UG

北京市地方标准 DB

编　号：DB11/T 2382-2024

建设工程施工消耗量标准

Consumption standard for construction works

2024－12－26 发布　　2025－04－01 实施

北京市住房和城乡建设委员会
北京市市场监督管理局　　联合发布

北京市地方标准

建设工程施工消耗量标准

Consumption standard for construction works

编　号：DB11/T 2382-2024

主编单位：北京市建设工程造价管理总站
批准部门：北京市市场监督管理局

施行日期：2025 年 04 月 01 日

2024 北京

前　言

根据北京市市场监督管理局《2023年北京市地方标准制定项目计划》（京市监发〔2023〕4号）的要求，标准编制组经广泛调查研究，认真总结实践经验，参考国内有关标准，并在广泛征求意见的基础上，制定本标准。

本标准的主要技术内容是：1 总则；2 术语；3 基本规定；4 房屋建筑与装饰工程；5 仿古建筑工程；6 通用安装工程；7 市政工程；8 园林绿化工程；9 构筑物工程；10城市轨道交通工程。

本标准由北京市市场监督管理局和北京市住房和城乡建设委员会共同负责管理，北京市住房和城乡建设委员会归口、组织实施，并负责组织编制单位对具体技术内容进行解释。执行过程中如有意见和建议，请寄送北京市建设工程造价管理总站（地址：北京市通州区达济街9号院，邮政编码：101160，邮箱：zaojiachu@zjw.beijing.gov.cn，联系电话：010-55598213）。

本标准主编单位：北京市建设工程造价管理总站

本标准参编单位：北京城建科技促进会
中铁建设集团有限公司
北京城建集团有限责任公司
中国建筑一局(集团)有限公司
北京建工集团有限责任公司
中国新兴建设开发有限责任公司
中国建筑第三工程局有限公司
中国建筑第八工程局有限公司
中建安装集团有限公司
成都鹏业软件股份有限公司

本标准主要起草人员：王允国　刘志超　王京阳　燕　燕　于红波
窦维静　曹彤星　张　亮　李　慧　安少君
李　津　张绍磊　徐　伟　孙苏雨婷　任文博
宋华铮　张海鹏　时　杰　崔杨林　张锁全
鲁丽萍　刘雅丽　刘　兵　陈淑哲　张晓生
陈　刚　焦双平　顾建兵　杜　彬　尹　强

侯　博　黄　亚　阎尚博　曹密密　郭胜利
冯　丽　韩桂玉　杨暖波　潘　晨　李涵蒙
高　兰　赵晓青　钟　华　陈　朝　尚边疆
向星政　李　旭　彭小玉　白柯君　张紫政
邹成勇　董剑梅　赵文彬　李巨炯　谭德远
朱伟全　杨绍辉　孟　玮　田颖南　李　妍
周　峰　马文冈　吴　杰　卢　星　于鹏剑
李治远　王书恒　缪建明　何桂平　张丽洁
暴瑞芳　瞿莎莎　张　帆　卢东文　牛　敏
易珍琼　许晓柳　郭彦霞　代丽丽　王兴奎
苑晓敏　宗　慧　王凤华　杨延国　韩　锐
郭英男　吴　轩　李珊珊　张楠晨　丰伟中
霍　晓　柳戈枫　赵晓艳　段　琪　孙微微
杨文涛　李剑慧　袁明省　陈雪晶　陈　晨
脱天秀　陈　思　赵　影　李鑫洋　成亦男
张纪春　连丹红　胡　涛　齐雪楠　陈海燕
张利利　周　鑫　吴华坤　张　杰　梁志海
张　淼　刘雄阳　樊立松　蔡循辉　李艳春
孙立迎　白川江　沈鸿滢　孔祥钊　靳博元
肖凤红　魏　蕾　聂　怡　杨婷婷　张春辉
刘文济　宋维红　孙徐明　曹　沫　高兰华
岳海霞　吕景祥　王　铮　周　芹　孟　佳
李林蓁　杨利明　胡　洁　王林梅　石梦霞
罗冬花　吴丽丽　胥超明　王爱胜　李　艳
李兆祥　刘兆伟　刘龙飞　张守萍　李蓓蓓
赵志红　张铭浩　牛云凡　董梦凡　李　磊
何宁宁　尚金龙　杜　勇　何金燕　柴珍珠
路英杰　刘　景　张明明　赖勇军　可　伟
孟　涛

本标准主要审查人员：刘大同　李成栋　王　晶　耿一舒　唐晓红

佟　坤　周　泉

目　次

1 总则.....1
2 术语.....2
3 基本规定.....3
3.1　一般规定.....3
3.2　人工消耗量测定.....6
3.3　材料消耗量测定.....8
3.4　机具消耗量测定.....8
3.5　施工生产要素数量的计算.....9
4 房屋建筑与装饰工程.....11
4.1　一般规定.....11
4.2　土石方工程.....11
4.3　地基处理与边坡支护工程.....14
4.4　桩基工程.....17
4.5　砌筑工程.....18
4.6　混凝土及钢筋混凝土工程.....20
4.7　金属结构工程.....24
4.8　木结构工程.....26
4.9　门窗工程.....26
4.10　屋面及防水工程.....28
4.11　保温、隔热、防腐工程.....30
4.12　楼地面装饰工程.....31
4.13　墙、柱面装饰与隔断、幕墙工程.....32
4.14　天棚工程.....34
4.15　金属面油漆、抹灰面油漆、喷刷涂料、裱糊工程.....36
4.16　其他装饰工程.....37
4.17　措施项目.....38
5 仿古建筑工程.....41
5.1　一般规定.....41
5.2　砌筑工程.....42
5.3　石作工程.....45
5.4　混凝土及钢筋混凝土工程.....46
5.5　木作工程.....48
5.6　屋面工程.....53
5.7　地面工程.....55

5.8 抹灰工程.....56
5.9 油饰彩画工程.....57
5.10 措施项目.....69
6 通用安装工程.....71
6.1 机械设备安装工程.....71
6.2 热力设备安装工程.....74
6.3 静置设备与工艺金属结构制作安装工程.....82
6.4 电气设备安装工程.....86
6.5 建筑智能化工程.....96
6.6 自动化控制仪表安装工程.....99
6.7 通风空调安装工程.....106
6.8 工业管道工程.....109
6.9 消防工程.....114
6.10 给排水、采暖、燃气工程.....118
6.11 信息通信设备与线缆安装工程.....134
6.12 刷油、防腐蚀、绝热工程.....137
7 市政工程.....140
7.1 通用项目.....140
7.2 道路工程.....145
7.3 桥涵工程.....146
7.4 管网工程.....148
7.5 水处理工程.....153
8 园林绿化工程.....157
8.1 土方工程.....157
8.2 绿化工程.....161
8.3 园路、园桥工程.....166
8.4 园林景观工程.....169
8.5 模板工程.....173
8.6 拆除工程.....173
9 构筑物工程.....174
9.1 一般规定.....174
9.2 混凝土构筑物.....174
9.3 砌体构筑物.....175
9.4 预制品构筑物.....175
9.5 措施项目.....176
10 城市轨道交通工程.....177
10.1 土建工程.....177

10.2 轨道工程.....184
10.3 通信工程.....186
10.4 信号工程.....190
10.5 供电工程.....192
10.6 智能工程.....196
10.7 机电工程.....198
附录 A 房屋建筑与装饰工程.....200
A.1 土石方工程.....200
A.2 地基处理与边坡支护工程.....210
A.3 桩基工程.....220
A.4 砌筑工程.....223
A.5 混凝土及钢筋混凝土工程.....233
A.6 金属结构工程.....253
A.7 木结构工程.....261
A.8 门窗工程.....265
A.9 屋面及防水工程.....282
A.10 保温、隔热、防腐工程.....318
A.11 楼地面装饰工程.....339
A.12 墙、柱面装饰与隔断、幕墙工程.....366
A.13 天棚工程.....420
A.14 油漆、涂料、裱糊工程.....440
A.15 其他装饰工程.....460
A.16 措施项目.....483
附录 B 仿古建筑工程.....499
B.1 砌筑工程.....499
B.2 石作工程.....523
B.3 混凝土及钢筋混凝土工程.....529
B.4 木作工程.....538
B.5 屋面工程.....597
B.6 地面工程.....640
B.7 抹灰工程.....646
B.8 油饰彩画工程.....653
B.9 措施项目.....684
附录 C 通用安装工程.....689
C.1 机械设备安装工程.....689
C.2 热力设备安装工程.....866
C.3 静置设备与工艺金属结构制作安装工程.....942

C.4 电气设备安装工程.....1088
C.5 建筑智能化工程.....1421
C.6 自动化控制仪表安装工程.....1555
C.7 通风空调工程.....1648
C.8 工业管道工程.....1742
C.9 消防工程.....2165
C.10 给排水 采暖 燃气工程.....2199
C.11 信息通信设备与线缆安装工程.....2404
C.12 刷油 防腐蚀 绝热工程.....2462
附录 D 市政工程.....2568
D.1 通用项目.....2568
D.2 道路工程.....2624
D.3 桥涵工程.....2655
D.4 管网工程.....2695
D.5 水处理工程.....3331
附录 E 园林绿化工程.....3510
E.1 土方工程.....3510
E.2 绿化工程.....3518
E.3 园路、园桥工程.....3598
E.4 园林景观工程.....3628
E.5 模板工程.....3683
E.6 拆除工程.....3687
附录 F 构筑物工程.....3693
F.1 混凝土构筑物.....3693
F.2 砌体构筑物.....3747
F.3 预制品构筑物.....3758
F.4 措施项目.....3826
附录 G 城市轨道交通工程.....3829
G.1 土建工程.....3829
G.2 轨道工程.....3953
G.3 通信工程.....4029
G.4 信号工程.....4088
G.5 供电工程.....4137
G.6 智能工程.....4256
G.7 机电工程.....4338
本标准用词说明.....4386
引用标准名录.....4387

附：条文说明.....4388

Contents

1 General provisions 1

2 Terms 2

3 Basic requirements 3

3.1 General requirements 3

3.2 Measurement of work days of labor consumption 6

3.3 Measurement of material consumption 8

3.4 Measurement of machine consumption 8

3.5 Calculation of the number of construction production factors 9

4 Building construction and fitting-out works 11

4.1 General requirements 11

4.2 Earthworks 11

4.3 Foundation and shoring 14

4.4 Piling works 17

4.5 Masonry 18

4.6 Concrete works 20

4.7 Structural metal works 24

4.8 Structural timber works 26

4.9 Door and window 26

4.10 Roofing and waterproof works 28

4.11 Reservation, insulation and preservative works 30

4.12 Flooring finishing works 31

4.13 Wall, column finishing and partition, curtain wall 32

4.14 Ceiling works 34

4.15 Paint, coating, paper works 36

4.16 Other fitting-out works 37

4.17 Preliminaries 38

5 Pseudo-classic architectural works 41

5.1 General requirements 41

5.2 Masonry and color gazed works 42

5.3 Stone works 45

5.4 Concrete works 46

5.5 Wood works 48

5.6 Roofing works 53

5.7 Floor works 55

5.8 Plaster works....56
5.9 Paint and painting works....57
5.10 Preliminaries....69
6 General building services works....71
6.1 Mechanical equipment installation....71
6.2 Heating plant installation....74
6.3 Static equipment and structural metal works....82
6.4 Electrical installation....86
6.5 Intelligent building system....96
6.6 Automatic gauge and monitoring system....99
6.7 Ventilation and air conditioning works....106
6.8 Industrial piping works....109
6.9 Fire services works....114
6.10 Plumbing, drainage, heating and gas works....118
6.11 Telecommunication and lining works....134
6.12 Painting, anti-erosive and insulation works....137
7 Public utilities works....140
7.1 General works....140
7.2 Road works....145
7.3 Bridge and culvert....146
7.4 Piping works....148
7.5 Water treatment works....153
8 Landscape works....157
8.1 Soil excavation....157
8.2 Plantation works....161
8.3 Path and bridge works....166
8.4 Landscaping....169
8.5 Formwork....173
8.6 Demolition works....173
9 Affiliated structure works....174
9.1 General requirements....174
9.2 Concrete structural works....174
9.3 Masonry structural works....175
9.4 Prefabricated structural works....175
9.5 Preliminaries....176
10 Urban transit railway works....177
10.1 Civil works....177

10.2 Rail works....184
10.3 Communication works....186
10.4 Signaling works....190
10.5 Power supply works....192
10.6 Intelligence works....196
10.7 Electrical and mechanical installation works....198
Appendix A Building construction and fitting-out works....200
A.1 Earthworks....200
A.2 Foundation and shoring....210
A.3 Piling works....220
A.4 Masonry....223
A.5 Concrete works....233
A.6 Structural metal works....253
A.7 Structural timber works....261
A.8 Door and window....265
A.9 Roofing and waterproof works....282
A.10 Reservation,insulation and preservative works....318
A.11 Flooring finishing works....339
A.12 Wall,column finishing and partition,curtain wall....366
A.13 Ceiling works....420
A.14 Paint,coating,paper works....440
A.15 Other fitting-out works....460
A.16 Preliminaries....483
Appendix B Pseudo-classic architectural works....499
B.1 Masonry and color gazed works....499
B.2 Stone works....523
B.3 Concrete works....529
B.4 Wood works....538
B.5 Roofing works....597
B.6 Floor works....640
B.7 Plaster works....646
B.8 Paint and painting works....653
B.9 Preliminaries....684
Appendix C General building services works....689
C.1 Mechanical equipment installation....689
C.2 Heating plant installation....866
C.3 Static equipment and structural metal works....942

C.4 Electrical installation 1088
C.5 Intelligent building system 1421
C.6 Automatic gauge and monitoring system 1555
C.7 Ventilation and air conditioning works 1648
C.8 Industrial piping works 1742
C.9 Fire services works 2165
C.10 Plumbing, drainage, heating and gas works 2199
C.11 Telecommunication and lining works 2404
C.12 Painting, anti-erosive and insulation works 2462
Appendix D Public utilities works 2568
D.1 General works 2568
D.2 Road works 2624
D.3 Bridge and culvert 2655
D.4 Piping works 2695
D.5 Water treatment works 3331
Appendix E Landscape works 3510
E.1 Soil excavation 3510
E.2 Plantation works 3518
E.3 Path and bridge works 3598
E.4 Landscaping 3628
E.5 Formwork 3683
E.6 Demolition works 3687
Appendix F Affiliated structure works 3693
F.1 Concrete structural works 3693
F.2 Masonry structural works 3747
F.3 Prefabricated structural works 3758
F.4 Preliminaries 3826
Appendix G Urban transit railway works 3829
G.1 Civil works 3829
G.2 Rail works 3953
G.3 Communication works 4029
G.4 Signaling works 4088
G.5 Power supply works 4137
G.6 Intelligence works 4256
G.7 Electrical and mechanical installation works 4338
Explanation of wording in this standard 4386
List of quoted standards 4387

Addition:explanation of provisions..... 4388

1 总 则

1.0.1 为规范建设工程施工消耗量的测定，统一施工生产要素数量的计算规则，夯实工程造价数据库建设的基础，建立工程造价数据持续成长机制，促进工程造价市场化改革，保障工程质量、安全，制定本标准。

1.0.2 本标准适用于北京市行政区域内新建、扩建的房屋建筑与装饰工程、仿古建筑工程、通用安装工程、市政工程、园林绿化工程、构筑物工程、城市轨道交通工程的施工消耗量测定和施工生产要素数量计算等活动。

1.0.3 施工消耗量的测定应遵循科学合理、绿色安全、开放共享的原则，施工生产要素数量的计算规则应符合规范协调、简明适用的要求。

1.0.4 施工生产要素数量的计算应执行本标准的计算规则，施工生产要素的指标数据采集、分析等宜按照本标准执行。

1.0.5 施工消耗量的测定应结合建筑工业化和产业数字化的发展要求，积极采用智能设备、人工智能、大数据等现代信息技术进行数据的采集、分析与积累，形成持续增长的多源异构数据，通过算法赋能数据的应用。

1.0.6 施工消耗量的测定和施工生产要素数量的计算规则，除应符合本标准外，尚应符合国家及北京市现行有关标准的规定。

2 术 语

2.0.1 施工消耗量 consumption for construction

在正常施工生产条件下，完成工程量计算规则确定的每一单位合格分部分项工程项目施工所需消耗的人工、材料、机具等施工生产要素的数量。

2.0.2 人工消耗量 labor consumption

在正常施工生产条件下，完成工程量计算规则确定的每一单位合格分部分项工程项目所需组织投入生产工人的综合工日数量，包括普工、技工和高级技工等。

2.0.3 材料消耗量 material consumption

在正常施工生产条件下，完成工程量计算规则确定的每一单位合格分部分项工程项目所需消耗的材料数量，包括主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料等。

2.0.4 机具消耗量 plant consumption

在正常施工生产条件下，完成工程量计算规则确定的每一单位合格分部分项工程项目所需消耗的机械台班数量，包括施工机械设备、仪器仪表和其他机具等。

2.0.5 施工生产要素数量 all-in quantities of labor, materials and plant including relevant consumption for construction works

依据建设工程设计文件、施工消耗量和工程量计算规则等计算的，完成单项工程、单位工程和分部分项工程等工程项目施工的人工、材料和机具等施工生产要素的汇总数量。

3 基本规定

3.1 一般规定

3.1.1 施工消耗量应以施工现场人工、材料、机械的实际消耗数量为基础测定，综合反映测定当期的社会平均水平。

3.1.2 施工消耗量的测定应按前期准备，项目设置，选择测定的样本工程、对象和方法，数据采集与分析，数值确定等工作流程有序开展。

3.1.3 施工消耗量的项目体系划分设置，应符合下列规定：

1 对应单位工程、分部工程的章或节划分应结合施工图设计的专业分工特点和工程施工质量验收标准的划分要求等进行设置；

2 对应子分部、分项工程的小节或项目划分应结合施工图的设计深度、消耗量测定细度等要求，以分项工程的主要工作内容、组成结构的主要构件和发挥系统功能的主要工程设备等进行设置；

3 对应分项工程、工序的项目划分应兼顾消耗量测算的准确性和便利性要求，结合单位工程量增减变化的影响程度等进行适当的项目步距分档设置。

3.1.4 施工消耗量的项目应根据常用的设计厚度、层数等技术要求进行划分，设计图纸标注的同类技术参数多样且存在规律变化的，其施工消耗量可按变化规律设定相应增减项目。

3.1.5 施工消耗量的工程量计算规则应与分部分项工程的项目划分、项目工作内容和工程量计量单位等协调统一。

3.1.6 施工消耗量的工程量计量单位设置，符合下列规定：

1 计量单位应采用法定计量单位，缺法定计量单位的可采用“个”“根”“座”“套”“项”“孔”“榀”等自然计量单位；

2 同一类分项工程项目的计量单位应统一，不同项目应根据分项工程的主要工作内容、组成结构的主要构件和相关专业设备设置及其变化确定；

3 分项工程的工程量大或单位价值低的项目，可选用数量级较大的计量单位；

4 分项工程项目的长、宽、高三个度量设计不固定或无规律性变化的，宜选用体积（m^3）或面积（m^2）为计量单位；物体截面形状基本固定的，宜采用长度（m、km）为计量单位；工程量主要取决于重量的，宜采用质量（t、kg）作为计量单位；工程量主要取决于数量的，宜采用台、个、套等计量单位。

3.1.7 施工消耗量应选择有代表性的典型工程进行综合测定，选择测定的样本工程应满足下列要求：

1 施工生产在正常的施工作业条件和合理的施工组织下，处于连续、稳定的施工状态；

2 施工方案和施工工艺等，应符合技术先进、经济合理的要求；

3 施工操作应符合安全、环保和劳动保护等相关要求；

4 分部分项工程、工序及产品的质量应符合国家或行业现行的技术标准、安全操作规程和工程质量评定标准等的要求。

3.1.8 施工消耗量的测定对象选择，符合下列要求：

1 人工、主要材料以及价值较大的辅助材料、大中型机械，宜以工序作为测定对象；其他辅助材料、周转材料等，宜以分部分项工程或单位工程为测定对象；其他零星材料以及小型机械、机具和仪器仪表等，宜以单位工程为测定对象；

2 选择以工序作为测定对象的，应采用工作分解结构分析法（WBS）对选定的工程项目按单位工程、分部工程、分项工程逐级分解至工序，并根据项目的施工组织、施工工艺特点，用工作分解结构分析法（WBS）对工序进一步分解为工序作业，并形成详细的工序作业清单。

3.1.9 施工消耗量应结合设计图纸、施工组织设计、施工工艺和拟测定项目的具体内容等，选择确定一种适宜的主要测定方法，其他方法作为辅助补充和对照验证。具体测定方法的选择，宜符合下列要求：

1 人工、机具的消耗量测定可选择现场观察法（包括写实分析法、测时法等）、统计分析法等测定方法，宜以现场观察法为主，其他方法为辅；在信息化技术、大数据应用有效、数据积累丰富且可靠的条件下，宜以统计分析法为主，其他方法为辅；

2 材料的消耗量测定可选择现场观察法、试验室试验法、理论计算法和统计分析法等，其中：配合比混合类原材料的净消耗量可以试验室试验法为主，有固定规格型号的块、板类原材料净消耗量可以理论计算法为主，钢筋、型材等材料的净消耗量可以直接计数法为主，其他方法为辅。

3.1.10 写实分析法可用于所有的人工、机械等工作时间消耗数量的测定，开展测定工作应符合下列技术要求：

1 应以工序为对象观察、测定整个工作班内的生产工人、机械设备的工时消耗；

2 观察、测量对象应是单个或一组生产工人、单台机械设备、小型机具；

3 测定、记录各种分项工作时间，应包括基本工作时间、辅助工作时间、不可避免的中断时间、准备与结束工作时间以及各种损失时间；

4 观察记录人工、机械消耗数量的基础资料，应包括详细记录工作班内的生产工人配置、机械配套、小型机具配套、施工时的天气、温度、水文等各种数据和信息；

5 观察、测定的延续时间和次数，应能确保得到准确可靠的观测结果；

6 验证人工、机械消耗数量的符合性，应详细记录工时损失量及相关数据资料，从施工组织、施工工艺、机械组合、生产工人配置等方面进行验证，并对相关数据予以修正。

3.1.11 测时法可用于定时重复工作的人工、机械工作时间消耗数量的测定，不宜单独用于测定人工、机械工作时间消耗数量，开展测定工作应符合下列技术要求：

1 测定工序作业中循环组成部分的人工、机械（含小型机具）工作时间，不包括工人休息、准备与结束时间及其他非循环工作时间；

2 可选用接续测时或选择测时的方式，其中：选择测时方式适用于非紧连接的循环组成部分测时，接续测时方式适用于测定连续工序作业中各循环组成部分的延续时间；

3 测定次数应以能得到准确可靠的测定结果为准，并应满足精确度要求；

4 测定过程中应详细记录对循环组成部分延续时间有影响的施工因素，并在数值分析中排除偶然因素的影响。

3.1.12 统计分析法可用于信息化和大数据技术应用程度较高，原始数据积累丰富、真实、可靠的工程项目，开展测定工作应符合下列技术要求：

1 项目管理规范，建立了信息管理系统，有效使用了摄像分析技术或智慧工地系统，影像资料、电子数据保存完整，所需的数据资料便于查询及统计分析；

2 项目成本核算做到了按分部分项工程或工序进行统计或核算，机械管理规范，能做到单机核算；采集的人工工时、机械台班消耗数量基础数据便于分析整理；

3 同一施工消耗量的测定项目，应采集的样本数量不少于 3 组；

4 以积累的同类施工项目的统计数据资料为基本依据，经过分析整理，结合施工组织设计等资料综合测定人工、材料、机具的消耗量。

3.1.13 现场观察法、试验室试验法、理论计算法和统计分析法等方法的测定工作，应符合下列技术要求：

1 现场观察法以写实分析法为主，适用于主要材料、辅助材料、周转材料的消耗量、损耗量的原始数据测算，应以作业班组连续工作日、工序作业、分部分项工程、单位工程等为观察测定对象，应选择水准仪、全站仪、钢卷尺和钢钎等为观察测定工具；

2 试验室试验法可用于能在实验条件下进行测定的塑性材料和液体材料消耗量的测定，如混凝土、砂浆、沥青玛蹄脂、油漆、涂料等；试验室试验法要根据材料和试验要求制定试验方案，按照试验方案进行试验和记录试验数据，根据试验数据分析和计算各类材料的净用量；

3 理论计算法可用于根据施工配筋图、装修深化图等计算钢筋、装饰面砖、砌体结构中各种原材料的净消耗量；计算各种原材料净消耗量的图纸应为深化的施工详图，同类项目采集组数应不少于 3 组；

4 直接计数法可用于测定五金、管件、周转材料等标准构件材料的净消耗量，其中：主要材料应根据设计图纸、标准做法图等直接统计设计数量，周转材料应根据施工平台、施工支架、模板等施工方案设计图直接统计数量。

3.1.14 施工消耗量的数据采集，应符合下列规定：

1 人工、材料和机具的消耗量数据应分别进行采集；

2 原始数据记录应填写清晰、规范；

3 数据格式应满足信息化分析处理的要求。

3.1.15 施工消耗量的数据整理与分析，应符合下列规定：

1 数据分析处理，应采用信息化手段；

2 汇总计算过程中，数值统一采取四舍五入并保留二位小数；

3 数据整理汇总后，对原始资料以及汇总表应存档；

4 应按施工消耗量的项目计量单位对数据进行换算；

5 测定结果的对比评价，应选取代表市场平均水平的施工消耗量作为目标对象。

3.1.16 施工消耗量的项目工作内容包括施工准备、场内搬运、施工操作、配合质量检验、工种间交叉配合以及完工清理等全部工序，应以主要工序为描述对象。

3.1.17 施工消耗量的项目名称凡注明“×××以内（下）”的，应含“×××”本身；注明“×××以外（上）”的，应不含“×××”本身。

3.1.18 人工、材料和机具应根据现行国家标准《建设工程人工材料设备机械数据标准》GB/T 50851 并结合北京市工程造价信息编制发布的实际，进行统一编码，便于数据的信息化分析与利用；人工、材料和机具的名称和计量单位应统一，符合国家有关产品标准的规定或顺应市场交易的习惯。

3.1.19 施工消耗量是根据项目所包含材料的品种、材质、型号及规格等特征参数进行综合测定的，设计图纸标注材料参数与之不符时，材料可以替换，除本标准第 4.1.1～10.7.31 条另有说明外，施工消耗量不得调整。

3.1.20 施工消耗量的测定，除应按本标准的规定执行外，还应依据以下资料确定：

1 施工验收规范、质量评定标准；

2 安全技术操作规程；

3 设计规范；

4 劳动保护及与建设工程相关的法律法规及规章；

5 典型工程施工图纸、有关标准图集和通用图集和生产要素统计资料等；

6 新技术、新工艺、新材料和新设备的技术经济资料；

7 其他资料。

3.1.21 施工生产要素数量的计算，除应按本标准第 4.1.1～10.7.31 条的工程量计算规则计算外，还应依据以下文件资料计算确定：

1 审定的施工图纸及其说明；

2 设计文件明确采用的标准图集和通用图集等；

3 施工验收规范、规程等；

4 其他相关资料。

3.2 人工消耗量测定

3.2.1 人工消耗量应包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差等，按每工日 8 小时工作制测算，可根据各专业工程施工作业的工种类别和普工、技工、高级技工的配比等情况，以综合用工一类、综合用工二类和综合用工三类表示。

3.2.2 人工消耗量测定项目、对象、测定方法的选择，应按本标准第 3.1.7～3.1.12 条的规定执行。

3.2.3 人工消耗量的测定中，需补充调查和采集下列信息：

1 宜概要了解工程质量、目标工期、工程造价管控的信息资料，调查了解施工单位的技术水平、生产能力、机械设备的配置水平、生产工人配置等信息，详细了解施工项目的工程进度、工程规模；

2 应全面记录施工地点及施工沿线地质、水文、气候情况，详细了解已经选定的观察

测定地点当天的气温、天气情况；

3 应采集并重点摘录下列数据信息：

1）施工图纸及施工组织设计；

2）用于施工的施工工法及施工技术规范中规定的施工方法；

3）单位工程、分部分项工程的施工方案、施工工艺；

4）机械配套、小型机械配套的规格、型号、数量；

5）生产工人、辅助工人的工种、技术等级、数量。

3.2.4 人工消耗量数据的现场采集与测算完成后，应及时进行下列工作：

1 检查工程量计算、简图是否正确；

2 检查完善文字记录，补充不全面的文字记录；

3 检查记录数字是否规范、清晰。

检查中发现可疑数据的，应及时查阅原始资料予以矫正或及时补测。

3.2.5 对测算的人工消耗量原始数据，应按测定项目、测定方法和工程项目三个层次进行分类整理，并符合下列要求：

1 同一人工消耗量项目各组成部分的数据，应汇总；

2 同一人工消耗量项目汇总的数据，按不同测定方法分类整理；

3 同一人工消耗量项目同一测定方法测得的数据，按测得数据的工程项目分类整理。

3.2.6 对测算的人工消耗量原始数据进行检查分析，应符合下列要求：

1 结合各测定项目的实际观测与统计数据，分析相应工作内容的完整性及施工组织的合理性；

2 核对各测定项目实际观测与统计数据中机械与人工数量的一致性；

3 涉及测定对象工作效率不一的项目，根据生产工人的不同工种、等级配置和技术水平，计算相应的人工消耗量调整系数；

4 检查各测定项目的实际观测与统计数据的完整性；

5 对各测定项目的实际观测与统计数据，分别进行相应的数据处理；

6 处理后的数据，根据需要换算为测定项目的单位数量。

3.2.7 对人工消耗量原始数据的分析处理，应区别写实分析法、测时法等不同人工消耗量测定方法，按下列程序和方法计算确定：

1 将原始数据进行分类汇总；

2 按国家劳动定额编制的相关规定和误差分析处理的理论方法，进行粗大误差识别与处理，并对测时法的必要观测次数进行计算和检验；

3 按确定的人工消耗量水平评定标准计算调整系数，对粗大误差处理后的数据进行调整；

4 进行随机误差处理；

5 计算规定单位产品的基本工作时间。

3.2.8 将测定项目的单位产品时间消耗量与单位产品其他工作时间消耗量进行求和，计算确定测定分部分项工程项目的人工消耗量。

3.3 材料消耗量测定

3.3.1 材料消耗量包含的内容及数值计算，应符合下列规定：

1 主要材料和辅助材料的消耗量包括净用量和损耗量，其中：净用量包括在合理用料条件下完成单位合格产品所需的材料净消耗量；损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、加工损耗、施工操作损耗和施工现场堆放损耗等，常用材料的损耗率以百分数计算；

2 周转材料消耗量应结合材料的现场使用频次与时长等属性，以摊销量或租赁量分别测定。一次性或定型加工、低值易耗的周转材料宜以摊销数量表示的，可根据材料周转摊销次数进行测定；可多次重复使用的工具式、标准化的周转材料宜以租赁数量表示，可根据施工方案计算确定；

3 其他材料包括用量较少、低值易耗的零星材料，以百分数表示，其消耗量可按其费用占该测定项目所列明材料费的比例测算，可不列明所包括的材料名称及其消耗量。

3.3.2 材料消耗量测定项目、对象、测定方法的选择，应按本标准第 3.1.7～3.1.9 条、第 3.1.13 条的规定执行。

3.3.3 材料消耗量的数据采集与记录，应包括测定项目的设计图纸、材料管理台账等原始数据的采集和应用各种测定法测定原始数据的记录。

3.3.4 材料消耗量的数据整理要求，可按本标准第 3.2.4～3.2.7 条的规定执行。

3.3.5 对材料消耗量选择现场观察法形成的原始数据，应区别主要材料、辅助材料和周转材料等不同材料分别进行分析处理。其中主要材料消耗量数据应按净用量和损耗量，分别按下列程序进行：

1 数据汇总整理：将材料统一换算为测定分部分项工程项目规定的单位后，再将同一材料定额的数据汇总；

2 数据粗大误差的识别与处理；

3 随机误差处理：计算剔除粗大误差后数据的算术平均值；

4 计算主要材料净用量或损耗量。

3.3.6 材料消耗量的确定，应按主要材料、辅助材料和周转材料分别进行计算，其中主要材料消耗量计算方法如下；

1 钢筋、型材类材料消耗量：根据随机误差处理后得到的材料净用量与损耗量，按主要材料净用量乘以（1＋材料损耗率）计算其施工消耗量；

2 配合比混合类材料消耗量：从原配合比测定数据中，选取与本标准第 3.3.8 条得到的主要材料的净用量最接近的数据组，作为主要材料净用量值；混合材料中主要材料的施工消耗量，应按主要材料净用量乘以（1＋材料损耗率）计算。

3.4 机具消耗量测定

3.4.1 机具消耗量包含的内容及数值计算，应符合下列规定：

1 机械设备和仪器仪表的台班数量和幅度差，应按现场合理配备的常用机械和平均机

械化装备程度，以及正常施工组织的工效并考虑机械幅度差等，按每台班 8 小时工作制并结合现场常用的施工方案综合测定；

2 其他机具包括单位价值 2000 元以下的小型施工机械和仪器仪表、工具用具等零星机械，宜以百分数表示，其消耗量可按其应摊销的机具费用占该测定项目所列明人工费的比例测算，可不列明所包括的机械、仪器仪表的名称及其消耗量。

3.4.2 机具消耗量测定项目、对象、测定方法的选择，应按本标准第 3.1.7～3.1.12 条的规定执行。

3.4.3 机械设备和仪器仪表的消耗量数据的采集测定与分析处理，可按本标准第 3.2.4～3.2.7 条的规定执行。

3.4.4 对机械设备和仪器仪表的消耗量原始数据的分析处理，应区别写实分析法、测时法等不同机具消耗量测定方法，按下列程序和方法计算确定：

1 将原始数据进行分类汇总；

2 按本标准第 3.2.7 条第 2 款的规定，进行粗大误差识别与处理，并对测时法的必要观测次数进行计算和检验；

3 进行随机误差处理；

4 计算规定单位产品的纯工作时间、其他工作时间的消耗量。

3.4.5 机械设备和仪器仪表的消耗量应以台班为单位，每台班的延续时间按 8 小时（h）计算，将测定项目的单位产品时间消耗量与单位产品其他工作时间消耗量进行求和，计算确定测定分部分项工程项目的机具消耗量。

3.4.6 其他机具的消耗量，应按下列程序和方法计算确定：

1 统计分析小型机械、仪器仪表和工具用具的规格、型号、数量和使用时间；

2 根据小型机械、仪器仪表和工具用具等的使用功能、特点、原值，按下列方法测算其消耗量；

1）可按本标准第 3.4.4 条、第 3.4.5 条的规定计算其台班消耗量；

2）可按财务制度规定计算应摊销费用，其消耗量可按其应摊销的费用占该测定项目所列明人工费的比例计算，以百分数表示。

3.4.7 配合机械作业的人工消耗量，应按机具的消耗量乘以配合机械作业的总人数计算确定。

3.5 施工生产要素数量的计算

3.5.1 施工生产要素数量应以施工消耗量与工程量的乘积计算，计算分部分项工程施工生产要素数量的计算规则，符合下列要求：

1 计算规则的设定，应兼顾计算结果精确和过程简便高效的计算原则；

2 分项工程或工序之间交叉界面划分，宜参照质量验收规范的工作面划分要求，界线清晰，计算结果应唯一；

3 不同专业的单位工程之间，同类项目的工程量计算规则应一致；

4 宜与现行国家标准《房屋建筑与装饰工程工程量计算标准》GB/T 50854 等工程量

计算标准相衔接。

3.5.2 用于计算分部分项工程施工生产要素数量的工程量，应符合下列有效位数的规定：

1 以“立方米”为计量单位，工程量按四舍五入保留小数点后两位数字；

2 以“平方米”为计量单位，工程量按四舍五入保留小数点后两位数字；

3 以“米”为计量单位，工程量按四舍五入保留小数点后两位数字；

4 以“吨、千米”为计量单位，工程量按四舍五入保留小数点后三位数字；

5 以“台、块、个、套、件、根、组、系统”等为计量单位，工程量按四舍五入取整数。

3.5.3 施工生产要素数量的计算中，存在设计厚度、层数等技术要求与设计图纸标注的技术要求不同的，应按基本项目与相应增减项目进行组合计算。

3.5.4 施工生产要素数量的计算中，涉及材料的容积、密度、比热等单位换算的，应以国家标准为准。

3.5.5 国有投资项目最高投标限价中的施工生产要素数量，可依据本标准附录 A～附录 G 计算。

4　房屋建筑与装饰工程

4.1　一般规定

4.1.1　人工消耗量宜按不同檐高的房屋建筑工程综合测定。

4.1.2　装配式预制混凝土构件、钢构件、木构件，以及门窗、幕墙、装配式装修部件、橱柜等以工厂化加工制作为主的构件，施工消耗量应按工厂制品供应、现场安装的方式测定。

4.1.3　层高的计算，应符合下列规定：

1　首层层高应为室内设计地坪标高至首层顶部结构层楼板板面标高之差；

2　其他各层层高应为上下结构层顶面标高之差。

4.1.4　局部仿古项目应按本标准第5.1.1～5.10.6条规定执行；操场及室外停车场，应按本标准第7.1.1～7.5.49条规定执行；室外管道应按本标准第6.1.1～6.12.44条规定执行；室外窨井、化粪池等构筑物应按本标准第9.1.1～9.5.2条规定执行。

4.2　土石方工程

4.2.1　土石方工程应根据施工方式、作业条件、开挖深度等影响因素，并结合工程质量验收标准中施工工序的划分要求，以及现行国家标准《岩土工程勘察规范》GB 50021中土、石的分类规定等，进行章节的项目划分设置；宜包括土方工程、石方工程、回填和运输等项目。

4.2.2　挖土方应区分人工和机械两种施工方式进行项目设置，并按下列规定执行：

1　人工挖土方施工消耗量应区分土质分别测定，并应包括打钎拍底等工作内容；

2　机械挖土方施工消耗量宜结合机械施工作业效率等，不区分土质综合测定；

3　机械挖土方项目不宜包含人工清挖基（槽）底工作内容，人工清挖基（槽）底施工消耗量可按人工挖土方相应项目执行。

4.2.3　挖土方工程应区分沟槽、基坑和一般土方进行项目设置，其中沟槽、基坑和一般土方的划分应符合下列规定：

1　挖土底宽小于等于7m，底长大于3倍底宽的，为沟槽；

2　挖土底长小于等于3倍底宽，且底面积小于等于150m^2的，为基坑；

3　超出上述范围的，为一般土方。

4.2.4　内支撑处挖土方施工消耗量应包括垂直提土等工作内容。

4.2.5　土石方工程施工消耗量不应包括地上、地下障碍物处理及建筑物拆除后的垃圾清运。

4.2.6　石方工程施工消耗量宜区分破碎方式分别测定，应包括规范容许的超挖量。

4.2.7　竖向布置挖石或山坡凿石厚度大于300mm的，施工消耗量应按挖一般石方相应项目执行。

4.2.8 土石方运输的施工消耗量宜区分运输距离进行测定。其中起步距离，宜按1km以内综合测定；超过部分，宜按每增1km为步距进行测定。

4.2.9 即挖即运的机械挖土方，施工消耗量应按机械挖土方和土方运输项目执行；土方二次倒运的施工消耗量应按土方装车和土方运输项目执行。

4.2.10 回填土在现场之外的场地暂存，待回填时回运的，可不单独设置项目，施工消耗量按土方装车结合土方运输项目执行，但材料消耗量中不应包括弃土或渣土消纳消耗量。

4.2.11 土石方开挖、运输相应项目工程量，应按开挖前的天然密实体积计算。

4.2.12 平整场地工程量应按设计图示尺寸以建筑物首层建筑面积计算；地下室单层建筑面积大于首层建筑面积的，应按地下室最大单层建筑面积计算。

4.2.13 场地碾压、原土打夯工程量应按设计图示碾压或打夯范围的面积计算。

4.2.14 机挖独立土方应按设计图示尺寸以体积计算。

4.2.15 除本标准第4.2.16条规定的情况之外，基础挖土方工程量应按挖土底面积乘以挖土深度，加局部加深部分及需放坡时的放坡增量以体积计算，并按下列规定执行：

1 挖土底面积应区分一般土方、基坑及沟槽进行计算，并按下列规定执行：

1）一般土方、基坑按图示垫层外皮尺寸加施工所需工作面宽度的水平投影面积计算；基础施工所需工作面宽度应按设计图纸要求确定；设计图纸未做要求，可按表4.2.15-1中的工作面宽度确定；

2）沟槽按基础垫层宽度加施工所需工作面宽度乘以沟槽长度计算；基础施工所需工作面宽度，应按设计图纸要求确定；设计图纸未做要求，可按表4.2.15-1中的工作面宽度确定；

2 挖土深度应区分人工、机械，按设计图示需挖除部分上下标高的高差计算；机械挖土方预留的人工清槽深度，设计图纸未作要求时，宜按300mm计算；

3 放坡增量计算按下列规定执行：

1）基础土方是否需要放坡应按设计图纸要求确定，设计图纸未做要求，可按表4.2.15-2中的放坡起点深度确定；

2）一般土方、基坑放坡增量应根据放坡系数计算出的尺寸以体积计算；

3）沟槽放坡增量应按含工作面宽度部分的沟槽长度乘以根据放坡系数计算出的双侧放坡截面积，以体积计算；外墙基沟槽长度按图示中心线长度计算，内墙基沟槽长度按相应位置槽底净长计算，其突出部分的体积并入基槽工程量计算；

4）放坡系数应按设计图纸要求确定，设计图纸未做要求，可按表4.2.15-2中的放坡系数确定；

5）计算时不应扣除放坡交叉处的重复工程量；

6）除本标准外，尚应符合《建筑边坡工程技术规范》GB 50330等的规定。

表 4.2.15-1　基础施工所需工作面宽度表（mm）

基础材料	基础每边需增加工作面宽度
砖基础	200
浆砌毛石、条石基础	250
混凝土基础（支模板）	300
混凝土基础垫层（支模板）	300
基础垂直面做砂浆防潮层	400（自防潮层面）
基础垂直面做防水层或防腐层	1000（自防水层或防腐层面）
支挡土板	100（另加）

表 4.2.15-2　土方放坡起点深度和放坡系数表

土壤类别	放坡起点深度（m）	人工挖土	机械挖土		
			在坑内作业	在坑上作业	顺沟槽在坑上作业
一、二类土	1.20	1:0.5	1:0.33	1:0.75	1:0.50
三类土	1.50	1:0.33	1:0.25	1:0.67	1:0.33
四类土	2.00	1:0.25	1:0.10	1:0.33	1:0.25

4.2.16　轴线距离小于等于6m的房屋建筑工程，设计为带形基础或独立基础，且基础槽深大于3m时，基础挖土方工程量应按外墙基础垫层外边线内包水平投影面积乘以槽深以体积计算，不再计算工作面及放坡土方增量。

4.2.17　管道挖土方工程量应按挖土底面积乘以挖土深度另加需要放坡时的放坡增量以体积计算，并按下列规定执行：

1　挖土底面积应按管道外径宽度加工作面宽度乘以管道沟槽长度计算；管道施工所需工作面宽度应按设计图纸要求确定；设计图纸未做要求，可按表 4.2.17 中的工作面宽度确定；

2　挖土深度应从自然地坪标高算至设计管道基础（含垫层）底标高；

3　管道土方是否需要放坡应按设计图纸要求确定，设计图纸未做要求，可按表4.2.15-2中的放坡起点深度确定；需要放坡时，放坡增量应按管沟相应位置槽底净长乘以根据放坡系数计算出的双侧放坡截面积，以体积计算；放坡系数应按设计图纸要求确定，设计图纸未做要求，宜按表4.2.15-2中的放坡系数确定；

4　管道附属窨井土方应按 4.2.15 中基坑土方规则进行计算后，并入管道土方中；

5　除本标准外，尚应符合《建筑边坡工程技术规范》GB 50330、《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268、《供热与燃气管道工程施工安全技术规程》DB11/T 1884 等的规定。

表 4.2.17　管道施工所需工作面宽度表（mm）

管道外径 D（mm）	每侧需增加工作面宽度	
	混凝土类管道	金属类、化学建材类管道
D≤500	400	300
500<D≤1000	500	400
1000<D≤1500	600	500
1500<D≤3000	800-1000	700
注：1.沟槽设支撑的，每侧另增加 150mm； 2.管道基础为混凝土的，每侧另增加 50mm。		

4.2.18　桩间挖土工程量应按各类桩或抗浮锚杆、桩承台外边线外扩1.20m范围内，或相邻桩或抗浮锚杆、桩承台外边线间距离小于等于4m范围内，有效桩长桩顶标高另加设计加灌长度至设计基础垫层底或褥垫层底标高之间的全部土方以体积计算；计算时应扣除桩体和空孔所占体积。

4.2.19　挖淤泥、流砂的工程量应按设计图示要求的位置、界限，以体积计算。

4.2.20　石方工程的工程量计算，应符合下列规定：

1　挖一般石方应按设计图示尺寸，以体积计算；

2　挖基坑石方应按设计图示尺寸基坑底面积乘以挖石深度，以体积计算；

3　挖沟槽石方应按设计图示尺寸沟槽底面积乘以挖石深度，以体积计算；挖管沟石方应按设计图示尺寸沟槽底面积乘以挖石深度以体积计算。

4.2.21　基础回填土工程量应按挖土体积减去室外设计地坪以下埋设的基础体积、建筑物、构筑物、垫层所占的体积计算。

4.2.22　房心回填土工程量应按主墙间的面积，扣除暖气沟、电缆沟、排水沟等及设备基础所占面积后，乘以室外设计地坪至首层地面垫层下表面的高度，以体积计算。

4.2.23　地下室内回填土工程量应按设计图示尺寸，以体积计算。

4.2.24　场地回填工程量应按设计图示回填面积乘以回填厚度，以体积计算。

4.2.25　土石方运输工程量应按挖方总体积减去回填土总体积计算。

4.2.26　淤泥、流砂运输工程量应按挖方工程量以体积计算。

4.2.27　搅拌桩、注浆桩、锚杆、锚索和土钉的外运泥浆工程量应按成桩或成孔体积的10%计算，地下连续墙、渠式切割水泥土连续墙和灌注桩的外运泥浆的工程量应按成桩体积的50%计算。

4.3　地基处理与边坡支护工程

4.3.1　基坑开挖后对软弱土层或不均匀土层地基的加固处理，施工消耗量应按换填地基相应项目执行。

4.3.2　换填地基施工消耗量中不应包括原土开挖的工作内容；原土开挖应按本标准第4.2.1～4.2.27 条规定执行。

4.3.3　复合地基褥垫层施工消耗量应按填铺相应项目执行。

4.3.4　填料桩复合地基施工消耗量中的充盈系数应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要

求的，宜取1.15。

4.3.5 水泥粉煤灰碎石桩项目施工消耗量宜按长螺旋钻中心压灌方式测定。设计为素混凝土且采用长螺旋钻中心压灌方式施工时，应按长螺旋中心压灌式素混凝土桩执行。

4.3.6 深层水泥搅拌桩施工消耗量，按下列规定执行：

1 空桩部分施工消耗量宜按相应项目的人工、机具消耗量乘以系数0.50计算，相应项目材料消耗量调整为零；

2 插型钢项目中型钢材料消耗量应按设计图纸要求确定，设计图纸未做要求，可按4次摊销测定。

4.3.7 注浆桩复合地基施工消耗量，按下列规定执行：

1 高压旋喷桩施工消耗量应包括接头处复喷等工作内容；

2 高压旋喷、摆喷水泥桩的施工消耗量宜按预钻孔道方式测定；设计图纸要求为钻孔、注浆一体化方式，宜按预钻孔道方式注浆相应项目的人工、机具消耗量乘以系数1.10。

4.3.8 桩间补桩施工消耗量，宜按相应项目的人工、机具消耗量乘以系数1.15。

4.3.9 水泥粉煤灰碎石桩、深层水泥搅拌桩、高压旋喷水泥桩、三轴水泥搅拌桩的桩头处理，应按凿水泥桩桩头执行。

4.3.10 地下连续墙灌注混凝土施工消耗量，按下列规定执行：

1 灌注混凝土施工消耗量中不应包括导墙挖土方、泥浆处理、外运及钢筋加工的工作内容；导墙挖土方、泥浆处理及外运应按本标准第4.2.1～4.2.27条规定执行；钢筋加工应按本标准第4.6.1～4.6.9条规定执行；

2 成槽及混凝土浇筑的施工消耗量宜按单元槽段的平面形式为矩形测定，应包括单元槽段的搭接等工作内容；

3 充盈系数应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求宜取1.15；

4 锁口管接头吊拔施工消耗量中接头消耗量应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求宜按圆形锁口管柔性接头摊销方式测定。

4.3.11 锚杆（锚索）和土钉施工消耗量，按下列规定执行：

1 锚杆（锚索）和土钉注浆的施工消耗量中注浆材料应按设计图纸要求确定，设计图纸未做要求宜按水泥浆确定；

2 抗浮锚杆施工消耗量应按锚杆（锚索）相应项目执行；

3 预应力钢绞线的材料消耗量可按5束一根测定，设计图纸要求不同时，应按设计图纸要求确定；

4 入岩施工消耗量宜按现行国家标准《工程岩体分级标准》GB/T 50218中岩石分类表中钻入较软岩、较硬岩等情形综合测定。

4.3.12 喷射混凝土施工消耗量，按下列规定执行：

1 喷射混凝土护坡施工消耗量不应包括钢筋网、钢板网的工作内容；钢筋网、钢板网应按本标准第4.6.1～4.6.9条规定执行；

2 桩间支护喷射混凝土应按喷射混凝土护坡垂直面的相应项目执行；

3 边坡支护喷射混凝土应按喷射混凝土护坡斜面的相应项目执行；

4 与边坡支护喷射混凝土相连的坡顶平台和翻边可按喷射混凝土护坡斜面的相应项目执行。

4.3.13 混凝土冠梁、腰梁施工消耗量不应包括模板的工作内容；模板应按本标准第4.17.1～4.17.7条规定执行。

4.3.14 混凝土支撑的施工消耗量及工程量应按本标准第4.6.1～4.6.9条规定执行。

4.3.15 钢支撑施工消耗量中钢构件的材料消耗量应按设计图纸要求确定，设计图纸未做要求，可按4次摊销测定。

4.3.16 换填地基工程量应按设计图示尺寸，以体积计算。

4.3.17 振冲碎石桩、水泥粉煤灰碎石桩、长螺旋中心压灌式素混凝土桩工程量应按设计有效桩长另加设计加灌长度乘以设计桩径截面积，以体积计算。

4.3.18 深层水泥搅拌桩工程量计算，应符合下列规定：

1 深层水泥搅拌桩应按设计有效桩长另加设计加灌长度乘以设计桩径截面积，以体积计算；空桩部分长度应按桩顶标高至自然地坪标高扣减设计加灌长度计算；应扣除三轴搅拌桩幅内重叠部分体积，不扣除三轴搅拌桩幅间重叠部分体积；

2 三轴水泥搅拌桩中的插、拔型钢应按设计图示尺寸以质量计算，不扣除孔眼质量，焊条、铆钉、螺栓等也不另增加质量。

4.3.19 高压旋喷水泥桩成孔工程量应按设计有效桩长另加设计加灌长度，以长度计算；喷浆应按桩截面面积乘以设计桩长另加设计加灌长度，以体积计算。

4.3.20 分层注浆钻孔工程量应按设计图示钻孔深度以长度计算；注浆按设计图示注明加固土体的体积计算。

4.3.21 凿桩头工程量应按设计加灌长度乘以桩设计图示截面面积以体积计算。设计图纸未明确加灌长度的，宜按每根桩凿除500㎜计算。

4.3.22 地下连续墙的工程量计算，应符合下列规定：

1 现浇混凝土导墙应按设计图示尺寸以体积计算；

2 地下连续墙成槽应按设计图示墙中心线长度乘以厚度乘以槽深（设计室外地坪至连续墙底）以体积计算；

3 锁口管接头吊拔、地下连续墙清底置换应按设计图示数量计算；

4 地下连续墙浇筑混凝土应按设计图示墙中心线长乘以厚度乘以墙高（包括设计加灌高度）以体积计算；

5 凿地下连续墙超灌混凝土应按加灌混凝土体积计算。

4.3.23 锚杆（锚索）、土钉工程量计算，应符合下列规定：

1 土层锚杆机械及套管机械钻孔、注浆应按设计进入土层深度以长度计算；入岩应按设计进入岩层深度以长度计算；

2 重复高压注浆应按设计图示尺寸以长度计算；

3 钢筋土钉和钢管土钉制作、安装应按设计图示尺寸以质量计算；

4 预应力钢绞线应按设计图示钻孔长度计算；

5 锚头（锚墩、承压板）应按设计图示数量计算。

4.3.24 喷射混凝土护坡工程量应按设计图示尺寸，以面积计算。

4.3.25 腰梁、冠梁、支撑工程量计算，应符合下列规定：

1 混凝土冠梁、腰梁、支撑应按设计图示尺寸，以体积计算；

2 钢腰梁、钢支撑应按设计图示尺寸，以质量计算，不扣除孔眼质量，焊条、铆钉，螺栓等也不另增加质量。

4.3.26 渠式切割水泥土连续墙工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

4.4 桩基工程

4.4.1 旋挖成孔灌注桩施工消耗量，按下列规定执行：

1 充盈系数应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求的，宜取 1.15；

2 旋挖钻机成孔项目施工消耗量中金属护筒长度应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求的，宜按 2m 摊销方式确定；

3 旋挖成孔灌注桩项目施工消耗量宜按泥浆护壁成孔方式测定，设计图纸要求采用干作业方式的，宜扣除膨润土和泥浆泵材料消耗量，人工消耗量乘以系数0.90确定；

4 旋挖成孔灌注桩设计图纸要求进入岩石层时，应按入岩的相应项目执行，入岩应按《工程岩体分级标准》GB/T 50218中岩石分类表中钻入较软岩、较硬岩等情形执行。

4.4.2 灌注桩施工消耗量中充盈系数应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求的，宜取 1.15。

4.4.3 灌注桩成孔的施工消耗量中不应包括土石方运输、泥浆场外运输的工作内容；土石方运输、泥浆场外运输应按本标准第 4.2.1～4.2.27 条规定执行。

4.4.4 灌注桩的施工消耗量中不应包括钢筋笼的工作内容；钢筋笼应按本标准第 4.6.1～4.6.9 条规定执行。

4.4.5 凿桩头的施工消耗量中不应包括桩头运输的工作内容；桩头运输应按本标准第 4.2.1～4.2.27 条规定执行。

4.4.6 桩底桩侧后压浆项目施工消耗量宜按桩底压浆方式测定，设计图纸要求同时采用侧向压浆，人工消耗量宜乘以系数1.10。

4.4.7 旋挖成孔灌注桩成孔工程量应按设计桩径截面积分别乘以土层、岩石层的成孔长度，以体积计算；灌注混凝土应按设计桩径截面积乘以设计有效桩长包括桩尖另加加灌长度，以体积计算。

4.4.8 螺旋成孔灌注桩成孔工程量应按设计桩径截面积乘以成孔长度，以体积计算；灌注混凝土应按设计桩径截面积乘以设计有效桩长包括桩尖另加加灌长度，以体积计算。

4.4.9 旋挖成孔灌注桩、螺旋成孔灌注桩试验桩工程量应并入相应项目中。

4.4.10 灌注桩埋管、后压浆中注浆管、声测管埋设工程量应按成孔长度计算；桩底桩侧后压浆工程量应按设计图示注入水泥用量，以质量计算。

4.4.11 凿桩头工程量应按加灌长度乘以桩设计图示截面面积，以体积计算。

4.5 砌筑工程

4.5.1 砌筑墙体施工消耗量宜按高度小于等于3.60m测定；设计超过3.60m的，超出部分人工消耗量宜乘以系数1.05。

4.5.2 砌筑施工消耗量中不应包括墙体拉结筋、预埋铁件、混凝土垫层的工作内容；墙体拉结筋、预埋铁件、混凝土垫层应按本标准第4.6.1～4.6.9条规定执行。

4.5.3 台阶、台阶挡墙、花台、花池、地垄墙、蹲台、屋面伸缩缝侧边、小于等于0.30m^{2}孔洞填塞等砌砖，施工消耗量应按零星砌砖执行。

4.5.4 砌筑应区分施工部位、构件种类等因素进行项目设置，各部位之间划分界限应符合下列规定：

1 基础与墙、柱的划分应符合下列规定：

1）基础与墙、柱、使用同一种材料时，应以设计室内地面为界，以下为基础，以上为墙、柱；

2）基础与墙、柱使用不同种材料时，当设计室内地面与不同材料分界线高差小于等于300mm时，应以材料为分界线，以下为基础，以上为墙、柱；当设计室内地面与不同材料分界线高差大于300mm时，应以设计室内地面为分界线，以下为基础，以上为墙、柱；

2 石基础与石勒脚应以设计室外地坪为分界线；石勒脚与石墙应以设计室内地面为分界线；

3 围墙设计内外地坪高度不一致时，应以较低地坪为分界线，以下为基础，以上为墙；设计内外地坪高差部分为挡土墙时，挡土墙以上为墙。

4.5.5 砖、砌块及石砌体施工消耗量宜按直形砌筑测定，设计图纸要求为弧形的，相应项目人工消耗量宜乘以系数1.10，砖、砌块、石材及砂浆（粘结剂）消耗量可乘以系数1.03。

4.5.6 基础工程量应按设计图示尺寸以体积计算，应包括附墙垛基础宽出部分体积，扣除地梁（圈梁）、构造柱所占体积；不应扣除基础大放脚T形接头处的重叠部分及嵌入基础内的钢筋、铁件、管道、基础砂浆防潮层及单个面积小于等于0.30m^{2}的孔洞所占体积，靠墙暖气沟的挑檐不应增加。砖基础大放脚折加高度和增加断面，应符合表4.5.6的规定；基础长度外墙应按外墙中心线，内墙应按内墙净长线计算。

表4.5.6 砖基础大放脚折加高度和增加断面表

放脚层数	折加高度（m）										增加断面	
	$\frac{1}{2}$		1砖		$1\frac{1}{2}$		2砖		$2\frac{1}{2}$		（m^2）	
	等高	不等高	等高	不等高	等高	不等高	等高	不等高	等高	不等高	等高	不等高
一	0.137	0.137	0.066	0.066	0.043	0.043	0.032	0.032	0.025	0.026	0.016	0.016
二	0.411	0.342	0.197	0.164	0.129	0.108	0.096	0.080	0.077	0.064	0.047	0.039
三			0.394	0.328	0.259	0.216	0.193	0.161	0.154	0.128	0.095	0.079
四			0.656	0.525	0.432	0.345	0.321	0.257	0.256	0.205	0.158	0.126
五			0.984	0.788	0.647	0.518	0.482	0.386	0.384	0.307	0.236	0.189
六			1.378	1.083	0.906	0.712	0.675	0.530	0.538	0.423	0.331	0.260
七			1.838	1.444	1.208	0.949	0.900	0.707	0.717	0.563	0.441	0.347

续表4.5.6

放脚层数	折加高度（m）										增加断面	
	$\frac{1}{2}$		1砖		$1\frac{1}{2}$		2砖		$2\frac{1}{2}$		（m^2）	
	等高	不等高	等高	不 等高	等高	不等高	等高	不等高	等高	不等高	等高	不等高
八			2.363	1.838	1.553	1.208	1.157	0.900	0.922	0.717	0.567	0.441
九			2.953	2.297	1.942	1.510	1.446	1.125	1.152	0.896	0.709	0.551
十			3.609	2.789	2.373	1.834	1.768	1.366	1.409	1.088	0.866	0.669
十一					2.848	2.201	2.121	1.639	1.69	1.306	1.04	0.803
十二					3.366	2.589	2.507	1.929	1.998	1.537	1.229	0.945
十三							2.925	2.250	2.33	1.793	1.433	1.103
十四							3.375	2.588	2.689	2.062	1.654	1.268
十五							3.857	2.957	3.073	2.356	1.89	1.449

4.5.7 墙体工程量应按设计图示尺寸以体积计算，应扣除门窗洞口、过人洞、空圈、嵌入墙内的钢筋混凝土柱、梁、圈梁、挑梁 、过梁及凹进墙内的壁龛、管槽、暖气槽、消火栓、消防箱所占体积；不应扣除梁头、板头、檩头、垫木、木楞头、沿缘木、木砖、门窗走头、砖墙内拉结筋、铁件、钢管及单个面积小于等于0.30㎡的孔洞所占体积；凸出墙面的腰线、挑檐、压顶、窗台线、泛水砖、门窗套的体积不应增加；凸出墙面的砖垛应并入墙体体积内计算，并应符合下列规定：

1 墙长度应按外墙中心线、内墙净长线计算；

2 墙高度计算应符合下列规定：

1）外墙斜（坡）屋面无檐口天棚应算至屋面板底；有屋架且室内外均有天棚应算至屋架下弦底另加200mm；无天棚应算至屋架下弦底另加300mm，出檐宽度大于600mm时应按设计高度计算；有钢筋混凝土楼板隔层应算至板顶；平屋顶应算至钢筋混凝土板底；

2）内墙位于屋架下弦，应算至屋架下弦底；无屋架应算至天棚底另加100mm；有钢筋混凝土楼板隔层应算至楼板底；有框架梁时应算至梁底；

3）女儿墙应从屋面板上表面算至女儿墙顶面，如有混凝土压顶时应算至压顶下表面；

4）围墙高度应算至压顶上表面，如有混凝土压顶时应算至压顶下表面，围墙柱应并入围墙体积内；

3 墙厚度计算应符合下列规定：

1）标准砖墙体厚度应根据设计图示尺寸，以计算厚度计算，计算厚度应符合表4.5.7-1的规定；

表4.5.7-1 标准砖墙体计算厚度表（mm）

砖数（厚度）	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$	3
计算厚度	53	115	178	240	365	490	615	740

2）混凝土空心砌块、轻集料砌块及轻集料免抹灰砌块的墙体厚度应根据设计图示尺寸，以计算厚度计算，计算厚度应符合表4.5.7-2的规定。

表4.5.7-2　混凝土空心砌块、轻集料砌块及轻集料免抹灰砌块的墙体计算厚度表（mm）

图示厚度	100	150	200	250	300	350
计算厚度	90	140	190	240	290	340

4.5.8　零星砌砖、零星蒸压加气混凝土砌块工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

4.5.9　地沟、明沟、坡道工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

4.5.10　平铺散水、地坪工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

4.5.11　水泥砂浆板通风道工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

4.5.12　石勒脚工程量应按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除单个面积小于等于0.30㎡的孔洞所占体积。

4.5.13　石护坡、石台阶、石地沟工程量等应按设计图示尺寸以体积计算。

4.5.14　石坡道的工程量应按设计图示尺寸以水平投影面积计算。

4.5.15　轻质隔墙工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除单个小于等于0.30㎡的孔洞所占面积。

4.5.16　垫层工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

4.6　混凝土及钢筋混凝土工程

4.6.1　现浇混凝土构件应区分施工部位、构件种类等因素进行项目设置，各构件施工消耗量按下列规定执行：

1　基础施工消耗量：

1）箱式基础应分别按筏板基础、柱、梁、墙的相应项目执行；

2）有肋带形基础，肋的高度小于等于1.50m时，可将肋并入带形基础，按带形基础相应项目执行；肋的高度大于1.50m时，基础和肋可分别按带形基础和墙的相应项目执行；

3）筏板基础的基础梁凸出板顶高度小于等于1.50m时，凸出部分可按基础梁相应项目执行；高度大于1.50m时，凸出部分可按墙相应项目执行；

4）带形桩承台、独立桩承台、筏板式桩承台应分别按带形基础、独立基础、筏板基础的相应项目执行；

5）框架式设备基础，应分别按独立基础、柱、梁、墙、板的相应项目执行；

6）杯形基础的相应项目应包括杯口底部找平等工作内容；

2　钢筋混凝土结构中，梁、板、柱、墙施工消耗量应分别按相应项目执行，和墙连在一起的暗梁、暗柱应按墙相应项目执行；突出墙的装饰线，应按墙相应项目执行；突出梁的装饰线，应按梁相应项目执行；

3　型钢混凝土组合结构中的现浇混凝土施工消耗量宜按现浇混凝土构件相应项目执行，人工、机具消耗量乘以系数1.05；

4 斜梁、斜板施工消耗量宜按坡度大于10°且小于等于30°综合测定。梁、板坡度小于等于10°的宜按梁、板相应项目执行；坡度大于30°且小于等于45°时，人工消耗量宜乘以系数1.05；坡度大于45°且小于等于60°时，人工消耗量宜乘以系数1.10；

5 截面厚度小于等于300mm、各肢截面高度与厚度之比的最大值大于4且小于等于8的剪力墙，施工消耗量应按短肢剪力墙的相应项目执行；各肢截面高度与厚度之比最大值小于等于4的剪力墙，施工消耗量可按柱的相应项目执行；

6 空心楼板内芯管安装施工消耗量宜区分芯管直径进行项目设置并测定；

7 挑檐、天沟、雨篷与板连接时，应以外墙外边线作为划分界限，以内为板，以外为挑檐、天沟、雨篷； 挑檐、天沟、雨篷与梁连接时，应以梁外边线作为划分界限，以内为板，以外为挑檐、天沟、雨篷；

8 凸出外墙外侧的阳台，悬挑梁板部位的施工消耗量应按阳台板执行；外墙内侧的阳台施工消耗量应分别按梁、板的相应项目执行；

9 阳台、雨篷栏板，高度小于等于500mm，施工消耗量应按阳台、雨篷执行；高度大于500mm，施工消耗量应按栏板执行；栏板顶端压顶，施工消耗量应按压顶执行；

10 钢筋桁架楼承板浇筑混凝土施工消耗量可按压型钢板混凝土板相应项目执行；

11 楼梯施工消耗量宜按200mm平均厚度测定，设计图纸厚度要求不同，可按每增加10mm的项目执行；楼梯与现浇板之间有梯梁连接时，应以梯梁的外边线为分界线，无梯梁连接时，应以楼梯的最后一个踏步边缘加300mm为分界线；

12 后浇带施工消耗量应包括快易收口网的工作内容；

13 看台板后浇带施工消耗量宜按梁后浇带执行，人工消耗量乘以系数1.05；

14 架空式混凝土台阶施工消耗量可按楼梯相应项目执行，附属栏板或挡墙应分别按相应项目执行；

15 坡道、台阶不包括面层做法，面层施工消耗量应按本标准第4.12.1～4.12.21条规定执行。

4.6.2 一般预制混凝土构件预制板缝宽小于 40mm 时，板缝的施工消耗量应按接头灌缝相应项目执行；缝宽大于 40mm 且小于等于 300mm 时，板缝的施工消耗量应按补板缝相应项目执行；缝宽大于 300mm 时，板缝的施工消耗量可按现浇混凝土板的相应项目执行。

4.6.3 装配式预制混凝土构件施工消耗量，按下列规定执行：

1 装配式预制混凝土构件安装的施工消耗量宜按各种尺寸、截面类型和保温形式等综合测定；

2 构件安装施工消耗量应包括构件放置、固定所需各种类型的支撑；

3 墙板、女儿墙等构件连接的施工消耗量宜按全套筒灌浆方式进行测定，应包括座浆等工作内容；套筒灌浆施工消耗量应包括配合检测及录制影像等工作内容；

4 预制楼梯施工消耗量应包括楼梯踏步和休息平台；

5 清缝打胶施工消耗量应设计图纸要求测定，图纸未做要求宜按注胶缝宽度 20mm 测定。

4.6.4 装配式预制混凝土构件中，与外墙板一体化制作的阳台、空调板等的施工消耗量，

应执行外墙板相应项目，与外墙板非一体化制作的阳台、空调板等的施工消耗量，应执行各自项目。

4.6.5 钢筋工程施工消耗量，按下列规定执行：

1 钢筋制作、钢筋网片制安、地下连续墙钢筋制安施工消耗量应根据建筑功能、建筑设计等级等因素，按包括马凳、支撑、定位筋等措施钢筋进行测定，数据资料不详时，宜按钢筋损耗与措施钢筋合计用量占钢筋总量5%确定；

2 钢筋连接施工消耗量宜按绑扎和焊接综合测定；设计图纸要求为机械连接，接头应按相应项目执行，不应再计算搭接钢筋工程量；

3 钢筋安装项目施工消耗量应按现浇混凝土结构的施工方式测定，预制混凝土构件连接处的钢筋安装，人工消耗量宜乘以系数1.15。

4.6.6 现浇混凝土构件工程量计算，应符合下列规定：

1 现浇混凝土除另有规定外，均应按设计图示尺寸以体积计算。 不应扣除构件内钢筋、预埋铁件、螺栓及单个面积小于等于 0.30㎡的孔洞所占体积；型钢混凝土框架结构中，型钢所占体积应按每吨型钢扣减 0.127㎥混凝土体积计算；

2 现浇混凝土基础工程量计算，应符合下列规定：

1）按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除构件内钢筋、预埋铁件和伸入承台基础的桩头所占体积；

2）带形基础：外墙应按中心线，内墙应按净长线乘以基础断面面积以体积计算；带形基础肋的高度应自基础上表面算至肋的上表面；

3）筏板基础：局部加深部分应并入筏板基础体积内；

4）杯形基础：应扣除杯口所占体积；

3 现浇混凝土柱应按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除构件内钢筋，预埋铁件所占体积，并应符合下列规定：

1）柱高的计算：有梁板的柱高应自柱基上表面（或楼板上表面）至上一层楼板上表面之间的高度计算；无梁板的柱高应自柱基上表面（或楼板上表面）至柱帽下表面之间的高度计算；框架柱的柱高应自柱基上表面至柱顶面高度计算；构造柱的柱高应自其生根构件的上表面算至其锚固构件的下表面计算，嵌接墙体部分（马牙槎）并入柱身体积；

2）依附柱上的牛腿应并入柱身体积计算；

3）钢管混凝土柱应按钢管内截面面积乘以设计图示钢管高度以体积计算；

4）斜柱应按柱截面面积乘以设计图示柱中心斜长以体积计算；

5）芯柱应按孔的截面面积乘以设计图示高度以体积计算；

4 现浇混凝土梁应按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除构件内钢筋、预埋铁件所占体积，伸入墙内的梁头、梁垫应并入梁体积内，并应符合下列规定：

1）梁长的计算：梁与柱连接时，梁长应算至柱侧面；主梁与次梁连接时，次梁长应算至主梁侧面；梁与墙连接时，梁长应算至墙侧面；圈梁的长度，外墙应按中心线，内墙应按净长线计算；过梁应按设计图示尺寸计算；

2）圈梁代过梁时，过梁体积应并入圈梁；

5 现浇混凝土墙应按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除构件内钢筋、预埋铁件、门窗洞口及单个面积小于等于 0.30㎡的孔洞所占体积，墙垛及突出墙面部分应并入墙体体积，并应符合下列规定：

1）墙长的计算：外墙应按中心线、内墙应按净长线计算；

2）墙高的计算：墙与板连接时，墙高应从基础（基础梁）或楼板上表面算至上一层楼板上表面；墙与梁连接时，墙高应算至梁底；女儿墙：应从屋面板上表面算至女儿墙的上表面，女儿墙压顶、腰线、装饰线的体积应并入女儿墙内；

6 现浇混凝土板工程量应按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除构件内钢筋、预埋铁件及单个面积小于等于 0.30㎡的柱、垛以及孔洞所占体积；并应符合下列规定：

1）板的面积：有梁板应按主梁间的净尺寸计算；无梁板应按板外边线的水平投影面积计算；平板应按主墙间的净面积计算；板与圈梁连接时，应算至圈梁侧面；板与砖墙连接时，伸入墙体的板头体积应并入板内；

2）有梁板的次梁应并入板内；

3）无梁板的柱帽应并入板内；

4）薄壳板的肋、基梁应并入薄壳内；

5）空心楼板应按设计图示尺寸以体积计算；应扣除空心部分所占体积；

6）空心楼板内芯管安装应按设计图示尺寸以长度计算；

7 现浇混凝土楼梯（包括休息平台、平台梁、斜梁及楼梯的连接梁）工程量，应按设计图示尺寸以水平投影面积计算，不应扣除宽度小于等于 500mm 的楼梯井，伸入墙内部分不应计算；

8 现浇混凝土其他构件工程量计算，应符合下列规定：

1）散水应按设计图示水平投影面积计算；

2）坡道、电缆沟、地沟、台阶、扶手 压顶、小型构件、其他构件、二次灌浆应按设计图示尺寸以体积计算；不应扣除构件内钢筋、预埋铁件所占体积；

9 后浇带应按设计图示尺寸以体积计算；

10 预应力混凝土构件应按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除灌浆孔道所占体积。

4.6.7 一般预制混凝土构件工程量计算，应符合下列规定：

1 一般预制混凝土构件应按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除钢筋、预埋铁件、空心板空洞及单个面积小于等于 0.30㎡的孔洞等所占体积，构件外露钢筋体积应不再增加；

2 补板缝应按预制板长度乘以板缝宽度再乘以板厚以体积计算；

3 柱、梁、板及其他构件接头灌缝应按预制构件体积计算；杯形基础灌缝应按设计图示数量计算。

4.6.8 装配式预制混凝土构件工程量计算，应符合下列规定：

1 装配式预制混凝土构件应按设计图示构件尺寸以体积计算，不应扣除构件中保温层、饰面层、钢筋、预埋铁件、配管、套管、线盒及单个面积小于等于 0.30㎡的孔洞等所占体积，构件外露钢筋体积不应再增加；

2 套筒灌浆应按设计图示数量计算；

3 清缝打胶应按构件墙体接缝的设计图示尺寸以长度计算；

4 一体化阳台、凸（飘）窗、空调板等，应并入外墙板工程量内。

4.6.9 钢筋及螺栓、铁件工程量计算，应符合下列规定：

1 现浇构件的钢筋、钢筋网片、钢筋笼均应按设计图示尺寸以质量计算。钢板网应按设计图示尺寸以面积计算；

2 钢筋搭接应按设计图纸注明或规范要求计算；图纸未注明搭接的应按以下规定计算搭接数量：

1）钢筋Φ10以内，应按12m长计算1个搭接；

2）钢筋Φ10以外，应按9m长计算1个搭接；

3）现浇钢筋混凝土墙，应按层高计算搭接；

3 预应力钢丝束、钢绞线及张拉应按设计图示尺寸以质量计算，并应符合下列规定：

1）钢筋（钢绞线）采用 JM、XM、QM 型锚具，钢丝束采用锥形锚具，孔道长度小于等于20m，钢筋长度应按孔道长度增加1m计算；孔道长度大于20m，钢筋长度应按孔道长度增加1.80m计算；

2）钢丝束采用墩头锚具，钢丝束长度应按孔道长度增加0.35m计算；

4 锚具安装应按设计图示数量计算；

5 预埋管孔道铺设灌浆应按构件设计图示尺寸以长度计算；

6 铁件应按如下规定执行：

1）预埋铁件、铁件安装应按设计图示尺寸以质量计算；

2）钢筋接头机械连接应按数量计算；

3）主筋与型钢焊接、直螺纹套筒与型钢焊接应按设计图示数量计算。

4.7 金属结构工程

4.7.1 除网架外，钢构件安装施工消耗量应按焊接与螺栓连接综合测定；钢构件采用高强螺栓连接为主的，宜按相应项目人工消耗量乘以系数0.75，辅材、机具消耗量乘以系数0.50执行。

4.7.2 钢网架的施工消耗量宜按平面网格结构测定，设计图纸要求为壳体、曲面、折线形，相应项目人工、机具消耗量可乘以系数1.15。

4.7.3 钢屋架、钢托架、钢桁架施工消耗量，按下列规定执行：

1 相贯节点钢管桁架施工消耗量宜按平面网格结构测定，设计图纸要求为壳体、曲面、折线形，相应项目人工、机具消耗量宜乘以系数1.15；

2 预应力钢索桁架材料应包括索体、索（锚）具、卡具及与杆件连接的螺栓、销轴等配件。

4.7.4 单榀重量小于等于1t，且用角钢或圆钢、管材作为支撑、拉杆的钢屋架应按轻钢屋架项目执行；单榀重量大于1t的钢屋架应按桁架项目执行。

4.7.5 建筑物间的架空通廊可按钢桁架执行。

4.7.6 钢柱、钢梁应区分截面形式进行项目设置，实腹钢柱、钢梁，空腹钢柱、钢梁，钢

管柱的划分应符合下列规定：

1 H形、T形、L形、十字形、组合形等钢柱、钢梁，为实腹钢柱、钢梁；

2 箱形、多边形、格构形等钢柱、钢梁，为空腹钢柱、钢梁；

3 圆型钢柱为钢管柱。

4.7.7 型钢混凝土组合结构中钢构件施工消耗量宜按钢结构中相应钢构件项目执行，人工、机具消耗量乘以系数1.05。

4.7.8 钢板楼板、压型钢板楼板、钢墙板的施工消耗量宜不区分平面形式综合测定；采光板、采光带的施工消耗量宜按单板测定。

4.7.9 钢筋桁架楼承板施工消耗量可按压型钢板项目执行。

4.7.10 其他钢构件施工消耗量，按下列规定执行：

1 梯柱、梯梁、踏步、平台板等构件组成的钢梯应按踏步式钢梯项目执行；

2 埋入式或与预埋件焊接型钢踏步可按零星钢构件项目执行；

3 柱脚锚栓可按预埋件执行。

4.7.11 金属构件施工消耗量不应包括油漆、防火涂料消耗量；设计图纸要求有防腐、防火要求，应按本标准第4.15.1～4.15.10条规定执行，但成品钢构件表面已涂刷的油漆除外。

4.7.12 钢网架工程量应按设计图示尺寸以质量计算，不应扣除孔眼的质量，焊条、铆钉、螺栓等不另增加质量。

4.7.13 钢屋架、钢托架、钢桁架项目工程量计算，应符合下列规定：

1 钢屋架、钢托架、钢桁架应按设计图示尺寸以质量计算，不应扣除孔眼的质量；焊条、铆钉、螺栓等不应另增加质量；

2 钢管桁架、预应力钢索桁架应以设计图示中心线长度乘以理论重量以质量计算。

4.7.14 钢柱工程量计算，应符合下列规定：

1 实腹钢柱、空腹钢柱应按设计图示尺寸以质量计算，不应扣除孔眼的质量，焊条、铆钉、螺栓等不另增加质量，依附在钢柱上的牛腿及悬臂梁等应并入钢柱工程量内；

2 钢管柱应按设计图示尺寸以质量计算，不应扣除孔眼的质量，焊条、铆钉、螺栓等不另增加质量，钢管柱上的节点板、加强环、内衬管、牛腿等应并入钢管柱工程量内。

4.7.15 钢梁工程量应按设计图示尺寸以质量计算，不应扣除孔眼的质量，焊条、铆钉、螺栓等不另增加质量；制动梁、制动板、制动桁架、车挡应并入钢吊车梁工程量内。

4.7.16 钢板楼板、墙板工程量计算，应符合下列规定：

1 钢板楼板应按设计图示尺寸以铺设水平投影面积计算，不应扣除单个面积小于等于0.30㎡柱、垛及孔洞所占面积；

2 钢墙板应按设计图示尺寸以铺挂展开面积计算，不应扣除单个面积小于等于0.30㎡的梁、孔洞所占面积，包角、包边、窗台泛水等不应另加面积。

4.7.17 其他钢构件工程量计算，应符合下列规定：

1 钢构件应按设计图示尺寸以质量计算，不应扣除孔眼的质量，焊条、铆钉、螺栓等不另增加质量，依附漏斗或天沟的型钢应并入漏斗或天沟工程量内；

2 高强螺栓连接副、花篮螺栓、剪力栓钉、屈曲约束支撑（BRB）、黏滞阻尼器

（VFD）、调谐质量阻尼器（TMD）、抗震滑动支座应按设计图示数量计算。

4.7.18 空调金属百页护栏、成品栅栏、金属网栏、成品地面格栅工程量应按设计图示尺寸以框外围展开面积计算。

4.8 木结构工程

4.8.1 木结构工程施工消耗量应按装配式成品构件测定，应包括构件固定所需支撑搭拆，以及构件翻身所需机械，不应包括原材料制作消耗量，使用非成品构件的，应另行考虑原材料制作消耗量；成品构件包括与成品相关联的材料和配件、连接件、固定件、底托等附加产品。

4.8.2 木构件施工消耗量宜按构件间平缝连接测定，设计图纸要求为榫头连接，应另执行木榫头连接增加项目。

4.8.3 木屋架施工消耗量不应包括屋架两端支点的支座消耗量，支座施工消耗量应按木支座执行；与木柱连接的牛腿施工消耗量应按木牛腿执行。

4.8.4 楼梯施工消耗量应包括踏步、平台、踢脚线，不应包括梯柱、梯梁、木扶手、木栏杆的工作内容；梯柱、梯梁应按木柱、木梁相应项目执行，楼梯木扶手、木栏杆应按本标准第4.16.1～4.16.15条规定执行。

4.8.5 单独木挑檐的施工消耗量可按檩条执行，封檐盒施工消耗量可按封檐板执行。

4.8.6 木构件表面现场喷刷涂料应按本标准第4.15.1～4.15.10条规定执行。

4.8.7 木屋架工程量应按设计图示数量（榀）计算。

4.8.8 木构件工程量应按设计图示尺寸以体积计算，其中木檩长度按下列规定执行：

1 设计图示尺寸明确的，应按设计图示尺寸计算；

2 简支檩长度设计图示尺寸未做要求时，宜按屋架或山墙中距增加200mm计算，两端出山时，檩长度应算至博风板；

3 连续檩接头长度设计图示尺寸未做要求时，宜按占全部连续檩木总体积的5%计算。

4.8.9 木榫头连接增加应按设计图示数量计算。

4.8.10 木楼梯工程量应按设计图示尺寸以水平投影面积计算，不应扣除宽度小于等于300mm的楼梯井，伸入墙内部分不应增加。

4.8.11 封檐板、博风板工程量应按设计图示尺寸以长度计算；设计图示尺寸未做要求，封檐板宜按檐口外围长度、博风板宜按斜长至出檐相交点的长度计算。

4.8.12 平屋面工程量应按设计图示尺寸以面积计算，坡屋面应按设计图示尺寸以斜面积计算，不应扣除房上烟囱、风帽底座、风道、小气窗、斜沟等所占面积，小气窗的出檐部分不应增加面积。

4.9 门窗工程

4.9.1 木门窗的施工消耗量应包括普通五金的工作内容；不应包括特殊五金的工作内容。

4.9.2 套装木门的施工消耗量应包括门套、门贴脸的工作内容。

4.9.3 金属门窗施工消耗量，应按下列规定执行：

1 金属门窗施工消耗量不应包括纱扇的工作内容；

2 金属门窗施工消耗量应包括配套五金的工作内容；

3 铝合金推拉门的施工消耗量应包括滑轨和滑轮的工作内容，其他推拉门的施工消耗量不应包括滑轨和滑轮的工作内容；

4 门窗的施工消耗量不应包括副框的工作内容；

5 防火门施工消耗量不应包括门锁、闭门器、合页、顺序器、暗插销等特殊五金的工作内容。

4.9.4 阳台门联窗的施工消耗量，门和窗应分别按相应项目执行；组合窗（固定与平开、推拉、悬开组合）开启扇和固定扇应分别按相应项目执行。

4.9.5 厂库房大门、特种门施工消耗量，应按下列规定执行：

1 厂库房大门、特种门施工消耗量应包括五金铁件、滑轮、轴承等的工作内容；

2 冷藏库门、冷藏冻结间门、防辐射门的施工消耗量应包括成套筒子板的工作内容；

3 人防混凝土门和挡窗板的施工消耗量应包括预埋铁件的工作内容。

4.9.6 防火隔音门应按隔音门项目执行。

4.9.7 集成门的施工消耗量应包括配套的门套、合页及门锁的工作内容。

4.9.8 门窗套施工消耗量，按下列规定执行：

1 集成门窗套的施工消耗量应包括筒子板、贴脸及后塞口的工作内容；

2 石材门窗套施工消耗量宜按粘贴测定；设计图纸要求做法为干挂，应按本标准第4.13.1～4.13.28条规定执行。

4.9.9 门窗、建筑外遮阳的施工消耗量不应包括电动装置、自动感应装置的工作内容，设计图纸要求时应按相应项目执行。

4.9.10 钢制防火门后塞口和门框灌浆施工消耗量应分别按相应项目执行。

4.9.11 门窗工程量应按设计图示洞口尺寸以面积计算，并应符合下列规定：

1 安装在洞口外的门窗，应按设计图示尺寸以框外围展开面积计算；

2 飘（凸）窗应按设计图示尺寸以框外围展开面积计算；

3 混凝土密闭门、防密门、悬板活门、挡窗板，钢制密闭门应按设计图示尺寸以框（扇）外围展开面积计算；

4 围墙铁丝网门、钢质花饰大门应按设计图示尺寸以框（扇）外围展开面积计算；

5 旋转门应按设计图示数量计算；伸缩门应按设计图示尺寸以长度计算；

6 纱门、纱窗应按纱扇的框外围尺寸以面积计算；

7 组合窗中开启扇应按设计图示尺寸以扇外围面积计算，固定扇应按设计图示洞口面积扣除开启扇面积计算。

4.9.12 门窗套工程量应按设计图示尺寸以展开面积计算。

4.9.13 窗台板工程量应按设计图示尺寸以水平投影面积计算。

4.9.14 卷轴、百叶窗帘工程量应按设计图示尺寸以展开面积计算。

4.9.15 窗帘盒、窗帘轨、推拉门滑轨工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

4.9.16 特殊五金及电动装置工程量应按设计图示数量计算。

4.9.17 门窗附框工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

4.9.18 门窗后塞口、防火门框灌浆工程量应按设计图示洞口尺寸以面积计算。

4.9.19 玻璃贴膜工程量应按设计图示粘贴尺寸以面积计算。

4.9.20 卷帘遮阳、织物遮阳工程量应按设计图示卷帘宽度乘以卷帘高度包括卷帘盒高度以面积计算；升降百叶帘遮阳应按设计图示百叶帘宽度乘以百叶帘高度包括帘片盒高度以面积计算；机翼片遮阳和格栅遮阳应按设计图示尺寸以面积计算。

4.9.21 超低能耗窗工程量应按设计图示洞口尺寸以面积计算。

4.10 屋面及防水工程

4.10.1 彩色水泥瓦屋面施工消耗量宜按坡度小于等于22°综合测定；设计图纸要求坡度大于22°的，固定瓦所用材料消耗量应按设计图纸要求另行补充测定。

4.10.2 彩色波形沥青瓦施工消耗量不宜包括木檩条的工作内容；设计图纸要求木檩条，应按本标准第4.8.1～4.8.12条规定执行；T形复合保温瓦施工消耗量不宜包括钢檩条的工作内容；设计图纸要求钢檩条，应按本标准第4.7.1～4.7.18条规定执行。

4.10.3 门斗、悬挑雨篷施工消耗量不宜包括金属骨架的消耗量；设计图纸要求金属骨架，应按本标准第4.7.1～4.7.18条规定执行。

4.10.4 屋面找平层施工消耗量应按本标准第 4.12.1～4.12.21 条规定执行。

4.10.5 阳光板屋面、采光屋面施工消耗量应按设计图纸要求测定，包括龙骨（框）的工作内容；设计图纸要求采用驳接爪件安装，宜按本标准第4.13.1～4.13.28条规定执行，其人工消耗量宜乘以系数0.90。

4.10.6 混凝土屋面中钢筋消耗量应按设计图纸要求测定。

4.10.7 膜结构屋面施工消耗量中膜材料及膜结构织物附件消耗量应按设计图纸要求测定；不应包括膜与钢结构之间连接件的工作内容；连接件应按本标准第4.7.1～4.7.18条相应规定执行。

4.10.8 卷材防水应区分施工工艺进行项目设置并测定。

4.10.9 防水工程施工消耗量应包括搭接，阴阳角、后浇带、集水坑、电梯井等的附加层及收口等工作内容。

4.10.10 屋面防水项目施工消耗量宜按屋面坡度小于等于22°测定，设计图纸要求坡度大于22°，宜按相应项目人工消耗量乘以系数1.05确定。

4.10.11 天沟、檐沟、挑檐、雨篷防水施工消耗量可按屋面防水相应项目执行；阳台防水施工消耗量可按楼地面防水防潮相应的项目执行。

4.10.12 种植屋面的防水层、防水保护层、排（蓄）水、滤水层应按本标准第8.2.10～8.2.11条规定执行。

4.10.13 内墙、顶棚变形缝消耗量宜按层高小于等于3.60m测定，层高大于3.60m且小于等于6m，人工消耗量宜乘以系数1.05；层高大于6m，相应项目人工消耗量可乘以系数1.10。

4.10.14 设计图纸要求采用不同工艺、不同材料的复合防水做法，基层应按单层（或基层厚度）相应的项目执行，其他层应按每增减项目执行。

4.10.15 防水卷材冷粘法施工消耗量宜按满粘铺贴测定，设计图纸要求为点粘、条粘铺贴，相应项目人工消耗量宜乘以系数0.90。

4.10.16 楼地面防水上翻高度小于等于300mm应按楼地面防水相应项目执行；上翻高度大于300mm，应按墙面防水相应项目执行。

4.10.17 基础卷材防水中基础梁向下凸出满堂基础板，应按筏板项目执行；向上凸出满堂基础板，应按平板项目执行。

4.10.18 嵌缝相关项目施工消耗量宜按同时嵌填填缝材料及密封材料测定，仅嵌填一种材料时，人工消耗量宜乘以系数0.60，材料仅保留设计图示材料。

4.10.19 瓦、型材及其他屋面项目工程量计算，应符合下列规定：

1 瓦屋面、型材及其他屋面应按设计图示尺寸以斜面面积计算，不应扣除屋面烟囱、风帽底座、风道、小气窗和斜沟等所占面积，小气窗的出檐部分不应增加面积；

2 阳光板屋面、采光屋面应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除单个小于等于0.30㎡孔洞所占面积；

3 膜结构屋面应按设计图示尺寸以水平投影面积计算；

4 屋面纤维水泥架空板凳应按设计图示尺寸以水平投影面积计算，与其配套的钢箅子、钢盖板应按设计图示尺寸以长度计算。

4.10.20 屋面防水项目的工程量应按设计图示尺寸以面积计算，并应符合下列规定：

1 斜屋面应按斜面面积计算，平屋面（包括找坡）应按水平投影面积计算；

2 屋面烟囱、风帽底座、风道、屋面小气窗和斜沟所占面积不应扣除，相应上翻部分的面积不应增加；

3 屋面女儿墙、伸缩缝和天窗等处的弯起部分，应并入屋面工程量内；

4 天沟、檐沟、挑檐、雨篷防水应按设计图示展开面积，并入屋面工程量。

4.10.21 水落管、空调排水管的工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

4.10.22 水斗、弯头、下水口、玻璃钢短管的工程量应按设计图示数量计算。

4.10.23 屋面排（透）气管、泄（吐）水管、风帽及屋面出人孔的工程量应按设计图示数量计算。

4.10.24 墙面防水、防潮及其他项目的工程量计算，应符合下列规定：

1 墙面防水应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除单个小于等于0.30㎡的孔洞所占的面积，附墙柱、墙垛侧面应并入墙体工程量内；

2 卷材防水压条应按设计图示尺寸以长度计算。

4.10.25 楼地面防水、防潮及其他项目的工程量计算，应符合下列规定：

1 楼地面防水应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除间壁墙及单个面积小于等于0.30㎡柱、垛、烟囱和孔洞所占面积；

2 楼地面防水上翻高度小于等于300mm的弯起部分应并入楼地面工程量。

4.10.26 基础防水工程量计算，应符合下列规定：

1 基础防水应按设计图示尺寸以面积计算，反梁部分应按展开面积并入相应工程量内；

2 桩头防水应按设计图示数量计算；

3 防水布应按设计图示尺寸以面积计算；

4 止水带应按设计图示尺寸以长度计算。

4.10.27 防水保护层及嵌缝项目工程量计算，应符合下列规定：

1 防水保护层应按设计图示尺寸以面积计算；

2 嵌缝应按设计图示尺寸以长度计算。

4.10.28 变形缝的工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

4.11 保温、隔热、防腐工程

4.11.1 独立柱、单梁保温的施工消耗量可按墙面保温、天棚保温相应项目执行，人工和机具消耗量宜乘以系数1.10，材料消耗量可乘以系数1.05。

4.11.2 屋面保温施工消耗量宜按屋面坡度小于等于22°综合测定，设计坡度大于22°，相应项目人工消耗量可乘以系数1.05。

4.11.3 除超低能耗保温外，保温施工消耗量不应包括网格布、钢丝网的工作内容；网格布、钢丝网应按本标准第4.13.1～4.13.28条规定执行。

4.11.4 自保温填充外墙门窗洞口埋件及连接件施工消耗量，应按本标准第4.6.1～4.6.9条相应规定执行。

4.11.5 填充保温施工消耗量应按其他保温隔热相应项目执行。

4.11.6 附墙柱、与板相连的梁保温施工消耗量可分别按保温隔热墙面和保温隔热天棚的相应项目执行。

4.11.7 保温、隔热，隔声吸声，超低能耗保温工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除单个小于等于0.30㎡孔洞所占面积，且应符合以下规定：

1 与天棚相连的梁、柱帽应按展开面积计算，并入天棚工程量内；

2 门窗、洞口侧壁及与墙相连柱的面积，应并入墙体工程量内；

3 墙长：应按保温层断面中心线计算；

4 墙高：应按保温层断面高度计算；

5 自保温填充外墙应按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除单个面积小于等于0.30㎡孔洞所占体积；

6 装配式接缝保温应按设计图示尺寸以长度计算；

7 保温砂浆应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除单个小于等于0.30㎡孔洞所占面积。

4.11.8 保温线条的工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

4.11.9 防腐面层的工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除单个小于等于0.30㎡孔洞所占面积，门窗、洞口侧壁及垛突出部分应按展开面积并入墙体工程量内。

4.11.10 其他防腐项目的工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

4.12 楼地面装饰工程

4.12.1 楼地面、台阶、坡道、散水的施工消耗量不应包括垫层的工作内容；灰土垫层应按本标准第 4.5.1～4.5.17 条规定执行；混凝土垫层应按本标准第 4.6.1～4.6.9 条规定执行。

4.12.2 楼地面不应包括钢筋的工作内容；铺设钢筋时，应按本标准第 4.6.1～4.6.9 条规定执行。

4.12.3 除现浇水磨石楼地面外，楼地面装饰工程施工消耗量应按干混砂浆测定。

4.12.4 块料面层材料消耗量不宜包括排布损耗；应包括擦缝所用嵌缝剂的工作内容；设计图纸要求美缝的，应另按相应项目执行。

4.12.5 地毯施工消耗量宜按单层测定，设计图纸要求带衬垫的，衬垫应另行按地毯橡胶衬垫项目执行。

4.12.6 木龙骨施工消耗量不应包括防火相关工作内容；设计图纸要求刷防火涂料的，防火涂料的施工消耗量应按本标准第 4.15.1～4.15.10 条规定执行。

4.12.7 楼梯面层施工消耗量应包括踏步、休息平台和楼梯踢脚线等工作内容，不应包括楼梯底面装饰、踏步侧边装饰等工作内容；楼梯底面装饰应按本标准第 4.14.1～4.14.14 条规定执行，踏步侧边装饰应按本标准第 4.13.4～4.13.24 条规定执行。

4.12.8 台阶、坡道嵌边以及侧面小于等于 0.50㎡镶贴块料面层施工消耗量应按零星装饰项目执行，底层抹灰应按本标准第 4.14.1～4.14.14 条规定执行。

4.12.9 找平层工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

4.12.10 整体面层、装配式楼地面工程量应按设计图示尺寸以面积计算，应扣除凸出地面的构筑物、设备基础、室内管道、地沟等所占面积，不应扣除墙厚小于等于 120㎜及小于等于 0.30㎡的柱、垛、附墙烟囱及孔洞所占面积，门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分不应增加面积。

4.12.11 块料面层、卷材面层、其他材料面层工程量应按设计图示尺寸以面积计算；门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分应并入相应的工程量内。

4.12.12 勾缝工程量应按相应部位的块料面层设计图示尺寸以面积计算。

4.12.13 踢脚线工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

4.12.14 楼梯面层工程量应按设计图示（包括踏步、休息平台及小于等于 500㎜的楼梯井）水平投影面积计算；楼梯与楼地面相连时，应算至梯口梁内侧边沿；无梯口梁者，应算至最上一层踏步边沿加 300㎜。

4.12.15 楼地面分隔线、楼梯防滑条工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

4.12.16 台阶工程量应按设计图示（包括最上层踏步边沿加 300㎜）水平投影面积计算。

4.12.17 坡道、散水工程量应按设计图示水平投影面积计算。

4.12.18 零星装饰工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

4.12.19 车库标线工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

4.12.20 广角镜、标志标识牌工程量应按设计图示数量计算。

4.12.21 车档、减速带工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

4.13 墙、柱面装饰与隔断、幕墙工程

4.13.1 一般抹灰施工消耗量应按基层处理、底层抹灰、面层抹灰分别设置项目并测定。

4.13.2 装饰抹灰基层处理及底层抹灰施工消耗量应按一般抹灰相应项目执行；面层施工消耗量应单独设置项目并测定。

4.13.3 梁柱面抹灰施工消耗量应按矩形梁柱测定；设计图纸要求为圆形柱、异形柱抹灰的，相应项目人工消耗量宜乘以系数1.15，材料消耗量可乘以系数1.03。

4.13.4 零星抹灰施工消耗量应按单个抹灰面积小于等于0.50㎡的项目测定。

4.13.5 抹灰工程施工消耗量应包括不同墙体材料交接处的加强网及埋入抹灰层的护角的工作内容。

4.13.6 块料面层下的基层处理及底层抹灰施工消耗量应按一般抹灰相应项目执行；块料面层施工消耗量应单独设置项目并测定。

4.13.7 镶贴零星块料施工消耗量应按单个镶贴面积小于等于 0.50㎡的项目测定。

4.13.8 块料面层材料消耗量不宜包括排布损耗。

4.13.9 墙饰面、梁柱饰面施工消耗量，按下列规定执行：

1 墙饰面、梁柱饰面施工消耗量不应包括保温层的工作内容；保温层应按本标准第4.11.1～4.11.10条规定执行；

2 墙面、梁柱面装饰板的施工消耗量应区分龙骨、衬板、面层进行项目设置并测定；

3 装饰柱的施工消耗量应区分柱基座、柱帽、成品装饰柱进行项目设置并测定。

4.13.10 墙面及梁柱面层涂料应按本标准第4.15.1～4.15.10条规定执行。

4.13.11 附墙的柱、梁、垛、烟囱侧壁与墙面做法不同的，应按相应项目分别执行。

4.13.12 雨篷、挑檐、飘窗顶面装饰可按本标准第4.10.1～4.10.28条相应规定执行。雨篷、挑檐、飘窗底面及阳台顶面装饰可按本标准第4.14.1～4.14.14条相应规定执行；阳台地面装饰应按本标准第4.12.1～4.12.21条相应规定执行。

4.13.13 雨篷、挑檐立板高度小于等于500mm，施工消耗量宜按零星装饰相应项目执行；高度大于500mm，施工消耗量宜按外墙装饰相应项目执行。

4.13.14 幕墙工程施工消耗量，按下列规定执行：

1 幕墙工程施工消耗量应区分成品龙骨、五金件和面层分别进行项目设置并测定；

2 带肋玻璃幕墙施工消耗量应区分全玻璃幕墙及玻璃龙骨（肋）分别进行项目设置并测定；

3 幕墙工程施工消耗量宜按平面、非呼吸式幕墙测定，曲面、折面、呼吸式幕墙，相应项目人工消耗量可调整；

4 幕墙工程施工消耗量不应包括预埋铁件的工作内容；预埋铁件应按本标准第 4.6.9 条规定执行。

4.13.15 幕墙中基层保温及防火带应按本标准第 4.15.1～4.15.17 条规定执行；预埋铁件应按本标准第 4.7.1～4.7.18 条规定执行。

4.13.16 隔断（隔墙）施工消耗量，按下列规定执行：

1 隔墙项目施工消耗量不应包括墙基的工作内容；砌体墙基应按本标准第 4.5.1～4.5.17 条规定执行；混凝土墙基应按本标准第 4.6.1～4.6.9 条规定执行；

2 龙骨式隔墙的施工消耗量应区分龙骨、隔墙板分别进行项目设置并测定；

3 龙骨式隔墙衬板、面板项目施工消耗量宜按单面测定，设计为双面，施工消耗量不变，工程量应乘以 2 计算。

4.13.17 厕浴隔断、淋浴隔断门特殊五金安装应按本标准第 4.9.1～4.9.21 条规定执行。

4.13.18 隔断设计为两种材质的应分别按相应项目执行；厕浴门材质与隔断不同的，应分别按相应项目执行。

4.13.19 装配式墙面、柱梁面装饰板及隔墙的施工消耗量应按龙骨、面层分别进行项目设置并测定。

4.13.20 装配式隔墙项目施工消耗量不应包括填充层的工作内容；填充层应按本标准第4.11.1～4.11.10条规定执行。

4.13.21 墙面抹灰及找平层工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除踢脚线、挂镜线和墙与构件交接处的面积及单个小于等于0.30㎡孔洞面积，并按下列规定执行：

1 门窗洞口和孔洞侧壁及顶面的面积不应计入；

2 附墙的柱、梁、垛、烟囱侧壁及飘窗凸出墙面的竖向部分应并入相应的墙面面积内；

3 有吊顶的内墙抹灰，设计图示高度未做要求时，高度宜算至吊顶底面另加100㎜。

4.13.22 梁柱面抹灰及找平层工程量应按设计图示尺寸以面积计算；牛腿及柱基座应并入相应柱面抹灰面积中。

4.13.23 零星抹灰的工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

4.13.24 墙面块料面层、梁柱面镶贴块料及镶贴零星块料的工程量计算，应符合下列规定：

1 墙、柱、梁及零星镶贴块料面层应按设计图示镶贴的外表面积计算；

2 门墩石应按设计图示数量计算。

4.13.25 墙饰面、梁柱饰面工程量计算，应符合下列规定：

1 墙面装饰板及衬板应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除单个小于等于0.30㎡的孔洞所占面积；

2 梁柱面装饰板及衬板应按设计图示饰面外围底寸以面积计算，柱墩应并入相应柱面积内，柱帽与柱做法相同时可并入相应柱面积内；

3 装饰板墙面、梁柱面中的龙骨应按设计图示结构尺寸以面积计算；

4 成品装饰柱、柱基座、柱帽应按设计图示数量计算。

4.13.26 幕墙工程工程量计算，应符合下列规定：

1 幕墙型钢龙骨、铝合金龙骨应按设计图示尺寸以质量计算；

2 幕墙玻璃龙骨应按设计图示尺寸以面积计算；

3 不锈钢拉锁应按米计算，其余幕墙五金应按设计图示数量计算；

4 幕墙面层应按设计图示尺寸以面积计算；

5 玻璃幕墙应按设计图示框外围尺寸以面积计算，不应扣除与幕墙同种材质的窗所占面积；

6 全玻（无框玻璃）幕墙应按设计图示尺寸以面积计算；

7 铝合金装饰线应按设计图示尺寸以长度计算。

4.13.27 隔断（隔墙）工程量计算，应符合下列规定：

1 隔断应按设计图示框外围尺寸以面积计算，不应扣除单个小于等于0.30㎡的孔洞所占面积；

2 半玻璃隔断应按玻璃边框的外边线图示尺寸以面积计算；

3 厕浴隔断应按隔断板图示尺寸以面积计算；

4 隔墙龙骨及面板应按设计图示尺寸以面积计算。

4.13.28 装配式墙面工程量计算，应符合下列规定：

1 墙面装饰板及龙骨均应按设计图示尺寸以面积计算；墙面装饰板不应扣除单个小于等于0.30㎡的孔洞所占面积；

2 装饰线应按设计图示尺寸以长度计算；

3 隔墙龙骨应按设计图示框外围尺寸以面积计算；

4 挡水坝应按设计图示尺寸以长度计算；

5 PE膜应按设计图示尺寸以面积计算。

4.14 天棚工程

4.14.1 预制板底抹灰时，施工消耗量应包括预制板底勾缝的工作内容。

4.14.2 檐口、雨篷、阳台、楼梯等底板抹灰施工消耗量可按天棚抹灰项目执行。

4.14.3 梁与天棚板底抹灰材料不同的，应分别进行项目设置并测定，梁抹灰施工消耗量应按本标准第4.13.1～4.13.28条规定执行。

4.14.4 天棚吊顶施工消耗量，按下列规定执行：

1 除格栅吊顶、吊筒吊顶、悬挂吊顶天棚外，天棚吊顶的施工消耗量应按龙骨和面层分别进行项目设置并测定；

2 吊顶木龙骨项目施工消耗量应包括涂刷防火涂料的工作内容；

3 吊顶龙骨施工消耗量宜按吊杆长度进行测定，其中吊杆起步长度，宜按0.80m以内综合测定；超过0.80m的部分，应按每增0.10m综合测定，超过部分不足0.10m的，应按每增0.10m的项目执行；

4 天棚面层施工消耗量宜按单层面板测定；设计要求天棚面层为两层或两层以上的，宜按相应层数执行单层面板项目，人工消耗量系数宜乘以系数0.85；

5 铝单板等有上翻边的吊顶饰面材料施工消耗量宜按25㎜翻边测定，设计图纸有明确翻边尺寸的，应按设计图纸要求确定。

4.14.5 天棚吊顶中高低错台、灯槽跌级、藻井跌级等造型中金属附加龙骨的施工消耗量应区分跌级高度，按高级错台附加龙骨项目执行。灯槽悬挑造型中金属附加龙骨的施工消耗量可按水平部分和立面封板部分合计宽度执行高级错台附加龙骨项目。

4.14.6 吊顶转换层及吊顶反向支撑施工消耗量可按本标准第4.7.1～4.7.16条规定执行。

4.14.7 窗帘盒与吊顶面层材质相同，可按天棚相应项目执行，基层和面层人工消耗量宜乘以系数1.15。

4.14.8 天棚其他装饰施工消耗量，按下列规定执行：

1 灯带施工消耗量应按附加龙骨和面层分别进行项目设置并测定；

2 风口施工消耗量应包括吊顶开孔及风口附加龙骨，不宜包括风口面板；

3 天棚吊顶的施工消耗量宜包括石膏板面层、木饰面板面层上开灯孔、检修孔的工作内容；不宜包括吊顶金属板面层、玻璃面层、石材面层上开孔的工作内容。

4.14.9 装配式天棚施工消耗量应按龙骨和面层分别进行项目设置并测定。

4.14.10 天棚保温施工消耗量应按本标准第4.11.1～4.11.10条规定执行；天棚腻子、天棚涂料、天棚油漆施工消耗量应按本标准第4.15.1～4.15.10条规定执行；天棚成品装饰线条应按本标准第4.16.1～4.16.14条规定执行。

4.14.11 天棚抹灰工程量计算，应符合下列规定：

1 天棚抹灰应按设计图示尺寸以水平投影面积计算，不应扣除墙厚小于等于120mm的墙、垛、柱、附墙烟囱、检查口和管道所占的面积；带梁天棚的梁两侧抹灰面积应并入天棚面积内计算；

2 板式楼梯底面抹灰应按楼梯（包括梯段、休息平台、平台梁、连接梁、以及小于等于500mm宽的楼梯井）斜面积计算；无梁连接时，楼梯边沿应算至最上一级踏步沿另外加300mm计算；单跑楼梯上下平台与楼梯段等宽部分应并入楼梯面积内。

4.14.12 天棚吊顶工程量计算，应符合下列规定：

1 天棚龙骨应按设计图示尺寸以水平投影面积计算；不应扣除墙厚小于等于120mm的墙、垛、柱、附墙烟囱、检查口和管道及单个小于等于0.30m^2的孔洞所占面积；

2 超长吊杆应按其超过高度部分的水平投影面积计算；

3 天棚基层和面层均应按设计图示尺寸以展开面积计算；

4 天棚中格栅吊顶、吊筒吊顶应按设计图示尺寸以水平投影面积计算，不应扣除墙厚小于等于120mm的墙、垛、柱、附墙烟囱、检查口和管道及单个小于等于0.30m^2的孔洞所占面积；

5 悬挂吊顶应按设计图示尺寸以水平投影面积计算；不扣除墙厚小于等于120mm的墙、垛、柱、附墙烟囱、检查口和管道、单个小于等于0.30m^2的孔洞所占面积。

4.14.13 天棚其他装饰工程量计算，应符合下列规定：

1 灯带附加龙骨应按设计图示尺寸以长度计算；

2 灯带玻璃面层应按设计图示尺寸以框外围面积计算；

3 高低错台金属附加龙骨应按设计图示跌级做法以长度计算；

4 风口、检修口、吊顶面开孔应按设计图示数量计算；

5 雨篷吊挂面层应按设计图示尺寸以水平投影面积计算。

4.14.14 装配式天棚工程量应按设计图示尺寸以水平投影面积计算，不应扣除墙厚小于等于120mm的墙、垛、柱、附墙烟囱、检查口和管道及单个小于等于0.30m^2的孔洞所占面积。

4.15 金属面油漆、抹灰面油漆、喷刷涂料、裱糊工程

4.15.1 油漆施工消耗量宜按底层、中涂层和面层等分层测定。

4.15.2 柱面涂料施工消耗量可按墙面涂料相应项目执行，且相应的人工、材料消耗量宜乘以系数1.10。

4.15.3 涂料墙面及金属构件刷防火涂料施工消耗量不应包括网格布及钢丝网的工作内容；网格布及钢丝网施工消耗量应按本标准第4.13.1～4.13.28条规定执行。

4.15.4 软包、硬包衬板施工消耗量应按本标准第4.13.1～4.13.28条规定执行，分格条施工消耗量应按本标准第4.16.1～4.16.15条规定执行。

4.15.5 裱糊锦缎施工消耗量不应包括涂刷内墙防潮封闭底漆的工作内容。

4.15.6 单个涂刷面积小于等于0.50㎡的项目施工消耗量应按零星项目涂料执行。

4.15.7 金属面油漆工程量应按设计图示尺寸以展开面积计算；设计图示尺寸未做要求，宜按表4.15.7-1、4.15.7-2中单位面积进行换算。

表4.15.7-1 镀锌铁皮零件单位面积换算表

名称	单位	檐沟	天沟	斜沟	烟囱泛水	白铁滴水	天窗窗台泛水	天窗侧面泛水	白铁滴水沿头	下水口	水斗	透气管泛水	漏斗
		m								个			
镀锌铁皮排水	㎡	0.30	1.30	0.90	0.80	0.11	0.50	0.70	0.24	0.45	0.40	0.22	0.16

表4.15.7-2 金属构件单位面积换算表

序号	项目		单位面积（㎡/t）
1	钢网架	螺栓球节点	17.19
		焊接球（板）节点	15.24
2	钢屋架	门式刚架	35.56
		轻钢屋架	52.85
3	钢托架		37.15
4	钢桁架		26.20
5	相贯节点钢管桁架		15.48
6	实腹式钢柱（H型）		12.12
7	空腹式钢柱	箱型	4.30
		格构式	16.25
8	钢管柱		4.85
9	实腹钢梁（H型）		16.10
10	空腹式钢梁	箱型	4.61
		格构式	16.25
11	钢吊车梁		17.16
12	水平钢支撑		37.40
13	竖向钢支撑		16.04
14	刚拉条		44.34

续表4.15.7-2

序号	项目		单位面积（㎡/t）
15	钢檩条	热轧 H 型	49.33
		高频焊接口型	26.30
		冷弯 CZ 型	74.43
16	钢天窗架		52.28
17	钢挡风架		48.26
18	钢墙架	热轧 H 型	35.84
		高频焊接口型	26.30
		冷弯 CZ 型	74.43
19	钢平台		45.03
20	钢走道		43.05
21	钢梯		37.77
22	钢护栏		54.07

4.15.8 抹灰面油漆、喷刷涂料、裱糊工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

4.15.9 空花格、栏杆刷涂料工程量应按设计图示尺寸以单面外围面积计算。

4.15.10 线条刷涂料工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

4.16 其他装饰工程

4.16.1 柜类、货架的施工消耗量应按工厂制品、现场安装测定，工厂制品应包括五金配件。

4.16.2 装饰线的施工消耗量宜区分材质及型式进行项目设置并测定。

4.16.3 护窗栏杆施工消耗量应按通廊栏杆相应项目执行；空调和挑板的栏杆、栏板施工消耗量，应按通廊栏杆、栏板相应项目执行。

4.16.4 栏杆、栏板与扶手一体化安装时，施工消耗量应按栏杆、栏板相应子目执行，不应另执行扶手项目。

4.16.5 旗杆施工消耗量应包括预埋铁件、高强螺栓等工作内容。

4.16.6 招牌、灯箱、美术字施工消耗量不应包括与结构相连的钢结构支架；钢结构支架可按本标准第4.7.1～4.7.17条规定执行。

4.16.7 灯箱、美术字不宜包括光源；光源宜按本标准第6.1.1～6.12.44条规定执行。

4.16.8 柜类、货架工程量应按设计图示数量计算。

4.16.9 装饰线工程量计算，应符合下列规定：

1 装饰线应按设计图示尺寸以长度计算；

2 角花、石膏灯盘、石膏灯圈、欧式装饰线山花浮雕、门窗头拱形雕刻应按设计图示数量计算。

4.16.10 扶手、栏杆、栏板装饰工程量计算，应符合下列规定：

1 栏杆（板）应按设计图示尺寸以面积计算，嵌入结构部分不应另增加；

2 无障碍设施栏杆应按设计图示扶手中心线长度（包括弯头长度）计算，嵌入结构部分不应另增加；

3 扶手应按设计图示扶手中心线长度（包括弯头长度）计算，嵌入结构部分不应另增加。

4.16.11 暖气罩工程量应按设计图示数量计算。

4.16.12 浴厕配件工程量计算，应符合下列规定：

1 浴厕配件应按设计图示数量计算；

2 洗漱台按应设计图示尺寸以台面外接矩形面积计算，不应扣除孔洞、挖弯、削角所占面积，挡板、吊沿板面积应并入台面面积内；

3 镜子应按设计图示尺寸以面积计算。

4.16.13 旗杆工程量应按设计图示数量计算。

4.16.14 招牌、灯箱工程量计算，应符合下列规定：

1 平面招牌（基层）应按设计图示尺寸以正立面边框外围面积计算，凸凹造型部分不应增加面积；

2 箱式招牌和竖式标箱基层应按外围图示尺寸以体积计算；

3 招牌、灯箱面层应按设计图示尺寸以展开面积计算。

4.16.15 美术字、房间名牌工程量应按设计图示数量计算。

4.17 措施项目

4.17.1 现浇混凝土模板及支架工程施工消耗量，按下列规定执行：

1 复合模板、木支撑、对拉螺栓等宜按摊销综合测定；

2 钢管、轮扣、钢包木支撑、各种扣件、拖撑等宜按租赁综合测定；

3 铝合金模板包括模板、销钉、支撑、对拉螺栓等，宜按成套模板及其支撑体系的租赁综合测定；

4 柱、梁、墙、板应按支模高度（室外设计地坪或板面至板底之间的高度）分别测定，其中：支模高度3.60m以内部分不区分高度综合测定；超过3.60m的部分，应按模板支撑高度3.60m以上每增1m综合测定，其工程量应按超过部分整体面积计算；超高部分不足1m的，应按每增1m的项目执行；

5 筏板基础的基础梁凸出板顶高度小于等于1.50m的，应按基础梁项目执行；高度大于1.50m的，可按墙相应项目执行；

6 箱型基础应区分筏板基础、柱、墙、梁、板等分别按相应项目执行；框架式设备基础应区分基础、柱、墙、梁、板等分别按相应的项目执行；

7 斜柱可按异形柱项目执行；

8 中心线为弧线的梁应按弧形、拱形梁项目执行；

9 框架结构中主梁及不与板相连的次梁（单梁、井字梁）模板应按梁项目执行，其余次梁模板应按有梁板项目执行；

10 墙模板施工消耗量应综合考虑对拉螺栓孔洞防水封堵的工作内容；

11 电梯井外侧模板应按墙相应项目执行，内侧模板应按电梯井壁墙项目执行；

12 设计为抗渗混凝土墙体，应按墙模板和止水螺栓项目执行；

13 与同层楼板不同标高的飘窗板，应按阳台板模板项目执行；同标高的飘窗板，应按板模板项目执行；

14 现浇混凝土板坡度大于10°，应按斜板项目执行；

15 阳台、雨蓬、挑檐施工消耗量应包括高度小于等于0.20m的立板，立板高度大于0.20m时，立板模板与平板侧模板合并应按栏板项目执行；

16 花池、池槽、扶手、台阶两端的挡墙以及未列出的项目，单件体积小于等于0.10m^{3}应按小型构件项目执行，大于0.10m^{3}应按其他构件项目执行；

17 装配式混凝土结构中，墙或柱等预制垂直构件间现浇混凝土按各肢截面高度与厚度比，应分别按墙、短肢剪力墙或柱相应项目执行。预制混凝土板连接处的现浇混凝土模板按缝宽，应按板或补板缝相应项目执行；

18 架空式混凝土台阶应按楼梯项目执行。

4.17.2 带肋带型基础的肋高大于1.50m的，肋和基础的施工消耗量应分别按墙和带型基础的相应项目执行。

4.17.3 施工排水、降水工程施工消耗量，按下列规定执行：

1 施工排水、降水方式应按设计要求或根据地质水文勘察资料确定；

2 管井成井施工消耗量应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求机具消耗量宜按反循环钻机测定，材料消耗量宜按井径600mm测定；

3 降水周期应按设计要求确定，设计要求不明确，应按开始降水之日起至基础回填验收的全部日历天数确定。

4.17.4 截止水帷幕施工消耗量应按本标准第4.3.1～4.3.26条规定执行；疏干井、观测井成井施工消耗量应按管井成井相应项目执行；疏干井、观测井降水施工消耗量应按管井降水相应项目执行。

4.17.5 成井的土方或泥浆外运施工消耗量，应按本标准第4.2.1～4.2.27条规定执行，设计采用砂石、水泥等材料填井，砂石、水泥等材料消耗量应另行补充测定。

4.17.6 模板及支架工程量应模板按与现浇混凝土构件的接触面积计算，并应符合下列规定：

1 筏板中集水井、集水沟、电梯井、高低错台侧壁的模板应并入筏板基础工程量中；

2 柱的工程量计算应符合下列规定：

1）柱模板及支架应按周长乘以柱高以面积计算，不应扣除柱与梁连接重叠部分的面积，牛腿的模板面积应并入柱模板工程量中；

2）柱高应从柱基或板上表面算至上一层楼板上表面，无梁板应算至柱帽底部标高；

3）构造柱应按图示外露部分的最大宽度乘以柱高以面积计算；

3 梁的工程量计算应符合下列规定：

1）梁模板及支架不应扣除梁与梁连接重叠部分的面积，梁侧的出沿应并入梁模板工程量中；

2）梁长的规定：梁与柱连接时，梁长应算至柱侧面；梁与墙连接时，梁长应算至墙侧面；如墙为砌块（砖）墙时，伸入墙内的梁头和梁垫的面积应并入梁的工程量中；次梁长

应算至主梁侧面；圈梁在外墙时按中心线，在内墙按净长线计算；

4 墙模板及支架工程量不应扣除单个小于等于0.30㎡的孔洞所占面积，洞侧壁模板不应增加，附墙柱侧面积并入墙模板工程量中，并应符合下列规定：

1）墙与板连接时，外墙面高度应由楼板表面算至上一层楼板（或梁）上表面，内墙面高度应由楼板上表面算至上一层楼板（或梁）下表面；

2）墙顶与宽出墙体的梁同向上下连接时，墙高应算至梁底；

3）止水螺栓应按设计有抗渗要求的现浇混凝土墙的模板工程量计算；

5 板模板及支架工程量模板不应扣除单个小于等于0.30㎡的孔洞所占面积，洞侧壁模板不应增加；柱帽应并入无梁板工程量；斜板应按斜面积计算；

6 后浇带模板及支架工程量应按模板与后浇带的接触面积计算；

7 其它构件项目模板及支架的工程量计算，应按下列规定执行：

1）阳台、雨篷、挑檐应按图示外挑部分水平投影面积计算；

2）阳台、平台、雨篷、挑檐的平板侧模应按图示面积计算；

3）楼梯应按（包括休息平台、平台梁、斜梁和楼层板的连接梁）水平投影面积计算，不应扣除宽度小于等于500㎜的楼梯井所占面积；

4）楼梯踏步、踏步板、平台梁等侧面模板面积不应另计算，深入墙内部分亦不增加；

5）旋转式楼梯面积应按公式4.17.6计算：

$$S = \pi \times （R^2 - r^2） \times n \qquad （4.17.6）$$

式中：S——面积；

π——圆周率；

R——楼梯外径；

r——楼梯内径；

n——层数或旋转角度/360。

6）小型构件或其他现浇构件应按图示接触面积计算；

7）混凝土台阶（不包括梯带），应按图示水平投影面积计算，台阶两端的挡墙或花池应另行计算并入相应的工程量中。

4.17.7 施工排水、降水工程的工程量计算，应符合下列规定：

1 管井成井、轻型井点成井应按设计图示井深以长度计算；

2 管井降水应按设计的井口数量乘以降水周期以口·天计算；

3 轻型井点降水应按设计井点组数乘以降水周期以组·天计算，其中每组按25口井计算，不足25口，按一组计算；

4 基坑明沟排水应按设计沟道图示长度（不扣除集水井所占长度）计算。

5 仿古建筑工程

5.1 一般规定

5.1.1 仿古建筑工程施工消耗量宜按北京地区明、清传统建筑形制及做法测定，应包括一般成品保护工作等工作内容。其中人工消耗量宜按不同檐高仿古建筑工程综合测定。

5.1.2 仿古建筑工程中的局部房屋建筑与装饰，应按本标准第4.1.1～4.17.7条规定执行。

5.1.3 檐高的计算，应符合下列规定：

1 上皮：有飞椽者应为正身飞椽上皮；无飞椽者应为檐椽上皮；

2 下皮：无月台或月台外边线在檐头外边线以内者，应为自然地坪；月台外边线在檐头外边线以外或城台、高台上的建筑，应为台基上表面；

3 檐高应按上下皮之间距离计算。

5.1.4 层高的计算，应符合下列规定：

1 首层层高应按室内设计地坪标高算至首层顶部结构层楼板的板面高度；

2 其他各层的层高应为上下结构层顶面标高之差。

5.1.5 建筑面积中，计算建筑面积的范围，应符合下列规定：

1 单层建筑不论其出檐层数及高度如何，均应按一层计算面积，并符合下列要求：

1）有台明的应按台明外围水平面积计算；

2）无台明有围护结构的应以围护结构水平面积计算，围护结构外有檐廊柱的，应按檐廊柱外边线水平面积计算，围护结构外边线未及构架柱外边线的，应按构架柱外边线计算；无台明无围护结构的应按构架柱外边线计算；

2 有楼层分界的二层及以上建筑，不论其出檐层数如何，均应按自然结构楼层的分层水平面积总和计算面积，并符合下列要求：

1）首层建筑面积应按上述单层建筑的规定计算；

2）二层及以上各层建筑面积应按上述单层建筑无台明的规定计算；

3 单层建筑或多层建筑两自然结构楼层间，局部有楼层或内回廊的，应按其水平投影面积计算；

4 碉楼、碉房、碉台式建筑内无楼层分界的，应按一层计算面积。有楼层分界的应按分层累计计算面积，并符合下列要求：

1）单层或多层碉楼、碉房、碉台的首层有台明的应按台明外围水平面积计算，无台明的应按围护结构底面外围水平面积计算；

2）多层碉楼、碉房、碉台的二层及以上楼层均应按各层围护结构底面外围水平面积计算；

5 二层及以上建筑构架柱外有围护装修或围栏的挑台建筑，应按构架柱外边线至挑台外边线之间水平投影面积的 1/2 计算面积；

6 坡地建筑、邻水建筑及跨越水面建筑的首层构架柱外有围栏的挑台，应按首层构架柱外边线至挑台外边线之间的水平投影面积的 1/2 计算面积。

5.1.6 不计算建筑面积的范围，应符合下列规定：

1 单层或多层建筑中无柱门罩、窗罩、雨棚、挑檐、无围护装修或围栏的挑台、台阶等；

2 无台明建筑或二层及以上建筑突出墙面或构架柱外边线以外部分，如墀头、垛等；

3 牌楼，影壁，实心或半实心的砖、石、琉璃塔，焚帛炉等；

4 构筑物：如月台、圜丘、城台、院墙及随墙门、花架、木桥、石桥、石舫等；

5 碉楼、碉房、碉台的平台。

5.2 砌筑工程

5.2.1 墙身砌筑施工消耗量应综合拱形墙、云墙因素进行测定。

5.2.2 砖砌体中砖件消耗量应按设计图纸中的砖件规格测定，设计图纸未对砖件规格做要求时宜按表 5.2.2 中的砖件规格确定。

表 5.2.2 古建砖件规格表（mm）

名　　称	法定计量单位标注规格
大城砖	480×240×128
二样城砖	448×224×112
大停泥砖	320×160×80
小停泥砖	288×144×64
大开条砖	288×144×64
小开条砖	256×128×51
大砂滚子砖	320×160×80
小砂滚子砖	288×144×70
地趴砖	384×192×96
蓝四丁砖	240×115×53
斧刃砖	240×118×42
尺二方砖	384×384×58
尺四方砖	448×448×64
尺七方砖	544×544×80
二尺方砖	640×640×112
二尺二方砖	702×702×128
二尺四方砖	768×768×114

5.2.3 干摆、丝缝、淌白墙面及细作影壁、廊心墙、槛墙方砖心施工消耗量宜按成品砖料测定，成品砖原始规格宜采用本标准表 5.2.2 中的规格；其余细砌项目施工消耗量宜按现场砍制砖料测定。

5.2.4 干摆、丝缝、淌白墙，衬里墙及其他墙身砌筑施工消耗量应包括除车棚券、砖拱券以外的各种券体及透风砖。

5.2.5 沟渠、驳岸、挡土、护坡等部位砌砖、砌石施工消耗量，应按本标准第 8.1.1～8.6.5 条规定执行。

5.2.6 石墙砌筑及石墙勾缝的施工消耗量宜按常规做法测定。

5.2.7 砖博缝施工消耗量应包括博缝头、脊中分件、二层拔檐等工作内容。

5.2.8 墙帽施工消耗量应按双面测定，只作单面，相应项目施工消耗量宜乘以系数 0.65。

5.2.9 砖檐、砖墙帽施工消耗量应包括出檐部分衬里的工作内容，不应包括墙身部分衬里的工作内容；琉璃墙帽施工消耗量不应包括衬里的工作内容。

5.2.10 须弥座施工消耗量应包括上下枋、上下枭、上下混、炉口、束腰、圭角及盖板等全部线条的工作内容。

5.2.11 琉璃托山混宜单独设置项目；琉璃博缝施工消耗量应包括博缝头的工作内容。

5.2.12 砌砖石墙的工程量计算，应符合下列规定：

1 干摆、丝缝、淌白墙面应按设计图示尺寸以面积计算；

2 蓝四丁砖砌筑细砌应按设计图示尺寸以面积计算；

3 蓝四丁砖砌筑外墙、弧形外墙、1/2 砖墙、1/4 砖墙、无空花围墙、有空花围墙应按设计图示尺寸以体积计算，空花墙体积不应扣除空洞部分，蓝四丁砖的墙体厚度应按表 5.2.12-1 要求确定；

表5.2.12-1　蓝四丁砖墙体厚度表

墙厚	¼砖	½砖	¾砖	1砖	1½砖	2砖	2½砖	3砖
mm	53	115	178	240	365	490	615	740

4 砖基础应按图示尺寸以体积计算，不应扣除大放脚丁字搭接重叠部分及管道（沟）穿墙洞孔所占体积，暖气沟挑砖亦不应增加，其中砖基础的长度：外墙应按中心线、内墙应按净长线计算，砖基础的高度应按室内设计地面（±0.00）以下至砖基础大放脚下表面的高度计算，砖基础大放脚折加高度和增加断面可按表 5.2.12-2 计算；

表5.2.12-2　砖基础大放脚折加高度和增加断面表

放脚层数	折加高度（m）						增加断面（㎡）	
	½砖（0.115）	½砖（0.115）	1 砖（0.240）	1 砖（0.240）	1½砖（0.365）	1½砖（0.365）		
	等高	不等高	等高	不等高	等高	不等高	等高	不等高
一	0.137	0.137	0.066	0.066	0.043	0.043	0.016	0.016
二	0.411	0.342	0.197	0.164	0.129	0.108	0.047	0.039
三			0.394	0.328	0.259	0.216	0.095	0.079
四			0.656	0.525	0.432	0.345	0.158	0.126
五			0.984	0.788	0.647	0.518	0.236	0.189
六			1.378	1.083	0.906	0.712	0.331	0.260
七			1.838	1.444	1.208	0.949	0.441	0.347
八			2.363	1.838	1.553	1.208	0.567	0.441
九			2.953	2.297	1.942	1.510	0.709	0.551
十			3.610	2.789	2.373	1.834	0.866	0.669

续表5.2.12-2

放脚层数	折加高度（m）						增加断面（㎡）	
	2砖（0.490）	2砖（0.490）	2½砖（0.615）	2½砖（0.615）	3砖（0.740）	3砖（0.740）		
	等高	不等高	等高	不等高	等高	不等高	等高	不等高
一	0.032	0.032	0.026	0.026	0.021	0.021	0.016	0.016
二	0.096	0.080	0.077	0.064	0.064	0.053	0.047	0.039
三	0.193	0.161	0.154	0.128	0.128	0.106	0.095	0.079
四	0.321	0.257	0.256	0.205	0.213	0.17	0.158	0.126
五	0.482	0.380	0.384	0.307	0.319	0.255	0.236	0.189
六	0.675	0.530	0.538	0.419	0.447	0.315	0.331	0.260
七	0.900	0.707	0.717	0.563	0.596	0.468	0.441	0.347
八	1.157	0.900	0.922	0.717	0.766	0.596	0.567	0.441
九	1.447	1.125	1.153	0.896	0.958	0.745	0.709	0.551
十	1.768	1.336	1.409	1.088	1.171	0.905	0.866	0.669

5 蓝四丁砖砌筑衬里墙、内里墙、空斗墙、方柱、异形柱、零星砌筑应按设计图示尺寸以体积计算；

6 毛石砌筑、方整石砌筑应按设计图示尺寸以体积计算；

7 砖墙、石墙勾缝应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除小于等于0.50㎡的洞口面积，洞口侧壁面积也不应增加；墙帽、砖檐处勾缝工程量应按垂直投影面积计算并入砖墙勾缝工程量中；

8 斧刃陡板应按设计图示尺寸以面积计算。

5.2.13 贴砌砖工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

5.2.14 砖檐工程量应按设计图示尺寸以单面长度计算。

5.2.15 墙帽工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

5.2.16 糙砌车棚券、糙砌砖拱券工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

5.2.17 干摆门窗套工程量应按设计图示尺寸以中心线长度计算。

5.2.18 细砌须弥座、淌白须弥座包含上下枋、上下枭、上下混、炉口、束腰、圭角及盖板等全部线条，工程量应按设计图示尺寸以垂直投影面积计算。

5.2.19 细做影壁、廊心墙、槛墙应符合下列规定：

1 方砖心按成品砖料测定，成品砖基于表5.2.2各种古建砖件规格表中的规格进行加工，工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不应扣除花心、角花所占的面积；

2 线枋子、柱子、箍头枋、上下槛、立八字的工程量应按设计图示尺寸以中心线长度计算；

3 三岔头、马蹄磉、耳子的工程量应按设计图示数量（对）计算；

4 穿插档、小脊子的工程量应按设计图示数量（份）计算。

5.2.20 砖斗栱安装工程量应按设计图示数量计算。

5.2.21 摆砌博缝工程量应按设计图示尺寸以中心线长度计算。

5.2.22 砖挂落工程量应按设计图示尺寸以中心线长度计算。

5.2.23 梢子、蓝四丁砖盘头工程量应按设计图示数量计算。

5.2.24 堵抹椽档（燕窝）工程量应按设计图示尺寸以长度计算，不应扣除椽子所占长度。

5.2.25 琉璃墙身工程量计算应符合下列规定：

1 琉璃砖平砌，琉璃砖陡砌，贴砌琉璃面砖，拼砌花心、角花，应按设计图示尺寸以面积计算；

2 琉璃花墙应按设计图示尺寸以面积计算，不扣除空花所占的面积；

3 琉璃墙帽应按设计图示尺寸以长度计算。施工消耗量按双面测定，若只作单面，施工消耗量宜乘以系数0.65。琉璃墙帽内衬不应另行计算；

4 琉璃冰盘檐应按设计图示尺寸以单面长度计算；

5 琉璃梢子应按设计图示数量计算。

5.2.26 琉璃博缝工程量应按设计图示尺寸以垂直投影面积计算；琉璃托山混的工程量应按设计图示尺寸以中心线长度计算。

5.2.27 琉璃挂落、琉璃滴珠板工程量应按设计图示尺寸以垂直投影面积计算。

5.2.28 琉璃须弥座，琉璃梁枋、垫板工程量应按设计图示尺寸以垂直投影面积计算。

5.2.29 琉璃方、圆柱子工程量应按设计图示尺寸以中心线长度计算。

5.2.30 琉璃耳子、琉璃雀替、琉璃霸王拳工程量应按设计图示数量计算。

5.2.31 琉璃坠山花工程量应按设计图示尺寸以垂直投影面积计算。

5.2.32 琉璃平身科斗栱、琉璃角科斗栱工程量应按设计图示数量（攒）计算。

5.2.33 琉璃枕头木、琉璃宝瓶、琉璃角梁、琉璃套兽工程量应按设计图示数量计算。

5.2.34 琉璃挑檐桁工程量应按设计图示尺寸以中心线长度计算。

5.2.35 琉璃椽飞、线砖工程量应按设计图示尺寸以中心线长度计算。

5.2.36 琉璃马蹄磉、垂头工程量应按设计图示数量计算。

5.3 石作工程

5.3.1 石作工程施工消耗量应按现场安装成品石构件进行测定。

5.3.2 阶条石施工消耗量应包括掏柱顶卡口的工作内容。

5.3.3 埋头施工消耗量应按综合考虑各种形状规格测定。

5.3.4 柱顶石安装施工消耗量应综合考虑普通和异型、插钎榫眼等因素进行测定。

5.3.5 角柱石施工消耗量应综合考虑各种形状规格进行测定。

5.3.6 独立须弥座的施工消耗量宜按高度在100cm以内，水平投影面积1㎡以内测定。

5.3.7 台基及台阶工程量计算，按下列规定执行：

1 阶条石应按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除柱顶石卡口所占的体积；

2 陡板、土衬石、埋头、柱顶石应按设计图示尺寸以体积计算；

3 柱顶石打透眼应按设计图示数量计算；

4 踏跺、礓磋石应按设计图示尺寸以水平投影面积计算；

5 槛垫石、过门石、分心石应按设计图示尺寸以体积计算；

6 独立须弥座应按设计图示尺寸以体积计算；

7 须弥座台基应按设计图示尺寸以垂直投影面积计算；

8 图纸尺寸标注不全，宜按表5.3.7的数据参考计算。

表 5.3.7 石作工程量计算参考表

名称	厚度	宽度	埋深
土衬（砖砌陡板）	细砖宽的 4/5	按细砖宽的 2 倍	
土衬（石陡板）	同阶条石厚	陡板厚加 2 倍金边宽	
埋头石（侧面不露明）	同阶条厚		如带埋深，埋深按露明高
陡板	高的 1/3		
柱顶石	宽的 1/2		
象眼	高的 1/3		
腰线石	高的 1.50 倍		
槛垫石	宽的 1/3		
须弥座各层		同上枋宽	
须弥座土衬	同圭角厚	同上枋宽	
夹杆石、镶杆石			按露明高

5.3.8 望柱、栏板工程量计算应符合下列规定：

1 地栿石应按设计图示尺寸以体积计算；

2 望柱应分规格按设计图示数量计算；

3 寻杖栏板、罗汉板应按其设计图示尺寸高度乘以底边长度，以面积计算；

4 栏板抱鼓石应按其设计图示尺寸底边长度乘以平均高度，以面积计算。

5.3.9 墙身石活及门窗、槛石工程量计算应符合下列规定：

1 角柱石、压砖板、腰线石、挑檐石应按设计图示尺寸以体积计算；

2 门窗券石、券脸石应按设计图示尺寸以体积计算；石窗芯应按设计图示尺寸以垂直投影面积计算；

3 月洞元宝石、门枕石、门鼓石应按设计图示数量计算；

4 滚墩石应按设计图示数量计算。

5.3.10 石作配件工程量计算，按下列规定执行：

1 夹杆石、镶杆石，应按设计图示尺寸截面积（不扣除柱子所占面积）乘以高度以体积计算，图纸尺寸标注不全者，宜按表5.3.7石作工程量计算参考表的要求确定；

2 甬路、海墁地面（含河底海墁）应分规格按设计图示尺寸以水平投影面积计算；

3 牙子石应按设计图示尺寸以长度计算；

4 沟门、沟漏，石沟嘴子应按设计图示数量计算；

5 石箅子应按设计图示尺寸以水平投影面积计算。

5.4 混凝土及钢筋混凝土工程

5.4.1 现浇混凝土构件施工消耗量，应按下列规定执行：

1 现浇混凝土构件强度宜按常用设置，与设计图纸不同，应按设计图纸要求确定；

2 基础与墙、柱的界限划分应以±0.00 为界，±0.00 以下为基础，±0.00 以上为墙、柱；

3 矩形柱、圆形柱施工消耗量应综合童柱等构件因素进行测定；

4 矩形梁施工消耗量应综合抱头梁等构件因素进行测定；

5 现浇混凝土柱施工消耗量应包括底部灌注砂浆的工作内容；

6 古式零件施工消耗量应按雀替、角云、垂柱、花饰块等以及单件体积小于等于0.05㎥构件进行测定。

5.4.2 预制混凝土构件施工消耗量应包括安装、接头灌缝、支撑、座浆及构件场内运输的工作内容；预制混凝土板之间缝宽小于 40mm 时，板缝处的现浇混凝土施工消耗量应按预制混凝土构件执行。

5.4.3 钢筋屋面施工消耗量应按平面、坡面、弧面及其他形状屋面综合测定；设计图纸要求采用钢板网代替钢筋的，钢板网的材料消耗量按每平米设计图示量加损耗量确定。

5.4.4 现浇混凝土构件工程量计算应符合下列规定：

1 柱应按设计图示断面面积乘以柱高以体积计算，其中：柱高从柱基或楼板上表面算至柱顶或楼板上表面，附于柱身的牛腿应并入柱体积内计算，构造柱应按设计图示断面面积乘以设计高度以体积计算，与墙体嵌接马牙槎的部分并入构造柱体积，其高度自柱基或基础梁上表面算至柱顶面；

2 梁应按图示截面尺寸乘以长度以体积计算，其中：梁长度应按图示长度计算，柱间梁应按柱侧面间净长度计算，与圆柱或多角柱交接者，其长度算至梁柱立面交接线，伸入墙内的梁头及现浇梁垫，应并入单梁体积内计算；

3 一檩三件应按设计图示尺寸以体积计算，伸入墙内的一檩三件，应并入一檩三件体积内计算；

4 板应按图示面积乘以板厚度以体积计算，不扣除轻质隔墙、墙垛、柱及小于等于0.30㎡的孔洞所占的混凝土体积；

1）飞椽、檐椽与望板连做，应按椽望板、翘飞板项目执行，工程量为望板部分与飞椽、檐椽部分合计，其中：望板部分应按图示面积乘以板厚度以体积计算；飞椽、檐椽部分应按椽断面面积乘图示长度以体积计算；

2）亭、斜屋面板应按图示面积乘以板厚以体积计算，屋面剖面为曲线者，坡长应按曲线长度计算；

3）伸入墙内的板头，并入板体积内计算；板与圈梁连接时板算至圈梁侧面；

5 现浇混凝土其他构件的工程量计算应符合下列规定：

1）预制混凝土板之间缝宽大于 40mm 且小于等于 300mm 时，板缝处的现浇混凝土应按设计图示尺寸以体积计算，并按补板缝项目执行；

2）楼梯包括踏步、休息平台、平台梁、斜梁，应按设计图示尺寸以水平投影面积计算，不扣除宽度小于等于 500mm 的楼梯井所占面积，伸入墙内的部分不增加；

3）古式零件、其他古式构件应按设计图示尺寸以体积计算，不扣除构件内钢筋、预埋铁件、螺栓及板中小于等于 0.30㎡的孔洞所占的体积；

4）基础垫层应按设计图示尺寸以体积计算；

5）带形基础：外墙应按设计图示基础中心线，内墙应按图示基础净长线乘以基础断面积以体积计算；

6）独立基础应按设计图示尺寸以体积计算。

5.4.5 预制混凝土构件工程量计算应符合下列规定：

1 柱、梁、屋架、檩（桁）、枋、板、椽子，应按设计图示尺寸以体积计算，不扣除钢筋、预埋铁件、空心板空洞及单个面积小于等于 0.30㎡的空洞等所占体积，构件外露钢筋体积不再增加；

2 预制混凝土镂空花格，应按设计图示尺寸以面积计算，不扣除镂空面积。

5.4.6 钢筋工程工程量计算应符合下列规定：

1 钢筋应按设计长度乘以理论重量以质量计算；

2 预埋铁件安装、加固拉接砌体筋应按设计图示尺寸以质量计算；

3 钢筋屋面应按设计图示尺寸以面积计算；

4 直螺纹接头应按设计图示数量计算。

5.5 木作工程

5.5.1 柱的施工消耗量应综合考虑角柱因素进行测定。

5.5.2 梃星门柱施工消耗量应按圆擎檐柱、牌楼戗柱的项目执行；牌楼明柱与边柱施工消耗量应按重檐金柱、通柱、牌楼柱的项目执行；下端带垂头的悬挑童柱施工消耗量，应按攒尖雷公柱、交金灯笼柱的项目执行。

5.5.3 递角梁施工消耗量宜依据梁架数量，按三至九架梁的相关项目执行，且相应的人工消耗量乘以系数 1.02；三至九架梁、月梁、三步梁、双步梁、单步梁及抱头梁施工消耗量宜按普通梁头测定，设计要求挖翘栱者宜按带麻叶头的梁的项目执行。

5.5.4 扣金、插金仔角梁施工消耗量宜按贴做翘头测定；采步金的施工消耗量宜按综合两端梁头、檩头的做法测定。

5.5.5 一端或两端榫头交在柱头卯口中的枋施工消耗量，应按普通大额枋、单额枋、桁檩枋的项目执行；两端榫头均插入柱身卯眼中的枋施工消耗量，应按普通小额枋、跨空枋、穿插枋的项目执行。

5.5.6 斗栱施工消耗量，按下列规定执行：

1 牌楼斗栱斗口尺寸宜按 5cm 测定，其余斗栱斗口尺寸宜按 8cm 测定；

2 昂翘、平座斗栱外附件施工消耗量应包括正心枋、外拽枋、挑檐枋及外拽斜盖斗板；

3 里拽附件施工消耗量应包括里拽枋、井口枋及里拽斜盖斗板；

4 昂翘斗栱里拽施工消耗量宜按单材栱、麻叶栱、三幅云栱综合测定；

5 品字斗栱附件施工消耗量应包括正心枋、拽枋、井口枋；

6 牌楼斗栱附件施工消耗量应包括正心枋、拽枋、挑檐枋、斜盖斗板；

7 垫栱板为各类斗栱通用附件，施工消耗量应仅包括构件制作的工作内容，构件安装

消耗量宜包括在各类斗栱相应项目中；

8 垫栱板锼雕金钱眼、牌楼斗栱雕做如意昂嘴及斗栱的各层安装施工消耗量应综合测定；

9 各种斗栱角科带枋的分部件，应以科中为界，外拽的人工及材料消耗量应包括在角科斗栱之内。

5.5.7 牌楼专用斗栱斗口尺寸与5cm不同时，其余斗栱斗口尺寸与8cm不同时，斗栱及附件的施工消耗量应按表5.5.7规定调整。

表5.5.7 斗栱及附件施工消耗量调整表

斗口项目		4cm	5cm	6cm	7cm	8cm	9cm	10cm	11cm	12cm	13cm	14cm	15cm
昂翘斗栱 平坐斗栱 品字斗栱 溜金斗栱 麻叶斗栱 隔架斗栱 丁头栱	人工调整系数	0.640	0.700	0.780	0.880	1.000	1.140	1.300	1.480	1.680	1.900	2.140	2.400
	机械调整系数	0.640	0.700	0.780	0.880	1.000	1.140	1.300	1.480	1.680	1.900	2.140	2.400
	材料调整系数	0.136	0.257	0.434	0.678	1.000	1.409	1.918	2.536	3.225	4.145	5.156	6.315
牌楼斗栱	人工调整系数	0.900	1.000	1.120	1.260	1.430							
	机械调整系数	0.900	1.000	1.120	1.260	1.430							
	材料调整系数	0.530	1.000	1.688	2.637	3.890							

5.5.8 木作配件施工消耗量，应按下列规定执行：

1 在梁底柱头上单独使用承托梁的通雀替施工消耗量应按角云、捧梁云、麻叶假梁头的项目执行；

2 挂檐板和挂落板施工消耗量应按是否露明区分，露明应按挂檐板的项目执行，板外另装面层应按挂落板的项目执行；

3 雀替施工消耗量应按单翘并带翘进行测定。

5.5.9 牌楼高栱柱施工消耗量应包括与其相连的通天斗。

5.5.10 人字屋架施工消耗量应按综合垫囊、包假柁头等因素进行测定，其中方木每刨光一面应增加2.50mm厚度的相应材料消耗量。

5.5.11 门窗、栏杆、鹅颈靠背（美人靠）、楣子、飞罩、天花、混凝土梁外包板、匾额、楹联及博古架施工消耗量应包括原材料制作的工作内容及一般五金消耗量，不应包括特殊五金消耗量；特殊五金应按本标准第4.9.1～4.9.19条规定执行。

5.5.12 门窗施工消耗量，应按下列规定执行：

1 隔扇、风门、帘架及余塞腿子、随支摘窗夹门、槛窗项目施工消耗量应包括边抹、裙板、绦环板的制作和安装等工作内容，不应包括心屉；心屉施工消耗量应按包括仔边因素另行测定；

2 方格支摘窗扇、花格支摘窗扇施工消耗量应包括边抹、心屉消耗量；此部位心屉施工消耗量，不应另行计算；

3 支摘纱窗施工消耗量应包括钉铁纱的工作内容；

4 卡子花、团花、握拳、匾托、花芽子、雀替等装饰件施工消耗量应包括雕刻制作的工作内容；

5 槛、框、腰枋、通连楹及门栊的施工消耗量应综合考虑隔扇、槛窗、支摘窗、大门、屏门及内檐装修等不同情况进行测定；通连楹挖弯、起边线施工消耗量应按门栊的项目执行；

6 门簪的施工消耗量应综合考虑不同截面形状（六边、八边形）及起梅花线进行测定，应按素面端面测定，端面作雕饰，人工消耗量应增加，并符合表 5.5.12 规定；

表 5.5.12 门簪端面雕刻人工消耗量增加表

项目	单位	起素边		起边刻字		雕四季花卉	
		径在 150mm 以内	径在 150mm 以外	径在 150mm 以内	径在 150mm 以外	径在 150mm 以内	径在 150mm 以外
雕刻用工	工日/个	0.22	0.27	1.03	1.36	1.22	1.64

7 隔扇、槛窗项目应综合边抹起线、起凸、打凹、裙板、绦环板单面起凸、双面起凸或贴作等做法进行测定；边抹设计图示为雕刻时应另行补充雕刻所需人工消耗量；

8 什锦窗桶座贴脸项目消耗量按综合考虑墙体厚度测定；什锦窗仔屉的施工消耗量按综合不同形状测定；

9 一玻一纱窗项目包括窗扇，施工消耗量应综合考虑单扇、多扇进行测定；

10 镶板门项目包括门扇，施工消耗量按综合考虑有无亮子测定；

11 新式门窗施工消耗量应按本标准第 4.9.1～4.9.19 条规定执行。

5.5.13 内外檐花格心屉、花格支摘窗扇、坐凳楣子、吊挂楣子中，灯笼锦、步步锦等花式应按下列要求划分为普通、中级、高级：

1 普通：灯笼锦、步步锦花式；

2 中级：盘肠、正万字、拐子锦、龟背锦花式；

3 高级：斜万字、冰裂纹、金钱如意心花式。

5.5.14 井口天花施工消耗量应包括帽儿梁、支条、贴梁、井口板及铁件等的工作内容。

5.5.15 传统做法木基层施工消耗量应包括檐椽、飞椽、望板、大小连檐、瓦口、椽中板（隔椽板）、闸档板等；混凝土板下制作、安装木椽施工消耗量应包括高强螺栓及铁件。

5.5.16 只做支条不做天花板时施工消耗量，应按井口天花支条项目执行。

5.5.17 匾联刻字施工消耗量应按本标准第 5.9.1～5.9.19 条规定执行。

5.5.18 柱、梁、檩、枋木构件工程量应按设计图示构件长度乘以最小外接圆形或矩形截面

以体积计算，并符合下列规定：

1 攒尖雷公柱的截面积按其外接圆面积计算，扶脊木截面积按其脊檩截面积计算；

2 木构件的长度计算还应符合下列规定：

1）柱类长应按柱顶石（或墩斗）上皮至梁、平板枋或檩下皮计算，套顶下埋部分应按实长计入；

2）瓜柱、太平梁上雷公柱长及柁墩高应按设计图示尺寸计算；攒尖雷公柱长无图示尺寸时，应按设计柱径的 7 倍计算其长度；

3）梁、角梁、枋、承重等端头为半榫或银锭榫的应算至柱中；端头为透榫或箍头榫的应算至榫头外皮，仔角梁套兽榫不应计算长度；承重出挑部分应算至挂檐（落）板外皮；

4）桁檩长应按梁架轴线间距计算，搭角出头部分应按实际长度并入计算；悬山出挑、歇山收山者，山面应算至博风板外皮；硬山建筑应算至排山梁架外皮，硬山搁檩者应算至山墙中心线；

5）由额垫板、桁檩垫板长应由柱中算至柱中；

6）楞木、沿边木长应按梁架轴线间距，挑出部分应算至挂檐（落）板外皮；

7）踏脚木长应算至角梁中心线。

5.5.19 木基层施工消耗量划分为檐步、卷棚顶步、金步或脊步、翼角等部位，工程量计算应符合下列规定：

1 檐步应按正身檐头长度计算；有翼角的屋面，檐步长度应按两翼角末翘之间平身檐头的长度计算；

2 卷棚顶步长应按脊檩长度计算；

3 金步或脊步应按屋面坡长（有飞头的下端由飞头尾算起，无飞头的由檐檩中算起；上端算至脊檩中，卷棚脊的算至罗锅椽两头的机枋条）乘宽（硬山、悬山、歇山算至金檩或脊檩的末端）以面积计算。 庑殿的金步或脊步木基层应按图示几何图形扣除檐步和翼角部位以面积计算；

4 翼角按长（正身檐椽长）乘宽（最末翘翘飞椽头外皮至仔角梁头中线）以面积计算。乘积中含角梁两侧之翼角面积，只做角梁一侧时面积乘以 1/2；

5 混凝土板下木椽应按木椽设计图示尺寸以长度计算；

6 瓦口应按设计图示尺寸以长度计算；

7 枕头木应按设计图示数量计算。

5.5.20 斗栱工程量计算应符合下列规定：

1 斗栱应按设计图示数量以“攒”为单位计算，其中角科斗栱与平身科斗栱联做者应分别计算，不再计算附件；

2 斗栱附件应按设计图示数量以“档”为单位计算；

3 斗栱保护网应按设计图示尺寸以面积计算。

5.5.21 楼板、楼梯工程量计算应符合下列规定：

1 木楼板应按设计图示构架轴线间尺寸以面积计算。不应扣除柱子所占面积，应扣除楼梯井所占面积；

2 木楼梯应按设计图示楼梯段斜长乘楼梯帮外围宽度以面积计算。

5.5.22 木作配件工程量计算应符合下列规定：

1 三幅云栱、麻叶云栱、荷叶墩、大雀替、卷草骑马雀替、雀替下云墩应按设计图示数量计算；

2 角背、荷叶角背、童柱下墩斗、角云、捧梁云、麻叶假梁头应按设计图示以最小外接矩形或圆形乘以厚度以体积计算；

3 立闸山花板、镶嵌象眼山花板、挂檐板、挂落板、博缝板、博脊板、棋枋板、镶嵌柁档板应按设计图示尺寸以垂直投影以面积计算。立闸山花板、镶嵌象眼山花板不应扣除檩窝所占面积；

4 滴珠板应按设计图示长乘以凸尖处竖直宽度以面积计算；

5 梅花钉应按设计图示数量以“10 个”为单位计算；

6 菱角木应按设计图示数量计算。

5.5.23 垂花门、牌楼专用构部件、斗栱工程量计算应符合下列规定：

1 垂花门中柱、垂柱、麻叶抱头梁、麻叶穿插枋、帘栊枋应按设计图示构件长乘以最小外接圆形或矩形截面以体积计算；

2 牌楼高栱柱、垂花门折柱、牌楼折柱、垂花门花板、牌楼云龙花板、云牌博缝板、独立柱式垂花门通雀替、壶平抱牙、荷叶墩应按设计图示数量计算；与牌楼高栱柱相连的通天斗不应另行计算数量；

3 霸王杠应按设计图示尺寸以质量计算。

5.5.24 门窗工程量计算应符合下列规定：

1 外檐隔扇、内檐隔扇、风门、帘架及余塞腿子、随支窗夹门、槛窗、方格支摘窗扇、花格支摘窗扇应按设计图示尺寸边抹外围面积计算；

2 隔扇、槛窗、支摘窗安玻璃应按设计图示尺寸以面积计算；

3 什锦窗桶座贴脸、什锦窗仔屉、什锦窗桶仔屉、什锦窗安装平板玻璃应按设计图示数量计算；

4 一玻一纱窗（包含窗框）应按设计图示尺寸以窗框外围面积计算；

5 上槛、中槛、下槛、风槛、抱框、间框（柱）、腰枋、连楹，门栊应按设计图示尺寸以长度计算；其中槛长算至柱中，抱框、间框（柱）、腰枋算至槛（框）里口；

6 帘架大框应按设计图示尺寸以框外围面积计算；

7 帘架荷叶墩、荷叶栓斗应按设计图示数量计算；

8 实踏大门、撒带大门、攒边门、屏门应按设计图示尺寸边抹外围面积计算；

9 木门钉应按设计图示数量以“10 个”为单位计算；

10 门簪应按设计图示数量计算；

11 窗榻板应按设计图示柱中至柱中长度扣除出入口水平长度后乘板宽以面积计算；

12 门头板、余塞板应按设计图示尺寸框内垂直投影面积计算；

13 木门枕应按设计图示尺寸以体积计算；

14 过木应按设计图示尺寸以体积计算，其中长度无图示尺寸者，按洞口宽乘以 1.40

计算；

15 隔扇、槛窗面叶，大门包叶，门跋应按设计图示数量计算；

16 壶瓶护口应按设计图示数量以“对”为单位计算；

17 外檐隔扇、槛窗菱花心屉，内檐隔扇方格心屉，外檐花格心屉，内檐隔扇花格心屉，有仔边者应按设计图示尺寸以仔边外围面积计算，无仔边者按所接触的边抹里口面积计算；

18 卡子花、工字、握拳应按设计图示数量以“10 个”为单位计算；

19 桶子板、包镶桶子口应按设计图示尺寸以展开面积计算；

20 镶板门包括门框应按设计图示尺寸以门框外围面积计算；

21 门下槛包铜板应按设计图示尺寸以展开面积计算。

5.5.25 仿古建筑中栏杆工程量计算应符合下列规定：

1 寻杖栏杆、直挡栏杆、花栏杆应按设计图示长度乘以地面上皮至扶手上皮之间的高度以面积计算，其中：长度不扣除望柱部分；

2 坐凳楣子应按设计图示尺寸边抹外围面积计算；门枢、坐凳楣子的落地腿等框外延伸部分消耗量已包括在项目内，不应另计算面积；

3 坐凳面应按设计图示尺寸柱中至柱中长度乘板宽以面积计算，其中长度应扣除出入口水平长度，增加坐凳的膝盖腿长度；

4 鹅颈靠背（美人靠）应按设计图示尺寸以上口长度计算；

5 吊挂楣子应按设计图示尺寸边抹外围面积计算，门枢、吊挂楣子的白菜头等框外延伸部分的消耗量已包括在项目内，不应另计算面积。

5.5.26 天花、梁外包板工程量计算应符合下列规定：

1 井口天花应按设计图示尺寸以井口枋里口（贴梁外口）面积计算；

2 仿井口天花棚（带压条）应按设计图示尺寸以面积计算；

3 井口天花支条应按设计图示累计中心线长度计算；

4 混凝土梁外包板应按设计图示尺寸以面积计算。

5.5.27 匾联、楹联及博古架工程量计算应符合下列规定：

1 素面额、素面联应按设计图示尺寸以垂直投影面积计算；

2 单匾托应按设计图示数量（对）计算；

3 万字花草通匾托应按设计图书数量计算；

4 楹联、博古架应按设计图示尺寸以垂直投影面积计算。

5.5.28 木材面刷防腐油、木材面防火工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

5.6 屋面工程

5.6.1 屋面基层、筒瓦屋面、合瓦屋面、琉璃瓦屋面[宽]瓦的施工消耗量应综合考虑各种屋面不同的檐高及坡长进行测定。

5.6.2 合瓦檐头附件的施工消耗量应包括粘瓦头的工作内容。

5.6.3 脊的施工消耗量应综合考虑直形脊、拱形脊、弧形脊进行测定，并符合下列规定：

1 铃铛排山脊施工消耗量应包括安装排山沟滴、宧耳子瓦及安装钉帽的工作内容；

2 蝎子尾中平草、跨草、落落草的砖件应按工厂制品测定。

5.6.4 布瓦屋面宝顶及琉璃宝顶施工消耗量应包括底座和顶珠的安装、砌筑的工作内容，应综合考虑各种形状进行测定。

5.6.5 削割瓦屋面宧瓦、宧檐头及调脊施工消耗量应按琉璃瓦屋面相应项目执行。

5.6.6 设计图纸要求泥背滑秸或泥背麻刀需两遍做法时，施工消耗量应执行泥背滑秸或泥背麻刀项目两遍。

5.6.7 布瓦屋面垂脊相关项目的瓦件消耗量应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求宜按 2 号瓦确定。

5.6.8 琉璃瓦剪边施工消耗量应符合下列规定：

1 非琉璃瓦屋面与琉璃瓦檐头或脊部的剪边做法应按琉璃瓦剪边项目执行，琉璃瓦变色剪边做法不应执行琉璃瓦剪边项目；

2 琉璃瓦剪边施工消耗量宜按“一勾二筒”做法测定，应包含檐头附件的工作内容，“一勾二筒"以外做法，应乘以调整系数，调整系数应符合表 5.6.8 规定；

3 只做一块勾头的琉璃剪边做法应按檐头附件项目执行；

4 墙帽、牌楼、门罩等宧琉璃瓦坡长在“一勾四筒"以内者应执行琉璃瓦剪边项目。

表 5.6.8 剪边做法施工消耗量调整表

剪边做法	一勾一筒	一勾三筒	一勾四筒
调整系数	0.60	1.40	1.73

5.6.9 墙帽、牌楼、门罩等宧瓦坡长超过“一勾四筒”，应根据瓦的种类按布瓦屋面或琉璃瓦屋面宧瓦项目执行；单坡宧瓦面积在 6㎡以内或 6㎡以外 12㎡以内，应乘以调整系数，调整系数应符合表 5.6.9 规定。

表 5.6.9 墙帽、牌楼、门罩施工消耗量调整表

系数 面积 类别	6 ㎡以内	6 ㎡以外 12 ㎡以内
布 瓦 类	1.14	1.10
琉璃瓦类	1.05	1.04

5.6.10 屋面天沟、窝角沟附件施工消耗量应按檐头附件项目执行。

5.6.11 布瓦、琉璃瓦屋面采用防水卷材等非传统做法时，防水层及以下施工消耗量应按本标准第 4.1.1～4.17.7 条规定执行；防水层以上应按本章规定执行；只做墙帽、门罩、垂花门顶时，应按本章规定执行。

5.6.12 庑殿、攒尖垂脊、戗(岔)脊、角脊、硬山、悬山、铃铛排山脊、披水排山脊的附件施工消耗量应按设计图纸要求测定；设计图纸数量未做要求时，每条脊宜按只包括一件仙人或走兽测定。

5.6.13 除过垄脊外，其余各种脊中的罗锅部分施工消耗量，应按罗锅增价项目执行。

5.6.14 屋面基层、筒瓦屋面、合瓦屋面、琉璃瓦屋面宧瓦工程量应按设计图示尺寸以面积计算，其中：屋面基层不扣除连檐、扶脊木、角梁所占面积，筒瓦屋面、合瓦屋面、琉璃瓦屋面宧瓦不扣除脊所占面积。各部分边线的界定，还应符合下列规定：

1 檐头长度应以木基屋或砖檐外边线为准；

2 屋面剖面为曲线者坡长应按曲线长度计算；

3 硬山、悬山建筑，两山应以博缝外皮为准；

4 歇山建筑挑山边线与硬山、悬山相同，撒头上边线应以博缝外皮连线为准；

5 重檐建筑，下层檐上边线应以重檐金柱或重檐童柱外皮连线为准；

6 带角梁的建筑，檐头长度应以仔角梁端头中点连线为准，屋角飞檐冲出部分面积不增加。

5.6.15 檐头附件、琉璃瓦剪边工程量应按设计图示长度计算，其中：硬山、悬山建筑应算至博缝外皮，带角梁的建筑应算至仔角梁端中点。

5.6.16 脊工程量应按设计图示以长度计算，并应符合下列规定：

1 正脊带吻（兽）、围脊及清水脊应扣除吻（兽）、平草、跨草、落落草所占长度；

2 过垄脊、鞍子脊应算至博缝外皮；

3 歇山垂脊，下端应算至兽座或盘子外皮，上端有正吻（兽）的应算至吻（兽）外皮，无正吻（兽）的应算至正脊中线；

4 戗脊、角脊及庑殿、攒尖、硬山、悬山垂脊带垂（岔）兽者，应按兽前（包括兽）、兽后分别由趟头外皮算至兽后口;兽后部分由兽后口起计算，戗脊应算至垂脊外皮，角脊算至合角吻外皮，庑殿、攒尖建筑垂脊应算至吻或宝顶外皮，硬山、悬山建筑垂脊有正吻的应算至正脊中线；

5 布瓦屋面的无陡板垂脊，应由规矩盘子或勾头外皮算至正脊中线；

6 披水梢垄应由勾头外皮算至正脊中线；

7 博脊应算至挂尖头。

5.6.17 脊附件工程量不分尖山、圆山(卷棚)，应分坡按设计图示数量(条)计算。

5.6.18 正吻、合角吻、宝顶、云冠工程量应按设计图示数量(份)计算，合角吻每角算一份。

5.6.19 安琉璃钉帽工程量应按中腰节设计图示尺寸以长度计算。

5.6.20 石板瓦屋面工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

5.7 地面工程

5.7.1 细墁地面、散水施工消耗量宜按成品砖料测定，成品砖宜基于本标准表 5.2.2 中的规格进行加工，应综合考虑掏柱顶卡口、成品砖料的二次砍磨、散水出（窝）角等因素，不区分室内、外进行测定。

5.7.2 糙墁地面、散水施工消耗量应综合考虑掏柱顶卡口、守缝、勾缝等因素，不区分室内、外进行测定。

5.7.3 顺栽牙子砖施工消耗量宜按成品砖料测定，成品砖宜基于本标准表 5.2.2 中的规格进行加工。

5.7.4 细墁地面、散水及糙墁地面、散水中除牙子砖外，工程量应按设计图示尺寸以面积计算，并按下列规定执行：

1 室内地面不扣除柱顶石、垛、间壁墙所占面积；室外地面不扣除小于等于 0.5㎡的树池、花坛、台阶、坡道所占面积；

2 散水应扣除树池、花坛、台阶、坡道所占面积。

5.7.5 牙子砖工程量应按设计图示尺寸以中心线长度计算。

5.7.6 石板路、碎拼石板地面、乱铺块石地面、墁石子地面工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

5.8 抹灰工程

5.8.1 山花象眼、穿插档、什锦窗侧壁、匾心、小红山及单块面积小于等于 3㎡的廊心墙等的抹灰施工消耗量应按零星抹灰相应项目执行；单块面积大于 3㎡的廊心墙抹灰施工消耗量，应按墙面抹灰相应项目执行。

5.8.2 下肩（下碱）抹灰施工消耗量应按墙面抹灰相应项目执行。

5.8.3 靠骨麻刀灰、带砂子灰底层麻刀灰、麻面砂子灰项目适用于外墙抹灰，工程量计算应符合下列规定：

1 应按设计图示长度乘以高度以面积计算，扣除门窗洞口及空圈所占面积，不扣除小于等于 0.30㎡的孔洞所占面积；墙垛侧面积应并入，其中：高度起点由室外设计地坪（有台明者应按台明上皮，无台明而有散水者应按散水上皮）计算，高度终点应符合下列规定：

1）墙出檐者算至檐下皮；

2）有檐口天棚者算至檐口天棚下皮；

3）下肩（下碱）不抹者应扣除下肩（下碱）高度；

2 靠骨麻刀灰厚度 15mm 项目应分颜色分别计算工程量。

5.8.4 抹灰面下麻钉工程量，按设计图示尺寸以面积计算。

5.8.5 混凝土板、预制混凝土板白麻刀灰项目适用于顶板抹灰，工程量应按墙体内包水平投影以面积计算，不应扣除柱、垛、隔断所占面积，梁的侧面积应并入顶板抹灰工程量内。

5.8.6 砖内墙白麻刀灰项目适用于内墙抹灰，工程量应按主墙间净长乘以高度以面积计算；应扣除门窗洞口和空圈所占面积，不应扣除踢脚线、挂镜线露明柱门及小于等于 0.30㎡的孔洞及墙与构件交接处所占面积，门窗洞口及空圈周围侧壁抹灰面积不应增加；墙垛侧面积应并入内墙抹灰工程量内计算。高度起点由室内楼地面计算，高度终点应符合下列规定：

1 梁（柁）下墙算至梁（柁）底；

2 板下墙算至板底；

3 吊顶抹灰者算至顶棚底，另增加 200mm；

4 天花吊顶者至天花底面，另增加 200mm；

5 有内墙裙者，其抹灰高度自墙裙上边线计算。

5.8.7 DP 砂浆、剁假石工程量应按设计图示尺寸以面积计算，扣除门窗洞口及空圈所占面

积，不扣除露明柱门及小于等于 0.30㎡的孔洞所占面积，门窗洞口及空圈侧壁面积也不增加；墙垛侧面积并入墙面、墙裙工程量内。墙面、墙裙的高度计算方式还应符合本标准第 5.8.3、5.8.6 条的规定。

5.8.8 墙面做假砖缝工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

5.8.9 梁柱面抹灰、门窗框抹灰工程量应按设计图示以展开面积计算。

5.8.10 须弥座、冰盘檐抹灰工程量应按设计图示以垂直投影面积计算。

5.8.11 零星抹灰，瓦口抹灰，腰线、窗台抹灰，压顶、榻板抹灰工程量应按设计图示以展开面积计算。

5.8.12 木门窗后塞口堵缝工程量应按设计图示门窗框外围面积计算。

5.8.13 腰线、挑檐、窗台榻板，小品抹灰工程量应按设计图示以展开面积计算。

5.8.14 槛墙应分内、外槛墙，分别执行相应抹灰项目，计算工程量时，踢脚线位置不应扣除，槛墙八字部分面积也不应增加。

5.9 油饰彩画工程

5.9.1 饰金相关项目施工消耗量宜按金粉测定，考虑搭设工作帐子因素，设计采用金箔或铜箔时，消耗量的调整应符合下列规定：

1 应按表 5.9.1 规定将金粉消耗量折算为金箔或铜箔消耗量；

2 设计采用金箔者增加金胶油消耗量 0.07kg；

3 设计采用铜箔者增加丙烯酸木器漆消耗量 0.035kg，二甲苯消耗量 0.0035kg。

表 5.9.1 每千克金粉折算金箔、铜箔消耗量表

名称	赤金箔	库金箔	铜箔
数量（张）	3400	2720	2700
每张规格（mm）	83.30×83.30	93.30×93.30	100×100

5.9.2 山花绶带饰金项目施工消耗量应按无雕饰山花板测定，设计图纸要求为有雕饰山花板时，人工、材料消耗量宜乘以系数 1.07。

5.9.3 梅花钉饰金施工消耗量应按门钉项目执行。

5.9.4 彩画施工消耗量应按表 5.9.4 中的彩画内容进行测定。

表 5.9.4 彩画内容表

项目名称		图 案 简 要 内 容
金龙、龙凤和玺	高	贯套箍头、枋心、藻头、盒子、岔角做彩云，挑檐枋、平板枋、桃尖梁均头为片金图案做法。
	中	贯套箍头，挑檐枋、平板枋为片金图案做法。
	普	素箍头、挑檐枋、桃尖梁头非片金图案做法。
龙草和玺	中	素箍头、挑檐枋、平板枋、金琢墨草均为沥粉片金花纹（包括平板枋做轱辘草攒退）做法。
	普	素箍头、挑檐枋、平板枋、桃尖梁头非片金做法，草为攒退活或爬粉做法。
和玺加苏画		和玺彩画的格式做法，在枋心、藻头、盒子部位画人物山水、花鸟鱼虫及瑞兽等苏画画题。

续表5.9.4

项目名称		图 案 简 要 内 容
金琢墨石碾玉		所有大线及旋子各路瓣均沥粉饰金退晕。 旋眼、栀花心、菱角地、宝剑头均沥粉饰金，枋心画龙锦。
烟琢墨石碾玉		五大线沥粉饰金退晕，旋眼、栀花心、菱角地、宝剑头沥粉饰金，枋心画龙锦，平板枋画降幕云、栀花墨线退晕。
金线大点金		五大线沥粉饰金退晕，旋子与栀花为墨线不退晕，旋眼、栀花心、菱角地、宝剑头沥粉饰金，枋心画龙锦，平板枋画降幕云，云纹沥粉饰金退晕。
金线大点金加苏画		金线大点金的格式做法，枋心、盒子做白活，画人物山水、花鸟鱼虫瑞兽等苏画画题。
墨线大点金	龙锦枋心	枋心画龙锦，各大线与旋子、栀花均为墨线不退晕，旋眼、栀花心、菱角地、宝剑头沥粉饰金，平板枋画降幕云，云纹与栀花均为墨线。
	一字枋心	枋心画“_____”字（一统天下），其他同上。
墨线小点金	夔龙黑叶子花枋心	枋心画夔龙黑叶子花，除旋眼、栀花心饰金外，其他各处均不饰金。
	一字枋心	枋心画“_____”字，其他同上。
雅伍墨	龙锦枋心	枋心画龙锦，各大线与旋子、栀花均为墨线不退晕，旋眼、栀花心、菱角地、宝剑头沥粉饰金，平板枋画降幕云，云纹与栀花均为墨线。
	一字枋心	枋心画“_____”字，其他同上。
雄黄玉	夔龙枋心	枋心画夔龙，黄色做底色，上衬青绿旋花瓣和白线条均退晕，不饰金。
	素枋心	枋心不画图案，其他同上。
金琢墨苏画		箍头、卡子在退晕的外轮廓加饰金边线，烟云软、硬调换，烟云退晕层次七至九道，包袱做白活。
金线苏画	色卡子	箍头、卡子用颜色攒退活不饰金，箍头线、包袱线、聚锦壳、池子线、柁头边框线沥粉饰金，包袱做白活。
	片金卡子	箍头、卡子饰金，其他同上。
	片金箍头卡子	箍头心及卡子均饰金，其他同上。
黄线苏画		主要线条均用黄线，不饰金，箍头多画单色联珠、回纹并退晕，软、硬卡子，包袱做白活。
海漫苏画	素箍头、有卡子	不做枋心或包袱，也无白活，只做素箍头、色卡子，青地部位画红、兰、白流云；绿地部位画黑叶子花。
	素箍头、无卡子	素箍头无卡子，其他同上。
金线海漫锦彩画		各种色地画锦纹图案，线路饰金。
掐箍头		只画箍头、柱头、柁头，其余部位均刷红油漆。
掐箍头搭包袱		在掐箍头的基础上搭做包袱白活，箍头与包袱之间的空地上无任何彩画，只刷红油。
斑竹彩画		只画斑竹纹，无其他彩画图案；多用于椽望及上下架大木部位。
白活	人物及线法	在苏式彩画白活部位画人物故事或线法楼台殿阁等。
	动物及翎毛花卉	在苏式彩画白活部位画瑞兽、鸟禽、鱼虫及桃、柳、梅、兰、竹、菊、牡丹、灵芝等吉祥图案。
	墨山水、洋山水	中国墨山水画及洋山水技法的风景画。
	聚锦	画于聚锦部位，画题同包袱。

续表5.9.4

项目名称			图 案 简 要 内 容
新式彩画	油地沥粉饰金	满做	新式彩画做法仿苏式彩画格调，以油漆代替颜色绘画图案，箍头、卡子、包袱做片金图案。
		掐箍头	做法同上，但只做箍头、柱头、柁头。 其他部位均不做彩画。
	满金琢墨做法		箍头、藻头、枋心、盒子的大线及其内的花纹饰金退晕。
	金琢墨做法	素箍头、活枋心	同金琢墨苏画做法，素箍头、箍头、藻头及大线饰金退晕，枋心画各种图案。
		素箍头、素枋心	做法同金琢墨、素箍头、枋心无图题。
	局部饰金做法		主要大线饰金，枋心、盒子内花纹的蕊、花蕾点金。
	各种不饰金做法		各种图案均不饰金。
仿明式彩画	饰金		仿明式彩画特点，色彩以青、绿为主，纹样庄严，构图严谨，配列均衡，风格素雅。 线路沥粉饰金，有晕色，枋心有花纹。
	不饰金		做法同上，但各部均不沥粉饰金。

5.9.5 彩画相关项目施工消耗量应包括沥粉的工作内容，沥粉不应另执行饰金油漆中的平面沥粉项目。

5.9.6 上架白活人物及线法，动物及翎毛花卉，墨山水、洋山水施工消耗量应按设计图示单体面积大于 0.45㎡且小于等于 1.50㎡测定；单体面积大于 1.50㎡且小于等于 2.00㎡时，施工消耗量宜乘以系数 1.50；单体面积大于 2.00㎡施工消耗量宜乘以系数 2；单体面积大于 0.20㎡且小于等于 0.45㎡施工消耗量宜乘以系数 0.60；上架白活单体面积小于等于 0.20㎡，可按聚锦项目执行。

5.9.7 匾额的施工消耗量宜按常规形状测定。

5.9.8 地仗施工消耗量应按表 5.9.8 中地杖做法测定。

表 5.9.8 地仗做法表

项目名称		分层做法（按施工操作顺序）
一布四灰		汁浆、捉缝灰、通灰、糊布、中灰、细灰、钻生桐油
一布五灰		汁浆、捉缝灰、通灰、糊布、压布灰、中灰、细灰、钻生桐油
一麻五灰		汁浆、捉缝灰、通灰、粘麻、压麻灰、中灰、细灰、钻生桐油
单皮灰	四道灰	汁浆、捉缝灰、通灰、中灰、细灰、钻生桐油
	三道灰	汁浆、捉缝灰、中灰、细灰、钻生桐油
	二道灰	汁浆、中灰捉缝、满细灰、钻生桐油
	一道半灰	汁浆、中灰捉缝、找细灰、钻生桐油

5.9.9 立闸山花板、博缝板、挂檐板油漆工程量计算，应符合下列规定：

1 立闸山花板油漆、立闸山花板饰金油漆应按设计图示垂直投影尺寸山花底长度乘以

高度乘以 1/2 以面积计算；

2 博缝板油漆、博缝板饰金油漆应按设计图示垂直投影尺寸的长度乘以宽度计算，不扣除檩窝所占面积，底边亦不增加；其中：悬山博缝板油漆、悬山博缝板饰金油漆工程量按上述方法计算后应乘以 2；

3 挂檐板油漆、挂檐板饰金油漆应按设计图示垂直投影尺寸的长度乘以高度以面积计算；双面做法一致，工程量应乘以 2，双面做法不一致，应分别计算。

5.9.10 连檐、瓦口、椽子、望板、天花、顶棚油漆工程量计算，应符合下列规定：

1 连檐、瓦口油漆应按设计图示长度乘以高度以面积计算，其中：长度指大连檐的长度，高度指大连檐下楞至瓦口尖的高度；

2 椽头油漆应按设计图示大连檐的长度乘以椽子自身高度或直径以面积计算，并符合下列规定：

1）单层椽头者，工程量应乘以 1/2 计算；

2）硬山建筑，大连檐的长度应算至墀头里皮；

3 椽子、望板油漆应按设计图示露明部分的斜面积乘以 2 以面积计算，椽子不再计算；

4 天花、顶棚油漆应按设计图示顶棚外围边线长度乘以宽度以面积计算，井口天花算天花时不应扣支条面积，算支条时不应扣天花面积。

5.9.11 上下架构件油漆工程量计算，应符合下列规定：

1 上架构件油漆、下架构件油漆应按设计图示尺寸以展开面积计算；

2 框线饰金应按设计图示饰金线长度乘以宽度以面积计算；

3 门簪饰金应按设计图示门簪外围最小外接矩形面积计算。

5.9.12 斗栱、垫栱板、雀替、花活油漆工程量计算，应符合下列规定：

1 斗栱、垫栱板油漆应根据斗栱类型及斗口尺寸按表 5.9.12 的要求进行折算；

2 雀替、雀替搁架斗栱及花牙子油漆应按设计图示尺寸最大长度乘以最大高度以面积计算，两面做油漆者工程量乘以 2；

3 花板、云龙板油漆应按设计图示尺寸长乘以宽度以面积计算，两面做油漆者工程量乘以 2；

4 垂柱头、雷公柱及交金灯笼柱垂头油漆应按垂头最大横截面的周长乘以高度以面积计算，方型垂柱底面积并入工程量中。

表 5.9.12　斗栱面积折算表　　单位：（平方米/攒）

斗栱种类		斗栱展开面积														盖斗板面积	掏里面积
		斗栱外拽面展开面积包括： 斗栱外拽各分件正面、底面、两侧面的面积，以及挑檐枋底面、外拽枋的正面和底面、正心枋外拽面的面积														外拽盖斗板面积按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算	外拽掏里面积包括外拽栱、升、坊的背面面积，按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算
		斗口尺寸															
		4cm	5cm	6cm	7cm	8cm	9cm	10cm	11cm	12cm	13cm	14cm	15cm	16cm	17cm	18cm		
昂翘镏金斗栱外拽面	三踩单昂	0.245	0.382	0.550	0.749	0.978	1.238	1.529	1.851	2.204	2.588	3.003	3.449	3.926	4.434	4.973	13.10%	19.40%
	五踩单翘单昂	0.430	0.672	0.967	1.317	1.720	2.177	2.687	3.252	3.870	4.542	5.267	6.046	6.879	7.766	8.707	18.00%	26.00%
	五踩重昂	0.450	0.702	1.012	1.377	1.798	2.276	2.810	3.400	4.046	4.749	5.507	6.321	7.192	8.118	9.101	17.20%	24.90%
	七踩单翘重昂	0.631	0.986	1.420	1.933	2.525	3.195	3.945	4.773	5.680	6.666	7.731	8.875	10.098	11.400	12.781	19.40%	27.90%
	九踩重翘重昂	0.813	1.270	1.829	2.489	3.251	4.114	5.079	6.146	7.314	8.584	9.955	11.428	13.002	14.677	16.455	20.60%	29.60%

续表 5.9.12

斗栱种类		斗栱展开面积															盖斗板面积	掏里面积
		斗栱外拽面展开面积包括： 斗栱外拽各分件正面、底面、两侧面的面积，以及挑檐枋底面、外拽枋的正面和底面、正心枋外拽面的面积															外拽盖斗板面积按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算	外拽掏里面积包括外拽栱、升、坊的背面面积，按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算
		斗口尺寸																
		4cm	5cm	6cm	7cm	8cm	9cm	10cm	11cm	12cm	13cm	14cm	15cm	16cm	17cm	18cm		
	九踩单翘三昂	0.832	1.300	1.873	2.549	3.329	4.213	5.201									20.10%	28.90%
	十一踩重翘三昂	1.007	1.574	2.267	3.085	4.029	5.098	6.292									20.10%	30.30%
昂翘斗栱里	三踩	0.272	0.424	0.611	0.832	1.086	1.375	1.697	2.053	2.444	2.868	3.326	3.818	4.344	4.904	5.498	13.20%	23.40%
	五踩	0.469	0.733	1.056	1.438	1.878	2.376	2.934	3.550	4.225	4.958	5.750	6.601	7.510	8.478	9.505	21.90%	27.20%

续表 5.9.12

斗栱种类		斗栱展开面积															盖斗板面积	掏里面积
		斗栱外拽面展开面积包括： 斗栱外拽各分件正面、底面、两侧面的面积，以及挑檐枋底面、外拽枋的正面和底面、正心枋外拽面的面积															外拽盖斗板面积按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算	外拽掏里面积包括外拽栱、升、坊的背面面积，按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算
		斗口尺寸																
		4cm	5cm	6cm	7cm	8cm	9cm	10cm	11cm	12cm	13cm	14cm	15cm	16cm	17cm	18cm		
拽面	七踩	0.651	1.017	1.465	1.994	2.604	3.295	4.068	4.923	5.859	6.876	7.974	9.153	10.414	11.756	13.179	22.70%	29.50%
	九踩	0.833	1.301	1.873	2.550	3.33	4.215	5.203	6.296	7.493	8.793	10.198	11.707	13.320	15.038	16.859	23.20%	30.80%
镏金斗栱里	三踩	0.971	1.518	2.186	2.975	3.386	4.918	6.072	7.347	8.743	10.261	11.901	13.662	15.544	17.547	19.671		
	五踩	1.081	1.688	2.431	3.309	4.322	5.470	6.753	8.172	9.725	11.413	13.237	15.196	17.291	19.520	21.885		

续表 5.9.12

斗栱种类		斗栱展开面积															盖斗板面积	掏里面积
		斗栱外拽面展开面积包括： 斗栱外拽各分件正面、底面、两侧面的面积，以及挑檐枋底面、外拽枋的正面和底面、正心枋外拽面的面积															外拽盖斗板面积按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算	外拽掏里面积包括外拽栱、升、坊的背面面积，按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算
		斗口尺寸																
		4cm	5cm	6cm	7cm	8cm	9cm	10cm	11cm	12cm	13cm	14cm	15cm	16cm	17cm	18cm		
拽面	七踩	1.291	2.017	2.904	3.952	5.162	6.534	8.066	9.76	11.615	13.632	15.810	18.149	20.650	23.312	26.135		
	九踩	1.491	2.330	3.355	4.566	5.964	7.548	9.319	11.276	13.419	15.749	18.265	20.967	23.856	26.931	30.192		
平座斗栱里	三踩单翘	0.229	0.358	0.515	0.701	0.915	1.158	1.403	1.730	2.059	2.417	2.803	3.218	3.661	4.132	4.633	14.00%	20.70%
	五踩重翘	0.410	0.641	0.923	1.257	1.642	2.078	2.565	3.103	3.693	4.335	5.027	5.770	6.565	7.410	8.307	18.80%	27.30%

续表 5.9.12

斗栱种类		斗栱展开面积															盖斗板面积	掏里面积
		斗栱外拽面展开面积包括： 斗栱外拽各分件正面、底面、两侧面的面积，以及挑檐枋底面、外拽枋的正面和底面、正心枋外拽面的面积															外拽盖斗板面积按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算	外拽掏里面积包括外拽栱、升、坊的背面面积，按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算
		斗口尺寸																
		4cm	5cm	6cm	7cm	8cm	9cm	10cm	11cm	12cm	13cm	14cm	15cm	16cm	17cm	18cm		
拽面	七踩三翘	0.592	0.725	1.332	1.813	2.368	2.997	3.700	4.476	5.327	6.252	7.251	8.324	9.471	10.692	11.987	20.70%	29.80%
	九踩四翘	0.773	1.209	1.740	2.369	3.094	3.916	4.834	5.849	6.961	8.170	9.475	10.887	12.375	13.969	15.661	21.70%	31.10%
一斗三升斗栱（单拽面）		0.046	0.071	0.103	0.140	0.182	0.231	0.285										
一斗二升交麻叶斗栱（单拽面）		0.091	0.142	0.204	0.278	0.363	0.460	0.567										

续表 5.9.12

斗栱种类	斗栱展开面积															盖斗板面积	掏里面积
	斗栱外拽面展开面积包括： 斗栱外拽各分件正面、底面、两侧面的面积，以及挑檐枋底面、外拽枋的正面和底面、正心枋外拽面的面积															外拽盖斗板面积按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算	外拽掏里面积包括外拽栱、升、坊的背面面积，按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算
	斗口尺寸																
	4cm	5cm	6cm	7cm	8cm	9cm	10cm	11cm	12cm	13cm	14cm	15cm	16cm	17cm	18cm		
单翘麻叶云斗栱（单拽面）	0.236	0.359	0.531	0.722	0.944	1.194	1.474										
十字隔架斗栱（双拽面）	0.196	0.306	0.440	0.599	0.782	0.990	1.222										
单栱垫栱板（单拽面）	0.032	0.050	0.072	0.098	0.128	0.161	0.199	0.241	0.241	0.287	0.337						

续表 5.9.12

斗栱种类	斗栱展开面积															盖斗板面积	掏里面积
	斗栱外拽面展开面积包括： 斗栱外拽各分件正面、底面、两侧面的面积，以及挑檐枋底面、外拽枋的正面和底面、正心枋外拽面的面积															外拽盖斗板面积按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算	外拽掏里面积包括外拽栱、升、坊的背面面积，按斗栱外拽展开面积乘以下列系数计算
	斗口尺寸																
	4cm	5cm	6cm	7cm	8cm	9cm	10cm	11cm	12cm	13cm	14cm	15cm	16cm	17cm	18cm		
重栱垫栱板（单拽面）	0.040	0.062	0.089	0.122	0.159	0.201	0.248	0.248	0.300	0.357	0.419						

注：1.表中所列面积均以平身斗栱为准，其中除十字隔架斗栱为两个拽面的合计面积外，其余（包括垫栱板）均为一个拽面的面积，内里品字斗栱双拽合计面积，按表中昂翘斗栱里拽面积乘以 2 计算，牌楼昂翘、品字斗栱两拽合计面积分别按表中昂翘斗栱、平座斗栱外拽面积乘以 2 计算；

2.昂翘、镏金、平座斗栱角科外拽面按其平身科外拽面积的 3.5 倍计算，里拽面积与平身科相同；牌楼昂翘斗栱角科按平身科两拽合计面积 3 倍计算。各种柱头科斗栱里外拽面积分别按其平身科里外拽面积计算（溜金斗栱柱头号科里拽面积按昂翘斗栱里拽面积计算）。

5.9.13 门窗扇油漆工程量计算，应符合下列规定：

1 木门油漆、木窗油漆、木门饰金油漆、木窗饰金油漆应按设计图示尺寸以面积计算，且符合下列规定：

1）大门、屏门及迎风板应按设计图示尺寸长度乘以宽度乘以 2 以面积计算；

2）风门应按设计图示尺寸长度乘以高度乘以 2 以面积计算，不扣除心屜面积，其中：高度包括风门上门屜高度；

3）扇及推窗应按设计图示尺寸长度乘以宽度乘以 2 以面积计算，不扣除心屜面积；

4）窗屜、扇心屜应按设计图示尺寸长度乘以高度以面积计算，单层双面者工程量乘以 1.5，双层双面者工程量乘以 2；

5）筒子板应按设计图示尺寸长度乘以宽度以面积计算；

2 门钹饰金、面页饰金应按设计图示外围最小外接矩形面积计算；

3 门钉饰金应按公式 5.9.13 以面积计算；

$$S = 2\pi Rh \qquad (5.9.13)$$

式中：S——面积；

π ——圆周率 ；

R——钉半径；

h——钉高度；

4 隔扇上蜡应按设计图示尺寸长度乘以高度以面积计算。

5.9.14 木装修油漆工程量计算，应符合下列规定：

1 隔墙板、隔断、护墙板、木墙裙油漆应按设计图示尺寸长度乘以宽度以面积计算；

2 木楼板、木地板油漆应按设计图示尺寸长乘以宽度以面积计算，木踢脚部分的工程量按设计图示尺寸长乘以宽度并入木楼板、木地板油漆中；

3 木楼梯油漆应按设计图示尺寸以展开面积计算；

4 楣子油漆、几腿罩油漆、飞罩油漆、罩油漆应按设计图示尺寸长度乘以高度乘以 2，以面积计算，框外的延伸部分，不计算面积；

5 栅栏、栏杆油漆应按设计图示尺寸以应按设计图示尺寸长度乘以高度乘以 2，以面积计算，框外的延伸部分，不计算面积；

6 额颈靠背油漆应按设计图示尺寸以应按设计图示尺寸长度乘以高度乘以 2，以面积计算；

7 木扶手油漆应按设计图示尺寸以展开面积计算；

8 匾额油漆、匾额饰金油漆应按设计图示垂直投影长度乘以宽度以面积计算，其中：长度及高度包括匾钩及如意托所占长度及高度；

9 菱花扣饰金应按其所在心屜的设计图示长乘以宽度以面积计算；

10 其它木材面油漆、其它木材面饰金油漆应按设计图示尺寸以展开面积计算。

5.9.15 椽子、望板、天花、顶棚彩画工程量计算，应符合下列规定：

1 椽头彩画应按设计图示大连檐的长度乘以椽子自身高度或直径以面积计算，并符合下列规定：

1）单层椽头者，工程量应乘以 1/2 计算；

2）硬山建筑，大连檐的长度应算至墀头里皮；

2 天花、顶棚彩画应按设计图示顶棚外围边线长度乘以宽度以面积计算，井口天花算天花时不扣支条面积，算支条时不扣天花面积；

3 灯花彩画应按设计图示灯花外边线计算。

5.9.16 上下架构件彩画工程量计算，应符合下列规定：

1 除白活外，上架应按设计图示长度乘以宽度以展开面积计算，并应符合下列规定：

1）苏式彩画不扣除“白活”所占面积；

2）掐箍头及搭包袱，不扣除间夹的油饰面积；

3）麻叶云拱应按设计图示长度乘以宽度以面积计算；

2 上架白活应按设计图示数量计算；

3 下架应按设计图示尺寸以展开面积计算。

5.9.17 斗栱、垫栱板、雀替、花活彩画工程量计算，应符合下列规定：

1 斗栱、垫栱板彩画应按表 5.9.12 每攒斗栱面积折算表的要求计算；

2 雀替、雀替搁架斗栱及花牙子彩画应按设计图示尺寸最大长度乘以最大高度以面积计算，两面做彩画者工程量乘以 2；

3 花板、云龙板彩画应按设计图示尺寸长乘以宽度以面积计算，两面做彩画者工程量乘以 2；

4 垂柱头、雷公柱及交金灯笼柱垂头彩画应按垂头最大横截面的周长乘以高度以面积计算，方型垂柱底面积并入工程量中；

5 楣子彩画应按设计图示尺寸长度乘以高度乘以 2，以面积计算，框外的延伸部分，不计算面积；

6 墙边涂饰、墙边彩画切活应按设计图示尺寸以面积计算，扣除门窗洞口，不扣除踢脚线及 0.5 ㎡以内的孔洞，门窗洞口的侧面积也不增加；

7 墙边拉色线应按设计图示单线长度计算，做双线工程量乘以 2；

8 廊心彩画应按设计图示尺寸以面积计算；

9 国画颜料、广告色彩画按设计图示尺寸以面积计算。

5.9.18 罩光油的工程量应按所罩构件工程量计算规定计算。

5.9.19 上下架构件地仗工程量应按设计图示尺寸以展开面积计算。

5.10 措施项目

5.10.1 模板的施工消耗量应按复合模板配钢支撑或木支撑进行测定；其中：木支撑、对拉螺栓等宜按摊销测定；钢管、扣件、拖撑等宜按租赁测定，并应综合考虑租赁天数。

5.10.2 雀替、角云、垂柱、花饰块等以及单件体积 0.05m^3 以内构件模板施工消耗量应按古式零件、其他古式构件项目执行。

5.10.3 现浇混凝土柱、墙、梁、板的模板支撑高度按层高（单层建筑为檐高）测定，其中：支模高度3.60m以内部分不区分高度综合测定；超过3.60m的部分，应按模板支撑高度

3.60m以上每增1m综合测定，其工程量应按超过部分整体面积计算；超高部分不足1m的，应按每增1m的项目执行。

5.10.4 除楼梯外，模板工程量应按设计图示模板与混凝土接触面积计算，不扣除柱与梁、梁与梁连接重叠部分的面积及 0.30㎡以内的孔洞面积，并应符合下列规定：

1 柱模板应按设计图示柱截面周长乘以柱高计算，柱高从柱基上表面算至上一层楼板上表面；牛腿模板的工程量并入柱内；

2 梁应按设计图示侧面与底面展开面积计算。

5.10.5 楼梯工程量应按设计图示水平投影面积计算，不扣除间距 500㎜ 以内的楼梯井工程量。

5.10.6 一檩三件，椽望板、翘飞板，亭屋面板，古式零件、其他古式构件工程量应按设计图示模板与混凝土接触面积计算，设计图示尺寸不详，宜按表 5.10.6 计算。

表 5.10.6 混凝土中模板接触面积参考表 （m^2/m^3）

序 号	项 目	模板接触面积
1	一檩三件	16.460
2	椽望板、翘飞板	29.150
3	亭屋面板	18.000
4	古式零件、其他古式构件	21.930

6 通用安装工程

6.1 机械设备安装工程

Ⅰ 一般规定

6.1.1 机械设备安装施工消耗量应包括与机械本体联接的附属设备、冷却系统、润滑系统及支架、防护罩等附件安装、机组油、水系统管线清洗、配套电机安装、临时移动水源与电源、配合检查验收、施工及验收规范中规定的调整、试验及单机试运转、与设备本体联体的平台、梯子、栏杆、支架、屏盘、电机、安全罩以及设备本体第一个法兰以内的成品管道安装工作内容。

6.1.2 设备或材料安装高度超过6m的，超高施工所引起的人工降效应按相应项目人工消耗量乘以超高降效增加系数计算，超高降效增加系数应符合表6.1.2规定。

表 6.1.2 超高降效增加系数表

操作高度	10m 以内	30m 以内	50m 以内
超高系数	0.10	0.20	0.50

Ⅱ 起重设备安装

6.1.3 起重设备安装应根据起重设备类型、起重量等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.1.4 起重设备安装施工消耗量应包括起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、必需的端梁铆接、解体供货的起重机现场组装等工作内容。

6.1.5 起重机安装工程量应按设计图示数量计算；起重机同时有主副钩的，应以主钩额定起重量为准执行相应项目。

6.1.6 电动葫芦、单轨小车、起重设备电气装置安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅲ 起重机轨道安装

6.1.7 起重机轨道安装应根据轨道安装位置、安装方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.1.8 起重机轨道安装工程量应按设计图示尺寸，以单根轨道长度计算。

6.1.9 车档制作工程量应按设计图示尺寸，以车档重量计算。

6.1.10 车档安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅳ 输送设备安装

6.1.11 输送设备安装应根据设备类型及规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.1.12 斗式提升机安装工程量应区分提升机型号、提升高度按设计图示数量计算。

6.1.13 刮板输送机安装工程量应按输送长度除以输送装置组数及槽宽按设计图示数量计算。

6.1.14 板(裙)式输送机安装工程量应区分链轮中心距、链板宽度按设计图示数量计算。

6.1.15 悬挂输送机安装工程量应区分驱动装置、转向装置、接紧装置、链条分类及节距和重量按设计图示数量计算。

6.1.16 固定式胶带输送机安装工程量应区分带宽、输送长度按设计图示数量计算。

6.1.17 螺旋输送机安装工程量应区分公称直径、机身长度按设计图示数量计算。

6.1.18 皮带秤安装工程量应区分带宽按设计图示数量计算。

Ⅴ 电梯安装

6.1.19 电梯安装应根据驱动方式、层站数及载重量等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.1.20 电梯安装的施工消耗量应包括下列工作内容：

1 准备工作、搬运、制作样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器等安装；

2 组装轿厢、对重及层门安装；

3 稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮；

4 挂曳引钢丝绳或曳引钢带、平衡链或绳；

5 清洗设备、加油、调整、试运行；

6 电气部分的接线等。

6.1.21 电梯安装的施工消耗量宜按室内地平±0.00以下为底坑编制。如设计图纸为区间电梯底坑在中间层时，其下部楼层垂直搬运的人工、机具消耗量应根据本标准规定并结合相关规范要求确定。

6.1.22 电梯安装的楼层高度宜按平均层高4m以内编制。电梯安装的楼层高度超过4m部分的施工消耗量应按增加提升高度的相应项目执行。

6.1.23 电梯安装的门厅宜按每层一门，轿厢门按每部一门编制。电梯安装的门厅如需增减的，应按增减层门、轿厢门的相应项目执行。

6.1.24 曳引式电梯运行速度大于等于2.50m/s时，相应项目的施工消耗量宜按表6.1.24规定执行。

表6.1.24 曳引式电梯速度系数表

项目名称	速度（v）	消耗量调整系数
电梯速度	2.50m/s≤v≤3.50m/s	1.20
	3.50m/s＜v≤6m/s	1.40
	6m/s＜v≤8m/s	1.60

6.1.25 强制驱动式电梯应按曳引式电梯相应项目执行。

6.1.26 两部及两部以上并列运行及群控电梯的施工消耗量应按单部电梯安装的相应项目执行，每部可按30层以内增加7人工工日，50层以内增加9人工工日，80层以内增加11人工工日计算人工消耗量。

6.1.27 自动扶梯的施工消耗量宜按每部单节提升高度6m以内的成品编制。自动扶梯安装如每增加一节，应按单节自动扶梯安装相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数1.30，异形或重型扶梯人工消耗量宜乘以系数1.60。

6.1.28 自动人行道的施工消耗量宜按单节6m编制。自动人行道安装如每增加一节，应按单节自动人行道安装相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数1.15。

6.1.29 机器钢板底座制作、间隔梁制作安装应按房屋建筑与装饰工程相应项目执行。

6.1.30 直角贯通轿厢门的施工消耗量应按轿厢门相应项目执行，施工消耗量宜乘以系数1.20。

6.1.31 电梯安装工程量应按设计图示数量计算。

6.1.32 增减层门、轿厢门及其他辅助项目工程量应按设计图示数量计算。

Ⅵ 风机安装

6.1.33 风机安装应根据风机类型及风机重量等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.1.34 风机安装施工消耗量应包括风机本体、底座、电动机、联轴节及与本体联体的附件、管道、润滑冷却装置等的清洗、刮研、组装、调试、联轴器、皮带、减振器及安全防护罩安装等工作内容。

6.1.35 中低压离心通风机、排尘离心通风机、耐腐蚀离心通风机、防爆离心通风机、高压离心通风机、锅炉离心通风机、抽烟通风机、多翼式离心通风机、恒温冷暖风机、暖风机、低噪音离心通风机、低噪音屋顶离心通风机、塑料风机及耐酸陶瓷风机安装等应按离心式通(引)风机安装施工项目执行。

6.1.36 工业用轴流通风机、冷却塔轴流通风机、防爆轴流通风机、可调轴流通风机、屋顶轴流通风机、隔爆型轴流式局部扇风机安装应按轴流通风机安装项目执行。

6.1.37 一般工业与民用建筑工程的通风机安装应按通风空调工程相应项目执行。

6.1.38 风机支架制作安装应按静置设备与工艺金属结构制作安装工程相应项目执行。

6.1.39 风机安装工程量应区分设备重量按设计图示数量计算。计算风机重量时，直联式风机重量应包括本体、电动机及底座的总重量；非直联式风机重量应包括本体和底座的总重量，不包括电动机重量。

Ⅶ 泵安装

6.1.40 泵安装应根据泵类型及泵重量等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.1.41 泵安装施工消耗量应包括设备本体与本体联体的附件、连接短管、润滑冷却装置等的清洗、组装、刮研、深井泵的泵体扬水管及滤水网安装、联轴器或皮带安装等工作。

6.1.42 离心式清水泵、立式离心泵、多级离心泵、锅炉给水泵、冷凝水泵、热水循环泵、离心油泵、卧式离心油泵、高速切线泵、中开式管线输油泵、立式筒式离心油泵、离心油浆泵、汽油泵、BY 型流程离心泵、离心式耐腐蚀泵、耐腐蚀液下泵、塑料耐腐蚀泵、耐腐蚀杂质泵、其他耐腐蚀泵、离心式杂质泵、污水泵、长轴立式离心泵、砂泵、泥浆泵、灰渣泵、衬胶泵、胶粒泵、糖汁泵、吊泵、离心式深水泵、潜水电泵应按离心式泵项目执行；单级旋涡泵、离心旋涡泵、WZ 多级自吸旋涡泵及其他旋涡泵应按旋涡泵项目执行；一般蒸汽往复泵、蒸汽往复油泵应按蒸汽往复泵项目执行；轴流泵、螺旋泵应按屏蔽泵项目执行。

6.1.43 深井泵橡胶轴承与连接扬水管的螺栓应按随设备配套供货考虑。

6.1.44 高速泵安装应按离心式泵安装相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数 1.20，机具消耗量宜乘以系数 1.10。

6.1.45 泵安装工程量应区分设备重量按设计图示数量计算。计算泵的重量时，直联式泵的重量应包括本体、电动机及底座的总重量；非直联式泵的重量应包括本体和底座的总重

量，不包括电动机重量。

6.1.46 减振钢板、减振垫、减振器安装工程量应根据施工技术验收规范或设计图示数量计算。

6.1.47 减振台座工程量应区分台座重量按设计图示数量计算。

Ⅷ 压缩机安装

6.1.48 压缩机安装应根据压缩机类型及压缩机重量等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.1.49 压缩机安装施工消耗量应包括与主机本体联体的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件、附件安装、与主机在同一底座上的电动机安装。

6.1.50 活塞式V、W、S型压缩机安装可按单级压缩机编制，设计图纸要求安装同类型双级压缩机的，人工消耗量宜乘以系数1.40。

6.1.51 离心式压缩机安装可按单轴离心式压缩机编制，设计图纸要求安装双轴离心式压缩机的，人工消耗量宜乘以系数1.40。

6.1.52 压缩机安装工程量应区分设备重量按设计图示数量计算，压缩机设备重量应包括同一底座上的主机、电动机、仪表盘及附件、底座等总重量。

Ⅸ 其他机械及附属设备安装

6.1.53 制冰设备、冷风机等其他机械及附属设备安装应根据设备类型及规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.1.54 非设备带有的支架、平台、梯子、栏杆、沟槽、防护罩等各种零星小型金属结构件的制作、安装，应按静置设备与工艺金属结构制作安装工程相应项目执行。

6.1.55 机械及附属设备安装工程量应区分设备规格型号或设备重量按设计图示数量计算。计算设备重量时，凡在同一底座的机组按整体设备总重量计算，非同一底座上的机组，应按主机、辅机及底座的总重量计算；设备重量的计算应将设备本体及与设备联体的阀门、管道、支架、平台、梯子、保护罩等的重量计算在内；冷风机的设备重量按冷风机本体、电动机及底座的总重量计算；柴油发电机组的设备重量按机组的总重量计算；以“型号”作为项目划分时，应按设计要求的型号执行相同的项目，新旧型号可以互换，相近似的型号，如实物的重量相差在10%以内时，可以执行该项目。

6.1.56 地脚螺栓灌浆、设备底座与基础间灌浆工程量应按设计图示以灌浆体积计算。

6.2 热力设备安装工程

Ⅰ 一般规定

6.2.1 供热工程通用设备安装，如空气压缩机、小型风机、水泵、油泵、桥式起重机、电动葫芦等，应按机械设备安装工程相应项目执行。

6.2.2 供热工程各种管道与阀门及其附件安装应按工业管道工程相应项目执行；供热工程的刷漆防腐绝热工程应按刷漆、防腐蚀、绝热工程相应项目执行。

6.2.3 随供热设备供货且需要独立安装的电气设备、电缆、滑触线、电缆支架、桥架及槽盒的安装，应按电气设备安装工程相应项目执行。

Ⅱ 燃油（气）锅炉安装工程

6.2.4 燃油（气）锅炉安装应根据锅炉类型及蒸发量等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.2.5 燃油（气）锅炉安装施工消耗量测定应综合考虑校管与放样的组装平台、起吊加固铁件、水压试验临时管路、专用工具等周转性材料及超高作业等因素。

6.2.6 整装燃油（气）锅炉安装施工消耗量应包括炉本体、本体管道、阀门、管件、仪表及水位计等附件、随炉本体配套供应的油（气）系统（含油或气、燃油泵、燃油箱、压气器、燃气罐、燃烧器、调速器等）、平台、扶梯、栏杆、电控箱等安装、水压试验、烘炉、煮炉、安全门调整、单体调试等工作内容。

6.2.7 散装燃油（气）锅炉安装施工消耗量应包括散装燃油（气）锅炉本体钢架、汽包、水冷系统、过热系统及管路系统、本体内的水汽管道、各种钢结构、除灰装置、平台、梯子、栏杆、外护板、燃烧装置等安装、水压试验、烘炉、煮炉、安全门调整、单体调试等工作内容。

6.2.8 燃油（气）锅炉安装中的烘炉、煮炉燃料应根据锅炉类型进行确定。

6.2.9 整装燃油（气）锅炉安装工程量应根据锅炉蒸发量，按设计图示数量计算。

6.2.10 散装燃油（气）锅炉安装工程量及重量计算应符合下列规定：

1 散装燃油（气）锅炉安装工程量应根据锅炉蒸发量，按设计图示重量计算；

2 散装燃油（气）锅炉安装重量应包括钢架、汽包、水冷系统、过热器、空气预热器、链式炉排、本体管路、平台、梯子及附件部分重量，其中各部分重量计算应符合下列规定：

1）钢架部分重量应包括钢架、燃烧室、空气预热器的立柱与横梁重量；

2）汽包部分重量应包括汽包、联箱及其支承座重量；

3）水冷系统重量应包括水冷壁管、对流管、降水管、上升管、管道支吊架、水冷壁固定装置、挂钩及拉钩重量；

4）过热器部分重量应包括过热器管及汽包至过热器的饱和蒸汽管、管钩、底座、支吊架重量；

5）空气预热器部分重量应包括整体管式空气预热器、框架、风罩、折烟罩、热风管重量；

6）链式炉排部分重量应包括两侧墙板、前后移动轴、上下滑轨、传动链条、闸门、挡火器、减速箱、电动机重量；

7）本体管路部分重量应包括由生产厂家随本体供货的吹灰管、定期和连续排污管、压力表和水位表管、放水管以及管路配件（水位计、压力表、各类阀门）、支吊架重量；

8）平台、梯子部分重量应包括锅炉本体和平台、梯子、栏杆、支架重量；

9）附件部分重量应包括各种烟道门、检查门、炉门、看火孔、灰渣斗、铸铁隔火板、炉顶搁条、密封装置、小构件、螺栓重量。

Ⅲ 生物质锅炉安装工程

6.2.11 生物质锅炉安装应根据生物质锅炉结构组成及锅炉蒸发量等影响因素，并结合相关

规范设置相应项目。

6.2.12 生物质锅炉安装施工消耗量应包括校管平台、组合支架或平台、临时梯子与平台、硬支撑的搭拆、临时加固铁构件的制作、安装、拆除、设备、平台、扶梯等安装后的补漆等工作，并应综合考虑焊接或螺栓连接、合金管件焊前的预热及焊后热处理、补焊、检验过程中的配合用工。

6.2.13 锅炉本体设备钢结构安装应符合下列规定：

1 锅炉本体设备钢结构安装施工消耗量应包括钢架拉结件、护板、框架、桁架、金属内外墙板、密封条、联箱罩壳、炉顶罩壳、灰斗、旋风筒、连接烟（风）道、节能器支撑梁、各类门孔（含引出管）、由锅炉厂家供应的炉顶雨水系统(檐沟、水斗、水口、虹吸装置、水落管)及锅炉零星构件安装；

2 锅炉本体设备钢结构安装工程量应按设计图示成品重量计算，当同一构件或配件出现不同材质时，应分别计算工程量；

3 钢结构炉架安装重量应包括燃烧室本体及尾部对流井的立柱、横梁、柱梁间连接铁件、斜撑、垂直拉结件（小柱）、框架结构等重量，随锅炉厂供应的电梯井架并入钢结构炉架安装重量中；

4 锅炉平台、扶梯安装重量应包括锅炉本体所属平台、扶梯、栏杆及栏板重量，不包括由建筑结构设计的相邻锅炉之间及锅炉与主厂房之间的连接平台扶梯的重量；

5 金属结构安装重量应包括钢结构拉结件、护板、框架、桁架、金属内外墙板、密封条、联箱罩壳、炉顶罩壳、灰斗、连接烟（风）道、省煤器支撑梁、各类孔门、锅炉露天布置时炉顶雨水系统及锅炉零星构件重量， 锅炉露天布置时，随锅炉厂家供应的铝合金、塑料等非黑色金属结构炉顶雨水系统（檐沟、水斗、水口、虹吸装置、水落管）宜按其重量 3 倍计算安装重量。

6.2.14 汽包安装应符合下列规定：

1 汽包安装施工消耗量应包括汽包及其内部装置、汽包底座、膨胀指示器安装以及膨胀指示器支架配制；

2 汽包安装工程量应区别锅炉蒸发量按锅炉台数计算。

6.2.15 水冷系统安装应符合下列规定：

1 水冷系统安装施工消耗量应包括普通水冷壁组件及联箱、降水管、汽水引出管、管系支吊架、联箱支座或吊杆、水冷壁固定装置安装；

2 水冷系统安装工程量应根据设计图示尺寸，按成品重量计算，其重量应包括水冷壁管、上下联箱、拉钩装置及组件的重量、侧水冷壁上联箱支座或吊架组件的重量、前后水冷壁中段和下联箱部位冷拉装置的重量、降水管及支吊装置的重量、升汽管（水冷壁上联箱至汽包导汽管）及支吊装置的重量、循环硫化床锅炉的湿式旋风分离器的重量。

6.2.16 过热器系统安装应符合下列规定：

1 过热器安装施工消耗量应包括蛇形管排及组件、联箱、减温器、蒸汽联络管、联箱支座或吊杆、管排定位或支架铁件、防磨装置、管系支吊架安装等内容；

2 过热器系统安装工程量应根据设计图示尺寸，按成品重量计算，其重量应包括蛇形管排、进出口联箱、蒸汽连通管、表面式减温器或喷水减温器及减温器进出口管路和各个

部位的支吊装置、梳形定位板、连接铁件等重量。

6.2.17 节能器系统安装应符合下列规定：

1 节能器安装施工消耗量应包括蛇形管排及管段、联箱、水联络管、联箱支座或吊杆、管排支吊铁件、防磨装置、管系支吊架安装等内容；

2 节能器系统安装工程量应根据设计图示尺寸，按成品重量计算，其重量应包括蛇形管排、管夹、防磨铁、支吊架、进出口联箱及支座、出口联箱至汽包的给水管和吊架等重量，设计图纸区分低温和高温节能器时，应计算低温段出口联箱至高温段进出口联箱连通管的重量，并入节能器系统安装重量中。

6.2.18 空气预热器系统安装应符合下列规定：

1 空气预热器安装施工消耗量应包括管式预热器本体（管箱）、框架、护板、伸缩节、连通管及连接法兰、本体烟道挡板及其操作装置、防磨套管及密封结构安装、管箱本体渗油试验及一般性缺陷处理等内容；

2 空气预热器系统安装工程量应根据设计图示尺寸，按成品重量计算，其重量应包括管箱及支座、护板、连通管、伸缩节及槽钢框架、密封装置、管箱防磨套管等重量。

6.2.19 本体管路系统安装应符合下列规定：

1 本体管路系统安装施工消耗量应包括管道坡口加工、对口焊接、随锅炉本体供货的阀门、安全门、水位计、取样冷却器的检查及水压试验、脉冲安全门支架、取样冷却器水槽及支架的配制与安装；

2 本体管路系统安装工程量应根据设计图示尺寸，按成品重量计算，其重量应为随本体设备供货的本体管路重量。

6.2.20 吹灰器安装施工消耗量应包括吹灰器安装与调整，含吹灰器管路、阀门、支吊架及吹灰管路的蒸汽吹洗系统安装，其工程量应根据设备工作原理，按设计图示数量计算。

6.2.21 炉排安装施工消耗量应包括炉排、传动机（轨道、风室、闸门及挡灰装置等）安装、试转及调整，其工程量应根据设计图示尺寸，按成品重量计算。

6.2.22 燃烧装置安装施工消耗量应包括燃烧器及其支架、托架、平衡装置安装；助燃油装置安装施工消耗量应包括重油或轻油点火管路与阀门及油枪的安装；燃烧装置、助燃油装置安装工程量应根据单台装置重量，按锅炉数量计算。

6.2.23 除渣设备安装应符合下列规定：

1 除渣设备安装施工消耗量应包括电动机安装、随设备供货的金属构件安装、设备安装后补漆、配合灌浆、就地一次仪表安装、设备水位计（表）及护罩安装，其中就地一次仪表的表计、表管、玻璃管、阀门等均按设备成套供货考虑；

2 炉底除灰渣装置安装工程量应根据锅炉类型，按成品重量计算；

3 除渣机、冷渣机、刮板捞渣机、带式排渣机安装、碎渣机安装工程量应根据工艺系统设计流程及设备出力，按设计图示数量计算；

4 斗式提升机安装工程量应根据工艺系统设计流程及提升高度，按设计图示数量计算。

Ⅳ 锅炉附属、辅助设备安装工程

6.2.24 锅炉附属、辅助设备安装施工消耗量应包括电动机安装、设备安装后补漆、配合灌浆、就地一次仪表安装、设备水位计（表）及护罩安装。

6.2.25 离心式送、引风机安装施工消耗量应包括轴承组装、轴承冷却水水压试验、叶轮装置、风壳、轴承、转子、喇叭口安装、间隙调整、进口调节挡板校验与安装、转子静平衡试验等内容，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.26 排污扩容器、疏水扩容器安装施工消耗量应包括本体及随本体供货附件安装及调整工作，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.27 消音器安装施工消耗量应包括消音器及附件组合、安装，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.28 暖风器安装施工消耗量应包括暖风器及附件组合、安装，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.29 金属结构安装工程量应根据设计图示尺寸，按成品重量计算。金属结构安装重量应包括锅炉附属、辅助设备安装所用的支撑框架与梁柱、支架、吊架、护板、密封板、罩壳、设备露天布置的防雨罩及排雨水系统、平台、栏杆、扶梯等重量。

6.2.30 烟、风管道安装应符合下列规定：

1 烟、风管道安装施工消耗量应包括各种管道、防爆门、人孔门、伸缩节、支吊架、各种挡板闸门、锁气器、传动操作装置、木块及木屑分离器、配风箱、法兰、补偿器、混合器等组装、安装及管道风压试验和缺陷消除；

2 烟、风管道安装工程量应根据设计断面形式及钢板厚度， 按成品重量计算；烟、风管道重量应包括补偿器、伸缩节、加劲肋、组装与拼装连接螺栓、包角焊接所用的钢板与角钢等重量；

3 冷风道安装重量范围应包括从吸风口起经送风机至空气预热器或暖风器入口止，计算重量时应包括风道各部件重量，即吸风口滤网、人孔门、送风机出口闸板门、支吊架等重量；

4 热风道安装重量范围应包括从空气预热器出口起至燃烧器（二次风）止、或从空气预热器出口起至送风管混合器进口止，计算重量时包括管道伸缩节、风门及挡板、操作装置、热风集箱、支吊架等重量；

5 烟道安装重量范围应包括从空气预热器出口起经除尘器、引风机至混凝土烟道或砖烟道或烟囱入口止，计算重量时应包括烟道、伸缩节、防爆门、人孔门、风机出口闸板、旁路烟道等重量；

6 烟、风管道与附件及支架的配制，应按静置设备与工艺金属结构制作安装工程相应项目执行。

Ⅴ 燃料供应设备安装工程

6.2.31 燃料供应设备安装施工消耗量应包括电动机安装、随设备供货的金属构件安装、设备安装后补漆、配合灌浆、分部试运、对轮保护罩配制与安装、就地一次仪表安装。

6.2.32 汽车衡计量装置安装施工消耗量应包括汽车衡配件组装、安装，其工程量应按设计

图示数量计算。

6.2.33 生物质锅炉破碎机进料系统设备安装施工消耗量应包括生物质槽式链板输送进料设备本体（机头、机尾、机架、漏斗）、转动装置、附属平台梯子栏杆等的组对安装，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.34 生物质锅炉综合破碎机安装施工消耗量应包括综合破碎机设备本体（底座、刀辊、刀具）、外壳、电机、附属平台及梯子栏杆等的组对安装，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.35 生物质锅炉出料系统设备安装施工消耗量应包括出料胶带机设备本体（机头、机尾、机架、漏斗）、金属构架、拉紧装置构架、滑槽、滚筒、小车、固定滑轮、重锤、钢丝绳、弹簧、保护栅等安装及皮带敷设及胶接、导料槽安装，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.36 生物质锅炉燃料输送设备安装施工消耗量应包括生物质散装给料机及炉前给料机壳体、螺旋体传动装置等的安装及设备本体范围内的料斗组合安装，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.37 鹤式卸油装置安装施工消耗量应包括鹤式卸油支架组装、滑轮组及手动绞车安装、卸油胶皮管连接、卸油泵安装、电动机安装、泵本体附件与管道及润滑冷却装置等清洗与安装，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.38 油罐安装施工消耗量应包括油罐本体、支吊架、法兰及阀门、油位计等安装，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.39 油过滤器、油水分离装置安装施工消耗量应包括设备清理、组装、安装及表面补油漆等工作，其工程量应按设计图示数量计算。

Ⅵ 脱硝设备安装

6.2.40 脱硝设备安装施工消耗量应包括设备本体、随设备本体配套的管道、仪表与阀门安装、单体调试、配合设备基础灌浆等工作内容。

6.2.41 脱硝反应器本体安装应符合下列规定：

1 脱硝反应器本体安装施工消耗量应包括壳体安装、反应器内金属梁、烟气整流装置、密封装置、隔板、滤网、人孔门、接管座等组合安装及标识牌安装；

2 脱硝反应器本体安装工程量应根据设计图示尺寸按成品重量计算，计算脱硝反应器重量时，不应将安装用的垫铁、加工操作平台、临时措施型钢等计算在内。

6.2.42 脱硝区域风机安装应按本标准第 6.2.25 条规定执行。

6.2.43 脱硝区域钢结构、平台扶梯安装应按本标准第 6.2.29 条规定执行。

6.2.44 脱硝区域烟道安装应按本标准第 6.2.30 条规定执行。

6.2.45 氨区废水泵安装应按机具设备安装工程相应项目执行。

6.2.46 氨区管道及支吊架安装应按工业管道工程相应项目执行。

6.2.47 催化剂模块安装施工消耗量应包括催化剂装运、就位、反应器内催化剂定位及密封等内容；催化剂模块应根据系统布置的设计图示尺寸，按实际安装催化剂模块的外轮廓体积计算，不扣除模块间间隙所占体积。

6.2.48 氨气-热空气混合器、稀释风机安装施工消耗量应包括设备本体安装及随设备供应的混合器、加热器、烟道连接管道、阀门和附件等安装，其工程量应按设计图示数量计算。

6.2.49 液氨卸料压缩机组、脱硝辅助设备安装应按设计图示数量计算。

Ⅶ 炉墙保温与砌筑、耐磨衬砌工程

6.2.50 炉墙砌筑、局部耐火材料砌筑施工消耗量应包括局部油漆防腐、穿墙管表面涂刷沥青、膨胀缝设置、L 型钩钉焊接、铁丝网下料、吊钩安装、钢筋加工点焊及绑扎等工作内容。

6.2.51 炉墙填料填塞施工消耗量应包括材料搬运、填塞料部位清理、按压缩比或配比填塞、搅拌、修理等工作内容。

6.2.52 炉墙砌筑、局部耐火材料砌筑、炉墙填料填塞工程量计算应符合下列规定：

1 炉墙砌筑、局部耐火材料砌筑、炉墙填料填塞应根据设计要求材质，按设计图示尺寸以成品体积计算。计算炉墙砌筑、局部耐火材料砌筑、炉墙填料填塞体积时不扣除宽度小于 25mm 膨胀缝、单个面积小于 0.02㎡孔洞、炉门喇叭口斜度、墙根交叉处的小斜坡所占体积；

2 敷管式及膜式水冷壁炉墙耐火层、保温层体积工程量应按下列公式计算：

$$V = F \times \delta 1,\ \delta 1 = S \times \delta - \pi d^2/8 \qquad (6.2.52-1)$$

式中：V——混凝土工程量体积（m^3）；

F——与水冷壁管接触部分的耐火(或保温)混凝土的外部表面积（m^2）；

δ1——混凝土层计算厚度（m）；

δ——混凝土层设计厚度（m）；

S——受热面管道节距（m）；

d——受热面管道外径（m）。

3 管道穿墙处耐火混凝土(填料)体积工程量应按下列公式计算：

$$V = a \times b \times h - n \times \pi d^2/4 \times h \qquad (6.2.52-2)$$

式中：V——耐火混凝土(填料)体积（m^3）;

a——耐火混凝土(填料)宽度（m）；

b——耐火混凝土(填料)长度（m）；

h——耐火混凝土(填料)厚度（m）；

d——穿墙管外径（m）；

n——穿墙管数量（根）。

4 炉墙砌筑与保温制品或敷设矿物棉、泡沫石棉板体积工程量应按下列公式计算：

$$V = F \times \delta \qquad (6.2.52-3)$$

式中：V——工程量体积（m^3）；

F——敷设面积（m^2）；

δ——辐射层厚度（m）。

5 计算炉墙砌筑与保温层厚度时，应按设计成品厚度计算，不考虑材料的压实系数；

计算炉墙砌筑与保温材料量时，应根据选用材料的性质，结合设计成品厚度计算。

6.2.53 炉墙抹面及密封涂料应符合下列规定：

1 炉墙抹面及密封涂料施工消耗量应包括材料搬运、钢筋加工、焊接、绑扎、钢丝网安装与涂刷沥青、按配比配料、表面修理、试块制作等工作内容；

2 炉墙抹面、密封涂料工程量应根据炉墙结构形式，按设计图示尺寸以展开面积计算。计算抹面、密封涂料展开面积时不扣除宽度小于 25mm 膨胀缝、单个面积小于 0.02㎡孔洞、管道相交时预留间距、滑动支架处预留的膨胀间隙等所占面积；罩壳、突出立面或平面的部分按展开面积计算工程量，转角、交角、交叉等重复部分及局部加强、加厚部分不增加工程量。

6.2.54 炉墙保温护壳和设备保温消声罩壳应按设计图示尺寸实铺面积计算。计算炉墙保温护壳和设备保温消声罩壳面积时不扣除宽度小于 5mm 膨胀缝、单个面积小于 0.10㎡孔洞、管道相交时预留间距、滑动支架处预留的膨胀间隙等所占面积；罩壳、突出立面或平面的部分按表面积计算工程量，不计算转角、交角、交叉、咬合、收边、接头、施工下料损耗量等。

6.2.55 金属支撑件和罩壳支撑件安装应符合下列规定：

1 金属支撑件安装施工消耗量应包括托砖架、支承件、连接件、压条、钢板等安装、焊接；

2 金属支撑件和罩壳支撑件安装工程量应根据设计布置及图示尺寸，按成品重量计算，其重量应包括托砖架、瓦斯管、钢板、支承件、连接件、压条等重量。

6.2.56 耐磨衬砌应符合下列规定：

1 耐磨衬砌施工消耗量应包括材料搬运、调制胶泥、清洗板块、下料、养护等工作内容；

2 耐磨衬砌应根据设计材料种类，按设计图示尺寸实铺面积计算。计算耐磨衬砌面积时应扣除单个面积 0.10㎡以上孔洞、凸出耐磨面的物体所占面积，凸出耐磨面的部件需要做耐磨时，应按其展开面积计算，并入耐磨工程量内。

Ⅷ 水处理专用设备安装工程

6.2.57 水处理专用设备安装施工消耗量应包括本体安装、填料装填、电动机安装、随设备供货的金属构件安装、设备与管道安装后补漆、配合灌浆、配合防腐施工、就地一次仪表安装、设备水位计（表）及护罩安装。

6.2.58 钢筋混凝土池内设备安装应符合下列规定：

1 钢筋混凝土池内设备安装施工消耗量应包括随设备供货安装在池体范围内的平台、梯子、栏杆、反应室、导流窗、集水槽、取样槽等、各种管道、管件、阀门安装等工作内容；

2 钢筋混凝土池内设备安装工程量应根据设备出力，按设计图示数量计算。

6.2.59 水处理设备安装应符合下列规定：

1 水处理设备安装施工消耗量应包括设备及随设备供应的管道、管件、阀门等安装及设备本体范围内平台、梯子、栏杆安装、滤板与滤帽（水嘴）的精选与安装、填料运搬与

筛分及装填、衬里设备防腐层的检验、设备试运前灌水或水压试验、随设备供应的盐液、缸罐、电子控制仪表等配套设备安装；

2 水处理设备安装工程量应按设计图示数量计算。

6.2.60 水处理辅助设备安装工程量根据工艺系统设计流程及设备出力，应按设计图示数量计算。

6.2.61 汽水取样设备安装工程量应根据工艺系统设计流程布置，按设计图示数量计算。

6.2.62 炉内水处理装置安装工程量应根据工艺系统设计流程布置，按设计图示数量计算。

6.2.63 油处理设备安装工程量应根据工艺系统设计流程布置，按设计图示数量计算。

6.3 静置设备与工艺金属结构制作安装工程

Ⅰ 一般规定

6.3.1 静置设备与工艺金属结构制作安装应根据静置设备及金属结构类型、规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.3.2 设备本体第一片法兰外的管线安装应按工业管道工程相应项目执行。

6.3.3 电气系统安装应按电气设备安装工程相应项目执行。

6.3.4 仪表系统安装应按自动化控制仪表安装工程相应项目执行。

6.3.5 静置设备与工艺金属结构及其附件的除锈、刷油、绝热，应按刷漆、防腐蚀、绝热工程相应项目执行。

6.3.6 地脚螺栓灌浆、风机安装应按机械设备安装工程相应项目执行。

6.3.7 设备基础浇筑应按房屋建筑与装饰工程相应项目执行。

Ⅱ 静置设备附件制作

6.3.8 静置设备附件制作施工消耗量应以施工企业所属设备制造厂的加工条件为基础测定，平焊法兰、对焊法兰、人孔、手孔、管道部件（弯头、异径管等）、标准紧固件、液面计、电动机、减速机以及委托加工的铸铁件、锻件、特殊机具加工件，可按外购件计算。

6.3.9 静置设备附件制作工程量应按设计图示数量计算；外购件的重量应从制造图的重量中扣除。

Ⅲ 静置设备安装

6.3.10 静置设备安装应根据静置设备类型、安装方式、规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.3.11 分片、分段容器安装按下列规定执行：

1 分片、分段容器安装工程量应区分设备名称、材质、焊接方式、设备直径，按设计图示以设备金属重量计算，其中材质可按碳钢和不锈钢进行分类。计算设备金属重量时应包括设备本体以及随设备供货的内部固定件、开孔件、加强板、裙座（支座）的金属重量，不应包括设备填充、内衬、塔盘和内部可拆件、外部平台、梯子、栏杆、扶手以及采用立装法施工的内件重量；

2 分段容器组装施工消耗量可按两段一道口编制，每增加一道口，人工、机具消耗量

宜乘以系数 1.50，材料消耗量宜乘以系数 1.90；分段塔器可按三段两道口编制，若分两段到货一道口时，施工消耗量宜乘以系数 0.75，三段以上每增加一道口，施工消耗量宜乘以系数 0.35；分片、分段设备组装施工消耗量不应包括组装成整体后的就位吊装，该部分工作应另执行整体设备安装相应项目；

3 不同材质的分段、分片设备组装施工消耗量可按表 6.3.11 规定执行，其中合金钢、低碳钢设备施工消耗量可按碳钢设备施工消耗量为基数进行计算，复合板设备只计算复合板部分。

表6.3.11 分段、分片设备组装消耗量系数调整表

材质	合金钢	低碳钢	复合板	
			碳钢	不锈钢
人工	1.15	1.20	1.15	1.20
材料	1.02	1.12	1.02	1.10
机具	1.12	1.20	1.12	1.20

6.3.12 整体设备安装工程量应区分基础标高、设备重量，按设计图示数量计算。整体设备安装的重量应包括本体、附件、吊耳、绝缘、内衬及随主体吊装的管线、平台、梯子和吊装加固件的全部重量，不应包括立式安装的塔盘和填充物的重量。

6.3.13 塔类固定件安装工程量应区分设备直径按层计算。

6.3.14 锚固件安装工程量应按设计图示数量计算。

6.3.15 塔内衬合金板工程量应区分不同的构造部位，按合金板的重量计算。

6.3.16 塔盘安装工程量应区分塔盘形式和设备直径按层计算。

6.3.17 设备填充工程量应区分填充物的种类、材质、排列形式和规格，按填充物重量计算。

6.3.18 热交换器设备安装工程量应区分基础标高按设备重量计算。

6.3.19 空气冷却器管束（翅片）安装工程量应按设备重量计算；空冷器构架安装应按金属重量计算。

6.3.20 反应器安装工程量应区分基础标高按设备重量计算。

6.3.21 电解槽安装应符合下列规定：

1 电解槽安装工程量应区分设备构造形式及设备重量，按设计图示数量计算；

2 计算钢框架底座、玻璃钢盖电解槽重量时应包括底座、阴极箱、阳极板、上盖、底部绝缘瓷瓶等全部构件重量；

3 计算混凝土槽底、盖电解槽重量时应包括壳体、阴极箱、阳极石墨、槽向导板（电解铜）等金属、非金属件的重量。

6.3.22 电除雾器安装应符合下列规定：

1 电除雾器安装工程量应区分设备构造形式按设备重量计算；

2 玻璃钢电除雾器整体结构重量应包括壳体、集酸极板、出入口罩、料斗、导料叶片、整流板、绝缘子室及内件的重量，不包括内部件衬板的重量；金属结构重量应包括柱、支架、支撑、操作平台、梯子、栏杆以及连接各部的加强板、螺栓等金属总重量；

3 碳钢管式电除雾器安装重量应包括设备壳体、沉淀板、上下分布板、电晕、电极内

框架、顶盖、绝缘箱及其内部金属件的总重量，不包括壳体衬铅和内衬砖的重量。

Ⅳ 金属油罐制作安装

6.3.23 金属油罐制作安装应根据油罐类型、油罐容积等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.3.24 油罐制作安装施工消耗量可按一个工地同时建造同系列两座及两座以上油罐考虑，如果只建造一座时，其人工、机具消耗量宜乘以系数 1.25。

6.3.25 金属油罐本体制作安装工程量应区别种类、容量和构造形式，按设计排版图所示几何尺寸计算，如无设计排版图时，应按经批准的制作下料配板图所示几何尺寸计算，不扣除罐体上孔洞所占面积，以金属油罐本体重量计算。计算金属油罐本体重量时应包括罐底板、罐壁板、罐顶板（浮顶、网壳顶）、包边角钢、加强圈、抗风圈以及罐体上垫板、加强板等的金属重量。

6.3.26 油罐的各种配件工程量应区别配件种类、规格和型号等，按设计图示数量计算。

6.3.27 加热器制作安装工程量应区别加热器构造形式、排管长度，按设计图示数量计算。

6.3.28 加热器连接管制作安装工程量应区别主管长度，按设计图示数量计算。

6.3.29 加热器支座制作工程量应区别加热器构造形式，按设计图示数量计算。

Ⅴ 球形罐组对安装

6.3.30 球形罐组对安装应根据球罐容积、球板厚度等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.3.31 球形罐焊接应按不对称“X”型坡口取定，球罐的人孔、接管开孔焊接安装应按制造厂焊接完毕考虑。球罐焊接所用焊材应根据实际使用的焊材规格确定。

6.3.32 防雷接地应按电气设备安装工程相应项目执行。

6.3.33 喷淋、消防装置的制作安装应按消防工程相应项目执行。

6.3.34 球罐防腐、保温应按刷油、防腐、绝热工程相应项目执行。

6.3.35 球形罐组对安装施工消耗量应根据碳钢和普通合金钢两种材质的球形罐组对安装进行综合测定，高强合金钢球罐施工消耗量可按表 6.3.35 规定执行。

表 6.3.35 高强合金钢球罐系数表

项目名称	焊工工日	电焊条	尼龙砂轮片	电焊机	焊条烘干箱	空气压缩机
高强合金钢	1.15	1.00	1.70	1.15		
备注	焊工工日数等于电焊机台班数。					

6.3.36 球形罐组对安装工程量应区分球罐容量、球板厚度，按球形罐重量计算。球形罐重量应包括球皮（球壳板）、支柱、拉杆及接管的短管、加强板等全部重量，不扣除人孔、接管孔洞面积所占重量。

Ⅵ 工艺金属结构制作安装

6.3.37 工艺金属结构制作安装应根据金属结构类型、金属结构类重量等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.3.38 工艺金属结构制作和安装的人工、材料、机具消耗量比例可按表 6.3.38 的规定执行。

表 6.3.38　工艺金属结构制作和安装的人工、材料、机具比例表

序号	项目名称	制作(%)			安装(%)		
		人工	材料	机具	人工	材料	机具
1	设备框架制作安装	72	71	47	28	29	53
2	管廊制作安装	60	50	57	40	50	43
3	桁架制作安装	60	70	60	40	30	40
4	单梁结构制作安装	40	75	52	60	25	48
5	设备支架制作安装	72	77	69	28	23	31
6	平台制作安装	67	63	71	33	37	29
7	梯子、栏杆、扶手制作安装	71	74	71	29	26	29
8	联合平台制作安装	72	70	37	28	30	63

6.3.39　除锈、刷油、防腐衬里和防火层应按刷油、防腐、绝热工程相应项目执行。

6.3.40　烟囱等的防雷接地应按电气设备安装工程相应项目执行。

6.3.41　金属结构构件安装高度超过 30m 时，超过部分工程量相应项目人工消耗量宜乘以系数 1.10，实际使用的大型吊装机械的消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.3.42　平台、梯子、栏杆安装高度超过 40m 时，超过部分工程量相应项目人工、机具消耗量宜乘以系数 1.10。

6.3.43　多角形连接筋板重量应以图示最长边和最宽边尺寸，按矩形面积部分的重量计算。

6.3.44　各类金属构件制作安装工程量，均应按设计图示尺寸以金属构件重量计算，金属构件重量应包括螺栓重量以及孔眼和切角所占重量。

6.3.45　平台安装工程量应区分规格、安装形式按平台重量计算。联合平台重量应包括联合平台上的梯子、栏杆、扶手的重量，单台设备上不同空间的几个平台，应分别计算其平台、梯子、栏杆、扶手等相应项目的工程量，不应按联合平台计算；花纹板平台制作安装应按原材料供货考虑，格栅板平台安装应按成品供货考虑。

6.3.46　料斗、料仓预制安装工程量，应按经过批准的实际下料配板图所示几何尺寸，以料斗、料仓重量计算，不扣除人孔、检查孔、清扫孔等所占面积重量。

6.3.47　烟囱、烟道制作安装工程量，应按经过批准的实际下料配板图所示几何尺寸，以烟囱、烟道的金属重量计算，不应扣除孔眼和切角所占重量，其重量应包括筒体、弯头、异径过渡段、加强圈、人孔、检查孔、清扫孔等全部重量。

6.3.48　预制双层不锈钢烟囱安装工程量应按设计图示烟囱中心线以长度计算， 不扣除弯头、三通、变径等异径管件的长度，但应扣除阀门及部件所占长度；中心线的起止点均以管中心线交点为准。

6.3.49　型钢圈制作工程量应区分型钢种类、规格， 按设计图示尺寸以重量计算。

6.3.50　钢圈煨制胎具工程量应区分胎具规格按数量计算。

6.3.51　钢板组合工字钢制作工程量应区分板厚和高度， 按设计图示尺寸以重量计算，不扣除孔眼和切角所占重量。

Ⅶ 撬块安装

6.3.52 撬块安装施工消耗量应根据目前施工现场较普遍采用的施工方法综合测定。

6.3.53 设备类工艺单元安装、泵类工艺单元安装、应急发电机组工艺单元安装、仪表供风工艺单元安装工程量，应区分撬块单元底座截面投影面积和设备重量，按设计图示数量计算。

Ⅷ 热处理

6.3.54 热处理应根据热处理形式、焊缝热处理钢板厚度等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.3.55 球形罐整体热处理工程量应区分加热方式和球罐容积按设计图示数量计算。

6.3.56 焊缝预热及后热工程量应区分钢板厚度按实际热处理焊缝长度计算。

6.3.57 液化气焊缝预热及后热器具制作工程量，应区分设备类型和容积按设计图示数量计算。

6.3.58 焊后局部热处理工程量，应区分板厚按焊缝长度计算。

6.4 电气设备安装工程

Ⅰ 一般规定

6.4.1 电气设备安装工程应按变压器安装，配电装置安装，母线安装，控制设备及低压电器安装，交直流电源安装，电机检查接线及调试，滑触线装置安装，电缆，防雷及接地装置，10kV 以下架空配电线路，配管、配线，照明灯具安装，附属工程设置相应项目。

6.4.2 架空线路工程钢管杆基础、灯具安装工程中的组立铁杆基础应按房屋建筑与装饰工程相应项目执行。

6.4.3 电气设备安装工程基础浇筑应按房屋建筑与装饰工程相应项目执行；二次灌浆应按机械设备安装工程相应项目执行。

6.4.4 排管敷设工程中的土方、砌筑、混凝土、模板、钢筋、检查井应按房屋建筑与装饰工程和构筑物工程相应项目执行。

6.4.5 电气设备安装工程设备或材料安装高度超过 6m 时，超高施工所引起的人工降效应按本标准第 6.1.2 条规定执行。

6.4.6 电气设备安装工程的线缆、桥架等主要材料消耗量应以添加括号的形式体现，其不应作为其他材料费的基数。

Ⅱ 变压器安装

6.4.7 变压器安装应根据变压器类型并区别不同容量设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

6.4.8 变压器安装应包括“接线”工作内容。“接线”的施工消耗量应按一次部分接线测定。

6.4.9 消弧线圈、油浸电抗器、整流变压器、自耦变压器、带负荷调压变压器安装应按油浸电力变压器安装的相应项目执行；非晶变压器安装应按油浸电力变压器安装的相应项目执行，人工、机具消耗量宜乘以系数 0.70。

6.4.10 网门、保护网、绝缘垫安装工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

6.4.11 变压器保护罩安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅲ 配电装置安装

6.4.12 配电装置安装应根据变压器类型并区别不同容量设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

6.4.13 配电装置安装应包括“接线”工作内容。“接线”的施工消耗量应按一次部分接线测定。

6.4.14 高压成套配电柜安装施工消耗量应按单母线柜测定。如为双母线柜时，施工消耗量宜乘以系数 1.15。

6.4.15 高压成套配电柜安装的施工消耗量应包括柜内主母线及分支母线安装工作内容，两列配电柜间的联络母线安装施工消耗量应按母线安装项目执行。高压成套配电柜安装工程量应按设计图示数量计算。

6.4.16 互感器安装工程量应按设计图示数量计算。

6.4.17 高压熔断器应按三相为一组设置相应项目。高压熔断器、避雷器安装工程量应按设计图示数量计算。

6.4.18 自动化采集装置(DTU 柜)安装工程量应按设计图示数量计算。

6.4.19 组合型成套箱式变电站安装应按一个集装箱体为一台设置相应项目。工程量按设计图示数量计算。

6.4.20 成套箱式开闭器安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅳ 母线安装

6.4.21 母线安装应根据母线类型、型号、安装部位设置相应项目，带形钢母线安装的施工消耗量应按铜母线安装项目执行。

6.4.22 共箱母线和低压封闭式插接母线槽安装的施工消耗量应包括支架安装工作内容。工程量应按设计图示尺寸以中心线长度计算。

6.4.23 带形母线安装工程量应按设计图示尺寸以单相长度(含预留长度)计算，如设计和规范没有明确规定，带形母线安装预留长度所增加工程量可按表 6.4.23 规定执行。

表6.4.23 带形母线配置安装预留长度表

项 目	预留长度(米/根)	说 明
带形母线终端	0.30	从最后一个支持点算起
带形母线终端与分支线连接	0.50	分支线预留
带形母线终端与设备连接	0.50	从设备端子接口算起

6.4.24 铜母线伸缩接头、穿通板、穿墙套管、支持绝缘子、插接箱、始端箱安装工程量应按设计图示数量计算。铜质软连接工程量应按“单相/ 个”计算。

Ⅴ 控制设备及低压电器安装

6.4.25 低压开关柜(屏)安装应根据柜本体安装、屏边安装设置相应项目，施工消耗量应包括柜(屏)内支母线、主母线的安装和连接等工作内容。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.26 配电箱、柜安装不区分动力和照明，应根据配电箱安装部位、回路数设置相应项

目，配电箱安装的施工消耗量应包括配电箱箱体安装、接线、盘芯拆装及单体调试等工作内容。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.27 双电源配电箱安装应按配电箱安装项目执行，施工消耗量宜乘以系数 1.20。

6.4.28 户表箱应根据回路数按配电箱相应项目执行。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.29 盘柜配线应根据配线截面大小设置相应项目，组装柜及成套配电箱、盘、屏、柜内新增元器件的一、二次配线的施工消耗量应按盘柜配线相应项目执行。工程量应按设计长度以米计算。

6.4.30 水流指示器、电磁阀、电动阀、防火阀、报警阀、卫生间排风扇等接线的施工消耗量应按阀类接线相应项目执行。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.31 水位电气信号装置安装的施工消耗量应包括接线、测试等工作内容。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.32 配电屏、箱、盘、柜上单独安装的电流表、电压表、功率表、电度表的施工消耗量应按测量表计相应项目执行。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.33 木套箱制作、安装应根据暗装配电箱预留洞洞口尺寸大小设置相应项目，暗装配电箱预留洞施工消耗量应按木套箱制作、安装相应项目执行。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.34 焊压铜接线端子应根据导线截面设置相应项目。工程量应根据每一线端计算一个铜接线端子按设计图示数量计算。

6.4.35 控制设备及低压电器安装工程量应按设计图示数量计算。控制设备及低压电器的金属支架制作安装应按本标准第 6.4.135 条规定执行。

6.4.36 低压熔断器安装应根据额定电流大小设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.37 隔离变压器安装应根据容量设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

Ⅵ 交直流电源安装

6.4.38 蓄电池安装应根据蓄电池种类、容量及安装方式设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.39 蓄电池充放电应根据电池组容量设置相应项目，施工消耗量应包括电池组的用电消耗量。工程量应按设计图示数量以组计算。

6.4.40 高频开关电源及不间断电源安装应根据电源容量设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.41 太阳能电池板应根据太阳能板输出功率设置相应项目。工程量应按设计图示数量以组计算。

6.4.42 太阳能电池板支架安装应区别安装部位设置相应项目。工程量应按设计图示太阳能电池板面积计算。

6.4.43 太阳能控制器、汇流箱、光伏逆变器安装工程量应按设计图示数量计算。

6.4.44 充电桩安装不区分户内和户外，应区分交流、直流及安装方式设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

Ⅶ 电机检查接线及调试

6.4.45 电机检查接线及调试应根据电动机功率设置相应项目，施工消耗量应包括电动机金属软管安装、接地、接线、控制箱调试、整理和填写试验记录等工作内容。工程量应按设计图示单台电机数量计算。

6.4.46 低压交流变频调速电动机检查接线及调试的施工消耗量应按低压交流异步电动机检查接线及调试相应项目执行。

Ⅷ 滑触线装置安装

6.4.47 滑触线应根据滑触线类型、材质及规格设置相应项目。工程量应按设计图示尺寸以单相长度计算，若设计和规范没有明确规定，滑触线安装预留长度可按表 6.4.47 规定执行。

表 6.4.47 滑触线安装预留长度表

序号	项目	预留长度(米/根)	说明
1	圆钢、铜母线与设备连接	0.20	从设备接线端子接口算起
2	圆钢、铜滑触线终端	0.50	从最后一个固定点算起
3	角钢滑触线终端	1	从最后一个支持点算起
4	扁钢滑触线终端	1.30	从最后一个固定点算起
5	扁钢母线分支	0.50	分支线预留
6	扁钢母线与设备连接	0.50	从设备接线端子接口算起
7	工字钢、槽钢、轻(轨)型滑触线终端	0.80	从最后一个支持点算起
8	安全节能及其他滑触线终端	0.50	从最后一个固定点算起

6.4.48 滑触线及支架安装的施工消耗量应按 10m 以下高度及油漆涂一遍综合测定，若实际安装高度超过 10m 时，超过部分的人工消耗量宜乘以系数 1.20。

6.4.49 安全节能型滑触线若为三相组合成一根的滑触线时，应按单相滑触线相应项目执行，施工消耗量宜乘以系数 2。

6.4.50 移动软电缆沿钢索敷设应根据电缆单根长度设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算；移动软电缆沿轨道敷设应根据电缆截面设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

6.4.51 辅助母线安装应根据母线截面设置相应项目。工程量按设计图示尺寸以单相长度计算。

6.4.52 滑触线支架安装应根据固定方式设置相应项目。工程量按设计图示数量计算。

6.4.53 滑触线拉紧装置及支持器制作安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅸ 电缆

6.4.54 10kV以下的电力电缆和控制电缆（除矿物绝缘电缆和预制分支电缆外）应综合考虑结构形式和型号，并根据敷设方式、电缆截面和芯数等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.4.55 电缆敷设的工程量应按设计图示尺寸以长度计算（含预留长度及附加长度）。如设计和规范对预留长度及附加长度没有明确规定，可按表6.4.55规定执行。

表6.4.55　电缆敷设的预留长度及附加长度表

序号	项目	预留长度(附加)	说明
1	电缆敷设驰度、波形弯度、交叉	2.5%	按电缆全长计算
2	电缆进入建筑物	2m	规范规定最小值
3	电缆进入沟内或吊架时引上(下)预留	1.50m	规范规定最小值
4	变电所进线、出线	1.50m	规范规定最小值
5	电力电缆终端头	1.50m	检修余量最小值
6	电缆中间接头盒	两端各留 2m	检修余量最小值
7	各种箱、柜、盘、板	高+宽	按盘面尺寸
8	电缆至电动机	0.50m	从电动机接线盒算起
9	厂用变压器	3m	从地坪起算
10	电缆绕过梁柱等增加长度	按实计算	按被绕物的断面情况计算增加长度
11	电梯电缆与电缆架固定点	每处 0.50m	规范规定最小值

6.4.56　电力电缆敷设均应按三芯(包括三芯连地)铜芯电缆编制，五芯电力电缆敷设应按电缆敷设相应项目执行，施工消耗量宜乘以系数 1.15；单芯电力电缆敷应按电缆敷设相应项目执行，施工消耗量宜乘以系数 0.67；铝或铝合金电缆敷设应按电缆敷设相应项目执行，施工消耗量宜乘以系数 0.67。

6.4.57　刚性矿物绝缘电缆（如 BTTZ）敷设应根据电缆截面和单芯、二至四芯电缆设置相应项目。工程量应按设计图示尺寸以长度计算，预留长度及附加长度可按本标准第 6.4.55 条规定执行。

6.4.58　柔性矿物绝缘电缆（如 YTTW、BTLY）敷设应根据电缆截面和单芯、三芯(包括三芯连地)电缆设置相应项目，五芯柔性矿物绝缘电缆敷设应按三芯(包括三芯连地)项目执行，施工消耗量宜乘以系数 1.15。工程量应按设计图示尺寸以长度计算，预留长度及附加长度可按本标准第 6.4.55 条规定执行。

6.4.59　竖直通道内电缆敷设不区分通道内有无楼板应按电缆敷设相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数 1.30。

6.4.60　预分支电缆敷设应不区分芯数，区别主电缆截面设置相应项目。工程量应按主电缆设计图示尺寸以长度计算。

6.4.61　预分支电缆敷设的施工消耗量应符合下列规定：

1　预制分支电缆敷设施工消耗量应按竖井通道内电缆敷设，包括预制分支电缆吊具安装工作内容综合测定；

2　预制分支电缆敷设施工消耗量应按每个分支的电缆长度 10m 以内测定，若实际长度超过 10m，超出部分施工消耗量根据本标准规定并结合实际情况确定。

6.4.62　电缆终端头制作安装应根据 10kV、1kV 和铠装电缆、非铠装设置相应项目，其中 10kV 电缆终端头应按下列规定执行：

1　10kV 电缆终端头及中间头安装应按三芯测定，单芯电缆终端头及中间头制作安装应按同截面电缆终端头项目执行，施工消耗量宜乘以系数 0.40；

2　10kV 户内热缩式铠装电缆终端头制作安装应按 10kV 户内冷缩式铠装电缆终端头相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数 1.50；

3 10kV 肘型头制作安装应按同等截面户内电缆终端头相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数 1.10；

4 10kV 电缆终端头制作安装施工消耗量应包括 10kV 电力电缆耐压试验工作内容。如需要电缆局放试验时，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.4.63 预制分支电缆头制作安装应按本标准第 6.4.62 条规定执行。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.64 电缆保护管敷设应根据材质设置相应项目，施工消耗量应按局部电缆保护条件下测定。工程量应按设计图示以长度或数量计算。

6.4.65 密封式电缆保护管应根据管径设置相应项目。工程量按设计图示数量计算。

6.4.66 电缆沟铺砂盖砖、盖板工程量应按设计图示尺寸以长度(沟长)计算。

6.4.67 电力电缆头、控制电缆头工程量应按设计图示数量计算。

6.4.68 电缆 T 接端子应根据电缆截面设置相应项目，绝缘穿刺线夹应按 T 接端子安装相应项目执行。工程量按设计图示数量计算。

6.4.69 防火堵洞、电缆分支箱工程量应按设计图示数量计算。

6.4.70 防火隔板安装工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

6.4.71 电缆沟挖填土施工消耗量宜按人工挖测定。工程量应按开挖土方的天然实体体积计算，如设计没有明确要求，直埋电缆挖、填土方的工程量可按表 6.4.71 规定执行。

表6.4.71 直埋电缆挖、填土方土方量计算表

项目	电缆根数			
	低压	高压	低压	高压
	1～2 根	1 根	每增 1～2 根	每增 1 根
每米沟长挖方量(m^3)	0.450	0.450	0.225	0.225

X 防雷及接地装置

6.4.72 防雷及接地装置应根据接地极的类型，接地母线的材质、截面、敷设方式，引下线的形式，跨接地线的位置，接闪网的形式、直径等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.4.73 接地极应根据材质、规格设置相应项目。工程量应按设计图示数量或面积计算。

6.4.74 利用底板钢筋作接地极的施工消耗量应按焊接双层底板钢筋测定。如焊接单层底板钢筋，应按利用底板钢筋作接地极项目执行，施工消耗量宜乘以系数 0.50。

6.4.75 铜母带敷设(无焊接)的施工消耗量应按放热焊的铜母线敷设测定。普通焊接方式应按铜母带敷设相应项目执行。

6.4.76 镀铜圆钢接地母线敷设的施工消耗量应包含放热焊工作内容。工程量应按设计图示长度以米计算。

6.4.77 明装防雷引下线的施工消耗量应包括打墙眼和支持卡子安装工作内容。防雷引下线若采用型钢暗敷设时，应按接地母线暗敷设相应项目执行。工程量应按设计图示长度以米计算。

6.4.78 均压环焊接施工消耗量应按建筑物内钢筋作为接地引线编制。如采用型钢作接地引线时，应按接地母线敷设相应项目执行。工程量应按设计图示长度以米计算。

6.4.79 接地母线、引下线、接闪网的施工消耗量应包含搭接长度部分工作内容。其中接地母线明敷设的施工消耗量应包括涂黄绿条纹标识工作内容。

6.4.80 接地断接卡子制作安装、接地测试箱安装、接地测试井安装的施工消耗量应包含接地电阻试验工作内容。

6.4.81 接地装置挖填土应按电缆沟挖填土相应项目执行。工程量计算可按沟长每 1m 按 0.45m^3，即上口宽 500mm，下口宽 400mm，深度 1000mm 计算土方量。

6.4.82 利用结构主筋作防雷引下线施工消耗量应按每根柱内焊接2根钢筋进行测定。如焊接4根钢筋时，相应项目的施工消耗量宜乘以系数2。

6.4.83 均压环焊接的施工消耗量应按每根梁内焊接2根钢筋进行测定。如焊接4根钢筋时，相应项目的施工消耗量宜乘以系数2。

6.4.84 等电位联结应根据需要联结的部位设置卫生间、进出户及竖向管道、突出建筑金属物、设备金属外壳接地相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.85 接地母线、防雷引下线、均压环、接闪网工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

6.4.86 断接卡子、接地测试箱、接地测试井工程量应按设计图示数量计算。

6.4.87 钢窗、铝合金窗、玻璃幕墙跨接地线、接闪针、半导体少长针消雷装置、等电位端子箱、接地测试板制作安装、浪涌保护器安装工程量应按设计图示数量计算。

XI 10kV 以下架空配电线路

6.4.88 10kV以下架空配电线路应根据电杆杆长、挖土土质、横担类型、导线类型及截面、等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.4.89 如设计没有明确要求，杆坑土方量及相关电杆土方量可按下列规定计算：

1 装底盘、卡盘杆坑土方量可按表 6.4.89 计算。

表6.4.89 装底盘、卡盘杆坑土方量计算表

标高(m)	10	12	15	18
坑深(m)	1.70	2.00	2.30	2.50
底盘规格(m)	0.80×0.80		1.00×1.00	
灰杆土方量(m^3)	3.82	4.60	8.76	12.03

2 不安装底盘、卡盘杆坑土方量可按下列公式计算。

$$V = 0.80 \times 0.80 \times H + 0.20 \qquad (6.4.89)$$

式中：V—土石方量（m^3）；

H—坑深（m）；

0.20—电杆坑的马道土石方量按每坑 0.20m^3 计算。

6.4.90 电杆组立施工消耗量应不区分机械、半机械或是人工组立方式，按立电杆、立撑杆相应项目执行。

6.4.91 架空线路一次施工的工程量应按5根以上电杆编制，若实际工程量为5根以下，除变压器及台架制作安装项目外，其他项目的人工、机具消耗量宜乘以系数1.30。

6.4.92 工程中如采用柱式绝缘子，应按针式绝缘子安装相应项目执行。

6.4.93 变压器台架安装施工消耗量应综合考虑不同电杆高度、变压器台架形式，按自10kV线路引接电源起，至变压器二次出线与低压线路连接处止(含连接金具)的全部材料，包括接地装置埋设工作内容。

6.4.94 电杆上单独安装杆上配电设备时，应按杆上配电设备安装相应项目执行。

6.4.95 带电作业施工消耗量应采用绝缘手套作业法编制，包括对作业范围内的所有带电体和接地体进行绝缘遮蔽和拆除绝缘遮蔽的工作内容。

6.4.96 带负荷直线杆改耐张杆的施工消耗量应包括电杆上横担的更换工作内容。

6.4.97 带电装拉线、带电拆拉线、带电处理导线接头过温等情况应设置带电消除隐患项目。工程量应按处/次计算。

6.4.98 带电作业实际若需要旁路作业施工，相应项目施工消耗量应依据审批方案计算确定。

6.4.99 电杆组立、横担组装工程量应按设计图示数量计算。

6.4.100 导线架设工程量应按设计图示尺寸以单线长度计算（含预留长度）。如设计和规范没有明确规定，导线架设预留长度可按表6.4.100规定执行。

表6.4.100 架空导线预留长度表

名称		长度(米/根)
高压	转角	2.50
	分支、终端	2
低压	分支、终端	0.50
	交叉、转角、跳线	1.50
与设备连线		0.50
进户线		2.50

6.4.101 杆上设备安装工程量应按设计图示数量计算。

6.4.102 带电作业工程量应区别施工情况按业主要求及相关规范计算。

Ⅻ 配管、配线

6.4.103 配管应根据管的材质、管径以及敷设方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。工程量应不扣除管路中间接线盒、灯头盒、开关盒、插座盒、接线箱所占长度，按设计图示尺寸以长度计算。

6.4.104 焊接钢管敷设施工消耗量应包括管路的内外刷漆工作内容，钢管埋设施工消耗量应包括管内刷漆工作内容。

6.4.105 钢管埋设的挖填土方应按本标准第6.4.71条规定执行。

6.4.106 线槽、桥架安装应根据线槽、桥架的材质、种类、尺寸大小以及敷设部位按塑料线槽、金属线槽，钢制桥架、玻璃钢桥架、铝合金桥架、网式桥架设置相应项目。线槽、桥架工程量应不扣除弯头、三通所占长度，按设计图示尺寸以长度计算。施工消耗量按下列规定执行：

1 线槽、桥架安装施工消耗量应包含支架的安装工作内容，如采用非成品支架，支架

的制作应按本标准第6.4.135条规定执行；

2 钢制桥架主结构设计厚度大于3mm时，应按钢制桥架安装相应项目执行，人工、机具消耗量宜乘以系数1.20；

3 不锈钢桥架应按钢制桥架安装相应项目执行，人工、机具消耗量宜乘以系数1.10；

4 网式桥架接地螺栓宜按随桥架配备考虑，接地线可采用BV绝缘导线。

6.4.107 配线应根据线缆类型、芯数、截面大小等，并区别照明和动力线路，按管内穿铜芯线、护套线、多芯软导线，线槽内配线，线槽/桥架/支架布放多芯软导线，塑料护套线直敷布线设置相应项目。配线施工消耗量按下列规定执行：

1 照明线路截面大于4mm^{2}的导线敷设，应按动力线路敷设相应项目执行；

2 配线的施工消耗量应包括灯具、开关、插座、按钮等的接头线；

3 穿线的施工消耗量应包括预留线长度；

4 管内穿护套线施工消耗量应按硬导线测定，规格超过八芯时，应按控制电缆相应项目执行；

5 管内穿屏蔽软导线及线槽内配屏蔽软导线施工消耗量应按管内穿多芯软导线及线槽/桥架/支架布放多芯软导线相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数1.20。

6.4.108 配管不穿导线的工程应单独设置穿引线项目。

6.4.109 接线盒安装应区别类型以及明装、暗装按钢制接线盒、塑料接线盒、地面接线盒、防爆接线盒、接线盒盖设置相应项目，施工消耗量宜按单联安装编制，并按下列规定执行：

1 两联接线盒应按接线盒安装相应项目执行，施工消耗量宜乘以系数1.50；

2 三联接线盒应按接线盒安装相应项目执行，施工消耗量宜乘以系数2；

3 四联接线盒应按接线盒安装相应项目执行，施工消耗量宜乘以系数2.50。

6.4.110 配线工程中接线盒设置应按下列规定执行：

1 如设计无要求时，配线保护管遇到下列情况之一，应增设管路保护盒和拉线盒：

1）管长度每超过30m，无弯曲；

2）管长度每超过20m，有1个弯曲；

3）管长度每超过15m，有2个弯曲；

4）管长度每超过8m，有3个弯曲。

2 垂直敷设的电线保护管遇到下列情况之一，应增设固定导线用的拉线盒：

1）管内导线截面为50mm^{2}以下，长度每超过30m；

2）管内导线截面为70～95mm^2，长度每超过20m；

3）管内导线截面为120～240mm^2，长度每超过18m。

6.4.111 线槽、桥架工程量应不扣除弯头、三通所占长度，按设计图示尺寸以长度计算。

6.4.112 配线工程量应按设计图示尺寸以单线长度计算(含预留长度)，如设计和规范没有明确规定，连接设备导线(盘、箱、柜的外部进出线)预留长度所增加的工程量可按表6.4.112规定执行。

表6.4.112　盘、箱、柜的外部进出线预留长度

序号	项　　目	预留长度(米/根)	说　明
1	各种箱、柜、盘、板	高+宽	盘面尺寸
2	单独安装(无箱、盘)的启动器、母线槽进出线盒等	0.30	从安装对象中心算起
3	由地平管子出口引至动力接线箱	1.00	以管口计算
4	电源与管内导线连接(管内穿线与软、硬母线连接)	1.50	以管口计算
5	出户线	1.50	以管口计算

6.4.113　接线箱、盒工程量应按设计图示数量计算。

6.4.114　防水弯头工程量应根据规格设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.115　钢索架设工程量应不扣除拉紧装置所占长度，按设计图示尺寸以长度计算。

6.4.116　人防预留过墙管、人防过墙密闭套管及穿混凝土墙、梁套管安装应区别管径设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

XIII　照明灯具安装

6.4.117　照明灯具安装应根据安装灯具类型、安装位置、光源数量及尺寸等影响因素，并结合相关规范按普通吸顶灯、荧光灯、嵌入式灯、标志灯、病房灯、投光灯、混光灯、地道涵洞灯、楼宇亮化灯、高度标志灯、庭院灯、LED 灯带、路灯、标志、诱导灯安装及光导照明系统装置安装等设置相应项目。施工消耗量应包括对线路及灯具的一般绝缘测量和灯具试亮等工作内容。工程量应按设计图示数量计算。

6.4.118　普通吸顶灯、荧光灯、嵌入式灯、标志灯、病房灯、楼宇亮化灯等的施工消耗量应按成套灯具安装考虑，且灯具出厂时已达到安装条件即灯具内的配线已完成编制，其他成套灯具安装施工消耗量应包括安装所需配线。

6.4.119　吊顶上安装灯具的施工消耗量应包含金属支架制作安装、金属软管敷设及软管内穿线等工作内容。

6.4.120　单独安装触发器、镇流器、电容器的灯具应设置灯具触发器、镇流器、电容器安装相应项目。工程量按设计图示数量计算。

6.4.121　高度标志灯应区别“停机坪边界位置标志灯”“直升机停机坪中心标志灯”“直升机停机坪着陆区投光灯”设置相应项目。工程量按设计图示数量计算。

6.4.122　庭院灯安装应区别大型庭院灯、小型庭院柱灯设置相应项目，施工消耗量应包括灯杆组立工作内容。工程量按设计图示数量计算。

6.4.123　标志、诱导灯应不区分是否带电池、语音功能和寻址功能，区分安装方式设置相应项目。工程量按设计图示数量计算。

6.4.124　荧光灯安装应根据灯具安装方式、有无吊顶以及单管、双管、三管设置相应项目，环形荧光灯应按单罩吸顶灯相应项目执行。工程量按设计图示数量计算。

6.4.125　LED 灯带安装应按灯管式灯带和软灯带设置相应项目。灯管式灯带安装工程量应按设计图示数量计算；软灯带安装工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

6.4.126　路灯安装应按一般路灯、中杆灯、高杆灯安装并区别灯火数设置相应项目，中杆灯、高杆灯内电缆敷设的施工消耗量应按本标准第 6.4.54、6.4.55 条规定执行。工程量按

设计图示数量计算。

6.4.127 光导照明系统装置安装应根据装置类型、规格设置相应项目，施工消耗量应按下列规定执行：

1 导光管安装应按直管每节600㎜编制，施工消耗量应包括悬吊绳的制作安装工作内容；

2 光线调节装置安装应按一个整体组件安装编制，施工消耗量应包括电动控制器与调节蝶阀的安装、接线工作内容。

6.4.128 太阳能灯具安装应根据安装灯具类型、安装位置等设置相应项目，施工消耗量应按下列规定执行：

1 太阳能灯具安装施工消耗量应包含对灯具、线路及相关组件的绝缘测量和调试等工作内容；

2 太阳能路灯安装施工消耗量应包括太阳能电池板组、风力发电机组、蓄电池等部件的安装工作内容。

6.4.129 金属屋面开孔、金属基座安装工程量应按设计图示数量计算。

6.4.130 屋面防雨装置、光线调节装置控制开关、导光管接口转换器、漫射器安装工程量应按设计图示数量计算。

6.4.131 采光罩、光线调节装置安装应区别管径设置相应项目。工程量按设计图示数量计算。

6.4.132 导光管安装区别管径设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算，每个 45° 弯头安装应按一节直管计算。

6.4.133 太阳能灯具安装工程量应按设计图示数量计算。

XIV 附属工程

6.4.134 凿槽、打洞应根据墙体结构、槽内管径和孔洞直径等影响因素，并结合相关规范设置相应项目，施工消耗量应包含堵眼、补槽等工作内容。凿槽工程量应按设计图示尺寸以长度计算，打洞(孔)工程量应按设计图示数量计算。

6.4.135 铁构件应按金属支架的制作、安装，配电间隔框架、母线桥支架、设备基础型钢设置相应项目，施工消耗量应包括刷漆工作内容。工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

6.4.136 排管敷设应根据排管的材质、管径设置相应项目。 排管敷设工程量应扣除井室内壁之间的长度，按设计图示尺寸以单根管长度计算。

6.5 建筑智能化工程

Ⅰ 一般规定

6.5.1 建筑智能化工程应按计算机应用、网络系统工程，综合布线系统工程，建筑设备监控系统工程，有线电视、卫星接收系统工程，音频、视频系统工程，安全防范系统工程，智能家居系统工程设置相应项目。

6.5.2 建筑智能化工程设备安装的施工消耗量应包括本体安装和本体调试等工作内容。

6.5.3 建筑智能化工程中的配管、线槽、桥架、电气设备、电气器件、盒、电线、凿槽、

打洞(孔)、立杆、UPS不间断电源、支吊架制作安装，应按本标准电气设备安装工程相应项目执行。

6.5.4 建筑智能化工程中的室外光缆应按本标准信息通信设备与线缆安装工程相应项目执行。

6.5.5 建筑智能化工程设备安装基础浇筑应按本标准房屋建筑与装饰工程相应项目执行；二次灌浆应按本标准机械设备安装工程相应项目执行。

6.5.6 当设备或材料安装高度超过6m时，超高施工所引起的人工降效应按本标准第6.1.2条规定执行。

6.5.7 建筑智能化工程中的线缆等主要材料消耗量应以添加括号的形式体现，其不应作为其他材料费的基数。

Ⅱ 计算机应用、网络系统工程

6.5.8 计算机应用、网络系统工程应根据输入输出设备，控制存储设备，路由器，适配器，防火墙，交换机，服务器，无线设备的类型、安装方式、接口数量等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。施工消耗量应包括设备本体安装和单体调试工作内容。

6.5.9 计算机应用、网络系统工程量应按设计图示数量计算。

Ⅲ 综合布线系统工程

6.5.10 综合布线系统工程应根据敷设线缆的类型、敷设方式、线缆的芯数等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。双绞线缆、大对数电缆、光缆穿放、布放的施工消耗量应包括测试工作内容。

6.5.11 综合布线系统工程所涉及的双绞线缆的敷设、配线架的安装打接及信息插座安装的施工消耗量应按六类非屏蔽线布线编制，高于六类的布线工程应按六类非屏蔽线布线相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数 1.10；屏蔽系统的布线工程应按六类非屏蔽线布线相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数 1.20。

6.5.12 在已建天棚内条件下敷设线缆时，施工消耗量应按线缆敷设相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数 1.50。

6.5.13 多芯软线敷设应按本标准第6.4.107、6.4.112条规定执行。

6.5.14 当跳线、跳纤长度大于5m时，超出5m以外部分的施工消耗量应按本标准相关线缆敷设项目执行。

6.5.15 双绞线缆、大对数电缆、光缆、同轴电缆工程量应按设计图示尺寸以长度计算；双绞线缆、大对数电缆、光缆、同轴电缆外的其他项目，工程量均应按设计图示数量计算。

6.5.16 电缆敷设长度工程量应包含预留及附加的长度，如设计和规范没有明确要求，双绞线缆、光缆预留长度及附加长度按下列规定执行：

1 双绞线缆在工作区宜为0.40～0.60m，电信间、设备间机柜处宜为4m；

2 光缆布放路由盘留，预留长度宜为3～5m，光缆在电信间、设备间配线柜处预留长度宜为5～10m，工作区处预留长度宜为1～1.50m。

Ⅳ 建筑设备监控系统工程

6.5.17 建筑设备监控系统工程应根据通信网络控制设备、控制器、控制箱、第三方通讯设

备接口的点位数量，传感器、变送器、流量计、液位计以及其他基表的类型，电动调节阀执行机构的类型、尺寸等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.5.18 DDC控制箱体安装施工消耗量应按弱电箱体安装相应项目执行。

6.5.19 建筑设备监控系统工程量应按设计图示数量计算。

Ⅴ 有线电视、卫星接收系统工程

6.5.20 有线电视、卫星接收系统工程应根据卫星接收天线，电视墙，前端射频、广播设备，有线电视系统管理设备，播控台，数字电视设备的安装位置、类型、规格、频道数等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.5.21 有线电视系统所涉及的计算机网络系统设备施工消耗量应按本标准计算机应用、网络系统工程相应项目执行。

6.5.22 前端机柜、电视插座、同轴电缆施工消耗量应按本标准综合布线系统工程相应项目执行。

6.5.23 有线电视、卫星接收系统工程的工程量应按设计图示数量计算。

Ⅵ 音频、视频系统工程

6.5.24 音频、视频系统工程应根据信号源设备，调音台，周边设备，扬声器，公共广播，背景音乐系统，信号采集、显示、处理设备，录编设备，舞台灯光设备的安装形式、类型、规格、信号数等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.5.25 音频、视频系统工程中的服务器、网络设备、软件等施工消耗量应按本标准计算机应用、网络系统工程相应项目执行。

6.5.26 音频、视频系统工程中的线缆敷设施工消耗量应按本标准综合布线系统工程相应项目执行。

6.5.27 音频、视频系统工程中的摄像机、镜头、云台、显示设备等安装施工消耗量应按本标准安全防范系统工程相应项目执行；电视墙架、播控台等施工消耗量应按本标准有线电视、卫星接收系统工程相应项目执行。

6.5.28 有源扬声器安装施工消耗量应按摆放式扬声器、壁挂式或吊装式扬声器相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数1.20；有源DSP扬声器安装施工消耗量应按摆放式扬声器、壁挂式或吊装式扬声器相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数1.50。

6.5.29 音频、视频系统工程中的DVI、HDMI、RGB等矩阵项目施工消耗量应按视频矩阵相应项目执行。

6.5.30 音频、视频系统工程的工程量应按设计图示数量计算。

Ⅶ 安全防范系统工程

6.5.31 安全防范系统工程应根据入侵探测、报警、显示、信号传输设备，出入口控制、执行设备，巡更设备，监控摄像设备，音频视频设备，安全检查设备，停车场管理设备等的类型、规格、频道数等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.5.32 存储设备、操作台施工消耗量应按本标准计算机应用、网络系统工程相应项目执行。

6.5.33 设备间跳线施工消耗量应按本标准综合布线系统工程相应项目执行。

6.5.34 楼寓对讲系统施工消耗量应按本标准智能家居系统工程相应项目执行。

6.5.35 速通门施工消耗量应按速通门设备本体安装设置相应项目，读卡器、人脸识别等配套设备分别执行相应项目。

6.5.36 安全防范系统工程的工程量应按设计图示数量计算。

6.5.37 振动泄露电缆工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

6.5.38 显示设备中的透明屏、全息膜、LED显示屏工程量应按设计图示尺寸以面积计算；LED屏支架工程量应按设计图示LED屏的面积计算。

6.5.39 电子围栏工程量应按设计图示以延长米计算。

Ⅷ 智能家居系统工程

6.5.40 智能家居系统工程应根据智能照明系统设备、家居系统设备、情景系统设备、暖通系统设备、家电系统设备的安装形式、类型、规格、通道数等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.5.41 智能家居系统工程的工程量应按设计图示数量计算。

6.6 自动化控制仪表安装工程

Ⅰ 一般规定

6.6.1 自动化控制仪表安装工程应按过程检测仪表，过程控制仪表，机械量监控装置，过程分析及环境监测装置，安全、视频及控制系统，综合自动化系统安装与试验，仪表管路敷设、伴热及脱脂，自动化线路、通信，仪表盘、箱、柜及附件安装，仪表附件安装制作设置相应项目。

6.6.2 自动化控制仪表安装工程中的电气配管、支架制作安装、接地系统、供电电源、UPS应按本标准电气设备安装工程相应项目执行。

6.6.3 自动化控制仪表安装工程管道上安装流量计、调节阀、电磁阀、节流装置、取源部件、管道上开孔焊接部件，管道切断、法兰焊接、短管加拆等应按本标准工业管道安装工程相应项目执行。

6.6.4 自动化控制仪表安装工程中的仪表设备与管路的保温保冷层、防护层安装及相应防水防腐工作应按本标准刷油、防腐蚀、绝热工程相应项目执行。

6.6.5 当设备或材料安装高度超过6m时，超高施工所引起的人工降效应按本标准第6.1.2条规定执行。

6.6.6 自动化控制仪表安装工程中的线缆等主要材料消耗量应以添加括号的形式体现，其不应作为其他材料费的基数。

Ⅱ 过程检测仪表

6.6.7 过程检测仪表安装应根据温度仪表、压力仪表、流量仪表、物位检测仪表、显示记录仪表的类型、安装方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.6.8 过程检测仪表安装施工消耗量应包括技术机具准备、设备领取、搬运、清理、清洗；取源部件的保管、提供、清洗；仪表安装、仪表接头安装、校接线、挂位号牌、单体调试、配合单机试运转、安装调试记录整理；盘装仪表的盘修孔等工作内容。

6.6.9 过程检测仪表的施工消耗量应符合下列规定：

1 仪表设备支架、支座制作安装应按本标准第6.4.135条规定执行；

2 仪表取源部件配合安装时应按本节相应项目执行，如需自行安装应按工业管道工程相应项目执行；

3 限流孔板安装应按同规格节流装置项目执行，施工消耗量宜乘以系数0.60。

6.6.10 过程检测仪表工程量应按设计图示数量计算。与仪表成套的元件、部件，如放大器、过滤器等，不应分开另计工程量或重复计算工程量。

6.6.11 流量或液位仪表如本体自带现场指示显示仪表，计算工程量时不应另计显示仪表安装与试验工程量，分体式的流量仪表变送部分不得另计安装与试验工程量。

6.6.12 仪表在工业设备和管道上的安装孔和一次部件安装应按预留和安装合格编制，不应另行计算工程量。

6.6.13 压力式温度计如带变送器，应另行计算变送器工程量。

6.6.14 光纤温度计应按接触式安装方式，采用螺纹插座固定设置相应项目。非接触式光纤温度计施工消耗量应执行辐射式比色高温计项目，辐射温度计如带辅助装置，应区分轻型或重型另行计算工程量。

6.6.15 表面、铠装、多点多对式热电偶（阻）应区别不同安装方式设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

6.6.16 多功能储罐液位计工程量应按设计图示数量计算。多台组成多功能罐区测量管理系统应不再另行计算系统集成的安装调试工程量。

Ⅲ 过程控制仪表

6.6.17 过程控制仪表应根据调节仪表、转换仪表、辅助仪表、基地式调节仪表、执行仪表的类型、功能、气动、电动方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.6.18 过程控制仪表的施工消耗量应包括领料、搬运、准备、单体调试、安装、固定、上接头、校接线、配合单机试运转、挂位号牌、安装试验记录等工作内容，此外还包括下列工作内容：

1 配合在管道上安装调节阀、在线电磁阀、自力式阀；

2 配合安装液动执行机构月牙板、连杆组件、油泵油盘制作安装、油泵电机检查、充油循环、液压伺服控制模块试验；

3 调节阀试验器具的准备、阀体强度试验、阀芯泄漏性、活塞或膜头气密性、严密度检查试验、满行程、变差、线性、误差、灵敏限试验；

4 仪表单体和回路试验、校验仪器的准备、搬运、气源、电源的准备和接线、接管；

5 防爆阀门箱的检查、接线、接管、螺栓固定、接地、密封等。

6.6.19 微型调节阀的施工消耗量应包括本体安装和试验。工程量应按设计图示数量计算。

6.6.20 过程控制仪表的施工消耗量应按下列规定执行：

1 蝶阀、开关阀、切断阀、偏心旋转阀、多通电磁阀等在工业管道上已安装好的调节阀门的检查接线施工消耗量应按本节阀门检查接线相应项目执行。在工业管道上安装调节

阀应按工业管道工程相应项目执行，仪表配合安装；

2 仪表用法兰的焊接和安装应按工业管道工程相应项目执行。

6.6.21 电动和气动调节阀工程量应按成套安装调试，并包括执行机构与阀、手轮或所带的成套附件，不能分开另计工程量，与之配套的阀门定位器、趋近开关、限位开关有调试内容的应另行计算工程量；没有成套供应需要另外配置的电磁阀等附件要另行计算安装调试工程量。

6.6.22 执行机构如组成不同的控制方式，需另外配置附件时，附件的选择应按所列项目另行计算安装调试工程量。

6.6.23 联锁回路和报警回路施工消耗量应按顺序控制装置和信号报警装置相应项目执行。

Ⅳ 机械量监控装置

6.6.24 机械量监控装置应根据测厚测宽装置，旋转机械监测装置，称重装置，皮带秤及皮带打滑、跑偏检测，称重装的设备类型、称重量等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.6.25 机械量监控装置施工消耗量应包括准备、开箱、设备清点、搬运、附属件安装、校接线、显示或控制装置安装试验、常规检查、单元检查、功能测试、设备接地、整套系统试验、配合单机试运转、记录等工作内容，此外还应包括下列工作内容：

1 配合安装机械量装置传感器、探头、检测元件、传动机构、测量架（框）、对控制部分检查、接线、接地、绝缘测试、单元检查、功能测试、整机系统试验、运行；

2 称重装置标定等。

Ⅴ 过程分析及环境监测装置

6.6.26 过程分析及环境监测装置应根据过程分析系统，水处理在线监测系统，物性检测装置，特殊预处理装置，分析柜、室及附件安装，气象环保监测系统设备类型、安装位置和高度、要素等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.6.27 过程分析及环境监测装置的施工消耗量应包括准备、开箱、设备清点、搬运、校接线、成套仪表安装、附属件安装、常规检查、单元检查、功能测试、设备接地、整套系统试验、配合单机试运转、记录等工作内容，此外还包括下列工作内容：

1 成套分析仪表探头、通用预处理装置、转换装置、显示仪表安装及取样部件提供、清洗、保管；

2 分析系统数据处理和控制设备调试、接口试验；

3 分析仪表校验采用标准样品标定；

4 分析小屋或柜安装就位、安全防护、接地、接地电阻测试；

5 水质、环保监测成套安装、成套附件安装、整套试验运行；

6 气象环保监测系统包括现场仪表安装固定、校接线、单元检查、系统试验；

7 过程分析系统、水质分析、污水处理、环保、气象等检测、监测装置安装试验时，施工方与有关方协调配合。

6.6.28 检测装置及仪表工程量应按设计图示数量计算。

6.6.29 分析小屋及分析柜应区分高度按 3m 以下和 3m 以上安装设置相应项目。工程量应按

设计图示数量计算。

Ⅵ 安全、视频及控制系统

6.6.30 安全、视频及控制系统应根据安全监测装置，工业电视和视频监控系统，顺序控制装置，信号报警装置，数据采集及巡回报警装置的设备类型、安装高度和方式、点位数量设置相应项目。

6.6.31 安全、视频及控制系统的施工消耗量应包括技术机具准备、开箱、设备清点、搬运、单体调试、安装、固定、挂牌、校接线、接地、接地电阻测试、常规检查、系统模拟试验、配合单机试运转、记录整理等工作内容，此外还包括下列工作内容：

1 大屏幕显示墙和模拟屏配合安装所有安装材料和设备应由供货商提供，并配合供货商试验，进行单元检查，逻辑预演和报警功能、微机闭锁功能等功能检查试验和系统试运行；

2 顺序控制装置应包括联锁保护系统线路检查、设备元件检查调整、逻辑监控系统、输入输出信号检查、功能检查排错、设定动作程序、与其它专业配合进行联锁模拟试验及系统运行等；

3 闪光报警装置应包括单元检查、功能检查、程序检查、自检、排错；

4 火焰检测系统应包括探头、检出器、灭火保护电路安装调试；

5 固定点火装置应包括电源、激磁、连接导线、火花塞安装、自动点火装置顺序逻辑控制和报警系统安装调试；

6 可燃气体报警和多点气体报警应包括探头和报警器整体安装、调试；

7 继电器箱、柜安装、固定、校接线、接地及接地电阻测定；

8 粉尘布袋检漏仪由外部设备、控制单元、传感器装置组成，工作内容应包括安装、单元检查、系统调试。

6.6.32 安全、视频及控制系统施工消耗量应按下列规定执行：

1 可编程逻辑控制器施工消耗量应按本标准综合自动化系统安装与试验相应项目执行；

2 无线网络摄像机路由器和交换机安装施工消耗量应按综合自动化系统安装网络设备安装试验相应项目执行；

3 报警盘、点火盘箱安装及检查接线施工消耗量应按信号报警装置继电器箱柜安装相应项目执行。

6.6.33 安全、视频及控制系统宜按成套装置编制。工程量应按设计图示数量计算。

6.6.34 燃烧安全保护装置、火焰监视装置、漏油装置、高阻检漏装置及自动点火装置施工消耗量应包括现场安装和成套调试工作内容。工程量应按设计图示数量计算。

6.6.35 工业电视摄像机安装应根据通用摄像机、防爆摄像机、无线网络摄像机、水下安装摄像机等设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.6.36 大屏幕显示墙和模拟屏的施工消耗量应包括配合安装和试验工作内容。工程量应按设计图示以面积计算。

6.6.37 模拟屏装置安装应根据柜式和墙壁安装方式设置相应项目，施工消耗量应包括校接

线工作内容。工程量应按设计图示以面积计算。

6.6.38 继电联锁保护系统工程量应按设计图示事故接点数量计算。

6.6.39 可编程逻辑监控装置和插件式逻辑监控装置工程量应按设计容量 I/O 点图示数量计算。

6.6.40 信号报警装置工程量应按设计图示数量计算。单回路闪光报警器两点以上应设置“每增一点”项目，工程量应根据事故接点按设计图示数量计算。

Ⅶ 综合自动化系统安装与试验

6.6.41 综合自动化系统安装与试验应根据综合自动化系统安装和综合控制系统硬件检查试验的设备类型，并结合相关规范设置相应项目。

6.6.42 综合控制系统机柜安装的施工消耗量应包括准备、开箱、清点、运输、就位、设备元件检查、风机温控、电源部分检查、自检及校接线、外部设备功能测试、接地、安装检查记录等工作内容；综合控制系统硬件检查试验的施工消耗量应包括常规检查、通电状态检查、显示记录控制仪表调试等工作内容。

6.6.43 无线电台、无线电台天线安装及试验的施工消耗量应按自动化线路、通信相应项目执行。

6.6.44 综合自动化系统设备工程量应按设计图示数量计算，非标准机柜工程量应按设计图示尺寸以半周长长度计算。

6.6.45 综合控制系统硬件检查工程量应按设计图示数量计算。

Ⅷ 仪表管路敷设、伴热及脱脂

6.6.46 仪表管路敷设、伴热及脱脂应根据钢管敷设，不锈钢管及高压管敷设，有色金属及非金属管敷设，管缆敷设，仪表设备与管路伴热，仪表设备与管路脱脂的管道材质、管径、管缆直径、芯数等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.6.47 仪表管路敷设、伴热及脱脂的施工消耗量应包括下列工作内容：

1 管路敷设应包括领料、搬运、准备、清扫、清洗、划线、调直、定位、切割、煨弯、焊接、上接头或管件、加垫固定、强度、严密性、泄漏性试验，除锈、防腐、刷油、安装试验记录；

2 伴热管敷设应包括焊接、除锈、防腐、试压、气密性试验等；电伴热电缆、伴热元件或伴热带敷设应包括绝缘测定、接地、控制及保护电路测试、调整记录、接线盒安装、终端头制作及其尾盒安装；

3 仪表管路脱脂应包括拆装、浸泡、擦洗、检查、封口、保管、送检、填写记录。

6.6.48 仪表管路敷设、伴热及脱脂施工消耗量应按下列规定执行：

1 管路敷设的支架制作与安装应按本标准第 6.4.135 条规定执行；

2 管路及设备伴热中被伴热的管路和仪表的外部保温层、防护防水层应按刷油、防腐蚀、绝热工程相应项目执行；

3 公称直径 50mm 以上的管路应按本标准工业管道工程相应项目执行；

4 银焊的管路应执行铜管敷设相应项目，并对材料进行相应换算。

6.6.49 仪表管路应不扣除管件、仪表阀等所占的长度，按设计图示长度以延长米计算。

6.6.50 导压管和伴热管敷设、电伴热电缆工程量应按设计图示以长度计算。伴热元件工程量应按设计图示数量计算。

Ⅸ 自动化线路、通信

6.6.51 自动化线路、通信应根据自动化线路敷设的线缆芯数、线径、敷设方式，通信设备安装和试验的设备类型、主机容量、其他项目安装调试的类型等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。自动化电缆敷设施工消耗量按沿桥架支架、电缆沟或穿管敷设不区分安装方式综合测定。

6.6.52 自动化线路、通信的施工消耗量应包括领料、开箱检查、准备、运输、敷设、固定、绝缘检查、校线、挂牌、记录等工作内容，此外还应包括下列工作内容:

1 系统电缆敷、插头检查、敷设时揭盖地板；

2 自动化电缆终端头制作应包括 AC、DC 接地线焊接、接地电阻测试、校接线、套线号、电缆测试；

3 GPS 收发机安装测试、无线电台、无线电台天线、环形天线、增益天线安装；

4 通信设备应包括单元检查、功能试验、电话装置调整功放和放大级电压、电平、振荡输出电平、电源电压、工作电压及感应电话的谐振频率以及扬声器音量、音响信号、通话、呼叫试验等。

6.6.53 自动化电缆敷设施工消耗量按下列规定执行：

1 电缆和配管支架、托架制作安装施工消耗量应按本标准第 6.4.135 条规定执行，桥架支撑和托臂宜按成品件编制；

2 接地系统接地极、接地母线安装和系统试验、降阻剂埋设、供电电源和不间断电源安装试验的施工消耗量应按电气设备安装工程相应项目执行；

3 光缆敷设的施工消耗量应按信息通信设备与线缆安装工程相应项目执行；

4 同轴铠装电缆终端头制作安装施工消耗量应按同轴电缆终端头制作安装相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数 1.10。

6.6.54 电缆、同轴电缆敷设工程量应按设计图示尺寸以长度计算。带专用插头的系统电缆施工消耗量应按设计图示芯数计算。

6.6.55 附加及预留的长度应为电缆敷设长度的组成部分，并计入电缆长度工程量之内。如设计和规范没有明确要求，电缆、同轴电缆预留长度按下列规定执行：

1 电缆接至现场仪表处，宜预留 1.50m，接至盘上，宜预留盘高加盘宽；

2 电缆驰度预留长度宜按电缆图示长度的 2.50%计算。

6.6.56 穿线盒工程量应按设计图示数量计算。

6.6.57 通信设备安装及试验应根据安装形式区分室内和室外设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.6.58 数字程控指令电话系统主机安装试验应按主机容量“路”设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.6.59 自动指令呼叫设备安装调试工程量应按设计图示数量计算。

6.6.60 金属挠性管施工消耗量应包括接头安装、防爆挠性管的密封工作内容。工程量应按

设计图示数量计算。

6.6.61 GPS 收发机安装测试工程量应按设计图示数量计算。

6.6.62 无线电台天线应按 4 扇为一组编制。工程量应应按设计图示数量计算。

6.6.63 孔洞封堵防爆胶泥和发泡剂工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

X 仪表盘、箱、柜及附件安装

6.6.64 仪表盘、箱、柜及附件安装应根据各种仪表盘、箱、柜安装的类型、端子数及点数，盘柜附件、元件安装与制作，盘、柜校接线的类型等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.6.65 仪表盘、箱、柜及附件安装的施工消耗量应包括下列工作内容：

1 盘柜安装应包括开箱、检查、清扫、领搬、找正、组装、固定、接地、打印标签；

2 盘配线、端子板校接线、接线检查、排线、打印字码、套线号、挂焊锡或压接端子、专用插头检查校线、盘内线路检查；

3 控制室密封应包括密封剂领搬、密封、固化、检查、清理；

4 盘上元件应包括安装、检查、校接线、试验、接地；

5 接线箱应包括安装、接线检查、套线号、接地；

6 电磁阀箱应包括箱及箱内阀安装、接线、接地、接管、挂位号牌；

7 充气式仪表柜充气试压、密封性能试验检测。

6.6.66 成套仪表盘校线施工消耗量应按盘柜配线检查相应项目执行。

6.6.67 由外部电缆进入箱、柜端子板校接线施工消耗量应按端子板校接线相应项目执行。

6.6.68 仪表盘、箱、柜安装工程量应按设计图示数量计算。

6.6.69 仪表盘开孔工程量应按设计图示数量计算。

6.6.70 密封材料工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

6.6.71 接线箱应根据端子数设置相应项目。工程量按设计图示数量计算。

6.6.72 电磁阀箱应根据出口点数量设置相应项目。工程量应按设计图示数量计算。

6.6.73 端子板安装工程量应按设计图示数量计算。

XI 仪表附件安装制作

6.6.74 仪表附件安装制作应根据仪表阀门的类型、材质，仪表支架的类型、臂长、高度，辅助容器、附件的类型及材质等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.6.75 仪表附件安装制作的施工消耗量应包括下列工作内容：

1 仪表阀门应包括领取、清洗、试压、法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装；

2 仪表支吊架安装、仪表立柱、桥架立柱和托臂安装、穿墙密封架安装、冲孔板 / 槽安装；

3 辅助容器及附件制作安装应包括安装应包括领运、下料、组装、焊接、除锈、刷漆等；安装应包括搬运、定位、打眼、本体固定；

4 取源部件配合安装应包括取源部件提供、配合定位、焊接、固定等。

6.6.76 口径大于 50mm 的阀门的施工消耗量应按工业管道工程相应项目执行。

6.6.77 取源部件配合安装工程量应按设计图示数量计算。

6.6.78 辅助容器、水封、排污漏斗制作安装、防雨罩制作安装和仪表阀门安装工程量应按设计图示数量计算。

6.6.79 气源分配器制作工程量应按设计图示数量计算。

6.6.80 双杆吊架、冲孔板/槽、电缆穿墙密封架工程量应按设计图示数量计算，如单杆安装，按二分之一计算工程量。冲孔板/槽应为电缆或管路的固定件，工程量按设计图示尺寸以长度计算。电缆穿墙密封架安装应不分大小，工程量按设计图示数量计算。

6.6.81 仪表立柱工程量应按设计图示数量计算。

6.7 通风空调安装工程

Ⅰ 一般规定

6.7.1 通风空调工程基础浇筑应按房屋建筑与装饰工程相应项目执行；二次灌浆应按机械设备安装工程相应项目执行。

6.7.2 通风空调安装工程设备或材料安装高度超过6m时，超高施工所引起的人工降效应按本标准第6.1.2条规定执行。

6.7.3 通风空调工程中的风管、阀门、风口等主要材料消耗量应以添加括号的形式体现，其不应作为其他材料费的基数。

Ⅱ 通风空调设备及部件制作安装

6.7.4 通风空调设备及部件制作安装应根据设备类型及安装方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.7.5 通风空调设备安装施工消耗量应包括随设备供货的设备支架或底部垫料安装。

6.7.6 定风量末端装置安装应按变风量末端装置安装项目执行。

6.7.7 多联体空调系统室内机安装及诱导送风器安装应根据安装方式按风机盘管安装相应项目执行。

6.7.8 新风机组安装应按组合式空调机组安装相应项目执行。

6.7.9 空气加热器（冷却器）安装工程量应区分加热器（冷却器）本身重量，按设计图示数量计算。

6.7.10 空调器安装工程量应按下列规定执行：

1 变风量空调末端装置安装工程量应按设计图示数量计算；

2 空气幕安装工程量应区分类型及安装方式，按设计图示数量计算；

3 多联体空调系统室外机、分体式空调器、空调机组安装工程量应区分制冷量或风量，按设计图示数量计算；

4 新风净化机安装工程量应区分风量及类型，按设计图示数量计算；

5 新风换气机安装工程量应区分风量及安装方式，按设计图示数量计算；

6 热回收机组安装工程量应区分风量，按设计图示数量计算。

6.7.11 风机盘管安装工程量应区分安装方式，按设计图示数量计算。

6.7.12 密闭门安装工程量应区分规格，按设计图示数量计算。

6.7.13 屏风格架式高中效过滤器安装工程量应按设计图示尺寸以过滤器净面积计算；单体接管式高中效过滤器安装工程量应按设计图示数量计算。

6.7.14 净化工作台安装工程量应按设计图示数量计算。

6.7.15 风淋室安装工程量应区分重量，按设计图示数量计算。

6.7.16 通风机安装施工消耗量应包括电动机安装工作内容，其安装工程量应按设计图示数量计算。

6.7.17 风机箱安装工程量应区分安装方式及风量，按设计图示数量计算。

6.7.18 油烟净化机组安装工程量应区分风量，按设计图示数量计算。

6.7.19 厕所排气扇、波导窗安装工程量应按设计图示数量计算。

6.7.20 屋顶自然通风器安装工程量应区分直径，按设计图示数量计算。

6.7.21 冷水机组安装工程量应区分制冷量，按设计图示数量计算。

6.7.22 整体式蓄冰槽（罐）及蓄冰盘管安装工程量应区分重量，按设计图示数量计算；水蓄冷（蓄热）罐制作安装工程量应区分储罐容量，按设计图示尺寸以设备本身重量计算，水蓄冷（蓄热）罐上的梯子、平台、栏杆、附件、胎具应按静置设备与工艺金属结构制作安装工程相应项目执行。

6.7.23 冷却塔安装工程量应区分设备本身冷却水量，按设计图示数量计算。

6.7.24 设备支架制作安装工程量应区分每个支架重量，按设计图示重量计算；风机吊架制作安装工程量应区分风机型号，按设计图示数量计算；设备底部垫料安装工程量应区分材质，按设计图示重量计算。

Ⅲ 薄钢板通风管道及附件

6.7.25 薄钢板通风管道及附件制作安装应根据风管连接形式、风管规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.7.26 通风管道支吊架安装施工消耗量应包括木衬垫安装工作内容。

6.7.27 镀锌薄钢板共板法兰矩形风管和不锈钢板风管施工消耗量制作安装的人工、材料、机具比例可按表6.7.27规定执行。

表6.7.27 风管人工、材料、机具比例

风管类型	人工（%）		材料（%）		机具（%）	
	制作	安装	制作	安装	制作	安装
镀锌薄钢板共板法兰矩形风管	40	60	70	30	95	5
不锈钢板风管	72	28	95	5	95	5

6.7.28 通风系统工程如设计采用渐缩管均匀送风时，应按平均直径或大边长执行风管制作、安装相应项目，其人工消耗量宜乘以系数2.50；制作空气幕送风管时，应按矩形风管平均大边长执行风管制作、安装相应项目，其人工消耗量宜乘以系数3.00；弧形风管应执行风管制作、安装相应项目，其人工和材料消耗量宜乘以系数1.12。

6.7.29 通风管道制作安装工程量应按设计图示内径尺寸以展开面积计算，不扣除检查孔、测定孔、送回风口等所占的开孔面积。

6.7.30 风管长度应以设计图示管的中心线长度为准，不扣除弯头、三通、变径管等异径管件的长度，应扣除阀门及部件所占长度；中心线的起止点应以管的中心线交点为准。

6.7.31 过跨风管落地支架制作安装应符合本标准第6.7.24条规定。

6.7.32 风管穿墙套管安装工程量应按套管展开面积计算，执行风管制作、安装相应项目；风管末端堵板安装工程量应按所堵风管的断面面积计算，执行风管制作、安装相应项目。

6.7.33 弯头导流叶片制作组装工程量应按设计图示数量或规范要求计算。

6.7.34 风管检查门制作组装工程量应区分规格按设计图示数量计算。

6.7.35 温度、风量测定孔制作安装工程量应按设计图示数量或规范要求计算。

6.7.36 静压箱制作安装工程量应区分大边长，按其展开面积计算，不扣除所接风管的开口面积。

6.7.37 抗震支架安装工程量应区分类型按设计图示数量计算。

Ⅳ 玻璃钢通风管道

6.7.38 玻璃钢通风管道应按风管内径规格设置相应项目，玻璃钢风管管件、法兰及加固框均应按成品考虑。

6.7.39 玻璃钢通风管道安装工程量应按设计图示外径尺寸以展开面积计算，不扣除检查孔、测定孔、送回风口等所占的开孔面积；风管长度计算应符合第6.7.30条规定。

Ⅴ 复合型通风管道

6.7.40 复合型通风管道安装应按风管内径规格设置相应项目，除机制玻镁复合风管外，其他风管管件、法兰及加固框均应按成品考虑。

6.7.41 复合型通风管道安装工程量应按设计图示外径尺寸以展开面积计算，不扣除检查孔、测定孔、送回风口等所占的开孔面积；风管长度计算应符合本标准第6.7.30条规定。

Ⅵ 柔性软风管

6.7.42 柔性软管安装工程量应区分规格，按设计图示数量计算。

6.7.43 软管接头制作安装工程量应按设计图示尺寸以展开面积计算。

Ⅶ 阀 门

6.7.44 阀门安装应根据阀门类型及阀门规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.7.45 阀门、排烟风口安装工程量应区分规格，按设计图示数量计算。

6.7.46 三通调节阀制作安装工程量应区分类型，按设计图示数量以调节阀一侧的支风管周长计算。

6.7.47 控制装置安装工程量应按设计图示数量计算。

6.7.48 带执行机构的排烟风口计算周长时应包括执行机构的尺寸。

Ⅷ 风 口

6.7.49 风口安装应根据风口类型及风口规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.7.50 风口安装在风管壁上时，风口与风管连接的短节安装工程量应按本标准第6.7.29、6.7.30条规定执行。

6.7.51 风口、散流器安装工程量应区分规格按设计图示数量计算。

6.7.52 金属网框制作安装工程量应区分规格按设计图示以框内面积计算。

Ⅸ 风 帽

6.7.53 风帽安装应根据风帽类型及风帽规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.7.54 风帽安装工程量应按设计图示数量计算；风帽泛水制作安装工程量应区分下口直径或大边长按展开面积计算。

Ⅹ 罩 类

6.7.55 各种罩类制作安装均应按镀锌钢板编制。

6.7.56 皮带防护罩制作安装工程量应区分皮带周长，按设计图示数量计算。

6.7.57 电动机防雨罩制作安装工程量应区分罩体下口周长，按设计图示数量计算。

6.7.58 一般排气罩制作安装工程量应区分罩体下口周长，按罩体的展开面积计算。

Ⅺ 消声装置

6.7.59 消声装置安装应根据消声器类型设置相应项目。

6.7.60 消声器、消声弯头安装工程量应区分所接风管周长，按设计图示数量计算。

Ⅻ 地下人防通风

6.7.61 地下人防设备安装工程量应按设计图示数量计算。

6.7.62 人防通风管道制作安装工程量计算应符合本标准第6.7.29、6.7.30条规定。

6.7.63 自动排气活门、密闭阀安装工程量应区分型号，按设计图示数量计算。

6.7.64 插板阀制作安装工程量应区分规格按设计图示数量计算。

6.7.65 测压装置安装施工消耗量应包括煤气嘴、斜管压力计及连接胶管安装等工作内容。

6.7.66 取样接头安装工程量应区分连接方式按设计图示数量计算。

6.7.67 测压装置和取样接头所连接的管道、阀门安装应按给排水、采暖、燃气工程相应项目执行。

6.7.68 密闭套管制作安装工程量应区分所穿墙管道直径，按设计图示数量计算。

6.8 工业管道工程

Ⅰ 一般规定

6.8.1 工业管道安装施工消耗量应按安装直管段编制，并应综合考虑液压试验与气压试验等内容。

6.8.2 民用的各种介质输送管道应按给排水、采暖、燃气工程相应项目执行。

6.8.3 管道、管件、阀门、法兰及支架的除锈、刷油、绝热应按刷油、防腐蚀、绝热工程相应项目执行。

6.8.4 管沟、埋地管道的土石方及砌筑工程应按房屋建筑与装饰工程及构筑物工程相应项目执行。

6.8.5 工业管道工程与市政工程的界线划分应执行下列规定：

1 给水管道应以入口水表井为界，水表井应按市政工程相应项目执行；

2 排水管道应以厂区围墙外第一个污水井为界，污水井应按市政工程相应项目执行；

3 蒸汽、燃气管道应以入口第一个计量表或阀门井中连接阀为界，计量表、阀门井及阀门应按市政工程相应项目执行。

6.8.6 工业管道工程管道压力等级划分应执行下列规定：

1 低压：压力大于0，小于等于1.60MPa；

2 中压：压力大于1.60MPa，小于等于10MPa；

3 高压：压力大于10MPa，小于等于42MPa；蒸汽管道压力大于等于9MPa、工作温度大于等于500℃时为高压。

6.8.7 各种材质管道安装使用的焊接材料应根据设计或规范要求确定。

6.8.8 除管道安装后再进行盖板封闭地沟情况外，在整体封闭式地沟内施工时，应考虑人工和机具的降效，执行相应项目时，其人工和机具消耗量宜乘以系数1.15。

6.8.9 超低(高)碳不锈钢管安装应执行不锈钢管安装相应项目，其人工和机具消耗量宜乘以系数1.15，焊接材料按设计或规范要求确定。

6.8.10 当工业管道工程实际使用的吊装机械大于50t时，应按实际使用吊装机械吨数确定，如吊装机械为50t以内时可进行综合考虑，具体比例可按表6.8.10规定执行。

表6.8.10 吊装机械(综合)

机械名称	电动单筒快速卷扬机(牵引力:kN)	汽车式起重机(提升质量:t)			
	5	8	16	25	50
比例（%）	20	10	35	25	10

6.8.11 封闭管口材料应按设计或规范要求确定。

6.8.12 设备或材料安装高度超过10m的，超高施工所引起的人工降效应按相应项目人工消耗量乘超高降效增加系数计算，超高降效增加系数应按表6.8.12规定执行。

表 6.8.12 超高降效增加系数表

操作高度	30m 以内	50m 以内
超高系数	0.20	0.50

6.8.13 工业管道工程中的管道、管件等主要材料消耗量应以添加括号的形式体现，其不应作为其他材料费的基数。

Ⅱ 低压管道安装

6.8.14 低压管道安装应根据管道材质、规格及连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.15 夹套管安装应按内、外套管分别计算安装工程量，执行管道安装相应项目，其中外套管安装应按相应项目人工消耗量乘以系数1.50，材料、机具消耗量乘以系数1.20。

6.8.16 低压螺旋卷管安装应按低压碳钢板卷管相应项目执行。

6.8.17 预制保温管接口处现场保温应按刷油、防腐蚀、绝热工程相应项目执行。

6.8.18 管道安装工程量应按设计图示管道中心线以长度计算，不扣除管件、阀门所占长度，遇弯管时，应按两管交叉的中心线交点计算；室外埋设管道不扣除附属构筑物所占长度。

6.8.19 方形补偿器应按其所占长度并入管道安装工程量。

Ⅲ 中压管道安装

6.8.20 中压管道安装应根据管道材质、规格及连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.21 中压管道及方形补偿器安装工程量计算应按本标准第6.8.18、6.8.19条规定执行。

Ⅳ 高压管道安装

6.8.22 高压管道安装应根据管道材质及连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.23 高压管道安装工程量计算应按本标准第6.8.18条规定执行。

Ⅴ 低压管件安装

6.8.24 低压管件安装应根据管件材质、规格及连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.25 低压管件安装工程量应按设计图示数量计算。

6.8.26 现场加工的各种管件，在主管上挖眼接管三通，当挖眼接管的三通支线管径大于主管径二分之一时，应以主管径规格执行管件安装相应项目；当管径小于主管径二分之一时，应以支管管径规格执行管件安装项目；在主管上挖眼焊接管接头、凸台等配件，应按配件管径执行管件安装项目，不应再另计三通主材消耗量。

6.8.27 在管道上安装的仪表一次部件，应执行管件安装相应项目，施工消耗量宜乘以系数0.70。

6.8.28 焊接盲板安装，应执行管件安装相应项目，施工消耗量宜乘以系数0.60。

6.8.29 异径管件均应按大管径执行管件安装相应项目。

6.8.30 仪表的温度计扩大管制作安装，应执行管件安装相应项目，施工消耗量宜乘以系数1.50，工程量应按大口径计算。

6.8.31 全加热套管的外套管件安装，应按两半管件考虑，包括二道纵缝、两个环缝；两半封闭短管应执行两半弯头项目。

6.8.32 管件用法兰连接时应执行法兰安装相应项目，计算管件本身的主材消耗量，不应再计算管件安装。

6.8.33 半加热外套管摔口后焊接在内套管上，每处焊口应按一个管件计算；外套碳钢管焊接在不锈钢内套管上时，焊口间应加不锈钢短管衬垫，每处焊口应按两个管件计算，衬垫短管应按设计长度计算，设计无规定时，可按50㎜计算长度。

Ⅵ 中压管件安装

6.8.34 中压管件安装应根据管件材质、规格及连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.35 中压管件安装工程量应按设计图示数量计算。

6.8.36 现场加工的各种管件应按本标准第6.8.26条规定执行。

6.8.37 焊接盲板安装应按本标准第6.8.28条规定执行。

6.8.38 异径管件连接应按本标准第6.8.29条规定执行。

6.8.39 管件用法兰连接时应按本标准第6.8.32条规定执行。

6.8.40 半加热外套管摔口后焊接在内套管上以及外套碳钢管焊接在不锈钢内套管上时工程量的计算应按本标准第 6.8.33 条规定执行。

Ⅶ 高压管件安装

6.8.41 高压管件安装应根据管件材质、规格及连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.42 高压管件安装工程量应按设计图示数量计算。

6.8.43 焊接盲板安装应按本标准第6.8.28条规定执行。

6.8.44 在管道上安装的仪表一次部件应按本标准第6.8.27条规定执行。

6.8.45 异径管件连接应按本标准第6.8.29条规定执行。

6.8.46 仪表的温度计扩大管制作安装应按本标准第6.8.30条规定执行。

6.8.47 管件用法兰连接时应按本标准第 6.8.32 条规定执行。

Ⅷ 低压阀门安装

6.8.48 低压阀门安装应根据阀门类型及规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.49 阀门安装施工消耗量不应包括阀体磁粉探伤、阀杆密封添料的更换等特殊要求工作内容。

6.8.50 阀门所需试验内容及试验用介质应根据设计或规范要求确定，除调节阀门外，其他阀门安装均应综合考虑壳体压力试验及密封试验工作内容，阀门壳体压力试验介质应按水考虑，如不做壳体压力试验和密封试验时，相应项目施工消耗量宜乘以系数0.60。

6.8.51 电动阀门安装施工消耗量应包括电动机安装，不包括检查接线等内容。电动阀门检查接线应按电气设备安装工程相应项目执行。

6.8.52 直接安装在管道上的仪表流量计，应执行阀门安装相应项目，施工消耗量宜乘以系数0.70；限流孔板、八字盲板应执行阀门安装相应项目，施工消耗量宜乘以系数0.40；过滤器应执行同规格阀门相应项目，人工消耗量宜乘以系数1.20。

6.8.53 各种阀门安装工程量应区分规格按设计图示数量计算。减压阀公称直径应按高压侧计算。

6.8.54 各种法兰阀门安装与配套法兰的安装，应分别计算工程量。

6.8.55 螺栓的规格数量应按设计要求确定。

Ⅸ 中压阀门安装

6.8.56 中压阀门安装应根据阀门类型及规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.57 阀门试验内容应按本标准第6.8.50条规定执行。

6.8.58 电动阀门安装应按本标准第6.8.51条规定执行。

6.8.59 直接安装在管道上的仪表流量计、限流孔板、八字盲板及过滤器安装应按本标准第6.8.52条规定执行。

6.8.60 各种阀门安装应按本标准第6.8.53～6.8.55条规定执行。

Ⅹ 高压阀门安装

6.8.61 高压阀门安装应根据阀门类型及规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.62 阀门试验内容应按本标准第6.8.50条规定执行。

6.8.63 电动阀门安装应按本标准第6.8.51条规定执行。

6.8.64 过滤器安装应按本标准第6.8.52条规定执行。

6.8.65 各种阀门安装应按本标准第6.8.53～6.8.55条规定执行。

XI 低压法兰安装

6.8.66 低压法兰安装应根据法兰材质及法兰连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.67 低压法兰安装施工消耗量应包含一个密封垫安装、一副法兰用螺栓安装以及盲板安装，不应包括安装后系统调试运转中的冷、热态紧固内容。

6.8.68 不锈钢、有色金属的焊环活动法兰，应执行翻边活动法兰安装相应项目；全加热套管法兰安装，应按内套管法兰径执行相应项目，施工消耗量宜乘以系数2.00；单片法兰安装时，应执行法兰安装相应项目，施工消耗量宜乘以系数0.61，螺栓数量不变；节流装置应执行法兰安装相应项目，施工消耗量宜乘以系数0.70；焊接盲板(封头)应执行管件连接相应项目，施工消耗量宜乘以系数0.60。

6.8.69 各种法兰安装工程量应按设计图示数量计算。

6.8.70 用法兰连接的管道安装，管道与法兰应分别计算工程量。

6.8.71 螺栓的计算应按本标准第 6.8.55 条规定执行。

XII 中压法兰安装

6.8.72 中压法兰安装应根据法兰材质及法兰连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.73 中压法兰安装施工消耗量应包含一个密封垫安装、一副法兰用螺栓安装以及盲板安装，不应包括安装后系统调试运转中的冷、热态紧固内容。

6.8.74 单片法兰安装时，应执行法兰安装相应项目，施工消耗量宜乘以系数0.61，螺栓数量不变；焊接盲板(封头)应执行管件连接相应项目，施工消耗量宜乘以系数0.60；中压螺纹法兰安装，应执行低压螺纹法兰相应项目，施工消耗量宜乘以系数1.20；中压平焊法兰安装，应执行低压平焊法兰相应项目，施工消耗量宜乘以系数1.20。

6.8.75 各种法兰安装及用法兰连接的管道安装应按本标准第 6.8.69、6.8.70 条规定执行。

XIII 高压法兰安装

6.8.76 高压法兰安装应根据法兰材质及法兰连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.8.77 高压法兰安装施工消耗量应包含一个密封垫安装、一副法兰用螺栓安装以及盲板安装，不应包括安装后系统调试运转中的冷、热态紧固内容。

6.8.78 单片法兰安装、焊接盲板(封头)应符合本标准第6.8.74条的规定。

6.8.79 各种法兰安装及用法兰连接的管道安装应按本标准第 6.8.69、6.8.70 条规定执行。

XIV 管件制作

6.8.80 管件制作施工消耗量应包括加工制作全部操作过程。

6.8.81 各种板卷管件制作应按在结构(加工)厂制作考虑，其施工消耗量不包括原材料(板材)及成品的水平运输、卷筒钢板展开、分段切割、平直等工作内容，其焊缝应按透油试漏考虑，不包括单件压力试验和无损检测等内容。

6.8.82 管件制作工程量应区别不同压力、材质、规格，按设计图示数量计算。三通不分同径或异径均应按主管径计算；异径管不分同心或偏心，应按大管径计算。

XV 管架及其他项目制作安装

6.8.83 管架制作安装施工消耗量中制作、安装分配比例可按制作占65%，安装占35%确定；采用成品管架时，应只计取安装部分施工消耗量，扣除项目中型钢含量，主材按成品管架计算。

6.8.84 管架制作安装工程量应按设计图示质量计算。

6.8.85 蒸汽分汽缸制作工程量应区分制作方式，按设计图示质量计算；蒸汽分汽缸安装工程量应区分重量，按设计图示数量计算。

6.8.86 空气分气筒、钢制排水漏斗制作安装工程量应按设计图示数量计算。

6.8.87 阀门操控装置安装工程量应按其装置重量计算。

6.8.88 调节阀临时短管装拆工程量应区分规格按设计图示数量计算。

XVI 焊口热处理

6.8.89 预热及后热、焊口热处理工程量应区分材质、规格、施工方法，按现行规范或设计技术要求以口计算。

6.8.90 硬度测定工程量应按点计算。

6.8.91 管道焊接充氩保护工程量应区分管内、管外及规格以口计算。

6.9 消防工程

Ⅰ 一般规定

6.9.1 消防工程应按水灭火系统、气体灭火系统、泡沫灭火系统、火灾自动报警系统、智能应急照明及疏散指示系统设置相应项目。

6.9.2 消防工程界限划分应符合下列规定：

1 消防系统室内外管道应以建筑物外墙皮1.50m为界；

2 厂区范围内的装置、站、罐区的架空消防管道应按消防工程相应项目执行。

6.9.3 各种消防泵、稳压泵安装应按机械设备安装工程相应项目执行。

6.9.4 采用焊接工艺的不锈钢管（铜管）和管件安装，应按工业管道工程相应项目执行。

6.9.5 阀门、气压罐，消防水箱、套管、支架制作安装、室外埋地管道、采用卡压工艺的不锈钢管（铜管）及管件安装、氯化聚氯乙烯(PVC-C)管及管件安装、采用焊接工艺的消火栓管道，应按给排水、采暖、燃气工程相应项目执行。

6.9.6 刷油防腐绝热工程应按刷油、防腐蚀、绝热工程相应项目执行。

6.9.7 电缆敷设、桥架安装、配管配线、接线盒、电动机检查接线、防雷接地装置、剔槽打洞等，应按电气设备安装工程相应项目执行。

6.9.8 各种仪表的安装及带电讯号的阀门、压力开关、驱动装置及泄漏报警开关的接线、

校线等，应按自动化控制仪表安装工程相应项目执行。

6.9.9 管沟、基坑及井类的土方开挖、回填、垫层、基础、砌筑、管道混凝土支墩等项目，应分别按房屋建筑与装饰工程和构筑物工程相应项目执行。

6.9.10 当设备或材料安装高度超过6m时，超高施工所引起的人工降效应按本标准第6.1.2条规定执行。

6.9.11 消防工程中的管道等主要材料消耗量应以添加括号的形式体现，其不应作为其他材料费的基数。

Ⅱ 水灭火系统

6.9.12 水灭火系统的施工消耗量应根据管道水喷淋喷头的安装位置及直径，报警装置的直径，水流指示器，减压孔板，末端试水装置，集热罩，室内消火栓，室外地下消火栓，消防水泵结合器，灭火器，电控式消防水炮的管径、连接形式、安装部位、具体规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.9.13 管道安装工程量应按设计图示管道中心线长度计算，不扣除阀门、管件及各种组件所占长度。

6.9.14 镀锌钢管（螺纹连接）施工消耗量应包括管件安装工作内容，管件材料用量可按设计图示数量计算，也可按表6.9.14规定执行。

表6.9.14 镀锌钢管（螺纹连接）管件参考表

单位：个/米

材料名称	公称直径（mm以内）						
	25	32	40	50	70	80	100
四通	—	0.102	0.120	0.120	0.120	0.160	0.200
三通	0.090	0.250	0.303	0.250	0.200	0.200	0.050
弯头	0.333	0.010	0.010	0.010	0.008	0.006	0.020
管箍	0.167	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.100
异径管箍	—	0.200	0.303	0.303	0.303	0.250	0.150
小计	0.590	0.687	0.861	0.808	0.756	0.741	0.520

6.9.15 钢管（法兰连接）的施工消耗量应包含管件及法兰安装工作内容。

6.9.16 钢管（沟槽连接）的施工消耗量应包含沟槽直接头安装工作内容，弯头、三通、四通等沟槽管件应区分规格单独设置管件安装相应项目，管件安装工程量应按设计图示数量计算，每套沟槽管件应包括卡箍及密封圈。

6.9.17 报警装置安装的施工消耗量应包括装配管、泄放试验管及水力警铃出水管安装工作内容。水力警铃进水管施工消耗量应按设计图示尺寸执行管道安装相应项目；预作用报警阀的空压机、空压维持系统管道、阀部件施工消耗量应分别按机械设备安装工程和工业管道工程相应项目执行。

6.9.18 螺纹连接水流指示器安装的施工消耗量应按给排水、采暖、燃气工程螺纹阀门相应项目执行。

6.9.19 喷头、报警装置及水流指示器安装的施工消耗量应按管网系统试压、冲洗合格后安装编制，并应考虑丝堵、临时短管安装拆除及摊销等内容。

6.9.20 组合式消防柜安装的施工消耗量应按室内消火栓相应项目执行。

6.9.21 电控式消防水炮及模拟末端装置的施工消耗量应包括本体安装工作内容，型钢底座制作安装应按给排水、采暖、燃气工程相应项目执行，混凝土基础应按房屋建筑与装饰工程相应项目执行。

6.9.22 喷头、水流指示器、减压孔板、集热罩工程量按设计图示数量计算。

6.9.23 喷淋软管、报警装置、室内消火栓、室外地下式消火栓、消防水泵接合器工程量均应按设计图示数量计算，其中报警装置、室内外消火栓、消防水泵接合器应按成套产品考虑，成套产品内容可按表6.9.23的规定执行。

表 6.9.23 成套产品表

序号	项目名称	包 括 内 容
1	湿式报警装置	湿式阀、供水压力表、装置压力表、试验阀、泄放试验阀、试验管流量计、过滤器、延时器、水力警铃、报警截止阀、漏斗、压力开关
2	干湿两用报警装置	两用阀、装置截止阀、加速器、加速器压力表、供水压力表、试验阀、泄放阀、泄放试验阀(湿式)、泄放试验阀(干式)、挠性接头、试验管流量计、排气阀、截止阀、漏斗、过滤器、延时器、水力警铃、压力开关
3	电动雨淋报警装置	雨淋阀、压力表、泄放试验阀、流量表、截止阀、注水阀、止回阀、电磁阀、排水阀、应急手动球阀、报警试验阀、漏斗、压力开关、过滤器、水力警铃
4	预作用报警装置	干式报警阀、压力表(2 块)、流量表、截止阀、排放阀、注水阀、止回阀、泄放阀、报警试验阀、 液压切断阀、气压开关(2 个)、试压电磁阀、应急手动试压器、漏斗、过滤器、水力警铃
5	室内消火栓	消火栓箱、消火栓、水枪、水龙带、水龙带接扣、挂架
6	室外消火栓	地下式消火栓、法兰接管、弯管底座或消火栓三通
7	室内消火栓 (带自动卷盘)	消火栓箱、消火栓、水枪、水龙带、水龙带接扣、挂架、消防软管卷盘
8	消防水泵接合器	消防接口本体、止回阀、安全阀、闸(蝶)阀、弯管底座、标牌

6.9.24 末端试水装置、灭火器及电控式消防水炮工程量均应按设计图示数量计算。

Ⅲ 气体灭火系统

6.9.25 气体灭火系统的施工消耗量应根据无缝钢管，气体驱动装置管道，选择阀，气体喷头，储存装置，泄压装置，独立悬挂超细干粉灭火装置，无管网气体灭火装置的管径、连接形式、储存容积、面积等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.9.26 管道安装应根据管道连接形式、管径规格设置相应项目，工程量应按设计图示管道中心线长度计算，不扣除阀门、管件及各种组件所占长度。

6.9.27 中压加厚无缝钢管（法兰连接）施工消耗量应包括管件及法兰安装工作内容。

6.9.28 气体灭火系统管道若采用不锈钢管、铜管时，管道及管件安装施工消耗量应按本标工业管道工程相应项目执行。

6.9.29 储存装置安装施工消耗量应包括灭火剂贮存容器和驱动瓶的安装固定支框架、系统组件(集流管，容器阀，气、液单向阀，高压软管)、安全阀等贮存装置和驱动装置的安装、氮气增压以及系统组件试验工作内容。

6.9.30 气体灭火系统中的无缝钢管、钢制管件、选择阀等安装施工消耗量应按七氟丙烷、IG541灭火系统编制，如为高压二氧化碳灭火系统时，人工、机具消耗量宜乘以系数1.20。

6.9.31 气体灭火系统阀门、管道支架制作安装施工消耗量应按工业管道工程相应项目执行。

6.9.32 独立悬挂超细干粉灭火装置施工消耗量应包括本体装置、电控触发装置、压力表等工作内容。

6.9.33 钢制管件安装施工消耗量应根据规格设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

6.9.34 气体驱动装置管道工程量应按设计图示管道中心线长度计算。

6.9.35 选择阀、喷头安装工程量应按设计图示数量计算。

6.9.36 泄压装置应根据泄压面积设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

6.9.37 储存装置、独立悬挂超细干粉灭火装置、无管网气体灭火装置安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅳ 泡沫灭火系统

6.9.38 泡沫灭火系统应根据泡沫发生器和泡沫比例混合器规格型号并结合相关规范设置相应项目。

6.9.39 泡沫发生器、泡沫比例混合器安装的施工消耗量应包括整体安装、焊法兰、单体调试及配合管道试压时隔离本体的人工和材料消耗量，工程量应按设计图示数量计算，法兰和螺栓应根据设计图纸要求计算。

6.9.40 泡沫灭火系统的管道、管件、法兰、阀门、管道支架等安装应按工业管道工程相应项目执行。

6.9.41 泡沫灭火系统设备支架制作安装的施工消耗量应按给排水、采暖、燃气工程相应项目执行。

Ⅴ 火灾自动报警系统

6.9.42 火灾自动报警系统应根据点型探测器，线型探测器，按钮，消防警铃、声光报警器，空气采样型探测器，消防报警电话插孔(电话)，消防广播(扬声器)，模块(模块箱)，火灾报警控制器，联动控制器，远程控制箱(柜)，消防广播及对讲电话主机(柜)，火灾报警控制微机(CRT)，备用电源及电池主机(柜)，报警联动一体机，防火门门磁开关、电动闭门器、电磁门吸等的类型、回路数、输入输出信号数、模块数、点位数等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.9.43 火灾自动报警系统的施工消耗量应包括设备和箱、机及元件的搬运，开箱检查，清点，杂物回收，安装就位，接地，密封，箱、机内的校线、接线、压接端头、编码，测

试、清洗，记录整理，本体调试工作内容。

6.9.44 火灾自动报警系统的箱(除模块箱外)、机安装应按成套装置编制，柜式及琴台式箱、机安装的施工消耗量应按落地式安装相应项目执行。

6.9.45 闪灯安装的施工消耗量应按声光报警器安装相应项目执行。短路隔离器安装的施工消耗量应按多输入多输出模块安装相应项目执行。

6.9.46 电气火灾监控系统的施工消耗量应按下列规定执行：

1 报警控制器的施工消耗量应根据点数按火灾报警控制器安装相应项目执行；

2 探测器模块的施工消耗量应按多输入模块安装项目执行；

3 剩余电流互感器的施工消耗量应按本标准电气设备安装工程相应项目执行；

4 温度传感器的施工消耗量应按线型探测器安装相应项目执行。

6.9.47 防火门监控、消防电源监控系统的施工消耗量应按下列规定执行：

1 防火门监控系统主机、消防电源监控系统主机的施工消耗量应根据点数按火灾报警控制器安装相应项目执行；

2 防火门监控模块、消防电源监控模块的施工消耗量应根据模块形式按火灾自动报警系统模块安装相应项目执行。

6.9.48 火灾自动报警系统设备工程量应按设计图示数量计算。

6.9.49 线型探测器、空气采样管工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

Ⅵ 智能应急照明及疏散指示系统

6.9.50 智能应急照明及疏散指示系统应根据智能应急照明控制器、智能应急灯具专用电源、智能应急照明分配电装置、智能应急灯具及标志灯具等的安装方式、容量、回路数等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.9.51 智能应急照明及疏散指示系统的施工消耗量应包括设备和箱、机及元件的搬运，开箱检查，清点，杂物回收，安装就位，接地，密封，箱、机内的校线、接线、压接端头、编码，测试，记录整理，本体调试等工作内容。

6.9.52 智能应急照明及疏散指示系统箱、机安装应按成套装置编制，柜式及琴台式箱、机的施工消耗量应按落地式安装相应项目执行。

6.9.53 智能应急照明及疏散指示系统设备工程量应按设计图示数量计算。

6.10 给排水、采暖、燃气工程

Ⅰ 一般规定

6.10.1 给排水、采暖、燃气工程室内外管道界限划分应执行下列规定：

1 采暖、给排水管道：室内外管道应以建筑物外墙面1.50m为界；

2 燃气管道：地下引入室内的管道应以室内第一个阀门为界，地上引入室内的管道应以墙外三通为界。

6.10.2 给排水、采暖、燃气工程与市政管道界线划分应执行下列规定：

1 采暖、给排水管道应以与市政管道碰头点的计量表井、阀门井、碰头井为界，上述井室应按市政工程相应项目执行；

2 燃气管道应以调压装置前的阀门井为界，阀门井应按市政工程相应项目执行。

6.10.3 工业管道、生产生活共用管道、站(泵、机)房、锅炉房内设备配管应按工业管道工程相应项目执行，站(泵、机)房、锅炉房设在建筑物内时应以站(泵、机)房、锅炉房外墙皮为界。

6.10.4 刷油防腐绝热工程应按刷油、防腐蚀、绝热工程相应项目执行。

6.10.5 水泵安装应按机械设备安装工程相应项目执行，其中变频泵组安装应按本标准第6.10.85条规定执行。

6.10.6 打洞眼、凿槽等项目应按电气设备安装工程相应项目执行。

6.10.7 板式换热器安装应按静置设备与工艺金属结构制作安装工程相应项目执行。

6.10.8 分集水器、医用气体系统管道、管道盲板安装应按工业管道工程相应项目执行。

6.10.9 当管道采用沟槽连接时，应按消防工程相应项目执行，若设计要求管道需进行消毒冲洗时，相应管道项目人工消耗量宜乘以系数1.04，其他材料费比例可增加0.10%，其他机具费比例可增加0.15%；当不锈钢管道采用焊接时，应按工业管道工程相应项目执行，若设计要求管道需进行消毒冲洗时，相应管道项目人工消耗量宜乘以系数1.05，其他材料费比例可增加0.15%，其他机具费比例可增加0.20%。

6.10.10 沿建筑外墙敷设的排水管安装、埋地管道挖填土方、基底处理、填砂、燃气调压箱土方、基础、垫层等工程，应按房屋建筑与装饰工程相应项目执行；暖气沟、各类井砌筑工程，应按构筑物工程相应项目执行。

6.10.11 基础浇筑应按房屋建筑与装饰工程相应项目执行；二次灌浆应按机械设备安装工程相应项目执行。

6.10.12 在净高小于1.60m管道(设备)层(间)内进行施工时，相应项目人工消耗量宜乘以系数1.15。

6.10.13 当设备或材料安装高度超过6m时，超高施工所引起的人工降效应按本标准第6.1.2条规定执行。

6.10.14 给排水、采暖、燃气工程中的管道、阀门等主要材料消耗量应以添加括号的形式体现，其不应作为其他材料费的基数。

Ⅱ 室外管道

6.10.15 工业与民用建筑项目中的生活用给水、排水、采暖室外管道工程应根据管道材质、连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.10.16 室外管道安装施工消耗量应包括水压试验及水冲洗等内容。

6.10.17 室外雨水塑料管敷设应按室外排水塑料管敷设相应项目执行。

6.10.18 室外给水或排水塑料管(电熔连接)应按给水或排水塑料管(热熔连接)相应项目执行，电熔机消耗量应同热熔机消耗量。

6.10.19 直埋式预制保温管接口处保温应按刷油、防腐蚀、绝热工程相应项目执行。

6.10.20 管道支架安装应按本标准第6.11.35～6.11.38条规定执行。

6.10.21 室外管道安装所需试验内容应根据设计或规范要求确定，当设计要求管道进行消毒冲洗时，管道安装项目人工消耗量宜乘以系数1.10，其他材料费、其他机具费比例可增

加0.30%。

6.10.22 如设计或规范要求管道埋地敷设需设置警示带时，应按本标准第6.10.38条规定执行。

6.10.23 管道安装工程量应按设计图示管道中心线以长度计算，不扣除管件、阀门及附件所占长度。除球墨铸铁管需单独设置管件安装项目外，其余管道安装施工消耗量均应包括管件安装内容，管件材料用量可按设计图示数量计算，也可按表6.10.23规定执行。

表 6.10.23-1 室外镀锌钢管(螺纹连接)、焊接钢管(螺纹连接)、给水钢塑复合管(螺纹连接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm以内）								
	15	20	25	32	40	50	70	80	100
三通	—	0.014	0.014	0.015	0.02	0.018	0.014	0.014	0.014
弯头	0.135	0.135	0.130	0.060	0.081	0.075	0.070	0.065	0.051
管箍	0.145	0.143	0.135	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	—	0.004	0.004	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
小计	0.280	0.296	0.283	0.244	0.270	0.262	0.253	0.249	0.235

表6.10.23-2 室外给水塑料管(热熔连接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm以内）									
	25	32	40	50	70	80	100	125	150	200
三通	—	0.020	0.020	0.018	0.018	0.016	0.016	0.015	0.014	0.013
弯头	0.105	0.085	0.075	0.071	0.071	0.068	0.068	0.059	0.059	0.055
直通	0.173	0.177	0.177	0.180	0.180	0.180	0.180	—	—	—
异径直通	—	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006
转换件	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.002	0.002	—	—	—
小计	0.283	0.296	0.286	0.281	0.281	0.273	0.273	0.081	0.079	0.074

表 6.10.23-3 室外给水塑料管(电熔连接、粘接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm以内）									
	25	32	40	50	70	80	100	125	150	200
三通	—	0.020	0.020	0.018	0.018	0.016	0.016	0.015	0.014	0.013
弯头	0.105	0.085	0.075	0.071	0.071	0.068	0.068	0.059	0.059	0.055
直通	0.173	0.177	0.177	0.180	0.180	0.180	0.180	0.105	0.095	0.097
异径直通	—	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006
转换件	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.002	0.002	—	—	—
小计	0.283	0.296	0.286	0.281	0.281	0.273	0.273	0.186	0.174	0.171

表 6.10.23-4　室外给水钢骨架塑料复合管(电熔连接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm以内）						
	50	70	80	100	125	150	200
三通	0.018	0.018	0.016	0.016	0.015	0.014	0.013
弯头	0.071	0.071	0.068	0.068	0.059	0.059	0.055
直通	0.180	0.180	0.180	0.180	0.105	0.095	0.097
异径直通	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006
转换件	0.004	0.004	0.002	0.002	—	—	—
小计	0.281	0.281	0.273	0.273	0.186	0.174	0.171

表 6.10.23-5　室外给水塑铝稳态管(热熔连接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm以内）									
	25	32	40	50	70	80	100	125	150	200
三通	—	0.020	0.020	0.018	0.018	0.016	0.016	0.015	0.014	0.013
弯头	0.105	0.085	0.075	0.071	0.071	0.068	0.068	0.059	0.059	0.055
直通	0.173	0.177	0.177	0.180	0.180	0.180	0.180	—	—	—
异径直通	—	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006
转换件	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.002	0.002	—	—	—
小计	0.283	0.296	0.286	0.281	0.281	0.273	0.273	0.081	0.079	0.074

表 6.10.23-6　室外直埋预制保温管(焊接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm 以内）											
	32	40	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400
三通	0.008	0.008	0.016	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018	0.018	0.022	0.024	0.024
弯头	0.078	0.084	0.074	0.054	0.062	0.053	0.052	0.049	0.047	0.043	0.041	0.039
异径管	0.003	0.006	0.006	0.006	0.006	0.008	0.008	0.009	0.01	0.008	0.008	0.008
小计	0.089	0.098	0.096	0.074	0.082	0.077	0.076	0.076	0.075	0.073	0.073	0.071

表6.10.23-7　室外埋地给水薄壁不锈钢管(卡压)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm以内）					
	15	20	25	32	40	50
三通	—	0.010	0.012	0.015	0.020	0.018
弯头	0.067	0.065	0.063	0.060	0.081	0.075
管箍	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	—	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
小计	0.234	0.244	0.244	0.244	0.270	0.262

表6.10.23-8　室外焊接钢管(焊接)、无缝钢管(焊接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径/管外径（mm以内）											
	15/20	20/25	25/32	32/38	40/45	50/57	70/76	80/89	100/108	125/133	150/159	200/219
三通	0.010	0.010	0.012	0.022	0.022	0.021	0.021	0.021	0.020	0.020	0.019	0.019
弯头	—	—	—	0.082	0.078	0.076	0.076	0.064	0.064	0.061	0.061	0.061
异径管箍	—	0.004	0.005	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
小计	0.010	0.014	0.017	0.111	0.107	0.103	0.103	0.091	0.090	0.087	0.086	0.086

材料名称	管外径（mm以内）			
	273	325	377	426
三通	0.019	0.018	0.018	0.017
弯头	0.057	0.057	0.057	0.052
异径管箍	0.006	0.006	0.006	0.006
小计	0.082	0.081	0.081	0.075

Ⅲ　室内管道

6.10.24　工业与民用建筑项目中的生活用给水、排水、雨水、采暖、空调水等室内管道安装工程应根据管道材质、连接方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.10.25　室内管道安装施工消耗量应包括水压试验及水冲洗内容。

6.10.26　冷却塔配管中公称直径大于400mm的管道以及多联体空调机室外机与室内机之间的铜管应按工业管道工程相应项目执行。

6.10.27　室内雨水管道应按室内给水管道相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数0.90；虹吸雨水管道应按室内给水管道相应项目执行。

6.10.28　室内给水或排水塑料管(电熔连接)应按给水或排水塑料管(热熔连接)相应项目执行，电熔机消耗量应同热熔机消耗量。

6.10.29　室内管道支架安装应按第6.10.39～6.10.42条规定执行。

6.10.30　室内管道安装所需试验内容应根据设计或规范要求确定，当设计要求管道进行消毒冲洗时，管道安装相应项目人工消耗量宜乘以系数1.05，其他材料费比例可增加0.10%，其他机具费比例可增加0.15%；当设计要求管道进行通球试验时，管道安装相应项目人工消耗量宜乘以系数1.10，其他材料费比例可增加1.00%，其他机具费比例可增加0.05%。

6.10.31　室内管道安装涉及预留孔洞、堵洞眼时应按本标准第6.10.45、6.10.46条规定执行。

6.10.32　管道安装工程量应按设计图示管道中心线以长度计算，不扣除管件、阀门及附件所占长度。管道安装施工消耗量应包括管件安装内容，管件材料用量可按设计图示数量计算，也可按表6.10.32规定执行。

表 6.10.32-1　室内镀锌钢管（螺纹连接）管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm 以内）								
	15	20	25	32	40	50	70	80	100
四通	—	—	0.021	0.011	0.007	0.002	0.003	0.003	0.003
三通	0.069	0.382	0.373	0.302	0.255	0.186	0.148	0.136	0.135
弯头	1.165	0.512	0.465	0.434	0.298	0.291	0.224	0.183	0.146
管箍	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	—	0.277	0.151	0.128	0.140	0.059	0.037	0.016	0.020
丝堵	0.003	0.006	0.007	—	—	—	—	—	—
小计	1.404	1.344	1.184	1.042	0.867	0.705	0.579	0.505	0.471

表 6.10.32-2　室内焊接钢管（螺纹连接）管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm 以内）								
	15	20	25	32	40	50	70	80	100
四通	—	—	0.034	0.063	0.043	0.036	0.030	—	—
三通	0.283	0.350	0.329	0.314	0.214	0.168	0.163	0.108	0.102
弯头	0.644	0.560	0.264	0.241	0.264	0.285	0.146	0.098	0.120
管箍	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	—	0.083	0.246	0.202	0.096	0.079	0.058	0.045	0.033
丝堵	0.027	0.006	0.007	—	—	—	—	—	—
小计	1.121	1.166	1.047	0.987	0.784	0.735	0.564	0.418	0.422

表 6.10.32-3　室内焊接钢管(焊接)、无缝钢管(焊接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径/管外径（㎜以内）											
	15/20	20/25	25/32	32/38	40/45	50/57	70/76	80/89	100/108	125/133	150/159	200/219
四通	—	—	0.004	0.002	0.001	0.001	—	—	—	—	—	—
三通	0.283	0.382	0.300	0.219	0.137	0.185	0.192	0.192	0.156	0.100	0.076	0.064
弯头	—	—	—	0.300	0.277	0.306	0.176	0.170	0.166	0.122	0.096	0.088
异径管箍	0.100	0.180	0.151	0.128	0.140	0.059	0.058	0.052	0.038	0.019	0.016	0.015
小计	0.383	0.562	0.455	0.649	0.555	0.551	0.426	0.414	0.360	0.241	0.188	0.167

材料名称	管外径（㎜以内）			
	273	325	377	426
四通	—	—	—	—
三通	0.063	0.062	0.062	0.062
弯头	0.085	0.085	0.084	0.084
异径管箍	0.015	0.015	0.013	0.013
小计	0.163	0.162	0.159	0.159

表 6.10.32-4　室内不锈钢管、铜管(卡压、卡环连接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（㎜以内）								
	15	20	25	32	40	50	70	80	100
四通	—	0.005	0.021	0.011	0.007	0.002	0.003	0.003	0.003
三通	0.317	0.382	0.373	0.302	0.255	0.186	0.148	0.136	0.135
弯头	1.100	0.512	0.465	0.434	0.298	0.291	0.224	0.183	0.146
直通	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.126	0.124	0.116
异径管箍	—	0.277	0.151	0.128	0.140	0.059	0.025	0.017	0.015
过桥	0.050	0.050	0.040	0.040	0.020	0.020	—	—	—
堵头	0.003	0.006	0.007	0.002	0.001	0.001	—	—	—
小计	1.637	1.399	1.224	1.084	0.888	0.726	0.526	0.463	0.415

表 6.10.32-5　室内 A 型柔性排水铸铁管管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（ mm以内 ）					
	50	75	100	125	150	200
TY 四通	—	—	0.010	0.010	0.010	0.010
TY 三通	0.250	0.330	0.410	0.250	0.120	0.100
90° 弯头	0.300	0.300	0.230	0.140	0.110	0.070
45° 弯头	0.070	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
异径管箍	—	0.030	0.080	0.050	0.050	0.030
管箍	0.460	0.400	0.380	0.20	0.200	0.150
立检口	0.070	0.143	0.143	0.143	0.143	0.107
H 型透气管件	—	0.012	0.024	—	0.024	—
h 型透气管件	—	0.004	0.008	—	0.008	—
Y 型透气管件	—	0.004	0.008	—	0.008	—
透气帽	0.001	0.008	0.020	0.020	0.020	—
小计	1.151	1.251	1.333	0.833	0.713	0.487

表 6.10.32-6　室内 W 型无承口排水铸铁管管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（ mm以内 ）					
	50	75	100	150	200	250
TY 四通	—	—	0.010	0.010	0.010	—
TY 三通	0.250	0.330	0.410	0.120	0.100	0.070
90° 弯头	0.300	0.300	0.230	0.110	0.070	0.020
45° 弯头	0.070	0.020	0.020	0.020	0.020	0.030
异径管箍	—	0.030	0.080	0.050	0.030	0.200
立检口	0.070	0.143	0.143	0.143	0.107	—
H 型透气管件	—	0.012	0.024	0.024	—	—
h 型透气管件	—	0.004	0.008	0.008	—	—
Y 型透气管件	—	0.004	0.008	0.008	—	—
透气帽	0.001	0.008	0.020	0.020	—	—
小计	0.691	0.851	0.953	0.513	0.337	0.320

表 6.10.32-7　室内给水塑料管(粘接、电熔连接) 管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm 以内）											
	15	20	25	32	40	50	70	80	100	125	150	200
四通	—	0.005	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
三通	0.317	0.382	0.373	0.302	0.255	0.232	0.196	0.096	0.154	0.100	0.100	0.100
弯头	1.100	0.512	0.382	0.300	0.277	0.306	0.167	0.150	0.100	0.066	0.060	0.056
直通/束节	0.083	0.083	0.083	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125
异径直通/束节	—	0.277	0.151	0.128	0.140	0.059	0.037	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016
过桥	0.050	0.050	0.040	0.040	—	—	—	—	—	—	—	—
小计	1.550	1.309	1.030	0.896	0.799	0.724	0.527	0.390	0.398	0.311	0.305	0.301

表 6.10.32-8　室内给水塑料管(热熔连接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm 以内）											
	15	20	25	32	40	50	70	80	100	125	150	200
四通	—	0.005	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
三通	0.317	0.382	0.373	0.302	0.255	0.232	0.196	0.096	0.154	0.100	0.100	0.100
弯头	1.100	0.512	0.382	0.300	0.277	0.306	0.167	0.150	0.100	0.066	0.060	0.056
直通/束节	0.083	0.083	0.083	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	—	—	—
异径直通/束节	—	0.277	0.151	0.128	0.140	0.059	0.037	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016
过桥	0.050	0.050	0.040	0.040	—	—	—	—	—	—	—	—
小计	1.550	1.309	1.030	0.896	0.799	0.724	0.527	0.390	0.398	0.186	0.180	0.176

表 6.10.32-9　室内塑料管(埋地敷设)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm 以内）			
	15	20	25	32
三通	0.01	0.01	0.01	0.01
弯头	0.01	0.01	0.01	0.01
直通	0.07	0.07	0.07	0.07
过桥	0.01	0.01	0.01	0.01
小计	0.10	0.10	0.10	0.10

表 6.10.32-10　室内空调凝结水塑料管(粘接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm 以内 ）					
	15	20	25	32	40	50
三通	0.120	0.135	0.242	0.258	0.197	0.156
弯头	0.442	0.327	0.315	0.184	0.145	0.116
直通	0.090	0.095	0.089	0.078	0.102	0.095
异径直通	—	0.023	0.034	0.033	0.038	0.035
小计	0.652	0.580	0.680	0.553	0.482	0.402

表 6.10.32-11　室内排水塑料管(粘接、电熔连接) 管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（mm 以内 ）					
	50	75	100	125	150	200
TY 四通	—	—	0.010	0.010	0.010	0.010
TY 三通	0.250	0.330	0.410	0.250	0.120	0.100
90° 弯头	0.300	0.300	0.230	0.140	0.110	0.070
45° 弯头	0.070	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
异径管箍	—	0.030	0.080	0.050	0.050	0.030
管箍	0.115	0.100	0.095	0.050	0.050	0.038
立检 口	0.070	0.143	0.143	0.143	0.143	0.107
H 型透气管件	—	0.012	0.024	—	0.024	—
h 型透气管件	—	0.004	0.008	—	0.008	—
Y 型透气管件	—	0.004	0.008	—	0.008	—
透气帽	0.001	0.008	0.020	0.020	0.020	—
伸缩节	0.136	0.207	0.276	0.278	0.276	0.292
小计	0.942	1.158	1.324	0.961	0.839	0.667

表 6.10.32-12　室内排水塑料管(热熔连接)管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（ mm 以内 ）						
	50	75	100	125	150	200	250/300
TY 四通	—	—	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
TY 三通	0.250	0.330	0.410	0.250	0.120	0.100	0.050
90° 弯头	0.300	0.300	0.230	0.140	0.110	0.070	0.120
45° 弯头	0.070	0.020	0.020	0.020	0.020	0.030	0.040
异径管箍	—	0.030	0.080	0.050	0.050	0.020	0.018

续表6.10.32-12

管箍	0.115	0.100	0.095	—	—	—	—
立检口	0.070	0.143	0.143	0.143	0.143	0.107	—
H 型透气管件	—	0.012	0.024	—	0.024	—	—
h 型透气管件	—	0.004	0.008	—	0.008	—	—
Y 型透气管件	—	0.004	0.008	—	0.008	—	—
透气帽	0.001	0.008	0.020	0.020	0.020	—	—
伸缩节	0.136	0.207	0.276	0.278	0.276	0.292	—
小计	0.942	1.158	1.324	0.911	0.789	0.629	0.220

表 6.10.32-13　室内聚丙烯静音排水管 (承插式柔性连接)管件参考表

单位 ：个/米

材料名称	公称直径（mm 以内 ）				
	50	75	100	150	200
TY 四通	—	—	0.010	0.010	0.010
TY 三通	0.250	0.330	0.410	0.120	0.10
90 弯头	0.300	0.300	0.230	0.110	0.070
45 弯头	0.070	0.020	0.020	0.020	0.020
异径管箍	—	0.030	0.080	0.050	0.030
管箍	0.115	0.100	0.095	0.050	0.038
立检口	0.070	0.143	0.143	0.143	0.107
H 型透气管件	—	0.012	0.024	0.024	—
H 型透气管件	—	0.004	0.008	0.008	—
Y 型透气管件	—	0.004	0.008	0.008	—
透气帽	0.001	0.008	0.02	0.02	—
伸缩节	0.136	0.207	0.276	0.276	0.292
小计	0.942	1.158	1.324	0.839	0.667

表 6.10.32-14　室内钢(铝) 塑复合管管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（ mm 以内 ）								
	15	20	25	32	40	50	70	80	100
四通	—	—	0.021	0.011	0.007	0.002	0.003	0.003	0.003
三通	0.317	0.382	0.373	0.302	0.255	0.186	0.148	0.136	0.135
弯头	1.100	0.512	0.465	0.434	0.298	0.291	0.224	0.183	0.146
管箍	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	—	0.277	0.151	0.128	0.14	0.059	0.037	0.016	0.020
小计	1.584	1.338	1.177	1.042	0.867	0.705	0.579	0.505	0.471

表 6.10.32-15　室内给水塑铝稳态管(热熔连接) 管件参考表

单位 :个/米

材料名称	公称直径（ mm 以内 ）										
	15	20	25	32	40	50	70	80	100	125	150
四通	—	0.005	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004
三通	0.317	0.382	0.373	0.302	0.255	0.232	0.196	0.096	0.154	0.100	0.100
弯头	1.100	0.512	0.382	0.300	0.277	0.306	0.167	0.150	0.100	0.066	0.060
直通	0.083	0.083	0.083	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	—	—
异径直通	—	0.277	0.151	0.128	0.140	0.059	0.037	0.016	0.016	0.016	0.016
过桥	0.050	0.050	0.040	0.040	—	—	—	—	—	—	—
小计	1.550	1.309	1.030	0.896	0.799	0.724	0.527	0.390	0.398	0.186	0.180

Ⅳ　燃气管道

6.10.33　燃气管道安装应根据管道安装位置、材质、连接方式及规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.10.34　镀锌钢管（螺纹连接）安装施工消耗量应包括管件及管卡安装工作内容，其他材质管道的管件及管卡安装应按管件及管卡安装相应项目执行。

6.10.35　管道支架、管卡、托钩等制作安装，应按本标准第6.10.39～6.10.42条规定执行；燃气检漏管安装应按管道安装相应项目执行；示踪线安装应按警示带安装项目执行。

6.10.36　管道安装工程量应按设计图示管道中心线以长度计算，不扣除管件、阀门及附件所占长度。

6.10.37　管件安装工程量应按设计图示数量计算。

6.10.38　警示带安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅴ　支架、套管及其他

6.10.39　管道支架制作安装工程量应按设计图示质量计算，如设计未明确，管道支架制作安装工程量可按表6.10.39规定执行。

表6.10.39　室内钢管、铸铁管道支架用量参考表

单位 :kg/m

序号	公称直径(mm以内)	给水、采暖、空调水		铸铁管		
		不保温	保温	干管	立管	托吊
1	15	0.627	1.07	—	—	—
2	20	0.553	0.866	—	—	—
3	25	0.470	0.87	—	—	—
4	32	0.429	0.947	—	—	—
5	40	0.412	0.881	—	—	—
6	50	0.797	1.167	0.824	0.825	0.904
7	70	0.933	1.310	—	—	—
8	80	1.055	1.454	1.044	0.968	1.14
9	100	1.142	1.586	1.129	1.305	1.194

续表6.10.39

序号	公称直径(mm以内)	给水、采暖、空调水		铸铁管		
		不保温	保温	干管	立管	托吊
10	125	1.014	1.311	1.919	1.511	2.205
11	150	0.869	1.440	2.004	2.125	2.301
12	200	2.234	2.788	3.298	2.747	—
13	250	2.409	2.986	3.853	—	—
14	300	2.524	3.087	—	—	—

6.10.40 成品抗震支架、成品管卡安装工程量应按设计图示数量计算。

6.10.41 设备支架制作、安装工程量应区分每组支架重量按设计图示质量计算。

6.10.42 室外管道采用地上型钢支架时，应按静置设备与工艺金属结构制作安装工程相应项目执行；当管道支架制作安装单组重量大于50kg时，应执行设备支架制作安装相应项目。

6.10.43 套管工程量应区分主管道管径按设计图示数量计算。保温管道穿墙、板采用套管时，应按保温层外径规格执行套管相应项目。套管内填料应按油麻编制，施工消耗量应包含预留孔洞、堵洞眼工作内容。

6.10.44 阻火圈、防水接漏器(止水节)安装工程量应区分主管道直径，按设计图示数量计算。

6.10.45 预留孔洞工程量应区分部位、孔洞周长按设计图示数量计算。

6.10.46 堵洞眼工程量应按洞口填堵体积计算。

Ⅵ 阀门及管道附件

6.10.47 阀门安装应根据阀门类型、连接形式及规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.10.48 阀门安装施工消耗量应包含阀门安装前的强度和严密性试验的抽检工作。

6.10.49 法兰阀门施工消耗量可按两侧均为法兰连接考虑，如仅为一侧法兰连接时，法兰、螺栓数量应减半。

6.10.50 浮球阀安装施工消耗量应包括联杆及浮球安装。

6.10.51 电磁阀安装应按连接形式执行阀门安装项目，其人工消耗量宜乘以系数1.10；过滤器安装应按连接形式执行阀门安装相应项目，其人工消耗量宜乘以系数1.20；疏水阀、减压阀安装应按连接形式执行阀门安装相应项目。

6.10.52 中、高压阀门安装应按工业管道工程相应项目执行。

6.10.53 远传式水表、热量表的电气接线及调试应按智能化工程相应项目执行。

6.10.54 阀门安装工程量应区分连接形式、规格，按设计图示数量计算；减压阀应按高压侧规格计算。

6.10.55 除污器、波纹(套筒)补偿器、软接头安装工程量应区分连接方式、规格，按设计图示数量计算。

6.10.56 方形补偿器安装工程量应区分加工方法、规格，按设计图示数量计算。

6.10.57 倒流防止器、热量表、水表安装工程量应区分连接方式、规格、型号，按设计图示数量计算。倒流防止器安装施工消耗量应按不带旁通管编制，其中过滤器、软接头含量应按设计用量进行确定。

6.10.58 水表箱、热量表箱安装工程量应依据箱体外框尺寸，按设计图示数量计算。

6.10.59 水锤消除器安装工程量应区分连接方式、规格，按设计图示数量计算。

6.10.60 项目接口材料“密封垫”均应按成品考虑。

Ⅶ 卫生器具

6.10.61 卫生器具安装应根据卫生器具类型及规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.10.62 卫生器具上、下水支管安装应按管道安装相应项目执行。

6.10.63 脚踏开关卫生器具安装施工消耗量应包括弯管、喷头、脚踏控制阀等安装。

6.10.64 淋浴房安装施工消耗量应按双管成品淋浴器编制。

6.10.65 残疾人用卫生器具的扶手应按房屋建筑与装饰工程相应项目执行。

6.10.66 挂墙式座便器安装应按隐蔽水箱座便器安装项目执行。

6.10.67 卫生器具安装工程量应按设计图示数量计算。

6.10.68 大便槽自动冲洗水箱制作安装工程量应区分容积按设计图示数量计算。

6.10.69 水嘴等附件安装工程量应区分材质、规格按设计图示数量计算。

6.10.70 小便槽冲洗管制作安装工程量应按设计图示长度计算。

Ⅷ 采暖器具

6.10.71 采暖器具安装应根据采暖器具类型及规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.10.72 扁管式散热器、壁板式散热器安装应按板式散热器安装相应项目执行，其人工消耗量宜乘以系数1.20。

6.10.73 地板敷设采暖隔热层敷设施工消耗量可按30mm厚聚苯乙烯泡沫塑料板编制，如设计要求为其他材料时，可直接换算保温材料。

6.10.74 散热器安装应符合下列规定：

1 散热器安装在内保温复合墙或不承重内隔墙上时，所用型钢底架含量应按设计要求确定；

2 翅片管散热器安装应包括防护罩安装，防护罩含量应按设计要求确定；

3 散热器安装工程量应按设计图示数量计算。

6.10.75 光排管散热器安装工程量应按设计图示排管长度计算。

6.10.76 地板辐射采暖管铺设工程量应按设计图示长度计算，采暖房间净面积与采暖管长度换算关系，可参考表6.10.76进行换算。

表6.10.76 地板辐射采暖管按采暖房间净面积计量用量参考表

管道规格	管外径（mm以内）	
	16	20
地板辐射采暖管含量	6.300	5.775

6.10.77 一体化预制辐射供暖(冷)板安装、毛细管网换热器、预制沟槽保温板安装工程量应按设计图示面积计算。

6.10.78 保护层(铝箔)、隔热层、钢丝网敷设工程量应按设计图示面积计算；边界保温带敷设工程量应按设计图示长度计算。

6.10.79 热媒集配器、暖风机安装工程量均应按设计图示数量计算。

6.10.80 集气罐制作安装工程量应区分罐体直径按设计图示数量计算。

Ⅸ 采暖、给排水设备

6.10.81 采暖、给排水设备安装应根据设备类型及规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.10.82 采暖、给排水设备型钢支架制作安装应按本标准第6.10.41条规定执行。

6.10.83 随设备配备的各种控制箱(柜)、电气接线及电气调试等，应按电气设备安装工程相应项目执行。

6.10.84 采暖、给排水设备减振装置应按机械设备安装工程相应项目执行。

6.10.85 变频泵安装工程量应区分同一底座变频泵台数，按设计图示数量计算。

6.10.86 低压容、器具安装工程量应区分形式、规格，按设计图示数量计算。

6.10.87 整体式太阳能集热器安装工程量应区分规格按设计图示数量计算；集中式太阳能集热器安装工程量应按设计图示集热板面积计算。

6.10.88 水箱安装工程量应区分水箱总容量，按设计图示数量计算。

6.10.89 隔油器安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅹ 燃气器具及其他

6.10.90 燃气器具安装施工消耗量应包括随器具配备的燃气接管、附件及烟囱连接等工作内容。

6.10.91 燃气表箱应按电气设备安装工程相应项目执行。

6.10.92 调压箱进出管及管件的防腐应按刷油、防腐蚀、绝热工程相应项目执行。

6.10.93 燃气器具、灶具、流量计安装工程量应区分形式、规格，按设计图示数量计算。

6.10.94 燃气表、燃气过滤器安装工程量应区分规格，按设计图示数量计算。

6.10.95 燃气管道调长器安装工程量应区分不同管径，按设计图示数量计算。

6.10.96 调压器、调压箱、组合式调压装置安装工程量应区分形式、规格，按设计图示数量计算。

6.10.97 引入口保护罩安装工程量应按设计图示数量计算。

6.10.98 引入口砌筑工程量应区分进户管规格按设计图示数量计算。

Ⅺ 空气源热泵、地源热泵系统

6.10.99 空气源热泵、地源热泵机组安装应根据机组规格等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.10.100 空气源热泵机组安装工程量应区分制热量，按设计图示数量计算；地源热泵机组安装工程量应区分制冷量，按设计图示数量计算。

6.10.101 地源热泵系统垂直地埋管成孔及回填工程量应区分孔洞规格，按设计图示有效成孔深度计算。

6.10.102 垂直地埋塑料管、水平地埋塑料管安装工程量应区分规格，按设计图示长度计算。

6.10.103 地源热泵系统水平地埋塑料管管件含量宜依据设计文件及施工方案确定，也可参考表6.10.103计算。

表6.10.103 水平地埋塑料管(热熔连接)管件数量参考表

单位:个/米

材料名称	公称直径（mm以内）							
	25	32	40	50	70	80	100	150
四通	0.263	0.263	0.315	0.315	0.420	0.420	0.400	0.400
弯头	0.105	0.085	0.075	0.071	0.071	0.068	0.068	0.059
直接头	0.173	0.177	0.177	0.180	0.180	0.180	0.180	0.180
异径直接	—	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.006
电熔套筒 公称直径32	—	—	—	—	0.800	0.800	0.800	0.800
转换件	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.002	0.002	0.002
小计	0.546	0.539	0.581	0.578	1.483	1.477	1.457	1.447

Ⅻ 医用气体设备及附件

6.10.104 医用气体设备及附件设备安装施工消耗量应包括本体设备及附件安装。

6.10.105 制氧机安装工程量应区分氧产量，按设计图示数量计算；液氧罐安装工程量应区分储液氧量，按设计图示数量计算。

6.10.106 气体汇流排安装工程量应区分钢瓶数量，按设计图示数量计算。

6.10.107 刷手池安装工程量应区分水嘴数量，按设计图示数量计算。

6.10.108 医用真空罐、气水分离器、储气罐安装工程量均应区分罐体直径，按设计图示数量计算。

6.10.109 医疗设备带安装工程量应按设计图示长度计算。

6.10.110 干燥机、空气过滤器、洗眼器、紧急淋浴器等设备安装工程量应按设计图示数量计算。

6.11 信息通信设备与线缆安装工程

Ⅰ 一般规定

6.11.1 信息通信设备与线缆安装工程应按室外通信线路、光纤入户、用户通讯设备及线缆安装与调试设置相应项目。

6.11.2 信息通信设备与线缆安装工程的施工消耗量应包括施工准备、设备、材料及工机具场内运输、设备开箱检验、配合基础验收、吊装设备就位、安装、连接、设备调平找正、固定、配合检查验收等工作内容。

6.11.3 信息通信设备与线缆安装工程中的建筑与建筑群的综合布线、计算机及应用应按建筑智能化工程相应项目执行。

6.11.4 信息通信设备与线缆安装工程中的电源线敷设、控制电缆敷设、电缆桥架、支架制作与安装、电线槽安装、电线管敷设、电缆保护管敷设以及UPS电源及附属设施、凿孔、开槽等安装应按电气设备安装工程相应项目执行。

6.11.5 信息通信设备与线缆安装工程中的通信人(手)孔、管道基础、管道填充水泥砂浆、混凝土包封应按构筑物工程相应项目执行。

6.11.6 当设备或材料安装高度超过 6m 时，超高施工所引起的人工降效应按本标准第 6.1.2 条规定执行。

6.11.7 信息通信设备与线缆安装工程中的管道、光缆、电缆等主要材料消耗量应以添加括号的形式体现，其不应作为其他材料费的基数。

Ⅱ 通信管道

6.11.8 通信管道安装应根据管道工程施工测量、水泥管道铺设、塑料管道铺设、硅芯管道敷设、镀锌钢管管道铺设、地下定向钻孔敷管、人孔壁开窗口等的材质、规格、孔径等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.11.9 地下定向钻孔敷管的施工消耗量按下列规定执行：

1 使用接续管材时，其接续器材含量应依据设计要求计算，人工消耗量可不作调整；

2 土层为回填垃圾时，人工和机具消耗量宜乘以系数 1.20；土层为粘性土夹碎石土时，人工和机具消耗量宜乘以系数 1.50；土层为纯砂层或碎石土时，人工和机具消耗量宜乘以系数 2。

6.11.10 管道工程施工测量工程量应按图示建筑物外路由长度计算。

6.11.11 水泥、塑料、硅芯、镀锌钢管、地下定向钻孔敷管工程量，应按图示设计尺寸以中心线长度计算，即人(手)孔中心至人(手)孔中心计算，不扣除人(手)孔所占长度。

6.11.12 栅格管、蜂窝管等多孔复合管安装工程量应按一孔计算。

6.11.13 人孔壁开窗口工程量应按设计图示数量计算。

Ⅲ 通信杆路

6.11.14 通信杆路应根据立杆、拉线安装、吊线架设土质、杆长、安装方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.11.15 通信杆路挖电杆、拉线、撑杆坑等的土质应按综合土、软石、坚石三类进行项目设置，其中综合土的构成可按普通20%、硬土50%、砂砾30%考虑。

6.11.16 更换电杆及拉线应按立电杆、拉线安装相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数2。

6.11.17 吊线敷设档距100m及以上时应按吊线敷设相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数2。

6.11.18 安装拉线如采用横木地锚方式，应按安装拉线与制作横木拉线地锚相应项目执行，并扣除安装拉线项目中地锚铁柄和水泥拉线盘两种材料。

6.11.19 通信杆路中各种拉线的钢绞线消耗量应按杆高9m以内、距高比按1:1取定，如杆高与距高比有变化，应调整其用量，杆高相差1m单条钢绞线的调整参数可按表6.11.19规定执行。

表 6.11.19 调整系数表

制式	7/2.2	7/2.6	7/3.0
调整量	±0.31kg	±0.45kg	±0.60kg

6.11.20 立电杆、拉线工程量应按设计图示数量计算。

6.11.21 架设吊线工程量应按设计图示长度计算，架设吊线预留量应按设计规定计算。

Ⅳ 敷设光(电)缆

6.11.22 光(电)缆敷设应根据架空光(电)缆、埋式光缆、管道光(电)缆、引上光(电)缆、墙壁光(电)缆、建筑物内光(电)缆的敷设方式、芯数、位置等影响因素，区别屏蔽与非屏蔽，并结合相关规范设置相应项目。

6.11.23 设备架间的线缆布放应按通信设备安装相应项目执行。

6.11.24 光(电)缆敷设档距100m及以上时，应按光(电)缆敷设相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数2。

6.11.25 顶棚内敷设线路时应按光(电)缆敷设相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数1.10。

6.11.26 光(电)缆敷设工程量应按设计图示尺寸以长度计算(含预留长度)，其中预留长度应按设计或规范要求确定。

6.11.27 通信线路工程的施工测量工程量应按建筑物外路由长度计算。

6.11.28 引上钢管、引上光(电)缆敷设工程量应按设计图示数量计算。

6.11.29 塑料子管敷设工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

Ⅴ 埋式光缆的保护与防护

6.11.30 埋式光缆保护与防护应根据保护管的材质、敷设方式等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.11.31 顶管、铺管、铺砖、铺水泥盖板、铺水泥槽、敷设排流线工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

6.11.32 砌坡、砌坎、堵塞、封石沟、水坝、水墙工程量应按设计图示以体积计算。

6.11.33 标石、宣传警示牌、对地绝缘监测标石、对地绝缘装置、消弧线、避雷针安装工程量应按设计图示数量计算。

6.11.34 对地绝缘检查及处理工程量应按直埋光缆的路由长度计算。

Ⅵ 安装分光、分线、配线设备

6.11.35 安装分光、分线、配线设备应根据光(电)缆交接箱安装、配线箱安装、光分路器安装的型号、规格、安装高度、安装位置等影响因素，区别屏蔽与非屏蔽，并结合相关规范设置相应项目。

6.11.36 壁挂式交接箱的引上管安装应按光(电)缆敷设相应项目执行。

6.11.37 分光、分线、配线设备安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅶ 光(电)缆接续与测试

6.11.38 光(电)缆接续与测试应根据施工工艺、芯数、套管管径、屏蔽与非屏蔽等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.11.39 光缆的接续应根据工程需求按熔接法或机械法分别执行相应项目。

6.11.40 光(电)缆接续工程量应按设计图示数量计算。

Ⅷ 通信设备安装

6.11.41 通信设备安装应根据机架(柜)安装、驻地网用户交换设备安装与调测、局域网设备安装与调测、有线接入网设备安装与调测、布放通信设备线缆的安装方式、型号、容量、带宽、芯数、屏蔽与非屏蔽等影响因素，并结合相关规范设置相应项目。

6.11.42 总配线架仅安装总配线架铁架时应按通信设备安装相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数0.70。

6.11.43 用户语音交换设备应按电路交换方式和分组交换方式设置相应项目。

6.11.44 局域网设备应区分高、中、低端设备以及组网设备、用户端设备设置相应项目。

6.11.45 外围设备应按光纤收发器、协议转换器、打印机、光模块等微型用户端设备设置相应项目。

6.11.46 接入网设备应按有源光网络设备、无源光网络设备及混合光电接入方式设备类型设置相应项目。

6.11.47 有源光网络接入方式应按SDH和分组传送设备的各种组网类型设置相应项目，项目中应统一以设备的外接端口为计量单位。无源光网络接入方式应按光线路终端(OLT)设备、光网络单元(ONU)、光网络终端(ONT)设置相应项目。

6.11.48 网络管理系统安装的施工消耗量应包括NMS、EM、LCT设备的安装以及网管线、数据线、电源线的布放等内容，网络管理系统与外部通道相连的通信电缆应按通信设备安装相应项目执行。

6.11.49 通信设备安装工程量应按设计图示数量计算，计算单位“端口”应包括一收一发。

6.11.50 设备线缆、集束光纤安装工程量应按设计图示尺寸以中心线长度(含预留长度)计算，预留量应按设计规定计算。

6.11.51 跳线安装工程量应按设计图示数量计算，数字分配架(中间配线架)跳线长度可按表 6.11.51 规定执行。

表 6.11.51　数字分配架(中间配线架)跳线长度计算表

项目	单位	架数									
数字分配架	架	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
平均跳线长度	米/百条	190	220	250	280	310	340	370	400	430	460

6.11.52　设备联网调测工程量应按设计图示数量计算。

6.12　刷油、防腐蚀、绝热工程

Ⅰ　一般规定

6.12.1　当设备或材料安装高度超过6m时，超高施工所引起的人工降效应符合第6.1.2条规定。

6.12.2　电伴热（带）敷设应按自动化控制仪表安装工程相应项目执行。

Ⅱ　除锈工程

6.12.3　除锈工程应根据电动工具除锈、喷河砂除锈等不同除锈方法，并结合相关规范设置相应项目。

6.12.4　动力工具除锈标准应按以下规定执行：

1　轻锈:部分氧化皮开始破裂脱落，红锈开始发生；

2　中锈:氧化皮部分脱落，呈堆粉末状，除锈后用肉眼能见到腐蚀小凹点；

3　重锈:氧化皮大部分脱落，呈片状锈层或凸起的锈斑，除锈后出现麻点或麻坑。

6.12.5　喷射除锈标准应按以下规定执行：

1　Sa3级:使钢材表观洁净的喷射除锈；钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和涂料层等附着物，该表面应显示均匀的金属色泽；

2　Sa2.5级:非常彻底的喷射除锈；钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和涂料层等附着物，任何残留的痕迹应仅是点状或条纹状的轻微色斑；

3　Sa2级:彻底的喷射除锈；钢材表面应无可见的油脂、污垢，并且氧化皮、铁锈和涂料层等附着物已基本清除，其残留物应是牢固附着的。

6.12.6　喷射除锈标准选择应根据工程具体要求确定，喷射除锈施工消耗量可按Sa2.5级标准编制，当采用Sa3级时，相应项目施工消耗量宜乘以系数1.10；采用Sa2级或Sa1级时，相应项目施工消耗量宜乘以系数0.90。

6.12.7　喷河砂除锈采用的磨料应按干燥的河砂编制。

6.12.8　设备、管道除锈工程量应按设计图示表面积尺寸以面积计算。

6.12.9　金属结构除锈工程量应按金属结构的理论质量计算。

Ⅲ　刷油工程

6.12.10　刷油工程应根据管道、设备、金属结构等不同刷油对象，并结合相关规范设置相应项目。

6.12.11　刷油工程施工消耗量应包括手工除锈内容，并应综合考虑各种管件、设备上人

孔、管口凹凸部分的刷油。

6.12.12 色环漆、喷标识、散热器补口等的零星刷油应执行刷油工程相应项目，其人工消耗量宜乘以系数2。

6.12.13 通风管道表面刷油应执行矩形管道刷油项目，型钢刷油应执行管道支吊架刷油项目。

6.12.14 刷底漆可按安装前集中刷(喷)漆编制，刷面漆可按安装地点就地刷(喷)漆编制，如刷底漆需在安装地点就地刷漆时，其人工消耗量宜乘以系数1.20。

6.12.15 管道刷油工程量应按设计图示表面积尺寸以面积计算；

6.12.16 设备及矩形管道刷油工程量应按设计图示表面积尺寸以面积计算。

6.12.17 金属结构刷油和管道支吊架刷油工程量应按金属结构或管道支吊架的理论质量计算。

6.12.18 灰面刷油、布面刷油、玛蹄脂面刷油工程量均应按设计图示表面积计算。

Ⅳ 防腐蚀涂料工程

6.12.19 防腐蚀涂料工程应根据管道、设备、金属结构等不同防腐蚀对象，并结合相关规范设置相应项目。

6.12.20 防腐蚀涂料工程施工消耗量中应包括手工除锈内容；各项目所用涂料配合比应根据设计要求确定。

6.12.21 设备及管道支吊架防腐蚀应执行金属结构防腐蚀项目，其中管道支吊架防腐蚀的人工消耗量宜乘以系数1.20。

6.12.22 设备、管道防腐蚀工程量应按设计图示表面积计算，计算设备、管道内壁防腐蚀工程量时，当壁厚大于等于10㎜，应按其内径计算，当壁厚小于10㎜，应按其外径计算。

6.12.23 金属结构防腐蚀工程量应按金属结构的理论质量计算。

6.12.24 金属油罐内壁防静电、环氧煤沥青防腐蚀工程量应按设计图示表面积计算。

6.12.25 涂料聚合一次应区分蒸汽和红外线两种方式，其中设备、管道工程量应按设计图示以面积计算，钢结构工程量应按设计图示质量计算。

Ⅴ 绝热工程

6.12.26 绝热工程应根据设备、管道、风管、阀门及法兰等不同绝热对象，并结合相关规范设置相应项目。

6.12.27 管道绝热施工消耗量应考虑管件绝热内容。

6.12.28 设备和管道绝热均可按现场先安装后进行绝热施工考虑，当先绝热后安装时，其人工消耗量宜乘以系数0.90。

6.12.29 公称直径大于900㎜的管道、阀门及法兰保温，应执行设备绝热相应项目。

6.12.30 根据规范或设计要求，设备或管道绝热需分层施工时，工程量应分层计算。

6.12.31 风管法兰、阀门及部件绝热，应执行通风管道绝热相应项目。

6.12.32 镀锌钢板、铝板、不锈钢板保护层板厚可按0.50㎜以下考虑，当厚度大于0.50㎜时，应换算主材，其人工消耗量宜乘以系数1.20。

6.12.33 玻璃丝布、塑料布保护层施工消耗量可按缠裹一层编制，当设计要求缠裹二层

时，其工程量应乘以系数2。

6.12.34 设备绝热工程量应区分材质、绝热层厚度按设计图示体积计算。

6.12.35 管道绝热工程量应区分材质、管道规格按设计图示体积计算。

6.12.36 通风管道绝热工程量应区分材质、绝热层厚度按风管净面积计算。

6.12.37 阀门、法兰绝热工程量应区分材质按设计图示体积计算。

6.12.38 喷涂、涂抹工程量应区分材质、厚度按设计图示体积计算；管道接口现场保温工程量应按设计图示数量计算。

6.12.39 设备、管道防潮层、保护层工程量应区分材质、厚度按设计图示绝热层表面积计算。

6.12.40 保温托盘、钩钉制作安装工程量应按设计图示金属结构质量计算；保温盒制作安装工程量应按设计图示表面积计算。

6.12.41 管道防结露工程量应区分材质、厚度按设计图示体积计算。

Ⅵ 管道补口补伤工程

6.12.42 金属管道补口补伤防腐工程应按手工操作考虑，施工消耗量应包括手工除锈内容。

6.12.43 管外径426㎜以下管道每个补口长度应为400㎜；管外径426㎜以上管道每个补口长度应为600㎜。

6.12.44 管口刷油、防腐工程量应按设计图示数量计算。

7　市政工程

7.1　通用项目

Ⅰ　土石方工程

7.1.1　土石方开挖宜根据施工方式、土类别、开挖深度、大小形状等影响因素设置相应项目。

7.1.2　土方工程的挖、装、运体积按土体天然密实状态考虑，回填体积按设计或施工规范要求的压实状态考虑。

7.1.3　挖土石方项目工程量宜区分人工或机械开挖方式按沟槽、基坑、一般土方项目设置，其中沟槽、基坑、一般土方划分应符合下列规定：

1　底宽小于等于 7m，且底长大于 3 倍底宽为沟槽；

2　底长小于等于 3 倍底宽，且底面积小于等于 150㎡为基坑；

3　超出上述范围的为一般土方。

7.1.4　人工挖土施工消耗量宜根据表7.1.4规定的土类别分别设置相应项目，机械挖土施工消耗量不区分土类别按开挖深度设置相应项目，支撑下挖土施工消耗量应按本标准第10.1.3条城市轨道交通工程明挖支撑挖土方项目的规定执行。

表7.1.4　土分类表

土类别	土名称	开挖方法
一、二类土	粉土、砂土（粉砂、细砂、中砂、粗砂、砾砂）、粉质黏土、弱中盐渍土、软土（淤泥质土、泥炭、泥炭质土）、软塑红黏土、冲填土	用锹、少许用镐、条锄开挖。机械能全部直接铲挖满载者。
三类土	黏土、碎石土（圆砾、角砾）混合土、可塑红黏土、硬塑红黏土、强盐渍土、素填土、压实填土	主要用镐、条锄，少许用锹开挖。机械需部分刨松方能铲挖满载者，或可直接铲挖但不能满载者。
四类土	碎石土（卵石、碎石、漂石、块石）、坚硬红黏土、超盐渍土、杂填土	全部用镐、条锄挖掘，少许用撬棍挖掘。机械须普遍刨松方能铲挖满载者。

注：本表土的名称及其含义按现行国家标准《岩土工程勘察规范》GB 50021 定义。

7.1.5　机械挖土项目不宜包含人工清挖基（槽）底工作内容，人工清挖基（槽）底施工消耗量应按人工挖土方相应项目执行，人工挖土深度应按设计或规范要求计算，未明确要求的，可按 300mm 计算。

7.1.6　挖土工程量应按挖土底面积乘以挖土深度以体积计算，另加放坡或局部加深（若有）增加的体积，挖土底面积、挖土深度的计算应符合下列规定：

1　基础挖土底面积按设计图示基础（含垫层）底面积另加工作面面积计算，工作面宽度应满足施工要求，可按表 7.1.6-1 选取；挖土深度从自然地坪标高算至设计基础（含垫层）底标高；

表 7.1.6-1　基础土方施工所需工作面宽度（mm）

基础材料	每边各增加工作面宽度
砖基础	200
浆砌毛石、条石基础	250
混凝土基础及垫层（支模板）	300
基础垂直面做砂浆防潮层	400（自防潮层面）
基础垂直面做防水层	1000（自防水层面）

2　管道挖土底面积按沟槽底开挖宽度乘以沟槽长度计算，沟槽底开挖宽度应按管道外径加工作面宽度确定，工作面宽度可按表 7.1.6-2 选取，当砂基础管道设计图示槽底宽度大于管道外径加工作面宽度时，沟槽开挖宽度按设计图示尺寸确定；挖土深度从设计图示原地面标高或根据土方工程施工组织设计结合现场实际确定的标高，算至管道基础（含垫层）底标高。

表 7.1.6-2　管道土方施工所需工作面宽度（mm）

管道外径 D（mm）	每侧各增加工作面宽度	
	混凝土类管道	金属类、化学建材类管道
D≤500	400	300
500<D≤1000	500	400
1000<D≤1500	600	500
1500<D≤3000	800-1000	700

注：1.有支撑要求时，每侧另增加150mm；

2.现浇混凝土基础（含垫层），每侧另增加50mm。

7.1.7　管道附属构筑物挖土施工消耗量应符合本标准第 7.1.3～7.1.5 条的规定，工程量计算应符合本标准第 7.1.6 条的规定。

7.1.8　土方放坡坡度应按设计要求取值，未明确要求的，不设支护且开挖深度超过表 7.1.8 的规定时，放坡坡度可按现行《建筑边坡工程技术规范》GB 50330、《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268、《供热与燃气管道工程施工安全技术规程》DB11/T 1884 中有关规定计算，放坡自基础（含垫层）底标高算起。

表 7.1.8　开挖深度（m）

土类别	开挖深度
密实、中密的砂土和碎石类土（充填物为砂土）	1.0
硬塑、可塑的轻亚粘土及亚粘土	1.25
硬塑、可塑的粘土和碎石类	1.5
紧硬的粘土	2.0

7.1.9　道路挖土施工消耗量应按挖一般土方相应项目执行，工程量应按设计图示挖方数量以体积计算。

7.1.10　挖淤泥、流砂工程量应按设计图示的位置、界限以体积计算。

7.1.11　箱涵顶进挖土宜区分人工、机械开挖方式设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸

以体积计算。

7.1.12 桩间挖土工程量应按各类桩（含抗浮锚杆）、桩承台外边线外扩 1.2m 范围内，或相邻桩（含抗浮锚杆）、桩承台外边线间距离小于等于 4m 范围内，有效桩长桩顶标高另加设计加灌长度至设计基础垫层或褥垫层底标高之间的体积减去桩体和空孔所占体积后计算。

7.1.13 人工凿石方、机械破碎石方施工消耗量宜按极软岩和软岩综合确定，岩石坚硬程度等级的定性分类应符合现行国家标准《岩土工程勘察规范》GB 50021 附录 A.0.1 的规定，工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.1.14 路基回填施工消耗量宜按机械回填方式分不同回填材料设置相应项目，工程量应按设计图示填方数量以体积计算。

7.1.15 其他部位回填施工消耗量宜区分人工、机械回填方式按不同回填材料设置相应项目，工程量应按挖土体积减去设计地坪以下埋设的构筑物、基础（含垫层）、管道及结构所占体积后计算。

7.1.16 土方、石方、淤泥流砂、泥浆、旧路材料等运输施工消耗量按装车、 运距 1km、每增 1km 设置相应项目，其中即挖即运土时不执行土方装车项目，土方倒运时应根据土方工程施工组织设计结合现场实际执行土方装车、运输相应项目。

7.1.17 土方外运工程量应按挖方总体积减去填方总体积计算。

7.1.18 石方、淤泥流砂运输工程量应按挖方体积计算。

7.1.19 泥浆运输工程量计算应符合下列规定：

1 锚杆、锚索和土钉按成孔体积的 10%计算；

2 灌注桩按成桩体积的 50%计算；

3 泥水平衡顶管按结构物体积的 50%计算。

7.1.20 拆除旧路结构、路缘石、砖石混凝土结构等产生的废弃物装车及运输施工消耗量应按机械装、运旧路材料相应项目执行，装车、运输工程量应按拆除部位的体积计算。

Ⅱ 基底处理

7.1.21 抛石挤淤施工消耗量宜按机械抛填、整平、碾压方式确定，工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.1.22 振冲碎石桩、长螺旋压灌素混凝土桩（CFG桩）的填料消耗量应考虑充盈系数，充盈系数应按设计要求取值，未明确要求时宜取1.15；振冲碎石桩、长螺旋压灌素混凝土桩（CFG桩）工程量应按设计图示桩截面积乘以设计桩长(含桩尖)及加灌长度以体积计算。

7.1.23 凿除素混凝土桩头施工消耗量宜按人工配合小型机具方式确定，工程量应按设计图示桩截面积乘以加灌长度以体积计算。

7.1.24 碎石褥垫层工程量应按设计图示尺寸以体积计算，土工合成材料工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.1.25 排（截）水沟施工消耗量宜根据不同材料设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以体积计算；排（截）水沟挖、填、运土应按本标准第 7.1.2～7.1.8、7.1.15～7.1.17 条的规定执行。

7.1.26 盲沟施工消耗量宜包含挖土工作内容，砾石盲沟工程量应按设计图示尺寸以体积计算，盲沟滤管工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

Ⅲ 基坑与边坡支护工程

7.1.27 锚杆(锚索）钻孔注浆施工消耗量宜根据土层、岩层并区分钻孔机械分别设置相应项目，锚杆(锚索）钻孔注浆、土钉钻孔注浆施工消耗量包含钻孔、注水泥浆工作内容，注浆材料不同时可替换；锚索制作安装项目中钢绞线消耗量宜包含预留长度；抗浮锚杆施工消耗量可按锚杆（锚索）相应项目执行；锚杆（索）、土钉项目工程量的计算应符合下列规定：

1 锚杆（索）、土钉钻孔、注浆工程量应按设计图示尺寸以长度计算；

2 锚杆（索）、土钉制作、安装工程量应按设计图示尺寸乘以理论重量以质量计算；

3 承压板及锚具安装工程量应按设计图示数量以套计算。

7.1.28 喷射混凝土护坡施工消耗量宜区分垂直面、斜面分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算；喷射混凝土护坡钢筋网、钢板网应按本标准第 7.1.32 条的规定执行。

7.1.29 钢板桩施工消耗量不区分土类别宜根据钢板桩类型按打桩、打拔桩分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

7.1.30 冠梁、腰梁施工消耗量宜根据不同材质类别设置相应项目，腰梁、冠梁工程量计算应符合下列规定：

1 混凝土冠梁、腰梁工程量按设计图示尺寸以体积计算；

2 钢腰梁工程量按设计图示尺寸以质量计算，不扣除孔眼质量，焊条、铆钉、螺栓等质量也不另增加。

7.1.31 钢支撑工程量应按设计图示尺寸以质量计算，不扣除孔眼质量，焊条、铆钉、螺栓等质量也不另增加；设计为混凝土支撑的，应按本标准第 10.1.32 条城市轨道交通工程混凝土支撑项目的规定执行。

Ⅳ 钢筋工程

7.1.32 钢筋制作宜区分钢筋种类和规格分别设置相应项目，施工消耗量宜按绑扎和焊接连接的方式综合确定，钢筋（桩基钢筋笼除外）损耗量考虑制作损耗及马凳、支撑、定位等措施钢筋用量宜按 5%确定；钢筋安装宜根据钢筋种类按道路、桥涵、管网、水处理构筑物不同工程类别分别设置相应项目；钢筋制作、安装工程量应按设计图示尺寸以质量计算，若设计图纸要求为机械连接时应按直螺纹套筒接头项目执行，不再计算搭接钢筋工程量。

7.1.33 钢筋搭接应按设计图纸或规范要求计算，设计图示及规范未明确的，应按以下规定计算搭接数量：

1 钢筋Φ10 以内，按 12m 长计算 1 个搭接；

2 钢筋Φ10 以外，按 9m 长计算 1 个搭接。

7.1.34 直螺纹套筒接头工程量应按设计图示数量计算。

7.1.35 预埋铁件、抗震设施连接钢板、抗震锚栓制作安装工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

7.1.36 抗震设施甲、乙、丙、丁制作安装工程量应按设计图示尺寸以套计算；路面传力杆套筒安装应按设计图示尺寸以个计算。

7.1.37 预应力钢筋（钢绞线）宜按张拉方法、规格尺寸设置相应项目，工程量计算应符合下列规定：

1 预应力钢筋（钢绞线）按设计图示长度（含工作长度）乘以理论重量以质量计算；

2 管道压浆按设计图示尺寸以体积计算，不扣除钢筋体积。

7.1.38 预应力钢筋（钢绞线）后张法项目包括锚具安装工作内容，但材料消耗量不含锚具，应按设计型号和数量计入相应项目，并可计取 2%损耗量。

Ⅴ 护坡挡墙工程

7.1.39 护坡、挡墙施工消耗量宜根据部位、材料类别、工法、工序等设置相应项目。

7.1.40 毛石、现浇混凝土护坡工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.1.41 预制混凝土板、混凝土大方砖、混凝土六棱块护坡工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.1.42 挡土墙基础工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.1.43 现浇混凝土、预制混凝土、浆砌块料挡土墙工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.1.44 毛石护坡、浆砌块料挡土墙项目的施工消耗量不包括设计及规范要求的勾缝，勾缝应按本标准第 7.1.46 条的规定执行。

7.1.45 压顶工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.1.46 勾缝工程量应按设计图示尺寸以勾缝墙体表面积计算。

7.1.47 现浇混凝土及预制混凝土其他构件包括防撞护栏、挂板、栏杆、扶手、地袱等，工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.1.48 滤水层工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.1.49 泄水管安装工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

7.1.50 伸缩缝工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

Ⅵ 拆除工程

7.1.51 拆除施工消耗量宜区分人工拆除、机械拆除方式分别按部位、结构形式等分别设置相应项目。

7.1.52 拆除道路面层、基层（含垫层）工程量应按拆除部位的面积计算。

7.1.53 拆除缘石工程量应按拆除部位的长度计算。

7.1.54 拆除砖石结构、混凝土结构工程量应按拆除部位的体积计算。

7.1.55 拆除产生的废弃物运输施工消耗量应按本标准第 7.1.20 条的规定执行。

Ⅶ 降水、模板工程

7.1.56 降水施工消耗量宜根据不同降水方式设置相应项目，成井的土方及泥浆外运应按本标准第7.1.2～7.1.19条相应规定执行，降水周期应按设计或施工组织设计确定，工程量计算应符合下列规定：

1 管井按设计图示井深以长度计算；

2 集水井按设计图示数量以座计算；

3 降水使用应按设计井口数量乘以降水周期以座·天计算。

7.1.57 模板工程量应按混凝土与模板的接触面积计算。

7.2 道路工程

Ⅰ 道路基层

7.2.1 路床整形碾压工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不扣除各类井及雨水口所占面积。

7.2.2 道路基层施工消耗量宜根据材质、铺设厚度设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不扣除各类井及雨水口所占面积。

Ⅱ 道路面层

7.2.3 道路面层施工消耗量宜根据材质、铺设厚度、铺设方式设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不扣除各种检查井所占面积，带平石的面层应扣除平石所占面积；桥面铺装沥青混凝土时，不扣除变形缝所占面积。

7.2.4 铺装玻璃纤维格栅、土工布贴缝工程量应按混凝土路面缝长乘以设计宽度以面积计算。

7.2.5 橡胶条伸缩缝、锯缝机锯缝工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

7.2.6 水泥混凝土路面刻纹工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

Ⅲ 人行道及其他

7.2.7 人行道整形碾压工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不扣除各类井、树池所占面积。

7.2.8 人行道基层施工消耗量应按本标准第 7.2.2 条的规定执行。

7.2.9 人行道块料面层施工消耗量宜根据材质、规格型号，并按砂铺和浆铺设置相应项目，块料拼花铺装时应按步行道彩花砖项目执行；人行道整体面层施工消耗量区分水泥混凝土、透水混凝土并根据铺设厚度分别设置项目。

7.2.10 人行道面层工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不扣除各类井所占面积，应扣除缘石、树池所占面积。

7.2.11 安砌缘石施工消耗量宜根据材质、规格型号设置相应项目，工程量应按设计图示中心线长度计算。

7.2.12 更换检查井井盖、雨水口算子工程量应按设计图示数量以套计算。

7.2.13 检查井加固处理工程量应按设计图示数量以座计算。

7.2.14 检查井（雨水口）升降时，井筒拆除、新建施工消耗量应按本标准第 7.1.54～7.1.55、7.4.10～7.4.16 条的相应规定执行。

7.2.15 雨水口连接管铺设工程量应按设计图示中心线长度计算。

7.2.16 树池围牙安装施工消耗量宜分材质设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

7.2.17 树池盖安装施工消耗量宜分材质设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

Ⅳ 停车场、运动场面层

7.2.18 停车场块料面层施工消耗量宜分人行、车行设置项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.2.19 运动场面层施工消耗量宜按草坪面层、涂料面层、塑胶面层设置项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.2.20 建筑室外工程中的停车场、运动场面层可按本标准第 7.2.18～7.2.19 条的规定执行。

Ⅴ 模板工程

7.2.21 模板工程量应按混凝土与模板的接触面积计算。

7.3 桥涵工程

Ⅰ 桩基

7.3.1 桩基成孔宜根据桩径大小并区分土层、岩层分别按旋挖钻机成孔、冲击钻机成孔设置相应项目，其中土层成孔施工消耗量不区分土类别综合确定，岩层成孔施工消耗量宜按较软岩、较硬岩和坚硬岩综合确定，岩石坚硬程度等级的定性分类应符合现行国家标准《岩土工程勘察规范》GB 50021 附录 A.0.1 的规定；成孔工程量应按设计图示成孔长度乘以桩截面积以体积计算。

7.3.2 钢护筒消耗量宜按 2m 确定，设计要求不同时可调整。

7.3.3 桩基混凝土灌注宜按钻孔机械类型分别设置相应项目，施工消耗量应考虑充盈系数并按设计要求取值，未明确要求的，旋挖钻孔灌注桩混凝土充盈系数宜取 1.15，冲击钻孔灌注桩混凝土充盈系数宜取 1.20。

7.3.4 灌注桩混凝土工程量应按设计图示桩截面积乘以设计桩长(含桩尖)及加灌长度以体积计算，灌注桩钢筋制作安装施工消耗量应按本标准第 7.1.32～7.1.34 条的规定执行。

7.3.5 凿除灌注桩顶钢筋混凝土工程量应按设计图示桩截面积乘以加灌长度以体积计算。

7.3.6 声测管制作安装施工消耗量宜按焊接钢管确定，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

7.3.7 灌注桩后注浆管埋设工程量应按设计图示尺寸以长度计算，利用声测管注浆时不应重复计算。

7.3.8 灌注桩后注浆工程量应按设计图示注浆量以体积计算。

7.3.9 泥浆护壁成孔及凿除桩头产生的废弃物外运应按本标准第 7.1.19、7.1.20 条的规定执行。

Ⅱ 现浇混凝土构件

7.3.10 现浇混凝土构件及桥面铺装混凝土工程量应按设计图示尺寸以体积计算，不扣除预埋铁件、钢筋、穿墙螺栓以及 0.30㎡以内孔洞所占体积。

7.3.11 现浇混凝土叠合梁施工消耗量可按现浇混凝土连续实体板项目执行。

7.3.12 现浇混凝土箱梁预埋钢板应按本标准第 7.1.35 条的规定执行。

7.3.13 桥头搭板处橡胶板工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

Ⅲ 预制混凝土构件

7.3.14 预制混凝土构件安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.3.15 板梁间灌缝、梁与梁接头工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

Ⅳ 立交箱涵

7.3.16 箱涵顶进工作坑挖、填土施工消耗量应按本标准第 7.1.2～7.1.6、7.1.8、7.1.10、7.1.13、7.1.15～7.1.20 条的相应规定执行，基坑支护施工消耗量应按本标准第 7.1.27～7.1.31 条的相应规定执行。

7.3.17 箱涵顶进挖土施工消耗量应按本标准第 7.1.11 条的规定执行。

7.3.18 透水管铺设施工消耗量宜区分钢管、混凝土管并按不同管径设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

7.3.19 工作坑现浇混凝土滑板、预制混凝土后背安装、现浇混凝土后背工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.3.20 滑板面层处理宜按石蜡层、塑料薄膜层设置项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.3.21 箱涵现浇混凝土、机砖保护墙、豆石混凝土保护层、后浇带工程量应按设计示尺寸以体积计算，不扣除单孔面积 0.30㎡以下的预留孔洞体积；箱涵外壁防水砂浆、沥青层工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.3.22 箱涵顶进设备安拆宜根据箱涵自重设置相应项目，箱涵自重指箱涵顶进的总重量，包括拖带的设备重量，有中继间时还应包含中继间的重量，有配重的还应包含配重重量，工程量应按顶进箱涵自重以项计算。

7.3.23 钢刃脚、钢平台安拆工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

7.3.24 箱涵顶进宜按空顶、无中继间实土顶、有中继间实土顶并根据箱涵自重设置相应项目，工程量计算应符合下列规定：

1 空顶按单节箱涵自重乘以箱涵位移距离计算；

2 实土顶按被顶箱涵自重乘以箱涵位移距离分段累计计算。

7.3.25 箱涵接缝处理工程量计算应符合下列规定：

1 钢板止水带、石棉水泥嵌缝、嵌防水膏、变形缝按设计图示尺寸以长度计算；

2 沥青二遍、沥青封口、嵌沥青木丝板工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

Ⅴ 钢结构

7.3.26 钢梁安装施工消耗量宜按立交桥、人行天桥并根据不同结构类型及安装方式设置相应项目，钢梁、钢柱工程量应按设计图示尺寸以质量（含剪力钉质量，不包括螺栓质量）计算。

7.3.27 钢桥面铺装施工消耗量宜按环氧沥青混凝土、浇注式沥青混凝土设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不扣除变形缝所占面积；钢桥面铺装其他类型沥青混凝土面层应按本标准第 7.2.3 条的规定执行。

Ⅵ 桥涵附属工程

7.3.28 复合不锈钢栏杆安装工程量应按设计图示尺寸以长度计算；波形梁护栏安装工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

7.3.29 桥梁支座宜根据材质、支座形式、不同承载力设置相应项目，支座中的预埋钢板制作安装施工消耗量应按本标准第 7.1.35 条的规定执行。

7.3.30 环氧砂浆垫层工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.3.31 板式橡胶支座工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.3.32 盆式金属橡胶组合支座、球形支座工程量应按设计图示数量计算。

7.3.33 桥梁伸缩缝安装施工消耗量含钢纤维混凝土工作内容，预留槽钢筋制作安装施工消耗量应按本标准第 7.1.32～7.1.34 条的规定执行，伸缩缝工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

7.3.34 隔声屏障工程量计算应符合下列规定：

1 钢骨架应按设计图示尺寸以质量计算；

2 隔声屏障板材应按设计图示尺寸以面积计算。

7.3.35 桥面抛丸处理宜按混凝土桥面、钢桥面设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.3.36 防护网工程量计算应符合下列规定：

1 型钢立柱应按设计图示尺寸以质量计算；

2 钢护网应按设计图示尺寸以面积计算。

7.3.37 防水层工程量应按设计图示尺寸以面积计算，防撞墩外弯起部分并入防水层工程量。

Ⅶ 模板工程

7.3.38 模板支排架工程量应按设计梁板外缘宽度乘以长度以面积计算。

7.3.39 满堂式支架工程量应按支架搭设的空间体积计算。

7.3.40 现浇梁、板等模板安装施工消耗量未包含支架搭设，支架搭设施工消耗量应按本标准第 7.3.38、7.3.39 条的规定执行。

7.3.41 模板工程量计算应符合下列规定：

1 混凝土台阶模板应按水平投影面积计算，踏步、踏步板、平台梁等侧面模板面积不计算；

2 其他混凝土构件模板按混凝土与模板的接触面积计算，不扣除单孔面积 0.30㎡以内预留孔洞的面积，洞侧壁模板面积亦不再计算。

7.4 管网工程

7.4.1 管网工程与通用安装管道工程的界限划分应符合下列规定：

1 采暖、给排水管道以与市政管道碰头点（计量表井、阀门井、碰头井）为界；

2 燃气管道以调压装置前的阀门井为界。

7.4.2 管网工程土石方应按本标准第 7.1.2～7.1.8、7.1.10～7.1.13、7.1.15～7.1.19 条

的相应规定执行，基底处理应按本标准第 7.1.21～7.1.26 条的相应规定执行，基坑及边坡支护应按本标准第 7.1.27～7.1.31 条的相应规定执行，钢筋应按本标准第 7.1.32～7.1.35 条的相应规定执行，降水应按本标准第 7.1.56 条的相应规定执行，采用浅埋暗挖法施工的应按本标准第 10.1.4～10.1.117 条城市轨道交通工程的相应规定执行。

7.4.3 管道铺设及附件安装宜按输送介质、管材、管径、连接方式等设置相应项目；管道支墩、支座及支架制安应按本标准第 7.4.12、7.4.15、7.4.17～7.4.19 条的相应规定执行。

7.4.4 管道标准附属构筑物宜按钢筋混凝土及混凝土模块并根据井型、规格、覆土深度等设置相应项目，施工消耗量不包含井筒、现浇混凝土模板制安工作内容。

7.4.5 管道非标准附属构筑物应按本标准第 7.1.32～7.1.35、7.4.7～7.4.17、7.4.61 条的相应规定执行。

7.4.6 管沟及管道附属构筑物混凝土模块砌体宜按模块类别综合划分为以下三类：

1 Ⅰ类：MY7、MY8、MY9、MY11、MY13、MY15、MY18、30M、40M、40M-L、40M-R；

2 Ⅱ类：30M-L、30M-R、30M-30L、30M-30R、40M-22.5L、40M-22.5R；

3 Ⅲ类：40M-6。

Ⅰ 砌体工程

7.4.7 砖石砌体、混凝土模块砌体、硅砂砌块砌体工程量应按设计图示尺寸以体积计算，不扣除 0.30㎡以内孔洞所占体积；出水口帽石、翼墙砌筑应按直墙项目执行。

7.4.8 砂基透气防渗毯工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.4.9 井筒砌筑工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

7.4.10 砌体施工消耗量不包括设计及规范要求的抹面及勾缝，应按抹面及勾缝项目执行，抹面工程量应按设计图示尺寸以面积计算，勾缝工程量应按设计图示尺寸以勾缝墙体表面积计算，均不扣除 0.30㎡以内孔洞所占面积。

7.4.11 井盖、踏步工程量应按设计图示数量计算。

Ⅱ 混凝土工程

7.4.12 现浇混凝土工程量应按设计图示尺寸以体积计算，不扣除预埋铁件、钢筋、穿墙螺栓以及 0.30㎡以内孔洞所占体积。

7.4.13 现浇混凝土方沟墙与板连接时，侧墙高应从底板上表面算至顶板的下表面，中隔墙应从底板上表面算至上一层板的下表面，墙与板的腋角应并入墙的工程量。

7.4.14 变形缝、施工缝宜按止水带、填缝板、嵌缝密封材料分别设置相应项目，止水带、嵌缝密封材料工程量应按设计图示尺寸以长度计算，填缝板工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.4.15 预制混凝土构件（除井筒外）安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.4.16 预制混凝土井筒工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

7.4.17 钢平台、钢爬梯、钢护栏、钢支架、钢支座工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

7.4.18 滑动钢支座按设计图示数量以套计算，若按设计图示尺寸以质量计算时，可按钢支座项目执行。

Ⅲ 给水管道铺设与附件安装

7.4.19 给水管道铺设宜按钢管、球墨铸铁管分别设置相应项目，施工消耗量宜包括试压、冲洗消毒工作内容，工程量应按设计图示中心线长度计算，不扣除附属构筑物、管件及阀门等所占长度；套管内管道铺设时，人工消耗量宜乘以系数 1.10。

7.4.20 管道内壁修复涂膜工程量应按设计图示中心线长度计算，不扣除附属构筑物、管件及阀门等所占长度。

7.4.21 给水管道新旧管带介质连接时应按带介质勾头、临时放水管线项目执行。

7.4.22 带介质勾头宜区分钢管、球墨铸铁管并按主干管管径设置相应项目，施工消耗量宜包含开孔、抽水工作内容，工程量应按勾头数量以处计算。

7.4.23 临时放水管线宜按管径设置相应项目，施工消耗量宜按 10m 以内综合确定，包含管道及附件的安装、拆除及运输工作内容，10m 以内工程量应按处计算，超出 10m 时应按临时放水管线每增一米项目执行，工程量应按超出的长度计算。

7.4.24 管件、阀门、法兰、伸缩接头、排气阀、消火栓、水表、流量计等安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅳ 给水管道附属构筑物工程

7.4.25 给水管道标准定型井工程量应按设计图示数量以座计算。

Ⅴ 排水管道铺设

7.4.26 排水管道铺设宜按钢筋混凝土管、混凝土管、塑料管，并根据不同连接方式设置相应项目，施工消耗量宜包括闭水试验工作内容，工程量应按设计图示中心线长度计算，不扣除附属构筑物所占长度；套管内管道铺设时，人工消耗量宜乘以系数 1.10。

7.4.27 塑料管件安装宜按胶圈、热熔、电熔等不同连接方式设置相应项目，工程量应按图示数量以个计算。

7.4.28 钢筋混凝土管现浇混凝土套环接口、套环柔性接口宜区分不同基础类型按管径大小设置相应项目，工程量应按图示数量计算。

7.4.29 钢筋混凝土管柔性接口嵌缝应按设计图示数量计算。

7.4.30 矩形混凝土模块砌体雨水管道宜按覆土深度、断面规格、墙厚设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

7.4.31 雨水口连接管应按本标准第 7.2.15 条的规定执行 。

Ⅵ 排水管道附属构筑物

7.4.32 排水管道标准定型井工程量应按设计图示数量以座计算。

Ⅶ 燃气管道铺设

7.4.33 燃气防腐钢管铺设宜按套管内铺设、埋地铺设方式根据介质压力及管径大小分别设置相应项目，施工消耗量宜包含氩弧焊打底、强度试验、严密性试验工作内容，不含接口现场防腐，工程量应按设计图示中心线长度计算，不扣除附属构筑物、管件及阀门等所占长度。

7.4.34 直埋套管两端防腐工程量应按设计图示数量以处计算。

7.4.35 带止水法兰套管安装工程量应按设计图示数量以个计算。

7.4.36 套管内滑轮托架安装工程量应按设计图示数量以套计算。

7.4.37 燃气塑料管铺设宜按热熔、电熔连接方式分别设置相应项目，施工消耗量宜包括强度试验、严密性试验工作内容，工程量应按设计图示中心线长度计算，不扣除附属构筑物、管件及阀门等所占长度。

7.4.38 防腐钢管件安装施工消耗量宜含氩弧焊打底工作内容，不含现场接口防腐。

7.4.39 管件、阀门、法兰及附件安装工程量应按设计图示数量计算。

7.4.40 清扫及吹扫工程量应按设计图示管道铺设长度计算，不扣除附属构筑物、管件及阀门等所占长度；清扫器清扫长度小于150m时，工程量应按150m计算。

7.4.41 警示带、警示板铺设工程量应按铺设长度计算。

Ⅷ 燃气管道附属构筑物

7.4.42 燃气管道混凝土模块砌体阀室工程量应按设计图示数量以座计算。

7.4.43 燃气管道混凝土模块砌体管沟工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

Ⅸ 热力管道铺设及安装

7.4.44 热力管道宜按直埋铺设、方沟内铺设、隧道内铺设方式，并分别根据钢管、预制保温钢管的管径大小分别设置相应项目，施工消耗量宜包含氩弧焊打底、接口保温、试压、冲洗及一次总试压工作内容，工程量应按设计图示中心线长度计算，不扣除附属构筑物、管件及阀门等所占长度。

7.4.45 管件、阀门、法兰及附件安装工程量应按设计图示数量计算，隧道内安装时人工消耗量宜乘以系数1.20。

7.4.46 直埋胶圈穿墙密封套袖安装工程量应按设计图示数量计算。

7.4.47 直埋刚性防水套管制作安装工程量应按设计图示数量计算。

7.4.48 热力管道混凝土模块砌体地沟不包含地沟底板及混凝土模块内钢筋，钢筋制安施工消耗量应按本标准第7.1.32～7.1.35条的相应规定执行。

7.4.49 热力管道混凝土模块砌体地沟工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

Ⅹ 防水、除锈刷油、防腐保温、阴极保护

7.4.50 防水宜根据不同防水材料及工序设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.4.51 除锈、刷油按管道、钢结构、金属结构分别设置相应项目，管道除锈、刷油工程量应按设计图示尺寸以管道表面积计算，钢结构除锈工程量应按设计图示钢结构理论质量计算，金属结构刷油工程量应按设计图示金属结构理论质量计算。

7.4.52 钢管现场防腐宜根据不同防腐材料按管径大小分别设置相应项目，环氧煤沥青玻璃布、无机富锌漆、无机富锌漆聚氨酯复合、水泥砂浆防腐工程量应按设计图示尺寸以长度计算，热缩套、三层聚乙烯热缩带防腐工程量应按焊口数量计算。

7.4.53 钢管接口处现场防腐（热缩套、热缩带防腐除外）施工消耗量应按本标准第7.4.52条的相应规定执行，人工消耗量宜乘以系数1.10。

7.4.54 管道现场保温宜根据保温层、保护层的材料类别分别设置相应项目，保温层工程量应按设计图示保温层体积计算，保护层工程量应按设计图示保护层表面积计算。

7.4.55 阴极保护宜按牺牲阳极保护、外加电流保护方式，并根据工序分别设置相应项目，工程量计算应符合下列规定：

1 阳极坑定位、棒状阳极制作、阳极敷设及通电点安装、测试桩制作安装，均压线安装均按设计图示数量计算；

2 带状阳极安装按设计图示尺寸以长度计算；

3 镯式阳极坑定位、镯式阳极制作、镯式阳极敷设及通电点安装均按设计图示数量计算；

4 柔性阳极安装按设计图示尺寸以长度计算，柔性阳极中间头制作安装按设计图示数量计算。

Ⅺ 非开挖施工

7.4.56 顶管宜按人工挖土顶进、泥水平衡机械掘进顶进、土压平衡机械掘进顶进方式根据管材、管径大小、工序等分别设置相应项目，工程量计算应符合下列规定：

1 顶进后座及坑内操作平台安拆按设计图示数量以座计算；

2 顶管设备及附属设施安拆按设计图示数量以套计算；

3 洞口止水环安装按设计图示数量以处计算；

4 管道顶进按设计图示桩号长度计算；

5 接口嵌缝按设计图示接口数量计算；

6 水泥浆填充、触变泥浆减阻工程量应按顶进长度计算；

7 压浆口封孔按设计图示数量计算。

7.4.57 微型螺旋顶管宜按管径大小设置相应项目，工程量计算应符合下列规定：

1 设备安拆按设计图示数量以套计算；

2 管道顶进按设计图示桩号长度计算。

7.4.58 水平导向钻进宜区分管径大小按钻导向孔、扩孔、回拖布管工序设置相应项目，工程量计算应符合下列规定：

1 钻导向孔及扩孔按两个工作坑之间的水平长度计算；

2 回拖布管按钻导向孔长度加 1.5m 计算。

7.4.59 短管插管、短管胀插管、热水固化法翻转内衬、自然固化法翻转内衬、FIPP 热塑成型管道修复、拉入式紫外光固化等管道非开挖修复项目施工消耗量不包括修复前预处理工作，工程量应按设计图示桩号长度计算。

7.4.60 铁树脂喷涂工程量应按喷涂部位的面积计算。

Ⅻ 模板工程

7.4.61 模板工程量应按混凝土与模板接触面的面积计算，不宜扣除单孔面积 0.30m^2 以内预留孔洞的面积，洞侧壁模板面积不应另行增加。

7.5 水处理工程

Ⅰ 水处理构筑物

7.5.1 水处理厂站内水处理构筑物工程的土石方应按本标准第 7.1.2～7.1.8、7.1.10～

7.1.13、7.1.15～7.1.19 条的相应规定执行，基底处理应按本标准第 7.1.21～7.1.26 条的相应规定执行，基坑及边坡支护应按本标准第 7.1.27～7.1.31 条的相应规定执行，钢筋应按本标准第 7.1.32～7.1.35 条的相应规定执行，降水应按本标准第 7.1.56 条的相应规定执行，设计水处理构筑物结构顶标高以上的建筑应按本标准第 4.1.1～4.17.7 条房屋建筑与装饰工程的相应规定执行。

7.5.2 现浇混凝土工程量应按设计图示尺寸以体积计算，不扣除预埋件、钢筋、穿墙螺栓及 0.30㎡以内孔洞所占体积，池底、池壁、池柱、池盖工程量计算还应符合下列规定：

1 池底包括池壁下部的扩大部分（腋角）；

2 池壁高度自池底上表面算至池盖上表面，池底为锥坡池底时，自锥坡底上口起算至池壁高度，包括池壁与池壁转角处腋角，不包括池壁上下处的扩大部分（腋角）；

3 池柱高度自池底上表面算至池盖底面，包括柱座、柱帽体积；

4 池盖包括与池壁相连的扩大部分（腋角）体积，肋形盖包括主次梁体积，球形盖自池壁顶面以上计算，包括侧梁体积。

7.5.3 截面面积在 0.04㎡以内的混凝土柱、梁应按小型柱、小型梁的相应项目应执行；井字梁、框架梁应按连续梁项目执行。

7.5.4 沉淀池水槽指池壁上的环形溢水槽及纵横 U 型水槽，不包括与水槽相连的矩形梁。

7.5.5 预制混凝土施工消耗量应按工厂预制现场安装确定。

7.5.6 预制混凝土工程量的计算应符合下列规定：

1 预制混凝土构件按图示尺寸以体积计算，不扣除 0.30㎡以内孔洞体积；

2 预制混凝土检修人孔安装按图示尺寸以长度计算。

7.5.7 砌筑工程量的计算应符合下列规定：

1 砖、混凝土砌块砌体按设计图示尺寸以体积计算，不扣除 0.30㎡以内孔洞所占体积；

2 砖砌人孔按设计图示数量以座计算。

7.5.8 滤板安装工程量的计算应符合下列规定：

1 预制混凝土滤板按设计图示尺寸以面积计算，不扣除预埋滤头套箍所占面积；

2 不锈钢滤板按设计图示尺寸以面积计算；

3 现浇混凝土整体滤板按设计图示尺寸以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积。

7.5.9 折板安装工程量的计算应符合下列规定：

1 玻璃钢折板、塑料折板按图示设计尺寸以面积计算；

2 预制混凝土折板按设计图示尺寸以体积计算。

7.5.10 壁板制作安装工程量的计算应符合下列规定：

1 浓缩室壁板按设计图示尺寸以面积计算；

2 稳流板按设计图示尺寸以长度计算。

7.5.11 滤料铺设工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

7.5.12 尼龙网板制作安装工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.5.13 热浸锌钢盖板制作安装工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

7.5.14 玻璃钢盖板安装工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.5.15 变形缝、施工缝宜按填缝板、嵌缝密封材料、止水带分别设置相应项目，止水带、嵌缝密封材料工程量应按设计图示尺寸以长度计算，填缝板工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.5.16 防水防腐宜按环氧水泥改性聚合物修平涂层、改性环氧树脂防水防水涂料并区分池底、池壁、池顶板等施工部位分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.30㎡以内孔洞所占面积。

Ⅱ 水处理设备

7.5.17 水处理厂站内水处理设备施工消耗量宜按成品安装考虑，材料消耗量不包括设备本体；工作内容宜含单机试运转及调试，不含成套设备调试及分系统调试。

7.5.18 仪表、泵、阀门等标准定型设备以及与水处理主体设备配套的管路系统、风路系统、电气系统、控制系统等应按本标准第 6.1.1～6.12.44 条通用安装工程的相应规定执行。

7.5.19 移动式格栅除污机、桁车式刮泥机等设备的轨道及相应附件的安装应按本标准第 6.1.1～6.12.44 条通用安装工程的相应规定执行。

7.5.20 设备安装用预埋件及设备基础二次灌浆应按本标准第 7.1.35、7.5.2 条的相应规定执行。

7.5.21 冲洗装置、布气钢管以及其他金属管道防腐应按本标准第 6.1.1～6.12.44 条通用安装工程的相应规定执行。

7.5.22 水处理设备安装施工消耗量还应符合下列规定：

1 桁车式刮泥机在斜管沉淀池中安装的，人工、机具消耗量宜乘以系数 1.05；

2 吸泥机按虹吸式考虑，如采用泵吸式时，人工、机具消耗量宜乘以系数 1.10；

3 中心传动吸泥机按单管式考虑施，如采用双管式时，人工、机具消耗量宜乘以系数 1.05；

4 立式混合搅拌机平叶桨、折板桨、螺旋桨桨叶外径按 3m 以内考虑，在深度超 3.5m 的池内安装的，人工、机具消耗量宜乘以系数 1.05；

5 管式混合器按二节考虑，设计为三节时，人工、材料、机具消耗量宜乘以系数 1.30；

6 碳钢、不锈钢矩形堰板按齿形堰板相应项目执行，人工消耗量宜乘以系数 0.60；

7 金属堰板安装按碳钢考虑，若为不锈钢堰板，人工、材料、机具消耗量宜乘以系数 1.20，主材另计；

8 叠螺式污泥脱水机可参考螺压式脱水机相应项目执行。

7.5.23 布气管的施工消耗量应符合下列规定：

1 与布气管相连的通气管按本标准第 6.1.1～6.12.44 条通用安装工程的相应规定执行；

2 布气管与通气管的划分以通气立管的底端与布气管相连的弯头为界；

3 布气管安装已包含配套管件。

7.5.24 旋流沉砂器的工作内容不含工作桥安装，工作桥安装应按本标准第 6.1.1～6.12.44 条通用安装工程的相应规定执行。

7.5.25 膜处理设备未包括膜处理系统单元以外的水泵、风机、曝气器、布气管、空压机、仪表、电气控制系统等附属配套设施的安装内容。

7.5.26 格栅除污机、滤网清污机、压榨机、吸砂机、沉砂器、吸泥机、刮吸泥机、撇渣机、砂（泥）水分离器、曝气机、搅拌机、推进器、氯吸收装置、带式压滤机、污泥脱水机、污泥浓缩机、污泥浓缩脱水一体机、污泥输送机、污泥切割机、启闭机、臭氧消毒设备、离子除臭设备、转盘过滤器等宜区分设备类型、材质、规格、型号和参数设置相应项目，工程量应按设计图示数量以台计算。

7.5.27 曝气器宜区分不同类型进行项目设置，工程量应按设计图示数量以个计算。

7.5.28 水射器、管式混合器宜区分不同公称直径设置相应项目，工程量应按设计图示数量以个计算。

7.5.29 闸门、旋转门、堰门宜区分不同尺寸设置相应项目，工程量应按设计图示数量以座计算。

7.5.30 闸门施工消耗量包含闸槽安装，综合单吊点、双吊点按安装深度 6m 以内确定，其中铸铁圆闸门综合了升杆式和暗杆式等机构形式，铸铁方闸门以带门框座为准。

7.5.31 铸铁堰门施工消耗量按安装深度 3m 以内确定。

7.5.32 手轮式、手摇式、电动式启闭机施工消耗量分别按安装深度 3m、4.5m、6m 以内确定。

7.5.33 拍门宜区分不同材质和公称直径设置相应项目，工程量应按设计图示数量以个计算。

7.5.34 滗水器宜区分不同型号及堰长设置相应项目，工程量应按设计图示数量以台计算。

7.5.35 生物转盘宜区分设备重量（含电动机重量）设置相应项目，工程量应按设计图示数量以台计算。

7.5.36 一体化溶药及投加设备、粉料储存投加设备粉料投加机及粉料计量输送机、二氧化氯发生器等设备不分设备类型、规格、型号和参数，工程量应按设计图示数量以台计算。

7.5.37 粉料储存投加设备料仓宜区分料仓不同直径、高度、重量设置相应项目，工程量应按设计图示数量以台计算。

7.5.38 膜处理设备宜区分设备类型、工艺形式、材质结构以及膜处理系统单元产水能力设置相应项目，工程量应按设计图示数量以台计算。

7.5.39 紫外线消毒设备工程量应按设计图示模块组数量计算。

7.5.40 格栅、平板格网、格栅罩宜区分不同材质设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以质量计算，集水槽宜区分不同材质和厚度按设计图示尺寸以质量计算。

7.5.41 穿孔管钻孔宜区分不同材质和公称直径设置相应项目，工程量应按设计图示数量以个计算。

7.5.42 升杆式铸铁泥阀、平底盖阀宜区分不同直径设置相应项目，工程量应按设计图示数量以座计算。

7.5.43 布气管宜区分不同材质和直径设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

7.5.44 堰板制作区分碳钢、不锈钢并按板材厚度设置相应项目，安装区分金属和非金属并按板材厚度设置相应项目，制作及安装工程量均按设计图示尺寸以面积计算。

7.5.45 斜板、斜管工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

7.5.46 巴氏计量槽槽体安装宜区分不同的渠道和喉宽设置相应项目，工程量应按设计图示数量以台计算。

Ⅲ 模板工程

7.5.47 现浇混凝土模板施工消耗量宜按构件类型分别设置相应项目。

7.5.48 模板工程量应按与现浇混凝土构件的接触面积计算，并应符合下列规定：

1 不扣除单孔面积 0.30㎡以内预留孔洞的面积，洞侧壁模板也不增加；

2 井底流槽应按浇筑的混凝土流槽与模板的接触面积计算。

7.5.49 有盖池体的池内壁、隔墙、池盖、无梁盖柱等的模板及支架拆除后，需通过预留孔洞运出池外而增加的施工消耗量，应根据实际情况按本标准第 3.1.1～3.5.4 条相应规定确定。

8　园林绿化工程

8.1　土方工程

8.1.1　土方开挖宜根据施工方式、开挖深度、大小形状等影响因素设置相应项目。

8.1.2　土方工程的挖、装、运体积按土体天然密实状态考虑，回填体积按设计或施工规范要求的压实状态考虑。

8.1.3　挖土施工消耗量宜区分人工、机械开挖方式分别按沟槽、基坑、一般土方项目设置，其中沟槽、基坑、一般土方划分应符合下列规定：

1　底宽小于等于 7m，且底长大于 3 倍底宽为沟槽；

2　底长小于等于 3 倍底宽，且底面积小于等于 150㎡为基坑；

3　超出上述范围的为一般土方。

8.1.4　交付场地标高与设计地坪标高不同时，挖土施工消耗量应按机械挖一般土方相应项目执行，填土施工消耗量应按机械回填土相应项目执行，工程量应按交付场地与设计地坪标高之间的挖、填体积计算。

8.1.5　机械挖土项目不宜包含人工清挖基（槽）底工作内容，人工清挖基（槽）底施工消耗量应按人工挖土相应项目执行，人工挖土深度应按设计或规范要求计算，未明确要求的，可按 300mm 计算。

8.1.6　基础挖土工程量应按挖土底面积乘以挖土深度以体积计算，另加放坡或局部加深（若有）增加的体积。挖土底面积按设计图示基础（含垫层）底面积另加工作面面积计算，工作面宽度应满足施工要求，可按表 8.1.6 的规定选用；挖土深度从自然地坪标高算至设计基础（含垫层）底标高。

表 8.1.6　基础土方施工所需工作面宽度（mm）

基础材料	每边各增加工作面宽度
砖基础	200
浆砌毛石、条石基础	250
混凝土基础及垫层（支模板）	300
基础垂直面做砂浆防潮层	400（自防潮层面）
基础垂直面做防水层	1000（自防水层面）

8.1.7　管道挖土工程量应按挖土底面积乘以挖土深度以体积计算，另加放坡（若有）增加的体积。挖土深度从自然地坪标高算至设计管道基础（含垫层）底标高，挖土底面积按管道外径宽度加工作面宽度乘以管道沟槽长度计算，工作面宽度应满足施工要求，可按表 8.1.7 的规定选用。

表 8.1.7　管道土方施工所需工作面宽度（mm）

管道外径 D（mm）	每侧各增加工作面宽度	
	混凝土类管道	金属类、化学建材类管道
D≤500	400	300
500<D≤1000	500	400
1000<D≤1500	600	500
1500<D≤3000	800-1000	700

注：1.有支撑要求时，每侧另增加 150mm；

2.现浇混凝土基础（含垫层），每侧另增加 50mm。

8.1.8　管道附属构筑物挖土应符合本标准第 8.1.3、8.1.5 条的规定，工程量计算规则应符合本标准第 8.1.6 条的规定。

8.1.9　土方放坡坡度应按设计要求取值，未明确要求的，不设支护且开挖深度超过表 8.1.9 的规定时，放坡坡度可按现行《建筑边坡工程技术规范》GB 50330、《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268、《供热与燃气管道工程施工安全技术规程》DB11/T 1884 中有关规定计算，放坡自基础（含垫层）底标高算起。

表 8.1.9　开挖深度（m）

土类别	开挖深度
密实、中密的砂土和碎石类土（充填物为砂土）	1.0
硬塑、可塑的轻亚粘土及亚粘土	1.25
硬塑、可塑的粘土和碎石类	1.5
紧硬的粘土	2.0

8.1.10　园路挖土施工消耗量宜区分人工、机械开挖方式按挖一般土方相应项目执行，工程量应按设计图示路面结构（含垫层）底面积乘以挖土深度以体积计算，挖土深度从设计路面面层顶标高算至路床顶标高。

8.1.11　开挖淤泥、流砂时，应按挖淤泥流砂相应项目执行，工程量应按设计图示的位置、界限以体积计算。

8.1.12　回填施工消耗量宜区分人工、机械回填方式按不同回填材料设置相应项目，工程量应按挖土体积减去设计地坪以下埋设的构筑物、基础（含垫层）、管道及结构所占体积后计算；绿化种植土回填按松填项目执行，工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.1.13　设计造型高度超过 80cm 的地形堆置，应全部按地形整理（土山）相应项目执行，不包括整理绿化用地工作内容，工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.1.14　土方（淤泥流砂）运输施工消耗量宜区分人工和机械方式按装车、单位运距、每增单位运距设置相应项目，其中即挖即运土方（淤泥流砂）时不执行装车项目，土方倒运时应根据施工组织设计结合现场实际分别按人工装运土方、装载机铲运土方、推土机推土、机械装运土方（淤泥流砂）等相应项目执行。

8.1.15　整理绿化用地、原土过筛、客土产生的渣土运输施工消耗量应按装土、运土相应项目执行，渣土工程量计算应符合下列规定：

1　整理绿化用地产生的渣土量按每平米 0.05m^3 计算；

2 原土过筛、客土产生的渣土量可按表 8.1.15-1、8.1.15-2、8.1.15-3、8.1.15-4、8.1.15-5 的规定计算。

表 8.1.15-1 裸根苗木栽植筛土量、客土量、渣土量

类别	规格		筛土量（m^3/株）	客土量（m^3/株）	渣土量（m^3/株）	
	胸径(cm)或树高(m)	种植穴直径×高(cm)			原土过筛	客土
裸根乔木	3～5	70×50	0.192	0.192	0.029	0.192
	5～7	80×60	0.302	0.302	0.045	0.302
	7～10	100×80	0.628	0.628	0.094	0.628
	10～13	120×80	0.905	0.905	0.136	0.905
	13～15	130×90	1.195	1.195	0.179	1.195
	15～20	150×90	1.59	1.59	0.239	1.59
	20～25	170×90	2.043	2.043	0.306	2.043
裸根灌木	1.5 以内	60×40	0.113	0.113	0.017	0.113
	1.5～1.8	70×50	0.192	0.192	0.029	0.192
	1.8～2.0	80×50	0.251	0.251	0.038	0.251
	2.0～2.5	90×60	0.382	0.382	0.057	0.382
攀缘植物	三年生	20×20	0.006	0.006	0.001	0.006
	四年生	30×30	0.021	0.021	0.003	0.021
	五年生	40×40	0.050	0.050	0.008	0.050
	六～八年生	50×40	0.079	0.079	0.012	0.079

表 8.1.15-2 土球、竹类苗木栽植筛土量、客土量、渣土量

类别	规格		土球土量（m^3/株）	种植穴土量（m^3/株）	筛土量（m^3/株）	客土量（m^3/株）	渣土量（m^3/株）	
	土球球径×深(cm)	种植穴直径×深(cm)					原土过筛	客土
土球苗木	30×20	50×40	0.014	0.079	0.075	0.064	0.014	0.079
	50×40	70×60	0.079	0.231	0.179	0.152	0.079	0.231
	70×50	100×70	0.192	0.550	0.420	0.357	0.192	0.550
	80×60	110×80	0.302	0.76	0.540	0.459	0.302	0.76
	100×80	130×90	0.628	1.195	0.666	0.566	0.628	1.195
	120×90	150×100	1.018	1.767	0.881	0.749	1.018	1.767
	150×100	180×110	1.767	2.799	1.214	1.032	1.767	2.799
	180×120	210×130	3.054	4.503	1.705	1.449	3.054	4.503
	200×120	230×130	3.77	5.401	1.919	1.631	3.77	5.401
竹类	30×20	50×40	0.014	0.079	0.075	0.064	0.014	0.079
	50×40	90×60	0.079	0.382	0.356	0.303	0.079	0.382
	70×50	110×70	0.192	0.665	0.556	0.473	0.192	0.665

表 8.1.15-3　木箱苗木栽植筛土量、客土量、渣土量

类别	规格		箱体土量（m^3/株）	种植穴土量（m^3/株）	筛土量（m^3/株）	客土量（m^3/株）	渣土量（m^3/株）	
	箱体长×宽×高(cm)	种植穴长×宽×深(cm)					原土过筛	客土
木箱苗木	200×200×90	360×360×110	3.600	14.256	12.536	10.656	3.600	14.256
	250×250×100	410×410×120	6.250	20.172	16.379	13.922	6.250	20.172
	300×300×110	460×460×130	9.900	27.508	20.715	17.608	9.900	27.508

表 8.1.15-4　绿篱栽植筛土量、客土量、渣土量

类别	规格			土球土量（m^3/m）	种植穴土量（m^3/m）	筛土量（m^3/m）	客土量（m^3/m）	渣土量（m^3/m）	
	高度(m)	土球球径×深(cm)	种植穴宽×深(cm)					原土过筛	客土
单行绿篱	1.2 以内	30×20	50×40	0.049	0.200	0.178	0.151	0.049	0.200
	1.5 以内	50×30	70×50	0.206	0.350	0.169	0.144	0.206	0.350
	2 以内	60×40	100×60	0.396	0.600	0.240	0.204	0.396	0.600
双行绿篱	1.2 以内	30×20	60×40	0.071	0.240	0.199	0.169	0.071	0.240
	1.5 以内	50×30	80×50	0.295	0.400	0.124	0.105	0.295	0.400
	2 以内	60×40	120×60	0.565	0.720	0.182	0.155	0.565	0.720

表 8.1.15-5　色带栽植筛土量、客土量、渣土量

类别	规格	筛土量（m^3/m^2）	客土量（m^3/m^2）	渣土量（m^3/m^2）	
				原土过筛	客土
色带	高度 1.2m 以内：种植土厚度为 40cm	0.4	0.4	0.060	0.4
	高度 1.8m 以内：种植土厚度为 50cm	0.5	0.5	0.075	0.5

8.1.16　拆除旧路结构、路缘石、砖石混凝土结构等产生的废弃物装车及运输施工消耗量应按机械装、运土相应项目执行，机具消耗量宜乘以系数 1.40，装车、运输工程量应按拆除部位的体积计算。

8.1.17　施工及养护期、砍挖灌木、砍挖绿篱色带、砍挖竹类、清除草皮、清除地被产生的园林废弃物运输施工消耗量应分别按人工装园林废弃物、机械运园林废弃物相应项目执行，工程量可按表 8.1.17-1、8.1.17-2 的规定计算；伐树、挖树根产生的园林废弃物运输施工消耗量应按机械运园林废弃物相应项目执行，工程量可按 8.1.17-2 的规定计算。

表 8.1.17-1　施工及养护期园林废弃物产出量对照表

分类	计量单位	产出量（m^3）
施工期	m^3/公顷（绿化面积）	62
养护期	m^3/公顷·年（绿化面积）	83

表 8.1.17-2　伐树、挖树根园林废弃物产出对照表

序号	类别	单位	规格	产出量（m^3）
1	落叶乔木	株	离地 20cm 处,干径 10cm 以内	0.1538
			离地 20cm 处,干径 20cm 以内	0.6886
			离地 20cm 处,干径 30cm 以内	1.8961
			离地 20cm 处,干径 30cm 以上	3.3977
2	常绿乔木	株	2.5m 以内	0.1311
			4.0m 以内	0.4226
			6.0m 以内	1.3021
			8.0m 以内	3.3378
			8.0m 以上	4.8157
3	灌木	株	1.5m 以内	0.0291
			2m 以内	0.1229
			2.5m 以内	0.2789
			2.5m 以上	0.5174
4	单排绿篱	m	1.2m 以内	0.1319
			1.5m 以内	0.1603
			2m 以内	0.2075
5	双排绿篱	m	1.2m 以内	0.1885
			1.5m 以内	0.2290
			2m 以内	0.2964
6	色带	m^2	0.8m 以内	0.2064
			1.2m 以内	0.4181
			2m 以内	0.9168
			2m 以上	1.4299
7	竹类	株	0.8m 以内	0.0142
			2m 以内	0.0381
			3.5m 以内	0.0698
			4.5m 以内	0.1148
			4.5m 以外	0.1765
8	花卉	m^2	0.5m 以内	0.0700
			0.8m 以内	0.1400
			1.2m 以内	0.2650
			1.2m 以上	0.4000
9	草坪	m^2	-	0.0250

8.2　绿化工程

8.2.1　整理绿化用地应符合现行地方标准《绿化种植分项工程施工工艺规程》DB11/T 1013 的相关规定，整理绿化用地施工消耗量宜按人工、机械配合方式综合确定，工程量应按设计图示尺寸以绿地表面积计算。

8.2.2　设计图纸要求原土过筛的，应按原土过筛项目执行，工程量应按本标准表 8.1.15-1、8.1.15-2、8.1.15-3、8.1.15-4、8.1.15-5 中苗木栽植筛土量计算。

8.2.3 绿化工程用地自然地坪和设计地坪标高不同时，挖、填土应按本标准第 8.1.4 条的规定执行，且人工挖土项目、人工回填土项目的人工、机具消耗量宜乘以系数 0.85。

8.2.4 设计图纸造型高度 80cm 以内的地形堆置施工消耗量应按绿地起坡造型项目执行，不包括整理绿化用地工作内容，工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.2.5 设计图纸要求种植土改良的，应按种植土改良项目执行，种植土改良施工消耗量应按现行地方标准《绿化种植分项工程施工工艺规程》DB11/T 1013 要求确定，工程量应按设计图示改良部位和范围以体积计算。

8.2.6 伐树、挖树根施工消耗量宜根据离地面 20cm 处树干直径大小分别设置相应项目，宜包括废弃物装车工作内容，外运应按本标准第 8.1.17 条的规定执行；设计图纸要求采用摘冠作业方式时，施工消耗量应根据实际情况按本标准第 3.1.1～3.5.4 条相关规定确定。伐树、挖树根工程量应按设计图示数量计算。

8.2.7 砍挖灌木、砍挖绿篱色带、砍挖竹类、清除草皮及地被植物施工消耗量不包括废弃物装车工作内容，装车及外运应按本标准第 8.1.17 条的规定执行，砍挖灌木不分规格，工程量应按设计图示数量计算，砍挖绿篱色带、砍挖竹类、清除草皮及地被植物、工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.2.8 采用机械作业方式挖除灌木、竹类、绿篱色带、地被植物、草皮时，施工消耗量应根据实际情况按本标准第 3.1.1～3.5.4 条相关规定确定。

8.2.9 屋顶花园基底处理施工消耗量宜按屋面坡度小于等于 22°确定，当屋面坡度大于 22°时，相应各项目人工消耗量宜乘以系数 1.05。

8.2.10 屋顶花园基底处理耐根穿刺防水卷材宜按施工方法及搭接方式分别设置相应项目，施工消耗量宜包括搭接、阴阳角等附加层及收口工作内容。

8.2.11 屋顶花园基底处理工程量计算应符合下列规定：

1 屋面清理、找平层、防水保护层、排（蓄）水层、过滤层按设计图示尺寸以面积计算；

2 耐根穿刺防水卷材工程量按设计图示尺寸以面积计算，包括女儿墙、变形缝、穿出屋面的管道、设施等上翻部分；

3 软式透水管分规格按设计图示尺寸以长度计算；

4 种植基质回填工程量按设计图示尺寸以体积计算。

8.2.12 设计要求种植土客土的，应按客土项目执行，客土施工消耗量宜根据栽植方式、苗木规格大小分别设置相应项目，工程量应按本标准表 8.1.15-1、8.1.15-2、8.1.15-3、8.1.15-4、8.1.15-5 中苗木栽植客土量计算；客土需土壤改良时，应执行种植土改良项目。

8.2.13 古树名木、珍贵树种、超过本标准表 8.3.14 所列规格、非正常季节等苗木的移植栽植及养护施工消耗量，应根据实际情况按本标准第 3.1.1～3.5.4 条相关规定确定。

8.2.14 苗木栽植对应的土球、木箱规格可参考表 8.3.14。

表 8.3.14　苗木规格与土球、木箱规格对照表

类别	苗木规格		土球球径×深(cm)	箱体长×宽×高(cm)
	胸径（cm）	树高（m）		
土球苗木		0.8 以内	30×20	
	5 以内	0.8～1.0	50×40	
	5～7	1.01～2.0	70×50	
	7～10	2.01～3.0	80×60	
	10～13	3.01～4.0	100×80	
	13～15	4.01～5.0	120×90	
	15～20	5.01～6.0	150×100	
	20～25	6.01～8.0	180×120	
		8.01～10.0	200×120	
木箱苗木	25～30			200×200×90
	30～35			250×250×100
	35～40			300×300×110
竹类		3.0 以下	30×20	
		3.0～5.0	50×40	
		5.0 以上	70×50	

8.2.15　移植、栽植花木施工消耗量宜按绿地坡角小于 15°的条件确定，当绿地坡角为 15°～30°时，移植、栽植花木相应项目（喷播植草除外）人工消耗量宜乘以系数 1.10，坡角为 30°～45°时，人工消耗量宜乘以系数 1.20。

8.2.16　栽植花木需要掘、运苗木的，应按移植花木相应项目执行，移植花木施工消耗量宜根据移植方式（裸根、土球、木箱）、苗木规格大小，并区分土壤类别按普坚土掘苗、砂砾坚土掘苗分别设置相应项目，其中掘、运高度 1m 以内裸根灌木的施工消耗量应根据实际情况按本标准第 3.1.1～3.5.4 条相关规定确定，掘苗、运苗工程量计算应符合下列规定：

1　裸根乔木根据胸径按设计图示数量计算；

2　裸根灌木根据高度按设计图示数量计算；

3　土球苗木和竹类根据土球规格按设计图示数量计算；

4　木箱苗木根据箱体规格按设计图示数量计算。

8.2.17　栽植花木项目施工消耗量不含苗木消耗量，可按设计图示数量并参考苗木损耗率确定，苗木损耗率可按下列规定计算：

1　裸根乔木、裸根灌木损耗率 1.5%；

2　绿篱、色带、攀缘植物损耗率 2%；

3　竹类、草根、花卉、草籽、花籽损耗率 4%；

4　草卷、水生植物损耗率 6%；

5　立体花坛花卉损耗率 6%，卡盆花卉缀花，花坛总高为 5m 以上时，高度每增加 1m，成品卡盆花卉损耗率增加 1%。

8.2.18 栽植乔木、灌木、竹类、绿篱、色带施工消耗量宜根据栽植方式、苗木规格大小，并区分土壤类别按普坚土栽植、砂砾坚土栽植分别设置相应项目，其中栽植 1m 以内裸根灌木施工消耗量应根据实际情况按本标准第 3.1.1～3.5.4 条相关规定确定，工程量计算应符合下列规定：

1 裸根乔木根据胸径按设计图示数量计算；

2 裸根灌木根据高度按设计图示数量计算；

3 绿篱分单、双行根据高度按设计图示尺寸以长度计算；

4 色带根据高度按设计图示尺寸以面积计算；

5 土球苗木和竹类根据土球规格按设计图示数量计算；

6 木箱苗木根据箱体规格按设计图示数量计算。

8.2.19 栽植地被竹施工消耗量应按栽植宿根花卉项目执行，栽植箬竹施工消耗量应按栽植色带项目执行。

8.2.20 栽植攀缘植物、草坪、花卉施工消耗量不分土壤类别宜根据生长年限、栽植方式、花卉种类分别设置相应项目，工程量计算应符合下列规定：

1 攀缘植物根据生长年限按设计图示数量计算；

2 草坪、花卉按设计图示尺寸以面积计算；

3 嵌草砖孔内植草按设计图示尺寸以面积（扣除嵌草砖所占面积）计算；

4 草坪、地被播种按设计图示尺寸以面积计算。

8.2.21 嵌草砖孔内采用播草籽方式植草时，施工消耗量应按草坪、地被播种项目执行，其中人工消耗量宜乘以系数 1.10。

8.2.22 立体花卉布置施工消耗量宜根据施工工艺、布置高度、表面形状分别设置相应项目，其中高度小于 1.5m 或大于 10m 超小型、超大型、特型单体立体花卉布置，施工消耗量应根据实际情况按本标准第 3.1.1～3.5.4 条相关规定确定，工程量计算应符合下列规定：

1 卡盆花卉加工按设计图示盆数计算；

2 卡盆花卉缀花按设计图示尺寸以表面积计算；

3 穴盘苗缀花绷布塑形、栽植按设计图示尺寸以表面积计算；

4 穴盘苗缀花基质填充按设计图示尺寸以体积计算。

8.2.23 摆盆花卉施工消耗量宜根据盆径大小分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.2.24 喷播植草施工消耗量宜根据坡度比、坡长分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.2.25 栽植水生植物宜根据水生植物种类、规格分别设置相应项目，不能在本地区露地越冬的水生植物，施工消耗量应根据实际情况按本标准第 3.1.1～3.5.4 条相关规定确定，工程量计算应符合下列规定：

1 湿生、挺水植物应根据不同芽数按设计图示数量计算；

2 浮叶、沉水、漂浮植物应按设计图示数量计算；

3 水生植物摆盆应根据盆径按设计图示数量计算；

4 浮岛植物应根据浮岛面积按设计图示尺寸以面积计算。

8.2.26 在水中栽植湿生、挺水植物，水深小于等于30cm时，人工消耗量宜乘以系数1.2；水深大于30cm时，施工消耗量应根据实际情况按本标准第3.1.1～3.5.4条相关规定确定。

8.2.27 施工现场无水源或管道输水不满足浇水需要时，应按浇水车浇水相应项目执行，浇水车浇水施工消耗量宜根据栽植方式、苗木规格大小分别设置相应项目，并按3次浇水确定所需人工、机具消耗量，实际浇水次数不一致时应按实际确定，工程量应根据苗木栽植类别、规格、年限等按设计图示数量、长度、面积计算。

8.2.28 苗木（不含季节性花卉）栽植完成后至绿化工程竣工验收合格前的绿化养护，应按成活养护相应项目执行，成活养护以月为单位确定施工消耗量，工程量计算应符合下列规定：

1 乔木、灌木、攀缘植物、球形植物竹类应按设计图示数量计算；

2 绿篱应按设计图示尺寸以长度计算；

3 草坪、花卉、色带、宿根、水生植物应按设计图示尺寸以面积计算。

8.2.29 成活养护期应从苗木栽植完成后开始计算，养护时长不足一个月的应按一个月计算，养护期超过1年的，超过部分施工消耗量宜乘以系数0.85。

8.2.30 绿化工程竣工验收合格后为保证植物正常生长进行的绿化养护，应按保存养护相应项目执行，保存养护以年为单位确定施工消耗量，工程量计算应符合下列规定：

1 乔木、灌木、攀缘植物、球形植物竹类应按设计图示数量计算；

2 绿篱应按设计图示尺寸以长度计算；

3 草坪、花卉、色带、宿根、水生植物应按设计图示尺寸以面积计算。

8.2.31 保存养护期应从竣工验收合格后开始计算，养护时长应按设计规定或合同约定执行。

8.2.32 一二年生、木本、宿根等花卉作为季节性花卉布置时，为保证其成活和景观效果进行的绿化养护应按季节性花卉养护相应项目执行，季节性花卉养护以月为单位确定施工消耗量，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.2.33 季节性花卉养护期应从花卉栽植、摆放、栽入卡盆后开始计算，不足一个月的应按一个月计算，养护时长应按设计规定或合同约定执行。

8.2.34 绿地灌溉系统及立体花坛管道安装宜根据材质分别设置相应项目，工程量计算应符合下列规定：

1 绿地灌溉管道按设计图示管道中心线长度计算，不扣除检查井、阀门、管件及附件等所占的长度；

2 立体花坛管道按设计图示尺寸以长度计算；

3 给水管固筑按设计图示数量计算。

8.2.35 埋地管道的挖、填土施工消耗量应按本标准第8.1.7、8.1.8、8.1.9、8.1.12条的规定执行。

8.2.36 阀门安装施工消耗量宜根据连接方式分别设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

8.2.37 电磁阀、自动进排气阀、泄水阀安装施工消耗量宜根据管径大小分别设置相应项目，电磁阀箱安装施工消耗量宜根据有无基础、形状大小分别设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

8.2.38 水表组成与安装施工消耗量宜根据连接方式分别设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

8.2.39 喷灌喷头、固定式喷灌立管、快速取水阀安装施工消耗量宜根据喷射方式、立管高度、阀门材质分别设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

8.2.40 已栽植苗木使用根部灌水器时，挖、填土应按本标准第 8.1.2、8.1.6、8.1.12 条的相关规定执行，根部灌水器工程量应按设计图示数量计算。

8.2.41 微喷千秋架安装施工消耗量宜根据管径大小分别设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

8.2.42 立体花坛喷滴灌系统的滴箭组、喷头安装工程量应按设计图示数量计算，渗灌系统安装、地表可调喷头 PE 连接管安装工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

8.2.43 管道刷油施工消耗量宜根据管径大小分别设置相应项目，工程量应按设计图示管道长度计算。

8.2.44 铁件刷油工程量应按设计图示尺寸以铁件的理论质量计算。

8.2.45 管道附属构筑物挖填土、砌筑等施工消耗量应按本标准第 8.1.2、8.1.6、8.3.6～8.3.8、8.4.3～8.4.6 条相应项目的规定执行。

8.2.46 自动智能喷灌系统的传感装置、控制器、模块、解码器、接地电泳保护器安装工程量应按设计图示数量计算。

8.2.47 定比施肥系统安装施工消耗量宜根据规格大小分别设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

8.3 园路、园桥工程

8.3.1 园路、园桥工程中土方工程应按本标准第 8.1.2～8.1.6、8.1.9～8.1.12、8.1.14 条相应项目的规定执行，挡墙、护坡、排水沟（槽）、墙柱面装饰、防水、模板等工程应按本标准第 8.4.3～8.4.8、8.4.55～8.4.65、8.5.1、8.5.2 条相应项目的规定执行。

8.3.2 园路工程中沥青混凝土道路应按本标准第 7.2.4 条市政道路工程道路面层相应项目的规定执行。

8.3.3 平整场地施工消耗量宜根据人工、机械方式分别设置相应项目行，工程量计算应符合下列规定：

1 花架、亭廊有台明的按台明外围面积计算，无台明的不计算；

2 水池、假山按基础（含垫层）底面积计算。

8.3.4 打夯工程量应按设计图示打夯面积计算。

8.3.5 园路路床整理应按下列规定执行：

1 车行道、停车场、广场按本标准第 7.2.2 条市政道路工程路床整形碾压项目的规定执行；

2 人行道按本标准第 7.2.10 条市政道路工程人行道整形碾压项目的规定执行；

3 其他园路按平整场地和打夯项目执行；

4 工程量应按设计图示尺寸以路面结构（含垫层）底面积计算。

8.3.6 垫层宜根据不同材料分别设置相应项目，施工消耗量按人工铺设方式确定，工程量应按设计图示尺寸以体积计算；园路垫层若采用人工辅助机械铺设或摊铺机摊铺，施工消耗量应按本标准第 7.2.3 条市政道路工程道路基层项目的规定执行。

8.3.7 基础宜根据不同材料分别设置相应项目，基础与墙（柱）身的划分，应按以下规定执行：

1 基础与墙（柱）身使用同一种材料时，以设计地坪为界，以上为墙（柱）身，以下为基础；

2 基础与墙（柱）身使用不同材料时，以材料为分界线，以上为墙（柱）身，以下为基础；

3 基础与墙（柱）身使用同一种材料，当墙（柱）身两侧设计地坪高度不一致时，以较低地坪为分界线，以下为基础，以上为墙（柱）身。

8.3.8 基础工程量应按以下规定执行：

1 混凝土基础按设计图示尺寸以体积计算；

2 圆桌圆凳基础、杯形基础接头灌缝按设计图示数量计算；

3 砖石基础按图示（包括附墙垛基础宽出部分）体积计算，其中应扣除混凝土梁、构造柱所占体积，不扣除基础大放脚 T 形接头处的重叠部分及嵌入基础内的钢筋、铁件、管道、基础砂浆防潮层及单个面积小于等于 0.30㎡的孔洞所占体积；砖基础大放脚折加高度和增加断面，应符合本标准表 4.5.7 的规定，基础长度按墙身中心线计算。

8.3.9 园路面层宜根据材质、铺装方式分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以（不扣除各种检查井及雨水口）面积计算。

8.3.10 树池算子安装工程量应按设计图示数量计算。

8.3.11 树池填充施工消耗量宜根据不同填充材料分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.3.12 路缘石、树池围牙安装施工消耗量宜根据不同材质分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

8.3.13 路缘石背后混凝土支撑工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.14 台阶基层宜根据不同材料分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.15 台阶面层宜根据材质、铺装方式分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸（最上层踏步边沿加 300mm）以水平投影面积计算。

8.3.16 园桥工程中桥面宽度大于 2m 时，应按本标准第 7.3.1～7.3.15、7.3.23～7.3.37 条桥涵工程相关规定执行。

8.3.17 园桥基础、垫层应按本标准第 8.3.6～8.3.8 条的规定执行，钢筋应按本标准第 8.4.63、8.4.64 条规定执行。

8.3.18 石桥台、石桥墩安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.19 现浇和预制钢筋混凝土桥柱、梁、板工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.20 桥拱券、券脸安装施工消耗量宜根据不同材质分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.21 石桥金刚墙砌筑施工消耗量不分部位宜根据不同材质分别设置相应项目，毛石金刚墙砌筑应按本标准第 8.4.4、8.4.5 条的规定执行，工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.22 石桥桥身砖石背里砌筑施工消耗量应按本标准第 7.1.42～7.1.44 条市政通用工程挡土墙项目执行，工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.23 桥面石铺装施工消耗量宜根据材质、厚度分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.3.24 桥面牙子石、仰天石、地伏石、踏步石安装施工消耗量宜根据不同材质分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

8.3.25 桥面预制拱形桥板安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.26 桥面预制拱形桥板接头灌缝工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.27 桥面石挂檐板安装施工消耗量宜根据不同材质分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.3.28 型钢铁锔、铸铁银锭安装工程量应按设计图示数量计算。

8.3.29 桥面石栏板安装施工消耗量宜根据样式、形状分别设置相应项目，工程量应按设计图示底边长度乘以高度以面积计算。

8.3.30 桥面石望柱安装施工消耗量宜根据形状、高度分别设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

8.3.31 桥面栏板抱鼓石安装工程量应按设计图示底边长度乘以平均高度以面积计算。

8.3.32 河底海墁工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.3.33 木桥、木栈道、木平台设计有木柱的，应按本标准第 8.4.30 条相应项目的规定执行。

8.3.34 木桥面、木平台制作安装宜根据桥面板或平台板规格类型分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.3.35 木桥挂檐板制作安装工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.3.36 木制栏杆制作安装工程量应按设计图示尺寸以长度（含连接栏杆的木柱）乘以高度（地面上皮至栏杆扶手上皮）以面积计算。

8.3.37 木台阶制作安装工程量应按设计图示水平投影面积计算。

8.3.38 木梁制作安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.39 木龙骨制作安装工程量应按设计图示尺寸以桥面板或平台板面积计算。

8.3.40 涉水汀步石安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算

8.3.41 镶贴卵石护岸工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.3.42 原木桩驳岸制作安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.3.43 混凝土仿木桩驳岸制作安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算，表面仿木处理应按本标准第 8.4.55 条相应项目的规定执行。

8.4 园林景观工程

8.4.1 园林景观工程中土方工程应按本标准第 8.1.2～8.1.6、8.1.9～8.1.12、8.1.14 条相应项目的规定执行，基础、垫层应按本标准第 8.3.6～8.3.8 条的规定执行。

8.4.2 砖砌须弥座、灯座、假山座盘、花盆、垃圾箱等景观小摆设应按砖砌小品项目执行。

8.4.3 0.30㎥以内的砖砌体应按零星砌砖项目执行。

8.4.4 砌砖、砌石、砌块工程量应按设计图示尺寸以体积计算，空花墙应按空花部分外围面积乘以墙厚以体积计算，其中标准砖墙计算厚度应符合本标准表 4.5.7 的规定，砖墙柱及突出墙面的砖垛应并入墙体工程量中，墙体有现浇（预制）混凝土或石材压顶、预制混凝土或布瓦花饰的，应扣除其所占体积。

8.4.5 砖石砌体勾缝应符合设计或施工工艺规程要求，工程量应按设计图示尺寸以勾缝墙体表面积计算。

8.4.6 现浇混凝土墙、排水沟、压顶工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.4.7 预制混凝土块压顶安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.4.8 石材压顶安装施工消耗量宜根据材质、厚度分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.9 现浇混凝土水池应区分池底、池壁分别设置相应项目，其中池底面积在 20㎡以内的现浇混凝土水池，人工消耗量宜乘以系数 1.25，工程量应按设计图示尺寸以体积计算，池壁高度自池底上表面算起，池壁下部的扩大部分（腋角）体积应计入池底工程量。

8.4.10 卵石立砌水池宜根据粒径大小分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.11 预制混凝土花饰摆砌工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.12 布瓦花饰摆砌施工消耗量宜区分板瓦、筒瓦分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.13 假山基础、垫层应按本标准第 8.3.6～8.3.8 条的规定执行。

8.4.14 叠山、人造独立峰堆砌宜区分湖石、黄（杂）石分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

8.4.15 石笋安装宜根据不同高度分别设置相应项目，石笋高度即石料长度，工程量应按设计图示数量计算。

8.4.16 安布峰石宜根据不同高度、安布景石应根据不同质量分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

8.4.17 假山顶部突出的石块应按景石相应项目执行。

8.4.18 池山、盆景山堆砌工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

8.4.19 山石零星点布、山石护角、山石驳岸、山石台阶踏步堆砌工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

8.4.20 山石挡土墙堆砌应按山石护角项目执行。

8.4.21 “土包石”或“石包土”假山中的山石堆砌应按零星点布或护角项目执行，土方堆筑应按本标准第 8.1.13 条的规定执行。

8.4.22 叠山、池山、盆景山等假山项目设计未明确质量时，可按如下公式计算：

$$W = A \cdot H \cdot R \cdot Kn \qquad (8.4.22)$$

式中：W--石料质量(t)

A--假山平面轮廓的水平投影面积(㎡)

H--假山着地点至最高顶点的垂直距离(m)

R--石料比重：黄(杂)石 2.6t/㎥、湖石 2.2t/㎥

Kn--折算系数高度在 2m 以内时，Kn =0.65；高度在 4m 以内时，Kn =0.56

8.4.23 峰石、景石等独立山石假山项目设计未明确质量时，可按如下公式计算：

$$W_{单} = L \cdot B \cdot H \cdot R \qquad (8.4.23)$$

式中：W 单--山石单体质量(t)

L--长度方向的平均值(m)

B--宽度方向的平均值(m)

H--高度方向的平均值(m)

R--石料比重：黄(杂)石 2.6t/㎥、湖石 2.2t/㎥

8.4.24 塑假山基础、垫层应按本标准第 8.3.6～8.3.8 条的规定执行。

8.4.25 塑假山砖骨架、钢网、山皮料制作安装施工消耗量宜根据不同高度分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以展开面积计算。

8.4.26 塑假山钢骨架制作安装工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

8.4.27 现浇混凝土亭工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.4.28 现浇混凝土花架梁、檩、柱、门窗框、花盆小品等构件工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.4.29 预制混凝土花架构件及小品安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.4.30 木亭及花架木柱、木梁、木檩条、木椽子制作安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.4.31 木亭及花架木望板、木檐板制作安装工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.32 金属亭及花架钢结构柱、梁制作安装工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

8.4.33 采光廊架亭及花架玻璃天棚制作安装宜根据玻璃材质分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.34 亭屋面石片瓦、油毡瓦安装工程量应按设计图示尺寸以斜面面积计算。

8.4.35 亭屋面脊瓦安装工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

8.4.36 亭木屋面板制作安装施工消耗量宜区分平铺方式、搭接方式分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.37 立体花坛钢骨架制作安装施工消耗量宜区分绿雕底座、绿雕骨架、自然山水式花坛骨架分别设置相应项目，钢骨架运输施工消耗量应根据实际情况按本标准第 3.1.1～3.5.4 条相关规定确定，工程量计算应符合下列规定：

1 绿雕底座、绿雕骨架按设计图示尺寸（圆形及不规则多边形钢板按最大外接矩形）以质量计算；

2 自然山水式花坛骨架根据设计图示尺寸按如下公式以体积计算；

$$V = 1/3H(S1 + S2 + \sqrt{S1S2}) \qquad (8.4.37)$$

式中：V--自然山水式花坛骨架体积(㎥)

H--底层着地点至顶层的垂直距离(m)

S1--底层外轮廓水平投影面积(㎡)

S2--顶层外轮廓水平投影面积(㎡)

3 表面塑形钢筋网按设计图示尺寸以展开面积计算，造型纹路重叠部分计入钢筋网工程量。

8.4.38 绿雕骨架立体花坛单体主景观外边线为直线的应按普通型绿雕骨架制作安装项目执行，其他造型均应按异型绿雕骨架制作安装项目执行。

8.4.39 园林桌椅安装施工消耗量宜区分花岗岩座凳、木座凳、成品桌椅分别设置相应项目。

8.4.40 花岗岩座凳凳面、靠背安装工程量应按设计图示尺寸以面积计算，花岗岩整石座凳安装工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

8.4.41 木凳面及靠背安装工程量应按设计图示尺寸以展开面积计算，座凳楣子及吊挂楣子安装工程量应按边抹外围面积计算。

8.4.42 成品座椅安装工程量应按设计图示数量计算。

8.4.43 喷泉工程水泵安装、变频泵安装、管道刷漆等施工消耗量应按本标准第 6.1.41～6.1.47、6.12.11、6.12.14、6.12.15、6.12.17 条相关规定执行；电缆敷设、电气控制系统、灯具安装及设备调试等施工消耗量应本标准第 6.4 节电气设备安装工程相关规定执行。

8.4.44 喷泉管道安装施工消耗量宜该根据管径大小、连接方式分别设置相应项目，工程量应按设计图示管道中心线长度计算。

8.4.45 喷泉管件安装施工消耗量不分种类宜根据管径大小、连接方式分别设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

8.4.46 喷泉阀门安装施工消耗量宜根据规格大小、连接方式分别设置相应项目，其中法兰阀门安装施工消耗量应按双侧法兰连接确定，实际为单侧法兰连接时，施工消耗量宜乘以系数 0.50，工程量应按设计图示数量计算。

8.4.47 管道煨弯施工消耗量宜根据管径大小分别设置相应项目，并按煨 90°弯确定，煨 180°弯时，施工消耗量宜乘以系数 1.40，工程量应按设计图示数量计算。

8.4.48 管道、设备支架施工消耗量宜区分制作、安装分别设置相应项目，其中管道支架项目宜用于单件质量为100kg（含螺栓、螺母）以内的管架制作与安装，工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

8.4.49 喷头安装施工消耗量宜根据接管管径大小、连接方式分别设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

8.4.50 水泵保护网制作安装施工消耗量宜根据规格大小分别设置相应项目，工程量应按设计图示数量计算。

8.4.51 喷口不锈钢格栅安装工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.52 溢、排水管安装工程量应按设计图示数量计算。

8.4.53 金属绿地栏杆安装施工消耗量宜根据不同高度分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

8.4.54 绿地围网安装工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.55 墙面、柱面、小品装饰施工消耗量宜根据装饰材料种类分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.56 塑树根施工消耗量宜根据直径大小分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

8.4.57 油漆粉刷施工消耗量宜根据基层类别分别设置相应项目。工程量计算应符合下列规定：

1 铁栅栏金属件按设计图示构件表面积计算；

2 抹灰面油漆及刷浆粉刷按设计图示尺寸以面积计算；

3 木制花架廊架按设计图示构件表面积计算；

4 钢骨架、钢制花架廊架按设计图示尺寸以质量计算。

8.4.58 防水保护层、防水砂浆工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.59 刷防水涂料施工消耗量宜区分平面、立面并根据厚度分别设置相应项目，工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.60 建筑油膏灌缝工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

8.4.61 卷材防水工程量应按设计图示尺寸以面积计算，设计为双层时工程量应乘以2。

8.4.62 复合土工膜、膨润土防水毯工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

8.4.63 钢筋制作、安装宜区分钢筋规格分别设置相应项目，施工消耗量宜按绑扎和焊接连接方式综合确定，钢筋损耗量考虑制作损耗及马凳、支撑、定位等措施钢筋用量宜按5%确定，工程量应按设计图示尺寸以质量计算，若设计图纸要求为机械连接时，不再计算搭接钢筋工程量。

8.4.64 钢筋搭接应符合设计及规范要求，设计未明确搭接数量的，可按下列规定计算：

1 钢筋ϕ10以内，按每12m长计算1个搭接；

2 钢筋ϕ10以外，按每9m长计算1个搭接。

8.4.65 预埋铁件制作安装工程量应按设计图示尺寸以质量计算。

8.5 模板工程

8.5.1 现浇混凝土模板施工消耗量宜按构件类型分别设置相应项目。

8.5.2 模板工程量应按与现浇混凝土构件的接触面积计算，并应符合下列规定：

1 不扣除单个小于等于 0.30㎡孔洞所占面积，洞侧壁模板也不增加；

2 混凝土台阶按设计图示水平投影面积计算，台阶两端的挡墙或花池另行计算节。

8.6 拆除工程

8.6.1 拆除工程宜区分人工拆除、机械拆除方式分别按部位、结构形式等分别设置相应项目。

8.6.2 拆除道路面层、基层（含垫层）工程量应按拆除部位的面积计算。

8.6.3 拆除缘石工程量应按拆除部位的长度计算。

8.6.4 拆除砖石结构、混凝土结构工程量应按拆除部位的体积计算。

8.6.5 拆除产生的废弃物运输施工消耗量应按本标准第 8.1.16 条规定执行。

9 构筑物工程

9.1 一般规定

9.1.1 管道检查井、基础、填充及包封的施工消耗量应符合下列规定：

1 室外采暖、给排水管道以与市政管道碰头点（计量表井、阀门井、碰头井）为界，以内的应按本章规定执行，以外的应按本标准第 7.1.1～7.5.49 条规定执行；

2 室外燃气管道以与调压装置前的阀门井为界，以内的应按本章规定执行，以外的应按本标准第 7.1.1～7.5.49 条规定执行。

9.1.2 沟道净宽小于等于 1.40m 的，施工消耗量应按本章规定执行；沟道净宽大于 1.40m 的，施工消耗量应按本标准第 7.1.1～7.5.49 条规定执行。

9.1.3 建筑物内构筑物施工消耗量应按本标准第4.1.1～4.17.7条规定执行；仿古构筑物施工消耗量应按本标准第5.1.1～5.10.6条规定执行。

9.1.4 构筑物工程宜按构筑物专用功能、专用部位设置项目，不宜设置项目的，应按本标准第4.1.1～4.17.7条规定执行。

9.1.5 构筑物防水施工消耗量应按本标准第4.10.1～4.10.28条规定执行，面积小于20㎡时，相应项目人工消耗量宜乘以系数1.15。

9.1.6 标准池类的施工消耗量宜按现场存土，运距1km以内测定，不应包括平整场地的工作内容。

9.2 混凝土构筑物

9.2.1 贮仓采用滑模支撑工艺，施工消耗量应按贮仓(库)类相应项目执行；采用其他支撑工艺的，施工消耗量应按其他构筑物相应项目执行。

9.2.2 池壁池底的划分界限应符合下列规定：有壁基梁的，应以壁基梁底为界，以上为池壁、以下为池底板；无壁基梁的，锥形底应算至坡上表面，池壁下部的扩大部分应计入池底板体积内。

9.2.3 池内柱、池隔板施工消耗量应按其他构筑物相应项目执行。

9.2.4 标准井、池的施工消耗量，按下列规定执行：

1 隔油池井口处散水混凝土应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求时宜按 600mm 宽 C20 预拌细石混凝土测定；

2 矩形钢筋混凝土蓄水池应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求时可按设计地坪标高低于池顶标高 600mm 测定，其吸水坑边坡可按 45° 斜坡测定，溢水井可按埋深 2m 测定，盖板可按检修孔及木盖板测定；

3 池类施工消耗量不应包括水池顶板试水试验及水池满水试验的工作内容。

9.2.5 标准井、池工程量应按设计图示数量计算。

9.2.6 标准井井深每增减0.10m工程量，应按设计图示井的数量计算；标准化粪池井筒每增减0.10m工程量，应按设计图示井筒的数量计算；标准隔油池池深每增减0.10m的工程量，

应按设计图示隔油池的数量计算。

9.2.7 非标准构筑物工程量计算应符合下列规定：

1 构筑物混凝土应按设计图示尺寸以体积计算，不应扣除构件内钢筋、预埋铁件及单个面积小于等于 0.30㎡的孔洞所占体积；

2 贮仓（库）类的仓壁和漏斗以相互交点的水平线为分界线，均应按设计图示尺寸以体积计算，漏斗上口圈梁并入漏斗工程量。

9.2.8 池内柱、池内隔墙工程量应按设计图示尺寸以体积计算，不扣除构件内钢筋、预埋铁件及单个面积小于等于0.30㎡的孔洞所占体积；柱墙高度从池底板上表面算至池顶板下表面，内隔墙长度按内净长度计算。

9.3 砌体构筑物

9.3.1 标准池中，隔油池施工消耗量应按不包括保温进行测定；隔油池隔板应按预埋铁件固定方式测定；汽车冲洗污水隔油沉淀池施工消耗量应按不包括防寒防护进行测定。

9.3.2 烟道预制盖板施工消耗量应按预制井盖、沟盖板、井圈项目执行。

9.3.3 标准池工程量应按设计图示数量计算。

9.3.4 化粪池井筒高度每增减 0.10m 工程量，应按设计图示井筒的数量计算；隔油池池深每增减 0.10m 工程量，应按设计图示隔油池数量计算。

9.3.5 非标准构筑物工程量计算应符合下列规定：

1 烟道应按设计图示尺寸，以体积计算；

2 沟道应按设计图示尺寸，以体积计算，不扣除单个面积小于等于 0.30㎡的孔洞所占体积；

3 非标准池应按设计图示尺寸，以体积计算；

4 成品井盖应按设计图示数量计算；

5 预制井盖、沟盖板、井圈应按设计图示尺寸，以体积计算；

6 成品踏步应按设计图示数量计算。

9.4 预制品构筑物

9.4.1 化粪池的覆土厚度施工消耗量，应按下列规定执行：

1 混凝土模块式化粪池覆土厚度应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求时，无覆土混凝土模块式化粪池覆土厚度宜按 0.45m 确定，有覆土混凝土模块式化粪池覆土厚度宜按 1.20m 确定；

2 玻璃钢化粪池（BZHC-A 型、BZHC-B 型、YJBH 型）覆土厚度应按设计图纸要求测定；设计图纸未做要求时，不过车型覆土厚度宜按 1.50m 确定，过车型覆土厚度宜按 2.50m 确定；

3 玻璃钢化粪池罐体四周回填材料应按设计图纸要求确定；设计图纸未做要求，宜按罐体四周 700mm 以内回填砂测定，其余部分回填原槽土测定。

9.4.2 模块式化粪池、玻璃钢化粪池、塑料井消耗量应按预制品工厂制作、现场安装测

定。

9.4.3 玻璃钢化粪池中YJBH不过车型的消耗量宜按Ⅰ型玻璃钢化粪池测定，其中的清掏井井筒宜按玻璃钢井筒测定。

9.4.4 模块式化粪池、玻璃钢化粪池、塑料井工程量应按设计图示数量计算。

9.4.5 模块式化粪池井筒每增减0.40m工程量，应按设计图示井筒的数量计算。

9.4.6 玻璃钢化粪池井筒每增减0.10m工程量，应按设计图示井筒的数量计算。

9.4.7 塑料井井深每增减0.10m工程量，应按设计图示井的数量计算。

9.5 措施项目

9.5.1 措施项目中现浇混凝土模板及支架工程的施工消耗量，按下列规定执行：

1 复合模板、木支撑、对拉螺栓等宜按摊销综合测定；

2 钢管、轮扣、钢包木支撑、各种扣件、拖撑等宜按租赁综合测定。

9.5.2 现浇混凝土构筑物模板的工程量应按模板与现浇混凝土构件的接触面积计算，并应符合下列规定：

1 柱、梁、墙、板工程量计算应按本标准第4.17.6条规定执行；

2 筒仓液压滑升模板工程量应按平均筒身中心线长度乘以高度，以面积计算。

10　城市轨道交通工程

10.1　土建工程

Ⅰ　土石方工程

10.1.1　人工挖土分土质类别编制，机械挖土不分土质综合编制；人工凿石和机械破碎岩石按极软岩和软岩综合编制；土方和石方的开挖（运输）工程量均应按开挖前的天然密实体积计算。

10.1.2　明挖土方和石方工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.3　明挖大型支撑挖土方和石方工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.4　暗挖土方和石方工程量应按下列规定计算：

1　暗挖区间应按拱、墙部位设计结构初衬外侧各增加 100mm 与仰拱、底部初衬下侧所围的面积乘以区间设计长度以体积计算；

2　暗挖车站应按初衬外侧墙各增加 100mm 宽度乘以顶板初衬结构外增加 100mm 至设计底板底或垫层底的高度所计算出的面积乘以车站设计长度以体积计算。

10.1.5　盖挖土方和石方应按下列规定计算：

1　盖挖土方和石方工程量应按设计结构外围断面面积乘以设计长度以体积计算，其设计结构外围断面面积指地下围护结构内侧之间的宽度乘以设计顶板底至底板底或垫层底的高度所计算出的面积；

2　盖挖土方和石方开挖工程量应以盖挖顶板下表面标高划分，顶板下表面以上的土方应执行明挖土方和石方相应项目，顶板下表面标高以下的土方和石方应执行盖挖土方相应项目。

10.1.6　竖井挖土方和石方工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.7　填方工程量应按挖方体积减去自然地坪以下埋设的基础体积以体积计算，基础体积包含垫层及其他构筑物。

10.1.8　钢管柱外填砂工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.9　钢管柱抽泥浆工程量应按桩截面面积乘以钢管柱顶至钢管柱底的设计深度以体积计算。

10.1.10　土压、泥水平衡盾构渣土及泥浆工程量应按设计图示结构外径所围的断面面积乘以掘进长度再乘以系数 1.08 以体积计算。

10.1.11　土方、石方、泥浆和盾构渣土的运输（装车）工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

Ⅱ　桩与支护工程

10.1.12　冲击式钻机和旋挖钻机钻孔工程量应按设计图示的成孔长度乘以设计桩截面积以体积计算。

10.1.13　隧道内机械钻孔工程量应按设计图示以成孔长度计算。

10.1.14　地下连续墙导墙开挖、连续墙挖土成槽工程量应按设计图示墙中心线长乘以厚度

乘以槽深以体积计算；锁口管吊拔、接头箱吊拔、清底置换工程量应按设计图示数量以“段”计算。

10.1.15 冲击钻、旋挖钻和隧道内机械钻孔桩混凝土工程量应按设计图示桩截面积乘以设计桩长与加灌长度之和以体积计算。

10.1.16 灌注桩后注浆工程量应按设计图示注浆量以体积计算。

10.1.17 清底置换工程量应按设计图示以“段”计算。

10.1.18 导墙混凝土、地下连续墙混凝土浇筑工程量应按设计图示墙中心线长乘以墙厚乘以墙高以体积计算，墙高包括设计加灌高度。

10.1.19 混凝土冠梁和腰梁工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.20 钢腰梁工程量应按设计图示尺寸以质量计算，不扣除孔眼质量，焊条、铆钉、螺栓等不另增加质量。

10.1.21 凿除桩顶混凝土工程量应按设计图示桩水平截面积乘以设计图示凿除高度以体积计算。

10.1.22 凿除地下连续墙顶混凝土工程量应按设计图示墙水平截面积乘以设计图示凿除高度以体积计算。

10.1.23 护坡、块石锥型坡、台阶、混凝土垫层工程量均应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.24 预应力锚索钻孔和预应力锚索钢绞线均工程量应按设计图示尺寸以钻孔深度计算。

10.1.25 预应力锚索注浆工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.1.26 预应力锚索锚墩、承压板制作安装工程量应按设计图示以套计算。

10.1.27 护坡土钉制作、安装按工程量应设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

10.1.28 护坡土钉钻孔、注浆工程量应按设计图示尺寸以钻孔深度计算。

10.1.29 锁脚锚管工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.1.30 基坑支护喷射混凝土工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

10.1.31 施工钢支撑工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

10.1.32 混凝土支撑梁工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.33 小导管、袖阀管和大管棚均工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.1.34 深孔注浆工程量应按设计图示以注浆浆液体积计算。

10.1.35 小导管、袖阀管和大管棚注浆工程量应按设计图示以注浆浆液体积计算。

10.1.36 砂浆锚杆、自进式锚杆工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.1.37 钢筋笼制作安装、隧道内钢筋笼制作安装工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

10.1.38 型钢制作安装和连续墙钢筋制作安装工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

10.1.39 导墙钢筋工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

10.1.40 声测管埋设工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.1.41 注浆管埋设工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.1.42 钢筋网制作安装工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

Ⅲ 地基加固工程

10.1.43 换填砂、石屑、碎石、灰土、水泥稳定土均工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.44 水泥粉煤灰碎石桩工程量应按设计桩截面面积乘以设计桩长以体积计算。

10.1.45 夯填桩工程量应按设计桩截面乘以桩长以体积计算。

10.1.46 铺土工布、土工格栅工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

10.1.47 分层注浆、压密注浆工程量应按设计图示以加固土体体积计算。

10.1.48 高压旋喷水泥桩成孔工程量应按设计桩长计算；喷浆工程量应按设计桩截面面积乘以桩长以体积计算。

10.1.49 水泥搅拌桩工程量应按设计桩截面面积乘以桩长以体积计算，水泥搅拌桩空桩部分可按相应项目的人工、机具消耗量乘以系数 0.50。

10.1.50 凿桩头工程量应按凿桩长度乘以桩截面面积以体积计算。

Ⅳ 主体结构混凝土与钢筋工程

10.1.51 高架结构工程量应按下列规定执行：

1 现浇和预制基础、垫层、承台、墩柱、桥台、台帽、挡土墙、盖梁、梁、板、接头及灌缝、桥头搭板等混凝土结构均应按设计图示尺寸以体积计算，不扣除钢筋、铁件、预留压浆孔道和螺栓所占体积；预制空心构件应按设计图示尺寸扣除空心部分体积计算；

2 桥头搭板橡胶板应按设计图示尺寸以面积计算；

3 板式橡胶支座应按设计规格以体积计算；

4 盆式橡胶支座应按设计图示数量计算；

5 压浆管道应按设计图示尺寸以长度计算；压水泥浆应按设计孔道断面面积乘以孔道长度以体积计算；

6 安装混凝土挂板应按设计图示尺寸以长度计算；

7 混凝土栏杆、扶手和防撞墩应按设计图示尺寸以体积计算；

8 隔声屏障钢构件安装应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算；

9 隔声屏障隔声金属单元板、透明板、透光窗安装应按设计图示尺寸以面积计算；

10 伸缩缝应按设计图示尺寸以长度计算。

10.1.52 明挖结构工程量应按下列规定执行：

1 混凝土柱应按设计图示截面面积乘以高度以体积计算；柱高自柱基上表面或板上表面至上一层板或梁的下表面之间的高度计算；依附柱上的牛腿和柱帽，并入柱身体积计算；

2 混凝土梁应按设计图示尺寸以体积计算；梁与柱连接时，梁长算至柱的内侧面；伸入墙内部分的梁头并入梁的体积计算；主梁与次梁连接时，次梁长度算至主梁的内侧面；梁高自梁底算至板底，反梁自板顶算至梁顶；下翻地梁算入底板内，上翻地梁按梁单算；

3 混凝土板应按设计图示尺寸以体积计算；靠墙的倒角并入墙混凝土计算，不靠墙的倒角并入相邻板混凝计算；

4 混凝土墙应按设计图示尺寸以体积计算；墙的体积按墙的设计中心线长度乘以墙高和厚度计算；墙垛及附墙柱、暗柱、暗梁及墙突出部分并入墙混凝土计算；墙的体积中，板与墙相叠加部位按墙计算；

5 混凝土楼梯应按设计图示尺寸以体积计算；

6 现浇混凝土不扣除构件内钢筋、预埋铁件及单孔面积小于等于 0.30㎡的孔洞所占体积。

10.1.53 暗挖与盖挖结构工程量应按下列规定执行：

1 喷射混凝土应按设计图示尺寸以体积计算；

2 结构混凝土应按设计图示尺寸以体积计算，不扣除构件内钢筋、预埋铁件及单孔面积小于等于 0.30㎡的孔洞所占体积；

3 钢管柱预拌混凝土和封口预拌混凝土应按设计图示尺寸以体积计算；

4 混凝土楼梯应按设计图示尺寸以体积计算；

5 暗挖、盖挖桩间喷射混凝土应执行暗挖与盖挖喷射混凝土矩形隧道项目；

6 盖挖顶板混凝土应执行明挖结构底板项目。

10.1.54 高架结构工程现浇构件的钢筋、钢筋网片、钢筋笼工程量应按设计图示钢筋、钢筋网长度乘以单位理论质量计算；现浇构件中伸出构件的锚固钢筋应并入钢筋工程量内。

10.1.55 明挖结构工程钢筋及钢构件工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

10.1.56 暗挖和盖挖结构工程钢筋、钢格栅和钢筋网片工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算；钢格栅中螺栓已综合编制，重量不另计算。

10.1.57 先张法和后张法预应力钢筋、钢绞线工程量应按设计图示长度含工作长度乘理论重量以质量计算；后张法钢筋、钢绞线项目包含锚具安装工作内容，但不包括锚具消耗量，锚具应按设计型号和数量列入相应项目并乘以系数 1.02。

10.1.58 直螺纹套筒接头工程量应按设计图示数量计算。

10.1.59 植筋工程量应按设计图示数量计算。

10.1.60 疏散平台工程量应按下列规定执行：

1 疏散平台混凝土定型化学锚栓安装工程量应按设计图示数量计算；

2 水泥基复合材料疏散平台支架应按设计图示数量以“套”计算；

3 钢结构材料疏散平台安装、爬梯安装工程量应按设计图示乘理论重量以质量计算；

4 疏散平台面板应按设计图示尺寸以面积计算；

5 疏散平台扶手工程量应按设计图示尺寸以长度计算；

6 疏散平台导向标识工程量应按设计图示数量计算。

10.1.61 结构拆除混凝土工程量应按设计图示尺寸以体积计算；水钻开孔拆除工程量应按设计图示尺寸以开孔深度计算。

Ⅴ 砌筑工程

10.1.62 高架砌筑工程浆砌片石及料石、浆砌混凝土预制块、砖砌体、零星砌砖、砌块砌体工程量应按设计图示尺寸以体积计算，不扣除嵌入砌体中钢筋、铁件、沉降缝、伸缩缝以及单孔面积小于等于 0.30㎡的孔洞所占体积。

10.1.63 地面和地下车站砌筑工程应符合下列规定：

1 墙体工程量应按设计图示尺寸以体积计算；扣除门窗洞口、过人洞、空圈、嵌入墙内的钢筋混凝土柱、梁、圈梁、挑梁、过梁及凹进墙内的壁龛、管槽、暖气槽、消火栓箱所占体积；

2 零星砌砖、零星蒸压加气混凝土砌块工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.64 圆弧形墙工程量应按设计图示墙中心线长乘以高度再乘以厚度以体积计算。

10.1.65 砌筑工程应注意下列几点：

1 墙体砌筑高度应按 6m 以内编制，超过 6m 的部分人工消耗量可乘以系数 1.10；

2 砌筑工程中墙体拉结筋、钢筋网片、预埋铁件等应符合本标准第 10.1.54、10.1.55、10.1.56 条的规定；

3 车站砌筑均应按直形砌筑编制，设计为弧形按相应项目的人工消耗量可乘以系数 1.10，砖、砌块、石材及砂浆、砂浆粘结剂消耗量可乘以系数 1.03。

Ⅵ 钢结构工程

10.1.66 高架钢结构工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算，不扣除孔眼的质量，焊条、铆钉、螺栓、焊缝等不另增加质量。

10.1.67 钢栏杆制作安装工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

10.1.68 不锈钢栏杆安装工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.1.69 暗挖钢管柱、盖挖钢套筒和钢管柱工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算，螺栓和法兰重量不另计算。

10.1.70 定位器安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅶ 盾构工程

10.1.71 盾构机吊装吊拆工程量应按设计安拆次数计算。

10.1.72 车架安装与拆除工程量应按设计方案以单线盾构配套的台车数量计算。

10.1.73 盾构掘进应按下列规定计算：

1 负环段：从拼装后靠管片起至盾尾离开工作井内壁止（始发井长度）；

2 始发段：从盾尾离开工作井内壁至盾尾距工作井内壁 10 倍盾构结构外径止；

3 正常段：从始发段掘进结束至到达段掘进开始的全段长度；

4 到达段：按刀盘距接收工作井外壁 5 倍盾构结构外径长度计算。

10.1.74 盾构工程掘进应注意下列几点：

1 盾构工程中“φ”是指盾构设计图示结构（管片）外径；

2 盾构掘进项目应按综合土质编制，遇漂石、岩石以及其他特殊地层时，应按实际方案计算；

3 土压平衡盾构掘进的土方应以吊出至井口堆土场地为止；

4 泥水平衡盾构掘进项目中不含泥浆制作与处理系统，应按实际方案计算；

6 盾构机穿越既有建筑物、构筑物、公路、铁路或其他设施以及对地表沉降有特殊要求所产生的措施费用应另计算。

10.1.75 管片设置密封条和管片嵌缝工程量应按设计图示以环计算。

10.1.76 同步压浆工程量应按设计管片外径和盾构壳体最大外径所形成的充填体积计算，分块压浆工程量应按设计要求以注浆体积计算。

10.1.77 临时防水环板和钢环板工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

10.1.78 临时止水缝和柔性接缝环工程量应按每环结构中心线周长以长度计算。

10.1.79 拆除临时钢环板工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

10.1.80 拆除洞口环管片工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.81 洞口钢筋混凝土环圈工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.82 负环管片拆除工程量应以负环段长度计算。

10.1.83 隧道内管线拆除工程量应按隧道设计长度加 50m 计算。

10.1.84 盾构基座制作安装工程量应按设计图示尺寸乘理论重量以质量计算。

10.1.85 手孔封堵工程量应按设计图示数量计算。

10.1.86 密封舱添加材料工程量应按盾构掘进长度计算。

10.1.87 盾构过站、过工作井、平移、调头工程量应按设计过站、过工作井及平移、调头次数以“台•次”计算。

Ⅷ 防水工程

10.1.88 桥面防水层涂沥青、油毡、防水砂浆、防水橡胶板、聚氨酯防水涂料工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

10.1.89 桥面防水层聚丙烯纤维网混凝土保护层工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.1.90 泄水管工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.1.91 明挖结构防水：明挖防水找平层、防水保护层、防水卷材、防水毯、防水涂料工程量应按设计图示以面积计算，不扣除单孔面积小于等于 0.30m^2的孔洞所占面积。

10.1.92 盖挖与暗挖防水土工布、防水卷材、防水板橡胶沥青涂层工程量应按设计图示尺寸以面积计算，不扣除单孔面积小于等于 0.30m^2的孔洞所占面积。

10.1.93 施工缝与变形缝止水带、遇水膨胀止水条、遇水膨胀止水胶、不锈钢接水盒工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

Ⅸ 模板工程

10.1.94 桥梁支架工程量应按设计梁板外缘宽度乘以长度以面积计算；满堂式支架应按梁板下支架体积算。

10.1.95 柱模板及支架工程量应按柱周长乘以柱高计算，不扣除柱与梁连接重叠部分的面积；牛腿的模板面积应并入柱模板工程量中；柱高从柱基或板上表面算至上一层楼板上表面，无梁板应算至柱帽底部标高。

10.1.96 梁应按下列规定执行：

1 梁模板及支架工程量应按展开面积计算，不扣除梁与梁连接重叠部分的面积；梁侧面应按展开面积并入梁模板工程量中；

2 梁长的计算规定：梁与柱连接时，梁长应算至柱侧面；主梁与次梁连接时，次梁长应算至主梁侧面；梁与墙连接时，梁长应算至墙侧面。如墙为砌块墙、砖砌墙时，嵌入墙内的梁头和梁垫的面积应并入梁的工程量中；

3 过梁应按图示尺寸以面积计算。

10.1.97 墙应按下列规定执行：

1 墙模板及支架应按模板与现浇混凝土构件的接触面积计算，附墙柱侧面积应并入墙模板工程量；单孔面积小于等于 0.30㎡的孔洞不予扣除，洞侧壁模板亦不增加；单孔面积大于 0.30㎡的孔洞应予扣除，洞侧壁模板面积并入墙模板工程量中；

2 墙模板及支架应按墙图示长度乘以墙高计算，外墙高度由楼板表面算至上一层楼板上表面，内墙高度由楼板上表面算至上一层楼板或上一层梁下表面；

3 暗梁、暗柱模板不单独计算；

4 采用定型大钢模板时，洞口面积不予扣除，洞侧壁模板面积亦不增加。

10.1.98 板应按下列规定执行：

1 板模板及支架工程量应按模板与现浇混凝土构件的接触面积计算，单孔面积小于等于 0.30㎡的孔洞不予扣除，洞侧壁模板亦不增加；单孔面积大于 0.30㎡的孔洞应予扣除，洞侧壁模板面积并入板模板工程量中；对于预留的出土孔等后期需二次施工的孔洞，该孔洞按模板与现浇混凝土构件的接触面积计算两次；

2 梁所占面积应予扣除；

3 有梁板应按板与次梁的模板面积之和计算；

4 柱帽应按展开面积计算，并入无梁板工程量中。

10.1.99 楼梯（包括休息平台、平台梁、斜梁和楼层板的连接梁）工程量应按水平投影面积计算，不扣除宽度小于等于 500mm 的楼梯井所占面积，楼梯踏步、踏步板、平台梁等侧面模板面积不另行计算，伸入墙内部分亦不增加。

10.1.100 其他混凝土结构模板工程量应按设计图示接触面积计算。

10.1.101 暗挖模板台车吊装吊拆工程量应按实际方案以“台•次”计算。

10.1.102 明挖车站、暗挖车站和盖挖车站的柱、梁、墙、板的支模高度工程量应按 6m 以内编制，支模高度指板的上表面至上一层楼板的下表面之间的高度，超过 6m 的部分，应执行模板支撑高度 6m 以上每增 1m 相应项目的规定，模板支撑高度大于 6m 时，应按超过部分全部面积计算工程量。

X 降水工程

10.1.103 水泥管井、钢管井、引渗井、辐射井的安装工程量应按设计图示数量计算。

10.1.104 辐射水平井的安装工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.1.105 管井和辐射井抽水工程量应按“根•日”计算。

XI 监测工程

10.1.106 基准点布设工程量应按设计图示以“点”计算。

10.1.107 地表沉降和位移测点布设工程量应按设计图示以“点”计算。

10.1.108 建筑物变形测点布设工程量应按设计图示以“点”计算。

10.1.109 土体分层沉降、桩体变形、孔隙水压力、水位观察孔和界面土压力测点布设工程量应按设计图示以“孔”计算。

10.1.110 地下管线沉降与位移、混凝土构筑物钢筋应力与混凝土应变、隧道沉降与收敛、

既有线变形测点布设工程量应按设计图示以“点”计算。

10.1.111 地上结构监测工程量应按下列规定计算：

1 沉降、位移监测应按设计图示监测点数量（设计图示数量不含基点数量）和监测频率的乘积以“点•次”计算；

2 倾斜监测应按设计图示监测点数量和监测频率的乘积以“点•次”计算；

3 裂缝监测应按设计图示监测点数量和监测频率的乘积以“条•次”计算。

10.1.112 土体分层沉降和桩体变形监测工程量应按设计图示监测点数量和监测频率的乘积以“孔•次”计算。

10.1.113 钢筋应力与混凝土应变监测工程量应按设计图示监测点数量和监测频率的乘积以“点•次”计算。

10.1.114 孔隙水压力、界面土压力和水位观察孔监测工程量应按设计图示监测点数量和监测频率的乘积以“孔·次”计算；

10.1.115 地下管线沉降、位移监测工程量应按设计图示监测点数量和监测频率的乘积以“点•次”计算。

10.1.116 隧道沉降与收敛监测工程量应按设计图示监测点数量和监测频率的乘积以“点•次”计算。

10.1.117 既有线变形监测工程量应按设计监测方案以“组•日”计算；每组含 5 个测点，不足 5 个的按一组计算。

10.2 轨道工程

Ⅰ 铺轨工程

10.2.1 铺轨工程量应按设计图示以每股道的中心线长度计算，不含道岔长度。

10.2.2 钢轨接头工程量应按设计图示数量计算。

10.2.3 应力放散及锁定工程量应按设计无缝线路长度以“km•次”计算。

10.2.4 钢轨胶结绝缘接头及冻结接头工程量应按设计图示数量计算。

10.2.5 开通前调整线路工程量应按设计图示以每股道的中心线长度计算，不含道岔长度。

10.2.6 有缝线路增加接头配件工程量应按设计图示以有缝线路每股道的中心线长度计算，不含道岔长度。

10.2.7 钢轨预打磨工程量应按设计图示以每股道的中心线长度计算，不含道岔长度。

10.2.8 CPⅢ点埋设工程量应按设计图示数量计算。

Ⅱ 铺道岔工程

10.2.9 铺道岔均工程量应按设计图示数量以“组”计算。

Ⅲ 铺道床工程

10.2.10 混凝土道床工程量应按设计图示以体积计算。

10.2.11 钢筋工程量应按设计图示长度乘以理论单位重量以质量计算。

10.2.12 隔振器工程量应按设计图示以长度计算。

10.2.13 弹性减振垫工程量应按设计图示以面积计算，包括上弯、搭接部分，不扣除

0.30㎡以内的孔洞面积。

10.2.14 水沟盖板工程量应按设计图示以长度计算。

10.2.15 道床伸缩缝工程量应按设计图示以道床宽度计算。

10.2.16 防迷流排流端子、扁钢工程量应按设计图示以“处”计算；防迷流连接端子应按设计图示数量计算。

10.2.17 粒料道床铺面砟、底砟及线间石砟工程量应按设计断面乘以设计长度以体积计算。

10.2.18 线路沉落整修工程量应按设计图示以长度计算。

10.2.19 道岔沉落整修工程量应按设计图示数量以“组”计算。

Ⅳ 轨道加强设备及护轮轨

10.2.20 绝缘轨距杆工程量应按设计图示数量以“根”计算。

10.2.21 防脱护轨工程量应按单侧钢轨设计图示以长度计算。

10.2.22 防脱护轨弯头工程量应按设计图示数量以“端”计算。

10.2.23 钢轨伸缩调节器工程量应按设计图示数量以“对”计算。

Ⅴ 线路有关工程

10.2.24 普通线路标志及角钢支架标志工程量应按设计图示数量计算；进站预告标、站台地面标志应以“组”计算。

10.2.25 加密基标工程量应按设计图示线路长度每5m布置一个，以数量计算。

10.2.26 控制基标工程量应按设计线路直线长度按每200m间距、曲线长度每50m间距（每个曲线另加5个）布置一个，以数量计算。

10.2.27 平交道口工程量应按设计图示以面积计算。

10.2.28 轮缘槽橡胶条工程量应按单根钢轨设计图示数量以长度计算。

10.2.29 车挡工程量应按设计图示以“处”计算。

10.2.30 钢轨涂油器工程量应按设计图示以“处”计算。

10.2.31 钢轨钻眼工程量应按设计图示以“孔”数量计算。

10.2.32 锯钢轨工程量应按设计图示以锯口数量计算。

10.2.33 线路备料工程量应按下列规定计算：

1 标准轨和长轨枕应按设计图示数量以“根”计算；

2 短轨枕应按设计图示数量以“块”计算；

3 道岔、轮轨摩擦装置应按设计图示数量以“组”计算；

4 道岔尖轨应按设计图示数量以“根”计算；

5 道岔辙叉应按设计图示数量计算；

6 道岔护轨应按设计图示数量以“对”计算；

7 钢轨涂油器应按设计图示数量计算；

8 扣件应按设计图示数量以“套”计算。

Ⅵ 拆除工程

10.2.34 拆除线路工程量应按设计图示以长度计算。

10.2.35 拆除道岔工程量应按设计图示数量以“组”计算。

10.2.36 拆除道床工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

Ⅶ 其他项目

10.2.37 整体道床模板工程量应按模板与混凝土的接触面积计算。

10.2.38 轨料运输工程量应按设计图示以质量计算。

10.2.39 钢轨接头试焊接工程量应按设计图示以“台·次”计算。

10.3 通信工程

Ⅰ 一般规定

10.3.1 城市轨道交通通信工程应注意下列几点：

1 城市轨道交通工程通信工程消耗量标准按城市轨道交通工程地下站、地面站、高架站及车辆基地综合编制；

2 钢管、塑料管、光缆、电线的敷设和设备安装操作高度均按 5m 以内编制，超过 5m 不超过 8m 的其人工消耗量可乘以系数 1.10，超过 8m 不超过 12m 的其人工消耗量可乘以系数 1.15；

3 线缆预留长度应按设计图示长度（含预留长度）计算，设计文件无预留长度规定的可按表 10.3.1 线缆预留长度表所列预留长度计算；

表 10.3.1 通信工程线缆预留长度表

类别	项目	预留长度（m）
盘、箱、柜的外部进出线预留长度	各种箱、柜、盘、板	高+宽（盘面尺寸）
	单独安装（无箱、盘）的启动器、母线槽进出线盒等	0.3
	电源与管内导线连接（管内穿线与软、硬母线连接）	1.5
	出户线	1.5
通信光缆预留量长度	接续处	3
	引入设备处	5
	中继站两侧引入口处	5
	接续装置内光纤收容余长（每侧）	≥0.8
	托架光缆敷设每 200m	3
	进出平拉隧道隔断门（或立转门）	5
	跨越绕行增加计算长度	按实际绕行长度计算
	其他特殊情况	按设计规定执行
通信电缆预留长度	接续处	2
	引入设备线	2
	总配线架成端预留量 100 对成端	3.5
	总配线架成端预留量 200 对成端	4.5
	总配线架成端预留量 300 对成端	5.5
	总配线架成端预留量 400 对成端	9
	组线箱成端（50 对以下）	1.5
	交接箱接头排（100 对电缆以上）	5
	分线箱（盒）预留（50 对以下）	2.5

4 设备安装除另有规定外，均包括设备本身的安装固定，引入引出端子板的接线、端子的压接全部工作内容。不包括设备引出端子板以外的电缆、电线敷设及设备接地；

5 通信工程各项目中均包含材料、设备自现场指定堆放点至安装地点的搬运、运输等工作内容，各项目工作内容不再单独说明；

6 车辆基地通信工程应符合本标准附录 G.3 相关要求。

Ⅱ 挖、填电缆沟及敷设通信管道

10.3.2 挖管道沟及人孔坑工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.3.3 管道沟及人孔坑回填夯实工程量应按设计图示尺寸以体积计算。

10.3.4 挖光缆槽道、砌光缆槽道、挖电缆槽道、砌电缆槽道工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.3.5 光缆、电缆标桩工程量应按设计图示数量计算。

10.3.6 混凝土管道基础工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.3.7 敷设混凝土通信管道工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.3.8 敷设塑料通信管道、钢管通信管道、格栅通信管道工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.3.9 敷设塑料子管工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.3.10 混凝土管道包封工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.3.11 砌筑人（手）孔工程量应按设计图示数量计算。

Ⅲ 敷设光缆、电缆及电线

10.3.12 光缆、电缆、电线、数据电缆敷工程量应设按设计图示尺寸以长度（含预留长度）计算。

10.3.13 射频同轴电缆敷设、钉固漏泄同轴电缆工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.3.14 光缆、电缆引入工程量应按设计图示数量以“条”计算。

10.3.15 光缆成端、电缆成端、光缆接续、电缆接续工程量应按设计图示数量以“芯”计算。

10.3.16 光缆终端盒、光缆接头盒、电缆绝缘节、光缆绝缘盒均工程量应按设计图示数量计算。

10.3.17 电缆封灌充油膏套管，射频同轴电缆接头工程量应按设计图示数量计算。

10.3.18 电缆芯线接续工程量应按设计图示数量以“对”计算。

10.3.19 光缆监测设备（监测站、检测中心）工程量应按设计图示数量以“站”计算。

10.3.20 电缆终端盒和光缆、电缆防蚀设施工程量应按设计图示数量计算。

Ⅳ 布放设备电缆及导线

10.3.21 布放设备线缆工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.3.22 跳线工程量应按设计图示数量以“条”计算。

10.3.23 布放信号线工程量应按设计图示数量以“条”计算。

Ⅴ 安装机柜、机座、走线架及配线架

10.3.24 机架、机柜工程量应按设计图示数量计算。

10.3.25 抗振机座制作、安装工程量应按设计图示数量计算。

10.3.26 走线架工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.3.27 配线架工程量应按设计图示数量以“架”计算。

10.3.28 配线子架工程量应按设计图示数量计算。

Ⅵ 电话系统设备

10.3.29 程控电话交换机工程量应按设计图示数量计算。

10.3.30 软交换核心控制设备、应用服务器、信令/中继网关、综合接入设备工程量应按设计图示数量计算。

10.3.31 调度操作台、值班操作台、录音装置、电话分机、计费系统设备、微机查号系统设备、电话出线盒、轨旁电话插销盒、扩音对讲终端工程量应按设计图示数量计算。

10.3.32 室内电缆交接箱、电缆分线盒工程量应按设计图以数量计算。

10.3.33 远端用户模块工程量应按设计图示数量以“架”计算。

10.3.34 卡接保安装置工程量应按设计图示数量计算。

10.3.35 卡接模块工程量应按设计图示数量计算。

Ⅶ 无线通信系统设备

10.3.36 无线通信天线铁塔架设工程量应按设计图示数量以“座”计算。

10.3.37 无线通信天线与馈线安装工程量应按设计图示数量以“处”计算。

10.3.38 集群移动通信设备安装工程量应按下列规定计算：

1 中央控制设备、调度控制台、基站设备、光纤射频直放站设备、车载电台、便携电台设备、固定电台应按设计图示数量以“套”计算；

2 功分器/耦合器应按设计图示数量计算；

3 站内小天线、隧道口定向天线应按设计图示数量以“处”计算。

10.3.39 LTE-M 综合通信设备安装工程量应按下列规定计算：

1 核心网设备、中心接口检测设备、射频拉远单元 RRU 设备、GPS 天线、车载接入单元 TAU 设备应按设计图示数量以“套”计算；

2 组播节点设备安装应按设计图示数量计算；

3 基带处理单元 BBU 设备安装应按设计图示数量以“站”计算。

Ⅷ 光纤数字传输设备

10.3.40 光纤数字传输设备工程量应按设计图示数量计算。

10.3.41 网络管理系统设备、同步系统设备工程量应按设计图示数量计算。

10.3.42 综合定时供给设备、北斗接收设备工程量应按设计图示数量计算。

Ⅸ 时钟系统设备

10.3.43 母钟设备安装工程量应按设计图示数量以“套”计算。

10.3.44 数显式室内子钟、指针式子钟工程量应按设计图示数量以“台”计算。

10.3.45 时钟插销盒工程量应按设计图示数量计算。

Ⅹ 视频监视系统设备

10.3.46 球形摄像机、固定摄像机、摄像机支架工程量应按设计图示数量以“套”计算。

10.3.47 电动（快速）云台和摄像机防护罩和工程量应按设计图示数量计算。

10.3.48 彩色监视器和监视器防护罩工程量应按设计图示数量计算。

10.3.49 彩色监视屏工程量应按设计图尺寸以面积计算。

10.3.50 视频控制设备安装工程量应按设计图示数量计算。

10.3.51 数字传输设备安装工程量应按设计图示数量计算。

10.3.52 存储设备安装工程量应按设计图示数量计算。

XI 广播系统设备

10.3.53 中心广播设备工程量应按设计图示数量计算。

10.3.54 车站、车辆基地广播设备工程量应按下列规定计算：

1 广播控制台、广播机柜、无线移动广播接收机扩音转接机应按设计图示数量以“套”计算；

2 客运（防灾）广播控制盒、扩音转接机、扩音通话柱、吸顶扬声器、号筒式扬声器（车站壁挂式）、室外音柱、IP 扬声器、平板扬声器、噪声监测器、功率放大器安装应按设计图示数量计算；

3 号筒式扬声器（隧道内壁挂式）安装应按设计图示数量以“对”计算。

XII 通信电源设备与接地装置

10.3.55 蓄电池安装与充放电工程量应按设计图示数量以“组”计算。

10.3.56 蓄电池机柜工程量应按设计图示数量以“架”计算。

10.3.57 UPS 不间断电源设备、高频开关电源、交（直流）配电屏安装工程量应按设计图示数量计算。

10.3.58 双路电源切换屏和电源集中监控设备安装工程量应按设计图示数量以“套”计算。

10.3.59 接地端子板工程量应按设计图示数量以“块”计算。

10.3.60 角钢接地极制作、安装工程量应按设计图示数量以“组”计算。

10.3.61 区间接地、室内设备接地连接工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

XIII 计算机网络与通用设备

10.3.62 服务器、交换机、路由器安装工程量应按设计图示数量计算。

10.3.63 堡垒机、审计设备、网关设备、漏洞扫描设备、防火墙、入侵检测设备工程量应按设计图示数量计算。

10.3.64 网络管理设备、便携式工作站、工作站、智能 PDU、KVM 设备、网络延长器、避雷器、光电转换器工程量应按设计图示数量计算。

XIV 配管与托板托架安装

10.3.65 镀锌钢管敷设工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.3.66 托板（托架）工程量应按设计图示数量以“套”计算。

10.3.67 金属支架制作、安装工程量应按设计图示尺寸乘以理论重量以质量计算。

10.4 信号工程

Ⅰ 一般规定

10.4.1 城市轨道交通工程信号工程应注意下列几点：

1 城市轨道交通工程信号工程消耗量标准按城市轨道交通工程地下站、地面站、高架站及车辆基地综合编制；

2 钢管、塑料管、光缆、电线的敷设和设备安装操作高度均按 5m 以内编制，超过 5m 不超过 8m 的其人工消耗量可乘以系数 1.10，超过 8m 不超过 12m 的其人工消耗量可乘以系数 1.15；

3 线缆预留长度应按设计图示长度（含预留长度）计算，设计文件无预留长度规定的可按表 10.4.1 线缆预留长度表所列预留长度计算；

表 10.4.1 信号工程线缆预留长度表

类型	项目	预留长度	说明
信号直埋电缆预留长度	电缆敷设弯曲系数	2%	按电缆全长计算
	电缆进入建筑物	5m	室内储备量
	室内每端环状储备量	2m	20m 以下为 1m
	每端出入土及做头	2m	
信号洞内架设电缆预留长度	电缆敷设弯曲系数	2%	按电缆全长计算
	每个终端头	3m	
	引入分线柜	5m	
	垂直引向水平	0.5m	
	引入箱、柜	半周长	箱、柜的半周长
	电缆井内	2m	

4 设备安装除另有规定外，均包括设备本身的安装固定，引入引出端子板的接线、端子的压接全部工作内容，不包括设备引出端子板以外的电缆、电线敷设及设备接地；

5 附录 G.4 中均已包含材料、设备自现场指定堆放点至安装地点的搬运、运输等工作内容，各项目工作内容不再单独说明；

6 车辆基地信号工程应符合本标准附录 G.4 的相关规定。

Ⅱ 电缆敷设及防护

10.4.2 挖、砌电缆槽道工程量应按设计图纸的沟、槽路径图示尺寸的中心线长度计算。

10.4.3 电缆敷设长度工程量应按设计图示尺寸以长度计算（含预留长度）。

10.4.4 免维护光、电缆接续工程量应按设计图示数量以“处”计算。

10.4.5 过桥、道口、涵洞等防护工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.4.6 电缆过隔断门防护、电缆过洞顶防护、电缆穿墙防护、梯架防护工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.4.7 电缆槽防护工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.4.8 电缆过道钢管防护工程量应按设计图示数量以“处”计算。

Ⅲ 信号机及室外箱、盒

10.4.9 高柱、矮型信号机及信号机托架、支柱工程量应按设计图示数量以“架”计算。

10.4.10 室外箱、盒等工程量应按设计图示数量计算。

10.4.11 矮型信号机基础工程量应按设计图示数量计算。

10.4.12 变压器箱、方向盒、扼流变压器箱等基础工程量应按设计图示数量以“套”计算。

10.4.13 终端电缆盒、信号机梯子、混凝土枕、轴电子接线盒、埋设标、接续标等基础工程量应按设计图示数量计算。

Ⅳ 道岔电动转辙机

10.4.14 单开道岔转撤装置安装、复式交分道岔转撤装置安装工程量应按设计图示数量以组计算。

10.4.15 内锁闭装置、外锁闭装置、道岔防护罩工程量应按设计图示数量以组计算。

10.4.16 道岔融雪装置、道岔缺口监测装置应按设计图示数量计算。

Ⅴ 轨道监测装置

10.4.17 50Hz 相敏轨道电路、无绝缘轨道电路工程量应按设计图示以区段以数量计算。

10.4.18 扼流变压器工程量应按设计图示数量计算。

10.4.19 列车识别环路，检修、测试环路，列车自动运行（ATO）环路工程量应按设计图示数量计算。

10.4.20 环路电缆敷设工程量应按设计图示以长度（含预留长度）计算。

10.4.21 计轴设备室外电子接线盒工程量应按设计图示数量计算。

10.4.22 无线天线、波导管支架工程量应按设计图示数量以“套”计算。

10.4.23 裂缝波导管工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.4.24 应答器、LEU 设备安装工程量应按设计图示数量计算。

10.4.25 轨道绝缘、计轴传感器工程量应按设计图示数量以“对”计算。

10.4.26 钢轨接续线工程量应按设计图示数量以“组”计算。

10.4.27 道岔跳线、道岔绝缘、牵引回流线、极性交叉跳线、横向连接线工程量应按设计图示数量以“组”计算。

10.4.28 轨距保持杆工程量应按设计图示数量以“根”计算。

Ⅵ 电源设备

10.4.29 电源引入点工程量应按设计图示数量计算。

10.4.30 电源屏、UPS 电源工程量应按设计图示数量以“台”计算。

Ⅶ 室内设备

10.4.31 控制台、应急台、操作台、现场控制盘、计算机控制单元表示盘、显示驱动设备安装工程量应按设计图示数量计算。

10.4.32 显示屏工程量应按设计图示数量计算。

10.4.33 室内缆、线工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.4.34 光、电缆引入封堵入口工程量应按设计图示数量以处计算。

10.4.35 室内防鼠堵洞工程量应按设计图示以车站数量计算。

10.4.36 盘、柜、架工程量应按设计图示数量计算。

10.4.37 电缆柜电缆固定工程量应按设计图示数量以“根”计算。

10.4.38 计算机联锁接口柜用插接件工程量应按设计图示数量计算。

10.4.39 电缆绝缘测试装置工程量应按设计图示数量计算。

10.4.40 组合排架报警器、LED 信号机断丝报警仪工程量应按设计图示数量计算。

10.4.41 走线槽道工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

Ⅷ 车载设备安装

10.4.42 车载 ATP/ATO 机柜、司机操作显示单元、传感器、天线、车载应答器、加速度计、雷达设备及车载贯通列车线、列车屏蔽线工程量应按设计图示数量以“套”计算。

Ⅸ 其他工程

10.4.43 室内设备接地工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.4.44 电缆屏蔽连接工程量应按设计图示数量以条计算。

10.4.45 接地端子板工程量应按设计图示数量计算。

10.4.46 室内网格接地工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

10.4.47 地线装置，室外设备安全接地、室外设备硬面化工程量应按设计图示数量以“处”计算。

10.4.48 信号机安全连接与接地工程量应按设计图示数量计算。

10.4.49 区间接地扁钢、区间接地电缆工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.4.50 降阻剂工程量应按设计土石以质量计算。

10.4.51 铺绝缘橡胶垫工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

10.4.52 标志牌、发车计时器工程量应按设计图示数量计算。

10.4.53 发车表示器、列车开、关门应按钮、站台发车应按钮、人员防护开关、应按钮箱安装工程量应按设计图示数量计算。

10.4.54 维修电话总机、打印设备安装工程量应按设计图示数量计算。

10.4.55 测试台安装工程量应按设计图示数量计算。

10.4.56 转辙机管线预埋工程量应按设计图示数量以“组”计算。

10.5 供电工程

Ⅰ 一般规定

10.5.1 城市轨道交通工程供电工程应注意下列几点：

1 城市轨道交通工程供电工程消耗量标准按城市轨道交通工程地下站、地面站、高架站综合编制；

2 钢管、塑料管、光缆、电线的敷设和设备安装操作高度均按 5m 以内编制，超过 5m 不超过 8m 的其人工消耗量可乘以系数 1.10，超过 8m 不超过 12m 的其人工消耗量可乘以系数 1.15；

3 附录 G.5 中均已包含材料、设备自现场指定堆放点至安装地点的搬运、运输等工作内容，各项目工作内容不再单独说明；

4 车辆基地房屋及其他建筑物和构筑物动力照明工程，应执行本标准通用安装工程相应项目的规定；

5 车辆基地供电工程应符合本标准附录 G.5 的相关要求。

Ⅱ 变电所

10.5.2 设备安装工程量应按设计图示数量计算。

10.5.3 电源设备及交直流系统工程量应按下列规定计算：

1 蓄电池安装及充放电应按设计图示以“组”计算；

2 主机柜安装、进线柜安装、馈线柜安装应按设计图示数量计算；

3 稳压柜安装应按设计图示数量以“套”计算；

4 交直流系统屏（柜）安装应按设计图示数量计算。

10.5.4 设备运输工程量应按下列规定计算：

1 屏柜运输、变压器运输应按设计图示数量计算；

2 小型设备运输应按设计图示以“所”计算。

10.5.5 设备基础预埋工程量应按设计图示数量计算。

10.5.6 母线槽、铜母排工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.5.7 防鼠板、绝缘垫制作安装工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

10.5.8 模拟盘工程量应按设计图示数量以“块”计算。

10.5.9 屏柜接线工程量应按设计图示以“芯”计算。

10.5.10 盘柜封堵工程量应按设计图示数量以“处”计算。

10.5.11 网栅制安工程量应按设计图示数量以“间隔”计算。

10.5.12 配电变压器罩安装、牵引变压器罩安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅲ 杂散电流

10.5.13 单向导通装置基础应按设计图示数量计算。

10.5.14 排流柜、单向导通装置、监测装置应按设计图示数量计算。

10.5.15 参比电极、参比电极接线盒、上位机应按设计图示数量计算。

10.5.16 测防端子电连接应按设计图示数量计算。

Ⅳ 电力监控及辅助监控系统

10.5.17 设备安装工程量应按设计图示数量计算。

10.5.18 电缆、光缆敷设工程量应按设计图示尺寸以长度（含预留长度）计算。

10.5.19 光缆熔接工程量应按设计图示数量计算。

Ⅴ 柔性接触网

10.5.20 立杆工程量应按设计图示数量计算。

10.5.21 链型悬挂中间柱、车站吊柱链型悬挂、非绝缘转换柱、绝缘转换柱、链型悬挂中心锚结、道岔柱、简单悬挂中间柱、道岔处线岔、硬横梁工程量应按设计图示数量计算。

10.5.22 悬挂底座、隧内中心锚结、补偿下锚、拉线、隧道内接触线补偿下锚工程量应按设计图示数量计算。

10.5.23 门型支架软横跨节点、库内软横跨节点、库内垂直悬挂节点、简单悬挂中心锚结工程量应按设计图示数量计算。

10.5.24 架线、悬挂调整、限界检测、冷热滑、绝缘子测试、短路试验工程量应按设计图

示尺寸以长度计算。

10.5.25 分段绝缘器、隔离开关、回流箱、均流箱、避雷器、放电间隙、横向电连接、关节电连接、线岔电连接、接地跳线、接地极、馈线安装、架空地线安装、号码牌安装、高压危险牌安装、安全作业牌安装、终端警告牌安装、钢轨接续线工程量应按设计图示数量计算。

Ⅵ 刚性接触网

10.5.26 后扩底锚栓、化学锚栓工程量应按设计图示数量以“套”计算。

10.5.27 悬挂安装、中心锚结安装、关节电连接、刚柔过渡、地线终锚、地线对向下锚、地线引下线、电动隔离开关、手动隔离开关、分段绝缘器、膨胀元件工程量应按设计图示数量计算。

10.5.28 汇流排架设、接触线架设、架空地线架设、悬挂调整工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.5.29 设备安装工程量应按设计图示数量计算。

10.5.30 钢轨接续焊接工程量应按设计图示以“处”计算，钢轨接续栓接应按设计图示以组计算，铜牌焊接应按设计图示以“处”计算。

Ⅶ 接触轨

10.5.31 绝缘支架安装工程量应按设计图示数量计算。

10.5.32 普通型接触轨安装、接触轨调整，工程量应按设计图示尺寸以长度计算。端头型接触轨、膨胀接头、中心锚结、电连板工程量应按设计图示数量计算。

10.5.33 支撑、搭接防护罩和支架防护罩工程量应按设计图示数量计算，普通防护罩应按设计图示尺寸长度计算。

10.5.34 隔离开关及避雷器安装工程量应按设计图示数量计算。

10.5.35 PVC 管预埋、设备引线敷设工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.5.36 均回流母排、钢轨处连接端头制作安装、电连接安装工程量应按设计图示数量计算；均、回流箱安装、标志牌安装、警示牌安装应按本标准第 10.5.20～10.5.25 条的规定执行。

Ⅷ 动力照明

10.5.37 低压配电屏、低压配电柜安装工程量应按设计图示数量计算，配电箱角钢支架制作安装应按设计图示以质量计算。

10.5.38 普通灯具、荧光灯、标志灯安装、高压钠灯、防水防尘灯、应急灯、疏散指示灯、高架灯具工程量应按设计图示数量计算。

10.5.39 开关插座安装中扳把开关明装、单控扳式暗开关、双控式暗开关、特殊开关安装、一般按钮安装、明插座、单相暗插座、三相暗插座、防爆暗插座、防水暗插座工程量应按设计图示数量计算。

Ⅸ 电缆

10.5.40 电缆支架安装工程量应按设计图示以质量计算。

10.5.41 电缆桥架安装工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.5.42 电缆敷设工程量应按设计图示尺寸加预留长度及附加长度以长度计算。

10.5.43 电缆中间头、终端头制安工程量应按设计图示数量计算。

10.5.44 防火封堵工程量应按设计图示数量计算。

10.5.45 电缆桥架安装工程量应注意下列几点：

1 不锈钢电缆桥架可执行钢制电缆桥架项目的规定，相应项目人工、机具消耗量可乘以系数 1.10 计算；

2 钢制桥架主结构设计厚度大于 3mm 时，人工、机具消耗量可乘以系数 1.20 计算。

10.5.46 电缆敷设工程量应注意下列几点：

1 控制电缆在夹层敷设时，可执行“控制电缆沿支架敷设”项目，人工、机具消耗量乘以系数 1.30 计算；

2 电力电缆敷设项目均按三芯电缆编制，单芯电力电缆敷设可按同等截面电缆项目乘以系数 0.67 计算，五芯电力电缆敷设项目可乘以系数 1.30 计算，五芯以上每增加一芯，系数可增加 0.30；截面 800～100mm^{2}的单芯电力电缆敷设可按 400mm^{2}电力电缆乘以系数 1.25 计算；

3 电缆井中敷设电缆应按实际方案计算；

4 线缆预留长度应按设计图示长度（含预留长度）计算，设计文件无预留长度规定的可按表 10.5.46 线缆预留长度表所列预留长度计算。

表 10.5.46 电缆预留长度表

序号	项目	预留长度	说明
1	电缆敷设驰度、波形弯度、交叉	2.5%	按电缆全长计算
2	电缆进入建筑物	2.0m	规范规定最小值
3	电缆进入沟内或吊架时引上（下）线	1.5m	规范规定最小值
4	变电所进、出线	1.5m	规范规定最小值
5	电力电缆终端头	1.5m	规范规定最小值
6	电缆中间接头盒	两端各留 2.0m	检修余量最小值
7	电缆进控制、保护屏及模拟盘等	高＋宽	按盘面尺寸
8	高压开关柜及低压配电盘、箱	2.0m	盘下进出线
9	电缆至电动机	0.5m	从电机接线盒起算
10	变压器	3.0m	从地坪起算
11	电缆绕过梁柱等增加长度	按实际长度计算	按被绕物的断面情况计算增加长度
12	电梯电缆与电缆架固定点	每处 0.5m	规范最小值

X 配管配线

10.5.47 电线管敷设工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.5.48 管内穿线工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.5.49 灯具、开关、插座、按钮等接线的预留线，已分别综合在相应的项目中。连接设备导线的预留长度工程量应按设计图示计算，设计未规定可参照表 10.5.49 连接设备导线预留长度表计算。

表 10.5.49　连接设备导线预留长度表

序号	项目	预留长度	说明
1	各种开关箱、柜、板	高+宽	盘面尺寸
2	单独安装（无箱、盘）的铁壳开关、闸刀开关、起动器、母线槽进出线盒等	0.3m	以安装对象中心算
3	由地平管子出口引至动力接线箱	1.0m	以管口计算
4	电源与管内导线连接（管内穿线与软、硬母线接头）	1.5m	以管口计算
5	出户线	1.5m	以管口计算

Ⅺ　接地装置

10.5.50　垂直接地体工程量应按设计图示数量计算。

10.5.51　水平接地体敷设、接地干线制作安装工程量应按设计图示尺寸以长度计算；放热焊应按设计图示以“处”计算。

10.5.52　接地引出线安装、接地母排制作安装工程量应按设计图示数量计算。

10.5.53　降阻剂施放工程量应按设计图示数量以质量计算。

10.6　智能工程

Ⅰ　一般规定

10.6.1　城市轨道交通工程智能工程应注意下列几点：

1　城市轨道交通智能工程按轨道交通工程地下站、地面站及高架站综合编制；

2　钢管、塑料管、光缆、电线的敷设和设备安装操作高度均按 5m 以内编制，超过 5m 不超过 8m 的其人工消耗量可乘以系数 1.10 计算，超过 8m 不超过 12m 的其人工消耗量可乘以系数 1.15 计算；

3　附录 G.6 中均已包含材料、设备自现场指定堆放点至安装地点的搬运、运输等工作内容。

Ⅱ　综合监控系统

10.6.2　中央监控中心（OCC）系统设备安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.3　LED 显示屏、显示墙安装项目工程量应按设计图示尺寸以面积计算。

10.6.4　车站、车辆基地综合监控系统设备安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.5　紧急后备盘（IBP）安装项目工程量应按设计图示数量以“台”计算。

Ⅲ　环境与设备监控系统（BAS）

10.6.6　中央监控系统与系统电源安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.7　控制网络通信设备、控制器、设备通信接口安装项目工程量应按设计图示数量计算安装与调试项目应按设计图示数量计算。

10.6.8　监控台、箱柜、传感器、变送器、液位计、流量计、阀门及电动执行机构安装和接点接线安装项目工程量应按设计图示数量计算。

Ⅳ　火灾报警系统（FAS）

10.6.9　点型探测器等安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.10　线型探测器安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.11 报警控制器安装，联动控制器安装，报警联动一体机安装，重复显示装置、远程控制装置，报警装置、按钮，气体灭火装置，消防广播系统安装，消防通信设备、报警备用电源安装，模块接口，模块箱安装，手报箱安装，大空间高空灭火装置及其他装置，工程量应按设计图示数量计算。

10.6.12 报警控制器安装柜式及琴台式安装项目工程量应执行落地式安装相应项目。

Ⅴ 乘客信息系统（PIS）

10.6.13 中心设备、车站设备、车载设备和附属设备安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.14 系统设备、软件安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.15 屏幕墙设备和附属设备安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.16 LED 显示屏安装项目工程量应按设计图示数量计算。

Ⅵ 安全防范系统

10.6.17 室内外及周界入侵探测器安装、报警控制器安装、报警信号传输设备安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.18 报警显示设备安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.19 目标识别设备、控制设备安装、执行机构设备安装项目工程量应按设计图示数量计算。

Ⅶ 不间断电源（UPS）

10.6.20 不间断电源柜安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.21 不间断电源远程监控软件安装项目工程量应按设计图示数量以“套”计算。

10.6.22 蓄电池安装及充放电项目工程量应按设计图示数量以“组”计算。

Ⅷ 自动售检票系统（AFC）

10.6.23 服务器、工作站安装项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.24 结算与清分系统设备、车票分类、编码机、中央计算机系统设备项目工程量应按设计图示数量计算。

10.6.25 自动售检票设备安装、附属设备安装项目工程量应按设计图示数量计算。

Ⅸ 综合布线与接地装置

10.6.26 线缆敷设工程量应按设计图示以长度计算。

10.6.27 配线架安装和跳线架安装工程量应按设计图示数量以“架”计算。

10.6.28 电缆跳线制作安装和配线架侧卡接 4 对双绞线缆应按设计图示数量以“条”计算，配线架侧卡接大对数双绞线缆工程量应按设计图示数量以“对”计算；双绞线布放项目按 6 类及 6 类以下布线系统编制，6 类以上的布线系统工程执行本条人工消耗量可乘以系数 1.20。

10.6.29 光纤连接工程量应按设计图示数量以“芯”计算。

10.6.30 同轴电缆、双绞线、光缆敷设工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.6.31 接地端子箱安装工程量应按设计图示数量以“台”计算。

10.6.32 接地跨接线安装工程量应按设计图示数量计算。

10.6.33 等电位接地网安装工程量应按设计图示尺寸以长度计算。

10.7 机电工程

Ⅰ 一般规定

10.7.1 城市轨道交通工程机电工程应注意下列几点：

1 城市轨道交通机电工程按轨道交通工程地下站、地面站及高架站综合编制；

2 钢管、塑料管、光缆、电线的敷设和设备安装操作高度均按 5m 以内编制，超过 5m 不超过 8m 的其人工消耗量可乘以系数 1.10 计算，超过 8m 不超过 12m 的其人工消耗量可乘以系数 1.15 计算；

3 附录 G.7 中均已包含材料、设备自现场指定堆放点至安装地点的搬运、运输等工作内容。

Ⅱ 通风空调工程

10.7.2 组合风阀、消声器、通风机、表冷器、过滤器工程量应按设计图示数量计算。

10.7.3 通风管道工程量应按下列规则计算：

1 通风管道应按设计图示内径尺寸以展开面积计算，检查孔、测定孔、送回风口等所占的开孔面积不扣除；

2 风管长度应以设计图示风管中心线长度计算，中心线的起止点均以管的中心线交点为准，应扣除阀门及部件所占长度，不扣除弯头、三通、变径管等异性管件的长度；

3 弧形风管制作安装应执行相应规格风管项目，人工和材料消耗量可乘以系数 1.12；

4 双面彩钢复合型风管应按成品编制。

10.7.4 装配式支吊架安装工程量应按设计图示尺寸以镀锌槽钢（不含连接件）质量计算；装配式支吊架安装中已包含连接件等附件以及锚栓安装的工作内容，但不含锚栓消耗量，锚栓应按设计型号和数量列入相应项目；连接件等附件费用应计入在镀锌槽钢价格中，不另计算。

Ⅲ 给排水工程

10.7.5 球墨铸铁管安装工程量应按下列规则计算：

1 球墨铸铁管安装应按设计图示管道中心线长度计算，不扣除阀门、管件及附件所占长度；

2 球墨铸铁管安装按胶圈承插接口编制；

3 球墨铸铁管安装项目包含防脱卡箍安装工作内容但不包括脱卡箍消耗量，脱卡箍消耗量应按设计型号和数量列入相应项目。

10.7.6 管件安装工程量应按设计图示数量计算。

Ⅳ 电梯与自动扶梯工程

10.7.7 曳引及液压电梯安装工程量应按设计图示数量区分层、站以“部”计算。

10.7.8 自动扶梯安装工程量应按设计图示数量区分提升高度以“部”计算。

10.7.9 自动人行道工程量应按设计图示数量区分长度以“部”计算。

Ⅴ 站台门工程

10.7.10 铜桩、门柱与门槛、上部结构、门楣与盖板安装工程量应按设计图示数量以“单元门”计算。

10.7.11 门体安装中固定门、滑动门、应急门及端门单元安装工程量应按设计图示数量以“道”计算。

10.7.12 门状态指示灯及控制装置安装工程量应按设计图示数量计算。

10.7.13 防踏空齿梳安装工程量应按设计图示数量以“单元门”计算。

10.7.14 间隙探测装置主机及控制器安装工程量应按设计图示数量以“台”计算。

10.7.15 红外间隙探测装置、激光间隙探测装置安装工程量应按设计图示以“对”计算。

Ⅵ 人防门工程

10.7.16 单扇及双扇手动立转门、排水沟阀板安装工程量应按设计图示数量以“樘”计算。

10.7.17 防淹门的闸门和门框制作、安装工程量应按设计图示数量以质量计算。

10.7.18 滑轨式防护密闭门工程量应按设计图示数量分安装形式和重量以“樘”计算。

10.7.19 门框拼装工程量应按设计图示数量以“套”计算。

10.7.20 门扇拼装工程量应按设计图示数量以“扇”计算。

10.7.21 人防设备垂直及洞内水平运输工程量应按设计图示数量以质量计算；人防设备洞内水平运输超过 60m 时应执行每增 50m 的相应项目，增运距不足 50m 的以 50m 计算。

10.7.22 原地信号箱工程量应按设计图示数量计算。

10.7.23 人防集中信号显示台工程量应按设计图示数量计算。

10.7.24 人防集中信号显示系统调试工程量应按设计图示数量以“站”计算。

10.7.25 人防段穿墙线管防护密闭封堵工程量应按设计图示数量区分规格以“孔”计算。

10.7.26 人防段防护密闭穿墙线管套管及水管套管工程量应按设计图示数量以“根”计算。

10.7.27 人防段穿墙水管套管防护密闭封堵工程量应按设计图示数量以“孔”计算。

10.7.28 伪装门安装工程量应按设计图示数量以外露面积计算。

Ⅶ 其他工程

10.7.29 车站室外一体化污水处理装置安装工程量应按设计图示数量以“座”计算。

10.7.30 车辆基地污水处理装置安装工程量应按下列规定计算：

1 核桃壳过滤器、PAC 加药装置、精密过滤器、污泥浓缩罐、板框压滤机、隔膜计量泵、机械搅拌机应按设计图示数量以“台”计算；

2 生化池、外置式 MBR 超滤装置、气浮装置、机械粗格栅、细格栅、溶氧仪、浊度仪、余氯监测仪、矿物油在线检测仪、在线氨氮自动监测仪、在线 COD 监测仪、污泥浓度在线检测仪、检修用电动葫芦应按设计图示数量以“套”计算；

3 储气罐应按设计图示数量计算；

4 PH 值在线监测仪应按设计图示数量以“只”计算。

10.7.31 车辆基地洗车房成套设备安装、预冷预热机构、预湿涂抹机构、侧面刷洗机构、端面刷洗机构、侧顶弧面刷洗机构、顶刷机构、初终冲洗机构、风幕吹扫机构、洗车信号机工程量应按设计图示数量以“套”计算。

附录 A　房屋建筑与装饰工程

A. 1　土石方工程

A. 1. 1　土方工程的施工生产要素消耗量可参考表 A. 1. 1 的规定。

表 A. 1. 1-1 平整场地

项目	编号				A-1-1	A-1-2	A-1-3	A-1-4
	名称				平整场地		场地碾压	原土打夯
					人工	机械		
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 020	0. 002	0. 002	0. 012
	机	990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	-	0. 0007	-	-
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	-	-	0. 0004	-
		994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	-	-	-	0. 0060
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 土方挖、填、找平等。
2. 压路机碾压,人工配合。
3. 松土、找平、浇水、夯实。

表 A. 1. 1-2 挖一般土方

项目	编号				A-1-5	A-1-6	A-1-7
	名称				人工挖土方		
					一、二类土	三类土	四类土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 187	0. 274	0. 361
	机	990300300000	电动打钎机	台班	0. 0039	0. 0048	0. 0056
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括挖土,修整底边,打钎拍底。

续表 A. 1. 1-2 挖一般土方

项目	编号				A-1-8	A-1-9	A-1-10	A-1-11	A-1-12
	名称				机械挖独立土方	机械挖土方(槽深 m)			
						≤5	≤13	≤21	≤30
	工程量计量单位					m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 008	0. 009	0. 010	0. 011	0. 013
	机	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0018	0. 0018	0. 0020	0. 0022	0. 0026
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0008	0. 0009
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 挖土、甩土或装土、清理机下余土。 2. 挖土、甩土或装土、清理机下余土,修理边坡。									

续表 A. 1. 1-2 挖一般土方

项目	编号				A-1-13	A-1-14
	名称				挖桩间土	机械挖渣土
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 034	0. 027
	机	990100040100	履带式单斗挖掘机 0. 3m^3	台班	0. 0172	-
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 0057	-
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	-	0. 0067
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	-	0. 0022
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖土、甩土或装土、清理机下余土。						

表 A. 1. 1-3 挖沟槽土方

项目	编号				A-1-15	A-1-16	A-1-17	A-1-18
	名称				人工挖沟槽			机械挖沟槽
					一、二类土	三类土	四类土	
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 182	0. 250	0. 400	0. 013
	机	990300300000	电动打钎机	台班	0. 0039	0. 0048	0. 0056	-
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	-	-	-	0. 0025
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	-	-	-	0. 0008
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 挖土,修整底边,打钎拍底。
2. 挖土,甩土或装土,清理机下余土,修整边坡。

表 A. 1. 1-4 挖基坑土方

项目	编号				A-1-19	A-1-20	A-1-21	A-1-22
	名称				人工挖基坑			机械挖基坑
					一、二类土	三类土	四类土	
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 200	0. 250	0. 500	0. 013
	机	990300300000	电动打钎机	台班	0. 0039	0. 0048	0. 0056	-
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	-	-	-	0. 0025
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	-	-	-	0. 0008
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 挖土,运土,修整底边,打钎拍底。
2. 挖土、甩土或装土、清理机下余土,修理边坡。

表 A. 1. 1-5 挖内支撑土方

项目	编号				A-1-23	A-1-24	A-1-25	A-1-26
	名称				挖掘机挖内支撑土方(槽深 m)			
					≤5	≤13	≤21	≤30
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 024	0. 025	0. 026	0. 027
	机	990100050100	挖掘机 1m^3	台班	0. 0128	0. 0162	0. 0192	0. 0238
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 0060	0. 0064	0. 0069	0. 0075
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖土,甩土,垂直提土,清理机下余土,修理边坡。								

表 A. 1. 1-6 挖淤泥、流砂

项目	编号				A-1-27	A-1-28
	名称				人工挖淤泥、流砂	机械挖淤泥、流砂
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 611	0. 013
	机	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	-	0. 0042
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 人工挖淤泥、流砂。 2. 机械挖淤泥、流砂。						

A. 1. 2　石方工程的施工生产要素消耗量可参考表 A. 1. 2 的规定。

表 A. 1. 2-1 机械破碎

项目	编号				A-1-29	A-1-30	A-1-31
	名称				机械破碎		
					挖一般石方	挖沟槽石方	挖基坑石方
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 067	0. 073	0. 080
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3(带液压破碎锤)	台班	0. 0170	0. 0182	0. 0200
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0057	0. 0061	0. 0067
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括装卸机头,机械移动,破碎岩石。							

表 A. 1. 2-2 人工凿石

项目	编号				A-1-32
	名称				人工凿石
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 525
	机	993300010000	风镐	台班	0. 5000
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 2500
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括凿石,清渣攒堆,清底修边。					

表 A. 1. 2-3 静力破碎石方

项目	编号				A-1-33
	名称				静力破碎石方
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 950
	材料	170900020000	六角空心钢	kg	0. 7324
		224500000200	高压胶皮风管 φ25-6P-20m	m	0. 0626
		143500550000	膨胀剂	kg	19. 5840
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	993300020000	气腿式风动凿岩机	台班	0. 6557
		994300000600	电动空气压缩机 9m^3/min	台班	0. 2265
		991900050000	电动修钎机	台班	0. 0531
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括钻孔,注入膨胀剂,破碎石方。					

A. 1. 3　回填的施工生产要素消耗量可参考表 A. 1. 3 的规定。

表 A. 1. 3-1 基础回填

项目	编号				A-1-34	A-1-35	A-1-36	A-1-37
	名称				回填土		灰土	
					松填	夯填	2:8	3:7
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 045	0. 175	0. 210	0. 210
	材料	040900260000	熟石灰	kg	-	-	275. 4000	413. 1000
		340000110000	其他材料	%	-	-	1. 0000	1. 0000
	机具	994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	-	0. 0830	0. 0670	0. 0670
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括回填、找平、夯实。								

续表 A. 1. 3- 1 基础回填

项目	编号				A-1-38	A-1-39	A-1-40	A-1-41
	名称				级配砂石	混凝土	泡沫混凝土	固化土
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 201	0. 222	0. 051	0. 041
	材料	040500100002	天然砂石	kg	2315. 4000	-	-	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	-	1. 0150	-	-
		802300020000	轻质发泡混凝土	m^3	-	-	1. 0150	-
		040900600000	预拌流态固化土	m^3	-	-	-	1. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	0. 0670	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括回填、洒水、夯实。								

续表 A. 1. 3- 1 基础回填

项目	编号				A-1-42	A-1-43	A-1-44
	名称				房心回填土	地下室内回填土	
						回填土	钢渣混凝土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 205	0. 256	0. 243
	材料	800700080100	水泥粉煤灰钢渣拌合料 容重 2500kg/m^3	m^3	-	-	1. 0150
		340000110000	其他材料	%	-	-	1. 0000
	机具	991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 0490	0. 0490	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括回填、找平、夯实。							

表 A. 1. 3-2 场地回填

项目	编号				A-1-45	A-1-46	A-1-47	A-1-48	A-1-49
	名称				素土	灰土		天然级配砂石	车库顶板回填
						2:8	3:7		
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 006	0. 006	0. 006	0. 010	0. 014
	材料	040900260000	熟石灰	kg	-	275. 4000	413. 1000	-	-
		040500100002	天然砂石	kg	-	-	-	2315. 4000	-
		340000110000	其他材料	%	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
	机具	991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0. 0056	0. 0056	0. 0056	0. 0070	0. 0070
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0011	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括回填、碾压、人工配合。

A. 1. 4　运输的施工生产要素消耗量可参考表 A. 1. 4 的规定。

表 A. 1. 4- 1 土(石)方运输

项目	编号				A-1-50	A-1-51	A-1-52
	名称				土方装车	土方运输	
						运距 1km 以内	运距每增 1km
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 010	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1. 0000	-
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0017	-	-
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0006	-	-
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	-	0. 0041	0. 0018
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	-

注:工作内容包括 1. 机械装车,人工配合清理等。
2. 运输,卸车、消纳等。

续表 A. 1. 4- 1 土(石)方运输

项目	编号				A-1-53	A-1-54	A-1-55
	名称				石方(碴)、渣土装车	石方(碴)、渣土运输	
						运距 1km 以内	运距每增 1km
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 011	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1. 0000	-
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0024	-	-
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0008	-	-
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	-	0. 0057	0. 0025
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	-

注:工作内容包括 1. 机械装车,人工配合清理等。
2. 运输,卸车、消纳等。

表 A. 1. 4-2 淤泥流砂运输

项目	编号				A-1-56	A-1-57	A-1-58
	名称				淤泥、流沙装车	淤泥、流沙运输	
						运距 1km 以内	运距每增 1km
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 016	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1. 0000	-
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0041	-	-
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	-	0. 0057	0. 0025
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	-

注:工作内容包括 1. 机械装车,人工配合清理等。
2. 运输,卸车、消纳等。

表 A. 1. 4-3 泥浆运输

项目							
	编号				A-1-59	A-1-60	A-1-61
	名称				泥浆装车	泥浆运输	
						运距 1km 以内	运距每增 1km
	工程量计量单位					m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 022	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1. 0000	-
	机具	994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 0135	-	-
		990700100300	泥浆运输车 4000L	台班	-	0. 0050	0. 0016
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	-

注:工作内容包括 1. 机械装车,人工配合清理等。
2. 运输,卸车、消纳等。

A. 2　地基处理与边坡支护工程

A. 2. 1　地基处理的施工生产要素消耗量可参考表 A. 2. 1 的规定。

表 A. 2. 1-1 换填地基

项目	编号				A-2-1	A-2-2
	名称				人工填砂石	推土机填砂石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 200	0. 011
	材料	040500100002	天然砂石	kg	2315. 4000	2315. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	0. 0250	-
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	-	0. 0094
		990700050300	履带式推土机 105kW	台班	-	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括 1. 分层铺填、找平、夯实(碾压)。 2. 推土机推砂、填砂、碾压。						

续表 A. 2. 1-1 换填地基

项目	编号				A-2-3	A-2-4
	名称				填铺	
					砂(石屑)	碎石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 293	0. 422
	材料	040300000302	砂子 中粗砂	kg	1787. 6000	-
		040500330002	碎石	kg	-	2313. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	0. 0167	0. 0257
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括分层铺填、找平、夯实。						

表 A. 2. 1-2 填料桩复合地基

项目	编号				A-2-5	A-2-6	A-2-7	A-2-55	A-2-56
	名称				振冲碎石桩	水泥粉煤灰碎石桩(桩径 mm)		长螺旋中心压灌式素混凝土桩	
						≤600	≤800	≤600	≤800
	工程量计量单位					m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.378	0.353	0.336	0.353	0.336
	材料	040500330002	碎石	kg	2463.3000	-	-	-	-
		040900370000	水泥粉煤灰碎石混合料	m^3	-	1.1730	1.1730	-	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	-	-	1.1730	1.1730
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	-	-
	机具	990300120000	振冲器 55kW 以内	台班	0.0413	-	-	-	-
		990900003000	履带式起重机 50t	台班	0.0413	-	-	-	-
		990300010700	螺旋钻机 600mm	台班	-	0.0986	-	0.0986	-
		990300010800	螺旋钻机 800mm	台班	-	-	0.0921	-	0.0921
		990500015100	电动混凝土输送泵 60m^3/h	台班	-	0.0320	0.0299	-	-
		994400000200	电动单级离心清水泵 φ150mm	台班	0.0413	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 准备机具,移动桩机,成孔,灌注碎石,振实。
2. 准备机具,移动钻机,钻孔,测量校正;拌合,灌注,提管移位。

表 A. 2. 1-3 搅拌桩复合地基

项目	编号				A-2-8	A-2-9	A-2-10	A-2-11	A-2-12	A-2-13
	名称				深层水泥搅拌桩					
					单轴		三轴			水泥掺量每增加 1%
					水泥掺量 13%		水泥掺量 18%	插型钢	拔型钢	
					粉喷桩	浆喷桩				
	工程量计量单位				m^3			t		m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.329	0.236	0.173	0.307	0.154	-
	材料	040103000401	水泥 42.5#	kg	238.7000	238.7000	330.5000	-	-	18.3600
		010000010002	型钢 综合	t	-	-	-	0.2500	-	-
		143500730000	减磨剂	kg	-	-	-	-	14.0000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990300150000	粉喷桩机	台班	0.0592	0.0592	-	-	-	-
		994300000400	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0.0592	-	-	-	-	-
		991500000200	偏心式振动筛 16m^3/h	台班	0.0200	-	-	-	-	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0.0592	0.0210	-	-	-
		994400080000	高压注浆泵	台班	-	0.0300	-	-	-	-
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	-	-	0.0210	-	-	-
		990300001100	三轴搅拌桩机 850mm	台班	-	-	0.0210	-	-	-
		991500000100	挤压式灰浆输送泵 3m^3/h	台班	-	-	0.0210	-	-	-
		994400001700	双液压注浆泵 PH2X5	台班	-	-	0.0700	-	-	-
		990900003000	履带式起重机 50t	台班	-	-	-	0.0700	0.0600	-
		994300001200	立式油压千斤顶 200t	台班	-	-	-	-	0.1300	-
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	-

注:工作内容包括 1. 桩机就位,预搅下沉,拌制水泥浆或筛水泥粉,喷水泥浆或水泥粉并搅拌上升,重复上、下搅拌,移位。
2. 安插桩机具,刷脱模剂,插型钢桩。
3. 拔桩,堆放,清理。

表 A. 2. 1-4 注浆桩复合地基

项目	编号			A-2-14	A-2-15	A-2-16	A-2-17	A-2-57
	名称			预钻孔道高压旋喷(摆喷)水泥桩				
				成孔	注浆			注浆
					水泥掺量 18%		水泥掺量 25%	水泥掺量每增减 1%
					单管法	双管法	三管法	
	工程量计量单位			m	m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 022	0. 241	0. 321	0. 398	-
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	-	330. 4800	330. 4800	459. 0000	18. 3600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990300111300	地质钻机 150 型	台班	0. 0120	-	-	-	-
		990300010000	单重管旋喷机	台班	-	0. 0300	-	-	-
		990300020000	双重管旋喷机	台班	-	-	0. 0400	-	-
		990300030000	三重管旋喷机	台班	-	-	-	0. 0500	-
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	-	-	0. 0400	0. 0500	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0300	0. 0400	0. 0500	-
		994400010000	电动多级离心清水泵 φ100mm 120m 以下	台班	-	-	-	0. 0500	-
	具	994400080000	高压注浆泵	台班	-	0. 0300	0. 0300	0. 0300	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	-

注:工作内容包括 1. 准备机具,移动桩机,定位、校测,钻孔。
2. 调制水泥浆、喷射装置就位,喷射注浆。

续表 A. 2. 1-4 注浆桩复合地基

项目	编号			A-2-18	A-2-19
	名称			分层注浆	
				钻孔	注浆
	工程量计量单位			m	m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 073	0. 231
	材料	173100210000	注浆管	kg	1. 8734	-
		040900070000	膨润土	kg	1. 8547	-
		040103000401	水泥 42. 5#	kg	-	109. 1000
		143500010000	促进剂 KA	kg	-	10. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机	990300111300	地质钻机 150 型	台班	0. 0060	-
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 0060	-
		994400080000	高压注浆泵	台班	-	0. 0400
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 定位、钻孔、注护壁泥浆、配置浆液、插入注浆芯管。
2. 分层劈裂注浆;检测注浆效果。

表 A. 2. 1-5 凿桩头

项目	编号				A-2-20
	名称				凿水泥桩桩头
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 221
	机	993300030000	手持式风动凿岩机	台班	0. 2180
		994300000400	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0. 2180
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括桩头凿除。					

A. 2. 2 基坑与边坡支护的施工生产要素消耗量可参考表 A. 2. 2 的规定。

表 A. 2. 2-1 地下连续墙

项目	编号				A-2-21	A-2-22	A-2-23	A-2-24	A-2-25
	名称				现浇混凝土导墙	地下连续墙成槽(槽深 m)			
						≤25	≤35	≤45	≤55
	工程量计量单位					m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 323	0. 513	0. 580	0. 725	0. 834
	材	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0150	-	-	-	-
		040900070000	膨润土	kg	-	20. 0800	20. 0800	20. 0800	20. 0800
	料	340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990100030000	履带式液压抓斗成槽机	台班	-	0. 0630	0. 0820	0. 0900	0. 0990
		993500010000	泥浆制作循环设备	台班	-	0. 0590	0. 0780	0. 0870	0. 0957
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	-	0. 0226	0. 0241	0. 0304	0. 0419
		994500170000	超声波测壁机	台班	-	0. 0260	0. 0260	0. 0260	0. 0260
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 浇捣混凝土、养护。 2. 机具定位、安放跑板导轨、制浆、输送、循环分离泥浆,钻孔、挖土成槽、护壁整修、测量。									

续表 A. 2. 2-1 地下连续墙

项目	编号				A-2-26	A-2-27	A-2-28	A-2-29
	名称				锁口管接头吊拔(槽深 m)			
					≤25	≤35	≤45	≤55
	工程量计量单位				段			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6.481	7.129	7.842	8.626
	材料	181500410000	锁口管	kg	48.1600	90.9500	122.8300	128.9700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994300180000	锁口管顶升机	台班	1.1800	1.4600	1.7600	2.1243
		990900000600	履带式起重机 40t	台班	1.0870	1.0925	-	-
		990900003200	履带式起重机 60t	台班	-	-	0.9813	0.9833
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括锁口管接头对接组装,入槽就位,浇捣混凝土工程中上下移动,拔除、拆卸、冲洗堆放。

续表 A. 2. 2-1 地下连续墙

项目	编号				A-2-30	A-2-31	A-2-32
	名称				地下连续墙		凿地下连续墙超灌混凝土
					清底置换	浇筑混凝土	
	工程量计量单位				段	m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7.218	0.331	1.274
	材料	040900070000	膨润土	kg	47.5600	-	-
		802100010200	预拌水下混凝土 C30	m^3	-	1.1615	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	-
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.9000	-	-
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0.9000	-	-
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0.9000	-	0.4144
		993300030000	手持式风动凿岩机	台班	-	-	0.4144
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 地下墙接缝清刷;空气压缩机吹气搅拌吸泥;清底置换。
2. 浇捣架就位;导管安拆;混凝土浇筑;吸泥浆入池。
3. 混凝土凿除。

表 A. 2. 2-2 锚杆(锚索)、土钉

项目	编号				A-2-33	A-2-34	A-2-35
	名称				土层锚杆机械钻孔、注浆(孔径 mm)		锚杆机械钻孔、注浆
					≤150	≤200	入岩
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 151	0. 177	0. 261
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	49. 5000	88. 3125	49. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300030200	锚杆钻孔机 DHR80A	台班	0. 0146	0. 0164	0. 0701
		994400130100	液压注浆泵 HYB-5	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0350
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0350
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括钻孔机具安拆,钻孔;搅拌灰浆、灌浆。							

续表 A. 2. 2-2 锚杆(锚索)、土钉

项目	编号				A-2-36	A-2-37
	名称				土层套管机械钻孔、注浆(孔径 mm)	
					≤150	≤200
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 185	0. 213
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	75. 0000	135. 0000
		224500100000	高压胶皮风管	m	0. 9800	0. 9800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990300450000	套管钻机	台班	0. 0294	0. 0329
		994400130100	液压注浆泵 HYB-5	台班	0. 0450	0. 0500
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0140	0. 0180
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括钻孔机具安拆,钻孔;搅拌灰浆、灌浆。						

续表 A. 2. 2-2 锚杆(锚索)、土钉

项目	编号				A-2-38	A-2-39
	名称				重复高压注浆	
					锚杆锚孔	套管锚孔
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 026	0. 032
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	54. 4500	82. 5000
		224500000200	高压胶皮风管 φ25-6P-20m	m	0. 4900	0. 4900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994400080000	高压注浆泵	台班	0. 0168	0. 0168
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0140	0. 0140
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括搅拌灰浆,高压劈裂注浆。						

续表 A. 2. 2-2 锚杆(锚索)、土钉

项目	编号				A-2-40
	名称				土钉支护(钻孔、注浆)
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 091
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	35. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990300030200	锚杆钻孔机 DHR80A	台班	0. 0130
		994400130100	液压注浆泵 HYB-5	台班	0. 0090
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0045
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括钻孔、浆液制作、压浆,土钉施工平台搭设、拆除等。					

续表 A. 2. 2-2 锚杆(锚索)、土钉

项目	编号				A-2-41	A-2-42	A-2-43	A-2-44
	名称				钢筋土钉	钢管土钉	预应力钢绞线(5 束)	锚头(锚墩、承压板)
	工程量计量单位				t		m	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 040	1. 761	0. 158	0. 420
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1025. 0000	-	-	-
		170100010002	焊接钢管 综合	kg	-	1020. 0000	-	-
		010700010001	钢绞线	kg	-	-	6. 3600	-
		0315111201	承压板 350mm×350mm×4mm	套	-	-	-	1. 0200
		031511020000	锚具 综合	套	-	-	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2800	0. 2800	-	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2500	0. 1800	-	-
		991700010100	预应力拉伸机 YCW-100	台班	-	-	0. 0280	-
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	-	-	0. 0280	-
		994300001200	立式油压千斤顶 200t	台班	-	-	0. 0280	-
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	-	-	0. 0030	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 钢筋土钉、钢管土钉制作、安装。
2. 钢绞线制作、安装、张拉、锁定。
3. 锚杆锚头制作、安装(锚墩制安、承压板安装、锚具安装、锁定等)。

表 A. 2. 2-3 喷射混凝土

项目	编号				A-2-45	A-2-46	A-2-47	A-2-48
	名称				喷射混凝土护坡			
					初喷厚 50mm		每增减 10mm	
					垂直面	斜面	垂直面	斜面
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 076	0. 069	0. 014	0. 013
	材料	802100100100	预拌喷射混凝土干料 C20	m^3	0. 0600	0. 0550	0. 0120	0. 0110
		172700080000	耐压胶管	m	0. 0186	0. 0186	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000700	混凝土湿喷机 5m^3/h	台班	0. 0127	0. 0115	0. 0023	0. 0022
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 0127	0. 0115	0. 0023	0. 0022
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括修整边坡,喷射混凝土,找平面层。

表 A. 2. 2-4 腰梁、冠梁

项目	编号				A-2-49	A-2-50	A-2-51
	名称				混凝土冠梁	混凝土腰梁	钢腰梁
	工程量计量单位				m^3		t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 273	0. 287	1. 960
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0150	1. 0150	-
		011700010001	工字钢 综合	kg	-	-	823. 2000
		012900020001	中厚钢板 综合	kg	-	-	221. 6000
		031301030000	低碳钢焊条 J422 综合	kg	-	-	7. 7851
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 0337
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	-	1. 1130
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 混凝土浇筑、振捣、养护。
2. 钢腰梁制作、安装等。

表 A. 2. 2-5 钢支撑

项目	编号				A-2-52	A-2-53
	名称				钢支撑安装	钢支撑拆除
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 212	1. 110
	材料	350300110000	钢支撑	kg	270. 0000	-
		012900020001	中厚钢板 综合	kg	7. 8900	-
		012700010000	钢围檩	kg	5. 2500	-
		030105050000	六角螺栓带螺母 综合	kg	2. 5500	-
		370500050000	枕木	m^3	0. 0300	-
		031509030000	预埋铁件	kg	11. 6200	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990900000600	履带式起重机 40t	台班	0. 2139	0. 0970
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 0400	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 定位放样,槽壁面凿出预埋件,钢牛腿焊接,支撑拼接,安装定位,活络接头固定。
2. 切割、吊出支撑分段,装车及堆放。

表 A. 2. 2-6 渠式切割水泥土连续墙(TRD)

项目	编号				A-2-54
	名称				渠式切割水泥土连续墙
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.494
	材料	040103000401	水泥 42.5#	kg	327.2000
		040900070000	膨润土	kg	44.1760
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	990300080300	搅拌桩机 TRD-1	台班	0.0428
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.0333
		990500000900	灰浆搅拌机 400L	台班	0.0276
		991500000100	挤压式灰浆输送泵 3m^3/h	台班	0.0276
		994300000800	电动空气压缩机 20m^3/min	台班	0.0276
		990900000700	履带式起重机 100t	台班	0.0152
		994600040000	其他机具	%	1.5000

注:工作内容包括桩机就位箱体、放护筒、定位、下切割箱体、拌制膨润土、上下左右移动切割、拌制水泥浆来回切割。

A. 3　桩基工程

A. 3. 1　旋挖成孔灌注桩的施工生产要素消耗量可参考表 A. 3. 1 的规定。

表 A. 3. 1 旋挖成孔灌注桩

项目	编号				A-3-1	A-3-2	A-3-3	A-3-4	A-3-5
	名称				旋挖钻机钻桩孔(桩径 mm)				
					≤800	≤1000	≤1200	≤1500	≤2000
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 384	0. 320	0. 267	0. 222	0. 185
	材料	040900070000	膨润土	kg	27. 7280	27. 7280	27. 7280	27. 7280	27. 7280
		330100260000	钢护筒	kg	1. 0688	1. 0046	0. 9440	0. 8877	0. 8344
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300090100	履带式旋挖钻机 800mm	台班	0. 0640	-	-	-	-
		990300090200	履带式旋挖钻机 1000mm	台班	-	0. 0533	-	-	-
		990300090300	履带式旋挖钻机 1200mm	台班	-	-	0. 0444	-	-
		990300090400	履带式旋挖钻机 1500mm	台班	-	-	-	0. 0370	-
		990300011100	履带式旋挖钻机 2000mm	台班	-	-	-	-	0. 0309
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 0891	0. 0685	0. 0476	0. 0380	0. 0309
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 0089	0. 0069	0. 0048	0. 0038	0. 0031
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 0891	0. 0685	0. 0476	0. 0380	0. 0309
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0446	0. 0343	0. 0238	0. 0190	0. 0155
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括护筒埋设及拆除;钻机就位;钻孔、提钻、出渣、渣土清理堆放;造浆、压浆、清孔。

续表 A. 3. 1 旋挖成孔灌注桩

项目	编号				A-3-6	A-3-7	A-3-8	A-3-9	A-3-10	A-3-11
	名称				旋挖钻机钻桩孔(桩径 mm)					灌注混凝土
					≤800	≤1000	≤1200	≤1500	≤2000	
					入岩					
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 868	2. 652	2. 406	1. 686	1. 050	0. 321
	材料	040900070000	膨润土	kg	27. 7280	27. 7280	27. 7280	27. 7280	27. 7280	-
		330100260000	钢护筒	kg	1. 0688	1. 0046	0. 9440	0. 8877	0. 8344	-
		802100010200	预拌水下混凝土 C30	m^3	-	-	-	-	-	1. 1615
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300090100	履带式旋挖钻机 800mm	台班	0. 4780	-	-	-	-	-
		990300090200	履带式旋挖钻机 1000mm	台班	-	0. 4420	-	-	-	-
		990300090300	履带式旋挖钻机 1200mm	台班	-	-	0. 4010	-	-	-
		990300090400	履带式旋挖钻机 1500mm	台班	-	-	-	0. 2810	-	-
		990300011100	履带式旋挖钻机 2000mm	台班	-	-	-	-	0. 1750	-
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 2390	0. 2210	0. 2010	0. 1405	0. 0875	-
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 0239	0. 0221	0. 0200	0. 0141	0. 0088	-
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 2390	0. 2210	0. 2010	0. 1405	0. 0875	-
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 1195	0. 1105	0. 1005	0. 0703	0. 0438	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 护筒埋设及拆除;钻机就位;钻孔、提钻、出渣、渣土清理堆放;造浆、压浆、清孔。
2. 预拌混凝土灌注;安、拆导管及漏斗。

A. 3. 2　螺旋成孔灌注桩的施工生产要素消耗量可参考表 A. 3. 2 的规定。

表 A. 3. 2 螺旋成孔灌注桩

项目	编号				A-3-12	A-3-13	A-3-14	A-3-15
	名称				螺旋钻机钻桩孔(桩径 mm)			灌注混凝土
					≤400	≤600	≤800	
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 376	0. 360	0. 352	0. 277
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	-	-	1. 1615
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300010600	螺旋钻机 400mm	台班	0. 0920	-	-	-
		990300010700	螺旋钻机 600mm	台班	-	0. 0706	-	-
		990300010800	螺旋钻机 800mm	台班	-	-	0. 0610	-
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 0920	0. 0706	0. 0610	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 护筒埋设及拆除;准备打桩机具,移动打桩机,钻孔,测量,校正,清理钻孔泥土。
2. 预拌混凝土灌注;安、拆导管及漏斗。

A. 3. 3　灌注桩埋管、后压浆的施工生产要素消耗量可参考表 A. 3. 3 的规定。

表 A. 3. 3 灌注桩埋管、后压浆

项目	编号				A-3-16	A-3-17	A-3-18
	名称				声测管埋设	注浆管埋设	桩底(侧)后压浆
	工程量计量单位				m		t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 010	0. 012	1. 103
	材料	170100000601	焊接钢管 DN50	m	1. 0600	-	-
		170700010500	无缝钢管 D32×2. 5	m	-	1. 0600	-
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	-	-	1020. 0000
		182500150000	接头管箍	个	0. 1550	0. 1550	-
		194100120000	注浆阀	个	-	0. 0517	-
		012100070000	角钢	kg	-	0. 3660	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300002100	管子切断机 250mm	台班	-	0. 0011	-
		990500060000	电动灌浆机	台班	-	-	0. 6100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	-	0. 6100
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 声测管制作,埋设安装道。
2. 注浆管制作,焊接,埋设安装。
3. 准备机具,浆液配置,压注浆。

A. 3. 4　凿桩头的施工生产要素消耗量可参考表 A. 3. 4 的规定。

表 A. 3. 4 凿桩头

项目						
	编号				A-3-19	A-3-20
	名称				凿桩头	
					钢筋混凝土桩	素混凝土桩
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.274	0.558
	材料	340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	993300030000	手持式风动凿岩机	台班	0.9952	0.3300
		994300000400	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0.9952	0.3300
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括桩头混凝土凿除,钢筋截断,桩头钢筋梳理整形。						

A.4　砌筑工程

A.4.1　砖砌体的施工生产要素消耗量可参考表 A.4.1 的规定。

表 A.4.1 砖砌体

项目	编号				A-4-1	A-4-2	A-4-3	A-4-4
	名称				基础	零星砌砖	女儿墙	地沟、明沟
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.242	2.415	1.578	1.306
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	523.6000	551.4000	521.5000	539.6000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.2360	0.2110	0.2652	0.2280
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0378	0.0338	0.0424	0.0365
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清理基层、砂浆拌合、砌砖、刮缝等。								

续表 A.4.1 砖砌体

项目	编号				A-4-5	A-4-6	A-4-7
	名称				坡道	散水、地坪（平铺）	防水保护墙
	工程量计量单位				m^3	m^2	m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.218	0.076	1.736
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	546.0000	37.1000	548.4999
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.2110	0.0070	0.2429
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0338	0.0011	0.0460
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清理基层、砂浆拌合、砌砖、刮缝等。							

A. 4. 2　砌块砌体的施工生产要素消耗量可参考表 A. 4. 2 的规定。

表 A. 4. 2 砌块砌体

项目	编号				A-4-8	A-4-9
	名称				混凝土空心砌块	
					基础	围墙
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 989	1. 670
	材料	041500180200	混凝土小型空心砌块 厚 190mm	m^3	0. 9300	-
		041500180100	混凝土小型空心砌块 厚 90mm	m^3	-	0. 9300
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0780	0. 0780
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0125	0. 0125
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制砂浆、切割、砌筑等。						

续表 A. 4. 2 砌块砌体

项目	编号				A-4-10	A-4-11
	名称				混凝土空心砌块	
					墙(厚度 mm)	
					90	190
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 252	1. 190
	材料	041500180100	混凝土小型空心砌块 厚 90mm	m^3	0. 9300	-
		041500180200	混凝土小型空心砌块 厚 190mm	m^3	-	0. 9300
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0780	0. 0780
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0130	0. 0130
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制砂浆、切割、砌筑等。						

续表 A. 4. 2 砌块砌体

项目	编号				A-4-12	A-4-13
	名称				混凝土空心砌块	
					装饰砌块墙(厚度 mm)	
					90	190
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 440	1. 367
	材料	041500190100	带装饰混凝土小型空心砌块 厚 90mm	m^3	0. 9300	-
		041500190200	带装饰混凝土小型空心砌块 厚 190mm	m^3	-	0. 9300
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0780	0. 0780
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0125	0. 0125
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制砂浆、切割、砌筑等。						

续表 A. 4. 2 砌块砌体

项目	编号				A-4-14	A-4-15	A-4-16	A-4-17
	名称				蒸压加气混凝土砌块			
					墙(厚度 mm)			零星
					≤150	≤200	>200	
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 306	1. 187	1. 128	2. 174
	材料	041500260400	蒸压加气混凝土砌块 600mm×100mm×250mm	m^3	0. 9888	-	-	-
		041500260500	蒸压加气混凝土砌块 600mm×200mm×250mm	m^3	-	0. 9634	-	-
		041500260600	蒸压加气混凝土砌块 600mm×300mm×250mm	m^3	-	-	0. 9631	1. 0074
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1103	0. 1048	0. 0981	0. 1218
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0176	0. 0168	0. 0157	0. 0195
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制砂浆、切割、砌筑等。								

续表 A. 4. 2 砌块砌体

项目	编号			A-4-18	A-4-19	A-4-20	A-4-21	A-4-22
	名称			轻集料砌块墙(厚度 mm)				
				90	140	190	240	290
	工程量计量单位			m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 457	1. 431	1. 392	1. 365	1. 325
	材料	041500170000	轻集料空心砌块	m^3	0. 7370	0. 7310	0. 7130	0. 7110	0. 6940
		041500180000	轻集料空心异形砌块	m^3	0. 1730	0. 1720	0. 1670	0. 1670	0. 1630
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1650	0. 1720	0. 1950	0. 1980	0. 2190
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0264	0. 0275	0. 0312	0. 0317	0. 0350
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制砂浆、切割、砌筑等。								

续表 A. 4. 2 砌块砌体

项目	编号			A-4-23
	名称			轻集料砌块墙
				围墙
	工程量计量单位			m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 783
	材料	041500170000	轻集料空心砌块	m^3	0. 8090
		041500180000	轻集料空心异形砌块	m^3	0. 1900
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1980
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0317
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括调制砂浆、切割、砌筑等。					

续表 A. 4. 2 砌块砌体

项目	编号			A-4-24	A-4-25	A-4-26	A-4-27	A-4-28
	名称			轻集料免抹灰砌块墙(厚度 mm)				
				90	140	190	240	290
	工程量计量单位			m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 584	1. 555	1. 513	1. 484	1. 440
	材料	041500080000	免抹灰轻集料空心砌块	m^3	0. 8032	0. 8062	0. 8090	0. 8120	0. 8147
		041500090000	免抹灰轻集料空心异形砌块	m^3	0. 1884	0. 1891	0. 1900	0. 1905	0. 1911
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0806	0. 0768	0. 0730	0. 0694	0. 0660
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0129	0. 0123	0. 0117	0. 0111	0. 0106
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制砂浆、切割、砌筑等。								

续表 A. 4. 2 砌块砌体

项目	编号			A-4-29
	名称			轻集料免抹灰砌块墙 装饰砌块
	工程量计量单位			m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 565
	材料	041500100000	免抹灰轻集料装饰砌块	m^3	0. 8090
		041500110000	免抹灰轻集料装饰异形砌块	m^3	0. 1900
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0730
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0117
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括调制砂浆、切割、砌筑等。					

续表 A. 4. 2 砌块砌体

项目	编号				A-4-30	A-4-31	A-4-32
	名称				水泥砂浆板通风道(周长 mm)		
					≤1000	≤1800	>1800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 099	0. 119	0. 143
	材料	224500130000	水泥砂浆板通风道	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		190900020100	阻逆阀 200×200	个	0. 3700	0. 3700	0. 3700
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0046	0. 0055	0. 0066
		031509060000	铁件	kg	0. 6100	0. 7320	0. 8784
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0260	0. 0312	0. 0374
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括通风道、阻逆阀安装、接头灌缝等。							

A. 4. 3　石砌体的施工生产要素消耗量可参考表 A. 4. 3 的规定。

表 A. 4. 3 石砌体

项目	编号				A-4-33	A-4-34	A-4-35	A-4-36
	名称				石基础	石勒脚	石墙	石围墙
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 493	2. 542	1. 917	2. 100
	材料	081700410000	方正石	m^3	0. 9256	0. 9256	0. 9256	0. 9256
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1360	0. 1360	0. 1360	0. 1360
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0218	0. 0218	0. 0218	0. 0218
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、砌石 、石表面加工、刮缝等。								

续表 A. 4. 3 石砌体

项目	编号				A-4-37	A-4-38	A-4-39
	名称				石柱	石护坡	
						浆砌	干砌
	工程量计量单位					m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3. 170	1. 432	1. 041
	材料	081700410000	方正石	m^3	0. 9256	-	-
		041100030002	毛石	t	-	1. 8130	2. 0400
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1360	0. 3670	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0218	0. 0587	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、砌石 、石表面加工、刮缝等。							

续表 A. 4. 3 石砌体

项目	编号				A-4-40	A-4-41	A-4-42
	名称				石台阶	石坡道	石地沟
	工程量计量单位				m^3	m^2	m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3. 162	0. 389	2. 317
	材料	081700410000	方正石	m^3	1. 0784	-	1. 0772
		041100140000	方整石板 δ20mm～25mm	m^2	-	1. 0300	-
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1680	0. 0700	0. 3930
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0269	0. 0112	0. 0629
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、砌石 、石表面加工、刮缝等。							

A. 4. 4　轻质墙板的施工生产要素消耗量可参考表 A. 4. 4 的规定。

表 A. 4. 4 轻质墙板

项目	编号				A-4-43	A-4-44	A-4-45
	名称				加气混凝土条板墙(厚度 mm)		
					≤100	≤200	>200
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 137	0. 272	0. 338
	材料	092500010000	加气混凝土条板	m^2	1. 0047	1. 0047	1. 0047
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0014	0. 0014	0. 0014
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		991900070000	电动切割机	台班	0. 0400	0. 0600	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拼接墙板等安装操作。							

续表 A. 4. 4 轻质墙板

项目	编号				A-4-46	A-4-47
	名称				增强石膏空心条板	
					单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 133	0. 099
	材料	090100010000	增强石膏空心条板	m^2	1. 0500	1. 0500
		040900020000	石膏粉	kg	0. 2100	0. 2100
		144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	0. 1470	0. 1330
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拼接墙板等安装操作。						

续表 A. 4. 4 轻质墙板

项目	编号				A-4-48	A-4-49	A-4-50	A-4-51
	名称				水泥制品条板		增强石膏圆孔条板	
					单层	每增一层	单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 142	0. 100	0. 133	0. 099
	材料	091500050000	水泥制品条板	m^2	1. 0500	1. 0500	-	-
		090100020000	增强石膏圆孔条板	m^2	-	-	1. 0500	1. 0500
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0005	0. 0005	-	-
		144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	0. 1450	0. 1460	0. 1430	0. 1570
		040900020000	石膏粉	kg	-	-	0. 2150	0. 2370
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括拼接墙板等安装操作。								

续表 A. 4. 4 轻质墙板

项目	编号				A-4-52	A-4-53	A-4-54
	名称				板式隔墙		
					石膏空心砌块	GRC 水泥夹心隔墙板	GRC 水泥抽孔隔墙板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 290	0. 290	0. 290
	材料	041500360100	石膏空心砌块 660mm×500mm×100mm	m^2	1. 0500	-	-
		092500040000	GRC 水泥夹心隔墙板	m^2	-	1. 0500	-
		092500030000	GRC 水泥抽孔隔墙板	m^2	-	-	1. 0500
		144100470000	高强石膏胶粘剂	m^3	0. 0067	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	0. 0005	0. 0005
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括拼接墙板等安装操作。							

A. 4. 5　垫层的施工生产要素消耗量可参考表 A. 4. 5 的规定。

表 A. 4. 5 垫层

项目	编号				A-4-55	A-4-56
	名称				2:8 灰土	3:7 灰土
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 380	0. 380
	材料	040900260000	熟石灰	kg	275. 0000	413. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0440	0. 0440
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括材料拌合 、铺设等。						

续表 A. 4. 5 垫层

项目	编号				A-4-57	A-4-58	A-4-59	A-4-60
	名称				卵石灌浆	干铺粗砂	干铺碎石	发泡板垫层
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 583	0. 466	0. 551	0. 225
	材料	040500250002	卵石	kg	1776. 0000	-	-	-
		040300020002	砂子	kg	-	1844. 8000	464. 0000	-
		040500330002	碎石	kg	-	-	2244. 0000	-
		152300240000	模塑聚苯板	m^3	-	-	-	1. 0200
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 2941	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0470	-	-	-
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	-	0. 0160	0. 0260	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括材料拌合 、铺设等。								

A. 5　混凝土及钢筋混凝土工程

A. 5. 1　现浇混凝土构件的施工生产要素消耗量可参考表 A. 5. 1 的规定。

表 A. 5. 1-1 垫层

项目		编号			A-5-1	A-5-2	A-5-3
		名称			基础垫层	楼地面垫层	
						混凝土	轻质垫层
		工程量计量单位			m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 189	0. 285	0. 257
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0100	1. 0100	-
		803500020000	筑粒轻质垫层	m^3	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括 1. 混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。 2. 垫层铺设、抹平等。							

表 A. 5. 1-2 基础

项目		编号			A-5-4	A-5-5	A-5-6
		名称			带形基础	独立基础	杯形基础
		工程量计量单位			m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 265	0. 326	0. 342
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

续表 A. 5. 1-1 基础

项目	编号				A-5-7	A-5-8	A-5-9
	名称				筏板基础	设备基础(块体 m^3)	
						≤ 5	>5
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 239	0. 413	0. 300
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

表 A. 5. 1-3 柱

项目	编号				A-5-10	A-5-11	A-5-12	A-5-13
	名称				矩形柱	构造柱	异形柱	芯柱
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 456	0. 960	0. 646	1. 011
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 9950	0. 9950	0. 9950	0. 9950
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。								

续表 A. 5. 1-3 柱

项目	编号				A-5-14	A-5-15
	名称				斜柱	钢管混凝土柱
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 688	0. 436
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 9950	-
		802800000200	自密实混凝土 C50	m^3	-	0. 9950
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0150	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。						

表 A. 5. 1-4 梁

项目	编号				A-5-16	A-5-17	A-5-18	A-5-19	A-5-20
	名称				基础梁	矩形梁	斜梁	异形梁	圈梁
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 256	0. 265	0. 284	0. 297	0. 707
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。									

续表 A. 5. 1-4 梁

项目	编号				A-5-21	A-5-22	A-5-23
	名称				过梁	水平系梁	弧形、拱形梁
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 813	0. 792	0. 409
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

表 A. 5. 1-5 墙

项目	编号				A-5-24	A-5-25	A-5-26
	名称				直形墙	弧形墙	短肢剪力墙
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 328	0. 345	0. 357
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 9950	0. 9950	0. 9950
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

表 A. 5. 1-6 板

项目	编号				A-5-27	A-5-28
	名称				有梁板、无梁板、平板	拱板
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 284	0. 572
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。						

续表 A. 5. 1-6 板

项目	编号				A-5-29	A-5-30
	名称				薄壳板	
					筒壳	双曲
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 589	0. 678
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。						

续表 A. 5. 1-6 板

项目	编号				A-5-31	A-5-32	A-5-33	A-5-34
	名称				栏板		天沟、挑檐(檐沟)	雨篷、悬挑板、阳台板
					直形	弧形		
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 920	0. 965	0. 948	0. 922
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。								

续表 A. 5. 1-6 板

项目	编号				A-5-35	A-5-36
	名称				叠合板	空调板、飘窗板
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 470	0. 967
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。						

续表 A. 5. 1-6 板

项目	编号				A-5-37	A-5-38	A-5-39	A-5-40
	名称				斜板	看台板	压型钢板混凝土板	复合空心板
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 329	0. 893	0. 269	0. 304
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。								

续表 A. 5. 1-6 板

项目	编号				A-5-41	A-5-42	A-5-43
	名称				空心楼板内芯管安装(直径 mm)		
					≤100	≤200	≤300
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 020	0. 021	0. 022
	材料	042700110000	空心楼板内芯管安装 (φ100 以内)	m	1. 0500	-	-
		042700120000	空心楼板内芯管安装 (φ200 以内)	m	-	1. 0500	-
		042700130000	空心楼板内芯管安装 (φ300 以内)	m	-	-	1. 0500
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 2100	0. 3240	0. 4460
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括内芯管敷设等。							

表 A. 5. 1-7 楼梯

项目	编号				A-5-44	A-5-45	A-5-46
	名称				楼梯		
					直形	弧形	梯段厚度每增加 10mm
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 327	0. 020
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 2440	0. 2684	0. 0119
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

表 A. 5. 1-8 其他构件

项目	编号				A-5-47	A-5-48	A-5-49	A-5-50
	名称				混凝土散水		坡道	电缆沟、地沟
					厚度 60mm	每增减 10mm		
	工程量计量单位				m^2		m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 077	0. 013	1. 078	0. 830
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0610	0. 0110	-	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	-	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。								

续表 A. 5. 1-8 其他构件

项目	编号			A-5-51	A-5-52	A-5-53	A-5-54
	名称			台阶	扶手、压顶	小型构件	其他构件
	工程量计量单位			m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 684	1. 186	1. 186	1. 100
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。								

续表 A. 5. 1-8 其他构件

项目	编号				A-5-55	A-5-56
	名称				二次灌浆	
					混凝土	灌浆料
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 915	1. 094
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	-
		134100080002	灌浆料	m^3	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、灌浆、养护等。						

表 A. 5. 1-9 后浇带

项目	编号				A-5-57	A-5-58	A-5-59	A-5-60
	名称				后浇带			
					基础底板	梁	楼板	墙
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 351	0. 412	0. 401	0. 470
	材料	802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031505170000	快易收口网	m^2	4. 2000	4. 2000	2. 1000	4. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。								

A. 5. 2　一般预制混凝土构件的施工生产要素消耗量可参考表 A. 5. 2 的规定。

表 A. 5. 2 一般预制混凝土构件

项目	编号				A-5-61	A-5-62	A-5-63	A-5-64
	名称				矩形柱	矩形梁	过梁	平板
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 984	1. 089	1. 651	0. 518
	材料	042900210000	矩形柱	m^3	1. 0000	-	-	-
		042900470000	矩形梁	m^3	-	1. 0000	-	-
		042900170000	过梁	m^3	-	-	1. 0000	-
		042900420000	预制平板	m^3	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实节点、焊接锚固、吊环切割等。								

续表 A. 5. 2 一般预制混凝土构件

项目	编号				A-5-65	A-5-66	A-5-67
	名称				小型构件	其他构件	沟盖板
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 818	1. 687	0. 690
	材料	042700210000	小型构件	m^3	1. 0000	-	-
		042900230000	其他预制构件	m^3	-	1. 0000	-
		360100040000	沟盖板	m^3	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实节点、焊接锚固、吊环切割等。							

续表 A. 5. 2 一般预制混凝土构件

项目	编号				A-5-68	A-5-69	A-5-70	A-5-71
	名称				补板缝	接头灌缝		
						柱	梁	板
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 978	0. 186	0. 362	0. 251
	材料	802100070500	预拌豆石混凝土 C30	m^3	1. 0150	0. 0515	0. 1620	0. 1190
		350100020000	木模板	m^3	-	0. 0208	0. 0156	0. 0180
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。								

A. 5. 3　装配式预制混凝土构件的施工生产要素消耗量可参考表 A. 5. 3 的规定。

表 A. 5. 3-1 墙

项目	编号				A-5-72	A-5-73
	名称				外墙板	
					实心剪力墙	夹心保温墙
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 976	0. 840
	材	043101170000	装配式预制混凝土外墙板	m^3	1. 0000	-
	材	043101100000	装配式预制混凝土夹心保温外墙板	m^3	-	1. 0000
	材	031509030000	预埋铁件	kg	0. 9300	0. 6880
	材	031500040000	垫铁	kg	1. 2500	0. 9234
	材	043101000200	斜支撑杆件 φ48×3. 5	套	0. 0487	0. 0438
	材	012900300000	定位钢板	kg	0. 4550	0. 3734
	料	011700010001	工字钢 综合	kg	5. 6872	5. 6872
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括支撑杆连接件预埋，吊装、就位，结合面清理，校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨，搭设及拆除钢支撑。						

续表 A. 5. 3-1 墙

项目	编号				A-5-74	A-5-75
	名称				外墙板	
					夹心保温墙	
					带飘窗	带瓷砖面层
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 882	0. 923
	材	043101190000	装配式预制混凝土外墙板 带飘窗	m^3	1. 0000	-
	材	043101180000	装配式预制混凝土外墙板 带瓷砖面层	m^3	-	1. 0000
	材	031509030000	预埋铁件	kg	0. 7568	0. 7224
	材	031500040000	垫铁	kg	1. 0157	0. 9696
	材	043101000200	斜支撑杆件 φ48×3. 5	套	0. 0536	0. 0460
	材	012900300000	定位钢板	kg	0. 4107	0. 3921
	料	011700010001	工字钢 综合	kg	5. 6872	5. 6872
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括支撑杆连接件预埋，吊装、就位，结合面清理，校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨，搭设及拆除钢支撑。						

续表 A.5.3-1 墙

项目	编号				A-5-76	A-5-77
	名称				复合墙板(PCF 板)	楼梯间隔墙
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.625	0.815
	材料	043101060000	装配式预制复合墙板-PCF 板	m^3	1.0000	-
		043101140000	装配式预制混凝土楼梯间隔墙	m^3	-	1.0000
		031509030000	预埋铁件	kg	1.5893	0.6579
		031500040000	垫铁	kg	2.4528	0.0010
		043101000200	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	0.0832	0.0333
		012900300000	定位钢板	kg	0.8624	-
		011700010001	工字钢 综合	kg	5.6872	5.6872
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括支撑杆连接件预埋,吊装、就位,结合面清理,校正、垫实、固定,接头钢筋调直、构件打磨,搭设及拆除钢支撑。

续表 A.5.3-1 墙

项目	编号				A-5-78	A-5-79
	名称				内墙板	女儿墙
					实心剪力墙	夹心保温墙
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.780	1.507
	材料	043101150000	装配式预制混凝土内墙板	m^3	1.0000	-
		043101160000	装配式预制混凝土女儿墙	m	-	1.0000
		031509030000	预埋铁件	kg	0.7448	2.4411
		031500040000	垫铁	kg	0.9990	1.9975
		043101000200	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	0.0377	0.0636
		012900300000	定位钢板	kg	0.3640	0.7097
		011700010001	工字钢 综合	kg	5.6872	5.6872
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	-	0.4590
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	0.0437
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括支撑杆连接件预埋,吊装、就位,结合面清理,校正、垫实、固定,接头钢筋调直、构件打磨,搭设及拆除钢支撑。

表 A. 5. 3-2 板

项目	编号			A-5-80	A-5-81	A-5-82
	名称			叠合楼板	阳台板	空调板
	工程量计量单位			m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 127	1. 239	1. 215
	材料	043101080000	装配式预制混凝土叠合楼板	m^3	1. 0000	-	-
		043101200000	装配式预制混凝土阳台板	m^3	-	1. 0000	-
		043101110000	装配式预制混凝土空调板	m^3	-	-	1. 0000
		031500040000	垫铁	kg	0. 3140	0. 2620	0. 5760
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	0. 6100	0. 3051	0. 6710
		031500070000	零星卡具	kg	3. 7310	1. 8653	4. 1040
		043101000100	立支撑杆件 φ48×3. 5	套	0. 2730	0. 1364	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0581	0. 0291	0. 0639
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括吊装、就位,结合面清理,校正、垫实、固定、接头钢筋调直、焊接,搭设及拆除钢支撑。							

表 A. 5. 3-3 楼梯

项目	编号			A-5-83
	名称			楼梯
	工程量计量单位			m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 399
	材料	043101130000	装配式预制混凝土楼梯	m^3	1. 0000
		031500040000	垫铁	kg	1. 8070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括吊装、就位,结合面清理,校正、垫实、固定,搭设及拆除钢支撑。					

表 A. 5. 3-4 构件连接

项目	编号				A-5-84	A-5-85
	名称				套筒灌浆	清缝打胶
	工程量计量单位				个	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 103	0. 069
	材料	134100080001	灌浆料	kg	3. 5000	-
		133500050100	密封胶 350ml	支	-	0. 6200
		021900120000	PE 条	m	1. 2242	1. 0200
		043101020000	出水孔	个	-	0. 0800
		340500180000	美纹纸	m	-	2. 0400
		131500120000	底涂	L	-	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括 1. 结合面清理、分仓、封仓、注浆料搅拌、注浆、养护等。 2. 清理缝道、剪裁、固定、注胶等。						

A. 5. 4　钢筋及螺栓、铁件的施工生产要素消耗量可参考表 A. 5. 4 的规定。

表 A. 5. 4- 1 钢筋工程

项目	编号				A-5-86	A-5-87	A-5-88
	名称				钢筋制作		
					φ10 以内	φ10 以外	冷轧带肋 φ5～φ12
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 964	1. 608	1. 485
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1050. 0000	-	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	1050. 0000	-
		010109010000	冷轧带肋钢筋	kg	-	-	1050. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3500	0. 4800	0. 3500
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 2400	-	0. 2400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括钢筋制作。							

续表 A. 5. 4-1 钢筋工程

项目	编号				A-5-89	A-5-90	A-5-91
	名称				钢筋安装		
					φ10 以内	φ10 以外	冷轧带肋 φ5～φ12
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	4. 911	3. 193	3. 125
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 5000	1. 7000	-
		031507200000	火烧丝	kg	4. 2800	3. 8900	4. 1900
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2143	0. 4249	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括钢筋安装。							

续表 A. 5. 4-1 钢筋工程

项目	编号				A-5-92	A-5-93
	名称				钢筋网片制安	钢板网安装
	工程量计量单位				t	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	4. 950	0. 046
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1050. 0000	-
		031505260000	钢板网	m^2	-	1. 0250
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 5200	-
		031507200000	火烧丝	kg	1. 1700	-
		010100150000	钢筋	kg	-	2. 8800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2143	-
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3500	-
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1100	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括 1. 钢筋网片制作、安装。 2. 钢板网安装。						

续表 A. 5. 4-1 钢筋工程

项目	编号				A-5-94	A-5-95	A-5-96	A-5-97	A-5-98
	名称				桩基护壁钢筋制安	桩基钢筋笼制作	桩基钢筋笼		
							安装长度(m)		
							≤15	≤25	≤50
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	9. 297	4. 900	1. 607	1. 662	1. 710
	材	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	922. 5000	92. 2500	-	-	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	102. 5000	932. 7500	-	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5800	1. 7063	0. 5000	0. 7000	0. 8500
		031507120000	镀锌铁丝 18#~22#	kg	9. 9200	9. 7850	0. 2300	0. 2300	0. 2300
	料	031507200000	火烧丝	kg	3. 2800	4. 2800	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1800	0. 2133	0. 0600	0. 1000	0. 1214
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3500	0. 4200	-	-	-
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 2400	0. 2900	-	-	-
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1100	0. 1300	-	-	-
	具	990900003000	履带式起重机 50t	台班	-	-	0. 1500	0. 1800	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢筋制作、安装。									

续表 A. 5. 4-1 钢筋工程

项目	编号				A-5-99	A-5-100	A-5-101	A-5-102
	名称				地下连续墙钢筋制安			
					槽深(m)			
					≤25	≤35	≤45	≤55
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	6. 872	7. 088	7. 116	7. 546
	材	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1050. 0000	1050. 0000	1050. 0000	1050. 0000
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m^3	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900000600	履带式起重机 40t	台班	0. 0450	-	-	-
		990900003200	履带式起重机 60t	台班	-	0. 0605	0. 0700	-
		990900003300	履带式起重机 80t	台班	-	-	-	0. 0775
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4250	0. 4250	0. 4250	0. 4250
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
	具	991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢筋制作、安装。								

续表 A. 5. 4-1 钢筋工程

项目	编号				A-5-103	A-5-104
	名称				预应力钢丝束	
					有粘结	无粘结
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3. 902	3. 546
	材料	010700070000	钢丝束	kg	1025. 0000	-
		010700060000	无胶粘预应力钢丝束	kg	-	1025. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢丝束制作、安装、张拉。						

续表 A. 5. 4-1 钢筋工程

项目	编号				A-5-105	A-5-106	A-5-107
	名称				预应力钢绞线		预应力钢丝束、钢绞线张拉
					有粘结	无粘结	
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3. 902	3. 546	6. 868
	材料	010700010001	钢绞线	kg	1025. 0000	-	-
		010700080000	无胶粘预应力钢绞线	kg	-	1025. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994300001300	液压千斤顶 200t	台班	-	-	5. 0300
		994400070000	高压油泵	台班	-	-	5. 0300
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢绞线制作、安装、张拉。							

续表 A. 5. 4-1 钢筋工程

项目	编号				A-5-108	A-5-109	A-5-110
	名称				锚具安装		预埋管孔道铺设灌浆
					单锚	群锚	
	工程量计量单位				孔		m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 252	0. 425	0. 013
	材料	031511070000	单孔锚具	套	2. 0000	-	-
		031511220000	群锚锚具 3 孔	套	-	2. 0000	-
		172100040001	波纹管	m	-	-	1. 1220
		020700030000	承压板垫板	套	2. 0000	2. 0000	-
		801100010000	素水泥浆	m^3	-	-	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	991700110000	预应力液压拉伸机 65t 以内	台班	0. 0580	-	-
		991700020100	预应力液压拉伸机 90t	台班	-	0. 0710	-
		994400090000	注浆泵	台班	-	-	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 锚具安装。 2. 预埋管孔道铺设、注浆。							

表 A. 5. 4-2 铁件

项目	编号				A-5-112
	名称				预埋铁件、铁件安装
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	2. 371
	材料	031509060000	铁件	kg	1050. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 2500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1913
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括埋设、焊接、固定等。					

续表 A. 5. 4-2 铁件

项目	编号				A-5-113	A-5-114	A-5-115	A-5-116
	名称				直螺纹接头		冷挤压接头	
					≤φ25	>φ25	≤φ25	>φ25
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 025	0. 034	0. 024	0. 036
	材料	031511110000	直螺纹套筒 φ25 以内	个	1. 0100	-	-	-
		031511120000	直螺纹套筒 φ25 以外	个	-	1. 0100	-	-
		031511090000	冷挤压套筒 φ25 以内	个	-	-	1. 0100	-
		031511100000	冷挤压套筒 φ25 以外	个	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0070	0. 0230	-	-
		991700010000	挤压机(钢筋连接用)	台班	-	-	0. 0160	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括套筒连接等。								

续表 A. 5. 4-2 铁件

项目	编号				A-5-117	A-5-118
	名称				主筋与劲性骨架焊接	直螺纹套筒与劲性骨架焊接
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 014	0. 010
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 3200	0. 2300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
		031511110000	直螺纹套筒 φ25 以内	个	-	1. 0100
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0272	0. 0196
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装埋设、焊接固定、磨光、固定安装等。						

A. 6　金属结构工程

A. 6. 1　钢网架的施工生产要素消耗量可参考表 A. 6. 1 的规定。

表 A. 6. 1 钢网架

项目	编号				A-6-1	A-6-2
	名称				螺栓球节点网架	焊接球(板)节点网架
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	5. 900	10. 381
	材料	330100600000	螺栓球节点钢网架	t	1. 0000	-
		330100410000	焊接球节点钢网架	t	-	1. 0000
		031303000300	焊丝 φ3. 2	kg	1. 9071	5. 6839
		142900100000	二氧化碳气体	m^3	0. 9536	2. 8419
		142900030000	氧气	m^3	0. 6600	1. 0800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3300	0. 5400
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000
	机具	992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0. 1907	0. 5684
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装(拼装),焊接,预热、后热处理,节点除锈、超探检验等。						

A. 6. 2　钢屋架、钢托架、钢桁架的施工生产要素消耗量可参考表 A. 6. 2 的规定。

表 A. 6. 2 钢屋架、钢托架、钢桁架

项目	编号				A-6-3	A-6-4	A-6-5
	名称				门式钢屋架	轻钢屋架	钢托架
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	4. 118	4. 916	4. 721
	材料	330100610000	门式钢屋架	t	1. 0000	-	-
		330100300200	轻钢屋架 单榀重量≤1t	t	-	1. 0000	-
		330100330000	钢托架	t	-	-	1. 0000
		031303000300	焊丝 φ3. 2	kg	2. 8050	3. 2196	1. 1870
		142900100000	二氧化碳气体	m^3	1. 4025	1. 6098	0. 5935
		142900030000	氧气	m^3	0. 8400	1. 2000	0. 7200
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4200	0. 6000	0. 3600
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0. 2805	0. 3220	0. 1187
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装(拼装),焊接,预热、后热处理,节点除锈、超探检验等。							

续表 A.6.2 钢屋架、钢托架、钢桁架

项目	编号				A-6-6	A-6-7	A-6-8
	名称				相贯节点钢管桁架	钢桁架	预应力钢索桁架
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	10.163	8.459	15.690
	材料	330100312700	立面相贯节点钢管桁架	t	1.0000	-	-
		330100420000	桁架	t	-	1.0000	-
		330100940000	预应力钢索桁架	t	-	-	1.0000
		031303000300	焊丝 φ3.2	kg	7.2497	8.0065	-
		142900100000	二氧化碳气体	m^3	3.6248	4.0033	-
		142900030000	氧气	m^3	4.8000	1.5000	-
		142900050001	乙炔气	m^3	2.4000	0.7500	-
		010700010001	钢绞线	kg	-	-	22.0000
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0.7250	0.8007	-
		994300020500	空压机 6m³/min	台班	0.1132	0.1168	-
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	-	-	3.6000
		994400070000	高压油泵	台班	-	-	3.6000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 安装(拼装),焊接,预热、后热处理,节点除锈、超探检验等。
2. 索锚具就位、安装、张拉、固定。

A.6.3 钢柱的施工生产要素消耗量可参考表 A.6.3 的规定。

表 A.6.3 钢柱

项目	编号				A-6-9	A-6-10	A-6-11	A-6-12	A-6-13
	名称				实腹钢柱	空腹钢柱		钢管柱	钢板剪力墙
						箱形	格构形		
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3.681	4.288	5.232	4.800	5.425
	材料	330100660000	实腹钢柱	t	1.0000	-	-	-	-
		330100300900	空腹箱型钢柱	t	-	1.0000	-	-	-
		330100301000	空腹型钢筋混凝土钢柱	t	-	-	1.0000	-	-
		330100250000	钢管柱	t	-	-	-	1.0000	-
		330100950000	钢板剪力墙	t	-	-	-	-	1.0000
		031303000300	焊丝 φ3.2	kg	3.9880	4.5830	4.8750	4.6180	6.9350
		142900100000	二氧化碳气体	m^3	1.9950	2.2620	2.4420	2.3200	3.4770
		142900030000	氧气	m^3	2.1000	1.8000	1.6800	1.8000	1.2000
		142900050001	乙炔气	m^3	1.0500	0.9000	0.8400	0.9000	0.6000
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0.6504	0.7985	0.5075	0.6003	1.0505
		994300020500	空压机 6m³/min	台班	0.1501	0.1328	0.1690	0.1344	0.1344
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括安装(拼装),焊接,预热、后热处理,节点除锈、超探检验等。

A. 6. 4　钢梁的施工生产要素消耗量可参考表 A. 6. 4 的规定。

表 A. 6. 4 钢梁

项目	编号				A-6-14	A-6-15	A-6-16
	名称				实腹钢梁	空腹钢梁	钢吊车梁
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3. 227	3. 571	3. 269
	材料	330100650000	实腹钢梁	t	1. 0000	-	-
		330100300700	空腹钢梁	t	-	1. 0000	-
		330100230000	钢吊车梁	t	-	-	1. 0000
		031303000300	焊丝 φ3. 2	kg	2. 3654	3. 5830	1. 1280
		142900100000	二氧化碳气体	m^3	1. 6160	1. 9484	1. 2121
		142900030000	氧气	m^3	0. 3000	0. 4800	0. 0600
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1500	0. 2400	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0. 3232	0. 3897	0. 2424
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0411	0. 0299	0. 0141
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装(拼装),焊接,预热、后热处理,节点除锈、超探检验等。							

A. 6. 5　钢板楼板、墙板的施工生产要素消耗量可参考表 A. 6. 5 的规定。

表 A. 6. 5 钢板楼板、墙板

项目	编号				A-6-17	A-6-18	A-6-19
	名称				热轧钢板楼板		压型钢板楼板
					厚度 6mm	每增减 1mm	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 112	0. 019	0. 074
	材料	330100230200	热轧钢板楼板 δ6mm	m^2	1. 0000	-	-
		090507060000	压型钢板楼板	m^2	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1839	0. 0307	-
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0156	0. 0026	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开洞口、固定、边模安装等。							

续表 A. 6. 5 钢板楼板、墙板

项目	编号				A-6-20	A-6-21	A-6-22
	名称				钢墙板		
					单板	复合板	采光板(带)
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 125	0. 198	0. 113
	材料	090507000200	彩色压型钢板 δ0. 6mm	m^2	1. 0000	-	-
		092500050100	明钉复合墙板 内填 100mm 玻璃棉保温层	m^2	-	1. 0000	-
		151303030100	聚酯采光板 δ1. 2mm	m^2	-	-	1. 0000
		144100300000	结构胶	kg	0. 1280	0. 1280	0. 1280
		133500020000	密封胶	kg	0. 1280	0. 1280	0. 1280
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开洞口、固定、周边塞口、包边、填缝等。							

A. 6. 6 其他钢构件的施工生产要素消耗量可参考表 A. 6. 6 的规定。

表 A. 6. 6 其他钢构件

项目	编号				A-6-23	A-6-24	A-6-25	A-6-26
	名称				水平钢支撑、钢拉条	竖向钢支撑	型钢檩条	
							冷弯	热轧
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	5. 644	5. 915	5. 737	4. 949
	材料	330100300300	水平钢支撑、钢拉条	t	1. 0000	-	-	-
		330100690000	竖向空腹钢支撑	t	-	1. 0000	-	-
		330100510000	冷弯型钢檩条	t	-	-	1. 0000	-
		330100300500	热轧型钢檩条	t	-	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 4990	1. 7390	1. 9620	2. 8800
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0424	0. 1478	0. 1668	0. 2448
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装(拼装),焊接,预热、后热处理,节点除锈、超探检验等。								

续表 A. 6. 6 其他钢构件

项目	编号				A-6-27	A-6-28	A-6-29	A-6-30	A-6-31
	名称				钢天窗架	钢挡风架	钢墙架	钢平台	钢走道
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	4. 816	5. 367	5. 421	6. 417	6. 417
	材料	330100320000	钢天窗架	t	1. 0000	-	-	-	-
		330100220000	钢挡风架	t	-	1. 0000	-	-	-
		330100300600	空腹、钢管钢墙架	t	-	-	1. 0000	-	-
		330100280000	钢平台	t	-	-	-	1. 0000	-
		330100200000	钢板钢走道	t	-	-	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 6400	2. 1960	2. 1720	2. 8700	2. 2960
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2244	0. 1867	0. 1846	0. 2440	0. 1952
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装(拼装)，焊接，预热、后热处理，节点除锈、超探检验等。									

续表 A. 6. 6 其他钢构件

项目	编号				A-6-32	A-6-33	A-6-34
	名称				踏步式钢梯		钢爬梯
					直形	弧形	
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	5. 668	10. 202	7. 389
	材料	330100280200	踏步式钢梯 直型	t	1. 0000	-	-
		330100280100	踏步式钢梯 旋转型	t	-	1. 0000	-
		330100270000	钢爬梯	t	-	-	1. 0000
		031303000300	焊丝 φ3. 2	kg	3. 7600	4. 7600	1. 5100
		142900100000	二氧化碳气体	m^3	1. 8800	2. 3800	0. 7550
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0. 3760	0. 4760	0. 1510
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装(拼装)，焊接，预热、后热处理，节点除锈、超探检验等。							

续表 A. 6. 6 其他钢构件

项目	编号				A-6-35	A-6-36	A-6-37
	名称				钢护栏	钢漏斗	钢板天沟
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	9. 581	8. 805	10. 131
	材料	330100313000	钢管钢护栏	t	1. 0000	-	-
		330900010000	钢漏斗	t	-	1. 0000	-
		330100210000	钢板天沟	t	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 5000	3. 8700	2. 0600
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2125	0. 3290	0. 1751
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装(拼装)，焊接，预热、后热处理，节点除锈、超探检验等。							

续表 A. 6. 6 其他钢构件

项目	编号				A-6-38	A-6-39	A-6-40	A-6-41	A-6-42
	名称				钢支架	零星钢构件	铸钢构件	钢支座	预埋件
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	10. 355	13. 168	7. 781	6. 399	6. 485
	材料	330100350000	钢支架	t	1. 0000	-	-	-	-
		330100530000	零星钢构件	t	-	1. 0000	-	-	-
		330100260100	铸钢件 ZC200-400	t	-	-	1. 0000	-	-
		330100360000	钢支座	t	-	-	-	1. 0000	-
		330100400000	预埋件	t	-	-	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 8340	3. 4800	-	2. 4800	2. 6500
		031301270000	铸钢焊条	kg	-	-	4. 1700	-	-
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2409	0. 2958	-	0. 2108	0. 2253
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装(拼装)，焊接，预热、后热处理，节点除锈、超探检验等。									

续表 A. 6. 6 其他钢构件

项目	编号				A-6-43	A-6-44
	名称				高强螺栓连接副	
					大六角型	扭剪型
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 026	0. 017
	材料	030105030002	高强螺栓	个	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000
	机具	994500480000	电动扳手	台班	-	0. 0670
		994500730000	扭矩扳手	台班	0. 0670	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定。						

续表 A. 6. 6 其他钢构件

项目	编号				A-6-45	A-6-46
	名称				花篮螺栓	剪力栓钉
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 030	0. 004
	材料	030105130500	花篮螺栓 M16×250	套	1. 0200	-
		031501040200	栓钉 φ19×100	套	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000
	机具	994500270000	栓钉机	台班	-	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定。						

续表 A. 6. 6 其他钢构件

项目	编号				A-6-47	A-6-48	A-6-49	A-6-50
	名称				屈曲约束支撑(BRB)	黏滞阻尼器(VFD)	调谐质量阻尼器(TMD)	抗震滑动支座安装
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	7. 680	3. 042	2. 950	3. 591
	材料	330100960000	屈曲约束支撑(BRB)	套	1. 0000	-	-	-
		031500620000	黏滞阻尼器(VFD)	套	-	1. 0000	-	-
		031500630000	调谐质量阻尼器(TMD)	套	-	-	1. 0000	-
		330100970000	抗震滑动支座	套	-	-	-	1. 0000
		031303000300	焊丝 φ3. 2	kg	5. 2320	-	-	4. 2400
		142900100000	二氧化碳气体	m^3	1. 3080	-	-	1. 3250
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0. 2616	-	-	0. 2650
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定。								

A. 6. 7 金属制品的施工生产要素消耗量可参考表 A. 6. 7 的规定。

表 A. 6. 7 金属制品

项目	编号				A-6-51	A-6-52	A-6-53	A-6-54
	名称				空调金属百页护栏	成品栅栏	金属网栏	成品地面格栅
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 134	0. 154	0. 088	0. 059
	材料	122100080000	空调百页护栏	m^2	1. 0000	-	-	-
		016100110000	成品栅栏	m^2	-	1. 0000	-	-
		031505140000	金属网栏	m^2	-	-	1. 0000	-
		330100312600	钢格栅钢走道	m^2	-	-	-	1. 0000
		031509030000	预埋铁件	kg	0. 2920	4. 1570	4. 1570	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0281	0. 2780	0. 2780	1. 8700
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0024	0. 0236	0. 0236	0. 1590
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、校正,预埋铁件及螺栓安装等。								

A. 7　木结构工程

A. 7. 1　木屋架的施工生产要素消耗量可参考表 A. 7. 1 的规定。

表 A. 7. 1 木屋架

项目	编号			A-7-1	A-7-2	A-7-3	A-7-4	A-7-5	A-7-6
	名称			梁式木桁架(跨度 m)		平行弦木桁架(跨度 m)		直角木桁架(跨度 m)	
				10 以内	10 以外	5 以内	5 以外	5 以内	5 以外
	工程量计量单位			榀					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	7. 238	9. 780	3. 150	4. 838	3. 525	5. 288
	材	043105010000	梁式木桁架 跨度 10m 以内	榀	1. 0000	-	-	-	-	-
		043105020000	梁式木桁架 跨度 10m 以外	榀	-	1. 0000	-	-	-	-
		043105030000	平行弦木桁架 跨度 5m 以内	榀	-	-	1. 0000	-	-	-
		043105040000	平行弦木桁架 跨度 5m 以外	榀	-	-	-	1. 0000	-	-
		043105050000	直角木桁架 跨度 5m 以内	榀	-	-	-	-	1. 0000	-
		043105060000	直角木桁架 跨度 5m 以外	榀	-	-	-	-	-	1. 0000
	料	134100080001	灌浆料	kg	62. 6400	76. 8000	38. 1500	38. 1500	38. 1500	38. 1500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 1190	0. 9190	0. 1077	0. 8060	0. 0601	0. 1106
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、锚固、支护等。										

续表 A. 7. 1 木屋架

项目	编号			A-7-7	A-7-8	A-7-9	A-7-10
	名称			钢木屋架(跨度 m)			
				三角形		梯形	
				18 以内	18 以外	18 以内	18 以外
	工程量计量单位			榀			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	12. 308	17. 404	15. 912	26. 523
	材	043105070000	钢木屋架 三角形 跨度 18m 以内	榀	1. 0000	-	-	-
		043105080000	钢木屋架 三角形 跨度 18m 以外	榀	-	1. 0000	-	-
		043105090000	钢木屋架 梯形 跨度 18m 以内	榀	-	-	1. 0000	-
		043105100000	钢木屋架 梯形 跨度 18m 以外	榀	-	-	-	1. 0000
	料	134100080001	灌浆料	kg	49. 1000	49. 1000	58. 9200	98. 2200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 9190	0. 9190	0. 9190	0. 9190
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、锚固、支护等。								

A. 7. 2　木构件的施工生产要素消耗量可参考表 A. 7. 2 的规定。

表 A. 7. 2 木构件

项目	编号				A-7-11	A-7-12	A-7-13	A-7-14	A-7-15	A-7-16
	名称				木柱(单体体积 m^3)			木梁(单体体积 m^3)		
					0.5 以内	1.5 以内	1.5 以外	0.5 以内	1.5 以内	1.5 以外
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	2.385	0.925	0.741	2.385	1.210	0.968
	材料	052500140000	成品木制品	m^3	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		144100000900	木乳胶 300ml	支	-	-	-	2.8570	4.2860	4.2860
		031509130000	镀锌连接铁件	kg	-	-	-	0.5000	0.7500	0.7500
		031501030000	射钉	个	-	-	-	4.0000	6.0000	6.0000
		340000110000	其他材料	%	20.1000	20.1000	20.1000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900110000	电动卷扬机	台班	-	-	0.2470	-	-	0.2160
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括安装、锚固、支护及防腐防护等。										

续表 A. 7. 2 木构件

项目	编号				A-7-17	A-7-18	A-7-19	A-7-20	A-7-21	A-7-22
	名称				木榫头连接增加	木墙板		木楼板		木檩
						外墙	内隔墙	平口拼装	企口拼装	
	工程量计量单位				个	m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.275	10.265	8.165	5.833	10.277	2.370
	材料	052500140000	成品木制品	m^3	0.0860	1.0300	1.0300	1.0100	1.0100	1.1070
		144100000900	木乳胶 300ml	支	-	37.9700	28.0900	21.5300	12.1300	-
		030103350000	镀锌螺丝钉	Kg	-	38.9000	30.0100	23.1500	15.4300	2.0380
		133900050000	防腐油	kg	-	2.4570	-	-	-	0.2590
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0.2750	-	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括安装、锚固、支护及防腐防护等。										

续表 A. 7. 2 木构件

项目	编号				A-7-23	A-7-24	A-7-25	A-7-26	A-7-27	A-7-28
	名称				木楼梯			钢木楼梯		
					直形梯	弧形梯	旋转梯	直形梯	弧形梯	旋转梯
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 770	0. 847	0. 932	0. 853	0. 938	1. 032
	材料	112900020000	木楼梯 直形	m^2	1. 0000	-	-	-	-	-
		112900030000	木楼梯 弧形	m^2	-	1. 0000	-	-	-	-
		112900040000	木楼梯 螺旋形	m^2	-	-	1. 0000	-	-	-
		112900050000	钢木楼梯 直形	m^2	-	-	-	1. 0000	-	-
		112900060000	钢木楼梯 弧形	m^2	-	-	-	-	1. 0000	-
		112900070000	钢木楼梯 螺旋形	m^2	-	-	-	-	-	1. 0000
		031509130000	镀锌连接铁件	kg	1. 6170	1. 6170	1. 2130	1. 6170	1. 6170	1. 2130
		030103350000	镀锌螺丝钉	Kg	0. 3342	0. 3074	0. 2506	-	-	-
		030103280000	自攻螺钉	个	-	-	-	15. 0000	15. 0000	15. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	0. 0420	0. 0380	0. 0310
		144100000900	木乳胶 300ml	支	0. 4733	0. 4367	0. 3567	0. 2133	0. 1967	-
		133900050000	防腐油	kg	0. 1840	0. 1750	0. 1660	0. 1640	0. 1560	0. 1480
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	0. 0033	0. 0025	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、锚固、支护及防腐防护等。

续表 A. 7. 2 木构件

项目	编号				A-7-29	A-7-30	A-7-31	A-7-32	A-7-33	A-7-34
	名称				封檐板、博风板	木支撑	楼盖格栅		木骨架	
							木梁上	钢梁上	竖向	水平
	工程量计量单位				m	m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 059	3. 533	1. 870	2. 481	2. 280	1. 760
	材料	052500140000	成品木制品	m^3	0. 0087	1. 1070	1. 0500	1. 0500	1. 0650	1. 0650
		144100000900	木乳胶 300ml	支	-	-	0. 1250	-	-	-
		031509130000	镀锌连接铁件	kg	-	0. 5000	-	0. 0700	0. 6490	0. 6490
		030103350000	镀锌螺丝钉	Kg	0. 0150	2. 0380	22. 8360	0. 3490	0. 1280	0. 2240
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、锚固、支护及防腐防护等。

续表 A. 7. 2 木构件

项目	编号				A-7-35	A-7-36
	名称				木牛腿	木支座
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	21. 460	6. 106
	材料	052500140000	成品木制品	m^3	1. 1070	1. 1070
		144100000900	木乳胶 300ml	支	8. 4990	-
		133900050000	防腐油	kg	-	0. 0930
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、锚固、支护及防腐防护等。						

A. 7. 3 屋面木基层的施工生产要素消耗量可参考表 A. 7. 3 的规定。

表 A. 7. 3 屋面木基层

项目	编号				A-7-37	A-7-38	A-7-39	A-7-40	A-7-41	A-7-42
	名称				椽条		屋面板(板厚 mm)			
					基于望砖下	基于望板下	平口		企口	
							10 以内	10 以外	10 以内	10 以外
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 172	0. 046	0. 073	0. 073	0. 095	0. 095
	材料	052500140000	成品木制品	m^3	0. 0452	0. 0121	0. 0930	0. 1240	0. 0930	0. 1240
		030103350000	镀锌螺丝钉	Kg	0. 4110	0. 1100	0. 2690	0. 3590	0. 2690	0. 3590
		133900050000	防腐油	kg	-	-	0. 0170	0. 0490	0. 0170	0. 0490
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、锚固及防腐防护等。										

A.8　门窗工程

A.8.1　木门及门框的施工生产要素消耗量可参考表 A.8.1 的规定。

表 A.8.1 木门及门框

项目	编号				A-8-1	A-8-2	A-8-3	A-8-4	A-8-5
	名称				套装木门		无框木门	木质折叠门	成品纱门
					单扇门	双扇门			
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0.210	0.207	0.110	0.192	0.042
	材料	110100220000	套装木门-单扇	m^2	0.9698	-	-	-	-
		110100230000	套装木门-双扇	m^2	-	0.9698	-	-	-
		110100120000	无框木门	m^2	-	-	0.9698	-	-
		110100070000	折叠门	m^2	-	-	-	0.9698	-
		112100140000	成品纱门	m^2	-	-	-	-	1.0000
		030309010000	合页	副	1.6700	1.8300	1.6700	1.6700	-
		030107040200	塑料膨胀螺栓 M8×110	套	6.7270	6.7270	-	6.7270	-
		350200000100	压条 5mm	m	-	-	-	-	2.9000
		014900040000	铝合金型材	kg	-	-	-	-	2.6887
		020300060000	橡胶密封条 单	m	-	-	-	-	4.1400
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括门安装、五金安装等。									

续表 A.8.1 木门及门框

项目	编号				A-8-6	A-8-7	A-8-8
	名称				木质防火门	多玻璃门	自由门
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0.144	0.134	0.360
	材料	110100080000	木防火门	m^2	0.9825	-	-
		110100030000	多玻木门	m^2	-	0.9698	-
		110100100000	硬木全玻门	m^2	-	-	0.9698
		031509060000	铁件	kg	1.7200	-	-
		030107001900	膨胀螺栓 M8×100	套	6.7270	6.7270	6.7270
		030309010000	合页	副	-	1.6700	1.6700
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括门安装、五金安装等。							

续表 A. 8. 1 木门及门框

项目	编号				A-8-9	A-8-10
	名称				铝包木门	
					平开	推拉
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 416	0. 266
	材料	110100050000	铝包木平开门	m^2	0. 9604	-
		110100060000	铝包木推拉门	m^2	-	0. 9698
		030107001900	膨胀螺栓 M8×100	套	5. 0477	5. 0477
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括门安装、五金安装等。						

A. 8. 2　金属门的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 2 的规定。

表 A. 8. 2 金属门

项目	编号				A-8-11	A-8-12
	名称				铝合金门	
					平开	推拉
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 263	0. 234
	材料	110900200000	铝合金平开门	m^2	0. 9604	-
		110900090000	铝合金推拉门	m^2	-	0. 9698
		030107001900	膨胀螺栓 M8×100	套	7. 9780	5. 0820
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括框、扇、五金安装。						

续表 A. 8. 2 金属门

项目	编号				A-8-13	A-8-14	A-8-15	A-8-16	A-8-17
	名称				不锈钢电子感应横移门	不锈钢旋转门	不锈钢电子伸缩门		不锈钢电子对讲门
							无轨	有轨	
	工程量计量单位				m^2	樘	m		m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 704	11. 250	0. 410	0. 482	0. 922
	材料	111900050000	电子感应横移门	m^2	1. 0000	-	-	-	-
		111900000200	旋转门 直径 3m	座	-	1. 0000	-	-	-
		110700000100	不锈钢电子伸缩门 无轨	m	-	-	1. 0000	-	-
		110700000200	不锈钢电子伸缩门 有轨	m	-	-	-	1. 0000	-
		112300170000	不锈钢电子对讲门	m^2	-	-	-	-	1. 0000
		031509060000	铁件	kg	-	-	3. 9760	3. 9760	-
		031509030000	预埋铁件	kg	-	-	1. 4130	2. 9800	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括框、扇、五金安装。									

续表 A. 8. 2 金属门

项目	编号				A-8-18	A-8-19
	名称				钢质防火门	钢制防盗门
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 208	0. 187
	材料	110300030000	钢质防火门	m^2	0. 9825	-
		110300020000	钢制防盗门	m^2	-	0. 9781
		031509030000	预埋铁件	kg	3. 1670	3. 1670
		031500040000	垫铁	kg	0. 9180	-
		031509060000	铁件	kg	0. 4240	0. 4240
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括框、扇、五金安装。						

A. 8. 3　卷帘(闸) 门的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 3 的规定。

表 A. 8. 3 卷帘(闸)门

项目	编号				A-8-20	A-8-21	A-8-22
	名称				不锈钢卷帘(闸) 门		防火布卷帘
					洞口内	洞口外	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 360	0. 334
	材料	112500050000	不锈钢卷帘门	m^2	1. 0000	1. 0500	-
		112500090000	防火布卷帘	m^2	-	-	1. 0000
		031509220000	连接铁件	kg	0. 2880	0. 2880	0. 1500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括支架、导槽、附件安装,卷帘、门锁安装、试开关等。							

A. 8. 4　厂库房大门、特种门的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 4 的规定。

表 A. 8. 4 厂库房大门、特种门

项目	编号				A-8-23	A-8-24	A-8-25
	名称				钢大门		
					平开	推拉	提升
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 114	0. 362	0. 217
	材料	110300070000	钢大门	m^2	1. 0000	-	-
		110300120000	内推拉式钢大门	m^2	-	1. 0000	-
		110300130000	提升式钢大门	m^2	-	-	1. 0000
		031509030000	预埋铁件	kg	1. 1000	2. 0560	1. 1000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括门安装、五金铁件安装等。							

续表 A.8.4 厂库房大门、特种门

项目	编号				A-8-26	A-8-27	A-8-28
	名称				围墙钢丝门	钢推拉栅栏门	钢制花饰大门
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0.114	0.104	0.121
	材	111700040000	围墙钢丝门	m^2	1.0000	-	-
		111700010000	钢推拉栅栏门	m^2	-	1.0000	-
		110300000100	钢制花饰大门 平开	m^2	-	-	1.0000
		031509030000	预埋铁件	kg	1.1000	-	1.1000
		050300070000	板方材	m^3	0.0010	-	0.0010
	料	340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括门安装、五金铁件安装等。							

续表 A.8.4 厂库房大门、特种门

项目	编号				A-8-29	A-8-30	A-8-31	A-8-32	A-8-33
	名称				隔音门	保温门	冷藏库门	冷藏冻结间门	变电室门
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0.258	0.760	1.179	1.260	0.910
	材	112300220000	隔音门	m^2	1.0000	-	-	-	-
		112300030000	保温门	m^2	-	1.0000	-	-	-
		112300250000	冷藏库门	m^2	-	-	1.0000	-	-
		112300240000	冷藏冻结间门	m^2	-	-	-	1.0000	-
		110300050000	变电室门	m^2	-	-	-	-	1.0000
		031509030000	预埋铁件	kg	-	1.0500	-	-	1.2470
	料	340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括门安装、五金铁件安装等。									

续表 A. 8. 4 厂库房大门、特种门

项目	编号				A-8-34	A-8-35	A-8-36	A-8-37	A-8-38	A-8-39
	名称				防射线门	混凝土				钢质密闭门
						密闭门	防密门	悬板活门	挡窗板	
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 346	2. 171	2. 171	5. 074	1. 170	2. 171
	材	112300010000	防射线门	m^2	1. 0000	-	-	-	-	-
		112300280000	人防混凝土密闭门	m^2	-	1. 0000	-	-	-	-
		112300270000	人防混凝土防密门	m^2	-	-	1. 0000	-	-	-
		112300290000	人防混凝土悬板活门	m^2	-	-	-	1. 0000	-	-
		042700160000	人防混凝土挡窗板	m^2	-	-	-	-	1. 0000	-
		112300210000	钢质人防密闭门	m^2	-	-	-	-	-	1. 0000
		031509030000	预埋铁件	kg	1. 2470	2. 5600	2. 5600	2. 2100	3. 1500	2. 2100
	料	031509060000	铁件	kg	0. 9880	0. 3600	0. 3600	-	-	0. 3600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括门安装、五金铁件安装等。										

A. 8. 5　其他门的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 5 的规定。

表 A. 8. 5 其他门

项目	编号				A-8-40	A-8-41	A-8-42
	名称				玻璃门		集成门
					无框	有框	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 922	0. 986	0. 156
	材	111900040000	无框玻璃门	m^2	1. 0000	-	-
		111900060000	有框玻璃门	m^2	-	0. 9698	-
		111700000200	集成平开门 含门套	m^2	-	-	1. 0000
		030107001900	膨胀螺栓 M8×100	套	-	7. 9780	-
		030309010000	合页	副	-	-	1. 6000
		030301100000	门锁	把	-	-	0. 6000
		030103360000	磷化自攻螺丝	个	-	-	8. 0000
	料	144100020200	聚氨酯发泡胶 800g	支	-	-	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括门安装、启动装置、五金安装等。							

A. 8. 6　木窗的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 6 的规定。

表 A. 8. 6 木窗

项目	编号				A-8-43	A-8-44	A-8-45	A-8-46	A-8-47	A-8-48
	名称				百叶窗	天窗	固定窗	飘(凸)窗	装饰空花窗	橱窗
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 171	0. 259	0. 221	0. 370	0. 259	0. 221
	材料	110100140000	木百页窗	m^2	0. 9698	-	-	-	-	-
		110100190000	木天窗	m^2	-	0. 9698	-	-	-	-
		110100170000	固定木窗	m^2	-	-	0. 9698	-	-	-
		110900140000	飘(凸)窗	m^2	-	-	-	1. 0000	-	-
		110100160000	装饰空花木窗	m^2	-	-	-	-	0. 9698	-
		110100130000	木橱窗	m^2	-	-	-	-	-	0. 9698
		030309010000	合页	副	1. 4560	1. 4560	-	1. 4560	1. 4560	1. 4560
		030107040200	塑料膨胀螺栓 M8×110	套	5. 3330	5. 3330	5. 3330	4. 5900	5. 3330	5. 3330
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括窗安装、玻璃安装、五金安装等。										

续表 A. 8. 6 木窗

项目	编号				A-8-49	A-8-50
	名称				铝包木窗	
					平开	固定
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 302	0. 256
	材料	110100210000	铝包木平开窗	m^2	0. 9459	-
		110100200000	铝包木固定窗	m^2	-	0. 9264
		030107001900	膨胀螺栓 M8×100	套	8. 8924	8. 8924
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括窗安装、玻璃安装、五金安装等。						

A. 8. 7　金属窗的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 7 的规定。

表 A. 8. 7 金属窗

项目	编号				A-8-51	A-8-52	A-8-53	A-8-54	A-8-55
	名称				铝合金窗				铝合金百叶窗
					平开	推拉	固定	平悬	
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 210	0. 178	0. 139	0. 231	0. 185
	材料	110900320000	铝合金双玻平开窗	m^2	0. 9459	-	-	-	-
		110900330000	铝合金双玻推拉窗	m^2	-	0. 9453	-	-	-
		110900130000	铝合金固定窗	m^2	-	-	0. 9264	-	-
		111100010100	铝合金平悬窗	m^2	-	-	-	0. 9459	-
		110900080000	铝合金百叶窗	m^2	-	-	-	-	0. 9264
		030107001900	膨胀螺栓 M8×100	套	7. 1900	7. 1900	8. 4300	7. 1900	8. 1200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括框、扇、五金安装等。									

续表 A. 8. 7 金属窗

项目	编号				A-8-56	A-8-57
	名称				不锈钢橱窗	不锈钢防盗格栅窗
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 331	0. 185
	材料	110700030000	不锈钢橱窗	m^2	1. 0000	-
		110700010000	不锈钢防盗格栅窗	m^2	-	1. 0000
		030107001900	膨胀螺栓 M8×100	套	5. 2500	8. 1200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括框、扇、五金安装等。						

续表 A.8.7 金属窗

项目	编号				A-8-58	A-8-59	A-8-60	A-8-61
	名称				纱窗			
					平开	推拉	固定	隐型
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0.070	0.059	0.046	0.050
	材料	112100050000	塑钢平开纱窗	m^2	1.0000	-	-	-
		112100060000	塑钢推拉纱窗	m^2	-	1.0000	-	-
		112100040000	塑钢固定纱窗	m^2	-	-	1.0000	-
		112100030000	铝合金隐形纱窗	m^2	-	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括框、扇、五金安装等。								

续表 A.8.7 金属窗

项目	编号				A-8-62	A-8-63
	名称				飘(凸)窗	防火窗
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0.225	0.139
	材料	110900140000	飘(凸)窗	m^2	1.0000	-
		110300140000	防火固定窗	m^2	-	1.0000
		030107001900	膨胀螺栓 M8×100	套	7.1900	8.4300
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括框、扇、五金安装等。						

A. 8. 8　门窗套的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 8 的规定。

表 A. 8. 8 门窗套

项目	编号				A-8-64	A-8-65	A-8-66	A-8-67
	名称				门窗套			集成门窗套
					木质	金属	石材	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 077	0. 170	0. 214	0. 169
	材料	110100180000	成品木门窗套	m^2	1. 0000	-	-	-
		090501020000	不锈钢窗套	m^2	-	1. 0000	-	-
		041100010600	成品石材 δ20mm	m^2	-	-	1. 0100	-
		043103040000	钢制覆膜门窗套	m^2	-	-	-	1. 0200
		144100690000	乳胶	kg	0. 4500	-	-	-
		142100010000	环氧树脂	kg	-	0. 4500	-	-
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	-	-	0. 0053	-
		144100020200	聚氨酯发泡胶 800g	支	-	-	-	0. 8000
		030103360000	磷化自攻螺丝	个	-	-	-	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层，门窗套安装。								

A. 8. 9　窗台板的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 9 的规定。

表 A. 8. 9 窗台板

项目	编号				A-8-68	A-8-69	A-8-70
	名称				窗台板		
					木质	金属	石材
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 184	0. 207	0. 136
	材料	090300050000	硬木窗台板	m^2	1. 0000	-	-
		090501010000	不锈钢窗台	m^2	-	1. 0000	-
		041100010600	成品石材 δ20mm	m^2	-	-	1. 0000
		144100690000	乳胶	kg	0. 4500	-	-
		142100010000	环氧树脂	kg	-	0. 4500	-
		144100750000	万能胶	kg	-	0. 1000	-
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	-	-	0. 0286
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、窗台板安装等							

A.8.10　窗帘、窗帘盒、轨的施工生产要素消耗量可参考表A.8.10的规定。

表A.8.10 窗帘、窗帘盒、轨

项目	编号				A-8-71	A-8-72	A-8-73	A-8-74	A-8-75
	名称				卷轴、百叶窗帘	窗帘盒			
						硬木	饰面夹板	塑料	铝合金
	工程量计量单位				m^2	m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0.021	0.152	0.163	0.090	0.090
	材料	112600000100	窗帘(百叶)	m^2	1.0000	-	-	-	-
		052500110000	硬木窗帘盒(成品)	m	-	1.0000	-	-	-
		052500070000	饰面夹板窗帘盒(成品)	m	-	-	1.0000	-	-
		021900310000	塑料窗帘盒(成品)	m	-	-	-	1.0000	-
		090511030000	铝合金窗帘盒(成品)	m	-	-	-	-	1.0000
		030107040200	塑料膨胀螺栓 M8×110	套	-	4.5900	-	-	1.5200
		031509060000	铁件	kg	-	1.1070	1.3000	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括窗帘、窗帘盒、轨安装等									

续表A.8.10 窗帘、窗帘盒、轨

项目	编号				A-8-76	A-8-77
	名称				窗帘单杆(轨)	窗帘双杆(轨)
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0.011	0.020
	材料	030300010300	明装式窗帘杆 单杆	m	1.0000	-
		030300010400	明装式窗帘杆 双杆	m	-	1.0000
		030107040200	塑料膨胀螺栓 M8×110	套	1.3500	2.7000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括窗帘、窗帘盒、轨安装等						

A. 8. 11　特殊五金安装的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 11 的规定。

表 A. 8. 11 特殊五金安装

项目	编号				A-8-78	A-8-79	A-8-80	A-8-81	A-8-82
	名称				门锁	防火锁	弹簧门地锁	防火合页	推拉门滑轨
	工程量计量单位				套		个		m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 126	0. 126	0. 138	0. 077	0. 218
	材料	030301100000	门锁	把	1. 0000	-	-	-	-
		030301070000	防火锁	套	-	1. 0000	-	-	-
		030301060000	弹簧门地锁	个	-	-	1. 0000	-	-
		030309080000	防火合页	个	-	-	-	1. 0000	-
		030313110000	推拉门滑轨	m	-	-	-	-	1. 0600
		030313120000	推拉门滑轮	套	-	-	-	-	1. 2440
		031509060000	铁件	kg	-	-	-	-	0. 1410
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括五金安装、电动装置安装、自动感应装置安装、电控装置安装、调试等。									

续表 A. 8. 11 特殊五金安装

项目	编号				A-8-83	A-8-84	A-8-85	A-8-86	A-8-87
	名称				玻璃门合页	长管拉手	圆盘拉手	吊装滑动门轨	自由门地弹簧
	工程量计量单位				个			m	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 077	0. 141	0. 113	0. 218	0. 246
	材料	030309100000	玻璃门合页	个	1. 0000	-	-	-	-
		030305050000	大拉手	个	-	1. 0000	-	-	-
		030305110000	圆盘拉手	个	-	-	1. 0000	-	-
		030515010000	滑轨	m	-	-	-	1. 0600	-
		373300260100	悬吊滑轮 T 形	套	-	-	-	1. 2440	-
		030311040000	地弹簧	个	-	-	-	-	1. 0000
		031509060000	铁件	kg	-	-	-	0. 1410	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括窗帘、窗帘盒、轨安装等。									

续表 A. 8. 11 特殊五金安装

项目	编号			A-8-88	A-8-89	A-8-90	A-8-91
	名称			暗插销	闭门器	顺序器	门定位器
	工程量计量单位			个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 070	0. 126	0. 130	0. 056
	材料	030317160000	暗插销	个	1. 0000	-	-	-
		030311010000	闭门器	副	-	1. 0000	-	-
		030311050000	顺序器	个	-	-	1. 0000	-
		372500020000	门碰头定位器	个	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括窗帘、窗帘盒、轨安装等。								

续表 A. 8. 11 特殊五金安装

项目	编号			A-8-92	A-8-93	A-8-94
	名称			防盗门扣	电子锁、磁卡锁	电动装置
	工程量计量单位			个		套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 126	0. 126	0. 704
	材料	030333010000	防盗门扣	副	1. 0000	-	-
		030302010000	电子锁(磁卡锁)	把	-	1. 0000	-
		113700010000	电动装置	套	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括窗帘、窗帘盒、轨安装等。							

续表 A. 8. 11 特殊五金安装

项目	编号				A-8-95	A-8-96	A-8-97	A-8-98
	名称				自动感应装置		电控装置	
					平移门	旋转门	内推拉式钢大门	提升式钢大门
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	1. 408	3. 520	1. 408	1. 056
	材料	030327070000	平移门自动感应装置	套	1. 0000	-	-	-
		030327110000	旋转门自动感应装置	套	-	1. 0000	-	-
		030327060000	内推拉式钢大门电控装置	套	-	-	1. 0000	-
		030327100000	提升式钢大门电控装置	套	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括窗帘、窗帘盒、轨安装等。								

A. 8. 12 其他项目的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 12 的规定。

表 A. 8. 12-1 其他项目

项目	编号				A-8-99	A-8-100	A-8-101	A-8-102	A-8-103
	名称				门窗附框	门窗后塞口		防火门框灌浆	玻璃贴膜
						水泥砂浆	填充剂		
	工程量计量单位				m	m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 029	0. 052	0. 050	0. 160	0. 032
	材料	120300310000	钢附框	kg	1. 5000	-	-	-	-
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	-	0. 0050	-	-	-
		144100000100	聚氨酯发泡密封胶 750ml	支	-	-	0. 3080	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	-	-	0. 2880	-	-
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	-	-	-	0. 0180	-
		065900010000	玻璃贴膜	m^2	-	-	-	-	1. 1000
		030107001900	膨胀螺栓 M8×100	套	2. 8500	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括门窗收口、灌浆,附框安装等。									

表 A. 8. 12-2 建筑外遮阳工程

项目	编号				A-8-104
	名称				金属硬卷帘遮阳
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 357
	材料	112500080000	卷帘遮阳卷帘盒	m	0. 6052
		030313100000	卷帘遮阳导轨	m	1. 6525
		112500070000	铝合金卷帘帘片	m^2	0. 8784
		030300120000	卷帘遮阳底杆	m	0. 6052
		030107002200	膨胀螺栓 M10× 100	套	4. 6437
		552500020000	手动驱动装置	套	0. 6018
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括卷帘盒、导轨、卷帘片、手动驱动装置安装等。					

续表 A. 8. 12-2 建筑外遮阳工程

项目	编号				A-8-105	A-8-106
	名称				导向式织物遮阳	
					导轨	导索
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 300	0. 250
	材料	112500100000	织物遮阳卷帘盒	m	0. 6239	0. 6239
		030300110000	卷帘盒(帘片盒)安装支架	个	-	1. 2802
		030313140000	织物遮阳导轨	m	1. 7055	-
		112600120000	织物帘布	m^2	0. 9449	0. 9813
		030300140000	织物遮阳底杆	m	0. 6239	0. 6239
		354100010000	导索 ≥3mm	m	-	1. 7055
		030300050000	导索固定件	只	-	1. 2445
		030107002200	膨胀螺栓 M10× 100	套	4. 7939	5. 0494
		552500020000	手动驱动装置	套	0. 6223	0. 6223
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括卷帘盒、导轨(导索)、帘布、手动驱动装置安装等。						

续表 A. 8. 12-2 建筑外遮阳工程

项目	编号				A-8-107	A-8-108
	名称				升降百叶帘遮阳	
					导轨	导索
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 357	0. 298
	材	030300020000	百叶帘帘片盒	m	0. 6324	0. 6324
		030313020000	百叶帘遮阳导轨	m	1. 5766	-
		030300010000	百叶帘帘片	m^2	0. 9509	0. 9665
		030300030000	百叶帘遮阳底杆	m	0. 6324	0. 6324
		030300110000	卷帘盒(帘片盒)安装支架	个	1. 0898	1. 0898
		354100010000	导索 ≥3mm	m	-	1. 5975
		030300050000	导索固定件	只	-	1. 0453
		030107002200	膨胀螺栓 M10×100	套	6. 6639	4. 2703
	料	552500020000	手动驱动装置	套	0. 5227	0. 5227
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括帘片盒、导轨(导索)、百叶帘片、手动驱动装置安装等。						

续表 A. 8. 12-2 建筑外遮阳工程

项目	编号				A-8-109	A-8-110
	名称				机翼片遮阳	
					固定式	可调式
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 380	0. 400
	材	015100010100	铝合金机翼叶片 宽300mm	m	3. 2720	3. 2720
		182700120000	钢支架	个	0. 4454	0. 4454
		030300100000	机翼遮阳支承构件	m	0. 4454	0. 4454
		101700030000	机翼遮阳传动杆	m	-	0. 3833
		030300080000	机翼叶片固定件	套	2. 5556	-
		030300090000	机翼叶片轴组	套	-	2. 5556
		030300070000	机翼叶片端盖	个	2. 5556	2. 5556
		030108070300	化学螺栓及胶 M12	套	1. 7815	1. 7815
	料	552500020000	手动驱动装置	套	-	0. 6652
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括机翼片、配件和手动驱动装置安装等。						

续表 A. 8. 12-2 建筑外遮阳工程

项目	编号				A-8-111	A-8-112
	名称				格栅遮阳	
					水平	垂直
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 380	0. 304
	材料	030300020100	格栅遮阳扣板 宽 84mm	m	7. 5000	7. 0000
		101700010000	格栅遮阳方管基架	m	3. 1988	2. 1433
		030300060000	格栅遮阳方管基架固定件	个	0. 6477	0. 4830
		100300010000	格栅遮阳铝合金龙骨	m	1. 5322	1. 5322
		101700020000	格栅遮阳钢筋拉杆	m	0. 7772	-
		030107002200	膨胀螺栓 M10× 100	套	5. 1813	1. 9322
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基架和龙骨固定,叶片安装等。						

A. 8. 13 超低能耗窗的施工生产要素消耗量可参考表 A. 8. 13 的规定。

表 A. 8. 13 超低能耗窗

项目	编号				A-8-113
	名称				超低能耗窗
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 888
	材料	111700000400	超低能耗窗	m^2	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括窗、五金安装等。					

A.9　屋面及防水工程

A.9.1　瓦、型材及其他屋面的施工生产要素消耗量可参考表 A.9.1 的规定。

表 A.9.1-1 瓦屋面

项目	编号			A-9-1	A-9-2	A-9-3	A-9-4	A-9-5	A-9-6
	名称			彩色水泥瓦					
				木挂瓦条		钢挂瓦条		钢筋挂瓦条	浆铺
				无基层	有基层	无基层	有基层		
	工程量计量单位			m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.051	0.083	0.056	0.062	0.056	0.210
	材	041703010000	彩色水泥瓦	m^2	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		133900030000	爱舍宁瓦(基层)	m^2	-	1.0300	-	1.0300	-	-
		052500020100	木顺水条 30mm×20mm	m	2.1100	-	-	-	-	-
		052500010100	木挂瓦条 30mm×30mm	m	2.9400	2.6300	-	-	-	0.1470
		016100000300	镀锌方形薄壁钢管管顺水条 25mm×25mm×1.5mm	m	-	-	1.5000	-	-	-
		016100000200	镀锌方形薄壁钢管挂瓦条 25mm×25mm×1.5mm	m	-	-	2.9400	2.6300	-	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	-	-	-	1.8510	0.0630
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	-	-	-	-	-	1.0300
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	-	-	-	-	-	0.0111
	料	041701070000	彩色脊瓦	块	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括选瓦、打瓦、挂铺瓦、安脊瓦,挂(钉)瓦条、顺水条安装;砂浆拌合、运输、摊铺;檐口固定、抹泛水及清扫等。

续表 A.9.1-1 瓦屋面

项目	编号			A-9-7	A-9-8	A-9-9
	名称			玻纤胎沥青瓦		
				浆铺	干铺	斜铺(坡度>35°)
	工程量计量单位			m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.089	0.032	0.098
	材	041701040000	玻纤胎沥青瓦	m^2	2.3770	2.3770	2.3770
		041701030000	玻纤胎沥青脊瓦	块	0.2900	0.2900	0.2900
		031501440000	专用混凝土钉	个	5.0000	5.0000	5.0000
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	1.0300	-	-
		031505070000	镀锌低碳钢丝网	m^2	-	-	1.0300
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	-	0.0219
	料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0.0061	-	0.0206
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括选瓦、打瓦、挂铺瓦、安脊瓦,挂(钉)瓦条、顺水条安装;砂浆拌合、运输、摊铺;檐口固定、抹泛水及清扫等。

续表 A.9.1-1 瓦屋面

项目	编号				A-9-10	A-9-11	A-9-12	A-9-13
	名称				琉璃瓦	彩色波形沥青瓦		
						干铺	木挂瓦条上安装	木檩条上安装
	工程量计量单位					m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.219	0.032	0.051	0.032
	材料	310300250300	琉璃瓦 310mm×310mm	m^2	1.0500	-	-	-
		041701060000	彩色波形沥青瓦	m^2	-	1.0300	1.0300	1.0300
		031505260000	钢板网	m^2	1.0300	-	-	-
		310300250100	琉璃脊瓦 195mm×310mm	m	0.0515	-	-	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0.0736	-	-	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0.0236	-	-	-
		031501440000	专用混凝土钉	个	-	3.0000	-	-
		041701050000	彩色波形沥青脊瓦	块	-	0.2900	0.2900	0.2900
		052500010100	木挂瓦条 30mm×30mm	m	-	-	3.1560	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括选瓦、打瓦、挂铺瓦、安脊瓦，挂(钉)瓦条、顺水条安装；砂浆拌合、运输、摊铺；檐口固定、抹泛水及清扫等。

续表 A.9.1-1 瓦屋面

项目	编号				A-9-14	A-9-15	A-9-16	A-9-17
	名称				仿水泥瓦	合成树脂瓦筒形		合成树脂瓦
						木挂瓦条	钢挂瓦条	T形复合保温瓦
	工程量计量单位					m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.056	0.051	0.056	0.051
	材料	041701100000	仿水泥瓦外形彩板瓦	m^2	1.0300	-	-	-
		041707070000	合成树脂筒形瓦	m^2	-	1.0300	1.0300	-
		041707010000	合成树脂T形复合保温瓦	m^2	-	-	-	1.0300
		041701090000	仿水泥瓦外形彩板脊瓦	块	0.2900	-	-	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0.1410	-	0.0630	-
		016100000200	镀锌方形薄壁钢管挂瓦条 25mm×25mm×1.5mm	m	2.9500	-	1.6000	-
		016100000300	镀锌方形薄壁钢管管顺水条 25mm×25mm×1.5mm	m	1.1400	-	1.1400	-
		052500020100	木顺水条 30mm×20mm	m	-	1.1700	-	-
		052500010100	木挂瓦条 30mm×30mm	m	-	1.6000	-	-
		041707060000	合成树脂筒形脊瓦	块	-	0.2900	0.2900	-
		121700050000	天沟拉条	根	-	-	-	0.2940
		021100040000	合成树脂封檐板	m	-	-	-	0.1442
		133500020000	密封胶	kg	-	-	-	0.0023
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括选瓦、打瓦、挂铺瓦、安脊瓦，挂(钉)瓦条、顺水条安装；砂浆拌合、运输、摊铺；檐口固定、抹泛水及清扫等。

续表 A.9.1-1 瓦屋面

项目	编号				A-9-18	A-9-19	A-9-20	A-9-21	A-9-22
	名称				蛭石金属瓦		波纹装饰瓦	压型彩板瓦	玻璃钢瓦
					木挂瓦条	钢挂瓦条			
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.051	0.056	0.212	0.056	0.051
	材料	041700030000	蛭石金属瓦	m^2	1.0300	1.0300	-	-	-
		041700040000	蛭石金属瓦脊瓦	块	0.2900	0.2900	-	-	-
		041701010000	波纹装饰瓦	m^2	-	-	1.0300	-	-
		041701120000	压型彩板瓦	m^2	-	-	-	1.0300	-
		022500050000	玻璃钢瓦	m^2	-	-	-	-	1.0100
		022500040000	玻璃钢脊瓦	块	-	-	-	-	0.1466
		052500020100	木顺水条 30mm×20mm	m	2.1000	-	-	-	-
		052500010100	木挂瓦条 30mm×30mm	m	1.0500	-	-	-	-
		031501440000	专用混凝土钉	个	4.7000	-	-	-	-
		030103060700	自攻沉头螺钉 M3×15	套	-	4.7000	-	-	-
		016100000300	镀锌方形薄壁钢管管顺水条 25mm×25mm×1.5mm	m	-	1.4708	-	-	-
		016100000200	镀锌方形薄壁钢管挂瓦条 25mm×25mm×1.5mm	m	-	1.0300	-	-	-
		041703020000	水泥脊瓦	块	-	-	0.2900	-	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	-	-	0.0202	-	0.0002
		041701130000	压型彩板瓦脊瓦	块	-	-	-	0.1340	-
		012900100100	冷弯钢板挂瓦条 δ2mm	m	-	-	-	2.4520	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括选瓦、打瓦、挂铺瓦、安脊瓦,挂(钉)瓦条、顺水条安装;砂浆拌合、运输、摊铺;檐口固定、抹泛水及清扫等。

表 A.9.1-2 型材及其他屋面

项目	编号				A-9-23	A-9-24	A-9-25	A-9-26	A-9-27
	名称				水泥砖			人造草皮	卵石
					砂铺	浆铺	干铺		
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.065	0.166	0.039	0.041	0.023
	材料	041300090000	水泥砖	m^2	1.0200	1.0200	1.0200	-	-
		323500020000	人造草皮	m^2	-	-	-	1.0200	-
		040500250002	卵石	kg	-	-	-	-	90.9000
		040300020002	砂子	kg	27.7000	-	-	-	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	-	0.0101	-	-	-
		144100010000	胶粘剂	kg	-	-	-	0.5460	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1.块料:清理基层、面层铺贴、擦缝、填缝等。
2.砂浆、混凝土:砂浆拌合、抹面、混凝土浇筑、养护等。
3.架空板凳、算子、盖板安装等。

续表 A. 9. 1-2 型材及其他屋面

项目	编号				A-9-28	A-9-29
	名称				防滑地砖	保护涂料
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 200	0. 019
	材料	070900010000	石塑防滑地砖	m^2	1. 0200	-
		130301000100	保护涂料 耐紫外线及耐磨	kg	-	0. 2020
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0060	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 块料:清理基层、面层铺贴、擦缝、填缝等。
2. 砂浆、混凝土:砂浆拌合、抹面、混凝土浇筑、养护等。
3. 架空板凳、算子、盖板安装等。

续表 A. 9. 1-2 型材及其他屋面

项目	编号				A-9-86	A-9-87	A-9-30	A-9-88	A-9-31	A-9-32
	名称				混凝土		混凝土停车屋面	混凝土每增减 10mm	DS 砂浆	木格板
					无筋	有筋				
					50mm 厚		120mm 厚			
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 139	0. 142	0. 207	0. 009	0. 079	0. 151
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0510	0. 0508	-	0. 0103	-	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	-	0. 1254	-	-	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	2. 2755	4. 0488	-	-	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	-	-	-	-	0. 0202	-
		333100030000	木格板	m^2	-	-	-	-	-	1. 0500
		031505120000	钢丝网	m^2	-	-	-	-	1. 0100	-
		020907000200	PE 膜 δ0. 3mm	m^2	-	-	-	-	0. 2200	-
		050300070000	板方材	m^3	-	-	-	-	0. 0004	-
		021900130000	U 形塑料分割条	m	-	-	-	-	2. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 块料:清理基层、面层铺贴、擦缝、填缝等。
2. 砂浆、混凝土:砂浆拌合、抹面、混凝土浇筑、养护等。
3. 架空板凳、算子、盖板安装等。

续表 A. 9. 1-2 型材及其他屋面

项目	编号				A-9-33	A-9-34	A-9-35
	名称				架空屋面		
					纤维水泥架空板凳	钢篦子	钢盖板
	工程量计量单位				m^2	m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 048	0. 143	0. 128
	材料	152300120000	纤维水泥架空板凳	块	3. 9700	-	-
		360100080100	钢箅子 492mm×192mm	个	-	2. 0000	-
		012900111300	普通钢板 δ2mm～2. 5mm	kg	-	-	2. 9660
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	2. 3140	2. 3140
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	0. 1240	0. 1240
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 块料:清理基层、面层铺贴、擦缝、填缝等。
2. 砂浆、混凝土:砂浆拌合、抹面、混凝土浇筑、养护等。
3. 架空板凳、箅子、盖板安装等。

续表 A. 9. 1-2 型材及其他屋面

项目	编号				A-9-36	A-9-37	A-9-38	A-9-39
	名称				彩色压型板		太空板	瓦垄铁
					钢板	夹心板		
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 112	0. 188	0. 124	0. 021
	材料	090507000200	彩色压型钢板 δ0. 6mm	m^2	1. 0820	-	-	-
		091107000100	彩色夹心板 玻璃棉 δ80mm	m^2	-	1. 0500	-	-
		091500040000	太空板	m^2	-	-	1. 0150	-
		012900440000	瓦垄镀锌铁皮	m^2	-	-	-	1. 2610
		133500020000	密封胶	kg	0. 0735	0. 0735	-	-
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m^3	0. 0011	0. 0011	-	-
		020300080000	密封条	m	0. 8660	1. 9170	-	-
		031500040000	垫铁	kg	-	-	0. 0590	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	-	-	0. 0017	0. 0002
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0110	0. 0110	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括型材屋面安装、嵌缝、密封等。

续表 A.9.1-2 型材及其他屋面

项目	编号				A-9-40	A-9-41	A-9-42	A-9-43
	名称				整体金属屋面			
					制作			安装
					有螺钉连接		无螺钉连接	
					单板	复合板	单板	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.008	0.019	0.008	0.185
	材	090507000200	彩色压型钢板 δ0.6mm	m^2	1.6257	2.7968	1.7555	-
		330100780000	支架综合	个	-	-	-	4.0000
		150301030100	岩棉保温板 δ100mm	m^2	-	1.0300	-	-
		013100000200	钢带 δ0.8mm	m	0.0406	0.3140	0.0422	-
		050300060000	木方	m^3	0.0002	0.0010	0.0002	-
		144100300000	结构胶	kg	-	-	-	0.1280
		133500020000	密封胶	kg	-	-	-	0.1280
		144100460000	高强度粘合剂	kg	-	0.2866	-	-
	料	021900190000	聚氨酯泡沫软垫	m^2	-	0.8333	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括放料、下料、压制成型、开洞口、固定、安装、堵头、包边、填缝等。

表 A.9.1-3 阳光板屋面

项目	编号				A-9-44	A-9-45
	名称				阳光板	
					铝合金龙骨上安装	钢龙骨上安装
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.570	0.682
	材	090900060000	阳光板	m^2	1.0700	1.0700
		014900040000	铝合金型材	kg	5.0237	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0.2040	-
		020700040900	耐热橡胶垫 2mm×38mm	m	1.6981	-
		030105700000	镀锌六角螺栓	套	10.9500	-
		016300000100	T 型钢 25mm×25mm	kg	-	0.2078
		011300010300	扁钢 100mm× 10mm	kg	-	0.7686
		011300010400	扁钢 5mm	kg	-	3.9965
		011900000500	槽钢 63mm×40mm×4.8mm	kg	-	19.6630
		030105013003	六角螺栓带帽 M12 以外	kg	-	0.0451
		041700020100	脊瓦 镀锌铁皮 26#	m^2	-	0.0100
		144100570000	建筑油膏	kg	-	0.8926
		031501410000	圆钉	kg	-	0.0140
		130100630000	无光调合漆	kg	-	0.3844
		020700000300	橡胶垫片 宽 250mm	m	1.6940	1.0474
		020700000400	橡胶垫片 25mm	m	-	0.6466
	料	020300210000	橡胶条(大)	m	1.6164	1.6164
		020300220000	橡胶条(小)	m	1.6164	1.6164
		031509060000	铁件	kg	0.7465	0.7465
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括裁料,制作安装龙骨支撑;刷防护材料、油漆;安装固定阳光板面层,接缝、嵌缝。

表 A. 9. 1-4 采光屋面

项目	编号				A-9-46	A-9-47	A-9-48
	名称				中空夹胶玻璃		钢化玻璃
					铝龙骨上安装	钢龙骨上安装	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 806	1. 004	0. 678
	材料	060901030000	夹胶玻璃	m^2	0. 9700	1. 0700	-
		060500000600	钢化玻璃 δ6mm	m^2	-	-	1. 0917
		015100020000	铝框骨架	kg	5. 0237	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2040	-	-
		020700040900	耐热橡胶垫 2mm×38mm	m	1. 6981	-	-
		030105700000	镀锌六角螺栓	套	10. 9500	-	-
		016300000100	T 型钢 25mm×25mm	kg	-	0. 2078	2. 9428
		011300010300	扁钢 100mm× 10mm	kg	-	0. 7686	0. 5458
		011300010400	扁钢 5mm	kg	-	3. 9965	2. 8380
		011900000500	槽钢 63mm×40mm×4. 8mm	kg	-	19. 6630	4. 6082
		030105013003	六角螺栓带帽 M12 以外	kg	-	0. 0451	0. 0328
		041700020100	脊瓦 镀锌铁皮 26#	m^2	-	0. 0100	-
		144100570000	建筑油膏	kg	-	0. 8926	-
		031501410000	圆钉	kg	-	0. 0140	-
		130100630000	无光调合漆	kg	-	0. 3844	0. 1326
		020700000400	橡胶垫片 25mm	m	-	0. 6466	-
		020700000300	橡胶垫片 宽 250mm	m	-	1. 0474	0. 4591
		020300210000	橡胶条(大)	m	-	1. 6164	1. 3772
		020300220000	橡胶条(小)	m	-	1. 6164	-
		031509060000	铁件	kg	-	0. 7465	-
		031500061600	铁钩	kg	-	-	0. 2692
		140100100000	熟桐油	kg	-	-	0. 0670
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括裁料,制作安装龙骨支撑;刷防护材料、油漆;安装玻璃,嵌缝、打胶、密封。

续表 A. 9. 1-4 采光屋面

项目	编号				A-9-49	A-9-50
	名称				门斗	悬挑雨篷
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 832	0. 929
	材料	061100020000	中空钢化夹胶玻璃	m^2	1. 0580	1. 0500
		020300070000	三元乙丙橡胶条	m	2. 3870	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 6310	1. 6310
		031500270000	镀锌钢角码	个	-	6. 4490
		031500160000	不锈钢挂件	个	-	1. 1700
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括下料、面层制安、清理等。

表 A. 9. 1-5 膜结构屋面

项目	编号				A-9-51
	名称				膜结构屋面制安
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 134
	材料	020900090000	膜材料	m^2	1. 6250
		020900100000	膜结构织物附件	m^2	1. 2500
		010500000900	钢丝绳 φ26	m	0. 4000
		031511110300	锚头 φ26	套	0. 0200
		010101001200	热轧光圆钢筋 HPB300 φ30	kg	1. 1939
		030105023800	六角螺栓 M30×200	套	0. 0240
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括膜布裁剪、热压胶接,穿高强钢丝拉索(或钢丝绳、钢绞线)、锚头锚固,膜片安装、施加预张力,膜体表面内外清洁。					

A. 9. 2　屋面防水及其他的施工生产要素消耗量可参考表 A. 9. 2 的规定。

表 A. 9. 2- 1 屋面卷材防水

项目	编号				A-9-52	A-9-53	A-9-54	A-9-55
	名称				改性沥青卷材(热熔法)		自粘橡胶沥青聚酯胎卷材(自粘法)	
					单层	每增一层	单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 055	0. 045	0. 052	0. 044
	材料	133303020500	SBS 改性沥青油毡防水卷材 3mm,热熔	m^2	1. 2730	1. 2100	-	-
		133303000300	改性沥青聚酯胎防水卷材 3mm,自粘	m^2	-	-	1. 2730	1. 2100
		130500480000	氯丁橡胶改性沥青防水涂料	kg	0. 4896	-	0. 5141	-
		133500080000	改性沥青嵌缝油膏	kg	0. 0600	0. 0520	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。								

续表 A.9.2-1 屋面卷材防水

项目	编号				A-9-56	A-9-57	A-9-58	A-9-59	A-9-60	A-9-61
	名称				三元乙丙橡胶卷材(冷粘法)		聚合物改性沥青卷材(湿铺法)	热塑性聚烯烃卷材(胶粘法)		热塑性聚烯烃卷材(机械固定法)
					单层	每增一层	单层		每增一层	单层
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.053	0.045	0.062	0.053	0.045	0.101
	材料	133309130300	三元乙丙橡胶防水卷材 1.5mm厚,冷粘	m^2	1.1630	1.1050	-	-	-	-
		133303040100	聚合物改性沥青聚酯胎 3mm,自粘	m^2	-	-	1.2730	-	-	-
		133309120100	热塑性聚烯烃防水卷材 1.5mm	m^2	-	-	-	1.1050	1.0490	1.1050
		130500470000	氯丁胶乳化沥青涂料	kg	-	-	0.4000	-	-	-
		143300470000	乙酸乙酯	kg	0.0505	-	-	0.0505	-	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0.1818	-	-	0.2916	-	-
		144100010000	胶粘剂	kg	0.4040	0.3232	-	-	-	-
		144100430000	丁基胶粘剂	kg	0.1871	-	-	-	-	-
		120300030100	镀锌钢板 U 型压条 1.5mm	m	-	-	-	-	-	0.0540
		101300020000	钢固定件	套	-	-	-	-	-	5.1000
		144100630000	氯丁胶沥青胶剂	kg	-	-	-	0.0606	0.0485	-
		144100010300	胶粘剂 CY-409	kg	-	-	-	0.6100	0.4880	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。

续表 A.9.2-1 屋面卷材防水

项目	编号				A-9-62	A-9-63	A-9-64	A-9-65	A-9-66
	名称				聚氯乙烯卷材(热焊接法)		PSS 合金卷材(焊丝焊接法)	保温防水一体化硬泡聚氨酯(喷涂法)	
					单层	每增一层	单层	40mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.041	0.035	0.040	0.036	0.008
	材料	133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1.5mm	m^2	1.1980	1.1410	-	-	-
		133900100100	PSS 合金防水卷材 0.5mm 厚	m^2	-	-	1.0300	-	-
		152300130000	硬泡聚氨酯组合料	kg	-	-	-	2.5010	0.7252
		031301200000	专用焊条	kg	-	-	0.0850	-	-
		031305040000	铝热焊剂	kg	-	-	0.0150	-	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	-	-	-	0.1818	-
		133500030000	防水密封胶	支	0.1595	0.1500	-	-	-
		144100060000	粘合剂	kg	0.2195	0.2065	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。

表 A. 9. 2-2 屋面涂膜防水

项目	编号				A-9-67	A-9-68	A-9-69	A-9-70
	名称				聚氨酯防水涂料(刮涂法)		非固化橡胶沥青防水涂料(刮涂法)	
					2mm 厚	每增减 0. 1mm	2mm 厚	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 003	0. 034	0. 008
	材料	130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	2. 9980	0. 1424	0. 1818	-
		130500560000	橡化沥青非固化防水涂料	kg	-	-	2. 3000	0. 5635
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 1450	0. 0012	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、涂料配制、刮涂、喷涂、涂刷附加层及防水涂料等。

续表 A. 9. 2-2 屋面涂膜防水

项目	编号				A-9-71	A-9-72	A-9-73	A-9-74
	名称				聚脲防水涂料(喷涂法)		速凝橡胶沥青防水涂料(喷涂法)	
					2mm 厚	每增减 0. 1mm	2mm 厚	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 003	0. 027	0. 007
	材料	130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0. 1815	-	-	-
		130500450000	聚脲防水涂料	kg	2. 3980	0. 1175	-	-
		130500170000	速凝橡胶沥青甲组份	kg	-	-	3. 7018	0. 9255
		130500180000	速凝橡胶沥青乙组份	kg	-	-	0. 3702	0. 0926
		130500190000	速凝橡胶沥青单组份	kg	-	-	0. 3054	-
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 3600	-	-	-
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 1450	0. 0012	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994500060000	双组份涂料喷涂机	台班	-	-	0. 0025	0. 0025
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。

续表 A. 9. 2-2 屋面涂膜防水

项目	编号				A-9-75	A-9-76	A-9-77	A-9-78
	名称				三元乙丙橡胶防水涂料(刷涂法)		聚合物水泥基(JS)防水涂料(刷涂法)	
					2mm 厚	每增减 0. 5mm	1. 5mm 厚	每增减 0. 1mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 034	0. 008	0. 045	0. 003
	材料	130500520000	三元乙丙橡胶防水涂料	kg	3. 2300	0. 7670	-	-
		130500440000	聚合物水泥基(JS)防水涂料	kg	-	-	3. 5770	0. 2265
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0. 1818	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。								

续表 A. 9. 2-2 屋面涂膜防水

项目	编号				A-9-79	A-9-80	A-9-81	A-9-82
	名称				水泥基渗透结晶防水涂料(刷涂法)		水乳型硅橡胶防水涂料(滚涂法)	
					二遍	增减一遍	2mm 厚	每增减 0. 1mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 101	0. 017	0. 104	0. 004
	材料	130500090000	水泥基渗透结晶防水涂料	kg	1. 5000	0. 7500	-	-
		130500540000	水乳型硅橡胶防水涂料	kg	-	-	5. 8000	0. 1990
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。								

表 A. 9. 2-3 屋面刚性防水

项目	编号				A-9-83	A-9-84	A-9-85	A-9-89
	名称				屋面防水及其他		水泥基渗透结晶	
					SF 聚合物防水砂浆	防水砂浆	防水砂浆	防水混凝土
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 078	0. 070	0. 074	0. 143
	材料	800700030001	SF 聚合物防水砂浆	m^3	0. 0509	-	-	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	-	0. 0204	0. 0204	-
		143500030000	防水剂	kg	-	0. 5610	-	-
		133900160000	水泥基渗透结晶剂	kg	-	-	0. 1680	0. 4150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		802100010300	抗渗混凝土 C25	m^3	-	-	-	0. 0508
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	-	-	2. 2755
		031507200000	火烧丝	kg	-	-	-	0. 0403
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m^3	-	-	-	0. 0004
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、混凝土及砂浆运输、铺设、养护等。								

表 A. 9. 2-4 屋面排水管

项目	编号				A-9-90	A-9-91	A-9-92	A-9-93	A-9-94
	名称				塑料(含方形管)排水管		玻璃钢排水管		PVC 空调排水管
					直径(mm)				
					φ100	φ150	φ110	φ160	φ50
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 089	0. 099	0. 091	0. 101	0. 076
	材料	172500070200	塑料水落管 φ100	m	1. 0470	-	-	-	-
		172500070300	塑料水落管 φ150	m	-	1. 0540	-	-	-
		173100020100	玻璃钢排水管 φ110	m	-	-	1. 0540	-	-
		173100020200	玻璃钢排水管 φ160	m	-	-	-	1. 0610	-
		172500060200	PVC 管 DN50	m	-	-	-	-	1. 0470
		183100030100	玻璃钢伸缩节 φ110	个	-	-	0. 1010	-	-
		030713000100	玻璃钢检查口 φ110	个	-	-	0. 1110	-	-
		183100030200	玻璃钢伸缩节 φ160	个	-	-	-	0. 1010	-
		030713000200	玻璃钢检查口 φ160	个	-	-	-	0. 1110	-
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	1. 0500	1. 0500	0. 7140	0. 7140	1. 0500
		031509060000	铁件	kg	0. 1440	0. 1440	0. 1440	0. 1440	0. 1440
		180900280000	TY 三通 PVC	套	-	-	-	-	0. 3400
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括排水管及配件安装、固定、接缝、嵌缝等。									

续表 A. 9. 2-4 屋面排水管

项目	编号				A-9-95	A-9-96	A-9-97
	名称				HDPE 水落管	镀锌钢管排水 水落管	铸铁弯头出水口
	工程量计量单位				m		套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 039	0. 069	0. 160
	材料	172509060100	HDPE 排水管 dn110	m	1. 0540	-	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	1. 0470	-
		180100230000	铸铁排水弯头(含算子)	套	-	-	1. 0100
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	-	-	0. 0027
		802100011200	细石混凝土 C15	m^3	0. 0003	-	-
		183100250100	HDPE 排水管检查口 ϕ110	个	0. 1010	-	-
		183100260100	HDPE 排水管伸缩节 ϕ110	个	0. 1111	-	-
		030107100600	卡箍膨胀螺栓 ϕ110	套	0. 7140	-	-
		133500020000	密封胶	kg	0. 0116	-	-
		180300158100	镀锌弯头 90°DN100	个	-	0. 1000	-
		031509060000	铁件	kg	-	0. 1440	0. 5860
		031301000200	低合金钢焊条 E4303 ϕ3. 2	kg	-	0. 1240	-
		031507000300	镀锌铁丝 ϕ4. 0	kg	-	0. 0816	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	-	0. 0206	-
		030105022000	六角螺栓 M4×30	套	-	2. 1000	-
		030107010200	金属膨胀螺栓 M6	套	-	1. 0500	-
		142900030000	氧气	m^3	-	0. 1740	-
		142900050001	乙炔气	m^3	-	0. 0590	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括排水管及配件安装、固定、接缝、嵌缝等。							

续表 A. 9. 2-4 屋面排水管

项目	编号				A-9-98	A-9-99	A-9-100	A-9-101
	名称				塑料雨水斗	虹吸式雨水斗	玻璃钢雨水斗 直径(mm)	
							ϕ110	ϕ160
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 141	0. 305	0. 141	0. 147
	材料	183100410000	塑料雨水斗	个	1. 0100	-	-	-
		183100360000	虹吸式雨水斗	套	-	1. 0000	-	-
		802100070200	预拌豆石混凝土 C15	m^3	0. 0030	-	0. 0030	0. 0050
		802100010300	抗渗混凝土 C25	m^3	-	0. 0360	-	-
		183100040100	玻璃钢雨水斗 ϕ110	个	-	-	1. 0100	-
		183100040200	玻璃钢雨水斗 ϕ160	个	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括排水管及配件安装、固定、接缝、嵌缝等。								

续表 A. 9. 2-4 屋面排水管

项目	编号				A-9-102	A-9-103	A-9-104	A-9-105	A-9-106
	名称				排水零件	排水零件		铸铁下水口	
					不锈钢板	玻璃钢		直径(mm)	
						90°弯头	短管	φ100	φ150
						φ50			
	工程量计量单位				m^2	套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 299	0. 064	0. 064	0. 112	0. 114
	材料	012900032000	不锈钢板 δ0. 8mm	m^2	1. 0600	-	-	-	-
		183100050100	玻璃钢 90°弯头 φ50	个	-	1. 0100	-	-	-
		183100230100	玻璃钢短管 φ50	个	-	-	1. 0100	-	-
		360100220100	雨水口 φ100	个	-	-	-	1. 0100	-
		360100220200	雨水口 φ150	套	-	-	-	-	1. 0100
		133303020300	SBS 改性沥青油毡防水卷材 2mm	m^2	-	-	-	0. 2420	0. 3630
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	-	-	-	0. 0100	0. 0100
		142900020000	氩气	m^3	0. 0910	-	-	-	-
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0. 1270	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括排水管及配件安装、固定、接缝、嵌缝等。

表 A. 9. 2-5 屋面排(透)气管

项目	编号				A-9-107	A-9-108	A-9-109	A-9-110	A-9-111
	名称				塑料排气管		钢管排气管		风帽
					上人屋面	非上人屋面	上人屋面	非上人屋面	
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 078	0. 078	0. 082	0. 082	0. 020
	材料	172500000500	塑料管 DN50	m	1. 8080	0. 5050	-	-	-
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	-	-	1. 8080	0. 5050	-
		224700020000	无动力塑料风帽	个	-	-	-	-	1. 0000
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	-	-	0. 0200	0. 0060	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括排(透)气管及配件安装、固定;刷漆、嵌缝等。

续表 A. 9. 2-5 屋面排(透)气管

项目	编号				A-9-112	A-9-113	A-9-114
	名称				屋面出人孔		出人孔装饰板
					上翻式	折叠式	
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 323	0. 339	0. 181
	材料	050500100000	五夹板	m^2	2. 5030	0. 7620	0. 4900
		014300000200	铝板 δ0. 8mm	m^2	1. 4340	-	-
		014300010100	铝板 δ1. 2mm	m^2	-	0. 9390	-
		151301020000	膨胀聚苯板	m^3	0. 0490	0. 0380	-
		012900065100	26 号镀锌钢板 δ0. 7mm	m^2	0. 3860	-	-
		050300070000	板方材	m^3	0. 0340	0. 0260	0. 0130
		030309010000	合页	副	-	-	2. 0000
		030317180000	插销	个	-	-	2. 0000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	-	4. 0000	-
		020100010100	软橡胶板 δ2mm	m^2	-	0. 1330	-
		144100750000	万能胶	kg	-	0. 0230	-
		030501010000	铰链	付	4. 0000	-	-
		030321000100	长链条 900	个	1. 0300	-	-
		030105050300	螺栓 M6× 120	个	8. 2400	-	-
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0100	-	-
		133900050000	防腐油	kg	0. 1140	0. 1030	0. 0980
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括排(透)气管屋面出人孔及配件安装、固定等。

表 A. 9. 2-6 屋面(阳台)泄(吐)水管

项目	编号				A-9-115	A-9-116	A-9-117
	名称				廊、阳台排水口	吐水管	
						塑料管	钢管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 040	0. 042	0. 072
	材料	172501140400	硬塑料管 32	m	0. 3500	-	-
		172500000500	塑料管 DN50	m	-	0. 5050	-
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	-	-	0. 5050
		133100030000	石油沥青	kg	-	0. 0250	0. 0250
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	-	0. 0140	0. 0140
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	-	-	0. 0110
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括排水口、吐水管安装、固定、接缝、嵌缝、刷漆等。

表 A.9.2-7 七、屋面天沟、檐沟

项目	编号				A-9-118	A-9-119	A-9-120	A-9-121	A-9-122
	名称				天沟		檐沟		
					彩色夹心板	彩色钢板	彩色夹心板	彩色钢板	玻璃钢
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.129	0.129	0.089	0.089	0.089
	材料	091107000100	彩色夹心板 玻璃棉 δ80mm	m^2	1.0300	-	1.0300	-	-
		090507000200	彩色压型钢板 δ0.6mm	m^2	-	1.0300	-	1.0300	-
		022500060000	玻璃钢檐沟	m^2	-	-	-	-	1.0300
		030105550001	螺栓	套	1.6840	1.6840	1.6840	1.6840	1.6840
		031500370000	金属支架	kg	1.9790	1.9790	1.9790	1.9790	1.9790
		020300080000	密封条	m	1.6840	1.6840	0.8420	0.8420	0.8420
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括安装、嵌缝等。

表 A.9.2-8 八、屋面变形缝

项目	编号				A-9-123	A-9-124	A-9-125
	名称				金属盖板型		
					缝宽(mm)		
					100 以内	200 以内	200 以外
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.146	0.154	0.169
	材料	090503070000	屋面、外墙铝合金盖板 缝宽 100mm 以内	m	1.0100	-	-
		090503080000	屋面、外墙铝合金盖板 缝宽 200mm 以内	m	-	1.0100	-
		090503090000	屋面、外墙铝合金盖板 缝宽 200mm 以外	m	-	-	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清缝、刷胶、安装、固定止水带、阻火带、配件及面板安装等。

表 A. 9. 2-9 九、屋面隔离层

项目	编号				A-9-126	A-9-127	A-9-128	A-9-129
	名称				隔离层、防水布			
					土工膜	PE 膜	化纤防水布	聚酯布
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 022	0. 018	0. 018	0. 018
	材料	020907010300	高密度聚乙烯土工膜 δ0. 8mm	m^2	1. 1050	-	-	-
		020907000200	PE 膜 δ0. 3mm	m^2	-	1. 1050	-	-
		023100080000	化纤布	m^2	-	-	1. 1050	-
		023100090000	聚酯布	m^2	-	-	-	1. 1050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、铺贴隔离层防水布等。								

表 A. 9. 2- 10 屋面找坡

项目	编号				A-9-130	A-9-131	A-9-132	A-9-133
	名称				C15 预拌豆石混凝土	干拌复合轻集料	泡沫混凝土	轻质保温垫层
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 574	0. 777	0. 839	0. 857
	材料	802100070200	预拌豆石混凝土 C15	m^3	1. 0150	-	-	-
		040700160000	干混复合轻集料	m^3	-	1. 0200	-	-
		802700050000	泡沫混凝土	m^3	-	-	1. 0200	-
		803500020000	筑粒轻质垫层	m^3	-	-	-	1. 0200
		023100090000	聚酯布	m^2	0. 4890	0. 4890	0. 4890	0. 4890
		020907000200	PE 膜 δ0. 3mm	m^2	1. 1000	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0250	0. 1400	0. 0250	0. 1400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、材料运输、砂浆混凝土搅拌、摊铺、压实、养护等。								

A. 9. 3　墙面防水、防潮的施工生产要素消耗量可参考表 A. 9. 3 的规定。

表 A. 9. 3- 1 墙面卷材防水

项目	编号				A-9-134	A-9-135	A-9-136	A-9-137
	名称				SBS 改性沥青油毡卷材(热熔法)		自粘有胎改性沥青卷材(自粘法)	
					单层	每增一层	单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 086	0. 075	0. 077	0. 061
	材料	133303020500	SBS 改性沥青油毡防水卷材 3mm,热熔	m^2	1. 2420	1. 1400	-	-
		133303000300	改性沥青聚酯胎防水卷材 3mm, 自粘	m^2	-	-	1. 2420	1. 1400
		130500480000	氯丁橡胶改性沥青防水涂料	kg	0. 4896	-	0. 6000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理;刷粘结剂、设置防水卷材、接缝、收口等。								

续表 A. 9. 3- 1 墙面卷材防水

项目	编号				A-9-138	A-9-139	A-9-140	A-9-141
	名称				三元乙丙橡胶卷材 (冷粘法)		聚氯乙烯 PVC 卷材(胶粘法)	
					单层	每增一层	单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 086	0. 075	0. 086	0. 075
	材料	133309130300	三元乙丙橡胶防水卷材 1. 5mm 厚,冷粘	m^2	1. 1340	1. 0770	-	-
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	-	-	1. 0780	1. 0240
		143300470000	乙酸乙酯	kg	0. 0510	-	0. 0510	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0. 1920	-	0. 1920	-
		144100430000	丁基胶粘剂	kg	0. 1871	-	-	-
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 4900	0. 3920	0. 4040	0. 3232
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理;刷粘结剂、设置防水卷材、接缝、收口等。								

续表 A. 9. 3-1 墙面卷材防水

项目	编号				A-9-142	A-9-143	A-9-144	A-9-145	A-9-146	A-9-147
	名称				聚氯乙烯 PVC 卷材(机械固定)	聚氯乙烯卷材(热焊接法)		PSS 合金卷材	高分子防水卷材(预铺法)	聚合物改性沥青卷材(湿铺法)
						单层	每增一层		单层	
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 162	0. 081	0. 064	0. 066	0. 082	0. 110
	材料	133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	1. 0780	1. 1750	1. 0880	-	-	-
		133900100100	PSS 合金防水卷材 0. 5mm 厚	m^2	-	-	-	1. 0300	-	-
		133311050400	高密度聚乙烯防水卷材(自粘) 1. 2mm	m^2	-	-	-	-	1. 2420	-
		133303040100	聚合物改性沥青聚酯胎 3mm, 自粘	m^2	-	-	-	-	-	1. 2420
		130500470000	氯丁胶乳化沥青涂料	kg	-	-	-	-	-	0. 4000
		151301020100	PE 泡沫板 δ5mm	m^2	1. 1050	-	-	-	-	-
		203300010000	垫片	个	5. 0000	-	-	-	-	-
		031501030000	射钉	个	6. 0000	-	-	-	-	-
		031301200000	专用焊条	kg	-	-	-	0. 0850	-	-
		031305040000	铝热焊剂	kg	-	-	-	0. 0150	-	-
		144100000500	防水密封胶 75g/支	kg	-	0. 1650	0. 1500	-	-	-
		144100060000	粘合剂	kg	-	0. 2272	0. 2065	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层处理;刷粘结剂、设置防水卷材、接缝、收口等。

续表 A. 9. 3-1 墙面卷材防水

项目	编号				A-9-148	A-9-149
	名称				膨润土防水毯(机械固定法)	卷材防水压条
	工程量计量单位				m^2	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 086	0. 004
	材料	133900130100	膨润土防水毯 4kg/m^2	m^2	1. 1000	-
		120300240000	铝合金压条	m	-	1. 0100
		133500280000	膨润土防水粉	kg	4. 5000	-
		031501230000	水泥钉(带垫片)	套	4. 2000	-
		030107030001	塑料膨胀螺栓	套	-	3. 3600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层处理;刷粘结剂、设置防水卷材、接缝、收口等。

表 A. 9. 3-2 墙面涂膜防水

项目	编号				A-9-150	A-9-151	A-9-152	A-9-153	A-9-154	A-9-155
	名称				非固化橡胶沥青防水涂料(刮涂法)		聚氨酯防水涂料(刮涂法)		聚脲防水涂料（喷涂法)	
					2mm 厚	每增减 0. 5mm 厚	2mm 厚	每增减 0. 5mm	2mm 厚	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 041	0. 010	0. 097	0. 023	0. 109	0. 030
	材料	130500560000	橡化沥青非固化防水涂料	kg	2. 2440	0. 4045	-	-	-	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0. 1774	-	2. 8423	0. 6750	0. 1815	-
		130500450000	聚脲防水涂料	kg	-	-	-	-	2. 6610	0. 6319
		130100330000	环氧腻子	kg	-	-	-	-	0. 3600	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理;刷基层处理剂、刮涂、喷涂、涂刷防水层等。										

续表 A. 9. 3-2 墙面涂膜防水

项目	编号				A-9-156	A-9-157	A-9-158	A-9-159
	名称				速凝橡胶沥青防水涂料(喷涂法)		三元乙丙橡胶防水涂料（刷涂法)	
					2mm 厚	每增减 0. 5mm	2mm 厚	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 034	0. 012	0. 084	0. 020
	材料	130500190000	速凝橡胶沥青单组份	kg	0. 3040	0. 0760	-	-
		130500170000	速凝橡胶沥青甲组份	kg	3. 7500	0. 9375	-	-
		130500180000	速凝橡胶沥青乙组份	kg	0. 7500	0. 1875	-	-
		130500520000	三元乙丙橡胶防水涂料	kg	-	-	3. 0685	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994500060000	双组份涂料喷涂机	台班	0. 0070	0. 0018	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理;刷基层处理剂、刮涂、喷涂、涂刷防水层等。								

续表 A. 9. 3-2 墙面涂膜防水

项目	编号				A-9-160	A-9-161	A-9-162	A-9-163	A-9-164	A-9-165
	名称				SBS 弹性沥青防水涂料(刷涂法)		聚合物水泥基(JS)防水涂料(刷涂法)		水泥基渗透结晶防水涂料(刷涂法)	
					2mm 厚	每增减 0.5mm	1.5mm 厚	每增减 0.5mm	二遍	增减一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.107	0.021	0.101	0.023	0.126	0.021
	材料	130500230000	SBS 弹性沥青防水涂料	kg	3.6130	0.7987	-	-	-	-
		130500440000	聚合物水泥基(JS)防水涂料	kg	-	-	3.3590	1.1198	-	-
		130500090000	水泥基渗透结晶防水涂料	kg	-	-	-	-	1.5000	0.7500
		022500090000	玻璃纤维布	m^2	2.3403	-	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层处理;刷基层处理剂、刮涂、喷涂、涂刷防水层等。										

表 A. 9. 3-3 墙面砂浆防水(防潮)

项目	编号				A-9-166	A-9-167
	名称				防水砂浆	SF 聚合物面层防水砂浆
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.078	0.074
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0210	-
		800700030001	SF 聚合物防水砂浆	m^3	-	0.0210
		143500030000	防水剂	kg	0.5670	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层处理、砂浆拌合、运输、摊铺、养护等。						

表 A. 9. 3-4. 1 内墙面变形缝

项目	编号			A-9-168	A-9-169	A-9-170	A-9-171	A-9-172	A-9-173
	名称			金属盖板型			金属卡锁型		
				缝宽(mm)					
				100 以内	200 以内	200 以外	100 以内	200 以内	200 以外
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 142	0. 150	0. 164	0. 128	0. 134	0. 148
	材料	090503040000	内墙、地面、顶棚铝合金盖板 缝宽 100mm 以内	m	1. 0100	-	-	-	-	-
		090503050000	内墙、地面、顶棚铝合金盖板 缝宽 200mm 以内	m	-	1. 0100	-	-	-	-
		090503060000	内墙、地面、顶棚铝合金盖板 缝宽 200mm 以外	m	-	-	1. 0100	-	-	-
		090503010000	卡锁型铝合金面板 缝宽 100mm 以内	m	-	-	-	1. 0100	-	-
		090503020000	卡锁型铝合金面板 缝宽 200mm 以内	m	-	-	-	-	1. 0100	-
		090503030000	卡锁型铝合金面板 缝宽 200mm 以外	m	-	-	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清缝、刷胶、安装、固定止水带、阻火带、配件及面板安装等。										

表 A. 9. 3-4. 2 外墙面变形缝

项目	编号			A-9-174	A-9-175	A-9-176
	名称			橡胶双列嵌平型		
				缝宽(mm)		
				100 以内	200 以内	200 以外
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 209	0. 217	0. 238
	材料	072100060000	外墙、楼地面橡胶面板 缝宽 100mm 以内	m	1. 0100	-	-
		072100070000	外墙、楼地面橡胶面板 缝宽 200mm 以内	m	-	1. 0100	-
		072100080000	外墙、楼地面橡胶面板 缝宽 200mm 以外	m	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清缝、刷胶、安装、固定止水带、阻火带、配件及面板安装等。							

续表 A. 9. 3-4. 2 外墙面变形缝

项目	编号			A-9-177	A-9-178	A-9-179	A-9-180	A-9-181	A-9-182
	名称			金属盖板型			金属卡锁型		
				缝宽(mm)					
				100 以内	200 以内	200 以外	100 以内	200 以内	200 以外
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 149	0. 157	0. 172	0. 134	0. 141	0. 155
	材料	090503070000	屋面、外墙铝合金盖板 缝宽 100mm 以内	m	1. 0100	-	-	-	-	-
		090503080000	屋面、外墙铝合金盖板 缝宽200mm 以内	m	-	1. 0100	-	-	-	-
		090503090000	屋面、外墙铝合金盖板 缝宽200mm 以外	m	-	-	1. 0100	-	-	-
		090503010000	卡锁型铝合金面板 缝宽 100mm 以内	m	-	-	-	1. 0100	-	-
		090503020000	卡锁型铝合金面板 缝宽200mm 以内	m	-	-	-	-	1. 0100	-
		090503030000	卡锁型铝合金面板 缝宽200mm 以外	m	-	-	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清缝、刷胶、安装、固定止水带、阻火带、配件及面板安装等。										

A. 9. 4　楼(地)面防水、防潮的施工生产要素消耗量可参考表 A. 9. 4 的规定。

表 A. 9. 4-1 楼(地)面卷材防水

项目	编号			A-9-183	A-9-184	A-9-185	A-9-186
	名称			SBS 改性沥青卷材(热熔法)		聚合物改性沥青卷材(自粘法)	
				单层	每增一层	单层	每增一层
	工程量计量单位			m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 059	0. 050	0. 057	0. 048
	材料	133303020500	SBS 改性沥青油毡防水卷材 3mm,热熔	m^2	1. 2420	1. 1400	-	-
		133303040100	聚合物改性沥青聚酯胎 3mm, 自粘	m^2	-	-	1. 2420	1. 1400
		130500480000	氯丁橡胶改性沥青防水涂料	kg	0. 4896	-	0. 5141	-
		133500080000	改性沥青嵌缝油膏	kg	0. 0600	0. 0520	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、刷粘结剂(或基层处理剂)、铺(热熔)附加层及防水卷材、收口等。								

续表 A.9.4-1 楼(地)面卷材防水

项目	编号				A-9-187	A-9-188	A-9-189	A-9-190	A-9-191
	名称				三元乙丙橡胶卷材(冷粘法)		聚合物改性沥青卷材(湿铺法)	聚氯乙烯卷材(热焊接法)	
					单层	每增一层	单层		每增一层
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.059	0.050	0.069	0.041	0.035
	材料	133309130300	三元乙丙橡胶防水卷材 1.5mm 厚,冷粘	m^2	1.1340	1.0430	-	-	-
		133303040100	聚合物改性沥青聚酯胎 3mm,自粘	m^2	-	-	1.2420	-	-
		133311010000	聚氯乙烯防水卷材	m^2	-	-	-	1.1750	1.0880
		143300470000	乙酸乙酯	kg	0.0505	-	-	-	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0.1818	-	-	-	-
		144100430000	丁基胶粘剂	kg	0.1871	-	-	-	-
		144100010000	胶粘剂	kg	0.4040	0.3232	-	-	-
		130500470000	氯丁胶乳化沥青涂料	kg	-	-	0.3600	-	-
		020900020001	聚氯乙烯薄膜	m^2	-	-	-	0.1375	0.1250
		133500030000	防水密封胶	支	-	-	-	0.1650	0.1500
		144100060000	粘合剂	kg	-	-	-	0.2272	0.2065
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基层、刷粘结剂(或基层处理剂)、铺(热熔)附加层及防水卷材、收口等。

续表 A.9.4-1 楼(地)面卷材防水

项目	编号				A-9-192
	名称				PSS 合金卷材(焊丝焊接法)
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.061
	材料	133900100100	PSS 合金防水卷材 0.5mm 厚	m^2	1.0300
		031301200000	专用焊条	kg	0.0850
		031305040000	铝热焊剂	kg	0.0150
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括清理基层、铺贴防水材料、焊接、收口等。

表 A. 9. 4-2 楼(地)面涂膜防水

项目	编号				A-9-193	A-9-194	A-9-195	A-9-196	A-9-197	A-9-198
	名称				聚氨酯防水涂料（刮涂法）		聚脲防水涂料(喷涂法)		速凝橡胶沥青防水涂料(喷涂法)	
					2mm 厚	每增减 0. 5mm	2mm 厚	每增减 0. 5mm	2mm 厚	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 089	0. 018	0. 084	0. 015	0. 024	0. 008
	材料	130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	2. 7600	0. 6750	0. 1815	-	-	-
		130500450000	聚脲防水涂料	kg	-	-	2. 5810	0. 6319	-	-
		130500170000	速凝橡胶沥青甲组份	kg	-	-	-	-	3. 9510	0. 9878
		130500180000	速凝橡胶沥青乙组份	kg	-	-	-	-	0. 3950	0. 0988
		130500190000	速凝橡胶沥青单组份	kg	-	-	-	-	0. 2910	0. 0728
		130100330000	环氧腻子	kg	-	-	0. 3600	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994500060000	双组份涂料喷涂机	台班	-	-	-	-	0. 0070	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、刮涂(喷涂、刷涂)防水涂料等。										

续表 A. 9. 4-2 楼(地)面涂膜防水

项目	编号				A-9-199	A-9-200	A-9-201	A-9-202
	名称				环氧树脂防水涂料（刷涂法）		SBS 弹性沥青防水涂料（刷涂法）	
					2mm 厚	每增减 0. 5mm	2mm 厚	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 078	0. 015	0. 106	0. 019
	材料	130500400000	环氧树酯防水涂料	kg	2. 5810	0. 6319	-	-
		130500230000	SBS 弹性沥青防水涂料	kg	-	-	3. 4414	1. 0600
		143300110000	丙酮	kg	0. 1296	-	-	-
		022500090000	玻璃纤维布	m^2	-	-	2. 3403	-
		143500440000	基层处理剂	kg	-	-	0. 1818	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、刮涂(喷涂、刷涂)防水涂料等。								

续表 A.9.4-2 楼(地)面涂膜防水

项目	编号				A-9-203	A-9-204
	名称				三元乙丙橡胶防水涂料(刷涂法)	
					2mm厚	每增减0.5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.078	0.015
	材料	130500520000	三元乙丙橡胶防水涂料	kg	2.9150	0.7517
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、刮涂(喷涂、刷涂)防水涂料等。						

续表 A.9.4-2 楼(地)面涂膜防水

项目	编号				A-9-205	A-9-206	A-9-207	A-9-208
	名称				聚合物水泥基(JS)防水涂料(刷涂法)		水泥基渗透结晶防水涂料(刷涂法)	
					1.5mm厚	每增减0.5mm	二遍	每增减一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.079	0.017	0.101	0.017
	材料	130500440000	聚合物水泥基(JS)防水涂料	kg	3.3400	1.1170	-	-
		130500090000	水泥基渗透结晶防水涂料	kg	-	-	1.5000	0.7500
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、刮涂(喷涂、刷涂)防水涂料等。								

表 A. 9. 4-3 楼(地)面砂浆防水

项目	编号				A-9-209
	名称				防水砂浆
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 070
	材料	800100210000	干混地面砂浆	m^3	0. 0204
		143500030000	防水剂	kg	0. 5610
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、砂浆拌合、摊铺、养护等。					

表 A. 9. 4-4. 1 楼地面变形缝

项目	编号				A-9-210	A-9-211	A-9-212
	名称				橡胶双列嵌平型		
					缝宽(mm)		
					100 以内	200 以内	200 以外
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 161	0. 169	0. 186
	材料	072100060000	外墙、楼地面橡胶面板 缝宽 100mm 以内	m	1. 0100	-	-
		072100070000	外墙、楼地面橡胶面板 缝宽 200mm 以内	m	-	1. 0100	-
		072100080000	外墙、楼地面橡胶面板 缝宽 200mm 以外	m	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清缝、刷胶、安装、固定止水带、阻火带、配件及面板安装等。							

续表 A. 9. 4-4. 1 楼地面变形缝

项目	编号				A-9-213	A-9-214	A-9-215	A-9-216	A-9-217	A-9-218
	名称				金属盖板型			金属卡锁型		
					缝宽(mm)					
					100 以内	200 以内	200 以外	100 以内	200 以内	200 以外
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 152	0. 159	0. 175	0. 137	0. 144	0. 158
	材料	090503040000	内墙、地面、顶棚铝合金盖板 缝宽 100mm 以内	m	1. 0100	-	-	-	-	-
		090503050000	内墙、地面、顶棚铝合金盖板 缝宽 200mm 以内	m	-	1. 0100	-	-	-	-
		090503060000	内墙、地面、顶棚铝合金盖板 缝宽 200mm 以外	m	-	-	1. 0100	-	-	-
		090503010000	卡锁型铝合金面板 缝宽 100mm 以内	m	-	-	-	1. 0100	-	-
		090503020000	卡锁型铝合金面板 缝宽 200mm 以内	m	-	-	-	-	1. 0100	-
		090503030000	卡锁型铝合金面板 缝宽 200mm 以外	m	-	-	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清缝、刷胶、安装、固定止水带、阻火带、配件及面板安装等。										

表 A. 9. 4-4. 2 天棚变形缝

项目	编号				A-9-219	A-9-220	A-9-221	A-9-222	A-9-223	A-9-224
	名称				金属盖板型			金属卡锁型		
					缝宽(mm)					
					100 以内	200 以内	200 以外	100 以内	200 以内	200 以外
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 167	0. 175	0. 193	0. 143	0. 150	0. 166
	材料	090503040000	内墙、地面、顶棚铝合金盖板 缝宽 100mm 以内	m	1. 0100	-	-	-	-	-
		090503050000	内墙、地面、顶棚铝合金盖板 缝宽 200mm 以内	m	-	1. 0100	-	-	-	-
		090503060000	内墙、地面、顶棚铝合金盖板 缝宽 200mm 以外	m	-	-	1. 0100	-	-	-
		090503010000	卡锁型铝合金面板 缝宽 100mm 以内	m	-	-	-	1. 0100	-	-
		090503020000	卡锁型铝合金面板 缝宽 200mm 以内	m	-	-	-	-	1. 0100	-
		090503030000	卡锁型铝合金面板 缝宽 200mm 以外	m	-	-	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清缝、刷胶、安装、固定止水带、阻火带、配件及面板安装等。										

A. 9. 5　基础防水的施工生产要素消耗量可参考表 A. 9. 5 的规定。

表 A. 9. 5- 1 基础卷材防水

项目	编号				A-9-225	A-9-226	A-9-227	A-9-228	A-9-229	A-9-230
	名称				SBS 改性沥青卷材(热熔法)			聚酯胎改性沥青卷材(自粘法)		
					筏板单层	平板单层	每增一层	筏板单层	平板单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 061	0. 053	0. 063	0. 060	0. 051
	材料	133303020500	SBS 改性沥青油毡防水卷材 3mm,热熔	m^2	1. 3760	1. 2510	1. 1770	-	-	-
		133303000300	改性沥青聚酯胎防水卷材 3mm, 自粘	m^2	-	-	-	1. 3760	1. 2510	1. 1770
		130500480000	氯丁橡胶改性沥青防水涂料	kg	0. 4896	0. 4896	-	0. 5141	0. 5141	-
		021500000100	聚乙烯棒 φ50	m	0. 0800	0. 0800	-	0. 0800	0. 0800	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。										

续表 A. 9. 5- 1 基础卷材防水

项目	编号				A-9-231	A-9-232	A-9-233
	名称				自粘橡胶沥青卷材(自粘法) 无胎类		
					筏板单层	平板单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 063	0. 060	0. 051
	材料	133303070000	自粘橡胶沥青卷材无胎类	m^2	1. 2570	1. 1430	1. 0700
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0. 1818	0. 1818	-
		143300470000	乙酸乙酯	kg	0. 0505	0. 0505	-
		021500000100	聚乙烯棒 φ50	m	0. 0800	0. 0800	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。							

续表 A. 9. 5-1 基础卷材防水

项目	编号				A-9-234	A-9-235	A-9-236
	名称				三元乙丙橡胶卷材（冷粘法）		
					筏板单层	平板单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.065	0.061	0.053
	材料	133309130300	三元乙丙橡胶防水卷材 1.5mm 厚,冷粘	m^2	1.2570	1.1430	1.0700
		143300470000	乙酸乙酯	kg	0.0505	0.0505	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0.1818	0.1818	-
		144100430000	丁基胶粘剂	kg	0.1871	0.1871	-
		021500000100	聚乙烯棒 φ50	m	0.0800	0.0800	-
		144100010000	胶粘剂	kg	0.4242	0.4200	0.3360
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。							

续表 A. 9. 5-1 基础卷材防水

项目	编号				A-9-237	A-9-238	A-9-239	A-9-240	A-9-241	A-9-242
	名称				聚氯乙烯卷材（热焊接法）			粘结型高分子湿铺防水卷材(湿铺法)		
					筏板单层	平板单层	每增一层	筏板单层	平板单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.049	0.044	0.037	0.063	0.060	0.051
	材料	133111010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1.5mm	m^2	1.2980	1.1760	1.1090	-	-	-
		133309050000	粘接型高分子湿铺防水卷材	m^2	-	-	-	1.3760	1.2510	1.1770
		020900020001	聚氯乙烯薄膜	m^2	0.1488	0.1343	0.1250	-	-	-
		133500030000	防水密封胶	支	0.1785	0.1611	0.1500	-	-	-
		144100060000	粘合剂	kg	0.2457	0.2218	0.2065	-	-	-
		130500480000	氯丁橡胶改性沥青防水涂料	kg	-	-	-	0.5141	0.5141	-
		021500000100	聚乙烯棒 φ50	m	-	-	-	0.0800	0.0800	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。										

续表 A. 9. 5-1 基础卷材防水

项目	编号				A-9-243	A-9-244
	名称				高密度聚乙烯自粘胶膜卷材(预铺法)	
					筏板单层	平板单层
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 063	0. 060
	材料	133309050100	高密度聚乙烯胶膜防水卷材 1. 2mm	m^2	1. 3760	1. 2510
		021500000100	聚乙烯棒 φ50	m	0. 0800	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴附加层及防水卷材、接缝、收头等。						

续表 A. 9. 5-1 基础卷材防水

项目	编号				A-9-245
	名称				膨润土防水毯(机械固定法)
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 084
	材料	133900130100	膨润土防水毯 4kg/m^2	m^2	1. 1000
		133500280000	膨润土防水粉	kg	4. 3000
		031501230000	水泥钉(带垫片)	套	4. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、铺贴防水材料、焊接、收口等。					

表 A. 9. 5-2 基础涂膜防水

项目	编号				A-9-246	A-9-247	A-9-248	A-9-249
	名称				非固化橡胶沥青防水涂料(刮涂法)		聚脲防水涂料(喷涂法)	
					2mm 厚	每增减 0. 5mm	2mm 厚	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 036	0. 008	0. 084	0. 015
	材料	130500560000	橡化沥青非固化防水涂料	kg	2. 4861	0. 5635	-	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0. 1965	-	0. 1815	-
		130500450000	聚脲防水涂料	kg	-	-	2. 5810	0. 6319
		130100330000	环氧腻子	kg	-	-	0. 3600	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、涂刷附加层、刮涂、喷涂、刷防水涂料等。								

续表 A. 9. 5-2 基础涂膜防水

项目	编号				A-9-250	A-9-251	A-9-252	A-9-253
	名称				速凝橡胶沥青防水涂料(喷涂法)		丙烯酸酯防水涂料(刷涂法)	
					2mm 厚	每增减 0. 5mm	2mm 厚	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 029	0. 007	0. 078	0. 015
	材料	130500170000	速凝橡胶沥青甲组份	kg	4. 3461	1. 1785	-	-
		130500180000	速凝橡胶沥青乙组份	kg	0. 4715	0. 1188	-	-
		130500190000	速凝橡胶沥青单组份	kg	0. 3474	0. 0868	-	-
		130500240000	丙烯酸酯防水涂料	kg	-	-	4. 0090	1. 1250
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994500060000	双组份涂料喷涂机	台班	0. 0048	0. 0009	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、涂刷附加层、刮涂、喷涂、刷防水涂料等。								

续表 A. 9. 5-2 基础涂膜防水

项目	编号				A-9-254
	名称				防水布
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 021
	材料	023100090000	聚酯布	m^2	1. 2853
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、涂刷附加层、刮涂、喷涂、刷防水涂料等。					

续表 A. 9. 5-2 基础涂膜防水

项目	编号				A-9-255	A-9-256
	名称				桩头防水	
					直径(mm)	
					800 以内	800 以外
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 162	0. 269
	材料	130500090000	水泥基渗透结晶防水涂料	kg	2. 4360	3. 2100
		133700090200	遇水膨胀止水胶条 20mm×30mm	m	2. 5870	3. 2340
		133700090100	遇水膨胀止水胶条 10mm×10mm	m	1. 2360	1. 4830
		800700030001	SF 聚合物防水砂浆	m^3	0. 0575	0. 0710
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括桩头清理、粘贴膨胀止水条、抹砂浆、刷防水涂料等。						

表 A. 9. 5-3 止水带

项目	编号				A-9-257	A-9-258	A-9-259
	名称				止水带		
					钢板	橡胶	塑料
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 213	0. 089	0. 089
	材料	012900450000	止水钢板	m	1. 0500	-	-
		133700020000	橡胶止水带	m	-	1. 0500	-
		133700010000	塑料止水带	m	-	-	1. 0500
		142100020000	E44 环氧树脂	kg	-	0. 0304	0. 0304
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括止水带制作、安装、固定、接头等。							

续表 A. 9. 5-3 止水带

项目	编号				A-9-260	A-9-261	A-9-262
	名称				止水带		
					紫铜片	氯丁胶片	氯丁胶贴玻璃纤维布
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 213	0. 032	0. 040
	材料	013500010000	紫铜板 综合	kg	8. 1100	-	-
		031301060000	铜焊条 综合	kg	0. 1430	-	-
		020700040700	氯丁橡胶片 2mm	m^2	-	0. 3200	-
		022500090000	玻璃纤维布	m^2	-	-	0. 9520
		144100640000	氯丁橡胶浆	kg	-	0. 6100	1. 3600
		143100390000	三异氰酸酯	kg	-	0. 0910	0. 2000
		143300470000	乙酸乙酯	kg	-	0. 2300	0. 1530
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	-	0. 0016	0. 0018
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括止水带制作、安装、固定、接头等。							

续表 A. 9. 5-3 止水带

项目	编号				A-9-263
	名称				膨胀止水胶条
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 089
	材料	133700090300	遇水膨胀止水胶条 10mm×30mm	m	1. 0500
		350100020000	木模板	m^3	0. 0010
		031501100000	钢钉	个	2. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括止水带制作、安装、固定、接头等。					

A. 9. 6　防水保护层及嵌缝的施工生产要素消耗量可参考表 A. 9. 6 的规定。

表 A. 9. 6- 1 防水保护层

项目	编号			A-9-264	A-9-265	A-9-273	A-9-266	A-9-267
	名称			DS 砂浆	豆石混凝土		聚乙烯泡沫塑料	聚苯板
					50mm 厚	每增减 10mm		
	工程量计量单位			m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 061	0. 065	0. 007	0. 044	0. 044
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0202	-	-	-	-
		802100070200	预拌豆石混凝土 C15	m^3	-	0. 0510	0. 0120	-	-
		151300010100	复合聚乙烯泡沫塑料 δ5mm	m^2	-	-	-	1. 0500	-
		151301020000	膨胀聚苯板	m^3	-	-	-	-	0. 0530
		800100030400	抹面砂浆 DBI	m^3	-	0. 0010	-	-	-
		144100010000	胶粘剂	kg	-	-	-	0. 4500	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹面、养护等。									

表 A. 9. 6-2 嵌缝

项目						
	编号				A-9-268	A-9-269
	名称				嵌缝	
					屋面混凝土分隔缝嵌缝	变形缝嵌缝
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 049	0. 061
	材料	152300100000	绝热嵌缝条	m	1. 0500	1. 0500
		144100680000	嵌缝膏	kg	0. 3255	2. 1630
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清缝、填缝、灌缝等。						

A. 10　保温、隔热、防腐工程

A. 10. 1　保温、隔热的施工生产要素消耗量可参考表 A. 10. 1 的规定。

表 A. 10. 1-1 保温隔热屋面

项目	编号				A-10-1	A-10-2	A-10-3	A-10-4
	名称				挤塑聚苯板 100mm 厚			
					干铺	粘贴	机械固定	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 058	0. 061	0. 060	0. 003
	材料	151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0. 1040	0. 1040	0. 1040	0. 0104
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	-	0. 0022	-	-
		030103061000	机械固定螺钉(带垫片) φ5. 5	套	-	-	5. 5812	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、铺粘保温层等。								

续表 A. 10. 1-1 保温隔热屋面

项目	编号				A-10-5	A-10-6	A-10-7	A-10-8
	名称				硬泡聚氨酯板 80mm 厚			
					干铺	粘贴	机械固定	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 051	0. 054	0. 053	0. 003
	材料	151303080000	硬泡聚氨酯板	m^3	0. 0832	0. 0832	0. 0832	0. 0104
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	-	0. 0022	-	-
		030103061000	机械固定螺钉(带垫片) φ5. 5	套	-	-	5. 5812	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、铺粘保温层等。								

续表 A.10.1-1 保温隔热屋面

项目	编号				A-10-9	A-10-10	A-10-11	A-10-12
	名称				泡沫玻璃板 100mm 厚			
					干铺	粘贴	机械固定	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.072	0.086	0.076	0.003
	材料	151500010000	泡沫玻璃板	m^3	0.1040	0.1040	0.1040	0.0104
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	-	0.0022	-	-
		030103061000	机械固定螺钉(带垫片) φ5.5	套	-	-	5.5812	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、刷粘结材料、铺粘保温层等。								

续表 A.10.1-1 保温隔热屋面

项目	编号				A-10-13	A-10-14	A-10-15	A-10-16
	名称				岩棉板 100mm 厚			
					干铺	粘贴	机械固定	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.062	0.065	0.064	0.006
	材料	150301020001	岩棉板	m^3	0.1040	0.1040	0.1040	0.0104
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	-	0.0022	-	-
		030103061000	机械固定螺钉(带垫片) φ5.5	套	-	-	5.5812	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、刷粘结材料、铺粘保温层等。								

续表 A.10.1-1 保温隔热屋面

项目	编号				A-10-17	A-10-18	A-10-19	A-10-20	A-10-21	A-10-22
	名称				真空绝热板		SF 憎水膨珠保温砂浆		聚合物水泥珍珠岩保温砂浆	
					20mm 厚	每增减 5mm	20mm 厚	每增减 10mm	60mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.089	0.003	0.069	0.010	0.064	0.010
	材料	152300020200	真空绝热板 δ20mm	m^3	0.0204	0.0051	-	-	-	-
		800700040000	SF 憎水膨珠保温砂浆	m^3	-	-	0.0204	0.0102	-	-
		800700130000	聚合物水泥珍珠岩保温砂浆	m^3	-	-	-	-	0.0610	0.0102
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0.0022	-	-	-	-	-
		152300030000	保温浆料	m^3	0.0003	-	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、铺粘保温层等。										

表 A.10.1-2 保温隔热天棚

项目	编号				A-10-23	A-10-24	A-10-25	A-10-26	A-10-27	A-10-28
	名称				挤塑聚苯板		岩棉板		硬泡聚氨酯板	
					30mm 厚	每增减 10mm	30mm 厚	每增减 10mm	70mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.093	0.032	0.111	0.032	0.186	0.027
	材料	151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0.0320	0.0107	-	-	-	-
		150301020001	岩棉板	m^3	-	-	0.0320	0.0107	-	-
		151303080000	硬泡聚氨酯板	m^3	-	-	-	-	0.0746	0.0107
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0.0022	-	0.0022	-	0.0022	-
		030105670000	锚栓	套	7.4074	-	7.4074	-	7.4074	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、粘贴保温层等。										

续表 A. 10. 1-2 保温隔热天棚

项目	编号				A-10-29	A-10-30	A-10-31	A-10-32	A-10-33	A-10-34
	名称				喷无机纤维粒状棉现场喷发		硬泡聚氨酯现场喷发		轻质保温浆料	
					80mm 厚	每增减 5mm	50mm 厚	每增减 5mm	20mm 厚	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 177	0. 008	0. 132	0. 005	0. 198	0. 014
	材料	152300190000	无机纤维粒状棉	kg	20. 0000	1. 2500	-	-	-	-
		152300130000	硬泡聚氨酯组合料	kg	-	-	3. 1260	0. 3126	-	-
		800900090000	轻质保温浆料	m^3	-	-	-	-	0. 0224	0. 0055
		144100740000	水基环保胶粘剂	kg	2. 0000	0. 1250	-	-	-	-
		130500550000	无机纤维罩面剂	kg	0. 4980	-	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、喷发或抹保温层等。										

表 A. 10. 1-3. 1 保温隔热墙面外墙外保温

项目	编号				A-10-35	A-10-36	A-10-37	A-10-38
	名称				挤塑聚苯板		泡沫玻璃板	
					100mm 厚	每增减 10mm	100mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 201	0. 004	0. 231	0. 004
	材料	151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0. 1065	0. 0107	-	-
		151500010000	泡沫玻璃板	m^3	-	-	0. 1050	0. 0105
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0. 0022	-	0. 0022	-
		030105670000	锚栓	套	7. 4074	-	7. 4074	-
		030721060000	托件 含金属锚栓	套	0. 8800	-	0. 8800	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、粘贴保温层等。								

项目	编号				A-10-39	A-10-40	A-10-41	A-10-42
	名称				岩棉板		真空绝热板	
					100mm 厚	每增减 10mm	20mm 厚	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.237	0.004	0.259	0.004
	材料	150301020001	岩棉板	m^3	0.1065	0.0107	-	-
		152300020200	真空绝热板 δ20mm	m^3	-	-	0.0204	0.0051
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0.0022	-	0.0033	-
		030105670000	锚栓	套	7.4074	-	8.3333	-
		030721060000	托件 含金属锚栓	套	1.4912	-	-	-
		152300030000	保温浆料	m^3	-	-	0.0003	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、粘贴保温层等。								

续表 A.10.1-3.1 保温隔热墙面外墙外保温

项目	编号				A-10-43	A-10-44	A-10-45	A-10-46
	名称				气凝胶复合保温板		胶粉聚苯颗粒	
					40mm 厚	每增减 5mm	20mm 厚	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.062	0.004	0.132	0.020
	材料	152300200000	气凝胶复合保温板	m^3	0.0426	0.0053	-	-
		152300070000	胶粉聚苯颗粒	m^3	-	-	0.0210	0.0053
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0.0022	-	-	-
		152300020300	保温胶粉料 ZL	kg	-	-	0.2550	0.0638
		030105670000	锚栓	套	7.4074	-	-	-
		030721060000	托件 含金属锚栓	套	0.8800	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、粘贴保温层等。								

续表 A. 10. 1-3. 1 保温隔热墙面外墙外保温

项目	编号				A-10-47	A-10-48	A-10-49	A-10-50	A-10-51	A-10-52
	名称				免拆模保温模板		大模内置挤塑聚苯板		大模内置膨胀聚苯板	
					80mm 厚	每增减 5mm	50mm 厚	每增减 10mm	50mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 219	0. 005	0. 080	0. 016	0. 073	0. 014
	材料	350100490000	免拆模保温模板	m^3	0. 0852	0. 0053	-	-	-	-
		151301090000	大模内置专用挤塑聚苯板	m^3	-	-	0. 0586	0. 0107	-	-
		151301100000	大模内置专用膨胀聚苯板	m^3	-	-	-	-	0. 0533	0. 0107
		050300070000	板方材	m^3	0. 0039	-	-	-	-	-
		350900240000	钢管	m·日	46. 2660	-	-	-	-	-
		350200230000	扣件	个·日	7. 9500	-	-	-	-	-
		030105670000	锚栓	套	7. 4074	-	-	-	-	-
		350200430000	零星卡具(U 型销)	个	0. 1193	-	-	-	-	-
		350200470000	止水片	套	5. 2780	-	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、安装保温层等。

续表 A. 10. 1-3. 1 保温隔热墙面外墙外保温

项目	编号				A-10-53	A-10-54	A-10-55
	名称				幕墙保温岩棉板		
					粘贴	干锚	每增减 10mm
					100mm 厚		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 241	0. 229	0. 006
	材料	150301020001	岩棉板	m^3	0. 1065	0. 1065	0. 0107
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0. 0022	-	-
		030105670000	锚栓	套	-	3. 1215	-
		030721060000	托件 含金属锚栓	套	1. 4912	1. 4912	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 基层清理、刷粘结材料、粘贴保温层等。
2. 基层清理、锚栓固定保温层等。

续表 A. 10. 1-3. 1 保温隔热墙面外墙外保温

项目	编号				A-10-56	A-10-57	A-10-58	A-10-59
	名称				幕墙保温真空绝热板		幕墙保温喷无机纤维粒状棉	
					20mm 厚	每增减 5mm	100mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 261	0. 004	0. 206	0. 011
	材料	152300150000	真空绝热板	m^3	0. 0204	0. 0051	-	-
		152300190000	无机纤维粒状棉	kg	-	-	25. 0000	2. 5000
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0. 0033	-	-	-
		030105670000	锚栓	套	8. 3333	-	-	-
		152300030000	保温浆料	m^3	0. 0003	-	-	-
		144100740000	水基环保胶粘剂	kg	-	-	2. 5000	0. 2500
		130500550000	无机纤维罩面剂	kg	-	-	0. 4980	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、粘贴或喷发保温层等。								

续表 A. 10. 1-3. 1 保温隔热墙面外墙外保温

项目	编号				A-10-60	A-10-61	A-10-62
	名称				自温 A1	自温 A2	自温 A3
					浇灌轻混凝土	填充 E 型轻质浆料	填充憎水膨珠保温浆料
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	3. 177	2. 094	2. 164
	材料	802700060000	轻混凝土	m^3	0. 9880	-	-
		800900100000	E 型轻质浆料	m^3	-	0. 8000	-
		800700040000	SF 憎水膨珠保温砂浆	m^3	-	-	0. 7500
		031505020500	有筋钢板网 0. 3mm 厚	m^2	10. 2500	-	-
		100100100100	C 型龙骨	kg	82. 8969	-	-
		031501500000	钢排钉	套	123. 0000	-	-
		030108080400	化学锚栓 M24	套	2. 5625	-	-
		030100010000	抗扭矩强件	kg	3. 9488	-	-
		030105690000	对穿锚栓	套	-	24. 6000	25. 6252
		081100000100	浮石板 δ25mm	m^2	-	8. 2000	-
		092500050300	蜂窝骨刺板 δ30mm	m^2	-	-	8. 5417
		152300250000	蜂窝骨刺连接条	m^2	-	-	0. 7200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、喷涂或粘贴保温层、螺栓固定等。							

续表 A. 10. 1-3. 1 保温隔热墙面外墙外保温

项目	编号				A-10-63	A-10-64	A-10-65	A-10-66
	名称				防火带泡沫玻璃板		防火带岩棉板	
					50mm 厚	每增减 10mm	50mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 157	0. 025	0. 164	0. 026
	材料	151500010000	泡沫玻璃板	m^3	0. 0533	0. 0107	-	-
		150301020001	岩棉板	m^3	-	-	0. 0533	0. 0107
		030105670000	锚栓	套	7. 4074	-	7. 4074	-
		030721060000	托件 含金属锚栓	套	1. 4912	-	1. 4912	-
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0. 0022	-	0. 0022	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、粘贴保温层等。								

续表 A. 10. 1-3. 1 保温隔热墙面外墙外保温

项目	编号				A-10-67	A-10-68	A-10-69	A-10-70	A-10-71
	名称				保温线条粘贴		保温线条	装配式(自带保温)	
					成品加工	现场加工	表面刮胶贴网	竖向缝	横向缝
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 283	0. 188	0. 125	0. 100
	材料	152300180000	苯板线条(成品)	m	1. 0400	-	-	-	-
		151301140000	挤塑聚苯板	m^3	-	0. 0158	-	-	-
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	-	-	1. 6065	-	-
		092700040000	耐碱涂塑玻纤网格布(加强)	m^2	-	-	0. 3890	-	-
		150301000400	岩棉板 60mm×70mm	m	-	-	-	1. 1000	-
		150301000500	岩棉板 70mm×50mm	m	-	-	-	-	1. 1000
		130100040100	丙烯酸封底漆	kg	-	-	-	0. 6590	0. 6590
		144100100000	硅酮耐候密封胶	kg	-	-	-	0. 7780	0. 7780
		144300130000	干粉式苯板胶	kg	1. 3280	1. 3280	1. 7000	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、缝隙处理、成品加工、刷封底漆、填密封棒、填密封带、密封胶调制、打密封胶等。									

续表 A. 10. 1-3. 1 保温隔热墙面外墙外保温

项目	编号				A-10-72	A-10-73	A-10-74	A-10-75
	名称				保温层罩面砂浆		保温浆料	
					3mm 厚	每增减 1mm	10mm 厚	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 064	0. 009	0. 103	0. 003
	材料	800100030400	抹面砂浆 DBI	m^3	0. 0034	0. 0011	-	-
		152300030000	保温浆料	m^3	-	-	0. 0112	0. 0011
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、抹保温砂浆等。								

表 A. 10. 1-3. 2 保温隔热墙面外墙内保温

项目	编号				A-10-76	A-10-77	A-10-78	A-10-79	A-10-80	A-10-81
	名称				无机纤维粒状棉				硬泡聚氨酯现场喷发	
					批刮		喷涂			
					30mm 厚	每增减 5mm	30mm 厚	每增减 5mm	50mm 厚	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 186	0. 016	0. 124	0. 011	0. 094	0. 010
	材料	152300190000	无机纤维粒状棉	kg	7. 5000	1. 2375	7. 5000	1. 2500	-	-
		152300130000	硬泡聚氨酯组合料	kg	-	-	-	-	3. 1260	0. 3126
		144100740000	水基环保胶粘剂	kg	0. 7500	0. 1238	0. 7500	0. 1250	-	-
		130500550000	无机纤维罩面剂	kg	0. 4980	-	0. 4980	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、喷涂或粘贴保温层等。										

续表 A. 10. 1-3. 2 保温隔热墙面外墙内保温

项目	编号				A-10-82	A-10-83	A-10-84	A-10-85
	名称				轻质保温浆料		泡沫玻璃板	
					20mm 厚	每增减 5mm	100mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 148	0. 014	0. 225	0. 004
	材料	800900090000	轻质保温浆料	m^3	0. 0224	0. 0055	-	-
		151500010000	泡沫玻璃板	m^3	-	-	0. 1050	0. 0105
		144100010000	胶粘剂	kg	-	-	0. 0022	-
		030105670000	锚栓	套	-	-	6. 6000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、刷粘结材料、抹或粘贴保温层等。

续表 A. 10. 1-3. 2 保温隔热墙面外墙内保温

项目	编号				A-10-86	A-10-87	A-10-88	A-10-89	A-10-90	A-10-91
	名称				岩棉板		真空绝热板		挤塑复合板	
					100mm 厚	每增减 10mm	20mm 厚	每增减 5mm	80mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 229	0. 006	0. 233	0. 004	0. 099	0. 004
	材料	150301020001	岩棉板	m^3	0. 1065	0. 0107	-	-	-	-
		152300020200	真空绝热板 δ20mm	m^3	-	-	0. 0204	0. 0051	-	-
		152300230000	挤塑复合板	m^3	-	-	-	-	0. 0852	0. 0107
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0. 0033	-	0. 0033	-	0. 0033	-
		030105670000	锚栓	套	7. 4074	-	8. 3333	-	7. 4074	-
		152300030000	保温浆料	m^3	-	-	0. 0003	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、刷粘结材料、粘贴保温层等。

表 A. 10. 1-4 保温隔热楼地面

项目	编号				A-10-92	A-10-93	A-10-94
	名称				挤塑聚苯板 30mm 厚		
					干铺	粘贴	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 031	0. 041	0. 004
	材料	151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0. 0312	0. 0312	0. 0104
		151303040000	聚氨酯泡沫塑料	m^3	0. 0001	0. 0001	-
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	-	0. 0022	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷粘结材料、铺粘保温层等。							

续表 A. 10. 1-4 保温隔热楼地面

项目	编号				A-10-95	A-10-96	A-10-97
	名称				轻质保温垫层		预制沟槽保温板
					30mm 厚	每增减 5mm	20mm 厚
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 084	0. 014	0. 029
	材料	803500020000	筑粒轻质垫层	m^3	0. 0305	0. 0051	-
		152300140000	预制沟槽保温板	m^2	-	-	1. 0200
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	-	-	0. 0022
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、浆料调制、刷粘结材料、铺设粘贴保温材料等。							

表 A. 10. 1-5 其他保温隔热

项目	编号				A-10-98	A-10-99	A-10-100	A-10-101	A-10-102	A-10-103
	名称				玻璃棉毡		岩棉板		超细玻璃棉	
					40mm 厚	每增减 10mm	50mm 厚	每增减 10mm	40mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 036	0. 009	0. 033	0. 009	0. 036	0. 005
	材料	150707010000	玻璃棉毡	m^3	0. 0416	0. 0104	-	-	-	-
		150301020001	岩棉板	m^3	-	-	0. 0520	0. 0104	-	-
		150700050000	超细玻璃棉制品	m^3	-	-	-	-	0. 0416	0. 0104
		152300050000	玻璃丝布	m^2	1. 0500	-	1. 0500	-	1. 0500	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、填贴保温材料等。										

A. 10. 2　防腐面层的施工生产要素消耗量可参考表 A. 10. 2 的规定。

表 A. 10. 2-1 防腐混凝土面层

项目	编号				A-10-104	A-10-105	A-10-106	A-10-107	A-10-108	A-10-109
	名称				水玻璃混凝土		耐碱混凝土		密实混凝土	
					60mm 厚	每增减 10mm	60mm 厚	每增减 10mm	60mm 厚	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 211	0. 034	0. 129	0. 021	0. 129	0. 021
	材料	802700030000	水玻璃混凝土	m^3	0. 0612	0. 0102	-	-	-	-
		802700020000	耐碱混凝土	m^3	-	-	0. 0630	0. 0120	-	-
		802100050000	密实混凝土	m^3	-	-	-	-	0. 0610	0. 0102
		801500250000	水玻璃稀胶泥	m^3	0. 0021	-	-	-	-	-
		020907000200	PE膜 δ0. 3mm	m^2	1. 1000	-	1. 1000	-	1. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、摊铺混凝土、养护等。										

表 A. 10. 2-2 防腐砂浆面层

项目	编号				A-10-110	A-10-111	A-10-112	A-10-113
	名称				环氧树脂砂浆	双酚 A 型不饱和聚酯砂浆	聚丙烯酸酯乳液水泥砂浆	氯磺喝樗嗌敖?
					5mm 厚		20mm 厚	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 153	0. 153	0. 153	0. 153
	材料	800900020000	环氧砂浆	m^3	0. 0052	-	-	-
		800900070000	双酚 A 不饱和聚酯砂浆	m^3	-	0. 0052	-	-
		800700120000	聚丙烯酸酯乳液水泥砂浆	m^3	-	-	0. 0216	-
		800700150000	氯丁胶乳水泥砂浆	m^3	-	-	-	0. 0216
		801100010000	素水泥浆	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		144100550000	建筑胶	kg	0. 0520	0. 0520	0. 0520	0. 0520
		020907000200	PE 膜 δ0. 3mm	m^2	1. 1000	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、砂浆摊铺、压光等。								

表 A. 10. 2-3 防腐胶泥面层

项目	编号				A-10-114	A-10-115	A-10-116	A-10-117	A-10-118	A-10-119
	名称				环氧稀胶泥面层			双酚 A 型不饱和聚酯稀胶泥		
					1.5mm 厚					
					平面	立面	顶面	平面	立面	顶面
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 120	0. 128	0. 137	0. 120	0. 128	0. 137
	材料	801500130000	环氧烯胶泥	m^3	0. 0015	0. 0016	0. 0017	-	-	-
		801500230000	双酚 A 型不饱和聚酯胶泥	m^3	-	-	-	0. 0015	0. 0016	0. 0017
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、胶泥调制、摊铺等。										

表 A. 10. 2-4 玻璃钢防腐面层

项目	编号				A-10-120	A-10-121	A-10-122	A-10-123	A-10-124	A-10-125
	名称				环氧树脂玻璃钢					
					平面		立面		顶面	
					二布三涂	每增一布一涂	二布三涂	每增一布一涂	二布三涂	每增一布一涂
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 914	0. 440	0. 974	0. 469	1. 020	0. 491
	材料	142100010000	环氧树脂	kg	0. 4786	0. 1795	0. 4786	0. 1795	0. 4786	0. 1795
		143300110000	丙酮	kg	0. 1649	0. 0610	0. 1649	0. 0610	0. 1649	0. 0610
		143300030000	乙二胺	kg	0. 0334	0. 0125	0. 0334	0. 0125	0. 0334	0. 0125
		040900350000	石英粉	kg	0. 0804	0. 0360	0. 0804	0. 0360	0. 0804	0. 0360
		022500020000	玻璃布	m^2	2. 3000	1. 1500	2. 3000	1. 1500	2. 3000	1. 1500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷底漆、胶浆配置、涂刷、贴布、涂刷面层等。										

表 A. 10. 2-5 块料防腐面层

项目	编号				A-10-126	A-10-127	A-10-128	A-10-129
	名称				耐酸砖			
					水玻璃胶泥结合层		环氧胶泥结合层	
					平面	立面	平面	立面
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 253	0. 265	0. 253	0. 265
	材料	132100020000	耐酸砖	m^2	1. 0032	1. 0032	1. 0032	1. 0032
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	3. 8940	4. 0230	-	-
		143100310000	氟硅酸钠	kg	0. 5880	0. 6070	-	-
		040900580000	铸石粉	kg	4. 2720	4. 4130	-	-
		801500240000	水玻璃胶泥	m^3	0. 0084	0. 0086	-	-
		801500120000	环氧树脂胶泥	m^3	-	-	0. 0069	0. 0071
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、铺贴块料、胶泥调制、勾缝等。								

续表 A. 10. 2-5 块料防腐面层

项目	编号				A-10-130	A-10-131	A-10-132	A-10-133
	名称				耐酸砖			
					糠醇糠醛胶泥结合层		呋喃胶泥结合层	
					平面	立面	平面	立面
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 253	0. 265	0. 253	0. 265
	材料	132100020000	耐酸砖	m^2	1. 0032	1. 0032	1. 0032	1. 0032
		801500160000	糠醇糠醛胶泥	m^3	0. 0069	0. 0071	-	-
		801500090000	环氧呋喃胶泥	kg	-	-	0. 0069	0. 0071
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、铺贴块料、胶泥调制、勾缝等。								

续表 A. 10. 2-5 块料防腐面层

项目	编号				A-10-134	A-10-135
	名称				耐酸砖	
					双酚 A 型不饱和聚酯胶泥	
					平面	立面
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 253	0. 265
	材料	132100020000	耐酸砖	m^2	1. 0032	1. 0032
		801500230000	双酚 A 型不饱和聚酯胶泥	m^3	0. 0069	0. 0071
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、铺贴块料、胶泥调制、勾缝等。						

表 A. 10. 2-6 池、槽块料防腐面层

项目	编号				A-10-136	A-10-137	A-10-138	A-10-139
	名称				耐酸砖池、槽			
					结合层			
					水玻璃胶泥	环氧胶泥	糖醇糠醛胶泥	双酚 A 型不饱和聚酯胶泥
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 292	0. 292	0. 292	0. 292
	材料	132100020000	耐酸砖	m^2	1. 0032	1. 0032	1. 0032	1. 0032
		801500240000	水玻璃胶泥	m^3	0. 0081	-	-	-
		801500120000	环氧树脂胶泥	m^3	-	0. 0070	-	-
		801500160000	糠醇糠醛胶泥	m^3	-	-	0. 0070	-
		801500230000	双酚 A 型不饱和聚酯胶泥	m^3	-	-	-	0. 0070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、铺贴块料、胶泥调制、勾缝等。								

A. 10. 3　其他防腐的施工生产要素消耗量可参考表 A. 10. 3 的规定。

表 A. 10. 3-1 隔离层

项目	编号				A-10-140	A-10-141	A-10-142	A-10-143
	名称				玻璃钢二底二布隔离层			
					环氧树脂		双酚 A 型不饱和聚酯	
					平面	立面	平面	立面
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 760	0. 845	0. 938	1. 043
	材料	022500020000	玻璃布	m^2	2. 3000	2. 3690	2. 3000	2. 3690
		142100010000	环氧树脂	kg	0. 3590	0. 3700	-	-
		142100120000	双酚 A 不饱和聚酯树脂	kg	-	-	0. 3590	0. 3700
		143300110000	丙酮	kg	0. 1220	0. 1260	-	-
		143300030000	乙二胺	kg	0. 0252	0. 0260	-	-
		143300390000	过氧化乙酮	kg	-	-	0. 0140	0. 0144
		143100340000	环烷酸钴苯乙烯	kg	-	-	0. 0072	0. 0074
		040900350000	石英粉	kg	0. 0718	0. 0740	0. 0540	0. 0560
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、隔离层铺设等。								

续表 A. 10. 3-1 隔离层

项目	编号				A-10-144	A-10-145
	名称				玻璃钢二底二布隔离层	
					糠醇糠醛	
					平面	立面
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 871	0. 968
	材料	142100140000	糖醇树脂	kg	0. 3590	0. 3700
		022500020000	玻璃布	m^2	2. 3000	2. 3690
		040900350000	石英粉	kg	0. 0540	0. 0560
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、隔离层铺设等。						

表 A. 10. 3-2 防腐涂料

项目	编号				A-10-146	A-10-147	A-10-148	A-10-149
	名称				聚氨酯涂层			
					1mm 厚			每增减 0. 5mm
					平面	立面	顶面	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 103	0. 108	0. 113	0. 015
	材料	130100060500	聚氨酯涂层	kg	0. 4820	0. 4960	0. 5060	0. 2750
		130100060400	聚氨酯腻子	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0140	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、刮腻子、刷涂料等。								

续表 A. 10. 3-2 防腐涂料

项目	编号				A-10-150	A-10-151	A-10-152	A-10-153
	名称				环氧涂层			
					1mm 厚			每增减 0. 5mm
					平面	立面	顶面	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 103	0. 108	0. 113	0. 015
	材料	130300250000	环氧涂层	kg	0. 4820	0. 4960	0. 5060	0. 2750
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 0100	0. 0103	0. 0105	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、刮腻子、刷涂料等。								

A. 10. 4　隔声吸声的施工生产要素消耗量可参考表 A. 10. 4 的规定。

表 A. 10. 4- 1 天棚隔声吸声

项目	编号				A-10-154	A-10-155	A-10-156	A-10-157	A-10-158
	名称				袋装玻璃丝	玻璃棉	特制隔声板填充	矿棉吸声板 13mm	吸声棉板 13mm 厚
								粘贴	钉装
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 077	0. 077	0. 077	0. 087	0. 124
	材料	150700060000	袋装玻璃丝棉	m^3	0. 0510	-	-	-	-
		150701000400	玻璃棉板 δ50mm	m^2	-	1. 0400	-	-	-
		160300010100	特制隔声板 δ50mm	m^2	-	-	1. 0400	-	-
		160300020000	矿棉吸声板	m^2	-	-	-	1. 0400	1. 0400
		100100010000	Z 型减振龙骨	m	-	-	5. 9180	-	-
		050500010100	胶合板 δ3mm	m^2	-	-	-	0. 2419	0. 2419
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	-	-	-	0. 0022	-
		031501040100	卡固钉 φ8	套	-	-	-	-	3. 8760
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、铺设、填充、钉装隔声吸声材料。									

表 A. 10. 4-2 楼面隔声吸声

项目	编号				A-10-159	A-10-160	A-10-161	A-10-162	A-10-163
	名称				发泡橡胶板	5mm 电子交联发泡聚乙烯板	低频减振隔声板	5 型隔声砂浆	6 型复合隔声垫层
								30mm 厚	50mm 厚
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 022	0. 022	0. 077	0. 122	0. 849
	材料	020700040200	单面凹发泡橡胶减振垫板 δ5mm	m^2	1. 0200	-	-	-	-
		020700040400	电子交联发泡聚乙烯减振垫板 δ5mm	m^2	-	1. 0200	-	-	-
		160300010200	低频减振隔声板 δ50mm	m^2	-	-	1. 0400	-	-
		800900120000	5 型隔声砂浆	m^3	-	-	-	0. 0304	-
		803500050000	6 型多孔材料隔声垫层	m^3	-	-	-	-	0. 0508
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、铺设、填充、钉装隔声吸声材料。									

表 A. 10. 4-3 墙面隔声吸声

项目	编号				A-10-164	A-10-165	A-10-166
	名称				矿棉吸声板 12mm 厚	穿孔石膏板 12mm 厚	特制隔声板
					粘贴	钉装	填充
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 160	0. 037
	材料	160300020000	矿棉吸声板	m^2	1. 0400	-	-
		090100030000	穿孔石膏板	m^2	-	1. 0400	-
		160300010100	特制隔声板 δ50mm	m^2	-	-	1. 0400
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0. 0022	-	-
		031501040100	卡固钉 φ8	套	-	3. 8760	-
		100100010000	Z 型减振龙骨	m	-	-	5. 9180
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、铺设、填充、钉装隔声吸声材料等。							

A. 10. 5　超低能耗保温的施工生产要素消耗量可参考表 A. 10. 5 的规定。

表 A. 10. 5-1 屋面、楼地面保温

项目	编号				A-10-167	A-10-168	A-10-169
	名称				挤塑聚苯板		超低能耗地面保温板
					200mm 厚	50mm 厚	每增一层
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 295	0. 015	0. 022
	材料	151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0. 2200	0. 0550	-
		144100020200	聚氨酯发泡胶 800g	支	0. 0003	-	-
		800700050100	胶粘砂浆 DEA	m^3	0. 0044	-	0. 0022
		144100580000	界面剂	kg	0. 2300	-	-
		133700040000	遇水膨胀止水条	m	0. 9420	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、砂浆找平、涂刷界面剂、粘贴保温层、安装锚固件等。							

表 A. 10. 5-2 天棚保温

项目	编号				A-10-170	A-10-171	A-10-172
	名称				挤塑聚苯板		超低能耗天棚保温板
					100mm 厚	每增减 50mm 厚	每增一层
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 227	0. 025	0. 066
	材料	151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0. 1100	0. 0550	-
		144100020200	聚氨酯发泡胶 800g	支	0. 0003	-	-
		144100580000	界面剂	kg	0. 2300	-	-
		144100010000	胶粘剂	kg	11. 7000	-	11. 7000
		030100000300	普通锚固件 φ10× 162mm	套	7. 4074	-	-
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	3. 0000	-	-
		144300120000	抹面胶浆	kg	9. 9000	-	-
		133700040000	遇水膨胀止水条	m	1. 5700	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、砂浆找平、涂刷界面剂、粘贴保温层、安装锚固件、铺设网格布、抹面胶浆、铺设面层网格布、抹抹面胶浆等。							

表 A. 10. 5-3 外墙保温

项目	编号				A-10-173	A-10-174	A-10-175	A-10-176
	名称				聚氨酯板		岩棉板	
					200mm 厚	每增减 50mm 厚	200mm 厚	每增减 50mm 厚
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 292	0. 020	0. 344	0. 025
	材料	151303060000	聚氨酯板	m^3	0. 2200	0. 0550	-	-
		150301020001	岩棉板	m^3	-	-	0. 2200	0. 0550
		144100580000	界面剂	kg	0. 2800	-	0. 2800	-
		144100010000	胶粘剂	kg	18. 9000	-	18. 9000	-
		030100000300	普通锚固件 φ10× 162mm	套	5. 0000	-	5. 0000	-
		030100000200	断桥锚固件 φ10× 375mm	套	9. 0000	-	9. 0000	-
		030721010200	镀锌铁板托件 400mm×(100mm+ 180mm)	套	1. 4912	-	1. 4912	-
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	3. 0000	-	3. 0000	-
		144300120000	抹面胶浆	kg	10. 8000	-	10. 8000	-
		133700040000	遇水膨胀止水条	m	0. 3140	-	0. 3140	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、砂浆找平、涂刷界面剂、粘贴保温层、安装锚固件、铺设网格布、抹面胶浆、铺设面层网格布、抹抹面胶浆等。

项目	编号				A-10-177	A-10-178	A-10-179
	名称				石墨聚苯板		超低能耗外墙保温板
					200mm 厚	每增减 50mm 厚	每增一层
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 292	0. 020	0. 066
	材料	151300040000	石墨聚苯板	m^3	0. 2200	0. 0550	-
		144100580000	界面剂	kg	0. 2800	-	-
		144100010000	胶粘剂	kg	18. 9000	-	18. 9000
		030100000300	普通锚固件 φ10× 162mm	套	5. 0000	-	-
		030100000200	断桥锚固件 φ10× 375mm	套	9. 0000	-	-
		030721010200	镀锌铁板托件 400mm×(100mm+ 180mm)	套	1. 4912	-	-
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	3. 0000	-	-
		144300120000	抹面胶浆	kg	10. 8000	-	-
		133700040000	遇水膨胀止水条	m	0. 3140	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、砂浆找平、涂刷界面剂、粘贴保温层、安装锚固件、铺设网格布、抹面胶浆、铺设面层网格布、抹抹面胶浆等。

A. 11　楼地面装饰工程

A. 11. 1　找平层及整体面层的施工生产要素消耗量可参考表 A. 11. 1 的规定。

表 A. 11. 1-1 找平层

项目	编号				A-11-1	A-11-2
	名称				细石混凝土	
					厚度 30mm	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 054	0. 008
	材料	802100110100	预拌细石混凝土 C20	m^3	0. 0303	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、抹找平层、养护等。						

续表 A. 11. 1-1 找平层

项目	编号				A-11-3	A-11-4	A-11-5	A-11-6
	名称				DS 砂浆			
					立面	平面		平面
					厚度 20mm	厚度 20mm		每增减 5mm
						硬基层上	软基层上	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 085	0. 055	0. 058	0. 013
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0202	0. 0202	0. 0253	0. 0051
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、抹找平层、养护等。								

续表 A. 11. 1-1 找平层

项目	编号				A-11-7	A-11-8	A-11-9
	名称				DS 砂浆		
					坡面		坡面
					厚度 20mm		每增减 5mm
					硬基层上	软基层上	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 070	0. 071	0. 017
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0202	0. 0253	0. 0051
		031505260000	钢板网	m^2	1. 0100	1. 0100	-
		144100680000	嵌缝膏	kg	0. 0434	0. 0434	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、抹找平层、养护等。

续表 A. 11. 1-1 找平层

项目	编号				A-11-10	A-11-11
	名称				水泥基自流平砂浆	
					厚度 20mm	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 057	0. 014
	材料	800100100100	自流平砂浆 DSLF	m^3	0. 0204	0. 0051
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、抹找平层、养护等。

表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-12	A-11-13	A-11-14	A-11-15
	名称				DS 砂浆楼地面		DS 砂浆楼地面	聚合物水泥浆
					厚度 20mm		每增减 5mm	
					混凝土或硬基层上	填充材料上		
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.069	0.075	0.017	0.009
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0.0204	0.0255	0.0051	-
		800500070000	聚合物水泥砂浆	m^3	-	-	-	0.0050
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	-	-	-	1.0500
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括基层清理、面层铺设、压实赶光、养护等。								

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-16	A-11-17
	名称				细石混凝土楼地面	
					厚度 35mm	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.092	0.008
	材料	802100110100	预拌细石混凝土 C20	m^3	0.0357	0.0051
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括基层清理、面层铺设、压实赶光、养护等。						

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-18	A-11-19	A-11-20
	名称				混凝土楼地面		楼地面铺设钢丝网
					厚度 60mm	每增减 5mm	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 102	0. 007	0. 010
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0612	0. 0051	-
		031505000300	镀锌低碳钢丝网 18#	m^2	-	-	1. 0500
		010300000300	镀锌低碳钢丝 12#	kg	-	-	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、面层铺设、压实赶光、养护等。							

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-21	A-11-22	A-11-23
	名称				耐磨混凝土楼地面		金刚砂耐磨地面
					非金属氧化物		
					厚度 60mm	每增减 5mm	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 142	0. 010	0. 050
	材料	802100110100	预拌细石混凝土 C20	m^3	0. 0612	0. 0051	-
		143100300000	非金属氧化物	kg	5. 0000	-	-
		040300120000	金刚砂	kg	-	-	5. 5000
		143500180000	固化剂	kg	-	-	0. 6000
		041100150000	金刚石	块	-	-	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	991900140100	平面水磨石机 3kW	台班	-	-	0. 0415
		991900380000	磨光机	台班	-	-	0. 0240
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、面层铺设、压实赶光、养护等。							

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-24	A-11-25	A-11-26	A-11-27
	名称				现浇水磨石楼地面			
					普通		美术	
					嵌条	不嵌条	嵌条	不嵌条
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 377	0. 315	0. 403	0. 323
	材料	801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 :2.5	m^3	0. 0159	0. 0159	-	-
		801300040100	水磨石美术石碴浆 1 :2.5	m^3	-	-	0. 0159	0. 0159
		060100040000	玻璃条	m	3. 4000	-	-	-
		013700030000	铜条	m	-	-	3. 4000	-
		140500010000	油漆溶剂油	kg	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		140100020000	清油	kg	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		140900190000	硬蜡	kg	0. 0270	0. 0270	0. 0270	0. 0270
		143100280000	草酸	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		140300010000	煤油	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		041100150000	金刚石	块	0. 3300	0. 3300	0. 3300	0. 3300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、面层铺设、磨光、打蜡等。								

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-28	A-11-29	A-11-30	A-11-31
	名称				不发火水泥砂浆		钢屑砂浆	低温热水地板辐射采暖楼地面
					厚度 20mm	每增减 5mm		
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 201	0. 050	0. 164	0. 142
	材料	800100020400	不发火水泥砂浆 1 :2.5	m^3	0. 0202	0. 0051	-	-
		800700090000	钢屑砂浆	m^3	-	-	0. 0636	-
		802100110100	预拌细石混凝土 C20	m^3	-	-	-	0. 0606
		151301140000	挤塑聚苯板	m^3	-	-	-	0. 0440
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、面层铺设、压实赶光、养护等。								

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-32	A-11-33
	名称				水泥基自流平面层	
					厚度 4mm	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 077	0. 012
	材料	800100010000	水泥基自流平砂浆	m^3	0. 0041	0. 0010
		144100580000	界面剂	kg	0. 2040	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、面层铺设、养护等。						

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-34	A-11-35
	名称				环氧自流平涂层	
					厚度 1mm	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 090	0. 020
	材料	130307030000	环氧自流平涂层	kg	1. 0200	0. 5100
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、面层铺设等。						

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-36	A-11-37
	名称				环氧防滑自流平涂层	
					厚度 3mm	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 117	0. 037
	材料	130500380000	环氧防滑涂层	kg	3. 0900	1. 0300
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、面层铺设等。						

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-38	A-11-39
	名称				环氧彩砂自流平涂层	
					厚度 3mm	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 117	0. 037
	材料	130307030000	环氧自流平涂层	kg	3. 1200	1. 0400
		040300040000	石英砂 综合	m^3	0. 0051	0. 0017
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、面层铺设等。						

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-40	A-11-41
	名称				无溶剂聚氨酯自流平	
					厚度 1mm	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 407	0. 014
	材料	130307050000	无溶剂聚氨酯自流平	kg	0. 4820	0. 2410
		130100060400	聚氨酯腻子	kg	0. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、面层铺设等。						

续表 A. 11. 1-2 整体面层

项目	编号				A-11-42	A-11-43
	名称				无溶剂环氧自流平	
					厚度 1mm	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 407	0. 014
	材料	130307040000	无溶剂环氧自流平	kg	0. 4820	0. 2410
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、面层铺设等。						

A. 11. 2　块料面层的施工生产要素消耗量可参考表 A. 11. 2 的规定。

表 A. 11. 2 块料面层

项目	编号				A-11-44	A-11-45	A-11-46
	名称				石材楼地面		
					每块面积(m^2)		
					0.36 以内	0.64 以内	1 以内
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.205	0.212	0.219
	材料	081700020100	天然石材饰面板 600mm×600mm	m^2	1.0200	-	-
		081700020200	天然石材饰面板 800mm×800mm	m^2	-	1.0200	-
		081700020300	天然石材饰面板 1000mm×1000mm	m^2	-	-	1.0200
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0.0102	0.0102	0.0102
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0.0003	0.0003	0.0002
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、镶贴面层、擦缝等。							

续表 A. 11. 2 块料面层

项目	编号				A-11-47	A-11-48	A-11-49
	名称				石材		
					波打线	拼花	碎拼
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.216	0.250	0.237
	材料	080100010000	大理石板	m^2	1.0200	-	-
		080100050000	异形大理石板	m^2	-	1.0200	-
		041100220000	碎大理石石料	m^2	-	-	0.9960
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0.0102	0.0102	0.0102
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0.0004	0.0004	0.0006
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、镶贴面层、擦缝等。							

续表 A. 11. 2 块料面层

项目	编号				A-11-50	A-11-51	A-11-52	A-11-53	A-11-54
	名称				块料				
					每块面积(m^2)				拼花
					0. 1 以内	0. 36 以内	0. 64 以内	1 以内	
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 191	0. 171	0. 177	0. 184	0. 238
	材料	070500030000	地面砖 0. 1m^2 以内	m^2	1. 0200	-	-	-	-
		070500050000	地面砖 0. 36m^2 以内	m^2	-	1. 0200	-	-	-
		070500060000	地面砖 0. 64m^2 以内	m^2	-	-	1. 0200	-	-
		070500070000	地面砖 1m^2 以内	m^2	-	-	-	1. 0200	-
		070500040000	地面砖	m^2	-	-	-	-	1. 0200
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0051	0. 0051	0. 0051	0. 0051	0. 0051
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0004	0. 0003	0. 0003	0. 0002	0. 0004
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、镶贴面层、擦缝等。

续表 A. 11. 2 块料面层

项目	编号				A-11-55	A-11-56
	名称				玻璃装饰板(砖)	
					无龙骨	有龙骨
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 199	0. 318
	材料	073300010000	玻璃装饰板(砖)地面	m^2	1. 0100	1. 0100
		144100550000	建筑胶	kg	1. 0000	1. 0000
		071300040000	松木毛地板	m^2	-	1. 0500
		050300070000	板方材	m^3	-	0. 0122
		143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	-	0. 6350
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、面层铺设、填缝等。

续表 A. 11. 2 块料面层

项目	编号				A-11-57	A-11-58
	名称				陶瓷锦砖	
					拼花	不拼花
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 166	0. 145
	材料	070700010000	陶瓷锦砖(马赛克)	m^2	1. 0200	1. 0200
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0051	0. 0051
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、面层铺设、擦缝等。						

续表 A. 11. 2 块料面层

项目	编号				A-11-59	A-11-60	A-11-61	A-11-62
	名称				楼地面防护层			块料面层酸洗打蜡
					刷防污剂	刷养护液	结晶处理	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 035	0. 032	0. 054	0. 029
	材料	143500390000	防污剂	kg	0. 0375	-	-	-
		143500560000	石材养护液	kg	-	0. 0915	-	-
		143500470000	晶面处理剂	kg	-	-	0. 3200	-
		140900190000	硬蜡	kg	-	-	-	0. 0270
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、涂刷、抛光结晶、打蜡等。								

续表 A. 11. 2 块料面层

项目	编号				A-11-63	A-11-64	A-11-65	A-11-66	A-11-67
	名称				楼地面分隔线				美缝剂勾缝
					整体面层嵌条	块料地面安装分隔条	安装收口条	基层切割伸缩缝	
	工程量计量单位				m				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 004	0. 004	0. 004	0. 009	0. 024
	材料	060100040000	玻璃条	m	1. 0600	-	-	-	-
		013700030000	铜条	m	-	1. 0600	-	-	-
		120300230000	铝合金收口条	m	-	-	1. 0300	-	-
		133500120100	双组份美缝剂 单支400ml	组	-	-	-	-	0. 1040
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	-	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、涂刷、抛光结晶、打蜡等。									

A. 11. 3　橡塑面层的施工生产要素消耗量可参考表 A. 11. 3 的规定。

表 A. 11. 3 橡塑面层

项目	编号				A-11-68	A-11-69
	名称				橡胶、塑料、塑胶面层	
					片材	卷材
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 143	0. 087
	材料	071900050000	聚氯乙烯塑料地板	m^2	1. 0200	-
		072100090000	弹性塑胶地面卷材	m^2	-	1. 0500
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 4500	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、铺贴面层等。						

A. 11. 4　其他材料面层的施工生产要素消耗量可参考表 A. 11. 4 的规定。

表 A. 11. 4-1 地毯

项目	编号				A-11-70	A-11-71	A-11-72	A-11-73
	名称				地毯			
					片材粘铺	卷材		橡胶衬垫
						粘铺	浮铺	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 131	0. 166	0. 150	0. 055
	材料	072903020000	地毯(片)	m^2	1. 0500	-	-	-
		072903010000	地毯(卷)	m^2	-	1. 0500	1. 0500	-
		020700080000	地毯胶垫	m^2	-	-	-	1. 1000
		144100550000	建筑胶	kg	0. 0730	0. 0730	-	-
		031501220000	水泥钉	kg	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		120300230000	铝合金收口条	m	-	0. 0500	0. 0500	-
		120100230000	木压条(犬牙钉)	m	-	1. 0900	1. 0900	-
		072903040000	地毯烫带	m	-	0. 6760	0. 6760	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、铺贴面层、压条收口等。								

表 A. 11. 4-2 木地板

项目	编号				A-11-74	A-11-75
	名称				木龙骨基层	
					单层	双层
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 146	0. 261
	材料	100500010000	木龙骨	m^3	0. 0141	0. 0282
		031501010000	铁钉	kg	0. 0276	0. 5906
		133900050000	防腐油	kg	0. 6074	0. 8606
		140300010000	煤油	kg	0. 0645	0. 0913
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 0134	0. 0341
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括木龙骨制作安装、刷防腐等。						

续表 A. 11. 4-2 木地板

项目	编号				A-11-76	A-11-77
	名称				型钢龙骨基层	夹板基层
	工程量计量单位				t	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	11. 211	0. 021
	材料	170100090200	方钢管 40×20×2	kg	1050. 0000	-
		050500010500	胶合板 δ12mm	m^2	-	1. 0500
		012100090000	角钢 63 以内	kg	21. 2629	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	78. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括龙骨制安、排板安装等。						

续表 A. 11. 4-2 木地板

项目	编号				A-11-78	A-11-79	A-11-80
	名称				条形实木地板		
					杉木龙骨基层上	夹板基层上	水泥地面上
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 057	0. 067	0. 078
	材料	071300030000	实木地板	m^2	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		151300050000	泡沫防潮纸	m^2	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、地板铺设、收口条铺设等。							

表 A. 11. 4-3 防静电地板

项目	编号				A-11-81	A-11-82
	名称				防静电活动地板	
					铝质	陶瓷
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 173	0. 199
	材料	072500010000	铝合金活动地板	m^2	1. 0500	-
		073300020000	陶瓷活动地板	m^2	-	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、固定支架安装、活动面层安装等。						

A. 11. 5 踢脚线的施工生产要素消耗量可参考表 A. 11. 5 的规定。

表 A. 11. 5 踢脚线

项目	编号				A-11-83	A-11-84	A-11-85
	名称				DP 砂浆	石材	块料
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 037	0. 053	0. 046
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0020	-	-
		120500060000	大理石踢脚板	m	-	1. 0300	-
		121700030000	地砖踢脚	m	-	-	1. 0300
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	-	0. 0008	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹灰、面层铺贴等。							

续表 A. 11. 5 踢脚线

项目	编号				A-11-86	A-11-87	A-11-88
	名称				塑料板	橡胶	木质
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 037	0. 040	0. 030
	材料	120900310000	塑料踢脚	m	1. 0300	-	-
		121700060000	橡胶踢脚	m	-	1. 0300	-
		120100250000	松木踢脚板	m	-	-	1. 0300
		144100010200	胶粘剂 CY-401	kg	0. 0743	0. 0743	-
		143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	-	-	0. 0290
		144100550000	建筑胶	kg	-	-	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹灰、面层铺贴等。							

续表 A. 11. 5 踢脚线

项目	编号				A-11-89	A-11-90	A-11-91
	名称				金属	防静电踢脚	踢脚木基层
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 044	0. 044	0. 028
	材料	120300350000	金属踢脚板	m	1. 0300	-	-
		121700040000	防静电踢脚	m	-	1. 0300	-
		092300160000	踢脚基层板	m	-	-	1. 0300
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 0580	0. 0290	-
		143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	-	0. 0290	0. 0290
		144100550000	建筑胶	kg	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹灰、面层铺贴等。							

A. 11. 6　楼梯面层的施工生产要素消耗量可参考表 A. 11. 6 的规定。

表 A. 11. 6 楼梯面层

项目	编号				A-11-92	A-11-93
	名称				石材	块料
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 435	0. 385
	材料	041100010600	成品石材 δ20mm	m^2	1. 6200	-
		070500040000	地面砖	m^2	-	1. 4470
		121700030000	地砖踢脚	m	-	1. 1800
		800100210000	干混地面砂浆	m^3	0. 0296	0. 0296
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0068	0. 0068
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹找平层、面层铺贴等。						

续表 A. 11. 6 楼梯面层

项目	编号				A-11-94	A-11-95
	名称				DS 砂浆	
					厚 20mm	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 193	0. 024
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0296	0. 0074
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹找平层、面层铺贴等。						

续表 A. 11. 6 楼梯面层

项目	编号				A-11-96	A-11-97
	名称				铺地毯	
					满铺	不满铺
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 261	0. 174
	材料	072903030000	化纤地毯	m^2	1. 6160	1. 1312
		030107100300	胀锚螺栓 YG1-M10	个	1. 2000	1. 2000
		072903040000	地毯烫带	m	0. 2360	0. 2570
		120300230000	铝合金收口条	m	0. 2040	0. 1870
		144100550000	建筑胶	kg	0. 0850	0. 3100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹找平层、面层铺贴等。						

续表 A. 11. 6 楼梯面层

项目	编号				A-11-98	A-11-99
	名称				铺木地板	
					不带基层板	带基层板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 200	0. 301
	材料	071300030000	实木地板	m^2	1. 4470	1. 4470
		120100270000	硬木踢脚板	m	1. 1800	1. 1800
		120100210000	木收口线条	m	0. 0980	0. 0980
		031501220000	水泥钉	kg	0. 1090	-
		133900130000	油毡纸	m^2	1. 1000	-
		143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	0. 4790	0. 6240
		050900010000	大芯板	m^2	-	1. 4470
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	-	0. 3240
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹找平层、面层铺贴等。						

续表 A. 11. 6 楼梯面层

项目	编号				A-11-100	A-11-101
	名称				地毯压辊	地毯压板
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 072	0. 058
	材料	121700010000	不锈钢压棍	m	1. 0500	-
		012900260000	不锈钢压板	m	-	1. 0500
		170100180001	钢管	m	0. 0730	-
		170500020001	不锈钢管	m	0. 0300	-
		030105650000	螺杆	只	1. 3470	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹找平层、面层铺贴等。						

续表 A. 11. 6 楼梯面层

项目	编号				A-11-102	A-11-103	A-11-104
	名称				楼梯防滑条		楼梯护角
					铜条	金刚砂	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 044	0. 019	0. 044
	材料	013700020400	铜条 4mm×6mm	m	1. 0600	-	-
		040300120000	金刚砂	kg	-	0. 4300	-
		120900180000	PVC 贴面槽线 40mm 以外	m	-	-	1. 0200
		040111010000	水泥(综合)	kg	-	0. 1450	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹找平层、面层铺贴等。							

续表 A. 11. 6 楼梯面层

项目	编号				A-11-105	A-11-106
	名称				橡胶板面层	酸洗打蜡
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 146	0. 048
	材料	020100000300	橡胶板 δ3mm	m^2	1. 4333	-
		143100280000	草酸	kg	-	0. 0140
		144100840000	氯丁橡胶粘接剂	kg	0. 7453	-
		140900220000	地蜡(砂蜡)	kg	-	0. 0376
		140300010000	煤油	kg	-	0. 0568
		140100110000	松节油	kg	-	0. 0075
		140100020000	清油	kg	-	0. 0075
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹找平层、面层铺贴等。						

A. 11. 7　台阶装饰的施工生产要素消耗量可参考表 A. 11. 7 的规定。

表 A. 11. 7-1 台阶

项目	编号				A-11-107	A-11-108	A-11-109
	名称				DS 砂浆	块料	碎拼块料
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 177	0. 336	0. 555
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0314	-	-
		070500040000	地面砖	m^2	-	1. 5690	-
		041100220000	碎大理石石料	m^2	-	-	1. 4210
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	-	0. 0160	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、面层铺贴等。							

续表 A. 11. 7-1 台阶

项目	编号				A-11-110	A-11-111	A-11-112
	名称				石材	剁假石	条石
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 333	0. 690	0. 342
	材料	080100010000	大理石板	m^2	1. 5690	-	-
		801300000200	剁斧石普通石碴浆 1 :1 :2.5	m^3	-	0. 0163	-
		080500030000	青石台阶	m^2	-	-	1. 5690
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0160	0. 0090	0. 0090
		801100010000	素水泥浆	m^3	-	0. 0015	-
		800100210000	干混地面砂浆	m^3	-	0. 0245	0. 0314
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、面层铺贴等。							

表 A. 11. 7-2 坡道

项目	编号				A-11-113	A-11-114
	名称				石材	地砖
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 284	0. 283
	材料	080300020000	花岗石板	m^2	1. 0200	-
		070500040000	地面砖	m^2	-	1. 0200
		800100210000	干混地面砂浆	m^3	0. 0309	0. 0206
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0063	0. 0063
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、面层铺贴等。						

续表 A. 11. 7-3 坡道

项目	编号				A-11-115	A-11-116
	名称				DS 砂浆	
					礓蹉面	水泥防滑条面
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 493	0. 452
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0342	0. 0258
		040300120000	金刚砂	kg	-	3. 4400
		040111010000	水泥(综合)	kg	-	1. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、面层铺贴等。						

续表 A. 11. 7-2 坡道

项目	编号				A-11-117	A-11-118	A-11-119
	名称				细石混凝土		防滑涂料
					麻面	凹槽面	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 411	0. 462	0. 084
	材料	802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0520	0. 0510	-
		130307030000	环氧自流平涂层	kg	-	-	0. 4820
		144100550000	建筑胶	kg	0. 0520	-	-
		130100330000	环氧腻子	kg	-	-	0. 0100
		040300020002	砂子	kg	-	0. 2120	-
		133100050000	改性沥青	t	-	0. 0110	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、面层铺贴等。							

表 A. 11. 7-3 散水

项目	编号				A-11-120
	名称				DS 砂浆
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 053
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0202
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、抹面、压光、养护等。					

续表 A. 11. 7-3 散水

项目	编号				A-11-121
	名称				石材
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 162
	材料	080300060000	毛面花岗石	m^2	1. 0200
		800100210000	干混地面砂浆	m^3	0. 0303
		144100680000	嵌缝膏	kg	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、面层铺贴等。					

A. 11. 8　零星装饰项目的施工生产要素消耗量可参考表 A. 11. 8 的规定。

表 A. 11. 8 零星装饰项目

项目	编号				A-11-122	A-11-123	A-11-124
	名称				石材		块料
					不拼花	拼花	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 333	0. 579	0. 430
	材料	080300070000	磨光花岗石	m^2	1. 1320	-	-
		080300090000	异形花岗石板	m^2	-	1. 1886	-
		070100150000	釉面砖	m^2	-	-	1. 1100
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0053	0. 0053	0. 0053
		800900050000	界面砂浆 DB	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		140100020000	清油	kg	0. 0060	0. 0060	-
		140900190000	硬蜡	kg	0. 0032	0. 0032	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、面层铺贴、磨边、勾缝等。							

续表 A. 11. 8 零星装饰项目

项目	编号				A-11-125	A-11-126
	名称				DS 砂浆	
					厚 20mm	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 103	0. 025
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0202	0. 0051
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、面层铺贴、磨边、勾缝等。						

A. 11. 9　装配式楼地面及其他项目的施工生产要素消耗量可参考表 A. 11. 9 的规定。

表 A. 11. 9- 1 装配式楼地面

项目	编号				A-11-127	A-11-128	A-11-129
	名称				基层		地面装饰板面层
					非采暖地面	采暖地面	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 294	0. 339	0. 078
	材料	043101030000	非采暖模块	m^2	1. 0200	-	-
		043101010000	采暖模块	m^2	-	1. 0200	-
		073300000100	涂装地板 δ8mm	m^2	-	-	1. 0200
		030109030000	可调节地脚	个	12. 2500	10. 5000	-
		172500090700	地暖加热管 DE16	m	-	6. 1000	-
		120900270000	PVC 插接条	m	-	-	2. 3600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、地面基层安装、面层铺设、打胶等。							

续表 A. 11. 9- 1 装配式楼地面

项目	编号				A-11-130
	名称				卫生间成品防水底盘
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 170
	材料	133900010000	PC/ABS 整体防水底盘	m^2	1. 0000
		144100510000	硅酮结构胶	kg	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、地面基层安装、面层铺设、打胶等。					

表 A. 11. 9-2 装配式踢脚线

项目	编号				A-11-131	A-11-132	A-11-133
	名称				木塑踢脚线	成品卡扣式踢脚线	
						实木	金属
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 031	0. 030	0. 030
	材料	121100120000	木塑踢脚线	m	1. 0300	-	-
		120100000100	成品木质踢脚线 高 80mm	m	-	1. 0500	-
		120300020100	成品金属踢脚线 高 80mm	m	-	-	1. 0500
		144100510000	硅酮结构胶	kg	0. 0100	-	-
		031500380000	卡扣	kg	-	0. 2800	0. 2900
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、固定、安装等。							

续表 A. 11. 9-2 其他项目

项目	编号				A-11-134	A-11-135
	名称				地下车库标线	
					常温涂料	热熔涂料
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 039	0. 041
	材料	131100020000	常温涂料	kg	0. 5300	-
		131100010000	热熔标线涂料	kg	-	3. 0000
		130100730000	底漆	kg	-	0. 2350
		130500730000	反光材料(玻璃珠)	kg	-	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500390000	路面喷涂机	台班	0. 0065	-
		994500400000	热熔釜溶解车	台班	-	0. 0065
		994500380000	热熔划线车 手推式	台班	-	0. 0065
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清扫地面、定位放线、涂料制备、涂敷、漆划、养护、广角镜安装、标志制作安装、减速带安装等。						

续表 A.11.9-2 其他项目

项目	编号				A-11-136	A-11-137
	名称				广角镜安装	标志标识牌
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.200	0.022
	材料	065500030000	广角镜	个	1.0000	-
		341300000100	标识标牌 200mm×100mm	块	-	1.0000
		030105200100	粗制六角螺栓 M18×(40～100)	10套	-	0.8160
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	992300270000	手砂轮机	台班	-	0.0090
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	-	0.0110
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	-	0.2770
		990900070100	平台升降车 9m	台班	0.0770	0.6700
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清扫地面、定位放线、涂料制备、涂敷、漆划、养护、广角镜安装、标志制作安装、减速带安装等。						

续表 A.11.9-2 其他项目

项目	编号				A-11-138
	名称				车档、减速带
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.174
	材料	362900030000	减速带	m	1.0000
		030107001100	膨胀螺栓 M20	套	4.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括清扫地面、定位放线、涂料制备、涂敷、漆划、养护、广角镜安装、标志制作安装、减速带安装等。					

A. 12　墙、柱面装饰与隔断、幕墙工程

A. 12. 1　墙面抹灰的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 1 的规定。

表 A. 12. 1-1. 1 墙面一般抹灰基层处理

项目	编号				A-12-1	A-12-2	A-12-3	A-12-4	A-12-5	A-12-6
	名称				DB 砂浆	修补刮平	轻质隔墙板缝处理		纸面石膏板涂刷防水封底漆	界面剂
							不带玻纤布	带玻纤布		
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 007	0. 014	0. 012	0. 014	0. 013	0. 010
	材料	800900050000	界面砂浆 DB	m^3	0. 0012	-	0. 0004	0. 0004	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	0. 0037	-	-	-	-
		130100550000	防水封底漆	kg	-	-	-	-	0. 2046	-
		144100580000	界面剂	kg	-	-	-	-	-	0. 3120
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	-	-	-	0. 1145	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、砂浆制作、基层处理等。										

表 A. 12. 1-1. 2 墙面一般抹灰底层抹灰(打底)

项目	编号				A-12-7	A-12-8	A-12-9	A-12-10	A-12-11	A-12-12
	名称				DP 砂浆		DGP 砂浆		石粉	
					厚度 5mm	每增减 1mm	厚度 5mm	每增减 1mm	厚度 5mm	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 039	0. 002	0. 048	0. 002	0. 052	0. 004
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0055	0. 0011	-	-	-	-
		800300000100	抹灰石膏 DGP	m^3	-	-	0. 0055	0. 0011	-	-
		040900110000	石粉底料	kg	-	-	-	-	5. 2500	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、砂浆制作、底层抹灰等。										

续表 A. 12. 1-1. 2 墙面一般抹灰底层抹灰(打底)

项目	编号				A-12-13	A-12-14	A-12-15
	名称				贴玻纤网格布	挂钢丝网	挂钢板网
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 017	0. 020	0. 023
	材料	092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	1. 0500	-	-
		031505000300	镀锌低碳钢丝网 18#	m^2	-	1. 0500	-
		031505260000	钢板网	m^2	-	-	1. 0500
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 3360	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、底层挂(压)网等。

表 A. 12. 1-1. 3 墙面一般抹灰面层抹灰(罩面或找平抹光)

项目	编号				A-12-16	A-12-17	A-12-18	A-12-19	A-12-20	A-12-21
	名称				DP 砂浆		DGP 砂浆		石粉	
					厚度 5mm	每增减 1mm	厚度 5mm	每增减 1mm	厚度 2mm	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 044	0. 002	0. 053	0. 002	0. 046	0. 004
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0055	0. 0011	-	-	-	-
		800300000100	抹灰石膏 DGP	m^3	-	-	0. 0055	0. 0011	-	-
		040900100000	石粉	kg	-	-	-	-	2. 1000	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、砂浆制作、抹面层等。

表 A. 12. 1-2 墙面装饰抹灰

项目	编号				A-12-22	A-12-23
	名称				水刷石	剁斧石
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 158	0. 433
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0070	0. 0059
		041100190000	普通石碴	kg	12. 5950	11. 0200
		040700100000	石屑	kg	-	4. 7230
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、砂浆制作、抹装饰面、勾分格缝等。

表 A. 12. 1-3 墙面砂浆找平

项目	编号				A-12-24	A-12-25
	名称				DP 砂浆	
					厚度 20mm	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 077	0. 018
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0216	0. 0054
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、砂浆制作、抹灰找平等。

A. 12. 2　柱(梁)面抹灰的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 2 的规定。

表 A. 12. 2-1. 1 柱(梁)面一般抹灰基层处理

项目	编号				A-12-26	A-12-27	A-12-28
	名称				柱(梁)面		
					DB 砂浆	修补刮平	界面剂
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 009	0. 017	0. 013
	材料	800900050000	界面砂浆 DB	m^3	0. 0012	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	0. 0037	-
		144100580000	界面剂	kg	-	-	0. 3450
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、砂浆制作、基层处理等。							

表 A. 12. 2-1. 2 柱(梁)面一般抹灰底层抹灰

项目	编号				A-12-29	A-12-30	A-12-31	A-12-32
	名称				柱(梁)面			
					DP 砂浆		DGP 砂浆	
					厚度 5mm	每增减 1mm	厚度 5mm	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 045	0. 002	0. 061	0. 002
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0058	0. 0012	-	-
		800300000100	抹灰石膏 DGP	m^3	-	-	0. 0058	0. 0011
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、砂浆制作、底层抹灰等。								

续表 A. 12. 2-1. 2 柱(梁)面一般抹灰底层抹灰

项目	编号				A-12-33	A-12-34
	名称				柱(梁)面	
					贴玻纤网格布	挂钢丝网
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 020	0. 023
	材料	092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	1. 1500	-
		031505000300	镀锌低碳钢丝网 18#	m^2	-	1. 1500
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 3864	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、底层挂(压)网等。						

表 A. 12. 2-1. 3 柱(梁)面一般抹灰面层抹灰

项目	编号				A-12-35	A-12-36	A-12-37	A-12-38
	名称				柱(梁)面			
					DP 砂浆		DGP 砂浆	
					厚度 5mm	每增减 1mm	厚度 5mm	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 050	0. 002	0. 061	0. 002
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0058	0. 0012	-	-
		800300000100	抹灰石膏 DGP	m^3	-	-	0. 0058	0. 0012
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、砂浆制作、抹面层等。								

表 A. 12. 2-2 柱(梁)面砂浆找平

项目	编号				A-12-39	A-12-40
	名称				DP 砂浆	
					厚度 20mm	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 084	0. 019
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0216	0. 0054
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、砂浆制作、运输、抹灰找平等。						

A. 12. 3 零星抹灰的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 3 的规定。

表 A. 12. 3- 1. 1 零星一般抹灰基层处理

项目	编号				A-12-41
	名称				DB 砂浆
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 010
	材料	800900050000	界面砂浆 DB	m^3	0. 0014
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、砂浆制作、基层处理等。					

表 A. 12. 3- 1. 2 零星一般抹灰底层抹灰

项目	编号				A-12-42	A-12-43	A-12-44	A-12-45	A-12-46	A-12-47
	名称				DP 砂浆		DGP 砂浆		石粉	
					厚度 5mm	每增减 1mm	厚度 5mm	每增减 1mm	厚度 5mm	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 051	0. 002	0. 069	0. 003	0. 074	0. 004
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0058	0. 0012	-	-	-	-
		800300000100	抹灰石膏 DGP	m^3	-	-	0. 0058	0. 0012	-	-
		040900110000	石粉底料	kg	-	-	-	-	5. 2500	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、砂浆制作、底层抹灰等。										

表 A. 12. 3- 1. 3 零星一般抹灰面层抹灰

项目	编号				A-12-48	A-12-49	A-12-50	A-12-51	A-12-52	A-12-53
	名称				DP 砂浆		DGP 砂浆		石粉	
					厚度 5mm	每增减 1mm	厚度 5mm	每增减 1mm	厚度 2mm	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 057	0. 002	0. 069	0. 003	0. 065	0. 037
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0058	0. 0012	-	-	-	-
		800300000100	抹灰石膏 DGP	m^3	-	-	0. 0058	0. 0012	-	-
		040900100000	石粉	kg	-	-	-	-	2. 1000	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、砂浆制作、抹面层等。										

表 A. 12. 3-2 零星装饰抹灰

项目	编号				A-12-54	A-12-55
	名称				水刷石	剁斧石
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 205	0. 562
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0074	0. 0059
		041100190000	普通石碴	kg	12. 5950	11. 0200
		040700100000	石屑	kg	-	4. 7230
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、砂浆制作、抹面层、勾分格缝等。						

A. 12. 4　墙面块料面层的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 4 的规定。

表 A. 12. 4- 1 石材墙面

项目	编号				A-12-56	A-12-57	A-12-58	A-12-59
	名称				内墙 DTA 砂浆粘贴		内墙 DTA 砂浆粘贴	墙面石材结晶处理
					超薄型	薄型		
					DTA 厚度 5mm		DTA 胶粘剂每增 1mm	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 256	0. 274	0. 007	0. 141
	材料	041100010100	超薄型石材 δ5mm	m^2	1. 0200	-	-	-
		041100090000	薄型石材 δ8mm～12mm	m^2	-	1. 0200	-	-
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0053	0. 0053	0. 0010	-
		143500470000	晶面处理剂	kg	-	-	-	0. 4000
		040113010000	白水泥	kg	0. 1500	0. 1500	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括贴石材、灌浆、擦缝、表面清理等。								

表 A. 12. 4-2 拼碎石材墙面

项目	编号				A-12-60
	名称				DTA 砂浆粘贴
					DTA 厚度 5mm
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 608
	材料	041100220000	碎大理石石料	m^2	0. 9600
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0053
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0013
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、粘贴层、粘贴石材、擦缝、表面清理等。					

表 A. 12. 4-3. 1 块料外墙墙面

项目	编号				A-12-63	A-12-64
	名称				釉面砖	
					勾缝	不勾缝
					DTA 厚度 5mm	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 234	0. 201
	材料	070100150000	釉面砖	m^2	0. 8650	1. 0300
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0032	0. 0032
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0017	-
		040113010000	白水泥	kg	-	0. 1500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基底、粘贴块料、勾缝(擦缝)、清理净面等。						

续表 A. 12. 4-3. 1 块料外墙墙面

项目	编号				A-12-65	A-12-66
	名称				金属釉面砖	
					勾缝	不勾缝
					DTA 厚度 5mm	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 326	0. 288
	材料	070100140000	金属釉面砖	m^2	0. 9890	1. 0300
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0032	0. 0032
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0004	-
		040113010000	白水泥	kg	-	0. 1500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基底、粘贴块料、勾缝(擦缝)、清理净面等。						

续表 A. 12. 4-3. 1 块料外墙墙面

项目	编号				A-12-67	A-12-68	A-12-69	A-12-70
	名称				外墙仿石砖		外墙瓷质砖	
					勾缝	不勾缝	勾缝	不勾缝
					DTA 厚度 5mm			
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 343	0. 299	0. 239	0. 205
	材料	070300010000	外墙仿石砖	m^2	0. 8650	1. 0300	-	-
		092300100000	瓷质外墙板	m^2	-	-	0. 8650	1. 0300
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0032	0. 0032	0. 0032	0. 0032
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0017	-	0. 0017	-
		040113010000	白水泥	kg	-	0. 1500	-	0. 1500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基底、粘贴块料、勾缝(擦缝)、清理净面等。								

表 A. 12. 4-3. 2 块料内墙墙面

项目	编号				A-12-71	A-12-72	A-12-73	A-12-74
	名称				薄型釉面砖			
					每块面积 0.06m² 以内		每块面积 0.06m² 以外	
					勾缝	不勾缝	勾缝	不勾缝
					DTA 厚度 5mm			
	工程量计量单位				m²			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.269	0.231	0.199	0.171
	材料	070100050000	薄型釉面砖 (5~6mm)每块面积 0.06m² 以内	m²	0.9420	1.0300	-	-
		070100060000	薄型釉面砖 (5~6mm)每块面积 0.06m² 以外	m²	-	-	0.9600	1.0300
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m³	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m³	0.0006	-	0.0007	-
		040113010000	白水泥	kg	-	0.1500	-	0.1500
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基底、粘贴块料、勾缝(擦缝)、清理净面等。								

续表 A. 12. 4-3. 2 块料内墙墙面

项目	编号				A-12-75	A-12-76	A-12-77	A-12-78
	名称				厚型釉面砖			
					每块面积 0.06m² 以内		每块面积 0.06m² 以外	
					勾缝	不勾缝	勾缝	不勾缝
					DTA 厚度 5mm			
	工程量计量单位				m²			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.279	0.246	0.243	0.221
	材料	070100070000	厚型釉面砖 (7~9mm)每块面积 0.06m² 以内	m²	0.9420	1.0300	-	-
		070100080000	厚型釉面砖 (7~9mm)每块面积 0.06m² 以外	m²	-	-	0.9600	1.0300
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m³	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m³	0.0006	-	0.0007	-
		040113010000	白水泥	kg	-	0.1600	-	0.1600
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基底、粘贴块料、勾缝(擦缝)、清理净面等。								

续表 A. 12. 4-3. 2 块料内墙墙面

项目	编号				A-12-79	A-12-80
	名称				金属釉面砖	
					勾缝	不勾缝
					DTA 厚度 5mm	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 272	0. 235
	材料	070100140000	金属釉面砖	m^2	0. 9900	1. 0300
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0004	-
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0053	0. 0053
		040113010000	白水泥	kg	-	0. 1500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、粘贴块料、勾缝(擦缝)、清理净面等。

表 A. 12. 4-4 墙(柱)面勾缝

项目	编号				A-12-81	A-12-82	A-12-83	A-12-84
	名称				石墙		块料美缝	
					平缝	凹缝	每块面积 0.06m^2 以内	每块面积 0.06m^2 以外
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 058	0. 054	0. 050	0. 040
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0030	0. 0019	-	-
		133500120100	双组份美缝剂 单支 400ml	组	-	-	0. 1300	0. 1040
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、砂浆制作、勾缝等。

A. 12. 5　柱(梁)面镶贴块料的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 5 的规定。

表 A. 12. 5-1. 1DTA 砂浆粘贴石材柱(梁)面

项目	编号				A-12-85	A-12-86	A-12-87	A-12-88
	名称				薄型石材		超薄型石材	
					矩形	圆形、多边形	矩形	圆形、多边形
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 324	0. 356	0. 324	0. 356
	材料	041100100000	成品薄型石材 δ8mm～12mm	m^2	1. 0250	-	-	-
		041100110000	成品异形薄型石材 δ8mm～12mm	m^2	-	1. 0760	-	-
		041100010200	成品超薄型石材 δ5mm	m^2	-	-	1. 0250	-
		041100010300	成品异形超薄型石材 δ5mm	m^2	-	-	-	1. 0760
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0069	0. 0069	0. 0069	0. 0069
		040113010000	白水泥	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、粘贴层、粘贴石材、擦缝、表面清理等。								

表 A. 12. 5-1. 2 干挂石材柱(梁)面

项目	编号				A-12-89	A-12-90	A-12-91	A-12-92
	名称				干挂石材			
					矩形	圆形	多边形	方柱包圆
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 368	0. 401	0. 412	0. 405
	材料	041100010600	成品石材 δ20mm	m^2	1. 0250	-	1. 0250	-
		041100010700	异形成品石材 δ20mm	m^2	-	1. 0250	-	1. 0250
		330100010100	不锈钢板托 4mm	个	6. 8340	6. 7840	8. 4800	3. 3660
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 1830	1. 1590	1. 4200	0. 9110
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、清洗石材、安装挂件、安装石材、刷胶、打蜡、表面清理等。								

表 A. 12. 5-2 块料柱(梁)面

项目	编号				A-12-93	A-12-94	A-12-95	A-12-96
	名称				金属釉面砖			
					矩形		圆形、多边形 勾缝	
					勾缝	不勾缝	勾缝	不勾缝
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.331	0.290	0.341	0.299
	材料	070100140000	金属釉面砖	m^2	1.0000	1.0400	1.0470	1.0990
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0.0069	0.0069	0.0069	0.0069
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0.0006	-	0.0006	-
		040113010000	白水泥	kg	-	0.1600	-	0.1600
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、粘贴层、粘贴块料、擦缝、表面清理等。								

续表 A. 12. 5-2 块料柱(梁)面

项目	编号				A-12-97	A-12-98
	名称				锦砖	
					矩形	圆形、多边形
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.412	0.466
	材料	070700010000	陶瓷锦砖(马赛克)	m^2	1.0400	1.0500
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0.0035	0.0035
		040113010000	白水泥	kg	0.2600	0.2600
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、粘贴层、粘贴块料、擦缝、表面清理等。						

续表 A. 12. 5-2 块料柱(梁)面

项目	编号				A-12-99	A-12-100	A-12-101	A-12-102
	名称				釉面砖			
					矩形		圆形、多边形	
					勾缝	不勾缝	勾缝	不勾缝
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.412	0.362	0.434	0.382
	材料	070100150000	釉面砖	m^2	0.8700	1.0400	0.8780	1.0450
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0.0069	0.0069	0.0069	0.0069
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0.0020	-	0.0020	-
		040113010000	白水泥	kg	-	0.1600	-	0.1600
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、粘贴层、粘贴块料、擦缝、表面清理等。								

续表 A. 12. 5-2 块料柱(梁)面

项目	编号				A-12-103	A-12-104
	名称				GRC 仿蘑菇石	
					矩形	圆形、多边形
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.256	0.288
	材料	124500010000	GRC 仿蘑菇石	m^2	1.0250	1.0300
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0.0069	0.0069
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、粘贴层、粘贴块料、擦缝、表面清理等。						

表 A. 12. 5-3 拼碎石材柱(梁)面

项目	编号				A-12-105
	名称				拼碎石材柱面
					DTA 砂浆粘贴
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 652
	材料	041100220000	碎大理石石料	m^2	1. 0200
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0053
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0014
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、粘贴层、粘贴石材、擦缝、表面清理等。					

A. 12. 6 镶贴零星块料的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 6 的规定。

表 A. 12. 6-1 石材

项目	编号				A-12-106	A-12-107	A-12-108
	名称				石材零星	碎拼石材零星	石材零星
					DTA 砂浆粘贴		门墩石
	工程量计量单位				m^2		块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 436	0. 717	0. 230
	材料	041100010600	成品石材 δ20mm	m^2	1. 1320	-	-
		041100220000	碎大理石石料	m^2	-	1. 0200	-
		081700520000	大理石门墩石	块	-	-	1. 0300
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0053	0. 0053	0. 0008
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0003	0. 0016	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	-	-	0. 2520
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基底、粘贴层、粘贴块料、勾缝(擦缝)、清理净面、石材打蜡等。							

表 A. 12. 6-2 块料

项目	编号				A-12-109	A-12-110	A-12-111
	名称				块料零星		
					金属釉面砖	釉面砖	陶瓷锦砖
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 449	0. 543	0. 405
	材料	070100010000	釉面砖 0. 015m^2 以内	m^2	1. 1100	-	-
		070700010000	陶瓷锦砖(马赛克)	m^2	-	1. 1100	1. 1430
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0053	0. 0053	0. 0053
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基底、粘贴层、粘贴块料、勾缝(擦缝)、清理净面等。							

A. 12. 7 墙饰面的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 7 的规定。

表 A. 12. 7- 1. 1 干挂装饰保温一体化板

项目	编号				A-12-112	A-12-113	A-12-114
	名称				铝塑板	铝板	不锈钢板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 763	0. 740	0. 717
	材料	092500130000	装饰保温一体化板铝塑板	m^2	1. 0300	-	-
		092500110000	装饰保温一体化板铝板	m^2	-	1. 0300	-
		092500060000	装饰保温一体化板不锈钢板	m^2	-	-	1. 0500
		090501010100	不锈钢燕尾板 δ3mm	个	8. 4460	8. 3640	8. 2800
		330100010100	不锈钢板托 4mm	个	4. 2230	4. 1820	4. 1400
		030403020000	不锈钢 T 型挂件	kg	0. 1068	0. 1068	0. 1068
		101300050200	铝板压件 30×30	个	8. 7500	8. 7500	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 5320	1. 5320	1. 5320
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括挂件安装、干挂面层、清理打胶部位、打密封胶、面板清理。							

续表 A. 12. 7- 1. 1 干挂装饰保温一体化板

项目	编号				A-12-115	A-12-116	A-12-117
	名称				花岗石板	陶板	铝板硬泡聚氨酯复合保温装饰板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 818	0. 794	0. 769
	材料	092500100000	装饰保温一体化板花岗石板	m^2	1. 0500	-	-
		092500150000	装饰保温一体化板陶板	m^2	-	1. 0500	-
		092500120000	装饰保温一体化板铝板硬泡聚氨酯复合保温装饰板	m^2	-	-	1. 0500
		330100010100	不锈钢板托 4mm	个	4. 1820	4. 1400	4. 0990
		090501010100	不锈钢燕尾板 δ3mm	个	8. 3640	8. 2800	8. 1980
		030403020000	不锈钢 T 型挂件	kg	0. 1068	0. 1068	0. 1068
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 6090	1. 6090	1. 6090
		101300050200	铝板压件 30×30	个	-	-	8. 7500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括挂件安装、干挂面层、清理打胶部位、打密封胶、面板清理。

表 A. 12. 7- 1. 2 粘贴装饰保温一体化板

项目	编号				A-12-118	A-12-119	A-12-120	A-12-121	A-12-122	A-12-123
	名称				涂料面普通板	仿面砖板	面砖板	铝塑板	铝板	不锈钢板
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 493	0. 543	0. 543	0. 395	0. 395	0. 395
	材料	092500160000	装饰保温一体化板涂料面普通板	m^2	1. 0500	-	-	-	-	-
		092500080000	装饰保温一体化板仿面砖板	m^2	-	1. 0500	-	-	-	-
		092500140000	装饰保温一体化板面砖板	m^2	-	-	1. 0500	-	-	-
		092500130000	装饰保温一体化板铝塑板	m^2	-	-	-	1. 0300	-	-
		092500110000	装饰保温一体化板铝板	m^2	-	-	-	-	1. 0300	-
		092500060000	装饰保温一体化板不锈钢板	m^2	-	-	-	-	-	1. 0500
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		101300050200	铝板压件 30×30	个	-	-	-	8. 7500	8. 7500	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括挂件安装、干挂面层、清理打胶部位、打密封胶、面板清理。

表 A. 12. 7- 1. 3 点锚装饰保温一体化板

项目	编号				A-12-124	A-12-125	A-12-126
	名称				铝塑板	铝板	不锈钢板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 531	0. 531	0. 531
	材料	092500130000	装饰保温一体化板铝塑板	m^2	1. 0300	-	-
		092500110000	装饰保温一体化板铝板	m^2	-	1. 0300	-
		092500060000	装饰保温一体化板不锈钢板	m^2	-	-	1. 0500
		030721050000	不锈钢托件	kg	0. 2078	0. 2078	0. 2078
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		101300050200	铝板压件 30×30	个	8. 7500	8. 7500	-
		133500260000	密封膏	kg	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		152300100000	绝热嵌缝条	m	0. 0017	0. 0017	0. 0017
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括挂件安装、干挂面层、清理打胶部位、打密封胶、面板清理。							

续表 A. 12. 7- 1. 3 点锚装饰保温一体化板

项目	编号				A-12-127	A-12-128	A-12-129
	名称				花岗石板	陶板	氟碳喷涂铝板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 663	0. 643	0. 531
	材料	092500100000	装饰保温一体化板花岗石板	m^2	1. 0500	-	-
		092500150000	装饰保温一体化板陶板	m^2	-	1. 0500	-
		092500090000	装饰保温一体化板氟碳喷涂铝板面	m^2	-	-	1. 0500
		030721050000	不锈钢托件	kg	0. 2078	0. 2078	0. 2078
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		101300050200	铝板压件 30×30	个	-	-	8. 7500
		133500260000	密封膏	kg	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		152300100000	绝热嵌缝条	m	0. 0017	0. 0017	0. 0017
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括挂件安装、干挂面层、清理打胶部位、打密封胶、面板清理。							

表 A. 12. 7-1. 4 粘贴并点锚装饰保温一体化板

项目	编号				A-12-130	A-12-131	A-12-132
	名称				氟碳喷涂铝板	树脂板	铝塑板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 663	0. 643	0. 531
	材料	092500090000	装饰保温一体化板氟碳喷涂铝板面	m^2	1. 0500	-	-
		092300140000	树脂板(千思板)	m^2	-	1. 0500	-
		092500130000	装饰保温一体化板铝塑板	m^2	-	-	1. 0300
		030721050000	不锈钢托件	kg	0. 2078	0. 2078	0. 2078
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		133500260000	密封膏	kg	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		152300100000	绝热嵌缝条	m	0. 0017	1. 0517	0. 0017
		101300050200	铝板压件 30×30	个	8. 7500	-	8. 7500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括挂件安装、干挂面层、清理打胶部位、打密封胶、面板清理。							

表 A. 12. 7-1. 5 干挂其他装饰板

项目	编号				A-12-133	A-12-134	A-12-135	A-12-136
	名称				干挂			
					薄片花岗石铝蜂窝复合板	树脂板(千思板)	瓷质板	弧形瓷质板
							勾缝	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 653	0. 590	0. 590	0. 608
	材料	091107010000	薄片花岗石铝蜂窝复合板	m^2	1. 0700	-	-	-
		092300140000	树脂板(千思板)	m^2	-	1. 0200	-	-
		092300100000	瓷质外墙板	m^2	-	-	1. 0000	-
		092300110000	弧形瓷板	m^2	-	-	-	1. 0100
		090501010100	不锈钢燕尾板 δ3mm	个	8. 3640	-	8. 3640	8. 4460
		330100010100	不锈钢板托 4mm	个	4. 1820	-	4. 1820	4. 2230
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	-	5. 5080	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 6090	-	1. 5320	1. 5320
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括挂件安装、干挂面层、清理打胶部位、打密封胶、面板清理。								

表 A. 12. 7-2. 1 外墙饰面板龙骨

项目	编号				A-12-137
	名称				纤维复合
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 231
	材料	100100090000	纤维复合龙骨	m^3	0. 0033
		030107001800	膨胀螺栓 M8×80	套	12. 5538
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、龙骨制作、安装等。					

表 A. 12. 7-2. 2 内墙饰面板龙骨

项目	编号				A-12-138	A-12-139	A-12-140	A-12-141	A-12-142
	名称				铝合金	型钢	轻钢	木龙骨中距(mm)	
								400 以内	400 以外
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 085	0. 103	0. 069	0. 116	0. 106
	材料	100300020400	铝合金龙骨 40×40×3	m	5. 6242	-	-	-	-
		100300020300	铝合金龙骨 25×50×3	m	4. 1570	-	-	-	-
		100200010100	角钢龙骨 30×30×3	kg	-	12. 2294	-	-	-
		100200000100	镀锌方钢管龙骨 50×50×1. 5	m	-	6. 0102	-	-	-
		100100080100	轻钢龙骨 25×25	m	-	4. 4520	-	-	-
		100100080300	轻钢龙骨 50×20	m	-	-	5. 9177	-	-
		050300070000	板方材	m^3	-	-	-	0. 0130	0. 0086
		030107001800	膨胀螺栓 M8×80	套	6. 9360	9. 3000	8. 1500	6. 5280	5. 9670
		143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	-	-	-	0. 0300	0. 0299
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、龙骨制作、安装、木龙骨刷防腐剂等。									

表 A. 12. 7-3 外墙干挂饰面板

项目	编号				A-12-143	A-12-144
	名称				蘑菇石	装饰混凝土轻型挂板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.464	0.555
	材料	041100010400	成品厚石材 δ100mm	m^2	1.0200	-
		092300120000	清水混凝土挂板	m^2	-	1.0500
		031500160000	不锈钢挂件	个	12.3930	12.3930
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括龙骨上安装挂件及饰面板、饰面板打蜡等。						

续表 A. 12. 7-3 外墙干挂饰面板

项目	编号				A-12-145	A-12-146	A-12-147
	名称				瓷砖面板		
					规格(mm)		在基层上
					1000×800	1200×1000	
					在龙骨上		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.552	0.660	0.464
	材料	070500000100	瓷砖面板 1000mm×800mm	m^2	1.0400	-	-
		070500000200	瓷砖面板 1200mm×1000mm	m^2	-	1.0400	1.0400
		031500160000	不锈钢挂件	个	9.6000	7.2000	-
		030107001800	膨胀螺栓 M8×80	套	-	-	8.7800
		133500020000	密封胶	kg	0.0990	0.0990	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括龙骨上安装挂件及饰面板、饰面板打蜡等。							

表 A. 12. 7-4 基层衬板

项目	编号				A-12-148	A-12-149	A-12-150	A-12-151	A-12-152	A-12-153
	名称				纸面石膏板		中密度板	胶合板		大芯板
					有垫条	无垫条		龙骨上粘贴	抹灰面上粘贴	
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 083	0. 073	0. 141	0. 144	0. 136	0. 144
	材	090100010200	纸面石膏板 12mm	m^2	1. 0500	1. 0500	-	-	-	-
		050700010000	中密度板	m^2	-	-	1. 0500	-	-	-
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	-	-	-	1. 0500	1. 0500	-
		050900010000	大芯板	m^2	-	-	-	-	-	1. 0500
		090100010300	纸面石膏板垫条 50mm× 12mm	m	2. 3342	-	-	-	-	-
		040111010000	水泥(综合)	kg	0. 0836	-	-	-	-	-
		144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	0. 0563	0. 5000	-	-	-	-
		130100450000	KF80 腻子	kg	0. 0470	0. 0470	-	-	-	-
		144100710000	石膏胶粘剂	kg	0. 2230	-	-	-	-	-
		131500080000	建筑石膏	kg	0. 0840	0. 7500	-	-	-	-
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	0. 1175	0. 1175	-	-	-	-
	料	143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	-	-	0. 0299	0. 0299	-	0. 0300
		144100590000	聚醋酸乙烯乳液	kg	-	-	-	-	1. 5750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层衬板固定于龙骨或抹灰面基层上。										

表 A. 12. 7-5. 1 木质装饰板面层

项目	编号				A-12-154	A-12-155	A-12-156	A-12-157
	名称				胶合板	胶合板		单层硬木板条墙面
					粘贴在衬板上	粘贴在龙骨上		
						穿孔	不穿孔	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 136	0. 187	0. 136	0. 298
	材	050500010100	胶合板 δ3mm	m^2	1. 0500	-	-	-
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	-	1. 0500	1. 0500	-
		144100690000	乳胶	kg	0. 6670	-	-	1. 5000
		120100280000	硬木条板	m^2	-	-	-	1. 1000
	料	143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	-	-	-	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选配面层材料、饰面安装等。								

续表 A. 12. 7-5. 1 木质装饰板面层

项目	编号				A-12-158	A-12-159
	名称				软木板	硬木企口板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 220	0. 261
	材料	090300040000	软木装饰板	m^2	1. 0500	-
		090300060000	硬木企口装饰板	m^2	-	1. 0700
		144100690000	乳胶	kg	1. 5000	-
		143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	-	0. 0299
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选配面层材料、饰面安装等。						

表 A. 12. 7-5. 2 吸声装饰板面层

项目	编号				A-12-160	A-12-161	A-12-162	A-12-163	A-12-164	A-12-165
	名称				矿棉吸声板	木丝板		铝板网	穿孔石膏板吸声板	碳素木质装饰吸声板
					抹灰面上		木龙骨上		钢龙骨上	木龙骨上
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 118	0. 241	0. 220	0. 074	0. 118	0. 261
	材料	160300020000	矿棉吸声板	m^2	1. 0500	-	-	-	-	-
		051700020000	木丝板	m^2	-	1. 0500	1. 0500	-	-	-
		031505270000	铝板网	m^2	-	-	-	1. 0300	-	-
		160300010000	穿孔石膏吸声板	m^2	-	-	-	-	1. 0500	-
		160100010000	碳素木质装饰吸声板	m^2	-	-	-	-	-	1. 0700
		144100750000	万能胶	kg	0. 2500	-	-	-	0. 2500	-
		050300070000	板方材	m^3	-	-	0. 0030	-	-	-
		150707010000	玻璃棉毡	m^3	-	-	0. 0525	0. 0420	-	-
		120300240000	铝合金压条	m	-	-	-	4. 9080	-	-
		143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	-	-	-	-	-	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选配面层材料、饰面安装等。										

表 A. 12. 7-5. 3 金属装饰板面层

项目	编号				A-12-166	A-12-167	A-12-168	A-12-169	A-12-170	A-12-171
	名称				镜面不锈钢	钛金板	铝塑板	电化铝板	铝合金条板	铝合金装饰板
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 254	0. 246	0. 167	0. 233	0. 217	0. 225
	材料	090501020100	镜面不锈钢板 δ0. 8mm	m^2	0. 9646	-	-	-	-	-
		090511100000	钛金板	m^2	-	0. 9724	-	-	-	-
		091101000100	铝塑板 δ5mm	m^2	-	-	1. 0300	-	-	-
		090511020000	电化铝装饰板	m^2	-	-	-	1. 0500	-	-
		090511040000	铝合金条板	m^2	-	-	-	-	1. 0700	-
		090511050000	铝合金装饰板	m^2	-	-	-	-	-	0. 9646
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 1869	0. 1041	-	-	0. 1041	0. 1643
		021900270000	泡沫塑料条	m	6. 7374	3. 2130	-	-	-	11. 2094
		144100750000	万能胶	kg	-	-	0. 1000	-	-	-
		014900010100	电化角铝 25. 4mm×2mm	m	-	-	-	1. 7900	-	-
		120300240000	铝合金压条	m	-	-	-	-	1. 0651	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选配面层材料、饰面安装等。										

续表 A. 12. 7-5. 3 金属装饰板面层

项目	编号				A-12-172	A-12-173	A-12-174
	名称				铝蜂窝板	镁铝饰板	镁铝曲板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 167	0. 138	0. 140
	材料	090507050000	铝蜂窝板	m^2	1. 0500	-	-
		090511080000	镁铝饰板	m^2	-	1. 0500	-
		090511070000	镁铝曲板	m^2	-	-	1. 0500
		144100750000	万能胶	kg	0. 1000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选配面层材料、饰面安装等。							

表 A. 12. 7-5. 4 塑料装饰板面层

项目	编号				A-12-175	A-12-176	A-12-177
	名称				防火塑料装饰板	塑料装饰扣板	PVC 装饰板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 137	0. 145	0. 202
	材料	090900010100	防火塑料装饰板 δ0. 8mm	m^2	1. 0500	-	-
		090900050000	塑料装饰扣板	m^2	-	1. 0500	-
		090900000100	PVC 装饰板 δ1. 25mm	m^2	-	-	1. 0500
		144100750000	万能胶	kg	0. 1000	-	0. 1000
		120100210000	木收口线条	m	-	0. 9828	-
		031301080000	塑料焊条	kg	-	-	0. 2801
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选配面层材料、饰面安装等。							

表 A. 12. 7-5. 5 其他装饰板面层

项目	编号				A-12-178	A-12-179	A-12-180	A-12-181
	名称				增强纤维水泥板	真空镀膜装饰石膏板	粘贴切片皮	树脂板(千思板)
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 146	0. 102	0. 200	0. 146
	材料	091500060000	增强纤维水泥板	m^2	1. 0500	-	-	-
		090100030100	真空镀膜装饰石膏板 δ6mm	m^2	-	1. 0500	-	-
		090300010000	切片皮	m^2	-	-	1. 0500	-
		092300140000	树脂板(千思板)	m^2	-	-	-	1. 0500
		144100750000	万能胶	kg	0. 1000	-	-	0. 1000
		144100710000	石膏胶粘剂	kg	-	0. 8000	-	-
		144100690000	乳胶	kg	-	-	0. 7000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选配面层材料、饰面安装等。								

续表 A. 12. 7-5. 5 其他装饰板面层

项目	编号				A-12-182	A-12-183	A-12-184	A-12-185	A-12-186
	名称				竹片	防火板	镜面玻璃		镭射玻璃
							胶合板上	抹灰面上	
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 200	0. 218	0. 250	0. 340	0. 308
	材料	053100010000	竹片	m^2	1. 0500	-	-	-	-
		155900010000	防火板	m^2	-	1. 0500	-	-	-
		065500010200	镜面玻璃 δ6mm	m^2	-	-	1. 0300	1. 0300	-
		064100000200	镭射玻璃 δ20mm	m^2	-	-	-	-	1. 0300
		031507120000	镀锌铁丝 18#~22#	kg	1. 2930	-	-	-	-
		144100750000	万能胶	kg	-	0. 0510	-	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	-	-	1. 0800	0. 0709	1. 4690
		120300000200	不锈钢压条 2mm	m	-	-	0. 8533	-	-
		120300000100	不锈钢压条 1. 3mm	m	-	-	0. 6697	-	-
		050300100000	方木	m^3	-	-	-	0. 0010	-
		120300240000	铝合金压条	m	-	-	-	6. 8480	-
		144300080000	双面强力弹性胶带	m	-	-	-	4. 9000	-
		144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	-	-	-	0. 0560	-
		133500220000	结构密封胶	kg	-	-	-	-	0. 9600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括选配面层材料、饰面安装等。

续表 A. 12. 7-5. 5 其他装饰板面层

项目	编号				A-12-187	A-12-188	A-12-189	A-12-190
	名称				硬质幻影玻璃装饰板	软质幻影玻璃装饰板	微晶玻璃装饰平板	微晶玻璃装饰曲板
					龙骨镶挂			
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 308	0. 346	0. 308	0. 346
	材料	092300200000	硬质幻影玻璃装饰平面板	m^2	1. 0300	-	-	-
		092300130000	软质幻影玻璃装饰平面板	m^2	-	1. 0300	-	-
		092300180000	微晶玻璃装饰平面板	m^2	-	-	1. 0300	-
		092300190000	微晶玻璃装饰曲面板	m^2	-	-	-	1. 0300
		133500220000	结构密封胶	kg	0. 9600	0. 9600	0. 9600	0. 9600
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 0583	1. 4670	1. 0583	1. 4665
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括选配面层材料、饰面安装等。

续表 A. 12. 7-5. 5 其他装饰板面层

项目	编号				A-12-191	A-12-192	A-12-193	A-12-194
	名称				硬质幻影玻璃装饰板	软质幻影玻璃装饰板	微晶玻璃装饰平板	微晶玻璃装饰曲板
					挂件镶挂			
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 617	0. 648	0. 617	0. 648
	材料	092300200000	硬质幻影玻璃装饰平面板	m^2	1. 0300	-	-	-
		092300130000	软质幻影玻璃装饰平面板	㎡	-	1. 0300	-	-
		092300180000	微晶玻璃装饰平面板	㎡	-	-	1. 0300	-
		092300190000	微晶玻璃装饰曲面板	m^2	-	-	-	1. 0300
		031500160000	不锈钢挂件	个	6. 9360	6. 9360	6. 9360	14. 2000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	6. 9360	6. 9360	6. 9360	14. 2000
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 0583	1. 4670	1. 0580	1. 4665
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选配面层材料、饰面安装等。								

A. 12. 8 柱(梁)饰面的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 8 的规定。

表 A. 12. 8- 1. 1 柱(梁)面龙骨

项目	编号				A-12-195	A-12-196	A-12-197	A-12-198
	名称				木龙骨			
					周长(mm)			
					2500 以内	2500 以外	2500 以内	2500 以外
					矩形		圆柱	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 118	0. 098	0. 154	0. 127
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0136	0. 0113	0. 0168	0. 0147
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	5. 5000	4. 5000	8. 4000	6. 6000
		133900050000	防腐油	kg	0. 0420	0. 0350	0. 0590	0. 0510
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、龙骨制作、安装、木龙骨涂防腐剂。								

续表 A. 12. 8-1. 1 柱(梁)面龙骨

项目	编号				A-12-199	A-12-200	A-12-201	A-12-202
	名称				铝合金龙骨			
					周长(mm)			
					2500 以内	2500 以外	2500 以内	2500 以外
					矩形		圆柱	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 095	0. 080	0. 123	0. 105
	材料	100300020500	铝合金龙骨 60×30	m	4. 3270	3. 5730	6. 3210	5. 1660
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	5. 5000	4. 5000	7. 7000	6. 5100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、龙骨制作、安装、木龙骨涂防腐剂。								

续表 A. 12. 8-1. 1 柱(梁)面龙骨

项目	编号				A-12-203	A-12-204	A-12-205	A-12-206
	名称				型钢龙骨			
					周长(mm)			
					2500 以内	2500 以外	2500 以内	2500 以外
					矩形		圆柱	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 200	0. 169	0. 260	0. 220
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	9. 8790	8. 3720	14. 4060	12. 2010
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0350	0. 0290	0. 0420	0. 0210
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	6. 0000	5. 1000	8. 4000	7. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、龙骨制作、安装、木龙骨涂防腐剂。								

续表 A. 12. 8-1. 1 柱(梁)面龙骨

项目	编号				A-12-207	A-12-208	A-12-209	A-12-210
	名称				轻钢龙骨			
					周长(mm)			
					2500 以内	2500 以外	2500 以内	2500 以外
					矩形		圆柱	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 106	0. 085	0. 138	0. 111
	材料	100100080600	轻钢龙骨 75×50	kg	2. 6410	2. 1220	3. 7490	3. 0870
		100100080400	轻钢龙骨 75×40	kg	1. 5280	1. 2280	2. 1840	1. 7640
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	3. 6350	2. 9210	4. 5150	3. 6750
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、龙骨制作、安装、木龙骨涂防腐剂。								

表 A. 12. 8-1. 2 柱(梁)面衬板

项目	编号				A-12-211	A-12-212
	名称				石膏板	
					矩形	多边形
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 060	0. 068
	材料	090100010200	纸面石膏板 12mm	m^2	1. 1130	1. 1700
		131500080000	建筑石膏	kg	0. 7500	0. 7500
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	0. 1250	0. 1330
		144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层衬板固定于龙骨或抹灰面基层上。						

续表 A. 12. 8- 1. 2 柱(梁)面衬板

项目	编号				A-12-213	A-12-214	A-12-215	A-12-216	A-12-217	A-12-218
	名称				中密度板		胶合板		大芯板	
					矩形	多边形	矩形	圆形、多边形	矩形	圆形、多边形
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 060	0. 068	0. 048	0. 053	0. 048	0. 053
	材料	050700010000	中密度板	m^2	1. 1130	1. 1700	-	-	-	-
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	-	-	1. 1130	1. 1700	-	-
		050900010000	大芯板	m^2	-	-	-	-	1. 1130	1. 1700
		050300070000	板方材	m^3	-	-	-	0. 0010	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层衬板固定于龙骨或抹灰面基层上。										

续表 A. 12. 8- 1. 2 柱(梁)面衬板

项目	编号				A-12-219
	名称				方柱包圆柱柱胎
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 274
	材料	050500080000	十三合板	m^2	0. 8810
		050300070000	板方材	m^3	0. 0110
		030107010001	膨胀螺栓 (综合)	套	5. 8380
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括基层衬板固定于龙骨或抹灰面基层上。					

表 A. 12. 8- 1. 3 柱(梁) 面装饰面层

项目	编号				A-12-220	A-12-221
	名称				硬(实) 木饰面板	
					矩形	圆形、多边形
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 169	0. 177
	材料	090300030000	曲柳贴面板	m^2	1. 1130	1. 1700
		172700020000	纯胶管	m	0. 0240	0. 0240
		144100690000	乳胶	kg	0. 4600	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、选配面层材料、钉或粘贴面层、钉压条、面层清理。

续表 A. 12. 8- 1. 3 柱(梁) 面装饰面层

项目	编号				A-12-222	A-12-223	A-12-224	A-12-225	A-12-226	A-12-227
	名称				铝塑板		不锈钢板		铝板	
					矩形	圆形、多边形	矩形	圆形、多边形	矩形	圆形、多边形
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 181	0. 203	0. 266	0. 298	0. 248	0. 279
	材料	091101000100	铝塑板 δ5mm	m^2	1. 0710	1. 1250	-	-	-	-
		012900032100	不锈钢板 δ1. 2mm	m^2	-	-	1. 0710	1. 1250	-	-
		090511020000	电化铝装饰板	m^2	-	-	-	-	1. 0500	1. 0800
		050300070000	板方材	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		014900010100	电化角铝 25. 4mm×2mm	m	-	-	-	-	1. 7900	1. 8800
		031500170000	不锈钢卡口槽	m	-	-	-	2. 7400	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 0600	0. 0700	0. 0900	0. 0900	-	-
		144100750000	万能胶	kg	0. 4600	0. 5000	0. 5600	0. 6100	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、选配面层材料、钉或粘贴面层、钉压条、面层清理。

续表 A. 12. 8- 1. 3 柱(梁) 面装饰面层

项目	编号				A-12-228	A-12-229
	名称				玻璃饰面板	
					矩形	圆形、多边形
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 303	0. 339
	材料	065700020000	幻彩玻璃成品块	m^2	1. 0300	1. 0500
		120300000200	不锈钢压条 2mm	m	2. 1500	2. 3650
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 0800	1. 1880
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选配面层材料、钉或粘贴面层、钉压条、面层清理。						

续表 A. 12. 8- 1. 3 柱(梁) 面装饰面层

项目	编号				A-12-230	A-12-231
	名称				搪瓷钢板	
					矩形	圆形、多边形
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 248	0. 279
	材料	090511090000	搪瓷钢板	m^2	1. 1340	1. 1910
		016100130000	搪瓷钢板配套配件	m^2	1. 0000	1. 0000
		144100750000	万能胶	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选配面层材料、钉或粘贴面层、钉压条、面层清理。						

续表 A. 12. 8-1. 3 柱(梁)面装饰面层

项目	编号				A-12-232	A-12-233	A-12-234	A-12-235
	名称				塑料装饰扣板		PVC 装饰板	
					矩形	圆形、多边形	矩形	圆形、多边形
					木龙骨上		抹灰面上	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 226	0. 254	0. 226	0. 254
	材料	090900050000	塑料装饰扣板	m^2	1. 1130	1. 1690	-	-
		090900000100	PVC 装饰板 δ1. 25mm	m^2	-	-	1. 1130	1. 1690
		050300070000	板方材	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		144100750000	万能胶	kg	-	-	0. 4600	0. 4600
		120900290000	塑料包角线	m	1. 6200	2. 4000	1. 6200	2. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选配面层材料、钉或粘贴面层、钉压条、面层清理。								

续表 A. 12. 8-1. 3 柱(梁)面装饰面层

项目	编号			A-12-236
	名称			软木板
	工程量计量单位			m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 246
	材料	090300040000	软木装饰板	m^2	1. 1130
		144100750000	万能胶	kg	0. 3400
		120100220000	木压条	m	1. 6200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选配面层材料、钉或粘贴面层、钉压条、面层清理。					

续表 A. 12. 8- 1. 3 柱(梁) 面装饰面层

项目	编号				A-12-237	A-12-238	A-12-239
	名称				圆柱包铜板		方柱包铜板
					木龙骨上	钢龙骨上	木龙骨上
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 526	0. 674	0. 652
	材	013500050100	铜片 δ0. 5mm	kg	4. 9262	4. 9262	4. 9262
		012900032000	不锈钢板 δ0. 8mm	m^2	-	1. 0100	-
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	1. 0500	-	1. 0500
		050900010000	大芯板	m^2	0. 2406	-	0. 1341
		050300070000	板方材	m^3	0. 0161	-	0. 0129
		030107010001	膨胀螺栓 (综合)	套	5. 4870	3. 0309	2. 0958
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	7. 7998	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	2. 2940	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	0. 0722	-
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 4238	0. 4238	0. 4211
	料	144100590000	聚醋酸乙烯乳液	kg	0. 2737	-	0. 4211
		020900030002	塑料布	kg	-	-	0. 4563
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选配面层材料、钉或粘贴面层、钉压条、面层清理。							

续表 A. 12. 8- 1. 3 柱(梁) 面装饰面层

项目	编号				A-12-240	A-12-241	A-12-242	A-12-243
	名称				不锈钢板包方柱(梁)	不锈钢条板包圆角	柚木板包圆柱	装饰混凝土轻型挂板
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 640	0. 631	0. 416	0. 248
	材	012900032100	不锈钢板δ1. 2mm	m^2	0. 8784	0. 2802	-	-
		050500070000	柚木三夹板	m^2	-	-	0. 9687	-
		092300120000	清水混凝土挂板	m^2	-	-	-	1. 0500
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	1. 0500	-	1. 0500	-
		050500010300	胶合板 δ9mm	m^2	1. 0500	0. 7500	-	-
		050300070000	板方材	m^3	0. 0160	0. 0273	0. 0161	-
		090511100000	钛金板	m^2	0. 3581	0. 8155	0. 1524	-
		050900010000	大芯板	m^2	-	-	0. 9687	-
		031500160000	不锈钢挂件	个	-	-	-	16. 1100
	料	144100590000	聚醋酸乙烯乳液	kg	0. 5579	0. 3985	0. 6974	-
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 4733	0. 4707	0. 0583	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选配面层材料、钉或粘贴面层、钉压条、面层清理。								

表 A. 12. 8-2. 1 成品装饰柱基座

项目	编号				A-12-244	A-12-245
	名称				成品硬木基座	
					高度(mm)	
					350 以内	500 以内
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	1. 376	1. 636
	材料	124500110000	成品硬木柱基座 高 350mm 以内	个	1. 0000	-
		124500120000	成品硬木柱基座 高 500mm 以内	个	-	1. 0000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	6. 0000	6. 0000
		144100590000	聚醋酸乙烯乳液	kg	1. 6500	2. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括成品柱基座安装。						

续表 A. 12. 8-2. 1 成品装饰柱基座

项目	编号				A-12-246	A-12-247
	名称				成品石材基座	
					DP 砂浆	
					高度(mm)	
					350 以内	500 以内
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	2. 653	3. 982
	材料	124500070000	成品大理石柱基座 高 350mm 以内	个	1. 0000	-
		124500080000	成品大理石柱基座 高 500mm 以内	个	-	1. 0000
		031509060000	铁件	kg	1. 5000	2. 0000
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0160	0. 0228
		014100060000	紫铜丝	kg	0. 1100	0. 2200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括成品柱基座安装。						

表 A. 12. 8-2. 2 成品装饰柱帽

项目	编号				A-12-248	A-12-249	A-12-250	A-12-251
	名称				胶合板		硬木	
					高度(mm)			
					250 以内	250 以外	250 以内	250 以外
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 744	1. 093	0. 893	1. 309
	材	050500010100	胶合板 δ3mm	m^2	1. 0000	1. 5000	-	-
		124500130000	成品硬木柱帽 高 250mm 以内	个	-	-	1. 0000	-
		124500140000	成品硬木柱帽 高 250mm 以外	个	-	-	-	1. 0000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0080	0. 0120	-	-
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	8. 0000	8. 0000	7. 0000	7. 0000
		144100590000	聚醋酸乙烯乳液	kg	0. 5000	0. 7500	1. 6500	2. 1000
	料	133900050000	防腐油	kg	0. 0050	0. 0750	0. 0500	0. 0750
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括柱帽制作安装。								

续表 A. 12. 8-2. 2 成品装饰柱帽

项目	编号				A-12-252	A-12-253	A-12-254	A-12-255
	名称				不锈钢		铝板	
					高度(mm)			
					250 以内	250 以外	250 以内	250 以外
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	1. 116	1. 636	1. 376	1. 636
	材	012900032100	不锈钢板 δ1. 2mm	m^2	0. 7500	1. 2500	-	-
		090511020000	电化铝装饰板	m^2	-	-	0. 7500	1. 2500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0030	0. 0050	0. 0030	0. 0050
		050500010100	胶合板 δ3mm	m^2	0. 7500	1. 2500	0. 7500	1. 2500
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	7. 0000	7. 0000	8. 0000	8. 0000
		172700020000	纯胶管	m	0. 0160	0. 0240	0. 0160	0. 0240
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 0600	0. 1000	0. 0600	0. 1000
		144100750000	万能胶	kg	0. 6100	1. 0000	0. 6100	1. 0000
	料	133900050000	防腐油	kg	0. 0500	0. 0750	0. 0500	0. 0750
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括柱帽制作安装。								

续表 A. 12. 8-2. 2 成品装饰柱帽

项目	编号				A-12-256	A-12-257
	名称				石材	
					高度(mm)	
					250 以内	250 以外
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	1. 055	1. 757
	材料	081700530000	石材柱帽 高度 250mm 以内	个	1. 0000	-
		081700540000	石材柱帽 高度 250mm 以外	个	-	1. 0000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括柱帽制作安装。						

表 A. 12. 8-2. 3 成品装饰柱身

项目	编号				A-12-258	A-12-259	A-12-260	A-12-261
	名称				石膏	硬木	GRC 成品装饰柱	
							DTA 砂浆	
							柱高(m)	
							4 以内	4 以外
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	1. 377	1. 637	1. 965	2. 537
	材料	124500000300	成品石膏装饰柱 φ350	根	1. 0000	-	-	-
		124500000400	成品硬木装饰柱 φ350	根	-	1. 0000	-	-
		124500000100	成品 GRC 装饰柱 φ400	根	-	-	1. 0000	-
		124500000200	成品 GRC 装饰柱 φ600	根	-	-	-	1. 0000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	8. 0000	8. 0000	-	-
		040900020000	石膏粉	kg	0. 2600	-	-	-
		144100750000	万能胶	kg	0. 1300	-	-	-
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	-	0. 0102	0. 0102	0. 0102
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	-	0. 0120	0. 0120	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括成品装饰柱安装。								

A. 12. 9　幕墙工程的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 9 的规定。

表 A. 12. 9-1 幕墙龙骨

项目	编号				A-12-262	A-12-263	A-12-264
	名称				型钢龙骨	铝合金龙骨	玻璃龙骨(肋)
	工程量计量单位				t		m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	24. 039	25. 787	0. 144
	材料	101700040000	型钢(幕墙用)	t	1. 0600	-	-
		101700050000	铝合金型材 骨架、龙骨(幕墙用)	t	-	1. 0600	-
		060500010100	钢化玻璃肋 δ19mm	m^2	-	-	1. 0200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	54. 5000	-	-
		030105170400	不锈钢六角带帽螺栓 M12×110	套	-	87. 8300	-
		030105170500	不锈钢六角带帽螺栓 M12×45	套	-	87. 8300	-
		031509060000	铁件	kg	-	134. 3900	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、定位、安装龙骨、螺栓等。							

表 A. 12. 9-2 幕墙五金

项目	编号				A-12-265	A-12-266	A-12-267	A-12-268
	名称				不锈钢拉索	不锈钢索锚具	驳接爪件	玻璃幕墙开启扇五金
	工程量计量单位				m	套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	1. 719	0. 050	0. 050	0. 110
	材料	030403000100	不锈钢拉索(横向) φ16	m	1. 0000	-	-	-
		030401020100	拉索端头(横向) φ16	套	-	1. 0000	-	-
		030401000300	250 系列点式驳接件 四爪	套	-	-	1. 0000	-
		030307010000	风撑	只	-	-	-	2. 0400
		030307020000	滑撑	只	-	-	-	2. 0400
		030403040000	铝传动杆	只	-	-	-	1. 0200
		030305130000	幕墙执手	把	-	-	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、拉索安装、驳件安装、五金安装等								

表 A. 12. 9-3 幕墙面层

项目	编号				A-12-269	A-12-270
	名称				金属板面层	
					单块面板面积(m^2)	
					1.2 以内	1.2 以外
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.244	0.358
	材料	090503100000	铝单板	m^2	1.0300	1.0300
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括面层安装、打胶、清理净面等。

续表 A. 12. 9-3 幕墙面层

项目	编号				A-12-271	A-12-272	A-12-273	A-12-274
	名称				干挂石材面层		背栓石材面层	
					单块面板面积(m^2)			
					1.2 以内	1.2 以外	1.2 以内	1.2 以外
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.275	0.338	0.294	0.358
	材料	081700490000	幕墙石材 25~30	m^2	0.9900	0.9900	0.9900	0.9900
		031500160000	不锈钢挂件	个	5.6100	5.0490	8.4200	7.5780
		144100780000	云石胶	kg	0.2100	0.2100	0.2100	0.2100
		144100100000	硅酮耐候密封胶	kg	0.6750	0.6750	0.6750	0.6750
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括面层安装、打胶、清理净面等。

续表 A. 12. 9-3 幕墙面层

项目	编号				A-12-275	A-12-276
	名称				框架式明框玻璃幕墙面层	
					竖龙骨间距(mm)	
					1200 以内	1200 以外
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 237	0. 291
	材料	060100010000	明框玻璃	m^2	1. 0500	1. 0500
		133500190000	防火密封胶	支	0. 1000	0. 0600
		020300120000	隔热条	m	0. 6000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括面层安装、打胶、清理净面等。						

续表 A. 12. 9-3 幕墙面层

项目	编号				A-12-277	A-12-278
	名称				框架式隐框玻璃幕墙	
					竖龙骨间距(mm)	
					1200 以内	1200 以外
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 240	0. 293
	材料	060100020000	隐框玻璃	m^2	1. 0500	1. 0500
		133500220000	结构密封胶	kg	1. 0000	0. 9500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括面层安装、打胶、清理净面等。						

续表 A. 12. 9-3 幕墙面层

项目	编号				A-12-279	A-12-280
	名称				框架式半隐框玻璃幕墙	
					竖龙骨间距(mm)	
					1200 以内	1200 以外
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 238	0. 293
	材料	060100030000	半隐框玻璃	m^2	1. 0500	1. 0500
		133500220000	结构密封胶	kg	0. 6000	0. 5000
		020300120000	隔热条	m	0. 3000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括面层安装、打胶、清理净面等。						

续表 A. 12. 9-3 幕墙面层

项目	编号				A-12-281	A-12-282	A-12-283
	名称				点式玻璃幕墙		
					单块面板面积(m^2)		
					1. 5 以内	2. 5 以内	2. 5 以外
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 278	0. 340	0. 406
	材料	061100020000	中空钢化夹胶玻璃	m^2	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		144100510000	硅酮结构胶	kg	0. 3664	0. 3562	0. 3393
		144100100000	硅酮耐候密封胶	kg	0. 0861	0. 0837	0. 0797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括面层安装、打胶、清理净面等。							

续表 A. 12. 9-3 幕墙面层

项目	编号				A-12-284	A-12-285	A-12-286
	名称				拉索式玻璃幕墙		
					单块面板面积(m^2)		
					2 以内	3 以内	3 以外
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 278	0. 221	0. 226
	材料	061100020000	中空钢化夹胶玻璃	m^2	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		144100510000	硅酮结构胶	kg	0. 3624	0. 3524	0. 3356
		144100100000	硅酮耐候密封胶	kg	0. 0861	0. 0837	0. 0797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括面层安装、打胶、清理净面等。							

续表 A. 12. 9-3 幕墙面层

项目	编号				A-12-287	A-12-288	A-12-289
	名称				全玻璃幕墙		
					单块面板面积(m^2)		
					3 以内	6 以内	6 以外
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 636	0. 685	0. 737
	材料	061100020000	中空钢化夹胶玻璃	m^2	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		011900110000	镀锌槽钢	kg	9. 8000	11. 5000	14. 8000
		144100510000	硅酮结构胶	kg	0. 2595	0. 2523	0. 2403
		144100100000	硅酮耐候密封胶	kg	0. 0900	0. 0875	0. 0833
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括面层安装、打胶、清理净面等。							

续表 A. 12. 9-3 幕墙面层

项目	编号				A-12-290	A-12-291
	名称				单元式幕墙	
					竖龙骨间距(mm)	
					1200 以内	1200 以外
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 302	0. 362
	材料	061100010000	中空玻璃	m^2	1. 0300	1. 0300
		031509140000	镀锌铁件	kg	2. 6000	2. 0800
		144100100000	硅酮耐候密封胶	kg	0. 2340	0. 1872
		030403050000	单元幕墙专用安装镀锌件	kg	0. 9300	0. 7440
		031301030000	低碳钢焊条 J422 综合	kg	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括面层安装、打胶、清理净面等。

续表 A. 12. 9-3 幕墙面层

项目	编号				A-12-292	A-12-293	A-12-294	A-12-295	A-12-296
	名称				人造板面层		幕墙内衬板、避梁板		铝合金装饰线
					单块面板面积(m^2)				
					0. 8 以内	0. 8 以外	1. 2 以内	1. 2 以外	
	工程量计量单位				m^2				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 282	0. 342	0. 227	0. 238	0. 130
	材料	092300150000	陶土板	m^2	1. 0300	1. 0300	-	-	-
		090503100000	铝单板	m^2	-	-	1. 0300	1. 0300	-
		120300260000	铝合金装饰条	m	-	-	-	-	1. 0600
		031500160000	不锈钢挂件	个	8. 4150	7. 5735	-	-	-
		144100100000	硅酮耐候密封胶	kg	1. 0125	1. 0125	0. 6750	0. 6750	0. 6000
		144300030200	幕墙双面不干胶条 8mm×16mm	m	-	-	-	-	2. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 面层安装、打胶、清理净面等。
2. 装饰线安装、固定等。

A. 12. 10　隔断的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 10 的规定。

表 A. 12. 10-1 金属隔断

项目	编号				A-12-297	A-12-298
	名称				铝合金	全塑钢板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 154	0. 154
	材料	093900180000	铝合金条板隔断	m^2	1. 0000	-
		093900200000	全塑钢板隔断	m^2	-	1. 0000
		014900010100	电化角铝 25. 4mm×2mm	m	2. 7726	-
		031500180000	不锈钢连接件	kg	0. 9555	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	2. 5983	2. 1828
		020300180000	胶皮条	m	-	6. 2684
		144100000400	密封胶 750ml	支	-	0. 1407
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括骨架及边框安装、隔断制安、嵌缝、塞口、装订压条等。						

表 A. 12. 10-2 玻璃隔断

项目	编号				A-12-299	A-12-300	A-12-301	A-12-302
	名称				木框		铝合金框	
					半玻	全玻	半玻	全玻
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 316	0. 329	0. 286	0. 271
	材料	050100100000	硬木	m^3	0. 0232	0. 0226	-	-
		060100000200	玻璃 δ5mm	m^2	1. 0544	1. 0140	-	-
		093900160000	铝合金半玻璃隔断	m^2	-	-	1. 0000	-
		093900230000	铝合金全玻璃隔断	m^2	-	-	-	1. 0000
		133900050000	防腐油	kg	0. 0332	0. 0218	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	-	-	0. 1522	0. 2030
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括骨架及边框安装、隔断制安、嵌缝、塞口、装订压条等。								

续表 A. 12. 10-2 玻璃隔断

项目	编号				A-12-303	A-12-304
	名称				不锈钢框全钢化玻璃	不锈钢柱嵌防弹玻璃
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 301	0. 655
	材料	093900050000	不锈钢框全钢化玻隔断	m^2	1. 0000	-
		064300000100	防弹玻璃 δ19mm	m^2	-	0. 9740
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 6500	0. 7685
		030105084100	不锈钢带帽螺栓 M4×12	套	8. 1000	7. 7745
		170500020001	不锈钢管	m	-	0. 8699
		031500170000	不锈钢卡口槽	m	-	1. 5143
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括骨架及边框安装、隔断制安、嵌缝、塞口、装订压条等。

续表 A. 12. 10-2 玻璃隔断

项目	编号				A-12-305	A-12-306	A-12-307	A-12-308
	名称				全玻璃砖			
					平面	曲面	平面	曲面
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 308	0. 376	0. 401	0. 489
	材料	065100000200	玻璃砖 190mm×190mm×95mm	块	27. 8000	28. 0000	-	-
		065100000100	玻璃砖 145mm×145mm×80mm	块	-	-	47. 6000	48. 0000
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	10. 4000	10. 4000	13. 5200	13. 5200
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	4. 8340	4. 9650	6. 2840	6. 4540
		040113010000	白水泥	kg	6. 1000	6. 5000	7. 9300	8. 4500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0040	0. 0050	0. 0052	0. 0065
		031509060000	铁件	kg	0. 9500	1. 0100	1. 2350	1. 3130
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括骨架及边框安装、隔断制安、嵌缝、塞口、装订压条等。

续表 A. 12. 10-2 玻璃隔断

项目	编号				A-12-309	A-12-310	A-12-311	A-12-312
	名称				木格嵌玻璃砖		全玻璃隔断	
					平面	曲面	平面	曲面
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.579	0.722	0.240	0.247
	材料	065100000200	玻璃砖 190mm×190mm×95mm	块	25.7500	26.0000	-	-
		060100010400	平板玻璃 δ12mm	m^2	-	-	1.0810	-
		060100020100	热弯玻璃 δ12mm	m^2	-	-	-	1.0604
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	4.3622	4.3622
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	3.5408
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	0.0942	0.1150
		030107010100	金属膨胀螺栓 M8	套	-	-	3.5360	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0.3045	0.3045	0.2567	0.2573
		020300040300	橡胶条 Ω	m	-	-	1.5736	1.5789
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括骨架及边框安装、隔断制安、嵌缝、塞口、装订压条等。								

表 A. 12. 10-3 塑料隔断

项目	编号				A-12-313	A-12-314	A-12-315
	名称				塑钢隔断		塑料隔断
					全玻	半玻	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.389	0.355	0.084
	材料	093900020000	全玻塑钢隔断	m^2	1.0000	-	-
		093900010000	半玻塑钢隔断	m^2	-	1.0000	-
		093900210000	塑料隔断	m^2	-	-	1.0500
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	2.1828	2.1828	-
		030107001800	膨胀螺栓 M8×80	套	-	-	1.2500
		144100000400	密封胶 750ml	支	0.1407	0.1407	-
		020300180000	胶皮条	m	6.2684	6.2684	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括骨架及边框安装、隔断制安、嵌缝、塞口、装订压条等。							

表 A. 12. 10-4. 1 活动隔断

项目	编号				A-12-316	A-12-317	A-12-318
	名称				灵活隔断	半活动隔断	推拉式活动隔断
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 131	0. 142	0. 722
	材料	093900150000	灵活隔断墙	m^2	1. 0000	-	-
		093900030000	半活动隔断	m^2	-	1. 0000	-
		093900220000	推拉式活动隔断	m^2	-	-	1. 0000
		031500180000	不锈钢连接件	kg	0. 7910	0. 3160	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括成品隔断安装。							

表 A. 12. 10-4. 2 折叠式活动隔断

项目	编号				A-12-319	A-12-320
	名称				榉木边框镶夹板	暗边框封夹板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	1. 785	1. 607
	材料	090300020000	榉木贴面板	m^2	2. 4000	2. 4000
		050300120000	榉木皮	m^2	-	0. 2000
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 0081	0. 0081
		031500180000	不锈钢连接件	kg	0. 3472	0. 3470
		050100100000	硬木	m^3	0. 0120	0. 0100
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0150
		030515010000	滑轨	m	0. 3500	0. 3500
		030309010000	合页	副	3. 0000	3. 0000
		030313120000	推拉门滑轮	套	0. 7000	0. 7000
		030107001800	膨胀螺栓 M8×80	套	7. 0372	7. 0372
		120100230000	木压条(犬牙钉)	m	4. 0000	2. 8000
		144100690000	乳胶	kg	0. 2500	0. 1800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括成品隔断安装。						

表 A. 12. 10-5. 1 厕浴隔断

项目	编号				A-12-321	A-12-322	A-12-323	A-12-324
	名称				铝合金		胶合板塑料贴面	
					不带门	带门	不带门	带门
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 246	0. 296	0. 097	0. 151
	材料	093900120000	厕浴铝合金隔断	m^2	1. 0000	0. 7610	-	-
		093900070000	厕所隔断胶合板贴塑料面	m^2	-	-	1. 0200	0. 7745
		093900110000	厕浴隔断门	m^2	-	0. 2390	-	0. 2458
		031500180000	不锈钢连接件	kg	0. 9547	0. 9514	0. 1159	0. 0880
		014900030000	其他铝型材	kg	4. 0805	4. 0639	-	-
		014900010000	电化角铝	m	2. 9057	2. 8938	-	-
		015100030000	铝质滑槽	m	6. 5786	6. 5524	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0034	0. 0026	-	-
		330100120000	厕所隔断镀铬支座	套	-	-	2. 0190	1. 5325
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括隔断安装、嵌缝、塞口、装订压条等。								

续表 A. 12. 10-5. 1 厕浴隔断

项目	编号				A-12-325	A-12-326	A-12-327	A-12-328
	名称				不锈钢		抗倍特板	防火板
					不带门	带门		
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 393	0. 472	0. 097	0. 198
	材料	093900040000	不锈钢隔断	m^2	1. 0000	0. 7610	-	-
		093900110000	厕浴隔断门	m^2	-	0. 2390	-	-
		093900140000	抗倍特板隔断	m^2	-	-	1. 0200	-
		093900130000	防火板隔断	m^2	-	-	-	1. 0203
		031500180000	不锈钢连接件	kg	0. 1526	0. 1180	0. 1159	0. 1159
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0032	0. 0025	-	-
		330100120000	厕所隔断镀铬支座	套	-	-	2. 0190	2. 0190
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括隔断安装、嵌缝、塞口、装订压条等。								

表 A. 12. 10-5. 2 龙骨式隔墙

项目	编号				A-12-329	A-12-330	A-12-331	A-12-332
	名称				龙骨			
					木龙骨	轻钢龙骨		
						75 系列		100 系列
						单排	双排	单排
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 098	0. 082	0. 163	0. 109
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0190	-	-	-
		100100081200	轻钢龙骨 QC-75 75×45/43	m	-	1. 7930	1. 7930	-
		100100080800	轻钢龙骨 LLQ-C75 75×50	m	-	1. 2270	2. 4550	-
		100100081400	轻钢龙骨 QU-75 77×40	m	-	0. 1990	0. 3970	-
		100100081000	轻钢龙骨 LLQ-U75 75×40	m	-	0. 4720	0. 9440	-
		100100090100	通贯横撑龙骨 Q-1 30×12	m	-	0. 1430	0. 2860	0. 1645
		100100081300	轻钢龙骨 QC-100 100×45/43	m	-	-	-	2. 0620
		100100080900	轻钢龙骨 LLQ-C100 100×50	m	-	-	-	1. 4111
		100100081100	轻钢龙骨 LLQ-U100 100×40	m	-	-	-	0. 5428
		100100081500	轻钢龙骨 QU-100 102×40	m	-	-	-	0. 2289
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	2. 2440	1. 3880	2. 7760	1. 8510
		101300070000	轻钢龙骨支撑卡	个	-	0. 1920	0. 3850	0. 2208
		101300060000	轻钢龙骨卡托	个	-	0. 5770	1. 1550	0. 6636
		101300050000	轻钢龙骨角托	个	-	0. 4670	0. 9340	0. 5371
		143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	0. 0300	-	-	-
		022700200000	毡条	m^2	-	0. 0640	0. 0820	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、选料、下料、剔洞、焊接、安装龙骨等。								

续表 A. 12. 10-5. 2 龙骨式隔墙

项目	编号				A-12-333	A-12-334
	名称				龙骨	
					铝合金	方钢管
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 083	0. 270
	材料	100300020500	铝合金龙骨 60×30	m	2. 4822	-
		170100090200	方钢管 40×20×2	kg	-	6. 5296
		031509060000	铁件	kg	0. 3750	0. 3922
		030107010001	膨胀螺栓（综合）	套	5. 9523	2. 3800
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	0. 1443
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、选料、下料、剔洞、焊接、安装龙骨等。						

续表 A. 12. 10-5. 2 龙骨式隔墙

项目	编号				A-12-335	A-12-336	A-12-337	A-12-338	A-12-339	A-12-340
	名称				隔墙板					
					水泥制品板		矿棉板		硬质纤维吸声板	
					木龙骨上					
					单层	每增加一层	单层	每增加一层	单层	每增加一层
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 126	0. 047	0. 126	0. 047	0. 126	0. 047
	材料	042700200000	水泥制品板	m^2	1. 1000	1. 1000	-	-	-	-
		090700010000	矿棉装饰板	m^2	-	-	1. 0500	1. 0500	-	-
		160300050000	硬质纤维吸音板	m^2	-	-	-	-	1. 0500	1. 0500
		144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	-	0. 5000	-	-	-	-
		144100750000	万能胶	kg	-	-	-	0. 2500	-	-
		144100690000	乳胶	kg	-	-	-	-	-	1. 5750
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装隔墙板、粘贴网格布、抹缝等。

续表 A. 12. 10-5. 2 龙骨式隔墙

项目	编号				A-12-341	A-12-342	A-12-343
	名称				隔墙板		
					硬木条板		木丝板
					木龙骨上		木龙骨上
					单层	每增加一层	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 173	0. 079	0. 038
	材料	120100010200	硬木条板 100×15	m^2	1. 1000	1. 1000	-
		051700020000	木丝板	m^2	-	-	1. 0350
		031501450000	装饰钉	kg	0. 0570	0. 0570	-
		133900050000	防腐油	kg	0. 0300	-	-
		144100690000	乳胶	kg	-	1. 5750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装隔墙板、粘贴网格布、抹缝等。

续表 A. 12. 10-5. 2 龙骨式隔墙

项目	编号				A-12-344	A-12-345	A-12-346
	名称				隔墙板		
					纸面石膏板		胶合板
					单层	每增加一层	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 074	0. 066	0. 047
	材料	090100010200	纸面石膏板 12mm	m^2	1. 0500	1. 0500	-
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	-	-	1. 0500
		130100690000	石膏腻子	kg	0. 8240	0. 5000	-
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	㎡	0. 1680	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装隔墙板、粘贴网格布、抹缝等。							

续表 A. 12. 10-5. 2 龙骨式隔墙

项目	编号				A-12-347	A-12-348	A-12-349
	名称				隔墙板		
					防火板	大芯板	中密度板
					轻钢龙骨上		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 149	0. 152	0. 149
	材料	155900010000	防火板	m^2	1. 0500	-	-
		050900010000	大芯板	m^2	-	1. 0500	-
		050700010000	中密度板	㎡	-	-	1. 0500
		143500003100	氟化钠 防腐剂	kg	-	0. 0300	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装隔墙板、粘贴网格布、抹缝等。							

A. 12. 11　装配式墙面的施工生产要素消耗量可参考表 A. 12. 11 的规定。

表 A. 12. 11-1 墙饰面

项目	编号				A-12-350	A-12-351
	名称				墙面快装龙骨	墙面涂装板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 094	0. 151
	材	100300020100	铝合金横向龙骨 38mm	m	2. 4500	-
		092300010200	涂装板 δ8mm	m^2	-	1. 0500
		030107070000	可调节丁型胀塞	个	6. 2660	-
		043101040000	加固板	m^2	0. 0180	-
		031513010002	钻头	个	0. 0500	-
		144100510000	硅酮结构胶	kg	-	0. 0520
	料	133500210000	硅酮防霉胶	kg	-	0. 0270
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、安装龙骨、面层铺贴、打胶等。						

表 A. 12. 11-2 装饰线

项目	编号				A-12-352	A-12-353
	名称				顶角线	阳角线
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 022	0. 017
	材	121100110000	木塑平线 50mm 以外	m	1. 0300	-
		120300250000	铝合金阳角线	m	-	1. 0300
		144100510000	硅酮结构胶	kg	0. 0100	0. 0200
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括定位、下料、打胶、安装固定等。						

表 A. 12. 11-3 隔墙

项目	编号				A-12-354
	名称				隔墙龙骨骨架
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 103
	材料	100300021000	铝合金天地龙骨 50mm	m	0. 9100
		100300020700	铝合金竖向龙骨 50mm	m	5. 0400
		100300020200	铝合金横向龙骨 双面,38mm	m	4. 5000
		043101040000	加固板	m^2	0. 0229
		031513010002	钻头	个	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、安装龙骨等。					

表 A. 12. 11-4 挡水坝

项目	编号				A-12-355	A-12-356
	名称				挡水坝	PE 膜
	工程量计量单位				m	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 041	0. 074
	材料	012900060900	镀锌钢板 高 250mm	m	1. 0200	-
		133900020000	PE 防水防潮隔膜	m^2	-	1. 0500
		020700110000	防水橡胶垫	个	-	7. 2800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、铺设、安装固定等。						

A. 13　天棚工程

A. 13. 1　天棚抹灰的施工生产要素消耗量可参考表 A. 13. 1 的规定。

表 A. 13. 1 天棚抹灰

项目	编号				A-13-1	A-13-2	A-13-3	A-13-4
	名称				粉刷石膏			
					厚度 10mm			每增减 1mm
					预制板	现浇板	钢板网	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 074	0. 068	0. 078	0. 005
	材料	800300000100	抹灰石膏 DGP	m^3	0. 0108	0. 0108	0. 0108	0. 0013
		152300010300	耐碱玻纤布 200mm 宽	m	1. 6667	-	-	-
		031505080000	镀锌钢板网	m^2	-	-	1. 0500	-
		800900050000	界面砂浆 DB	m^3	0. 0030	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层,定位、弹线、调运砂浆、底层抹灰、面层抹灰、涂刷等。								

续表 A. 13. 1 天棚抹灰

项目	编号				A-13-5	A-13-6	A-13-7	A-13-8
	名称				聚合物水泥砂浆	石粉		天棚
						厚度 3. 5mm	每增减 1mm	界面剂
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 031	0. 088	0. 007	0. 010
	材料	800500070000	聚合物水泥砂浆	m^3	0. 0010	-	-	-
		040900100000	石粉	kg	-	2. 1000	-	-
		040900110000	石粉底料	kg	-	1. 5750	1. 0500	-
		144100580000	界面剂	kg	-	-	-	0. 3900
		144100550000	建筑胶	kg	0. 0610	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层,定位、弹线、调运砂浆、底层抹灰、面层抹灰、涂刷等。								

A. 13. 2　天棚吊顶的施工生产要素消耗量可参考表 A. 13. 2 的规定。

表 A. 13. 2-1. 1 天棚木龙骨

项目	编号				A-13-9	A-13-10	A-13-11
	名称				木龙骨		
					板条顶棚	胶合板顶棚	PVC 板顶棚
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 088	0. 100	0. 094
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0131	0. 0198	0. 0075
		130500050000	防火涂料	kg	0. 2377	0. 3122	0. 1829
		031509060000	铁件	kg	-	0. 2590	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	0. 9444	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、龙骨制作、安装、刷防护、防火材料等。							

续表 A. 13. 2-1. 1 天棚木龙骨

项目	编号				A-13-12	A-13-13	A-13-14
	名称				木龙骨		
					单层龙骨	拱形吊顶	穹顶吊顶
					跌级造型		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 137	0. 218	0. 332
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0330	0. 0073	0. 0076
		130500050000	防火涂料	kg	0. 2744	0. 8465	0. 9236
		050900010000	大芯板	m^2	-	2. 5600	2. 2547
		031509060000	铁件	kg	0. 2713	1. 2433	1. 7774
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	4. 5333	-
		031500230000	吊杆	根	-	4. 5330	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、龙骨制作、安装、刷防护、防火材料等。							

表 A. 13. 2- 1. 2 天棚 U 型轻钢龙骨

项目	编号			A-13-15	A-13-16	A-13-17
	名称			单层龙骨		
				面板规格(m^2)	面板规格(m^2)	
				0. 5 以内	0. 5 以外	
					吸顶式	吊挂式
	工程量计量单位			m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 107	0. 083	0. 102
	材料	100100030400	U 型轻钢龙骨 CB60×27	m	4. 2965	-	-
		100100030300	U 型轻钢龙骨 CB50×20	m	-	3. 5993	3. 6522
		100100050300	边龙骨 TL23×23	m	-	0. 3563	-
		101300030300	U 型轻钢龙骨插挂件 CB60-3	个	6. 7894	-	-
		101300031400	U 型轻钢龙骨连接件 CB60-L	个	0. 5051	-	-
		101300032400	U 型轻钢龙骨吊件 CB60- 1P	个	2. 6934	-	-
		101300030200	U 型轻钢龙骨插挂件 CB50-3	个	-	4. 7134	4. 4425
		101300032300	U 型轻钢龙骨吊件 CB50- 1X	个	-	3. 1422	-
		101300032200	U 型轻钢龙骨吊件 CB50- 1P	个	-	-	3. 1871
		101300031300	U 型轻钢龙骨连接件 CB50-L	个	-	0. 5891	0. 5976
		031500230000	吊杆	根	1. 3750	-	1. 3750
		031509060000	铁件	kg	0. 7460	-	0. 8828
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	2. 6934	3. 1422	3. 1871
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。

续表 A. 13. 2- 1. 2 天棚 U 型轻钢龙骨

项目	编号			A-13-18	A-13-19	A-13-20
	名称			双层龙骨		
				上人型	不上人型	
					面板规格(m^2)	
					0. 5 以内	0. 5 以外
	工程量计量单位			m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 124	0. 135	0. 121
	材料	100100030500	U 型轻钢龙骨 CS50× 15	m	1. 2779	-	-
		100100030300	U 型轻钢龙骨 CB50×20	m	3. 7983	4. 2965	4. 9302
		100100030200	U 型轻钢龙骨 CB38× 12	m	-	1. 2506	-
		101300030200	U 型轻钢龙骨插挂件 CB50-3	个	4. 7134	2. 6866	4. 0401
		101300031300	U 型轻钢龙骨连接件 CB50-L	个	0. 4209	0. 5050	0. 8922
		101300031500	U 型轻钢龙骨连接件 CS50-L	个	0. 1963	-	-
		101300031000	U 型轻钢龙骨挂件 CB50-2	个	2. 9459	-	-
		101300032600	U 型轻钢龙骨吊件 CS50- 1	个	1. 3747	-	-
		101300030600	U 型轻钢龙骨吊件 CB50- 1	个	-	-	1. 3747
		101300030500	U 型轻钢龙骨吊件 CB38- 1	个	-	1. 3747	-
		101300030900	U 型轻钢龙骨挂件 CB38-2	个	-	0. 8484	-
		101300031200	U 型轻钢龙骨连接件 CB38-L	个	-	0. 2946	-
		031509060000	铁件	kg	1. 7601	0. 3808	0. 3808
		031500230000	吊杆	根	1. 3750	1. 3750	1. 3750
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1. 3747	1. 3747	1. 3747
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。

续表 A. 13. 2-1. 2 天棚 U 型轻钢龙骨

项目	编号				A-13-21	A-13-22	A-13-23
	名称				波型、折线型吊顶龙骨	PVC 吊顶龙骨	矿棉板吸顶龙骨
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 137	0. 106	0. 097
	材料	100100030600	U 型轻钢龙骨 CS60×27	m	1. 6563	-	-
		100100030300	U 型轻钢龙骨 CB50×20	m	4. 2620	3. 8866	-
		100100070200	矿棉板吊顶专用龙骨 50×15	m	-	-	3. 9750
		100100070100	矿棉板吊顶专用龙骨 38×15	m	-	-	1. 2367
		101300030200	U 型轻钢龙骨插挂件 CB50-3	个	3. 0862	5. 3866	-
		101300031300	U 型轻钢龙骨连接件 CB50-L	个	0. 8416	-	-
		101300030800	U 型轻钢龙骨吊件 CS60-1	个	1. 1573	-	-
		101300030100	U 型轻钢挂件 CS60-2A	个	1. 3502	-	-
		101300032200	U 型轻钢龙骨吊件 CB50-1P	个	-	2. 3566	-
		031509060000	铁件	kg	0. 2830	0. 6527	-
		031500230000	吊杆	根	1. 1570	2. 3570	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1. 1572	2. 3566	2. 6513
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。							

表 A. 13. 2-1. 3 天棚 V 型轻钢龙骨

项目	编号				A-13-24	A-13-25
	名称				面板规格(m^2)	
					0. 5 以内	0. 5 以外
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 117	0. 106
	材料	100100040400	V 型轻钢龙骨 VB49×19	m	3. 7100	3. 5810
		100100040100	V 型轻钢龙骨 VB20×37	m	1. 2367	1. 2367
		100100040600	V 型轻钢龙骨 VL25×34	m	0. 7067	-
		101300040300	V 型轻钢龙骨连接件 VB49-L	个	0. 2525	0. 4209
		101300040200	V 型轻钢龙骨挂插件 VB49-3	个	4. 5450	5. 0500
		100100040500	V 型轻钢龙骨 VL25×20	m	-	0. 7067
		101300040100	V 型轻钢龙骨吊件 VB20-1	个	1. 3747	1. 3747
		031509060000	铁件	kg	0. 1398	0. 1398
		031500230000	吊杆	根	1. 3750	1. 3750
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1. 3747	1. 3747
		101300090000	主龙骨接长卡钩	个	0. 1963	0. 1963
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。						

表 A. 13. 2- 1. 4 天棚 T 型烤漆龙骨

项目	编号				A-13-26	A-13-27	A-13-28	A-13-29
	名称				单层龙骨			
					吸顶式		吊挂式	
					面板规格(m^2)			
					0.4 以内	0.4 以外	0.4 以内	0.4 以外
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.083	0.073	0.094	0.083
	材料	100100050300	边龙骨 TL23×23	m	0.7067	0.7067	0.7067	0.7067
		100700000200	T 型烤漆龙骨 TB24×28	m	1.8255	1.0135	1.8255	1.0135
		100700000300	T 型烤漆龙骨 TB24×38	m	1.8255	1.8255	1.8255	1.8255
		101300020800	T 型轻钢龙骨吊件 TB-1X	个	1.9638	1.9638	-	-
		031509060000	铁件	kg	-	-	0.1997	0.1997
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1.9638	1.9638	1.9638	1.9638
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。								

续表 A. 13. 2- 1. 4 天棚 T 型烤漆龙骨

项目	编号				A-13-30	A-13-31	A-13-32	A-13-33
	名称				双层龙骨			
					上人型		不上人型	
					面板规格(m^2)			
					0.4 以内	0.4 以外	0.4 以内	0.4 以外
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.122	0.112	0.121	0.110
	材料	100700000300	T 型烤漆龙骨 TB24×38	m	0.9214	1.6585	0.9214	1.6585
		100700000200	T 型烤漆龙骨 TB24×28	m	2.5026	0.9214	2.5026	0.9214
		100100050300	边龙骨 TL23×23	m	0.7067	0.7067	0.7067	0.7067
		100100030600	U 型轻钢龙骨 CS60×27	m	1.2779	1.2724	-	-
		100100030200	U 型轻钢龙骨 CB38×12	m	-	-	1.2779	1.2779
		101300020100	T 型龙骨挂件 φ3.5 挂钩	个	0.9819	1.7675	0.9819	1.7675
		101300030800	U 型轻钢龙骨吊件 CS60-1	个	1.3747	1.3747	-	-
		101300031400	U 型轻钢龙骨连接件 CB60-L	个	0.1936	0.1936	-	-
		101300031200	U 型轻钢龙骨连接件 CB38-L	个	-	-	0.1963	0.1963
		101300030500	U 型轻钢龙骨吊件 CB38-1	个	-	-	1.3747	1.3747
		031509060000	铁件	kg	0.1398	0.1398	0.1398	0.1398
		031500230000	吊杆	根	1.3750	1.3750	1.3750	1.3750
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1.3747	1.3747	1.3747	1.3747
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。								

表 A. 13. 2-1. 5 天棚 T 型烤漆带凹槽轻钢龙骨

项目	编号				A-13-34	A-13-35	A-13-36	A-13-37
	名称				单层龙骨			
					吸顶式		吊挂式	
					面板规格(m^2)			
					0.4 以内	0.4 以外	0.4 以内	0.4 以外
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.083	0.073	0.094	0.083
	材料	100700000100	T 型烤漆带凹槽龙骨 TBA24×28	m	3.6510	2.8390	3.6510	2.8390
		100100050300	边龙骨 TL23×23	m	0.7067	0.7067	0.7067	0.7067
		101300020800	T 型轻钢龙骨吊件 TB-1X	个	1.9638	1.9638	-	-
		101300020700	T 型轻钢龙骨吊件 TB-1P	个	-	-	1.9638	1.9638
		031509060000	铁件	kg	-	-	0.1997	0.1997
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1.9638	1.9638	1.9638	1.9638
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。								

续表 A. 13. 2-1. 5 天棚 T 型烤漆带凹槽轻钢龙骨

项目	编号				A-13-38	A-13-39	A-13-40	A-13-41
	名称				双层龙骨			
					上人型		不上人型	
					面板规格(m^2)			
					0.4 以内	0.4 以外	0.4 以内	0.4 以外
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.122	0.112	0.121	0.110
	材料	100700000100	T 型烤漆带凹槽龙骨 TBA24×28	m	3.4239	2.5799	3.4240	2.5799
		100100030600	U 型轻钢龙骨 CS60×27	m	1.2779	1.2779	-	-
		100100030200	U 型轻钢龙骨 CB38×12	m	-	-	1.2779	1.2779
		100100050300	边龙骨 TL23×23	m	0.7067	0.7067	0.7067	0.7067
		101300030800	U 型轻钢龙骨吊件 CS60-1	个	1.3747	1.3747	-	-
		101300030500	U 型轻钢龙骨吊件 CB38-1	个	-	-	1.3747	1.3747
		101300031400	U 型轻钢龙骨连接件 CB60-L	个	0.1963	0.1963	-	-
		101300031200	U 型轻钢龙骨连接件 CB38-L	个	-	-	0.1963	0.1963
		101300020100	T 型龙骨挂件 φ3.5 挂钩	个	0.9819	1.7675	0.9819	1.7675
		031509060000	铁件	kg	0.1398	0.1398	0.1398	0.1398
		031500230000	吊杆	根	1.3750	1.3750	1.3750	1.3750
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1.3747	1.3747	1.3747	1.3747
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。								

表 A. 13. 2- 1. 6 天棚 T 型铝合金龙骨

项目	编号				A-13-42	A-13-43	A-13-44	A-13-45
	名称				单层龙骨			
					吸顶式		吊挂式	
					面板规格(m^2)			
					0.4 以内	0.4 以外	0.4 以内	0.4 以外
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.083	0.073	0.094	0.083
	材料	100300001500	T 型铝合金龙骨 TB24×38	m	1.8255	1.8255	1.8255	1.8255
		100300001300	T 型铝合金龙骨 TB24×28	m	1.8255	1.0135	1.8255	1.0135
		100100050300	边龙骨 TL23×23	m	0.7060	0.7067	0.7067	0.7067
		101300020800	T 型轻钢龙骨吊件 TB-1X	个	1.9638	1.9638	-	-
		101300020700	T 型轻钢龙骨吊件 TB-1P	个	-	-	1.9638	1.9638
		031500230000	吊杆	根	-	-	1.3750	1.3750
		031509060000	铁件	kg	-	-	0.1997	0.1997
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1.9638	1.9638	1.9638	1.9638
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。

续表 A. 13. 2- 1. 6 天棚 T 型铝合金龙骨

项目	编号				A-13-46	A-13-47	A-13-48	A-13-49
	名称				双层龙骨			
					上人型		不上人型	
					面板规格(m^2)			
					0.4 以内	0.4 以外	0.4 以内	0.4 以外
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.122	0.112	0.121	0.110
	材料	100300001500	T 型铝合金龙骨 TB24×38	m	0.9214	1.6585	0.9214	1.6585
		100300001300	T 型铝合金龙骨 TB24×28	m	2.5026	0.9214	2.5026	0.9214
		100100050300	边龙骨 TL23×23	m	0.7067	0.7067	0.7067	0.7067
		100100030600	U 型轻钢龙骨 CS60×27	m	1.2779	1.2779	-	-
		100100030200	U 型轻钢龙骨 CB38×12	m	-	-	1.2779	1.2779
		101300031400	U 型轻钢龙骨连接件 CB60-L	个	0.1963	0.1963	-	-
		101300030800	U 型轻钢龙骨吊件 CS60-1	个	1.3747	1.3747	-	-
		101300030500	U 型轻钢龙骨吊件 CB38-1	个	-	-	1.3747	1.3747
		101300031200	U 型轻钢龙骨连接件 CB38-L	个	-	-	0.1983	0.1983
		101300020100	T 型龙骨挂件 φ3.5 挂钩	个	0.9819	1.7675	0.9819	1.7675
		031509060000	铁件	kg	0.1398	0.1398	0.1398	0.1398
		031500230000	吊杆	根	1.3750	1.3750	1.3750	1.3750
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1.3747	1.3747	1.3747	1.3747
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。

表 A. 13. 2-1. 7 天棚 H 形、T 形龙骨

项目	编号				A-13-50	A-13-51	A-13-52	A-13-53
	名称				H 形龙骨		T 形龙骨	
					暗龙骨	明暗龙骨	暗龙骨	明暗龙骨
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 124	0. 117	0. 117	0. 124
	材料	100100030200	U 型轻钢龙骨 CB38×12	m	2. 0905	2. 7383	1. 2779	2. 0905
		100100011400	T 型轻钢龙骨 TB24×32	m	0. 7371	0. 7371	-	0. 7371
		100100011000	T 型轻钢龙骨 TB24×26	m	2. 7641	-	-	2. 7641
		100100050200	边龙骨 TL22×22	m	0. 7371	0. 7067	0. 7067	0. 7371
		100100011300	T 型轻钢龙骨 TB24×28	m	-	-	3. 5013	-
		100100000100	H 型轻钢龙骨 HB20×20	m	-	2. 7641	-	-
		101300031200	U 型轻钢龙骨连接件 CB38-L	个	0. 3087	0. 4209	0. 1963	0. 3087
		101300030500	U 型轻钢龙骨吊件 CB38-1	个	2. 1602	1. 3747	1. 3747	2. 1602
		101300020500	T 型轻钢龙骨挂件 TB38-2	个	5. 0781	0. 7856	-	5. 0781
		101300020400	T 型轻钢龙骨挂件 TB14-2	个	3. 3670	-	3. 7313	3. 3670
		101300010100	H 型轻钢挂件 HB38-2	个	-	3. 3666	-	-
		031509060000	铁件	kg	0. 2196	0. 1398	0. 1398	0. 2196
		031500230000	吊杆	根	2. 1600	1. 3750	1. 3750	2. 1600
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	2. 1602	1. 3747	1. 3747	2. 1602
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。

表 A. 13. 2-1. 8 天棚铝合金板材龙骨

项目	编号				A-13-54	A-13-55	A-13-56	A-13-57
	名称				铝合金方板天棚龙骨(不上人型)		铝合金方板天棚龙骨(上人型)	
					嵌入式			
					面板规格(m^2)			
					0. 4 以内	0. 4 以外	0. 4 以内	0. 4 以外
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 096	0. 089	0. 096	0. 089
	材料	100100030200	U 型轻钢龙骨 CB38×12	m	1. 3366	1. 2260	-	-
		100100030600	U 型轻钢龙骨 CS60×27	m	-	-	1. 3360	1. 2260
		100100010100	T 型轻钢龙骨 KB33×30	m	1. 9166	1. 1935	1. 9166	1. 1935
		100100050100	边龙骨 CL15×35	m	1. 2770	1. 2770	1. 2770	1. 2770
		101300030800	U 型轻钢龙骨吊件 CS60-1	个	-	-	1. 5200	1. 3100
		101300030500	U 型轻钢龙骨吊件 CB38-1	个	1. 5200	1. 3100	-	-
		101300031400	U 型轻钢龙骨连接件 CB60-L	个	-	-	0. 5800	0. 5700
		101300031200	U 型轻钢龙骨连接件 CB38-L	个	0. 5800	0. 5700	-	-
		031500230000	吊杆	根	1. 3750	0. 2016	1. 3700	0. 2016
		030105211200	高强度接头螺栓带帽 60kg	套	1. 3747	1. 3747	1. 3747	1. 3747
		031509060000	铁件	kg	0. 4010	0. 4040	0. 4040	0. 4040
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	0. 0128	0. 0128	0. 0128	0. 0107
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。

续表 A. 13. 2- 1. 8 天棚铝合金板材龙骨

项目	编号			A-13-58	A-13-59	A-13-60	A-13-61
	名称			铝合金方板龙骨			
				浮搁式单层龙骨		浮搁式双层龙骨	
				面板规格(m^2)			
				0. 4 以内	0. 4 以外	0. 4 以内	0. 4 以外
	工程量计量单位			m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 089	0. 079	0. 115	0. 105
	材	100100010900	T 型轻钢龙骨 TB23×32	m	2. 1044	2. 1044	2. 1044	2. 1044
		100100010800	T 型轻钢龙骨 TB23×26	m	2. 0041	1. 0856	2. 0041	1. 0856
		100100030100	U 型轻钢龙骨 CB30×12	m	-	-	1. 2160	1. 2160
		100100050100	边龙骨 CL15×35	m	0. 7015	0. 7015	0. 7015	0. 7015
		101300020200	T 型轻钢龙骨吊件 TB23- 1	个	2. 2071	2. 2071	-	-
		101300031100	U 型轻钢龙骨连接件 CB30-L	个	-	-	0. 3678	0. 3678
		101300031600	U 型龙骨吊件 CB30- 1	个	-	-	1. 2874	1. 2874
		101300021700	T 型轻钢龙骨挂件 φ3 挂钩	个	-	-	2. 2071	2. 2071
		031509060000	铁件	kg	0. 2244	0. 2244	0. 1309	0. 1309
	料	031500230000	吊杆	根	-	-	1. 2870	1. 2870
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	2. 2071	2. 2071	1. 2874	1. 2874
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。							

续表 A. 13. 2- 1. 8 天棚铝合金板材龙骨

项目	编号			A-13-62	A-13-63	A-13-64
	名称			铝合金条板龙骨		
				单层龙骨	双层龙骨	长幅条板明龙骨
	工程量计量单位			m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 061	0. 086	0. 050
	材	100300021500	铝合金条板吊顶龙骨 LB50×26	m	1. 0600	1. 2367	-
		100100030200	U 型轻钢龙骨 CB38×12	m	-	1. 0600	-
		100300030200	长幅条板吊顶龙骨 100×36	m	-	-	0. 5477
		101500010100	铝合金条板龙骨吊件 LB50- 1P	个	1. 1900	-	-
		031509060000	铁件	kg	0. 1198	0. 1251	-
		031500230000	吊杆	根	1. 1900	1. 1900	-
		101300031200	U 型轻钢龙骨连接件 CB38-L	个	-	0. 1700	-
		101500010200	铝合金条板龙骨挂件 LB50-2	个	-	1. 1900	-
		101300030500	U 型轻钢龙骨吊件 CB38- 1	个	-	1. 1900	-
		101500000100	长幅条板吊顶龙骨吊件 100×36	套	-	-	0. 4250
	料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1. 1900	1. 1784	0. 4250
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。							

表 A. 13. 2-1. 9 天棚超长吊杆

项目	编号				A-13-65	A-13-66
	名称				钢筋	型钢
					吊杆每增加 100mm	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 004	0. 007
	材	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 0648	-
		012100110000	镀锌角钢	kg	-	0. 2970
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定及刷防护等。						

表 A. 13. 2-2 天棚基层

项目	编号				A-13-67	A-13-68	A-13-69	A-13-70
	名称				衬板		天棚基层	
					单层	每增加一层	拱形	穹顶
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 082	0. 036	0. 154	0. 221
	材	050900000100	细木工板 δ15mm	m^2	1. 0200	1. 0300	1. 2500	1. 3000
		144100690000	乳胶	kg	-	-	-	0. 1678
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、放线、安装、嵌缝等。								

表 A. 13. 2-3 天棚面层

项目	编号				A-13-71	A-13-72	A-13-73	A-13-74
	名称				板条	金属网	金属网	
						钢制	铝制	
							搁在龙骨上	钉在龙骨上
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 050	0. 099	0. 081	0. 088
	材料	050300000100	板条 1000mm×30mm×8mm	百根	0. 1750	-	-	-
		031505260000	钢板网	m^2	-	1. 1000	-	-
		031505270000	铝板网	m^2	-	-	1. 1000	1. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选料、安装、嵌缝、清理等。								

续表 A. 13. 2-3 天棚面层

项目	编号				A-13-75	A-13-76
	名称				木质装饰板	
					带压条	不带压条
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 101	0. 116
	材料	050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	1. 0710	1. 0710
		120100220000	木压条	m	4. 7060	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选料、安装、嵌缝、清理等。						

续表 A. 13. 2-3 天棚面层

项目	编号				A-13-77	A-13-78	A-13-79
	名称				纸面石膏板	装饰板石膏板	
					U 形龙骨上		T 形龙骨上
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 082	0. 099	0. 029
	材料	090100010100	纸面石膏板 9. 5mm	m^2	1. 0200	-	-
		090100020200	装饰石膏板 600mm×600mm×12mm	m^2	-	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选料、安装、嵌缝、清理等。							

续表 A. 13. 2-3 天棚面层

项目	编号				A-13-80	A-13-81	A-13-82	A-13-83	A-13-84	A-13-85
	名称				矿棉吸音板					
					T 形龙骨上	钢木龙骨上	暗龙骨上	明暗龙骨上	混凝土板上	抹灰面上
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 029	0. 097	0. 092	0. 077	0. 132	0. 051
	材料	160300020000	矿棉吸声板	m^2	1. 0200	1. 0200	-	-	1. 0700	1. 0700
		090700000100	中开槽矿棉板 δ13mm	m^2	-	-	1. 0700	-	-	-
		090700000200	开槽矿棉板 δ15mm	m^2	-	-	-	1. 0700	-	-
		101300010300	H 型龙骨插片 HB22×0. 5	m	-	-	1. 6783	-	-	-
		050500100000	五夹板	m^2	-	0. 1011	-	-	0. 0133	-
		144100550000	建筑胶	kg	-	0. 0091	-	-	0. 0038	0. 2575
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选料、安装、嵌缝、清理等。										

续表 A. 13. 2-3 天棚面层

项目	编号				A-13-86	A-13-87	A-13-88
	名称				PVC 板	铝合金方板	
						嵌入式	浮搁式
	工程量计量单位					m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.082	0.058	0.027
	材料	090900000100	PVC 装饰板 δ1.25mm	m^2	1.0500	-	-
		090511040200	铝合金方板 嵌入式	m^2	-	1.0200	-
		090511040100	铝合金方板 浮搁式	m^2	-	-	1.0200
		120900320000	塑料线脚	m	1.8036	-	-
		090511040300	铝合金靠墙板 FK1-B	m^2	-	0.0500	-
		090100010200	纸面石膏板 12mm	m^2	-	-	0.0500
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括选料、安装、嵌缝、清理等。							

续表 A. 13. 2-3 天棚面层

项目	编号				A-13-89	A-13-90	A-13-91	A-13-92	A-13-93
	名称				铝板	铝合金条板		铝合金条板	长幅金属条板
						离缝式		搭接式	
						带插缝板	不带插缝板		
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.070	0.086	0.068	0.068	0.088
	材料	090503100000	铝单板	m^2	1.0300	-	-	-	-
		090511040000	铝合金条板	m^2	-	0.8790	0.8790	1.0118	-
		090511010000	长幅铝合金条板	m^2	-	-	-	-	0.9712
		090511040500	铝合金条板吊顶靠墙板 MK1	m	-	0.5556	0.5556	0.5556	-
		092300000100	长幅条板吊顶靠墙板 KB1	m	-	-	-	-	0.5100
		090511060000	铝合金条板插缝板	m	-	8.5800	-	-	-
		101500010000	铝合金条板接长件	个	-	3.3900	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括选料、安装、嵌缝、清理等。									

续表 A. 13. 2-3 天棚面层

项目	编号				A-13-94	A-13-95	A-13-96	A-13-97
	名称				天棚面层装饰			
					粘贴		搁放	玻璃
					装饰板	镜面不锈钢板	塑料透光片	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 161	0. 209	0. 064	0. 347
	材料	091101000100	铝塑板 δ5mm	m^2	1. 0500	-	-	-
		090501020100	镜面不锈钢板 δ0. 8mm	m^2	-	1. 0300	-	-
		090900040000	塑料透光片	m^2	-	-	1. 0500	-
		064100000100	镭射玻璃 δ10mm	m^2	-	-	-	1. 0500
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2500	0. 2500	-	0. 5990
		144100340000	401 胶	kg	0. 3255	-	-	-
		031501060000	不锈钢钉	kg	-	-	-	0. 0068
		144300070000	双面胶纸	m^2	-	-	-	0. 2224
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括选料、安装、嵌缝、清理等。

表 A. 13. 2-4 格栅吊顶

项目	编号				A-13-98	A-13-99	A-13-100	A-13-101
	名称				金属条形格片吊顶			
					条片中距(mm)			
					50	100	150	200
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 130	0. 112	0. 104	0. 103
	材料	092900070000	条形格片	m	21. 0208	10. 5972	7. 1228	5. 3854
		100100060300	吊顶龙骨 LB25×40	m	0. 8687	0. 8687	0. 8687	0. 8687
		101300050100	吊顶龙骨吊件 LB35-1P	个	0. 6634	0. 6634	0. 6634	0. 6634
		031500230000	吊杆	根	0. 6630	0. 6630	0. 6630	0. 6630
		031509060000	铁件	kg	0. 0668	0. 0668	0. 0668	0. 0668
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	0. 6634	0. 6634	0. 6634	0. 6634
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。
2. 面层选料、安装、嵌缝、清理等。

续表 A. 13. 2-4 格栅吊顶

项目	编号				A-13-102	A-13-103	A-13-104	A-13-105
	名称				铝方格栅吊顶	铝方通		
						条形间距(mm)		
						100mm	150	200
	工程量计量单位					m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 125	0. 124	0. 116	0. 114
	材料	092900020100	铝方格 100mm×100mm×50mm	m^2	1. 0300	-	-	-
		092900020200	铝方通	m	-	10. 5972	7. 1228	5. 3854
		100100060300	吊顶龙骨 LB25×40	m	-	0. 8687	0. 8687	0. 8687
		101300031200	U 型轻钢龙骨连接件 CB38-L	个	0. 1700	-	-	-
		101300030500	U 型轻钢龙骨吊件 CB38-1	个	1. 0200	-	-	-
		031500230000	吊杆	根	1. 0200	0. 6630	0. 6630	0. 6630
		031509060000	铁件	kg	0. 1027	-	-	-
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	1. 0200	0. 6634	0. 6634	0. 6634
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。
2. 面层选料、安装、嵌缝、清理等。

续表 A. 13. 2-4 格栅吊顶

项目	编号			A-13-106	A-13-107
	名称			金属条形挂片吊顶	金属花格栅吊顶
	工程量计量单位			m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 175	0. 115
	材料	092900050000	金属挂片	个	178. 3600	-
		092900000300	花格片 1000mm×1000mm	个	-	1. 0000
		100100060200	吊顶龙骨 LB13×22	m	1. 9433	-
		100100060100	吊顶龙骨 LB10×8	m	13. 9017	-
		100100010900	T 型轻钢龙骨 TB23×32	m	-	0. 9065
		100100010800	T 型轻钢龙骨 TB23×26	m	-	0. 9065
		100100020100	T 型轻钢边龙骨 CL15×35	m	-	0. 7185
		101300031200	U 型轻钢龙骨连接件 CB38-L	个	0. 3902	0. 3400
		101300030500	U 型轻钢龙骨吊件 CB38-1	个	1. 3656	1. 0200
		101300020100	T 型龙骨挂件 φ3. 5 挂钩	个	-	1. 0200
		031500360000	金属挂片卡子	个	178. 3600	-
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	1. 3656	1. 0200
		031509060000	铁件	kg	0. 1375	0. 1027
		031500230000	吊杆	根	1. 3660	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。
2. 面层选料、安装、嵌缝、清理等。

续表 A. 13. 2-4 格栅吊顶

项目	编号				A-13-108	A-13-109	A-13-110
	名称				金属格栅式吸声板吊顶		硬木格栅吊顶
					组装形式		
					三角形	六角形	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 096	0. 081	0. 106
	材	160300000200	吸声板 600mm×250mm	块	7. 0364	3. 0619	-
		050100100000	硬木	m^3	-	-	0. 0180
		031500500000	吸声体支架	套	2. 8363	2. 2486	-
		031509060000	铁件	kg	-	-	0. 2800
		031500230000	吊杆	根	0. 7360	0. 7180	-
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	0. 7360	0. 7180	1. 4900
		170300000202	镀锌钢管 DN20	kg	0. 0827	0. 0806	-
		170500010300	不锈钢管 φ25	m	-	-	2. 9702
	料	144100340000	401 胶	kg	-	-	0. 0372
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。
2. 面层选料、安装、嵌缝、清理等。

表 A. 13. 2-5 吊筒吊顶

项目	编号				A-13-111	A-13-112
	名称				金属筒形透空吊顶	
					圆筒直径(mm)	
					150	200
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 104	0. 072
	材	090511050100	金属圆筒 φ150	个	45. 3300	-
		090511050200	金属圆筒 φ200	个	-	25. 5000
		031509060000	铁件	kg	0. 4136	0. 2512
		031500230000	吊杆	根	3. 4280	2. 0820
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	3. 4283	2. 0816
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装等。
2. 选料、安装、清理等。

表 A. 13. 2-6 悬挂吊顶

项目	编号				A-13-113	A-13-114
	名称				藤条造型悬挂吊顶	织物软雕吊顶
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 121	0. 127
	材料	124500380000	藤条造型	m^2	1. 1319	-
		124500370000	织物软雕	m^2	-	2. 8298
		100100060300	吊顶龙骨 LB25×40	m	0. 8687	0. 8687
		101300050100	吊顶龙骨吊件 LB35-1P	个	0. 6634	0. 6634
		031509060000	铁件	kg	0. 0668	0. 0668
		031500230000	吊杆	根	0. 6630	0. 6630
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	0. 6634	0. 6634
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。
2. 面层选料、安装、清理等。

续表 A. 13. 2-6 悬挂吊顶

项目	编号				A-13-115	A-13-116	A-13-117	A-13-118
	名称				软膜吊顶			网架装饰吊顶
					弧拱形	圆形	矩形	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 181	0. 126	0. 087	0. 171
	材料	020900080000	软膜	m^2	1. 3000	1. 1500	1. 0500	-
		124500370000	织物软雕	m^2	-	-	-	1. 1319
		092900070000	条形格片	m	-	-	-	4. 2042
		100100060300	吊顶龙骨 LB25×40	m	-	-	-	0. 8687
		101300050100	吊顶龙骨吊件 LB35-1P	个	-	-	-	0. 6634
		031509060000	铁件	kg	-	-	-	0. 0668
		031500230000	吊杆	根	-	-	-	0. 6630
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0. 6634
		030107001700	膨胀螺栓 M8×60	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。
2. 面层选料、安装、清理等。

A. 13. 3　天棚其他装饰的施工生产要素消耗量可参考表 A. 13. 3 的规定。

表 A. 13. 3- 1 灯带(槽)

项目	编号				A-13-119	A-13-120	A-13-121	A-13-122
	名称				灯带附加龙骨			灯带面层玻璃
					平面吊顶	波型吊顶	折线型吊顶	
	工程量计量单位				m			m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 085	0. 088	0. 096	0. 384
	材料	100100030300	U 型轻钢龙骨 CB50×20	m	2. 1200	2. 1200	6. 3600	-
		100100030500	U 型轻钢龙骨 CS50×15	m	4. 2400	-	-	-
		100100030600	U 型轻钢龙骨 CS60×27	m	-	2. 1200	0. 9078	-
		064100000100	镭射玻璃 δ10mm	m^2	-	-	-	1. 2300
		101300032600	U 型轻钢龙骨吊件 CS50-1	个	1. 7667	-	-	-
		101300031000	U 型轻钢龙骨挂件 CB50-2	个	-	1. 7667	-	-
		101300030800	U 型轻钢龙骨吊件 CS60-1	个	-	1. 7667	1. 7667	-
		031500230000	吊杆	根	1. 7667	1. 7667	1. 7667	-
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	3. 5333	10. 6000	5. 3000	-
		120300240000	铝合金压条	m	-	-	2. 1200	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	-	-	-	0. 5990
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件等。								

续表 A. 13. 3- 1 灯带(槽)

项目	编号				A-13-123	A-13-124	A-13-125
	名称				高低错台金属附加龙骨		
					跌级(mm)		每增加 100mm
					100 以内	200 以内	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 050	0. 100	0. 030
	材料	100100030300	U 型轻钢龙骨 CB50×20	m	3. 2375	4. 3625	0. 1700
		101300032700	U 型轻钢龙骨连接件 CS60-L	个	0. 0800	0. 1600	0. 4000
		101300030200	U 型轻钢龙骨插挂件 CB50-3	个	0. 4700	0. 9400	0. 4700
		101300031000	U 型轻钢龙骨挂件 CB50-2	个	0. 4700	0. 9400	0. 4700
		101300031700	U 型轻钢挂件 CB50-2A	个	0. 7200	1. 4400	0. 7200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件等。							

表 A. 13. 3-2 风口、检修口、开孔

项目	编号				A-13-126	A-13-127	A-13-128
	名称				风口		
					面积(m^2)		
					0.2 以内	0.4 以内	0.4 以外
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.168	0.209	0.215
	材料	100100030300	U 型轻钢龙骨 CB50×20	m	3.4580	5.3800	8.1800
		101300030200	U 型轻钢龙骨插挂件 CB50-3	个	0.8000	0.8000	0.2200
		101300031000	U 型轻钢龙骨挂件 CB50-2	个	6.0000	5.3000	-
		101300031700	U 型轻钢挂件 CB50-2A	个	5.0000	8.3000	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括定位、弹线、下料、安装、清理等。							

续表 A. 13. 3-2 风口、检修口、开孔

项目	编号				A-13-129	A-13-130	A-13-131	A-13-132	A-13-133
	名称				检修口附加龙骨		检修口面层	吊顶面开孔	
					不上人	上人		面积(m^2)	
								0.04 以内	0.04 以外
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.209	0.215	0.083	0.036	0.081
	材料	100100030300	U 型轻钢龙骨 CB50×20	m	3.2000	3.2000	-	-	-
		100100030600	U 型轻钢龙骨 CS60×27	m	-	6.8000	-	-	-
		100500010000	木龙骨	m^3	0.0041	0.0047	-	-	-
		101300030200	U 型轻钢龙骨插挂件 CB50-3	个	0.8000	0.8000	-	-	-
		101300031000	U 型轻钢龙骨挂件 CB50-2	个	5.5000	5.5000	-	-	-
		101300031700	U 型轻钢挂件 CB50-2A	个	3.9000	3.9000	-	-	-
		101300030800	U 型轻钢龙骨吊件 CS60-1	个	-	10.6080	-	-	-
		101300031400	U 型轻钢龙骨连接件 CB60-L	个	-	3.4000	-	-	-
		090100070000	成品石膏板检修口	个	-	-	1.0300	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	-	-
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括定位、弹线、下料、安装、清理等。									

表 A. 13. 3-3 雨篷吊挂饰面

项目	编号				A-13-134
	名称				雨篷底吊铝骨架铝条天棚
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 124
	材料	092900060000	铝合金格片	m^2	1. 0500
		100300020600	铝合金龙骨 60×30×1. 5	m	1. 4257
		012100070000	角钢	kg	1. 9016
		014900010000	电化角铝	m	0. 1851
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 1200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括定位、打眼、预埋膨胀螺栓、制作安装骨架、清理等。					

A. 13. 4 装配式天棚的施工生产要素消耗量可参考表 A. 13. 4 的规定。

表 A. 13. 4 装配式天棚

项目	编号				A-13-135	A-13-136	A-13-137
	名称				天棚快装龙骨		吊顶装饰板
					面板规格(m)		
					长度 1. 8 以内	长度 1. 8 以外	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 095	0. 106	0. 039
	材料	100300020000	几字型铝合金龙骨	m	2. 4500	2. 4500	-
		100300030000	上字型铝合金龙骨	m	1. 3000	1. 3000	-
		092300010100	涂装板 δ5mm	m^2	-	-	1. 0500
		031500230000	吊杆	根	-	1. 1900	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	1. 1900	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 清理基层、定位、弹线、吊件加工、安装、龙骨安装及吊配附件、孔洞预留等。 2. 选料、安装、清理等。							

A. 14　油漆、涂料、裱糊工程

A. 14. 1　金属面油漆的施工生产要素消耗量可参考表 A. 14. 1 的规定。

表 A. 14. 1-1. 1 金属面、钢构件底漆

项目	编号				A-14-1	A-14-2	A-14-3	A-14-4	A-14-5	A-14-6
	名称				无机富锌底漆		环氧封闭底漆	聚氨酯底漆		氯化橡胶底漆
					一遍	每增一遍	一遍		每增一遍	一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 071	0. 062	0. 071	0. 071	0. 062	0. 071
	材料	130100070200	无机富锌底漆	kg	0. 1776	0. 1776	-	-	-	-
		143500180500	无机富锌底漆稀释剂	kg	0. 1824	0. 1824	-	-	-	-
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	-	-	0. 2700	-	-	-
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	-	-	0. 1350	-	-	-
		130100230000	聚氨酯底漆	kg	-	-	-	0. 1800	0. 1710	-
		143500140200	聚氨酯底漆稀释剂	kg	-	-	-	0. 0250	0. 0238	-
		130100010100	氯化橡胶底漆	kg	-	-	-	-	-	0. 2700
		143500170100	氯化橡胶漆稀释剂	kg	-	-	-	-	-	0. 0375
		143500340000	催干剂	kg	0. 0018	0. 0018	0. 0020	0. 0020	0. 0019	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷防护材料、油漆等。										

续表 A. 14. 1-1. 1 金属面、钢构件底漆

项目	编号				A-14-7	A-14-8	A-14-9	A-14-10	A-14-11
	名称				防锈漆		过氯乙烯底漆	过氯乙烯腻子	
					一遍	每增一遍	一遍		每增一遍
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 062	0. 054	0. 048	0. 035	0. 035
	材料	130500040000	防锈漆	kg	0. 2000	0. 2000	-	-	-
		140500010000	油漆溶剂油	kg	0. 0684	0. 0684	-	-	-
		130100030200	过氯乙烯底漆	kg	-	-	0. 2318	-	-
		143500180200	过氯乙烯稀料	kg	-	-	0. 0129	-	-
		130100030300	过氯乙烯腻子	kg	-	-	-	0. 4296	0. 4081
		143500340000	催干剂	kg	0. 0020	0. 0019	0. 0019	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷防护材料、油漆等。									

表 A.14.1-1.2 金属面、钢构件中涂漆

项目	编号				A-14-12	A-14-13	A-14-14	A-14-15	A-14-16	A-14-17
	名称				厚浆型云铁、玻璃鳞片类中涂漆		薄型中涂漆		氯化橡胶中涂漆	
					一遍	每增一遍	一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.047	0.045	0.047	0.045	0.047	0.045
	材料	130100140100	厚浆型云铁、玻璃鳞片类中涂漆	kg	0.2250	0.2138	-	-	-	-
		143500180300	厚浆型云铁、玻璃鳞片类中涂漆稀释剂	kg	0.0100	0.0095	-	-	-	-
		130100490000	薄型中涂漆	kg	-	-	0.1440	0.1368	-	-
		143500300000	薄型中涂漆稀释剂	kg	-	-	0.0120	0.0114	-	-
		143500170100	氯化橡胶漆稀释剂	kg	-	-	-	-	0.0190	0.0181
		130100010300	氯化橡胶中涂漆	kg	-	-	-	-	0.2250	0.2138
		143500340000	催干剂	kg	0.0020	0.0019	0.0016	0.0015	0.0018	0.0017
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括基层清理、刷防护材料、油漆等。

表 A.14.1-1.3 金属面、钢构件面漆

项目	编号				A-14-18	A-14-19	A-14-20	A-14-21	A-14-22	A-14-23
	名称				丙烯酸面漆		聚氨酯面漆		氟碳漆面漆	
					二遍	每增一遍	二遍	每增一遍	二遍	每增减一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.088	0.041	0.088	0.041	0.116	0.054
	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	0.3600	0.1710	-	-	-	-
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0255	0.0121	-	-	-	-
		130100060300	聚氨酯面漆	kg	-	-	0.3600	0.1710	-	-
		143500140300	聚氨酯面漆稀释剂	kg	-	-	0.0960	0.0456	-	-
		143500120100	氟碳漆稀释剂	kg	-	-	-	-	0.0667	0.0288
		130100050400	氟碳漆面漆	kg	-	-	-	-	0.4140	0.2070
		143500340000	催干剂	kg	0.0040	0.0019	0.0040	0.0019	0.0046	0.0023
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括基层清理、刷防护材料、油漆等。

续表 A.14.1-1.3 金属面、钢构件面漆

项目	编号				A-14-24	A-14-25	A-14-26	A-14-27	A-14-28	A-14-29
	名称				氯化橡胶漆面漆		耐酸漆		过氯乙烯磁漆	
					二遍	每增一遍	二遍	每增一遍	一遍	每增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.134	0.063	0.116	0.054	0.034	0.032
	材料	130100010200	氯化橡胶面漆	kg	0.4320	0.2052	-	-	-	-
		143500170100	氯化橡胶漆稀释剂	kg	0.0960	0.0456	-	-	-	-
		130500500000	耐酸漆	kg	-	-	0.4266	0.2027	-	-
		143500520000	耐酸漆稀料	kg	-	-	0.0370	0.0176	-	-
		130100030100	过氯乙烯磁漆	kg	-	-	-	-	0.3780	0.3591
		143500180200	过氯乙烯稀料	kg	-	-	-	-	0.0323	0.0307
		143500340000	催干剂	kg	0.0040	0.0019	0.0020	0.0010	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、刷防护材料、油漆等。										

续表 A.14.1-1.3 金属面、钢构件面漆

项目	编号				A-14-30	A-14-31	A-14-32	A-14-33	A-14-34	A-14-35
	名称				过氯乙烯清漆		醇酸调合漆		醇酸磁漆	
					二遍	每增一遍	二遍	每增一遍	二遍	每增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.090	0.042	0.072	0.033	0.072	0.033
	材料	130100030400	过氯乙烯清漆	kg	0.3600	0.1710	-	-	-	-
		143500180200	过氯乙烯稀料	kg	0.0031	0.0015	-	-	-	-
		130100390000	醇酸调合漆	kg	-	-	0.2338	0.1111	-	-
		143500110400	醇酸调合漆稀释剂	kg	-	-	0.0103	0.0049	-	-
		130100030000	醇酸磁漆	kg	-	-	-	-	0.2579	0.1225
		143500110200	醇酸磁漆稀释剂	kg	-	-	-	-	0.0149	0.0071
		143500340000	催干剂	kg	0.0030	0.0014	0.0045	0.0021	0.0030	0.0014
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、刷防护材料、油漆等。										

表 A. 14. 1-2 其他金属面油漆

项目	编号				A-14-36
	名称				航标反光漆
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 083
	材料	130500370000	航标反光漆	kg	0. 1760
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、刷防护材料、油漆等。					

A. 14. 2 抹灰面油漆的施工生产要素消耗量可参考表 A. 14. 2 的规定。

表 A. 14. 2-1 满刮腻子

项目	编号			A-14-37	A-14-38	A-14-39	A-14-40	A-14-41
	名称			外墙		内墙		内墙
				耐水腻子两遍	耐水腻子每增一遍	耐水腻子 两遍		耐水腻子每增一遍
						抹灰面	纸面石膏板	
	工程量计量单位			m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 088	0. 035	0. 046	0. 049	0. 019
	材料	130100590000	耐水腻子(粉)	kg	2. 9400	1. 4700	2. 9300	2. 9300	1. 4600
		130100520000	防潮底漆	kg	-	-	-	0. 2612	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、刮腻子等。									

续表 A. 14. 2-1 满刮腻子

项目	编号				A-14-42	A-14-43	A-14-44
	名称				墙面	柱、梁面	
					耐水腻子 两遍		
					零星项目	矩形	圆形、多边形
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 055	0. 051	0. 053
	材料	130100590000	耐水腻子(粉)	kg	2. 9300	2. 9300	2. 9300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、刮腻子等。							

续表 A. 14. 2-1 满刮腻子

项目	编号				A-14-45	A-14-46	A-14-47	A-14-48	A-14-49	A-14-50
	名称				天棚					
					耐水腻子 两遍					耐水腻子每增一遍
					预制板	现浇板	抹灰面	木基层	纸面石膏板	
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 072	0. 053	0. 047	0. 056	0. 052	0. 034
	材料	130100590000	耐水腻子(粉)	kg	2. 9000	2. 9000	2. 9000	2. 9000	2. 9000	1. 4500
		130100540000	防裂腻子	kg	0. 0030	0. 0030	-	-	-	-
		800900050000	界面砂浆 DB	m^3	0. 0017	0. 0010	-	-	-	-
		040900020000	石膏粉	kg	-	-	-	0. 0144	-	-
		140100100000	熟桐油	kg	-	-	-	0. 0144	0. 0180	-
		140500010000	油漆溶剂油	kg	-	-	-	-	0. 0780	-
		140100020000	清油	kg	-	-	-	-	0. 0180	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、刮腻子等。										

表 A. 14. 2-2 底漆、中间漆、面层油漆

项目	编号			A-14-51	A-14-52	A-14-53	A-14-54	A-14-55	A-14-56
	名称			抗碱封闭底漆	涂刷油性封闭底漆	热塑型丙烯酸酯外墙漆	聚氨酯改性外墙漆	氟碳漆	罩光清漆
						二遍			一遍
	工程量计量单位			m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.010	0.010	0.053	0.051	0.048	0.018
	材料	130100560000	抗碱封闭底漆	kg	0.2300	-	-	-	-	-
		130100790000	油性封闭底漆	kg	-	0.2300	-	-	-	-
		140500010000	油漆溶剂油	kg	-	0.0276	-	-	-	-
		130100130500	热塑型丙烯酸酯外墙漆底漆 单组份	kg	-	-	0.3380	-	-	-
		130301010200	热塑型丙烯酸酯外墙漆 单组份	kg	-	-	0.1925	-	-	-
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	-	-	0.0338	-	-	-
		130301010100	聚氨酯改性外墙漆 双组份	kg	-	-	-	0.2130	-	-
		130100061100	聚氨酯改性外墙漆底漆 双组份	kg	-	-	-	0.3380	-	-
		143500140200	聚氨酯底漆稀释剂	kg	-	-	-	0.0902	-	-
		143500140300	聚氨酯面漆稀释剂	kg	-	-	-	0.0569	-	-
		130100050800	氟碳漆 双组份	kg	-	-	-	-	0.2025	-
		130100050900	氟碳漆底漆 双组份	kg	-	-	-	-	0.3380	-
		143500180100	油性涂料配套稀释剂	kg	-	-	-	-	0.0300	0.0113
		130100820000	罩光清漆	kg	-	-	-	-	-	0.1800
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括刷防护材料、油漆等。										

续表 A. 14. 2-2 底漆、中间漆、面层油漆

项目	编号			A-14-57	A-14-58	A-14-59	A-14-60	A-14-61
	名称			喷涂浮雕中层骨料	普通丙烯酸树脂		丙烯酸-聚氨脂树脂	
					中间漆一遍	面漆二遍	中间漆一遍	面漆二遍
	工程量计量单位			m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.048	0.025	0.066	0.025	0.066
	材料	040900020000	石膏粉	kg	6.7500	-	-	-	-
		131500070000	浮雕中层骨料	kg	4.2900	-	-	-	-
		144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	0.0570	-	-	-	-
		130100130400	普通丙烯酸树脂 中间漆	kg	-	0.7900	-	-	-
		143500100600	普通丙烯酸树脂中间漆稀释剂	kg	-	0.0395	-	-	-
		130900000300	普通丙烯酸树脂金属漆 单组份	kg	-	-	0.7500	-	-
		143500100500	普通丙烯酸树脂金属漆稀释剂	kg	-	-	0.0375	-	-
		130100040200	丙烯酸-聚氨酯树脂中间漆	kg	-	-	-	0.8100	-
		143500100200	丙烯酸聚氨酯树脂中间漆稀释剂	kg	-	-	-	0.0515	-
		130900000100	丙烯酸-聚氨酯树脂金属漆 双组份	kg	-	-	-	-	0.8630
		143500100100	丙烯酸聚氨酯树脂金属漆稀释剂	kg	-	-	-	-	0.0336
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括刷防护材料、油漆等。									

续表 A. 14. 2-2 底漆、中间漆、面层油漆

项目	编号				A-14-62	A-14-63	A-14-64	A-14-65	A-14-66
	名称				氟碳树脂		透明防尘面漆	真石漆	内墙防潮封闭底漆
					中间漆一遍	面漆二遍	一遍	二遍	
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 025	0. 066	0. 008	0. 040	0. 010
	材料	130100050500	氟碳树脂中间漆	kg	0. 8300	-	-	-	-
		143500120600	氟碳树脂中间漆稀释剂	kg	0. 0315	-	-	-	-
		130900000200	氟碳树脂金属漆 双组份	kg	-	0. 8720	-	-	-
		143500120500	氟碳树脂金属漆稀释剂	kg	-	0. 0420	-	-	-
		130100620000	透明防尘面漆	kg	-	-	0. 1600	-	-
		130301290000	真石漆	kg	-	-	-	4. 1630	-
		143500180100	油性涂料配套稀释剂	kg	-	-	-	0. 0360	0. 0189
		130100530000	防潮封闭底漆	kg	-	-	-	-	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括刷防护材料、油漆等。									

表 A. 14. 2-3 其他油漆

项目	编号				A-14-67	A-14-68	A-14-69	A-14-70	A-14-71
	名称				过氯乙烯腻子		过氯乙烯底漆	喷过氯乙烯磁漆	
					一遍	每增一遍	一遍	三遍	每增一遍
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 024	0. 020	0. 012	0. 030	0. 009
	材料	130100030300	过氯乙烯腻子	kg	0. 5250	0. 5250	-	-	-
		130100030200	过氯乙烯底漆	kg	-	-	0. 1500	-	-
		143500180200	过氯乙烯稀料	kg	0. 0150	0. 0120	0. 0126	0. 0220	0. 0070
		130100030100	过氯乙烯磁漆	kg	-	-	-	0. 3900	0. 1235
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括刷防护材料、油漆等。									

续表 A. 14. 2-3 其他油漆

项目	编号				A-14-72	A-14-73	A-14-74	A-14-75	A-14-76	A-14-77
	名称				过氯乙烯清漆		耐酸漆		楼标、楼层油字	航标反光漆
					二遍	每增一遍	二遍	每增一遍		
	工程量计量单位				m^2				份	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 021	0. 010	0. 017	0. 011	0. 030	0. 132
	材料	130100030400	过氯乙烯清漆	kg	0. 2700	0. 1001	-	-	-	-
		143500180200	过氯乙烯稀料	kg	0. 0128	0. 0098	-	-	-	-
		130500500000	耐酸漆	kg	-	-	0. 3650	0. 1702	-	-
		143500520000	耐酸漆稀料	kg	-	-	0. 0420	0. 0418	-	-
		130100030000	醇酸磁漆	kg	-	-	-	-	0. 0144	-
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	-	-	-	-	0. 0132	-
		130500370000	航标反光漆	kg	-	-	-	-	-	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括刷防护材料、油漆等。										

A. 14. 3　喷刷涂料的施工生产要素消耗量可参考表 A. 14. 3 的规定。

表 A. 14. 3-1. 1 外墙面涂料

项目	编号				A-14-79	A-14-80	A-14-81
	名称				外墙涂料		
					凹凸型	仿石	仿蘑菇石
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 040	0. 040	0. 052
	材料	130301000500	复层涂料骨浆 喷涂型	kg	1. 8000	-	-
		130301050000	仿石涂料	kg	-	3. 9600	4. 6800
		130100100600	水性封底漆 普通	kg	0. 1130	0. 1130	0. 1470
		130100100700	水性耐候面漆 半光型	kg	0. 2250	-	-
		130100710000	水性中间(层)涂料	kg	0. 2250	0. 2250	0. 2930
		143500180100	油性涂料配套稀释剂	kg	0. 0360	0. 0360	0. 0470
		130100800000	油性透明漆	kg	-	0. 2250	0. 2930
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。							

续表 A. 14. 3- 1. 1 外墙面涂料

项目	编号				A-14-84	A-14-85	A-14-86	A-14-87	A-14-88	A-14-89
	名称				合成树脂涂料	丙烯酸乳胶漆	硅丙乳胶漆	水性氟碳漆	质感纹理涂料	弹性平涂
					平涂	二遍				
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 024	0. 035	0. 038	0. 038	0. 045	0. 026
	材料	130300220000	合成树脂涂料	kg	0. 4500	-	-	-	-	-
		130301020000	丙烯酸弹性高级涂料	kg	-	0. 2025	-	-	-	-
		130301070000	硅丙乳胶漆	kg	-	-	0. 2363	-	-	-
		143500180100	油性涂料配套稀释剂	kg	-	0. 0360	0. 0360	-	-	-
		130100700000	水性氟碳漆	kg	-	-	-	0. 4950	-	-
		130301120000	质感纹理涂料	kg	-	-	-	-	4. 1630	-
		130100120700	弹性腻子 粉状	kg	-	-	-	-	-	0. 0810
		130301040000	弹性高级涂料	kg	-	-	-	-	-	1. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。

续表 A. 14. 3- 1. 1 外墙面涂料

项目	编号				A-14-90	A-14-91	A-14-92	A-14-93	A-14-94
	名称				弹性拉毛	水性中间漆	水性金属面漆	清水混凝土墙保护剂	
						一遍	二遍	透明型	半透明型
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 035	0. 031	0. 029	0. 014	0. 014
	材料	130301040000	弹性高级涂料	kg	1. 3500	-	-	-	-
		130100050500	氟碳树脂中间漆	kg	-	0. 2000	-	-	-
		130900080000	水性金属漆	kg	-	-	0. 8630	-	-
		143500180400	透明型混凝土保护剂	kg	-	-	-	0. 1500	-
		143500290000	半透明型混凝土保护剂	kg	-	-	-	-	0. 1500
		130100120700	弹性腻子 粉状	kg	0. 1140	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。

表 A. 14. 3- 1. 2 内墙面涂料

项目	编号				A-14-95	A-14-96	A-14-97	A-14-98	A-14-99	A-14-100
	名称				白水泥浆	耐擦洗涂料	乳胶漆		无机涂料	
							二遍	每增加一遍	厚型	薄型
									二遍	
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 014	0. 031	0. 024	0. 008	0. 045	0. 036
	材料	040113010000	白水泥	kg	1. 8015	-	-	-	-	-
		130303040000	白色耐擦洗涂料	kg	-	0. 3500	-	-	-	-
		130303070000	室内乳胶漆	kg	-	-	0. 2094	0. 1047	-	-
		130303060000	厚型无机内墙涂料	kg	-	-	-	-	0. 6300	-
		130300210000	薄型无机涂料	kg	-	-	-	-	-	0. 5040
		144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	-	0. 0300	-	-	-	0. 0300
		130100100600	水性封底漆 普通	kg	-	-	0. 1250	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。

续表 A. 14. 3- 1. 2 内墙面涂料

项目	编号				A-14-101	A-14-102	A-14-103	A-14-104	A-14-105	A-14-106
	名称				有机—无机复合涂料		凹凸型涂料	仿石涂料	氟碳涂料	金属漆
					厚型	薄型			二遍	
					二遍					
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 039	0. 031	0. 033	0. 032	0. 041	0. 038
	材料	130301130000	厚型有机-无机复合涂料	kg	0. 5544	-	-	-	-	-
		130301030000	薄型有机—无机复合涂料	kg	-	0. 4536	-	-	-	-
		130301000500	复层涂料骨浆 喷涂型	kg	-	-	1. 5000	-	-	-
		130100100700	水性耐候面漆 半光型	kg	-	-	0. 2000	-	-	-
		130301050000	仿石涂料	kg	-	-	-	3. 4200	-	-
		130100800000	油性透明漆	kg	-	-	-	0. 2500	-	-
		130100710000	水性中间(层)涂料	kg	-	-	0. 2000	0. 2000	-	-
		130100100600	水性封底漆 普通	kg	-	-	0. 1250	0. 1250	-	-
		130100700000	水性氟碳漆	kg	-	-	-	-	0. 7000	-
		130900080000	水性金属漆	kg	-	-	-	-	-	0. 8280
		144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	0. 0300	-	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。

续表 A. 14. 3-1. 2 内墙面涂料

项目	编号				A-14-107	A-14-108	A-14-109	A-14-110
	名称				砂艺艺术涂料	透明防尘面漆	丙烯酸乳胶漆	硅丙乳胶漆
							二遍	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 032	0. 008	0. 035	0. 042
	材料	130301000500	复层涂料骨浆 喷涂型	kg	1. 5000	-	-	-
		130100620000	透明防尘面漆	kg	-	0. 1500	-	-
		130301020000	丙烯酸弹性高级涂料	kg	-	-	0. 4000	-
		130301070000	硅丙乳胶漆	kg	-	-	-	0. 4000
		130100100700	水性耐候面漆 半光型	kg	0. 2500	-	-	-
		130100100600	水性封底漆 普通	kg	0. 1250	-	0. 1250	0. 1250
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。								

表 A. 14. 3-1. 3 零星项目涂料

项目	编号				A-14-111	A-14-112	A-14-113	A-14-114	A-14-115
	名称				零星项目涂料				
					平壁型	凹凸型	多彩花纹	仿石涂料	丙烯酸弹性高级涂料
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 034	0. 043	0. 037	0. 047	0. 050
	材料	130301080000	室外乳胶漆	kg	0. 7500	-	-	-	-
		130301000500	复层涂料骨浆 喷涂型	kg	-	1. 9500	-	-	-
		130301000300	多彩花纹涂料 面涂	kg	-	-	0. 3800	-	-
		130301050000	仿石涂料	kg	-	-	-	4. 2000	-
		130301020000	丙烯酸弹性高级涂料	kg	-	-	-	-	0. 5400
		130100100700	水性耐候面漆 半光型	kg	-	0. 2610	-	-	-
		130100710000	水性中间(层)涂料	kg	-	0. 2610	-	0. 2610	-
		143500180100	油性涂料配套稀释剂	kg	-	0. 0420	-	0. 0420	-
		130301000400	多彩花纹涂料 中涂	kg	-	-	0. 2290	-	-
		130301000200	多彩花纹涂料 底涂	kg	-	-	0. 1144	-	-
		130100800000	油性透明漆	kg	-	-	-	0. 9000	-
		130100100600	水性封底漆 普通	kg	0. 1625	0. 1625	0. 1392	0. 1625	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。									

表 A. 14. 3-2 天棚面层涂料

项目	编号				A-14-116	A-14-117	A-14-118	A-14-119
	名称				天棚涂料			
					白水泥浆	耐擦洗涂料	乳胶漆 二遍	多彩花纹涂料
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.025	0.029	0.031	0.032
	材料	040113010000	白水泥	kg	1.9239	-	-	-
		130303040000	白色耐擦洗涂料	kg	-	0.4975	-	-
		130300260000	乳胶漆	kg	-	-	0.2781	-
		130301000200	多彩花纹涂料 底涂	kg	-	-	-	0.1090
		130301000400	多彩花纹涂料 中涂	kg	-	-	-	0.2180
		130301000300	多彩花纹涂料 面涂	kg	-	-	-	0.3620
		130100100600	水性封底漆 普通	kg	-	-	0.1545	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。								

续表 A. 14. 3-2 天棚面层涂料

项目	编号				A-14-120	A-14-121	A-14-122	A-14-123
	名称				天棚涂料			
					浮雕花纹涂料	聚氨酯液体瓷		水泥漆
						底瓷一道 面瓷二道	底瓷一道 面瓷三道	二遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.047	0.033	0.042	0.024
	材料	130100100600	水性封底漆 普通	kg	0.1545	0.1545	0.1545	-
		130100710000	水性中间(层)涂料	kg	0.2575	0.2575	0.3870	-
		130100220000	聚氨酯磁漆	kg	-	0.2575	0.2575	-
		143500140100	聚氨酯磁漆稀释剂	kg	-	0.0412	0.0412	-
		040900020000	石膏粉	kg	-	-	-	0.1360
		130301090000	水性水泥漆	kg	-	-	-	0.3938
		130301060000	浮雕涂料骨浆	kg	1.5450	-	-	-
		130300270000	丝光乳胶漆	kg	0.2575	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。								

续表 A. 14. 3-2 天棚面层涂料

项目	编号				A-14-124	A-14-125	A-14-126	A-14-127
	名称				木材面		木方格吊顶天棚	
					有机-无机复合涂料	无机涂料		有机-无机复合涂料
					二遍			
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.039	0.045	0.054	0.047
	材料	130301110000	有机-无机复合涂料	kg	0.2700	-	-	0.3600
		130301100000	无机涂料	kg	-	0.3000	0.3150	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。								

续表 A. 14. 3-2 天棚面层涂料

项目	编号				A-14-128	A-14-129	A-14-130
	名称				结构面喷涂		
					乳胶漆	无机涂料	仿石涂料
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.029	0.029	0.040
	材料	130300260000	乳胶漆	kg	0.4400	-	-
		130301100000	无机涂料	kg	-	0.4400	-
		130301050000	仿石涂料	kg	-	-	4.2000
		130100800000	油性透明漆	kg	-	-	0.9000
		130100710000	水性中间(层)涂料	kg	-	-	0.2610
		130100100600	水性封底漆 普通	kg	-	-	0.1625
		143500180100	油性涂料配套稀释剂	kg	-	-	0.0420
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。							

表 A. 14. 3-3 空花格、栏杆刷涂料

项目	编号				A-14-131
	名称				预制混凝土花格乳胶漆
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 187
	材料	130300260000	乳胶漆	kg	0. 7741
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。					

表 A. 14. 3-4 线条刷涂料

项目	编号				A-14-132	A-14-133	A-14-134
	名称				乳胶漆线条		
					宽度≤100mm	宽度≤200mm	宽度>200mm
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 017	0. 020	0. 022
	材料	130300260000	乳胶漆	kg	0. 0100	0. 0140	0. 0200
		130100120700	弹性腻子 粉状	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0600
		140100020000	清油	kg	0. 0003	0. 0005	0. 0009
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、喷刷涂料等。							

表 A. 14. 3-5 金属构件刷防火涂料

项目	编号				A-14-135	A-14-136	A-14-137	A-14-138
	名称				膨胀型钢结构防火涂料			
					0. 5h	1. 0h	1. 5h	2. 0h
					溶剂性			
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 077	0. 094	0. 107	0. 134
	材料	130500050000	防火涂料	kg	1. 9032	2. 9700	4. 6400	6. 9700
		143500230000	稀释剂	kg	0. 2000	0. 2300	0. 2600	0. 3300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、刷防护材料等。								

续表 A. 14. 3-5 金属构件刷防火涂料

项目	编号				A-14-139	A-14-140	A-14-141	A-14-142
	名称				膨胀型钢结构防火涂料			
					0. 5h	1. 0h	1. 5h	2. 0h
					水基性			
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 077	0. 094	0. 107	0. 134
	材料	130500050000	防火涂料	kg	1. 2000	1. 5000	2. 3200	3. 3000
		143500230000	稀释剂	kg	0. 2000	0. 2300	0. 2600	0. 3300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、刷防护材料等。								

续表 A. 14. 3-5 金属构件刷防火涂料

项目	编号				A-14-143	A-14-144	A-14-145	A-14-146
	名称				非膨胀型钢结构防火涂料			
					1. 5h	2. 0h	2. 5h	3. 0h
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 167	0. 177	0. 251	0. 334
	材料	130500050000	防火涂料	kg	7. 2300	8. 8410	11. 7880	14. 7340
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷防护材料等。								

表 A. 14. 3-6 木材构件喷刷防火、防腐涂料

项目	编号				A-14-147	A-14-148	A-14-149	A-14-150	A-14-151
	名称				木材面刷防火涂料		单向 木龙骨	双向 木龙骨	木基层板
					基层	面层	防腐油一遍		
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 014	0. 015	0. 006	0. 012	0. 006
	材料	130500050000	防火涂料	kg	0. 5150	0. 5150	-	-	-
		133900050000	防腐油	kg	-	-	0. 0297	0. 0557	0. 2438
		040900020000	石膏粉	kg	0. 0210	-	-	-	-
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0135	-	-	-	-
		143500340000	催干剂	kg	0. 0007	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层清理、刷防火、防腐涂料等。									

表 A. 14. 3-7 混凝土面刷防火涂料

项目	编号				A-14-152	A-14-153
	名称				混凝土面刷防火涂料	
					5mm 厚	每增减 1mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 019	0. 010
	材料	130500050000	防火涂料	kg	0. 6000	0. 1200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、刷防火涂料等。						

A. 14. 4 裱糊的施工生产要素消耗量可参考表 A. 14. 4 的规定。

表 A. 14. 4- 1. 1 壁纸裱糊基层处理

项目	编号				A-14-154
	名称				壁纸基膜
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 014
	材料	093100020000	壁纸基膜	m^2	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、刷基膜等。					

表 A. 14. 4- 1. 2 天棚贴壁纸

项目	编号				A-14-155	A-14-156
	名称				天棚粘贴壁纸	
					对花	不对花
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 072	0. 056
	材料	093100010000	壁纸	m^2	1. 1579	1. 1000
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 2800	0. 2800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括面层铺贴等。						

表 A. 14. 4- 1. 3 墙面贴壁纸

项目	编号				A-14-157	A-14-158
	名称				内墙面粘贴壁纸	
					对花	不对花
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 045	0. 035
	材料	093100010000	壁纸	m^2	1. 1579	1. 1500
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 2800	0. 2800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括面层铺贴等。						

表 A. 14. 4- 1. 4 柱面贴壁纸

项目	编号				A-14-159	A-14-160	A-14-161
	名称				柱面粘贴墙纸		柱面贴金箔
					对花	不对花	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 117	0. 110	0. 182
	材料	093100010000	壁纸	m^2	1. 2285	1. 1700	-
		093500010000	金箔	m^2	-	-	1. 0200
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 2800	0. 2800	-
		093500020000	金箔胶	kg	-	-	0. 1800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括面层铺贴等。							

表 A. 14. 4-2. 1 壁布裱糊基层处理

项目	编号				A-14-162
	名称				织物面喷阻燃剂一遍
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 003
	材料	143500380000	多功能织物阻燃剂	kg	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、喷阻燃剂等。					

表 A. 14. 4-2. 2 墙、柱面壁布

项目	编号				A-14-163	A-14-164	A-14-165	A-14-166
	名称				内墙		柱面	
					裱糊		贴织锦缎	贴壁布
					壁布	锦缎		
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 045	0. 072	0. 155	0. 110
	材料	093300010000	壁布	m^2	1. 1579	-	-	1. 2853
		340500070000	锦缎连裱宣纸	m^2	-	1. 1579	1. 1579	-
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 0080	0. 0080	0. 0300	0. 0300
		144100720000	熟胶粉	kg	0. 1000	0. 1000	0. 0130	0. 0130
		130100040000	醇酸清漆	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括面层铺贴等。								

表 A. 14. 4-2. 3 软包

项目	编号				A-14-167	A-14-168	A-14-169
	名称				锦缎		皮革
					不带泡沫塑料	带泡沫塑料	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 343	0. 375	0. 375
	材料	022900110000	织锦缎	m^2	1. 2000	-	-
		151309080000	带泡沫塑料锦缎	m^2	-	1. 2000	-
		023500030000	皮革	m^2	-	-	1. 0400
		031501450000	装饰钉	kg	0. 0500	0. 0500	-
		144100690000	乳胶	kg	0. 5000	0. 5000	-
		151303040000	聚氨酯泡沫塑料	m^3	-	-	0. 0420
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括面层铺贴等。							

A. 15　其他装饰工程

A. 15. 1　柜类、货架的施工生产要素消耗量可参考表 A. 15. 1 的规定。

表 A. 15. 1 柜类、货架

项目	编号				A-15-1	A-15-2	A-15-3
	名称				柜台	酒柜	衣柜
					990×1000×550	2000×1000×550	
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 369	0. 619	0. 571
	材料	052300030100	柜台 990mm×1000mm×550mm	个	1. 0000	-	-
		540500030100	酒柜 2000mm×1000mm×550mm	个	-	1. 0000	-
		052100000100	衣柜 2000mm×1000mm×550mm	个	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、校正、五金配件安装、清理等。							

续表 A. 15. 1 柜类、货架

项目	编号				A-15-4	A-15-5	A-15-6
	名称				存包柜	鞋架	书柜
					960×750×320	1650×750×450	2000×1000×400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 355	0. 445	0. 612
	材料	052100000200	存包柜 960mm×750mm×320mm	个	1. 0000	-	-
		052100000300	鞋柜 1650mm×750mm×450mm	个	-	1. 0000	-
		052100000400	书柜 2000mm×1000mm×400mm	个	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、校正、五金配件安装、清理等。							

续表 A. 15. 1 柜类、货架

项目	编号				A-15-7	A-15-8	A-15-9
	名称				厨房壁柜	木壁柜	厨房低柜
					2000×1000×550	2000×1000×600	800×1000×600
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 668	0. 619	0. 355
	材料	540500010300	厨房壁柜 2000mm×1000mm×550mm	个	1. 0000	-	-
		052100000500	木壁柜 2000mm×1000mm×600mm	个	-	1. 0000	-
		540500010400	厨房低柜 宽×高 600mm×800mm	个	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、校正、五金配件安装、清理等。							

续表 A. 15. 1 柜类、货架

项目	编号				A-15-10	A-15-11	A-15-12
	名称				厨房吊柜	矮柜	吧台背柜
					550×1000×400	850×1000×400	2000×1000×400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 376	0. 376	0. 571
	材料	540500010200	厨房吊柜 550mm×1000mm×400mm	个	1. 0000	-	-
		052100000600	矮柜 850mm×1000mm×400mm	个	-	1. 0000	-
		540500030200	吧台背柜 2000mm×1000mm×400mm	个	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、校正、五金配件安装、清理等。							

续表 A. 15. 1 柜类、货架

项目	编号				A-15-13	A-15-14	A-15-15
	名称				酒吧吊柜	酒吧柜台	展台
					1505×1000×315	1100×5960×1200	1000×1000×600
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 376	2. 311	0. 383
	材料	540500030300	酒吧吊柜 1505mm× 1000mm× 315mm	个	1. 0000	-	-
		052300010300	酒吧柜台 1100mm× 5960mm× 1200mm	个	-	1. 0000	-
		052300030200	展台 1000mm× 1000mm× 600mm	个	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、校正、五金配件安装、清理等。							

续表 A. 15. 1 柜类、货架

项目	编号				A-15-16	A-15-17	A-15-18
	名称				收银台	试衣间	货架
					1100×1200×750	1800×1000×1000	900×1000×550
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 487	0. 877	0. 438
	材料	052300030300	收银台 1100mm× 1200mm× 750mm	个	1. 0000	-	-
		052500050200	试衣间 1800mm× 1000mm× 1000mm	个	-	1. 0000	-
		052300030400	货架 900mm× 1000mm× 550mm	个	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、校正、五金配件安装、清理等。							

续表 A. 15. 1 柜类、货架

项目	编号				A-15-19	A-15-20
	名称				书架	服务柜台
					2000×1000×400	1100×3260×800
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 619	1. 128
	材料	052300030500	书架 2000mm×1000mm×400mm	个	1. 0000	-
		052300030600	服务柜台 1100mm×3600mm×800mm	个	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、校正、五金配件安装、清理等。						

A. 15. 2　装饰线的施工生产要素消耗量可参考表 A. 15. 2 的规定。

表 A. 15. 2-1 金属装饰线

项目	编号				A-15-21	A-15-22	A-15-23
	名称				板条	角线	腰线
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 013	0. 023	0. 026
	材料	120300050000	镜面不锈钢装饰条	m	1. 0300	-	-
		120300030000	镜面不锈钢封角线	m	-	1. 0300	-
		120300300000	不锈钢腰线	m	-	-	1. 0300
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	0. 0315	0. 0315	0. 0683
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 1260	0. 1260	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、钻孔、放木楔、刷胶、安装、固定等。							

表 A. 15. 2-2 木质装饰线

项目	编号				A-15-24	A-15-25	A-15-26
	名称				板条、平线	角线	角花
	工程量计量单位				m		个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 012	0. 013	0. 035
	材料	120100120000	木平线	m	1. 0300	-	-
		120100010000	木封角线	m	-	1. 0300	-
		120100030000	木角花	个	-	-	1. 0300
		144100690000	乳胶	kg	0. 0029	0. 0044	0. 0230
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、钻孔、加楔、安装膨胀螺栓、刷乳胶、安装、固定等。							

表 A. 15. 2-3 金属装饰线

项目	编号				A-15-27	A-15-28	A-15-29	A-15-30
	名称				石材装饰线(宽度 mm)			
					干挂		粘贴	
					≤150	≤350	≤150	≤350
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 128	0. 167	0. 062	0. 081
	材料	120500010000	花岗石装饰线 150mm 以内	m	1. 0300	-	1. 0300	-
		120500020000	花岗石装饰线 350mm 以内	m	-	1. 0300	-	1. 0300
		031500160000	不锈钢挂件	个	3. 2000	3. 2000	-	-
		031500150000	不锈钢插棍	个	3. 2000	3. 2000	-	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	3. 2000	3. 2000	-	-
		140900190000	硬蜡	kg	0. 0027	0. 0050	0. 0027	0. 0050
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 4920	0. 5906	-	-
		040113010000	白水泥	kg	-	-	0. 0150	0. 0031
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	-	-	0. 0003	0. 0006
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、预埋铁件、成槽、穿丝、镶贴、擦缝、磨光、打蜡等。								

表 A. 15. 2-4 石膏装饰线

项目	编号				A-15-31	A-15-32	A-15-33	A-15-34	A-15-35
	名称				平线	角线	角花	石膏灯盘	石膏灯圈
	工程量计量单位				m		个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 016	0. 015	0. 068	0. 032	0. 032
	材料	120700070000	石膏线条(直线)	m	1. 0300	-	-	-	-
		120700050000	石膏角线	m	-	1. 0300	-	-	-
		120700110000	石膏角花	件	-	-	1. 0300	-	-
		120700010000	石膏灯盘	件	-	-	-	1. 0300	-
		120700030000	石膏灯圈	件	-	-	-	-	1. 0300
		152300050000	玻璃丝布	㎡	0. 0323	0. 0323	-	-	-
		144100710000	石膏胶粘剂	kg	0. 1890	0. 2120	0. 1190	0. 8040	0. 3660
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、涂粘结剂、安装、固定等。									

表 A. 15. 2-5 镜面玻璃线

项目	编号				A-15-36
	名称				镜面玻璃条
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 015
	材料	065500020000	镜面玻璃条	m	1. 0300
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 1260
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、刷胶、安装、固定等。					

表 A. 15. 2-6 铝塑装饰线

项目	编号				A-15-37	A-15-38	A-15-39
	名称				板条、平线、槽线	角线	角花
	工程量计量单位				m		个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 015	0. 016	0. 040
	材料	121100090000	铝塑平线	m	1. 0300	-	-
		121100050000	铝塑角线	m	-	1. 0300	-
		121100030000	铝塑角花	个	-	-	1. 0300
		144100750000	万能胶	kg	0. 0120	0. 0188	0. 0470
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、刷胶、安装、固定等。							

表 A. 15. 2-7 塑料装饰线

项目	编号				A-15-40	A-15-41	A-15-42	A-15-43
	名称				板条、平线、槽线	角线	封边线	角花
	工程量计量单位				m			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 014	0. 014	0. 040
	材料	120900050000	塑料装饰条	m	1. 0300	-	-	-
		120900070000	塑料角线	m	-	1. 0300	-	-
		120900030000	塑料封边线	m	-	-	1. 0300	-
		120900210000	塑料贴面角花	个	-	-	-	1. 0300
		144100750000	万能胶	kg	0. 0066	0. 0076	0. 0066	0. 0470
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、刷胶、安装、固定等。								

表 A. 15. 2-8GRC 装饰线

项目	编号				A-15-44	A-15-45	A-15-46	A-15-47
	名称				欧式装饰线(宽×高 mm)			
					外挂檐口板		外挂腰线板	
					550×550 以内	550×550 以外	400×400 以内	400×400 以外
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 127	0. 198	0. 097	0. 126
	材料	092300030000	GRC 欧式外挂檐口线板 550mm×550mm 以内	m	1. 0200	-	-	-
		092300040000	GRC 欧式外挂檐口线板 550mm×550mm 以外	m	-	1. 0200	-	-
		092300050000	GRC 欧式腰线板 400mm×400mm 以内	m	-	-	1. 0200	-
		092300060000	GRC 欧式腰线板 400mm×400mm 以外	m	-	-	-	1. 0200
		031509030000	预埋铁件	kg	4. 7610	7. 4080	2. 6123	4. 7610
		144100760000	液体胶粘剂	kg	0. 2700	0. 3720	0. 2000	0. 2580
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0020	0. 0018	0. 0010	0. 0013
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、刷胶、安装、固定等。								

续表 A. 15. 2-8GRC 装饰线

项目	编号				A-15-48	A-15-49	A-15-50	A-15-51
	名称				欧式装饰线(宽×高 mm)			
					山花浮雕		门窗头拱形雕刻	
					1200×400 以内	1200×400 以外	1500×540 以内	1500×540 以外
	工程量计量单位				件			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 061	0. 100	0. 239	0. 366
	材料	124500050000	GRC 山花浮雕 1200mm×400mm 以内	件	1. 0200	-	-	-
		124500060000	GRC 山花浮雕 1200mm×400mm 以外	件	-	1. 0200	-	-
		124500030000	GRC 拱形雕刻门窗头装饰 1500mm×540mm 以内	件	-	-	1. 0200	-
		124500040000	GRC 拱形雕刻门窗头装饰 1500mm×540mm 以外	件	-	-	-	1. 0200
		031509060000	铁件	kg	0. 4200	0. 5600	0. 0980	1. 8200
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	6. 1200	8. 1600	14. 2800	26. 5200
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0024	0. 0030	0. 0060	0. 0070
		144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	0. 4000	0. 5000	1. 0800	1. 3500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、弹线、刷胶、安装、固定等。								

A. 15. 3　扶手、栏杆、栏板装饰的施工生产要素消耗量可参考表 A. 15. 3 的规定。

表 A. 15. 3- 1. 1 金属楼梯栏杆(板)

项目	编号			A-15-52	A-15-53	A-15-54	A-15-55	A-15-56
	名称			金属栏杆		玻璃栏板		铸铁铁花栏杆
				直形	旋转形	直形	弧形	
	工程量计量单位			m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 277	0. 425	0. 336	0. 480	0. 306
	材料	122100000500	不锈钢栏杆直型(成品) φ50	m^2	1. 0000	-	1. 0000	-	-
		122100000600	不锈钢栏杆旋转型(成品) φ50	m^2	-	1. 0000	-	1. 0000	-
		122100050000	铸铁铁花栏杆(带框)	m^2	-	-	-	-	1. 0000
		060500000500	钢化玻璃 δ12mm	m^2	-	-	0. 8600	-	-
		060500000700	钢化玻璃(弧形) δ10mm	m^2	-	-	-	0. 8600	-
		200300000200	不锈钢法兰 DN50	个	1. 3855	1. 3855	1. 3855	1. 3855	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 4778	0. 4778	0. 4778	0. 4778	-
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0. 0823	0. 1770	0. 0196	0. 0196	-
		142100010000	环氧树脂	kg	0. 0976	0. 2090	0. 0131	0. 0131	-
		340100150000	钍钨极棒	g	36. 2424	79. 4545	4. 8218	4. 8218	-
		031509030000	预埋铁件	kg	2. 7600	3. 5880	7. 4836	7. 4836	5. 2145
		142900020000	氩气	m^3	0. 2300	0. 4977	0. 0305	0. 0305	-
		031301190000	铸铁焊条	kg	-	-	-	-	0. 1364
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。								

表 A. 15. 3- 1. 2 金属通廊栏杆(板)

项目	编号			A-15-57	A-15-58	A-15-59	A-15-60	A-15-61
	名称			金属栏杆	玻璃栏板		无障碍设施栏杆	铸铁铁花栏杆
					直形	弧形		
	工程量计量单位			m^2			m	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 210	0. 254	0. 366	0. 055	0. 253
	材料	122100000500	不锈钢栏杆直型(成品) φ50	m^2	1. 0000	1. 0000	-	-	-
		060500000500	钢化玻璃 δ12mm	m^2	-	0. 7500	-	-	-
		060500000700	钢化玻璃(弧形) δ10mm	m^2	-	-	0. 7500	-	-
		122100050100	无障碍设施栏杆(成品) φ50	m	-	-	-	1. 0000	-
		122100000200	不锈钢栏杆 φ50	m	-	-	1. 1095	-	-
		122100050000	铸铁铁花栏杆(带框)	m^2	-	-	-	-	1. 0000
		340100150000	钍钨极棒	g	20. 9090	4. 1924	4. 1924	4. 3287	-
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0. 4633	0. 0175	0. 0175	0. 0098	-
		031509030000	预埋铁件	kg	1. 5654	6. 5073	6. 5073	1. 1858	4. 5349
		142100010000	环氧树脂	kg	0. 0554	0. 0109	0. 0109	0. 0218	-
		142900020000	氩气	m^3	0. 1309	0. 0262	0. 0262	0. 0273	-
		200300000200	不锈钢法兰 DN50	m	1. 2044	1. 2044	1. 2044	1. 8218	-
		144100000400	密封胶 750ml	个	0. 4156	0. 4156	0. 4156	-	-
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	支	-	-	-	0. 0033	-
		031301190000	铸铁焊条	m^3	-	-	-	-	0. 1189
		340000110000	其他材料	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。								

表 A. 15. 3-1. 3 金属楼梯扶手

项目	编号				A-15-62	A-15-63
	名称				楼梯扶手	
					直形	弧形
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 072	0. 108
	材料	122300010100	不锈钢扶手 φ75	m	1. 0500	-
		122300010200	不锈钢扶手(弧形) φ75	m	-	1. 0500
		122300010400	不锈钢弯头 φ75	个	0. 7600	0. 7600
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0. 0230	0. 0230
		340100150000	钍钨极棒	g	10. 0000	10. 0000
		142900020000	氩气	m^3	0. 0230	0. 0230
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。						

表 A. 15. 3-1. 4 金属通廊扶手

项目	编号				A-15-64
	名称				通廊扶手
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 062
	材料	122300010100	不锈钢扶手 φ75	m	1. 0500
		122300010400	不锈钢弯头 φ75	个	0. 6600
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0. 0200
		340100150000	钍钨极棒	g	8. 0000
		142900020000	氩气	m^3	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。					

表 A. 15. 3-2. 1 硬木栏杆、栏板

项目	编号				A-15-65	A-15-66
	名称				木栏杆	
					楼梯	通廊
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 326	0. 283
	材料	122100010100	车花木栏杆 φ40	m	4. 5164	3. 9273
		144100690000	乳胶	kg	0. 0196	0. 0175
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。						

表 A. 15. 3-2. 2 木扶手

项目	编号				A-15-67	A-15-68	A-15-69
	名称				木扶手		
					楼梯		通廊
					直形	弧形	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 075	0. 163	0. 108
	材料	122300000200	硬木扶手(直形) 150mm×60mm	m	1. 0500	-	1. 0500
		122300000300	硬木扶手(弧形) 150mm×60mm	m	-	1. 0500	-
		052500120000	硬木弯头	个	0. 7600	0. 7600	0. 6600
		031509030000	预埋铁件	kg	1. 2900	1. 2900	1. 1210
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。							

表 A. 15. 3-3 塑料扶手

项目	编号				A-15-70	A-15-71
	名称				塑料扶手	
					楼梯	通廊
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 030	0. 028
	材料	122300020000	塑料扶手	m	1. 0500	1. 0500
		031509030000	预埋铁件	kg	1. 2900	1. 2229
		180900380000	塑料弯头	个	0. 7600	0. 7600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。						

表 A. 15. 3-4 金属靠墙扶手

项目	编号				A-15-72	A-15-73
	名称				金属靠墙扶手	
					楼梯	通廊
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 228	0. 173
	材料	122300010100	不锈钢扶手 φ75	m	1. 0500	1. 0500
		200300000300	不锈钢法兰 DN75	个	1. 2770	1. 1100
		170500020001	不锈钢管	m	0. 3480	0. 3030
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0. 0140	0. 0120
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0010	0. 0010
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 0000	1. 0000
		142900020000	氩气	m^3	0. 0390	0. 0340
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。						

表 A. 15. 3-5 硬木靠墙扶手

项目	编号				A-15-74	A-15-75
	名称				硬木靠墙扶手	
					楼梯	通廊
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 302	0. 294
	材料	122300000100	硬木扶手(直形) 105mm×65mm	m	1. 0500	1. 0500
		200100090300	镀锌法兰 φ80	个	1. 2770	1. 1100
		170300000302	镀锌钢管 DN25	kg	0. 7080	0. 6160
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1470	0. 1470
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。						

表 A. 15. 3-6 塑料靠墙扶手

项目	编号				A-15-76	A-15-77
	名称				塑料靠墙扶手	
					楼梯	通廊
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 236	0. 216
	材料	122300020000	塑料扶手	m	1. 0500	1. 0500
		200100090200	镀锌法兰 φ50	个	1. 2770	1. 1100
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 7480	0. 6500
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1470	0. 1470
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。						

表 A. 15. 3-7 石材扶手及栏杆

项目	编号				A-15-78	A-15-79	A-15-80
	名称				大理石栏板		
					楼梯		通廊
					直形	弧形	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 745	0. 968	0. 657
	材料	122100060000	大理石栏板(直形)	m^2	0. 9200	-	0. 8000
		122100070000	大理石栏板(弧形)	m^2	-	0. 9200	-
		040113010000	白水泥	kg	0. 1730	0. 1730	0. 1500
		140100020000	清油	kg	0. 0060	0. 0060	0. 0050
		140900190000	硬蜡	kg	0. 0310	0. 0310	0. 0270
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0070	0. 0070	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。							

续表 A. 15. 3-7 石材扶手及栏杆

项目	编号				A-15-81	A-15-82	A-15-83
	名称				大理石扶手		
					楼梯		通廊
					直形	弧形	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 331	0. 482	0. 284
	材料	122300060100	大理石扶手 直形	m	1. 0500	-	1. 0500
		122300060200	大理石扶手 弧形	m	-	1. 0500	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 1170	0. 1170	0. 1010
		081700190000	大理石弯头	个	0. 7600	0. 7600	0. 6600
		142100010000	环氧树脂	kg	0. 0230	0. 0230	0. 0200
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0061	0. 0061	0. 0053
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定等。							

A. 15. 4　暖气罩的施工生产要素消耗量可参考表 A. 15. 4 的规定。

表 A. 15. 4 暖气罩

项目	编号				A-15-84
	名称				暖气罩
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 070
	材料	224900060100	成品暖气罩 600×1200	个	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括定位、安装、校正等。					

A. 15. 5　浴厕配件的施工生产要素消耗量可参考表 A. 15. 5 的规定。

表 A. 15. 5 浴厕配件

项目	编号				A-15-85
	名称				石材洗漱台面
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	1. 322
	材料	081700180000	大理石台面	m^2	1. 0500
		050900010000	大芯板	m^2	0. 1580
		031505260000	钢板网	m^2	1. 1932
		012100070000	角钢	kg	23. 4132
		030107001900	膨胀螺栓 M8×100	套	8. 7164
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0983
		140500010000	油漆溶剂油	kg	0. 0101
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 0044
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括台面、支架制作、安装、刷漆等。					

续表 A. 15. 5 浴厕配件

项目	编号				A-15-86	A-15-87
	名称				成品洗漱台柜	
					落地式	壁挂式
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 223	0. 414
	材料	212109000200	落地式洗漱台柜 860×550×800	组	1. 0000	-
		212109000100	壁挂式洗漱台柜 580×450×450	组	-	1. 0000
		133500050100	密封胶 350ml	支	0. 5000	0. 5000
		030107010001	膨胀螺栓（综合）	套	-	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、安装、调平、固定等。						

续表 A. 15. 5 浴厕配件

项目	编号				A-15-88	A-15-89
	名称				晾衣架安装	
					固定式	可升降式
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 122	0. 133
	材料	030721030000	不锈钢晾衣架	套	1. 0000	-
		030721110000	可升降晾衣架	套	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钻孔、加楔、拧螺钉、固定、清理等。						

续表 A. 15. 5 浴厕配件

项目	编号				A-15-90	A-15-91	A-15-92	A-15-93
	名称				帘子杆	托架	角篮	
						556× 150	单层	双层
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 027	0. 027	0. 027	0. 031
	材料	030721020000	不锈钢帘子杆(浴巾杆)	套	1. 0000	-	-	-
		330100110000	不锈钢托架	套	-	1. 0000	-	-
		030721000100	不锈钢角篮 单层	套	-	-	1. 0000	-
		030721000200	不锈钢角篮 双层	套	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钻孔、加楔、拧螺钉、清理、安装等								

续表 A. 15. 5 浴厕配件

项目	编号				A-15-94	A-15-95	A-15-96
	名称				浴盆拉手	卫生间扶手	
						台盆	坐便
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 028	0. 174	0. 129
	材料	030503040000	不锈钢浴盆拉手	套	1. 0000	-	-
		122300050000	残疾人台盆不锈钢扶手	个	-	1. 0000	-
		122300060000	残疾人坐便不锈钢扶手	个	-	-	1. 0000
		031509030000	预埋铁件	kg	0. 6000	1. 3000	0. 6000
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	-	0. 1000	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钻孔、加楔、拧螺钉、固定、清理等。							

续表 A. 15. 5 浴厕配件

项目	编号				A-15-97	A-15-98	A-15-99
	名称				毛巾架	浴巾架	毛巾环
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 037	0. 050	0. 022
	材料	031500190000	不锈钢毛巾架	套	1. 0000	-	-
		030721080000	不锈钢浴巾架	套	-	1. 0000	-
		030721040000	不锈钢毛巾环	套	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钻孔、加楔、拧螺钉、固定、清理等。							

续表 A. 15. 5 浴厕配件

项目	编号				A-15-100	A-15-101	A-15-102
	名称				卫生纸架	肥皂盒	皂液器
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 031	0. 033	0. 033
	材料	030721070000	不锈钢卫生纸架	套	1. 0000	-	-
		030721010000	不锈钢肥皂盒	套	-	1. 0000	-
		212900010000	不锈钢皂液器	个	-	-	1. 0000
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	0. 0014	0. 0014
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钻孔、加楔、拧螺钉、固定、清理等。							

续表 A. 15. 5 浴厕配件

项目	编号				A-15-103	A-15-104
	名称				镜子	盥洗室镜箱
	工程量计量单位				m^2	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 078	0. 081
	材料	065500000200	车边玻璃镜子 5mm	m^2	1. 1400	-
		212101000100	塑料镜箱 560mm×320mm×130mm	个	-	1. 0000
		050500010100	胶合板 δ3mm	m^2	1. 0700	-
		030103060800	沉头木螺钉 L35	个	-	10. 5000
		050000010000	木材(成材)	m^3	-	0. 0011
		030107090000	塑料胀塞	个	-	10. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 镜面:钉基层板、安装;2. 镜箱:定位、划线、安装等。						

A. 15. 6 旗杆的施工生产要素消耗量可参考表 A. 15. 6 的规定。

表 A. 15. 6 旗杆

项目	编号				A-15-105	A-15-106	A-15-107	A-15-108
	名称				手动不锈钢旗杆			
					高度 9m	高度 12m	高度 15m	高度 18m
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	5. 197	6. 929	8. 661	10. 393
	材料	170500011500	不锈钢管 φ133	m	3. 5000	4. 5000	5. 5000	6. 5000
		170500011300	不锈钢管 φ108	m	3. 0000	4. 0000	5. 0000	6. 0000
		170500011000	不锈钢管 φ76	m	2. 5000	3. 5000	4. 5000	5. 5000
		124500360000	旗杆球珠	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030321030000	定滑轮	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	4. 7775	6. 3700	7. 9625	9. 5550
		030105030002	高强螺栓	个	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		031509060000	铁件	kg	17. 2800	23. 0400	28. 8000	34. 5600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下料、焊接、预埋铁件、安装、抛光、清理等。								

续表 A. 15. 6 旗杆

项目	编号				A-15-109	A-15-110
	名称				旗帜电动升降系统	旗帜风动系统
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 348	0. 696
	材料	030509010000	旗帜电动升降系统	套	1. 0000	-
		502700030000	旗帜风动系统	套	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下料、焊接、预埋铁件、安装、抛光、清理等。						

A. 15. 7 招牌、灯箱的施工生产要素消耗量可参考表 A. 15. 7 的规定。

表 A. 15. 7- 1 平面招牌(基层)

项目	编号				A-15-111	A-15-112	A-15-113	A-15-114
	名称				平面招牌基层			
					钢结构		木结构	
					矩形	异形	矩形	异形
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 478	0. 536	0. 267	0. 324
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	11. 8000	13. 0000	-	-
		050300070000	板方材	m^3	0. 0134	0. 0175	0. 0288	0. 0330
		012900320000	镀锌铁皮	m^2	0. 1990	0. 1990	0. 1990	0. 1990
		031509060000	铁件	kg	0. 6660	0. 7370	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层安装、箱体及支架制作、安装等。								

表 A. 15. 7-2 箱式招牌(基层)

项目	编号				A-15-115	A-15-116	A-15-117	A-15-118
	名称				钢结构箱式招牌基层(厚度 mm)			
					500 以内		500 以外	
					矩形	异形	矩形	异形
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	2. 447	2. 684	1. 748	1. 922
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 0494	0. 0543	0. 0350	0. 0385
		050300070000	板方材	m^3	0. 0628	0. 0659	0. 0346	0. 0358
		012900320000	镀锌铁皮	m^2	1. 2930	1. 4310	0. 8060	0. 9010
		031509060000	铁件	kg	13. 4070	14. 5770	7. 0670	10. 8780
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层安装、箱体及支架制作、安装等。								

表 A. 15. 7-3 竖式标箱(基层)

项目	编号				A-15-119	A-15-120	A-15-121	A-15-122
	名称				钢结构(厚度 mm)			
					400 以内		400 以外	
					矩形	异形	矩形	异形
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	2. 957	3. 332	2. 107	2. 375
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	71. 3900	80. 5810	51. 2810	57. 9010
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	9. 3530	10. 2890	6. 2360	6. 8590
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 2390	2. 5200	1. 5950	1. 7960
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	0. 3720	0. 4190	0. 2650	0. 2980
		140500010000	油漆溶剂油	kg	0. 0384	0. 0430	0. 0270	0. 0308
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层安装、箱体及支架制作、安装、刷防护材料等。								

表 A. 15. 7-4 招牌、灯箱(面层)

项目	编号				A-15-123	A-15-124	A-15-125	A-15-126	A-15-127
	名称				有机玻璃	金属板	胶合板	铝塑板	彩色喷绘
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 084	0. 150	0. 070	0. 084	0. 059
	材料	021700000100	有机玻璃 δ3mm	m^2	1. 0600	-	-	-	-
		016300070000	金属板	m^2	-	1. 0600	-	-	-
		050500010100	胶合板 δ3mm	m^2	-	-	1. 0500	-	-
		091101000100	铝塑板 δ5mm	m^2	-	-	-	1. 0500	-
		311700050000	彩色喷绘	m^2	-	-	-	-	1. 0500
		144300080000	双面强力弹性胶带	m	4. 8960	-	-	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 0800	-	-	-	-
		031501070000	地毯钢钉	百个	-	0. 2089	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层安装清理、下料、涂胶、安装面层等。									

A. 15. 8 美术字的施工生产要素消耗量可参考表 A. 15. 8 的规定。

表 A. 15. 8 美术字

项目	编号				A-15-128	A-15-129	A-15-130	A-15-131
	名称				美术字(面积 m^2)			
					0. 2 以内	0. 5 以内	1. 0 以内	1. 0 以外
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 221	0. 340	0. 457	0. 603
	材料	124500310000	有机玻璃字 0. 2m^2 以内	个	1. 0100	-	-	-
		124500320000	有机玻璃字 0. 5m^2 以内	个	-	1. 0100	-	-
		124500330000	有机玻璃字 1m^2 以内	个	-	-	1. 0100	-
		124500340000	有机玻璃字 1m^2 以外	个	-	-	-	1. 0100
		144100750000	万能胶	kg	0. 0240	0. 0710	0. 1320	0. 1580
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拼装字样、校正、安装、清理等。								

续表 A. 15. 8 美术字

项目					
	编号				A-15-132
	名称				房间名牌
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0. 057
	材料	341300060000	铜制名牌	块	1. 0000
		031500160000	不锈钢挂件	个	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括名牌安装等。					

A. 16　措施项目

A. 16. 1　现浇混凝土模板及支架的施工生产要素消耗量可参考表 A. 16. 1 的规定。

表 A. 16. 1-1 基础

项目	编号				A-16-1	A-16-2	A-16-3
	名称				垫层	带形基础	独立基础
						复合模板	
	工程量计量单位					m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 117	0. 239	0. 224
	材	350100030000	复合木模板	m^2	-	0. 2644	0. 2468
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0076	0. 0044	0. 0081
		350900240000	钢管	m·日	-	64. 1389	-
		350200030000	顶托	个·日	-	35. 5593	-
		031501010000	铁钉	kg	0. 0236	0. 0111	0. 0279
		020300130000	海绵条	m	-	0. 0586	-
		350200490000	垫块	个	-	5. 6250	6. 7159
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1070	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放；清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。							

续表 A. 16. 1-1 基础

项目	编号				A-16-4	A-16-5	A-16-6
	名称				筏板基础	设备基础	杯型基础
						复合模板	
	工程量计量单位					m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 208	0. 325	0. 305
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2562	0. 2468	0. 2468
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0034	0. 0053	0. 0054
		350900240000	钢管	m·日	188. 4568	-	107. 9140
		350200230000	扣件	个·日	59. 3880	-	71. 1940
		350200030000	顶托	个·日	78. 8200	-	-
		031501010000	铁钉	kg	0. 0134	0. 0279	0. 1990
		020300130000	海绵条	m	0. 1046	-	-
		350200490000	垫块	个	6. 1590	6. 7159	4. 0000
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1038	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放；清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。							

续表 A. 16. 1-1 基础

项目	编号				A-16-7
	名称				桩承台基础
					复合模板
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 288
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2468
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0046
		350200490000	垫块	个	3. 6048
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。					

表 A. 16. 1-2 柱

项目	编号				A-16-8	A-16-9
	名称				矩形柱	
					复合模板	铝模板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 304	0. 244
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2655	-
		350100500000	成套铝合金模板(整体租赁)	m^2	-	0. 9576
		350900240000	钢管	m·日	88. 8900	-
		350200230000	扣件	个·日	57. 1422	-
		350200360000	钢包木支撑	m·日	41. 5308	-
		350200030000	顶托	个·日	31. 7460	-
		350200370000	型钢(10#槽钢)柱箍	套·日	5. 2500	-
		172500060200	PVC 管 DN50	m	-	1. 4884
		031501010000	铁钉	kg	0. 0609	-
		020300130000	海绵条	m	0. 3930	-
		350200490000	垫块	个	6. 0020	7. 6510
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1076	0. 0360
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-2 柱

项目	编号			A-16-10	A-16-11
	名称			构造柱	圆形柱
				复合模板	定型木模板
	工程量计量单位			m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 310	0. 510
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2691	0. 2563
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0037	0. 0012
		350900240000	钢管	m·日	113. 0520	27. 6006
		350200230000	扣件	个·日	125. 6148	104. 0868
		350200030000	顶托	个·日	-	11. 2524
		020300130000	海绵条	m	2. 2725	-
		350200290000	轮扣横杆	m·日	-	37. 2612
		350200300000	轮扣立杆	m·日	-	29. 8092
		370900110000	底托	个·日	-	8. 4396
		350200380000	圆柱箍	套·日	-	8. 7114
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-2 柱

项目	编号			A-16-12	A-16-13
	名称			异形柱	柱支撑 3. 6m 以上每增 1m
				复合模板	
	工程量计量单位			m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 472	0. 029
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2563	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0038	-
		350900240000	钢管	m·日	200. 0000	2. 2194
		350200230000	扣件	个·日	120. 0000	-
		350200360000	钢包木支撑	m·日	-	5. 3160
		350200370000	型钢(10#槽钢)柱箍	套·日	-	0. 4920
		020300130000	海绵条	m	1. 0000	-
		350200490000	垫块	个	8. 0000	0. 2821
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	0. 1900	-
		030109090200	螺母 M16	个	0. 3800	-
		172501140200	硬塑料管 20	m	1. 1780	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

表 A. 16. 1-3 梁

项目	编号			A-16-14	A-16-15
	名称			基础梁	矩形梁
				复合模板	
	工程量计量单位			m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 291	0. 392
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2468	0. 2468
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0047	0. 0055
		350900240000	钢管	m·日	50. 5001	130. 5050
		350200230000	扣件	个·日	-	130. 5050
		350200290000	轮扣横杆	m·日	-	62. 7625
		350200300000	轮扣立杆	m·日	-	232. 5575
		350200030000	顶托	个·日	-	63. 1275
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	0. 3606	1. 1189
		030109090200	螺母 M16	个	1. 3114	-
		350200440000	3 形扣	套	0. 6493	-
		031501010000	铁钉	kg	0. 0098	-
		020300130000	海绵条	m	0. 0441	-
		350200450000	蝴蝶卡	个	-	1. 1189
		350200490000	垫块	个	7. 1429	-
	料	172501140200	硬塑料管 20	m	0. 9018	0. 9324
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-3 梁

项目	编号			A-16-16	A-16-17
	名称			矩形梁	异形梁
				铝模板	复合模板
	工程量计量单位			m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 242	0. 472
	材	350100500000	成套铝合金模板(整体租赁)	m^2	1. 0000	-
		350100030000	复合木模板	m^2	-	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	-	0. 0057
		350900240000	钢管	m·日	-	150. 0000
		350200230000	扣件	个·日	-	150. 0000
		350200290000	轮扣横杆	m·日	-	63. 0000
		350200300000	轮扣立杆	m·日	-	233. 0000
		350200030000	顶托	个·日	-	63. 0000
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	0. 4000
		030109090200	螺母 M16	个	-	1. 0000
		031501010000	铁钉	kg	-	0. 2957
		020300130000	海绵条	m	-	1. 0000
		172501140200	硬塑料管 20	m	-	1. 4900
	料	350200490000	垫块	个	7. 8700	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 0360	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-3 梁

项目	编号				A-16-18	A-16-19
	名称				圈梁	
					直形	弧形
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 340	0. 360
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2691	0. 4040
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0042	0. 0062
		350900240000	钢管	m·日	61. 2120	60. 0000
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	0. 8609	0. 8000
		030109090200	螺母 M16	个	1. 7217	1. 6000
		020300130000	海绵条	m	1. 6929	1. 7000
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-3 梁

项目	编号				A-16-20	A-16-21	A-16-22
	名称				过梁	弧形、拱形梁	梁支撑高度 3.6m 以上每增 1m
					复合模板		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 340	0. 490	0. 050
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3588	0. 2988	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0064	0. 0081	-
		350900240000	钢管	m·日	74. 0680	331. 4525	127. 0062
		350200230000	扣件	个·日	40. 4000	394. 5525	139. 0056
		350200350000	木跳板	m^3·日	-	0. 1825	-
		350200030000	顶托	个·日	-	35. 3400	-
		010100150000	钢筋	kg	-	1. 3132	-
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	0. 1606	-
		030109090200	螺母 M16	个	-	0. 3212	-
		031501010000	铁钉	kg	-	0. 0459	-
		020300130000	海绵条	m	-	0. 6071	-
		350200490000	垫块	个	-	2. 0741	-
	料	172501140200	硬塑料管 20	m	-	0. 4241	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1330	0. 1116	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。							

表 A. 16. 1-4 墙

项目	编号				A-16-23	A-16-24	A-16-25
	名称				直形墙		弧形墙
					复合模板	铝模板	复合模板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 213	0. 208	0. 362
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2541	-	0. 2678
		350100500000	成套铝合金模板(整体租赁)	m^2	-	1. 0000	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0039	-	0. 0049
		350200210000	斜撑	套	-	-	0. 0122
		350900240000	钢管	m·日	46. 2660	-	-
		350200230000	扣件	个·日	7. 9500	-	-
		172500060200	PVC 管 DN50	m	-	0. 7649	-
		010000010001	型钢 综合	kg	-	-	2. 7165
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	-	0. 2487
		030109090200	螺母 M16	个	0. 9500	-	0. 2557
		030105213100	螺杆 T16	套	0. 4750	-	-
		350200430000	零星卡具(U 型销)	个	0. 1193	-	0. 6155
		031501010000	铁钉	kg	0. 0491	-	0. 0196
		030107003000	膨胀螺栓 L50	套	-	-	0. 0490
	料	350200490000	垫块	个	3. 4676	2. 1601	-
		172501140200	硬塑料管 20	m	0. 9711	-	0. 1449
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1030	0. 0360	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。

续表 A. 16. 1-4 墙

项目	编号				A-16-26	A-16-27
	名称				短肢剪力墙	
					复合模板	铝模板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 234	0. 220
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2717	-
		350100500000	成套铝合金模板(整体租赁)	m^2	-	1. 1038
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0041	-
		350900240000	钢管	m·日	41. 5482	-
		350200230000	扣件	个·日	38. 3400	-
		350200350000	木跳板	m^3·日	0. 1560	-
		172500060200	PVC 管 DN50	m	-	0. 7649
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	0. 4660	-
		030109090200	螺母 M16	个	1. 1633	-
		350200440000	3 形扣	套	1. 1655	-
		031501010000	铁钉	kg	0. 0336	-
		020300130000	海绵条	m	0. 5198	-
	料	350200490000	垫块	个	2. 5900	2. 1601
		172501140200	硬塑料管 20	m	0. 7843	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1010	0. 0360
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。

续表 A. 16. 1-4 墙

项目	编号				A-16-28	A-16-29
	名称				电梯井壁墙	
					复合模板	铝模板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 250	0. 220
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2691	-
		350100500000	成套铝合金模板(整体租赁)	m^2	-	1. 0000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0040	-
		350900240000	钢管	m·日	33. 4428	-
		350200230000	扣件	个·日	3. 8694	-
		350200030000	顶托	个·日	4. 6740	-
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	0. 6817	-
		030109090200	螺母 M16	个	0. 8521	-
		350200430000	零星卡具(U 型销)	个	0. 2102	-
		350200440000	3 形扣	套	0. 6331	-
		031501010000	铁钉	kg	0. 0265	-
		172500060200	PVC 管 DN50	m	-	0. 7649
		020300130000	海绵条	m	0. 3726	-
		350200450000	蝴蝶卡	个	0. 9478	-
		350200490000	垫块	个	3. 2208	2. 1600
	料	172501140200	硬塑料管 20	m	1. 1362	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 0360
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-4 墙

项目	编号				A-16-30
	名称				混凝土墙
					爬模
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 150
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2468
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0065
		350900240000	钢管	m·日	21. 1160
		350200340000	钢管(方钢管)	m·日	4. 5350
		350200030000	顶托	个·日	13. 5250
		010000010001	型钢 综合	kg	13. 1857
		350200430000	零星卡具(U 型销)	个	0. 0121
		350200440000	3 形扣	套	0. 0143
	料	031505070000	镀锌低碳钢丝网	m^2	0. 1157
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。					

续表 A. 16. 1-4 墙

项目	编号				A-16-31	A-16-32
	名称				墙支撑高度 3.6m 以上每增 1m	止水螺栓增加费
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.018	0.001
	材料	350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0005	-
		350200470000	止水片	套	-	4.9383
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

表 A. 16. 1-5 板

项目	编号				A-16-33	A-16-34
	名称				有梁板、无梁板、平板	
					复合模板	铝模板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.323	0.225
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0.2468	-
		350100500000	成套铝合金模板(整体租赁)	m^2	-	1.0000
		350900240000	钢管	m·日	37.1338	-
		350200290000	轮扣横杆	m·日	130.1950	-
		350200300000	轮扣立杆	m·日	79.5538	-
		350200360000	钢包木支撑	m·日	188.9125	-
		350200030000	顶托	个·日	35.3013	-
		370900110000	底托	个·日	35.3013	-
		031501010000	铁钉	kg	0.0160	-
		020300130000	海绵条	m	0.2372	-
		350200490000	垫块	个	-	3.9687
		143500090000	脱模剂	kg	0.1000	0.0360
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-5 板

项目	编号				A-16-35	A-16-36
	名称				斜屋面板	
					复合模板	铝模板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 362	0. 257
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2468	-
		350100500000	成套铝合金模板(整体租赁)	m^2	-	1. 0000
		350200290000	轮扣横杆	m·日	165. 4100	-
		350200300000	轮扣立杆	m·日	100. 3775	-
		350200360000	钢包木支撑	m·日	153. 7500	-
		350200030000	顶托	个·日	35. 8500	-
		370900110000	底托	个·日	35. 8500	-
		020300130000	海绵条	m	0. 3105	-
		350200490000	垫块	个	-	3. 9678
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 0360
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-5 板

项目	编号				A-16-37	A-16-38
	名称				异形板	拱板
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 420	0. 550
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2691	0. 3063
		050300070000	板方材	m^3	-	0. 0058
		350900240000	钢管	m·日	101. 5700	50. 0000
		350200230000	扣件	个·日	-	30. 0000
		350200280000	立杆垫板	套·日	-	40. 0000
		350200290000	轮扣横杆	m·日	174. 2425	200. 0000
		350200300000	轮扣立杆	m·日	91. 1175	150. 0000
		350200360000	钢包木支撑	m·日	120. 4850	-
		350200350000	木跳板	m^3·日	0. 6350	-
		350200030000	顶托	个·日	25. 3100	25. 0000
		370900110000	底托	个·日	25. 3100	25. 0000
		031501010000	铁钉	kg	0. 0204	0. 0158
		020300130000	海绵条	m	-	0. 7500
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-5 板

项目	编号				A-16-39	A-16-40
	名称				补板缝 复合模板	板支撑高度 3.6m 以上每增 1m
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.362	0.050
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0.2691	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0011	-
		350900240000	钢管	m·日	-	14.8575
		350200290000	轮扣横杆	m·日	-	78.5350
		350200300000	轮扣立杆	m·日	-	63.6925
		143500090000	脱模剂	kg	0.1000	-
	料	031501010000	铁钉	kg	0.5692	-
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

表 A. 16. 1-6 其他

项目	编号				A-16-41	A-16-42
	名称				基础后浇带 复合模板	梁后浇带
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.271	0.348
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0.1992	0.3830
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	-	0.0085
		350900240000	钢管	m·日	-	236.4418
		350200230000	扣件	个·日	-	118.2160
		350200290000	轮扣横杆	m·日	-	236.4418
		350200300000	轮扣立杆	m·日	-	197.0346
		350200030000	顶托	个·日	-	78.8144
		370900110000	底托	个·日	-	78.8144
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	0.2533
		030109090200	螺母 M16	个	-	0.6333
		350200440000	3 形扣	套	-	0.6333
		031501010000	铁钉	kg	-	0.0677
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	5.7077	-
		800100070801	砂浆 DPM5	m^3	0.0095	-
	料	350200470000	止水片	套	-	2.8148
		143500090000	脱模剂	kg	-	0.1423
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-6 其他

项目	编号				A-16-43	A-16-44
	名称				墙后浇带	板后浇带
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 317	0. 425
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 4507	0. 3516
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0043	0. 0070
		350900240000	钢管	m·日	89. 2591	-
		350200230000	扣件	个·日	31. 8150	-
		350200290000	轮扣横杆	m·日	-	115. 7800
		350200300000	轮扣立杆	m·日	-	192. 7800
		350200030000	顶托	个·日	-	46. 2980
		370900110000	底托	个·日	-	46. 2980
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	0. 6136	-
		030109090200	螺母 M16	个	1. 5341	-
		350200440000	3 形扣	套	1. 5339	-
		020300130000	海绵条	m	1. 0188	0. 2391
		350200470000	止水片	套	6. 8180	-
	料	172501140200	硬塑料管 20	m	0. 6818	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1675	0. 1320
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。

续表 A. 16. 1-6 其他

项目	编号				A-16-45	A-16-46
	名称				斜挑檐	栏板
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 340	0. 250
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3063	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0045	0. 0067
		350200490000	垫块	个	-	5. 0000
		031501010000	铁钉	kg	0. 0387	0. 0387
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。

续表 A. 16. 1-6 其他

项目	编号				A-16-47	A-16-48
	名称				天沟、檐沟	阳台板、雨篷、悬挑板
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 320	0. 357
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3063	0. 2916
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0045	0. 0045
		350900240000	钢管	m·日	-	427. 2800
		350200230000	扣件	个·日	-	323. 4140
		350200030000	顶托	个·日	-	49. 1232
		370900110000	底托	个·日	-	49. 1232
		031501010000	铁钉	kg	0. 0387	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1080
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-6 其他

项目	编号				A-16-49	A-16-50
	名称				楼梯	
					直形	弧形
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 865	1. 100
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 4750	0. 4759
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0120	0. 0110
		350900240000	钢管	m·日	286. 5240	500. 0000
		350200230000	扣件	个·日	280. 7000	400. 0000
		350200280000	立杆垫板	套·日	32. 1580	50. 0000
		350200030000	顶托	个·日	32. 1580	50. 0000
		370900110000	底托	个·日	32. 1580	50. 0000
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1770	0. 1770
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-6 其他

项目	编号				A-16-51	A-16-52
	名称				楼梯	小型构件
					旋转	复合模板
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 425	0. 389
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 4761	0. 3063
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0091	0. 0150
		350900240000	钢管	m·日	790. 8040	-
		350200230000	扣件	个·日	239. 6380	-
		350200030000	顶托	个·日	77. 3822	-
		370900110000	底托	个·日	91. 7420	-
		350200290000	轮扣横杆	m·日	66. 7800	-
		350200310000	支撑碗扣架(立杆)	m·日	240. 3800	-
		350200460000	高接杆	个	0. 4293	-
	料	031501010000	铁钉	kg	-	0. 0115
		350200490000	垫块	个	-	5. 0000
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1770	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-6 其他

项目	编号				A-16-53	A-16-54
	名称				其他现浇构件	电缆沟、地沟
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 349	0. 220
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2691	0. 3063
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0100	0. 0120
		031501010000	铁钉	kg	0. 1000	0. 0400
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
	料	350200490000	垫块	个	4. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

续表 A. 16. 1-6 其他

项目	编号				A-16-55	A-16-56
	名称				台阶	散水
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 200	0. 123
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2691	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0072	0. 0037
		031501010000	铁钉	kg	0. 0184	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除及整理堆放;清理模板粘结物及模内杂物、刷隔离剂等。						

A. 16. 2 施工排水、降水工程的施工生产要素消耗量可参考表 A. 16. 2 的规定。

表 A. 16. 2-1. 1 管井成井

项目	编号				A-16-57
	名称				管井成井(井径 600mm)
					反循环钻机
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 141
	材料	042700300100	无砂混凝土井管 φ400mm	m	1. 0335
		533300030000	石屑滤料	kg	271. 5000
		053100010000	竹片	m^2	2. 0800
		340700090000	密目网	m^2	1. 8840
		031507120000	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0. 1930
		350900210000	井底	个	0. 0610
		042700330000	预制混凝土井盖	个	0. 0610
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	8. 7800
		350900220000	钢筋箅子(φ10 以外)	kg	0. 2490
		180900480200	塑料吸水管 2. 0'	m	0. 1870
		172500070400	塑料吸水管 1. 5'	m	1. 3020
		170100010002	焊接钢管 综合	kg	3. 5880
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990300110100	反循环钻机 60P45A	台班	0. 0360
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 0360
		994500004300	电空压机 9m^3/min	台班	0. 0360
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0130
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括机械设备进场后安装、移机就位、泥浆制备、固壁;成孔、出渣、清孔;孔口钻渣清理;井管安装,滤料填充,洗井;井口保护。					

表 A. 16. 2-1. 2 轻型井点成井

项目	编号				A-16-58
	名称				轻型井点成井
					井深(m)
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 058
	材料	170100010002	焊接钢管 综合	kg	2. 5579
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 8570
		533300040000	中粗砂滤料	m^3	0. 0100
		340700090000	密目网	m^2	0. 3420
		200100130100	法兰盘及螺栓 DN100mm	套	0. 2860
		180900490100	塑料排水管 50mm	m	0. 6000
		350900030100	铁集水箱 1. 5m× 1. 5m× 1. 5m×4. 5mm	kg	4. 3120
		031507120000	镀锌铁丝 18#～22#	kg	0. 0610
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990300480000	小型钻孔机	台班	0. 0143
		994500004300	电空压机 9m^3/min	台班	0. 0143
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0110
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括降水井(含砂井):降水井成孔、护壁、安装井管、填滤料、洗井、井口封井、安拆降排水设施等。					

表 A. 16. 2-2 降水

项目	编号				A-16-59	A-16-60
	名称				单项管井	轻型井点降水
	工程量计量单位				(口·天)	(组·天)
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 168	0. 810
	机具	994400100600	潜水泵 φ35mm	台班	-	2. 7500
		994400100700	潜水泵 3. 5kW	台班	1. 9350	-
		994400150000	射流泵	台班	-	2. 7500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括包括抽水、值班、井管堵漏、降水设备维护维修等。						

表 A. 16. 2-3 基坑明沟排水

项目	编号				A-16-61
	名称				明沟排水
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 600
	材料	042700300100	无砂混凝土井管 φ400mm	m	0. 0454
		533300030000	石屑滤料	kg	331. 5000
		053100010000	竹片	m^2	0. 0882
		340700090000	密目网	m^2	0. 0944
		031507120000	镀锌铁丝 18#～22#	kg	0. 0110
		350900210000	井底	个	0. 0500
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4. 7300
		180900480100	塑料吸水管 1. 0'	m	2. 5035
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994400100600	潜水泵 φ35mm	台班	2. 9269
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 0135
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括挖填排水沟、排水沟填滤料、挖填集水井、安拆抽水设施、排水作业。					

附录 B　仿古建筑工程

B. 1　砌筑工程

B. 1. 1　砖石砌体的施工生产要素消耗量可参考表 B. 1. 1 的规定。

表 B. 1. 1-1 砌砖石墙

项目	编号				B-1-1	B-1-2	B-1-3	B-1-4	B-1-5
	名称				大城样砖墙面		二城样砖墙面		
					干摆墙面	淌白墙面	干摆墙面	丝缝墙面	淌白墙面
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 028	1. 370	2. 116	2. 265	1. 535
	材料	310900330100	成品大城样砖	块	24. 0000	17. 0000	-	-	-
		310900330200	成品二城样砖	块	-	-	30. 0000	29. 0000	20. 0000
		801100070000	老浆灰	m^3	-	0. 0280	-	0. 0010	0. 0270
		801100130000	素白灰浆	m^3	0. 0380	-	0. 0430	0. 0490	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0061	0. 0045	0. 0069	0. 0080	0. 0043
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、成品砖料二次砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。

续表 B. 1. 1-1 砌砖(石)墙

项目	编号				B-1-6	B-1-7	B-1-8	B-1-9	B-1-10	B-1-11
	名称				大停泥砖墙面			小停泥砖墙面		
					干摆墙面	丝缝墙面	淌白墙面	干摆墙面	丝缝墙面	淌白墙面
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 154	2. 333	1. 805	2. 416	2. 488	1. 803
	材料	310900360100	成品大停泥砖	块	51. 8000	50. 1000	40. 3000	-	-	-
		310900340200	成品小停泥砖	块	-	-	-	76. 0000	74. 0000	55. 0000
		801100070000	老浆灰	m^3	-	0. 0010	0. 0243	-	0. 0010	0. 0230
		801100130000	素白灰浆	m^3	0. 0354	0. 0346	-	0. 0380	0. 0370	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0057	0. 0057	0. 0039	0. 0061	0. 0061	0. 0037
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、成品砖料二次砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。

续表 B. 1. 1-1 砌砖(石)墙

项目	编号				B-1-12
	名称				蓝四丁砖砌筑
					细砌
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.955
	材料	310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	82.5000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.0400
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0064
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砌砖、刮缝、清扫场地等。					

续表 B. 1. 1-1 砌砖(石)墙

项目	编号				B-1-13	B-1-14
	名称				蓝四丁砖砌筑	
					外墙	弧形外墙
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.667	1.843
	材料	310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	510.0000	510.0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.2780	0.2780
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0445	0.0445
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砌砖、刮缝、清扫场地等。						

续表 B. 1. 1-1 砌砖(石)墙

项目	编号				B-1-15	B-1-16	B-1-17	B-1-18
	名称				蓝四丁砖砌筑			
					1/2 砖墙	1/4 砖墙	无空花围墙	有空花围墙
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 189	4. 268	1. 801	1. 946
	材料	310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	535. 0000	602. 0000	518. 0000	509. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 2830	0. 3090	0. 2520	0. 1180
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0453	0. 0494	0. 0403	0. 0189
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砌砖、刮缝、清扫场地等。								

续表 B. 1. 1-1 砌砖(石)墙

项目	编号				B-1-19	B-1-20	B-1-21	B-1-22
	名称				砖基础	蓝四丁砖砌筑		
						衬里墙	内墙	空斗墙
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 469	1. 456	1. 456	0. 861
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	510. 0000	-	-	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	-	520. 0000	510. 0000	432. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 2790	0. 2650	0. 2650	0. 1330
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0446	0. 0424	0. 0424	0. 0213
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砌砖、刮缝、清扫场地等。								

续表 B. 1. 1-1 砌砖(石)墙

项目	编号				B-1-23	B-1-24	B-1-25
	名称				蓝四丁砖砌筑		
					方柱	异形柱	零星砌筑
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 125	2. 369	2. 959
	材料	310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	562. 0000	711. 0000	531. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1852	0. 1852	0. 2110
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0296	0. 0296	0. 0338
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砌砖、刮缝、清扫场地等。							

续表 B. 1. 1-1 砌砖(石)墙

项目	编号				B-1-26	B-1-27	B-1-28	B-1-29	B-1-30
	名称				毛石砌筑			方整石砌筑	
					直形墙	弧形墙	方柱	直形	弧形
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 785	1. 903	3. 225	2. 141	2. 367
	材料	081700410000	方正石	m^3	-	-	-	0. 9719	0. 9719
		041100030002	毛石	t	1. 8130	1. 8130	1. 8130	-	-
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 3670	0. 3670	0. 3670	0. 1990	0. 2090
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0587	0. 0587	0. 0587	0. 0318	0. 0334
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砌石、刮缝、清扫场地等。									

续表 B. 1. 1-1 砌砖(石)墙

项目	编号				B-1-31	B-1-32	B-1-33
	名称				勾缝		
					砖墙	石墙	
						DP 砂浆	麻刀灰
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 132	0. 135	0. 302
	材料	800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0015	0. 0030	-
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	-	-	0. 0160
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砂浆拌合、清扫基层、勾缝、清扫场地等。							

续表 B. 1. 1-1 砌砖(石)墙

项目	编号				B-1-34	B-1-35
	名称				斧刃陡板	
					干摆墙面	丝缝墙面
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 196	2. 144
	材料	801100130000	素白灰浆	m^3	0. 0230	0. 0280
		801100070000	老浆灰	m^3	-	0. 0010
		310900070100	斧刃砖 240mm×120mm×40mm	块	46. 6900	44. 8400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0037	0. 0046
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。						

表 B. 1. 1-2 贴砌砖

项目	编号			B-1-36
	名称			其他贴面
				镶贴仿干摆、丝缝面砖
	工程量计量单位			m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.577
	材料	144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	0.2200
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0.0053
		070100160000	面砖(仿古)	m^2	1.0300
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0008
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、粘贴面砖,勾缝(擦缝)清扫场地等。					

表 B. 1. 1-3 砖檐

项目	编号			B-1-37	B-1-38	B-1-39	B-1-40	B-1-41	B-1-42
	名称			细砌冰盘檐					
				无砖椽四层					
				尺二方砖	尺四方砖	大城样砖	大停泥砖	小停泥砖	蓝四丁砖
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.973	1.900	3.467	1.769	1.541	1.849
	材料	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	9.6900	-	-	-	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	8.1500	-	-	-	-
		310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	-	-	13.3900	-	-	-
		310900030100	大停泥砖 320mm×160mm×80mm	块	-	-	-	20.0889	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	-	-	22.3200	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	-	-	-	26.7840
		801100130000	素白灰浆	m^3	0.0110	0.0130	0.0120	0.0110	0.0070	0.0060
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0018	0.0021	0.0019	0.0018	0.0011	0.0010
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。									

续表 B. 1. 1-3 砖檐

项目	编号				B-1-43	B-1-44	B-1-45	B-1-46	B-1-47	B-1-48
	名称				细砌冰盘檐					
					无砖椽五层					
					尺二方砖	尺四方砖	大城样砖	大停泥砖	小停泥砖	蓝四丁砖
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.465	2.345	4.298	2.201	1.918	2.300
	材	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	12.1100	-	-	-	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	10.1900	-	-	-	-
		310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	-	-	16.7400	-	-	-
		310900030100	大停泥砖 320mm×160mm×80mm	块	-	-	-	25.1110	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	-	-	27.9000	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	-	-	-	33.4800
	料	801100130000	素白灰浆	m^3	0.0140	0.0160	0.0160	0.0130	0.0090	0.0070
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0022	0.0026	0.0026	0.0021	0.0014	0.0011
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。

续表 B. 1. 1-3 砖檐

项目	编号				B-1-49	B-1-50	B-1-51	B-1-52	B-1-53
	名称				细砌冰盘檐				
					无砖椽六层				
					尺二方砖	尺四方砖	大停泥砖	小停泥砖	蓝四丁砖
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3.242	3.128	2.959	2.562	3.075
	材	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	14.5300	-	-	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	12.2280	-	-	-
		310900030100	大停泥砖 320mm×160mm×80mm	块	-	-	30.1330	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	-	33.4800	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	-	-	40.1760
	料	801100130000	素白灰浆	m^3	0.0160	0.0190	0.0150	0.0100	0.0080
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0026	0.0030	0.0024	0.0016	0.0013
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。

项目	编号				B-1-54	B-1-55	B-1-56	B-1-57	B-1-58	B-1-59
	名称				细砌冰盘檐					
					有砖椽五层			有砖椽六层		
					尺二方砖	尺四方砖	小停泥砖	尺二方砖	尺四方砖	小停泥砖
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.678	2.577	2.198	3.605	3.491	2.843
	材料	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	12.9200	-	-	15.3400	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	10.8700	-	-	12.9080	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	30.6900	-	-	36.2700
		801100130000	素白灰浆	m^3	0.0140	0.0170	0.0100	0.0170	0.0200	0.0110
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0022	0.0027	0.0016	0.0027	0.0032	0.0018
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。										

续表 B. 1. 1-3 砖檐

项目	编号				B-1-60	B-1-61	B-1-62	B-1-63	B-1-64
	名称				细砌冰盘檐				
					有砖椽七层				
					尺二方砖	尺四方砖	大停泥砖	小停泥砖	蓝四丁砖
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	4.081	3.961	3.690	3.204	3.845
	材料	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	17.7600	-	-	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	14.9480	-	-	-
		310900030100	大停泥砖 320mm×160mm×80mm	块	-	-	37.3370	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	-	41.8500	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	-	-	50.2200
		801100130000	素白灰浆	m^3	0.0200	0.0230	0.0190	0.0130	0.0080
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0032	0.0037	0.0030	0.0021	0.0013
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。									

续表 B. 1. 1-3 砖檐

项目	编号				B-1-65	B-1-66	B-1-67	B-1-68	B-1-69	B-1-70
	名称				淌白冰盘檐					
					四层					
					尺二方砖	尺四方砖	大城样砖	大停泥砖	小停泥砖	蓝四丁砖
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.481	1.441	2.737	1.374	1.188	1.425
	材	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	8.6500	-	-	-	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	7.5700	-	-	-	-
		310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	-	-	12.5600	-	-	-
		310900030100	大停泥砖 320mm×160mm×80mm	块	-	-	-	18.8300	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	-	-	20.9300	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	-	-	-	25.1200
	料	801100070000	老浆灰	m^3	0.0120	0.0140	0.0130	0.0110	0.0080	0.0060
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0019	0.0022	0.0021	0.0018	0.0013	0.0010
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。

项目	编号				B-1-71	B-1-72	B-1-73	B-1-74	B-1-75	B-1-76
	名称				淌白冰盘檐					
					五层					
					尺二方砖	尺四方砖	大城样砖	大停泥砖	小停泥砖	蓝四丁砖
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.840	1.791	3.404	1.699	1.486	1.783
	材	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	11.0300	-	-	-	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	9.4600	-	-	-	-
		310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	-	-	15.7000	-	-	-
		310900030100	大停泥砖 320mm×160mm×80mm	块	-	-	-	23.5400	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	-	-	26.0200	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	-	-	-	31.2200
	料	801100070000	老浆灰	m^3	0.0150	0.0170	0.0170	0.0140	0.0100	0.0080
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0024	0.0027	0.0027	0.0022	0.0016	0.0013
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。

续表 B. 1. 1-3 砖檐

项目	编号				B-1-77	B-1-78	B-1-79	B-1-80
	名称				细砌小停泥直檐		糙砌小停泥直檐	
					一层	二层	一层	二层
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.238	0.473	0.054	0.097
	材料	310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	4.1900	8.3700	3.5800	7.1100
		801100130000	素白灰浆	m^3	0.0020	0.0040	-	-
		801100070000	老浆灰	m^3	-	-	0.0020	0.0030
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0003	0.0006	0.0003	0.0005
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括准备工具、灰浆调制、细砌砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。								

续表 B. 1. 1-3 砖檐

项目	编号				B-1-81	B-1-82	B-1-83	B-1-84
	名称				菱角檐	鸡嗉檐	抽屉檐	砖瓦檐
					蓝四丁砖	小停泥砖		
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.316	0.753	0.205	0.344
	材料	310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	15.0000	-	17.5000	4.4000
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	15.6900	-	-
		311100010400	板瓦 3 号	块	-	-	-	6.9000
		801100070000	老浆灰	m^3	0.0090	0.0060	0.0070	0.0030
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0014	0.0010	0.0011	0.0005
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍制、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。砖瓦檐含挑选瓦件。								

表 B. 1. 1-4 墙帽

项目	编号			B-1-85	B-1-86	B-1-87	B-1-88	B-1-89
	名称			蓑衣顶墙帽				
				大城样砖				
				三层	四层	五层	六层	七层
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 177	0. 195	0. 238	0. 283	0. 345
	材料	310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	9. 3000	14. 5000	21. 0000	29. 0000	37. 4000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0090	0. 0140	0. 0200	0. 0300	0. 0360
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0014	0. 0022	0. 0032	0. 0048	0. 0058
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。									

续表 B. 1. 1-4 墙帽(编码:墙帽)

项目	编号			B-1-90	B-1-91	B-1-92
	名称			蓑衣顶墙帽		
				蓝四丁砖		
				三层	四层	五层
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 205	0. 251	0. 298
	材料	310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	17. 0000	26. 0000	37. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0090	0. 0130	0. 0183
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0014	0. 0021	0. 0029
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。							

续表 B. 1. 1-4 墙帽

项目	编号				B-1-93	B-1-94	B-1-95	B-1-96	B-1-97	B-1-98
	名称				真硬顶墙帽					
					大城样砖		尺四方砖	蓝四丁砖		
					一顺出	褥子面		八方锦	一顺出	褥子面
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 246	0. 385	0. 279	0. 215	0. 106	0. 160
	材料	310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	14. 7200	23. 1200	-	-	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	-	9. 0000	-	-	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	24. 0000	70. 0000	28. 8400	45. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0290	0. 0510	0. 0210	0. 0440	0. 0134	0. 0210
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0046	0. 0082	0. 0034	0. 0070	0. 0021	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。										

续表 B. 1. 1-4、墙帽

项目	编号				B-1-99	B-1-100	B-1-101	B-1-102
	名称				假硬顶墙帽		馒头顶宝盒顶墙帽	鹰不落墙帽
					宽度			
					40(mm)以内	60(mm)以内		
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 344	0. 558	0. 279	0. 318
	材料	310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	19. 0000	35. 0000	24. 0000	16. 4000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0130	0. 0270	0. 0090	0. 0090
		311100010300	板瓦 2 号	块	-	-	-	13. 1300
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0021	0. 0043	0. 0014	0. 0014
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。								

表 B. 1. 1-5 砖券(拱)、门窗套

项目	编号				B-1-103	B-1-104
	名称				糙砌车棚券	糙砌砖拱券
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 425	2. 955
	材料	310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	62. 7500	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	-	510. 0000
		801100070000	老浆灰	m^3	0. 1020	-
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	-	0. 2650
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0163	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0424
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。						

续表 B. 1. 1-5 砖券(拱)、门窗套

项目	编号				B-1-105	B-1-106	B-1-107	B-1-108
	名称				干摆门窗套			
					贴脸		侧壁	
					宽度(18 mm)以内	宽度(18 mm)以外	宽度(20 mm)以内	宽度(20 mm)以外
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 176	1. 596	0. 803	1. 872
	材料	310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	1. 8000	-	1. 8000	-
		310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	-	4. 0000	-	4. 0000
		801100130000	素白灰浆	m^3	0. 0030	0. 0040	0. 0030	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0005	0. 0006	0. 0005	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。								

表 B. 1. 1-6 须弥座

项目	编号				B-1-109	B-1-110
	名称				细砌须弥座	淌白须弥座
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	11.333	9.346
	材料	310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	31.8300	27.4400
		801100130000	素白灰浆	m^3	0.0500	0.0410
		801100070000	老浆灰	m^3	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0080	0.0067
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。						

表 B. 1. 1-7 影壁、看面墙、廊心墙

项目	编号				B-1-111	B-1-112
	名称				细作影壁、廊心墙、槛墙	
					方砖心	
					尺四方砖	尺二方砖
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.475	3.047
	材料	310900350200	成品尺四方砖	块	6.7000	-
		310900350100	成品尺二方砖	块	-	9.5000
		801100130000	素白灰浆	m^3	0.0100	0.0100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0016	0.0016
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、成品砖料二次砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。						

续表 B. 1. 1-7 影壁、看面墙、廊心墙

项目	编号				B-1-113	B-1-114	B-1-115	B-1-116
	名称				细作影壁、廊心墙、槛墙			
					线枋子	柱子、箍头枋、上下槛、立八字		
						大城砖	小停泥砖	尺四方砖
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 532	0. 822	0. 901	1. 355
	材料	310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	-	2. 5200	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	4. 2500	-	4. 2800	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	-	-	1. 3600
		801100130000	素白灰浆	m^3	0. 0020	0. 0030	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。								

续表 B. 1. 1-7 影壁、看面墙、廊心墙

项目	编号				B-1-117	B-1-118	B-1-119	B-1-120	B-1-121
	名称				细作影壁、廊心墙、槛墙				
					三岔头	马蹄磉	耳子	穿插档	小脊子
	工程量计量单位				对			份	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 871	1. 860	0. 871	2. 211	2. 263
	材料	310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	0. 6000	-	-	1. 5000	-
		310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	-	1. 0000	-	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	0. 6000	-	5. 0000
		801100130000	素白灰浆	m^3	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0010	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。									

表 B. 1. 1-8 小构件及零星砌体

项目	编号				B-1-122
	名称				砖斗栱安装
	工程量计量单位				攒
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 315
	材料	311500090000	砖斗拱	攒	1. 0100
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0730
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0117
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、成品安装、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。					

续表 B. 1. 1-8 小构件及零星砌体

项目	编号				B-1-123	B-1-124	B-1-125	B-1-126
	名称				干摆博缝			
					尺七方砖	尺四方砖	尺二方砖	三才
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 336	1. 887	1. 685	1. 437
	材料	310900000300	尺七方砖 544mm×544mm×80mm	块	2. 5600	-	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	3. 4000	-	1. 8600
		310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	-	-	3. 5200	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	10. 0000	10. 0000	10. 0000	9. 2400
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	187. 0000	140. 0000	130. 0000	53. 0000
		311700140000	麻刀	kg	0. 4300	0. 3800	0. 3000	0. 2000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1060	0. 0790	0. 0670	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0200	0. 0160	0. 0130	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。								

续表 B. 1. 1-8 小构件及零星砌体

项目	编号				B-1-127	B-1-128	B-1-129
	名称				灰砌散装博缝		
					三层	五层	七层
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 825	2. 346	3. 091
	材料	310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	23. 0000	32. 0000	41. 0000
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	66. 0000	94. 0000	167. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0370	0. 0530	0. 0690
		311700140000	麻刀	kg	0. 2300	0. 3000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0100	0. 0130	0. 0190
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、博缝头砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。							

续表 B. 1. 1-8 小构件及零星砌体

项目	编号				B-1-130	B-1-131	B-1-132	B-1-133
	名称				砖挂落			
					尺七方砖	尺四方砖	尺二方砖	三才
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 521	1. 583	1. 630	1. 070
	材料	310900000300	尺七方砖 544mm×544mm×80mm	块	2. 2100	-	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	2. 3200	-	1. 3400
		310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	-	-	3. 2300	-
		031509060000	铁件	kg	0. 5000	0. 5000	-	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0050	0. 0040	0. 0040	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。								

续表 B. 1. 1-8 小构件及零星砌体

项目	编号				B-1-134	B-1-135	B-1-136	B-1-137	B-1-138	B-1-139
	名称				干摆梢子			灰砌梢子		
					带后续尾			尺七方砖	尺四方砖	尺二方砖
					尺七方砖	尺四方砖	尺二方砖			
	工程量计量单位				份					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	10.252	6.878	5.521	6.424	5.381	4.599
	材料	310900000300	尺七方砖 544mm×544mm×80mm	块	6.3000	1.6500	-	6.3000	1.6500	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	5.2000	9.3000	6.8500	-	4.1000	1.6500
		310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	-	-	4.1000	-	-	4.1000
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	50.0000	44.0000	39.0000	50.0000	44.0000	39.0000
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	30.0000	25.0000	20.0000	30.0000	25.0000	20.0000
		801100130000	素白灰浆	m^3	0.0390	0.0210	0.0180	-	-	-
		801100070000	老浆灰	m^3	-	-	-	0.0270	0.0120	0.0080
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砖料砍磨、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。										

续表 B. 1. 1-8 小构件及零星砌体

项目	编号				B-1-140	B-1-141
	名称				蓝四丁砖盘头	堵抹椽档(燕窝)
	工程量计量单位				份	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.599	0.209
	材料	310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	55.0000	4.0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.0300	-
		040900130000	白灰	kg	-	25.9200
		040900160000	混合麻刀灰	m^3	-	0.0049
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0010	-
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	-	0.0090
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括准备工具、灰浆调制、砌筑灌缝、打点背里、清扫场地等。						

B. 1. 2　琉璃砌体的施工生产要素消耗量可参考表 B. 1. 2 的规定。

表 B. 1. 2-1 琉璃墙身

项目	编号				B-1-142	B-1-143	B-1-144	B-1-145	B-1-146
	名称				琉璃砖平砌	琉璃砖陡砌	贴砌琉璃面砖	拼砌琉璃花心、角花	琉璃花墙
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 043	0. 855	1. 539	2. 001	0. 915
	材料	310100210000	琉璃砖	件	37. 4700	18. 5100	-	-	55. 3000
		310100110000	琉璃面砖	m^2	-	-	1. 0300	-	-
		310100100000	琉璃花心	m^2	-	-	-	1. 0300	-
		031501410000	圆钉	kg	-	-	-	0. 1000	-
		801100130000	素白灰浆	m^3	-	-	0. 0130	-	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0230	0. 0150	-	-	0. 0170
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0010	0. 0010	-	-	0. 0050
		801100020000	红素灰	m^3	-	-	0. 0040	-	-
		040900220000	深月白大麻刀灰	m^3	-	-	-	0. 0020	-
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0038	0. 0026	0. 0027	0. 0003	0. 0035
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。									

续表 B. 1. 2-1 琉璃墙身

项目	编号				B-1-147	B-1-148	B-1-149
	名称				琉璃墙帽	琉璃冰盘檐	
						四层	五层
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 401	0. 393	0. 479
	材料	310300435300	筒瓦 六样	件	3. 5000	-	-
		310100210000	琉璃砖	件	7. 2100	-	-
		310100190000	琉璃直檐	件	-	5. 5000	5. 5000
		310100010000	琉璃半混	件	-	2. 7500	2. 7500
		310100150000	琉璃枭	件	-	2. 7500	2. 7500
		310100090000	琉璃护口	件	-	-	2. 7500
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0120	0. 0110	0. 0130
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0020	0. 0018	0. 0021
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。							

续表 B. 1. 2-1 琉璃墙身

项目	编号				B-1-150	B-1-151	B-1-152	B-1-153
	名称				琉璃梢子			
					无后续尾	有后续尾		
						三层	四层	五层
	工程量计量单位				份			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 052	2. 071	2. 328	2. 679
	材料	310100210000	琉璃砖	件	3. 0600	25. 5000	38. 2500	55. 3400
		310100130000	琉璃梢子、戗檐(仿古)	份	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		310100120000	琉璃盘头(仿古)	块	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0080	0. 0180	0. 0230	0. 0290
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0003	0. 0010	0. 0014	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0013	0. 0030	0. 0039	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。								

表 B. 1. 2-2 琉璃博风、挂落、滴珠板

项目	编号				B-1-154	B-1-155	B-1-156	B-1-157
	名称				琉璃博缝硬山、歇山	琉璃托山混	琉璃挂落	琉璃滴珠板
	工程量计量单位				m^2	m	m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 941	0. 197	0. 718	0. 547
	材料	310100050000	琉璃博缝板	m^2	1. 0000	-	-	-
		310100210000	琉璃砖	件	-	5. 1100	-	-
		310100060000	琉璃挂落	m^2	-	-	1. 0000	-
		310100270000	琉璃滴珠板	m^2	-	-	-	1. 0300
		031509060000	铁件	kg	-	-	0. 8100	0. 5000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0103	0. 0053	0. 0052	0. 0052
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0006	0. 0001	-	-
		801100020000	红素灰	m^3	-	-	0. 0006	0. 0006
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0017	0. 0009	0. 0009	0. 0009
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。								

表 B. 1. 2-3 琉璃须弥座、梁枋、垫板、柱子、斗栱等配件

项目	编号			B-1-158	B-1-159	B-1-160	B-1-161	B-1-162	B-1-163
	名称			琉璃须弥座	琉璃梁枋、垫板	琉璃方、圆柱子	琉璃耳子	琉璃雀替	琉璃霸王拳
	工程量计量单位			m^2		m	份		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 343	1. 744	0. 359	0. 103	0. 103	0. 103
	材料	310100170000	琉璃檐砖	件	36. 0800	-	-	-	-	-
		310700440000	琉璃梁枋、垫板	m^2	-	1. 0200	-	-	-	-
		310700410000	琉璃方圆柱	m	-	-	1. 0200	-	-	-
		310700400000	琉璃耳子	件	-	-	-	1. 0000	-	-
		310700470000	琉璃雀替	份	-	-	-	-	1. 0200	-
		310700370000	琉璃霸王拳	块	-	-	-	-	-	1. 0200
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0609	0. 0210	0. 0011	-	-	-
		801100020000	红素灰	m^3	0. 0008	0. 0002	0. 0001	-	-	-
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	-	-	-	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0115	0. 0034	0. 0002	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。

续表 B. 1. 2-3 琉璃须弥座、梁枋、垫板、柱子、斗栱等配件

项目	编号				B-1-164
	名称				坠山花
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 254
	材料	310100180000	琉璃异形板	m^2	1. 0200
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0206
		801100020000	红素灰	m^3	0. 0003
		340000110000	其他材料	%	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0033
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。

续表 B. 1. 2-3 琉璃须弥座、梁枋、垫板、柱子、斗栱等配件

项目	编号				B-1-165	B-1-166	B-1-167	B-1-168
	名称				平身科斗栱			
					琉璃斗栱三踩		琉璃斗栱五踩	
					高度(mm)			
					300 以下	300 以上	400 以下	400 以上
	工程量计量单位				攒			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 342	0. 385	0. 385	0. 513
	材	310700750000	三踩平身科<斗拱> 高 300mm 以下	攒	1. 0000	-	-	-
		310700840000	五踩平身科<斗拱> 高 400mm 以下	攒	-	-	1. 0000	-
		310700740000	三踩平身科<斗拱> 高 300mm 以上	攒	-	1. 0000	-	-
		310700830000	五踩平身科<斗拱> 高 400mm 以上	攒	-	-	-	1. 0000
		031509060000	铁件	kg	0. 5000	0. 6000	0. 7500	0. 8500
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0124	0. 0124	0. 0160	0. 0160
	料	040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0026	0. 0026
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。								

续表 B. 1. 2-3 琉璃须弥座、梁枋、垫板、柱子、斗栱等配件

项目	编号				B-1-169	B-1-170	B-1-171
	名称				平身科斗栱		
					琉璃斗栱七踩		
					高度(mm)		
					500 以下	700 以下	700 以上
	工程量计量单位				攒		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 385	0. 513	0. 676
	材	310700660000	七踩平身科<斗拱> 高 500mm 以下	攒	1. 0000	-	-
		310700680000	七踩平身科<斗拱> 高 700mm 以下	攒	-	1. 0000	-
		310700670000	七踩平身科<斗拱> 高 700mm 以上	攒	-	-	1. 0000
		031509060000	铁件	kg	1. 0000	1. 1000	1. 2500
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0180	0. 0180	0. 0210
	料	040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0029	0. 0029	0. 0034
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。							

续表 B. 1. 2-3 琉璃须弥座、梁枋、垫板、柱子、斗栱等配件

项目	编号				B-1-172	B-1-173	B-1-174	B-1-175
	名称				角科斗栱			
					琉璃斗栱三踩		琉璃斗栱五踩	
					高度(mm)			
					300 以下	300 以上	400 以下	400 以上
	工程量计量单位				攒			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 385	0. 513	0. 410	0. 564
	材	310700720000	三踩角科<斗拱> 高 300mm 以下	攒	1. 0000	-	-	-
		310700810000	五踩角科<斗拱> 高 400mm 以下	攒	-	-	1. 0000	-
		310700710000	三踩角科<斗拱> 高 300mm 以上	攒	-	1. 0000	-	-
		310700800000	五踩角科<斗拱> 高 400mm 以上	攒	-	-	-	1. 0000
		031509060000	铁件	kg	0. 5000	0. 6000	0. 7500	0. 8500
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0124	0. 0124	0. 0160	0. 0160
	料	040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0026	0. 0026
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。								

续表 B. 1. 2-3 琉璃须弥座、梁枋、垫板、柱子、斗栱等配件

项目	编号				B-1-176	B-1-177	B-1-178
	名称				角科斗栱		
					琉璃斗栱七踩		
					高度在(mm)		
					500 以下	700 以下	700 以上
	工程量计量单位				攒		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 359	0. 676	1. 026
	材	310700620000	七踩角科<斗拱> 高 500mm 以下	攒	1. 0000	-	-
		310700640000	七踩角科<斗拱> 高 700mm 以下	攒	-	1. 0000	-
		310700630000	七踩角科<斗拱> 高 700mm 以上	攒	-	-	1. 0000
		031509060000	铁件	kg	1. 0000	1. 1000	1. 2500
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0180	0. 0180	0. 0210
	料	040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0029	0. 0029	0. 0034
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。							

续表 B. 1. 2-3 琉璃须弥座、梁枋、垫板、柱子、斗栱等配件

项目	编号				B-1-179	B-1-180	B-1-181	B-1-182
	名称				琉璃枕头木	琉璃宝瓶	琉璃角梁	琉璃套兽
	工程量计量单位				件	个	根	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 103	0. 179	0. 112	0. 163
	材料	310500090300	套兽 六样	件	-	-	-	1. 0000
		310700380000	琉璃宝瓶	个	-	1. 0000	-	-
		310700430000	琉璃角梁	根	-	-	1. 0000	-
		310700500000	琉璃枕头木	件	1. 0000	-	-	-
		031509060000	铁件	kg	-	-	2. 0000	-
		311700140000	麻刀	kg	0. 5000	0. 1000	0. 3000	0. 1000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0011	-	0. 0024	0. 0015
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0002	-
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0002	-	0. 0004	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。

续表 B. 1. 2-3 琉璃须弥座、梁枋、垫板、柱子、斗栱等配件

项目	编号				B-1-183	B-1-184	B-1-185	B-1-186	B-1-187	B-1-188
	名称				挑檐桁高度(mm)		正身琉璃椽飞	翼角琉璃椽飞	琉璃线砖	马蹄磉、垂头
					120 以下	160 以下				
	工程量计量单位				m					份
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 137	0. 163	0. 257	0. 513	0. 209	0. 057
	材料	310700490000	琉璃挑檐桁	m	1. 0200	1. 0200	-	-	-	-
		310700870000	正身椽飞	m	-	-	1. 0100	-	-	-
		310700850000	翼角椽飞	m	-	-	-	1. 0100	-	-
		310100210000	琉璃砖	件	-	-	-	-	3. 1400	-
		310700450000	琉璃马蹄磉	件	-	-	-	-	-	1. 0000
		031509060000	铁件	kg	-	-	1. 5200	1. 5200	-	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0050	0. 0074	0. 0093	0. 0093	-	-
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0004	0. 0004	0. 0014	0. 0001
		801100020000	红素灰	m^3	-	-	-	-	0. 0001	-
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0008	0. 0012	0. 0016	0. 0016	0. 0002	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备工具、打琉璃珠、灰浆调制、样活、摆砌、勾缝、擦缝、打点、清扫场地等。

B. 2　石作工程

B. 2. 1　台基及台阶的施工生产要素消耗量可参考表 B. 2. 1 的规定。

表 B. 2. 1 台基及台阶

项目	编号				B-2-1	B-2-2	B-2-3	B-2-4
	名称				阶条石	陡板	土衬石	埋头
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	9. 974	8. 465	8. 456	8. 926
	材料	081700300000	阶条石	m^3	1. 0060	-	-	-
		081700270000	陡板石	m^3	-	1. 0060	-	-
		081700350000	土衬石	m^3	-	-	1. 0060	-
		081700330000	埋头石	m^3	-	-	-	1. 0060
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 3480	0. 4080	0. 4180	0. 3080
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0557	0. 0653	0. 0669	0. 0493
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。								

续表 B. 2. 1 台基及台阶

项目	编号				B-2-5	B-2-6
	名称				柱顶石	柱顶石打透眼
	工程量计量单位				m^3	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	11. 264	0. 950
	材料	081700460000	柱顶石	m^3	1. 0060	-
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 2900	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0464	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。						

续表 B. 2. 1 台基及台阶

项目	编号			B-2-7	B-2-8	B-2-9	B-2-10	B-2-11
	名称			踏跺		礓磋石		槛垫石、过门石、分心石
				台阶(带垂带)	如意踏跺	礓磋(带垂带)	礓磋石	
	工程量计量单位			m^2				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	2. 039	1. 714	1. 625	1. 535	7. 067
	材	081700080300	台阶 带垂带	m^2	1. 0060	-	-	-	-
		081700110000	如意踏跺	m^2	-	1. 0060	-	-	-
		081700080100	礓磋石 带垂带	m^2	-	-	1. 0060	-	-
		081700280000	礓磋石	m^2	-	-	-	1. 0060	-
		081700240000	槛垫石、过门石、分心石	m^3	-	-	-	-	1. 0060
	料	800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0650	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 1990
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0104	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0318
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。

续表 B. 2. 1 台基及台阶

项目	编号			B-2-12	B-2-13	B-2-14
	名称			独立须弥座	须弥座台基	
					有雕刻	无雕刻
	工程量计量单位			m^3	m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	8. 740	3. 946	3. 563
	材	081700400000	独立须弥座	m^3	1. 0060	-	-
		081700060200	须弥座台基 有雕饰	m^2	-	1. 0060	-
		081700060100	须弥座台基 无雕饰	m^2	-	-	1. 0060
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1200	0. 0750	0. 0750
		031509060000	铁件	kg	0. 3600	0. 2400	0. 2400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0192	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。

B. 2. 2　望柱、栏板的施工生产要素消耗量可参考表 B. 2. 2 的规定。

表 B. 2. 2 望柱、栏板

项目	编号				B-2-15	B-2-16
	名称				地栿石	望柱
	工程量计量单位				m^3	根
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	12. 728	0. 771
	材料	081700260000	地伏石	m^3	1. 0060	-
		081700470000	望柱	根	-	1. 0060
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 3110	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0498	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。						

续表 B. 2. 2 望柱、栏板

项目	编号				B-2-17	B-2-18	B-2-19
	名称				寻杖栏板	罗汉板(罗盘子、窝角裹棱)	栏板抱鼓石
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	1. 571	1. 365	1. 419
	材料	081700480000	寻杖栏板	m^2	1. 0060	-	-
		081700080200	罗汉板 落盘子、窝角裹棱	m^2	-	1. 0060	-
		081700250000	抱鼓石	m^2	-	-	1. 0060
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。							

B. 2. 3　墙身石活及门窗石构件的施工生产要素消耗量可参考表 B. 2. 3 的规定。

表 B. 2. 3 墙身石活及门窗石构件

项目	编号				B-2-20	B-2-21	B-2-22	B-2-23
	名称				角柱石	压砖板	腰线石	挑檐石
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	10.731	11.152	11.916	12.802
	材料	081700290000	角柱石	m^3	1.0060	-	-	-
		081700360000	压砖板	m^3	-	1.0060	-	-
		081700380000	腰线石	m^3	-	-	1.0060	-
		081700340000	挑檐石	m^3	-	-	-	1.0060
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.3780	0.2980	0.2980	0.4830
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0605	0.0477	0.0477	0.0773
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。

续表 B. 2. 3 墙身石活及门窗石构件

项目	编号				B-2-24	B-2-25	B-2-26
	名称				门窗		
					券石	券脸石	石窗芯
	工程量计量单位				m^3		m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	19.299	21.443	1.093
	材料	081700440000	门窗券石	m^3	1.0060	-	-
		081700430000	门窗券脸石	m^3	-	1.0060	-
		081700140000	石窗芯	m^2	-	-	1.0060
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.0200	0.0200	0.0100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0032	0.0032	0.0016
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。

续表 B. 2. 3 墙身石活及门窗石构件

项目	编号			B-2-27	B-2-28	B-2-29	B-2-30	B-2-31	B-2-32
	名称			月洞门元宝石	门枕石		门鼓石		滚墩石
							幞头鼓	圆鼓	长度(mm)
				长度(mm)			长度(mm)		
				1000以内	800以内	1200以内	1000以内	1200以内	500以内
	工程量计量单位			块					个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0.929	0.796	1.145	0.934	1.309	1.420
	材	081700100000	月洞元宝石 1000mm 以内	块	1.0060	-	-	-	-	-
		081700050000	门枕石 长 800mm 以内	块	-	1.0060	-	-	-	-
		081700060000	门枕石 长 1200mm 以内	块	-	-	1.0060	-	-	-
		081700030000	门鼓石、幞头鼓 长 1000mm 以内	块	-	-	-	1.0060	-	-
		081700040000	门鼓石、圆鼓 长 1200mm 以内	块	-	-	-	-	1.0060	-
		081700020000	滚墩石 1500mm 以内	个	-	-	-	-	-	1.0060
	料	800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.0200	0.0030	0.0050	0.0030	0.0080	0.0050
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0032	0.0005	0.0008	0.0005	0.0013	0.0008
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。

B. 2. 4　石作配件的施工生产要素消耗量可参考表 B. 2. 4 的规定。

表 B. 2. 4 石作配件

项目	编号			B-2-33	B-2-34	B-2-35
	名称			夹杆石、镶杆石	甬路、海墁地面	
					厚 130mm 以内	每增厚 20mm
	工程量计量单位			m^3	m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	9.982	1.011	0.144
	材	081700230000	夹杆石、镶杆石	m^3	1.0060	-	-
		081700070100	甬路、海墁	m^2	-	1.0060	-
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.0660	0.0500	-
		031509060000	铁件	kg	11.0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0106	0.0080	-
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。

续表 B. 2. 4 石作配件

项目	编号			B-2-36	B-2-37	B-2-38	B-2-39
	名称			牙子石	沟门、沟漏	石沟嘴子 宽 500mm 以内	石篦子
	工程量计量单位			m	块		m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 257	0. 209	2. 645	0. 230
	材料	360700060000	牙子石	m	1. 0050	-	-	-
		081700420000	沟门、沟漏	块	-	1. 0060	-	-
		081700010000	沟嘴子 宽 500mm 以内	块	-	-	1. 0060	-
		081700120000	石篦子	m^2	-	-	-	1. 0060
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0090	0. 0020	0. 0040	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0014	0. 0003	0. 0006	0. 0016
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备工具、砂浆拌合、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。

B. 3　混凝土及钢筋混凝土工程

B. 3. 1　现浇混凝土构件的施工生产要素消耗量可参考表 B. 3. 1 的规定。

表 B. 3. 1-1 柱

项目	编号				B-3-1	B-3-2	B-3-3
	名称				矩形柱	圆柱形(多边形)	构造柱
					C30		C25
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 650	1. 027	1. 043
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 9860	0. 9860	-
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0310	0. 0310	0. 0310
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括工作准备、浇筑、振捣、养护。							

表 B. 3. 1-2 梁

项目	编号				B-3-4	B-3-5	B-3-6
	名称				矩形梁	过梁、圈梁	基础梁
					C30		
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 384	0. 884	0. 253
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括工作准备、浇筑、振捣、养护。							

表 B. 3. 1-3 檩(桁)、枋

项目	编号				B-3-7	B-3-8
	名称				扶脊木	一檩三件
					C30	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.496	1.570
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1.0100	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括工作准备、浇筑、振捣、养护。						

表 B. 3. 1-4 板

项目	编号				B-3-9	B-3-10	B-3-11
	名称				椽望板、翘飞板	亭、斜屋面板	板
					C30		
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2.788	2.512	0.309
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1.0100	1.0100	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括工作准备、浇筑、振捣、养护。							

表 B. 3. 1-5 其他

项目	编号				B-3-12	B-3-13	B-3-14
	名称				补板缝	直形楼梯	弧形旋转楼梯
					C30		
	工程量计量单位				m^3	m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.063	0.294	0.416
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1.0100	0.2440	0.2440
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括工作准备、浇筑、振捣、养护。							

续表 B. 3. 1-5 其他

项目	编号				B-3-15	B-3-16
	名称				古式零件	其它古式构件
					C30	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	3.297	4.066
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1.0100	1.0100
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	-	0.0070
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	0.7630
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括工作准备、浇筑、振捣、养护。						

续表 B. 3. 1-5 其他

项目	编号				B-3-17	B-3-18	B-3-19	B-3-20
	名称				基础垫层	带形基础		独立基础
					C15	毛石 C20	混凝土 C20	C20
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.205	0.288	0.288	0.354
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	-	0.8120	1.0100	1.0100
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.0100	-	-	-
		041100030002	毛石	t	-	0.5050	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括工作准备、浇筑、振捣、养护。								

续表 B. 3. 1-5 其他

项目	编号				B-3-21	B-3-22
	名称				直形墙	弧形墙
					C30	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.356	0.375
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.9880	0.9880
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0.0280	0.0280
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括工作准备、浇筑、振捣、养护。						

B. 3. 2　预制混凝土构件的施工生产要素消耗量可参考表 B. 3. 2 的规定。

表 B. 3. 2-1 柱

项目	编号				B-3-23	B-3-24
	名称				矩形柱	异形柱
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 069	1. 122
	材料	042900210000	矩形柱	m^3	1. 0000	-
		042900150000	工字形柱	m^3	-	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 7650	7. 6500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2640	2. 6400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接固定等。
2. 构件清理浇筑接头灌缝、构件场内运输。

表 B. 3. 2-2 梁

项目	编号				B-3-25	B-3-26
	名称				矩形梁	过梁
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 089	1. 842
	材料	042900200000	进深梁、开间梁	m^3	1. 0000	-
		042900130000	长梁	m^3	-	1. 0000
		050300100000	方木	m^3	0. 0002	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 8390	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2371	0. 1890
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接固定等。
2. 构件清理浇筑接头灌缝、构件场内运输。

表 B. 3. 2-3 屋架

项目	编号				B-3-27
	名称				屋架
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 348
	材料	042900180000	混凝土屋架	m^3	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 7870
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2418
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接固定等。
2. 构件清理浇筑接头灌缝、构件场内运输。

表 B. 3. 2-4 檩(桁)、枋

项目	编号				B-3-28
	名称				枋檩
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 152
	材料	042900140000	枋、檩	m^3	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2640
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接固定等。
2. 构件清理浇筑接头灌缝、构件场内运输。

表 B. 3. 2-5 板

项目	编号				B-3-29
	名称				斜屋面
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 894
	材料	042900250000	斜屋面板	m^3	1. 0000
		134100080001	灌浆料	kg	0. 0400
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 7800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2640
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接固定等。 2. 构件清理浇筑接头灌缝、构件场内运输。					

表 B. 3. 2-6 椽子

项目	编号				B-3-30
	名称				椽子
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 401
	材料	042900240000	翘飞、椽子	m^3	1. 0000
		134100080001	灌浆料	kg	0. 1000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 5300
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接固定等。 2. 构件清理浇筑接头灌缝、构件场内运输。					

表 B. 3. 2-7 其他

项目	编号				B-3-31	B-3-32	B-3-33
	名称				古式零件	预制混凝土漏空花格	构件接头灌缝
	工程量计量单位				m^3	m^2	m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	4. 147	0. 347	0. 416
	材料	042900160000	古式零件	m^3	1. 0000	-	-
		134100080001	灌浆料	kg	0. 0200	-	-
		802100070500	预拌豆石混凝土 C30	m^3	-	-	0. 0100
		350100020000	木模板	m^3	-	-	0. 0020
		031501010000	铁钉	kg	-	-	0. 2450
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 5300	-	-
		800100010300	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	t	-	0. 0060	-
		042700600000	预制混凝土镂空花格	m^2	-	1. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3100	-	-
		992100010000	木工圆锯机（综合）	台班	-	-	0. 0150
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0010	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接固定等。
2. 构件清理浇筑接头灌缝、构件场内运输。

B. 3. 3　钢筋工程的施工生产要素消耗量可参考表 B. 3. 3 的规定。

表 B. 3. 3 钢筋工程

项目	编号				B-3-34	B-3-35	B-3-36	B-3-37	B-3-38	B-3-39
	名称				钢筋制作 φ10 以内	钢筋安装 φ10 以内	钢筋制作 φ10 以外	钢筋安装 φ10 以外	预埋件制作安装	加固拉接砌体筋制作安装
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	2. 146	5. 136	1. 761	3. 497	7. 458	4. 622
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1050. 0000	-	-	-	-	1050. 0000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	-	1050. 0000	-	-	-
		031509030000	预埋铁件	kg	-	-	-	-	1025. 0000	-
		031507200000	火烧丝	kg	-	4. 2800	-	3. 8900	3. 0000	5. 0000
		050300060000	木方	m^3	-	-	-	-	0. 0150	-
		031501010000	铁钉	kg	-	-	-	-	9. 5200	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	-	4. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	0. 2143	-	0. 4249	0. 3650	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3500	-	0. 4800	-	-	-
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1100	-	0. 1100	-	-	-
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 2400	-	-	-	-	-

注：工作内容包括 1. 钢筋(网、垄、马凳)制作安装。
2. 套筒连接等。

续表 B. 3. 3 钢筋工程

项目	编号				B-3-40	B-3-41	B-3-42
	名称				钢筋屋面	直螺纹接头	
						φ25 以内	φ25 以外
	工程量计量单位				m^2	个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 426	0. 029	0. 039
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	8. 4000	-	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0303	-	-
		031511110000	直螺纹套筒 φ25 以内	个	-	1. 0100	-
		031511120000	直螺纹套筒 φ25 以外	个	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	-	0. 0070	0. 0230
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 钢筋(网、垄、马凳)制作安装。
2. 套筒连接等。

B.4　木作工程

B.4.1　木构架及木基层的施工生产要素消耗量可参考表 B.4.1 的规定。

表 B.4.1-1 柱

项目	编号				B-4-1	B-4-2	B-4-3	B-4-4	B-4-5	B-4-6
	名称				檐柱、单檐金柱		重檐金柱、通柱、牌楼柱		中柱、山柱	
					柱径(mm)					
					250 以下	250 以上	300 以下	300 以上	300 以下	300 以上
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	25.033	15.946	23.718	14.215	20.144	13.728
	材料	050100010000	原木	m^3	1.2100	1.2100	1.2100	1.2100	1.2100	1.2100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括 1. 制作与安装(吊装)；
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等；圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆；板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-1 柱

项目	编号				B-4-7	B-4-8
	名称				圆擎檐柱、牌楼戗柱	
					柱径(mm)	
					250 以下	250 以上
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	15.180	9.747
	材料	050100010000	原木	m^3	1.2100	1.2100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注：工作内容包括 1. 制作与安装(吊装)；
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等；圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆；板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-1 柱

项目	编号				B-4-9	B-4-10	B-4-11	B-4-12
	名称				梅花柱、风廊柱		方擎檐柱、抱柱	
					边宽(mm)			
					250 以下	250 以上	250 以下	250 以上
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	15.758	8.692	10.234	6.092
	材料	050300100000	方木	m^3	1.1700	1.1700	1.1700	1.1700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1.制作与安装(吊装);
2.排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-1 柱

项目	编号				B-4-13	B-4-14
	名称				童柱	
					柱径(mm)	
					300 以下	300 以上
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	23.880	17.057
	材料	050100010000	原木	m^3	1.2100	1.2100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1.制作与安装(吊装);
2.排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-1 柱

项目	编号				B-4-15	B-4-16	B-4-17	B-4-18
	名称				金瓜柱			
					不带角背口		带角背口	
					柱径(mm)		柱径(mm)	
					250 以下	250 以上	250 以下	250 以上
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	34.602	15.352	43.618	19.007
	材料	050100010000	原木	m^3	1.1700	1.1700	1.1700	1.1700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-1 柱

项目	编号				B-4-19	B-4-20	B-4-21	B-4-22
	名称				脊瓜柱			
					不带角背口		带角背口	
					柱径(mm)			
					250 以下	250 以上	250 以下	250 以上
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	28.595	13.971	39.395	17.220
	材料	050100010000	原木	m^3	1.1700	1.1700	1.1700	1.1700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-1 柱

项目	编号				B-4-23	B-4-24	B-4-25	B-4-26
	名称				交金瓜柱		太平梁上雷公柱	
					柱径(mm)			
					250 以下	250 以上	250 以下	250 以上
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	57.751	25.342	46.704	20.225
	材料	050100010000	原木	m^3	1.1700	1.1700	1.2100	1.2100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-1 柱

项目	编号				B-4-27	B-4-28
	名称				攒尖雷公柱、交金灯笼柱	
					带风摆垂柳头	带莲瓣芙蓉垂头
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	59.457	81.063
	材料	050100010000	原木	m^3	1.2100	1.2100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

表 B. 4. 1-2 梁

项目	编号				B-4-29	B-4-30	B-4-31	B-4-32
	名称				带挑尖的梁		带麻叶头的梁	
					梁宽(mm)			
					300 以下	300 以上	300 以下	300 以上
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	18. 519	11. 453	18. 925	14. 052
	材料	050300100000	方木	m^3	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-2 梁

项目	编号				B-4-33	B-4-34	B-4-35	B-4-36	B-4-37
	名称				九架梁	七架梁、卷棚八架梁	五架梁、卷棚六架梁	卷棚四架梁	
								梁宽(mm)	
								250 以下	250 以上
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3. 411	4. 549	6. 261	11. 252	8. 285
	材料	050300100000	方木	m^3	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-2 梁

项目	编号				B-4-38	B-4-39	B-4-40	B-4-41	B-4-42
	名称				三架梁		月梁		三步梁
					梁宽(mm)				
					250 以下	250 以上	200 以下	200 以上	
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	13.433	8.577	19.255	14.215	5.848
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-2 梁

项目	编号				B-4-43	B-4-44	B-4-45	B-4-46	B-4-47	B-4-48
	名称				双步梁		单步梁、抱头梁、斜抱头梁		扒梁、抹角梁、太平梁	
					梁宽(mm)					
					300 以下	300 以上	300 以下	300 以上	300 以下	300 以上
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	10.218	6.985	13.526	8.772	7.960	5.361
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-2 梁

项目	编号				B-4-49	B-4-50	B-4-51	B-4-52
	名称				挑尖假梁头		抱头梁假梁头	
					梁宽(mm)			
					300 以下	300 以上	300 以下	300 以上
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	25. 342	15. 920	15. 839	10. 803
	材料	050300100000	方木	m^3	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-2 梁

项目	编号				B-4-53	B-4-54	B-4-55
	名称				老角梁	由戗	扣金、插金仔角梁
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	18. 357	14. 377	20. 875
	材料	050300100000	方木	m^3	1. 0900	1. 0900	1. 0900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-2 梁

项目	编号				B-4-56	B-4-57	B-4-58	B-4-59
	名称				压金角梁(刀把角梁)		窝角仔角梁	
					梁宽(mm)			
					180 以下	180 以上	180 以下	180 以上
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	24. 774	11. 209	24. 611	11. 534
	材料	050300100000	方木	m^3	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-2 梁

项目	编号				B-4-60	B-4-61
	名称				采步金	
					梁宽(mm)	
					300 以下	300 以上
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	12. 509	8. 041
	材料	050300100000	方木	m^3	1. 0900	1. 0900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-2 梁

项目	编号				B-4-62	B-4-63
	名称				柁墩	交金墩
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	28.266	38.338
	材料	050300100000	方木	m^3	1.1700	1.1700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

表 B.4.1-3 檩、枋、替木

项目	编号				B-4-64	B-4-65
	名称				圆檩(包括带搭交檩头)	
					檩径(mm)	
					250 以下	250 以上
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	20.805	11.800
	材料	050100010000	原木	m^3	1.2100	1.2100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-3 檩、枋、替木

项目	编号				B-4-66	B-4-67
	名称				普通大额枋、单额枋、桁檩枋	
					枋高(mm)	
					250 以下	250 以上
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	10.183	6.011
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-3 檩、枋、替木

项目	编号				B-4-68	B-4-69	B-4-70
	名称				大额枋、单额枋		
					一端		一端
					带三岔头箍头枋高(mm)		带霸王拳箍头
					250 以下	250 以上	
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	13.078	7.717	6.823
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-3 檩、枋、替木

项目	编号				B-4-71	B-4-72	B-4-73
	名称				大额枋、单额枋		
					二端		二端
					带三岔头箍头枋高(mm)		带霸王拳箍头
					250 以下	250 以上	
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	16.083	8.447	8.529
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-3 檩、枋、替木

项目	编号				B-4-74	B-4-75	B-4-76	B-4-77
	名称				普通小额枋、跨空枋、棋枋、博脊穿插枋、间枋、天花枋		带麻叶头的小额枋、穿插枋	
					枋高(mm)			
					300 以下	300 以上	200 以下	200 以上
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	12.428	7.148	20.226	11.778
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-3 檩、枋、替木

项目						
	编号				B-4-78	B-4-79
	名称				平板枋	
					枋高(mm)	
					100 以下	100 以上
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	19.494	10.966
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-3 檩、枋、替木

项目							
	编号				B-4-80	B-4-81	B-4-82
	名称				随梁枋	承椽枋	扶脊木
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	7.148	10.966	23.637
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900	-
		050100010000	原木	m^3	-	-	1.2100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-3 檩、枋、替木

项目	编号				B-4-83	B-4-84	B-4-85	B-4-86	B-4-87	B-4-88
	名称				燕尾枋					
					厚(mm)					
					30 以内	40 以内	50 以内	70 以内	1000 以内	1500 以内
	工程量计量单位				块					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.147	0.169	0.191	0.228	0.280	0.338
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.0020	0.0040	0.0080	0.0140	0.0120	0.0250
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-3 檩、枋、替木

项目	编号				B-4-89	B-4-90	B-4-91	B-4-92	B-4-93	B-4-94
	名称				沿边木、楞木	承重	草架柱及穿梁	踏脚木	由额垫板	桁檩垫板
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	4.256	8.610	21.525	13.232	7.717	5.567
	材料	050300070000	板方材	m^3	1.0900	-	1.0900	1.0900	-	-
		050300100000	方木	m^3	-	1.0900	-	-	1.0900	1.1700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-3 檩、枋、替木

项目	编号				B-4-95	B-4-96
	名称				替木	
					长(mm)	
					100 以下	150 以下
	工程量计量单位				块	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.425	0.677
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.0116	0.0253
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

表 B.4.1-4 木基层

项目	编号				B-4-97	B-4-98
	名称				檐步	
					无飞椽	
					椽径(mm)	
					50 以内	60 以内
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.828	0.747
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.0550	0.0606
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-99	B-4-100	B-4-101	B-4-102	B-4-103	B-4-104
	名称				檐步					
					有飞椽					
					椽径(mm)					
					70 以内	80 以内	90 以内	100 以内	110 以内	120 以内
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 316	1. 414	1. 454	1. 527	1. 836	1. 941
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1060	0. 1352	0. 1639	0. 1839	0. 2930	0. 3270
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。										

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-105	B-4-106	B-4-107	B-4-108
	名称				卷棚顶步			
					椽径(mm)			
					50 以内	60 以内	70 以内	80 以内
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 764	0. 828	0. 885	0. 934
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0570	0. 0758	0. 0990	0. 1250
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。								

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-109	B-4-110	B-4-111	B-4-112
	名称				卷棚顶步			
					椽径(mm)			
					90 以内	100 以内	110 以内	120 以内
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 032	1. 105	1. 200	1. 305
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1512	0. 1819	0. 2269	0. 2831
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。								

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-113	B-4-114	B-4-115	B-4-116
	名称				金脊步			
					椽径(mm)			
					50 以内	60 以内	70 以内	80 以内
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 747	0. 642	0. 593	0. 560
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0581	0. 0639	0. 0699	0. 0759
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。								

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-117	B-4-118	B-4-119	B-4-120
	名称				金脊步			
					椽径(mm)			
					90 以内	100 以内	110 以内	120 以内
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 552	0. 536	0. 512	0. 512
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0883	0. 0946	0. 0990	0. 1080
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-121	B-4-122	B-4-123
	名称				翼角		
					椽径(mm)		
					70 以内		
					九翘	十一翘	十三翘
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3. 671	3. 858	3. 590
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 2192	0. 2224	0. 2059
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-124	B-4-125	B-4-126	B-4-127
	名称				翼角			
					椽径(mm)			
					80 以内			
					九翘	十一翘	十三翘	十五翘
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3. 217	3. 436	3. 314	3. 208
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 2266	0. 2341	0. 2219	0. 2125
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。								

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-128	B-4-129	B-4-130	B-4-131
	名称				翼角			
					椽径(mm)			
					90 以内			
					九翘	十一翘	十三翘	十五翘
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3. 046	3. 273	3. 217	3. 160
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 2484	0. 2590	0. 2499	0. 2422
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。								

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-132	B-4-133	B-4-134
	名称				翼角		
					椽径(mm)		
					100 以内		
					十一翘	十三翘	十五翘
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3. 217	3. 176	2. 973
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 2806	0. 2737	0. 2539
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-135	B-4-136	B-4-137	B-4-138
	名称				混凝土板下制作、安装木椽			
					椽径(mm)			
					60 以内	70 以内	80 以内	90 以内
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 033	0. 033	0. 039	0. 039
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0044	0. 0059	0. 0076	0. 0095
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-139	B-4-140	B-4-141
	名称				混凝土板下制作、安装木椽		
					椽径(mm)		
					100 以内	110 以内	120 以内
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 039	0. 043	0. 043
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0110	0. 0130	0. 0151
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。							

续表 B. 4. 1-4 木基层

项目	编号				B-4-142	B-4-143	B-4-144	B-4-145	B-4-146
	名称				瓦口				枕头木
					四样至六样琉璃瓦及削割瓦	七样至九样琉璃瓦及1、2、3号筒瓦	10 号(筒) 布瓦	头、1、2、3 号合瓦	
	工程量计量单位				m				块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 033	0. 033	0. 033	0. 050	0. 358
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0022	0. 0016	0. 0008	0. 0020	0. 0204
		031501410000	圆钉	kg	-	-	-	-	0. 0600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600140000	中小型机械费	元	-	-	-	-	1. 4400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);2 找规矩、钉牢、齐头、垂直起重、挖桁檩窝等。									

表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-147	B-4-148
	名称				平身科斗栱	
					一斗三升斗栱	一斗二升麻叶斗栱
	工程量计量单位				攒	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 442	3. 721
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0323	0. 0943
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-149	B-4-150	B-4-151	B-4-152	B-4-153
	名称				平身科斗栱				
					三踩单昂斗拱	五踩单昂单翘斗栱	五踩重昂斗拱	七踩单翘重昂斗拱	九踩重翘重昂斗栱
	工程量计量单位				攒				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	6. 804	10. 847	11. 261	15. 258	17. 981
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1470	0. 2771	0. 2859	0. 4956	0. 6249
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-154	B-4-155	B-4-156	B-4-157
	名称				平身科斗栱			
					三踩平座斗栱	五踩平座斗栱	七踩平座斗栱	九踩平座斗栱
	工程量计量单位				攒			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	5. 554	8. 400	14. 376	17. 951
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1348	0. 2200	0. 3840	0. 5187
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-158	B-4-159	B-4-160	B-4-161
	名称				平身科斗栱			
					三踩品字斗栱	五踩品字斗栱	七踩品字斗栱	九踩品字斗栱
	工程量计量单位				攒			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	6. 367	10. 556	15. 120	18. 795
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1271	0. 2521	0. 3865	0. 5014
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-162	B-4-163	B-4-164
	名称				平身科斗栱		
					三踩单昂溜金斗栱	五踩单昂溜金斗栱	七踩单昂溜金斗栱
	工程量计量单位				攒		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	15. 135	20. 482	21. 357
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 3400	0. 5380	0. 5770
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-165	B-4-166
	名称				柱头科斗栱	
					一斗三升斗栱	一斗二升麻叶斗栱
	工程量计量单位				攒	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 688	6. 551
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0406	0. 1846
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-167	B-4-168	B-4-169	B-4-170	B-4-171
	名称				柱头科斗栱				
					三踩单昂斗栱	五踩单昂 单翘斗栱	五踩重昂斗栱	七踩单翘 重昂斗栱	九踩重翘 重昂斗栱
	工程量计量单位				攒				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	6. 283	10. 579	11. 146	15. 826	19. 892
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1366	0. 3337	0. 3508	0. 4721	0. 6874
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-172	B-4-173	B-4-174	B-4-175
	名称				柱头科斗栱			
					三踩平座斗栱	五踩平座斗栱	七踩平座斗栱	九踩平座斗栱
	工程量计量单位				攒			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	5. 132	7. 909	14. 629	17. 636
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1210	0. 2180	0. 3681	0. 5753
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-176	B-4-177	B-4-178	B-4-179
	名称				柱头科斗栱			
					三踩品字斗栱	五踩品字斗栱	七踩品字斗栱	九踩品字斗栱
	工程量计量单位				攒			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	4. 986	10. 962	16. 455	21. 756
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1229	0. 3201	0. 4585	0. 6737
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-180	B-4-181
	名称				角科斗栱	
					一斗三升斗栱	一斗二升麻叶斗栱
	工程量计量单位				攒	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	6. 551	6. 114
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1846	0. 1846
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-182	B-4-183	B-4-184	B-4-185	B-4-186
	名称				角科斗栱				
					三踩单昂斗栱	五踩单翘单昂斗栱	五踩重昂斗栱	七踩单翘重昂斗栱	九踩重翘重昂斗栱
	工程量计量单位				攒				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	14. 813	31. 698	29. 979	46. 710	64. 477
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 3478	0. 7396	0. 7579	1. 6139	2. 5520
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-187	B-4-188	B-4-189	B-4-190
	名称				角科斗栱			
					三踩平座斗栱	五踩平座斗栱	七踩平座斗栱	九踩平座斗栱
	工程量计量单位				攒			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	12. 757	22. 277	39. 162	53. 154
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1650	0. 4540	1. 4490	2. 1735
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-191	B-4-192	B-4-193
	名称				角科斗栱		
					三踩单昂溜金斗栱	五踩单昂溜金斗栱	七踩重昂溜金斗栱
	工程量计量单位				攒		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	25. 223	42. 552	42. 552
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 8720	1. 6530	1. 7210
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-194	B-4-195	B-4-196	B-4-197	B-4-198
	名称				单翘云栱麻叶斗栱	隔架斗栱			丁头栱(包括小斗)
						一斗二升重栱荷叶雀替	一斗三升重栱荷叶雀替	十字	份
	工程量计量单位				攒				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	12. 711	10. 816	9. 996	5. 692	0. 499
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1017	0. 2475	0. 2113	0. 6212	0. 0140
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼 ,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-199	B-4-200	B-4-201
	名称				垫栱板		斗栱保护网(包括油漆)
					单栱	重栱	
	工程量计量单位				块		m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 069	0. 085	0. 314
	材	050300070000	板方材	m^3	0. 0099	0. 0146	-
		031505240000	镀锌拧花网	m^2	-	-	0. 9200
	料	340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-202	B-4-203	B-4-204	B-4-205	B-4-206
	名称				一斗三升及麻叶斗栱附件(正心枋)	平座斗栱外拽附件			
						三踩	五踩	七踩	九踩
	工程量计量单位				档				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 100	0. 253	0. 599	0. 928	1. 182
	材	050300070000	板方材	m^3	0. 0208	0. 0446	0. 1113	0. 1780	0. 2239
	料	340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-207	B-4-208	B-4-209	B-4-210
	名称				平座斗栱里拽附件			
					三踩	五踩	七踩	九踩
	工程量计量单位				档			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 230	0. 384	0. 560	0. 698
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0333	0. 0584	0. 0833	0. 1082
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B. 4. 1-5 斗栱

项目	编号				B-4-211	B-4-212	B-4-213	B-4-214
	名称				品字斗栱附件			
					三踩	五踩	七踩	九踩
	工程量计量单位				档			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 545	0. 959	1. 373	1. 788
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0874	0. 1578	0. 2283	0. 2987
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

表 B. 4. 1-6 楼板、楼梯

项目	编号				B-4-215	B-4-216	B-4-217
	名称				木楼板		木楼梯
					板厚 40mm	板每增厚 10mm	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 333	0. 019	1. 038
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0600	0. 0130	0. 1060
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括制作与安装(吊装)。

表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-218	B-4-219	B-4-220	B-4-221	B-4-222
	名称				三幅云栱(80mm 厚)	麻叶云栱(80mm 厚)	角背	荷叶角背	童柱下墩斗(包括铁箍)
	工程量计量单位				个		m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3. 836	0. 959	36. 132	115. 913	20. 943
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0180	0. 0110	-	-	-
		050300100000	方木	m^3	-	-	1. 1700	1. 1700	1. 1700
		031509060000	铁件	kg	-	-	-	-	133. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-223	B-4-224
	名称				角云、捧梁云、麻叶假梁头	
					梁宽(mm)	
					300 以下	300 以上
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	30. 685	20. 406
	材料	050300100000	方木	m^3	1. 0900	1. 0900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-225	B-4-226	B-4-227	B-4-228	B-4-229	B-4-230
	名称				大雀替					
					云龙			卷草		
					长(mm)					
					800 以内	1000 以内	1200 以内	600 以内	800 以内	1000 以内
	工程量计量单位				块					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	8. 267	11. 875	16. 374	4. 715	6. 596	9. 367
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0520	0. 1020	0. 1770	0. 0220	0. 0520	0. 1020
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-231	B-4-232	B-4-233	B-4-234
	名称				卷草骑马雀替			
					长(mm)			
					600 以内	900 以内	1200 以内	1500 以内
	工程量计量单位				块			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	5. 676	7. 188	10. 023	14. 166
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0330	0. 0790	0. 1540
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-235
	名称				雀替下云墩
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	9. 598
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 1330
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-236	B-4-237	B-4-238	B-4-239	B-4-240	B-4-241
	名称				立闸山花板				镶嵌象眼山花板	
					无雕刻		包括雕刻绶带		30mm 厚	板厚每增 10mm
					50mm 厚	板厚每增 10mm	50mm 厚	板厚每增 10mm		
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 487	0. 035	14. 631	0. 276	0. 493	0. 033
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0750	0. 0130	0. 0750	0. 0360	0. 0480	0. 0130
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-242	B-4-243	B-4-244	B-4-245	B-4-246	B-4-247
	名称				挂檐板					
					无雕刻		带雕刻			
					30mm 厚	板厚每增 10mm	云盘线纹	落地起万字	贴做博古花卉	
							板厚 50mm			板厚每增 10mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 427	0. 025	9. 877	13. 025	16. 172	0. 033
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0440	0. 0130	0. 0700	0. 0700	0. 0820	0. 0130
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-248	B-4-249	B-4-250	B-4-251	B-4-252	B-4-253
	名称				挂落板		滴珠板		博缝板	
					板厚 50mm	板厚每增 10mm	板厚 40mm	板厚每增 10mm	悬山、歇山	
									50mm 厚	板厚每增 10mm
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 476	0. 025	9. 998	0. 033	0. 961	0. 042
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0700	0. 0130	0. 0570	0. 0130	0. 0700	0. 0130
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-254	B-4-255	B-4-256	B-4-257
	名称				梅花钉			
					直径(mm)			
					60 以内	80 以内	100 以内	100 以外
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 171	0. 180	0. 205	0. 248
	材料	031501130000	梅花钉 φ60mm 以内	个	10. 1000	-	-	-
		031501140000	梅花钉 φ80mm 以内	个	-	10. 1000	-	-
		031501150000	梅花钉 φ100mm 以内	个	-	-	10. 1000	-
		031501160000	梅花钉 φ100mm 以外	个	-	-	-	10. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-258	B-4-259
	名称				博脊板、棋枋板、镶嵌柁挡板	
					30mm 厚	板厚每增 10mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 359	0. 025
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0480	0. 0130
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B. 4. 1-7 木作配件

项目	编号				B-4-260	B-4-261	B-4-262	B-4-263	B-4-264
	名称				菱角木				
					厚(mm)				
					60 以内	70 以内	80 以内	90 以内	100 以内
	工程量计量单位				块				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 054	1. 170	1. 288	1. 421	1. 563
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0330	0. 0380	0. 0580	0. 0660	0. 0940
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕琢成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

表 B.4.1-8.1 垂花门、牌楼专用构部件

项目	编号				B-4-265	B-4-266	B-4-267	B-4-268	B-4-269	B-4-270
	名称				垂花门中柱			垂花门垂柱		
					边宽或柱径(mm)			带风摆柳垂头	带莲瓣芙蓉垂头	四季花草贴脸垂头
					200以内	250以内	250以外			
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	20.375	15.435	13.019	95.143	108.490	123.120
	材料	050300100000	方木	m^3	1.1300	1.1300	1.1300	1.0900	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-8.1 垂花门、牌楼专用构部件

项目	编号				B-4-271	B-4-272	B-4-273	B-4-274
	名称				牌楼高栱柱(包括通天斗)			
					(50mm斗口)			
					五踩	七踩	九踩	十一踩
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3.460	3.682	3.912	4.127
	材料	050300100000	方木	m^3	0.3430	0.3560	0.3700	0.3840
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-8.1 垂花门、牌楼专用构部件

项目	编号				B-4-275	B-4-276	B-4-277	B-4-278	B-4-279	B-4-280
	名称				垂花门麻叶抱头梁					
					梁宽(mm)					
					独立柱式		廊罩式		一殿一卷式	
					250 以内	250 以外	250 以内	250 以外	250 以内	250 以外
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	34.966	23.812	25.791	14.736	19.546	14.292
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-8.1 垂花门、牌楼专用构部件

项目	编号				B-4-281	B-4-282	B-4-283	B-4-284	B-4-285	B-4-286
	名称				垂花门麻叶穿插枋					
					枋高(mm)					
					独立柱式		廊罩式		一殿一卷式	
					200 以内	200 以外	200 以内	200 以外	200 以内	200 以外
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	58.110	35.802	44.363	27.716	34.789	22.047
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-8.1 垂花门、牌楼专用构部件

项目	编号				B-4-287	B-4-288
	名称				垂花门帘栊枋	
					厚(mm)	
					200 以内	200 以外
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	16.850	13.195
	材料	050300100000	方木	m^3	1.0900	1.0900
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-8.1 垂花门、牌楼专用构部件

项目	编号				B-4-289	B-4-290
	名称				垂花门折柱	
					不落海棠池	落海棠池
	工程量计量单位				根	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.184	0.361
	材料	050300100000	方木	m^3	0.0040	0.0040
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-8.1 垂花门、牌楼专用构部件

项目	编号				B-4-291	B-4-292	B-4-293	B-4-294	B-4-295	B-4-296
	名称				牌楼折柱		垂花门花板		牌楼云龙花板	
					柱长(mm)		起鼓雕镂	不起鼓雕镂	板厚 40mm	板厚每增 10mm
					600 以内	600 以外				
	工程量计量单位				根		块		m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.330	0.499	1.465	1.304	37.152	4.656
	材料	050300100000	方木	m^3	0.0210	0.0470	-	-	-	-
		050300070000	板方材	m^3	-	-	0.0050	0.0040	0.0520	0.0120
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-8.1 垂花门、牌楼专用构部件

项目	编号				B-4-297	B-4-298	B-4-299	B-4-300
	名称				云牌博缝板(50mm 斗口)			
					五踩	七踩	九踩	十一踩
	工程量计量单位				份			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3.414	3.912	4.396	4.902
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.1000	0.1230	0.1600	0.2020
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作与安装(吊装);
2. 排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

续表 B.4.1-8.1 垂花门、牌楼专用构部件

项目	编号				B-4-301	B-4-302	B-4-303	B-4-304
	名称				霸王杠	独立柱式垂花门通雀替	独立柱式垂花门壶瓶抱牙	荷叶墩
	工程量计量单位				kg	块		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.092	5.523	0.998	0.591
	材料	050300070000	板方材	m^3	-	0.1890	0.0250	0.0020
		031509060000	铁件	kg	1.0200	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1.制作与安装(吊装);
2.排制分杖杆、样板、选配料、截料、刨光、划线、雕凿成型、弹安装线、标写安装号、试装等;圆形截面的构、部件包括砍疖子、剥刮树皮、砍圆;板类构、部件包括企口拼缝、穿带、制作边缝压条等。

表 B.4.1-8.2 垂花门、牌楼专用斗栱

项目	编号				B-4-305	B-4-306	B-4-307	B-4-308
	名称				平身科斗栱			
					五踩单翘单昂牌楼斗拱	五踩重昂牌楼斗栱	七踩单翘重昂牌楼斗栱	九踩单翘三昂牌楼斗栱
	工程量计量单位				攒			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	8.063	8.416	10.318	13.287
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.0747	0.0869	0.1216	0.1314
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1.斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2.斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B.4.1-8.2 垂花门、牌楼专用斗栱

项目	编号				B-4-309	B-4-310	B-4-311	B-4-312
	名称				角科斗栱			
					五踩单翘单昂牌楼斗栱	五踩重昂牌楼斗栱	七踩单翘重昂牌楼斗栱	九踩单翘三昂牌楼斗栱
	工程量计量单位				攒			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	24.602	25.169	41.677	62.153
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.2544	0.2753	0.4181	0.7853
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

续表 B.4.1-8.2 垂花门、牌楼专用斗栱

项目	编号				B-4-313	B-4-314	B-4-315
	名称				牌楼斗栱附件		
					五踩	七踩	九踩
	工程量计量单位				档		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.484	0.751	0.982
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.0514	0.0748	0.0928
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 斗栱制作包括翘、昂、耍头、撑头、桁椀、正心栱、单材栱及斗、升、销等全部部件制作及做样板、挖掘、栱眼,雕刻麻叶云、三幅云及草架摆验等。
2. 斗栱安装包括斗栱本身各部件及所有附件。

B. 4. 2　木装修的施工生产要素消耗量可参考表 B. 4. 2 的规定。

表 B. 4. 2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-317	B-4-318	B-4-319	B-4-320	B-4-321
	名称				外檐隔扇	内檐隔扇	风门、帘架及余塞腿子	随支窗夹门	槛窗
					不含芯屉				
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 620	1. 629	1. 072	0. 909	1. 423
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0. 0520	0. 0455	0. 0430	0. 0410	0. 0525
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B. 4. 2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-322	B-4-323	B-4-324	B-4-325	B-4-326
	名称				方格支摘窗扇(固定直行方格)	花格支摘窗扇			槅扇、槛窗、支摘窗安玻璃
						普通	中级	高级	
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 358	2. 662	3. 426	4. 568	0. 078
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0. 0337	0. 0310	0. 0339	0. 0364	-
		060100000100	玻璃 δ3mm	m^2	-	-	-	-	1. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-327	B-4-328	B-4-329	B-4-330	B-4-331	B-4-332
	名称				什锦窗桶座贴脸					
					直折线型边框,洞口面积 单面			直折线型边框,洞口面积 双面		
					0.5m² 以内	0.8m² 以内	0.8m² 以外	0.5m² 以内	0.8m² 以内	0.8m² 以外
	工程量计量单位				樘					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.952	1.183	1.638	1.432	1.783	2.469
	材料	050300110000	烘干板方材	m³	0.0310	0.0430	0.0590	0.0370	0.0520	0.0720
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-333	B-4-334	B-4-335	B-4-336	B-4-337	B-4-338
	名称				什锦窗仔屉			什锦窗桶仔屉		
					直折线型边框,洞口面积 无棱条			直折线型边框,洞口面积 有棱条		
					0.5m² 以内	0.8m² 以内	0.8m² 以外	0.5m² 以内	0.8m² 以内	0.8m² 以外
	工程量计量单位				扇					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.437	0.532	0.737	1.809	2.126	2.666
	材料	050300110000	烘干板方材	m³	0.0030	0.0040	0.0070	0.0080	0.0120	0.0180
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-339	B-4-340	B-4-341	B-4-342	B-4-343	B-4-344
	名称				什锦窗桶座贴脸					
					曲折线型边框,洞口面积 单面			曲折线型边框,洞口面积 双面		
					0.5m² 以内	0.8m² 以内	0.8m² 以外	0.5m² 以内	0.8m² 以内	0.8m² 以外
	工程量计量单位				樘					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.804	3.207	3.815	3.481	4.064	4.956
	材料	050300110000	烘干板方材	m³	0.0420	0.0580	0.0860	0.0540	0.0760	0.1120
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-345	B-4-346	B-4-347	B-4-348	B-4-349	B-4-350
	名称				什锦窗仔屉					
					曲折线型边框,洞口面积 无棱条			曲折线型边框,洞口面积 有棱条		
					0.5m² 以内	0.8m² 以内	0.8m² 以外	0.5m² 以内	0.8m² 以内	0.8m² 以外
	工程量计量单位				扇					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.634	0.754	0.986	2.358	2.675	3.207
	材料	050300110000	烘干板方材	m³	0.0060	0.0090	0.0140	0.0100	0.0140	0.0200
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-351	B-4-352	B-4-353	B-4-354
	名称				什锦窗安装平板玻璃		支摘纱窗	一玻一纱窗
					单面	双面		
	工程量计量单位				樘		m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.214	0.386	1.217	1.037
	材料	120100220000	木压条	m	2.0000	4.0000	-	-
		050300110000	烘干板方材	m^3	-	-	0.0200	0.0674
		060100000100	玻璃 δ3mm	m^2	1.1000	2.0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-355	B-4-356	B-4-357	B-4-358	B-4-359	B-4-360
	名称				上槛、中槛、下槛、风槛抱框、间框(柱)腰枋连楹					
					厚度					
					70mm 以内	80mm 以内	90mm 以内	100mm 以内	110 以内	120mm 以内
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.180	0.206	0.223	0.249	0.266	0.304
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0160	0.0190	0.0240	0.0319	0.0350	0.0420
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-361	B-4-362	B-4-363	B-4-364
	名称				上槛、中槛、下槛、风槛抱框、间框(柱)腰枋连楹			
					厚度			
					130mm 以内	140mm 以内	150mm 以内	160mm 以内
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.329	0.364	0.400	0.437
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0495	0.0554	0.0616	0.0681
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-365	B-4-366	B-4-367	B-4-368	B-4-369	B-4-370
	名称				门栊					
					厚度					
					70mm 以内	80mm 以内	90mm 以内	100mm 以内	110mm 以内	120mm 以内
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.097	1.149	1.200	1.252	1.312	1.372
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0160	0.0190	0.0240	0.0290	0.0350	0.0420
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-371	B-4-372
	名称				帘架大框	帘架荷叶墩、荷叶栓斗
	工程量计量单位				m^2	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.178	1.052
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0150	0.0160
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-373	B-4-374	B-4-375	B-4-376
	名称				实踏大门		撒带大门	
					板厚 80mm	每增厚 10mm	板厚 80mm	每增厚 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3.816	0.355	2.041	0.266
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.1120	0.0140	0.0920	0.0120
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-377	B-4-378	B-4-379	B-4-380	B-4-381
	名称				攒边门		屏门		门木钉
					板厚 60mm	每增厚 10mm	板厚 40mm	每增厚 10mm	
	工程量计量单位				m^2				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.662	0.133	1.642	0.111	0.214
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0660	0.0110	0.0648	0.0140	0.0016
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-382	B-4-383
	名称				门簪	
					直径 150mm 以内	直径 150mm 以外
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.072	1.398
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0120	0.0310
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-384	B-4-385	B-4-386	B-4-387
	名称				窗榻板		门头板、余塞板	
					厚度 60mm	每增厚 10mm	厚度 20mm	每增厚 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.569	0.043	0.369	0.017
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0730	0.0110	0.0340	0.0060
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-388	B-4-389	B-4-390	B-4-391	B-4-392	B-4-393
	名称				木门枕	过木	樘扇、槛窗面叶	大门包叶	门跋	壶瓶护口
	工程量计量单位				m^3		件			对
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	10.649	3.485	0.051	0.053	0.053	0.429
	材料	050300070000	板方材	m^3	1.1900	1.1500	-	-	-	-
		312300030000	面叶	件	-	-	1.0200	-	-	-
		312300010000	包叶	件	-	-	-	1.0000	-	-
		312300170000	门钹	件	-	-	-	-	1.0200	-
		312300020000	壶瓶护口	对	-	-	-	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-394	B-4-395	B-4-396	B-4-397	B-4-398
	名称				外檐隔扇、槛窗菱花芯屉		外檐隔扇、槛窗方格芯屉		
					双交四椀	三交六椀	单面	双面夹玻	一玻一纱
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	7.940	11.209	2.229	3.344	2.898
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0450	0.0316	0.0268	0.0428	0.0327
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-399	B-4-400
	名称				内檐隔扇方格芯屉	
					单面	双面夹玻(纱)
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.118	3.121
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0242	0.0390
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-401	B-4-402	B-4-403	B-4-404	B-4-405
	名称				外檐花格芯屉				
					普通单面	普通双面夹玻	普通一玻一纱	中级单面	中级双面夹玻
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.272	3.412	2.941	3.147	4.716
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0192	0.0300	0.0273	0.0231	0.0363
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-406	B-4-407	B-4-408	B-4-409
	名称				外檐花格芯屉			
					中级一玻一纱	高级单面	高级双面夹玻	高级一玻一纱
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3.815	4.415	6.002	5.084
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0302	0.0257	0.0412	0.0320
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-410	B-4-411	B-4-412	B-4-413
	名称				内檐隔扇花格芯屉			
					普通单面	普通双面夹玻	中级单面	中级双面夹玻
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.075	3.052	2.958	4.415
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0173	0.0276	0.0209	0.0333
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-414	B-4-415
	名称				内檐隔扇花格芯屉	
					高级单面	高级双面夹玻
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	4.193	6.285
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0233	0.0371
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-416	B-4-417	B-4-418	B-4-419
	名称				卡子花			
					四季花草团花	四季花草	福寿团花	福字
	工程量计量单位				10个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	4.167	5.093	6.482	8.334
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0070	0.0090	0.0070	0.0090
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-420	B-4-421
	名称				工字	握拳
	工程量计量单位				10个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.001	0.429
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0030	0.0010
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-422	B-4-423	B-4-424
	名称				筒子板		包镶桶子口
					厚度 40mm	每增厚 10mm	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.905	0.124	0.463
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.0610	0.0130	0.0130
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	-	-	1.0700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

续表 B.4.2-1 门窗扇、槛框

项目	编号				B-4-425	B-4-426	B-4-427
	名称				镶板门		门下槛包铜板
					不带纱扇	带纱扇	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.549	0.789	0.322
	材料	013500110000	铜板	m^2	-	-	1.0000
		050300110000	烘干板方材	m^3	0.0623	0.0785	-
		060100000100	玻璃 δ3mm	m^2	0.7200	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 制作、安装等;
2. 窗塌板、筒子板等靠墙、接地的装修;下木砖、刷防腐剂及安装铁件等。

表 B. 4. 2-2 栏杆

项目	编号				B-4-428	B-4-429	B-4-430	B-4-431
	名称				寻杖栏杆	直挡栏杆	花栏杆	坐凳帽子
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	9. 837	0. 967	2. 690	1. 026
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0. 0730	0. 0710	0. 0610	0. 0519
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括制作安装、边抹、心屋、白菜头、落地腿及框外的延伸部分等。								

续表 B. 4. 2-2 栏杆

项目	编号				B-4-432	B-4-433
	名称				坐凳面	
					板厚 50mm	每增厚 10mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 522	0. 043
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0. 0635	0. 0130
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括制作安装、边抹、心屋、白菜头、落地腿及框外的延伸部分等。						

表 B. 4. 2-3 鹅颈靠背(美人靠)、椅子(挂落)、飞罩

项目	编号				B-4-434	B-4-435	B-4-436	B-4-437	B-4-438
	名称				鹅颈靠背(美人靠)	吊挂椅子			
						普通	中级	高级	西洋瓶
	工程量计量单位				m	m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 766	3. 052	4. 398	5. 864	0. 984
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0. 1020	0. 0514	0. 0550	0. 0568	0. 0656
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括制作安装、边抹、心屉、白菜头、落地腿及框外的延伸部分等。									

续表 B. 4. 2-3 鹅颈靠背(美人靠)、椅子(挂落)、飞罩

项目	编号				B-4-439	B-4-440	B-4-441	B-4-442
	名称				花牙子		骑马牙子	
					卷草夔龙长在	四季花草长在	卷草夔龙长在	四季花草长在
					500mm 以内		700mm 以内	
	工程量计量单位				块			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 925	1. 139	1. 349	1. 635
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0. 0050	0. 0050	0. 0063	0. 0063
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括包括制作安装、边抹、心屉、白菜头、落地腿及框外的延伸部分等。								

表 B. 4. 2-4 天花、梁外包板

项目	编号				B-4-443	B-4-444	B-4-445	B-4-446
	名称				井口天花 井口板 800mm 以内	仿井口天花棚(带压条)	井口天花支条	混凝土梁外包板
	工程量计量单位				m^2		m	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 168	0. 355	0. 212	0. 088
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0. 0951	0. 0500	0. 0121	-
		050700010000	中密度板	m^2	-	-	-	1. 1700
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括制作、安装。								

表 B. 4. 2-5 匾额、楹联及博古架

项目	编号				B-4-447	B-4-448
	名称				素面额	
					厚 60mm	每增厚 10mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3. 022	0. 144
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0. 0850	0. 0120
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括匾额、楹联、博古架制作安装。						

项目	编号				B-4-449	B-4-450	B-4-451	B-4-452
	名称				素面联(平面)		素面联(弧面)	
					厚 60mm	每增厚 10mm	厚 60mm	每增厚 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3.357	0.149	3.962	0.164
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0854	0.0125	0.0850	0.0120
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括								

项目	编号				B-4-453	B-4-454	B-4-455	B-4-456	B-4-457	B-4-458
	名称				单匾托		万字花草通匾托		楹联	博古架
					素面	万字回纹	1m 以内	1m 以外		
	工程量计量单位				对		块		m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.561	2.345	4.894	7.830	0.217	0.564
	材料	050300110000	烘干板方材	m^3	0.0180	0.0180	0.0330	0.0720	0.0357	-
		050900010000	大芯板	m^2	-	-	-	-	-	1.5982
		090300010000	切片皮	m^2	-	-	-	-	-	3.3394
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括										

表 B. 4. 2-6 木材面防腐、防火

项目						
	编号				B-4-459	B-4-460
	名称				木材面刷防腐油	木材面防火
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 015	0. 012
	材料	133900050000	防腐油	kg	0. 3000	-
		130500050000	防火涂料	kg	-	0. 5180
		140100100000	熟桐油	kg	-	0. 0135
		143500340000	催干剂	kg	-	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括防腐:打扫、清理、涂刷等。						

B.5　屋面工程

B.5.1　屋面基层的施工生产要素消耗量可参考表 B.5.1 的规定。

表 B.5.1 屋面基层

项目	编号				B-5-1	B-5-2	B-5-3	B-5-4	B-5-5
	名称				护板灰	泥背滑秸	泥背麻刀	青灰背	望板勾缝
						厚 50mm 以内		厚 30mm 以内	
	工程量计量单位					m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.033	0.086	0.086	0.481	0.025
	材料	311700140000	麻刀	kg	-	-	0.3200	-	-
		311700110000	滑秸	kg	-	0.4200	-	-	-
		040900020100	掺灰泥 3 :7	m^3	-	0.0520	0.0520	-	-
		801100030000	护板灰	m^3	0.0190	-	-	-	-
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	-	-	-	-	0.0010
		040900220000	深月白大麻刀灰	m^3	-	-	-	0.0310	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0030	0.0083	0.0083	0.0050	0.0002
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括调制灰浆、屋面背分层摊抹、拍麻刀、轧实、赶光等。									

B.5.2　布瓦屋面的施工生产要素消耗量可参考表 B.5.2 的规定。

表 B.5.2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-6	B-5-7	B-5-8	B-5-9
	名称				筒瓦屋面			
					裹垄			
					1 号	2 号	3 号	10 号
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.940	1.133	1.186	1.511
	材料	311100010200	板瓦 1 号	块	65.4000	-	-	-
		311100010300	板瓦 2 号	块	-	81.6000	-	-
		311100010400	板瓦 3 号	块	-	-	105.0000	-
		311100010500	板瓦 10 号	块	-	-	-	221.1000
		311100110200	筒瓦 1 号	块	21.8000	-	-	-
		311100110300	筒瓦 2 号	块	-	27.2000	-	-
		311100110400	筒瓦 3 号	块	-	-	35.0000	-
		311100110500	筒瓦 10 号	块	-	-	-	93.3000
		040900020200	掺灰泥 4 :6	m^3	0.0780	0.0710	0.0670	0.0670
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0058	0.0058	0.0077	0.0077
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0.0180	0.0170	0.0016	0.0016
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0163	0.0150	0.0122	0.0122
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。 2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。								

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-10	B-5-11	B-5-12	B-5-13
	名称				筒瓦屋面			
					捉节夹垄			
					1 号	2 号	3 号	10 号
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 755	0. 848	1. 020	1. 410
	材料	311100010200	板瓦 1 号	块	70. 4000	-	-	-
		311100010300	板瓦 2 号	块	-	85. 5000	-	-
		311100010400	板瓦 3 号	块	-	-	107. 9000	-
		311100010500	板瓦 10 号	块	-	-	-	230. 5000
		311100110200	筒瓦 1 号	块	23. 5000	-	-	-
		311100110300	筒瓦 2 号	块	-	28. 5000	-	-
		311100110400	筒瓦 3 号	块	-	-	36. 0000	-
		311100110500	筒瓦 10 号	块	-	-	-	97. 3000
		040900020200	掺灰泥 4 :6	m^3	0. 0780	0. 0710	0. 0670	0. 0670
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0058	0. 0058	0. 0077	0. 0077
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0084	0. 0096	0. 0108	0. 0108
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0148	0. 0138	0. 0137	0. 0137
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 宧瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、宧瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-14	B-5-15	B-5-16
	名称				合瓦屋面		
					1 号	2 号	3 号
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 914	0. 960	1. 006
	材料	311100010200	板瓦 1 号	块	128. 5000	-	-
		311100010300	板瓦 2 号	块	-	135. 7000	-
		311100010400	板瓦 3 号	块	-	-	172. 2000
		040900020200	掺灰泥 4 :6	m^3	0. 1020	0. 0950	0. 0890
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0058	0. 0058	0. 0077
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0115	0. 0115	0. 0132
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0191	0. 0180	0. 0176
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 宧瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、宧瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号			B-5-17	B-5-18
	名称			带吻(兽)正脊	
				带陡板	无陡板
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3. 324	1. 687
	材	311100010200	板瓦 1 号	块	12. 0000	12. 0000
		311100110200	筒瓦 1 号	块	6. 0000	6. 0000
		310900020100	大开条砖 288mm×144mm×64mm	块	8. 4000	3. 7900
		310900020000	地趴砖	块	8. 6800	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	2. 8000	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	7. 4000
		040900220000	深月白大麻刀灰	m^3	0. 0470	0. 0370
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0070	0. 0060
		311700030000	松烟	kg	0. 0700	0. 0650
	料	144100490000	骨胶	kg	0. 0300	0. 0250
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0086	0. 0069
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号			B-5-19	B-5-20	B-5-21
	名称			鞍子脊		
				1 号	2 号	3 号
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 680	0. 781	0. 881
	材	311100010200	板瓦 1 号	块	4. 7000	-	-
		311100210100	折腰、续折腰 1 号	块	13. 0200	-	-
		311100010300	板瓦 2 号	块	-	5. 3300	-
		311100210200	折腰、续折腰 2 号	块	-	14. 8700	-
		311100010400	板瓦 3 号	块	-	-	6. 1800
		311100210300	折腰、续折腰 3 号	块	-	-	17. 1200
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	1. 5500	1. 5500	2. 0600
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0550	0. 0530	0. 0520
	料	040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0040	0. 0030	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0094	0. 0090	0. 0086
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-22	B-5-23	B-5-24	B-5-25
	名称				清水脊	蝎子尾		
						平草	跨草	落落草
	工程量计量单位				m	份		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 588	1. 360	1. 458	1. 776
	材料	311100010200	板瓦 1 号	块	15. 6000	-	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	4. 8000	-	-	-
		311100010300	板瓦 2 号	块	-	14. 0000	14. 0000	14. 0000
		311100040300	勾头 2 号	块	-	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		311100110300	筒瓦 2 号	块	-	3. 0900	3. 0900	3. 0900
		311500050000	平草	份	-	1. 0000	-	-
		311500030000	跨草	份	-	-	1. 0000	-
		311500040000	落落草	份	-	-	-	1. 0000
		050300060000	木方	m^3	-	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	15. 7000	8. 1000	8. 1000	8. 1000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0240	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0038	0. 0026	0. 0026	0. 0026
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-26	B-5-27	B-5-28	B-5-29
	名称				筒瓦过垄脊(裹垄)			
					1 号	2 号	3 号	10 号
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 372	0. 460	0. 567	0. 788
	材料	311100010200	板瓦 1 号	块	-14. 1000	-	-	-
		311100010300	板瓦 2 号	块	-	-16. 0000	-	-
		311100010400	板瓦 3 号	块	-	-	-18. 5800	-
		311100010500	板瓦 10 号	块	-	-	-	-25. 2000
		311100110200	筒瓦 1 号	块	-14. 1000	-	-	-
		311100110300	筒瓦 2 号	块	-	-16. 0000	-	-
		311100110400	筒瓦 3 号	块	-	-	-18. 5800	-
		311100110500	筒瓦 10 号	块	-	-	-	-25. 2000
		311100230200	折腰板瓦 1 号	块	4. 7000	-	-	-
		311100230300	折腰板瓦 2 号	块	-	5. 3333	-	-
		311100230400	折腰板瓦 3 号	块	-	-	6. 1933	-
		311100190200	续折腰板瓦 1 号	块	9. 4000	-	-	-
		311100190300	续折腰板瓦 2 号	块	-	10. 6667	-	-
		311100190400	续折腰板瓦 3 号	块	-	-	12. 3867	-
		311100090200	罗锅筒瓦 1 号	块	4. 7000	-	-	-
		311100090300	罗锅筒瓦 2 号	块	-	5. 3333	-	-
		311100090400	罗锅筒瓦 3 号	块	-	-	6. 1933	-
		311100180200	续罗锅筒瓦 1 号	块	9. 4000	-	-	-
		311100180300	续罗锅筒瓦 2 号	块	-	10. 6667	-	-
		311100180400	续罗锅筒瓦 3 号	块	-	-	12. 3867	-
		311100230500	折腰板瓦 10 号	块	-	-	-	8. 4000
		311100190500	续折腰板瓦 10 号	块	-	-	-	16. 8000
		311100090500	罗锅筒瓦 10 号	块	-	-	-	8. 4000
		311100180500	续罗锅筒瓦 10 号	块	-	-	-	16. 8000
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		040900020200	掺灰泥 4 :6	m^3	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号			B-5-30	B-5-31	B-5-32	B-5-33
	名称			筒瓦过垄脊(捉节夹垄)			
				1 号	2 号	3 号	10 号
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 353	0. 437	0. 539	0. 749
	材料	311100230200	折腰板瓦 1 号	块	5. 0500	-	-	-
		311100230300	折腰板瓦 2 号	块	-	5. 5933	-	-
		311100230400	折腰板瓦 3 号	块	-	-	6. 3500	-
		311100190200	续折腰板瓦 1 号	块	10. 1000	-	-	-
		311100190300	续折腰板瓦 2 号	块	-	11. 1867	-	-
		311100190400	续折腰板瓦 3 号	块	-	-	12. 7000	-
		311100090200	罗锅筒瓦 1 号	块	5. 0500	-	-	-
		311100090300	罗锅筒瓦 2 号	块	-	5. 5933	-	-
		311100090400	罗锅筒瓦 3 号	块	-	-	6. 3500	-
		311100180200	续罗锅筒瓦 1 号	块	10. 1000	-	-	-
		311100180300	续罗锅筒瓦 2 号	块	-	11. 1867	-	-
		311100180400	续罗锅筒瓦 3 号	块	-	-	12. 7000	-
		311100180500	续罗锅筒瓦 10 号	块	-	-	-	18. 0800
		311100090500	罗锅筒瓦 10 号	块	-	-	-	9. 0400
		311100230500	折腰板瓦 10 号	块	-	-	-	9. 0400
		311100190500	续折腰板瓦 10 号	块	-	-	-	18. 0800
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		040900020200	掺灰泥 4 :6	m^3	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号			B-5-34	B-5-35	B-5-36
	名称			合瓦过垄脊		
				1 号	2 号	3 号
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 588	0. 716	0. 781
	材料	311100010200	板瓦 1 号	块	-4. 7000	-	-
		311100010300	板瓦 2 号	块	-	-5. 4000	-
		311100010400	板瓦 3 号	块	-	-	-6. 1800
		311100230200	折腰板瓦 1 号	块	1. 5667	-	-
		311100230300	折腰板瓦 2 号	块	-	1. 8027	-
		311100230400	折腰板瓦 3 号	块	-	-	2. 0600
		311100190200	续折腰板瓦 1 号	块	3. 1333	-	-
		311100190300	续折腰板瓦 2 号	块	-	3. 6055	-
		311100190400	续折腰板瓦 3 号	块	-	-	4. 1200
		040900020200	掺灰泥 4 :6	m^3	0. 0059	0. 0059	0. 0059
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0009	0. 0009	0. 0009

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号			B-5-37	B-5-38	B-5-39	B-5-40	B-5-41	B-5-42
	名称			布瓦屋面垂脊带陡板					
				庑殿攒尖兽前	庑殿攒尖兽后高		悬山硬山兽前	悬山硬山兽后高	
					400mm以外	400mm以内		400mm以外	400mm以内
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.487	2.854	2.649	1.964	3.055	2.831
	材料	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	-	2.7600	-	-	2.7600	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	8.0000	-	-	8.0000
		311100030300	滴水 2 号	块	-	-	-	5.0000	5.0000	5.0000
		311100040300	勾头 2 号	块	-	-	-	5.0000	5.0000	5.0000
		311100010300	板瓦 2 号	块	11.5600	11.5600	11.5600	16.5600	16.5600	16.5600
		311100110300	筒瓦 2 号	块	1.0000	5.7800	5.7800	1.0000	5.7800	5.7800
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	9.1000	18.3000	18.3000	9.1000	18.3000	18.3000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0160	0.0300	0.0290	0.0270	0.0300	0.0290
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0.0020	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0029	0.0054	0.0053	0.0050	0.0054	0.0053
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号			B-5-43	B-5-44	B-5-45	B-5-46	B-5-47	B-5-48
	名称			布瓦屋面垂脊带陡板		布瓦屋面垂脊无陡板			
				歇山兽后高(mm)		铃铛排山	攒尖	披水排山	披水梢垄
				400以外	400以内				
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.972	2.960	2.056	1.872	1.956	0.269
	材料	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	2.7600	-	-	-	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	8.0000	-	-	4.5000	4.5000
		311100030300	滴水 2 号	块	5.0000	5.0000	5.0000	-	-	-
		311100040300	勾头 2 号	块	5.0000	5.0000	5.0000	-	-	-
		311100010300	板瓦 2 号	块	16.5600	16.5600	16.5600	11.5600	11.5600	-
		311100110300	筒瓦 2 号	块	5.7800	5.7800	5.7800	5.7800	5.7800	5.7800
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	18.3000	18.3000	13.4000	13.4000	13.4000	8.5800
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0460	0.0450	0.0270	0.0160	0.0200	0.0100
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0.0070	0.0070	0.0040	0.0020	0.0030	0.0010
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0085	0.0083	0.0050	0.0029	0.0037	0.0018
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号			B-5-49	B-5-50	B-5-51	B-5-52	B-5-53	B-5-54
	名称			布瓦屋脊附件(带陡板)					
				庑殿攒尖 兽后高(mm)		悬山硬山 兽后高(mm)		歇山 兽后高(mm)	
				400 以外	400 以内	400 以外	400 以内	400 以外	400 以内
	工程量计量单位			条					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 436	0. 436	0. 436	0. 436	0. 436	0. 436
	材料	310500040400	垂兽 七样	件	1. 0000	-	1. 0000	-	1. 0000	-
		310500040500	垂兽 八样	件	-	1. 0000	-	1. 0000	-	1. 0000
		310500090400	套兽 七样	件	1. 0000	-	-	-	-	-
		310500090500	套兽 八样	件	-	1. 0000	-	-	-	-
		310500000300	抱头狮子 七样	件	1. 0000	-	1. 0000	-	-	-
		310500000400	抱头狮子 八样	件	-	1. 0000	-	1. 0000	-	-
		311100030300	滴水 2 号	块	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-	-
		311100040300	勾头 2 号	块	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		310900020100	大开条砖 288mm×144mm×64mm	块	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-	-
		310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号			B-5-55	B-5-56	B-5-57
	名称			垂脊(附件)无 陡 板		
				铃铛排山脊	披水排山脊	披水梢垄
	工程量计量单位			条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 371	0. 353	0. 042
	材料	310900020100	大开条砖 288mm×144mm×64mm	块	1. 0000	1. 0000	-
		310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	1. 0000	1. 0000	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	1. 0000	1. 0000
		310900010000	大城样砖	块	0. 5000	0. 5000	-
		311100030300	滴水 2 号	块	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		311100040300	勾头 2 号	块	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-58	B-5-59	B-5-60	B-5-61	B-5-62
	名称				围脊带陡板		无陡板脊		
					陡板高在(mm)		围 脊	博 脊	花瓦脊
					400 以上	400 以下			
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 467	1. 345	0. 932	0. 932	1. 225
	材料	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	2. 7600	-	-	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	8. 0000	-	-	-
		311100010300	板瓦 2 号	块	11. 5600	11. 5600	11. 5600	11. 5600	19. 3200
		311100110300	筒瓦 2 号	块	5. 7800	5. 7800	5. 7800	5. 7800	31. 9200
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	18. 3000	18. 3000	9. 1000	9. 1000	33. 0000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0300	0. 0290	0. 0160	0. 0160	0. 0050
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0. 0050	0. 0040	0. 0020	0. 0020	-
		311700030000	松烟	kg	0. 0630	0. 0630	0. 0500	0. 0300	-
		144100490000	骨胶	kg	0. 0250	0. 0250	0. 0200	0. 0130	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0056	0. 0053	0. 0029	0. 0029	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-63	B-5-64	B-5-65	B-5-66
	名称				筒瓦檐头附件(裹垄)			
					1 号	2 号	3 号	10 号
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 277	0. 277	0. 378	0. 366
	材料	311100030200	滴水 1 号	块	4. 2000	-	-	-
		311100030300	滴水 2 号	块	-	4. 7000	-	-
		311100030400	滴水 3 号	块	-	-	5. 5000	-
		311100030500	滴水 10 号	块	-	-	-	7. 4000
		311100040200	勾头 1 号	块	4. 2000	-	-	-
		311100040300	勾头 2 号	块	-	4. 7000	-	-
		311100040400	勾头 3 号	块	-	-	5. 5000	-
		311100040500	勾头 10 号	块	-	-	-	7. 4000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0232	0. 0196	0. 0173	0. 0093
		311700030000	松烟	kg	0. 0250	0. 0200	0. 0130	0. 0130
		144100490000	骨胶	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0050	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0037	0. 0031	0. 0028	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-67	B-5-68	B-5-69	B-5-70
	名称				筒瓦檐头附件(捉节夹垄)			
					1 号	2 号	3 号	10 号
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 252	0. 252	0. 277	0. 378
	材料	311100030200	滴水 1 号	块	4. 5000	-	-	-
		311100030300	滴水 2 号	块	-	5. 0000	-	-
		311100030400	滴水 3 号	块	-	-	5. 8000	-
		311100030500	滴水 10 号	块	-	-	-	8. 0000
		311100040200	勾头 1 号	块	4. 5000	-	-	-
		311100040300	勾头 2 号	块	-	5. 0000	-	-
		311100040400	勾头 3 号	块	-	-	5. 8000	-
		311100040500	勾头 10 号	块	-	-	-	8. 0000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0194	0. 0164	0. 0140	0. 0078
		311700030000	松烟	kg	0. 0250	0. 0200	0. 0130	0. 0130
		144100490000	骨胶	kg	0. 0100	0. 0080	0. 0050	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0031	0. 0026	0. 0022	0. 0012
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-71	B-5-72	B-5-73
	名称				合瓦檐头附件		
					1 号	2 号	3 号
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 067	0. 067	0. 067
	材料	311100050100	花边瓦 1 号	块	8. 4000	-	-
		311100050200	花边瓦 2 号	块	-	8. 4000	-
		311100050300	花边瓦 3 号	块	-	-	9. 5400
		040900220000	深月白大麻刀灰	m^3	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0197	0. 0189	0. 0184
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0035	0. 0033	0. 0033
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-74	B-5-75	B-5-76	B-5-77	B-5-78
	名称				正吻安装			合角吻安装	
					高(mm)				
					600 以下	1000 以下	1000 以上	600 以下	600 以上
	工程量计量单位				份				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 763	4. 188	9. 434	1. 746	2. 266
	材	310300585400	正吻 七样	份	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-	-
		310900010000	大城样砖	块	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	1. 2000	2. 3000	2. 3000	1. 2000	1. 2000
		310900020100	大开条砖 288mm×144mm×64mm	块	0. 6000	0. 6000	0. 6000	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	1. 0000	1. 6000	1. 6000	-	-
		310300215400	合角吻 七样	对	-	-	-	1. 0000	1. 0000
		311100010300	板瓦 2 号	块	12. 0000	13. 0000	15. 0000	4. 0000	4. 0000
		312300150000	吻锡	kg	-	6. 3000	11. 9200	-	-
	料	040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0220	0. 0430	0. 0520	0. 0080	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0035	0. 0069	0. 0083	0. 0013	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-79	B-5-80	B-5-81	B-5-82
	名称				宝顶宝珠砌筑			云冠
					高(mm)			
					600 以下	1000 以下	1000 以上	
	工程量计量单位				份			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	14. 982	28. 134	60. 918	1. 016
	材	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	17. 0000	-	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	38. 0000	88. 6000	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	60. 0000	115. 0000	171. 0000	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	40. 0000	200. 0000	400. 0000	-
		311500060000	云冠	份	-	-	-	1. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0200	0. 1000	0. 2200	-
	料	040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0440	0. 1090	0. 1960	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0102	0. 0334	0. 0666	0. 0003
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2. 调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B.5.2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-83	B-5-84	B-5-85	B-5-86
	名称				布瓦屋面戗(岔)角脊			
					带陡板兽前	带陡板兽后高(mm)		无陡板
						400以上	400以下	
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.763	3.148	2.854	1.519
	材料	310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	9.1000	18.3000	18.3000	13.4000
		311100010300	板瓦 2号	块	11.5600	11.5600	11.5600	11.5600
		311100110300	筒瓦 2号	块	1.0000	5.7800	5.7800	5.7800
		310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	-	2.7600	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	8.0000	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0160	0.0300	0.0290	0.0160
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	0.0020	0.0050	0.0040	0.0020
		311700030000	松烟	kg	0.0630	0.0630	0.0630	0.0630
		144100490000	骨胶	kg	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0029	0.0056	0.0053	0.0029
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1.瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2.调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B.5.2 布瓦屋面

项目	编号				B-5-87	B-5-88
	名称				戗(岔)角脊(附件)	
					带陡板	无陡板
	工程量计量单位				条	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.462	0.436
	材料	310500040400	垂兽 七样	件	1.0000	-
		310500090400	套兽 七样	件	1.0000	-
		310500000300	抱头狮子 七样	件	1.0000	-
		311100030300	滴水 2号	块	1.0000	1.0000
		311100040300	勾头 2号	块	2.0000	2.0000
		310900020100	大开条砖 288mm×144mm×64mm	块	1.0000	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0080	0.0080
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0013	0.0013
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1.瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。
2.调脊包括安脊桩、扎尖、摆砌各种脊件,布瓦脊及宝顶包括砍制各种砖件。

续表 B. 5. 2 布瓦屋面

项目	编号			B-5-89
	名称			石板瓦屋面
	工程量计量单位			m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 176
	材料	041700020000	石板瓦	m^2	1. 8375
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0124
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括准备工具、调制灰浆、安装打拼头缝、安装前打截头、搭拆小型起重架、清理基层、铺垫灰浆、成品石料安装、稳安垫塞、灌浆、清扫场地等。					

B. 5. 3　琉璃瓦屋面的施工生产要素消耗量可参考表 B. 5. 3 的规定。

表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-90	B-5-91	B-5-92	B-5-93	B-5-94	B-5-95
	名称				琉璃瓦屋面宽瓦					
					五样	六样	七样	八样	九样	竹节瓦
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 813	0. 848	0. 848	0. 875	0. 919	1. 051
	材料	310300000200	板瓦 五样	件	31. 0000	-	-	-	-	-
		310300000300	板瓦 六样	件	-	34. 3100	-	-	-	-
		310300000400	板瓦 七样	件	-	-	40. 9100	-	-	-
		310300000500	板瓦 八样	件	-	-	-	46. 0100	-	-
		310300000600	板瓦 九样	件	-	-	-	-	52. 4600	-
		310300435200	筒瓦 五样	件	12. 4000	-	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	13. 7300	-	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	16. 3600	-	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	18. 4100	-	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	21. 0000	-
		310300070000	竹节瓦	m^2	-	-	-	-	-	1. 0200
		040900020300	掺灰泥 5 :5	m^3	0. 1020	0. 0920	0. 0800	0. 0730	0. 0690	0. 0920
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0090	0. 0090	0. 0060	0. 0060	0. 0080	0. 0090
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0060	0. 0060	0. 0070	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0187	0. 0171	0. 0149	0. 0139	0. 0136	0. 0174
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括宽瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、宽瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。										

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号			B-5-96	B-5-97	B-5-98	B-5-99	B-5-100
	名称			琉璃瓦剪边				
				五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 822	0. 848	0. 848	0. 875	0. 919
	材料	310300000200	板瓦 五样	件	24. 7800	-	-	-	-
		310300000300	板瓦 六样	件	-	26. 2500	-	-	-
		310300000400	板瓦 七样	件	-	-	29. 7500	-	-
		310300000500	板瓦 八样	件	-	-	-	31. 7400	-
		310300000600	板瓦 九样	件	-	-	-	-	34. 2000
		310300150200	滴水 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300150300	滴水 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300150400	滴水 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300150500	滴水 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300150600	滴水 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300435200	筒瓦 五样	件	7. 0800	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	7. 5000	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	8. 5000	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	9. 0700	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	9. 7600
		310300200200	勾头 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300200300	勾头 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300160200	钉帽 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300160300	钉帽 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300160400	钉帽 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300160500	钉帽 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300160600	钉帽 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		031501390000	瓦钉	kg	0. 3100	0. 3100	0. 3100	0. 3100	0. 3100
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0090	0. 0080	0. 0070	0. 0060	0. 0060
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0070	0. 0064	0. 0051	0. 0045	0. 0040
		040900220000	深月白大麻刀灰	m^3	0. 0790	0. 0739	0. 0589	0. 0515	0. 0473
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0152	0. 0141	0. 0114	0. 0099	0. 0092
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-101	B-5-102	B-5-103	B-5-104	B-5-105
	名称				琉璃瓦屋面正脊				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 866	0. 822	0. 786	0. 751	0. 716
	材料	310300575100	正脊筒 五样	件	1. 4200	-	-	-	-
		310300575200	正脊筒 六样	件	-	1. 4900	-	-	-
		310300575300	正脊筒 七样	件	-	-	1. 6300	-	-
		310300575400	正脊筒 八样	件	-	-	-	1. 8000	-
		310300575500	正脊筒 九样	件	-	-	-	-	2. 0200
		310300390200	群色条 五样	件	5. 0000	-	-	-	-
		310300390300	群色条 六样	件	-	5. 2000	-	-	-
		310300390400	群色条 七样	件	-	-	5. 4000	-	-
		310300390500	群色条 八样	件	-	-	-	6. 0000	-
		310300390600	群色条 九样	件	-	-	-	-	6. 4000
		310300560200	正当沟 五样	件	7. 2000	-	-	-	-
		310300560300	正当沟 六样	件	-	7. 6000	-	-	-
		310300560400	正当沟 七样	件	-	-	8. 7000	-	-
		310300560500	正当沟 八样	件	-	-	-	9. 3000	-
		310300560600	正当沟 九样	件	-	-	-	-	10. 0000
		310300435200	筒瓦 五样	件	3. 2600	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	3. 4700	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	3. 5900	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	3. 8000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	4. 0500
		031500490000	铁脊桩	kg	8. 0900	7. 4500	8. 1500	5. 4000	6. 0600
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0870	0. 0500	0. 0400	0. 0300	0. 0250
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0250	0. 0200	0. 0200	0. 0170	0. 0140
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0179	0. 0112	0. 0096	0. 0075	0. 0062
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号			B-5-106	B-5-107	B-5-108	B-5-109	B-5-110
	名称			琉璃瓦屋面过垄脊				
				五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.627	0.661	0.711	0.837	0.928
	材料	310300000200	板瓦 五样	件	-9.7800	-	-	-	-
		310300000300	板瓦 六样	件	-	-11.4100	-	-	-
		310300000400	板瓦 七样	件	-	-	-12.2400	-	-
		310300000500	板瓦 八样	件	-	-	-	-13.4700	-
		310300000600	板瓦 九样	件	-	-	-	-	-14.6400
		310300435200	筒瓦 五样	件	-9.7800	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	-11.4100	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	-12.2400	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	-13.4700	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	-14.6400
		310300330100	罗锅筒瓦 五样	件	3.2600	-	-	-	-
		310300330200	罗锅筒瓦 六样	件	-	3.8033	-	-	-
		310300330300	罗锅筒瓦 七样	件	-	-	4.0800	-	-
		310300330400	罗锅筒瓦 八样	件	-	-	-	4.4900	-
		310300330500	罗锅筒瓦 九样	件	-	-	-	-	4.8800
		310300505100	续罗锅筒瓦 五样	件	6.5200	-	-	-	-
		310300505200	续罗锅筒瓦 六样	件	-	7.6067	-	-	-
		310300505300	续罗锅筒瓦 七样	件	-	-	8.1600	-	-
		310300505400	续罗锅筒瓦 八样	件	-	-	-	8.9800	-
		310300505500	续罗锅筒瓦 九样	件	-	-	-	-	9.7600
		310300550100	折腰板瓦 五样	件	3.2600	-	-	-	-
		310300550200	折腰板瓦 六样	件	-	3.8033	-	-	-
		310300550300	折腰板瓦 七样	件	-	-	4.0800	-	-
		310300550400	折腰板瓦 八样	件	-	-	-	4.4900	-
		310300550500	折腰板瓦 九样	件	-	-	-	-	4.8800
		310300515100	续折腰板瓦 五样	件	6.5200	-	-	-	-
		310300515200	续折腰板瓦 六样	件	-	7.6067	-	-	-
		310300515300	续折腰板瓦 七样	件	-	-	8.1600	-	-
		310300515400	续折腰板瓦 八样	件	-	-	-	8.9800	-
		310300515500	续折腰板瓦 九样	件	-	-	-	-	9.7600
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0586	0.0570	0.0460	0.0400	0.0360
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0260	0.0240	0.0190	0.0170	0.0160
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0135	0.0130	0.0104	0.0091	0.0083
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-111	B-5-112	B-5-113	B-5-114
	名称				琉璃瓦墙帽正脊			
					六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 680	0. 618	0. 565	0. 521
	材料	310300560300	正当沟 六样	件	7. 6000	-	-	-
		310300560400	正当沟 七样	件	-	8. 7000	-	-
		310300560500	正当沟 八样	件	-	-	9. 3000	-
		310300560600	正当沟 九样	件	-	-	-	10. 0000
		310300050300	承奉连 六样	件	2. 6000	-	-	-
		310300050400	承奉连 七样	件	-	2. 8000	-	-
		310300050500	承奉连 八样	件	-	-	3. 1000	-
		310300050600	承奉连 九样	件	-	-	-	3. 2000
		310300435300	筒瓦 六样	件	3. 4700	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	3. 5900	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	3. 8000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	4. 0500
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0490	0. 0420	0. 0330	0. 0270
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0210	0. 0180	0. 0140	0. 0120
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0112	0. 0096	0. 0075	0. 0062
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号			B-5-115	B-5-116	B-5-117	B-5-118	B-5-119
	名称			歇山铃铛排山脊				
				五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 131	1. 131	0. 981	0. 937	0. 884
	材料	310300560200	正当沟 五样	件	3. 6000	-	-	-	-
		310300560300	正当沟 六样	件	-	3. 8000	-	-	-
		310300560400	正当沟 七样	件	-	-	4. 3500	-	-
		310300560500	正当沟 八样	件	-	-	-	4. 6500	-
		310300560600	正当沟 九样	件	-	-	-	-	5. 0000
		310300070200	垂脊筒 五样	件	1. 8000	-	-	-	-
		310300070300	垂脊筒 六样	件	-	1. 8500	-	-	-
		310300070400	垂脊筒 七样	件	-	-	1. 9200	-	-
		310300070500	垂脊筒 八样	件	-	-	-	2. 0800	-
		310300070600	垂脊筒 九样	件	-	-	-	-	2. 2200
		310300000200	板瓦 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300000300	板瓦 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300000400	板瓦 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300000500	板瓦 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300000600	板瓦 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300150200	滴水 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300150300	滴水 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300150400	滴水 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300150500	滴水 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300150600	滴水 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300435200	筒瓦 五样	件	3. 2600	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	3. 4700	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	3. 5900	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	3. 8000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	4. 0500
		310300200200	勾头 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300200300	勾头 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300160200	钉帽 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300160300	钉帽 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300160400	钉帽 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300160500	钉帽 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300160600	钉帽 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0430	0. 0340	0. 0310	0. 0260	0. 0210
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0175	0. 0150	0. 0130	0. 0110	0. 0090
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0097	0. 0078	0. 0070	0. 0059	0. 0048
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号			B-5-120	B-5-121	B-5-122	B-5-123	B-5-124
	名称			硬山、悬山、铃铛排山脊(兽后)				
				五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 104	1. 016	0. 963	0. 919	0. 866
	材料	310300560200	正当沟 五样	件	3. 6000	-	-	-	-
		310300560300	正当沟 六样	件	-	3. 8000	-	-	-
		310300560400	正当沟 七样	件	-	-	4. 3500	-	-
		310300560500	正当沟 八样	件	-	-	-	4. 6500	-
		310300560600	正当沟 九样	件	-	-	-	-	5. 0000
		310300070200	垂脊筒 五样	件	1. 8000	-	-	-	-
		310300070300	垂脊筒 六样	件	-	1. 8500	-	-	-
		310300070400	垂脊筒 七样	件	-	-	1. 9200	-	-
		310300070500	垂脊筒 八样	件	-	-	-	2. 0300	-
		310300070600	垂脊筒 九样	件	-	-	-	-	2. 2200
		310300000200	板瓦 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300000300	板瓦 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300000400	板瓦 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300000500	板瓦 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300000600	板瓦 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300150200	滴水 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300150300	滴水 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300150400	滴水 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300150500	滴水 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300150600	滴水 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300435200	筒瓦 五样	件	3. 2600	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	3. 4700	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	3. 5900	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	3. 9500	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	4. 0500
		310300200200	勾头 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300200300	勾头 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300160200	钉帽 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300160300	钉帽 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300160400	钉帽 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300160500	钉帽 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300160600	钉帽 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		031501390000	瓦钉	kg	0. 3100	0. 3300	0. 2200	0. 3500	0. 2500
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0430	0. 0340	0. 0310	0. 0260	0. 0210
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0175	0. 0150	0. 0130	0. 0110	0. 0090
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0097	0. 0078	0. 0070	0. 0059	0. 0048
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-125	B-5-126	B-5-127	B-5-128	B-5-129
	名称				硬山、悬山、铃铛排山脊(兽前)				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 822	0. 822	0. 716	0. 716	0. 716
	材料	310300560200	正当沟 五样	件	3. 6000	-	-	-	-
		310300560300	正当沟 六样	件	-	3. 8000	-	-	-
		310300560400	正当沟 七样	件	-	-	4. 3500	-	-
		310300560500	正当沟 八样	件	-	-	-	4. 6500	-
		310300560600	正当沟 九样	件	-	-	-	-	3. 6200
		310300395200	三连砖 五样	件	2. 4400	-	-	-	-
		310300395300	三连砖 六样	件	-	2. 5600	-	-	-
		310300395400	三连砖 七样	件	-	-	2. 7000	-	-
		310300395500	三连砖 八样	件	-	-	-	3. 0300	-
		310300395600	三连砖 九样	件	-	-	-	-	3. 1700
		310300000200	板瓦 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300000300	板瓦 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300000400	板瓦 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300000500	板瓦 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300000600	板瓦 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300150200	滴水 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300150300	滴水 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300150400	滴水 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300150500	滴水 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300150600	滴水 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300200200	勾头 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300200300	勾头 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300160200	钉帽 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300160300	钉帽 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300160400	钉帽 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300160500	钉帽 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300160600	钉帽 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		031501390000	瓦钉	kg	0. 3100	0. 3300	0. 2200	0. 2400	0. 2500
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0880	0. 0780	0. 0500	0. 0460	0. 0400
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0380	0. 0340	0. 0240	0. 0200	0. 0180
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0202	0. 0179	0. 0118	0. 0106	0. 0093
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括宽瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、宽瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号			B-5-130	B-5-131	B-5-132	B-5-133
	名称			硬山、悬山披水排山脊(兽前)			
				六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 663	0. 618	0. 565	0. 521
	材料	310300345300	披水 六样	件	3. 5000	-	-	-
		310300070400	垂脊筒 七样	件	-	3. 5000	-	-
		310300070500	垂脊筒 八样	件	-	-	3. 5000	-
		310300070600	垂脊筒 九样	件	-	-	-	3. 5000
		310300395300	三连砖 六样	件	2. 5600	-	-	-
		310300395400	三连砖 七样	件	-	2. 7000	-	-
		310300395500	三连砖 八样	件	-	-	3. 2300	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0470	0. 0390	0. 0320	0. 0220
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0200	0. 0170	0. 0130	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0107	0. 0090	0. 0072	0. 0051
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。							

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号			B-5-134	B-5-135	B-5-136	B-5-137
	名称			歇山及硬山悬山披水排山脊(兽后)			
				六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 875	0. 786	0. 733	0. 671
	材料	310300070300	垂脊筒 六样	件	1. 8500	-	-	-
		310300070400	垂脊筒 七样	件	-	1. 9200	-	-
		310300050500	承奉连 八样	件	-	-	2. 4400	-
		310300395600	三连砖 九样	件	-	-	-	3. 4700
		310300435300	筒瓦 六样	件	3. 4700	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	3. 5900	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	3. 8000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	4. 0500
		310300345300	披水 六样	件	3. 5000	-	-	-
		310300345400	披水 七样	件	-	3. 5000	-	-
		310300345500	披水 八样	件	-	-	3. 5000	-
		310300345600	披水 九样	件	-	-	-	3. 5000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0470	0. 0390	0. 0320	0. 0220
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0400	0. 0340	0. 0260	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0139	0. 0117	0. 0093	0. 0067
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。							

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-138	B-5-139	B-5-140	B-5-141	B-5-142
	名称				庑殿、攒尖垂脊(兽后)				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 914	0. 864	0. 813	0. 763	0. 716
	材料	310300070200	垂脊筒 五样	件	3. 6000	-	-	-	-
		310300070300	垂脊筒 六样	件	-	3. 7400	-	-	-
		310300070400	垂脊筒 七样	件	-	-	4. 0800	-	-
		310300070500	垂脊筒 八样	件	-	-	-	4. 3400	-
		310300070600	垂脊筒 九样	件	-	-	-	-	2. 3300
		310300460200	斜当沟 五样	对	5. 1600	-	-	-	-
		310300460300	斜当沟 六样	对	-	5. 4600	-	-	-
		310300460400	斜当沟 七样	对	-	-	6. 2000	-	-
		310300460500	斜当沟 八样	对	-	-	-	6. 6200	-
		310300460600	斜当沟 九样	对	-	-	-	-	3. 5700
		310300435200	筒瓦 五样	件	6. 5200	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	6. 9400	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	7. 1800	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	7. 6000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	4. 0500
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0460	0. 0390	0. 0340	0. 0280	0. 0210
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0200	0. 0170	0. 0140	0. 0120	0. 0090
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0106	0. 0090	0. 0077	0. 0064	0. 0048
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-143	B-5-144	B-5-145	B-5-146	B-5-147
	名称				琉璃瓦屋面垂脊庑殿、攒尖(兽前)				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 716	0. 716	0. 663	0. 663	0. 663
	材料	310300460200	斜当沟 五样	对	2. 5800	-	-	-	-
		310300460300	斜当沟 六样	对	-	2. 7300	-	-	-
		310300460400	斜当沟 七样	对	-	-	3. 1000	-	-
		310300460500	斜当沟 八样	对	-	-	-	3. 3100	-
		310300460600	斜当沟 九样	对	-	-	-	-	3. 5700
		310300395200	三连砖 五样	件	2. 4600	-	-	-	-
		310300395300	三连砖 六样	件	-	2. 5900	-	-	-
		310300395400	三连砖 七样	件	-	-	2. 7300	-	-
		310300395500	三连砖 八样	件	-	-	-	3. 0600	-
		310300395600	三连砖 九样	件	-	-	-	-	3. 2100
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0430	0. 0340	0. 0310	0. 0260	0. 0210
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0178	0. 0150	0. 0130	0. 0110	0. 0090
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0097	0. 0078	0. 0070	0. 0059	0. 0048
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号			B-5-148	B-5-149	B-5-150	B-5-151
	名称			披水梢垄			
				六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 212	0. 186	0. 186	0. 019
	材料	310300435300	筒瓦 六样	件	3. 4700	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	3. 5900	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	3. 8000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	4. 0500
		310300345300	披水 六样	件	3. 5000	-	-	-
		310300345400	披水 七样	件	-	3. 5000	-	-
		310300345500	披水 八样	件	-	-	3. 5000	-
		310300345600	披水 九样	件	-	-	-	3. 5000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0200	0. 0340	0. 0320	0. 0260
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0100	0. 0080	0. 0060	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0048	0. 0067	0. 0061	0. 0051
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。							

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号			B-5-152	B-5-153	B-5-154	B-5-155	B-5-156
	名称			琉璃瓦屋面戗(岔)脊、角脊(兽前)				
				五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 818	0. 770	0. 723	0. 674	0. 626
	材料	310300460200	斜当沟 五样	对	2. 5800	-	-	-	-
		310300460300	斜当沟 六样	对	-	2. 7300	-	-	-
		310300460400	斜当沟 七样	对	-	-	3. 1000	-	-
		310300460500	斜当沟 八样	对	-	-	-	3. 3100	-
		310300460600	斜当沟 九样	对	-	-	-	-	3. 5700
		310300395200	三连砖 五样	件	2. 4400	-	-	-	-
		310300395300	三连砖 六样	件	-	2. 5600	-	-	-
		310300395400	三连砖 七样	件	-	-	2. 7000	-	-
		310300395500	三连砖 八样	件	-	-	-	3. 0300	-
		310300395600	三连砖 九样	件	-	-	-	-	3. 1700
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0260	0. 0200	0. 0170	0. 0150	0. 0130
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0110	0. 0180	0. 0160	0. 0120	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0059	0. 0061	0. 0053	0. 0043	0. 0037
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。								

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-157	B-5-158	B-5-159	B-5-160	B-5-161
	名称				琉璃瓦屋面戗(岔)脊、角脊(兽后)				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 954	0. 866	0. 822	0. 777	0. 716
	材料	310300460200	斜当沟 五样	对	2. 5800	-	-	-	-
		310300460300	斜当沟 六样	对	-	2. 7300	-	-	-
		310300460400	斜当沟 七样	对	-	-	3. 1000	-	-
		310300460500	斜当沟 八样	对	-	-	-	3. 5100	-
		310300460600	斜当沟 九样	对	-	-	-	-	3. 5700
		310300040200	岔脊筒 五样	件	1. 8500	-	-	-	-
		310300040300	岔脊筒 六样	件	-	1. 9600	-	-	-
		310300040400	岔脊筒 七样	件	-	-	2. 0400	-	-
		310300040500	岔脊筒 八样	件	-	-	-	2. 1700	-
		310300040600	岔脊筒 九样	件	-	-	-	-	2. 3300
		310300435200	筒瓦 五样	件	3. 2600	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	3. 4700	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	3. 5900	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	3. 8000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	4. 0500
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0460	0. 0380	0. 0300	0. 0240	0. 0240
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0200	0. 0160	0. 0130	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0106	0. 0086	0. 0069	0. 0054	0. 0054
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-162	B-5-163	B-5-164	B-5-165	B-5-166
	名称				琉璃瓦屋面围脊				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 777	0. 777	0. 716	0. 663	0. 578
	材料	310300390200	群色条 五样	件	2. 4600	-	-	-	-
		310300445200	围脊筒 五样	件	1. 4200	-	-	-	-
		310300390300	群色条 六样	件	-	2. 5900	-	-	-
		310300445300	围脊筒 六样	件	-	1. 7900	-	-	-
		310300560200	正当沟 五样	件	3. 6000	-	-	-	-
		310300560300	正当沟 六样	件	-	3. 8000	-	-	-
		310300560400	正当沟 七样	件	-	-	4. 3500	-	-
		310300560500	正当沟 八样	件	-	-	-	4. 6500	-
		310300560600	正当沟 九样	件	-	-	-	-	5. 0000
		310300025300	博脊连砖 七样	件	-	-	2. 7200	-	-
		310300025400	博脊连砖 八样	件	-	-	-	2. 9800	-
		310300025500	博脊连砖 九样	件	-	-	-	-	3. 3000
		310300140200	蹬脚瓦 五样	件	3. 0400	-	-	-	-
		310300140300	蹬脚瓦 六样	件	-	3. 3600	-	-	-
		310300140400	蹬脚瓦 七样	件	-	-	3. 7500	-	-
		310300140500	蹬脚瓦 八样	件	-	-	-	4. 2500	-
		310300140600	蹬脚瓦 九样	件	-	-	-	-	5. 0000
		310300340100	满面砖 五样	件	2. 4500	-	-	-	-
		310300340200	满面砖 六样	件	-	2. 6600	-	-	-
		310300340300	满面砖 七样	件	-	-	2. 9000	-	-
		310300340500	满面砖 八样	件	-	-	-	3. 1900	-
		310300340600	满面砖 九样	件	-	-	-	-	3. 5400
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	64. 0000	43. 0000	-	-	-
		040111010000	水泥(综合)	kg	4. 0000	2. 7100	-	-	-
		040300020002	砂子	kg	50. 5600	34. 2500	-	-	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0520	0. 0370	0. 0310	0. 0250	0. 0220
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0200	0. 0160	0. 0130	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0115	0. 0085	0. 0070	0. 0056	0. 0051
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-167	B-5-168	B-5-169	B-5-170	B-5-171
	名称				琉璃瓦屋面博脊				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 716	0. 716	0. 618	0. 618	0. 565
	材料	310300560200	正当沟 五样	件	3. 6000	-	-	-	-
		310300560300	正当沟 六样	件	-	3. 8000	-	-	-
		310300560400	正当沟 七样	件	-	-	4. 3500	-	-
		310300560500	正当沟 八样	件	-	-	-	4. 6500	-
		310300560600	正当沟 九样	件	-	-	-	-	5. 0000
		310300030200	博脊瓦 五样	件	2. 3600	-	-	-	-
		310300030300	博脊瓦 六样	件	-	2. 5500	-	-	-
		310300030400	博脊瓦 七样	件	-	-	2. 7700	-	-
		310300030500	博脊瓦 八样	件	-	-	-	3. 0400	-
		310300030600	博脊瓦 九样	件	-	-	-	-	3. 3600
		310300025100	博脊连砖 五样	件	2. 3100	-	-	-	-
		310300025200	博脊连砖 六样	件	-	2. 5000	-	-	-
		310300025300	博脊连砖 七样	件	-	-	2. 7200	-	-
		310300025400	博脊连砖 八样	件	-	-	-	2. 9800	-
		310300025500	博脊连砖 九样	件	-	-	-	-	3. 3000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0470	0. 0370	0. 0310	0. 0240	0. 0240
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0200	0. 0160	0. 0130	0. 0110	0. 0110
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0107	0. 0085	0. 0070	0. 0056	0. 0056
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-172	B-5-173	B-5-174	B-5-175	B-5-176
	名称				琉璃屋脊附件(庑殿、攒尖垂脊)				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	材料	310500040200	垂兽 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500040300	垂兽 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500040400	垂兽 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500040500	垂兽 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500040600	垂兽 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500050200	垂兽座 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500050300	垂兽座 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500050400	垂兽座 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500050500	垂兽座 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500050600	垂兽座 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500070200	兽角 五样	对	1.0000	-	-	-	-
		310500070300	兽角 六样	对	-	1.0000	-	-	-
		310500070400	兽角 七样	对	-	-	1.0000	-	-
		310500070500	兽角 八样	对	-	-	-	1.0000	-
		310500090200	套兽 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500090300	套兽 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500090400	套兽 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500090500	套兽 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500090600	套兽 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310300080200	撺头 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310300080300	撺头 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310300080400	撺头 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310300080500	撺头 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310300080600	撺头 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310300430200	淌头 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310300430300	淌头 六样	件	-	1.0000	-	-	-

项目	编号				B-5-172	B-5-173	B-5-174	B-5-175	B-5-176
	名称				琉璃屋脊附件(庑殿、攒尖垂脊)				
					五样	六样	七样	八样	九样
施工生产要素	材料	310300430400	淌头 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310300430500	淌头 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310300430600	淌头 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500100200	仙人 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500100300	仙人 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500100400	仙人 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500100500	仙人 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500100600	仙人 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500130600	走兽 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310300150200	滴水 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310300150300	滴水 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310300150400	滴水 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310300150500	滴水 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310300150600	滴水 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310300435200	筒瓦 五样	件	9.0000	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	7.0000	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	5.0000	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	3.0000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	3.0000
		310300200200	勾头 五样	件	2.0000	-	-	-	-
		310300200300	勾头 六样	件	-	2.0000	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	-	2.0000	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	-	2.0000	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	-	2.0000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0500	0.0390	0.0340	0.0280	0.0210
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0320	0.0170	0.0140	0.0120	0.0090
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0131	0.0090	0.0077	0.0064	0.0048
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。									

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-177	B-5-178	B-5-179	B-5-180	B-5-181
	名称				琉璃屋脊附件(歇山铃铛排山脊)				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	材料	310500040200	垂兽 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500040300	垂兽 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500040400	垂兽 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500040500	垂兽 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500040600	垂兽 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500050200	垂兽座 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500050300	垂兽座 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500050400	垂兽座 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500050500	垂兽座 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500050600	垂兽座 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500070200	兽角 五样	对	1.0000	-	-	-	-
		310500070300	兽角 六样	对	-	1.0000	-	-	-
		310500070400	兽角 七样	对	-	-	1.0000	-	-
		310500070500	兽角 八样	对	-	-	-	1.0000	-
		310500070600	兽角 九样	对	-	-	-	-	1.0000
		310300440200	托泥当沟 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310300440300	托泥当沟 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310300440400	托泥当沟 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310300440500	托泥当沟 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310300440600	托泥当沟 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310300435200	筒瓦 五样	件	9.0000	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	7.0000	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	5.0000	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	3.0000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	3.0000
		031509060000	铁件	kg	5.0000	4.0000	3.0000	-	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0080	0.0060	0.0050	0.0040	0.0040
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0030	0.0030	0.0020	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0018	0.0014	0.0011	0.0008	0.0008
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号			B-5-182	B-5-183	B-5-184	B-5-185	B-5-186
	名称			琉璃屋脊附件(硬山、悬山、铃铛排山脊)				
				五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位			条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	材料	310500070200	兽角 五样	对	1.0000	-	-	-	-
		310500070300	兽角 六样	对	-	1.0000	-	-	-
		310500070400	兽角 七样	对	-	-	1.0000	-	-
		310500070500	兽角 八样	对	-	-	-	1.0000	-
		310500070600	兽角 九样	对	-	-	-	-	1.0000
		310300080200	撺头 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310300080300	撺头 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310300080400	撺头 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310300080500	撺头 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310300080600	撺头 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310300430200	淌头 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310300430300	淌头 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310300430400	淌头 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310300430500	淌头 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310300430600	淌头 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500020200	岔兽 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500020300	岔兽 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500020400	岔兽 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500020500	岔兽 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500020600	岔兽 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500030200	岔兽座 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500030300	岔兽座 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500030400	岔兽座 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500030500	岔兽座 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500030600	岔兽座 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500100200	仙人 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500100300	仙人 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500100400	仙人 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500100500	仙人 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500100600	仙人 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310300150200	滴水 五样	件	2.0000	-	-	-	-
		310300150300	滴水 六样	件	-	2.0000	-	-	-
		310300150400	滴水 七样	件	-	-	2.0000	-	-
		310300150500	滴水 八样	件	-	-	-	2.0000	-
		310300150600	滴水 九样	件	-	-	-	-	2.0000
		310300435200	筒瓦 五样	件	9.0000	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	7.0000	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	5.0000	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	3.0000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	3.0000
		310300200200	勾头 五样	件	2.0000	-	-	-	-
		310300200300	勾头 六样	件	-	2.0000	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	-	2.0000	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	-	2.0000	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	-	2.0000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0460	0.0380	0.0300	0.0240	0.0240
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0200	0.0160	0.0130	0.0100	0.0100
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0106	0.0086	0.0069	0.0054	0.0054
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-187	B-5-188	B-5-189	B-5-190	B-5-191
	名称				歇山、硬山、悬山、铃铛排山脊罗锅部分增价				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				份				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	材料	310300520200	压当条 五样	件	2.0000	-	-	-	-
		310300520300	压当条 六样	件	-	2.0000	-	-	-
		310300520400	压当条 七样	件	-	-	2.0000	-	-
		310300520500	压当条 八样	件	-	-	-	2.0000	-
		310300520600	压当条 九样	件	-	-	-	-	2.0000
		310300355200	平口条 五样	件	2.0000	-	-	-	-
		310300355300	平口条 六样	件	-	2.0000	-	-	-
		310300355400	平口条 七样	件	-	-	2.0000	-	-
		310300355500	平口条 八样	件	-	-	-	2.0000	-
		310300355600	平口条 九样	件	-	-	-	-	2.0000
		310300270100	罗锅、续罗锅脊筒 五样	件	3.0000	-	-	-	-
		310300270200	罗锅、续罗锅脊筒 六样	件	-	3.0000	-	-	-
		310300270300	罗锅、续罗锅脊筒 七样	件	-	-	3.0000	-	-
		310300270400	罗锅、续罗锅脊筒 八样	件	-	-	-	3.0000	-
		310300270500	罗锅、续罗锅脊筒 九样	件	-	-	-	-	3.0000
		310300295100	罗锅、续罗锅压当条 五样	件	3.0000	-	-	-	-
		310300295200	罗锅、续罗锅压当条 六样	件	-	3.0000	-	-	-
		310300295300	罗锅、续罗锅压当条 七样	件	-	-	3.0000	-	-
		310300295500	罗锅、续罗锅压当条 八样	件	-	-	-	3.0000	-
		310300295600	罗锅、续罗锅压当条 九样	件	-	-	-	-	3.0000
		310300280100	罗锅、续罗锅平口条 五样	件	3.0000	-	-	-	-
		310300280200	罗锅、续罗锅平口条 六样	件	-	3.0000	-	-	-
		310300280300	罗锅、续罗锅平口条 七样	件	-	-	3.0000	-	-
		310300280400	罗锅、续罗锅平口条 八样	件	-	-	-	3.0000	-
		310300280500	罗锅、续罗锅平口条 九样	件	-	-	-	-	3.0000
		310300265100	罗锅、续罗锅当沟 五样	件	3.0000	-	-	-	-
		310300265200	罗锅、续罗锅当沟 六样	件	-	3.0000	-	-	-
		310300265300	罗锅、续罗锅当沟 七样	件	-	-	3.0000	-	-
		310300265400	罗锅、续罗锅当沟 八样	件	-	-	-	3.0000	-
		310300265500	罗锅、续罗锅当沟 九样	件	-	-	-	-	3.0000
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-192	B-5-193	B-5-194	B-5-195
	名称				琉璃屋脊附件(硬山、悬山披水排山脊)			
					六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	材料	310500040300	垂兽 六样	件	1.0000	-	-	-
		310500040400	垂兽 七样	件	-	1.0000	-	-
		310500040500	垂兽 八样	件	-	-	1.0000	-
		310500040600	垂兽 九样	件	-	-	-	1.0000
		310500050300	垂兽座 六样	件	1.0000	-	-	-
		310500050400	垂兽座 七样	件	-	1.0000	-	-
		310500050500	垂兽座 八样	件	-	-	1.0000	-
		310500050600	垂兽座 九样	件	-	-	-	1.0000
		310500070300	兽角 六样	对	1.0000	-	-	-
		310500070400	兽角 七样	对	-	1.0000	-	-
		310500070500	兽角 八样	对	-	-	1.0000	-
		310500070600	兽角 九样	对	-	-	-	1.0000
		310300080300	撺头 六样	件	1.0000	-	-	-
		310300080400	撺头 七样	件	-	1.0000	-	-
		310300080500	撺头 八样	件	-	-	1.0000	-
		310300080600	撺头 九样	件	-	-	-	1.0000
		310300430300	淌头 六样	件	1.0000	-	-	-
		310300430400	淌头 七样	件	-	1.0000	-	-
		310300430500	淌头 八样	件	-	-	1.0000	-
		310300430600	淌头 九样	件	-	-	-	1.0000
		310500100300	仙人 六样	件	1.0000	-	-	-
		310500100400	仙人 七样	件	-	1.0000	-	-
		310500100500	仙人 八样	件	-	-	1.0000	-
		310500130400	走兽 七样	件	-	1.0000	-	-
		310500130500	走兽 八样	件	-	-	1.0000	-
		310500130600	走兽 九样	件	-	-	-	1.0000
		310300435300	筒瓦 六样	件	7.0000	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	5.0000	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	3.0000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	3.0000
		310300200300	勾头 六样	件	1.0000	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	1.0000	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	1.0000	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	1.0000
		310300345300	披水 六样	件	1.0000	-	-	-
		310300345400	披水 七样	件	-	1.0000	-	-
		310300345500	披水 八样	件	-	-	1.0000	-
		310300345600	披水 九样	件	-	-	-	1.0000
		031509060000	铁件	kg	4.0000	3.0000	-	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0810	0.0450	0.0250	0.0180
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0350	0.0200	0.0110	0.0070
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.0500
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0186	0.0104	0.0058	0.0040
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-196	B-5-197	B-5-198	B-5-199
	名称				琉璃屋脊附件(歇山披水排山脊)			
					六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	材料	310500040300	垂兽 六样	件	1.0000	-	-	-
		310500040400	垂兽 七样	件	-	1.0000	-	-
		310500040500	垂兽 八样	件	-	-	1.0000	-
		310500040600	垂兽 九样	件	-	-	-	1.0000
		310500050300	垂兽座 六样	件	1.0000	-	-	-
		310500050400	垂兽座 七样	件	-	1.0000	-	-
		310500050500	垂兽座 八样	件	-	-	1.0000	-
		310500050600	垂兽座 九样	件	-	-	-	1.0000
		310500070300	兽角 六样	对	1.0000	-	-	-
		310500070400	兽角 七样	对	-	1.0000	-	-
		310500070500	兽角 八样	对	-	-	1.0000	-
		310500070600	兽角 九样	对	-	-	-	1.0000
		310300440300	托泥当沟 六样	件	1.0000	-	-	-
		310300440400	托泥当沟 七样	件	-	1.0000	-	-
		310300440500	托泥当沟 八样	件	-	-	1.0000	-
		310300440600	托泥当沟 九样	件	-	-	-	1.0000
		310300080300	撺头 六样	件	1.0000	-	-	-
		310300080400	撺头 七样	件	-	1.0000	-	-
		310300080500	撺头 八样	件	-	-	1.0000	-
		310300430300	淌头 六样	件	1.0000	-	-	-
		310300430400	淌头 七样	件	-	1.0000	-	-
		310300430500	淌头 八样	件	-	-	1.0000	-
		310300400400	三仙盘子 九样	件	-	-	-	1.0000
		031509060000	铁件	kg	4.0000	3.0000	-	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0810	0.0450	0.0250	0.0180
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0350	0.0200	0.0110	0.0070
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0186	0.0104	0.0058	0.0040
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-200	B-5-201	B-5-202	B-5-203
	名称				披山排山脊罗锅部分增价			
					六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				份			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	材料	310300520300	压当条 六样	件	2.0000	-	-	-
		310300520400	压当条 七样	件	-	2.0000	-	-
		310300520500	压当条 八样	件	-	-	2.0000	-
		310300520600	压当条 九样	件	-	-	-	2.0000
		310300355300	平口条 六样	件	2.0000	-	-	-
		310300355400	平口条 七样	件	-	2.0000	-	-
		310300355500	平口条 八样	件	-	-	2.0000	-
		310300355600	平口条 九样	件	-	-	-	2.0000
		310300295200	罗锅、续罗锅压当条 六样	件	6.0000	-	-	-
		310300295300	罗锅、续罗锅压当条 七样	件	-	6.0000	-	-
		310300295500	罗锅、续罗锅压当条 八样	件	-	-	6.0000	-
		310300295600	罗锅、续罗锅压当条 九样	件	-	-	-	6.0000
		310300280200	罗锅、续罗锅平口条 六样	件	6.0000	-	-	-
		310300280300	罗锅、续罗锅平口条 七样	件	-	6.0000	-	-
		310300280400	罗锅、续罗锅平口条 八样	件	-	-	6.0000	-
		310300280500	罗锅、续罗锅平口条 九样	件	-	-	-	6.0000
		310300275300	罗锅、续罗锅披水 六样	件	3.0000	-	-	-
		310300275400	罗锅、续罗锅披水 七样	件	-	3.0000	-	-
		310300275500	罗锅、续罗锅披水 八样	件	-	-	3.0000	-
		310300275600	罗锅、续罗锅披水 九样	件	-	-	-	3.0000
		310300315200	罗锅扣脊瓦 六样	件	3.0000	-	-	-
		310300315300	罗锅扣脊瓦 七样	件	-	3.0000	-	-
		310300315400	罗锅扣脊瓦 八样	件	-	-	3.0000	-
		310300315500	罗锅扣脊瓦 九样	件	-	-	-	3.0000
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。								

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-204	B-5-205	B-5-206	B-5-207
	名称				琉璃屋脊附件(披水梢垄)			
					六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	材料	310300200300	勾头 六样	件	1.0000	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	1.0000	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	1.0000	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	1.0000
		310300345300	披水 六样	件	1.0000	-	-	-
		310300345400	披水 七样	件	-	1.0000	-	-
		310300345500	披水 八样	件	-	-	1.0000	-
		310300345600	披水 九样	件	-	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。								

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-208	B-5-209	B-5-210	B-5-211
	名称				披水梢垄罗锅部分增价			
					六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				份			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	材料	310300290300	罗锅、续罗锅筒瓦 六样	件	3. 0000	-	-	-
		310300290400	罗锅、续罗锅筒瓦 七样	件	-	3. 0000	-	-
		310300290500	罗锅、续罗锅筒瓦 八样	件	-	-	3. 0000	-
		310300290600	罗锅、续罗锅筒瓦 九样	件	-	-	-	3. 0000
		310300275300	罗锅、续罗锅披水 六样	件	3. 0000	-	-	-
		310300275400	罗锅、续罗锅披水 七样	件	-	3. 0000	-	-
		310300275500	罗锅、续罗锅披水 八样	件	-	-	3. 0000	-
		310300275600	罗锅、续罗锅披水 九样	件	-	-	-	3. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-212	B-5-213	B-5-214	B-5-215	B-5-216
	名称				琉璃屋脊附件(戗(岔)脊、角脊)				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	材料	310500070200	兽角 五样	对	1.0000	-	-	-	-
		310500070300	兽角 六样	对	-	1.0000	-	-	-
		310500070400	兽角 七样	对	-	-	1.0000	-	-
		310500070500	兽角 八样	对	-	-	-	1.0000	-
		310500070600	兽角 九样	对	-	-	-	-	1.0000
		310500090200	套兽 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500090300	套兽 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500090400	套兽 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500090500	套兽 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500090600	套兽 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310300080200	擫头 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310300080300	擫头 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310300080400	擫头 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310300080500	擫头 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310300080600	擫头 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310300430200	淌头 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310300430300	淌头 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310300430400	淌头 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310300430500	淌头 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310300430600	淌头 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500020200	岔兽 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500020300	岔兽 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500020400	岔兽 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500020500	岔兽 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500020600	岔兽 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500030200	岔兽座 五样	件	1.0000	-	-	-	-

项目	编号				B-5-212	B-5-213	B-5-214	B-5-215	B-5-216
	名称				琉璃屋脊附件(戗(岔)脊、角脊)				
					五样	六样	七样	八样	九样
施工生产要素	材料	310500030300	岔兽座 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500030400	岔兽座 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500030500	岔兽座 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500030600	岔兽座 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310500100200	仙人 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310500100300	仙人 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310500100400	仙人 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310500100500	仙人 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310500100600	仙人 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		310300150200	滴水 五样	件	2.0000	-	-	-	-
		310300150300	滴水 六样	件	-	2.0000	-	-	-
		310300150400	滴水 七样	件	-	-	2.0000	-	-
		310300150500	滴水 八样	件	-	-	-	2.0000	-
		310300150600	滴水 九样	件	-	-	-	-	2.0000
		310300435200	筒瓦 五样	件	9.0000	-	-	-	-
		310300435300	筒瓦 六样	件	-	7.0000	-	-	-
		310300435400	筒瓦 七样	件	-	-	5.0000	-	-
		310300435500	筒瓦 八样	件	-	-	-	3.0000	-
		310300435600	筒瓦 九样	件	-	-	-	-	3.0000
		310300200200	勾头 五样	件	2.0000	-	-	-	-
		310300200300	勾头 六样	件	-	2.0000	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	-	2.0000	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	-	2.0000	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	-	2.0000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0580	0.0300	0.0160	0.0120	0.0080
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0250	0.0130	0.0080	0.0040	0.0030
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0133	0.0069	0.0038	0.0026	0.0018
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-217	B-5-218	B-5-219	B-5-220
	名称				琉璃屋脊附件(博脊)			
					五样	六样	七样	八样、九样
	工程量计量单位				条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 186	0. 158	0. 140	0. 130
	材料	310300205200	挂尖 五样	对	1. 0000	-	-	-
		310300205300	挂尖 六样	对	-	1. 0000	-	-
		310300205400	挂尖 七样	对	-	-	1. 0000	-
		310300205500	挂尖 八样	对	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-221	B-5-222	B-5-223	B-5-224	B-5-225
	名称				琉璃瓦檐头附件				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 300	0. 318	0. 318	0. 353	0. 353
	材料	310300150200	滴水 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300150300	滴水 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300150400	滴水 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300150500	滴水 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300150600	滴水 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300200200	勾头 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300200300	勾头 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300160200	钉帽 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300160300	钉帽 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300160400	钉帽 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300160500	钉帽 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300160600	钉帽 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		031501390000	瓦钉	kg	0. 3100	0. 3100	0. 3100	0. 3100	0. 3100
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0410	0. 0290	0. 0233	0. 0205	0. 0185
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0015	0. 0010	0. 0070	0. 0050	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0068	0. 0048	0. 0048	0. 0041	0. 0038
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-226	B-5-227	B-5-228	B-5-229	B-5-230
	名称				琉璃瓦天沟				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 300	0. 318	0. 318	0. 345	0. 345
	材料	310300555100	正(斜)方砚(房檐) 五样	件	3. 5600	-	-	-	-
		310300555200	正(斜)方砚(房檐) 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300555300	正(斜)方砚(房檐) 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300555400	正(斜)方砚(房檐) 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300555500	正(斜)方砚(房檐) 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300200200	勾头 五样	件	3. 5600	-	-	-	-
		310300200300	勾头 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310300160200	钉帽 五样	件	3. 5600	-	-	-	-
		310300160300	钉帽 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300160400	钉帽 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300160500	钉帽 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300160600	钉帽 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
		031501390000	瓦钉	kg	0. 3100	0. 3100	0. 3100	0. 3100	0. 3100
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0. 0560	0. 0480	0. 0440	0. 0380	0. 0320
		040900220000	深月白大麻刀灰	m^3	0. 0120	0. 0100	0. 0080	0. 0060	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0109	0. 0093	0. 0083	0. 0070	0. 0058
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-231	B-5-232	B-5-233	B-5-234	B-5-235
	名称				琉璃瓦窝角沟				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 671	0. 707	0. 707	0. 777	0. 795
	材料	310300555100	正(斜)方砚(房檐) 五样	件	5. 6100	-	-	-	-
		310300555200	正(斜)方砚(房檐) 六样	件	-	5. 9400	-	-	-
		310300555300	正(斜)方砚(房檐) 七样	件	-	-	6. 7000	-	-
		310300555400	正(斜)方砚(房檐) 八样	件	-	-	-	7. 1200	-
		310300555500	正(斜)方砚(房檐) 九样	件	-	-	-	-	7. 8000
		310300000200	板瓦 五样	件	9. 1200	-	-	-	-
		310300000300	板瓦 六样	件	-	9. 1200	-	-	-
		310300000400	板瓦 七样	件	-	-	9. 1200	-	-
		310300000500	板瓦 八样	件	-	-	-	9. 1200	-
		310300000600	板瓦 九样	件	-	-	-	-	9. 1200
		310300200200	勾头 五样	件	5. 6100	-	-	-	-
		310300200300	勾头 六样	件	-	5. 9400	-	-	-
		310300200400	勾头 七样	件	-	-	6. 7000	-	-
		310300200500	勾头 八样	件	-	-	-	7. 1200	-
		310300200600	勾头 九样	件	-	-	-	-	7. 8000
		310300160200	钉帽 五样	件	5. 6100	-	-	-	-
		310300160300	钉帽 六样	件	-	5. 9400	-	-	-
		310300160400	钉帽 七样	件	-	-	6. 7000	-	-
		310300160500	钉帽 八样	件	-	-	-	7. 1200	-
		310300160600	钉帽 九样	件	-	-	-	-	7. 8000
		031501390000	瓦钉	kg	0. 4900	0. 5000	0. 3500	0. 3700	0. 3800
		040900220000	深月白大麻刀灰	m^3	0. 1400	0. 1300	0. 1200	0. 1200	0. 1100
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0224	0. 0208	0. 0192	0. 0192	0. 0176
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-236	B-5-237	B-5-238	B-5-239	B-5-240
	名称				琉璃正吻				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				份				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	10.275	5.133	2.059	1.025	0.822
	材料	310300585200	正吻 五样	份	1.0000	-	-	-	-
		310300585300	正吻 六样	份	-	1.0000	-	-	-
		310300585400	正吻 七样	份	-	-	1.0000	-	-
		310300585500	正吻 八样	份	-	-	-	1.0000	-
		310300585600	正吻 九样	份	-	-	-	-	1.0000
		310300390200	群色条 五样	件	3.0000	-	-	-	-
		310300390300	群色条 六样	件	-	2.5000	-	-	-
		310300390400	群色条 七样	件	-	-	1.7000	-	-
		310300390500	群色条 八样	件	-	-	-	1.5000	-
		310300560200	正当沟 五样	件	8.3100	-	-	-	-
		310300560300	正当沟 六样	件	-	5.9900	-	-	-
		310300560400	正当沟 七样	件	-	-	4.9000	-	-
		310300560500	正当沟 八样	件	-	-	-	4.5000	-
		310300560600	正当沟 九样	件	-	-	-	-	1.7000
		310300450200	吻下当沟 五样	件	1.0000	-	-	-	-
		310300450300	吻下当沟 六样	件	-	1.0000	-	-	-
		310300450400	吻下当沟 七样	件	-	-	1.0000	-	-
		310300450500	吻下当沟 八样	件	-	-	-	1.0000	-
		310300450600	吻下当沟 九样	件	-	-	-	-	1.0000
		312300150000	吻锔	kg	20.8500	9.8000	5.0000	5.0000	5.0000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.2220	0.1150	0.0520	0.0380	0.0240
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0100	0.0065	0.0025	0.0010	0.0005
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0371	0.0194	0.0087	0.0062	0.0039
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-241	B-5-242	B-5-243	B-5-244	B-5-245
	名称				琉璃合角吻				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				份				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.571	2.059	1.546	1.025	0.822
	材料	310300390200	群色条 五样	件	2.6500	-	-	-	-
		310300560200	正当沟 五样	件	2.9200	-	-	-	-
		310300390300	群色条 六样	件	-	2.1300	-	-	-
		310300560300	正当沟 六样	件	-	3.1800	-	-	-
		310300560400	正当沟 七样	件	-	-	1.9000	-	-
		310300560500	正当沟 八样	件	-	-	-	1.4500	-
		310300560600	正当沟 九样	件	-	-	-	-	1.3400
		310300215200	合角吻 五样	对	1.0000	-	-	-	-
		310300215300	合角吻 六样	对	-	1.0000	-	-	-
		310300215400	合角吻 七样	对	-	-	1.0000	-	-
		310300215500	合角吻 八样	对	-	-	-	1.0000	-
		310300215600	合角吻 九样	对	-	-	-	-	1.0000
		310300210200	合角剑把 五样	对	1.0000	-	-	-	-
		310300210300	合角剑把 六样	对	-	1.0000	-	-	-
		310300210400	合角剑把 七样	对	-	-	1.0000	-	-
		310300210500	合角剑把 八样	对	-	-	-	1.0000	-
		310300210600	合角剑把 九样	对	-	-	-	-	1.0000
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0630	0.0440	0.0320	0.0190	0.0150
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0075	0.0070	0.0050	0.0045	0.0040
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0113	0.0082	0.0059	0.0038	0.0030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-246	B-5-247	B-5-248	B-5-249	B-5-250	B-5-251
	名称				琉璃宝顶					琉璃云冠
					五样	六样	七样	八样	九样	
	工程量计量单位				份					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	17.467	12.192	8.641	6.167	6.167	2.139
	材料	310300010100	宝顶 五样	套	1.0000	-	-	-	-	-
		310300010200	宝顶 六样	套	-	1.0000	-	-	-	-
		310300010300	宝顶 七样	套	-	-	1.0000	-	-	-
		310300010400	宝顶 八样	套	-	-	-	1.0000	-	-
		310300010500	宝顶 九样	套	-	-	-	-	1.0000	-
		310300040000	琉璃云冠 1.5m 以上	套	-	-	-	-	-	1.0000
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	400.0000	400.0000	200.0000	40.0000	40.0000	-
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0.0700	0.0700	0.0230	0.0130	0.0130	0.0029
		040900210000	浅月白中麻刀灰	m^3	0.0290	0.0290	0.0120	0.0100	0.0100	0.0005
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.1100	0.1100	0.0500	0.0100	0.0100	-
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0158	0.0158	0.0056	0.0037	0.0037	0.0005
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0176	0.0176	0.0080	0.0016	0.0016	-

注:工作内容包括瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

续表 B. 5. 3 琉璃瓦屋面

项目	编号				B-5-252	B-5-253	B-5-254	B-5-255	B-5-256
	名称				安琉璃钉帽				
					五样	六样	七样	八样	九样
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 098	0. 097	0. 097	0. 097	0. 097
	材料	310300160200	钉帽 五样	件	3. 5400	-	-	-	-
		310300160300	钉帽 六样	件	-	3. 7500	-	-	-
		310300160400	钉帽 七样	件	-	-	4. 2500	-	-
		310300160500	钉帽 八样	件	-	-	-	4. 5300	-
		310300160600	钉帽 九样	件	-	-	-	-	4. 8800
		031501390000	瓦钉	kg	0. 3100	0. 3100	0. 3100	0. 3100	0. 3100
		040900240000	深月白中麻刀灰	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括[illegible]瓦及檐头附件包括分中、号垄、排钉或砌抹瓦口、[illegible]瓦、安勾滴、安钉帽、窝角沟、天沟附件、打点等。

B.6　地面工程

B.6.1　细墁地面、散水的施工生产要素消耗量可参考表 B.6.1 的规定。

表 B.6.1 细墁地面、散水

项目	编号				B-6-1	B-6-2	B-6-3
	名称				细墁地面、散水		
					尺二方砖	尺四方砖	尺七方砖
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.083	1.031	0.992
	材	310900350100	成品尺二方砖	块	8.4100	-	-
		310900350200	成品尺四方砖	块	-	6.0000	-
		310900350300	成品尺七方砖	块	-	-	3.9700
		040900020100	掺灰泥 3 :7	m^3	0.0420	0.0420	0.0420
		040900130000	白灰	kg	2.5700	2.4900	2.4400
		140100090000	生桐油	kg	0.2700	0.2300	0.2000
		311700030000	松烟	kg	0.2700	0.2300	0.2000
	料	311700150000	面粉	kg	0.5400	0.4600	0.4100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0067	0.0067	0.0067
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括成品砖料二次砍磨、灰浆调制、铺墁、清理等。							

续表 B.6.1 细墁地面、散水

项目	编号				B-6-4	B-6-5	B-6-6	B-6-7
	名称				细墁地面、散水			
					大城样砖	二样城砖	大停泥砖	小停泥砖
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.373	1.502	1.432	1.397
	材	310900330100	成品大城样砖	块	10.2400	-	-	-
		310900330200	成品二城样砖	块	-	11.7200	-	-
		310900360100	成品大停泥砖	块	-	-	22.9000	-
		310900340200	成品小停泥砖	块	-	-	-	28.3500
		040900020100	掺灰泥 3 :7	m^3	0.0420	0.0420	0.0420	0.0420
		040900130000	白灰	kg	2.7400	2.8100	2.7900	3.0600
		140100090000	生桐油	kg	0.3500	0.3900	0.3800	0.5200
		311700030000	松烟	kg	0.3500	0.3900	0.3800	0.5100
	料	311700150000	面粉	kg	0.7100	0.7800	0.7600	1.0300
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括成品砖料二次砍磨、灰浆调制、铺墁、清理等。								

续表 B. 6. 1 细墁地面、散水

项目	编号				B-6-8
	名称				地面钻生
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 155
	材料	140100090000	生桐油	kg	0. 7900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括成品砖料二次砍磨、灰浆调制、铺墁、清理等。					

续表 B. 6. 1 细墁地面、散水

项目	编号				B-6-9	B-6-10	B-6-11	B-6-12
	名称				顺栽细牙子砖			
					大城样砖	二城样砖	大停泥砖	小停泥砖
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 185	0. 175	0. 158	0. 168
	材料	310900330100	成品大城样砖	块	2. 3100	-	-	-
		310900330200	成品二城样砖	块	-	2. 4800	-	-
		310900360100	成品大停泥砖	块	-	-	3. 4300	-
		310900340200	成品小停泥砖	块	-	-	-	4. 2600
		040900020100	掺灰泥 3 :7	m^3	0. 0060	0. 0060	0. 0040	0. 0030
		040900130000	白灰	kg	0. 3900	0. 3700	0. 2900	0. 2600
		140100090000	生桐油	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0700	0. 0700
		311700030000	松烟	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0700	0. 0700
		311700150000	面粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1500	0. 1400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0006	0. 0005
注:工作内容包括成品砖料二次砍磨、灰浆调制、铺墁、清理等。								

B. 6. 2　糙墁地面、散水的施工生产要素消耗量可参考表 B. 6. 2 的规定。

表 B. 6. 2 糙墁地面、散水

项目	编号				B-6-13	B-6-14	B-6-15
	名称				糙墁地面、散水		
					尺二方砖	尺四方砖	尺七方砖
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 217	0. 199	0. 171
	材料	310900000100	尺二方砖 384mm×384mm×58mm	块	6. 8100	-	-
		310900000200	尺四方砖 448mm×448mm×64mm	块	-	5. 0200	-
		310900000300	尺七方砖 544mm×544mm×80mm	块	-	-	3. 4200
		040900020100	掺灰泥 3 :7	m^3	0. 0330	0. 0330	0. 0330
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0053	0. 0053	0. 0053
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括灰浆调制、铺墁、清理等。							

续表 B. 6. 2 糙墁地面、散水

项目	编号				B-6-16	B-6-17	B-6-18
	名称				糙墁地面、散水		
					大城样砖	二样城砖	平铺蓝四丁砖
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 274	0. 282	0. 253
	材料	310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	8. 6700	-	-
		310900050100	二样城砖 448mm×224mm×112mm	块	-	9. 9300	-
		310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	35. 7600
		040900020100	掺灰泥 3 :7	m^3	0. 0350	0. 0350	0. 0330
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0056	0. 0056	0. 0053
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括灰浆调制、铺墁、清理等。							

续表 B.6.2 糙墁地面、散水

项目	编号				B-6-19	B-6-20	B-6-21	B-6-22
	名称				糙栽牙子砖			
					大城样砖		二城样砖	
					顺栽	立栽 1/4	顺栽	立栽 1/4
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.073	0.146	0.073	0.146
	材料	310900010200	大城砖 480mm×240mm×128mm	块	2.1400	4.2900	-	-
		310900050100	二样城砖 448mm×224mm×112mm	块	-	-	2.3000	4.6000
		040900020100	掺灰泥 3 :7	m^3	0.0040	0.0100	0.0040	0.0090
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0006	0.0016	0.0006	0.0014
注:工作内容包括灰浆调制、铺墁、清理等。								

续表 B.6.2 糙墁地面、散水

项目	编号				B-6-23	B-6-24	B-6-25	B-6-26
	名称				糙栽牙子砖			
					地趴砖		小停泥砖	
					顺栽	立栽 1/4	顺栽	立栽 1/4
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.091	0.164	0.091	0.164
	材料	310900030100	大停泥砖 320mm×160mm×80mm	块	2.6220	5.2420	-	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	3.5800	7.1500
		040900020100	掺灰泥 3 :7	m^3	0.0030	0.0040	0.0020	0.0030
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0005	0.0013	0.0005	0.0010
注:工作内容包括灰浆调制、铺墁、清理等。								

续表 B.6.2 糙墁地面、散水

项目	编号				B-6-27	B-6-28	B-6-29	B-6-30
	名称				侧铺蓝四丁砖地面	糙墁盲道砖	大停泥砖地面	小停泥砖地面
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.468	0.276	0.428	0.310
	材料	310900210100	蓝四丁砖 240mm×115mm×53mm	块	72.0000	-	-	-
		360500100100	盲道砖 250mm×250mm×50mm	m^2	-	1.0200	-	-
		310900030100	大停泥砖 320mm×160mm×80mm	块	-	-	19.7100	-
		310900280100	小停泥砖 288mm×144mm×64mm	块	-	-	-	23.6000
		040900020100	掺灰泥 3∶7	m^3	0.0440	-	0.0350	0.0340
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	-	0.0250	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0070	-	0.0056	0.0054
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括灰浆调制、铺墁、清理等。								

续表 B.6.2 糙墁地面、散水

项目	编号				B-6-31	B-6-32	B-6-33
	名称				石板路	碎拼石板地面	乱铺块石
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.328	0.428	0.200
	材料	041100140000	方整石板 δ20mm～25mm	m^2	1.0200	-	-
		080500040000	碎拼青石片	m^2	-	1.0200	-
		041100030002	毛石	t	-	-	0.3900
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0.0330	0.0376	0.0930
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0053	0.0060	0.0149
注：工作内容包括灰浆调制、铺墁、清理等。							

B. 6. 3　墁石子地的施工生产要素消耗量可参考表 B. 6. 3 的规定。

表 B. 6. 3 墁石子地

项目	编号			B-6-34	B-6-35	B-6-36
	名称			满铺拼花	满铺不拼花	散铺
	工程量计量单位			m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 811	0. 978	0. 219
	材料	311100010300	板瓦 2 号	块	12. 5000	-	-
		040500150000	彩色卵石 1～3cm	kg	23. 1800	13. 9100	-
		040500160000	彩色卵石 3～7cm	kg	37. 0800	51. 9100	51. 9100
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0420	0. 0400	0. 0450
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0067	0. 0064	0. 0072
注:工作内容包括砂浆拌合、铺墁、清理等。							

B. 7　抹灰工程

B. 7. 1　墙面、板面抹灰的施工生产要素消耗量可参考表 B. 7. 1 的规定。

表 B. 7. 1 墙面、板面抹灰

项目	编号				B-7-1	B-7-2	B-7-3	B-7-4	B-7-5
	名称				靠骨麻刀灰厚度 15mm				靠骨麻刀灰厚度每增 5mm
					月白麻刀灰	青麻刀灰	红麻刀灰	白麻刀灰	
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 119	0. 127	0. 119	0. 119	0. 036
	材料	040900200000	浅月白小麻刀灰	m^3	0. 0160	-	-	-	-
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	-	0. 0160	-	-	0. 0053
		040900480000	小麻刀红灰	m^3	-	-	0. 0160	-	-
		040900500000	小麻刀白灰	m^3	-	-	-	0. 0160	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0026	0. 0026	0. 0026	0. 0026	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。									

续表 B. 7. 1 墙面、板面抹灰

项目	编号				B-7-6	B-7-7	B-7-8	B-7-9	B-7-10
	名称				麻刀灰(带砂子灰底层)底层厚 18mm				砂子灰底层每增 5mm
					月白麻刀灰	青麻刀灰	红麻刀灰	白麻刀灰	
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 131	0. 143	0. 131	0. 131	0. 036
	材料	040900200000	浅月白小麻刀灰	m^3	0. 0020	-	-	-	-
		040900230000	深月白小麻刀灰	m^3	-	0. 0020	-	-	-
		040900480000	小麻刀红灰	m^3	-	-	0. 0020	-	-
		040900500000	小麻刀白灰	m^3	-	-	-	0. 0020	-
		800300040400	石灰砂浆 1 ：3	m^3	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0053
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。									

续表 B.7.1 墙面、板面抹灰

项目	编号				B-7-11	B-7-12
	名称				麻面砂子灰	抹灰前下麻钉
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0.105	0.057
	材料	031501010000	铁钉	kg	-	0.2100
		312300110000	线麻	kg	-	0.0700
		800300040400	石灰砂浆 1 :3	m^3	0.0160	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0026	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。						

续表 B.7.1 墙面、板面抹灰

项目	编号				B-7-13	B-7-14	B-7-15
	名称				抹白麻刀灰		
					混凝土板	预制混凝土板(包括抹缝)	砖内墙
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0.138	0.153	0.145
	材料	143100400000	烧碱	kg	0.1000	0.1000	-
		040900500000	小麻刀白灰	m^3	0.0043	0.0044	0.0043
		800300040400	石灰砂浆 1 :3	m^3	-	-	0.0085
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0007	0.0007	0.0020
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。							

续表 B. 7. 1 墙面、板面抹灰

项目	编号				B-7-16	B-7-17	B-7-18	B-7-19
	名称				抹 DP 砂浆		剁假石	墙面做假砖缝
					直形砖 墙面、墙裙	弧形砖 墙面、墙裙	墙面、墙裙	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 141	0. 145	0. 759	0. 121
	材料	800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0150	0. 0140	0. 0140	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0100	0. 0100	-	-
		041100190000	普通石碴	kg	-	-	10. 0700	-
		040700100000	石屑	kg	-	-	4. 3200	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0016	0. 0016	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。								

B. 7. 2　柱梁面抹灰的施工生产要素消耗量可参考表 B. 7. 2 的规定。

表 B. 7. 2 柱梁面抹灰

项目	编号				B-7-20	B-7-21
	名称				抹白麻刀灰	
					混凝土梁、柱	砖柱
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 210	0. 202
	材料	040900500000	小麻刀白灰	m^3	0. 0043	0. 0043
		800300040400	石灰砂浆 1 : 3	m^3	0. 0149	0. 0171
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0031	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。						

续表 B. 7. 2 柱梁面抹灰

项目	编号				B-7-22	B-7-23	B-7-24	B-7-25
	名称				抹 DP 砂浆		剁假石	梁柱面做假砖缝
					方圆砖柱	混凝土梁、柱	梁、柱	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 250	0. 226	0. 904	0. 145
	材料	800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0100	0. 0070	0. 0128	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0090	0. 0060	-	-
		041100190000	普通石碴	kg	-	-	10. 6000	-
		040700100000	石屑	kg	-	-	4. 5400	-
		143100400000	烧碱	kg	-	0. 0700	0. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0014	0. 0010	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括								

B. 7. 3　其他仿古项目抹灰的施工生产要素消耗量可参考表 B. 7. 3 的规定。

表 B. 7. 3 其他仿古项目抹灰

项目	编号				B-7-26	B-7-27
	名称				门窗框抹灰	
					DP 砂浆	剁假石
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 332	0. 832
	材料	800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0150	0. 0140
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0100	-
		041100190000	普通石碴	kg	-	12. 0000
		040700100000	石屑	kg	-	5. 1400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0016	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。						

表 B. 7. 3 其他仿古项目抹灰

项目	编号				B-7-28	B-7-29	B-7-30	B-7-31
	名称				须弥座、冰盘檐抹灰			
					麻刀灰	DP 砂浆	剁假石	
							普通水泥	白水泥
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 380	0. 630	1. 696	1. 696
	材	800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	-	0. 0150	0. 0250	0. 0180
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	0. 0120	-	-
		041100190000	普通石碴	kg	-	-	22. 9100	22. 8100
		040700100000	石屑	kg	-	-	6. 8900	6. 8900
		800300040400	石灰砂浆 1 :3	m^3	0. 0139	-	-	-
	料	040900500000	小麻刀白灰	m^3	0. 0053	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0019	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0031	-	-	-
注:工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。								

表 B. 7. 3 其他仿古项目抹灰

项目	编号				B-7-32	B-7-33
	名称				须弥座、冰盘檐抹灰	
					水刷石（普通）	水刷石（美术）
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 436	0. 436
	材	800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0180	0. 0180
		041100190000	普通石碴	kg	18. 6900	-
		040700060000	美术石碴	kg	-	18. 6900
	料	340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0029	0. 0029
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。						

表 B. 7. 3 其他仿古项目抹灰

项目	编号				B-7-34	B-7-35	B-7-36
	名称				零星抹灰	抹瓦口	腰线、窗台
					抹白麻刀灰	DP 砂浆	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 202	0. 102	0. 501
	材料	800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	-	0. 0050	0. 0150
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	0. 0030	0. 0100
		040900500000	小麻刀白灰	m^3	0. 0192	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0031	-	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0005	0. 0016
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。							

表 B. 7. 3 其他仿古项目抹灰

项目	编号				B-7-37	B-7-38	B-7-39
	名称				压顶、榻板	木门窗后塞口堵缝	腰线、挑檐、窗台榻板
					DP 砂浆		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 436	0. 032	1. 397
	材料	800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0150	0. 0017	0. 0215
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0100	-	-
		040500180000	豆石	kg	-	-	10. 9100
		041100190000	普通石碴	kg	-	-	16. 0600
		040700100000	石屑	kg	-	-	6. 8800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0016	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。							

表 B. 7. 3 其他仿古项目抹灰

项目	编号				B-7-40	B-7-41	B-7-42
	名称				小品		
					DP 砂浆	剁假石(普通水泥)	剁假石(白水泥)
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 169	0. 765	0. 765
	材料	800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0150	0. 0015	0. 0015
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0010	0. 0015	0. 0070
		041100190000	普通石碴	kg	-	11. 6400	11. 6400
		040700100000	石屑	kg	-	4. 9900	4. 9900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0011
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。							

表 B. 7. 3 其他仿古项目抹灰

项目	编号				B-7-43	B-7-44
	名称				小品	
					水刷石(普通水泥)	水刷石(白水泥)
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105060000	综合用工二类	工日	0. 322	0. 322
	材料	800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0090	0. 0090
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0070	-
		041100190000	普通石碴	kg	16. 6100	-
		040700060000	美术石碴	kg	-	16. 6100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0011	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制灰浆、清理基层、抹灰、找平、罩面、轧光、剁斧、刷粘、石碴及养护等。						

B.8　油饰彩画工程

B.8.1　立闸山花板、博缝板、挂檐板油漆的施工生产要素消耗量可参考表 B.8.1 的规定。

表 B.8.1 立闸山花板、博缝(风)板、挂檐(落)板油漆

项目	编号				B-8-2	B-8-4	B-8-6
	名称				立闸山花板油漆	博缝(风)板油漆	挂檐(落)板油漆
					油饰		
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.188	0.188	0.185
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0.2900	0.2900	0.2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	0.0100	0.0100
		311700230000	血料	kg	0.0700	0.0700	0.0700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。							

续表 B.8.1 立闸山花板、博缝(风)板、挂檐(落)板油漆

项目	编号				B-8-7	B-8-8	B-8-9
	名称				立闸山花板饰金油漆		博缝(风)板饰金油漆
					饰金		
					平面沥粉	山花绶带饰金	梅花钉饰金
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.967	0.590	1.739
	材料	130100500000	大白粉	kg	0.4300	0.4300	0.0400
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	0.0100	-
		144100690000	乳胶	kg	0.0900	0.0900	-
		311700200000	金粉	kg	-	0.0351	0.0612
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。							

续表 B. 8. 1 立闸山花板、博缝(风)板、挂檐(落)板油漆

项目	编号				B-8-10	B-8-11	B-8-12
	名称				挂檐(落)板饰金油漆		罩光油一道
					饰金		
					金大边、金万字不到头	金大边、金博古	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 735	0. 635	0. 060
	材料	130100500000	大白粉	kg	0. 0300	0. 0300	-
		140100100000	熟桐油	kg	-	-	0. 0600
		311700200000	金粉	kg	0. 0351	0. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。							

B.8.2 连檐、瓦口、椽子、望板、天花、顶棚油漆的施工生产要素消耗量可参考表 B. 8. 2 的规定。

表 B.8.2 连檐、瓦口、椽子、望板、天花、顶棚油漆

项目	编号				B-8-14	B-8-16
	名称				连檐、瓦口油漆	椽头油漆
					油饰	
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 190	0. 190
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 2900	0. 2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 0200	0. 0200
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0100	0. 0100
		311700230000	血料	kg	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。						

续表 B.8.2 连檐、瓦口、椽子、望板、天花、顶棚油漆

项目	编号				B-8-18	B-8-20
	名称				椽子、望板油漆	天花、顶棚油漆
					油饰	
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.190	0.190
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0.2900	0.2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0200	0.0200
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	0.0100
		311700230000	血料	kg	0.0700	0.0700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。						

B.8.3 上下架构件油漆的施工生产要素消耗量可参考表 B.8.3 的规定。

表 B.8.3 上下架构件油漆

项目	编号				B-8-22	B-8-24
	名称				上架构件油漆	下架构件油漆
					油饰	
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.178	0.190
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0.2900	0.2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0200	0.0200
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	0.0100
		311700230000	血料	kg	0.0700	0.0700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。						

续表 B. 8. 3 上下架构件油漆

项目	编号				B-8-25	B-8-26
	名称				框线饰金	门簪饰金
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 742	1. 705
	材料	130100500000	大白粉	kg	0. 0400	0. 0400
		311700200000	金粉	kg	0. 0612	0. 0612
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。						

B. 8. 4　斗栱、垫栱板、雀替、花活油漆的施工生产要素消耗量可参考表 B. 8. 4 的规定。

表 B. 8. 4 斗栱、垫栱板、雀替、花活油漆

项目	编号				B-8-28	B-8-30
	名称				斗栱油漆	
					油饰	
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 188	0. 256
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 2900	0. 1600
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 0200	-
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0100	0. 0100
		311700230000	血料	kg	0. 0700	-
		311700240000	银珠	kg	-	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。						

续表 B.8.4 斗栱、垫栱板、雀替、花活油漆

项目	编号				B-8-32
	名称				垫栱板油漆 油饰 满刮血料腻子 醇酸调合漆三道
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.188
	材料	143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0200
		130100390000	醇酸调合漆	kg	0.2900
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100
		311700230000	血料	kg	0.0700
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。					

续表 B.8.4 斗栱、垫栱板、雀替、花活油漆

项目	编号				B-8-34
	名称				雀替(包括翘拱、云墩)、 雀替隔架斗拱及花牙子油漆 油饰 满刮血料腻子 醇酸调合漆三道
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.188
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0.2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0200
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100
		311700230000	血料	kg	0.0700
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。					

续表 B.8.4 斗栱、垫栱板、雀替、花活油漆

项目	编号				B-8-36	B-8-38
	名称				雀替(包括翘拱、云墩)、雀替隔架斗拱及花牙子油漆	
					雀替花活	
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.162	0.401
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0.1200	0.2700
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0200	0.0200
		311700230000	血料	kg	-	0.0700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。						

续表 B.8.4 斗栱、垫栱板、雀替、花活油漆

项目	编号				B-8-40
	名称				花板、云龙板油漆
					油饰
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.188
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0.2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0200
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100
		311700230000	血料	kg	0.0700
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。					

续表 B.8.4 斗栱、垫栱板、雀替、花活油漆

项目	编号				B-8-42
	名称				垂柱头、雷公柱及交金灯笼柱垂头油漆
					油饰
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.188
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0.2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0200
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100
		311700230000	血料	kg	0.0700
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。					

B.8.5 门窗扇油漆的施工生产要素消耗量可参考表 B.8.5 的规定。

表 B.8.5 门窗扇油漆

项目	编号				B-8-44	B-8-46
	名称				木门油漆	木窗油漆
					油饰	
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.188	0.188
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0.2900	0.2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0200	0.0200
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	0.0100
		311700230000	血料	kg	0.0700	0.0700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。						

续表 B. 8. 5 门窗扇油漆

项目	编号				B-8-47	B-8-48	B-8-49
	名称				木门饰金油漆		
					绦环板、云盘线饰金(樘板面积)	隔扇大边两注香饰金(隔扇正面全面积)	隔扇大边双皮条线饰金(隔扇正面全面积)
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 748	0. 125	0. 251
	材料	130100500000	大白粉	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		311700200000	金粉	kg	0. 0138	0. 0046	0. 0064
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。							

续表 B. 8. 5 门窗扇油漆

项目	编号				B-8-50	B-8-51	B-8-52	B-8-53
	名称				木窗饰金油漆			
					绦环板、云盘线饰金(樘板面积)	隔扇大边两注香饰金(隔扇正面全面积)	隔扇大边双皮条线饰金(隔扇正面全面积)	罩光油一道
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 711	0. 125	0. 251	0. 060
	材料	130100500000	大白粉	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	-
		140100100000	熟桐油	kg	-	-	-	0. 0600
		311700200000	金粉	kg	0. 0138	0. 0046	0. 0064	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。								

续表 B. 8. 5 门窗扇油漆

项目	编号				B-8-54	B-8-55	B-8-56	B-8-57
	名称				门铰饰金	面页饰金	门钉饰金	隔扇上蜡
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 705	0. 845	1. 705	0. 389
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	-	-	-	0. 0150
		130100500000	大白粉	kg	0. 0400	0. 0200	0. 0400	0. 0900
		140100020000	清油	kg	-	-	-	0. 0100
		142300080000	色粉	kg	-	-	-	0. 0500
		140100100000	熟桐油	kg	-	-	-	0. 0350
		130100040000	醇酸清漆	kg	-	-	-	0. 5000
		140900140000	软蜡	kg	-	-	-	0. 0650
		311700200000	金粉	kg	0. 0612	0. 0612	0. 0612	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。								

B. 8. 6 木装修油漆的施工生产要素消耗量可参考表 B. 8. 6 的规定。

表 B. 8. 6 木装修油漆

项目	编号				B-8-59	B-8-61	B-8-63
	名称				隔墙板、隔断、护墙板、木墙裙油漆	木楼(地)板油漆	木楼梯油漆
					油饰		
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 188	0. 188	0. 188
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 2900	0. 2900	0. 2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700230000	血料	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。							

续表 B. 8. 6 木装修油漆

项目	编号				B-8-64	B-8-66	B-8-68
	名称				楣子油漆	几腿罩(挂落)油漆	飞罩油漆
					满刮血料腻子 楣子大边 刷三道朱红油	油饰	
						满刮血料腻子 醇酸调合漆三道	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 136	0. 188	0. 188
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 1200	0. 2900	0. 2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	-	0. 0200	0. 0200
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700230000	血料	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。							

续表 B. 8. 6 木装修油漆

项目	编号				B-8-70	B-8-72	B-8-74
	名称				罩(落地罩)油漆	栅栏、栏杆油漆	鹅颈靠背油漆
					油饰		
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 188	0. 188	0. 188
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 2900	0. 2900	0. 2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700230000	血料	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。							

续表 B. 8. 6 木装修油漆

项目	编号				B-8-76	B-8-78
	名称				木扶手油漆	匾额油漆
					油饰	
					满刮血料腻子 醇酸调合漆三道	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 188	0. 188
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 2900	0. 2900
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 0200	0. 0200
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0100	0. 0100
		311700230000	血料	kg	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。						

续表 B. 8. 6 木装修油漆

项目	编号				B-8-79	B-8-80	B-8-81
	名称				匾额饰金油漆		菱花扣饰金
					清色匾	混色匾饰金	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	9. 820	13. 232	0. 418
	材料	130100030000	醇酸磁漆	kg	0. 3300	0. 3600	-
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	-	0. 0300	-
		130100500000	大白粉	kg	-	-	0. 0200
		142100100000	漆片	kg	0. 0400	-	-
		140100100000	熟桐油	kg	-	0. 3400	-
		143500160100	硝基漆稀释剂	kg	0. 8500	-	-
		130100640000	硝基清漆	kg	0. 2600	-	-
		140100090000	生桐油	kg	-	0. 4000	-
		311700230000	血料	kg	-	5. 4400	-
		311700290000	砖灰	kg	-	5. 8200	-
		311700120000	灰油	kg	-	0. 9500	-
		311700200000	金粉	kg	-	0. 0480	0. 0200
		311700150000	面粉	kg	-	0. 1700	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 5000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。							

续表 B.8.6 木装修油漆

项目	编号				B-8-83	B-8-84
	名称				其它木材面油漆 油饰 满刮血料腻子 醇酸调合漆三道	其它木材面饰金油漆 木栏杆望柱头、 花瓶、檫板饰金
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.188	0.150
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0.2900	-
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0200	-
		130100500000	大白粉	kg	-	0.0200
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	-
		311700230000	血料	kg	0.0700	-
		311700200000	金粉	kg	-	0.0046
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。						

B.8.7 椽子、望板、天花、顶棚彩画的施工生产要素消耗量可参考表 B.8.7 的规定。

表 B.8.7 椽子、望板、天花、顶棚彩画

项目	编号				B-8-85	B-8-86	B-8-87	B-8-88	B-8-89	B-8-90
	名称				椽头					
					飞椽头、檐椽头片金彩画饰金			飞椽头片金、檐椽头金边百花图(金虎眼福寿字)饰金		
					100mm 以上	100mm 以下	70mm 以下	100mm 以上	100mm 以下	70mm 以下
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	4.313	6.996	9.679	4.124	6.727	8.981
	材料	130100030000	醇酸磁漆	kg	0.0500	0.0500	0.0800	0.1000	0.1000	0.1000
		130100500000	大白粉	kg	0.4900	0.4900	0.4900	0.4300	0.4300	0.4300
		130100610000	色调合漆	kg	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		140100100000	熟桐油	kg	0.1000	0.1000	0.1100	0.1000	0.1000	0.1000
		144100690000	乳胶	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		311700250000	章丹	kg	-	-	-	0.0100	0.0100	0.0100
		311700180000	群青	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		311700190000	石黄	kg	-	-	-	0.0100	0.0100	0.0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0.0900	0.0900	0.0900	0.0900	0.0900	0.0900
		311700240000	银珠	kg	-	-	-	0.0100	0.0100	0.0100
		311700010000	巴黎绿	kg	-	-	-	0.0200	0.0200	0.0200
		311700200000	金粉	kg	0.0439	0.0552	0.0644	0.0345	0.0414	0.0483
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。										

续表 B.8.7 椽子、望板、天花、顶棚彩画

项目	编号				B-8-91	B-8-92	B-8-93
	名称				椽头		
					飞椽头、黄万字檐椽头、黄边画面花图、墨虎眼		
					100mm 以上	100mm 以下	70mm 以下
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.382	1.535	2.661
	材料	144100690000	乳胶	kg	0.1100	0.1100	0.1100
		311700250000	章丹	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		311700180000	群青	kg	0.0300	0.0300	-
		311700190000	石黄	kg	0.0400	0.0400	0.0400
		311700030000	松烟	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		311700240000	银珠	kg	0.0100	0.0100	0.0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B.8.7 椽子、望板、天花、顶棚彩画

项目	编号			B-8-94
	名称			椽子、望板彩画
	工程量计量单位			m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.449
	材料	130100030000	醇酸磁漆	kg	0.2350
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.3910
		140100100000	熟桐油	kg	0.0200
		040900140000	滑石粉	kg	0.1650
		144100690000	乳胶	kg	0.0930
		311700200000	金粉	kg	0.0088
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。					

续表 B.8.7 椽子、望板、天花、顶棚彩画

项目	编号			B-8-95	B-8-96	B-8-97	B-8-98
	名称			天花、顶棚彩画			
				天花饰金			
				金琢墨岔角云片金鼓子彩画	金琢墨岔角云做染鼓子心彩画	烟琢墨岔角云片金鼓子心彩画	烟琢墨岔角云做染及攒退鼓子心彩画
	工程量计量单位			m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.825	3.079	2.232	2.507
	材料	130100500000	大白粉	kg	0.2000	0.1800	0.1800	0.1800
		130100610000	色调合漆	kg	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		144100690000	乳胶	kg	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
		311700250000	章丹	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		311700180000	群青	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		311700190000	石黄	kg	0.0200	0.0200	0.0100	0.0100
		311700030000	松烟	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		311700240000	银珠	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		311700200000	金粉	kg	0.0252	0.0152	0.0196	0.0092
		311900000400	高丽纸 980mm×980mm	张	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B.8.7 椽子、望板、天花、顶棚彩画

项目	编号			B-8-99	B-8-100
	名称			天花、顶棚彩画	
				新式天花饰金	
				金琢墨做法	方、圆鼓子心金线彩画
	工程量计量单位			m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2.374	2.148
	材料	130100500000	大白粉	kg	0.2000	0.1800
		130100610000	色调合漆	kg	0.0400	0.0400
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	0.0100
		144100690000	乳胶	kg	0.1100	0.1100
		311700250000	章丹	kg	0.0100	0.0100
		311700180000	群青	kg	0.0100	0.0100
		311700190000	石黄	kg	0.0200	0.0100
		311700030000	松烟	kg	0.0100	0.0100
		311700240000	银珠	kg	0.0100	0.0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0.0600	0.0600
		311700200000	金粉	kg	0.0252	0.0092
		311900000400	高丽纸 980mm×980mm	张	1.6000	1.6000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。						

续表 B.8.7 椽子、望板、天花、顶棚彩画

项目	编号				B-8-101	B-8-102	B-8-103
	名称				天花、顶棚彩画		
					天花支条燕尾彩画		
					金琢墨做法燕尾饰金	烟琢墨做法燕尾饰金	不饰金
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.337	1.078	0.887
	材料	130100500000	大白粉	kg	0.1000	0.0800	0.0800
		130100610000	色调合漆	kg	0.0300	0.0200	0.0200
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	0.0100	0.0100
		144100690000	乳胶	kg	0.0800	0.0700	0.0700
		311700250000	章丹	kg	0.0100	0.0100	0.0100
		311700180000	群青	kg	0.0100	0.0100	0.0100
		311700190000	石黄	kg	0.0100	0.0100	0.0200
		311700030000	松烟	kg	0.0100	0.0100	0.0100
		311700240000	银珠	kg	0.0100	0.0100	0.0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0.0800	0.0800	0.0800
		311700200000	金粉	kg	0.0128	0.0091	-
		311900000400	高丽纸 980mm×980mm	张	0.5000	0.5000	0.5000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B.8.7 椽子、望板、天花、顶棚彩画

项目	编号				B-8-104	B-8-105	B-8-106
	名称				天花、顶棚彩画		
					天花支条		罩光油一道
					刷支条井口线饰金	刷支条拉色井口线	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.159	0.060	0.060
	材料	130100610000	色调合漆	kg	0.0200	-	-
		140100100000	熟桐油	kg	-	-	0.0600
		144100690000	乳胶	kg	0.0300	0.0400	-
		311700190000	石黄	kg	-	0.0500	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0.0700	0.0700	-
		311700200000	金粉	kg	0.0060	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B.8.7 椽子、望板、天花、顶棚彩画

项目	编号				B-8-107	B-8-108
	名称				灯花彩画	
					金琢墨做法	主要线路饰金做法
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	4.698	3.494
	材料	130100500000	大白粉	kg	0.2000	0.2000
		130100610000	色调合漆	kg	0.0400	0.0400
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	0.0100
		144100690000	乳胶	kg	0.1100	0.1100
		311700250000	章丹	kg	0.0100	0.0100
		311700180000	群青	kg	0.0100	0.0100
		311700190000	石黄	kg	0.0200	0.0200
		311700030000	松烟	kg	0.0100	0.0100
		311700240000	银珠	kg	0.0100	0.0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0.0600	0.0600
		311700200000	金粉	kg	0.0252	0.0076
		311900000400	高丽纸 980mm×980mm	张	1.6000	1.6000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。						

续表 B.8.7 椽子、望板、天花、顶棚彩画

项目	编号				B-8-109	B-8-110	B-8-111
	名称				灯花彩画		
					主要线路及其它部分局部饰金做法	沥粉无金做法	罩光油一道
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3.794	3.369	0.060
	材料	130100500000	大白粉	kg	0.2000	0.2000	-
		130100610000	色调合漆	kg	0.0400	0.0400	-
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	0.0100	0.0600
		144100690000	乳胶	kg	0.1100	0.1100	-
		311700250000	章丹	kg	0.0100	0.0100	-
		311700180000	群青	kg	0.0100	0.0100	-
		311700190000	石黄	kg	0.0200	0.0200	-
		311700030000	松烟	kg	0.0100	0.0100	-
		311700240000	银珠	kg	0.0100	0.0100	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0.0600	0.0600	-
		311700200000	金粉	kg	0.0151	-	-
		311900000400	高丽纸 980mm×980mm	张	1.6000	1.6000	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

B. 8. 8　上下架构件彩画的施工生产要素消耗量可参考表 B. 8. 8 的规定。

表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号			B-8-112	B-8-113	B-8-114
	名称			上架		
				金龙和玺、龙凤和玺饰金		
				高	中	普
	工程量计量单位			m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 207	1. 822	1. 563
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		130100500000	大白粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		144100690000	乳胶	kg	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		311700250000	章丹	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		311700180000	群青	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		311700190000	石黄	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700030000	松烟	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		311700240000	银珠	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 1400	0. 1400	0. 1400
		311700200000	金粉	kg	0. 0210	0. 0205	0. 0195
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号			B-8-115	B-8-116	B-8-117
	名称			上架		
				龙草和玺饰金		和玺加苏画(规矩活)饰金
				中	普	
	工程量计量单位			m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 830	1. 538	1. 404
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		130100500000	大白粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		144100690000	乳胶	kg	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		311700250000	章丹	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		311700180000	群青	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		311700190000	石黄	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700030000	松烟	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		311700240000	银珠	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 1400	0. 1400	0. 1100
		311700200000	金粉	kg	0. 0186	0. 0182	0. 0133
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号			B-8-118	B-8-119
	名称			上架	
				金琢墨石碾玉饰金	烟琢墨石碾玉饰金
	工程量计量单位			m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 407	1. 680
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 0300	0. 0300
		130100500000	大白粉	kg	0. 1600	0. 1600
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0200	0. 0200
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600
		144100690000	乳胶	kg	0. 1100	0. 1100
		311700250000	章丹	kg	0. 0300	0. 0300
		311700180000	群青	kg	0. 0400	0. 0400
		311700190000	石黄	kg	0. 0100	0. 0100
		311700030000	松烟	kg	0. 0100	0. 0300
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 1200
		311700240000	银珠	kg	0. 0100	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 1300	0. 1200
		311700200000	金粉	kg	0. 0222	0. 0124
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。						

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号			B-8-120	B-8-121
	名称			上架	
				金线大点金	金线大点金加苏画(规矩活)饰金
	工程量计量单位			m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 750	1. 346
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 0300	0. 0300
		130100500000	大白粉	kg	0. 1600	0. 1600
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0200	0. 0200
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600
		144100690000	乳胶	kg	0. 1100	0. 1100
		311700250000	章丹	kg	0. 0300	0. 0500
		311700180000	群青	kg	0. 0400	0. 0400
		311700190000	石黄	kg	0. 0100	0. 0100
		311700030000	松烟	kg	0. 0300	0. 0200
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 1200
		311700240000	银珠	kg	0. 0100	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 1100	0. 1100
		311700200000	金粉	kg	0. 0132	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。						

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号				B-8-122	B-8-123	B-8-124	B-8-125
	名称				上架			
					墨线大点金饰金		墨线小点金饰金	
					龙锦枋心	一字枋心		夔龙黑叶子花
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 396	1. 196	1. 011	1. 078
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		130100500000	大白粉	kg	-	-	0. 1600	0. 1600
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		144100690000	乳胶	kg	0. 1100	0. 1200	0. 1100	0. 1100
		311700250000	章丹	kg	0. 0300	0. 1600	0. 0300	0. 0300
		311700180000	群青	kg	0. 0400	0. 0300	0. 0400	0. 0400
		311700190000	石黄	kg	0. 0100	0. 0400	0. 0200	0. 0200
		311700030000	松烟	kg	1. 0000	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 0100	0. 1200	0. 1200
		311700240000	银珠	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 1100	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		311700200000	金粉	kg	0. 0093	0. 0080	0. 0038	0. 0038
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。								

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号				B-8-126	B-8-127	B-8-128	B-8-129
	名称				上架			
					雅伍墨		雄黄玉	
					一字枋心	夔龙黑叶子花	素枋心	夔龙枋心
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 861	1. 195	0. 887	0. 947
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		130100500000	大白粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		144100690000	乳胶	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0900	0. 0900
		311700250000	章丹	kg	0. 0300	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		311700180000	群青	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0300	0. 0300
		311700190000	石黄	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0300
		311700030000	松烟	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		311700240000	银珠	kg	0. 0100	0. 0100	-	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 1100	0. 1100	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。								

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号				B-8-130	B-8-131	B-8-132	B-8-133
	名称				金琢墨苏画(规矩活部分)饰金	上架		
						金线苏画(规矩活部分)饰金		
						色卡子	片金卡子	片金箍头卡子
	工程量计量单位					m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 808	1. 906	1. 814	1. 960
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		130100500000	大白粉	kg	0. 1700	0. 1200	0. 1500	0. 1500
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0100	0. 0500	0. 0100	0. 0100
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		144100690000	乳胶	kg	0. 1100	0. 1100	0. 0900	0. 0900
		311700250000	章丹	kg	0. 0500	0. 0400	0. 0400	0. 0500
		311700180000	群青	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		311700190000	石黄	kg	0. 0500	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		311700030000	松烟	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		311700240000	银珠	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 0900	0. 0800	0. 0900	0. 0900
		311700200000	金粉	kg	0. 0146	0. 0095	0. 0109	0. 0118
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。								

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号				B-8-134	B-8-135	B-8-136
	名称				上架		
					黄线苏画(规矩活部分)	海漫苏画箍头	
						有卡子	无卡子
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 245	0. 947	0. 776
	材料	130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		130100500000	大白粉	kg	0. 0800	-	0. 1600
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		144100690000	乳胶	kg	0. 0900	0. 0800	0. 0800
		311700250000	章丹	kg	0. 0500	0. 0600	0. 0600
		311700180000	群青	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		311700190000	石黄	kg	0. 0300	0. 0200	0. 0200
		311700030000	松烟	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		311700240000	银珠	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 0900	0. 1100	0. 1100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号				B-8-137	B-8-138	B-8-139	B-8-140
	名称				上架			
					掐箍头饰金	掐箍头搭包袱(规矩活部分)饰金	黄线掐箍头	黄线掐箍头搭包袱(规矩活部分)
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 931	1. 839	0. 674	1. 467
	材料	130100500000	大白粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		130100610000	色调合漆	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		144100690000	乳胶	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		311700250000	章丹	kg	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		311700180000	群青	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		311700190000	石黄	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700030000	松烟	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		311700240000	银珠	kg	0. 0100	0. 0100	-	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		311700200000	金粉	kg	0. 0016	0. 0032	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号				B-8-141	B-8-142	B-8-143	B-8-144
	名称				上架			
					白活			
					人物及线法	动物及翎毛花卉	墨山水、洋山水(风景画)	聚锦
	工程量计量单位				块			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	3. 207	2. 405	2. 371	0. 367
	材料	130100500000	大白粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		144100690000	乳胶	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 0300
		311700250000	章丹	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0100
		311700180000	群青	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0100
		311700190000	石黄	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0100
		311700030000	松烟	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		311700240000	银珠	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 0400
		311700080000	国画色	袋	3. 0000	3. 0000	3. 0000	0. 6000
		022300010000	墨块	块	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号				B-8-145	B-8-146	B-8-147	B-8-148
	名称				上架			
					金线海漫彩画饰金	斑竹彩画饰金	明式彩画	
							饰金	不饰金
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 398	2. 390	1. 738	1. 134
	材料	130100500000	大白粉	kg	0. 1600	0. 1200	0. 0500	0. 0500
		130100610000	色调合漆	kg	0. 0300	0. 0200	0. 0100	-
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0200	0. 0100	-	-
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	0. 1600	-	-
		144100690000	乳胶	kg	0. 1100	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		311700250000	章丹	kg	0. 0500	-	0. 0300	0. 0300
		311700180000	群青	kg	0. 0500	0. 0100	0. 0400	0. 0400
		311700190000	石黄	kg	0. 0100	0. 0300	0. 0100	0. 0100
		311700030000	松烟	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0. 1200	0. 1200	-	-
		142300050000	氧化铁红	kg	-	-	0. 0200	0. 0200
		311700240000	银珠	kg	0. 0200	-	0. 0100	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 1200	0. 3300	0. 1200	0. 1200
		311700200000	金粉	kg	0. 0200	0. 0053	0. 0050	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。								

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号				B-8-149	B-8-150	B-8-151	B-8-152	B-8-153
	名称				上架				
					新式彩画		新式彩画	新式彩画	
					油地沥粉饰金彩画		满金琢墨满做饰金	金琢墨做法饰金	
					满做	掐箍头		素箍头、活枋心	素箍头、素枋心
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 747	0. 661	1. 738	1. 521	1. 321
	材料	130100500000	大白粉	kg	0. 2400	0. 0700	0. 1800	0. 1800	0. 1800
		130100610000	色调合漆	kg	0. 0400	0. 0100	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0300	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1600	-	-	-	-
		144100690000	乳胶	kg	0. 1300	0. 0400	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		311700180000	群青	kg	-	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700190000	石黄	kg	-	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700240000	银珠	kg	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		311700010000	巴黎绿	kg	-	-	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		311700020000	广告色	支	-	-	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		311700200000	金粉	kg	0. 0218	0. 0122	0. 0252	0. 0188	0. 0151
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。									

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号				B-8-154	B-8-155	B-8-156
	名称				上架		罩光油一道
					新式彩画		
					局部做法饰金	各种无金做法	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 112	0. 631	0. 060
	材料	130100500000	大白粉	kg	0. 1800	0. 1800	-
		130100610000	色调合漆	kg	0. 0400	-	-
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0600
		144100690000	乳胶	kg	0. 0800	0. 0800	-
		311700180000	群青	kg	0. 0100	0. 0100	-
		311700190000	石黄	kg	0. 0100	0. 0100	-
		311700240000	银珠	kg	0. 0100	0. 0100	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0. 0400	0. 0400	-
		311700020000	广告色	支	0. 5000	0. 5000	-
		311700200000	金粉	kg	0. 0075	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B. 8. 8 上下架构件彩画

项目	编号				B-8-157	B-8-158	B-8-159
	名称				下架		
					柱子饰金		罩光油一道
					金琢墨沥粉彩画	片金沥粉彩画	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	2. 315	1. 563	0. 060
	材料	130100500000	大白粉	kg	0. 4300	0. 4300	-
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0600
		144100690000	乳胶	kg	0. 1800	0. 1800	-
		311700200000	金粉	kg	0. 0251	0. 0326	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

B.8.9　斗栱、垫栱板、雀替、花活、楣子、墙边彩画的施工生产要素消耗量可参考表 B.8.9 的规定。

表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、楣子、墙边彩画

项目	编号				B-8-160	B-8-161	B-8-162	B-8-163
	名称				斗栱彩画			
					金琢墨做法饰金	平金做法饰金	黄线、墨线做法	罩光油一道
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.792	0.627	0.324	0.060
	材料	130100610000	色调合漆	kg	0.0200	0.0200	-	-
		130100500000	大白粉	kg	0.1400	-	-	-
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	-	-	0.0600
		040900140000	滑石粉	kg	0.1200	-	-	-
		144100690000	乳胶	kg	0.1500	0.1100	0.1100	-
		311700180000	群青	kg	0.0400	0.0400	0.0400	-
		311700190000	石黄	kg	-	-	0.0400	-
		311700030000	松烟	kg	0.0100	0.0200	0.0200	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0.1200	0.1000	0.1000	-
		311700200000	金粉	kg	0.0075	0.0075	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。								

续表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、楣子、墙边彩画

项目	编号				B-8-164	B-8-165	B-8-166	B-8-167
	名称				垫栱板彩画			
					沥粉片金龙凤彩画	三宝珠彩画	佛梵字	罩光油一道
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.120	1.103	0.970	0.060
	材料	130100500000	大白粉	kg	0.1000	0.1000	0.0100	-
		140100100000	熟桐油	kg	0.0100	-	-	0.0600
		144100690000	乳胶	kg	0.0700	0.0700	-	-
		311700180000	群青	kg	-	0.0100	-	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0.0100	0.1000	0.0100	-
		311700200000	金粉	kg	0.0230	0.0120	0.0117	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。								

续表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、楣子、墙边彩画

项目	编号				B-8-168	B-8-169	B-8-170
	名称				雀替(包括翘拱、云墩)、雀替隔架斗拱及花牙子彩画		
					大边、绦环饰金、花纹金琢墨做法	大边、绦环饰金、花纹攒退做法	大边、绦环饰金、花纹纠粉做法
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.212	0.961	0.925
	材料	130100610000	色调合漆	kg	0.0600	0.0500	0.0500
		140100100000	熟桐油	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		144100690000	乳胶	kg	0.1700	0.1500	0.1400
		311700250000	章丹	kg	0.0500	0.0500	0.0500
		311700180000	群青	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		311700190000	石黄	kg	0.0200	0.0200	-
		311700240000	银珠	kg	0.0100	0.0100	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0.1000	0.1000	0.1000
		311700200000	金粉	kg	0.0144	0.0083	0.0083
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、楣子、墙边彩画

项目	编号				B-8-171	B-8-172
	名称				雀替(包括翘拱、云墩)、雀替隔架斗拱及花牙子彩画	
					黄大边、花纹纠粉做法	罩光油一道
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.708	0.060
	材料	130100610000	色调合漆	kg	0.0500	-
		140100100000	熟桐油	kg	-	0.0600
		144100690000	乳胶	kg	0.1200	-
		311700250000	章丹	kg	0.0500	-
		311700180000	群青	kg	0.0200	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0.1000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。						

续表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、帽子、墙边彩画

项目	编号				B-8-173	B-8-174	B-8-175
	名称				花板、云龙板彩画 大边、绦环饰金、花纹金琢墨做法	花板、云龙板彩画	花板、云龙板彩画 大边、绦环饰金、花纹纠粉做法
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.212	0.961	0.903
	材料	130100610000	色调合漆	kg	0.0600	0.0500	0.0500
		140100100000	熟桐油	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		144100690000	乳胶	kg	0.1700	0.1500	0.1400
		311700250000	章丹	kg	0.0500	0.0500	0.0500
		311700180000	群青	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		311700190000	石黄	kg	0.0200	0.0200	-
		311700240000	银珠	kg	0.0100	0.0100	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0.1000	0.1000	0.1000
		311700200000	金粉	kg	0.0144	0.0083	0.0083
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、帽子、墙边彩画

项目	编号				B-8-176	B-8-177
	名称				花板、云龙板彩画 黄大边、花纹纠粉做法	花板、云龙板彩画 罩光油一道
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.708	0.060
	材料	130100610000	色调合漆	kg	0.0500	-
		140100100000	熟桐油	kg	-	0.0600
		144100690000	乳胶	kg	0.1200	-
		311700250000	章丹	kg	0.0500	-
		311700180000	群青	kg	0.0200	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0.1000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。						

续表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、帽子、墙边彩画

项目	编号				B-8-178	B-8-179	B-8-180
	名称				垂柱头、雷公柱及交金灯笼柱垂头彩画		
					大边、绦环饰金、花纹金琢墨做法	大边、绦环饰金、花纹攒退做法	大边、绦环饰金、花纹纠粉做法
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1.237	0.981	0.921
	材料	130100610000	色调合漆	kg	0.0600	0.0500	0.0500
		140100100000	熟桐油	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		144100690000	乳胶	kg	0.1700	0.1500	0.1400
		311700250000	章丹	kg	0.0500	0.0500	0.0500
		311700180000	群青	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		311700190000	石黄	kg	0.0200	0.0200	-
		311700240000	银珠	kg	0.0100	0.0100	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0.1000	0.1000	0.1000
		311700200000	金粉	kg	0.0144	0.0083	0.0083
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。							

续表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、帽子、墙边彩画

项目	编号				B-8-181	B-8-182
	名称				垂柱头、雷公柱及交金灯笼柱垂头彩画	
					黄大边、花纹纠粉做法	罩光油一道
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.708	0.060
	材料	130100610000	色调合漆	kg	0.0500	-
		140100100000	熟桐油	kg	-	0.0600
		144100690000	乳胶	kg	0.1200	-
		311700250000	章丹	kg	0.0500	-
		311700180000	群青	kg	0.0200	-
		311700010000	巴黎绿	kg	0.1000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。						

续表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、帽子、墙边彩画

项目	编号				B-8-183	B-8-184
	名称				帽子彩画	
					掏里、刷色、拉线、牙子纠粉	罩光油一道
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.645	0.060
	材	140100100000	熟桐油	kg	-	0.0600
	材	144100690000	乳胶	kg	0.0400	-
	材	311700250000	章丹	kg	0.0700	-
	材	311700180000	群青	kg	0.0400	-
	材	311700190000	石黄	kg	0.0200	-
	材	311700240000	银珠	kg	0.0100	-
	料	311700010000	巴黎绿	kg	0.0700	-
	料	340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。

续表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、帽子、墙边彩画

项目	编号				B-8-185	B-8-186	B-8-187	B-8-188	B-8-189
	名称				墙边涂饰				
					刮腻子、刷乳胶漆三道	一道腻子、喷刷大白浆	刷白水泥	喷刷铁红浆	喷刷米黄浆
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.119	0.026	0.017	0.051	0.060
	材	040113010000	白水泥	kg	-	-	1.6400	-	-
	材	130100500000	大白粉	kg	-	0.4100	-	0.0600	0.0600
	材	142300080000	色粉	kg	0.1200	0.0100	0.0100	-	-
	材	040900140000	滑石粉	kg	0.4200	-	-	-	-
	材	144100700000	乳液型建筑胶粘剂	kg	-	-	0.3200	-	-
	材	143300430000	纤维素	kg	0.0100	0.0100	-	0.0100	0.0200
	材	144100690000	乳胶	kg	0.0400	0.0200	-	0.0300	0.0300
	材	311700060000	地板黄	kg	-	-	-	-	0.0200
	材	130300260000	乳胶漆	kg	0.4100	-	-	-	-
	料	142300050000	氧化铁红	kg	-	-	-	0.1700	-
	料	311700230000	血料	kg	-	-	-	0.0300	-
	料	340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。

续表 B.8.9 斗栱、垫栱板、雀替、花活、帽子、墙边彩画

项目	编号				B-8-190	B-8-191	B-8-192	B-8-193
	名称				墙边涂饰	墙边彩画		廊心彩画
					喷刷灰浆	切活	拉色线	
	工程量计量单位				m^2		m	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.051	2.456	0.029	1.756
	材	130100500000	大白粉	kg	0.0600	-	-	0.1600
		142300080000	色粉	kg	-	-	0.0100	-
		040900140000	滑石粉	kg	-	-	-	0.1600
		143300430000	纤维素	kg	0.0200	-	-	-
		144100690000	乳胶	kg	0.0300	0.1100	0.0100	0.1500
		311700250000	章丹	kg	-	-	-	0.0500
		311700180000	群青	kg	-	0.1600	-	0.0100
		311700190000	石黄	kg	-	-	-	0.1500
		311700030000	松烟	kg	-	-	-	0.0100
		130300260000	乳胶漆	kg	-	-	-	0.1200
		311700010000	巴黎绿	kg	-	0.3900	0.0800	-
	料	311700080000	国画色	袋	-	-	-	3.0000
		022300010000	墨块	块	-	-	-	0.5000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。								

B.8.10　国画颜料、广告色彩画的施工生产要素消耗量可参考表 B.8.10 的规定。

表 B.8.10 国画颜料、广告色彩画

项目	编号				B-8-194
	名称				国画颜料、广告色彩画
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.948
	材	130100500000	大白粉	kg	0.1000
		040900140000	滑石粉	kg	0.1000
		144100690000	乳胶	kg	0.1500
		311700250000	章丹	kg	0.0500
		311700180000	群青	kg	0.0100
		311700190000	石黄	kg	0.1000
		311700030000	松烟	kg	0.0100
		130300260000	乳胶漆	kg	0.1200
		311700080000	国画色	袋	5.0000
	料	022300010000	墨块	块	0.5000
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注：工作内容包括按设计要求起扎谱子、沥粉、调兑颜料、刷色、绘制图案、饰金成活等。					

B. 8. 11　上下架构件地仗的施工生产要素消耗量可参考表 B. 8. 11 的规定。

表 B. 8. 11 上下架构件地仗

项目	编号				B-8-195	B-8-196	B-8-197
	名称				地仗		
					一麻五灰	一布五灰	一布四灰
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	1. 072	0. 930	0. 751
	材料	140100100000	熟桐油	kg	0. 2900	0. 3100	0. 3500
		140100090000	生桐油	kg	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		022900090000	亚麻布	m^2	-	1. 1030	1. 1030
		311700230000	血料	kg	5. 9400	5. 6700	5. 7800
		311700290000	砖灰	kg	6. 2300	6. 0200	5. 2200
		311700120000	灰油	kg	1. 4600	1. 3800	1. 1600
		311700130000	精梳麻	kg	0. 3000	-	-
		311700150000	面粉	kg	0. 2600	0. 2400	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。							

续表 B. 8. 11 上下架构件地仗

项目	编号				B-8-198	B-8-199	B-8-200	B-8-201
	名称				地仗			
					四道灰	三道灰	二道灰	一道半灰
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0. 646	0. 564	0. 431	0. 153
	材料	140100100000	熟桐油	kg	0. 4300	0. 3100	0. 0800	0. 0500
		140100090000	生桐油	kg	0. 2400	0. 1700	0. 0800	0. 1300
		311700230000	血料	kg	4. 1600	3. 7800	1. 2500	0. 4300
		311700290000	砖灰	kg	5. 0900	3. 6700	1. 4300	0. 3800
		311700120000	灰油	kg	0. 8300	0. 4200	0. 0600	-
		311700150000	面粉	kg	0. 1500	0. 0800	0. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。								

续表 B.8.11 上下架构件地仗

项目	编号				B-8-202	B-8-203
	名称				地仗	
					混凝土面地仗	
					血料砖灰	乳胶水泥
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103060000	综合用工一类	工日	0.443	0.589
	材料	040111010000	水泥(综合)	kg	-	0.3500
		140100100000	熟桐油	kg	0.2400	-
		143300430000	纤维素	kg	-	0.1000
		144100690000	乳胶	kg	-	0.1000
		140100090000	生桐油	kg	0.1600	0.1800
		144100580000	界面剂	kg	0.1050	0.1050
		311700230000	血料	kg	2.7500	-
		311700290000	砖灰	kg	2.7800	4.5700
		311700120000	灰油	kg	0.3000	-
		311700150000	面粉	kg	0.0500	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括调兑血料腻子及油漆、刮腻子、刷底漆、复找腻子、磨砂纸、油饰、饰金成活等。						

B.9　措施项目

B.9.1　模板及支架工程的施工生产要素消耗量可参考表 B.9.1 的规定。

表 B.9.1 模板及支架工程

项目	编号				B-9-1	B-9-2	B-9-3
	名称				矩形柱	圆柱、多边形柱	构造柱
					复合模板		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.358	0.580	0.328
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0.3105	0.4140	0.3105
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0040	0.0040	0.0040
		350900240000	钢管	m·日	39.8340	11.1504	111.1110
		350200230000	扣件	个·日	31.1202	8.6724	83.3334
		350200490000	垫块	个	6.0020	8.0000	6.0020
		030105040600	穿墙对拉螺栓 M12×(600~750)	个	3.3195	-	4.6296
		290606010100	PVC 阻燃塑料管 15	m	3.3195	-	1.3889
		020300130000	海绵条	m	2.7801	1.0377	8.3333
		143500090000	脱模剂	kg	0.1000	0.1000	0.1000
		031501010000	铁钉	kg	0.1080	0.0134	0.0098
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括安装、拆除、清理、刷隔离剂、集中堆放等。							

续表 B.9.1 模板及支架工程

项目	编号				B-9-4	B-9-5
	名称				直形墙	弧形墙
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.228	0.387
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0.3105	0.4140
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0040	0.0059
		350900240000	钢管	m·日	36.4998	51.0997
		350200230000	扣件	个·日	47.7000	66.7800
		350200030000	顶托	个·日	3.4998	4.8997
		370900110000	底托	个·日	3.4998	4.1998
		350200490000	垫块	个	3.4676	4.1611
		030105040600	穿墙对拉螺栓 M12×(600～750)	个	2.5625	2.5625
		290606010100	PVC 阻燃塑料管 15	m	0.3844	0.3844
		020300130000	海绵条	m	0.7778	0.7778
		143500090000	脱模剂	kg	0.1000	0.1000
		031501010000	铁钉	kg	0.1856	0.2227
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括安装、拆除、清理、刷隔离剂、集中堆放等。						

续表 B. 9. 1 模板及支架工程

项目	编号				B-9-6	B-9-7	B-9-8
	名称				矩形梁	异形梁	直形墙圈梁
					复合模板		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 415	0. 507	0. 353
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3105	0. 4140	0. 4140
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0066	0. 0069	0. 0051
		350900240000	钢管	m·日	278. 5875	300. 5875	66. 6668
		350200230000	扣件	个·日	218. 4275	235. 7800	8. 0000
		350200030000	顶托	个·日	26. 6475	26. 6475	-
		370900110000	底托	个·日	44. 4225	44. 4225	-
		350200490000	垫块	个	7. 1429	7. 8700	7. 8700
		030105040600	穿墙对拉螺栓 M12×(600~750)	个	0. 2619	0. 2615	-
		290606010100	PVC 阻燃塑料管 15	m	0. 2619	0. 2615	-
		020300130000	海绵条	m	1. 7392	1. 7391	4. 8333
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		031501010000	铁钉	kg	0. 0168	0. 0229	0. 0158
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、拆除、清理、刷隔离剂、集中堆放等。							

续表 B. 9. 1 模板及支架工程

项目	编号				B-9-9	B-10
	名称				椽望板、翘飞板	亭、斜屋面板
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 550	0. 423
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 6210	0. 4140
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0153	0. 0207
		350900240000	钢管	m·日	404. 3250	375. 8000
		350200230000	扣件	个·日	372. 9725	295. 2675
		350200030000	顶托	个·日	27. 7775	26. 6475
		370900110000	底托	个·日	27. 7775	44. 4225
		350200490000	垫块	个	3. 9678	3. 9678
		020300130000	海绵条	m	1. 1299	1. 1299
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		031501010000	铁钉	kg	0. 0126	0. 0138
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、拆除、清理、刷隔离剂、集中堆放等。						

续表 B. 9. 1 模板及支架工程

项目	编号				B-9-11	B-9-12
	名称				有梁板、无梁板、平板 复合模板	补板缝
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 336	0. 356
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3105	0. 3105
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0036	0. 0013
		350900240000	钢管	m·日	469. 1350	469. 1350
		350200230000	扣件	个·日	339. 5050	339. 5050
		350200030000	顶托	个·日	30. 8650	30. 8650
		370900110000	底托	个·日	30. 8650	30. 8650
		350200490000	垫块	个	3. 9678	3. 9678
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		031501010000	铁钉	kg	0. 0115	0. 5692
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、拆除、清理、刷隔离剂、集中堆放等。

续表 B. 9. 1 模板及支架工程

项目	编号				B-9-13	B-9-14
	名称				一檩三件组合	古式零件、其他古式构件
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 691	0. 587
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 6210	0. 9254
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0119	0. 0337
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		350900240000	钢管	m·日	244. 1550	-
		350200230000	扣件	个·日	191. 3400	-
		370900110000	底托	个·日	44. 4225	-
		350200030000	顶托	个·日	26. 6475	-
		350200490000	垫块	个	7. 8700	-
		030105040600	穿墙对拉螺栓 M12×(600～750)	个	0. 6525	-
		290606010100	PVC 阻燃塑料管 15	m	0. 6525	-
	料	020300130000	海绵条	m	2. 1615	-
		031501010000	铁钉	kg	0. 0183	0. 0044
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、拆除、清理、刷隔离剂、集中堆放等。

续表 B. 9. 1 模板及支架工程

项目	编号				B-9-15	B-9-16
	名称				直形楼梯	弧形楼梯
					复合模板	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 915	1. 164
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 5713	0. 6856
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0144	0. 0158
		350900240000	钢管	m·日	404. 3250	485. 1900
		350200230000	扣件	个·日	372. 9725	447. 5670
		350200030000	顶托	个·日	27. 7775	33. 3330
		370900110000	底托	个·日	27. 7775	33. 3330
		350200490000	垫块	个	7. 8700	9. 4440
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1959	0. 2351
		031501010000	铁钉	kg	0. 0241	0. 0289
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、拆除、清理、刷隔离剂、集中堆放等。						

续表 B. 9. 1 模板及支架工程

项目	编号				B-9-17	B-9-18	B-9-19
	名称				基础垫层	带形基础	独立基础
					复合模板		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 122	0. 239	0. 232
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	-	0. 3105	0. 3105
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0145	0. 0053	0. 0098
		350900240000	钢管	m·日	-	51. 8518	26. 6668
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		031501010000	铁钉	kg	0. 0236	0. 0528	0. 1272
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、拆除、清理、刷隔离剂、集中堆放等。							

续表 B. 9. 1 模板及支架工程

项目	编号				B-9-20	B-9-21	B-9-22	B-9-23
	名称				柱支撑高度	墙支撑高度	梁支撑高度	板支撑高度
					3. 6 米以上每增 1 米			
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 029	0. 019	0. 062	0. 054
	材料	350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0014	-	-	-
		350900240000	钢管	m·日	2. 9238	25. 9998	47. 6400	74. 0375
		350200230000	扣件	个·日	2. 2842	12. 0000	37. 3525	58. 1725
		350200030000	顶托	个·日	-	9. 0000	4. 5575	5. 2500
		370900110000	底托	个·日	-	-	7. 5975	8. 7525
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、拆除、清理、刷隔离剂、集中堆放等。

附录 C　通用安装工程

C.1　机械设备安装工程

Ⅰ　起重设备安装

C.1.1　桥式起重机的施工生产要素消耗量可参考表 C.1.1 的规定。

表 C.1.1-1 电动双梁桥式起重机

项目	编号			C1-1-1	C1-1-2	C1-1-3	C1-1-4
	名称			起重量(t 以内)			
				5		10	
				跨距(m 以内)			
				19.5	31.5	19.5	31.5
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	52.549	61.186	60.548	72.968
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	0.4600	0.4600	0.5750	0.5750
		050300070000	板方材	m^3	0.0480	0.0800	0.0530	0.0800
		370500080000	道木	m^3	0.2580	0.2580	0.2580	0.2580
		140300010000	煤油	kg	7.8750	8.6763	11.2225	12.4163
		140700030000	机油	kg	2.6444	2.9216	3.6993	4.0887
		140900110000	钙基酯	kg	4.8606	5.2141	6.1863	6.4514
		142900030000	氧气	m^3	2.9780	3.2950	3.0290	3.3150
		142900050002	乙炔气	kg	1.1454	1.2673	1.1650	1.2750
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4.9880	5.5130	5.9850	6.6150
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700010500	平板拖车组 20t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.5000	1.0000	1.0000	1.0000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	1.0000	0.5000	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	1.0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1.2500	1.2500	1.2500	1.2500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.1-1 电动双梁桥式起重机

项目		编号			C1-1-5	C1-1-6	C1-1-7	C1-1-8
		名称			起重量(t 以内)			
					15/3		20/5	
					跨距(m 以内)			
					19.5	31.5	19.5	31.5
		工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	63.150	75.905	71.540	80.275
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	0.5750	0.5750	0.6900	0.6900
		050300070000	板方材	m^3	0.0710	0.0800	0.0750	0.1130
		370500080000	道木	m^3	0.2580	0.2580	0.2580	0.2580
		140300010000	煤油	kg	15.7238	17.1938	17.4438	18.6375
		140700030000	机油	kg	5.2778	5.8333	6.3327	6.9993
		140900110000	钙基酯	kg	8.1305	8.8375	9.7213	10.2515
		142900030000	氧气	m^3	3.4880	7.4050	3.9780	4.3960
		142900050002	乙炔气	kg	1.3415	2.8481	1.5300	1.6908
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	7.3290	7.8020	8.0220	8.0750
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700010500	平板拖车组 20t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.0000	1.5000	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.5000	-	0.5000	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	1.0000	0.5000	1.0000
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	1.0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1.6000	1.7500	1.7500	1.7500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.1-1 电动双梁桥式起重机

项目	编号				C1-1-9	C1-1-10	C1-1-11	C1-1-12
	名称				起重量(t 以内)			
					30/5		50/10	
					跨距(m 以内)			
					19.5	31.5	19.5	31.5
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	85.848	95.386	103.011	114.464
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	0.9200	0.9200	1.4950	1.4950
		050300070000	板方材	m^3	0.0930	0.1380	0.1250	0.1630
		370500080000	道木	m^3	0.2580	0.2580	0.5160	0.5160
		140300010000	煤油	kg	18.9925	20.6850	29.6100	32.7338
		140700030000	机油	kg	7.3887	8.1664	9.4996	10.4995
		140900110000	钙基酯	kg	10.6050	11.7539	12.3725	12.9911
		142900030000	氧气	m^3	4.4170	4.4980	4.5190	4.6000
		142900050002	乙炔气	kg	1.6988	1.7300	1.7381	1.7692
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	9.0830	9.3240	9.4820	10.4790
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700010500	平板拖车组 20t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0.5000	-	1.0000	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0.5000	-	1.0000	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	1.0000	-	1.0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1.7500	1.7500	1.7500	2.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.1-1 电动双梁桥式起重机

项目	编号				C1-1-13	C1-1-14	C1-1-15	C1-1-16
	名称				起重量(t 以内)			
					75/20		100/20	
					跨距(m 以内)			
					19.5	31.5	22	31
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	123.325	141.278	160.087	176.578
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	1.9550	1.9550	2.0700	2.0700
		050300070000	板方材	m^3	0.1750	0.2250	0.2880	0.3630
		370500080000	道木	m^3	0.5160	0.5160	0.7733	0.7733
		140300010000	煤油	kg	40.2938	44.9538	49.8750	51.7650
		140700030000	机油	kg	11.8547	12.5873	15.5540	16.0204
		140900110000	钙基酯	kg	16.7913	17.6750	19.7960	20.3263
		142900030000	氧气	m^3	6.0890	6.4670	9.4860	9.6900
		142900050002	乙炔气	kg	2.3419	2.4873	3.6485	3.7269
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	11.4980	12.2120	13.4720	13.8810
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	0.5000	-	-	-
		990700011400	平板拖车组 30t	台班	-	0.5000	0.5000	0.5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0.5000	0.5000	1.0000	1.5000
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	1.0000	1.5000	1.0000	2.0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.5000	2.5000	3.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2.5000	2.8400	3.1300	3.3000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.1-1 电动双梁桥式起重机

项目	编号				C1-1-17	C1-1-18	C1-1-19	C1-1-20
	名称				起重量(t 以内)			
					150/30		200/30	
					跨距(m 以内)			
					22	31	22	31
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	245.945	276.807	296.986	327.564
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	2.5300	2.5300	2.5300	2.5300
		050300070000	板方材	m^3	0.4000	0.4880	0.4250	0.5250
		370500080000	道木	m^3	0.7733	0.7733	0.7733	0.7733
		140300010000	煤油	kg	56.1100	57.7900	62.3438	64.2213
		140700030000	机油	kg	18.8870	19.4535	22.2200	22.8866
		140900110000	钙基酯	kg	30.0475	30.9313	33.5825	38.0013
		142900030000	氧气	m^3	12.7500	13.4640	26.1430	26.9280
		142900050002	乙炔气	kg	4.9038	5.1785	10.0550	10.3569
		341100030000	木柴	kg	-	-	14.0000	14.0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	15.0890	15.3300	16.7060	17.2100
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.5000	0.5000	1.5000	1.5000
		990700011400	平板拖车组 30t	台班	1.0000	1.0000	-	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	1.0000	1.0000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.5000	0.5000	2.0000	1.5000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	2.0000	2.0000	2.5000	2.0000
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	1.5000	2.5000	2.0000	3.5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	3.0000	4.0000	4.0000	5.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	3.5000	3.9300	4.2800	4.4100
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.1-1 电动双梁桥式起重机

项目	编号				C1-1-21	C1-1-22	C1-1-23	C1-1-24	C1-1-25
	名称				起重量(t 以内)				
					250/30		300/50		400/80
					跨距(m 以内)				
					22	31	22	31	
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	376.150	420.014	417.446	474.375	558.601
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	2.6450	2.6450	3.4500	3.4500	5.7500
		050300070000	板方材	m^3	0.5000	0.6250	0.5630	0.6250	1.0000
		370500080000	道木	m^3	1.0313	1.0313	1.0313	1.0313	1.3875
		140300010000	煤油	kg	68.5788	70.6388	74.1175	77.0575	81.3750
		140700030000	机油	kg	25.5530	26.3197	27.7750	28.6088	33.3300
		140900110000	钙基酯	kg	42.4200	43.3038	54.7925	56.5600	91.9100
		142900030000	氧气	m^3	28.2340	29.0800	29.2840	30.1610	33.1500
		142900050002	乙炔气	kg	10.8592	11.1846	11.2631	11.6004	12.7500
		341100030000	木柴	kg	20.0000	20.0000	24.0000	24.0000	25.0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	18.3230	18.8690	20.4750	21.9450	26.7800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	2.0000
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	1.0000	1.0000	1.0000
		990700011700	平板拖车组 15t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.5000	2.0000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	2.0000	3.5000	2.0000	3.5000	5.0000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	2.5000	2.0000	3.0000	2.5000	2.0000
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	3.0000	3.5000	3.5000	4.0000	5.0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	6.0000	6.0000	7.0000	7.0000	8.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	4.6900	4.8400	5.2500	5.6300	6.8700
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 1-2 吊钩抓斗电磁铁三用桥式起重机

项目	编号			C1-1-26	C1-1-27	C1-1-28	C1-1-29
	名称			起重量(t 以内)			
				5		10	
				跨距(m 以内)			
				19.5	31.5	19.5	31.5
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	60.095	79.155	79.906	86.108
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	1.0270	1.0270	1.2080	1.2080
		050300070000	板方材	m^3	0.0660	0.1100	0.0920	0.1310
		370500080000	道木	m^3	0.3510	0.3510	0.3510	0.3510
		140300010000	煤油	kg	10.3850	11.4830	12.1990	13.4830
		140700030000	机油	kg	4.5500	5.0160	5.5420	6.1250
		140900110000	钙基酯	kg	7.4890	8.2870	10.1420	10.1990
		142900030000	氧气	m^3	3.1270	3.4600	3.2030	3.6740
		142900050002	乙炔气	kg	1.2027	1.3308	1.2319	1.4131
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4.7190	5.2150	5.7670	6.3180
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0.5910	0.6860	0.6510	0.7300
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.7400	0.8860	0.8860	0.8860
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.8860	1.0500	1.0500	1.0500
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1.3230	1.3230	1.8970	1.8970
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 1-2 吊钩抓斗电磁铁三用桥式起重机

项目	编号			C1-1-30	C1-1-31	C1-1-32	C1-1-33
	名称			起重量(t 以内)			
				15		20	
				跨距(m 以内)			
				19.5	31.5	19.5	31.5
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	89.723	102.171	104.577	118.135
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	1.3280	1.3280	1.3280	1.3280
		050300070000	板方材	m^3	0.1260	0.1840	0.1580	0.2100
		370500080000	道木	m^3	0.3510	0.3510	0.3510	0.3510
		140300010000	煤油	kg	13.7180	15.1760	15.1870	15.1870
		140700030000	机油	kg	6.1590	6.7420	6.7650	6.9990
		140900110000	钙基酯	kg	11.4610	12.6670	11.8780	12.8060
		142900030000	氧气	m^3	3.5670	3.7810	3.7490	4.0700
		142900050002	乙炔气	kg	1.3719	1.4542	1.4419	1.5654
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	6.3280	6.9460	7.0560	7.1660
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700010500	平板拖车组 20t	台班	0.5910	0.5910	0.6560	0.7300
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.0000	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.8660	0.8660	0.8660	0.8660
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	1.0500	1.0500	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	1.0500
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1.9350	1.9350	2.0840	2.0840
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 1-3 双小车吊钩桥式起重机

项目	编号				C1-1-34	C1-1-35	C1-1-36	C1-1-37
	名称				起重量(t 以内)			
					5+5		10+10	
					跨距(m 以内)			
					19.5	31.5	19.5	31.5
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	63.045	78.805	72.869	87.717
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	0.9200	0.9200	0.9200	1.0350
		050300070000	板方材	m^3	0.0500	0.0500	0.0680	0.0800
		370500080000	道木	m^3	0.2580	0.2580	0.2580	0.2580
		140300010000	煤油	kg	11.2350	11.2350	12.4163	13.4663
		140700030000	机油	kg	4.7553	4.7553	5.2547	6.3327
		140900110000	钙基酯	kg	8.4044	8.4044	9.2881	10.0748
		142900030000	氧气	m^3	2.9780	2.9780	3.0400	3.2950
		142900050002	乙炔气	kg	1.1454	1.1454	1.1692	1.2673
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4.4940	4.4940	4.9670	5.4920
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990700012100	平板拖车 10t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.5000	-	1.0000	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0.5000	-	1.0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1.0000	1.0000	1.5000	1.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 1-3 双小车吊钩桥式起重机

项目	编号				C1-1-38	C1-1-39	C1-1-40	C1-1-41
	名称				起重量(t 以内)			
					2×50/10	2×75/10	2×100/20	2×125/25
					跨距(m 以内)			
					22			25
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	144.215	172.663	223.493	246.942
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	1.8975	1.9550	2.8750	3.3350
		050300070000	板方材	m^3	0.2500	0.2750	0.3200	0.3750
		370500080000	道木	m^3	0.5160	0.5160	0.7733	0.7733
		140300010000	煤油	kg	42.3288	43.6413	49.8750	57.8813
		140700030000	机油	kg	11.8547	12.2210	15.5540	19.5536
		140900110000	钙基酯	kg	24.8868	25.6288	28.2800	38.0013
		142900030000	氧气	m^3	6.0890	6.2730	12.2400	20.4000
		142900050002	乙炔气	kg	2.3419	2.4127	4.7077	7.8462
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	10.6290	12.3610	14.0950	14.7200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	1.0000	1.0000	1.5000	1.5000
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	1.0000	1.0000	-	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	0.5000	0.5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.5000	1.0000	2.0000	2.5000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	1.0000	1.0000	1.5000
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	2.0000	2.5000	2.0000	2.0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	4.0000	4.0000	4.0000	5.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2.0000	2.5000	3.0000	3.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 1-3 双小车吊钩桥式起重机

项目								
	编号				C1-1-42	C1-1-43	C1-1-44	C1-1-45
	名称				起重量(t 以内)			
					2×150/25	2×200/40	2×250/40	2×300/50
					跨距(m 以内)			
					25			
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	270.539	326.659	413.754	459.182
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	4.6000	5.1750	5.4050	6.3250
		050300070000	板方材	m^3	0.3880	0.5000	0.5630	0.5880
		370500080000	道木	m^3	0.7733	0.7733	1.0313	1.0313
		140300010000	煤油	kg	59.7188	64.7063	70.8750	78.4488
		140700030000	机油	kg	19.9980	22.9977	26.3307	28.8860
		140900110000	钙基酯	kg	38.8850	53.5553	61.8625	81.3225
		142900030000	氧气	m^3	25.5000	27.0300	29.1720	30.6000
		142900050002	乙炔气	kg	9.8077	10.3962	11.2200	11.7692
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	15.4350	17.1250	19.0050	22.0500
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	1.5000	2.0000	2.5000	3.0000
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	0.5000	0.5000	1.0000	1.5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	3.0000	2.0000	2.0000	2.5000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	1.5000	2.0000	2.0000	2.0000
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	2.0000	2.0000	2.5000	3.0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	5.0000	5.0000	6.0000	7.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	3.5000	4.0000	4.5000	4.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 1-4 加料及双钩挂梁桥式起重机

项目	编号				C1-1-46	C1-1-47	C1-1-48	C1-1-49	C1-1-50	C1-1-51
	名称				起重量(t 以内)					
					3/10	5/20	5+5		20+20	
					跨距(m 以内)					
					16.5	19	19.5	31.5	19	28
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	160.809	183.346	90.298	101.247	134.844	153.732
	材料	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	3.7950	3.9100	0.9200	0.9200	1.4950	1.6100
		050300070000	板方材	m^3	0.2000	0.2500	0.0700	0.1000	0.2500	0.2750
		370500080000	道木	m^3	0.5160	0.5160	0.2580	0.2580	0.2580	0.2580
		140300010000	煤油	kg	45.1500	45.2813	3.4125	12.3113	15.4875	23.9013
		140700030000	机油	kg	12.2210	12.6654	4.6662	5.2217	6.4438	8.3325
		140900110000	钙基酯	kg	24.1264	25.4520	8.3956	9.2794	12.3725	13.6981
		142900030000	氧气	m^3	6.1200	6.5280	2.9580	3.2640	3.4680	3.9780
		142900050002	乙炔气	kg	2.3538	2.5108	1.1377	1.2554	1.3338	1.5300
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	11.4980	12.6000	4.4100	4.9350	6.5100	6.8250
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990700011400	平板拖车组 30t	台班	0.5000	0.5000	-	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.0000	1.0000	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	1.0000	-	1.0000	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0.5000	0.5000	-	1.0000	-	1.0000
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	1.0000	2.0000	-	-	-	-
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	3.0000	3.0000	1.0000	1.5000	2.0000	3.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2.5000	2.5000	1.0000	1.5000	1.5000	1.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 2　门式起重机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 2 的规定。

表 C. 1. 2-1 吊钩门式起重机

项目	编号				C1-1-52	C1-1-53	C1-1-54	C1-1-55
	名称				起重量(t 以内)			
					5		10	
					跨距(m 以内)			
					26	35	26	35
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	120. 299	131. 656	132. 904	143. 219
	材料	012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 5750	0. 5750	0. 6900	0. 6900
		050300070000	板方材	m^3	0. 0940	0. 1250	0. 1130	0. 1460
		370500080000	道木	m^3	0. 2580	0. 2580	0. 2580	0. 2580
		140300010000	煤油	kg	15. 7238	17. 1938	17. 3250	18. 5588
		140700030000	机油	kg	5. 2778	5. 8333	6. 3327	6. 9993
		140900110000	钙基酯	kg	8. 1305	8. 8375	9. 7213	10. 2515
		142900030000	氧气	m^3	3. 4880	3. 7030	3. 9780	4. 3960
		142900050002	乙炔气	kg	1. 3415	1. 4242	1. 5300	1. 6908
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	14. 6580	15. 6030	14. 9100	16. 1490
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.2-1 吊钩门式起重机

项目	编号				C1-1-56	C1-1-57	C1-1-58	C1-1-59
	名称				起重量(t 以内)			
					15/3		20/5	
					跨距(m 以内)			
					26	35	26	35
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	140.944	160.499	164.276	185.578
	材	012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	0.9200	0.9200	1.3800	1.3800
		050300070000	板方材	m^3	0.1400	0.1730	0.1510	0.1900
		370500080000	道木	m^3	0.2580	0.2580	0.2580	0.2580
		140300010000	煤油	kg	21.5513	21.8925	24.3600	28.2063
		140700030000	机油	kg	7.3887	8.1664	8.8880	9.9990
		140900110000	钙基酯	kg	10.6050	11.7539	12.3725	12.9911
		142900030000	氧气	m^3	4.0390	4.4980	4.1820	4.6000
		142900050002	乙炔气	kg	1.5535	1.7300	1.6085	1.7692
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	17.0700	18.6480	18.9630	20.4750
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.5000	1.5000	1.5000	1.0000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	1.0000
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	1.0000	-	-	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	1.0000	1.0000	1.5000
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	4.0000	4.0000	4.0000	4.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C.1.3 梁式起重机的施工生产要素消耗量可参考表 C.1.3 的规定。

表 C.1.3-1 电动梁式起重机

项目	编号				C1-1-60	C1-1-61
	起重机名称				电动单梁起重机	
	起重机重量(t 以内)				3	5
	跨距(m 以内)				17	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19.982	24.485
	材	050300070000	板方材	m^3	0.0100	0.0190
		370500080000	道木	m^3	0.1035	0.1035
		140300010000	煤油	kg	3.8725	5.3813
		140700030000	机油	kg	1.2782	1.6665
	料	140900110000	钙基酯	kg	1.9443	2.6513
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2000	0.5000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.5000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.5000
	具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 3-2 手动单梁起重机

项目	编号				C1-1-62	C1-1-63
	起重机名称				手动单梁起重机	
	起重机重量(t以内)				3	10
	跨距(m以内)				14	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 268	18. 258
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0040	0. 0060
		370500080000	道木	m^3	0. 1035	0. 1035
		140300010000	煤油	kg	4. 1738	5. 9588
		140700030000	机油	kg	1. 2221	1. 6665
		140900110000	钙基酯	kg	1. 9443	2. 6513
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2000	0. 2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 3-3 电动单梁悬挂起重机

项目	编号				C1-1-64
	起重机名称				电动单梁悬挂起重机
	起重机重量(t以内)				3
	跨距(m以内)				12
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 391
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0080
		370500080000	道木	m^3	0. 1035
		140300010000	煤油	kg	3. 9375
		140700030000	机油	kg	0. 9449
		140900110000	钙基酯	kg	1. 9889
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 3-4 手动单梁悬挂起重机

项目					
	编号				C1-1-65
	起重机名称				手动单梁悬挂起重机
	起重机重量（t以内）				3
	跨距（m以内）				12
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10.915
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.0050
		370500080000	道木	m^3	0.1035
		140300010000	煤油	kg	3.9375
		140700030000	机油	kg	0.9449
		140900110000	钙基酯	kg	1.9889
		340000110000	其他材料	%	3.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 3-5 手动双梁悬挂起重机

项目								
	编号				C1-1-66	C1-1-67	C1-1-68	C1-1-69
	起重机名称				手动双梁起重机			
	起重机重量（t以内）				10		20	
	跨距（m以内）				13	17	13	17
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20.928	24.960	27.159	28.680
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.0130	0.0150	0.0160	0.0250
		370500080000	道木	m^3	0.1035	0.1035	0.1035	0.1035
		140300010000	煤油	kg	5.7750	5.8675	6.0638	7.2188
		140700030000	机油	kg	1.0780	1.1110	1.7776	1.7776
		140900110000	钙基酯	kg	1.0605	1.1489	1.3256	1.4140
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.4000	0.4000	0.5000	0.5000
		990700012100	平板拖车 10t	台班	0.2000	0.3000	0.2000	0.3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 4　电动壁行悬挂式起重机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 4 的规定。

表 C. 1. 4 电动壁行悬挂式起重机

项目	编号				C1-1-70	C1-1-71
	名称				电动壁行悬挂式起重机(臂长 6m 以内)	
					起重量(t 以内)	
					1	5
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17. 176	25. 012
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0140	0. 0300
		370500080000	道木	m^3	0. 0413	0. 0413
		140300010000	煤油	kg	2. 2313	3. 4263
		140700030000	机油	kg	1. 1110	1. 3332
		140900110000	钙基酯	kg	1. 5908	2. 2094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2000	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 5　旋臂壁式起重机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 5 的规定。

表 C. 1. 5- 1 电动旋臂壁式起重机

项目	编号				C1-1-72	C1-1-73
	名称				电动旋臂壁式起重机(臂长 6m 以内)	
					起重量(t 以内)	
					1	5
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 343	15. 788
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0060
		370500080000	道木	m^3	0. 0413	0. 0413
		140300010000	煤油	kg	2. 4938	3. 9375
		140700030000	机油	kg	1. 2221	1. 6665
		140900110000	钙基酯	kg	1. 8559	2. 2094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2000	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 5-2 手动旋臂壁式起重机

项目	编号				C1-1-74	C1-1-75
	名称				手动旋臂壁式起重机(臂长 6m 以内)	
					起重量(t 以内)	
					0. 5	3
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 250	10. 638
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0030	0. 0050
		370500080000	道木	m^3	0. 0413	0. 0413
		140300010000	煤油	kg	1. 5750	3. 4263
		140700030000	机油	kg	0. 6666	1. 6665
		140900110000	钙基酯	kg	0. 9721	1. 7675
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2000	0. 2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 6 旋臂立柱式起重机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 6 的规定。

表 C. 1. 6-1 电动旋臂立柱式起重机

项目	编号				C1-1-76	C1-1-77
	名称				电动悬臂立柱式起重机(臂长 6m 以内)	
					起重量(t 以内)	
					1	5
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 219	17. 838
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0090
		370500080000	道木	m^3	0. 0413	0. 0413
		140300010000	煤油	kg	3. 2813	4. 4625
		140700030000	机油	kg	1. 4113	1. 9217
		140900110000	钙基酯	kg	2. 1385	2. 5454
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1000	0. 5000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 6-2 手动旋臂立柱式起重机

项目	编号				C1-1-78	C1-1-79
	名称				手动悬臂立柱式起重机(臂长 6m 以内)	
					起重量(t 以内)	
					0. 5	3
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 431	14. 231
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0080
		370500080000	道木	m^3	0. 0413	0. 0413
		140300010000	煤油	kg	1. 3650	3. 2813
		140700030000	机油	kg	0. 6666	1. 6665
		140900110000	钙基酯	kg	1. 0168	1. 9443
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1000	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 7　电动葫芦的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 7 的规定。

表 C. 1. 7 电动葫芦

项目	编号				C1-1-80	C1-1-81
	名称				起重量(t 以内)	
					2	10
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 761	9. 698
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0020	0. 0040
		140300010000	煤油	kg	1. 9750	2. 1788
		140700030000	机油	kg	0. 9350	0. 9889
		140900110000	钙基酯	kg	1. 2688	1. 3256
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1000	0. 1000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 4000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 8　单轨小车的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 8 的规定。

表 C. 1. 8 单轨小车

项目	编号				C1-1-82	C1-1-83
	名称				起重量(t 以内)	
					5	10
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 479	5. 745
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0040
		140300010000	煤油	kg	1. 5440	1. 8000
		140700030000	机油	kg	0. 7070	0. 8000
		140900110000	钙基酯	kg	1. 3130	1. 4000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具水平搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 9　起重设备电气装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 9 的规定。

表 C. 1. 9- 1 桥式起重机电气安装

项目	编号			C1-1-84	C1-1-85	C1-1-86	C1-1-87
	名称			吊钩式 起重量(t 以内)			
				5	15	30	50
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23. 019	37. 268	51. 580	51. 775
	材料	172503030400	塑料软管 φ6	m	111. 0000	73. 0000	105. 0000	105. 0000
		172503030500	塑料软管 φ7	m	4. 0000	100. 0000	48. 0000	48. 0000
		172503030600	塑料软管 φ8	m	34. 0000	-	-	-
		172503030700	塑料软管 φ9	m	2. 0000	-	82. 0000	82. 0000
		172503030800	塑料软管 φ10	m	6. 0000	-	-	-
		172503031000	塑料软管 φ14	m	-	70. 0000	-	-
		172503031100	塑料软管 φ16	m	-	8. 0000	64. 0000	64. 0000
		172503031200	塑料软管 φ20	m	-	-	6. 0000	6. 0000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	2. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000
		290901080200	铜端子 4	个	4. 0600	48. 7200	32. 4800	42. 6300
		290901000100	铜端子 6mm²	个	34. 5100	38. 5700	24. 3600	16. 2400
		290901080300	铜端子 10	个	2. 0300	-	97. 4400	105. 1600
		290901000200	铜端子 16mm²	个	6. 0900	-	-	-
		290901080500	铜端子 35	个	-	42. 6300	-	-
		290901080600	铜端子 50	个	-	8. 1200	73. 0800	73. 0800
		290901080700	铜端子 70	个	-	-	6. 0900	6. 0900
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	12. 2400	15. 3000	15. 3000	15. 3000
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	-	6. 1200	-	-
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	28. 5600	36. 7200	44. 8800	44. 8800
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	12. 2400	15. 3000	15. 3000	15. 3000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	6. 1200	-	-
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	28. 5600	36. 7200	44. 8800	44. 8800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	24. 4800	30. 6000	30. 6000	30. 6000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	12. 2400	-	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	57. 1200	73. 4400	89. 7600	89. 7600
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	21. 0000	23. 1000	23. 1000	23. 1000
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	16. 8000	14. 7000	16. 8000	18. 9000
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	6. 3000	10. 5000	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	4. 2000	2. 1000	8. 4000	8. 4000
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	6. 1200	8. 4000	6. 3000
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	4. 2000	8. 4000	10. 5000
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	-	4. 2000	4. 2000	4. 2000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	3. 2900	3. 4000	3. 4000	3. 4000
		031301100000	焊锡	kg	1. 5600	4. 6200	5. 3000	5. 3000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 1500	0. 4600	0. 5000	0. 5000
		142900030000	氧气	m³	1. 0000	1. 0000	3. 0000	3. 0000
		142900050002	乙炔气	kg	0. 7462	0. 7462	2. 2295	2. 2295
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 7800	1. 4400	1. 4400	1. 4400
		130500030000	防锈漆	kg	4. 8000	8. 5000	8. 5000	8. 5000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查,控制盘、限位开关、电阻器开关、整流器安装,管线敷设、撞尺、导电器、小车滑线(电缆)、支架、绝缘子安装,刷漆,焊接线端子,接线等。

续表 C.1.9-1 桥式起重机电气安装

项目	编号			C1-1-88	C1-1-89	C1-1-90	C1-1-91	C1-1-92
	名称			吊钩式 起重量(t 以内)				
				75	100	150	250	350
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	53.865	57.523	88.944	98.531	106.520
	材料	172503030400	塑料软管 φ6	m	101.0000	101.0000	-	122.0000	526.0000
		172503030500	塑料软管 φ7	m	135.0000	135.0000	182.0000	92.0000	12.0000
		172503030700	塑料软管 φ9	m	82.0000	82.0000	258.0000	242.0000	44.0000
		172503030800	塑料软管 φ10	m	-	-	24.0000	12.0000	18.0000
		172503030900	塑料软管 φ12	m	-	-	24.0000	8.0000	108.0000
		172503031100	塑料软管 φ16	m	64.0000	64.0000	66.0000	128.0000	48.0000
		172503031200	塑料软管 φ20	m	6.0000	6.0000	36.0000	30.0000	12.0000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	4.0000	4.0000	4.0000	4.3000	11.0000
		290901080200	铜端子 4	个	14.2100	14.2100	-	-	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	34.5100	34.5100	-	-	-
		290901080300	铜端子 10	个	93.3800	93.3800	261.8700	245.6300	44.6600
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	24.3600	12.1800	18.2700
		290901080400	铜端子 25	个	-	-	24.3600	8.0100	103.5300
		290901080600	铜端子 50	个	58.8700	58.8700	66.9900	130.0700	48.7200
		290901080700	铜端子 70	个	6.0900	6.0900	36.5400	30.4500	12.1800
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	7.4000	8.1000	11.0000	12.6000	12.5000
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	15.3000	15.3000	-	-	-
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	-	-	44.8800	53.0400	28.5600
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	44.8800	44.8800	53.0400	53.0400	69.3600
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	-	-	-	-	4.0800
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	-	-	61.2000	61.2000	73.4400
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	-	-	2.0400	2.0400	2.0400
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	15.3000	15.3000	-	-	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	-	44.8800	53.0400	28.5600
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	44.8800	44.8800	53.0400	53.0400	69.3600
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	-	-	-	4.0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	30.6000	30.6000	-	-	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	-	89.7600	106.0800	57.1200
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	89.7600	89.7600	106.0800	106.0800	138.7200
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	-	-	-	8.1600
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	23.1000	23.1000	25.2000	37.8000	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	12.6000	12.6000	25.2000	-	29.4000
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	6.3000	6.3000	25.2000	21.0000	48.3000
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	12.6000	12.6000	-	-	12.6000
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	8.4000	8.4000	8.4000	-	25.2000
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	2.1000	2.1000	-	8.4000	4.2000
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	8.4000	8.4000	-	-	-
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	3.4000	3.4000	3.5000	3.5000	3.5000
		031301100000	焊锡	kg	5.8000	5.8000	-	-	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0.5000	0.5000	-	-	-
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	-	-	8.1000	9.7500	11.2500
		142900030000	氧气	m³	3.0000	4.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		142900050002	乙炔气	kg	2.2295	2.9757	4.4681	4.4681	4.4681
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	1.5000	1.5000	4.0000	5.0000	8.0000
		130500030000	防锈漆	kg	9.6000	10.2000	7.5000	7.5000	11.3000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查,控制盘、限位开关、电阻器开关、整流器安装,管线敷设、撞尺、导电器、小车滑线(电缆)、支架、绝缘子安装,刷漆,焊接线端子,接线等。

表 C. 1. 9-2 双小车、双钩梁起重机电气安装

项目	编号				C1-1-93	C1-1-94	C1-1-95
	名称				双钩梁 起重量(t 以内)		
					5+5	10+10	15+15
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	42. 101	63. 581	69. 789
	材料	172503030400	塑料软管 φ6	m	294. 0000	292. 0000	286. 0000
		172503030700	塑料软管 φ9	m	36. 0000	120. 0000	108. 0000
		172503031000	塑料软管 φ14	m	6. 0000	72. 0000	90. 0000
		172503031100	塑料软管 φ16	m	-	6. 0000	30. 0000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	2. 5000	3. 5000	4. 0000
		290901080300	铜端子 10	个	36. 5400	97. 4400	85. 2600
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	18. 2700	36. 5400
		290901080400	铜端子 25	个	6. 0900	-	12. 1800
		290901080500	铜端子 35	个	-	54. 8100	42. 7600
		290901080700	铜端子 70	个	-	6. 0900	30. 4500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	9. 0000	13. 0000	14. 0000
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	49. 9900	58. 1400	45. 9000
		030105092000	镀锌带母螺栓 M14×(30～60)	套	48. 9600	61. 2000	73. 4400
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	89. 7600	106. 0800	81. 6000
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	49. 9900	58. 1400	45. 9000
		030113000900	镀锌弹簧垫圈 M14	个	48. 9600	61. 2000	73. 4400
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	99. 8000	116. 2800	91. 8000
		030113040600	镀锌垫圈 14	个	97. 9200	122. 4000	146. 8800
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	28. 8400	32. 9600	30. 9000
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	14. 4200	14. 4200	16. 4800
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	14. 4200	4. 1200	2. 0600
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	2. 0600	-	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	18. 5400	28. 8400
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	-	-	6. 1800
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 6000	0. 7000	0. 8000
		031301100000	焊锡	kg	4. 5000	5. 5000	6. 0000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 5000	0. 6000	0. 7000
		142900030000	氧气	m³	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		142900050002	乙炔气	kg	3. 9676	3. 9676	3. 9676
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 8000	0. 7000	1. 0000
		130500030000	防锈漆 其	kg	7. 5000	22. 5000	24. 5000
		340000110000	他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查,控制盘、限位开关、电阻器开关、整流器安装,管线敷设、撞尺、导电器、小车滑线(电缆)、支架、绝缘子安装,刷漆,焊接线端子,接线等。

续表 C.1.9-2 双小车、双钩梁起重机电气安装

项目	编号				C1-1-96	C1-1-97	C1-1-98	C1-1-99	C1-1-100
	名称				双小车 起重量(t 以内)				
					5+5	10+10	50+50	200+200	300+300
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	52.382	56.398	68.809	139.547	210.993
	材料	172503030400	塑料软管 φ6	m	218.0000	250.0000	202.0000	304.0000	200.0000
		172503030500	塑料软管 φ7	m	24.0000	-	30.0000	-	142.0000
		172503030700	塑料软管 φ9	m	100.0000	100.0000	94.0000	310.0000	144.0000
		172503030800	塑料软管 φ10	m	-	-	12.0000	-	-
		172503030900	塑料软管 φ12	m	6.0000	6.0000	68.0000	72.0000	72.0000
		172503031000	塑料软管 φ14	m	-	-	60.0000	-	90.0000
		172503031100	塑料软管 φ16	m	-	-	-	30.0000	312.0000
		172503031200	塑料软管 φ20	m	-	-	12.0000	-	-
		172503031300	塑料软管 φ25	m	-	-	-	-	60.0000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	5.0000	5.0000	4.8000	6.1000	7.0000
		290901080300	铜端子 10	个	101.5000	101.5000	71.5000	314.6500	146.1600
		290901000200	铜端子 16mm²	个	8.5700	9.4000	12.1800	-	-
		290901080400	铜端子 25	个	6.0900	6.0900	69.0200	73.0900	73.0900
		290901080500	铜端子 35	个	-	-	60.0200	-	-
		290901080600	铜端子 50	个	-	-	-	30.0000	316.6800
		290901080700	铜端子 70	个	-	-	12.1800	-	-
		290901080800	铜端子 95	个	-	-	-	-	60.9000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	28.0000	30.0000	11.0000	11.0000	18.0000
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	76.5000	65.2800	40.8000	57.1200	48.9600
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20~35)	套	32.6400	24.4800	28.5600	57.1200	77.5200
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	24.4800	32.6400	36.7200	81.1600	81.1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	76.5000	65.2800	40.8000	57.1200	48.9600
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	32.6400	24.4800	28.5600	57.1200	77.5200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	153.0000	130.5600	81.6000	114.2400	97.9200
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	65.2800	48.9600	57.1200	114.2400	155.0400
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	27.3000	31.5000	25.2000	-	67.2000
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	16.8000	12.6000	25.2000	52.5000	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	22.0000	23.1000	4.2000	-	29.4000
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	6.3000	6.3000	6.3000	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	4.2000	4.2000	4.2000	21.0000	-
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	-	-	-	1.2000	-
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	2.0000	2.0000	0.5000	0.6000	1.2000
		031301100000	焊锡	kg	5.0000	5.0000	6.0000	7.3000	23.6200
		031305020000	焊锡膏	kg	0.5000	0.5000	0.6000	0.7300	2.3000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	-	-	3.0000	3.7500	12.5000
		142900030000	氧气	m^3	1.5000	1.5000	2.0000	4.0000	4.0000
		142900050002	乙炔气	kg	1.1193	1.1193	1.4924	2.9757	2.9757
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	1.5000	1.5000	3.1000	3.4000	12.0000
		130500030000	防锈漆	kg	22.0000	23.5000	12.1000	12.1000	16.1000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查,控制盘、限位开关、电阻器开关、整流器安装,管线敷设、撞尺、导电器、小车滑线(电缆)、支架、绝缘子安装,刷漆,焊接线端子,接线等。

表 C.1.9-3 门型、单梁起重机电气安装

项目	编号				C1-1-101	C1-1-102	C1-1-103
	名称				门型吊钩式	起重量(t 以内)	
						单梁式	
						地面操纵	控制室操纵
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45.500	7.151	8.006
	材料	172503030400	塑料软管 φ6	m	228.0000	10.0000	10.0000
		172503030500	塑料软管 φ7	m	46.0000	10.0000	10.0000
		172503030700	塑料软管 φ9	m	26.0000	-	-
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	5.0000	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	12.1800	-	-
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	-	15.3000	15.3000
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	48.9600	12.2400	12.2400
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	69.3600	4.0800	4.0800
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	22.4400	-	-
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	-	15.3000	15.3000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	48.9600	12.2400	12.2400
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	69.3600	4.0800	4.0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	-	30.6000	30.6000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	97.9200	24.4800	24.4800
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	138.7200	8.1600	8.1600
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	29.1400	8.4000	6.3000
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	10.5000	2.1000	2.1000
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	4.2000	2.1000	2.1000
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	6.3000	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	2.1000	-	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	2.1000	-	-
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.1000	0.1000	0.1000
		031301100000	焊锡	kg	0.5000	-	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0.0500	-	-
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.7500	-	-
		142900030000	氧气	m^3	2.0000	-	-
		142900050002	乙炔气	kg	1.7836	-	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	1.5000	0.3000	0.3000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5.0000	0.1000	0.1000
		130500030000	防锈漆 其	kg	4.9000	-	-
		340000110000	他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查,架钢索、软电缆敷设、磁力启动器、按钮、变阻器及限位开关安装、穿线,接线等。

表 C. 1. 9-4 电动葫芦电气安装

项目						
	编号				C1-1-104	C1-1-105
	名称				起重量(t 以内)	
					5	10
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 850	4. 342
	材料	030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	6. 1200	6. 1200
		030113000100	弹簧垫圈 6	个	12. 2400	12. 2400
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	6. 1200	6. 1200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查,磁力启动器及按钮安装,接线等。						

Ⅱ　起重机轨道安装

C. 1. 10　起重机轨道的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 10 的规定。

表 C. 1. 10-1. 1 钢梁上安装轨道〔钢统 1001〕固定形式-焊接式

项目	编号				C1-2-1	C1-2-2
	固定型式				焊接式	
	纵向孔距(Amm)横向孔距(Bmm)				每 750mm 焊 120mm	
	轨道型号				□50×50	□60×60
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 208	4. 422
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)
		142900030000	氧气	m^3	0. 4080	0. 5100
		142900050002	乙炔气	m kg	0. 1569	0. 1962
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1100	0. 1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0700	0. 0800
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 4800	0. 4800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、调直、组装。						

表 C. 1. 10-1. 2 钢梁上安装轨道〔钢统 1001〕固定形式-弯钩螺栓式

项目	编号				C1-2-3	C1-2-4	C1-2-5	C1-2-6
	固定型式				弯钩螺栓式			
	纵向孔距(Amm)横向孔距(Bmm)				A = 675			
	轨道型号				24kg/m	38kg/m	43kg/m	50kg/m
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 304	4. 831	5. 006	5. 200
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		142900030000	氧气	m^3	0. 4080	0. 6120	0. 6630	0. 8160
		142900050002	乙炔气	m kg	0. 1569	0. 2354	0. 2550	0. 3138
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0650	0. 0650
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1100	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0800	0. 1200	0. 1200	0. 1600
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。								

表 C. 1. 10- 1. 3 钢梁上安装轨道〔钢统 1001〕固定形式-压板螺栓式

项目	编号				C1-2-7	C1-2-8	C1-2-9	C1-2-10	C1-2-11	C1-2-12
	固定型式				压板螺栓式					
	纵向孔距(Amm)横向孔距(Bmm)				A = 600, B = 220				A = 600, B = 260	
	轨道型号				38kg/m	43kg/m	QU70	QU80	QU100	QU120
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 318	5. 463	5. 600	5. 940	6. 026	7. 307
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	7. 7800	7. 7800	7. 7800	7. 7800	9. 5500	9. 5500
		142900030000	氧气	m^3	0. 6120	0. 6630	0. 9180	1. 0200	1. 2240	1. 5300
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2354	0. 2550	0. 3531	0. 3923	0. 4708	0. 5885
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0650	0. 0650	0. 0650	0. 0700	0. 0750	0. 0750
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1300	0. 1300
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1600	0. 2000	0. 2400
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 9400	0. 9400	0. 9400	0. 9400	1. 1400	1. 1400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。										

表 C. 1. 10-2. 1 混凝土梁上安装轨道〔G325〕固定形式-钢底板螺栓焊接式

项目	编号				C1-2-13	C1-2-14	C1-2-15
	标准图号				DGL-1、2、3		
	固定型式(纵向孔距 A = 600mm)				钢底板螺栓焊接式		
	横向孔距(Bmm)				240 以内		
	轨道型号				□40×40	□50×50	24 kg/m
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 175	6. 291	6. 467
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	1. 4280	1. 4280	1. 4280
		142900050002	乙炔气	kg	0. 5492	0. 5492	0. 5492
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	7. 4900	7. 4900	7. 4900
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0500	0. 0600	0. 0600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1000	0. 1100	0. 1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0600	0. 0700	0. 0800
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 9000	0. 9000	0. 9000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

表 C. 1. 10-2. 2 混凝土梁上安装轨道〔G325〕固定形式-压板螺栓式

项目	编号				C1-2-16	C1-2-17
	标准图号				DGL-4、5、6	DGL-7、8、9、10
	固定型式(纵向孔距 A = 600mm)				压板螺栓式	
	横向孔距(Bmm)				240 以内	260 以内
	轨道型号				24kg/m	38kg/m
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 932	7. 052
	材	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	1. 4280	1. 6320
		142900050002	乙炔气	kg	0. 5492	0. 6277
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 5000	0. 9000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0650
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1100	0. 1200
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0800	0. 1200
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1200	0. 1600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。						

表 C. 1. 10-2. 3 混凝土梁上安装轨道〔G325〕固定形式-弹性(分段)垫压板螺栓式

项目	编号				C1-2-18	C1-2-19	C1-2-20	C1-2-21	C1-2-22
	标准图号				DGL-11、12、13、14、15	DGL-16、17、18	DGL-19、20、21、22、23	DGL-24、25	DGL-26、27
	固定型式(纵向孔距 A = 600mm)				弹性(分段)垫压板螺栓式				
	横向孔距(Bmm)				280 以内				
	轨道型号				38kg/m	43kg/m	50kg/m	QU100	QU120
	工程量计量单位				10m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 305	7. 500	7. 792	6. 737	7. 271
	材	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	1. 6320	1. 6830	1. 8360	2. 2440	2. 5500
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6277	0. 6473	0. 7062	0. 8631	0. 9808
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 9000	1. 7000	1. 7000	1. 7000	1. 7000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0650	0. 0650	0. 0650	0. 0750	0. 0750
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1300	0. 1300
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1600	0. 2000	0. 2400
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1600	0. 2300	0. 2300	0. 2300	0. 2300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。									

表 C. 1. 10-3. 1　GB110 鱼腹式混凝土梁上安装轨道固定形式-弹性(分段)垫压板螺栓式

项目						
	编号				C1-2-23	C1-2-24
	标准图号 GB 1 0 9				DGL-1	DGL-2
	固定型式(纵向孔距 A = 750mm)				弹性(分段)垫压板螺栓式	
	横向孔距(Bmm)				230 以内	
	轨道型号				38kg/m	43kg/m
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 915	7. 060
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	1. 6320	1. 6830
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6277	0. 6473
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1200	0. 1200
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1600	0. 1200
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。

表 C. 1. 10-3. 2　GB110 鱼腹式混凝土梁上安装轨道固定形式-弹性(全长)垫压板螺栓式

项目									
	编号				C1-2-25	C1-2-26	C1-2-27	C1-2-28	C1-2-29
	标准图号 GB 1 0 9				DGL-3	DGL-4	DGL-5	DGL-6	DGL-7
	固定型式(纵向孔距 A = 750mm)				弹性(全长)垫压板螺栓式			弹性(分段)垫压板螺栓式	
	横向孔距(Bmm)				230 以内		250 以内		
	轨道型号				38kg/m	43kg/m	50kg/m	QU100	QU120
	工程量计量单位				10m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 876	7. 071	7. 353	8. 269	8. 999
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0100
		142900030000	氧气	m^3	1. 6320	1. 6830	1. 8360	2. 2440	2. 5500
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6277	0. 6473	0. 7062	0. 8631	0. 9808
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0650	0. 0650	0. 0650	0. 0750	0. 0750
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1200	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1600	0. 2000	0. 2400
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。

表 C. 1. 10-4. 1　C7221 鱼腹式混凝土梁上安装轨道〔C7224〕固定形式-弹性(分段)垫压板螺栓式

项目	编号				C1-2-30	C1-2-31	C1-2-32
	标准图号				DGL-1、2、3	DGL-4	DGL-5、6
	固定型式(纵向孔距 A = 600mm)				弹性(分段)垫压板螺栓式		
	横向孔距(Bmm)				250 以内	220 以内	250 以内
	轨道型号				38kg/m	43kg/m	50kg/m
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 963	7. 158	7. 411
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	1. 6320	1. 6830	1. 8360
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6277	0. 6473	0. 7062
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 9000	1. 7000	1. 7000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0650	0. 0650	0. 0650
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1600
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1600	0. 2300	0. 2300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

表 C. 1. 10-4. 2　C7221 鱼腹式混凝土梁上安装轨道〔C7224〕固定形式-弹性(全长)垫压板螺栓式

项目	编号				C1-2-33	C1-2-34	C1-2-35
	标准图号				DGL-7	DGL-8	DGL-9
	固定型式(纵向孔距 A = 600mm)				(全长)	弹性(分段)垫压板螺栓式	
	横向孔距(Bmm)				250 以内		
	轨道型号				50kg/m	QU100	QU120
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 597	8. 288	9. 018
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	2. 1000	2. 2440	2. 5500
		142900050002	乙炔气	kg	0. 8077	0. 8631	0. 9808
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 7000	1. 7000	1. 7000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0650	0. 0750	0. 0750
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1600	0. 2000	0. 2400
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2300	0. 2300	0. 2300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

表 C. 1. 10-5 混凝土梁上安装轨道〔DJ46〕固定形式-弹性(分段)垫压板螺栓式

项目		编号			C1-2-36	C1-2-37	C1-2-38
		标准图号			DGN-1、2	DGN-3	
		固定型式(纵向孔距 A = 600mm)			弹性(分段)垫压板螺栓式		
		横向孔距(Bmm)			240 以内	260 以内	
		轨道型号			38kg/m	43kg/m	QU70
		工程量计量单位			10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 246	7. 402	9. 018
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	1. 6320	1. 6830	1. 9380
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6277	0. 6473	0. 7454
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 9000	0. 9000	0. 9000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

续表 C. 1. 10-5 混凝土梁上安装轨道〔DJ46〕固定形式-弹性(分段)垫压板螺栓式

项目		编号			C1-2-39	C1-2-40	C1-2-41
		标准图号			DGN-4		DGN-5
		固定型式(纵向孔距 A = 600mm)			弹性(分段)垫压板螺栓式		
		横向孔距(Bmm)			280 以内		
		轨道型号			50kg/m	QU80	50kg/m
		工程量计量单位			10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 744	8. 045	7. 840
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	1. 8000	2. 0400	1. 8360
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6923	0. 7846	0. 7062
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 9000	0. 9000	0. 9000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0700	0. 0650
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

续表 C. 1. 10-5 混凝土梁上安装轨道〔DJ46〕固定形式-弹性(分段)垫压板螺栓式

项目							
	编号				C1-2-42	C1-2-43	C1-2-44
	标准图号				DGN-5	DGN-6	DGN-7
	固定型式(纵向孔距 A = 600mm)				弹性(分段)垫压板螺栓式		
	横向孔距(Bmm)				280 以内		
	轨道型号				QU80	QU100	QU120
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 121	8. 620	9. 340
	材	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
	材	050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200
	材	142900030000	氧气	m^3	2. 1000	2. 2440	2. 5500
	材	142900050002	乙炔气	kg	0. 8077	0. 8631	0. 9808
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 9000	0. 9000	0. 9000
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0700	0. 0750	0. 0750
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1200	0. 1300	0. 1300
	机	991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1600	0. 2000	0. 2400
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1600	0. 1600	0. 1600
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

表 C. 1. 10-6. 1 电动壁行及悬臂起重机轨道安装固定形式-角钢焊接螺栓式

项目						
	编号				C1-2-45	C1-2-46
	安装部位				在上部钢梁上安装侧轨	
	固定型式				角钢焊接螺栓式	
	轨道型号				□50×50	□60×60
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 733	5. 074
	材	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)
	材	050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0050
	材	142900030000	氧气	m^3	0. 6120	0. 6630
	材	142900050002	乙炔气	kg	0. 2354	0. 2550
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	13. 3000	14. 8500
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1100	0. 1100
	机	991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0700	0. 0800
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 6000	1. 8200
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。						

表 C. 1. 10-6. 2 电动壁行及悬臂起重机轨道安装固定形式-∏型钢垫板焊接式

项目	编号				C1-2-47	C1-2-48
	安装部位				在下部混凝土梁上安装平轨	
	固定型式				∏型钢垫板焊接式	
	轨道型号				□50×50	□60×60
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 785	6. 087
	材	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100
		142900030000	氧气	m^3	0. 6120	0. 6630
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2354	0. 2550
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	17. 2000	18. 9400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1100	0. 1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0700	0. 0800
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2. 0600	2. 2700
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。						

表 C. 1. 10-6. 3 电动壁行及悬臂起重机轨道安装固定形式-钢垫板焊接式

项目	编号				C1-2-49	C1-2-50
	安装部位				在下部混凝土梁上安装侧轨	
	固定型式				钢垫板焊接式	
	轨道型号				□50×50	□60×60
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 795	6. 126
	材	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100
		142900030000	氧气	m^3	0. 6120	0. 6630
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2354	0. 2550
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	17. 2000	18. 9400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1100	0. 1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0700	0. 0800
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2. 0600	2. 2700
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。						

表 C. 1. 10-7. 1 地平面上安装轨道固定形式-预埋钢底板焊接式

项目	编号				C1-2-51	C1-2-52	C1-2-53
	名称				固定型式		
					预埋钢底板焊接式		
					轨道型号		
					24kg/m	38kg/m	43kg/m
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 831	5. 932	6. 077
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		142900030000	氧气	m^3	0. 4080	0. 6120	0. 6630
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1569	0. 2354	0. 2550
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0800	0. 1200	0. 1200
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 4800	0. 4800	0. 4800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

表 C. 1. 10-7. 2 地平面上安装轨道固定形式-预埋螺栓式

项目	编号				C1-2-54	C1-2-55	C1-2-56
	名称				固定型式		
					预埋螺栓式		
					轨道型号		
					24kg/m	38kg/m	43kg/m
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 480	5. 444	5. 785
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		142900030000	氧气	m^3	0. 4080	0. 6120	0. 6630
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1569	0. 2354	0. 2550
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0800	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

C. 1. 11　电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 11 的规定。

表 C. 1. 11 电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装

项目	编号				C1-2-57	C1-2-58	C1-2-59
	名称				轨道型号		
					▔ 12.6	▔ 14	▔ 16
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 993	4. 324	4. 519
	材	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 7200	0. 7200	0. 7200
		142900030000	氧气	m^3	2. 6830	2. 8460	2. 9380
		142900050002	乙炔气	kg	1. 0319	1. 0946	1. 1300
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 3200	1. 6900	2. 4100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0600
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0900	0. 1000	0. 1200
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2400	0. 3000	0. 4600
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

续表 C. 1. 11 电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装

项目	编号				C1-2-60	C1-2-61	C1-2-62
	名称				轨道型号		
					⌐ 18	▔ 20	▔ 22
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 772	4. 957	5. 357
	材	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		142900030000	氧气	m^3	3. 4880	4. 6820	6. 4260
		142900050002	乙炔气	kg	1. 3415	1. 8008	2. 4715
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 6700	2. 8100	3. 9200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1400	0. 1700	0. 1900
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 5000	0. 5000	0. 7100
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

续表 C.1.11 电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装

项目	编号				C1-2-63	C1-2-64	C1-2-65
	名称				轨道型号		
					T 25	T 28	T 32
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.610	5.980	6.720
	材	370100010001	钢轨	m	(10.8000)	(10.8000)	(10.8000)
		012900111600	普通钢板 δ4.1mm～7mm	kg	1.0300	1.5400	1.5400
		142900030000	氧气	m^3	6.6100	8.2620	8.4860
		142900050002	乙炔气	kg	2.5423	3.1777	3.2638
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4.5500	4.9500	7.0800
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0.0500	0.0500	0.0600
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1000	0.1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0.2200	0.2400	0.2800
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.8200	0.8500	1.2700
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

续表 C.1.11 电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装

项目	编号				C1-2-66	C1-2-67	C1-2-68
	名称				轨道型号		
					T 36	T 40	T 45
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.866	7.616	8.512
	材	370100010001	钢轨	m	(10.8000)	(10.8000)	(10.8000)
		012900111600	普通钢板 δ4.1mm～7mm	kg	2.6000	2.6000	3.6000
		142900030000	氧气	m^3	10.4650	10.7410	12.8520
		142900050002	乙炔气	kg	4.0250	4.1312	4.9431
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	7.8400	8.5500	11.1200
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0.0600	0.0600	0.0700
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1100	0.1100	0.1200
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0.3100	0.3500	0.3800
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1.4200	1.5400	2.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

续表 C. 1. 11 电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装

项目	编号				C1-2-69	C1-2-70	C1-2-71
	名称				轨道型号		
					T 50	T 56	T 63
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 437	10. 684	11. 930
	材	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	3. 6000	4. 5000	4. 5000
		142900030000	氧气	m^3	12. 8520	12. 8520	12. 8520
		142900050002	乙炔气	kg	4. 9431	4. 9431	4. 9431
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	12. 9400	17. 0500	19. 7900
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0750	0. 0750	0. 0750
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 4200	0. 4600	0. 4900
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2. 2000	3. 0700	3. 5600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。							

C. 1. 12　悬挂工字钢轨道及“8”字型轨道安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 12 的规定。

表 C. 1. 12-1 悬挂输送链钢轨安装

项目	编号				C1-2-72	C1-2-73	C1-2-74	C1-2-75
	名称				悬挂输送链钢轨安装			
					轨道型号			
					⁻ 10	⁻ 12.6	⁻ 14	⁻ 16
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 762	4. 870	5. 162	5. 347
	材	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 7200	0. 7200	0. 7200	0. 7200
		142900030000	氧气	m^3	2. 6830	2. 6830	2. 8460	2. 9380
		142900050002	乙炔气	kg	1. 0319	1. 0319	1. 0946	1. 1300
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 1400	1. 3200	1. 6900	2. 4100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0600
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 0700	0. 0800	0. 1000	0. 1200
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2400	0. 3000	0. 4300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。								

表 C. 1. 12-2 单梁悬挂起重机钢轨安装

项目	编号				C1-2-76	C1-2-77	C1-2-78	C1-2-79
	名称				单梁悬挂起重机钢轨安装			
					轨道型号			
					16	18	20	22
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 042	4. 372	4. 470	4. 918
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 7200	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		142900030000	氧气	m^3	2. 9380	3. 4880	4. 6820	6. 4260
		142900050002	乙炔气	kg	1. 1300	1. 3415	1. 8008	2. 4715
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 4100	2. 6700	2. 8100	3. 9200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 1200	0. 1400	0. 1700	0. 1900
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 4300	0. 4800	0. 5000	0. 6600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。

续表 C. 1. 12-2 单梁悬挂起重机钢轨安装

项目	编号				C1-2-80	C1-2-81	C1-2-82
	名称				单梁悬挂起重机钢轨安装		
					轨道型号		
					25	28	32
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 200	5. 668	6. 380
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	1. 0300	1. 5400	1. 5400
		142900030000	氧气	m^3	6. 6100	8. 2620	8. 4860
		142900050002	乙炔气	kg	2. 5423	3. 1777	3. 2638
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4. 5500	4. 9500	7. 0800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0650	0. 0650	0. 0650
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 2200	0. 2400	0. 2800
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 8200	0. 8900	1. 2700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。

续表 C. 1. 12-2 单梁悬挂起重机钢轨安装

项目	编号				C1-2-83	C1-2-84	C1-2-85
	名称				单梁悬挂起重机钢轨安装		
					轨道型号		
					T 36	T 40	T 45
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 681	7. 402	8. 512
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)	(10. 8000)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	2. 6000	2. 6000	3. 6000
		142900030000	氧气	m^3	10. 4650	10. 7410	12. 8520
		142900050002	乙炔气	kg	4. 0250	4. 1312	4. 9431
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	7. 8400	8. 5500	11. 1200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0650	0. 0700	0. 0700
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	0. 3100	0. 3500	0. 3800
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 4200	1. 5400	1. 8500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。

表 C. 1. 12-3 浇铸“8”字型轨道安装

项目	编号				C1-2-86	C1-2-87
	名称				浇铸“8”字型轨道安装	
					轨道型号	
					单排	双排
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 487	5. 181
	材料	370100010001	钢轨	m	(10. 8000)	(10. 8000)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 5200	1. 0300
		142900030000	氧气	m^3	0. 6020	1. 1930
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2315	0. 4588
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1600	0. 3200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 0700	0. 0700
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1200	0. 1200
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 0500	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测量、领料、下料、矫直、钻孔、组装、焊接、刷漆等。

C. 1. 13　车档制作与安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 13 的规定。

表 C. 1. 13 车档制作与安装

项目	编号				C1-2-88	C1-2-89	C1-2-90	C1-2-91	C1-2-92
	名称				车挡安装每组 4 个				
					每个单重(t)				
					0. 1	0. 25	0. 65	1	1. 5
	工程量计量单位				组				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 421	9. 856	12. 096	13. 975	16. 440
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0650	0. 0750	0. 1000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 2000	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括领料、下料、调直、组装、焊接、刷漆等。									

续表 C. 1. 13 车档制作与安装

项目	编号				C1-2-93
	名称				车挡制作
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 914
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 1000)
		142900030000	氧气	m^3	5. 6610
		142900050002	乙炔气	kg	2. 1773
		020100120000	普通工业橡胶板 δ4mm 以上	kg	41. 5800
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	19. 8100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	991900090200	立式钻床 50	台班	0. 8500
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0600
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	4. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括领料、下料、调直、组装、焊接、刷漆等。					

Ⅲ　输送设备安装

C. 1. 14　斗式提升机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 14 的规定。

表 C. 1. 14 斗式提升机

项目	编号				C1-3-1	C1-3-2	C1-3-3
	名称				胶带式(D160、D250)		
					公称高度(m 以内)		
					12	22	32
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	22. 750	31. 682	41. 085
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 9200	4. 5600	8. 4800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 4600	4. 4600	8. 1600
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	0. 5000	0. 6000	0. 7000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0110	0. 0140
		370500080000	道木	m^3	0. 0053	0. 0053	0. 0053
		140300010000	煤油	kg	4. 8104	5. 6011	6. 3917
		140700030000	机油	kg	0. 6186	0. 7736	0. 8661
		140900110000	钙基酯	kg	1. 3484	1. 4385	1. 6298
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 6720	0. 7770	0. 8820
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 4000	0. 6000	0. 7000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2000	0. 3000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 4000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2500	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 14 斗式提升机

项目	编号				C1-3-4	C1-3-5	C1-3-6
	名称				胶带式(D350、D450)		
					公称高度(m 以内)		
					12	22	32
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28.639	39.834	54.169
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3.9200	4.5600	8.4800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4.4600	4.4600	8.1600
		012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm～0.9mm	kg	0.5500	0.6500	0.7500
		050300070000	板方材	m^3	0.0160	0.0210	0.0280
		370500080000	道木	m^3	0.0053	0.0053	0.0053
		140300010000	煤油	kg	6.3252	6.9452	7.9065
		140700030000	机油	kg	0.9279	1.0394	1.1754
		140900110000	钙基酯	kg	1.6854	1.8879	2.1916
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.7770	0.8820	0.9870
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.4000	0.6000	0.7000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.3000	0.4000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.3000	0.4000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.3000	0.3500	0.4000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 14 斗式提升机

项目	编号				C1-3-7	C1-3-8	C1-3-9
	名称				链式(ZL25、ZL35)		
					公称高度(m 以内)		
					12	22	32
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28.774	39.570	51.605
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3.9200	4.5600	8.4800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4.4600	4.4600	8.1600
		012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm～0.9mm	kg	0.5000	0.6000	0.7000
		050300070000	板方材	m^3	0.0040	0.0180	0.0210
		370500080000	道木	m^3	0.0053	0.0053	0.0053
		140300010000	煤油	kg	5.5346	6.3252	7.1159
		140700030000	机油	kg	0.7424	0.8355	0.9898
		140900110000	钙基酯	kg	1.6298	1.8545	2.1349
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.7350	0.8400	0.9240
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.2000	0.3000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2500	0.2500	0.2500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 14 斗式提升机

项目	编号				C1-3-10	C1-3-11	C1-3-12
	名称				链式(ZL45、ZL60)		
					公称高度(m 以内)		
					12	22	32
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	34.058	48.966	64.716
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3.9200	4.5600	8.4800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4.4600	4.4600	8.1600
		012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm～0.9mm	kg	0.5500	0.6000	0.7500
		050300070000	板方材	m^3	0.0240	0.0310	0.0400
		370500080000	道木	m^3	0.0053	0.0053	0.0053
		140300010000	煤油	kg	7.3932	7.8538	8.7637
		140700030000	机油	kg	1.1319	1.1815	1.3304
		140900110000	钙基酯	kg	2.1349	2.5287	2.8658
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.7980	0.9240	1.0290
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.3000	0.4000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.2000	0.4000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2500	0.2500	0.2500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。							

C. 1. 15　刮板输送机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 15 的规定。

表 C. 1. 15 刮板输送机

项目	编号				C1-3-13	C1-3-14	C1-3-15
	名称				槽宽 420mm 以内		
					输送机长度/驱动装置组数(m/组)		
					30	50	80
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	42.180	70.126	98.355
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	54.7440	78.5420	114.2400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	54.2810	77.8780	113.2780
		012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm～0.9mm	kg	0.7000	0.9000	1.1000
		050300070000	板方材	m^3	0.0050	0.0150	0.0330
		140300010000	煤油	kg	7.0506	7.8412	8.8954
		140700030000	机油	kg	1.3304	1.7634	2.1964
		140900110000	钙基酯	kg	2.4164	3.0905	3.6523
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1.0290	1.2810	1.5330
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.6000	0.3000	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.2000	0.4000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.5000	0.6000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.5000	0.5000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。							

续表 C. 1. 15 刮板输送机

项目	编号				C1-3-16	C1-3-17	C1-3-18
	名称				槽宽 530mm 以内		
					输送机长度/驱动装置组数(m/组)		
					50	80	120
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	81.455	111.567	140.701
	材	031509040000	平垫铁 综合	kg	78.5420	114.2400	161.8400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	77.8780	113.2780	160.4730
		012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm~0.9mm	kg	0.9000	1.1000	1.3000
		050300070000	板方材	m^3	0.0150	0.0330	0.0510
		140300010000	煤油	kg	9.0398	10.2395	11.4381
		140700030000	机油	kg	1.9551	2.5180	3.0809
		140900110000	钙基酯	kg	3.5511	4.3488	5.1464
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1.4910	1.7640	2.0370
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.3000	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3000	0.5000	1.0000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.4000	0.9000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.6000
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1.0000	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 15 刮板输送机

项目	编号				C1-3-19	C1-3-20	C1-3-21	C1-3-22
	名称				槽宽 620mm 以内			
					输送机长度/驱动装置组数(m/组)			
					80	120	170	250
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	128.944	167.767	209.743	286.511
	材	031509040000	平垫铁 综合	kg	114.2400	161.8400	221.3440	257.0400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	113.2780	160.4730	219.4800	254.8810
		012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm~0.9mm	kg	1.1000	1.3000	1.5000	1.8000
		050300070000	板方材	m^3	0.0400	0.0980	0.1990	0.3350
		140300010000	煤油	kg	11.7807	13.0984	14.4162	16.4593
		140700030000	机油	kg	2.9320	3.5574	4.1693	5.1285
		140900110000	钙基酯	kg	4.9885	5.8874	6.7863	8.1913
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2.0370	2.3520	2.6460	3.1080
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.3000	0.3000	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.3000	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	0.3500
	具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1.0000	1.2000	1.3000	1.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 15 刮板输送机

项目	编号				C1-3-23	C1-3-24
	名称				槽宽 800mm 以内	
					输送机长度/驱动装置组数(m/组)	
					170	250
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	277. 458	314. 949
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	221. 3440	257. 0400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	219. 4800	254. 8810
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	1. 5000	1. 8000
		050300070000	板方材	m^3	0. 2040	0. 3660
		140300010000	煤油	kg	16. 5120	18. 8313
		140700030000	机油	kg	4. 7818	5. 8708
		140900110000	钙基酯	kg	7. 7864	9. 3150
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 9820	3. 4860
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4000	0. 4000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 5000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 5000	1. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

C. 1. 16　板(裙)式输送机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 16 的规定。

表 C. 1. 16 板(裙)式输送机

项目	编号				C1-3-25	C1-3-26	C1-3-27	C1-3-28
	名称				链板宽度(mm 以内)			
					800		1000	1200
					链轮中心距(m 以内)			
					6	10	3	5
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 987	19. 859	14. 773	18. 153
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 7280	16. 9640	14. 8400	15. 0090
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	12. 2440	16. 3320	14. 2880	15. 3000
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	1. 1000	1. 6000	1. 0000	1. 1600
		050300070000	板方材	m^3	0. 0160	0. 0200	0. 0150	0. 0260
		140300010000	煤油	kg	7. 9467	8. 7762	7. 4848	8. 4072
		140700030000	机油	kg	2. 3692	2. 5737	2. 5860	3. 0313
		140900110000	钙基酯	kg	2. 2473	2. 2473	2. 4720	2. 6967
		142900030000	氧气	m^3	0. 6120	1. 2240	0. 4080	0. 6120
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2354	0. 4708	0. 1569	0. 2354
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 2180	2. 5730	1. 9850	2. 0690
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 5000	0. 6000	0. 4000	0. 5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1500	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 5000	1. 0000	0. 5000	0. 8500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 16 板(裙)式输送机

项目	编号				C1-3-29	C1-3-30	C1-3-31
	名称				链板宽度 1500mm 以内		链板宽度 1800mm 以内
					链轮中心距(m 以内)		
					10	15	12
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	41. 159	65. 555	71. 192
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	16. 9600	18. 0240	18. 0240
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	18. 8810	20. 0590	20. 0590
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	1. 6500	2. 1700	3. 0500
		050300070000	板方材	m^3	0. 1200	0. 2100	0. 4040
		140300010000	煤油	kg	10. 5947	14. 1263	16. 2610
		140700030000	机油	kg	4. 1570	4. 8994	5. 3514
		140900110000	钙基酯	kg	2. 9214	3. 5956	4. 2698
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200	1. 8360	1. 8360
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3923	0. 7062	0. 7062
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	9. 4500	17. 2200	14. 7000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 3000	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 3000	0. 3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 2500
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2. 5000	4. 1000	2. 8600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 16 板(裙)式输送机

项目	编号				C1-3-32	C1-3-33
	名称				链板宽度 2400mm 以内	
					链轮中心距(m 以内)	
					5	12
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	61. 040	81. 111
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	14. 8420	19. 0880
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	16. 5200	21. 2370
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	2. 1600	3. 1500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0140	0. 4080
		140300010000	煤油	kg	14. 9307	19. 0020
		140700030000	机油	kg	5. 2461	6. 2046
		140900110000	钙基酯	kg	4. 4500	4. 6747
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200	2. 0400
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3923	0. 7846
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	9. 4500	17. 7450
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 5000	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 4000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 4000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 4000	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2. 5000	3. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

C. 1. 17　悬挂输送机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 17 的规定。

表 C. 1. 17 悬挂输送机

项目	编号				C1-3-34	C1-3-35	C1-3-36
	名称				驱动装置		
					重量(kg 以内)		
					200	700	1500
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 646	4. 008	5. 649
	材料	012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm ~ 0. 9mm	kg	4. 0000	5. 0000	6. 0000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0040
		140300010000	煤油	kg	1. 9766	2. 6355	3. 2944
		140700030000	机油	kg	0. 2168	0. 2475	0. 3124
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2247	0. 2247	0. 2247
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 3150	0. 3360	0. 3780
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 4000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。							

续表 C. 1. 17 悬挂输送机

项目	编号				C1-3-37	C1-3-38	C1-3-39
	名称				转向装置		
					重量(kg 以内)		
					150	220	320
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 049	1. 338	1. 626
	材料	012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm ~ 0. 9mm	kg	1. 5000	1. 8000	2. 1000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		140300010000	煤油	kg	0. 1983	0. 2636	0. 3301
		140700030000	机油	kg	0. 0312	0. 0435	0. 0557
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2815	0. 3037	0. 3260
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 3360	0. 4830	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 3000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。							

续表 C. 1. 17 悬挂输送机

项目	编号				C1-3-40	C1-3-41	C1-3-42
	名称				拉紧装置		
					重量(kg 以内)		
					200	500	1000
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.492	2.442	3.977
	材	012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm～0.9mm	kg	1.2000	2.0000	2.4000
		050300070000	板方材	m^3	0.0010	0.0010	0.0030
		140300010000	煤油	kg	0.5271	0.7907	1.5813
		140700030000	机油	kg	0.0619	0.1237	0.2475
		140900110000	钙基酯	kg	0.3371	0.5618	0.6742
	料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.3000	0.3150	0.3360
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.1000	0.2000	0.2000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1000	0.1000	0.2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2000	0.2000	0.2000
	具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 17 悬挂输送机

项目	编号				C1-3-43	C1-3-44	C1-3-45	C1-3-46	C1-3-47
	名称				链条安装				试运转
					分类及节距(mm 以内)				
					链片式(100)	链片式(160)	链板式	链环式	
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24.327	18.449	30.388	33.223	2.670
	材	050300070000	板方材	m^3	0.0010	0.0010	0.0040	0.0060	-
		140300010000	煤油	kg	49.4156	39.5325	59.2988	79.0650	3.6897
		140700030000	机油	kg	5.5676	3.7118	5.5676	7.4235	1.9294
		140900110000	钙基酯	kg	42.1359	33.7088	50.5631	67.4175	3.3709
	料	340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.1000	0.1000	0.2000	0.2000	-
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	-
	具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

C. 1. 18　固定式胶带输送机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 18 的规定。

表 C. 1. 18 固定式胶带输送机

项目	编号				C1-3-48	C1-3-49	C1-3-50	C1-3-51
	名称				带宽 650mm 以内			
					输送长度(m 以内)			
					20	50	80	110
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	36. 517	53. 420	78. 647	92. 357
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	26. 1800	29. 7510	33. 3200	36. 8900
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	25. 9640	29. 5010	33. 0440	36. 5800
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	2. 5000	3. 2400	5. 0000	6. 2700
		050300070000	板方材	m^3	0. 0190	0. 0260	0. 0340	0. 0430
		370500080000	道木	m^3	0. 0105	0. 0105	0. 0105	0. 0105
		140300010000	煤油	kg	9. 8831	13. 8364	18. 8438	24. 2466
		140500010100	橡胶溶剂 120 号	kg	4. 0400	4. 0400	7. 6300	7. 6300
		140700030000	机油	kg	2. 6478	3. 5880	4. 3304	5. 3386
		140900110000	钙基酯	kg	5. 8996	9. 2705	11. 5177	13. 6292
		142900030000	氧气	m^3	6. 5480	7. 0580	7. 6400	8. 1400
		142900050002	乙炔气	kg	2. 5185	2. 7146	2. 9385	3. 1308
		020700220000	生胶	kg	0. 6900	0. 6900	1. 3000	1. 3000
		144100720000	熟胶粉	kg	0. 9300	0. 9300	1. 7500	1. 7500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	3. 9590	4. 3790	4. 8620	5. 2080
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 2000	0. 4000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	0. 4000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 2000	1. 5000	2. 0000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 18 固定式胶带输送机

项目	编号				C1-3-52	C1-3-53	C1-3-54
	名称				带宽 650mm 以内		
					输送长度(m 以内)		
					150	200	250
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	111.798	134.437	164.818
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	41.6500	47.5890	53.5480
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	41.3000	47.1870	53.1000
		012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm～0.9mm	kg	8.0700	10.7200	13.4800
		050300070000	板方材	m^3	0.0540	0.0710	0.0790
		370500080000	道木	m^3	0.0105	0.0105	0.0105
		140300010000	煤油	kg	31.8896	42.9587	54.5549
		140500010100	橡胶溶剂 120 号	kg	11.4400	15.2500	15.2500
		140700030000	机油	kg	6.7675	8.8647	11.0611
		140900110000	钙基酯	kg	16.6185	21.0229	25.5630
		142900030000	氧气	m^3	9.0780	10.2200	11.1080
		142900050002	乙炔气	kg	3.4915	3.9308	4.2723
		020700220000	生胶	kg	1.9500	2.6000	2.6000
		144100720000	熟胶粉	kg	2.6300	3.5000	3.5000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	5.7120	6.4370	7.1930
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.4000	0.5000	0.6000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.5000	0.5000	0.8000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.4000	0.5000	0.7000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2.0000	2.5000	2.6000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 18 固定式胶带输送机

项目	编号				C1-3-55	C1-3-56	C1-3-57	C1-3-58
	名称				带宽 1000mm 以内			
					输送长度(m 以内)			
					20	50	80	110
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	46. 753	68. 818	99. 275	123. 752
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	30. 9360	34. 5100	37. 8100	41. 6540
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	30. 6780	34. 2210	37. 7600	41. 2800
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	4. 0500	5. 8500	7. 8500	9. 8500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0290	0. 0380	0. 0480
		370500080000	道木	m^3	0. 0105	0. 0105	0. 0105	0. 0105
		140300010000	煤油	kg	11. 2009	16. 6037	23. 3242	30. 0447
		140500010100	橡胶溶剂 120 号	kg	10. 1500	10. 1500	19. 2500	19. 2500
		140700030000	机油	kg	3. 4459	4. 5472	5. 7845	7. 1081
		140900110000	钙基酯	kg	10. 5065	14. 2144	17. 8211	21. 0797
		142900030000	氧气	m^3	7. 8950	13. 2800	14. 3210	15. 3200
		142900050002	乙炔气	kg	3. 0365	5. 1077	5. 5081	5. 8923
		020700220000	生胶	kg	2. 3800	2. 3800	3. 1500	3. 1500
		144100720000	熟胶粉	kg	1. 6600	1. 6600	4. 5000	4. 5000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	7. 1090	7. 7070	8. 3060	8. 9040
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3500	0. 4000	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 3500	0. 4000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2. 5000	2. 5000	2. 6500	2. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 18 固定式胶带输送机

项目	编号				C1-3-59	C1-3-60	C1-3-61
	名称				带宽 1000mm 以内		
					输送长度(m 以内)		
					150	200	250
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	151. 633	178. 585	221. 890
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	46. 0910	52. 3610	58. 3140
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	46. 0200	51. 9200	57. 8200
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	12. 7500	16. 6500	21. 0600
		050300070000	板方材	m^3	0. 0610	0. 0840	0. 1030
		370500080000	道木	m^3	0. 0105	0. 0105	0. 0105
		140300010000	煤油	kg	39. 4070	52. 5782	67. 6006
		140500010100	橡胶溶剂 120 号	kg	28. 8800	38. 5000	38. 5000
		140700030000	机油	kg	8. 9823	11. 7355	14. 6369
		140900110000	钙基酯	kg	25. 7088	32. 5061	39. 5850
		142900030000	氧气	m^3	16. 6460	19. 7880	21. 4610
		142900050002	乙炔气	kg	6. 4023	7. 6108	8. 2542
		020700220000	生胶	kg	4. 7300	6. 3000	6. 3000
		144100720000	熟胶粉	kg	6. 7500	9. 0000	9. 0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	9. 7440	10. 9830	12. 2850
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	1. 0000	1. 0000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4000	0. 8000	0. 8000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 4000	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	0. 5000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	3. 0000	3. 0000	3. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C.1.18 固定式胶带输送机

项目	编号				C1-3-62	C1-3-63	C1-3-64	C1-3-65
	名称				带宽 1400mm 以内			
					输送长度(m 以内)			
					20	50	80	110
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	61.977	90.251	130.486	157.813
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	36.7200	42.8400	48.9600	55.0800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	38.5200	44.9400	51.3600	57.7800
		012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm~0.9mm	kg	5.5000	8.4100	11.7100	14.1200
		050300070000	板方材	m^3	0.0240	0.0340	0.0430	0.0540
		370500080000	道木	m^3	0.0105	0.0105	0.0105	0.0105
		140300010000	煤油	kg	15.1541	20.5707	28.8587	37.0288
		140500010100	橡胶溶剂 120 号	kg	21.7000	21.7000	41.0000	41.0000
		140700030000	机油	kg	4.7016	6.0687	6.9660	9.3167
		140900110000	钙基酯	kg	17.7533	20.2931	25.5063	30.2255
		142900030000	氧气	m^3	10.0980	20.6040	22.9500	24.6020
		142900050002	乙炔气	kg	3.8838	7.9246	8.8269	9.4623
		020700220000	生胶	kg	3.5500	3.5500	5.7500	5.7500
		144100720000	熟胶粉	kg	5.1500	5.1500	9.8000	9.8000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	9.2400	11.3610	12.5270	13.4190
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	1.3000	1.4000	1.5000	1.8000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.4000	0.4000	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.4000	0.6000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2.6000	2.8500	3.0000	3.4000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 18 固定式胶带输送机

项目	编号				C1-3-66	C1-3-67	C1-3-68
	名称				带宽 1400mm 以内		
					输送长度(m 以内)		
					150	200	250
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	193.022	232.050	287.385
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	63.2400	73.4400	83.6400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	66.3400	77.0400	87.7400
		012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm～0.9mm	kg	18.2000	24.2000	30.3100
		050300070000	板方材	m^3	0.0710	0.0940	0.1190
		370500080000	道木	m^3	0.0105	0.0105	0.0105
		140300010000	煤油	kg	48.6250	52.5782	83.6771
		140500010100	橡胶溶剂 120 号	kg	61.5000	82.0000	82.0000
		140700030000	机油	kg	11.7539	15.3419	19.0353
		140900110000	钙基酯	kg	36.8549	46.5181	56.6307
		142900030000	氧气	m^3	27.0300	30.6000	34.1090
		142900050002	乙炔气	kg	10.3962	11.7692	13.1188
		020700220000	生胶	kg	8.6300	11.5000	11.5000
		144100720000	熟胶粉	kg	14.7000	19.6000	19.6000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	14.7000	16.6530	18.5330
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	2.0000	1.0000	1.0000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.4000	0.8000	0.8000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0.6000	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	0.6500	0.6500
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	3.6000	3.7000	4.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 18 固定式胶带输送机

项目	编号				C1-3-69	C1-3-70	C1-3-71	C1-3-72
	名称				带宽 1600mm 以内			
					输送长度(m 以内)			
					20	50	80	110
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	93. 124	129. 151	178. 581	214. 228
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	75. 9020	86. 2540	93. 5000	106. 9500
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	82. 2800	93. 5110	104. 7220	115. 9400
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	7. 1500	10. 9300	15. 2000	18. 0000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0310	0. 0440	0. 0550	0. 0700
		370500080000	道木	m^3	0. 0135	0. 0135	0. 0135	0. 0135
		140300010000	煤油	kg	19. 7663	26. 3550	38. 2148	48. 7568
		140500010100	橡胶溶剂 120 号	kg	28. 2000	28. 2000	53. 0000	53. 0000
		140700030000	机油	kg	6. 1244	8. 0421	9. 2794	12. 3725
		140900110000	钙基酯	kg	23. 0343	26. 4052	33. 7088	39. 3269
		142900030000	氧气	m^3	13. 1580	26. 8260	29. 8860	31. 6200
		142900050002	乙炔气	kg	5. 0608	10. 3177	11. 4946	12. 1615
		020700220000	生胶	kg	4. 6200	4. 6200	7. 5000	7. 5000
		144100720000	熟胶粉	kg	6. 7000	6. 7000	13. 0000	13. 0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	12. 0120	14. 8050	16. 2750	17. 8500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	3. 0000	3. 3000	3. 5000	4. 0000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 5000	0. 5000	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 5000	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	3. 2000	3. 5000	4. 1000	4. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 18 固定式胶带输送机

项目	编号				C1-3-73	C1-3-74	C1-3-75
	名称				带宽 1600mm 以内		
					输送长度(m 以内)		
					150	200	250
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	259. 433	315. 960	380. 179
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	120. 7490	138. 0120	155. 2340
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	130. 8880	149. 6000	168. 3000
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	24. 0000	32. 0000	39. 0000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0930	0. 1230	0. 1500
		370500080000	道木	m^3	0. 0135	0. 0135	0. 0135
		140300010000	煤油	kg	63. 2520	68. 5230	109. 3733
		140500010100	橡胶溶剂 120 号	kg	80. 0000	107. 0000	107. 0000
		140700030000	机油	kg	15. 4656	19. 7960	24. 7450
		140900110000	钙基酯	kg	48. 3159	60. 6758	74. 1593
		142900030000	氧气	m^3	35. 7000	39. 7800	44. 8800
		142900050002	乙炔气	kg	13. 7308	15. 3000	17. 2615
		020700220000	生胶	kg	11. 0000	15. 0000	15. 0000
		144100720000	熟胶粉	kg	19. 0000	25. 5000	26. 0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	18. 9000	22. 0500	24. 1500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	4. 0000	4. 3000	4. 5000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 5000
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0. 7000	-	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	0. 8000	0. 9000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	5. 0000	5. 5000	6. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 18 固定式胶带输送机

项目	编号				C1-3-76	C1-3-77	C1-3-78	C1-3-79	C1-3-80
	名称				带宽 2000mm 以内				
					输送长度(m 以内)				
					20	100	150	250	500
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	102. 230	243. 034	279. 552	406. 741	503. 798
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	87. 9330	117. 3010	134. 5500	151. 8000	255. 3130
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	97. 2400	127. 1600	145. 8640	164. 5630	276. 7600
		012900120100	热轧薄钢板 δ0.5mm～0.9mm	kg	7. 1500	18. 0000	24. 0000	39. 0000	45. 1000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0310	0. 0700	0. 0930	0. 1500	0. 2000
		370500080000	道木	m^3	0. 0135	0. 0135	0. 0135	0. 0135	0. 0150
		140500010100	橡胶溶剂 120 号	kg	28. 2000	53. 0000	80. 0000	107. 0000	113. 5000
		140300010000	煤油	kg	19. 7663	48. 7568	63. 2520	109. 3733	113. 0755
		140700030000	机油	kg	6. 1244	12. 3725	15. 4656	24. 7450	27. 9790
		140900110000	钙基酯	kg	23. 0343	39. 3269	48. 3159	74. 1593	83. 9048
		142900030000	氧气	m^3	13. 1580	31. 6200	35. 7000	44. 8800	51. 0900
		142900050002	乙炔气	kg	5. 0608	12. 1615	13. 7308	17. 2615	19. 6500
		020700220000	生胶	kg	4. 6200	7. 5000	11. 0000	15. 0000	18. 5000
		144100720000	熟胶粉	kg	6. 7000	13. 0000	19. 0000	26. 0000	30. 5000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	12. 0120	17. 8500	18. 9000	24. 1500	29. 4600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	3. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 5000	5. 0000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 8000	1. 2000	1. 6000	2. 0000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 7000	-	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	1. 3000	1. 8000	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	1. 4000	1. 7000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	4. 0000	5. 5000	6. 0000	7. 0000	8. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

C. 1. 19　螺旋输送机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 19 的规定。

表 C. 1. 19 螺旋输送机

项目	编号				C1-3-81	C1-3-82	C1-3-83	C1-3-84
	名称				公称直径 300mm 以内			
					机身长度(m 以内)			
					6	11	16	21
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 225	10. 457	13. 598	16. 676
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 8400	9. 1200	11. 4230	21. 2020
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 6960	8. 9280	11. 1600	21. 4130
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	0. 2800	0. 4100	0. 6000	0. 7800
		050300070000	板方材	m^3	0. 0060	0. 0060	0. 0080	0. 0080
		140300010000	煤油	kg	3. 6633	4. 4540	5. 2321	6. 0227
		140700030000	机油	kg	0. 5323	0. 6064	0. 7117	0. 8103
		140900110000	钙基酯	kg	1. 4941	1. 6409	1. 8201	2. 0114
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 4620	0. 7350	1. 1130	1. 4490
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 5000	0. 6000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2500	0. 4000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

续表 C. 1. 19 螺旋输送机

项目	编号				C1-3-85	C1-3-86	C1-3-87	C1-3-88
	名称				公称直径 600mm 以内			
					机身长度(m 以内)			
					8	14	20	26
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 899	17. 264	21. 821	26. 465
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 8400	9. 1200	11. 4230	21. 2020
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 6960	8. 9280	11. 1600	21. 4130
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	0. 4500	0. 6300	0. 8700	1. 1100
		050300070000	板方材	m^3	0. 0210	0. 0240	0. 0260	0. 0290
		140300010000	煤油	kg	4. 6786	5. 6801	6. 6816	7. 8149
		140700030000	机油	kg	0. 7424	0. 8538	1. 0021	1. 1509
		140900110000	钙基酯	kg	2. 1916	2. 3930	2. 6745	2. 9437
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 6300	1. 0080	1. 5120	2. 0160
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 5000	0. 7000	0. 8000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2500	0. 4000	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装、敷设及接头。

C. 1. 20　皮带秤的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 20 的规定。

表 C. 1. 20 皮带秤

项目	编号				C1-3-89	C1-3-90	C1-3-91
	名称				带宽(mm 以内)		
					650	1000	1400
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 838	10. 985	13. 226
	材料	012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	0. 5000	0. 6000	0. 6000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 3780	0. 5040	0. 6300
		050300070000	板方材	m^3	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		140300010000	煤油	kg	3. 9533	4. 6121	4. 6121
		140700030000	机油	kg	0. 3093	0. 4330	0. 4330
		140900110000	钙基酯	kg	1. 5731	1. 7978	1. 7978
		022700070000	破布	kg	1. 0500	1. 2600	1. 2600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1890	0. 2520	0. 3150
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、安装、试运。

Ⅳ　电梯安装

C. 1. 21　曳引式电梯的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 21 的规定。

表 C. 1. 21 曳引式电梯

项目	编号				C1-4-1	C1-4-2	C1-4-3	C1-4-4	C1-4-5	C1-4-6
	名称				层数					
					2	3	4	5	6	7
					站数					
					2	3	4	5	6	7
	工程量计量单位				部					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	100.480	102.016	103.570	105.147	106.748	108.374
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	8.4600	9.4000	11.0000	12.6000	14.2000	15.8000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	3.5100	3.9000	4.5100	5.3800	6.0400	6.9500
		012100090000	角钢 63 以内	kg	8.7200	9.6900	9.6900	9.6900	11.4000	11.4000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	5.2000	5.7800	5.7800	6.5200	6.5200	7.2600
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000
		031501010000	铁钉	kg	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	5.7800	6.4200	6.7600	7.1100	8.4900	8.8700
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	24.8000	30.6000	40.8000	51.0000	61.2000	71.4000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	15.6900	17.4320	22.1480	26.8540	31.6410	36.4170
		013500100000	黄铜皮 δ0.08mm～0.3mm	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		050300070000	板方材	m^3	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
		370500080000	道木	m^3	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	16.4800	18.3200	18.6800	22.0900	22.4800	24.9100
		140300010000	煤油	kg	8.4000	8.4000	9.4500	10.5000	11.5500	12.6000
		140700030000	机油	kg	3.0200	3.3510	3.4820	3.6130	3.7540	3.8950
		140700060000	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140700070000	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140100060000	黄油	kg	3.0300	3.0300	3.1310	3.2320	3.3330	3.4340
		021900080000	尼龙绳 φ0.5～1.0	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1700	0.1700
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
		031301100000	焊锡	kg	1.5000	1.5000	1.5700	1.6500	1.7300	1.8100
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.1500	0.1500	0.1500	0.1600	0.1700	0.1800
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.5000	2.5000
		992500080000	电弧焊机	台班	19.1100	23.8900	27.8100	32.7300	37.2000	41.6700
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

续表 C. 1. 21 曳引式电梯

项目	编号			C1-4-7	C1-4-8	C1-4-9	C1-4-10	C1-4-11	C1-4-12
	名称			层数					
				8	9	10	11	12	13
				站数					
				8	9	10	11	12	13
	工程量计量单位			部					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	110.024	111.699	113.400	116.802	120.306	123.915
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	17.4000	19.0000	20.6000	22.2000	23.8000	25.4000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	7.6100	8.5200	9.1800	10.0900	10.7500	11.6600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	11.4000	13.1100	13.1100	13.1100	14.8200	14.8200
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	13.5600	14.3000	15.5600	16.3000	17.5600	18.3000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	1.0000	1.5000	1.5000	1.5000	2.0000	2.0000
		031501010000	铁钉	kg	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	9.2400	10.6200	11.0000	11.3800	12.7600	13.1400
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	81.6000	91.8000	102.0000	112.2000	122.4000	132.6000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	41.2040	45.9700	50.7560	55.5430	60.3190	65.1050
		013500100000	黄铜皮 δ0.08mm～0.3mm	kg	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000	1.7000
		050300070000	板方材	m^3	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
		370500080000	道木	m^3	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	25.3100	28.7600	29.1500	31.5800	31.9700	35.4200
		140300010000	煤油	kg	13.6500	14.7000	15.7500	16.8000	17.8500	18.9000
		140700030000	机油	kg	4.0260	4.1670	4.3080	4.4490	4.5900	4.7310
		140700060000	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140700070000	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140100060000	黄油	kg	3.5350	3.6360	3.7370	3.8380	3.9390	4.0400
		021900080000	尼龙绳 φ0.5～1.0	kg	0.1700	0.2400	0.2400	0.2400	0.3100	0.3100
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
		031301100000	焊锡	kg	1.8900	1.9600	2.0400	2.1200	2.2000	2.2800
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.1800	0.1900	0.2000	0.2100	0.2200	0.2200
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.5000	2.5000	2.5000	3.0000	3.0000	3.0000
		992500080000	电弧焊机	台班	46.1400	50.6100	55.5800	60.5500	65.5200	70.9900
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

续表 C. 1. 21 曳引式电梯

项目	编号				C1-4-13	C1-4-14	C1-4-15	C1-4-16	C1-4-17	C1-4-18
	名称				层数					
					14	15	16	17	18	19
					站数					
					14	15	16	17	18	19
	工程量计量单位				部					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	127. 632	130. 820	134. 090	137. 466	140. 882	144. 404
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	27. 0000	28. 6000	30. 2000	31. 8000	33. 4000	35. 0000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	12. 3200	13. 2300	13. 8900	14. 8000	15. 4600	16. 3700
		012100090000	角钢 63 以内	kg	14. 8200	16. 5300	16. 5300	16. 5300	18. 2400	18. 2400
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	19. 5600	20. 3000	21. 5600	22. 3000	23. 5600	24. 3000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	2. 0000	2. 5000	2. 5000	2. 5000	3. 0000	3. 0000
		031501010000	铁钉	kg	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	13. 5200	14. 9000	15. 2800	15. 6600	17. 0400	17. 4200
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	142. 8000	153. 0000	163. 2000	173. 4000	183. 6000	193. 8000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	69. 8920	74. 6680	79. 4540	84. 2410	89. 0270	93. 8030
		013500100000	黄铜皮 δ0.08mm～0.3mm	kg	1. 7000	1. 7000	1. 7000	1. 7000	2. 3000	2. 3000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	35. 8100	39. 2600	39. 6500	42. 0800	42. 4700	45. 9200
		140300010000	煤油	kg	19. 9500	21. 0000	22. 0500	23. 1000	24. 1500	25. 2000
		140700030000	机油	kg	4. 8720	5. 0130	5. 1540	5. 2950	5. 4360	5. 5770
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	4. 1410	4. 2420	4. 3430	4. 5450	4. 6460	4. 6460
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 3100	0. 3800	0. 3800	0. 3800	0. 4500	0. 4500
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1. 6000	1. 6000	1. 6000	1. 6000	1. 6000	1. 6000
		031301100000	焊锡	kg	2. 3600	2. 4400	2. 5200	2. 6000	2. 6800	2. 7600
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 2300	0. 2400	0. 2500	0. 2600	0. 2600	0. 2700
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	3. 0000	3. 0000	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000
		992500080000	电弧焊机	台班	76. 4600	81. 4300	86. 9000	92. 3700	97. 8400	104. 3100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

续表 C. 1. 21 曳引式电梯

项目	编号				C1-4-19	C1-4-20	C1-4-21	C1-4-22	C1-4-23	C1-4-24
	名称				层数					
					20	21	22	23	24	25
					站数					
					20	21	22	23	24	25
	工程量计量单位				部					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	148. 015	151. 715	155. 508	159. 396	163. 381	167. 465
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	36. 6000	38. 2000	39. 8000	41. 4000	43. 0000	44. 6000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	17. 0300	19. 8500	20. 6300	21. 6700	22. 4500	23. 4900
		012100090000	角钢 63 以内	kg	18. 2400	19. 9500	19. 9500	19. 9500	21. 6600	21. 6600
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	25. 5600	26. 4600	27. 7200	28. 4600	29. 7200	30. 4600
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	3. 0000	3. 5000	3. 5000	3. 5000	4. 0000	4. 0000
		031501010000	铁钉	kg	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	17. 8000	24. 6800	25. 5600	26. 4400	28. 3200	29. 2000
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	204. 0000	214. 2000	224. 4000	234. 6000	244. 8000	255. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	98. 5900	106. 1460	111. 1020	116. 0690	121. 0350	125. 9910
		013500100000	黄铜皮 δ0.08mm～0.3mm	kg	2. 3000	2. 3000	2. 3000	2. 9000	2. 9000	2. 9000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	46. 3100	53. 6700	54. 3700	58. 1300	58. 8300	62. 5900
		140300010000	煤油	kg	26. 2500	27. 3000	28. 3500	29. 4000	30. 4500	31. 5000
		140700030000	机油	kg	5. 7180	6. 2090	6. 3800	6. 5510	6. 7220	6. 8930
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	4. 7470	4. 8480	4. 9490	5. 0500	5. 1510	5. 2520
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 4500	0. 5200	0. 5200	0. 5200	0. 5900	0. 5900
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1. 6000	1. 8000	1. 8000	1. 8000	1. 8000	1. 8000
		031301100000	焊锡	kg	2. 8400	4. 0300	4. 1800	4. 3300	4. 4800	4. 6300
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 2800	0. 4000	0. 4200	0. 4300	0. 4500	0. 4600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	3. 5000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		992500080000	电弧焊机	台班	108. 7800	116. 8100	122. 9500	129. 1000	135. 2500	141. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

续表 C. 1. 21 曳引式电梯

项目	编号			C1-4-25	C1-4-26	C1-4-27	C1-4-28	C1-4-29	C1-4-30
	名称			层数					
				26	27	28	29	30	35
				站数					
				26	27	28	29	30	35
	工程量计量单位			部					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	170. 814	175. 085	179. 462	183. 948	187. 627	207. 156
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	46. 2000	47. 8000	49. 4000	51. 0000	52. 6000	60. 6000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	24. 2700	25. 3100	26. 0900	27. 1300	27. 9100	41. 8400
		012100090000	角钢 63 以内	kg	21. 6600	23. 3700	23. 3700	23. 3700	25. 0800	33. 2000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	31. 7200	32. 4600	33. 7200	34. 4600	35. 7200	48. 7300
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000	78. 5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	4. 0000	4. 5000	4. 5000	4. 5000	5. 0000	10. 5000
		031501010000	铁钉	kg	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	30. 0800	31. 9600	32. 8400	33. 7200	35. 6000	54. 3000
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	265. 2000	275. 4000	285. 6000	295. 8000	306. 0000	357. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	130. 9680	135. 9440	140. 9840	145. 8870	150. 8630	186. 2060
		013500100000	黄铜皮 δ0. 08mm～0. 3mm	kg	2. 9000	2. 9000	3. 5000	3. 5000	3. 5000	4. 1000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	63. 3000	65. 9700	66. 6800	70. 5300	71. 2400	100. 9900
		140300010000	煤油	kg	32. 5500	33. 6000	34. 6500	35. 7000	36. 7500	43. 0500
		140700030000	机油	kg	7. 0640	7. 2350	7. 4060	7. 5770	7. 7480	8. 0300
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	5. 3530	5. 4540	5. 5550	5. 6560	5. 7570	6. 3630
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 5900	0. 6600	0. 6600	0. 6600	0. 7300	0. 9400
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1. 8000	1. 8000	1. 8000	1. 8000	1. 8000	4. 3200
		031301100000	焊锡	kg	4. 7900	4. 9500	5. 1100	5. 2700	5. 4300	8. 5600
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 4800	0. 5000	0. 5100	0. 5300	0. 5400	0. 8500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000	5. 5000
		992500080000	电弧焊机	台班	144. 0000	148. 0000	152. 0000	156. 0000	160. 0000	164. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

续表 C. 1. 21 曳引式电梯

项目	编号			C1-4-31	C1-4-32	C1-4-33	C1-4-34	C1-4-35	C1-4-36
	名称			层数					
				40	45	50	55	60	65
				站数					
				40	45	50	55	60	65
	工程量计量单位			部					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	226. 685	246. 214	265. 743	285. 272	304. 801	324. 330
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	68. 6000	76. 6000	84. 6000	92. 6000	100. 6000	108. 6000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	47. 9500	54. 0400	60. 2300	66. 4800	72. 7900	79. 1500
		012100090000	角钢 63 以内	kg	36. 3400	39. 4800	42. 6200	45. 7600	48. 9000	52. 0400
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	54. 1300	59. 5300	64. 9300	70. 3300	75. 7300	81. 1300
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	78. 5000	78. 5000	78. 5000	78. 5000	78. 5000	78. 5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	12. 1000	13. 7000	15. 3000	16. 9000	18. 5000	20. 1000
		031501010000	铁钉	kg	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	62. 0000	69. 7600	77. 5800	85. 4600	93. 4000	101. 4000
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	408. 0000	459. 0000	510. 0000	561. 0000	612. 0000	663. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	211. 9390	237. 7310	263. 5840	289. 4960	315. 4690	341. 5010
		013500100000	黄铜皮 δ0. 08mm～0. 3mm	kg	4. 7000	5. 3000	5. 9000	6. 5000	7. 1000	7. 7000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	114. 2140	127. 4980	140. 8420	154. 2460	167. 7100	180. 6240
		140300010000	煤油	kg	48. 3000	53. 5500	58. 8000	64. 0500	69. 3000	74. 5500
		140700030000	机油	kg	8. 7730	9. 5750	10. 3780	11. 2400	12. 1030	13. 0260
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	6. 8680	7. 3730	7. 8780	8. 3830	8. 8880	9. 3930
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	1. 0900	1. 2200	1. 3600	1. 5000	1. 6400	1. 7800
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	4. 3200	4. 3200	4. 3200	4. 3200	4. 3200	4. 3200
		031301100000	焊锡	kg	9. 5800	10. 6600	11. 7400	12. 8800	14. 0200	15. 2200
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 9500	1. 0600	1. 1600	1. 2800	1. 3900	1. 4900
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900025400	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	-	-	-	7. 5000	8. 0000	8. 5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	6. 0000	7. 0000	7. 0000	-	-	-
		992500080000	电弧焊机	台班	168. 0000	172. 0000	176. 0000	170. 0000	174. 0000	178. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

续表 C. 1. 21 曳引式电梯

项目	编号			C1-4-37	C1-4-38	C1-4-39
	名称			层数		
				70	75	80
				站数		
				70	75	80
	工程量计量单位			部		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	343. 859	363. 388	382. 917
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	116. 6000	124. 6000	132. 6000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	85. 5600	92. 0200	98. 5000
		012100090000	角钢 63 以内	kg	55. 1800	58. 3200	61. 4600
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	86. 5300	91. 9300	97. 3300
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	78. 5000	78. 5000	78. 5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	21. 7000	23. 3000	24. 9000
		031501010000	铁钉	kg	7. 0000	7. 0000	7. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	109. 4500	117. 5500	130. 6300
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	714. 0000	765. 0000	816. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	367. 5340	393. 6060	419. 6890
		013500100000	黄铜皮 δ0. 08mm～0. 3mm	kg	8. 3000	8. 9000	9. 5000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	194. 1780	207. 7420	221. 4060
		140300010000	煤油	kg	79. 8000	85. 0500	90. 3000
		140700030000	机油	kg	13. 9280	14. 8910	15. 8530
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	9. 8980	10. 4030	10. 9080
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	1. 9200	2. 0600	2. 2000
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	4. 3200	4. 3200	4. 3200
		031301100000	焊锡	kg	16. 4200	17. 6700	18. 9200
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	1. 5900	1. 6900	1. 7900
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900025400	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	9. 0000	9. 5000	10. 0000
		992500080000	电弧焊机	台班	182. 0000	186. 0000	190. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

C. 1. 22　载货电梯的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 22 的规定。

表 C. 1. 22 载货电梯

项目	编号				C1-4-40	C1-4-41	C1-4-42	C1-4-43	C1-4-44	C1-4-45
	名称				层数					
					2	3	4	5	6	7
					站数					
					2	3	4	5	6	7
	工程量计量单位				部					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	150.000	154.000	158.000	162.000	166.000	170.000
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	9.4000	11.0000	12.6000	14.2000	15.8000	17.4000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	3.9000	4.5100	5.3800	6.0400	6.9500	7.6100
		012100090000	角钢 63 以内	kg	9.6900	9.6900	9.6900	11.4000	11.4000	11.4000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	5.7800	5.7800	6.5200	6.5200	7.2600	13.5600
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000
		031501010000	铁钉	kg	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000
		010300070000	镀锌低碳钢丝 8#-12#	kg	1.4200	1.7600	2.1100	2.4900	2.8700	3.2400
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	5.0000	5.0000	5.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	17.4320	22.1480	26.8540	31.6410	36.4170	41.2040
		013500100000	黄铜皮 δ0.08mm～0.3mm	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	1.1000
		050300070000	板方材	m^3	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
		370500080000	道木	m^3	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	18.3200	18.6800	22.0900	22.4800	24.9100	25.3100
		140300010000	煤油	kg	8.4000	9.4500	10.5000	11.5500	12.6000	13.6500
		140700030000	机油	kg	3.3510	3.4820	3.6130	3.7540	3.8950	4.0260
		140700060000	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140700070000	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140100060000	黄油	kg	3.0300	3.1310	3.2320	3.3330	3.4340	3.5350
		021900080000	尼龙绳 φ0.5～1.0	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1700	0.1700	0.1700
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
		031301100000	焊锡	kg	1.5000	1.5700	1.6500	1.7300	1.8100	1.8900
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.1500	0.1500	0.1600	0.1700	0.1800	0.1800
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.5000	2.5000	2.5000
		992500080000	电弧焊机	台班	23.8900	27.8100	32.7300	37.2000	41.6700	46.1400
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

续表 C. 1. 22 载货电梯

项目	编号			C1-4-46	C1-4-47	C1-4-48	C1-4-49	C1-4-50	C1-4-51
	名称			层数					
				8	9	10	11	12	13
				站数					
				8	9	10	11	12	13
	工程量计量单位			部					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	174.000	178.000	186.000	200.000	204.000	208.000
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	19.0000	20.6000	22.2000	22.2000	23.8000	25.4000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	8.5200	9.1800	10.0900	10.0900	10.7500	11.6600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	13.1100	13.1100	13.1100	13.1100	14.8200	14.8200
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	14.3000	15.5600	16.3000	16.3000	17.5600	18.3000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	2.0000	2.0000
		031501010000	铁钉	kg	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000
		010300070000	镀锌低碳钢丝 8#-12#	kg	3.6200	4.0000	4.3800	4.7600	5.1400	5.5200
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	7.0000	7.0000	7.0000	11.3800	12.7600	13.1400
		031301010000	电焊条（综合）	kg	38.8400	42.9660	47.0930	55.5430	60.3190	65.1050
		013500100000	黄铜皮 δ0.08mm～0.3mm	kg/m^3	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000	1.7000
		050300070000	板方材	m	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
		370500080000	道木	m^3	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	28.7600	29.1500	31.5800	31.5800	31.9700	35.4200
		140300010000	煤油	kg	14.7000	15.7500	16.8000	16.8000	17.8500	18.9000
		140700030000	机油	kg	4.1670	4.3080	4.4490	4.4490	4.5900	4.7310
		140700060000	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140700070000	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140100060000	黄油	kg	3.6360	3.7370	3.8380	3.8380	3.9390	4.0400
		021900080000	尼龙绳 φ0.5～1.0	kg	0.2400	0.2400	0.2400	0.2400	0.3100	0.3100
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		280100100300	裸铜线 $10mm^2$	m	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
		031301100000	焊锡	kg	1.9600	2.0400	2.1200	2.1200	2.2000	2.2800
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.1900	0.2000	0.2100	0.2100	0.2200	0.2200
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.5000	2.5000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
		992500080000	电弧焊机	台班	50.6100	55.5800	60.5500	60.5500	65.5200	70.9900
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

续表 C. 1. 22 载货电梯

项目	编号				C1-4-52	C1-4-53
	名称				层数	
					14	15
					站数	
					14	15
	工程量计量单位				部	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	212. 000	216. 000
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	27. 0000	28. 6000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	12. 3200	13. 2300
		012100090000	角钢 63 以内	kg	14. 8200	16. 5300
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	19. 5600	20. 3000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 5000	38. 5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	2. 0000	2. 5000
		031501010000	铁钉	kg	3. 5000	3. 5000
		010300070000	镀锌低碳钢丝 8#-12#	kg	5. 9000	6. 2800
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	5. 9000	6. 2800
		031301010000	电焊条（综合）	kg	11. 0900	11. 7500
		013500100000	黄铜皮 δ0. 08mm～0. 3mm	kg	1. 7000	1. 7000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	35. 8100	39. 2600
		140300010000	煤油	kg	19. 9500	21. 0000
		140700030000	机油	kg	4. 8720	5. 0130
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	4. 1410	4. 2420
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 3100	0. 3800
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1. 6000	1. 6000
		031301100000	焊锡	kg	2. 3600	2. 4400
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 2300	0. 2400
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	3. 0000	3. 0000
		992500080000	电弧焊机	台班	76. 4600	81. 4300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

C. 1. 23　液压电梯的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 23 的规定。

表 C. 1. 23 液压电梯

项目	编号				C1-4-54	C1-4-55	C1-4-56	C1-4-57	C1-4-58	C1-4-59
	名称				层数					
					2	3	4	5	6	7
					站数					
					2	3	4	5	6	7
	工程量计量单位				部					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	160.000	168.000	176.000	184.000	200.000	216.000
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	9.4000	11.0000	12.6000	14.2000	15.8000	17.4000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	3.9000	4.5100	5.3800	6.0400	6.9500	7.6100
		012100090000	角钢 63 以内	kg	9.6900	9.6900	9.6900	11.4000	11.4000	11.4000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	5.7800	5.7800	6.5200	6.5200	7.2600	13.5600
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000
		031501010000	铁钉	kg	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000	3.5000
		010300070000	镀锌低碳钢丝 8#-12#	kg	1.4200	1.7600	2.1100	2.4900	2.8700	3.2400
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	5.0000	5.0000	5.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	17.4320	22.1480	26.8540	31.6410	36.4170	41.2040
		013500100000	黄铜皮 δ0.08mm～0.3mm	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	1.1000
		050300070000	板方材	m^3	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
		370500080000	道木	m^3	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	18.3200	18.6800	22.0900	22.4800	24.9100	25.3100
		140300010000	煤油	kg	8.4000	9.4500	10.5000	11.5500	12.6000	13.6500
		140700030000	机油	kg	3.3510	3.4820	3.6130	3.7540	3.8950	4.0260
		140700060000	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140700070000	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140100060000	黄油	kg	3.0300	3.1310	3.2320	3.3330	3.4340	3.5350
		021900080000	尼龙绳 φ0.5～1.0	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1700	0.1700	0.1700
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
		031301100000	焊锡	kg	1.5000	1.5700	1.6500	1.7300	1.8100	1.8900
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.1500	0.1500	0.1600	0.1700	0.1800	0.1800
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.5000	2.5000	2.5000
		992500080000	电弧焊机	台班	23.8900	27.8100	32.7300	37.2000	41.6700	46.1400
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、液压系统、液压泵站、复绕绳轮、挂钢丝绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

续表 C. 1. 23 液压电梯

项目	编号				C1-4-60	C1-4-61	C1-4-62
	名称				层数		
					8	9	10
					站数		
					8	9	10
	工程量计量单位				部		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	232. 000	248. 000	264. 000
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	19. 0000	20. 6000	22. 2000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	8. 5200	9. 1800	10. 0900
		012100090000	角钢 63 以内	kg	13. 1100	13. 1100	13. 1100
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	14. 3000	15. 5600	16. 3000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 5000	38. 5000	38. 5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		031501010000	铁钉	kg	3. 5000	3. 5000	3. 5000
		010300070000	镀锌低碳钢丝 8#-12#	kg	3. 6200	4. 0000	4. 3800
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	7. 0000	7. 0000	7. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	38. 8400	42. 9660	47. 0930
		013500100000	黄铜皮 δ0. 08mm～0. 3mm	kg	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m	0. 2800	0. 2800	0. 2800
		140300060000	汽油 60#～70#	m^3	28. 7600	29. 1500	31. 5800
		140300010000	煤油	kg	14. 7000	15. 7500	16. 8000
		140700030000	机油	kg	4. 1670	4. 3080	4. 4490
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	3. 6360	3. 7370	3. 8380
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 2400	0. 2400	0. 2400
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1. 6000	1. 6000	1. 6000
		031301100000	焊锡	kg	1. 9600	2. 0400	2. 1200
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 1900	0. 2000	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 5000	0. 5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2. 5000	2. 5000	3. 0000
		992500080000	电弧焊机	台班	50. 6100	55. 5800	60. 5500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、液压系统、液压泵站、复绕绳轮、挂钢丝绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

C. 1. 24　杂物电梯的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 24 的规定。

表 C. 1. 24 杂物电梯

项目	编号				C1-4-63	C1-4-64	C1-4-65	C1-4-66	C1-4-67
	名称				层数				
					2	3	4	5	6
					站数				
					2	3	4	5	6
	工程量计量单位				部				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	30. 000	32. 000	34. 000	36. 000	38. 000
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	5. 9000	6. 8000	7. 7000	8. 6000	9. 5000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	2. 0300	2. 6100	3. 2400	3. 8700	4. 5000
		012100090000	角钢 63 以内	kg	4. 3000	4. 3000	4. 3000	4. 3000	4. 9400
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	3. 6000	3. 6000	3. 6000	5. 0000	5. 0000
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 8000	0. 8000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	4. 9490	6. 6740	8. 4080	10. 1330	11. 8670
		050300070000	板方材	m^3	0. 3750	0. 3750	0. 3750	0. 3750	0. 3750
		140700030000	机油	kg	1. 5650	1. 6760	1. 7870	1. 9080	2. 0190
		140700060000	齿轮油	kg	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		140100060000	黄油	kg	1. 1510	1. 1510	1. 1510	1. 8180	1. 9190
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301100000	焊锡	kg	0. 3100	0. 3700	0. 4300	0. 4900	0. 5500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0300	0. 0400	0. 0400	0. 0500	0. 0600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 5000	2. 5000
		992500080000	电弧焊机	台班	7. 3500	9. 1100	11. 3800	13. 1500	15. 4200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、搬运放样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器、组装轿厢、对重及层门等安装、稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮、挂钢丝绳或钢带、平衡链或绳、清洗设备、加油、调整、试运行等。

C. 1. 25　自动扶梯的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 25 的规定。

表 C. 1. 25 自动扶梯

项目	编号				C1-4-68	C1-4-69	C1-4-70	C1-4-71	C1-4-72
	名称				宽度(mm)				扶梯外饰面安装
					600	800	1000	1200	
	工程量计量单位				部				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	80. 000	84. 000	88. 000	92. 000	0. 570
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	17. 4000	17. 4000	17. 4000	17. 4000	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000	-
		010300060000	钢丝 综合	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000	-
		030101100000	开口沉头拉铆钉 M4	套	-	-	-	-	16. 3200
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	-	-	0. 0800
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	-
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	-
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	18. 3600	18. 3600	18. 3600	18. 3600	-
		140300010000	煤油	kg	13. 6500	13. 6500	13. 6500	13. 6500	-
		140700030000	机油	kg	3. 6360	3. 6360	3. 6360	3. 6360	-
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	-
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	-
		140100060000	黄油	kg	3. 5350	3. 5350	3. 5350	3. 5350	-
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 1700	0. 1700	0. 1700	0. 1700	-
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000	-
		991100020000	叉车 8t	台班	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	-
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	16. 0000	16. 0000	16. 0000	16. 0000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、测位、搬运、吊装、安装。

C. 1. 26　自动人行道的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 26 的规定。

表 C. 1. 26 自动人行道

项目	编号				C1-4-73	C1-4-74	C1-4-75	C1-4-76
	名称				宽度 1m 以内			
					长度 6m 以内	长度 12m 以内	长度 18m 以内	长度 24m 以内
	工程量计量单位				部			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	70. 000	74. 000	78. 000	82. 000
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	9. 4000	11. 0000	12. 6000	14. 2000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	5. 0000	5. 0000	5. 0000	6. 0000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	13. 2600	13. 2600	16. 3200	16. 3200
		140300010000	煤油	kg	8. 4000	9. 4500	10. 5000	11. 5500
		140700030000	机油	kg	3. 1310	3. 2320	3. 3330	3. 4340
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	3. 0300	3. 1310	3. 2320	3. 3330
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1700
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		991100020000	叉车 8t	台班	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	16. 0000	16. 0000	16. 0000	16. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、挂线、接地、遥测绝缘、测位、搬运、吊装、安装。

C. 1. 27　增减层门、轿厢门及提升高度的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 27 的规定。

表 C. 1. 27 增减层门、轿厢门及提升高度

项目	编号				C1-4-77	C1-4-78	C1-4-79	C1-4-80
	名称				增减层门		增轿厢门	增加提升高度
					曳引梯、载货梯、液压梯	杂物梯	曳引梯、载货梯、液压梯	
	工程量计量单位				个			米
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 210	2. 052	12. 420	2. 546
	材料	010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 4400	0. 0700	0. 3300	0. 0500
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1700	0. 0300	0. 3000	0. 1000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 8800	0. 5600	1. 6400	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	10. 2000	4. 0800	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 3600	0. 0800	0. 4600	0. 3960
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	1. 1040	0. 5040	1. 1640	0. 5000
		140700030000	机油	kg	0. 2320	0. 2120	0. 2620	0. 0200
		140100060000	黄油	kg	0. 1010	0. 1010	0. 1010	0. 1110
		130100390000	醇酸调合漆	kg	-	-	-	0. 3400
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	-	-	-	0. 1000
		800100000600	水泥砂浆 1 ：3.5	m^3	0. 6000	0. 6000	-	0. 6000
		031301100000	焊锡	kg	0. 2600	0. 1000	0. 2300	-
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0300	0. 0100	0. 0200	-
		130100570000	沥青漆	kg	0. 6000	0. 1000	1. 3300	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500080000	电弧焊机	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、配管接线、装层指示灯、召唤按钮、门锁开关、搬运、安装。								

C. 1. 28　辅助项目的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 28 的规定。

表 C. 1. 28 辅助项目

项目	编号				C1-4-81	C1-4-82	C1-4-83
	名称				金属门套安装	牛腿制作安装	
						槽钢	角钢
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 000	0. 500	0. 500
	材料	011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	21. 0000	-
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	31. 3000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	1. 5000	-	-
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	8. 1600	8. 1600
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	6. 1200	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	1. 0000	1. 1870
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	1. 2000	0. 3700	0. 3700
		142900030000	氧气	m^3	-	0. 0510	0. 0510
		142900050002	乙炔气	kg	-	0. 0173	0. 0173
		130100390000	醇酸调合漆	kg	0. 1000	-	0. 5500
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	0. 1000	-	0. 5500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500080000	电弧焊机	台班	-	0. 6000	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、测位、搬运、安装等。							

V　风机安装

C. 1. 29　离心式通(引)风机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 29 的规定。

表 C. 1. 29 离心式通(引)风机

项目	编号				C1-5-1	C1-5-2	C1-5-3	C1-5-4
	名称				设备重量(t 以内)			
					0. 3	0. 5	0. 8	1. 1
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 141	3. 702	5. 588	7. 081
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 7100	4. 7100	4. 7100	4. 7100
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 6920	4. 6920	4. 6920	4. 6920
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 3000	0. 3000	0. 4000	0. 4000
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0060	0. 0080	0. 0090	0. 0090
		140300010000	煤油	kg	2. 8875	4. 3313	5. 7750	5. 7750
		140700030000	机油	kg	0. 8244	0. 8244	1. 2366	1. 2366
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2475	0. 2475	0. 3712	0. 3712
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3923	0. 3923	0. 3923	0. 3923
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3000	0. 3000	0. 4000	0. 4000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 3150	0. 3150
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 29 离心式通(引)风机

项目	编号				C1-5-5	C1-5-6	C1-5-7
	名称				设备重量(t 以内)		
					1. 5	2. 2	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 888	13. 718	18. 688
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	18. 4630	18. 4630	18. 4630
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	17. 4800	17. 4800	17. 4800
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 6000	0. 6000	1. 0000
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm ~ 0. 5mm	kg	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0120	0. 0150	0. 0150
		370500080000	道木	m^3	-	-	0. 0110
		140300010000	煤油	kg	6. 3200	8. 6625	8. 6625
		140700030000	机油	kg	1. 8500	2. 4732	2. 4732
		140900110000	钙基酯	kg	0. 5060	0. 6186	0. 9898
		142900030000	氧气	m^3	1. 3600	1. 5300	2. 0400
		142900050002	乙炔气	kg	0. 5231	0. 5885	0. 7846
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 5000	0. 6000	1. 0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 4330	0. 5250	0. 5250
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 3000	0. 4000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 29 离心式通(引)风机

项目	编号				C1-5-8	C1-5-9	C1-5-10
	名称				设备重量(t 以内)		
					5	7	10
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	22. 751	38. 236	45. 795
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	30. 7720	42. 3730	50. 0050
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	27. 9680	38. 5120	46. 0200
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	1. 5000	2. 0000	3. 0000
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm ~ 0. 5mm	kg	0. 7000	0. 8000	0. 8000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0190	0. 0290	0. 0310
		370500080000	道木	m^3	0. 0140	0. 0140	0. 0210
		140300010000	煤油	kg	10. 1063	11. 5500	14. 4375
		140700030000	机油	kg	4. 1221	4. 9465	6. 5953
		140900110000	钙基酯	kg	1. 2373	1. 4847	1. 8559
		142900030000	氧气	m^3	3. 0600	3. 0600	4. 0800
		142900050002	乙炔气	kg	1. 1769	1. 1769	1. 5692
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 5000	2. 0000	3. 0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 8400	1. 0500	1. 5750
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 5000	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 2000	0. 2000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 5000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 4000	0. 5000	0. 5500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 29 离心式通(引)风机

项目	编号				C1-5-11	C1-5-12	C1-5-13	C1-5-14
	名称				设备重量(t 以内)			
					15	20	30	40
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	57. 846	68. 313	71. 687	78. 855
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	64. 0250	78. 7510	139. 8100	150. 7200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	57. 0240	73. 2400	123. 9700	138. 3000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	3. 5000	4. 0000	4. 5000	5. 0000
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	1. 2000	1. 5000	2. 0000	2. 5000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0330	0. 0350	0. 0370	0. 0400
		370500080000	道木	m^3	0. 0250	0. 0280	0. 0310	0. 0350
		140300010000	煤油	kg	17. 3250	23. 1000	34. 6500	51. 9750
		140700030000	机油	kg	8. 2441	9. 8930	12. 8608	16. 7184
		140900110000	钙基酯	kg	2. 4745	3. 7118	4. 3243	4. 9613
		142900030000	氧气	m^3	6. 1200	9. 1800	9. 6800	10. 2000
		142900050002	乙炔气	kg	2. 3538	3. 5308	3. 7231	3. 9231
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	3. 0000	4. 0000	5. 0000	5. 5000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 8900	2. 1000	2. 3100	2. 5100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 2000	0. 2500	-	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	0. 2500	0. 3000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 5000	0. 2500	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 3000	0. 6000	0. 7000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 6000	0. 7000	0. 7600	0. 8200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 30　轴流通风机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 30 的规定。

表 C. 1. 30 轴流通风机

项目	编号				C1-5-15	C1-5-16	C1-5-17	C1-5-18	C1-5-19
	名称				设备重量(t 以内)				
					0. 2	0. 5	1	1. 5	2
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 092	3. 297	4. 965	7. 151	9. 494
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 7100	4. 7100	6. 2800	12. 3700	18. 4600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 6920	4. 6920	6. 2560	11. 8680	17. 4800
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 3000	0. 3000	0. 5000	0. 6500	0. 8000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0060	0. 0060	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		140300010000	煤油	kg	1. 4438	2. 1656	2. 8875	3. 1500	5. 7750
		140700030000	机油	kg	0. 4946	0. 4946	0. 8244	1. 0100	1. 2366
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1470	0. 2818	0. 3712	0. 4331	0. 4949
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	2. 0400
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3923	0. 3923	0. 3923	0. 3923	0. 7846
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3000	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 6000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 4200	0. 4200	0. 5250
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 30 轴流通风机

项目	编号				C1-5-20	C1-5-21	C1-5-22	C1-5-23
	名称				设备重量(t 以内)			
					3	4	5	6
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 327	19. 321	25. 325	32. 093
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	18. 4600	24. 6160	30. 7720	34. 6390
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	17. 4800	22. 7400	28. 0000	31. 5040
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 1700
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0120	0. 0140	0. 0170
		370500080000	道木	m^3	-	0. 0140	0. 0140	0. 0163
		140300010000	煤油	kg	7. 2188	7. 9407	8. 6625	9. 6250
		140700030000	机油	kg	1. 6488	3. 0300	3. 2977	3. 8473
		140900110000	钙基酯	kg	0. 4949	0. 5568	0. 6186	0. 8248
		142900030000	氧气	m^3	2. 0400	3. 0600	3. 0600	4. 0800
		142900050002	乙炔气	kg	0. 7846	1. 1769	1. 1769	1. 5692
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 6300	0. 6300	0. 6300	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 30 轴流通风机

项目	编号				C1-5-24	C1-5-25	C1-5-26	C1-5-27
	名称				设备重量(t 以内)			
					8	10	15	20
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	38. 716	47. 298	61. 975	75. 741
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	42. 3730	50. 0050	73. 8530	80. 5980
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	38. 5120	46. 0200	65. 7120	75. 2300
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	1. 5000	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0230	0. 0280	0. 0440	0. 0440
		370500080000	道木	m^3	0. 0210	0. 0210	0. 0280	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	11. 5500	14. 4375	18. 7688	21. 6563
		140700030000	机油	kg	4. 9465	6. 5953	8. 2441	9. 8930
		140900110000	钙基酯	kg	1. 2373	1. 4847	2. 4745	3. 7118
		142900030000	氧气	m^3	4. 0800	6. 1200	9. 1800	9. 1800
		142900050002	乙炔气	kg	1. 5692	2. 3538	3. 5308	3. 5308
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 8000	2. 0000	2. 5000	3. 0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 0500	2. 1000	3. 1500	4. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2000	0. 2000	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	0. 2000	0. 2500
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3500	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 5000	0. 7500	0. 3000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	1. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 3500	0. 4000	0. 5000	0. 8000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	-	-	-	0. 4500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 30 轴流通风机

项目	编号				C1-5-28	C1-5-29	C1-5-30	C1-5-31	C1-5-32
	名称				设备重量(t 以内)				
					30	40	50	60	70
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	91. 187	110. 331	124. 850	148. 259	166. 391
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	89. 8290	127. 3580	139. 8680	162. 0240	202. 8440
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	80. 6960	103. 5300	127. 4480	161. 4000	200. 9000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	5. 0000	5. 0000	6. 0000	7. 0000	7. 0000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0750	0. 0880	0. 1150	0. 1150	0. 1250
		370500080000	道木	m^3	0. 0550	0. 0830	0. 1100	0. 1380	0. 2060
		140300010000	煤油	kg	28. 8750	36. 0938	43. 3125	50. 5313	57. 7500
		140700030000	机油	kg	12. 3662	14. 8394	16. 4883	20. 6103	24. 7324
		140900110000	钙基酯	kg	4. 3304	4. 9490	5. 5676	6. 1863	7. 4235
		142900030000	氧气	m^3	12. 2400	18. 3600	18. 3600	24. 4800	24. 4800
		142900050002	乙炔气	kg	4. 7077	7. 0615	7. 0615	9. 4154	9. 4154
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	3. 2000	3. 5000	3. 8000	4. 0000	4. 5000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	6. 3000	8. 4000	10. 5000	12. 6000	14. 7000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700010500	平板拖车组 20t	台班	0. 2500	0. 3000	0. 5000	-	-
		990700011400	平板拖车组 30t	台班	-	-	-	0. 5000	0. 5000
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	-	0. 4000	0. 4500	0. 5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 5000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	1. 2000	1. 5000	-	-	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	1. 1000	1. 5000	2. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 0000	1. 2000	1. 5000	2. 0000	2. 3000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	0. 5000	0. 5500	0. 6000	0. 6500	0. 7300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 31　回转式鼓风机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 31 的规定。

表 C. 1. 31 回转式鼓风机

项目	编号				C1-5-33	C1-5-34
	名称				设备重量(t 以内)	
					0. 5	1
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 433	10. 407
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 2800	13. 5650
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 2560	9. 9520
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 4000	0. 5000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0060	0. 0100
		140300010000	煤油	kg	5. 7750	6. 6413
		140700030000	机油	kg	0. 8244	1. 2366
		140900110000	钙基酯	kg	0. 6186	0. 9898
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200	1. 0200
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3923	0. 3923
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 5000	0. 7000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 3680	0. 5780
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 31 回转式鼓风机

项目	编号				C1-5-35	C1-5-36	C1-5-37
	名称				设备重量(t 以内)		
					2	3	4
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 727	17. 114	19. 400
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	16. 9560	16. 9560	18. 6480
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	12. 4400	12. 4400	15. 8450
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 8000	0. 8000	0. 9000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0150	0. 0240	0. 0260
		140300010000	煤油	kg	8. 3738	9. 8175	10. 6838
		140700030000	机油	kg	1. 6488	1. 6488	1. 8549
		140900110000	钙基酯	kg	1. 2373	1. 2373	1. 4541
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200	1. 5300	1. 7850
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3923	0. 5885	0. 6866
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 0000	1. 0000	1. 2500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 5780	0. 9450	1. 1290
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 31 回转式鼓风机

项目	编号				C1-5-38	C1-5-39	C1-5-40	C1-5-41
	名称				设备重量(t 以内)			
					5	8	12	15
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 655	32. 309	41. 783	56. 370
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	20. 3100	20. 3100	36. 9260	87. 9200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	19. 2500	19. 2500	31. 1700	80. 7600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	1. 0000	1. 0000	1. 8000	2. 3000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0280	0. 0310	0. 0340	0. 0380
		140300010000	煤油	kg	11. 5500	14. 4375	15. 8813	18. 7688
		140700030000	机油	kg	2. 0610	2. 4732	3. 2977	4. 1221
		140900110000	钙基酯	kg	1. 6709	1. 8559	2. 2271	2. 4745
		142900030000	氧气	m^3	2. 0400	3. 0600	4. 0800	5. 1000
		142900050002	乙炔气	kg	0. 7846	1. 1769	1. 5692	1. 9615
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 5000	1. 5000	1. 8000	2. 4000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 3130	1. 8900	2. 6250	3. 1500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 5000	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 2000	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	0. 2500	0. 2500
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3000	0. 5000	0. 5000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 2500	0. 3000	0. 8000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 4000	0. 4500	0. 5000	0. 8000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	-	0. 3000	0. 3500	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 32　离心式鼓风机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 32 的规定。

表 C. 1. 32-1 离心式鼓风机(带变速器)

项目	编号				C1-5-42	C1-5-43	C1-5-44
	名称				设备重量(t 以内)		
					0. 5	1	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 417	15. 242	28. 719
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5. 1810	6. 9080	20. 3090
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5. 1610	6. 8820	19. 2280
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	0. 2200	0. 3300	0. 6600
		050300070000	板方材	m^3	0. 0090	0. 0100	0. 0170
		370500080000	道木	m^3	-	-	0. 0120
		140300010000	煤油	kg	4. 7640	6. 3530	9. 5290
		140700030000	机油	kg	0. 9060	1. 3610	2. 7200
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2720	0. 4080	1. 0890
		142900030000	氧气	m^3	1. 1220	1. 1220	2. 2440
		142900050002	乙炔气	kg	0. 4315	0. 4315	0. 8631
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3300	0. 4400	1. 1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2310	0. 3470	0. 5780
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3300
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 32-1 离心式鼓风机(带变速器)

项目	编号				C1-5-45	C1-5-46	C1-5-47
	名称				设备重量(t 以内)		
					5	7	10
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	41. 784	58. 517	81. 280
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	33. 8490	46. 6100	55. 0060
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	30. 7650	42. 3630	50. 6220
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	0. 7700	0. 8800	0. 8800
		050300070000	板方材	m^3	0. 0210	0. 0320	0. 0340
		370500080000	道木	m^3	0. 0150	0. 0150	0. 0230
		140300010000	煤油	kg	11. 1170	12. 7050	15. 8820
		140700030000	机油	kg	4. 5340	5. 4410	7. 2550
		140900110000	钙基酯	kg	1. 3610	1. 6340	2. 0420
		142900030000	氧气	m^3	3. 3660	3. 3660	4. 4880
		142900050002	乙炔气	kg	1. 2946	1. 2946	1. 7262
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 6500	2. 2000	3. 3000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 9240	1. 1550	1. 7330
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 5000	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 3000	0. 2300
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 5000	0. 8000	0. 5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 5000
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 3000	0. 4000	0. 6000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	-	-	0. 3500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 32-1 离心式鼓风机(带变速器)

项目	编号				C1-5-48	C1-5-49	C1-5-50
	名称				设备重量(t 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	99. 991	120. 524	136. 191
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	70. 4280	86. 6260	153. 7910
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	62. 7260	80. 5640	136. 3670
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	1. 3200	1. 6500	2. 2000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0360	0. 0390	0. 0410
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0310	0. 0340
		140300010000	煤油	kg	19. 0580	25. 4100	38. 1150
		140700030000	机油	kg	9. 0680	10. 8820	14. 1470
		140900110000	钙基酯	kg	2. 7230	4. 0830	4. 7560
		142900030000	氧气	m^3	6. 7320	10. 0980	10. 6480
		142900050002	乙炔气	kg	2. 5892	3. 8838	4. 0954
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	3. 3000	4. 4000	5. 5000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 0790	2. 3100	2. 5410
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 2500	0. 2800	0. 3200
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 7500	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 6000	0. 7500
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 5000	2. 0000	2. 0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	0. 4000	0. 4500	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 32-2 离心式鼓风机(不带变速器)

项目	编号				C1-5-51	C1-5-52	C1-5-53	C1-5-54
	名称				设备重量(t 以内)			
					0. 5	1. 0	2. 0	3. 0
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 001	13. 072	22. 625	30. 513
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 4040	5. 8720	17. 2630	18. 9890
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 3870	5. 8500	16. 3440	17. 9780
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm~0. 5mm	kg	0. 1870	0. 2810	0. 4680	0. 5610
		050300070000	板方材	m^3	0. 0080	0. 0090	0. 0140	0. 0150
		370500080000	道木	m^3	-	-	-	0. 0100
		140300010000	煤油	kg	4. 0490	5. 4000	8. 1000	8. 9100
		140700030000	机油	kg	0. 7700	1. 1570	2. 3120	2. 5430
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2310	0. 3470	0. 5790	0. 9260
		142900030000	氧气	m^3	0. 9540	0. 9540	1. 4310	1. 9070
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3669	0. 3669	0. 5504	0. 7335
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 2810	0. 3740	0. 5610	0. 9350
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1960	0. 2950	0. 4910	0. 4910
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 2100	0. 2100	0. 3000
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 32-2 离心式鼓风机(不带变速器)

项目	编号				C1-5-55	C1-5-56	C1-5-57	C1-5-58
	名称				设备重量(t 以内)			
					4.0	5.0	7.0	10
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	36.375	42.236	59.688	70.343
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	23.8805	28.7720	39.6180	46.7550
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	22.0640	26.1500	36.0090	43.0290
		013500150000	紫铜皮 δ0.25mm~0.5mm	kg	0.6080	0.6550	0.7480	0.7480
		050300070000	板方材	m^3	0.0165	0.0180	0.0270	0.0290
		370500080000	道木	m^3	-	0.0130	0.0130	0.0200
		140300010000	煤油	kg	9.1795	9.4490	10.7990	13.5000
		140700030000	机油	kg	3.1985	3.8540	4.6250	6.1670
		140900110000	钙基酯	kg	1.0415	1.1570	1.3890	1.7360
		142900030000	氧气	m^3	2.3840	2.8610	2.8610	3.8150
		142900050002	乙炔气	kg	0.7335	1.1004	1.1004	1.4673
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1.1685	1.4020	1.8700	2.8050
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.6380	0.7850	0.9820	1.4730
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.4100	0.5200	-	0.5000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0.2000	0.2000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.5000	0.5000
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2500	0.3000	0.4000	0.6000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	-	-	-	0.3500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 32-2 离心式鼓风机(不带变速器)

项目	编号				C1-5-59	C1-5-60	C1-5-61	C1-5-62
	名称				设备重量(t 以内)			
					15	20	30	40
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	92. 136	107. 092	125. 449	146. 253
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	62. 5870	73. 6320	130. 7220	140. 9230
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	58. 2070	68. 4790	115. 9120	129. 3110
		013500150000	紫铜皮 δ0.25mm~0.5mm	kg	1. 1500	1. 4020	1. 8700	2. 3380
		050300070000	板方材	m^3	0. 0300	0. 0330	0. 0350	0. 0350
		370500080000	道木	m^3	0. 0220	0. 0260	0. 0290	0. 0330
		140300010000	煤油	kg	17. 7100	21. 5980	32. 3980	48. 5970
		140700030000	机油	kg	7. 5850	9. 2500	12. 0250	15. 6310
		140900110000	钙基酯	kg	2. 8460	3. 4710	4. 0430	4. 1230
		142900030000	氧气	m^3	7. 0380	8. 5830	9. 0510	9. 5370
		142900050002	乙炔气	kg	2. 7069	3. 3012	3. 4812	3. 6681
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	3. 0670	3. 7400	4. 6750	5. 1430
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 6100	1. 9640	2. 1600	2. 3470
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 5000	-	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 2000	0. 2500	-	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	0. 2500	0. 3000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 6500	-	-	0. 3000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 6000	0. 7000	0. 7500
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 1000	0. 1000	0. 5000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 7300	0. 8930	0. 9820	1. 0670
		871104070000	激光轴对中仪	台班	0. 4000	0. 4500	0. 5000	0. 5500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 32-2 离心式鼓风机(不带变速器)

项目	编号				C1-5-63	C1-5-64	C1-5-65
	名称				设备重量(t 以内)		
					60	90	120
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	168. 785	267. 029	422. 463
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	139. 2090	174. 4080	218. 5080
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	136. 7950	189. 9290	263. 7010
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	3. 1070	3. 8090	7. 4440
		050300070000	板方材	m^3	0. 0370	0. 0420	0. 0490
		370500080000	道木	m^3	0. 0370	0. 0540	0. 0790
		140300010000	煤油	kg	49. 5690	83. 4000	144. 1150
		140700030000	机油	kg	19. 6230	21. 9780	24. 6150
		140900110000	钙基酯	kg	3. 5340	3. 5760	5. 4020
		142900030000	氧气	m^3	10. 5090	10. 5300	12. 3190
		142900050002	乙炔气	kg	4. 0419	4. 0500	4. 7381
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	5. 2900	7. 0410	9. 3750
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 3550	3. 0220	3. 8770
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700010600	平板拖车组 60t	台班	0. 4500	0. 5000	0. 8000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 3000	1. 0000	2. 0000
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	1. 0000	-	-
		990900002800	汽车式起重机 120t	台班	-	2. 0000	2. 5000
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1. 0000	1. 5000	2. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 0700	1. 3740	1. 7620
		871104070000	激光轴对中仪	台班	0. 6500	1. 0000	1. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

Ⅵ　泵安装

C. 1. 33　离心泵的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 33 的规定。

表 C. 1. 33-1 单级离心式泵

项目	编号				C1-6-1	C1-6-2	C1-6-3	C1-6-4	C1-6-5
	名称				设备重量(t 以内)				
					0. 2	0. 5	1. 0	1. 5	3. 0
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 983	3. 064	4. 810	7. 655	10. 506
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 5000	4. 5000	5. 6250	6. 3338	8. 4600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 4640	4. 4640	5. 5800	6. 0600	7. 5000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 4125	0. 4500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0030	0. 0060	0. 0090	0. 0140	0. 0190
		140300010000	煤油	kg	0. 5600	0. 7880	0. 9450	1. 2600	1. 8900
		140700030000	机油	kg	0. 4100	0. 6060	0. 8590	1. 0910	1. 3640
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1500	0. 2020	0. 5560	0. 6443	0. 9090
		142900030000	氧气	m^3	0. 1330	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 4080
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0512	0. 0785	0. 0785	0. 0785	0. 1569
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	2. 0000	4. 0000	4. 2500	5. 0000
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	0. 0500	0. 0600	0. 1500	0. 1625	0. 2000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0625	0. 0650	0. 0680	0. 0685	0. 0700
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1250	0. 1300	0. 1350	0. 1363	0. 1400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1000	0. 1260	0. 1890	0. 2420	0. 3570
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转;
2 高速泵安装应执行离心式泵安装相应项目,人工消耗量乘系数 1. 2,机具消耗量乘系数 1. 1。

续表 C. 1. 33-1 单级离心式泵

项目	编号				C1-6-6	C1-6-7	C1-6-8	C1-6-9	C1-6-10	C1-6-11
	名称				设备重量(t 以内)					
					5.0	8.0	12	17	23	30
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13.255	19.855	23.258	27.262	35.483	41.255
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	14.1600	19.3200	24.8400	49.7200	54.2400	63.2800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	12.6000	17.1500	22.0500	44.4400	48.4800	56.5600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.5000	0.6000	0.7000	0.7600	0.8000	0.9000
		050300070000	板方材	m^3	0.0250	0.0400	0.0560	0.0760	0.0880	0.1000
		140300010000	煤油	kg	2.6250	3.5700	4.0950	4.8300	5.0400	5.4600
		140700030000	机油	kg	1.5150	1.8180	2.1720	2.5250	2.7270	2.9290
		140900110000	钙基酯	kg	0.9090	1.3030	1.5350	1.6970	1.7370	1.7780
		142900030000	氧气	m^3	0.5100	0.6730	0.6730	0.6730	1.0200	1.5300
		142900050002	乙炔气	kg	0.1962	0.2588	0.2588	0.2588	0.3923	0.5885
		031107100000	砂纸	张	6.0000	7.0000	8.0000	9.0000	10.0000	10.0000
		013500150000	紫铜皮 δ0.25mm～0.5mm	kg	0.2500	0.4000	0.6000	0.9500	1.1000	1.5000
		031505020000	金属滤网	m^2	0.0900	0.1000	0.1200	0.1500	0.1800	0.2000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0.1800	0.2000	0.2400	0.3000	0.3600	0.4000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.4410	0.6200	0.6200	0.6200	0.6830	0.6830
		370500080000	道木	m^3	-	-	0.0100	0.0100	0.0120	0.0170
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.3000	0.5000	-	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.5000	0.5000	-	-	-	-
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.4000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	0.5000	0.5000	-	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	-	-	0.7000	1.0000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.5000	1.0000	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	-	1.0000	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	-	-	1.0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	-	-	-	-	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转;

2 高速泵安装应执行离心式泵安装相应项目,人工消耗量乘系数 1.2,机具消耗量乘系数 1.1。

表 C. 1. 33-2 多级离心式泵

项目	编号			C1-6-12	C1-6-13	C1-6-14	C1-6-15
	名称			设备重量(t 以内)			
				0. 1	0. 3	0. 5	1. 0
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 685	3. 056	4. 013	5. 611
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000	5. 6250
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 4640	4. 4640	4. 4640	5. 5800
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 0800	0. 1200	0. 1600	0. 2000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0020	0. 0040	0. 0060	0. 0090
		140300010000	煤油	kg	0. 8000	1. 3000	1. 4180	1. 7330
		140700030000	机油	kg	0. 4000	0. 6000	0. 8590	0. 9800
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1680	0. 2000	0. 2320	0. 4040
		142900030000	氧气	m^3	0. 1530	0. 2040	0. 2750	0. 3470
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0589	0. 0785	0. 1058	0. 1335
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0600	0. 0625	0. 0650	0. 0675
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000	4. 0000
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	0. 0400	0. 0500	0. 0600	0. 1200
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1250	0. 1250	0. 1250	0. 1300
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2200	0. 3000	0. 3260	0. 4100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	-	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.33-2 多级离心式泵

项目	编号				C1-6-16	C1-6-17	C1-6-18	C1-6-19
	名称				设备重量(t 以内)			
					2.0	3.0	4.0	6.0
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.321	12.616	14.298	20.904
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	7.0425	8.4600	13.8900	19.3650
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6.5400	7.5000	12.3250	17.1875
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.2300	0.2600	0.3300	0.4100
		050300070000	板方材	m^3	0.0125	0.0160	0.0230	0.0315
		370500080000	道木	m^3	-	-	-	0.0040
		140300010000	煤油	kg	2.3630	3.1500	3.7800	4.4100
		140700030000	机油	kg	1.2120	1.4850	1.7170	1.9700
		140900110000	钙基酯	kg	0.5540	0.7170	0.8670	1.3530
		142900030000	氧气	m^3	0.6730	0.7650	0.7650	0.7650
		142900050002	乙炔气	kg	0.2585	0.2942	0.2942	0.2942
		031505020000	金属滤网	m^2	0.0687	0.0700	0.0800	0.0900
		031107100000	砂纸	张	4.0000	5.0000	5.5000	6.0000
		013500150000	紫铜皮 δ0.25mm～0.5mm	kg	0.1200	0.2000	0.2125	0.3000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0.1300	0.1350	0.1350	0.1800
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.5600	0.7140	0.7350	0.7350
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.3000	0.4000	0.5000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0.5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	0.5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.3000	0.3000	0.4000	0.4000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.33-2 多级离心式泵

项目	编号			C1-6-20	C1-6-21	C1-6-22	C1-6-23	C1-6-24
	名称			设备重量(t 以内)				
				8.0	10	15	20	25
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	25.672	36.267	44.583	58.336	66.080
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	24.8400	45.2000	49.7200	54.2400	67.8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	22.0500	40.4000	44.4400	48.4800	60.6000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.4500	0.8000	1.2000	1.6000	2.0000
		050300070000	板方材	m^3	0.0350	0.0380	0.0440	0.0500	0.0630
		370500080000	道木	m^3	0.0080	0.0100	0.0140	0.0170	0.0280
		140300010000	煤油	kg	5.8800	10.5000	15.7500	21.0000	26.2500
		140700030000	机油	kg	2.8280	3.0300	3.5350	4.0400	6.0600
		140900110000	钙基酯	kg	1.8690	2.0200	2.2220	2.5250	2.8280
		142900030000	氧气	m^3	1.5300	3.0600	6.1200	6.4500	6.8400
		142900050002	乙炔气	kg	0.5885	1.1769	2.3538	2.4808	2.6308
		031505020000	金属滤网	m^2	0.1000	0.1200	0.1500	0.2000	0.2200
		031107100000	砂纸	张	7.0000	8.0000	9.0000	10.0000	10.0000
		013500150000	紫铜皮 δ0.25mm～0.5mm	kg	0.4000	0.6000	0.9500	1.1000	2.0000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0.2000	0.2400	0.3000	0.3600	0.4000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1.0500	1.6800	2.1000	2.6250	3.3600
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.5000	-	-	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	0.5000	-	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	0.5000	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	-	-
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.5000	1.0000	1.5000	1.5000	2.0000
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	-	0.5000	0.7000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	1.0000	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	-	1.0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	-	-	-	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 33-3 离心式潜水泵

项目	编号				C1-6-25	C1-6-26	C1-6-27
	名称				设备重量(t 以内)		
					0. 5	1	2
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 038	6. 093	9. 840
	材料	012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 1700	0. 1900	0. 3800
		031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 0480	3. 0480	5. 8080
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 0600	3. 0600	5. 4240
		142900030000	氧气	m^3	0. 1840	0. 2140	0. 4590
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0704	0. 0819	0. 1766
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1300	0. 1350	0. 1350
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1890	0. 2420	0. 2420
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2040	0. 3060	0. 4080
		140700030000	机油	kg	1. 0610	1. 4650	2. 0200
		140300010000	煤油	kg	0. 8400	1. 5750	2. 2580
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 33-3 离心式潜水泵

项目	编号				C1-6-28	C1-6-29	C1-6-30	C1-6-31
	名称				设备重量(t 以内)			
					5	10	15	20
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 927	26. 458	49. 974	69. 357
	材料	012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 4800	0. 6600	1. 6000	2. 4000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	15. 4880	17. 4240	39. 8400	48. 1440
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	14. 4640	16. 2720	38. 3040	46. 6080
		142900030000	氧气	m^3	0. 7650	0. 8670	3. 0600	6. 1200
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2943	0. 3335	1. 1771	2. 3542
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1800	0. 2000	0. 2400	0. 2400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 7140	0. 7980	1. 6800	2. 5200
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 5100	0. 6120	3. 0600	5. 1000
		140700030000	机油	kg	2. 4240	2. 8280	3. 6360	5. 0500
		140300010000	煤油	kg	2. 9930	3. 6750	10. 5000	16. 8000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 5000	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	0. 5000	-
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 5000	1. 5000	2. 0000	2. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	-	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 33-4 耦合装置

项目	编号				C1-6-32	C1-6-33	C1-6-34	C1-6-35	C1-6-36
	名称				轨道宽度(mm 以内)				
					25	40	50	80	100
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 220	0. 348	0. 363	0. 468	0. 497
	材料	530100030000	自动耦合泵导轨	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm~7mm	kg	1. 2000	1. 2000	1. 2000	2. 0000	2. 6000
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	2. 0600	2. 0600	2. 0600	-	-
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 1000	0. 1200
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0162	0. 0162	0. 0162	0. 0277	0. 0358
		142900030000	氧气	m^3	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0660	0. 0830
		030107001200	膨胀螺栓 M22	套	-	-	-	-	2. 0600
		030107001100	膨胀螺栓 M20	套	-	-	-	2. 0600	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、焊埋件、栽膨胀螺栓、导轨焊接、调正、耦合、调试。									

C. 1. 34　旋涡泵的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 34 的规定。

表 C. 1. 34 旋涡泵

项目	编号				C1-6-37	C1-6-38	C1-6-39	C1-6-40	C1-6-41	C1-6-42
	名称				设备重量(t 以内)					
					0. 2	0. 5	1. 0	2. 0	3. 0	5. 0
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 340	4. 542	5. 326	7. 495	11. 692	16. 017
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 5000	4. 5000	5. 6250	8. 4600	8. 4600	19. 3200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 4640	4. 4640	5. 5800	7. 5000	7. 5000	17. 1500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0040	0. 0060	0. 0080	0. 0090	0. 0110	0. 0130
		140300010000	煤油	kg	0. 8720	1. 2600	1. 4700	2. 1000	3. 1500	4. 2000
		140700030000	机油	kg	0. 4550	0. 6570	0. 7580	1. 0100	1. 5150	2. 0200
		140900110000	钙基酯	kg	0. 3030	0. 4040	0. 5050	0. 8080	1. 2120	1. 5150
		142900030000	氧气	m^3	0. 1220	0. 1840	0. 2450	1. 0200	2. 0400	3. 0600
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0469	0. 0708	0. 0942	0. 3923	0. 7846	1. 1769
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	2. 0000	4. 0000	5. 0000	8. 0000	9. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0625	0. 0650	0. 0675	0. 0700	0. 1200	0. 1500
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1250	0. 1300	0. 1350	0. 1400	0. 2400	0. 3000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1260	0. 1890	0. 2520	0. 3150	0. 4200	0. 5000
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm~0. 5mm	kg	0. 0500	0. 0600	0. 1500	0. 2000	0. 6000	0. 9500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	-	-	0. 3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。										

C. 1. 35　电动往复泵的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 35 的规定。

表 C. 1. 35 电动往复泵

项目	编号				C1-6-43	C1-6-44	C1-6-45	C1-6-46	C1-6-47	C1-6-48
	名称				设备重量(t 以内)					
					0. 5	0. 7	1. 0	3. 0	5. 0	7. 0
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 692	8. 218	10. 314	21. 522	25. 507	38. 510
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 5000	4. 5000	5. 6250	7. 0500	19. 3200	19. 3200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 4640	4. 4640	5. 5800	6. 2500	17. 1500	17. 1500
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 3000	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0060	0. 0080	0. 0100	0. 0100	0. 0140
		140300010000	煤油	kg	2. 9400	3. 3080	3. 6750	4. 2000	5. 2500	6. 3000
		140700030000	机油	kg	1. 0100	1. 1620	1. 3330	1. 5150	1. 5150	2. 0200
		140900110000	钙基酯	kg	0. 4650	0. 5250	0. 8890	1. 0100	1. 0100	1. 5150
		142900030000	氧气	m^3	0. 1840	0. 2140	0. 2750	0. 3570	0. 4080	0. 4590
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0708	0. 0823	0. 1058	0. 1373	0. 1569	0. 1765
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	2. 0000	4. 0000	5. 0000	8. 0000	9. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0625	0. 0650	0. 0675	0. 0700	0. 1200	0. 1500
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm ~ 0. 5mm	kg	0. 0500	0. 0600	0. 1500	0. 2000	0. 6000	0. 9500
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1250	0. 1300	0. 1350	0. 1400	0. 2400	0. 3000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1890	0. 2100	0. 2100	0. 5250	1. 0500	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 5000	-	-	-
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	-	-	-	0. 7000	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	-	0. 3000	0. 3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 36　柱塞泵的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 36 的规定。

表 C. 1. 36-1 高压柱塞泵(3～4 柱塞)

项目	编号				C1-6-49	C1-6-50	C1-6-51	C1-6-52
	名称				设备重量(t 以内)			
					1.0	2.5	5.0	8.0
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.986	19.159	20.511	27.243
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5.6250	7.0500	16.5600	16.5600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5.5800	6.2500	14.7000	14.7000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.2000	0.2000	0.3500	0.3500
		050300070000	板方材	m^3	0.0030	0.0060	0.0100	0.0130
		140300010000	煤油	kg	8.4000	11.5500	13.6500	14.0000
		140700030000	机油	kg	1.0100	1.4140	1.6160	1.8180
		140900110000	钙基酯	kg	1.0100	1.5150	2.0200	2.2220
		142900030000	氧气	m^3	1.0200	1.0200	1.2240	1.5300
		142900050002	乙炔气	kg	0.3923	0.3923	0.4708	0.5885
		031107100000	砂纸	张	2.0000	2.0000	4.0000	5.0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0.0625	0.0650	0.0675	0.0700
		013500150000	紫铜皮 δ0.25mm～0.5mm	kg	0.0500	0.0600	0.1500	0.2000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0.1250	0.1300	0.1350	0.1400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1.0500	1.5750	1.8900	3.1500
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.2000	0.4000	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0.3000	0.3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.5000	0.5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 36- 1 高压柱塞泵(3 ~ 4 柱塞)

项目	编号				C1-6-53	C1-6-54	C1-6-55	C1-6-56
	名称				设备重量(t 以内)			
					10. 0	16. 0	25. 5	35. 0
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	33. 563	55. 758	77. 455	97. 921
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	36. 1600	49. 7200	63. 2800	165. 1200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	32. 3200	44. 4400	56. 5600	147. 5200
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 4000	0. 5000	0. 8000	0. 8000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0130	0. 0190	0. 0250	0. 0250
		140300010000	煤油	kg	14. 7000	16. 8000	21. 0000	25. 2000
		140700030000	机油	kg	2. 0200	3. 0300	5. 0500	6. 0600
		140900110000	钙基酯	kg	2. 2220	2. 5250	3. 0300	3. 5350
		142900030000	氧气	m^3	1. 5300	2. 0400	2. 0400	2. 5500
		142900050002	乙炔气	kg	0. 5885	0. 7846	0. 7846	0. 9808
		031107100000	砂纸	张	8. 0000	9. 0000	10. 0000	15. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 1200	0. 1500	0. 2000	0. 2500
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm ~ 0. 5mm	kg	0. 6000	0. 9500	1. 1000	1. 1500
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 2400	0. 3000	0. 3600	0. 4200
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	3. 6750	4. 2000	4. 7250	5. 2500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	14. 0000	16. 0000	22. 0000	25. 0000
		370500080000	道木	m^3	0. 0830	0. 1100	0. 1100	0. 1650
		271900050000	绝缘橡胶板 δ = 6- 12	kg	1. 6000	2. 0000	2. 5000	3. 0000
	机具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 2000
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 5000	-	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	0. 5000	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 6000	-	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 8000	-	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	0. 7000	0. 7000
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	1. 0000	1. 0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	-	-	-	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 36-2 高压高速柱塞泵(6 ~ 24 柱塞)

项目	编号				C1-6-57	C1-6-58	C1-6-59	C1-6-60
	名称				设备重量(t 以内)			
					5. 0	10	15	18
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28. 506	37. 930	58. 442	68. 155
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	19. 3200	36. 1600	49. 7200	54. 2400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	17. 1500	32. 3200	44. 4400	48. 4800
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 5000	0. 8000	1. 0000	1. 0000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0350	0. 0530	0. 0750	0. 0850
		370500080000	道木	m^3	0. 0580	0. 0850	0. 0870	0. 0870
		140300010000	煤油	kg	10. 5000	12. 6000	18. 9000	21. 0000
		140700030000	机油	kg	1. 5150	1. 8180	2. 5250	3. 0300
		140900110000	钙基酯	kg	0. 5050	0. 5050	0. 6060	0. 6060
		142900030000	氧气	m^3	2. 0400	2. 5500	3. 5700	4. 0800
		142900050002	乙炔气	kg	0. 7846	0. 9808	1. 3731	1. 5692
		340500110000	青壳纸	kg	0. 2000	0. 2500	0. 3500	0. 4000
		031107100000	砂纸	张	4. 0000	6. 0000	9. 0000	9. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0675	0. 1200	0. 1500	0. 1500
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1350	0. 2400	0. 3000	0. 3000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	3. 2550	3. 4650	4. 2000	4. 7250
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm ~ 0. 5mm	kg	0. 1500	0. 6000	0. 9500	0. 9500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	0. 5000	0. 5000	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	-	0. 5000
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 3000	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 5000	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 5000	1. 0000	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	1. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	-	-	-	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 37　蒸汽往复泵的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 37 的规定。

表 C. 1. 37 蒸汽往复泵

项目	编号				C1-6-61	C1-6-62	C1-6-63	C1-6-64	C1-6-65	C1-6-66
	名称				设备重量(t 以内)					
					0. 5	1. 0	1. 5	3. 0	5. 0	7. 0
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 280	8. 716	9. 993	13. 189	15. 551	28. 876
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 7500	6. 7500	6. 7500	7. 8750	22. 0800	24. 8400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 6960	6. 6960	6. 6960	7. 8120	19. 6000	22. 0500
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 6000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0100	0. 0100	0. 0230
		370500080000	道木	m^3	-	-	-	-	-	0. 0030
		140300010000	煤油	kg	3. 0450	3. 3080	3. 4910	4. 0430	4. 3580	6. 3000
		140700030000	机油	kg	1. 0610	1. 1920	1. 3233	1. 7170	1. 9190	2. 2220
		140900110000	钙基酯	kg	0. 5050	0. 5960	0. 6365	0. 7580	0. 8080	1. 2120
		142900030000	氧气	m^3	0. 5100	0. 8160	0. 9180	1. 2240	1. 5300	2. 0400
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1962	0. 3138	0. 3513	0. 4708	0. 5885	0. 7846
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000	5. 0000	5. 0000	6. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0650	0. 0700	0. 0700	0. 0675	0. 1200	0. 1500
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm ~ 0. 5mm	kg	0. 0500	0. 0600	0. 0800	0. 2000	0. 3000	0. 6000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1250	0. 1300	0. 1300	0. 1400	0. 1600	0. 2400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1790	0. 1790	0. 1790	0. 1790	0. 3150	0. 4200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 5000	-	-
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	-	0. 3000	0. 3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 37 蒸汽往复泵

项目	编号				C1-6-67	C1-6-68	C1-6-69	C1-6-70	C1-6-71
	名称				设备重量(t 以内)				
					10	15	20	25	30
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	41.502	55.699	75.015	89.571	110.457
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	54.2400	54.2400	63.2800	67.8000	115.5840
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	48.4800	48.4800	56.5600	60.6000	103.2640
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.8000	1.2000	1.5000	1.5000	2.2000
		050300070000	板方材	m^3	0.0250	0.0310	0.0440	0.0690	0.0810
		370500080000	道木	m^3	0.0040	0.0040	0.0070	0.0110	0.0140
		140300010000	煤油	kg	8.4000	10.5000	15.7500	21.0000	26.2500
		140700030000	机油	kg	3.0300	3.5350	4.0400	5.0500	10.1000
		140900110000	钙基酯	kg	1.5150	2.0200	2.0200	3.0300	4.0400
		142900030000	氧气	m^3	2.2440	2.6520	3.0600	3.4680	3.6720
		142900050002	乙炔气	kg	0.8631	1.0200	1.1769	1.3338	1.4123
		031107100000	砂纸	张	8.0000	10.0000	12.0000	14.0000	16.0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0.1500	0.2000	0.2200	0.2500	0.2800
		013500150000	紫铜皮 δ0.25mm～0.5mm	kg	0.9500	1.0000	1.2000	1.3000	1.5000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0.3000	0.3000	0.3200	0.3400	0.3800
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.4200	0.4200	1.2600	1.7850	2.6670
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0.5000	-	-	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	0.5000	-	-	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	0.5000	0.5000	0.7000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.5000	0.5000	-	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	1.0000	1.0000	1.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000	1.5000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	-	-	1.0000	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 38　计量泵的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 38 的规定。

表 C. 1. 38 计量泵

项目	编号				C1-6-72	C1-6-73	C1-6-74	C1-6-75
	名称				设备重量(t 以内)			
					0. 05	0. 2	0. 3	0. 4
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 140	3. 712	4. 554	5. 758
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 4640	4. 4640	4. 4640	4. 4640
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0048	0. 0060	0. 0070	0. 0080
		140300010000	煤油	kg	1. 0500	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		140700030000	机油	kg	0. 2020	0. 2020	0. 2020	0. 2020
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1010	0. 1010	0. 1010	0. 1010
		142900030000	氧气	m^3	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		142900050002	乙炔气	kg	0. 7846	0. 7846	0. 7846	0. 7846
		031107100000	砂纸	张	1. 6000	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0625	0. 0625	0. 0650	0. 0650
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0600	0. 0600
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1250	0. 1250	0. 1500	0. 1500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 2100	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 38 计量泵

项目	编号				C1-6-76	C1-6-77	C1-6-78
	名称				设备重量(t 以内)		
					0. 5	0. 7	1. 0
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 267	8. 983	10. 475
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 5000	4. 5000	7. 8750
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 4640	4. 4640	7. 8120
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 5000	0. 5000	0. 6000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		140300010000	煤油	kg	1. 2250	1. 5750	2. 1000
		140700030000	机油	kg	0. 2020	0. 3030	0. 4040
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1683	0. 3030	0. 5050
		142900030000	氧气	m^3	2. 0400	2. 0400	3. 0600
		142900050002	乙炔气	kg	0. 7846	0. 7846	1. 1769
		031107100000	砂纸	张	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0650	0. 0650	0. 0650
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm ~ 0. 5mm	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2400	0. 3150	0. 4200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 39　螺杆泵的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 39 的规定。

表 C. 1. 39 螺杆泵

项目	编号				C1-6-79	C1-6-80	C1-6-81	C1-6-82	C1-6-83	C1-6-84
	名称				螺杆泵					
					设备重量(t 以内)					
					0. 5	1. 0	3. 0	5. 0	7. 0	10
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 303	10. 081	20. 439	29. 321	45. 781	58. 296
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 5000	7. 8750	9. 0000	22. 0800	22. 8400	45. 2000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 4640	7. 8120	8. 9280	19. 6000	22. 0500	40. 4000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 4000	0. 5000	0. 7000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0090	0. 0140	0. 0150	0. 0180	0. 0190
		140300010000	煤油	kg	1. 0500	1. 0500	1. 5750	2. 1000	3. 1500	5. 2500
		140700030000	机油	kg	1. 0100	1. 0100	1. 5150	1. 5150	2. 0200	2. 0200
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020	0. 3030	0. 3030	0. 4040	0. 4040	0. 5050
		142900030000	氧气	m^3	2. 0400	3. 0600	3. 0600	3. 0600	4. 0800	4. 0800
		142900050002	乙炔气	kg	0. 7846	1. 1769	1. 1769	1. 1769	1. 5692	1. 5692
		340500110000	青壳纸	kg	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		031107100000	砂纸	张	4. 0000	4. 0000	5. 0000	5. 0000	6. 0000	9. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0625	0. 0650	0. 0700	0. 0700	0. 1200	0. 1500
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm ~ 0. 5mm	kg	0. 0500	0. 0600	0. 2000	0. 1500	0. 6000	0. 9500
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 2400	0. 3000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 3150	0. 5250	0. 5250	0. 8400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 4000	-	-	-
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 3000	0. 3000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0. 3000	0. 3000	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	-	-	0. 5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 5000	0. 5000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	-	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 40　齿轮油泵的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 40 的规定。

表 C. 1. 40 齿轮油泵

项目	编号				C1-6-85
	名称				齿轮油泵
					设备重量(t 以内)
					1. 0
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 634
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	7. 8750
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	7. 8120
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 2000
		031301020200	紫铜电焊条 T107 φ3. 2	kg	0. 1000
		031307020000	铜焊粉	kg	0. 0500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0500
		140300010000	煤油	kg	0. 7880
		140700030000	机油	kg	0. 6060
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3923
		340500110000	青壳纸	kg	0. 4000
		031107100000	砂纸	张	4. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0650
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm ~ 0. 5mm	kg	0. 0600
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1470
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 41　真空泵的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 41 的规定。

表 C. 1. 41 真空泵

项目	编号				C1-6-86	C1-6-87	C1-6-88	C1-6-89	C1-6-90	C1-6-91
	名称				设备重量(t 以内)					
					0. 5	1. 0	2. 0	3. 5	5. 0	7. 0
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 007	6. 056	9. 791	19. 286	24. 967	33. 077
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 5160	7. 8750	8. 4600	9. 0000	22. 0800	24. 8400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 4640	7. 8120	7. 5000	8. 9280	19. 6000	22. 0500
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	-	-	0. 2000	0. 3000	0. 3000	0. 5000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0090	0. 0140	0. 0190	0. 0200	0. 0250
		140300010000	煤油	kg	0. 8400	1. 0500	1. 3650	3. 1500	5. 2500	7. 3500
		140700030000	机油	kg	0. 6060	0. 7070	0. 9090	1. 5150	2. 0200	3. 0300
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1520	0. 2020	0. 3030	0. 8080	1. 2120	1. 8180
		142900030000	氧气	m^3	0. 1220	0. 1840	0. 2140	0. 5100	0. 7140	0. 9180
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0469	0. 0708	0. 0823	0. 1962	0. 2746	0. 3531
		340500110000	青壳纸	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031107100000	砂纸	张	4. 0000	4. 0000	5. 0000	8. 0000	9. 0000	10. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0650	0. 0650	0. 0700	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm ~ 0. 5mm	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0800	0. 0900	0. 1500	0. 6000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 2400	0. 2400	0. 2400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1260	0. 1890	0. 2420	0. 3150	0. 4200	0. 5250
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 5000	-	-
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 7000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	-	0. 3000	0. 3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 42　屏蔽泵的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 42 的规定。

表 C. 1. 42 屏蔽泵

项目	编号				C1-6-92	C1-6-93	C1-6-94	C1-6-95
	名称				设备重量(t 以内)			
					0. 3	0. 5	0. 7	1. 0
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 718	10. 578	12. 910	13. 703
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000	7. 8750
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 4640	4. 4640	4. 4640	7. 8120
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 6000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0060	0. 0060	0. 0080	0. 0080
		140300010000	煤油	kg	0. 5250	1. 0500	1. 0500	2. 1000
		140700030000	机油	kg	0. 2020	0. 2020	0. 3030	0. 7070
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1010	0. 2020	0. 2020	0. 5050
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200	1. 0200	1. 0200	2. 0400
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3923	0. 3923	0. 3923	0. 7846
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 0625	0. 0650	0. 0650	0. 0650
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	0. 0500	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 1250	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 2100	0. 3150
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 3000	0. 3000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。								

C. 1. 43　减振装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 43 的规定。

表 C. 1. 43-1 减振钢板

项目	编号				C1-6-96	C1-6-97	C1-6-98
	名称				连接板尺寸(mm 以内)		
					300×300	400×400	500×500
	工程量计量单位				块		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 093	0. 147	0. 221
	材料	012900370000	减震钢板	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105061400	带母螺栓 M12×(85～100)	套	4. 1200	-	-
		030105062100	带母螺栓 M16×(85～100)	套	-	4. 1200	-
		030105062200	带母螺栓 M18×(110～150)	套	-	-	4. 1200
		140700030000	机油	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、核对尺寸、安装减振板、紧螺栓、找平找正、稳固。							

续表 C. 1. 43-1 减振钢板

项目	编号				C1-6-99	C1-6-100	C1-6-101
	名称				连接板尺寸(mm 以内)		
					600×600	800×800	1000×1000
	工程量计量单位				块		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.294	0.411	0.781
	材料	012900370000	减震钢板	块	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		030105062500	带母螺栓 M20×(110～150)	套	4.1200	-	-
		030105062700	带母螺栓 M22×(110～150)	套	-	4.1200	-
		030105063000	带母螺栓 M24×(110～150)	套	-	-	6.1800
		140700030000	机油	kg	0.0010	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	-	-	0.1000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、核对尺寸、安装减振板、紧螺栓、找平找正、稳固。							

表 C. 1. 43-2 减振器

项目	编号				C1-6-102	C1-6-103	C1-6-104
	名称				减振垫(支点)	减振器	弹簧减振器
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.007	0.335	0.267
	材料	020700040100	橡胶减振垫 SD	组	(1.0000)	—	—
		225700030002	减振器	个	—	(1.0000)	(1.0000)
		030107010001	膨胀螺栓(综合)	套	-	4.1200	2.0600
		030105062100	带母螺栓 M16×(85～100)	套	-	1.0300	-
		140700030000	机油	kg	-	0.0050	0.0800
		140300020000	汽油 综合	kg	-	0.0100	0.0130
		340000110000	其他材料	%	-	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括场内搬运、基础划线、开孔、栽膨胀螺栓、就位、找平找正、清洗。							

表 C. 1. 43-3 减振台座

项目	编号				C1-6-105	C1-6-106	C1-6-107	C1-6-108	C1-6-109
	名称				设备重量(t 以内)				
					0. 5	1	3	5	7
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 100	5. 100	6. 800	8. 500	10. 200
	材料	011900010001	槽钢 综合	kg	41. 0000	56. 0000	88. 0000	125. 4140	139. 8840
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	3. 8310	6. 3200	18. 5100	-	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	-	-	31. 2580	25. 9300
		031500040000	垫铁	kg	0. 5000	1. 0000	3. 0000	5. 0000	7. 0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 3300	0. 6600	1. 9800	3. 3000	4. 6200
		130100050000	调合漆	kg	0. 2295	0. 4590	1. 3770	2. 2950	3. 2130
		130500040000	防锈漆	kg	0. 2745	0. 5490	1. 6470	2. 7450	3. 8430
		802100050500	普通混凝土 C30	m^3	0. 1950	0. 3840	1. 1700	1. 9200	3. 1680
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1269	0. 2538	0. 7615	1. 2692	1. 7769
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、基础划线、钢结构制作、除锈、刷漆、混凝土浇筑、养护。

Ⅶ　压缩机安装

C. 1. 44　活塞式压缩机安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 44 的规定。

表 C. 1. 44- 1 活塞式 L 型压缩机组安装

项目	编号				C1-7-1	C1-7-2	C1-7-3
	名称				机组重量(t 以内)		
					1	3	5
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 688	19. 115	25. 378
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 2400	17. 4400	23. 4000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	11. 0540	15. 5180	21. 0460
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0500	0. 0500	0. 1000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0130	0. 0180	0. 0180
		370500080000	道木	m^3	-	-	0. 0150
		140300010000	煤油	kg	5. 5335	9. 6836	11. 0670
		140700030000	机油	kg	0. 3955	0. 9492	1. 1074
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2273	0. 3409	0. 4545
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200	1. 0200	2. 0400
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3923	0. 3923	0. 7846
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 5000	0. 8000	1. 0000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 2200	1. 5800	2. 2300
		172500340000	塑料管	m	1. 5000	2. 5000	3. 5000
		133500190000	防火密封胶	支	2. 0000	4. 0000	6. 0000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	8. 0000	10. 0000
		031505030200	铜丝布 60 目黄铜丝;幅宽 0. 914m	m	0. 0100	0. 0200	0. 0300
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 0500	0. 0800	0. 1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 5460	0. 6300	0. 7980
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 5000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 3150	0. 3900
		994500310000	滤油机	台班	0. 3000	0. 5000	0. 7000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 44-1 活塞式 L 型压缩机组安装

项目	编号				C1-7-4	C1-7-5	C1-7-6
	名称				机组重量(t 以内)		
					8	10	15
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	37. 371	45. 060	68. 924
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	32. 0400	47. 0800	59. 4800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	28. 8050	46. 2100	58. 3200
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 1500	0. 2000	0. 2000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		370500080000	道木	m^3	0. 0180	0. 0250	0. 0280
		140300010000	煤油	kg	13. 8338	16. 6005	19. 3673
		140700030000	机油	kg	1. 2656	1. 5820	1. 7402
		140900110000	钙基酯	kg	0. 5681	0. 5681	0. 9090
		142900030000	氧气	m^3	2. 0400	2. 0400	3. 0600
		142900050002	乙炔气	kg	0. 7846	0. 7846	1. 1769
		031505020000	金属滤网	m^2	1. 1000	1. 2000	1. 4000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	3. 2000	3. 4000	3. 4000
		172500340000	塑料管	m	4. 5000	5. 5000	6. 5000
		133500190000	防火密封胶	支	8. 0000	10. 0000	12. 0000
		031107100000	砂纸	张	12. 0000	14. 0000	16. 0000
		031505030200	铜丝布 60 目黄铜丝;幅宽 0. 914m	m	0. 0400	0. 0400	0. 0500
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 1200	0. 1400	0. 1600
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 8190	1. 1340	1. 1340
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 5000	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	0. 5000	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	0. 5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 5000	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 7000	1. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 4100	0. 5670	0. 5670
		994500310000	滤油机	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	-	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 44-2 活塞式 Z 型 2 列压缩机组安装

项目	编号				C1-7-7	C1-7-8	C1-7-9	C1-7-10
	名称				机组重量(t 以内)			
					双重整机 15	20	25	30
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	68. 924	89. 768	114. 891	131. 367
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	90. 2400	87. 7200	124. 7600	137. 1600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	87. 0120	84. 7800	120. 0550	132. 1660
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 4000	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 1250
		370500080000	道木	m^3	0. 0400	0. 0410	0. 0410	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	39. 5250	22. 1340	23. 5174	24. 9008
		140700030000	机油	kg	3. 1327	2. 2148	2. 5312	2. 6894
		140900110000	钙基酯	kg	1. 6875	1. 1363	1. 3635	1. 3635
		142900030000	氧气	m^3	6. 1200	3. 0600	4. 0800	4. 0800
		142900050002	乙炔气	kg	2. 3538	1. 1769	1. 5692	1. 5692
		031505020000	金属滤网	m^2	1. 8000	2. 0000	2. 2000	2. 4000
		172500340000	塑料管	m	8. 5000	9. 5000	10. 5000	11. 0000
		133500190000	防火密封胶	支	16. 0000	18. 0000	20. 0000	22. 0000
		031107100000	砂纸	张	19. 0000	21. 0000	23. 0000	24. 0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 2000	0. 2500	0. 3000	0. 3500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 3000	2. 2680	3. 3180	3. 3180
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	10. 1800	7. 8000	8. 6000	9. 4300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700010500	平板拖车组 20t	台班	1. 0000	-	-	-
		990700011400	平板拖车组 30t	台班	-	1. 0000	1. 0000	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	-	1. 0000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	1. 0000	-	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	1. 0000	1. 0000	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	1. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 6190	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994500310000	滤油机	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	2. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 44-2 活塞式 Z 型 2 列压缩机组安装

项目	编号				C1-7-11	C1-7-12	C1-7-13	C1-7-14
	名称				机组重量(t 以内)			
					35	40	45	50
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	152. 608	173. 652	191. 339	202. 742
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	149. 4800	161. 8000	177. 2600	192. 7200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	143. 7480	155. 3300	170. 2045	185. 0790
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 3500	0. 4000	0. 4500	0. 5000
		050300070000	板方材	m^3	0. 1375	0. 1500	0. 1750	0. 2000
		370500080000	道木	m^3	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	26. 2842	27. 6675	29. 0509	30. 4343
		140700030000	机油	kg	2. 8476	3. 0058	3. 1640	3. 3222
		140900110000	钙基酯	kg	1. 4772	1. 5908	1. 5908	1. 5908
		142900030000	氧气	m^3	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		142900050002	乙炔气	kg	1. 5692	1. 5692	1. 5692	1. 5692
		031505020000	金属滤网	m^2	2. 4000	2. 6000	2. 6000	2. 8000
		133500190000	防火密封胶	支	23. 0000	24. 0000	25. 0000	26. 0000
		172500340000	塑料管	m	12. 0000	13. 0000	14. 0000	15. 0000
		031107100000	砂纸	张	25. 0000	26. 0000	27. 0000	28. 0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 3750	0. 4000	0. 4500	0. 5000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	3. 3180	3. 3180	3. 3180	3. 3180
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	10. 5300	11. 6000	12. 5000	13. 4000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700011500	平板拖车组 40t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	1. 0000	1. 2000	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		990900002800	汽车式起重机 120t	台班	-	-	-	1. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 2500	1. 5000	1. 5800	1. 6500
		994500310000	滤油机	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 44-3 活塞式 Z 型 3 列压缩机整体安装

项目	编号				C1-7-15	C1-7-16	C1-7-17
	名称				机组重量(t 以内)		
					1	3	5
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23. 976	38. 450	47. 675
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 2400	23. 4000	32. 0400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	11. 0540	21. 0460	28. 8050
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0100	0. 0200	0. 0300
		050300070000	板方材	m^3	0. 0060	0. 0080	0. 0110
		370500080000	道木	m^3	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		140300010000	煤油	kg	11. 8575	15. 8100	19. 7625
		140900110000	钙基酯	kg	0. 3375	0. 5063	0. 6750
		140700030000	机油	kg	1. 1748	2. 3495	3. 5243
		142900030000	氧气	m^3	3. 6720	5. 2020	5. 2020
		142900050002	乙炔气	kg	1. 4123	2. 0008	2. 0008
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 5000	0. 8000	1. 0000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 2000	2. 7000	3. 8000
		133500190000	防火密封胶	支	2. 0000	4. 0000	6. 0000
		172500340000	塑料管	m	1. 5000	2. 5000	3. 5000
		340500110000	青壳纸	kg	0. 7500	0. 7500	1. 5000
		031107100000	砂纸	张	15. 0000	23. 0000	25. 0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 0500	0. 0800	0. 1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 4400	0. 6000	0. 7900
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 5000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 5000
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3760
		994500310000	滤油机	台班	0. 3000	0. 5000	0. 7000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 44-3 活塞式 Z 型 3 列压缩机整体安装

项目	编号				C1-7-18	C1-7-19	C1-7-20
	名称				机组重量(t 以内)		
					8	10	15
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	59. 304	68. 966	91. 445
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	47. 5600	71. 8800	90. 2400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	36. 5640	70. 4300	87. 0120
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0450	0. 0750	0. 1000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0120	0. 0120	0. 0150
		370500080000	道木	m^3	0. 4440	0. 4440	0. 6100
		140300010000	煤油	kg	25. 6913	31. 6200	41. 5013
		140900110000	钙基酯	kg	0. 8438	0. 8438	1. 3500
		140700030000	机油	kg	4. 1117	4. 6991	7. 0486
		142900030000	氧气	m^3	7. 0380	7. 0380	8. 8740
		142900050002	乙炔气	kg	2. 7069	2. 7069	3. 4131
		031505020000	金属滤网	m^2	1. 1000	1. 2000	1. 4000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	4. 9000	5. 2000	5. 5000
		133500190000	防火密封胶	支	8. 0000	10. 0000	12. 0000
		172500340000	塑料管	m	4. 5000	5. 5000	6. 5000
		340500110000	青壳纸	kg	1. 5000	3. 0000	3. 0000
		031107100000	砂纸	张	30. 0000	32. 0000	37. 0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 1200	0. 1400	0. 1600
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1950	0. 1950	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 5000	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	0. 5000	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	1. 0000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 5000	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 7000	1. 0000
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 5000	0. 5000	1. 0000
		994500310000	滤油机	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 44-4 活塞式 V 型压缩机整体安装

项目	编号				C1-7-21	C1-7-22	C1-7-23
	机组形式				V 型		
	汽缸数量(个)				2		
	缸径(mm)/ 机组重量(t)				70/0. 5	100/0. 8	125/1
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 331	4. 910	5. 620
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 2400	12. 2400	18. 3600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	11. 0540	11. 0540	16. 5820
		050300070000	板方材	m^3	0. 0030	0. 0040	0. 0210
		140700030000	机油	kg	0. 1190	0. 1582	0. 1582
		140900110000	钙基酯	kg	0. 5119	0. 5681	0. 6818
		133500450000	橡胶盘根 低压	kg	0. 1000	0. 2000	0. 3000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 5000	1. 7000	1. 9000
		133500190000	防火密封胶	支	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		172500340000	塑料管	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		994500310000	滤油机	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 44-4 活塞式 V 型压缩机整体安装

项目							
	编号				C1-7-24	C1-7-25	C1-7-26
	机组形式				V 型		
	汽缸数量(个)				4		
	缸径(mm)/ 机组重量(t)				70/0. 8	100/1	125/1. 5
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 037	5. 611	6. 861
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 5600	18. 3600	24. 4800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	11. 0540	16. 5820	22. 1100
		050300070000	板方材	m^3	0. 0030	0. 0040	0. 0210
		140700030000	机油	kg	0. 1582	0. 2373	0. 3164
		140900110000	钙基酯	kg	0. 5119	0. 7155	0. 8528
		133500450000	橡胶盘根 低压	kg	0. 2000	0. 5000	0. 7000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 5000	1. 7000	2. 2000
		133500190000	防火密封胶	支	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		172500340000	塑料管	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2500	0. 3000	0. 3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		994500310000	滤油机	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 44-5 活塞式 W 型压缩机整体安装

项目	编号				C1-7-27	C1-7-28	C1-7-29
	机组形式				W 型		
	汽缸数量(个)				6		
	缸径(mm)/ 机组重量(t)				70/1. 2	100/1. 5	125/2
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 560	7. 438	8. 605
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 2400	24. 4800	24. 4800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	16. 5820	22. 1090	22. 1090
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0200	0. 0250
		140700030000	机油	kg	0. 3164	0. 5145	0. 5936
		140900110000	钙基酯	kg	0. 6255	0. 8528	1. 0226
		133500450000	橡胶盘根 低压	kg	0. 5000	1. 0000	1. 2000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	2. 2000	2. 5000	2. 8000
		133500190000	防火密封胶	支	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		172500340000	塑料管	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		994500310000	滤油机	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 44-6 活塞式 S 型压缩机整体安装

项目	编号				C1-7-30	C1-7-31	C1-7-32
	机组形式				S 型		
	汽缸数量(个)				8		
	缸径(mm)/ 机组重量(t)				70/1. 5	100/2	125/2. 5
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 607	8. 361	10. 642
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	18. 3600	24. 4800	30. 6000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	16. 5820	22. 1090	27. 6360
		050300070000	板方材	m^3	0. 0110	0. 0230	0. 0250
		140700030000	机油	kg	0. 3955	0. 6328	0. 7910
		140900110000	钙基酯	kg	0. 6818	0. 9090	1. 1363
		133500450000	橡胶盘根 低压	kg	0. 6000	1. 0000	1. 5000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	2. 2000	3. 4000	3. 8000
		133500190000	防火密封胶	支	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		172500340000	塑料管	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		994500310000	滤油机	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C.1.44-7 活塞式 V 型制冷压缩机整体安装

项目		编号			C1-7-33	C1-7-34	C1-7-35	C1-7-36
		机组形式			V 型			
		汽缸数量（个）			2			
		缸径(mm)/ 机组重量(t)			100/0.5	125/2	170/3.0	200/5.0
		工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11.170	14.870	20.042	32.603
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	12.2400	24.4800	26.4600	40.6800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	11.0540	22.1090	23.8090	36.5640
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0.0200	0.0200	0.0300	0.0400
		050300070000	板方材	m^3	0.0080	0.0130	0.0360	0.0440
		140700030000	机油	kg	0.1582	0.2373	0.4746	0.6328
		140900110000	钙基酯	kg	0.5681	0.5681	0.8179	0.9090
		133500450000	橡胶盘根 低压	kg	0.3000	0.3500	0.5000	0.8000
		133500190000	防火密封胶	支	2.0000	2.0000	4.0000	6.0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0.5000	0.5000	0.8000	1.0000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1.1000	3.8000	5.4000	5.8000
		172500340000	塑料管	m	1.5000	1.5000	2.5000	3.5000
		031107100000	砂纸	张	5.0000	5.0000	8.0000	10.0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0.0500	0.0500	0.0800	0.1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2100	0.2100	0.4200	0.6300
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.3000	0.5000	0.5000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0.3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2500	0.3000	0.3000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0.5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.1100	0.1100	0.2100	0.3200
		994500310000	滤油机	台班	0.3000	0.3000	0.5000	0.7000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C. 1. 44-7 活塞式 V 型制冷压缩机整体安装

项目								
	编号				C1-7-37	C1-7-38	C1-7-39	C1-7-40
	机组形式				V 型			
	汽缸数量（个）				4			
	缸径(mm)/ 机组重量(t)				100/0. 75	125/2. 0	170/4. 0	200/6. 0
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 202	19. 327	26. 378	40. 265
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 2400	24. 4800	25. 9200	46. 8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	11. 0540	22. 1090	23. 2780	42. 0910
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0400
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0180	0. 0390	0. 0500
		140700030000	机油	kg	0. 2373	0. 5145	1. 0283	0. 7119
		140900110000	钙基酯	kg	0. 6818	0. 9664	1. 1588	0. 9090
		133500450000	橡胶盘根 低压	kg	0. 5000	0. 5000	0. 8000	1. 0000
		133500190000	防火密封胶	支	2. 0000	2. 0000	4. 0000	4. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 5000	0. 5000	0. 8000	0. 8000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	2. 0000	2. 0000	6. 4300	6. 8500
		172500340000	塑料管	m	1. 5000	1. 5000	2. 5000	2. 5000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	8. 0000	8. 0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0800	0. 0800
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 4200	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 5000	0. 5000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2500	0. 3000	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 3000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1100	0. 1100	0. 2000	0. 3000
		994500310000	滤油机	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 7000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 44- 8 活塞式 W 型制冷压缩机整体安装

项目								
	编号				C1-7-41	C1-7-42	C1-7-43	C1-7-44
	机组形式				W 型			
	汽缸数量(个)				6			
	缸径(mm)/ 机组重量(t)				100/1. 0	125/2. 5	170/5. 0	200/8. 0
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 357	22. 294	30. 752	47. 917
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	18. 3600	32. 0400	40. 6800	49. 3200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	16. 5820	28. 8050	36. 5640	38. 7960
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0600
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0450	0. 0630
		140700030000	机油	kg	0. 5145	0. 9492	1. 2656	0. 7910
		140900110000	钙基酯	kg	0. 7954	0. 9664	1. 3748	0. 9090
		133500450000	橡胶盘根 低压	kg	0. 6000	1. 0000	1. 0000	1. 5000
		133500190000	防火密封胶	支	2. 0000	2. 0000	6. 0000	8. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 5000	0. 8000	1. 0000	1. 1000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	2. 4000	6. 2000	7. 4000	8. 2000
		172500340000	塑料管	m	1. 5000	1. 5000	3. 5000	4. 5000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	10. 0000	12. 0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 0500	0. 0500	0. 1000	0. 1200
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 4200	0. 4200	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 5000	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 5000	0. 5000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 5000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1100	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		994500310000	滤油机	台班	0. 5000	0. 5000	0. 7000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

表 C. 1. 44-9 活塞式 S 型制冷压缩机整体安装

项目								
	编号				C1-7-45	C1-7-46	C1-7-47	C1-7-48
	机组形式				S 型			
	汽缸数量（个）				8			
	缸径(mm)/ 机组重量(t)				100/1. 5	125/3. 0	170/6. 0	200/10. 0
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 227	24. 653	34. 795	54. 241
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	21. 4200	32. 0400	46. 8000	84. 2800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	19. 3450	28. 8050	42. 0910	81. 9830
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0800
		050300070000	板方材	m^3	0. 0130	0. 0210	0. 0540	0. 0880
		140700030000	机油	kg	0. 6328	1. 1865	1. 4238	0. 9492
		140900110000	钙基酯	kg	1. 0800	1. 3748	1. 4209	1. 0226
		133500450000	橡胶盘根 低压	kg	0. 8000	2. 0000	2. 3000	2. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		133500190000	防火密封胶	支	2. 0000	2. 0000	6. 0000	10. 0000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	3. 2000	6. 8000	8. 5300	9. 5400
		172500340000	塑料管	m	1. 5000	1. 5000	3. 5000	5. 5000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	10. 0000	14. 0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 0500	0. 0500	0. 1000	0. 1400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 4200	0. 4200	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 5000	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 5000	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0. 5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 5000	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	0. 7000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1100	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		994500310000	滤油机	台班	0. 3000	0. 5000	0. 7000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 45　回转式螺杆压缩机整体安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 45 的规定。

表 C. 1. 45 回转式螺杆压缩机整体安装

项目	编号				C1-7-49	C1-7-50	C1-7-51	C1-7-52
	名称				机组重量(t 以内)			
					1	2	3	5
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 106	13. 535	18. 709	23. 012
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	18. 3600	25. 2000	32. 0400	40. 6800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	16. 5820	22. 6935	28. 8050	36. 5640
		050300070000	板方材	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0130
		140300010000	煤油	kg	4. 1501	6. 2252	8. 3003	10. 8035
		140700030000	机油	kg	0. 3164	0. 5537	0. 7910	0. 7910
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2273	0. 3409	0. 4545	0. 5681
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3923	0. 3923	0. 3923	0. 3923
		133500190000	防火密封胶	支	2. 0000	3. 0000	4. 0000	6. 0000
		031505020000	金属滤网	m^2	0. 5000	0. 5500	0. 6000	1. 0000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 4800	0. 5000	0. 5200	0. 5800
		172500340000	塑料管	m	1. 5000	2. 0000	2. 5000	3. 5000
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0400
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 5000	6. 0000	10. 0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 0500	0. 0650	0. 0800	0. 1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 4200	0. 4620	0. 5040	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	1. 0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2200	0. 2400	0. 3150
		994500310000	滤油机	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000	1. 0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	0. 5000	0. 7500	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.45 回转式螺杆压缩机整体安装

项目	编号				C1-7-53	C1-7-54	C1-7-55	C1-7-56
	名称				机组重量(t 以内)			
					8	10	15	20
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	35.504	43.774	55.849	81.587
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	38.7960	81.9830	87.0120	99.1230
		031509040000	平垫铁 综合	kg	49.3200	84.2800	90.2400	102.6400
		050300070000	板方材	m^3	0.0190	0.0210	0.0390	0.0380
		370500080000	道木	m^3	0.0050	0.0080	0.0080	0.0080
		140300010000	煤油	kg	13.8338	16.6005	19.3673	22.1340
		140700030000	机油	kg	0.9492	1.1865	1.1865	1.1865
		140900110000	钙基酯	kg	0.9090	0.9090	1.0226	1.1363
		142900030000	氧气	m^3	1.5300	2.0400	2.5500	3.0600
		142900050002	乙炔气	kg	0.5885	0.7846	0.9808	1.1769
		031505030200	铜丝布 60 目黄铜丝;幅宽 0.914m	m	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		031505020000	金属滤网	m^2	1.1000	1.2000	1.4000	1.4000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0.8500	1.6500	2.3400	3.2400
		172500340000	塑料管	m	4.5000	5.5000	6.5000	7.5000
		133500190000	防火密封胶	支	8.0000	10.0000	12.0000	12.0000
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0.0600	0.0800	0.1000	0.1200
		031107100000	砂纸	张	12.0000	14.0000	16.0000	16.0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0.1200	0.1400	0.1600	0.1600
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.8400	1.2810	1.3650	1.5750
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.5000	-	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	0.5000	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	1.0000	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	-	1.0000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.5000	-	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0.7000	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	1.0000	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	1.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.4310	0.6390	0.6500	0.7800
		994500310000	滤油机	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

C. 1. 46　离心式(透平式)压缩机整体安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 46 的规定。

表 C. 1. 46 离心式(透平式)压缩机整体安装

项目	编号				C1-7-57	C1-7-58	C1-7-59
	名称				电动机驱动		
					设备重量(t 以内)		
					1	2	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 106	13. 535	18. 709
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 0640	4. 0640	5. 0800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 2880	6. 2880	7. 8600
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 5000	0. 5000	0. 6000
		142900030000	氧气	m^3	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3924	0. 3924	0. 3924
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 4200	0. 4830	0. 5040
		031301150000	气焊条	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 5100	0. 6120	1. 5300
		140700030000	机油	kg	0. 4040	0. 5050	1. 0100
		140300010000	煤油	kg	3. 1500	4. 7250	6. 3000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100080000	液压叉车	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990900025100	电动卷扬机 单筒慢速 1t	台班	-	-	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.46 离心式(透平式)压缩机整体安装

项目	编号			C1-7-60	C1-7-61	C1-7-62	C1-7-63	C1-7-64
	名称			电动机驱动				
				机组重量(t 以内)				
				5	8	10	20	30
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28.728	35.504	59.678	110.635	163.549
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	48.8400	54.7800	58.7200	95.6000	251.8800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	46.6990	52.5900	56.5780	92.6450	235.5140
		012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	1.2500	2.0000	2.5000	5.0000	7.5000
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0.0300	0.0420	0.0500	0.1000	0.1500
		050300070000	板方材	m^3	0.0580	0.0880	0.1000	0.1800	0.2630
		370500080000	道木	m^3	0.0100	0.0130	0.0150	0.0210	0.0210
		140300010000	煤油	kg	13.8338	20.4740	24.9008	41.5013	62.2519
		140700030000	机油	kg	1.5820	2.5312	3.1640	6.3281	9.4921
		140900110000	钙基酯	kg	0.2273	0.3636	0.4545	0.9090	1.1363
		143100290000	二硫化钼	kg	0.7500	1.2000	1.5000	3.0000	4.5000
		142900030000	氧气	m^3	0.5100	0.8200	1.0200	1.5300	2.0400
		142900050002	乙炔气	kg	0.1962	0.3139	0.3923	0.5885	0.7846
		020100190000	耐油无石棉橡胶板	kg	1.2500	1.7000	2.0000	4.0000	7.5000
		340500110000	青壳纸	kg	0.2500	0.4000	0.5000	1.0000	1.5000
		031505020000	金属滤网	m^2	1.0000	1.1800	1.3000	1.5000	2.4000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	7.4300	10.4300	12.4300	18.6500	22.5400
		133500190000	防火密封胶	支	6.0000	8.4000	10.0000	16.0000	20.0000
		172500340000	塑料管	m	3.5000	4.1000	4.5000	5.5000	11.0000
		031107100000	砂纸	张	10.0000	12.4000	14.0000	16.0000	24.0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0.1000	0.1600	0.2000	0.3000	0.3500
		031505030200	铜丝布 60 目黄铜丝;幅宽 0.914m	m	0.0500	0.0800	0.1000	0.2000	0.3000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.3600	0.4620	0.6300	0.6300	0.9450
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0.3000	4.0000	0.5000	-	-
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	-	-	1.0000	1.0000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.5000	0.5000	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.5000	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	1.0000	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	-	1.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2000	0.3000	0.3700	0.3930	0.5400
		994500310000	滤油机	台班	0.7000	0.7000	0.7000	1.0000	2.0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

续表 C.1.46 离心式(透平式)压缩机整体安装

项目	编号				C1-7-65	C1-7-66	C1-7-67	C1-7-68
	名称				电动机驱动			
					机组重量(t 以内)			
					40	50	70	100
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	213.307	262.658	355.957	487.383
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	325.6400	341.6400	387.5200	467.7600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	304.8070	320.2130	363.1150	438.0050
		012900111600	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	10.0000	12.5000	17.5000	19.8600
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0.2000	0.2500	0.3500	1.8000
		050300070000	板方材	m^3	0.3350	0.3860	0.4400	0.5410
		370500080000	道木	m^3	0.0210	0.0240	0.0410	0.0480
		140300010000	煤油	kg	83.0025	103.7531	145.2544	207.5063
		140700030000	机油	kg	12.6561	15.8201	22.1482	31.6403
		140900110000	钙基酯	kg	1.3635	1.5908	2.7270	3.1815
		143100290000	二硫化钼	kg	6.0000	7.5000	10.5000	15.0000
		142900030000	氧气	m^3	2.0400	3.0600	4.0800	5.1000
		142900050002	乙炔气	kg	0.7846	1.1769	1.5692	1.9615
		020100190000	耐油无石棉橡胶板	kg	10.0000	12.5000	17.5000	25.0000
		340500110000	青壳纸	kg	2.0000	2.5000	3.5000	5.0000
		031505020000	金属滤网	m^2	2.8000	2.8000	3.0000	4.0000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	34.7600	45.2000	55.4000	67.4200
		133500190000	防火密封胶	支	24.0000	26.0000	28.0000	32.0000
		172500340000	塑料管	m	13.0000	15.0000	19.0000	24.0000
		031107100000	砂纸	张	26.0000	28.0000	30.0000	36.0000
		012900240000	不锈钢板	kg	0.4000	0.5000	0.6000	0.8000
		031505030200	铜丝布 60 目黄铜丝;幅宽 0.914m	m	0.4000	0.5000	0.7000	1.0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1.2600	1.2600	1.2600	1.5750
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700011500	平板拖车组 40t	台班	1.0000	-	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	1.0000	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	1.5000	1.5000	1.5000
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	1.0000	-	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	1.5000	-	-	-
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.6300	0.6300	0.6300	0.7500
		994500310000	滤油机	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		871104070000	激光轴对中仪	台班	1.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、设备找正、调平、精平、焊接、固定、单机试运转。

Ⅷ　其他机械及附属设备安装

C. 1. 47　制冰设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 47 的规定。

表 C. 1. 47-1 快速制冰设备

项目	编号				C1-8-1
	设备类别				快速制冰设备
	设备型号及名称				AJP 15/24
	设备重量（t以内）				6.5
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	82.958
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	12.2400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	10.3800
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	3.0000
		031501410000	圆钉	kg	0.0400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4.5200
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	1.9000
		050300070000	板方材	m^3	0.0290
		370500080000	道木	m^3	0.0680
		140300010000	煤油	kg	14.1200
		140700030000	机油	kg	0.5050
		140900110000	钙基酯	kg	0.5050
		130100160000	白油漆	kg	0.4800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1.5000
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0.5000
		031107100000	砂纸	张	18.0000
		020900030002	塑料布	kg	7.9200
		340000110000	其他材料	%	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.6100
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	1.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000
注：工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。					

表 C. 1. 47-2 盐水制冰设备

项目	编号				C1-8-2	C1-8-3	C1-8-4
	设备类别				盐水制冰设备		
	设备型号及名称				倒冰架		加水器
	设备重量（t以内）				0. 5	1. 0	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 019	4. 813	6. 141
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5. 8200	5. 8200	5. 8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 9400	4. 9400	4. 9400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		031501410000	圆钉	kg	-	0. 0200	0. 0200
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		370500080000	道木	m	-	0. 0080	0. 0080
		140300010000	煤油	m^3	1. 5100	1. 8200	1. 5100
		140700030000	机油	kg	0. 1010	0. 1010	0. 1010
		140900110000	钙基酯	kg	-	-	0. 1010
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		020900030002	塑料布	kg	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3600	0. 3600	0. 3600
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。							

续表 C. 1. 47-2 盐水制冰设备

项目	编号				C1-8-5	C1-8-6	C1-8-7	C1-8-8
	设备类别				盐水制冰设备			
	设备型号及名称				冰桶	单层制冰池盖	双层制冰池盖	冰池盖
	设备重量（t以内）				0. 05	0. 03		包镀锌铁皮
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 152	0. 263	0. 333	0. 930
	材料	012900011100	镀锌薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	-	-	-	13. 0000
		031509060000	铁件	kg	-	0. 3300	0. 3300	-
		030103230000	木螺钉	个	-	26. 0000	42. 0000	60. 0000
		050300070000	板方材	m^3	-	0. 0680	0. 0680	-
		140300010000	煤油	kg	0. 1020	-	-	-
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		020900030002	塑料布	kg	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。								

续表 C.1.47-2 盐水制冰设备

项目					C1-8-9	C1-8-10	C1-8-11
	编号				C1-8-9	C1-8-10	C1-8-11
	设备类别				盐水制冰设备		
	设备型号及名称				盐水搅拌器		
	设备重量（t以内）				0.1	0.2	0.3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.543	2.001	2.918
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2.8200	2.8200	2.8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3.0600	3.0600	3.0600
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	-	1.1000	1.1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2100	0.2310	0.2540
		050300070000	板方材	m^3	0.0010	0.0010	0.0010
		370500080000	道木	m^3	0.0020	0.0020	0.0020
		140300010000	煤油	kg	1.5250	1.5250	1.7350
		140700030000	机油	kg	0.2020	0.2120	0.3130
		140900110000	钙基酯	kg	-	0.2120	0.3130
		130100160000	白油漆	kg	0.0800	0.0800	0.0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0.1200	0.2200	0.2400
		031107100000	砂纸	张	2.0000	2.0000	2.0000
		020900030002	塑料布	kg	0.6000	0.6000	0.6000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.1500	0.2000	0.2500
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2000	0.2000	0.2000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 48　冷风机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 48 的规定。

表 C. 1. 48-1 落地式冷风机

项目	编号				C1-8-12	C1-8-13	C1-8-14	C1-8-15
	设备名称				落地式冷风机			
	冷却面积(㎡)或设备直径 Φ(mm)				100	150	200	250
	设备重量(t以内)				1.0	1.5	2	2.5
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.209	7.362	9.415	11.616
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5.8000	5.8000	5.8000	5.8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5.2000	5.2000	5.2000	5.2000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm~2.0mm	kg	0.8000	1.0000	1.0000	1.4000
		031501410000	圆钉	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2100	0.2520	0.3020	0.3620
		050300070000	板方材	m^3	0.0020	0.0050	0.0060	0.0080
		370500080000	道木	m^3	0.0100	0.0200	0.0300	0.0410
		140300010000	煤油	kg	1.4100	1.5000	2.1100	2.2100
		140700140000	冷冻机油	kg	0.3000	0.3000	0.5000	0.5000
		140700030000	机油	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		140900110000	钙基酯	kg	0.3030	0.3030	0.4040	0.4040
		130100160000	白油漆	kg	0.0800	0.0800	0.0800	0.1000
		031107100000	砂纸	张	2.0000	2.0000	2.0000	3.0000
		020900030002	塑料布	kg	0.5000	0.5000	0.5000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2400	0.3600	0.4800	0.6000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2000	0.2500	0.3000	0.3500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。								

续表 C.1.48-1 落地式冷风机

项目	编号				C1-8-16	C1-8-17	C1-8-18	C1-8-19
	设备名称				落地式冷风机			
	冷却面积(㎡)或设备直径 Φ(mm)				300	350	400	500
	设备重量(t以内)				3	3.5	4.5	5.5
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12.914	13.347	15.167	16.190
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	10.3000	10.3000	10.3000	13.0100
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	7.8600	7.8600	7.8600	11.4300
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm~2.0mm	kg	1.4000	1.8000	1.8000	2.4000
		031501410000	圆钉	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.4340	0.5210	0.6250	0.7500
		050300070000	板方材	m^3	0.0090	0.0100	0.0120	0.0150
		370500080000	道木	m^3	0.0410	0.0410	0.0410	0.0620
		140300010000	煤油	kg	2.3200	2.3200	2.5200	2.7200
		140700140000	冷冻机油	kg	0.8000	0.8000	1.0000	1.2000
		140700030000	机油	kg	0.2000	0.2000	0.3030	0.4040
		140900110000	钙基酯	kg	0.5050	0.5050	0.5050	0.7070
		130100160000	白油漆	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		031107100000	砂纸	张	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
		020900030002	塑料布	kg	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.2400	0.2400	0.3600
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.4200	0.6600	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.6000	0.4000	0.6000	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	-	0.7000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.4000	0.4500	0.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

表 C. 1. 48-2 吊顶式冷风机

项目	编号				C1-8-20	C1-8-21	C1-8-22
	设备名称				吊顶式冷风机		
	冷却面积(㎡)或设备直径 Φ(mm)				100	150	200
	设备重量(t以内)				1	1.5	2
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.733	12.833	14.150
	材料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.3200	0.3500	0.3800
		050300070000	板方材	m^3	0.0040	0.0040	0.0050
		370500080000	道木	m^3	0.0100	0.0100	0.0100
		140300010000	煤油	kg	1.3060	1.4080	1.6120
		140700140000	冷冻机油	kg	0.1500	0.2000	0.3000
		140700030000	机油	kg	0.1010	0.1010	0.2020
		140900110000	钙基酯	kg	0.5050	0.6060	0.7070
		130100160000	白油漆	kg	0.0800	0.0800	0.0800
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	2.0000	2.0000	2.0000
		020900030002	塑料布	kg	0.6000	0.6000	0.6000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.2400	0.2400	0.2400
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3000	0.4200	0.5500
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2000	0.2500	0.3000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 49　润滑油处理设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 49 的规定。

表 C. 1. 49-1 压力柴油机

项目	编号				C1-8-23	C1-8-24	C1-8-25
	设备名称				压力滤油机		
	设备型号				LY-50	LY-100	LY-150
	设备重量（t以内）				0.2	0.23	0.25
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.353	3.874	4.137
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	1.9360	1.9360	1.9360
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3.7080	3.7080	3.7080
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.4000	0.4000	0.4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.1000	1.1000	1.1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1050	0.1050	0.1050
		050300070000	板方材	m^3	0.0040	0.0040	0.0040
		370500080000	道木	m^3	0.0080	0.0080	0.0080
		140300010000	煤油	kg	1.5100	1.6100	1.7100
		140700030000	机油	kg	0.2020	0.2020	0.3030
		140900110000	钙基酯	kg	0.2020	0.2020	0.2020
		130100160000	白油漆	kg	0.0800	0.0800	0.0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0.2000	0.2000	0.2400
		023300010002	草袋	个	0.5000	0.5000	0.5000
		031107100000	砂纸	张	2.0000	2.0000	2.0000
		020900030002	塑料布	kg	0.6000	0.6000	0.6000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.1500	0.1700	0.2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.1000	0.1000	0.1000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

表 C. 1. 49-2 润滑油再生机组

项目	编号	C1-8-26
	设备名称	润滑油再生机组
	设备型号	CY- 120
	设备重量（t 以内）	0. 25
	工程量计量单位	台

施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 376
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	1. 9360
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 7080
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	1. 1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1050
		050300070000	板方材	m^3	0. 0050
		370500080000	道木	m^3	0. 0080
		140300010000	煤油	kg	1. 7100
		140700030000	机油	kg	0. 3030
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 2400
		023300010002	草袋	个	1. 0000
		031107100000	砂纸	张	2. 0000
		020900030002	塑料布	kg	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注：工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

表 C. 1. 49-3 油沉淀箱

项目	编号				C1-8-27
	设备名称				油沉淀箱
	设备型号				-
	设备重量（t以内）				0. 2
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 959
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	1. 9360
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 7080
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1050
		050300070000	板方材	m^3	0. 0040
		370500080000	道木	m^3	0. 0080
		140300010000	煤油	kg	1. 5100
		140700030000	机油	kg	0. 3030
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 2000
		023300010002	草袋	个	0. 5000
		031107100000	砂纸	张	2. 0000
		020900030002	塑料布	kg	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1500
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注：工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 50　膨胀机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 50 的规定。

表 C. 1. 50 膨胀机

项目	编号				C1-8-28	C1-8-29	C1-8-30	C1-8-31	C1-8-32
	名称				设备重量(t 以内)				
					1	1. 5	2. 5	3. 5	4. 5
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	22. 046	25. 159	29. 565	40. 742	48. 981
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	12. 7700	12. 7700	12. 7700	17. 8200	21. 3800
		031509040000	平垫铁 综合	kg	14. 8200	14. 8200	14. 8200	22. 6800	22. 6800
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	2. 0000	2. 5000	3. 5000	4. 5000	5. 5000
		012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	4. 5000	6. 0000	7. 0000	8. 0000	10. 0000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 8400	1. 0500	1. 3130	1. 6410	2. 1000
		013500150000	紫铜皮 δ0. 25mm～0. 5mm	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1100	0. 1300	0. 1500
		015300080000	铅板	kg	0. 3000	0. 3000	0. 5000	0. 5000	0. 8000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0180	0. 0180	0. 0220	0. 0260
		370500080000	道木	m^3	0. 0770	0. 0800	0. 0800	0. 0910	0. 1490
		140300010000	煤油	kg	10. 3500	13. 5000	16. 6200	19. 7400	21. 8400
		140700030000	机油	kg	1. 5150	1. 5150	1. 5150	1. 7170	1. 7170
		140700150000	汽缸油	kg	3. 0000	5. 0000	6. 0000	7. 0000	8. 0000
		143300000300	四氯化碳 0. 95	kg	6. 0000	8. 0000	10. 0000	12. 0000	14. 0000
		142900030000	氧气	m^3	1. 3520	1. 5310	1. 6940	1. 8040	2. 7040
		142900050002	乙炔气	kg	0. 5200	0. 5890	0. 6940	0. 8670	1. 0400
		143300360000	甘油	kg	0. 2000	0. 2000	0. 3500	0. 3500	0. 4000
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	3. 0600	4. 0000	5. 0000	6. 0000	7. 0000
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	1. 6800	2. 7900	2. 7900	2. 7900
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 5000	0. 5800	0. 6800	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0. 5000	0. 5500
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 5000	0. 5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 8000	0. 9000	1. 0000	1. 1000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 51　柴油机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 51 的规定。

表 C. 1. 51 柴油机

项目	编号				C1-8-33	C1-8-34	C1-8-35
	名称				设备重量(t 以内)		
					0. 5	1	1. 5
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 083	6. 077	6. 622
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 7600	3. 7600	5. 6400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 5900	4. 5900	6. 1200
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 0000	2. 0000	3. 0000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0200	0. 0220	0. 0270
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1580	0. 2000	0. 2500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0080	0. 0100	0. 0130
		370500080000	道木	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0300
		140300010000	煤油	kg	1. 9640	2. 0790	2. 3100
		140300030002	柴油	kg	18. 2600	24. 4800	42. 5400
		140700030000	机油	kg	0. 5660	0. 5860	0. 6060
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020	0. 2020	0. 2020
		140500070000	铅油	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		151303100000	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0. 1210	0. 1320	0. 1320
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	1. 6800	1. 6800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 4000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 2000	0. 3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1200	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C. 1. 51 柴油机

项目	编号				C1-8-36	C1-8-37	C1-8-38
	名称				设备重量(t 以内)		
					2	2. 5	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 273	9. 131	10. 169
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5. 6400	11. 6400	15. 5200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 1200	9. 8800	14. 8200
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0340	0. 0410	0. 0470
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 3000	0. 3500	0. 4000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0150	0. 0190	0. 0210
		370500080000	道木	m^3	0. 0380	0. 0400	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	2. 4360	2. 6780	3. 0000
		140300030002	柴油	kg	42. 5400	47. 5800	51. 0000
		140700030000	机油	kg	0. 6260	0. 6460	0. 6570
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020	0. 2020	0. 2020
		140500070000	铅油	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 1000
		151303100000	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0. 1320	0. 1320	0. 1540
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	1. 6800	2. 7900
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 5000	0. 6000	0. 7000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2500	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 52　柴油发电机组的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 52 的规定。

表 C. 1. 52 柴油发电机组

项目	编号				C1-8-39	C1-8-40	C1-8-41
	名称				设备重量(t 以内)		
					2	2. 5	3. 5
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 992	10. 010	12. 921
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5. 6400	5. 6400	7. 5300
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 1200	6. 1200	9. 1700
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 0000	3. 0000	3. 0000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0340	0. 0400	0. 0540
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2420	0. 3270	0. 4410
		050300070000	板方材	m^3	0. 0150	0. 0200	0. 0250
		370500080000	道木	m^3	0. 0300	0. 0400	0. 0400
		140300010000	煤油	kg	3. 3200	3. 4500	3. 7000
		140300030002	柴油	kg	31. 0800	43. 6200	45. 6000
		140700030000	机油	kg	0. 5860	0. 6060	0. 6460
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020	0. 2020	0. 2020
		140500070000	铅油	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 1000
		151303100000	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0. 1430	0. 1430	0. 1540
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	1. 6800	2. 7900
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3800
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3800
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C. 1. 52 柴油发电机组

项目	编号				C1-8-42	C1-8-43	C1-8-44
	名称				设备重量(t 以内)		
					4. 5	5. 5	13
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 850	18. 646	44. 950
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	15. 5200	21. 3400	32. 3400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	14. 8200	19. 7600	28. 2200
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0670	0. 0800	0. 1350
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 5950	0. 8030	1. 0840
		050300070000	板方材	m^3	0. 0300	0. 0380	0. 0840
		370500080000	道木	m^3	0. 0410	0. 0620	0. 0870
		140300010000	煤油	kg	3. 9600	4. 2200	6. 6040
		140300030002	柴油	kg	55. 8000	65. 4000	98. 5000
		140700030000	机油	kg	0. 6670	0. 7070	22. 0180
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020	0. 3030	0. 3030
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	-	-	5. 2500
		140500070000	铅油	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		130100160000	白油漆	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		151303100000	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0. 1650	0. 1760	0. 2200
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	-	-	0. 2500
		020900030002	塑料布	kg	2. 7900	2. 7900	4. 4100
		020100010000	橡胶板	kg	-	-	0. 1000
		022900020000	麻丝	kg	-	-	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 5800	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3000	-	1. 0000
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0. 3000	0. 8000	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 53　电动机及电动发电机组的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 53 的规定。

表 C. 1. 53 电动机及电动发电机组

项目	编号				C1-8-45	C1-8-46	C1-8-47	C1-8-48
	名称				设备重量(t 以内)			
					0. 5	1	3	5
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 122	3. 199	6. 919	12. 675
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 7600	3. 7600	11. 6400	21. 3400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 5900	4. 5900	9. 8800	19. 7600
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 0000	2. 0000	2. 5000	3. 0000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0120	0. 0120	0. 0150	0. 0240
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2630	0. 3290	0. 4110
		050300070000	板方材	m^3	0. 0130	0. 0130	0. 2500	0. 0250
		370500080000	道木	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0410	0. 0620
		140300010000	煤油	kg	3. 0000	3. 0000	3. 3000	4. 0000
		140700030000	机油	kg	0. 6060	0. 6060	0. 8080	0. 9600
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020	0. 2020	0. 4040	0. 5050
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 1000	0. 1000	0. 2400
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000	9. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	2. 7900	2. 7900	5. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0. 2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3500	0. 5000	0. 8000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 6500
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C.1.53 电动机及电动发电机组

项目	编号				C1-8-49	C1-8-50	C1-8-51	C1-8-52
	名称				设备重量(t 以内)			
					7	10	20	30
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17.287	22.486	43.749	64.058
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	21.3400	34.5000	48.2900	78.4800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	19.7600	32.1000	45.8600	72.9100
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	3.0000	4.0000	5.0000	5.0000
		031501410000	圆钉	kg	0.3500	0.0750	0.1000	0.1100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.5140	0.6430	0.8400	1.0050
		050300070000	板方材	m^3	0.0250	0.0500	0.0750	0.0750
		370500080000	道木	m^3	0.0620	0.0620	0.0970	0.1540
		140300010000	煤油	kg	4.0000	4.0000	6.0000	7.0000
		140700030000	机油	kg	0.9600	1.1110	1.3130	1.3130
		140900110000	钙基酯	kg	0.5050	0.6570	0.8080	0.8080
		130100160000	白油漆	kg	0.2400	0.2400	0.5600	0.8000
		031107100000	砂纸	张	9.0000	9.0000	21.0000	21.0000
		020900030002	塑料布	kg	5.0400	5.0400	11.7600	16.8000
		010500060000	钢丝绳 φ14.1~15	kg	-	-	1.9200	-
		010500070000	钢丝绳 φ19~21.5	kg	-	-	-	2.0800
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.3000	0.5000	0.5000	1.0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	1.2600	1.5000	1.5500
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.5000	-	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0.8000	-	1.0000	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	1.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1.0000	1.0000	1.5000	2.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 54　冷凝器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 54 的规定。

表 C. 1. 54- 1 立式管壳式冷凝器

项目	编号				C1-8-53	C1-8-54	C1-8-55
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					50	75	100
					设备重量(t 以内)		
					3	4	5
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 635	13. 747	14. 332
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5. 8000	5. 8000	5. 8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5. 2000	5. 2000	5. 2000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	1. 4000	1. 8000	2. 3000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	1. 3300	1. 5000	2. 0000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2520	0. 3020
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0130	0. 0150
		370500080000	道木	m^3	0. 0410	0. 0410	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	2. 0100	2. 2140	2. 3160
		140700030000	机油	kg	0. 3030	0. 4040	0. 5050
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1310	0. 1620	0. 2020
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 8000	2. 1000	2. 4000
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	1. 6800	1. 6800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 5000	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 2000	0. 2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 6000	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	0. 7000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C.1.54-1 立式管壳式冷凝器

项目	编号				C1-8-56	C1-8-57	C1-8-58
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					125	150	200
					设备重量(t 以内)		
					6	7	9
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17.773	18.621	20.762
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5.8000	5.8000	5.8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5.2000	5.2000	5.2000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	2.5000	3.0000	3.0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	2.4000	2.6700	2.6700
		031501410000	圆钉	kg	0.0600	0.0600	-
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.3620	0.4340	0.5210
		050300070000	板方材	m^3	0.0170	0.0210	0.0250
		370500080000	道木	m^3	0.0620	0.0620	0.0620
		140300010000	煤油	kg	2.4180	2.5200	2.7240
		140700030000	机油	kg	0.8080	0.8080	0.8080
		140900110000	钙基酯	kg	0.2420	0.2730	0.2730
		130100160000	白油漆	kg	0.0800	0.0800	0.1000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	2.4000	2.4000	3.2000
		031107100000	砂纸	张	3.0000	3.0000	3.0000
		020900030002	塑料布	kg	1.6800	1.6800	2.7900
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.3000	0.3000	0.3000
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0.8000	1.0000	1.3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.4000	0.4000	0.4000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C.1.54-1 立式管壳式冷凝器

项目	编号				C1-8-59	C1-8-60	C1-8-61
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					250	350	450
					设备重量(t 以内)		
					11	13	15
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	26.612	29.238	34.661
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5.8000	8.8200	8.8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5.2000	6.5730	6.5730
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	4.0000	4.0000	4.6000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	4.0000	4.0000	4.6000
		031501410000	圆钉	kg	0.0800	0.0800	0.1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.4200	0.4200	0.5200
		050300070000	板方材	m^3	0.0310	0.0360	0.0450
		370500080000	道木	m^3	0.0710	0.0710	0.0770
		140300010000	煤油	kg	2.8260	3.0300	3.3360
		140700030000	机油	kg	0.8080	0.8080	1.0100
		140900110000	钙基酯	kg	0.3330	0.3330	0.4040
		130100160000	白油漆	kg	0.1000	0.1000	0.1000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	3.2000	3.6000	4.0000
		031107100000	砂纸	张	3.0000	3.0000	3.0000
		020900030002	塑料布	kg	2.7900	4.4100	4.4100
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.4000	0.4000	0.5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.7000	0.7000	0.7000
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0.5000	0.9000	1.1000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.5000	0.5000	0.6000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

表 C. 1. 54-2 卧式管壳式冷凝器

项目	编号				C1-8-62	C1-8-63	C1-8-64
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					20	30	60
					设备重量(t 以内)		
					1	2	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 495	7. 513	9. 736
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 8200	3. 7600	5. 8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 0600	4. 5900	5. 2000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 8000	1. 0000	1. 4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	0. 8000	1. 2000	1. 2000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2520	0. 3020
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0060	0. 0080
		370500080000	道木	m^3	0. 0270	0. 0300	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	3. 0100	3. 1120	3. 4130
		140700030000	机油	kg	0. 2020	0. 2020	0. 3030
		140900110000	钙基酯	kg	0. 0880	0. 1010	0. 1010
		140500070000	铅油	kg	0. 3400	0. 3400	0. 6000
		130100160000	白油漆	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 2000	1. 2000	1. 5000
		020100030100	耐酸橡胶板 δ3mm	kg	0. 3000	0. 3000	0. 6000
		031107100000	砂纸	张	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		020900030002	塑料布	kg	2. 2800	2. 2800	2. 2800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C.1.54-2 卧式管壳式冷凝器

项目	编号				C1-8-65	C1-8-66	C1-8-67
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					80	100	120
					设备重量(t 以内)		
					4	5	6
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12.193	14.598	16.544
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5.8000	5.8000	5.8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5.2000	5.2000	5.2000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	1.8000	2.3000	2.3000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.2000	1.6000	1.6000
		031501410000	圆钉	kg	0.0300	0.0300	0.0300
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.3620	0.4340	0.5210
		050300070000	板方材	m^3	0.0110	0.0140	0.0180
		370500080000	道木	m^3	0.0410	0.0410	0.0620
		140300010000	煤油	kg	3.7140	3.8160	3.8160
		140700030000	机油	kg	0.4040	0.5050	0.5050
		140900110000	钙基酯	kg	0.1010	0.1210	0.1210
		140500070000	铅油	kg	0.7000	0.8000	0.9000
		130100160000	白油漆	kg	0.1600	0.1800	0.1800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1.8000	1.8000	2.1000
		020100030100	耐酸橡胶板 δ3mm	kg	0.6000	0.7500	0.7500
		031107100000	砂纸	张	6.0000	6.0000	6.0000
		020900030002	塑料布	kg	3.3600	4.4700	4.4700
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.2000	0.2000	0.2000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.5000	0.5000	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	0.6000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.3000	0.3000	0.4000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C.1.54-2 卧式管壳式冷凝器

项目	编号				C1-8-68	C1-8-69	C1-8-70
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					140	180	200
					设备重量(t 以内)		
					8	9	12
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19.364	21.417	24.247
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	7.7600	7.7600	7.7600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	7.4100	7.4100	7.4100
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	3.0000	3.0000	4.0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.6000	1.6000	1.6000
		031501410000	圆钉	kg	0.0300	0.0300	0.0600
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.6250	0.7500	0.9000
		050300070000	板方材	m^3	0.0230	0.0230	0.0330
		370500080000	道木	m^3	0.0620	0.0620	0.0770
		140300010000	煤油	kg	3.9100	4.0100	4.0200
		140700030000	机油	kg	0.5050	0.5050	0.5050
		140900110000	钙基酯	kg	0.1210	0.1210	0.1210
		140500070000	铅油	kg	0.9000	1.0000	1.0000
		130100160000	白油漆	kg	0.1800	0.1800	0.1800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	2.1000	2.4000	2.4000
		020100030100	耐酸橡胶板 δ3mm	kg	0.9000	1.0500	1.0500
		031107100000	砂纸	张	6.0000	6.0000	6.0000
		020900030002	塑料布	kg	4.4700	4.4700	7.2000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.3000	0.3000	0.4000
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0.9000	1.0000	1.0000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.4000	0.4000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

表 C. 1. 54-3 淋水式冷凝器

项目	编号				C1-8-71	C1-8-72	C1-8-73
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					30	45	60
					设备重量(t 以内)		
					1. 5	2	2. 5
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 659	10. 026	12. 657
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5. 7800	8. 6800	11. 5800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 2700	9. 4100	12. 0000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0600	0. 0900	0. 1300
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 4200	0. 4830	0. 5550
		050300070000	板方材	m^3	0. 0040	0. 0040	0. 0060
		370500080000	道木	m^3	0. 0300	0. 0300	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	3. 0100	3. 1120	3. 2140
		140700030000	机油	kg	0. 3030	0. 3030	0. 5050
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020	0. 2020	0. 2020
		130100160000	白油漆	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3000	0. 4000	0. 6000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		020900030002	塑料布	kg	2. 2800	2. 2800	2. 2800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 4000	0. 4000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C. 1. 54-3 淋水式冷凝器

项目	编号				C1-8-74	C1-8-75
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)	
					75	90
					设备重量(t 以内)	
					3. 5	4
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 647	16. 405
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	11. 5800	14. 5200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	12. 0000	16. 3860
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	2. 0000	2. 0000
		031501410000	圆钉	kg	0. 1300	0. 1600
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 6380	0. 7340
		050300070000	板方材	m^3	0. 0060	0. 0080
		370500080000	道木	m^3	0. 0410	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	3. 2670	3. 3200
		140700030000	机油	kg	0. 5050	0. 5050
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020	0. 2020
		130100160000	白油漆	kg	0. 1800	0. 1800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 9000	1. 5000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000
		020900030002	塑料布	kg	3. 3900	3. 3900
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 6000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 2000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 4500
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

表 C. 1. 54-4 蒸发式冷凝器

项目	编号			C1-8-76	C1-8-77	C1-8-78	C1-8-79
	名称			设备冷却面积(m^2 以内)			
				20	40	80	100
				设备重量(t 以内)			
				1	1.7	2.5	3
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10.046	12.463	16.186	16.673
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2.8200	3.7600	5.6000	5.6000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3.0600	4.5900	5.7160	5.7160
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm~2.0mm	kg	0.8000	1.0000	1.4000	1.4000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4.0	kg	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		031501410000	圆钉	kg	0.0400	0.0400	0.0600	0.0600
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2100	0.3200	0.4800	0.7200
		050300070000	板方材	m^3	0.0030	0.0060	0.0100	0.0100
		370500080000	道木	m^3	0.0270	0.0300	0.0410	0.0410
		140300010000	煤油	kg	11.5200	12.0300	13.0400	13.5500
		140700030000	机油	kg	0.3060	0.3060	0.5100	0.5100
		140900110000	钙基酯	kg	0.3060	0.3060	0.3060	0.3060
		130100160000	白油漆	kg	0.5600	0.5600	0.5600	0.5600
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1.1000	2.2000	3.4000	4.5000
		031107100000	砂纸	张	15.0000	15.0000	16.0000	16.0000
		020900030002	塑料布	kg	5.2800	5.2800	9.3900	9.3900
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.3000	0.4000	0.5000	0.6000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2000	0.3000	0.4000	0.4000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C. 1. 54-4 蒸发式冷凝器

项目	编号				C1-8-80	C1-8-81	C1-8-82
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					150	200	250
					设备重量(t 以内)		
					4	6	7
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18.443	21.084	23.364
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5.8000	5.8000	8.8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5.2000	5.2000	6.5730
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	1.8000	2.3000	3.0000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4.0	kg	2.0000	3.0000	3.0000
		031501410000	圆钉	kg	0.0800	0.0800	0.0900
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.8640	1.0370	1.2440
		050300070000	板方材	m^3	0.0130	0.0170	0.0210
		370500080000	道木	m^3	0.0410	0.0620	0.0620
		140300010000	煤油	kg	14.5600	14.8150	15.0700
		140700030000	机油	kg	0.5100	0.5100	0.5100
		140900110000	钙基酯	kg	0.3040	0.3060	0.3060
		130100160000	白油漆	kg	0.6600	0.6600	0.6600
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	4.5000	4.5000	5.0000
		031107100000	砂纸	张	17.0000	17.0000	17.0000
		020900030002	塑料布	kg	10.6200	11.7300	11.7300
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.2000	0.3000	0.3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.4000	0.6000	0.6800
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	0.6000	0.6800
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.5000	0.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 55　蒸发器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 55 的规定。

表 C. 1. 55-1 立式蒸发器

项目	编号				C1-8-83	C1-8-84	C1-8-85
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					20	40	60
					设备重量(t 以内)		
					1. 5	3	4
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 461	7. 478	8. 930
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 7600	5. 8000	5. 8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 5900	5. 2000	5. 2000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	1. 0000	1. 4000	1. 8000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2520	0. 3020
		050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0080	0. 0100
		370500080000	道木	m^3	0. 0300	0. 0410	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	3. 1120	3. 2140	3. 3160
		140700030000	机油	kg	0. 5050	0. 5050	0. 7070
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		130100160000	白油漆	kg	0. 1600	0. 1800	0. 1800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 1500	0. 2500	0. 2500
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		020900030002	塑料布	kg	2. 2800	5. 0100	5. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 4000	0. 5000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 2000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 4000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。							

续表 C. 1. 55-1 立式蒸发器

项目	编号				C1-8-86	C1-8-87	C1-8-88
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					90	120	160
					设备重量(t 以内)		
					5	6	8
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10.280	12.052	14.441
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5.8000	5.8000	8.8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5.2000	5.2000	6.5730
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	2.3000	2.3000	3.0000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4.0	kg	1.1000	1.6500	2.2000
		031501410000	圆钉	kg	0.0300	0.0350	0.0400
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.3620	0.4340	0.5210
		050300070000	板方材	m^3	0.0150	0.0180	0.0210
		370500080000	道木	m^3	0.0410	0.0620	0.0620
		140300020000	汽油 综合	kg	-	1.2240	1.2240
		140300010000	煤油	kg	3.4180	3.7240	3.7240
		140700030000	机油	kg	0.7070	1.0100	1.0100
		140900110000	钙基酯	kg	0.1100	0.1720	0.1720
		130100160000	白油漆	kg	0.1800	0.1800	0.1800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0.4100	0.5200	0.6300
		031107100000	砂纸	张	5.0000	5.0000	5.0000
		020900030002	塑料布	kg	5.0100	5.0100	5.0100
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.2000	0.2000	0.3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.5000	-	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	0.6000	0.8000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.4000	0.4000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C. 1. 55-1 立式蒸发器

项目	编号				C1-8-89	C1-8-90
	名称				设备冷却面积(m² 以内)	
					180	240
					设备重量(t 以内)	
					9	12
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 267	19. 535
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	8. 8200	8. 8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 5730	6. 5730
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	3. 0000	4. 0000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	2. 2000	2. 2000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0400	0. 0500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 6250	0. 7500
		050300070000	板方材	m³	0. 0230	0. 0300
		370500080000	道木	m³	0. 0620	0. 0770
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 2240	1. 2240
		140300010000	煤油	kg	3. 7240	3. 7240
		140700030000	机油	kg	1. 0100	1. 0100
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1720	0. 1720
		130100160000	白油漆	kg	0. 1800	0. 1800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 8000	0. 8000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000
		020900030002	塑料布	kg	5. 0100	5. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 3000	0. 4000
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	1. 0000	1. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

表 C. 1. 55-2 卧式蒸发器

项目	编号				C1-8-91	C1-8-92	C1-8-93
	名称				设备冷却面积(m² 以内)		
					20	30	60
					设备重量(t 以内)		
					1	2	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 495	7. 513	9. 736
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 8200	3. 7600	5. 8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 0600	4. 5900	5. 2000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 8000	1. 0000	1. 4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	0. 8000	1. 2000	1. 2000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2100	0. 2100
		050300070000	板方材	m³	0. 0010	0. 0060	0. 0080
		370500080000	道木	m³	0. 0270	0. 0300	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	3. 0100	3. 1120	3. 4130
		140700030000	机油	kg	0. 2020	0. 2020	0. 3030
		140900110000	钙基酯	kg	0. 0880	0. 1010	0. 1010
		140500070000	铅油	kg	0. 3400	0. 3400	0. 6000
		130100160000	白油漆	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 2000	1. 2000	1. 5000
		020100030100	耐酸橡胶板 δ3mm	kg	0. 3000	0. 3000	0. 6000
		031107100000	砂纸	张	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		020900030002	塑料布	kg	2. 2800	2. 2800	2. 2800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C. 1. 55-2 卧式蒸发器

项目	编号				C1-8-94	C1-8-95	C1-8-96
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					80	100	120
					设备重量(t 以内)		
					4	5	6
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 193	14. 598	16. 544
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5. 8000	5. 8000	5. 8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5. 2000	5. 2000	5. 2000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	1. 8000	2. 3000	2. 3000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	1. 2000	1. 6000	1. 6000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		050300070000	板方材	m^3	0. 0110	0. 0140	0. 0180
		370500080000	道木	m^3	0. 0410	0. 0410	0. 0620
		140300010000	煤油	kg	3. 7140	3. 8160	3. 8160
		140700030000	机油	kg	0. 4040	0. 5050	0. 5050
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1010	0. 1210	0. 1210
		140500070000	铅油	kg	0. 7000	0. 8000	0. 9000
		130100160000	白油漆	kg	0. 1600	0. 1800	0. 1800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 8000	1. 8000	2. 1000
		020100030100	耐酸橡胶板 δ3mm	kg	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		031107100000	砂纸	张	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		020900030002	塑料布	kg	3. 3600	4. 4700	4. 4700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 5000	0. 6000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C. 1. 55-2 卧式蒸发器

项目	编号				C1-8-97	C1-8-98	C1-8-99
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					140	180	200
					设备重量(t 以内)		
					8	9	12
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19.364	21.417	24.247
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	7.7600	7.7600	7.7600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	7.4100	7.4100	7.4100
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	3.0000	3.0000	4.0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.6000	1.6000	1.6000
		031501410000	圆钉	kg	0.0300	0.0300	0.0600
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.4200	0.4200	0.4200
		050300070000	板方材	m^3	0.0230	0.0230	0.0330
		370500080000	道木	m^3	0.0620	0.0620	0.0770
		140300010000	煤油	kg	3.9100	4.0100	4.0200
		140700030000	机油	kg	0.5050	0.5050	0.5050
		140900110000	钙基酯	kg	0.1210	0.1210	0.1210
		140500070000	铅油	kg	0.9000	1.0000	1.0000
		130100160000	白油漆	kg	0.1800	0.1800	0.1800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	2.1000	2.4000	2.4000
		020100030100	耐酸橡胶板 δ3mm	kg	0.9000	1.0500	1.0500
		031107100000	砂纸	张	6.0000	6.0000	6.0000
		020900030002	塑料布	kg	4.4700	4.4700	7.2000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.3000	0.3000	0.4000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.9000	1.0000	0.5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.7000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.4000	0.4000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 56　立式低压循环贮液器和卧式高压贮液器(排液桶)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 56 的规定。

表 C. 1. 56 立式低压循环贮液器和卧式高压贮液器(排液桶)

项目	编号				C1-8-100	C1-8-101	C1-8-102	C1-8-103	C1-8-104
	名称				立式低压循环贮液器				卧式高压贮液器(排液桶)
					设备容积(m^3 以内)				
					1.6	2.5	3.5	5.0	1.0
					设备重量(t 以内)				
					1	1.5	2	3	0.7
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.873	10.484	13.189	17.653	4.511
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2.8200	2.8200	3.7600	5.8000	2.8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3.0600	3.0600	4.5900	5.2000	3.0600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm~2.0mm	kg	0.8000	1.0000	1.0000	1.2000	0.8000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.1000
		031501410000	圆钉	kg	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0200
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2100	0.2310	0.2540	0.2790	0.2100
		050300070000	板方材	m^3	0.0030	0.0060	0.0070	0.0080	0.0010
		370500080000	道木	m^3	0.0270	0.0300	0.0300	0.0410	0.0270
		140300010000	煤油	kg	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000	3.0100
		140700030000	机油	kg	0.2020	0.2020	0.3030	0.3030	0.2000
		140900110000	钙基酯	kg	0.2530	0.2530	0.2530	0.3020	0.2100
		130100160000	白油漆	kg	1.1600	1.1600	1.1600	1.1800	1.1600
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0.3000	0.5000	0.6000	0.8000	0.3000
		031107100000	砂纸	张	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
		020900030002	塑料布	kg	2.2800	2.2800	2.2800	3.3900	2.2800
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.2000	0.3000	0.4000	0.5000	0.3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2000	0.3000	0.3500	0.4000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平。									

续表 C.1.56 立式低压循环贮液器和卧式高压贮液器(排液桶)

项目	编号				C1-8-105	C1-8-106	C1-8-107	C1-8-108
	名称				卧式高压贮液器(排液桶)			
					设备容积(m^3 以内)			
					1.5	2.0	3.0	5.0
					设备重量(t 以内)			
					1	1.5	2	2.5
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.254	6.718	8.214	9.351
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2.8200	2.8200	3.7600	5.8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3.0600	3.0600	4.5900	5.2000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm~2.0mm	kg	0.8000	1.0000	1.0000	1.4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000
		031501410000	圆钉	kg	0.0200	0.0200	0.0300	0.0300
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2100	0.2310	0.2540	0.2790
		050300070000	板方材	m^3	0.0010	0.0050	0.0060	0.0080
		370500080000	道木	m^3	0.0270	0.0300	0.0300	0.0410
		140300010000	煤油	kg	3.0100	3.1120	3.2140	3.4180
		140700030000	机油	kg	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000
		140900110000	钙基酯	kg	0.2100	0.2100	0.2100	0.2100
		130100160000	白油漆	kg	1.1600	1.1600	1.1600	1.1800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0.6000	0.6000	0.6000	0.6000
		031107100000	砂纸	张	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
		020900030002	塑料布	kg	2.2800	2.2800	2.2800	3.3900
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0.4000	0.5000	0.6000	0.7000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0.2000	0.2500	0.3000	0.3500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平。

C. 1. 57　分离器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 57 的规定。

表 C. 1. 57-1 氨油分离器

项目	编号				C1-8-109	C1-8-110	C1-8-111
	名称				设备直径(mm 以内)		
					325	500	700
					设备重量(t 以内)		
					0. 15	0. 3	0. 6
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 791	2. 972	4. 641
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	1. 4100	2. 8200	2. 8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	2. 0400	3. 0600	3. 0600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 4000	0. 4000	0. 8000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	1. 1000	1. 1000	1. 6500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2310	0. 2540
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		370500080000	道木	m^3	0. 0270	0. 0270	0. 0270
		140300010000	煤油	kg	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		140700030000	机油	kg	0. 2020	0. 2020	0. 2020
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2020	0. 2120	0. 2120
		130100160000	白油漆	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		031107100000	砂纸	张	1. 0000	2. 0000	2. 0000
		020900030002	塑料布	kg	0. 2000	0. 3900	0. 4800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1200	0. 2400	0. 3600
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。							

续表 C. 1. 57-1 氨油分离器

项目	编号				C1-8-112	C1-8-113	C1-8-114
	名称				设备直径(mm 以内)		
					800	1000	1200
					设备重量(t 以内)		
					1. 2	1. 75	2
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 365	7. 414	9. 062
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 8200	2. 8200	2. 8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 8000	1. 0000	1. 2000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	1. 6500	1. 6500	1. 6500
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2790	0. 3070	0. 3380
		050300070000	板方材	m^3	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		370500080000	道木	m^3	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		140300010000	煤油	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		140700030000	机油	kg	0. 2020	0. 2020	0. 2020
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2120	0. 2120	0. 2120
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	1. 6800	1. 6800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 4200	0. 5500	0. 6000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2500	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

表 C. 1. 57-2 氨液分离器

项目	编号				C1-8-115	C1-8-116	C1-8-117
	名称				设备直径(mm 以内)		
					500	600	800
					设备重量(t 以内)		
					0. 3	0. 4	0. 6
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 013	3. 817	4. 875
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	1. 4100	2. 8200	3. 7600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	2. 0400	3. 0600	4. 5900
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 4000	0. 4000	0. 8000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2100	0. 2310	0. 2540
		140300010000	煤油	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		140700030000	机油	kg	0. 1010	0. 1010	0. 1010
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1820	0. 1820	0. 1820
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3000	0. 4000	0. 4000
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	1. 6800	1. 6800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 1200	0. 1800	0. 2400
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C. 1. 57-2 氨液分离器

项目	编号				C1-8-118	C1-8-119	C1-8-120
	名称				设备直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
					设备重量(t 以内)		
					0. 7	1	1. 2
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 848	7. 041	7. 485
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 7600	3. 7600	3. 7600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 5900	4. 5900	4. 5900
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	0. 8000	1. 1000	1. 1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2790	0. 3070	0. 3380
		050300070000	板方材	m^3	-	0. 0020	0. 0020
		140300010000	煤油	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		140700030000	机油	kg	0. 2020	0. 2020	0. 2020
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1820	0. 1820	0. 2020
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 5000	0. 6000	0. 7000
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	1. 6800	1. 6800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3000	0. 3600	0. 4200
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2500	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

表 C. 1. 57-3 空气分离器

项目	编号				C1-8-121	C1-8-122
	名称				冷却面积(m^2 以内)	
					0. 45	1. 82
					设备重量(t 以内)	
					0. 06	0. 13
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 103	1. 560
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	1. 4100	1. 4100
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	2. 0400	2. 0400
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 2000	0. 4000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1050	0. 1250
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010
		140300010000	煤油	kg	1. 5000	1. 5000
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 2000	0. 2500
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	1. 6800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 58 过滤器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 58 的规定。

表 C. 1. 58-1 氨气过滤器

项目	编号				C1-8-123	C1-8-124	C1-8-125
	名称				设备直径(mm 以内)		
					100	200	300
					设备重量(t 以内)		
					0. 1	0. 2	0. 5
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 082	1. 814	2. 995
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 5010	1. 0020	2. 0400
		140300010000	煤油	kg	1. 0000	1. 0000	1. 5000
		140700140000	冷冻机油	kg	0. 2000	0. 2500	0. 2500
		140700030000	机油	kg	0. 1010	0. 1010	0. 1010
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1010	0. 4040	0. 6060
		130100160000	白油漆	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 5000	1. 0000	2. 0000
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		020900030002	塑料布	kg	0. 1500	0. 3900	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

表 C. 1. 58-2 氨液过滤器

项目	编号				C1-8-126	C1-8-127	C1-8-128
	名称				设备直径(mm 以内)		
					25	50	100
					设备重量(t 以内)		
					0. 025		0. 05
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 603	1. 422	1. 609
	材料	140300020000	汽油 综合	kg	0. 2040	0. 5100	1. 0200
		140300010000	煤油	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		140700140000	冷冻机油	kg	0. 1000	0. 1500	0. 2000
		140700030000	机油	kg	0. 1010	0. 1010	0. 1010
		140900110000	钙基酯	kg	0. 0510	0. 1520	0. 3540
		130100160000	白油漆	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 2000	0. 4000	1. 2000
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		020900030002	塑料布	kg	0. 1500	0. 1500	1. 6800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 59　中间冷却器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 59 的规定。

表 C. 1. 59 中间冷却器

项目	编号				C1-8-129	C1-8-130	C1-8-131
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					2	3. 5	5
					设备重量(t 以内)		
					0. 5	0. 6	1
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 459	4. 111	5. 633
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 8200	2. 8200	2. 8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1050	0. 1400	0. 1860
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		140300010000	煤油	kg	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		140700030000	机油	kg	0. 2020	0. 3030	0. 5050
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2120	0. 2120	0. 2120
		130100160000	白油漆	kg	0. 1600	0. 1600	0. 1600
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 0000	1. 3000	1. 5000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		020900030002	塑料布	kg	2. 2800	2. 2800	2. 2800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 2500	0. 3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

续表 C. 1. 59 中间冷却器

项目	编号				C1-8-132	C1-8-133	C1-8-134
	名称				设备冷却面积(m^2 以内)		
					8	10	16
					设备重量(t 以内)		
					1. 6	2	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 855	8. 712	10. 974
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 8200	3. 7600	5. 8000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 0600	4. 5900	5. 2000
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	1. 0000	1. 0000	1. 2000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	1. 6500	1. 6500	2. 0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2470	0. 3290	0. 4380
		050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0060	0. 0080
		370500080000	道木	m^3	0. 0300	0. 0300	0. 0410
		140300010000	煤油	kg	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		140700030000	机油	kg	0. 5050	0. 5050	0. 6060
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1110	0. 1110	0. 1110
		130100160000	白油漆	kg	0. 1800	0. 1800	0. 1800
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 8000	2. 0000	2. 5000
		031107100000	砂纸	张	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		020900030002	塑料布	kg	3. 3900	3. 3900	3. 3900
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 3500	0. 4000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 60　集油器、紧急泄氨器、油视镜的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 60 的规定。

表 C. 1. 60-1 集油器

项目	编号				C1-8-135	C1-8-136
	名称				集油器	
					设备直径(mm 以内)	
					219	325
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 873	1. 255
	材	031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 8200	2. 8200
	材	031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 0600	3. 0600
	材	012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 2000	0. 2000
	材	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1050	0. 1210
	材	050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010
	材	140300010000	煤油	kg	0. 5000	0. 5000
	材	140700030000	机油	kg	0. 2020	0. 2020
	料	020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 5000	0. 5000
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。						

表 C. 1. 60-2 紧急泄氨器

项目	编号				C1-8-137
	名称				紧急泄氨器
					设备直径(mm 以内)
					108
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 994
	材	031509060000	铁件	kg	1. 7500
	材	050300070000	板方材	m^3	0. 0010
	材	140300010000	煤油	kg	0. 5000
	材	140700030000	机油	kg	0. 1010
	料	020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 2000
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。					

表 C. 1. 60-3 油视镜

项目	编号				C1-8-138	C1-8-139
	名称				油视镜	
					设备直径(mm 以内)	
					50	100
	工程量计量单位				支	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 936	1. 305
	材料	031509060000	铁件	kg	1. 2000	1. 5000
		140300010000	煤油	kg	0. 5000	0. 5000
		140700030000	机油	kg	0. 1010	0. 1010
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 2000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、安装。						

C. 1. 61 储气罐的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 61 的规定。

表 C. 1. 61 储气罐

项目	编号				C1-8-140	C1-8-141	C1-8-142
	名称				设备容量(m^3 以内)		
					2	5	8
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 071	12. 724	15. 029
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 8200	8. 8200	8. 8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 0600	6. 5730	6. 5730
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm~7mm	kg	3. 0600	2. 0000	3. 0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5~4. 0	kg	2. 2000	3. 3000	4. 4000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 6000	1. 1700	1. 4200
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0030
		370500080000	道木	m^3	0. 0420	0. 0600	0. 0650
		140300010000	煤油	kg	2. 1000	2. 7000	3. 0000
		142900030000	氧气	m^3	1. 1830	1. 4990	1. 7650
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3980	0. 5000	0. 5920
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 1000	0. 1000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 7400	1. 3100	2. 1100
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	2. 7900	2. 7900
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 3800	0. 5000	0. 5000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 3000	0. 5000
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	0. 5000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 6100	0. 9700	1. 2100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平。							

续表 C. 1. 61 储气罐

项目	编号				C1-8-143	C1-8-144
	名称				设备容量(m³ 以内)	
					11	15
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19. 527	25. 073
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	11. 6400	11. 6400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	7. 8600	7. 8600
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	4. 0000	5. 0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	4. 9500	5. 5000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 7900	2. 2100
		050300070000	板方材	m³	0. 0030	0. 0040
		370500080000	道木	m³	0. 0790	0. 0810
		140300010000	煤油	kg	3. 5000	4. 0000
		142900030000	氧气	m³	2. 0300	2. 4890
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6730	0. 8260
		130100160000	白油漆	kg	0. 1000	0. 1000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	3. 1400	4. 2700
		031107100000	砂纸	张	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	4. 4100	4. 4100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 5000	0. 5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 6500	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0. 6500	0. 7000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 4000	0. 5000
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	1. 3400	1. 4500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平。

C. 1. 62　乙炔发生器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 62 的规定。

表 C. 1. 62 乙炔发生器

项目	编号				C1-8-145	C1-8-146	C1-8-147	C1-8-148	C1-8-149
	名称				设备规格(m^3/h 以内)				
					5	10	20	40	80
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 437	10. 757	14. 696	17. 274	24. 022
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5. 8000	10. 3000	11. 6400	11. 6400	13. 5800
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5. 2000	7. 8600	9. 8800	9. 8800	12. 3500
		020700130000	钢板垫板	kg	1. 5000	1. 8000	2. 0000	2. 5000	2. 8000
		031501410000	圆钉	kg	0. 0110	0. 0130	0. 0160	0. 0170	0. 0230
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 3200	0. 4200	0. 7400	0. 8400	1. 0500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0030	0. 0040
		370500080000	道木	m^3	-	0. 0080	0. 0080	0. 0270	0. 0300
		140300010000	煤油	kg	2. 5000	2. 5000	3. 0000	4. 0000	4. 5000
		140700030000	机油	kg	0. 1000	0. 1500	0. 1800	0. 2000	0. 2500
		142900030000	氧气	m^3	1. 2440	1. 6630	2. 9170	3. 3250	4. 1620
		142900050002	乙炔气	kg	0. 4180	0. 5510	0. 9690	1. 6630	1. 3870
		140500070000	铅油	kg	0. 1000	0. 1500	0. 2000	0. 2500	0. 3000
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 0800	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 9600	2. 6400	3. 9700	4. 7400	5. 3500
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0. 2000	0. 2500	0. 3000	0. 4000	0. 5000
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		031107100000	砂纸	张	2. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		020900030002	塑料布	kg	0. 6000	1. 6800	2. 7900	4. 4100	4. 4100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4300	0. 6300	0. 8300	1. 0700	1. 3000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 3000	0. 5000	1. 0000	2. 0000
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 7300	0. 8300	0. 9700	1. 2100	1. 4500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转;
2 乙炔发生器附属设备是按“密闭性设备”考虑的,如为“非密闭性设备”时,相应项目的人工消耗量和机具消耗量应乘系数 0. 80。

C. 1. 63　小型空气分离塔的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 63 的规定。

表 C. 1. 63 小型空气分离塔

项目	编号			C1-8-150	C1-8-151	C1-8-152
	名称			型号规格		
				FL-50/200	140/660- 1	FL-300/300
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	55. 048	70. 894	104. 419
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	9. 8800	14. 8200	19. 7600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	11. 6400	17. 4600	21. 3400
		020700130000	钢板垫板	kg	15. 0000	21. 0000	35. 0000
		010000010001	型钢 综合	kg	52. 0000	103. 0000	170. 0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0000	5. 0000	10. 0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	3. 1500	4. 2000	5. 2500
		031301020200	紫铜电焊条 T107 φ3. 2	kg	0. 3500	0. 6000	1. 1000
		031301100000	焊锡	kg	1. 1000	1. 6000	2. 7000
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	2. 0000	2. 5000	4. 0000
		142300100000	锌粉	kg	0. 2200	0. 3200	0. 5500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0310	0. 0430	0. 0630
		370500080000	道木	m^3	0. 4540	0. 5620	0. 7070
		140300010000	煤油	kg	5. 0000	6. 0000	6. 5000
		140900110000	钙基酯	kg	0. 3000	0. 4000	0. 8000
		143300000300	四氯化碳 0. 95	kg	15. 0000	20. 0000	50. 0000
		142900030000	氧气	m^3	12. 4850	15. 6060	31. 2120
		142900050002	乙炔气	kg	4. 1620	5. 2020	10. 4040
		143300370000	工业酒精	kg	10. 0000	14. 0000	30. 0000
		143300360000	甘油	kg	0. 5000	0. 7000	1. 0000
		130100160000	白油漆	kg	0. 0800	0. 1000	0. 1000
		133500260000	密封膏	kg	1. 2000	1. 4000	2. 6000
		031107100000	砂纸	张	8. 0000	10. 0000	15. 0000
		031107170000	锯条	根	6. 0000	8. 0000	15. 0000
		143500420000	肥皂	块	2. 5000	4. 0000	6. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	2. 7900	4. 4100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 3000	0. 5000	0. 6800
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	1. 0000	1. 4500
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 5000	0. 5800	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 8000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	1. 4500	2. 0000	2. 4300
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 7000	0. 9000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、设备材料及工机具搬运、设备开箱、点件、外观检查、设备安装、找平、单机试运转。

C. 1. 64　灌浆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 1. 64 的规定。

表 C. 1. 64-1 地脚螺栓灌浆

项目	编号				C1-8-156	C1-8-157	C1-8-158
	名称				一台设备的灌浆体积(m^3 以内)		
					0.03	0.05	0.10
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.143	5.125	3.920
	材料	134100080001	灌浆料	kg	2299.5000	2299.5000	2299.5000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括校核、注浆、检查。							

续表 C. 1. 64-1 地脚螺栓灌浆

项目	编号				C1-8-159	C1-8-160
	名称				一台设备的灌浆体积(m^3 以内)	
					0.30	>0.30
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.077	2.048
	材料	134100080001	灌浆料	kg	2299.5000	2299.5000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000
注:工作内容包括校核、注浆、检查。						

表 C. 1. 64-2 设备底座与基础间灌浆

项目	编号				C1-8-161	C1-8-162	C1-8-163
	名称				一台设备的灌浆体积(m^3 以内)		
					0. 03	0. 05	0. 10
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 401	7. 032	5. 639
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0800	0. 0700	0. 0600
		134100080001	灌浆料	kg	2299. 5000	2299. 5000	2299. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括校核、注浆、检查。							

续表 C. 1. 64-2 设备底座与基础间灌浆

项目	编号				C1-8-164	C1-8-165
	名称				一台设备的灌浆体积(m^3 以内)	
					0. 30	>0. 30
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 335	3. 007
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0500	0. 0500
		134100080001	灌浆料	kg	2299. 5000	2299. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括校核、注浆、检查。						

C. 2　热力设备安装工程

Ⅰ　燃油(气)锅炉安装

C. 2. 1　整装燃油(气)锅炉安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 1 的规定。

表 C. 2. 1 整装燃油(气)锅炉安装

项目	编号				C2-1-1	C2-1-2	C2-1-3	C2-1-4
	名称				整装锅炉			
					蒸发量 0. 7t/h 以下	蒸发量 1t/h	蒸发量 2t/h	蒸发量 3t/h
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45. 747	53. 703	69. 864	80. 555
	材料	140300030001	柴油	t	(3. 0000)	(3. 2000)	(6. 3000)	(9. 5000)
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 0000	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031107140000	铁砂布	张	10. 0000	10. 0000	15. 0000	20. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	6. 0000	8. 0000	12. 0000	14. 0000
		031107040000	钢锯条	条	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 2200	12. 2200	12. 2200	12. 2200
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 5000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 5000	1. 5000	2. 0000	2. 0000
		143500700000	清洗剂	kg	0. 5830	0. 8170	1. 1670	1. 1670
		140300020000	汽油 综合	kg	7. 0000	7. 5000	9. 0000	9. 0000
		140700030000	机油	kg	2. 0000	2. 5000	3. 0000	4. 0000
		140500070000	铅油	kg	0. 5000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		140100060000	黄油	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143100330000	磷酸三钠	kg	15. 0000	15. 0000	28. 0000	35. 0000
		143100400000	烧碱	kg	15. 0000	15. 0000	28. 0000	35. 0000
		142900030000	氧气	m^3	6. 5300	6. 5300	9. 7800	9. 7800
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 7208	2. 7208	4. 0750	4. 0750
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	25. 0000	25. 0000	25. 0000	25. 0000
		022700010003	白布	kg	-	-	-	0. 1760
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 0000	1. 0000	-	1. 0000
		990900001900	汽车式起重机 32t	台班	-	-	1. 0000	1. 0000
		990700000400	载重汽车 6t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	2. 8570	3. 8100	-	-
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	2. 5000	2. 6390	3. 1700	3. 8100
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 9050	3. 0480	3. 8100	4. 7620
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1905	0. 3048	0. 3810	0. 4762
		990900020600	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	-	-	3. 8100	3. 8100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、中心线校核、垫铁配制、设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、单体调试。

续表 C. 2. 1 整装燃油(气)锅炉安装

项目	编号				C2-1-5	C2-1-6	C2-1-7
	名称				整装锅炉		
					蒸发量 4t/h	蒸发量 6t/h	蒸发量 8t/h
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	90. 500	123. 468	148. 578
	材料	140300030001	柴油	t	(13. 0000)	(19. 5000)	(26. 5000)
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	5. 0000	6. 0000	8. 0000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	1. 0000	1. 0000	1. 5000
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031107140000	铁砂布	张	20. 0000	35. 0000	60. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	16. 0000	18. 0000	18. 0000
		031107040000	钢锯条	条	20. 0000	30. 0000	40. 0000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 2200	12. 2200	18. 3400
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	1. 5000	1. 5000	2. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2. 0000	2. 5000	3. 5000
		143500700000	清洗剂	kg	1. 1670	1. 4000	1. 4000
		140300020000	汽油 综合	kg	9. 0000	9. 0000	12. 0000
		140700030000	机油	kg	4. 5000	5. 0000	5. 0000
		140500070000	铅油	kg	1. 5000	1. 8000	2. 0000
		140100060000	黄油	kg	1. 5000	1. 5000	2. 5000
		143100330000	磷酸三钠	kg	46. 0000	56. 0000	60. 0000
		143100400000	烧碱	kg	46. 0000	56. 0000	60. 0000
		142900030000	氧气	m^3	13. 0300	21. 7500	26. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	5. 4292	9. 0625	10. 8333
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	25. 0000	25. 0000	25. 0000
		022700010003	白布	kg	0. 1760	0. 1760	0. 1760
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 0000	-	-
		990900001900	汽车式起重机 32t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	1. 0000	1. 0000
		990700000400	载重汽车 6t	台班	1. 0000	1. 5000	1. 5000
		990900020600	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	4. 7620	6. 6670	7. 6190
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	3. 5720	3. 8100	4. 7620
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	5. 7140	6. 6670	6. 6670
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 5714	0. 6667	0. 6667
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、中心线校核、垫铁配制、设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、单体调试。

续表 C. 2. 1 整装燃油(气)锅炉安装

项目	编号				C2-1-8	C2-1-9
	名称				整装锅炉	
					蒸发量 10t/h	蒸发量 20t/h
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	171. 452	227. 641
	材料	140300030001	柴油	t	(29. 6000)	(47. 5000)
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	10. 0000	15. 0000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	2. 0000	3. 5000
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	1. 0000	3. 0000
		031107140000	铁砂布	张	60. 0000	80. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	20. 0000	30. 0000
		031107040000	钢锯条	条	40. 0000	80. 0000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	18. 3400	21. 6600
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	3. 0000	6. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	4. 0000	5. 0000
		143500700000	清洗剂	kg	2. 3330	2. 8000
		140300020000	汽油 综合	kg	16. 0000	26. 0000
		140700030000	机油	kg	6. 0000	11. 0000
		140500070000	铅油	kg	2. 0000	4. 0000
		140100060000	黄油	kg	3. 0000	5. 0000
		143100330000	磷酸三钠	kg	65. 0000	72. 0000
		143100400000	烧碱	kg	65. 0000	72. 0000
		142900030000	氧气	m^3	32. 6000	51. 7500
		142900050001	乙炔气	m^3	13. 5833	21. 5625
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	25. 0000	25. 0000
		022700010003	白布	kg	0. 3520	0. 4410
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001900	汽车式起重机 32t	台班	1. 5000	1. 5000
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 9520	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	1. 4290
		990700000400	载重汽车 6t	台班	1. 9000	2. 4000
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	4. 7620	5. 7140
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	8. 5710	11. 4290
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 8571	1. 1429
		990900020600	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	8. 5710	8. 5710
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、中心线校核、垫铁配制、设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、单体调试。

C. 2. 2　散装燃油(气)锅炉安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 2 的规定。

表 C. 2. 2 散装燃油(气)锅炉安装

项目	编号				C2-1-10	C2-1-11	C2-1-12
	名称				散装锅炉		
					蒸发量 6t/h	蒸发量 10t/h	蒸发量 20t/h
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 190	13. 756	13. 063
	材料	140300030001	柴油	t	(0. 7200)	(0. 9100)	(1. 0600)
		010000010001	型钢 综合	kg	5. 8900	5. 7600	4. 4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 2200	1. 1000	1. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	6. 2100	6. 1500	6. 0000
		015300070000	青铅	kg	2. 7800	2. 3100	1. 3700
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	0. 0600	0. 0500	0. 0500
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0. 2800	0. 2300	0. 1300
		022700010003	白布	kg	0. 3600	0. 3100	0. 2400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 8000	1. 3500	1. 0100
		031107140000	铁砂布	张	5. 0000	5. 0000	4. 7000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	6. 3500	5. 7100	5. 4000
		031303190000	氩弧焊丝	kg	0. 3900	0. 3700	0. 2200
		031107040000	钢锯条	条	4. 4400	3. 4600	3. 1500
		031509040000	平垫铁 综合	kg	1. 1100	0. 7700	0. 7000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	1. 1100	0. 7700	0. 7000
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 0900	0. 0900	0. 1000
		130100160000	白油漆	kg	0. 0200	0. 0100	0. 0100
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2400	0. 2200	0. 1800
		140700030000	机油	kg	0. 2200	0. 2100	0. 1800
		140500070000	铅油	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0400

项目		编号	名称		C2-1-10	C2-1-11	C2-1-12
					散装锅炉		
					蒸发量 6t/h	蒸发量 10t/h	蒸发量 20t/h
施工生产要素	材料	140100060000	黄油	kg	0.0600	0.0400	0.0400
		143100330000	磷酸三钠	kg	1.9400	1.9000	1.8900
		143100400000	烧碱	kg	1.9400	1.9000	1.8900
		142900020000	氩气	m^3	1.0920	1.0360	0.6160
		142900030000	氧气	m^3	2.7300	2.5000	1.8300
		142900050001	乙炔气	m^3	1.1375	1.0417	0.7625
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	0.6600	0.5600	0.5000
		031500000600	索具螺旋扣 M16×250	套	-	0.3000	0.2400
		340100130000	铈钨棒	g	2.1840	2.0720	1.2320
		341100040000	焦炭	kg	24.4400	23.0700	18.4000
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.8480	0.8000	0.5430
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	0.5800	0.5600
		130500680000	耐火漆	kg	-	0.9600	0.8900
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4000	0.2000	0.1000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.2000	0.1000	0.1000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.6480	0.4760	0.4290
		990900020600	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.3620	0.2000	0.1050
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0.2670	0.2480	0.2290
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.9520	0.8760	0.7710
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.5710	0.5710	0.4760
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.1050	0.1050	0.0860
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.1620	0.1050	0.0950
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.1523	0.1447	0.1247
		991900100000	电动胀管机	台班	1.0190	0.9620	0.6480
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括基础检查、中心线校核、垫铁配制、设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、单体调试。

续表 C. 2. 2 散装燃油(气)锅炉安装

项目	编号			C2-1-13	C2-1-14	C2-1-15
	名称			散装锅炉		
				蒸发量 35t/h	蒸发量 80t/h	蒸发量 100t/h
	工程量计量单位			t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 540	11. 286	10. 032
	材料	140300030001	柴油	t	(1. 2340)	(1. 1106)	(0. 9872)
		010000010001	型钢 综合	kg	4. 2240	3. 8016	3. 3792
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 9600	0. 8640	0. 7680
		012900010000	钢板 综合	kg	5. 7600	5. 1840	4. 6080
		015300070000	青铅	kg	1. 3150	1. 1835	1. 0520
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	0. 0480	0. 0432	0. 0384
		022700010003	白布	kg	0. 2300	0. 2070	0. 1840
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 9700	0. 8730	0. 7760
		031107140000	铁砂布	张	4. 5120	4. 0608	3. 6096
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	5. 1840	4. 6656	4. 1472
		031303190000	氩弧焊丝	kg	0. 2110	0. 1899	0. 1688
		031107040000	钢锯条	条	3. 0240	2. 7216	2. 4192
		031509040000	平垫铁 综合	kg	0. 6720	0. 6048	0. 5376
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	0. 6720	0. 6048	0. 5376
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 1000	0. 0900	0. 0800
		130100160000	白油漆	kg	0. 0100	0. 0090	0. 0080
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 1730	0. 1557	0. 1384
		140700030000	机油	kg	0. 1730	0. 1557	0. 1384
		140500070000	铅油	kg	0. 0380	0. 0342	0. 0304
		140100060000	黄油	kg	0. 0380	0. 0342	0. 0304
		143100330000	磷酸三钠	kg	1. 8140	1. 6326	1. 4512
		143100400000	烧碱	kg	1. 8140	1. 6326	1. 4512
		142900020000	氩气	m^3	0. 5908	0. 5317	0. 4726
		142900030000	氧气	m^3	1. 7570	1. 5813	1. 4056
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7321	0. 6589	0. 5857
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0. 1250	0. 1125	0. 1000
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	0. 4800	0. 4320	0. 3840
		340100130000	铈钨棒	g	1. 1816	1. 0634	0. 9453
		031500000600	索具螺旋扣 M16×250	套	0. 2300	0. 2070	0. 1840
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 5210	0. 4689	0. 4168
		341100040000	焦炭	kg	17. 6640	15. 8976	14. 1312
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 5380	0. 4842	0. 4304
		130500680000	耐火漆	kg	0. 8540	0. 7686	0. 6832
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 4120	0. 3708	0. 3296
		990900020600	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0. 1010	0. 0909	0. 0808
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 2200	0. 1980	0. 1760
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 7400	0. 6660	0. 5920
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4570	0. 4113	0. 3656
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0830	0. 0747	0. 0664
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0910	0. 0819	0. 0728
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1197	0. 1077	0. 0958
		991900100000	电动胀管机	台班	0. 6220	0. 5598	0. 4976
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、中心线校核、垫铁配制、设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、单体调试。

Ⅱ　生物质锅炉安装

C. 2. 3　钢结构安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 3 的规定。

表 C. 2. 3- 1 钢结构炉架

项目	编号				C2-2-1	C2-2-2	C2-2-3
	名称				锅炉蒸发量(t/h)		
					≤50	≤80	≤100
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 585	6. 590	6. 180
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	28. 1780	25. 9550	15. 3425
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 5900	1. 1475	0. 5653
		012900010000	钢板 综合	kg	7. 2220	6. 5620	6. 1774
		010900010001	圆钢 综合	kg	4. 5520	3. 9780	6. 9849
		031501050000	扒钉	kg	0. 8890	0. 6120	0. 3230
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 1780	0. 6732	0. 7187
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	8. 9670	5. 5080	4. 5301
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	8. 9420	6. 7626	7. 5582
		031500000600	索具螺旋扣 M16×250	套	0. 1090	0. 1377	0. 0565
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 1960	0. 1148	0. 1050
		142900030000	氧气	m^3	7. 1530	5. 9670	5. 0065
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 9804	2. 4863	1. 6554
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 3650	0. 2320	0. 2250
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1940	0. 2210	0. 0250
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0350	0. 0400	0. 0660
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 2066	0. 6781	0. 8076
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2018	0. 1151	0. 1240
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 8117	0. 4728	0. 4326
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括检查、组合、吊装、找正、固定。
2 锅炉钢结构炉架采用柱包筋方式安装时,应按系数调整子目,其中人工消耗量乘系数 1. 11,材料消耗量乘系数 1. 06,机具消耗量乘系数 1. 10。

表 C. 2. 3-2 锅炉平台、扶梯、栏杆

项目	编号				C2-2-4	C2-2-5	C2-2-6
	名称				锅炉蒸发量(t/h)		
					≤50	≤80	≤100
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 712	9. 228	8. 429
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	7. 3720	7. 5150	8. 7970
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 3325	0. 3990	0. 4275
		010900010001	圆钢 综合	kg	0. 6840	1. 0165	1. 5010
		012900010000	钢板 综合	kg	9. 6045	9. 7565	9. 5000
		022900010000	麻绳	kg	0. 1900	0. 1900	0. 1900
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 4320	2. 3275	2. 9165
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	12. 2550	12. 1695	13. 6040
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 0570	0. 0570	0. 0570
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	3. 6860	3. 8000	4. 0755
		142900030000	氧气	m^3	16. 6345	16. 2260	14. 6395
		142900050001	乙炔气	m^3	7. 0545	6. 8813	5. 5670
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 2920	0. 3630	0. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0360	0. 0360	0. 0360
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0280	0. 0360	0. 0720
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3. 8637	3. 7003	4. 6237
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 3864	0. 3700	0. 4624
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括编号、组合、安装、找正、固定。

表 C. 2. 3-3 锅炉金属结构

项目	编号				C2-2-7	C2-2-8	C2-2-9
	名称				锅炉蒸发量(t/h)		
					≤50	≤80	≤100
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 684	10. 535	9. 429
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	6. 9640	18. 4400	25. 9255
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 8620	1. 7100	1. 4250
		010900010001	圆钢 综合	kg	0. 8075		
		012900010000	钢板 综合	kg	4. 2750	5. 1450	5. 2250
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	13. 3000	11. 0295	10. 4120
		031500000600	索具螺旋扣 M16×250	套	0. 4655	0. 1710	0. 4370
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 0760	0. 0285	0. 1330
		140500070000	铅油	kg	1. 3965	0. 4085	0. 6840
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	1. 3965	0. 4085	0. 7220
		142900030000	氧气	m^3	9. 6615	9. 5855	10. 8205
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 0973	4. 0651	3. 5720
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 2440	0. 2280	0. 3160
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0460	0. 1020	0. 1500
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0540	0. 0540	0. 1080
		990900060100	电动葫芦 单速 2t	台班	0. 3620	0. 2717	0. 4522
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3. 2025	3. 3117	2. 5603
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 3203	0. 3312	0. 2560
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括组合、起吊、安装、找正、固定。

C. 2. 4　汽包安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 4 的规定。

表 C. 2. 4 汽包安装

项目	编号				C2-2-10	C2-2-11	C2-2-12
	名称				锅炉蒸发量(t/h)		
					≤50	≤80	≤100
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	49. 512	68. 200	74. 685
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	30. 5215	51. 2347	52. 1613
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 5559	6. 1767	6. 2832
		012900010000	钢板 综合	kg	3. 8338	4. 3663	4. 3663
		015300030000	黑铅粉	kg	1. 5974	1. 5974	1. 5974
		020100010000	橡胶板	kg	7. 2417	8. 1469	8. 1469
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	3. 1949	4. 0468	4. 0468
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 2779	1. 2992	1. 3844
		022700010003	白布	kg	1. 8424	1. 8530	1. 9489
		031107140000	铁砂布	张	13. 8444	12. 7794	12. 7794
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	7. 4653	7. 3908	7. 3588
		340900160000	钢丝刷	把	2. 1299	2. 1299	2. 1299
		031500000600	索具螺旋扣 M16×250	套	2. 1299	3. 1949	2. 1299
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	1. 5974	1. 5974	1. 5974
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 6922	0. 6922	1. 0650
		142900030000	氧气	m^3	15. 4418	20. 2341	20. 5535
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 4341	8. 4309	6. 7837
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	1. 4000	2. 0220	1. 1300
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2590	0. 3210	0. 3210
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 3000	0. 5000	0. 5184
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	1. 0367	2. 1780	3. 1113
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	5. 0410	4. 9059	5. 2893
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 6425	0. 6327	0. 6741
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	3. 7963	3. 7963	4. 0347
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 5041	0. 4906	0. 5289
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括检查、起吊、安装、找正、固定、内部装置安装。
2 当锅炉采用双汽包配置时,应按照一套计算,施工消耗量乘系数 1. 40。

C. 2. 5　水冷系统的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 5 的规定。

表 C. 2. 5 水冷系统

项目	编号				C2-2-13	C2-2-14	C2-2-15
	名称				锅炉蒸发量(t/h)		
					≤50	≤80	≤100
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 198	10. 032	9. 577
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	43. 8202	42. 8348	24. 5590
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 4904	4. 8541	2. 2743
		012900010000	钢板 综合	kg	8. 0782	10. 6260	15. 0603
		340100130000	铈钨棒	g	1. 6632	1. 5282	0. 6423
		022700010003	白布	kg	0. 1981	0. 2067	0. 0764
		022900010000	麻绳	kg	0. 4344	0. 3887	0. 2485
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 7435	2. 8612	3. 8893
		031107140000	铁砂布	张	3. 5590	3. 1754	0. 9652
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	5. 7157	4. 8789	8. 4093
		031303190000	氩弧焊丝	kg	0. 2970	0. 2729	0. 1147
		031107040000	钢锯条	条	3. 8105	3. 3077	3. 8224
		031500000600	索具螺旋扣 M16×250	套	0. 4039	0. 2067	0. 1625
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 1524	0. 1075	0. 0764
		130100160000	白油漆	kg	0. 1372	0. 1240	0. 1147
		142900020000	氩气	m^3	0. 8316	0. 7641	0. 3212
		142900030000	氧气	m^3	9. 7243	9. 0052	8. 3042
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 0518	3. 7522	2. 9815
		170700200002	无缝钢管	kg	1. 6842	2. 7619	2. 1406
		171500070002	紫铜管	kg	0. 2058	0. 0992	0. 1147
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 2990	0. 2720	0. 2700
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2420	0. 1950	0. 1650
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1230	0. 1000	0. 1320
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0670
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0308	0. 0280	0. 0328
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 8794	1. 3160	1. 3014
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1. 7587	1. 4310	2. 4417
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2600	0. 2400	0. 1000
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 1931	0. 2290	0. 2151
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2638	0. 2747	0. 3743
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括检查、通球、组合、起吊、固定、安装、热处理等。							

C. 2. 6　过热器系统的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 6 的规定。

表 C. 2. 6 过热器系统

项目	编号			C2-2-16	C2-2-17	C2-2-18
	名称			锅炉蒸发量(t/h)		
				≤50	≤80	≤100
	工程量计量单位			t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 887	11. 517	10. 739
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	23. 0720	20. 5837	15. 4158
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9345	3. 0816	1. 8209
		012900010000	钢板 综合	kg	6. 0833	5. 5326	0. 7242
		340100130000	铈钨棒	g	1. 2762	0. 8663	0. 9850
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3933	0. 1547	-
		022700010003	白布	kg	0. 1240	0. 1190	0. 1035
		022900010000	麻绳	kg	0. 2067	0. 1190	0. 1035
		031501050000	扒钉	kg	0. 5279	0. 4759	0. 3518
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 9307	1. 2850	1. 1174
		031107140000	铁砂布	张	4. 1488	2. 7961	2. 7417
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	4. 1382	3. 7003	2. 7110
		031303190000	氩弧焊丝	kg	0. 2279	0. 1547	0. 1759
		031500000600	索具螺旋扣 M16×250	套	0. 1961	0. 0952	0. 0207
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 1961	0. 1071	0. 0207
		130100160000	白油漆	kg	0. 1346	0. 0952	0. 0931
		142900020000	氩气	m^3	0. 6381	0. 4332	0. 4925
		142900030000	氧气	m^3	17. 4847	11. 8981	10. 7600
		142900050001	乙炔气	m^3	7. 4151	5. 0458	4. 0867
		170700200002	无缝钢管	kg	2. 4210	2. 4510	2. 0692
		171500070002	紫铜管	kg	0. 1452	0. 1428	0. 0931
		273100020100	镍铬电阻丝 F3. 2	kg	-	0. 2142	0. 2069
		022700280000	无石棉布	kg	-	1. 4992	1. 7795
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	-	0. 7258	0. 9105
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 2300	0. 3080	0. 2960
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2010	0. 1430	0. 1120
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 1000	0. 0573
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0670	0. 0660	0. 0570
		990900060100	电动葫芦 单速 2t	台班	0. 2010	0. 4066	0. 4018
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0860	0. 0335	0. 2300
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 4540	0. 5834	0. 4972
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2000	0. 1000	0. 1600
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 2680	0. 2645	0. 2491
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1454	0. 1948	0. 1722
		992700010100	中频加热处理机 50kW	台班	-	0. 1432	0. 1718
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	1. 3642	1. 2245
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检查、通球、组合、起吊、固定、安装、热处理等。

C. 2. 7　节能器系统的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 7 的规定。

表 C. 2. 7 节能器系统

项目	编号				C2-2-19	C2-2-20	C2-2-21
	名称				锅炉蒸发量(t/h)		
					≤50	≤80	≤100
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 176	13. 023	10. 382
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	15. 5693	18. 8453	28. 2679
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 4677	1. 6333	1. 7499
		012900010000	钢板 综合	kg	18. 1949	6. 9099	25. 4636
		340100130000	铈钨棒	g	0. 6888	0. 6154	0. 3142
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 1569	0. 1099	0. 0897
		022700010003	白布	kg	0. 2014	0. 0785	0. 1570
		031501050000	扒钉	kg	0. 3699	0. 3769	0. 2804
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 9515	1. 6490	1. 6826
		031107140000	铁砂布	张	2. 4454	2. 4185	5. 0030
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	7. 2239	5. 2139	6. 1810
		031303190000	氩弧焊丝	kg	0. 1230	0. 1099	0. 0561
		031500000600	索具螺旋扣 M16×250	套	0. 5724	0. 2984	0. 3702
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 1685	0. 1099	0. 2580
		130100160000	白油漆	kg	0. 0901	0. 0785	0. 0897
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 1463	0. 0785	0. 0897
		142900020000	氩气	m^3	0. 3444	0. 3077	0. 1571
		142900030000	氧气	m^3	14. 5718	16. 5524	13. 9208
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 1797	7. 0197	5. 2946
		170700200002	无缝钢管	kg	7. 6839	1. 4919	0. 1122
		171500070002	紫铜管	kg	0. 1124	0. 0785	0. 1122
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 4250	0. 5120	0. 3140
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1040	-	0. 1040
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 1460	0. 1040
		990900060100	电动葫芦 单速 2t	台班	0. 3867	0. 3522	0. 1461
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 5548	0. 2491	0. 2933
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3. 0550	2. 5345	2. 5947
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1100	0. 1000	0. 0500
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 4943	0. 3953	0. 3658
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 3055	0. 2535	0. 2595
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括检查、通球、组合、起吊、固定、安装、热处理等。							

C. 2. 8　空气预热器系统的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 8 的规定。

表 C. 2. 8 空气预热器系统

项目	编号				C2-2-22	C2-2-23
	名称				锅炉蒸发量(t/h)	
					≤80	≤100
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 011	3. 211
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	5. 1263	3. 0823
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 4434	0. 8111
		012900010000	钢板 综合	kg	2. 4009	2. 4117
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	5. 2020	4. 5747
		031500000600	索具螺旋扣 M16×250	套	0. 0541	0. 0216
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 0216	0. 0324
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0. 2704	0. 2596
		140500070000	铅油	kg	0. 1839	0. 3353
		142900030000	氧气	m^3	3. 8393	2. 7578
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6282	1. 0491
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 1590	0. 1380
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0423	0. 0423
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0630	0. 0630
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 4102	1. 8554
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1410	0. 1855
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括检查、组合、起吊、安装、找正、固定。						

C. 2. 9　本体管道系统安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 9 的规定。

表 C. 2. 9 本体管道系统安装

项目	编号				C2-2-24	C2-2-25	C2-2-26
	名称				锅炉蒸发量(t/h)		
					≤50	≤80	≤100
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	26. 752	24. 264	20. 309
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	85. 1865	64. 2390	56. 1593
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	4. 4987	2. 7731	3. 6708
		340100130000	铈钨棒	g	2. 1230	1. 2292	1. 8995
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 1870	0. 3491	0. 4489
		022700010003	白布	kg	1. 6359	1. 2170	0. 9875
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 8030	3. 4813	3. 0025
		031107140000	铁砂布	张	6. 1047	6. 1346	4. 5885
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	10. 5735	17. 0573	14. 2640
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 5486	0. 3691	0. 2095
		031303190000	氩弧焊丝	kg	0. 3791	0. 2195	0. 3392
		031107040000	钢锯条	条	28. 4288	25. 0173	20. 5485
		130100160000	白油漆	kg	0. 0898	0. 0698	0. 0798
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 2494	0. 2693	0. 2095
		133500470000	油浸无石棉盘根	kg	0. 7880	0. 7681	0. 5985
		143500700000	清洗剂	kg	0. 3820	0. 2883	0. 2404
		140700030000	机油	kg	0. 7781	0. 6983	0. 5686
		140100060000	黄油	kg	0. 2893	-	-
		142900020000	氩气	m^3	1. 0615	0. 6146	0. 9498
		142900030000	氧气	m^3	30. 3240	19. 7505	21. 3465
		142900050001	乙炔气	m^3	12. 8601	8. 3760	8. 1097
		022700280000	无石棉布	kg	1. 0973	1. 5362	0. 9776
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	1. 1870	0. 7082	0. 6284
		203100100000	钢齿形垫	片	0. 2993	0. 7980	0. 6983
		280100011000	硬铜绞线 TJ-120mm^2	m	-	1. 3566	0. 9776
		022900010000	麻绳	kg	-	0. 2195	0. 2494
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 1000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		992300003400	坡口机 2. 2kW	台班	0. 1046	0. 1704	0. 2940
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 4743	0. 7782	0. 5310
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4. 4410	5. 5131	4. 7640
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3039	0. 2850	0. 2850
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3400	0. 1900	0. 3000
		994500000500	鼓风机 18m^3/min	台班	0. 0757	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 4745	0. 5798	0. 5049
		992700010100	中频加热处理机 50kW	台班	-	0. 0857	0. 0570
		990900060100	电动葫芦 单速 2t	台班	0. 4464	1. 1389	0. 9110
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	-	-	0. 4270
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括坡口加工、对口焊接、起吊、安装、热处理。

C. 2. 10　吹灰器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 10 的规定。

表 C. 2. 10 吹灰器安装

项目	编号				C2-2-27	C2-2-28
	名称				蒸汽吹灰器	声波吹灰器
	工程量计量单位				台	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 509	6. 575
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	-	6. 3336
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 4589	0. 9125
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 1260	-
		012900010000	钢板 综合	kg	0. 4410	-
		012900070000	中厚钢板 δ15mm 以内	kg	-	0. 4200
		031301020100	普低钢焊条 J507 φ3. 2	kg	-	0. 7571
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	0. 0315	-
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 1260	-
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 8820	-
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	-	0. 5702
		142900030000	氧气	m^3	1. 1025	1. 7010
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4676	0. 7214
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 1000	0. 1000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 1000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1007	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	-	0. 2078
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0101	0. 0208

注:工作内容包括检查、组合、安装、找正、固定、单体调试。

C. 2. 11　炉排、燃烧装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 11 的规定。

表 C. 2. 11 炉排、燃烧装置

项目	编号			C2-2-29
	名称			链条炉炉排
	工程量计量单位			t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.092
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	4.4888
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	0.4988
		012900010000	钢板 综合	kg	20.9475
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0.0399
		020900020001	聚氯乙烯薄膜	m^2	0.2993
		022700010003	白布	kg	0.5865
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	0.0299
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.4788
		031107140000	铁砂布	张	2.9925
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1.5960
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	19.9500
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0.0998
		143500700000	清洗剂	kg	0.2324
		140300020000	汽油 综合	kg	1.9950
		140700030000	机油	kg	7.4813
		140500070000	铅油	kg	0.4988
		140100060000	黄油	kg	1.6958
		144100000400	密封胶 750ml	支	0.9975
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0.9975
		340500110000	青壳纸	kg	0.1995
		142900030000	氧气	m^3	5.2668
		142900050001	乙炔气	m^3	2.2336
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0.1000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.1000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.1000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.6646
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.7593
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0759
		994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括检查、组合、安装、找正、固定、单体调试。

续表 C.2.11 炉排、燃烧装置

项目	编号				C2-2-30	C2-2-31	C2-2-32	C2-2-33
	名称				燃烧装置(t)		助燃油装置(t)	
					≤1	≤5	≤0.6	≤1.5
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13.469	34.438	13.469	34.438
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	6.4838	10.4738	6.4838	10.4738
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	5.3666	10.0149	5.3666	10.0149
		012900010000	钢板 综合	kg	7.9800	12.9675	7.9800	12.9675
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	10.4738	20.4488	10.4738	20.4488
		140500070000	铅油	kg	0.4988	1.1970	0.4988	1.1970
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0.4988	1.4963	0.4988	1.4963
		142900030000	氧气	m^3	11.0124	23.1919	11.0124	23.1919
		142900050001	乙炔气	m^3	4.6702	9.8354	4.6702	9.8354
		031500000600	索具螺旋扣 M16×250	套	0.4988	0.9975	0.4988	0.9975
		022900010000	麻绳	kg	-	0.4988	-	0.4988
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0.4000	1.2000	0.3000	1.2000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.1000	-	0.1000	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.6953	5.0956	2.6953	5.0956
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.2695	0.5096	0.2695	0.5096
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.4000	0.1000	0.4000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.4000	-	0.4000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0478	0.0478	0.0478	0.0478
		990900020600	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	-	1.8981	-	1.8981
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括检查、组合、安装、找正、固定、单体调试。

C. 2. 12　除渣设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 12 的规定。

表 C. 2. 12- 1 炉底除渣装置安装

项目	编号				C2-2-34
	名称				生物质链条炉
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	25. 099
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	11. 0670
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	4. 4625
		012900010000	钢板 综合	kg	28. 6493
		012900310001	镀锌钢板	kg	1. 2495
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 3570
		020100190000	耐油无石棉橡胶板	kg	1. 3388
		022700010003	白布	kg	3. 5700
		022700080000	羊毛毡 δ1mm～5mm	m^2	0. 0893
		031107140000	铁砂布	张	7. 1400
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3. 5700
		130100080000	酚醛调合漆	kg	4. 1234
		130100840000	自喷漆	kg	0. 1160
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 4463
		143500700000	清洗剂	kg	1. 0826
		140300020000	汽油 综合	kg	10. 1745
		140700030000	机油	kg	14. 1015
		140500070000	铅油	kg	2. 6775
		140100060000	黄油	kg	2. 2313
		144100000400	密封胶 750ml	支	8. 9250
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	1. 7850
		142900030000	氧气	m^3	8. 0325
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 4065
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 4289
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 2309
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2231
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括检查、组合、安装、找正、固定、单体调试。

表 C. 2. 12-2 除渣机安装

项目	编号			C2-2-35	C2-2-36	C2-2-37
	名称			螺旋输渣机		
				出力(t/h)		
				≤6	≤10	≤20
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17. 611	27. 094	33. 850
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	16. 1200	24. 8000	29. 6000
		012900500000	热轧薄钢板	kg	20. 8000	32. 0000	40. 0000
		012900310001	镀锌钢板	kg	0. 7800	1. 2000	1. 5000
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 1950	0. 3000	0. 4000
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	1. 5600	2. 4000	3. 0000
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	0. 0460	0. 0700	0. 1000
		031107140000	铁砂布	张	3. 9000	6. 0000	7. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 8260	1. 2700	1. 7000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2. 9900	4. 6000	5. 8500
		130500040000	防锈漆	kg	0. 5200	0. 8000	1. 0000
		130100840000	自喷漆	kg	0. 0260	0. 0400	0. 0600
		143500700000	清洗剂	kg	1. 8960	2. 9170	3. 5000
		140500010000	油漆溶剂油	kg	0. 2280	0. 3500	0. 4700
		140700030000	机油	kg	33. 1500	51. 0000	60. 0000
		140500070000	铅油	kg	1. 4300	2. 2000	3. 0000
		140100060000	黄油	kg	2. 0800	3. 2000	4. 0000
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0260	0. 0400	0. 0500
		142900030000	氧气	m^3	5. 2000	8. 0000	9. 6000
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 2053	3. 3927	4. 0712
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 2188	1. 8750	2. 5000
		022700290000	无石棉纸	kg	4. 1600	6. 4000	8. 0000
		340500110000	青壳纸	kg	0. 1950	0. 3000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 5450	0. 8380	0. 9520
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5010	0. 7710	0. 9050
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m^3/min	台班	0. 0560	0. 0860	0. 0950
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0501	0. 0771	0. 0905
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、铲平、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。

表 C. 2. 12-3 冷渣机安装

项目	编号				C2-2-38	C2-2-39	C2-2-40	C2-2-41	C2-2-42
	名称				冷渣机安装				
					出力(t/h)				
					≤5	≤7	≤10	≤15	≤20
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24. 453	34. 833	44. 888	52. 608	68. 495
	材料	012900010000	钢板 综合	kg	1. 4260	1. 9450	2. 5000	2. 7280	2. 9760
		031500040000	垫铁	kg	42. 6560	58. 1940	74. 8000	81. 6070	89. 0330
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 4560	0. 6220	0. 8000	0. 8730	0. 9520
		140100060000	黄油	kg	1. 1410	1. 5560	2. 0000	2. 1820	2. 3810
		140700030000	机油	kg	2. 2810	3. 1120	4. 0000	4. 3640	4. 7610
		140300010000	煤油	kg	11. 4050	15. 5600	20. 0000	21. 8200	23. 8060
		142900030000	氧气	m^3	1. 7110	2. 3340	3. 0000	3. 2730	3. 5710
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7256	0. 9898	1. 2723	1. 3880	1. 5144
		020100090100	耐油无石棉橡胶板 中压	kg	1. 4260	1. 9450	2. 5000	2. 7280	2. 9760
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	2. 8510	3. 8900	5. 0000	5. 4550	5. 9510
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	2. 2810	3. 1120	4. 0000	4. 3640	4. 7610
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 5000	0. 8000	1. 0000	1. 0000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 5000	0. 8000	1. 0000	1. 3000
		991100000600	叉式起重机 5t	台班	0. 5000	-	-	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	0. 5000	0. 5000
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 5000	0. 7500	1. 0000	1. 2500	1. 5000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0500	0. 0750	0. 1000	0. 1250	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查验收、铲平、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装。

表 C. 2. 12-4 刮板捞渣机

项目	编号				C2-2-43	C2-2-44	C2-2-45
	名称				刮板捞渣机		
					出力(t/h)		
					≤6	≤10	≤20
					长度(m)		
					≤15	≤20	≤30
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 133	32. 512	40. 619
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	19. 3440	29. 7600	35. 5200
		012900500000	热轧薄钢板	kg	24. 9600	38. 4000	48. 0000
		012900310001	镀锌钢板	kg	0. 9360	1. 4400	1. 8000
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 2340	0. 3600	0. 4800
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	1. 8720	2. 8800	3. 6000
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	0. 0550	0. 0840	0. 1200
		031107140000	铁砂布	张	4. 6800	7. 2000	8. 4000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 9910	1. 5240	2. 0400
		130100080000	酚醛调合漆	kg	3. 5880	5. 5200	7. 0200
		130500040000	防锈漆	kg	0. 6240	0. 9600	1. 2000
		130100840000	自喷漆	kg	0. 0310	0. 0480	0. 0720
		143500700000	清洗剂	kg	2. 2750	3. 5000	4. 2000
		140500010000	油漆溶剂油	kg	0. 2730	0. 4200	0. 5640
		140700030000	机油	kg	39. 7800	61. 2000	72. 0000
		140500070000	铅油	kg	1. 7160	2. 6400	3. 6000
		140100060000	黄油	kg	2. 4960	3. 8400	4. 8000
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0310	0. 0480	0. 0600
		142900030000	氧气	m^3	6. 2400	9. 6000	11. 5200
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 6463	4. 0712	4. 8855
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 4625	2. 2500	3. 0000
		022700290000	无石棉纸	kg	4. 9920	7. 6800	9. 6000
		340500110000	青壳纸	kg	0. 2340	0. 3600	0. 4800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 6540	1. 0060	1. 1430
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6020	0. 9260	1. 0860
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m^3/min	台班	0. 0670	0. 1030	0. 1140
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0602	0. 0926	0. 1086
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查验收、铲平、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装。

表 C. 2. 12-5 带式排渣机安装

项目	编号				C2-2-46	C2-2-47	C2-2-48
	名称				出力 4～8t/h	出力 6～10t/h	出力 8～20t/h
					长度≤15m	长度≤20m	长度≤30m
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20. 841	24. 517	37. 722
	材料	010500060000	钢丝绳 φ14. 1～15	kg	2. 0610	2. 4240	3. 7300
		010000010001	型钢 综合	kg	13. 6450	16. 0520	24. 6960
		012900120400	热轧薄钢板 δ2. 2mm～2. 8mm	kg	1. 7820	2. 0970	3. 2260
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0890	0. 1050	0. 1610
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3. 6760	4. 3240	6. 6530
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 3723	0. 4382	0. 6733
		140100060000	黄油	kg	0. 5370	0. 6320	0. 9730
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 6130	0. 7210	1. 1090
		142900030000	氧气	m^3	1. 2730	1. 4980	2. 3040
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5399	0. 6353	0. 9771
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 6000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 7000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 2310	0. 2710	0. 4180
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 4910	0. 5770	0. 8880
		994300000100	电动空气压缩机 0. $3m^3$/min	台班	0. 0150	0. 0180	0. 0270
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×$75cm^3$	台班	0. 0490	0. 0580	0. 0890
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、铲平、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。

表 C. 2. 12-6 碎渣机安装

项目	编号				C2-2-49	C2-2-50	C2-2-51
	名称				出力(t/h)		
					≤6	≤10	≤20
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 553	19. 844	26. 460
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	3. 3880	4. 6200	6. 1600
		012900500000	热轧薄钢板	kg	25. 8500	35. 2500	47. 0000
		012900060300	镀锌钢板 δ0. 75mm	m^2	0. 3740	0. 5100	0. 6800
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0720	0. 0980	0. 1300
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	1. 2650	1. 7250	2. 3000
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	0. 7430	1. 0130	1. 3500
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	0. 0110	0. 0150	0. 0200
		031107140000	铁砂布	张	2. 4750	3. 3750	4. 5000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 6330	0. 8630	1. 1500
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	29. 7000	40. 5000	48. 5500
		130100080000	酚醛调合漆	kg	8. 8000	12. 0000	16. 0000
		130500040000	防锈漆	kg	0. 1650	0. 2250	0. 3000
		130100840000	自喷漆	kg	0. 0720	0. 0980	0. 1300
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	5. 5000	7. 5000	10. 0000
		143500700000	清洗剂	kg	0. 4040	0. 5510	0. 7350
		140500010000	油漆溶剂油	kg	2. 4750	3. 3750	4. 5000
		140700030000	机油	kg	4. 9500	6. 7500	9. 0000
		140500070000	铅油	kg	0. 3690	0. 5030	0. 6700
		140100060000	黄油	kg	1. 1000	1. 5000	2. 0000
		142900030000	氧气	m^3	3. 3440	4. 5600	6. 0800
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 4182	1. 9338	2. 5785
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 4338	0. 5913	0. 7875
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 1780	0. 2430	0. 3240
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2990	0. 4070	0. 5430
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m^3/min	台班	0. 0370	0. 0500	0. 0670
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0299	0. 0407	0. 0543

注:工作内容包括基础检查、铲平、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。

表 C. 2. 12-7 斗式提升机安装

项目	编号				C2-2-52	C2-2-53	C2-2-54
	名称				提升高度(m)		
					≤15	≤24	>24
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24. 738	39. 960	44. 729
	材料	010500060000	钢丝绳 φ14. 1～15	kg	14. 0400	22. 6800	27. 9500
		010000010001	型钢 综合	kg	10. 1400	16. 3800	18. 2000
		012900520000	中厚钢板	kg	19. 8900	32. 1300	37. 0500
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 2070	0. 3339	0. 3770
		013900020000	紫铜棒	kg	0. 3864	0. 6237	0. 7085
		020100190000	耐油无石棉橡胶板	kg	0. 7722	1. 2474	1. 4170
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	16. 7700	27. 0900	30. 5500
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 7722	1. 2474	1. 4170
		140100060000	黄油	kg	2. 0592	3. 3264	3. 7765
		142900030000	氧气	m^3	22. 6590	36. 6030	41. 5350
		142900050001	乙炔气	m^3	9. 6094	15. 5229	17. 6145
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	1. 5000	2. 4000	2. 7000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 9000	1. 5000	1. 7000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 8100	1. 3079	1. 4859
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	3. 4722	5. 6089	6. 3245
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 3470	0. 5610	0. 6320
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、铲平、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。

Ⅲ　锅炉附属、辅助设备安装

C. 2. 13　送、引风机安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 13 的规定。

表 C. 2. 13-1 送风机安装

项目	编号				C2-3-1	C2-3-2	C2-3-3
	名称				离心式		
					功率(kW)		
					≤240	≤400	≤800
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 357	30. 237	36. 640
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	126. 5174	136. 2495	155. 7137
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9464	2. 4335	2. 4335
		012900010000	钢板 综合	kg	58. 3927	68. 1248	77. 8569
		012900310001	镀锌钢板	kg	0. 4871	0. 4871	0. 4871
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 1166	0. 1554	0. 1943
		020900020001	聚氯乙烯薄膜	m^2	0. 9732	0. 9732	0. 9732
		022700010003	白布	kg	0. 5837	0. 7789	0. 9732
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	0. 0294	0. 0389	0. 0483
		031107140000	铁砂布	张	6. 8125	7. 7857	9. 7321
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	2. 4335	2. 4335	2. 9196
		031107040000	钢锯条	条	5. 8393	6. 8125	7. 7857
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	126. 5174	136. 2495	145. 9816
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 3402	0. 3895	0. 4871
		130100080000	酚醛调合漆	kg	3. 1139	3. 3091	3. 8928
		130100840000	自喷漆	kg	0. 6330	0. 6813	0. 7789
		140300020000	汽油 综合	kg	4. 3799	4. 8661	5. 8393
		140700030000	机油	kg	29. 1963	31. 1427	36. 9820
		140500070000	铅油	kg	2. 4335	2. 9196	2. 9196
		140100060000	黄油	kg	0. 9732	1. 1675	1. 1675
		142900030000	氧气	m^3	14. 5982	16. 5446	17. 5178
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 1909	7. 0164	7. 4291
		144100000400	密封胶 750ml	支	3. 6495	3. 6495	3. 6495
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	-	-	0. 2919
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	3. 4067	3. 8928	3. 8928
		340500110000	青壳纸	kg	0. 9732	1. 1675	1. 1675
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 1577	1. 1577	1. 3886
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1158	0. 1158	0. 1389
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、设备安装、配合二次灌浆、单体调试。

表 C. 2. 13-2 引风机安装

项目	编号				C2-3-4	C2-3-5	C2-3-6	C2-3-7
	名称				离心式			
					功率(kW)			
					≤300	≤500	≤800	≤1200
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 713	41. 950	49. 059	55. 437
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	87. 5890	116. 7853	145. 9816	164. 9597
		012900010000	钢板 综合	kg	48. 6605	66. 1783	77. 8569	87. 9785
		013500010000	紫铜板 综合	kg	0. 0976	0. 1166	0. 1365	0. 1535
		020900020001	聚氯乙烯薄膜	m^2	1. 9464	1. 9464	1. 9464	2. 1994
		022700010003	白布	kg	0. 9732	1. 4603	1. 7522	1. 9796
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	0. 0389	0. 0588	0. 0588	0. 0663
		031107140000	铁砂布	张	7. 7857	7. 7857	8. 7589	9. 8979
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 9464	3. 8928	4. 8661	5. 4991
		031107040000	钢锯条	条	7. 7857	7. 7857	8. 7589	9. 8979
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	97. 3211	145. 9816	175. 1780	197. 9513
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 3895	0. 3895	0. 3895	0. 4397
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1. 4603	1. 5569	1. 7522	1. 9796
		130100840000	自喷漆	kg	0. 9732	1. 0708	1. 1675	1. 3200
		140300020000	汽油 综合	kg	4. 8661	5. 8393	6. 8125	7. 6985
		140700030000	机油	kg	29. 1963	36. 9820	40. 8749	46. 1882
		140500070000	铅油	kg	2. 9196	2. 9196	2. 9196	3. 2996
		140100060000	黄油	kg	0. 9732	1. 4603	1. 7522	1. 9796
		142900030000	氧气	m^3	7. 7857	17. 5178	19. 4642	21. 9944
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 3018	7. 4291	8. 2545	9. 3276
		144100000400	密封胶 750ml	支	3. 6495	7. 2991	7. 2991	8. 2479
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	3. 8928	3. 8928	3. 8928	4. 3989
		022700290000	无石棉纸	kg	0. 4871	0. 6813	0. 8756	0. 9893
		340500110000	青壳纸	kg	0. 9732	1. 1675	1. 3627	1. 5399
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 3886	1. 8515	2. 3144	2. 6154
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1389	0. 1852	0. 2314	0. 2615
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、设备安装、配合二次灌浆、单体调试。

C. 2. 14　锅炉辅助设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 14 的规定。

表 C. 2. 14-1 排污扩容器安装

项目	编号				C2-3-8	C2-3-9	C2-3-10
	名称				定期排污扩容器		
					容积(m^3)		
					≤2	≤5	≤10
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 853	9. 238	10. 080
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	12. 9048	15. 1819	12. 6517
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 6129	1. 8981	2. 5302
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 8280	2. 1511	2. 5813
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	5. 3768	6. 3263	7. 8833
		142900030000	氧气	m^3	1. 3977	1. 6451	2. 0999
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5928	0. 6977	0. 8906
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 4215	0. 4955	0. 5373
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 1141	0. 1341	0. 1341
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0422	0. 0496	0. 0537
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括本体与附件安装、固定、调整、内部清理、孔盖封闭。							

续表 C. 2. 14-1 排污扩容器安装

项目	编号				C2-3-11	C2-3-12	C2-3-13
	名称				连续排污扩容器		
					容积(m^3)		
					≤1	≤2	≤5
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 899	14. 699	17. 682
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	11. 3867	11. 3867	15. 1819
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 9464	2. 4335	2. 9196
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	2. 6950	3. 0116	3. 4408
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 7684	4. 7684	6. 3263
		142900030000	氧气	m^3	1. 9104	2. 1890	2. 6571
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8102	0. 9283	1. 1269
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 6000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 4000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 5617	0. 5730	0. 6549
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 1341	0. 1341	0. 1341
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0562	0. 0573	0. 0655
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括本体与附件安装、固定、调整、内部清理、孔盖封闭。							

表 C. 2. 14-2 疏水扩容器安装

项目	编号				C2-3-14	C2-3-15	C2-3-16
	名称				容积(m^3)		
					≤0. 5	≤ 1	≤3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 599	7. 700	9. 799
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	13. 1578	19. 7371	26. 3155
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	1. 6451	1. 9739	2. 4667
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 6830	2. 2392	2. 7964
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 1139	4. 7684	6. 3263
		142900030000	氧气	m^3	1. 5816	1. 9739	2. 3662
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6707	0. 8371	1. 0035
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	-	0. 5000	0. 7000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 5000	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 4000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 3483	0. 5613	0. 6330
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0729	0. 1200	0. 1200
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0348	0. 0561	0. 0633
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括本体与附件安装、固定、调整、内部清理、孔盖封闭。							

表 C. 2. 14-3 消音器安装

项目	编号				C2-3-17	C2-3-18	C2-3-19
	名称				锅炉排气中压级消音器		锅炉排气高压级消音器
					重量(t)		
					≤0. 5	≤0. 8	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 771	9. 327	10. 659
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	4. 8661	5. 8393	6. 8125
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 9732	1. 1675	1. 4603
		012900010000	钢板 综合	kg	0. 9732	1. 1675	1. 9464
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	0. 9732	1. 1675	-
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	-	-	1. 4603
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	4. 8661	5. 4498	6. 3263
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1. 6546	1. 9464	1. 6546
		142900030000	氧气	m^3	2. 9196	3. 5034	4. 8661
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 2382	1. 4857	2. 0636
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 2000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 4221	1. 7070	2. 0000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1422	0. 1707	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括支架组装、本体安装、固定、调整。							

续表 C. 2. 14-3 消音器安装

项目	编号				C2-3-20	C2-3-21	C2-3-22
	名称				送风机入口消音器		
					风机功率(kW)		
					≤240	≤400	≤800
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15.448	18.538	22.480
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	28.3397	34.0074	42.5095
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	15.4728	18.5678	23.2159
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	6.3889	7.6672	7.0598
		142900030000	氧气	m^3	6.9878	8.3855	10.5300
		142900050001	乙炔气	m^3	2.9634	3.5562	4.4657
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0.5000	0.5000	0.5000
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.4000	0.5000	0.5000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.2000	0.3000	0.2000
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3.0715	3.6860	4.6090
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.3072	0.3686	0.4609

注:工作内容包括支架组装、本体安装、固定、调整。

表 C. 2. 14-4 暖风器安装

项目	编号				C2-3-23	C2-3-24	C2-3-25
	名称				NT 型暖风器		其他型暖风器
					单排管	双排管	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11.528	13.833	4.713
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	10.2381	12.2860	1.9464
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	-	-	0.4189
		012900010000	钢板 综合	kg	-	-	2.7737
		170700200002	无缝钢管	kg	-	-	1.7522
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0.9486	1.1390	-
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0.0256	0.0303	0.0682
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	0.8661
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	4.8708	5.8450	2.9196
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	1.4224	1.7076	0.4871
		140500070000	铅油	kg	-	-	0.3118
		142900030000	氧气	m^3	4.7827	5.7388	2.0440
		142900050001	乙炔气	m^3	2.0283	2.4338	0.8668
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0.1000	0.2000	0.1000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.2000	0.5000	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	0.1000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.1000	0.1000	-
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0.7338	0.8804	-
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	-	-	0.1583
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	-	0.7212
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0730	0.0880	0.0721
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括检查、组装、安装、固定、密封。

C. 2. 15　金属结构安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 15 的规定。

表 C. 2. 15 金属结构安装

项目	编号				C2-3-26	C2-3-27	C2-3-28	C2-3-29
	名称				平台、扶梯、栏杆钢结构	设备支架钢结构		
						≤0. 5t	≤2t	>2t
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 236	10. 690	8. 037	9. 596
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	5. 9208	6. 0007	3. 1516	6. 2873
		012900070000	中厚钢板 δ15mm 以内	kg	1. 8753	2. 2801	-	-
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	9. 0337	9. 1537	4. 8066	6. 0381
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	-	-	1. 7155	0. 9622
		031101020000	砂轮片	片	0. 3724	0. 5661	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2047	0. 3111	-	-
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 0758	0. 0922	0. 5661	0. 0187
		012900120400	热轧薄钢板 δ2. 2mm～2. 8mm	kg	-	-	1. 2070	6. 6575
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	-	-	4. 8527	1. 7602
		142900030000	氧气	m^3	7. 7952	9. 4821	4. 8815	5. 9416
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 3059	4. 0212	2. 0702	2. 5198
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	-	-	0. 3000	0. 2000
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	-	0. 4000	0. 4000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 5000	0. 2000	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 3000	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2. 5780	2. 6121	1. 3726	0. 8983
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2578	0. 2612	0. 1373	0. 0898
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括检查、组装、安装、固定。								

C. 2. 16　烟道、风道安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 16 的规定。

表 C. 2. 16 烟道、风道安装

项目	编号				C2-3-30	C2-3-31	C2-3-32	C2-3-33
	名称				矩形断面		圆形断面	
					钢板厚度(mm)			
					≤4	>4	≤4	>4
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 380	4. 742	5. 401	4. 547
	材料	031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 7211	0. 5563	0. 8849	0. 6709
		010500060000	钢丝绳 φ14. 1～15	kg	0. 0114	0. 0114	0. 0121	0. 0227
		010000010001	型钢 综合	kg	5. 8203	3. 8170	6. 0209	8. 0027
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	6. 9489	7. 3915	7. 3659	10. 5944
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 0256	0. 0256	0. 0271	0. 0256
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0. 3193	0. 3250	0. 4048	0. 5705
		142900030000	氧气	m^3	2. 4809	2. 2506	2. 7232	3. 7545
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0521	0. 9545	1. 1549	1. 5922
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990900020600	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0. 3343	0. 4100	0. 3510	0. 5950
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	1. 1514	1. 1989	1. 2708	1. 5856
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1151	0. 1199	0. 1271	0. 1586
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括管道及支吊架组合、焊接、各种门、孔安装、风压试验后缺陷消除。

Ⅳ　燃料供应设备安装

C. 2. 17　汽车衡计量装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 17 的规定。

表 C. 2. 17 汽车衡计量装置

项目	编号				C2-4-1	C2-4-2	C2-4-3
	名称				汽车衡		
					重量(t)		
					≤30	≤50	≤100
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 609	14. 289	18. 756
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	8. 5000	9. 0000	15. 0000
		012900520000	中厚钢板	kg	15. 0000	15. 0000	22. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3. 2000	3. 5000	5. 0000
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	3. 5000	3. 5000	5. 0000
		142900030000	氧气	m^3	2. 4000	2. 4000	3. 6000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0178	1. 0178	1. 5267
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	1. 0000	1. 0000	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 8020	0. 8770	1. 2530
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	1. 2000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0802	0. 0877	0. 1253
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、设备就位、固定、配合校验等。

C. 2. 18　生物质锅炉破碎机安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 18 的规定。

表 C. 2. 18 生物质锅炉破碎机安装

项目	编号				C2-4-4	C2-4-5	C2-4-6
	名称				进料系统设备	综合破碎机	出料系统设备
					槽式链板输送机 带宽 1400mm 输送长度 7500mm	重量 15～20t	支架式皮带输送机 带宽 1200mm 输送长度 11800mm
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	51. 490	56. 051	61. 789
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	-	20. 0000	-
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	18. 8810	44. 8000	30. 8160
		031509040000	平垫铁 综合	kg	16. 9600	-	29. 3760
		140100060000	黄油	kg	2. 9210	4. 0000	14. 2020
		140300010000	煤油	kg	10. 5950	4. 0000	12. 1230
		050300030000	木板	m^3	0. 1200	0. 0600	0. 0190
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	1. 6500	-	4. 4000
		140700030000	机油	kg	4. 1570	4. 0000	3. 7620
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	9. 4500	8. 0000	7. 3920
		012900010000	钢板 综合	kg	-	30. 0000	-
		012900310001	镀锌钢板	kg	-	0. 2000	-
		010300060000	钢丝 综合	kg	-	0. 0500	-
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	-	5. 0000	-
		013500160000	紫铜板 δ0. 05mm～0. 3mm	kg	-	0. 2000	-
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	-	8. 0000	-
		130100840000	自喷漆	kg	-	4. 0000	-
		130500030000	防锈漆 松	kg	-	0. 0500	-
		142100130000	香	kg	-	0. 7000	-
		130100060000	酚醛磁漆	kg	-	0. 5000	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	3. 5000	-

项目	编号				C2-4-4	C2-4-5	C2-4-6
	名称				进料系统设备	综合破碎机	出料系统设备
					槽式链板输送机 带宽 1400mm 输送长度 7500mm	重量 15～20t	支架式皮带输送机 带宽 1200mm 输送长度 11800mm
施工生产要素	材料	130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	1.0000	-
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	-	0.5000	-
		140500070000	铅油	kg	-	2.5000	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	-	4.0000	-
		020900030002	塑料布	kg	-	0.5000	-
		020100010000	橡胶板	kg	-	1.2000	-
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	-	4.0000	-
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	-	1.5000	-
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	-	0.1000	-
		272500000100	青壳纸 δ0.1mm～1.0mm	kg	-	0.5000	-
		311700150000	面粉	kg	-	0.5000	-
		031107040000	钢锯条	条	-	5.0000	-
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	-	-	0.0100
		144100720000	熟胶粉	kg	-	-	4.1200
		140500010100	橡胶溶剂 120 号	kg	-	-	17.3600
		020700220000	生胶	kg	-	-	2.8400
		142900030000	氧气	m^3	1.0200	24.0000	8.0780
		142900050001	乙炔气	m^3	0.4326	10.1781	3.4258
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900000500	履带式起重机 25t	台班	-	0.3000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.6000	0.5000	0.4000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.6000	0.2000
		991100000600	叉式起重机 5t	台班	-	-	1.0400
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	2.2860	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	-	0.3810	-
		992500040100	弧焊机 21kV·A	台班	2.5000	-	2.0800
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.2500	0.2286	0.2080
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括基础检查、设备开箱、检查、清扫、安装等。

C. 2. 19　生物质锅炉燃料输送设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 19 的规定。

表 C. 2. 19 生物质锅炉燃料输送设备安装

项目	编号				C2-4-7	C2-4-8
	名称				生物质散料给料机 多轴螺旋输送 输送量	
					280m³/h	500m³/h
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	43. 890	52. 668
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	28. 0000	33. 6000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	24. 4000	28. 2000
		012900010000	钢板 综合	kg	22. 0000	26. 4000
		012900310001	镀锌钢板	kg	0. 7500	0. 9000
		013500160000	紫铜板 δ0.05mm～0.3mm	kg	0. 2200	0. 2640
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	6. 0000	7. 2000
		142900030000	氧气	m³	7. 0000	8. 4000
		142900050001	乙炔气	m³	2. 9686	3. 5623
		140100060000	黄油	kg	0. 8000	0. 9600
		140300010000	煤油	kg	5. 0000	6. 0000
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	10. 0000	12. 0000
		140700030000	机油	kg	31. 2000	37. 4400
		130100840000	自喷漆	kg	0. 1000	0. 1200
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 5000	0. 6000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2. 6000	3. 1200
		140500070000	铅油	kg	0. 5000	0. 6000
		144100000400	密封胶 750ml	支	6. 0000	7. 2000
		020900030002	塑料布	kg	1. 0000	1. 2000
		272500100100	绝缘垫 δ2mm	m²	0. 2000	0. 2400
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0. 5000	0. 6000
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m²	0. 1000	0. 1200
		031107140000	铁砂布	张	6. 0000	7. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	2. 0000	2. 4000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 0000	2. 4000
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 1000	0. 1200
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 2000	0. 2400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、设备开箱、检查、清扫、安装等。

续表 C. 2. 19 生物质锅炉燃料输送设备安装

项目	编号				C2-4-9	C2-4-10
	名称				双螺旋炉前给料机	
					输送量	
					27t/h	50t/h
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	63. 573	82. 644
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	7. 3940	9. 6120
		010000010001	型钢 综合	kg	18. 4860	24. 0320
		012900520000	中厚钢板	kg	7. 3940	9. 6120
		142900030000	氧气	m^3	7. 3940	9. 6120
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 1357	4. 0763
		140100060000	黄油	kg	6. 4710	8. 4120
		010500060000	钢丝绳 φ14. 1～15	kg	11. 0920	14. 4200
		031301020100	普低钢焊条 J507 φ3. 2	kg	12. 0170	15. 6220
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	5. 5460	7. 2100
		022700240000	纱布	张	14. 7890	19. 2260
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900003000	履带式起重机 50t	台班	0. 8000	1. 1000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 8000	1. 1000
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 5650	2. 0350
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1565	0. 2035
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、设备开箱、检查、清扫、安装等。

C. 2. 20　卸油装置及油罐安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 20 的规定。

表 C. 2. 20 卸油装置及油罐安装

项目	编号				C2-4-11	C2-4-12
	名称				鹤式卸油装置	油罐容积≤40m³
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10.610	21.062
	材料	012900010000	钢板 综合	kg	-	15.0000
		012900090000	热轧薄钢板 δ1.0mm～1.5mm	kg	4.4000	-
		020100190000	耐油无石棉橡胶板	kg	0.5500	-
		140100060000	黄油	kg	0.5500	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.0990	-
		142900030000	氧气	m³	2.8600	18.0000
		142900050001	乙炔气	m³	1.2129	7.6336
		350300010000	脚手架钢管	kg	7.4800	-
		350300030000	木脚手板	m³	0.1100	-
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	-	5.0000
		031107140000	铁砂布	张	-	9.0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3.2780	10.0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	-	10.0000
		031107040000	钢锯条	条	-	3.0000
		021300090000	四氟带	kg	-	0.0100
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	20.6000
		140100110000	松节油	kg	-	1.6500
		022700010003	白布	kg	-	0.1200
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.2000	0.8000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0.8220	-
		990700012100	平板拖车 10t	台班	-	0.3000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	2.8570
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.0820	0.2857
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括基础检查、设备检查、安装等。

C. 2. 21　油过滤器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 21 的规定。

表 C. 2. 21 油过滤器安装

项目	编号				C2-4-13	C2-4-14
	名称				出力(t/h)	
					≤5	≤10
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 975	5. 431
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	1. 0000	1. 0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 5000	0. 7000
		012900010000	钢板 综合	kg	0. 5000	0. 5000
		015300030000	黑铅粉	kg	0. 0500	0. 0700
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	0. 1000	0. 1500
		022700010003	白布	kg	0. 1000	0. 1000
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	1. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 4000	0. 6000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 4000	6. 4000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 2000	0. 3000
		140700030000	机油	kg	0. 1500	0. 2000
		142900030000	氧气	m^3	0. 3000	0. 4500
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1272	0. 1908
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3810	0. 4760
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0381	0. 0476
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括设备检查、组装、就位、安装等。						

C. 2. 22　油水分离装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 22 的规定。

表 C. 2. 22 油水分离装置安装

项目	编号				C2-4-15	C2-4-16	C2-4-17	C2-4-18
	名称				出力(m^3/h)			
					≤2	≤3	≤5	≤8
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 909	17. 395	22. 365	26. 093
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	2. 5000	2. 7000	3. 0000	3. 5000
		012900070000	中厚钢板 δ15mm 以内	kg	3. 1000	3. 9000	4. 7000	6. 3000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 5000	1. 8000	2. 0000	2. 8000
		142900030000	氧气	m^3	0. 6000	0. 9000	1. 2000	1. 8000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2545	0. 3817	0. 5089	0. 7634
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900010100	叉式起重机 3t	台班	0. 5000	0. 6000	0. 6000	0. 8000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 5830	0. 6120	0. 6410	0. 6700
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0583	0. 0612	0. 0641	0. 0670
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基础检查、设备检查、安装等。								

V　脱硝设备安装

C. 2. 23　脱硝设备安装工程的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 23 的规定。

表 C. 2. 23 脱硝设备安装工程

项目	编号			C2-5-1	C2-5-2	C2-5-3	C2-5-4	C2-5-5
	名称			脱硝反应器本体安装	催化剂模块	稀释风机	氨气—热空气混合器	液氨卸料压缩机组
	工程量计量单位			t	m^3	台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 308	1. 072	3. 416	2. 813	12. 861
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	3. 2876	0. 6800	1. 7100	1. 4400	-
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 1800	0. 2070	0. 9000	0. 8550	0. 3600
		012900020001	中厚钢板 综合	kg	0. 5732	0. 1100	-	-	-
		031301020100	普低钢焊条 J507 φ3. 2	kg	12. 1436	-	1. 1480	1. 0350	0. 2660
		031509040000	平垫铁 综合	kg	-	-	-	-	3. 4830
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	-	-	-	-	6. 4800
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	-	0. 1180	-	-	-
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	-	-	0. 0540	0. 7650	-
		133500450000	橡胶盘根 低压	kg	-	-	1. 3500	0. 9900	-
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5 ~ 1. 0	kg	-	-	1. 8000	-	-
		022700010003	白布	kg	-	-	-	-	3. 9290
		022900010000	麻绳	kg	-	-	0. 0540	-	-
		140100060000	黄油	kg	-	-	-	-	0. 4910
		031101000900	砂轮片 φ200	片	0. 6876	0. 0550	-	-	-
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 0116	-	-	-	-
		130100300000	环氧富锌漆	kg	2. 5400	-	-	-	-
		143500700000	清洗剂	kg	0. 0404	-	-	-	0. 4830
		142900030000	氧气	m^3	1. 0080	0. 0690	0. 5850	0. 5850	0. 2250
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4270	0. 0290	0. 2480	0. 2480	0. 0950
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900003000	履带式起重机 50t	台班	0. 1000	-	1. 6000	-	-
		990900003400	履带式起重机 150t	台班	0. 1000	-	0. 9000	0. 9000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	1. 0000	0. 1000	-	-	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2000	0. 1000	-	-	0. 2000
		991100000600	叉式起重机 5t	台班	-	-	-	-	0. 2000
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	0. 1000	-	0. 2000	0. 1000	-
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	2. 8000	0. 0160	0. 1500	0. 0860	-
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	-	0. 1000	-	-	-
		994500000500	鼓风机 18m^3/min	台班	-	0. 1000	0. 3000	0. 4000	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	-	-	-	-	0. 0670
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2800	0. 0016	0. 0150	0. 0086	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、中心线校核、垫铁配制、设备检查、搬运、安装、分部试运、单体调试。

C. 2. 24　脱硝辅助设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 24 的规定。

表 C. 2. 24 脱硝辅助设备安装

项目	编号				C2-5-6	C2-5-7	C2-5-8	C2-5-9	C2-5-10
	名称				液氨储罐	液氨蒸发器	氨气缓冲罐	氨气稀释罐	氨气存气罐
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 253	6. 429	7. 638	8. 440	5. 225
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	3. 8250	-	-	-	-
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	2. 5790	1. 0800	1. 3050	1. 3050	0. 6750
		012900070000	中厚钢板 δ15mm 以内	kg	7. 8300	3. 6000	7. 2000	9. 4500	5. 1750
		020100010000	橡胶板	kg	-	2. 2500	3. 1500	3. 6000	-
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	-	-	-	-	1. 8000
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 3110	0. 1580	0. 1980	0. 1980	-
		022700010003	白布	kg	4. 2660	-	-	-	-
		022900010000	麻绳	kg	3. 8790	2. 0700	1. 9040	2. 0610	-
		022700240000	纱布	张	-	1. 8000	2. 2500	2. 2500	1. 1250
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3. 3300	-	-	-	-
		031301020100	普低钢焊条 J507 φ3. 2	kg	-	1. 4360	1. 6790	2. 0660	0. 9590
		031101000900	砂轮片 φ200	片	2. 1600	-	-	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 1240	-	-	-	-
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	-	0. 0680	0. 0720	0. 1400	-
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 8400	-	-	-	-
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	1. 1120	-	-	-	-
		143500700000	清洗剂	kg	0. 0390	-	-	-	-
		031107210000	角磨片	片	0. 8100	-	-	-	-
		142900030000	氧气	m^3	1. 2060	0. 7340	0. 7340	0. 7340	0. 7340
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5115	0. 3113	0. 3113	0. 3113	0. 3113
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900003000	履带式起重机 50t	台班	0. 1000	-	-	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 3000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 2000	0. 2000	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 4000	-	-	-	-
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 9000	-	-	-	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9000	0. 3190	0. 3130	0. 3720	0. 2610
		994300000400	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	-	-	-	-	0. 3000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1800	0. 0319	0. 0313	0. 0372	0. 0261
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、中心线校核、垫铁配制、设备检查、搬运、安装、分部试运、单体调试。

Ⅵ　炉墙保温与砌筑、耐磨衬砌

C. 2. 25　敷管式、膜式炉墙砌筑的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 25 的规定。

表 C. 2. 25- 1 混凝土砌筑

项目	编号				C2-6-1	C2-6-2	C2-6-3	C2-6-4	C2-6-5
	名称				磷酸盐混凝土	耐火混凝土	保温混凝土	保温混凝土	
								膜式水冷壁炉墙厚(mm)	
					炉底	直斜墙及包墙	敷管式直斜墙及包墙	≤80	≤180
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 185	10. 214	3. 179	6. 128	3. 787
	材料	802500140000	磷酸盐混凝土	m^3	(1. 1000)	—	—	—	—
		802500150000	耐火混凝土	m^3	—	(1. 0600)	—	—	—
		802500160000	保温混凝土	m^3	—	—	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		010000010001	型钢 综合	kg	6. 5007	-	-	-	-
		010100020002	钢筋 φ10 以内	t	-	0. 0379	0. 0379	0. 0190	0. 0190
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	5. 5910	-	-	-	-
		020100010000	橡胶板	kg	0. 9476	-	-	-	-
		031501410000	圆钉	kg	0. 0948	0. 6633	0. 2843	0. 6633	0. 1137
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 8953	2. 5586	-	1. 8953	0. 4738
		031505070000	镀锌低碳钢丝网	m^2	1. 4214	34. 8726	-	30. 5135	6. 0648
		050300030000	木板	m^3	0. 0190	0. 0379	0. 0190	0. 0379	0. 0095
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	1. 8953	1. 8953	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0. 7213	0. 0634	0. 0275	0. 0275	0. 0275
		990500020600	涡浆式混凝土搅拌机 350L	台班	0. 2707	0. 2792	0. 1799	0. 1799	0. 1799
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	1. 3527	1. 3432	-	1. 0725	0. 2168
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 4506	-	-	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 1353	0. 1343	-	0. 1073	0. 2168
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括材料搬运、放线下料、平台铺设、配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理、养生及试块制作、模板制作、安装及拆除等。

表 C. 2. 25-2 保温制品砌筑

项目	编号				C2-6-6	C2-6-7
	名称				矿、岩棉超细棉缝合毡	矿棉、岩棉、泡沫石棉半硬板
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 491	1. 352
	材料	150301030000	岩棉板毡	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	6. 4439	6. 4439
		031505070000	镀锌低碳钢丝网	m^2	6. 4439	6. 4439
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括表面清扫、除垢及局部油漆防腐、材料搬运、铺砌、接缝、固定等。

C. 2. 26　框架式炉墙砌筑的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 26 的规定。

表 C. 2. 26 框架式炉墙砌筑

项目	编号				C2-6-8	C2-6-9	C2-6-10
	名称				耐火混凝土	保温混凝土	保温制品
					直斜墙		
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.725	2.797	0.939
	材料	802500150000	耐火混凝土	m^3	(1.0400)	—	—
		802500160000	保温混凝土	m^3	—	(1.0600)	—
		150000010000	保温制品	m^3	—	—	(1.0600)
		010100020002	钢筋 φ10 以内	t	-	0.0455	0.0114
		010900010100	不锈钢圆钢 φ6	kg	53.6356	-	-
		031507050000	镀锌铁丝 φ1.2～1.6	kg	0.6065	-	8.2443
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	-	0.4738	0.1232
		031501410000	圆钉	kg	0.5875	0.2843	-
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	6.4439	-	-
		040103020000	水泥 P.O 32.5#	kg	18.9525	-	-
		040300000403	砂子 中砂	kg	80.5800	-	-
		050300030000	木板	m^3	0.0379	0.0190	-
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	1.8953	0.5686	-
		133301010000	石油沥青油毡	m^2	13.7406	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0.0634	0.0275	0.0275
		990500020600	涡浆式混凝土搅拌机 350L	台班	0.2707	0.1799	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.3792	-	-
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	-	0.7213	0.5405
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.1379	0.0721	0.0541
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工、点焊或绑扎、配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理等。

C. 2. 27　局部耐火材料砌筑的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 27 的规定。

表 C. 2. 27-1 炉顶砌筑

项目	编号				C2-6-11	C2-6-12	C2-6-13
	名称				耐火混凝土		
					敷管式	膜式	框架式
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消	耗	量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12.318	10.840	12.086
	材料	802500150000	耐火混凝土	m^3	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)
		010100020002	钢筋 φ10 以内	t	0.0028	0.0028	-
		031507050000	镀锌铁丝 φ1.2～1.6	kg	-	-	0.6633
		031501410000	圆钉	kg	0.3791	0.3336	0.3791
		010900010100	不锈钢圆钢 φ6	kg	-	-	46.7179
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	-	-	0.4738
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0.4738	0.4170	-
		040300000403	砂子 中砂	m^2	-	-	80.5800
		133301010000	石油沥青油毡	m	-	-	13.7406
		031505070000	镀锌低碳钢丝网	m^2	31.2716	27.5190	-
		050300030000	木板	m^3	0.0284	0.0246	0.1421
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	1.8953	1.6678	2.8429
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0.0634	0.0558	0.0634
		990500020600	涡浆式混凝土搅拌机 350L	台班	0.2707	0.2376	-
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	1.3527	1.1899	-
		990500020500	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	-	-	0.2348
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	-	0.5679
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.1350	0.1190	0.0568
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工、点焊或绑扎、配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理等。							

续表 C. 2. 27-1 炉顶砌筑

项目	编号				C2-6-14	C2-6-15	C2-6-16
	名称				保温混凝土		
					敷管式	膜式	框架式
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消	耗	量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.280	2.885	2.096
	材料	802500160000	保温混凝土	m^3	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)
		031501410000	圆钉	kg	0.2843	0.2502	0.2843
		050300030000	木板	m^3	0.0190	0.0171	0.0190
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0.0275	0.0237	0.0180
		990500020600	涡浆式混凝土搅拌机 350L	台班	0.2707	0.2376	-
		990500020500	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	-	-	0.1174
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工、点焊或绑扎、配料、搅拌、浇灌,捣打、表面处理等。							

表 C. 2. 27-2 炉墙中局部浇筑耐火混凝土

项目	编号				C2-6-17	C2-6-18	C2-6-19	C2-6-20
	名称				耐火混凝土	耐火塑料	保温混凝土	燃烧带敷设
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10.408	24.423	4.626	15.209
	材料	802500150000	耐火混凝土	m^3	(1.0600)	—	—	—
		155900040000	耐火塑料	m^3	—	(1.0600)	—	(1.0600)
		802500160000	保温混凝土	m^3	—	—	(1.0600)	—
		050300030000	木板	m^3	-	0.1421	-	0.1895
		010900010100	不锈钢圆钢 φ6	kg	30.3240	32.5983	-	-
		031507050000	镀锌铁丝 φ1.2～1.6	kg	0.7581	0.6633	-	-
		031501410000	圆钉	kg	0.3791	0.3791	-	0.0948
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	1.4214	0.7580	-	-
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0.1421	-	-	-
		050500010200	胶合板 δ5mm	m^2	0.9476	0.5686	-	-
		133301010000	石油沥青油毡	m^2	6.6334	7.5810	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0.0634	0.0634	0.0275	0.0634
		990500020600	涡浆式混凝土搅拌机 350L	台班	0.2253	0.2253	0.1799	0.2253
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.2707	0.2707	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.0271	0.0271	-	-

注:1 工作内容包括表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工、点焊或绑扎、配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理等;
2 耐火塑料适用于汽包底部及空气预热器伸缩节等施工部位,保温混凝土适用于炉墙节点的零星部位,燃烧带敷设适用于炉膛高温区带钩钉的水冷壁管表面敷设。

C. 2. 28 炉墙填料填塞的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 28 的规定。

表 C. 2. 28 炉墙填料填塞

项目	编号				C2-6-21	C2-6-22
	名称				高硅氧纤维	纤维毡类制品
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.441	2.040
	材料	023100060000	高硅氧纤维	kg	(202.0000)	—
		023100140000	纤维毡类制品	m^3	—	(1.0600)
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0.0095	0.0095
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括材料搬运、填塞料部位清理、填塞、搅拌、修理等,不包括填塞部位钢板密封焊接内容。

C. 2. 29　抹面、密封涂料的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 29 的规定。

表 C. 2. 29 抹面、密封涂料

项目	编号				C2-6-23	C2-6-24	C2-6-25	C2-6-26
	名称				敷管式炉墙抹面	敷管式炉墙密封涂料	膜式炉墙抹面	膜式炉墙密封涂料
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 103	0. 335	0. 094	0. 283
	材料	800100130000	抹面材料	m^3	(0. 0270)	—	(0. 0230)	—
		133500270000	密封涂料	m^3	—	(0. 0210)	—	(0. 0180)
		010900010001	圆钢 综合	kg	0. 3791	0. 3032	0. 3222	0. 2578
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 0190	0. 0190	0. 0161	0. 0161
		031505070000	镀锌低碳钢丝网	m^2	0. 9950	0. 9950	0. 8462	0. 8462
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0009
		990500020500	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0. 0104	0. 0095	0. 0095	0. 0076
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 0275	0. 0492	0. 0227	0. 0426
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0028	0. 0049	0. 0023	0. 0043
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括材料搬运、绑扎、涂刷沥青、配料、搅拌、抹面、压光、表面修理及试块制作等。								

续表 C. 2. 29 抹面、密封涂料

项目	编号				C2-6-27	C2-6-28
	名称				框架式炉墙抹面	框架式炉顶密封涂料
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 073	0. 233
	材料	800100130000	抹面材料	m^3	(0. 0210)	—
		133500270000	密封涂料	m^3	—	(0. 0150)
		010900010001	圆钢 综合	kg	-	0. 2123
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	-	0. 0133
		031505070000	镀锌低碳钢丝网	m^2	-	0. 6965
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0. 0009	0. 0009
		990500020500	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	0. 0095	0. 0066
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	-	0. 0350
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	-	0. 0035
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括材料搬运、绑扎、涂刷沥青、配料、搅拌、抹面、压光、表面修理及试块制作等。						

C. 2. 30　炉墙保温护壳及金属支撑件安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 30 的规定。

表 C. 2. 30-1 炉墙保温护壳及金属支撑件安装

项目	编号				C2-6-29	C2-6-30	C2-6-31
	名称				平板钉口安装	波纹板安装	金属支撑件安装
	工程量计量单位				m^2		t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.057	0.052	18.610
	材料	010000010002	型钢 综合	t	—	—	(1.0400)
		012900010603	镀锌薄钢板 δ0.5mm	m^2	(1.1080)	—	—
		090507000100	压型彩钢板 δ0.5mm	m^2	—	(1.0800)	—
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	-	0.0237	-
		030103280000	自攻螺钉	个	1.4200	0.4700	-
		133500030000	防水密封胶	支	0.0123	0.0123	-
		203500040000	羊毛毡垫圈	个	-	8.6234	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	1.3030
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	-	-	10.0685
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1000	0.2000
		992300110000	台式砂轮机	台班	-	-	0.4733
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	-	-	2.6623
		992300000700	扳边机 2×1500mm	台班	0.0047	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	0.2662
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括实测、划线、放样、下料、扳边、圈圆、滚线、咬口成型、钉口成型紧固、支承件、连接件、压条等焊接。							

表 C. 2. 30-2 设备保温消声罩壳及金属支撑件安装

项目	编号				C2-6-32	C2-6-33	C2-6-34
	名称				平板罩壳制作安装	设备隔声罩壳安装	罩壳支撑件安装
	工程量计量单位				m^2		t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 057	0. 112	20. 320
	材料	012900060700	镀锌钢板 δ1. 5mm	㎡	(1. 1080)	(2. 1800)	—
		030103280000	自攻螺钉	个	1. 4200	4. 5000	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 0379	2. 0130	15. 3030
		092500170000	隔音板	㎡	—	(1. 0800)	—
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	-	0. 0230	-
		133500030000	防水密封胶	支	0. 1236	0. 1420	-
		203500040000	羊毛毡垫圈	个	-	8. 6230	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		016300040000	镀锌型钢	kg	—	—	(1. 0400)
		010000010001	型钢 综合	kg	—	—	(1050. 0000)
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	-	-	15. 4330
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 6000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0447	0. 0313	2. 6620
		992300110000	台式砂轮机	台班	0. 1340	0. 4019	0. 4733
		992300000700	扳边机 2×1500mm	台班	0. 0047	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括实测、划线、放样、下料、扳边、圈圆、滚线、钉口成型紧固、支承件、连接件、压条等焊接。
2 平板罩壳制作安装按平板考虑,若采用压型波纹板时,施工消耗量乘系数 1. 05 。
3 设备隔声罩壳安装按双面平板成品供货考虑编制的,若采用单(双)面压型波纹板时,施工消耗量分别乘以 1. 03(1. 05)系数;当板波形高度小于 10mm 时按平板计算。

C. 2. 31　耐磨衬砌的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 31 的规定。

表 C. 2. 31 耐磨衬砌

项目	编号				C2-6-35	C2-6-36	C2-6-37
	名称				衬铸石板	衬微晶板	衬不锈钢
	工程量计量单位				m^2		t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 429	0. 285	55. 011
	材料	081100010000	铸石板	m^2	(1. 1000)	—	—
		081300010000	微晶板	m^2	—	(1. 0300)	—
		801500240000	水玻璃胶泥	m^3	0. 0076	-	-
		801500120000	环氧树脂胶泥	m^3	-	0. 0066	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		012900032200	不锈钢板 δ4mm～8mm	kg	—	—	(1080. 0000)
		340100160000	钨棒	kg	-	-	0. 0531
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	-	-	40. 7479
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	-	-	2. 0943
		142900070000	氮气	m^3	-	-	30. 1913
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 1000	0. 4000
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	-	-	0. 0810
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	-	-	0. 2500
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	0. 3682
		992500030800	等离子弧焊机 300A	台班	-	-	6. 1528
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	-	-	0. 2660
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	-	1. 7152
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括材料搬运、底面打磨清理、内部找平、镶砌板块加工、镶砌、打孔塞焊、勾缝、焊接、打磨等。

Ⅶ　水处理专用设备安装

C. 2. 32　钢筋混凝土池内设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 32 的规定。

表 C. 2. 32 钢筋混凝土池内设备安装

项目	编号				C2-7-1	C2-7-2	C2-7-3	C2-7-4	C2-7-5
	名称				机械加速澄清池			水力循环澄清池	
					出力 80t/h	出力 120t/h	出力 200t/h	出力 40t/h	出力 60t/h
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	47. 539	55. 467	61. 810	10. 010	12. 238
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	10. 0000	15. 0000	15. 0000	5. 0000	10. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	10. 0000	15. 0000	20. 0000	10. 0000	10. 0000
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	4. 0000	5. 0000	6. 0000	3. 0000	4. 0000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		022700010003	白布	kg	1. 0000	1. 0000	1. 2000	-	-
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	0. 1000	0. 1000	0. 1000	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	4. 0000	4. 0000	6. 0000	1. 0000	1. 0000
		031107140000	铁砂布	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-	-
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	40. 0000	48. 0000	48. 0000	3. 5000	5. 5000
		133500310000	油麻	kg	-	-	-	2. 4000	3. 0000
		040103020000	水泥 P. O 32. 5#	kg	-	-	-	12. 0000	14. 0000
		022700270000	石棉替代品	kg	-	-	-	4. 8000	6. 0000
		031107040000	钢锯条	条	5. 0000	8. 0000	8. 0000	4. 0000	4. 0000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	10. 2200	10. 5600	11. 8900	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 2000	0. 2500
		143500700000	清洗剂	kg	1. 4000	1. 4000	1. 4000	-	-
		140700060000	齿轮油	kg	4. 0000	4. 0000	5. 0000	-	-
		140100060000	黄油	kg	0. 8000	0. 8000	1. 0000	-	-
		142900030000	氧气	m^3	40. 0000	48. 0000	48. 0000	8. 0000	12. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	16. 9635	20. 3562	20. 3562	3. 3927	5. 0891
		340500110000	青壳纸	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-	-
		351100140000	毛刷	把	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	2. 4000	2. 4000	2. 7000	0. 5000	0. 5000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	0. 5000	0. 5000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	9. 5240	11. 4290	11. 4290	1. 9050	2. 8570
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 9524	1. 1429	1. 1429	0. 1905	0. 2857
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：1 工作内容包括设备检查、安装、附件安装等；
2 加速澄清池安装中包括转动机械、刮泥机的安装与调整；水力循环澄清池安装中包括喷嘴安装与调整。

续表 C. 2. 32 钢筋混凝土池内设备安装

项目	编号				C2-7-6	C2-7-7	C2-7-8	C2-7-9
	名称				水力循环澄清池	虹吸式滤池		重力无阀滤池
					出力 120t/h	出力(t/h)		
						≤180	≤360	≤80
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20. 309	109. 420	168. 339	38. 496
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	10. 0000	7. 8000	12. 0000	10. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	10. 0000	87. 7500	135. 0000	10. 0000
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	5. 0000	11. 7000	18. 0000	1. 5000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0130	0. 0200	0. 0200
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 0000	5. 2000	8. 0000	4. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	8. 5000	41. 6000	64. 0000	18. 0000
		133500310000	油麻	kg	5. 4000	29. 2500	45. 0000	-
		040103020000	水泥 P. O 32. 5#	kg	26. 0000	143. 6500	221. 0000	-
		022700270000	石棉替代品	kg	10. 5000	62. 4000	96. 0000	-
		031107040000	钢锯条	条	4. 0000	16. 9000	26. 0000	4. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 7500	0. 3250	0. 5000	0. 2500
		143500700000	清洗剂	kg	-	1. 2130	1. 8670	0. 4670
		142900030000	氧气	m^3	16. 0000	41. 6000	64. 0000	12. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 7854	17. 6421	27. 1416	5. 0891
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	4. 5000	6. 9000	0. 8000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 5000	2. 0000	3. 2000	1. 5000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3. 8100	9. 9050	15. 2380	3. 5240
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 3810	0. 9905	1. 5238	0. 3524
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括设备检查、安装、附件安装等;
2 虹吸式滤池、重力无阀滤池安装中包括喷嘴安装与调整。

C. 2. 33　水处理设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 33 的规定。

表 C. 2. 33- 1 澄清设备安装

项目	编号				C2-7-10	C2-7-11	C2-7-12	C2-7-13
	名称				澄清器		压力式混合器	
					出力(t/h)		直径(mm)	
					≤50	≤100	≤800	≤1000
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	69. 505	109. 616	6. 862	7. 046
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	50. 0000	80. 0000	3. 0000	4. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	40. 0000	60. 0000	8. 0000	10. 0000
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	2. 0000	3. 0000	-	-
		021300090000	四氟带	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0100	0. 0100
		022700010003	白布	kg	0. 1000	0. 1400	0. 5000	0. 5000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 0000	6. 0000	-	-
		031107140000	铁砂布	张	10. 0000	14. 0000	-	-
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	64. 0000	96. 0000	2. 0000	2. 0000
		031107040000	钢锯条	条	6. 0000	8. 0000	4. 0000	4. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	24. 0000	36. 2000	2. 2000	3. 3000
		140100110000	松节油	kg	1. 9200	2. 9000	-	-
		143500700000	清洗剂	kg	0. 7000	1. 1670	-	-
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	-	-	2. 0000	2. 0000
		142900030000	氧气	m^3	64. 0000	96. 0000	2. 0000	2. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	27. 1416	40. 7125	0. 8482	0. 8482
		351100140000	毛刷	把	2. 0000	2. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	1. 1000	1. 4000	0. 2000	0. 2000
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	4. 8000	7. 2000	-	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	1. 0000	2. 0000	0. 2000	0. 2000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	1. 0000	1. 3000	-	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	22. 8570	34. 2860	0. 4760	0. 4760
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	2. 2857	3. 4286	0. 0476	0. 0476
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、开箱、搬运、检查、安装等;
2 澄清设备安装中包括澄清器本体组装焊接、空气分离器安装,不包括澄清器顶部小室的搭设。

续表 C. 2. 33- 1 澄清设备安装

项目	编号				C2-7-14	C2-7-15	C2-7-16	C2-7-17
	名称				压力式混合器		重力式双阀滤池	重力式多阀滤池
					直径(mm)		出力(t/h)	
					≤1250	≤1600	≤80	
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 153	9. 114	37. 425	52. 391
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	4. 0000	5. 0000	10. 0000	10. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	10. 0000	12. 0000	50. 0000	50. 0000
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	-	-	3. 0000	3. 0000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		022700010003	白布	kg	0. 5000	0. 7500	0. 0500	0. 0700
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	4. 0000	4. 0000
		031107140000	铁砂布	张	-	-	5. 0000	7. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	2. 0000	2. 0000	24. 0000	24. 0000
		031107040000	钢锯条	条	4. 0000	6. 0000	4. 0000	4. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	3. 8000	5. 2000	12. 2000	17. 5000
		140100110000	松节油	kg	-	-	1. 0000	1. 0000
		143500700000	清洗剂	kg	-	-	0. 2330	0. 2330
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	2. 0000	3. 0000	-	-
		142900030000	氧气	m^3	2. 0000	2. 0000	16. 0000	24. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8482	0. 8482	6. 7854	10. 1781
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 3000	0. 5000	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	0. 5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2000	-	-	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2000	0. 3000	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 5000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0. 5000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4760	0. 4760	3. 8100	3. 8100
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0476	0. 0476	0. 3810	0. 3810
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、开箱、搬运、检查、安装等;
2 澄清设备安装中包括澄清器本体组装焊接、空气分离器安装,不包括澄清器顶部小室的搭设。

表 C. 2. 33-2 机械过滤设备安装

项目	编号				C2-7-18	C2-7-19	C2-7-20	C2-7-21
	名称				单流式			
					直径(mm)			
					≤800	≤1000	≤1250	≤1600
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 948	17. 042	19. 558	24. 268
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 3600	4. 4800	4. 7200	6. 1700
		012900010000	钢板 综合	kg	8. 0000	10. 0000	10. 0000	12. 0000
		015300030000	黑铅粉	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	2. 2300	3. 4500	4. 4500	4. 4500
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		022700010003	白布	kg	0. 3000	0. 3600	0. 3600	0. 3700
		031107140000	铁砂布	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000	3. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	2. 0000	2. 0000	3. 0000	3. 0000
		031107040000	钢锯条	条	4. 0000	4. 0000	4. 0000	6. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2. 0000	2. 8000	3. 2000	4. 2000
		133500460000	橡胶无石棉盘根	kg	0. 2000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		140100110000	松节油	kg	0. 1600	0. 2200	0. 2600	0. 3400
		143500700000	清洗剂	kg	0. 0350	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 1500	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		140700030000	机油	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		142900030000	氧气	m^3	4. 0000	4. 0000	6. 0000	6. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6964	1. 6964	2. 5445	2. 5445
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 4000	0. 5000	0. 6000	0. 8000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 1430	0. 2380	0. 2380	0. 2380
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9520	0. 9520	1. 4290	1. 4290
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0952	0. 0952	0. 1429	0. 1429
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。

2 机械过滤设备安装是按照填砂垫层考虑的,综合考虑了不同型式的排水系统及不同的装填高度,填料按随设备供货考虑编制。

续表 C. 2. 33-2 机械过滤设备安装

项目	编号				C2-7-22	C2-7-23	C2-7-24	C2-7-25
	名称				双流式			
					直径(mm)			
					≤800	≤1000	≤1250	≤1600
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.619	18.796	21.597	25.735
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	3.4000	4.5600	4.7200	6.1700
		012900010000	钢板 综合	kg	8.0000	10.0000	10.0000	12.0000
		015300030000	黑铅粉	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	2.2300	3.5000	4.4500	4.4500
		021300090000	四氟带	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0200
		022700010003	白布	kg	0.3000	0.4000	0.4000	0.4000
		031107140000	铁砂布	张	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3.0000	3.0000	4.0000	4.0000
		031107040000	钢锯条	条	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2.0000	2.8000	3.2000	4.2000
		133500460000	橡胶无石棉盘根	kg	0.2000	0.4000	0.4000	0.4000
		140100110000	松节油	kg	0.1600	0.2200	0.2600	0.3400
		143500700000	清洗剂	kg	0.0350	0.0700	0.0700	0.0700
		140300020000	汽油 综合	kg	0.1500	0.3000	0.3000	0.3000
		140700030000	机油	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		031107160000	凡尔砂	kg	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		142900030000	氧气	m^3	8.0000	8.0000	8.0000	10.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	3.3927	3.3927	3.3927	4.2409
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3000	0.3000	0.3000	0.4000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.4000	0.5000	0.6000	0.8000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.1430	0.2380	0.2380	0.2380
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.5050	1.5050	1.9050	1.9050
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1505	0.1505	0.1905	0.1905
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。

2 机械过滤设备安装是按照填砂垫层考虑的,综合考虑了不同型式的排水系统及不同的装填高度,填料按随设备供货考虑编制。

表 C. 2. 33-3 电渗析器安装

项目	编号				C2-7-26	C2-7-27
	名称				电渗析器	
					出力 2～9t/h 以内	出力 10～30t/h 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 102	11. 499
	材料	012900010000	钢板 综合	kg	8. 0000	8. 0000
		020900020001	聚氯乙烯薄膜	m^2	0. 5000	0. 5000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100
		022700010003	白布	kg	0. 7500	0. 7500
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 6000	0. 6000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 2500	0. 3000
		143100320000	工业盐(氯化钠)	kg	40. 0000	40. 0000
		142900030000	氧气	m^3	4. 0000	4. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6964	1. 6964
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 5000	0. 5000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4760	0. 4760
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0476	0. 0476
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、搬运、检查、安装等,不包括本体塑料(或衬里)管道、管件、阀门、浓盐水泵、精密过滤器安装。

表 C. 2. 33-4 软化器安装

项目	编号				C2-7-28	C2-7-29	C2-7-30
	名称				钠离子软化器		
					直径(mm)		
					≤800	≤1000	≤1250
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 236	12. 965	20. 548
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 2400	4. 4800	4. 5000
		012900010000	钢板 综合	kg	8. 0000	10. 0000	10. 0000
		015300030000	黑铅粉	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	3. 2300	6. 2300	6. 4500
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		022700010003	白布	kg	0. 2600	0. 2600	0. 3700
		031107140000	铁砂布	张	2. 0000	2. 0000	3. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	2. 0000	3. 0000	3. 0000
		031107040000	钢锯条	条	2. 0000	2. 0000	4. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2. 2000	3. 0000	3. 8000
		133500460000	橡胶无石棉盘根	kg	0. 2000	0. 2000	0. 4000
		140100110000	松节油	kg	0. 1800	0. 2400	0. 3000
		143500700000	清洗剂	kg	0. 0350	0. 0350	0. 0700
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 1500	0. 1500	0. 3000
		140700030000	机油	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1500
		031107160000	凡尔砂	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	4. 0000	4. 0000	6. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6964	1. 6964	2. 5445
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 4000	0. 6000	0. 8000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 1430	0. 1430	0. 2380
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9520	0. 9520	1. 4290
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0952	0. 0952	0. 1429
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等;
2 软化器安装综合考虑了填料的不同装填高度,填料按随设备供货考虑编制。

续表 C. 2. 33-4 软化器安装

项目	编号				C2-7-31	C2-7-32	C2-7-33
	名称				钠离子软化器		
					直径(mm)		
					≤1600	≤1800	≤2000
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24. 864	27. 570	33. 280
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	6. 5000	6. 9200	8. 3700
		012900010000	钢板 综合	kg	12. 0000	12. 0000	15. 0000
		015300030000	黑铅粉	kg	0. 0500	0. 0500	0. 1000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	6. 6800	9. 6800	9. 9000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		022700010003	白布	kg	0. 4700	0. 4700	0. 4800
		031107140000	铁砂布	张	4. 0000	4. 0000	5. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	4. 0000	4. 0000	5. 0000
		031107040000	钢锯条	条	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	5. 2000	6. 0000	7. 0000
		133500460000	橡胶无石棉盘根	kg	0. 6000	0. 6000	0. 7500
		140100110000	松节油	kg	0. 4000	0. 4800	0. 5600
		143500700000	清洗剂	kg	0. 1170	0. 1170	0. 1170
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		140700030000	机油	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2500
		031107160000	凡尔砂	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 5445	2. 5445	2. 5445
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	1. 0000	1. 3000	1. 2000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 4000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 3810	0. 3810	0. 3810
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 4290	1. 4290	1. 4290
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1429	0. 1429	0. 1429
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等;
2 软化器安装综合考虑了填料的不同装填高度,填料按随设备供货考虑编制。

续表 C. 2. 33-4 软化器安装

项目	编号				C2-7-34	C2-7-35
	名称				食盐溶解过滤器	
					直径(mm)	
					≤426	≤670
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 020	6. 116
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 0000	1. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	5. 0000	6. 0000
		015300030000	黑铅粉	kg	0. 0500	0. 0500
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	2. 0000	2. 0000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100
		022700010003	白布	kg	0. 2500	0. 2500
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	1. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 0000	1. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 1300	0. 2000
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	0. 2300	0. 2300
		133500460000	橡胶无石棉盘根	kg	0. 2000	0. 2000
		143500700000	清洗剂	kg	0. 0350	0. 0350
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 1500	0. 1500
		140700030000	机油	kg	0. 1000	0. 1000
		031107160000	凡尔砂	kg	0. 0100	0. 0100
		142900030000	氧气	m^3	3. 0000	3. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 2723	1. 2723
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 2000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2000	0. 2000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 1430	0. 1430
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4760	0. 4760
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0476	0. 0476
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等;
2 软化器安装综合考虑了填料的不同装填高度,填料按随设备供货考虑编制。

表 C. 2. 33-5. 1 阴阳离子交换器安装

项目	编号				C2-7-36	C2-7-37	C2-7-38
	名称				阴阳离子交换器		
					直径(mm)		
					≤800	≤1000	≤1250
					树脂高 1. 6m		
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 029	13. 294	16. 977
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 2400	4. 3800	4. 6000
		012900010000	钢板 综合	kg	8. 0000	10. 0000	10. 0000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	3. 0000	6. 0000	6. 0000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		022700010003	白布	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		022900010000	麻绳	kg	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	2. 0000	2. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	2. 5000	3. 0000	3. 0000
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031301020402	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031107040000	钢锯条	条	2. 0000	2. 0000	4. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2. 0000	2. 8000	3. 6000
		140100110000	松节油	kg	0. 1600	0. 2200	0. 2900
		142900030000	氧气	m^3	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8482	0. 8482	0. 8482
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 6000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 2380	0. 2380	0. 3810
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9520	0. 9520	0. 9520
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m^3/min	台班	2. 1140	2. 1140	2. 1140
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0952	0. 0952	0. 0952
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。
2 阴阳离子交换器安装当树脂装填高度大于项目标准时,高度每增加 1m,施工消耗量应乘系数 1. 30,高度增加<1m 时不应调整。
3 安装体内再生的阴阳混合离子交换器时,施工消耗量应乘系数 1. 10。

续表 C. 2. 33-5. 1 阴阳离子交换器安装

项目	编号				C2-7-39	C2-7-40	C2-7-41
	名称				阴阳离子交换器		
					直径(mm)		
					≤1600	≤1800	≤2000
					树脂高 2m		
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 490	24. 142	27. 463
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	6. 2000	6. 5000	7. 8600
		012900010000	钢板 综合	kg	12. 0000	12. 0000	15. 0000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	6. 0000	9. 0000	9. 0000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		022700010003	白布	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		022900010000	麻绳	kg	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		031107140000	铁砂布	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031301020402	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031107040000	钢锯条	条	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	5. 4000	6. 0000	7. 0000
		140100110000	松节油	kg	0. 4300	0. 5000	0. 5600
		142900030000	氧气	m^3	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8482	0. 8482	0. 8482
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 9000	1. 2000	1. 3000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 4000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 3810	0. 4760	0. 4760
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9520	0. 9520	0. 9520
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m^3/min	台班	2. 1140	2. 1140	2. 1140
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0952	0. 0952	0. 0952
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。
2 阴阳离子交换器安装当树脂装填高度大于项目标准时,高度每增加 1m,施工消耗量应乘系数 1. 30,高度增加<1m 时不应调整。
3 安装体内再生的阴阳混合离子交换器时,施工消耗量应乘系数 1. 10。

表 C. 2. 33-5. 2 体外再生罐

项目	编号				C2-7-42	C2-7-43	C2-7-44	C2-7-45
	名称				体外再生罐			
					直径(mm)			
					≤800	≤1000	≤1250	≤1600
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 297	11. 957	14. 353	16. 941
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0000	4. 0000	4. 0000	5. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	8. 0000	10. 0000	10. 0000	12. 0000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	3. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		022700010003	白布	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		022900010000	麻绳	kg	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	2. 0000	2. 0000	3. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031301020402	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031107040000	钢锯条	条	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2. 2000	3. 1000	3. 9000	5. 7000
		140100110000	松节油	kg	0. 2000	0. 2300	0. 3200	0. 5000
		142900030000	氧气	m^3	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8482	0. 8482	0. 8482	0. 8482
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 6000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 2380	0. 2380	0. 2380	0. 3810
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9520	0. 9520	0. 9520	0. 9520
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m^3/min	台班	2. 1140	2. 1140	2. 1140	2. 1140
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0952	0. 0952	0. 0952	0. 0952
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。
2 安装带有空气擦洗装置的体外再生罐时,施工消耗量应乘系数 1. 10。

表 C. 2. 33-5. 3 树脂贮存罐

项目	编号				C2-7-46	C2-7-47	C2-7-48	C2-7-49
	名称				树脂贮存罐			
					直径(mm)			
					≤800	≤1000	≤1250	≤1600
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 750	8. 244	10. 301	12. 845
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0000	4. 0000	4. 0000	5. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	8. 0000	10. 0000	10. 0000	12. 0000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	3. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		022700010003	白布	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		022900010000	麻绳	kg	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	1. 0000	2. 0000	3. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031301020402	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031107040000	钢锯条	条	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2. 2000	2. 8000	3. 6000	5. 4000
		140100110000	松节油	kg	0. 2000	0. 2200	0. 2900	0. 4300
		142900030000	氧气	m^3	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8482	0. 8482	0. 8482	0. 8482
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 6000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 2380	0. 2380	0. 2380	0. 3810
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9520	0. 9520	0. 9520	0. 9520
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m^3/min	台班	2. 1140	2. 1140	2. 1140	2. 1140
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0952	0. 0952	0. 0952	0. 0952
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。

表 C. 2. 33-6 除二氧化碳器安装

项目	编号				C2-7-50	C2-7-51	C2-7-52
	名称				填料高 2m		
					直径(mm)		
					≤630	≤800	≤1000
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 726	10. 342	12. 137
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	12. 0000	12. 0000	14. 0000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		022700010003	白布	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	1. 0000	2. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 4200	6. 4200	6. 4200
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1. 7000	2. 2000	2. 8000
		140100110000	松节油	kg	0. 1400	0. 1800	0. 2200
		143500700000	清洗剂	kg	0. 1170	0. 1170	0. 1170
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		140100060000	黄油	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		142900030000	氧气	m^3	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8482	0. 8482	0. 8482
		351100140000	毛刷	把	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4760	0. 4760	0. 4760
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2100	0. 2860	0. 3810
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0476	0. 0476	0. 0476
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等;
2 除二氧化碳器安装,当填料装填高度大于项目注明高度时,每增加 1m 施工消耗量应乘系数 1. 20,增加不足 1m 时不应调整;
3 除二氧化碳器安装包括风机安装,不包括风道的制作与安装、平台、梯子、栏杆的制作与安装。

续表 C. 2. 33-6 除二氧化碳器安装

项目	编号				C2-7-53	C2-7-54	C2-7-55
	名称				填料高 2. 5m		
					直径(mm)		
					≤1250	≤1400	≤1600
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 129	16. 393	18. 145
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	14. 0000	14. 0000	14. 0000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		022700010003	白布	kg	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	0. 0200	0. 0300	0. 0300
		031107140000	铁砂布	张	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6. 4200	7. 2300	7. 2300
		130100080000	酚醛调合漆	kg	3. 8000	4. 4000	5. 0000
		140100110000	松节油	kg	0. 3000	0. 3500	0. 4000
		143500700000	清洗剂	kg	0. 2330	0. 2330	0. 2330
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		140100060000	黄油	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		351100140000	毛刷	把	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		142900030000	氧气	m^3	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6964	1. 6964	1. 6964
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 5710	0. 6670	0. 8570
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9520	0. 9520	0. 9520
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0952	0. 0952	0. 0952
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等;
2 除二氧化碳器安装,当填料装填高度大于项目注明高度时,每增加 1m 施工消耗量应乘系数 1. 20,增加不足 1m 时不应调整;
3 除二氧化碳器安装包括风机安装,不包括风道的制作与安装、平台、梯子、栏杆的制作与安装。

表 C. 2. 33-7 反渗透装置安装

项目	编号				C2-7-56	C2-7-57	C2-7-58	C2-7-59
	名称				卷膜式		中空式	
					出力(t/h)			
					≤30	≤60	≤50	≤100
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 128	12. 168	10. 451	20. 239
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 8200	7. 2300	7. 2300	7. 2300
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	1. 3200	1. 5200	1. 5200	1. 9000
		012900010000	钢板 综合	kg	13. 5000	18. 0000	27. 0000	36. 0000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	1. 0000	1. 0000	2. 0000	2. 0000
		022700010003	白布	kg	0. 7930	0. 7930	0. 7930	0. 7930
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 7000	1. 7000	3. 4000	3. 4000
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 7500	0. 7500	1. 4000	1. 4000
		031301020402	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	0. 3500	0. 3500	0. 7000	0. 7000
		143300360000	甘油	kg	4. 0000	5. 0000	4. 0000	5. 0000
		143500700000	清洗剂	kg	4. 0000	5. 0000	2. 0000	3. 0000
		142900030000	氧气	m^3	2. 4000	2. 4000	4. 8000	4. 8000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0178	1. 0178	2. 0356	2. 0356
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 4760	0. 4760	0. 4760	0. 4760
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4480	0. 4480	0. 9050	0. 9050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0448	0. 0448	0. 0905	0. 0905

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等;
2 反渗透装置安装包括卷膜式、中空式反渗透装置的设备及附件安装。

续表 C. 2. 33-7 反渗透装置安装

项目	编号				C2-7-60	C2-7-61	C2-7-62
	名称				精密过滤器		
					直径(mm)		
					≤400	≤600	≤800
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 076	11. 499	13. 554
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	1. 0000	1. 5000	2. 0000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	5. 4000	7. 2000	7. 2000
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 7600	1. 1400	1. 1400
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	2. 0000	2. 0000	2. 5000
		022700010003	白布	kg	0. 7930	0. 7930	0. 7930
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 7000	2. 5500	2. 5500
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 8000	1. 4000	1. 9000
		031107140000	铁砂布	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1. 4000	1. 8000	2. 0000
		140500010000	油漆溶剂油	kg	0. 1100	0. 1400	0. 1600
		142900030000	氧气	m^3	3. 2000	4. 8000	6. 4000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 3571	2. 0356	2. 7142
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 4760	0. 4760	0. 4760
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4480	0. 9050	0. 9050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0448	0. 0905	0. 0905

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等;
2 反渗透装置安装包括卷膜式、中空式反渗透装置的设备及附件安装。

表 C. 2. 33-8 浮动床钠离子交换器安装

项目	编号				C2-7-63	C2-7-64	C2-7-65	C2-7-66	C2-7-67
	名称				软化水				
					出力(t)				
					≤2	≤4	≤6	≤10	≤12
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12.572	14.571	16.175	18.652	20.215
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	3.0000	4.0000	4.0000	5.0000	5.0000
		012900010000	钢板 综合	kg	8.0000	10.0000	10.0000	12.0000	12.0000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	3.0000	3.5000	4.0000	5.0000	6.0000
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0.2000	0.2500	0.3000	0.4000	0.4000
		021300090000	四氟带	kg	0.0100	0.0200	0.0300	0.0400	0.0500
		031107140000	铁砂布	张	4.0000	5.0000	5.0000	5.0000	6.0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1.8000	2.5000	3.0000	4.0000	4.0000
		031107040000	钢锯条	条	5.0000	6.0000	6.0000	6.0000	7.0000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	8.0000	8.0000	8.0000	12.0000	12.0000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4.0000	4.0000	4.0000	6.0000	6.0000
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0.2000	0.2200	0.2500	0.3000	0.3000
		143500700000	清洗剂	kg	0.1170	0.1400	0.1630	0.1870	0.1870
		140700030000	机油	kg	0.2000	0.2000	0.3000	0.4000	0.4500
		140500070000	铅油	kg	0.1000	0.1000	0.1500	0.2000	0.2000
		140100060000	黄油	kg	0.1000	0.1000	0.1500	0.2000	0.2000
		143100320000	工业盐(氯化钠)	kg	100.0000	150.0000	200.0000	300.0000	350.0000
		142900030000	氧气	m^3	12.9300	14.3500	16.9800	20.2300	21.7500
		142900050001	乙炔气	m^3	5.4835	6.0857	7.2010	8.5793	9.2239
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.5000	0.6000	0.7000	0.8000	0.8000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.9520	0.9520	0.9520	1.0480	1.0480
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0.9520	0.9520	1.0480	1.1430	1.1430
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.9520	0.9520	1.0480	1.1430	1.1430
		994300000200	电动空气压缩机 0.6m^3/min	台班	0.2380	0.2860	0.3810	0.3810	0.3810
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0952	0.0952	0.1048	0.1143	0.1143
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括基础检查、中心线校核、垫铁配制、设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、单体调试。

表 C. 2. 33-9 组合式水处理设备安装

项目	编号				C2-7-68	C2-7-69	C2-7-70
	名称				软化水		
					出力(t)		
					≤2	≤4	≤8
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 369	3. 219	9. 340
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0000	4. 0500	-
		012900310001	镀锌钢板	kg	-	-	5. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	1. 0000	1. 3500	1. 5200
		012900120500	热轧薄钢板 δ3. 0mm～4. 0mm	kg	1. 0000	1. 3500	1. 5000
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	3. 0000	4. 0500	5. 0000
		023300070000	棕绳	kg	6. 8000	9. 1800	6. 8000
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	3. 3800	4. 5630	-
		170100000901	焊接钢管 DN80	m	-	-	1. 6000
		170100001001	焊接钢管 DN100	m	-	-	1. 5000
		031107140000	铁砂布	张	2. 0000	2. 7000	4. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 4000	0. 5400	1. 0000
		031107040000	钢锯条	条	5. 0000	6. 7500	7. 0000
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4. 2000	5. 4000	8. 5600
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 2000	0. 2700	0. 3000
		143500700000	清洗剂	kg	0. 1170	0. 1570	0. 1870
		140700030000	机油	kg	0. 4000	0. 5400	0. 4500
		140500070000	铅油	kg	0. 2000	0. 2700	0. 2000
		140100060000	黄油	kg	0. 2000	0. 2700	0. 2000
		143100100000	硫酸	kg	20. 0000	27. 0000	20. 0000
		143100320000	工业盐(氯化钠)	kg	10. 0000	13. 5000	30. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 0500	0. 0680	0. 0500
		142900030000	氧气	m^3	2. 0000	2. 7000	3. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8482	1. 1450	1. 2723
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 7000	0. 5000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 4760	0. 6430	0. 9520
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 4760	0. 6430	0. 9520
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1900	0. 2570	0. 4760
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m^3/min	台班	0. 1430	0. 1930	0. 3810
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0190	0. 0257	0. 0476
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、中心线校核、垫铁配制、设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、单体调试。

表 C. 2. 33-10 全自动软化水处理设备安装

项目	编号				C2-7-71	C2-7-72	C2-7-73	C2-7-74
	名称				全自动软化水处理器			
					出水量(t 以内)			
					3	5	8	10
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.843	6.456	9.366	10.102
	材料	012900111400	普通钢板 δ2.6mm～3.2mm	kg	-	2.0600	2.3700	3.1800
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	3.0000	4.0000	5.0000	6.0000
		140700030000	机油	kg	0.4000	0.4500	0.5000	0.6000
		140300010000	煤油	kg	0.5000	0.8000	0.8000	1.2000
		140300030002	柴油	kg	-	-	-	14.2150
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.4000	0.8000	1.0000	1.2000
		143100320000	工业盐(氯化钠)	kg	17.0000	30.0000	50.0000	72.0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	15.0000	15.0000	15.0000	15.0000
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	-	-	0.2000	0.3000
		140300020000	汽油 综合	kg	-	11.6500	11.6500	-
		142900030000	氧气	m^3	2.0000	3.0000	3.0000	4.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0.8360	1.2540	1.2540	1.6720
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	0.5000	0.5000	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.5000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1333	0.2667	0.3333	0.4000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括设备安装、找平找正、随设备配带的管道、阀门、仪表及部件的安装、试运行。

C. 2. 34 水处理辅助设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 34 的规定。

表 C. 2. 34-1 酸碱贮存罐安装

项目	编号				C2-7-75	C2-7-76	C2-7-77	C2-7-78
	名称				容积(m^3)			
					≤8	≤16	≤20	≤40
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.060	7.283	8.360	9.477
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	3.0000	5.0000	8.0000	8.0000
		012900010000	钢板 综合	kg	10.0000	12.0000	16.0000	16.0000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	2.0000	2.0000	4.0000	6.0000
		022700010003	白布	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		130100080000	酚醛调合漆	m^3	0.2500	0.2500	0.2500	0.5000
		142900030000	氧气	m^3	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0.8482	0.8482	0.8482	0.8482
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.3000	0.4000	0.5000	0.6000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3000	0.3000	0.4000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0.4000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.4760	0.4760	0.4760	0.4760
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0476	0.0476	0.0476	0.0476
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括基础检查、铲平、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等,不包括罐(槽)体及附件内外壁防腐。

表 C. 2. 34-2 溶液箱(计量箱)计量器安装

项目	编号				C2-7-79	C2-7-80	C2-7-81
	名称				容积(m^3)		
					≤0. 5	≤1. 5	≤3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 258	2. 948	3. 791
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0000	4. 0000	6. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	5. 0000	7. 0000	9. 0000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	1. 0000	1. 0000	2. 0000
		022700010003	白布	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1. 8000	1. 8000	2. 0000
		140100110000	松节油	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		142900030000	氧气	m^3	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8482	0. 8482	0. 8482
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4760	0. 4760	0. 4760
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0476	0. 0476	0. 0476
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、搬运、检查、安装等。

续表 C. 2. 34-2 溶液箱(计量箱)计量器安装

项目	编号				C2-7-82	C2-7-83	C2-7-84
	名称				胶囊计量器 直径(mm)		喷射器
					≤300	≤670	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 025	1. 577	3. 335
	材料	031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 9100	1. 4000	-
		012900070000	中厚钢板 δ15mm 以内	kg	4. 8760	7. 5000	-
		010000010001	型钢 综合	kg	-	-	8. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	-	-	10. 0000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	-	-	1. 0000
		020100010000	橡胶板	kg	1. 3000	2. 0000	-
		022700010003	白布	kg	-	-	0. 2500
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	-	-	1. 5000
		031301020100	普低钢焊条 J507 φ3. 2	kg	0. 5530	0. 8500	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	1. 0000
		142900030000	氧气	m^3	0. 8450	1. 3000	3. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3584	0. 5513	1. 2723
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 1000	0. 1000	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 1000	0. 1000	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	-	0. 4760
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1140	0. 1760	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0114	0. 0176	0. 0476
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括开箱、搬运、检查、安装等;
2 喷射器安装适用于酸、碱、盐、石灰、凝聚剂、蒸汽、树脂输送等各种类型、材质、规格的喷射器安装,工作内容包括喷嘴的调整和支架的配制及安装。

表 C. 2. 34-3 搅拌器安装

项目	编号			C2-7-85	C2-7-86	C2-7-87
	名称			容积(m^3)		
				≤1	≤3	≤8
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 186	3. 953	6. 742
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 3000	1. 0000	2. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	2. 4000	8. 0000	11. 0000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		022700010003	白布	kg	0. 1500	0. 5000	0. 5000
		031107140000	铁砂布	张	0. 3000	1. 0000	1. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 3000	1. 0000	1. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 5400	1. 8000	2. 6000
		140100110000	松节油	kg	0. 0300	0. 1000	0. 1600
		143500700000	清洗剂	kg	0. 0561	0. 1870	0. 1870
		140100060000	黄油	kg	0. 0600	0. 2000	0. 2000
		142900030000	氧气	m^3	0. 9000	3. 0000	3. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3817	1. 2723	1. 2723
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 5000	0. 5000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2000	0. 5000	0. 5000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1428	0. 4760	0. 4760
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0143	0. 0476	0. 0476
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、开箱、搬运、检查、安装等。
2 安装带有电动搅拌装置时，施工消耗量应乘系数 1. 20。

表 C. 2. 34-4 吸收器安装

项目	编号			C2-7-88	C2-7-89	C2-7-90
	名称			泡沫吸收器	吸收器	
				直径(mm)		
				≤600	≤266	≤362
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 547	1. 503	1. 570
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	4. 0000	-	-
		012900010000	钢板 综合	kg	13. 0000	-	-
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	2. 0000	3. 4000	4. 0000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	-	-
		022700010003	白布	kg	0. 2000	-	-
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	-	-
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	2. 0000	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1. 2000	0. 1500	0. 1500
		140100110000	松节油	kg	0. 1000	-	-
		142900030000	氧气	m^3	2. 0000	-	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8482	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	-	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 3000	-	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9520	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0952	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基础检查、开箱、搬运、检查、本体安装等,不包括管道安装。

表 C. 2. 34-5 树脂捕捉器安装

项目	编号				C2-7-91	C2-7-92	C2-7-93
	名称				直径(mm)		
					≤133	≤219	≤273
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 872	2. 399	2. 562
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	4. 5000	5. 0000	5. 5000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 9000	1. 0000	1. 1000
		012900010000	钢板 综合	kg	3. 6000	4. 0000	4. 4000
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	3. 6000	4. 0000	4. 4000
		022700010003	白布	kg	0. 0900	0. 1000	0. 1100
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 9000	1. 0000	1. 1000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 1350	0. 1500	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	1. 8000	2. 0000	2. 2000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7634	0. 8482	0. 9330
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4284	0. 4760	0. 5236
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0428	0. 0476	0. 0524
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、搬运、检查、本体安装、调整等,不包括管道安装。

表 C. 2. 34-6 水箱安装

项目	编号				C2-7-94	C2-7-95	C2-7-96	C2-7-97
	名称				容积 10m³	容积 20m³	容积 30m³	容积 40m³
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 038	8. 226	11. 022	15. 344
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0000	5. 0000	6. 0000	8. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	5. 0000	7. 0000	9. 0000	12. 0000
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000	5. 0000
		021300090000	四氟带	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		022700010003	白布	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		031107140000	铁砂布	张	3. 0000	4. 0000	5. 0000	7. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3. 0000	5. 0000	6. 0000	8. 0000
		031107040000	钢锯条	条	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	5. 8000	8. 8000	11. 8000	16. 0000
		140100110000	松节油	kg	0. 4600	0. 7000	0. 9400	1. 2800
		142900030000	氧气	m^3	3. 0000	6. 0000	12. 0000	15. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 2723	2. 5445	5. 0891	6. 3613
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 5000	0. 7000
		990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4760	0. 9520	1. 4290	1. 9050
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0476	0. 0952	0. 1429	0. 1905
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:1 工作内容包括基础检查、铲平、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。
2 水箱安装是按照成品供货安装考虑的,该项目包括水箱本体安装、水箱支吊架安装、法兰及阀门安装、水位计安装等以及自动液位信号底座的开孔与安装,不包括水箱支吊架制作及刷漆、自动液位信号装置的安装。

C. 2. 35　汽水取样设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 35 的规定。

表 C. 2. 35 汽水取样设备安装

项目	编号				C2-7-98
	名称				成套取样装置
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 549
	材料	031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	1. 0000
		012900070000	中厚钢板 δ15mm 以内	kg	5. 0000
		022900010000	麻绳	kg	2. 4400
		031301020100	普低钢焊条 J507 φ3. 2	kg	2. 9800
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	1. 0000
		133500480000	油浸无石棉铜丝盘根	kg	0. 3000
		170100000602	焊接钢管 DN50	kg	10. 0000
		172503030800	塑料软管 φ10	m	7. 8000
		142900030000	氧气	m^3	3. 8000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6115
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 3000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 3000
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 1290
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1129

注:1 工作内容包括开箱、搬运、检查、安装等。
2 汽水取样设备安装包括取样器内部清理与安装、取样架的配制与安装,不包括取样架主材;每一套中均包括取样器、冷却器、取样阀、连通管路。

C. 2. 36　炉内水处理装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 36 的规定。

表 C. 2. 36 炉内水处理装置安装

项目	编号				C2-7-99	C2-7-100	C2-7-101
	名称				溶液箱		
					容积(m^3)		
					≤1×2	≤2×1	≤4×0.6
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	26.722	40.775	61.801
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	15.0000	15.0000	20.0000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	6.2000	7.2100	9.2200
		020100150000	耐酸橡胶板	kg	1.5000	1.5000	2.0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.5000	4.5000	9.0000
		021900010002	聚四氟乙烯垫	kg	0.0030	0.0030	0.0090
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	3.0000	2.5000	6.3000
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	1.0000	0.5000	2.0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0.5000	0.5000	0.5000
		133500500000	聚四氟乙烯盘根	kg	0.3000	0.3000	0.9000
		142900030000	氧气	m^3	3.0000	3.0000	6.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	1.2723	1.2723	2.5445
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.4000	0.4000	0.4000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.5000	0.5000	0.5000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.1430	0.9520	3.1620
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1143	0.0952	0.3162
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注：1 工作内容包括开箱、搬运、检查、安装等。
2 炉内水处理装置安装包括系统的药液制备、计量、输送和起重设备安装；每一套均包括溶液箱(计量箱)、搅拌器、计量泵、配套附件。

C. 2. 37　油处理设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 2. 37 的规定。

表 C. 2. 37-1 油箱安装

项目	编号				C2-7-102	C2-7-103	C2-7-104	C2-7-105
	名称				露天油箱			中间油箱
					容积(m^3)			
					≤10	≤20	≤30	≤2
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.266	10.154	11.571	2.736
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	5.0000	5.0000	6.0000	1.0000
		012900010000	钢板 综合	kg	6.0000	8.0000	10.0000	6.0000
		020100190000	耐油无石棉橡胶板	kg	3.0000	3.0000	3.0000	1.5000
		021300090000	四氟带	kg	0.0100	0.0200	0.0200	0.0100
		022700010003	白布	kg	2.0000	3.0000	3.0000	0.5000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.0000	2.0000	2.0000	1.0000
		031107140000	铁砂布	张	6.0000	9.0000	12.0000	1.0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		031107040000	钢锯条	条	3.0000	3.0000	3.0000	2.0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	6.5000	10.0000	12.7000	1.3000
		142900030000	氧气	m^3	3.0000	3.0000	3.0000	2.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	1.2723	1.2723	1.2723	0.8482
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.4000	0.4000	0.4000	0.2000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0.2000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2000	0.2000	0.3000	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.4760	0.4760	0.4760	0.4760
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0476	0.0476	0.0476	0.0476
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:1 工作内容包括基础检查、垫铁配制及安装、开箱、搬运、检查、安装等。
2 油处理设备安装包括油箱内部清理、箱体及附件的安装、以及依附在箱体上各类平台与梯子及栏杆安装,不包括箱体及附件以外的其他设施装置的安装、依附在箱体上各类平台与梯子及栏杆的制作及刷漆、油处理设备内部的除锈与防腐。

表 C. 2. 37-2 阻火器

项目	编号				C2-7-106	C2-7-107	C2-7-108	C2-7-109
	名称				阻火器			
					公称直径(mm 以内)		公称直径(mm 以内)	
					40	50	80	100
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 281	0. 309	0. 403	0. 499
	材料	200100027500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 40	片	2. 0000	-	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	2. 0000	-	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	2. 0000	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	-	2. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1700	0. 2100	0. 4500	0. 5900
		142900030000	氧气	m^3	0. 0300	0. 0400	0. 0600	0. 0700
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0120	0. 0160	0. 0220	0. 0260
		020100200000	耐酸无石棉橡胶板	kg	0. 1600	0. 2200	0. 3000	0. 3000
		140500070000	铅油	kg	0. 0250	0. 0350	0. 0500	0. 0500
		140700030000	机油	kg	0. 0350	0. 0350	0. 0350	0. 0500
		140100020000	清油	kg	0. 0050	0. 0050	0. 0100	0. 0100
		030105062000	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800	16. 4800
		030113010800	垫圈 16	个	8. 2400	8. 2400	16. 4800	16. 4800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、安装、接管等。

续表 C. 2. 37-2 阻火器

项目	编号				C2-7-110	C2-7-111	C2-7-112
	名称				阻火器		
					公称直径(mm 以内)		
					150	200	250
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 633	0. 901	1. 208
	材料	200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	2. 0000	-	-
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	2. 0000	-
		200100028300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	-	-	2. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 8800	2. 3500	4. 8800
		142900030000	氧气	m^3	0. 1200	0. 1700	0. 2600
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0330	0. 0660	0. 0990
		020100200000	耐酸无石棉橡胶板	kg	0. 5000	0. 7000	0. 8000
		140500070000	铅油	kg	0. 0800	0. 1100	0. 1700
		140700030000	机油	kg	0. 0500	0. 0750	0. 0750
		140100020000	清油	kg	0. 0150	0. 0150	0. 0200
		030113011000	垫圈 20	个	16. 4800	24. 7200	-
		030113011100	垫圈 22	个	-	-	24. 7200
		030105062400	带母螺栓 M20×(85~100)	套	16. 4800	24. 7200	-
		030105062600	带母螺栓 M22×(85~100)	套	-	-	24. 7200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、安装、接管等。

C. 3　静置设备与工艺金属结构制作安装工程

Ⅰ　静置设备附件制作

C. 3. 1　鞍座、支座制作的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 1 的规定。

表 C. 3. 1-1 鞍式支座

项目	编号				C3-1-1	C3-1-2	C3-1-3	C3-1-4
	名称				鞍座每件重量(kg 以内)			
					50	100	300	500
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	40. 175	32. 614	26. 933	23. 625
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	38. 2480	35. 4470	32. 8450	30. 4320
		142900030000	氧气	m^3	15. 8900	14. 2870	11. 0730	10. 0980
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 7154	6. 0385	4. 6802	4. 2681
		340100140000	炭精棒	根	6. 8490	3. 4250	1. 0050	0. 8220
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 8050	1. 9030	1. 0430	0. 8520
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	13. 3780	10. 5630	7. 6400	5. 7530
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0200	0. 0180	0. 0140	0. 0120
		990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	5. 0340	2. 6480	1. 0490	0. 8270
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0200	0. 0190	0. 0160	0. 0140
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	1. 6110	0. 8050	0. 2350	0. 1720
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 8050	0. 4030	0. 1700	0. 1250
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 1410	0. 0810	0. 0640	0. 0480
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	18. 3040	13. 6190	9. 3020	7. 5670
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 1220	0. 1010	0. 0560	0. 0460
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	1. 8300	1. 3620	0. 9300	0. 7570
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 8300	1. 3620	0. 9300	0. 7570
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、剖豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

续表 C. 3. 1-1 鞍式支座

项目	编号			C3-1-5	C3-1-6	C3-1-7
	名称			鞍座每件重量(kg 以内)		鞍座每件重量(kg 以外)
				600	800	
	工程量计量单位			t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19. 365	17. 200	15. 587
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	25. 6610	22. 5180	21. 6350
		142900030000	氧气	m^3	8. 7140	8. 0180	7. 4700
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 6835	3. 3890	3. 1571
		340100140000	炭精棒	根	0. 4570	0. 3650	0. 3200
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 9420	3. 7140	3. 5540
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 5940	0. 5330	0. 4790
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0100	0. 0090	0. 0080
		990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 5700	0. 4780	0. 4350
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0120	0. 0110	0. 0100
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 1070	0. 0850	0. 0750
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0850	0. 0670	0. 0650
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0420	0. 0340	0. 0310
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	5. 6490	5. 2170	5. 0660
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0250	0. 0200	0. 0180
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 5650	0. 5210	0. 5050
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5650	0. 5210	0. 5050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、剖豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

表 C. 3. 1-2 支座

项目	编号			C3-1-8	C3-1-9
	名称			支座每件重量(kg 以内)	
				20	80
	工程量计量单位			t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	39. 907	37. 136
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	81. 4270	53. 1630
		142900030000	氧气	m^3	9. 0100	4. 9920
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 8077	2. 1099
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	20. 8440	8. 8810
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 6890	3. 1050
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0450	0. 0160
		990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	2. 1030	3. 4190
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0890	0. 0330
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 5370	0. 3950
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 2680	0. 1980
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0450	0. 0330
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	18. 3870	13. 5420
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	1. 8390	1. 3550
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 8390	1. 3550
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、剖豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

C. 3. 2　设备接管制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 2 的规定。

表 C. 3. 2- 1 碳钢(低合金钢)

项目	编号			C3-1-10	C3-1-11	C3-1-12	C3-1-13	C3-1-14	C3-1-15
	名称			设计压力≤1. 6MPa					
				公称直径(mm 以内)					
				25	50	80	100	125	150
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 325	0. 400	0. 489	1. 290	1. 372	1. 524
	材料	012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	-	-	-	0. 8750	1. 0270	1. 2330
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0530	0. 0990	0. 1830	1. 5680	1. 7200	1. 8640
		142900030000	氧气	m^3	0. 1510	0. 2650	0. 4270	1. 4780	1. 7310	2. 0710
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0637	0. 1121	0. 1802	0. 6242	0. 7319	0. 8747
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 4720	0. 4870	0. 5100	0. 1830	0. 1830	0. 2280
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 0460	0. 0840	0. 1290	0. 6930	0. 8140	0. 9740
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0100	0. 0120	0. 0130
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	-	-	-	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0480	0. 0700	0. 0920	0. 3390	0. 3390	0. 3940
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 0880	0. 1010	0. 1170	0. 1950	0. 1980	0. 2250
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0090	0. 0340	0. 0340	0. 0400
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0090	0. 0340	0. 0340	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。									

续表 C. 3. 2- 1 碳钢(低合金钢)

项目	编号			C3-1-16	C3-1-17	C3-1-18	C3-1-19	C3-1-20	C3-1-21
	名称			设计压力≤1. 6MPa					
				公称直径(mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 944	2. 386	2. 697	2. 977	3. 302	3. 763
	材料	012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	1. 6670	2. 0010	2. 3290	2. 6560	2. 9760	3. 3330
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 6790	3. 5920	4. 2310	5. 1980	5. 7840	6. 5070
		142900030000	氧气	m^3	2. 8350	3. 5330	4. 1760	4. 8490	5. 4680	6. 1640
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 1989	1. 4934	1. 7648	2. 0495	2. 3110	2. 3710
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3120	0. 4190	0. 4950	0. 6320	0. 7080	0. 7990
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 3320	1. 6130	1. 8950	2. 1760	2. 4430	2. 7400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0160	0. 0180	0. 0200	0. 0220	0. 0700	0. 0870
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5650	0. 7120	0. 8230	0. 8920	0. 9970	1. 1320
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 2680	0. 3170	0. 3460	0. 3730	0. 4180	0. 4740
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0570	0. 0710	0. 0830	0. 0890	0. 1000	0. 1130
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0570	0. 0710	0. 0830	0. 0890	0. 1000	0. 1130
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。									

续表 C. 3. 2- 1 碳钢(低合金钢)

项目	编号				C3-1-22	C3-1-23	C3-1-24	C3-1-25	C3-1-26	C3-1-27
	名称				设计压力≤1. 6MPa		设计压力≤4. 0MPa			
					公称直径(mm 以内)					
					500	600	25	50	80	100
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 205	5. 715	0. 422	0. 509	0. 697	1. 585
	材料	012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	3. 6830	4. 3300	-	-	-	0. 8750
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	7. 1760	8. 9190	0. 0760	0. 1830	0. 5100	2. 9910
		142900030000	氧气	m^3	6. 7990	8. 1500	0. 2400	0. 3950	0. 6390	1. 9040
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 8736	3. 4451	0. 1011	0. 1670	0. 2703	0. 8044
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 8830	1. 1110	0. 0150	0. 0300	0. 0610	0. 1830
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 0290	3. 5770	0. 0990	0. 1830	0. 2820	0. 8450
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0990	0. 1210	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0130
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0080	0. 0090	-	-	-	-
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	-	-	-	-	-	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 2740	1. 5220	0. 0750	0. 1090	0. 1700	0. 5100
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 5420	0. 6550	0. 1140	0. 1310	0. 1530	0. 2040
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1270	0. 1530	0. 0080	0. 0110	0. 0180	0. 0520
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1270	0. 1530	0. 0080	0. 0110	0. 0180	0. 0520
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 2- 1 碳钢(低合金钢)

项目	编号				C3-1-28	C3-1-29	C3-1-30	C3-1-31	C3-1-32
	名称				设计压力≤4. 0MPa				
					公称直径(mm 以内)				
					125	150	200	250	300
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 778	1. 965	2. 439	2. 889	3. 247
	材料	012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	1. 0270	1. 2330	1. 3670	2. 0010	2. 3290
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 7520	4. 4670	6. 0120	7. 3970	8. 7210
		142900030000	氧气	m^3	2. 2300	2. 6640	3. 6500	4. 5510	5. 3760
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9429	1. 1264	1. 5429	1. 9231	2. 2725
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2210	0. 2660	0. 3580	0. 4490	0. 5480
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 9970	1. 1950	1. 6130	1. 9630	2. 3060
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0140	0. 0150	0. 0190	0. 0210	0. 0250
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0080	0. 0080	-	-	-
		992300030300	卷板机 (板厚×宽度)40×4000	台班	-	-	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6090	0. 7320	0. 9260	1. 1350	1. 3090
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 2570	0. 2930	0. 3480	0. 4120	0. 4490
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0610	0. 0710	0. 0920	0. 1130	0. 1320
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0610	0. 0710	0. 0920	0. 1130	0. 1320
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 2- 1 碳钢(低合金钢)

项目	编号				C3-1-33	C3-1-34	C3-1-35	C3-1-36	C3-1-37
	名称				设计压力≤4. 0MPa				
					公称直径(mm 以内)				
					350	400	450	500	600
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 585	3. 998	4. 550	5. 088	6. 080
	材料	012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	2. 6560	2. 9760	3. 4090	3. 6820	4. 3300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	9. 6800	10. 8980	12. 2900	13. 5840	16. 5970
		142900030000	氧气	m^3	6. 2460	7. 0430	7. 9400	8. 7580	10. 4900
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 6396	2. 9769	3. 3560	3. 7011	4. 4341
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 6010	0. 6930	0. 7840	0. 8680	1. 1030
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	2. 6480	2. 9680	3. 3480	3. 6830	4. 3530
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0280	0. 0920	0. 1100	0. 1250	0. 1530
		992300030300	卷板机 (板厚×宽度)40×4000	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0090
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 4440	1. 5930	1. 8510	2. 0830	2. 5210
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 4850	0. 5430	0. 6150	0. 7040	0. 8520
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1440	0. 1640	0. 1850	0. 2080	0. 2530
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1440	0. 1640	0. 1850	0. 2080	0. 2530
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

表 C. 3. 2-2 不锈钢

项目	编号				C3-1-38	C3-1-39	C3-1-40	C3-1-41	C3-1-42	C3-1-43
	名称				设计压力≤1. 6MPa					
					公称直径(mm 以内)					
					25	50	80	100	125	150
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 600	0. 725	0. 910	1. 869	2. 000	2. 234
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	0. 0530	0. 0990	0. 1830	1. 3550	1. 4690	1. 5750
		143100420000	硝酸	kg	0. 0150	0. 0300	0. 0460	0. 1070	0. 1220	0. 1520
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0150	0. 0150	0. 0230
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0300	0. 0610	0. 0910	0. 2050	0. 2440	0. 2970
		143500410000	飞溅净	kg	0. 0380	0. 0680	0. 1070	0. 2360	0. 2820	0. 3350
		031101020000	砂轮片	片	0. 0300	0. 0460	0. 0760	0. 1720	0. 2970	0. 3650
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	-	-	-	0. 0140	0. 0150	0. 0170
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0350	0. 0570	0. 0780	0. 1380	0. 2810	0. 3250
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	-	-	-	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0640	0. 1020	0. 1320	0. 4260	0. 4550	0. 4840
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 1320	0. 1510	0. 1750	0. 2820	0. 3020	0. 3240
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 0350	0. 0570	0. 0780	0. 1380	0. 2810	0. 3250
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	-	-	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0060	0. 0100	0. 0140	0. 0420	0. 0460	0. 0480
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0060	0. 0100	0. 0140	0. 0420	0. 0460	0. 0480
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 2-2 不锈钢

项目	编号				C3-1-44	C3-1-45	C3-1-46	C3-1-47	C3-1-48	C3-1-49
	名称				设计压力≤1. 6MPa					
					公称直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 854	3. 427	3. 875	4. 282	4. 743	5. 418
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	2. 2980	3. 1510	3. 7210	4. 6420	5. 1750	5. 8220
		143100420000	硝酸	kg	0. 2050	0. 2510	0. 2970	0. 3420	0. 3810	0. 4260
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0230	0. 0300	0. 0380	0. 0460	0. 0460	0. 0530
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 4030	0. 4950	0. 5860	0. 6770	0. 7530	0. 8520
		143500410000	飞溅净	kg	0. 4570	0. 5710	0. 6700	0. 7690	0. 8600	0. 9660
		031101020000	砂轮片	片	0. 4950	0. 6620	-	-	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	0. 7760	0. 9820	1. 0960	1. 2400
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	-	-	2. 4580	2. 8230	3. 1730	3. 5690
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0230	0. 0250	0. 0270	0. 0320	0. 1040	0. 1280
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 4270	0. 5270	0. 6050	0. 6860	0. 7690	0. 8790
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0050	0. 0050	0. 0070
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6940	0. 8790	1. 0160	1. 0970	1. 2120	1. 3950
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 3820	0. 4510	0. 4880	0. 5250	0. 5880	0. 6660
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 4110	0. 5270	0. 6050	0. 6860	0. 7690	0. 8790
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0080	0. 0050	0. 0070	0. 0070	0. 0080	0. 0080
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0700	0. 0880	0. 1020	0. 1100	0. 1210	0. 1400
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0700	0. 0880	0. 1020	0. 1100	0. 1210	0. 1400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 2-2 不锈钢

项目	编号				C3-1-50	C3-1-51	C3-1-52	C3-1-53	C3-1-54	C3-1-55
	名称				设计压力≤1. 6MPa		设计压力≤4. 0MPa			
					公称直径(mm 以内)					
					500	600	25	50	80	100
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 060	7. 913	0. 690	0. 834	1. 020	2. 012
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	6. 3470	7. 9370	0. 0680	0. 1750	0. 2820	1. 1490
		143100420000	硝酸	kg	0. 4720	0. 5630	0. 0150	0. 0300	0. 0760	0. 0910
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0610	0. 0680	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0150
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 9360	1. 1030	0. 0300	0. 0610	0. 1450	0. 1750
		143500410000	飞溅净	kg	1. 0650	1. 2630	0. 0380	0. 0680	0. 1670	0. 2050
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 3700	1. 6510	0. 0300	0. 0610	0. 0990	0. 2590
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 9340	4. 6500	0. 1290	0. 2440	0. 3650	1. 1340
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 1470	0. 1820	-	-	-	0. 0170
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 9910	1. 1950	0. 0450	0. 0660	0. 0910	0. 3030
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0070	0. 0130	-	-	-	-
		992300030300	卷板机 (板厚×宽度)40×4000	台班	-	-	-	-	-	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 5780	1. 8680	0. 0940	0. 1340	0. 1900	0. 4320
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 7650	0. 9270	0. 1490	0. 1700	0. 1980	0. 2660
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 9900	1. 1950	0. 0450	0. 0660	0. 0910	0. 3030
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0090	0. 0110	-	-	0. 0080	0. 0080
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1580	0. 1860	0. 0080	0. 0140	0. 0190	0. 0420
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1580	0. 1860	0. 0080	0. 0140	0. 0190	0. 0420
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 2-2 不锈钢

项目		编号			C3-1-56	C3-1-57	C3-1-58	C3-1-59	C3-1-60	C3-1-61
		名称			设计压力≤4. 0MPa					
					公称直径(mm 以内)					
					125	150	200	250	300	350
		工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 220	2. 433	2. 986	3. 510	3. 957	4. 405
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	1. 4080	1. 6820	2. 2530	2. 7400	3. 3640	3. 8580
		143100420000	硝酸	kg	0. 1070	0. 1290	0. 1750	0. 2130	0. 2510	0. 2890
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0150	0. 0150	0. 0230	0. 0300	0. 0300	0. 0380
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 2210	0. 2510	0. 3420	0. 4260	0. 5020	0. 5710
		143500410000	飞溅净	kg	0. 2510	0. 2890	0. 3960	0. 4870	0. 5710	0. 6540
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3120	0. 3730	0. 5100	0. 6240	0. 7610	0. 8750
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 2940	1. 5450	2. 1000	2. 5570	2. 9980	3. 4400
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0190	0. 0200	0. 0250	0. 0270	0. 0310	0. 0370
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 3450	0. 3980	0. 5260	0. 6490	0. 7470	0. 8470
		992300030300	卷板机 (板厚×宽度)40×4000	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0060
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5000	0. 5710	0. 7220	0. 8770	1. 0440	1. 1650
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 3340	0. 3810	0. 4540	0. 5370	0. 5840	0. 6310
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 3450	0. 3980	0. 5260	0. 6490	0. 7320	0. 8470
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0500	0. 0570	0. 0720	0. 0880	0. 1040	0. 1180
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0500	0. 0570	0. 0720	0. 0880	0. 1040	0. 1180
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 2-2 不锈钢

项目		编号			C3-1-62	C3-1-63	C3-1-64	C3-1-65
		名称			设计压力≤4. 0MPa			
					公称直径(mm 以内)			
					400	450	500	600
		工程量计量单位			个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 963	5. 612	6. 273	7. 404
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	4. 4520	5. 0380	5. 5930	7. 2450
		143100420000	硝酸	kg	0. 3270	0. 3650	0. 4030	0. 4790
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0380	0. 0460	0. 0530	0. 0610
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 6470	0. 7230	0. 7990	0. 9440
		143500410000	飞溅净	kg	0. 7380	0. 8290	0. 9130	1. 0810
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 0050	1. 1340	1. 2480	1. 3010
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 8580	4. 3450	4. 7940	5. 6620
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 1210	0. 1450	0. 1660	0. 2020
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 9500	1. 0850	1. 2200	1. 4720
		992300030300	卷板机 (板厚×宽度)40×4000	台班	0. 0070	0. 0070	0. 0070	0. 0130
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 3360	1. 5220	1. 7320	2. 0250
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 7080	0. 7990	0. 9160	1. 1070
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 9500	1. 0850	1. 2200	1. 4720
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 9500	1. 0850	1. 2200	1. 4720
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1340	0. 1530	0. 1720	0. 2030
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1340	0. 1530	0. 1720	0. 2030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

C. 3. 3　设备人孔制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 3 的规定。

表 C. 3. 3-1 平吊人孔

项目	编号				C3-1-66	C3-1-67	C3-1-68	C3-1-69	C3-1-70	C3-1-71
	名称				碳钢、低合金钢					
					设计压力≤0. 6MPa			设计压力≤1. 6MPa		
					公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	450	500	600
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 510	3. 729	4. 343	4. 557	4. 930	5. 756
	材料	012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	3. 7670	3. 8430	4. 4440	3. 5610	3. 9120	4. 1470
		031301010000	电焊条（综合）	kg	5. 3730	5. 9050	7. 3440	9. 9920	11. 0270	13. 3560
		142900030000	氧气	m^3	4. 2500	4. 6220	5. 4740	6. 7650	7. 3480	8. 7130
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 7967	1. 9538	2. 3132	2. 8593	3. 1055	3. 6824
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	0. 2660	0. 3120	0. 4410	0. 3120	0. 3810	0. 5480
		031101070000	碟形钢丝砂轮片	片	0. 1830	0. 2050	0. 2360	0. 1830	0. 2050	0. 2360
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 8830	0. 9660	1. 2020	1. 0120	1. 1190	1. 3700
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 4150	1. 5370	1. 8340	2. 7470	3. 0290	3. 5770
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0740	0. 0810	0. 0910	0. 0900	0. 1020	0. 1240
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0070
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0050	0. 0060	0. 0060	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 1110	1. 2290	1. 4500	1. 5330	1. 7170	2. 0370
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 3590	0. 3870	0. 4540	0. 4740	0. 5880	0. 6550
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1110	0. 1230	0. 1450	0. 1530	0. 1720	0. 2030
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1110	0. 1230	0. 1450	0. 1530	0. 1720	0. 2030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 3- 1 平吊人孔

项目	编号				C3-1-72	C3-1-73	C3-1-74
	名称				碳钢、低合金钢		
					设计压力≤4MPa		
					公称直径(mm 以内)		
					450	500	600
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 405	6. 916	8. 115
	材料	012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	3. 6300	3. 9800	4. 6880
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 5070	1. 7350	2. 0550
		031301130000	合金钢电焊条	kg	13. 4930	14. 9080	17. 5260
		031303030000	合金钢氩弧焊丝	kg	0. 1070	0. 1220	0. 1450
		142900020000	氩气	m^3	0. 2970	0. 3420	0. 4060
		142900030000	氧气	m^3	10. 8350	11. 7350	13. 9450
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 5791	4. 9593	5. 8934
		340100130000	铈钨棒	g	0. 6010	0. 6830	0. 8120
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3740	0. 4570	0. 6580
		031101020000	砂轮片	片	0. 1830	0. 2050	0. 2360
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 5300	1. 6820	1. 9630
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 4320	3. 7820	4. 4670
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 1380	0. 1470	0. 1700
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		992300030300	卷板机（板厚×宽度)40×4000	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0090
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 4180	2. 7000	3. 1990
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1740	0. 1930	0. 2310
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 6150	0. 7040	0. 8520
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2420	0. 2700	0. 3200
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2420	0. 2700	0. 3200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 3- 1 平吊人孔

项目	编号				C3-1-75	C3-1-76	C3-1-77	C3-1-78	C3-1-79	C3-1-80
	名称				不锈钢					
					设计压力≤0. 6MPa			设计压力≤1. 6MPa		
					公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	450	500	600
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 632	6. 190	7. 127	7. 797	8. 431	9. 843
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	4. 4210	4. 8630	6. 1340	9. 9840	10. 9810	13. 3250
		142900030000	氧气	m^3	0. 7690	0. 7690	0. 7690	0. 7690	0. 7690	0. 7690
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3253	0. 3253	0. 3253	0. 3253	0. 3253	0. 3253
		143100420000	硝酸	kg	0. 3580	0. 3880	0. 4570	0. 3580	0. 3880	0. 4570
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0460	0. 0530	0. 0610	0. 0460	0. 0530	0. 0610
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 7000	0. 7690	0. 8980	0. 7000	0. 7690	0. 8980
		143500410000	飞溅净	kg	0. 7990	0. 8830	1. 0270	0. 7990	0. 8830	1. 0270
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 2660	0. 3120	0. 4410	0. 3120	0. 3810	0. 5480
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 3620	1. 4990	1. 8490	1. 7500	1. 9250	2. 3510
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	2. 7320	2. 9150	3. 4470	4. 2390	4. 5360	5. 3650
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0960	0. 1040	0. 1190	0. 1150	0. 1220	0. 1420
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 4430	0. 4920	0. 5770	0. 9060	0. 9270	1. 0860
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0070
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0050	0. 0060	0. 0060	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 2400	1. 3700	1. 6170	2. 0700	2. 2850	2. 6920
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 6640	0. 7210	0. 8520	0. 6380	0. 7840	0. 8660
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 4520	0. 5000	0. 5870	0. 9130	0. 9350	1. 0940
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1240	0. 1370	0. 1620	0. 2080	0. 2300	0. 2700
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1240	0. 1370	0. 1620	0. 2080	0. 2300	0. 2700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 3- 1 平吊人孔

项目	编号				C3-1-81	C3-1-82	C3-1-83
	名称				不锈钢		
					设计压力≤4MPa		
					公称直径(mm 以内)		
					450	500	600
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 045	9. 500	11. 451
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	12. 8230	14. 0860	22. 0920
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	0. 1070	0. 1220	0. 1450
		142900020000	氩气	m^3	0. 2970	0. 3420	0. 4060
		143100420000	硝酸	kg	0. 3580	0. 3880	0. 4570
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0460	0. 0530	0. 0610
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 7000	0. 7690	0. 8980
		143500410000	飞溅净	kg	0. 7990	0. 8830	1. 0270
		340100130000	铈钨棒	g	0. 5940	0. 6830	0. 8120
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3740	0. 4570	0. 6580
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 8420	2. 0240	2. 7400
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 7750	4. 2390	4. 9160
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 1380	0. 1470	0. 1700
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1. 3210	1. 4290	1. 7000
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		992300030300	卷板机 (板厚×宽度)40×4000	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0090
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 5520	2. 8600	3. 7260
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1940	0. 2150	0. 2450
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 7870	0. 9220	1. 0900
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	1. 3220	1. 4300	1. 7000
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2550	0. 2860	0. 3730
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2550	0. 2860	0. 3730
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。							

表 C. 3. 3-2 垂吊人孔

项目	编号				C3-1-84	C3-1-85	C3-1-86	C3-1-87	C3-1-88	C3-1-89
	名称				碳钢、低合金钢					
					设计压力≤0. 6MPa			设计压力≤1. 6MPa		
					公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	450	500	600
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 440	3. 729	4. 343	4. 564	4. 930	5. 763
	材料	012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	3. 7670	3. 8430	4. 4440	3. 5610	3. 9120	4. 4820
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 3730	5. 9050	7. 3440	9. 9920	11. 0270	13. 3560
		142900030000	氧气	m^3	4. 2500	4. 6220	5. 4740	6. 7650	7. 3480	8. 7130
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 7967	1. 9538	2. 3132	2. 8593	3. 1055	3. 6824
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	0. 2660	0. 3120	0. 4410	0. 3120	0. 3810	0. 5480
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 8830	0. 9660	1. 2020	1. 0120	1. 1190	1. 3700
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 4150	1. 5370	1. 8340	2. 7470	3. 0290	3. 5770
		031101070000	碟形钢丝砂轮片	片	0. 1830	0. 2050	0. 2360	0. 1830	0. 2050	0. 2360
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0740	0. 0810	0. 0910	0. 0900	0. 1020	0. 1240
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0070
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0050	0. 0060	0. 0060	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 1120	1. 2300	1. 4500	1. 5340	1. 7170	2. 0380
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 3590	0. 3870	0. 4540	0. 4740	0. 5880	0. 6550
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1110	0. 1230	0. 1450	0. 1530	0. 1720	0. 2030
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1110	0. 1230	0. 1450	0. 1530	0. 1720	0. 2030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 3-2 垂吊人孔

项目	编号				C3-1-90	C3-1-91	C3-1-92
	名称				碳钢、低合金钢		
					设计压力≤4MPa		
					公称直径(mm 以内)		
					450	500	600
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 445	6. 957	8. 624
	材料	012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	3. 6680	4. 0180	5. 1600
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 5220	1. 7500	2. 2600
		031301130000	合金钢电焊条	kg	13. 4930	14. 9080	17. 5260
		031303030000	合金钢氩弧焊丝	kg	0. 1070	0. 1220	0. 1450
		142900020000	氩气	m^3	0. 2970	0. 3420	0. 4060
		142900030000	氧气	m^3	10. 9420	11. 8480	15. 3390
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 6253	5. 0077	6. 4835
		340100130000	铈钨棒	g	0. 6010	0. 6830	0. 8120
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3740	0. 4570	0. 6580
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 5300	1. 6820	1. 9630
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 4630	3. 8200	4. 9160
		031101070000	碟形钢丝砂轮片	片	0. 1830	0. 2050	0. 2360
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 1400	0. 1480	0. 1860
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		992300030300	卷板机（板厚×宽度)40×4000	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0100
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 4240	2. 7060	3. 2700
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1740	0. 1930	0. 2310
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 6210	0. 7120	0. 9380
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2420	0. 2700	0. 3290
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2420	0. 2700	0. 3290
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 3-2 垂吊人孔

项目	编号				C3-1-93	C3-1-94	C3-1-95	C3-1-96	C3-1-97	C3-1-98
	名称				不锈钢					
					设计压力≤0. 6MPa			设计压力≤1. 6MPa		
					公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	450	500	600
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 653	6. 267	7. 155	7. 804	8. 492	9. 852
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	4. 4210	4. 8630	6. 1340	9. 9840	10. 9890	13. 3250
		142900030000	氧气	m^3	0. 7690	0. 7690	0. 7690	0. 7690	0. 7690	0. 7690
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3253	0. 3253	0. 3253	0. 3253	0. 3253	0. 3253
		143100420000	硝酸	kg	0. 3580	0. 3880	0. 4570	0. 3580	0. 3880	0. 4570
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0460	0. 0530	0. 0610	0. 0460	0. 0530	0. 0610
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 7000	0. 7690	0. 8980	0. 7000	0. 7690	0. 8980
		143500410000	飞溅净	kg	0. 7990	0. 8830	1. 0270	0. 7990	0. 8830	1. 0270
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 2660	0. 3120	0. 4410	0. 3120	0. 3810	0. 5480
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	1. 3620	1. 4990	1. 8490	1. 7500	1. 9250	2. 3510
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0960	0. 1040	0. 1190	0. 1150	0. 1230	0. 1420
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 4440	0. 4920	0. 5770	0. 9060	0. 9350	1. 0860
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0070
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0050	0. 0060	0. 0060	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 2410	1. 3700	1. 6170	2. 0700	2. 2910	2. 6930
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 6710	0. 7300	0. 8600	0. 6380	0. 7840	0. 8660
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 4520	0. 5000	0. 5870	0. 9130	0. 9430	1. 0940
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1240	0. 1370	0. 1620	0. 2070	0. 2290	0. 2700
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1240	0. 1370	0. 1620	0. 2070	0. 2290	0. 2700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 3-2 垂吊人孔

项目	编号				C3-1-99	C3-1-100	C3-1-101
	名称				不锈钢		
					设计压力≤4MPa		
					公称直径(mm 以内)		
					450	500	600
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 120	9. 595	11. 603
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	12. 8460	14. 1010	16. 7880
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	0. 1070	0. 1220	0. 1450
		142900020000	氩气	m^3	0. 2970	0. 3430	0. 4060
		143100420000	硝酸	kg	0. 3580	0. 3880	0. 4570
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0460	0. 0530	0. 0610
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 7000	0. 7690	0. 8980
		143500410000	飞溅净	kg	0. 7990	0. 8830	1. 0270
		340100130000	铈钨棒	g	0. 5940	0. 6830	0. 8120
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3740	0. 4570	0. 6580
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	1. 8420	2. 0240	2. 3740
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 1400	0. 1480	0. 1860
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1. 3360	1. 4490	1. 8720
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		992300030300	卷板机 (板厚×宽度)40×4000	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 5610	2. 8710	3. 2320
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1940	0. 2150	0. 2450
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 7940	0. 9320	1. 1990
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3$/min	台班	1. 3440	1. 4580	1. 8800
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2560	0. 2870	0. 3230
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2560	0. 2870	0. 3230
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。							

C. 3. 4　设备手孔制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 4 的规定。

表 C. 3. 4-1 碳钢、低合金钢

项目	编号				C3-1-102	C3-1-103	C3-1-104	C3-1-105	C3-1-106	C3-1-107
	名称				设计压力≤0.6MPa		设计压力≤1.6MPa		设计压力≤4MPa	
					公称直径(mm 以内)					
					150	250	150	250	150	250
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.302	1.937	1.635	2.419	2.448	3.398
	材料	012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	1.2330	1.6510	1.2330	2.0010	1.2330	2.0010
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.3770	2.8310	3.0360	5.5630	0.4870	0.7990
		031301130000	合金钢电焊条	kg	-	-	-	-	4.2770	7.0930
		031303030000	合金钢氩弧焊丝	kg	-	-	-	-	0.0460	0.0610
		142900020000	氩气	m^3	-	-	-	-	0.1290	0.1710
		142900030000	氧气	m^3	1.4610	2.3740	1.8100	2.9680	3.5840	5.1750
		142900050001	乙炔气	m^3	0.6176	1.0033	0.7648	1.2549	1.5154	2.1868
		340100130000	铈钨棒	g	-	-	-	-	0.2580	0.3420
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	0.0460	0.0880	0.0640	0.1310	0.0770	0.1570
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2360	0.4340	0.2820	0.5020	0.4570	0.7530
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0.8600	1.5140	0.9740	1.6130	1.2400	1.7880
		031101070000	碟形钢丝砂轮片	片	0.0610	0.0990	0.0610	0.0990	0.0610	0.0990
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0.0320	0.0640	0.0410	0.0800	0.0160	0.0190
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.3090	0.6370	0.4740	0.9100	0.8300	1.3690
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	-	-	-	0.0800	0.0990
		994500180000	电动滚胎机	台班	0.1220	0.2480	0.1740	0.3400	0.2260	0.4420
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.0310	0.0640	0.0470	0.0910	0.0830	0.1370
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0310	0.0640	0.0470	0.0910	0.0830	0.1370
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、设备开孔、组对、焊接、紧固螺栓等。

表 C. 3. 4-2 不锈钢

项目	编号				C3-1-108	C3-1-109	C3-1-110	C3-1-111	C3-1-112	C3-1-113
	名称				设计压力 ≤0. 6MPa		设计压力 ≤1. 6MPa		设计压力 ≤4MPa	
					公称直径(mm 以内)					
					150	250	150	250	150	250
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 164	2. 889	2. 620	3. 915	3. 267	4. 723
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	1. 0270	2. 2450	2. 4810	4. 6040	3. 9420	6. 6050
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	-	-	-	-	0. 0380	0. 0610
		142900020000	氩气	m^3	-	-	-	-	0. 1060	0. 1710
		143100420000	硝酸	kg	0. 1140	0. 1900	0. 1140	0. 1900	0. 1140	0. 1900
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0150	0. 0230	0. 0150	0. 0230	0. 0150	0. 0230
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 2280	0. 3730	0. 2280	0. 3730	0. 2280	0. 3730
		143500410000	飞溅净	kg	0. 2590	0. 4260	0. 2590	0. 4260	0. 2590	0. 4260
		340100130000	铈钨棒	g	-	-	-	-	0. 2130	0. 3420
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 0460	0. 0880	0. 0640	0. 1310	0. 0770	0. 1570
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	0. 3650	0. 6700	0. 4720	0. 8450	0. 5020	0. 8980
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0280	0. 0570	0. 0400	0. 0750	0. 0430	0. 0810
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 3290	0. 5690	0. 4710	0. 8100	0. 3430	0. 6440
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3330	0. 7180	0. 6170	1. 1880	0. 8120	1. 3660
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	-	-	-	0. 0640	0. 1100
		994500180000	电动滚胎机	台班	0. 1570	0. 2780	0. 2260	0. 4370	0. 2900	0. 5210
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0. 3310	0. 5720	0. 4730	0. 8130	0. 3450	0. 6480
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0340	0. 0720	0. 0620	0. 1190	0. 0810	0. 1360
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0340	0. 0720	0. 0620	0. 1190	0. 0810	0. 1360
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、设备开孔、组对、焊接、紧固螺栓等。										

C. 3. 5　设备法兰制作的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 5 的规定。

表 C. 3. 5- 1 甲型法兰

项目	编号				C3-1-114	C3-1-115	C3-1-116	C3-1-117
	名称				公称压力 0. 6MPa 以内			
					公称直径(mm 以内)			
					1000	1200	1400	1600
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 006	5. 247	6. 267	7. 003
	材料	031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 7000	0. 8450	1. 0500	1. 1190
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	2. 4350	4. 2620	4. 9470	5. 3270
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0810	0. 0810	0. 1010	0. 1010
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 8380	0. 9750	1. 1110	1. 2560
		991900001100	摇臂钻床 φ63m	台班	0. 2200	0. 2590	0. 2860	0. 3110
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 8900	1. 2500	1. 5300	1. 7400
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	0. 8900	1. 2500	1. 5300	1. 7400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、车削、划线、钻孔等。								

续表 C. 3. 5- 1 甲型法兰

项目	编号				C3-1-118	C3-1-119	C3-1-120	C3-1-121
	名称				公称压力 1. 0MPa 以内			
					公称直径(mm 以内)			
					300	350	400	500
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 910	1. 035	1. 172	1. 585
	材料	142900030000	氧气	m^3	2. 5730	3. 3100	4. 7940	6. 8100
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0879	1. 3989	2. 0264	2. 8780
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	0. 2050	0. 3040
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 3580	0. 3880	0. 8770	0. 9890
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0570
		991900001100	摇臂钻床 φ63m	台班	0. 0640	0. 0640	0. 0810	0. 1290
		991900070400	普通车床 φ1000×5000mm	台班	0. 2180	0. 2180	0. 2500	0. 4030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、车削、划线、钻孔等。								

续表 C. 3. 5- 1 甲型法兰

项目	编号				C3-1-122	C3-1-123	C3-1-124	C3-1-125
	名称				公称压力 1. 0MPa 以内			
					公称直径(mm 以内)			
					600	700	800	900
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 068	2. 413	2. 813	3. 481
	材料	142900030000	氧气	m^3	9. 5890	-	-	-
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 0527	-	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3420	0. 4720	0. 5560	0. 6320
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 1420	1. 2940	1. 5980	2. 1310
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0570	0. 0570	0. 0570	0. 0810
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	-	-	-	0. 7410
		991900001100	摇臂钻床 φ63m	台班	0. 1450	0. 1570	0. 1790	0. 1910
		991900070400	普通车床 φ1000×5000mm	台班	0. 4830	0. 5720	0. 6600	-
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0. 4800	0. 5500	0. 7600
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	0. 4800	0. 5500	0. 7600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、车削、划线、钻孔等。								

表 C. 3. 5-2 乙型法兰

项目	编号				C3-1-126	C3-1-127	C3-1-128	C3-1-129
	名称				公称压力 1. 6MPa 以内			
					公称直径(mm 以内)			
					300	350	400	500
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 047	1. 193	1. 351	1. 828
	材料	142900030000	氧气	m^3	2. 9600	4. 1320	5. 5170	7. 8310
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 2516	1. 7462	2. 3319	3. 3099
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 5200	2. 1200	2. 8300	4. 0400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	0. 2360	0. 3500
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 4110	0. 4490	1. 0050	1. 1340
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0410	0. 0410	0. 0460	0. 0570
		991900001100	摇臂钻床 φ63m	台班	0. 0740	0. 0760	0. 0920	0. 1480
		991900070400	普通车床 φ1000×5000mm	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2870	0. 4630
		992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 1700	0. 2300	0. 3100	0. 4500
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1520	0. 2120	0. 2830	0. 4040
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1520	0. 2120	0. 2830	0. 4040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。								

续表 C. 3. 5-2 乙型法兰

项目	编号				C3-1-130	C3-1-131	C3-1-132
	名称				公称压力 1. 6MPa 以内		
					公称直径(mm 以内)		
					600	700	800
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 378	2. 778	3. 240
	材料	142900030000	氧气	m^3	11. 0270	13. 4774	15. 9701
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 6604	5. 6939	6. 7470
		031301010000	电焊条(综合)	kg	5. 2200	6. 3800	7. 5600
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3960	0. 5400	0. 6390
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 3090	1. 4920	1. 7500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0570	0. 0570	0. 0570
		991900001100	摇臂钻床 φ63m	台班	0. 1670	0. 1810	0. 1810
		991900070400	普通车床 φ1000×5000mm	台班	0. 5560	0. 6580	0. 7600
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0. 5600	0. 6400
		992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 5200	0. 7100	0. 8400
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	0. 5600	0. 6400
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 5220	0. 6380	0. 7560
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5220	0. 6380	0. 7560
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。							

续表 C. 3. 5-2 乙型法兰

项目	编号				C3-1-133	C3-1-134	C3-1-135	C3-1-136
	名称				公称压力 2. 5MPa 以内			
					公称直径(mm 以内)			
					300	350	400	500
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 255	1. 401	1. 635	2. 462
	材料	142900030000	氧气	m^3	3. 1350	4. 4520	6. 3620	-
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 3253	1. 8813	2. 6890	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	4. 7100	5. 5100	11. 0600	13. 1200
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 4030	0. 4640	0. 9360	1. 1110
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 7610	0. 9130	1. 1420	1. 3770
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0640	0. 0640	0. 0640	0. 1010
		991900001100	摇臂钻床 φ63m	台班	0. 1050	0. 1050	0. 1450	0. 2420
		991900070400	普通车床 φ1000×5000mm	台班	0. 0240	0. 2820	0. 4430	0. 5480
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	0. 3800
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	-	-	-	0. 0190
		992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 5200	0. 6100	1. 2300	1. 4600
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	0. 3800
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 4710	0. 5510	1. 1060	1. 3120
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4710	0. 5510	1. 1060	1. 3120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。								

续表 C. 3. 5-2 乙型法兰

项目	编号				C3-1-137	C3-1-138	C3-1-139
	名称				公称压力 2. 5MPa 以内		
					公称直径(mm 以内)		
					600	700	800
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 006	3. 620	4. 384
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	16. 6200	19. 6600	22. 7100
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 4080	1. 6670	1. 9180
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 6820	1. 9030	2. 2750
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 1010	0. 1010	0. 1010
		991900001100	摇臂钻床 φ63m	台班	0. 2580	0. 2800	0. 3180
		991900070400	普通车床 φ1000×5000mm	台班	0. 6370	0. 7360	0. 8380
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 5000	0. 6400	0. 8300
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0190	0. 0200	0. 0200
		992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	1. 8500	2. 1800	2. 5200
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 5000	0. 6400	0. 8300
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	1. 6620	1. 9660	2. 2710
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 6620	1. 9660	2. 2710
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。							

C. 3. 6　地脚螺栓制作的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 6 的规定。

表 C. 3. 6 地脚螺栓制作

项目	编号				C3-1-140	C3-1-141	C3-1-142	C3-1-143
	名称				螺栓直径(mm 以内)			
					20	24	30	36
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 889	2. 041	2. 433	2. 784
	材料	010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	20. 6990	37. 8220	67. 5770	109. 4320
		140900230000	钠基酯	kg	0. 0300	0. 0380	0. 0530	0. 0610
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 0970	0. 0970	0. 1370	0. 1370
		991900070100	普通车床 φ400	台班	0. 2250	0. 2660	0. 3140	0. 3790
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1770	0. 2250	0. 2660	0. 3140
		991900090200	立式钻床 50	台班	0. 1450	0. 1530	0. 1770	0. 2090
		991900120200	弓锯床 φ250	台班	0. 1860	0. 1860	0. 2740	0. 2740
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、煨制、车丝、焊接、除锈、涂油、保护等。

续表 C. 3. 6 地脚螺栓制作

项目	编号				C3-1-144	C3-1-145	C3-1-146
	名称				螺栓直径(mm 以内)		
					42	48	56
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 737	4. 253	4. 963
	材料	010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	165. 4410	237. 8890	382. 4790
		012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	23. 4390	47. 7910	47. 7910
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0530	0. 0610	0. 0680
		140900230000	钠基酯	kg	0. 0680	0. 0760	0. 0910
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 2740	0. 2740	0. 3540
		991900070100	普通车床 φ400	台班	0. 4510	0. 5150	0. 6040
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 3540	0. 4030	0. 4590
		991900090200	立式钻床 50	台班	0. 2660	0. 3220	0. 4030
		991900120200	弓锯床 φ250	台班	0. 3140	0. 3630	0. 4830
		992300020300	剪板机 (厚度×宽度)32×4000mm	台班	0. 1050	0. 1050	0. 1050
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0800	0. 0850	0. 0880
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、煨制、车丝、焊接、除锈、涂油、保护等。

续表 C. 3. 6 地脚螺栓制作

项目	编号				C3-1-147	C3-1-148	C3-1-149	C3-1-150
	名称				螺栓直径(mm 以内)			
					64	72	80	90
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 363	9. 410	10. 782	11. 464
	材料	010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	574. 9360	607. 6590	840. 8290	1178. 1040
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	-	328. 6000	497. 5420	650. 7310
		012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	85. 9930	-	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1220	0. 1370	1. 7120	1. 9480
		140900230000	钠基酯	kg	0. 1070	0. 1220	0. 1370	0. 1520
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 6690	0. 9750	0. 9820	1. 0390
		991900070100	普通车床 φ400	台班	0. 6930	0. 7820	0. 8700	0. 9820
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 5240	0. 5800	-	-
		991900070400	普通车床 φ1000×5000mm	台班	-	-	0. 6440	0. 7170
		991900090200	立式钻床 50	台班	0. 4760	0. 5480	0. 6210	0. 7170
		991900120200	弓锯床 φ250	台班	0. 4830	0. 5960	0. 5960	0. 6530
		992300020300	剪板机（厚度×宽度)32×4000mm	台班	0. 1050	0. 1210	-	-
		992300020500	剪板机（厚度×宽度)40×4000mm	台班	-	-	0. 1610	0. 1610
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0960	0. 2740	0. 2740	0. 2740
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0100	0. 0270	0. 0270	0. 0270
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0100	0. 0270	0. 0270	0. 0270
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、煨制、车丝、焊接、除锈、涂油、保护等。

Ⅱ　静置设备安装

C. 3. 7　容器组装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 7 的规定。

表 C. 3. 7-1. 1 容器分片组装碳钢椭圆双封头容器(电弧焊)

项目	编号				C3-2-1	C3-2-2	C3-2-3	C3-2-4	C3-2-5	C3-2-6
	名称				设备直径(mm 以内)					设备直径(mm 以外)
					3500	4000	4500	5000	6000	
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 905	11. 561	10. 981	10. 175	8. 900	7. 859
	材料	142900030000	氧气	m^3	3. 9340	3. 8220	3. 6320	3. 3630	2. 9450	2. 5960
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6626	1. 6154	1. 5352	1. 4209	1. 2451	1. 0967
		031301010000	电焊条(综合)	kg	17. 3200	16. 8180	15. 9810	14. 8010	12. 9520	11. 4380
		370500080000	道木	m^3	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		340100140000	炭精棒	根	6. 3160	6. 0880	5. 7840	5. 3270	4. 7180	4. 1090
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 3620	1. 3240	1. 2560	1. 1640	1. 0200	0. 8980
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 1660	3. 0740	2. 9220	2. 7090	2. 3670	2. 0930
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 2740	0. 2660	0. 2500	0. 2340	0. 2020	0. 1770
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 0410	0. 0410				
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班			0. 0410	0. 0410	0. 0320	0. 0320
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0320	0. 0320	0. 0320	0. 0320	0. 0320	0. 0320
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 3260	3. 2370	3. 0760	2. 8510	2. 4890	2. 1990
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 1370	0. 1290	0. 1290	0. 1210	0. 1130	0. 1050
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3320	0. 3240	0. 3080	0. 2850	0. 2490	0. 2200
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3320	0. 3240	0. 3080	0. 2850	0. 2490	0. 2200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括分片组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装等。

表 C. 3. 7-1. 2 容器分片组装不锈钢椭圆双封头容器(电弧焊)

项目	编号				C3-2-7	C3-2-8	C3-2-9	C3-2-10	C3-2-11	C3-2-12
	名称				设备直径(mm 以内)					设备直径(mm 以外)
					3500	4000	4500	5000	6000	
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 759	15. 297	14. 532	13. 463	11. 782	10. 403
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	17. 0920	16. 5970	15. 7680	14. 6040	12. 7770	11. 2860
		143100420000	硝酸	kg	1. 0500	1. 0200	0. 9660	0. 8980	0. 7840	0. 6930
		370500080000	道木	m^3	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	1. 6290	1. 5830	1. 5070	1. 3930	1. 2180	1. 0730
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 2740	0. 2660	0. 2500	0. 2340	0. 2020	0. 1770
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 0410	0. 0410				
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班			0. 0410	0. 0410	0. 0320	0. 0320
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0320	0. 0320	0. 0320	0. 0320	0. 0320	0. 0320
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 1130	0. 1050	0. 0970	0. 0890	0. 0810	0. 0730
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4. 3000	4. 1800	3. 9710	3. 6810	3. 2210	2. 8430
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 1420	0. 1320	0. 1220	0. 1120	0. 1020	0. 0920
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 4300	0. 4180	0. 3970	0. 3680	0. 3220	0. 2850
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4300	0. 4180	0. 3970	0. 3680	0. 3220	0. 2850
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括分片组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装等。

表 C. 3. 7-2. 1 容器分段组对碳钢容器(电弧焊)

项目	编号			C3-2-13	C3-2-14	C3-2-15	C3-2-16	C3-2-17
	名称			设备直径(mm 以内)				
				1800	2400	2800	3200	3800
	工程量计量单位			t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 267	3. 557	3. 275	3. 027	2. 840
	材	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 3850	1. 1570	1. 0730	0. 9820	0. 9280
		142900030000	氧气	m^3	1. 5520	1. 2940	1. 1870	1. 1050	1. 0210
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6560	0. 5473	0. 5022	0. 4670	0. 4319
		370500080000	道木	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		340100140000	炭精棒	根	1. 0580	0. 8830	0. 8140	0. 7610	0. 7000
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 8750	0. 7310	0. 6700	0. 6240	0. 5780
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 1450	0. 1130	0. 0810	0. 0570	0. 0410
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0. 0480	0. 0480	0. 0480	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	0. 0480	0. 0480
		990700090100	拖车 30t	台班	0. 0320	0. 0320	0. 0320	0. 0320	0. 0320
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4430	0. 3700	0. 3470	0. 3140	0. 2980
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0440	0. 0370	0. 0350	0. 0310	0. 0300
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0440	0. 0370	0. 0350	0. 0310	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括分段组对、点焊、清根、组合件安装等。								

表 C. 3. 7-2. 2 容器分段组对不锈钢容器(电弧焊)

项目	编号			C3-2-18	C3-2-19	C3-2-20	C3-2-21	C3-2-22
	名称			设备直径(mm 以内)				
				1800	2400	2800	3200	3800
	工程量计量单位			t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 846	4. 874	4. 488	4. 143	3. 854
	材	031301110000	不锈钢电焊条	kg	1. 3700	1. 1420	1. 0500	1. 0050	0. 9060
		143100420000	硝酸	kg	0. 1070	0. 0910	0. 0610	0. 0460	0. 0380
		370500080000	道木	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		022700010001	白布	m	1. 1420	1. 1420	1. 0500	1. 0050	0. 9060
	料	031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	1. 2250	1. 0050	0. 9280	0. 8600	0. 7910
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 1450	0. 1130	0. 0810	0. 0570	0. 0410
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0. 0480	0. 0480	0. 0480	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	-	0. 0480	0. 0480
		990700090100	拖车 30t	台班	0. 0320	0. 0250	0. 0250	0. 0160	0. 0160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5800	0. 4830	0. 4430	0. 4270	0. 3870
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0580	0. 0480	0. 0440	0. 0420	0. 0390
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0580	0. 0480	0. 0440	0. 0420	0. 0390
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括分段组对、点焊、清根、组合件安装等。								

C. 3. 8　整体容器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 8 的规定。

表 C. 3. 8-1. 1 卧式容器类设备安装基础标高 10m 以内

项目	编号				C3-2-23	C3-2-24	C3-2-25	C3-2-26	C3-2-27	C3-2-28
	名称				设备重量（t 以内）					
					2	5	10	15	20	30
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 778	10. 933	14. 704	18. 812	24. 940	36. 143
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 2511	0. 3584	1. 1948	1. 8188	2. 4200	3. 0744
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1060	0. 1516	0. 5055	0. 7692	1. 0231	1. 2989
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 3013	1. 6362	2. 1080	2. 3515	2. 6026	5. 1672
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 7610	0. 7610	1. 5220	2. 2830	3. 0440	3. 8050
		031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 5446	10. 3877	19. 7327	32. 8904	35. 0669	45. 6600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	9. 9082	15. 9810	30. 3639	50. 6065	54. 0691	68. 8705
		140100060000	黄油	kg	0. 1370	0. 1903	0. 2283	0. 3044	0. 3805	0. 4566
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0609	0. 0761	0. 1522	0. 1750	0. 2283	0. 2664
		370500080000	道木	m^3	0. 0457	0. 0837	0. 1142	0. 1598	0. 1826	0. 2207
		050300070000	板方材	m^3	-	-	-	-	0. 0609	0. 0609
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 3044	0. 3805	0. 7610	0. 8599	0. 9893	1. 1415
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4035	0. 5883	0. 2899	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 3704	0. 2984	0. 3221	0. 3866
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	-	0. 5239	0. 6044	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	-	-	0. 7248
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1611	0. 2738	-	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 2899	-	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0. 2984	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	-	0. 3467	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	-	-	-	-	-	0. 3866
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4510	0. 6604	0. 8536	0. 9825	1. 0952	2. 5126
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0449	0. 0661	0. 0856	0. 0983	0. 1094	0. 2509
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0449	0. 0661	0. 0856	0. 0983	0. 1094	0. 2509
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等。

续表 C.3.8-1.1 卧式容器类设备安装基础标高 10m 以内

项目	编号				C3-2-29	C3-2-30	C3-2-31	C3-2-32	C3-2-33
	名称				设备重量（t 以内）				
					40	50	60	80	100
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	49.220	58.843	68.701	74.713	96.888
	材料	142900030000	氧气	m^3	3.3560	3.7670	3.8354	4.2007	5.2509
		142900050001	乙炔气	m^3	1.4187	1.5923	1.6209	1.7758	2.2198
		031301010000	电焊条（综合）	kg	5.8293	6.4000	7.0621	7.6937	10.3496
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	4.3529	4.5660	5.3270	6.0880	7.6100
		031509040000	平垫铁 综合	kg	63.6196	77.9112	86.5638	96.9514	105.3605
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	95.4294	119.8575	133.1750	149.1560	162.4735
		140100060000	黄油	kg	0.6088	0.6849	0.7610	0.8523	1.0654
		143100290000	二硫化钼	kg	0.3044	0.3348	0.3653	0.4262	0.5327
		350900110000	滚杠 综合	kg	-	33.6058	48.0648	62.4781	76.1304
		370500080000	道木	m^3	0.3196	0.5175	0.7001	0.8371	0.9893
		050300070000	板方材	m^3	0.0685	0.0685	0.0837	0.0989	0.1065
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1.2176	1.3698	1.5068	1.7655	2.2069
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	-	-	0.7460	0.9680	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.4188	0.6720	-	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0.7731	-	0.5050	1.0400	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	0.7950	-	-	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	0.4188	-	-	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	0.4530	0.5050	-	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.8186	3.1220	3.4010	4.2070	5.5870
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.2823	0.3280	0.3620	0.4430	0.5830
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2823	0.3280	0.3620	0.4430	0.5830
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等；
2 设备重量大于 80 吨时，大型吊装机械的消耗量应另计。

表 C. 3. 8- 1. 2 卧式容器类设备安装 10m ＜基础标高≤20m

项目	编号				C3-2-34	C3-2-35	C3-2-36	C3-2-37	C3-2-38	C3-2-39
	名称				设备重量（t 以内）					
					2	5	10	15	20	30
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 431	12. 643	16. 641	21. 736	30. 511	43. 644
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 2511	0. 3653	1. 1872	1. 8264	2. 4200	3. 0821
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1060	0. 1544	0. 5022	0. 7714	1. 0231	1. 3022
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 3013	1. 6362	2. 1080	2. 3515	2. 6026	5. 1672
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 7610	0. 7610	1. 5220	2. 2830	3. 0440	3. 8050
		031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 5446	10. 3877	19. 7327	32. 8904	35. 0669	45. 6600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	9. 9082	15. 9810	30. 3639	50. 6065	54. 0691	68. 8705
		140100060000	黄油	kg	0. 1370	0. 1903	0. 2283	0. 3044	0. 3805	0. 4566
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0609	0. 0761	0. 1522	0. 1750	0. 2283	0. 2664
		370500080000	道木	m^3	0. 0457	0. 0837	0. 1142	0. 1598	0. 1826	0. 2207
		050300070000	板方材	m^3	-	-	-	-	0. 0609	0. 0609
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 3044	0. 3805	0. 7610	0. 8599	0. 9893	1. 1415
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 5239	0. 2738	-	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 3467	0. 2899	0. 2984	0. 3221	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	0. 4349	0. 5637	-	0. 3543
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	-	0. 6044	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	-	-	0. 6443
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1611	0. 2738	-	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 2899	-	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0. 2984	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	-	0. 3467	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	-	-	-	-	-	0. 3866
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4510	0. 6604	0. 8536	0. 9825	1. 0952	2. 5126
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0449	0. 0661	0. 0856	0. 0983	0. 1094	0. 2509
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0449	0. 0661	0. 0856	0. 0983	0. 1094	0. 2509
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等。

续表 C. 3. 8-1. 2 卧式容器类设备安装 10m ＜基础标高≤20m

项目	编号				C3-2-40	C3-2-41	C3-2-42	C3-2-43	C3-2-44
	名称				设备重量（t 以内）				
					40	50	60	80	100
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	55. 983	66. 336	71. 300	77. 173	102. 066
	材料	142900030000	氧气	m^3	3. 3560	3. 7670	3. 8354	4. 2007	5. 2509
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 4187	1. 5923	1. 6209	1. 7758	2. 2198
		031301010000	电焊条（综合）	kg	5. 8293	6. 4000	7. 0621	7. 6937	10. 3496
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	4. 3529	4. 5660	5. 3270	6. 0880	7. 6100
		031509040000	平垫铁 综合	kg	63. 6196	77. 9112	86. 5638	96. 9514	105. 3605
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	95. 4294	119. 8575	133. 1750	149. 1560	162. 4735
		140100060000	黄油	kg	0. 6088	0. 6849	0. 7610	0. 8523	1. 0654
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 3044	0. 3348	0. 3653	0. 4262	0. 5327
		350900110000	滚杠 综合	kg	-	33. 6058	48. 0648	62. 4781	76. 1304
		370500080000	道木	m^3	0. 3196	0. 5175	0. 7001	0. 8371	0. 9893
		050300070000	板方材	m^3	0. 0685	0. 0685	0. 0837	0. 0989	0. 1065
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 2176	1. 3698	1. 5068	1. 7655	2. 2069
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	-	0. 8700	0. 8740	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	0. 7550	-	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 4188	-	-	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	0. 5050	-	-
		990900002800	汽车式起重机 120t	台班	0. 7731	-	-	-	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	0. 4188	-	-	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	0. 4530	0. 5050	-	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 8186	3. 1220	3. 4010	4. 2070	5. 5870
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2823	0. 3280	0. 3620	0. 4430	0. 5830
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2823	0. 3280	0. 3620	0. 4430	0. 5830
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等；
2 设备重量大于 60 吨时，大型吊装机械的消耗量应另计。

表 C. 3. 8- 1. 3 卧式容器类设备安装基础标高 20m 以上

项目	编号				C3-2-45	C3-2-46	C3-2-47	C3-2-48	C3-2-49	C3-2-50
	名称				设备重量（t 以内）					
					2	5	10	15	20	30
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 170	14. 145	18. 171	23. 996	34. 337	49. 103
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 2511	0. 3653	1. 1872	1. 8264	2. 4200	3. 0821
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1060	0. 1544	0. 5022	0. 7714	1. 0231	1. 3022
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 3013	1. 6362	2. 1080	2. 3515	2. 6026	5. 1672
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 7610	0. 7610	1. 5220	2. 2830	3. 0440	3. 8050
		031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 5446	10. 3877	19. 7327	32. 8904	35. 0669	45. 6600
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	9. 9082	15. 9810	30. 3639	50. 6065	54. 0691	68. 5281
		140100060000	黄油	kg	0. 1370	0. 1903	0. 2283	0. 3044	0. 3805	0. 4566
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0609	0. 0761	0. 1522	0. 1750	0. 2283	0. 2664
		370500080000	道木	m^3	0. 0457	0. 0837	0. 1142	0. 1598	0. 1826	0. 2207
		050300070000	板方材	m^3	-	-	-	-	0. 0609	0. 0609
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 3044	0. 3805	0. 7610	0. 8599	0. 9893	1. 1415
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	-	-	-	-	-	0. 6765
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2018	0. 2899	-	-	-	0. 3560
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 4027	-	0. 3060	0. 3221	0. 3382	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	0. 4349	-	-	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 5154	-	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	0. 6120	-	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	-	0. 6443	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1611	0. 2738	-	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 2899	-	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0. 2984	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	-	0. 3467	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	-	-	-	-	-	0. 3866
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4510	0. 6604	0. 8536	0. 9825	1. 0952	2. 5126
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0449	0. 0661	0. 0856	0. 0983	0. 1094	0. 2509
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0449	0. 0661	0. 0856	0. 0983	0. 1094	0. 2509
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等。

续表 C. 3. 8-1. 3 卧式容器类设备安装基础标高 20m 以上

项目	编号				C3-2-51	C3-2-52	C3-2-53
	名称				设备重量（t 以内）		
					40	50	60
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	56. 527	63. 000	66. 537
	材料	142900030000	氧气	m^3	3. 3560	3. 7670	3. 8354
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 4187	1. 5923	1. 6209
		031301010000	电焊条（综合）	kg	5. 8293	6. 4000	7. 0621
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	4. 3529	4. 5660	5. 3270
		031509040000	平垫铁 综合	kg	63. 6196	77. 9112	86. 5638
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	95. 4294	119. 8575	133. 1750
		140100060000	黄油	kg	0. 6088	0. 6849	0. 7610
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 3044	0. 3348	0. 3653
		350900110000	滚杠 综合	kg	-	33. 6058	48. 0648
		370500080000	道木	m^3	0. 3196	0. 5175	0. 7001
		050300070000	板方材	m^3	0. 0685	0. 0685	0. 0837
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 2176	1. 3698	1. 5068
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	0. 7790	0. 8960	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3815	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 3790	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	0. 4188	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	0. 4530	0. 5050
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 8186	3. 1220	3. 4010
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2823	0. 3120	0. 3860
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2823	0. 3120	0. 3860
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等；
2 设备重量大于等于 50 吨时，大型吊装机械的消耗量应另计。

表 C. 3. 8-2 塑料、玻璃钢容器安装

项目	编号				C3-2-54	C3-2-55	C3-2-56	C3-2-57
	名称				设备重量（t 以内）			
					0. 06	0. 1	0. 2	0. 3
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 047	1. 635	2. 950	3. 695
	材料	020100010000	橡胶板	kg	0. 4947	0. 7306	0. 9284	1. 0045
		050300070000	板方材	m^3	0. 0015	0. 0015	0. 0023	0. 0038
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1611	0. 1611	0. 1611	0. 1611
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0805	0. 0805	0. 1085	0. 1085
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正等。

续表 C. 3. 8-2 塑料、玻璃钢容器安装

项目	编号				C3-2-58	C3-2-59	C3-2-60
	名称				设备重量（t 以内）		
					0. 5	0. 7	1
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 322	6. 852	9. 279
	材料	020100010000	橡胶板	kg	1. 4079	1. 6133	1. 9406
		050300070000	板方材	m^3	0. 0046	0. 0046	0. 0046
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2416	0. 4027	0. 5078
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1450	0. 1856	0. 2340
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正等。							

C. 3. 9　塔器组装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 9 的规定。

表 C. 3. 9- 1. 1 塔器分片组装碳钢塔类设备(电弧焊)

项目	编号				C3-2-61	C3-2-62	C3-2-63	C3-2-64
	名称				设备直径(mm 以内)			
					4000	4500	5000	6000
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 179	15. 834	15. 573	15. 137
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	27. 8300	27. 0160	25. 9120	25. 6690
		142900030000	氧气	m^3	5. 4560	5. 2970	5. 1900	5. 0300
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 3066	2. 2385	2. 1934	2. 1264
		370500080000	道木	m^3	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		340100140000	炭精棒	根	8. 8730	8. 6150	8. 4390	8. 1730
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 8950	1. 8420	1. 8040	1. 7500
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	4. 3990	4. 2690	4. 1860	4. 0560
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 2820	0. 2740	0. 2660	0. 2500
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 1290	0. 1210	0. 1130	0. 1130
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0. 0410	0. 0410	0. 0320	0. 0320
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	5. 4440	5. 2350	5. 0730	4. 9120
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3$/min	台班	0. 1770	0. 1700	0. 1610	0. 1530
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 5440	0. 5240	0. 5080	0. 4920
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5440	0. 5240	0. 5080	0. 4920
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括分片组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装等。								

续表 C. 3. 9- 1. 1 塔器分片组装碳钢塔类设备(电弧焊)

项目	编号			C3-2-65	C3-2-66	C3-2-67
	名称			设备直径(mm 以内)		设备直径(mm 以外)
				8000	10000	
	工程量计量单位			t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13.408	12.319	11.250
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	22.9590	21.0720	19.1850
		142900030000	氧气	m^3	4.5050	4.1320	3.7670
		142900050001	乙炔气	m^3	1.9044	1.7462	1.5923
		370500080000	道木	m^3	0.0150	0.0150	0.0150
		340100140000	炭精棒	根	7.3210	6.7200	6.1180
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.5680	1.4380	1.3090
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3.6300	3.3330	3.0290
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0.2340	0.2180	0.2020
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.1050	0.0970	0.0890
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0.0320	0.0250	0.0250
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0.0160	0.0160	0.0160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4.6310	4.1880	3.8900
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.1450	0.1290	0.1210
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.4630	0.4190	0.3890
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.4630	0.4190	0.3890
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括分片组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装等。

表 C. 3. 9- 1. 2 塔器分片组装碳钢塔类设备(氩电联焊)

项目	编号			C3-2-68	C3-2-69	C3-2-70	C3-2-71
	名称			设备直径(mm 以内)			
				4000	4500	5000	6000
	工程量计量单位			t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17.330	16.827	16.489	15.780
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	27.7160	26.9390	25.8360	25.5850
		031303190000	氩弧焊丝	kg	2.3130	2.2530	2.1540	2.1000
		142900020000	氩气	m^3	6.4760	6.3090	6.0270	5.8830
		142900030000	氧气	m^3	5.4590	5.2970	5.1890	5.0320
		142900050001	乙炔气	m^3	2.3066	2.2385	2.1934	2.1264
		370500080000	道木	m^3	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
		340100130000	铈钨棒	g	12.9550	12.6140	12.0600	11.7620
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.8950	1.8420	1.8040	1.7500
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	4.3990	4.2690	4.1860	4.0560
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0.2820	0.2740	0.2660	0.2500
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.1290	0.1210	0.1130	0.1130
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0.0410	0.0410	0.0320	0.0320
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.0820	4.9290	4.8240	4.6790
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1.1110	1.0880	1.0390	1.0070
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.5090	0.4930	0.4820	0.4680
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.5090	0.4930	0.4820	0.4680
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括分片组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装等。

续表 C. 3. 9-1. 2 塔器分片组装碳钢塔类设备(氩电联焊)

项目	编号				C3-2-72	C3-2-73	C3-2-74
	名称				设备直径(mm 以内)		设备直径(mm 以外)
					8000	10000	
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14.278	13.036	11.947
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	22.8910	20.9660	19.1240
		031303190000	氩弧焊丝	kg	1.9180	1.7580	1.5980
		142900020000	氩气	m^3	5.3650	4.9240	4.4750
		142900030000	氧气	m^3	4.5040	4.1320	3.7600
		142900050001	乙炔气	m^3	1.9033	1.7462	1.5890
		370500080000	道木	m^3	0.0150	0.0150	0.0150
		340100130000	铈钨棒	g	10.7390	9.8440	8.9490
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.5680	1.4380	1.3090
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3.6300	3.3330	3.0290
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0.2340	0.2180	0.2020
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.1050	0.0970	0.0890
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0.0320	0.0250	0.0250
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0.0160	0.0160	0.0160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4.2040	3.8490	3.5590
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.9430	0.8620	0.7650
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.4200	0.3850	0.3560
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.4200	0.3850	0.3560
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括分片组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装等。							

表 C. 3. 9-1. 3 塔器分片组装不锈钢塔类设备(电弧焊)

项目	编号				C3-2-75	C3-2-76	C3-2-77	C3-2-78
	名称				设备直径(mm 以内)			
					4000	4500	5000	6000
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19.357	18.785	18.413	17.840
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	28.3550	27.5250	26.9770	26.1480
		143100420000	硝酸	kg	1.4610	1.3010	1.2780	1.2480
		370500080000	道木	m^3	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	3.3410	2.8460	2.8230	2.7020
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0.3380	0.3310	0.3140	0.2980
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.1530	0.1450	0.1450	0.1370
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0.0410	0.0410	0.0320	0.0320
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.2500	0.2420	0.2340	0.2250
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	7.9570	7.7230	7.5700	7.3370
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.1770	0.1700	0.1610	0.1530
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.7960	0.7720	0.7570	0.7340
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.7960	0.7720	0.7570	0.7340
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括分片组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装等。								

续表 C. 3. 9-1. 3 塔器分片组装不锈钢塔类设备(电弧焊)

项目	编号				C3-2-79	C3-2-80	C3-2-81
	名称				设备直径(mm 以内)		设备直径(mm 以外)
					8000	10000	
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15.966	14.656	13.339
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	23.4010	21.4680	19.5420
		143100420000	硝酸	kg	1.1030	1.0120	0.9820
		370500080000	道木	m^3	0.0150	0.0150	0.0150
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	2.5340	2.4120	2.2910
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0.2820	0.2580	0.2420
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.1290	0.1210	0.1130
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0.0320	0.0250	0.0250
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0.0160	0.0160	0.0160
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.2090	0.1860	0.1700
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	6.3571	6.0240	5.4850
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.1450	0.1290	0.1210
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.6570	0.6030	0.5480
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.6570	0.6030	0.5480
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括分片组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装等。

表 C. 3. 9-1. 4 塔器分片组装不锈钢塔类设备(氩电联焊)

项目	编号				C3-2-82	C3-2-83	C3-2-84	C3-2-85
	名称				设备直径(mm 以内)			
					4000	4500	5000	6000
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21.226	20.605	20.191	19.578
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	28.2640	27.4420	26.8940	26.0720
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	2.3900	2.3210	2.2750	2.2070
		142900020000	氩气	m^3	6.6970	6.4990	6.3700	6.1720
		143100420000	硝酸	kg	1.4610	1.3010	1.2780	1.2480
		370500080000	道木	m^3	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
		340100130000	铈钨棒	g	13.3810	12.9980	12.7420	12.3590
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	3.3410	2.8460	2.8230	2.7020
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0.3380	0.3310	0.3140	0.2980
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.1530	0.1450	0.1450	0.1370
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0.0410	0.0410	0.0320	0.0320
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.2500	0.2420	0.2340	0.2250
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	6.0080	5.8300	5.7180	5.5410
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1.3290	1.2890	1.2560	1.2240
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.6010	0.5830	0.5720	0.5540
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.6010	0.5830	0.5720	0.5540
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括分片组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装等。

续表 C. 3. 9-1. 4 塔器分片组装不锈钢塔类设备(氩电联焊)

项目	编号				C3-2-86	C3-2-87	C3-2-88
	名称				设备直径(mm 以内)		设备直径(mm 以外)
					8000	10000	
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17.923	16.069	14.628
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	23.3250	21.4070	19.4820
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	1.9790	1.8110	1.6510
		142900020000	氩气	m^3	5.5250	5.0680	4.6120
		143100420000	硝酸	kg	1.1030	1.0120	0.9820
		370500080000	道木	m^3	0.0150	0.0150	0.0150
		340100130000	铈钨棒	g	11.0800	10.1430	9.2480
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	2.5340	2.4120	2.2910
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0.2820	0.2580	0.2420
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.1290	0.1210	0.1130
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0.0320	0.0250	0.0250
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0.0160	0.0160	0.0160
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.2090	0.1860	0.1700
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4.9530	4.5500	4.1390
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1.0950	1.0070	0.9180
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.4950	0.4550	0.4140
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.4950	0.4550	0.4140
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括分片组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装等。

表 C. 3. 9-2. 1 塔器分段组装碳钢塔类设备(电弧焊)

项目	编号				C3-2-89	C3-2-90	C3-2-91	C3-2-92	C3-2-93
	名称				设备直径(mm 以内)				
					1800	2400	2800	3200	3800
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.964	3.303	3.040	2.806	2.606
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	2.2910	1.9100	1.7580	1.6210	1.5070
		142900030000	氧气	m^3	1.4680	1.2260	1.1280	1.0430	0.9680
		142900050001	乙炔气	m^3	0.6209	0.5187	0.4769	0.4407	0.4088
		370500080000	道木	m^3	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
		340100140000	炭精棒	根	0.4950	0.4110	0.3810	0.3650	0.3270
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1.2180	1.0120	0.9280	0.8600	0.7990
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0.1860	0.1210	0.0810	0.0640	0.0480
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.0410	0.0410	0.0410	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	0.0410	0.0410
		990700090200	拖车 40t	台班	0.0320	0.0250	0.0160	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	-	-	0.0160	0.0160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.6930	0.5800	0.5320	0.4920	0.4590
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.0700	0.0580	0.0530	0.0490	0.0460
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0700	0.0580	0.0530	0.0490	0.0460
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括分段组对、点焊、焊接、组合件安装等。

表 C. 3. 9-2. 2 塔器分段组装碳钢塔类设备(氩电联焊)

项目	编号			C3-2-94	C3-2-95	C3-2-96	C3-2-97	C3-2-98
	名称			设备直径(mm 以内)				
				1800	2400	2800	3200	3800
	工程量计量单位			t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 095	3. 413	3. 137	2. 903	2. 695
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 8110	1. 5070	1. 3850	1. 2780	1. 1870
		031303190000	氩弧焊丝	kg	0. 2820	0. 2510	0. 2210	0. 2050	0. 1830
		142900020000	氩气	m^3	0. 7840	0. 7000	0. 6090	0. 5780	0. 5100
		142900030000	氧气	m^3	1. 4680	1. 2260	1. 1280	1. 0430	0. 9680
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6209	0. 5187	0. 4769	0. 4407	0. 4088
		370500080000	道木	m^3	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		340100130000	铈钨棒	g	1. 5770	1. 4060	1. 2360	1. 1510	1. 0230
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 2180	1. 0120	0. 9280	0. 8600	0. 7990
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 1860	0. 1210	0. 0810	0. 0640	0. 0480
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 0410	0. 0410	0. 0410	-	-
		990900002700	汽车式起重机 60t	台班	-	-	-	0. 0410	0. 0410
		990700090200	拖车 40t	台班	0. 0320	0. 0250	0. 0160	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	-	-	0. 0160	0. 0160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5480	0. 4510	0. 4190	0. 3870	0. 3630
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1700	0. 1290	0. 1210	0. 1050	0. 0890
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0550	0. 0450	0. 0420	0. 0390	0. 0360
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0550	0. 0450	0. 0420	0. 0390	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括分段组对、点焊、焊接、组合件安装等。

表 C. 3. 9-2. 3 塔器分段组装不锈钢塔类设备(电弧焊)

项目	编号			C3-2-99	C3-2-100	C3-2-101	C3-2-102	C3-2-103
	名称			设备直径(mm 以内)				
				1800	2400	2800	3200	3800
	工程量计量单位			t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 632	3. 875	3. 606	3. 295	3. 060
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	2. 6030	2. 3970	2. 2070	2. 0390	1. 8950
		143100420000	硝酸	kg	0. 0910	0. 0760	0. 0460	0. 0380	0. 0380
		370500080000	道木	m^3	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	1. 2180	1. 0120	0. 9280	0. 8600	0. 7990
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 2250	0. 1530	0. 1130	0. 0810	0. 0570
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 0480	0. 0480	0. 0480	-	-
		990900002700	汽车式起重机 60t	台班	-	-	-	0. 0480	0. 0480
		990700090200	拖车 40t	台班	0. 0410	0. 0320	0. 0250	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	-	-	0. 0250	0. 0250
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 7650	0. 7090	0. 6530	0. 5960	0. 5560
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0760	0. 0710	0. 0650	0. 0590	0. 0560
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0760	0. 0710	0. 0650	0. 0590	0. 0560
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括分段组对、点焊、焊接、组合件安装等。

表 C. 3. 9-2. 4 塔器分段组装不锈钢塔类设备(氩电联焊)

项目	编号				C3-2-104	C3-2-105	C3-2-106	C3-2-107	C3-2-108
	名称				设备直径(mm 以内)				
					1800	2400	2800	3200	3800
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 164	4. 329	4. 020	3. 675	3. 413
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	2. 4350	1. 9790	1. 7660	1. 6820	1. 5600
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	0. 2890	0. 2590	0. 2280	0. 2130	0. 1900
		142900020000	氩气	m^3	0. 8070	0. 7310	0. 6390	0. 5940	0. 5330
		143100420000	硝酸	kg	0. 0910	0. 0760	0. 0460	0. 0380	0. 0300
		370500080000	道木	m^3	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		340100130000	铈钨棒	g	1. 6190	1. 4490	1. 2780	1. 1930	1. 0650
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	1. 2180	1. 0120	0. 9280	0. 8600	0. 7990
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 2250	0. 1530	0. 1130	0. 0810	0. 0570
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 0480	0. 0480	0. 0480	-	-
		990900002700	汽车式起重机 60t	台班	-	-	-	0. 0480	0. 0480
		990700090200	拖车 40t	台班	0. 0410	0. 0320	0. 0250	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	-	-	0. 0250	0. 0250
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 7170	0. 5800	0. 5150	0. 4920	0. 4590
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1770	0. 1450	0. 1290	0. 1130	0. 0970
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0720	0. 0580	0. 0520	0. 0490	0. 0460
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0720	0. 0580	0. 0520	0. 0490	0. 0460
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括分段组对、点焊、焊接、组合件安装等。

表 C. 3. 9-3. 1 碳钢塔类固定件安装

项目	编号				C3-2-109	C3-2-110	C3-2-111	C3-2-112	C3-2-113
	名称				设备直径(mm 以内)				
					2000	2500	3000	3500	4000
	工程量计量单位				层				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 791	4. 584	5. 115	5. 308	6. 515
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 7210	0. 7350	0. 7420	0. 7610	0. 9056
		142900030000	氧气	m^3	1. 5981	1. 7123	2. 1308	2. 2898	2. 7236
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6758	0. 7242	0. 9011	0. 9681	1. 1516
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0304	0. 0381	0. 0457	0. 0457	0. 0533
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 3044	0. 3805	0. 4566	0. 4947	0. 5327
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4027	0. 4027	0. 4027	0. 4027	0. 4027
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0161	0. 0161	0. 0161	0. 0246	0. 0246
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4027	0. 7248	1. 0469	1. 2080	1. 4496
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0407	0. 0729	0. 1051	0. 1212	0. 1450
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0407	0. 0729	0. 1051	0. 1212	0. 1450
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内运输、定位划线、组对点焊、焊接等。

续表 C. 3. 9-3. 1 碳钢塔类固定件安装

项目	编号			C3-2-114	C3-2-115	C3-2-116	C3-2-117
	名称			设备直径(mm 以内)			
				5000	6000	7000	8000
	工程量计量单位			层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 120	11. 857	15. 414	20. 039
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 0882	1. 2937	1. 6894	2. 1841
		142900030000	氧气	m^3	3. 2738	3. 8811	5. 0614	6. 5454
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 3835	1. 6407	2. 1396	2. 7659
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0609	0. 0685	0. 0761	0. 0837
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 5784	0. 6240	0. 7230	0. 8219
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4832	0. 5637	0. 6443	0. 7248
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0322	0. 0322	0. 0407	0. 0483
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 6912	2. 0133	2. 4159	3. 0602
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1695	0. 2018	0. 2416	0. 3060
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1695	0. 2018	0. 2416	0. 3060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内运输、定位划线、组对点焊、焊接等。							

表 C. 3. 9-3. 2 不锈钢塔类固定件安装

项目	编号			C3-2-118	C3-2-119	C3-2-120	C3-2-121	C3-2-122
	名称			设备直径(mm 以内)				
				1200	2000	2500	3000	4000
	工程量计量单位			层				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 688	4. 612	5. 535	6. 722	7. 011
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	1. 6209	1. 7807	2. 4428	3. 0592	3. 8811
		143100420000	硝酸	kg	2. 0075	3. 3446	4. 1855	5. 0180	6. 6907
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0304	0. 0304	0. 0381	0. 0457	0. 0533
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	0. 3577	0. 3957	0. 4947	0. 5936	0. 6925
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4027	0. 4027	0. 4027	0. 4027	0. 4027
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0161	0. 0161	0. 0161	0. 0161	0. 0161
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 3866	0. 3866	0. 3866	0. 4832	0. 5798
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 7850	1. 1274	1. 5462	1. 9328	2. 4159
		994300000400	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0. 3866	0. 3866	0. 3866	0. 4832	0. 5798
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0788	0. 1127	0. 1543	0. 1933	0. 2416
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0788	0. 1127	0. 1543	0. 1933	0. 2416
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内运输、定位划线、组对点焊、焊接等。								

续表 C. 3. 9-3. 2 不锈钢塔类固定件安装

项目	编号				C3-2-123	C3-2-124	C3-2-125	C3-2-126
	名称				设备直径(mm 以内)			
					5000	6000	7000	8000
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 603	12. 002	18. 985	27. 058
	材料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	4. 6687	5. 5553	7. 3284	9. 1701
		143100420000	硝酸	kg	8. 3634	10. 0361	13. 3784	16. 7268
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0609	0. 0685	0. 0837	0. 1050
		031101080000	不锈钢专用砂轮片	片	0. 7458	0. 8067	1. 0730	1. 3356
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4027	0. 4027	0. 4027	0. 6044
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0161	0. 0161	0. 0161	0. 0246
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 6688	0. 6688	0. 6688	1. 0028
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 5740	2. 7220	3. 2619	4. 8921
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 6688	0. 6688	0. 6688	1. 0028
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2574	0. 2721	0. 3264	0. 4891
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2574	0. 2721	0. 3264	0. 4891
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内运输、定位划线、组对点焊、焊接等。

表 C. 3. 9-3. 3 碳钢锚固件安装

项目	编号				C3-2-127	C3-2-128	C3-2-129	C3-2-130	C3-2-131	C3-2-132
	名称				钉头及端板	V 型钉 φ6	V 型钉 φ8	Ω 型钉 φ6	Ω 型钉 φ8	Y 型钉头
	工程量计量单位				100 组	100 个				1000 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 469	0. 276	0. 497	0. 656	1. 310	2. 172
	材料	031501480000	保温钉及端板	个	(105. 0000)	(105. 0000)	(105. 0000)	(105. 0000)	(105. 0000)	(1100. 0000)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 9664	1. 1681	2. 0821	2. 7761	5. 4655	2. 5620
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4128	0. 2450	0. 4433	0. 5815	1. 1597	1. 8522
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0407	0. 0483	0. 0644	0. 0483	0. 0644	0. 2018
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0415	0. 0246	0. 0441	0. 0585	0. 1161	0. 1856
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0415	0. 0246	0. 0441	0. 0585	0. 1161	0. 1856
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内运输、定位划线、组对点焊、焊接等。

表 C. 3. 9-3. 4 不锈钢锚固件安装

项目	编号				C3-2-133	C3-2-134	C3-2-135	C3-2-136
	名称				钉头及端板	V 型钉 φ6	V 型钉 φ8	Ω 型钉 φ6
	工程量计量单位				100 组	100 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 483	0. 283	0. 510	0. 676
	材料	031501480000	保温钉及端板	个	(105. 0000)	(105. 0000)	(105. 0000)	(105. 0000)
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	1. 9885	1. 2024	2. 1384	2. 8614
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4433	0. 2441	0. 4595	1. 4174
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0407	0. 0483	0. 0644	0. 0483
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0441	0. 0246	0. 0458	0. 1416
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0441	0. 0246	0. 0458	0. 1416
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括场内运输、定位划线、组对点焊、焊接等。								

续表 C. 3. 9-3. 4 不锈钢锚固件安装

项目	编号				C3-2-137	C3-2-138	C3-2-139	C3-2-140
	名称				Ω 型钉 φ8	Y 型钉头	不锈钢侧拉环与器壁焊接	不锈钢侧拉环带拉杆与器壁焊接
	工程量计量单位				100 个	1000 个	100 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 344	2. 234	1. 014	0. 579
	材料	031501480000	保温钉及端板	个	(105. 0000)	(1100. 0000)	(105. 0000)	(105. 0000)
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	5. 6329	2. 4010	5. 7227	1. 9885
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 2241	1. 9896	2. 1260	0. 4433
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0644	0. 2018	0. 0729	0. 0407
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1221	0. 1992	0. 2128	0. 0441
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1221	0. 1992	0. 2128	0. 0441
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括场内运输、定位划线、组对点焊、焊接等。								

表 C. 3. 9-4 塔内衬合金板

项目	编号				C3-2-141	C3-2-142
	名称				头盖	筒体
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	122. 566	77. 207
	材料	012900350000	合金钢板	kg	(1120. 0000)	(1080. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	50. 9870	40. 0130
		142900070000	氮气	m^3	20. 4790	5. 1140
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 5640	0. 4030
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	7. 2240	1. 8040
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0810	0. 4030
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 1130	0. 5480
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	26. 9780	16. 9360
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	2. 5210	2. 2710
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	2. 6980	1. 6940
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2. 6980	1. 6940
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内运输、放样下料、剪裁切割、滚圆、组对安装、调整、焊接等。

C. 3. 10 整体塔器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 10 的规定。

表 C. 3. 10-1. 1 碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装基础标高 10m 以内

项目	编号				C3-2-143	C3-2-144	C3-2-145	C3-2-146
	名称				设备重量(t 以内)			
					2	5	10	20
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 578	13. 656	18. 023	24. 549
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 5090	1. 1420	1. 4380	1. 9860
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2151	0. 4824	0. 6077	0. 8396
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9210	1. 3930	2. 0240	3. 2570
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	4. 5660	9. 1320	12. 1760	13. 6980
		031509040000	平垫铁 综合	kg	7. 0850	12. 3590	14. 3520	39. 3890
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	10. 5780	18. 5380	21. 0570	58. 2320
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 2280	0. 3810	0. 4570	0. 5330
		370500080000	道木	m^3	0. 0530	0. 0990	0. 1520	0. 2360
		050300070000	板方材	m^3	0. 0380	0. 0610	0. 0910	0. 1140
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	m	0. 3040	0. 4570	0. 6090	0. 7610
		340000110000	其他材料	片	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
				%				
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0810	0. 1610	0. 2420	0. 3220
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2420	0. 2740	0. 2020	0. 3630
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	0. 2900	0. 4430
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	0. 3870
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0810	0. 1610	0. 2420	-
		990700090200	拖车 40t	台班	-	-	-	0. 3470
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4030	0. 5880	0. 8700	1. 3940
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0410	0. 0580	0. 0870	0. 1390
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0410	0. 0580	0. 0870	0. 1390
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等。

续表 C. 3. 10- 1. 1 碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装基础标高 10m 以内

项目	编号				C3-2-147	C3-2-148	C3-2-149
	名称				设备重量(t 以内)		
					40	60	80
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	43. 202	57. 985	64. 688
	材料	142900030000	氧气	m^3	4. 2010	4. 9540	5. 6850
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 7758	2. 0934	2. 4022
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 4180	7. 1000	9. 5350
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	15. 2200	16. 7420	18. 2640
		031509040000	平垫铁 综合	kg	54. 4270	65. 6590	148. 3040
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	82. 6520	96. 2970	217. 5390
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 6090	0. 6850	0. 9130
		350900110000	滚杠 综合	kg	-	33. 6060	76. 1300
		370500080000	道木	m^3	0. 3580	0. 6320	0. 7840
		050300070000	板方材	m^3	0. 1450	0. 1900	0. 2130
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 2180	1. 3700	1. 8260
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	1. 3690	1. 7000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4190	0. 4830	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 4670	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 6850	0. 5640	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	0. 5000	-
		990700090200	拖车 40t	台班	0. 4190	-	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 3120	3. 0200	4. 1230
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2310	0. 3020	0. 4110
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2310	0. 3020	0. 4110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等;
2 设备重量大于 60 吨时,大型吊装机械的消耗量应另计。

续表 C. 3. 10- 1. 1 碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装基础标高 10m 以内

项目	编号			C3-2-150	C3-2-151	C3-2-152	C3-2-153
	名称			设备重量(t 以内)			
				100	150	200	300
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	66. 067	85. 955	108. 886	125. 645
	材料	011700010001	工字钢 综合	kg	-	89. 2370	135. 9450	162. 9830
		012900120500	热轧薄钢板 δ3. 0mm~4. 0mm	kg	5. 4030	6. 0120	6. 4690	7. 2300
		142900030000	氧气	m^3	6. 2330	6. 8490	20. 6840	23. 7890
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 6341	2. 8945	8. 7418	10. 0549
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	10. 3720	11. 8340	13. 0130	15. 6010
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	21. 3080	25. 1130	33. 4840	35. 0060
		031509040000	平垫铁 综合	kg	204. 8380	250. 8410	418. 0630	511. 6960
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	300. 4280	367. 8980	613. 1610	750. 4980
		143100290000	二硫化钼	kg	1. 9790	2. 7400	3. 6530	4. 3380
		350900110000	滚杠 综合	m^3	84. 0140	96. 4950	122. 1940	134. 0120
		370500080000	道木	m^3	1. 1340	1. 4270	1. 5220	1. 6170
		050300070000	板方材	m	0. 2440	0. 2890	0. 3420	0. 5250
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 9790	2. 2830	3. 0440	4. 1090
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	4. 4790	5. 1110	6. 2450	7. 3130
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 4480	0. 5090	0. 6240	0. 7310
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4480	0. 5090	0. 6240	0. 7310
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等;
2 设备重量大于 60 吨时,大型吊装机械的消耗量应另计。

续表 C. 3. 10- 1. 1 碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装基础标高 10m 以内

项目	编号			C3-2-154	C3-2-155	C3-2-156
	名称			设备重量(t 以内)		
				400	500	600
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	164. 410	178. 660	230. 272
	材料	011700010001	工字钢 综合	kg	199. 6560	244. 6460	299. 8950
		012900120500	热轧薄钢板 δ3. 0mm~4. 0mm	kg	8. 8580	10. 8520	13. 3020
		142900030000	氧气	m^3	30. 1130	35. 6830	43. 4000
		142900050001	乙炔气	m^3	12. 7275	15. 0813	18. 3429
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	18. 5300	21. 4600	25. 5700
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	36. 5280	57. 0750	70. 0120
		031509040000	平垫铁 综合	kg	722. 4170	1008. 3550	1599. 3780
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	1060. 3470	1478. 4560	2345. 7520
		143100290000	二硫化钼	kg	5. 7840	7. 2300	8. 6750
		350900110000	滚杠 综合	m^3	173. 4320	256. 3350	378. 9480
		370500080000	道木	m^3	1. 7120	1. 8070	1. 9030
		050300070000	板方材	m	0. 6930	0. 9510	1. 1260
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	4. 7180	5. 7080	6. 3160
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	9. 4490	10. 5170	11. 5030
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 9440	1. 0520	1. 1500
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 9440	1. 0520	1. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等;
2 设备重量大于 60 吨时,大型吊装机械的消耗量应另计。

表 C. 3. 10- 1. 2 碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装 10m ＜基础标高≤20m

项目	编号				C3-2-157	C3-2-158	C3-2-159	C3-2-160
	名称				设备重量(t 以内)			
					2	5	10	20
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 275	14. 722	20. 093	29. 140
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 5020	1. 1420	1. 4380	1. 9860
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2121	0. 4824	0. 6077	0. 8396
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9210	1. 3930	2. 0240	3. 2570
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	4. 5660	9. 1320	12. 1760	13. 6980
		031509040000	平垫铁 综合	kg	7. 0850	12. 3590	14. 3520	25. 1890
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	10. 5780	18. 5380	21. 0570	36. 8550
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 2280	0. 3810	0. 4570	0. 5330
		370500080000	道木	m^3	0. 0530	0. 0990	0. 1520	0. 2360
		050300070000	板方材	m^3	0. 0380	0. 0610	0. 0910	0. 1140
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 3040	0. 4570	0. 6090	0. 7610
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0810	0. 1610	0. 2420	0. 3220
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2420	0. 2740	0. 2820	0. 5640
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 3470	0. 4350	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	0. 5800	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	0. 7730
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0810	0. 1610	0. 2420	-
		990700090200	拖车 40t	台班	-	-	-	0. 3470
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4030	0. 5880	0. 8700	1. 3940
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0410	0. 0580	0. 0870	0. 1390
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0410	0. 0580	0. 0870	0. 1390
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等。

续表 C. 3. 10- 1. 2 碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装 10m ＜基础标高≤20m

项目	编号				C3-2-161	C3-2-162	C3-2-163
	名称				设备重量(t 以内)		
					40	60	80
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	62. 089	64. 268	71. 850
	材料	142900030000	氧气	m^3	4. 2010	4. 9540	5. 6850
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 7758	2. 0933	2. 4022
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 4180	7. 1000	9. 5350
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	15. 2200	16. 7420	18. 2640
		031509040000	平垫铁 综合	kg	37. 9890	65. 6590	148. 3040
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	55. 7130	96. 2970	217. 5390
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 6090	0. 6850	0. 9130
		350900110000	滚杠 综合	kg	-	33. 6060	76. 1300
		370500080000	道木	m^3	0. 3580	0. 6320	0. 7840
		050300070000	板方材	m^3	0. 1450	0. 1900	0. 2130
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 2180	1. 3700	1. 8260
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	1. 1520	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4030	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 6280	-	-
		990700090200	拖车 40t	台班	0. 4190	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	0. 4530	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 3120	3. 0810	4. 1230
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2310	0. 3120	0. 4110
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2310	0. 3120	0. 4110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等;
2 设备重量大于 40 吨时,大型吊装机械的消耗量应另计。

表 C. 3. 10-2. 1 筛板塔盘安装

项目	编号				C3-2-164	C3-2-165	C3-2-166	C3-2-167
	名称				筛板塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					1400	1800	2400	2800
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 033	3. 495	4. 328	5. 025
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 6850	0. 7990	0. 9590	1. 1030
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2894	0. 3374	0. 4055	0. 4659
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7610	0. 8830	1. 0960	1. 2630
		140300010000	煤油	kg	0. 1980	0. 2280	0. 3420	0. 3880
		140700030000	机油	kg	0. 1980	0. 2280	0. 2740	0. 3120
		140500070000	铅油	kg	0. 1220	0. 1450	0. 1520	0. 1600
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 1750	0. 1900	0. 2280	0. 2510
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	1. 4920	1. 5220	2. 6640	3. 2340
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 0250	0. 0810	0. 0890	0. 1290
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4030	0. 4670	0. 5720	0. 6690
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0810	0. 1210	0. 1610	0. 1930
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0410	0. 0470	0. 0580	0. 0670
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0410	0. 0470	0. 0580	0. 0670
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 1 筛板塔盘安装

项目	编号				C3-2-168	C3-2-169	C3-2-170
	名称				筛板塔盘安装		
					设备直径(mm 以内)		
					3200	3800	4500
	工程量计量单位				层		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 413	6. 763	8. 706
	材料	142900030000	氧气	m^3	1. 2100	1. 5070	1. 9340
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5110	0. 6374	0. 8176
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 3550	1. 6670	2. 1310
		140300010000	煤油	kg	0. 3960	0. 4490	0. 5330
		140700030000	机油	kg	0. 3200	0. 3730	0. 4410
		140500070000	铅油	kg	0. 1670	0. 2130	0. 2280
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 2820	0. 3350	0. 3960
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	3. 4250	4. 4750	5. 1750
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0160	0. 0250	0. 0410
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0160	0. 0250	0. 0410
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 1610	0. 1770	0. 2090
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 7170	0. 8050	1. 1110
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 2250	0. 2580	0. 2740
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0720	0. 0810	0. 1110
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0720	0. 0810	0. 1110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 1 筛板塔盘安装

项目	编号				C3-2-171	C3-2-172	C3-2-173	C3-2-174
	名称				筛板塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					5200	5800	6400	8000
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 575	11. 044	12. 691	14. 402
	材料	142900030000	氧气	m^3	2. 1460	2. 4660	2. 8310	3. 2880
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9066	1. 0418	1. 1967	1. 3890
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 3590	2. 7090	3. 1200	3. 6150
		140300010000	煤油	kg	0. 5560	0. 5780	0. 6090	0. 6850
		140700030000	机油	kg	0. 4790	0. 5100	0. 5330	0. 5710
		140500070000	铅油	kg	0. 2510	0. 2740	0. 3040	0. 3420
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 4410	0. 4640	0. 6470	0. 6850
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	5. 5550	5. 7843	6. 0880	6. 5140
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0480	0. 0640	0. 0640	0. 0730
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0480	0. 0640	0. 0640	0. 0730
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 2250	0. 2420	0. 2740	0. 2980
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1. 2490	1. 4330	1. 6510	1. 8770
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 3220	0. 4030	0. 4430	0. 4670
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1250	0. 1430	0. 1650	0. 1870
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1250	0. 1430	0. 1650	0. 1870
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 1 筛板塔盘安装

项目	编号				C3-2-175	C3-2-176	C3-2-177
	名称				筛板塔盘安装		
					设备直径(mm 以内)		设备直径(mm 以外)
					9200	10000	
	工程量计量单位				层		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 779	19. 295	22. 190
	材料	142900030000	氧气	m^3	3. 7440	4. 1160	4. 7350
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 5824	1. 7396	2. 0011
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 1090	4. 4670	5. 1750
		140300010000	煤油	kg	0. 7610	0. 8750	0. 9890
		140700030000	机油	kg	0. 5940	0. 6320	0. 6620
		140500070000	铅油	kg	0. 3580	0. 3960	0. 4260
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 7230	0. 8070	0. 8520
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	6. 8490	7. 1910	7. 7010
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0810	0. 0970	0. 1130
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0810	0. 0970	0. 1130
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 3140	0. 3380	0. 3700
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 1740	2. 3680	2. 7380
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 4990	0. 5720	0. 6280
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2180	0. 2370	0. 2740
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2180	0. 2370	0. 2740
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

表 C. 3. 10-2. 2 浮阀塔盘安装

项目	编号				C3-2-178	C3-2-179	C3-2-180	C3-2-181
	名称				浮阀塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					1400	1800	2400	2800
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 915	4. 501	5. 597	6. 439
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 6850	0. 7990	1. 0270	1. 1420
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2894	0. 3374	0. 4341	0. 4824
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7610	0. 8830	1. 0730	1. 2780
		140300010000	煤油	kg	0. 1980	0. 2660	0. 3350	0. 3650
		140700030000	机油	kg	0. 1670	0. 2050	0. 2590	0. 2820
		140500070000	铅油	kg	0. 1290	0. 1450	0. 1830	0. 2050
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 1520	0. 1830	0. 2280	0. 2510
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	1. 6740	2. 4350	3. 4630	4. 1860
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 0970	0. 1290	0. 1370	0. 1610
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4030	0. 4670	0. 5720	0. 6760
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0890	0. 1290	0. 1770	0. 2090
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0410	0. 0470	0. 0580	0. 0680
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0410	0. 0420	0. 0580	0. 0680
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 2 浮阀塔盘安装

项目	编号				C3-2-182	C3-2-183	C3-2-184
	名称				浮阀塔盘安装		
					设备直径(mm 以内)		
					3200	3800	4500
	工程量计量单位				层		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 349	8. 533	10. 478
	材料	142900030000	氧气	m^3	1. 2560	1. 5520	1. 8420
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5308	0. 6560	0. 7791
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 3700	1. 7050	2. 0170
		140300010000	煤油	kg	0. 3810	0. 4410	0. 4870
		140700030000	机油	kg	0. 3040	0. 3580	0. 4110
		140500070000	铅油	kg	0. 2280	0. 2740	0. 3200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 2660	0. 3270	0. 3810
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	4. 5660	5. 2510	6. 3920
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0160	0. 0250	0. 0410
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0160	0. 0250	0. 0410
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 1930	0. 2180	0. 2660
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 7250	0. 9020	1. 1110
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 2420	0. 2740	0. 2900
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0730	0. 0900	0. 1110
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0730	0. 0900	0. 1110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 2 浮阀塔盘安装

项目	编号				C3-2-185	C3-2-186	C3-2-187	C3-2-188
	名称				浮阀塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					5200	5800	6400	8000
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 071	13. 800	16. 083	18. 516
	材料	142900030000	氧气	m^3	2. 2150	2. 5570	2. 9680	3. 4630
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9363	1. 0802	1. 2549	1. 4637
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 4200	2. 7700	3. 1960	4. 0870
		140300010000	煤油	kg	0. 5560	0. 5780	0. 6850	0. 7230
		140700030000	机油	kg	0. 4790	0. 5020	0. 6090	0. 6850
		140500070000	铅油	kg	0. 4030	0. 4260	0. 4570	0. 4950
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 4340	0. 4640	0. 4950	0. 5330
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	6. 7730	7. 1530	7. 6100	7. 9910
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0480	0. 0570	0. 0640	0. 0730
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0480	0. 0570	0. 0640	0. 0730
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 2900	0. 3060	0. 3140	0. 3310
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1. 2810	1. 4660	1. 6910	2. 1670
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 3470	0. 4350	0. 4670	0. 4990
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1280	0. 1470	0. 1700	0. 2170
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1280	0. 1470	0. 1700	0. 2170
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 2 浮阀塔盘安装

项目	编号				C3-2-189	C3-2-190	C3-2-191
	名称				浮阀塔盘安装		
					设备直径(mm 以内)		设备直径(mm 以外)
					9200	10000	
	工程量计量单位				层		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 295	24. 485	27. 587
	材料	142900030000	氧气	m^3	3. 9500	4. 3450	4. 7810
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6692	1. 8363	2. 0209
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 9770	5. 4720	6. 0960
		140300010000	煤油	kg	0. 7610	0. 9130	1. 0650
		140700030000	机油	kg	0. 7000	0. 7610	0. 9130
		140500070000	铅油	kg	0. 5330	0. 7230	0. 8370
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 5940	0. 6540	0. 7150
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	8. 3710	9. 2080	10. 1670
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0810	0. 1130	0. 1450
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0810	0. 1130	0. 1450
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 4830	0. 6690	0. 9280
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 2390	2. 8990	3. 2300
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 5880	0. 6440	0. 7330
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2240	0. 2900	0. 3230
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2240	0. 2900	0. 3230
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

表 C. 3. 10-2. 3 泡罩塔盘安装

项目	编号				C3-2-192	C3-2-193	C3-2-194	C3-2-195
	名称				泡罩塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					1400	1800	2400	2800
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 226	7. 155	8. 845	10. 168
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 9130	1. 0500	1. 3170	1. 5000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3857	0. 4440	0. 5571	0. 6341
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 0650	1. 2330	1. 4990	1. 6970
		140300010000	煤油	kg	0. 5330	0. 6850	0. 7380	0. 7760
		140700030000	机油	kg	0. 1670	0. 2280	0. 2740	0. 3120
		140500070000	铅油	kg	0. 0990	0. 1140	0. 1370	0. 1600
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 1220	0. 1520	0. 2050	0. 2360
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0. 5710	0. 6470	0. 7380	0. 7760
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0160	0. 0320
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0160	0. 0320
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 1130	0. 1610	0. 2020	0. 2180
		994400000200	电动单级离心清水泵 φ150mm	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 5640	0. 6530	0. 7980	0. 9020
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0810	0. 1210	0. 1610	0. 1930
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0570	0. 0650	0. 0800	0. 0900
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0570	0. 0650	0. 0800	0. 0900
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 3 泡罩塔盘安装

项目	编号				C3-2-196	C3-2-197	C3-2-198
	名称				泡罩塔盘安装		
					设备直径(mm 以内)		
					3200	3800	4500
	工程量计量单位				层		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 872	13. 435	16. 365
	材料	142900030000	氧气	m^3	1. 5980	2. 0020	2. 4340
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6758	0. 8462	1. 0286
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 9030	2. 3060	2. 6790
		140300010000	煤油	kg	0. 7990	0. 9210	1. 3700
		140700030000	机油	kg	0. 3200	0. 3650	0. 4260
		140500070000	铅油	kg	0. 1670	0. 2130	0. 2660
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 2440	0. 2890	0. 3420
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0. 7990	0. 9510	1. 0650
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0410	0. 0480	0. 0810
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0410	0. 0480	0. 0810
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 2340	0. 2660	0. 2820
		994400000200	电动单级离心清水泵 φ150mm	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0160
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 9910	1. 2240	1. 4170
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 2250	0. 2580	0. 2740
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0990	0. 1220	0. 1420
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0990	0. 1220	0. 1420
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 3 泡罩塔盘安装

项目	编号				C3-2-199	C3-2-200	C3-2-201	C3-2-202
	名称				泡罩塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					5200	5800	6400	8000
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 999	21. 838	24. 025	25. 230
	材料	142900030000	氧气	m^3	2. 8080	3. 2190	3. 5390	3. 8970
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 1868	1. 3604	1. 4956	1. 6473
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 2570	3. 7750	4. 1170	4. 5810
		140300010000	煤油	kg	1. 5600	1. 5980	1. 6890	1. 8260
		140700030000	机油	kg	0. 5020	0. 5480	0. 6090	0. 7000
		140500070000	铅油	kg	0. 3270	0. 3500	0. 3810	0. 4260
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 4030	0. 4570	0. 4870	0. 5330
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	1. 3700	1. 6740	1. 9030	2. 4350
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1050	0. 1370	0. 1770	0. 2500
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1050	0. 1370	0. 1770	0. 2500
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 2980	0. 3060	0. 3870	0. 4510
		994400000200	电动单级离心清水泵 φ150mm	台班	0. 0160	0. 0250	0. 0320	0. 0570
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1. 7213	1. 9810	2. 1740	2. 4240
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 3220	0. 4350	0. 4670	0. 4990
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1720	0. 1980	0. 2180	0. 2420
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1720	0. 1980	0. 2180	0. 2420
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。								

续表 C. 3. 10-2. 3 泡罩塔盘安装

项目	编号				C3-2-203	C3-2-204	C3-2-205
	名称				泡罩塔盘安装		
					设备直径(mm 以内)		设备直径(mm 以外)
					9200	10000	
	工程量计量单位				层		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	29.090	31.994	36.798
	材料	142900030000	氧气	m^3	4.2920	4.7490	5.3600
		142900050001	乙炔气	m^3	1.8143	2.0066	2.2659
		031301010000	电焊条(综合)	m	4.9920	5.4180	5.8440
		140300010000	煤油	kg	1.9030	2.1310	2.4430
		140700030000	机油	kg	0.7610	0.8520	0.9440
		140500070000	铅油	kg	0.4570	0.5560	0.6540
		143100290000	二硫化钼	kg	0.5710	0.7080	0.7760
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	3.0440	3.8890	4.7180
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.3060	0.4190	0.4920
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.3060	0.4190	0.4920
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.5880	0.6930	0.7330
		994400000200	电动单级离心清水泵 φ150mm	台班	0.0730	0.0810	0.0890
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.6410	2.8670	3.0920
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.5880	0.6440	0.7330
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.2640	0.2870	0.3090
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2640	0.2870	0.3090
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

表 C. 3. 10-2. 4 舌型塔盘安装

项目	编号				C3-2-206	C3-2-207	C3-2-208	C3-2-209
	名称				舌型塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					1400	1800	2400	2800
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.460	3.985	4.930	5.667
	材料	142900030000	氧气	m^3	0.6850	0.7990	0.9820	1.1280
		142900050001	乙炔气	m^3	0.2894	0.3374	0.4154	0.4769
		031301010000	电焊条(综合)	m	0.6850	0.7910	0.9890	1.2100
		140300010000	煤油	kg	0.1900	0.2970	0.3420	0.3960
		140700030000	机油	kg	0.1600	0.2280	0.2820	0.3200
		140500070000	铅油	kg	0.1070	0.1520	0.1520	0.1520
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0910	0.1520	0.2280	0.2440
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0.7610	1.3700	2.4280	3.0970
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0080	0.0080	0.0160	0.0160
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0080	0.0080	0.0160	0.0160
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.0970	0.1050	0.1210	0.1530
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.3630	0.4190	0.5240	0.6440
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0810	0.1210	0.1610	0.1930
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.0360	0.0420	0.0530	0.0640
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0360	0.0420	0.0530	0.0640
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 4 舌型塔盘安装

项目	编号				C3-2-210	C3-2-211	C3-2-212
	名称				舌型塔盘安装		
					设备直径(mm 以内)		
					3200	3800	4500
	工程量计量单位				层		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 232	7. 486	9. 127
	材料	142900030000	氧气	m^3	1. 2100	1. 5000	1. 8420
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5110	0. 6341	0. 7791
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 3850	1. 5220	1. 8720
		140300010000	煤油	kg	0. 4110	0. 4570	0. 5020
		140700030000	机油	kg	0. 3420	0. 3960	0. 4340
		140500070000	铅油	kg	0. 1520	0. 1520	0. 1520
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 2660	0. 3120	0. 3580
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	3. 4250	3. 8660	4. 9470
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0169	0. 0200	0. 0410
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0160	0. 0200	0. 0410
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 1860	0. 2180	0. 2420
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 6530	0. 8050	0. 9910
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 2250	0. 2580	0. 2740
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0650	0. 0810	0. 0990
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0650	0. 0810	0. 0990
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 4 舌型塔盘安装

项目	编号				C3-2-213	C3-2-214	C3-2-215	C3-2-216
	名称				舌型塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					5200	5800	6400	8000
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 589	12. 139	14. 007	15. 621
	材料	142900030000	氧气	m^3	2. 1230	2. 4430	2. 8080	3. 0300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8978	1. 0330	1. 1868	1. 2802
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 1460	2. 4660	2. 8310	3. 0590
		140300010000	煤油	kg	0. 5630	0. 5780	0. 6090	0. 6850
		140700030000	机油	kg	0. 5020	0. 5100	0. 5330	0. 5710
		140500070000	铅油	kg	0. 2280	0. 2280	0. 3040	0. 3420
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 3810	0. 4340	0. 4570	0. 4950
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	5. 5550	5. 7840	6. 0880	6. 5450
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0480	0. 0570	0. 0640	0. 0730
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0480	0. 0570	0. 0640	0. 0730
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 2740	0. 2820	0. 2980	0. 3700
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1. 1360	1. 3050	1. 4980	1. 6190
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 3220	0. 4030	0. 4430	0. 4670
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1140	0. 1310	0. 1500	0. 1620
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1140	0. 1310	0. 1500	0. 1620
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 4 舌型塔盘安装

项目	编号				C3-2-217	C3-2-218	C3-2-219
	名称				舌型塔盘安装		
					设备直径(mm 以内)		设备直径(mm 以外)
					9200	10000	
	工程量计量单位				层		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18.523	20.377	23.432
	材料	142900030000	氧气	m^3	3.6980	4.3700	5.2050
		142900050001	乙炔气	m^3	1.5626	1.8473	2.2000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	3.7440	4.3000	4.8930
		140300010000	煤油	kg	0.7610	0.8520	0.9440
		140700030000	机油	kg	0.6090	0.6850	0.8370
		140500070000	铅油	kg	0.3810	0.4570	0.5330
		143100290000	二硫化钼	kg	0.5330	0.6240	0.7610
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	6.8490	8.5230	9.2080
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0810	0.0970	0.1130
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0810	0.0970	0.1130
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.4990	0.6760	0.8210
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.9810	2.2790	2.5850
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.4990	0.5720	0.6280
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.1980	0.2280	0.2590
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1980	0.2280	0.2590
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

表 C. 3. 10-2. 5 浮动喷射式塔盘安装

项目	编号				C3-2-220	C3-2-221	C3-2-222	C3-2-223
	名称				浮动喷射式塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					1400	1800	2800	3800
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.819	7.907	9.548	11.967
	材料	142900030000	氧气	m^3	1.1420	1.4840	1.9410	2.5340
		142900050001	乙炔气	m^3	0.4824	0.6275	0.8198	1.0714
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.2180	1.5830	1.9030	2.3740
		140300010000	煤油	kg	0.1520	0.2280	0.3810	0.4570
		140700030000	机油	kg	0.1520	0.2280	0.3040	0.3810
		140500070000	铅油	kg	0.1520	0.1520	0.1520	0.1520
		143100290000	二硫化钼	kg	0.1520	0.2280	0.3040	0.3810
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	0.7610	1.5220	3.0440	4.5660
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0080	0.0160	0.0160	0.0160
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0080	0.0160	0.0160	0.0160
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.0810	0.0810	0.0810	0.1610
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.6440	0.8380	1.0070	1.2560
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0810	0.1210	0.1930	0.2580
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.0640	0.0840	0.1010	0.1250
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0640	0.0840	0.1010	0.1250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。

续表 C. 3. 10-2. 5 浮动喷射式塔盘安装

项目	编号				C3-2-224	C3-2-225	C3-2-226	C3-2-227
	名称				浮动喷射式塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					4800	6400	8600	10000
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 296	19. 557	24. 017	29. 608
	材	142900030000	氧气	m^3	3. 2880	3. 9500	4. 9310	7. 0180
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 3890	1. 6692	2. 0846	2. 9659
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 2110	3. 8510	4. 4290	4. 6570
		140300010000	煤油	kg	0. 5330	0. 6090	0. 7610	0. 9130
		140700030000	机油	kg	0. 4570	0. 5330	0. 6090	0. 6850
		140500070000	铅油	kg	0. 1520	0. 2280	0. 3040	0. 3810
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 4570	0. 4570	0. 5330	0. 6090
	料	150105020000	无石棉编绳 综合	kg	5. 3270	6. 0880	6. 8490	7. 6100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0250	0. 0320	0. 0480	0. 0640
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0250	0. 0320	0. 0480	0. 0640
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 2420	0. 2420	0. 3220	0. 4030
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1. 7000	2. 0380	2. 3440	2. 7380
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 2820	0. 4430	0. 4990	0. 5720
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1700	0. 1730	0. 2350	0. 2740
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1700	0. 1730	0. 2350	0. 2740
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。								

表 C. 3. 10-2. 6 混合型塔盘安装

项目	编号				C3-2-228	C3-2-229	C3-2-230	C3-2-231
	名称				混合型塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					1400	1800	2800	3800
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 922	4. 715	5. 901	8. 555
	材	142900030000	氧气	m^3	0. 5710	0. 6850	0. 8680	1. 2560
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2418	0. 2894	0. 3670	0. 5308
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6090	0. 7310	0. 9130	1. 3240
		140300010000	煤油	kg	0. 1520	0. 2280	0. 3040	0. 3810
		140700030000	机油	kg	0. 1520	0. 2280	0. 3040	0. 3810
		140500070000	铅油	kg	0. 1520	0. 1520	0. 1520	0. 1520
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 1520	0. 2280	0. 3040	0. 3810
	料	150105020000	无石棉编绳 综合	kg	1. 1420	1. 5220	3. 0440	4. 5660
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0250
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0250
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 1130	0. 1770	0. 2090	0. 2580
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3220	0. 5800	0. 7250	1. 0550
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0810	0. 1210	0. 1930	0. 2580
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0320	0. 0580	0. 0730	0. 1060
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0320	0. 0580	0. 0730	0. 1060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。								

续表 C. 3. 10-2. 6 混合型塔盘安装

项目	编号				C3-2-232	C3-2-233	C3-2-234	C3-2-235
	名称				混合型塔盘安装			
					设备直径(mm 以内)			
					4800	6400	8600	10000
	工程量计量单位				层			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 692	13. 884	18. 171	22. 487
	材	142900030000	氧气	m^3	1. 5750	2. 1230	2. 8540	3. 8540
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6659	0. 8978	1. 2066	1. 5154
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 6590	2. 2980	3. 0740	3. 8350
		140300010000	煤油	kg	0. 4570	0. 6090	0. 7610	0. 9130
		140700030000	机油	kg	0. 4570	0. 4570	0. 5330	0. 6090
		140500070000	铅油	kg	0. 1520	0. 1520	0. 2280	0. 3040
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 3810	0. 4570	0. 4570	0. 5330
	料	150105020000	无石棉编绳 综合	kg	5. 3270	6. 0880	6. 8490	7. 6100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0250	0. 0320	0. 0480	0. 0640
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0250	0. 0320	0. 0480	0. 0640
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 2820	0. 3870	0. 5150	0. 5640
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1. 3210	1. 4580	1. 6270	2. 0290
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 2820	0. 4430	0. 4990	0. 5720
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1320	0. 1460	0. 1630	0. 2030
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1320	0. 1460	0. 1630	0. 2030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清点、校正、编号、装配、调整、连接紧固及点焊等。								

表 C. 3. 10-3. 1 设备填充乱堆

项目	编号				C3-2-236	C3-2-237	C3-2-238	C3-2-239	C3-2-240	C3-2-241
	名称				瓷质材料	金属材料	塑料	石质材料	木质材料	冷箱珠冷光砂
	工程量计量单位				t					$10m^3$
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 165	4. 005	6. 718	2. 315	4. 845	3. 405
	材	012900400001	普通钢板	kg	-	-	-	-	-	14. 6870
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	-	-	0. 0460
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	-	-	-	0. 0195
	料	050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0030	0. 0050	0. 0020	0. 0050	0. 0190
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	-	0. 0820
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	-	-	0. 2800
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1390	0. 1220	0. 1320	0. 1320	0. 1320	0. 2640
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 2870	0. 2460	0. 3690	0. 2870	0. 2870	-
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、场内运输、挑选、冲洗、填充等。										

表 C. 3. 10-3. 2 设备填充排列

项目	编号				C3-2-242	C3-2-243	C3-2-244
	名称				瓷质材料	金属材料	塑料
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 742	7. 628	12. 793
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1480	0. 1320	0. 1390
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 3690	0. 3210	0. 4760
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、场内运输、挑选、冲洗、填充等。							

C. 3. 11 热交换器类设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 11 的规定。

表 C. 3. 11- 1 热交换器安装基础标高 10m 以内

项目	编号				C3-2-245	C3-2-246	C3-2-247	C3-2-248	C3-2-249
	名称				设备重量(t 以内)				
					2	5	10	20	30
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 563	10. 755	16. 979	25. 616	33. 530
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 1826	0. 4338	0. 5023	0. 8675	1. 7807
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0771	0. 1835	0. 2121	0. 3670	0. 7527
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6545	1. 2557	1. 9025	2. 4504	3. 1962
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	4. 5660	9. 1320	12. 1760	13. 6980	14. 4590
		031509040000	平垫铁 综合	kg	9. 2690	10. 7712	18. 4794	28. 4515	31. 3547
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	21. 6329	25. 1381	43. 1167	66. 3851	73. 1610
		140100060000	黄油	kg	0. 0381	0. 0913	0. 2664	0. 5327	0. 7991
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 2435	0. 4338	0. 7610	1. 3850	1. 7579
		370500080000	道木	m^3	0. 0685	0. 0913	0. 1370	0. 2283	0. 3044
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 1218	0. 2207	0. 2892	0. 4109	0. 6316
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4035	0. 5154	0. 2899	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 3543	0. 3543	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	-	-	0. 3866
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	0. 4671	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	-	0. 6366
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1611	0. 2416	-	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 2899	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	0. 3467	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	-	-	-	-	0. 3866
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4111	0. 7570	1. 1597	1. 4903	2. 1345
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0415	0. 0754	0. 1161	0. 1492	0. 2136
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0415	0. 0754	0. 1161	0. 1492	0. 2136
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等,不包括抽芯检验。									

续表 C. 3. 11-1 热交换器安装基础标高 10m 以内

项目	编号				C3-2-250	C3-2-251	C3-2-252	C3-2-253
	名称				设备重量(t 以内)			
					40	50	60	80
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45. 242	64. 178	72. 073	74. 766
	材料	142900030000	氧气	m^3	2. 2145	3. 7670	4. 5203	5. 2966
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9363	1. 5923	1. 9110	2. 2385
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 3073	5. 7227	5. 9967	7. 0621
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	15. 2200	15. 9810	16. 7420	18. 2640
		031509040000	平垫铁 综合	kg	56. 2425	65. 3410	74. 9775	84. 3584
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	98. 4163	114. 8182	131. 2200	147. 6218
		140100060000	黄油	kg	1. 2176	1. 5220	1. 8264	3. 0440
		143100290000	二硫化钼	kg	2. 0699	2. 3591	2. 6483	3. 0440
		350900110000	滚杠 综合	kg	-	100. 8173	138. 8673	228. 3913
		370500080000	道木	m^3	0. 4186	0. 6240	0. 8447	1. 0121
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 7001	1. 0654	1. 3926	1. 6057
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	-	0. 8858	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	0. 7731	0. 9503	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 4510	-	-	1. 1758
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0. 7333	-	-	-
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	-	-	-	0. 5883
		990700090300	拖车组 40t	台班	0. 4188	-	-	-
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	2. 4965	2. 8991	3. 2052
		990900025400	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	-	1. 0469	1. 2487	4. 0028
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 8025	3. 3823	3. 5917	4. 6386
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2806	0. 3382	0. 3594	0. 4637
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2806	0. 3382	0. 3594	0. 4637
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等,不包括抽芯检验。

表 C. 3. 11-2 热交换器安装 10m ＜基础标高≤20m

项目	编号				C3-2-254	C3-2-255	C3-2-256	C3-2-257	C3-2-258
	名称				设备重量(t 以内)				
					2	5	10	20	30
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 328	12. 361	19. 150	30. 491	42. 023
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 1826	0. 4338	0. 5023	0. 8675	1. 7807
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0771	0. 1835	0. 2121	0. 3670	0. 7527
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6545	1. 2557	1. 9025	2. 4504	3. 1962
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	4. 5660	9. 1320	12. 1760	13. 6980	14. 4590
		031509040000	平垫铁 综合	kg	9. 2690	10. 7712	18. 4794	28. 4515	31. 3547
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	21. 6329	25. 1381	43. 1167	66. 3851	73. 1610
		140100060000	黄油	kg	0. 0381	0. 0913	0. 2664	0. 5327	0. 7991
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 2435	0. 4338	0. 7610	1. 3850	1. 7579
		370500080000	道木	m^3	0. 0685	0. 0913	0. 1370	0. 2283	0. 3044
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 1218	0. 2207	0. 2892	0. 4109	0. 6316
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	-	-	-	-	0. 6765
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2018	0. 2416	0. 2899	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 3221	-	-	0. 3543	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	0. 4027	-	-	0. 3866
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 4349	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	0. 5959	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2018	0. 2738	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 2899	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	0. 3467	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	-	-	-	-	0. 3866
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4111	0. 7570	1. 1597	1. 4903	2. 1345
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0415	0. 0754	0. 1161	0. 1492	0. 2136
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0415	0. 0754	0. 1161	0. 1492	0. 2136
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等,不包括抽芯检验。

续表 C. 3. 11-2 热交换器安装 10m ＜基础标高≤20m

项目	编号				C3-2-259	C3-2-260	C3-2-261	C3-2-262
	名称				设备重量(t 以内)			
					40	50	60	80
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	50. 764	71. 540	79. 910	83. 659
	材料	142900030000	氧气	m^3	2. 2145	3. 7670	4. 5203	5. 2966
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9363	1. 5923	1. 9110	2. 2385
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 3073	5. 7227	5. 9967	7. 0621
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	15. 2200	15. 9810	16. 7420	18. 2640
		031509040000	平垫铁 综合	kg	56. 2425	65. 3410	74. 9775	84. 3584
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	98. 4163	114. 8182	131. 2200	147. 6218
		140100060000	黄油	kg	1. 2176	1. 5220	1. 8264	3. 0440
		143100290000	二硫化钼	kg	2. 0699	2. 3591	2. 6483	3. 0440
		350900110000	滚杠 综合	kg	-	100. 8173	138. 8673	228. 3913
		370500080000	道木	m^3	0. 4186	0. 6240	0. 8447	1. 0121
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 7001	1. 0654	1. 3926	1. 6057
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	0. 7731	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 7731	0. 9503	1. 1758
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 4510	-	-	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	0. 4188	-	-	-
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	2. 7381	3. 2619	4. 4776
		990900025400	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	-	1. 1681	1. 6191	2. 1701
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 8025	3. 3823	3. 5917	4. 6386
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2806	0. 3382	0. 3594	0. 4637
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2806	0. 3382	0. 3594	0. 4637
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等,不包括抽芯检验。

表 C. 3. 11-3 热交换器安装基础标高>20m

项目	编号				C3-2-263	C3-2-264	C3-2-265	C3-2-266
	名称				设备重量(t 以内)			
					2	5	10	20
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 039	12. 829	20. 156	35. 558
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 1826	0. 4338	0. 5023	0. 8675
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0771	0. 1835	0. 2121	0. 3670
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6545	1. 2557	1. 9025	2. 4504
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	4. 5660	9. 1320	12. 1760	13. 6980
		031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 3586	13. 5732	23. 2843	35. 8507
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	18. 5433	23. 7531	40. 7462	62. 4165
		140100060000	黄油	kg	0. 0381	0. 0913	0. 2664	0. 5327
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 2435	0. 4338	0. 7610	1. 3850
		370500080000	道木	m^3	0. 0685	0. 0913	0. 1370	0. 2283
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 1218	0. 2207	0. 2892	0. 4109
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	-	-	-	0. 6604
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2018	0. 2416	0. 2899	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	0. 3543
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 3315	-	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 3704	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	0. 5154	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2018	0. 2738	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 2899	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	0. 3467
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4111	0. 7570	1. 1597	1. 4903
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0415	0. 0754	0. 1161	0. 1492
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0415	0. 0754	0. 1161	0. 1492
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等,不包括抽芯检验。

续表 C. 3. 11-3 热交换器安装基础标高>20m

项目	编号				C3-2-267	C3-2-268	C3-2-269	C3-2-270
	名称				设备重量(t 以内)			
					30	40	50	60
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	48. 206	57. 651	80. 102	86. 416
	材料	142900030000	氧气	m^3	1. 7807	2. 2145	3. 7670	4. 5203
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7527	0. 9363	1. 5923	1. 9110
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 1962	4. 3073	5. 7227	5. 9967
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	14. 4590	15. 2200	15. 9810	16. 7420
		031509040000	平垫铁 综合	kg	39. 5050	56. 2425	65. 1279	74. 9775
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	69. 1391	98. 4163	114. 8182	131. 2200
		140100060000	黄油	kg	0. 7991	1. 2176	1. 5220	1. 8264
		143100290000	二硫化钼	kg	1. 7579	2. 0699	2. 3591	2. 6483
		350900110000	滚杠 综合	kg	-	-	100. 8173	138. 8673
		370500080000	道木	m^3	0. 3044	0. 4186	0. 6240	0. 8447
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 6316	0. 7001	1. 0654	1. 3926
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	0. 7172	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 4510	0. 8536	1. 0308
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 3866	-	-	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	0. 3866	0. 4188	-	-
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	3. 6239	4. 1071
		990900025400	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	-	-	2. 4566	2. 7381
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 1345	2. 8025	3. 3823	3. 5917
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2136	0. 2806	0. 3382	0. 3594
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2136	0. 2806	0. 3382	0. 3594
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等,不包括抽芯检验。

C. 3. 12　空气冷却器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 12 的规定。

表 C. 3. 12-1 空气冷却器管束(翅片)安装

项目	编号				C3-2-271	C3-2-272	C3-2-273	C3-2-274	C3-2-275	C3-2-276
	名称				设备重量(t 以内)					
					3	5	7	9	11	15
	工程量计量单位				片					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 011	24. 844	27. 251	30. 973	34. 515	42. 085
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 2740	0. 3420	0. 3880	0. 4110	0. 4570	0. 4790
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1158	0. 1445	0. 1639	0. 1736	0. 1934	0. 2022
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2740	0. 3350	0. 5400	0. 5600	0. 6800	0. 7800
		031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 4000	8. 6000	9. 7000	10. 1300	12. 9900	15. 6400
		140300010000	煤油	kg	1. 9030	2. 4350	2. 9680	3. 5010	4. 0330	4. 7260
		140700030000	机油	kg	0. 3810	0. 4190	0. 4410	0. 5170	0. 5630	0. 6160
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0380	0. 0760	0. 1900	0. 2280	0. 3420	0. 4640
		020100090100	耐油无石棉橡胶板 中压	kg	3. 8050	4. 1860	4. 4140	4. 9470	5. 4790	7. 5340
		202100030000	低压盲板	kg	3. 1660	3. 2880	3. 5310	4. 0180	4. 2620	6. 3320
		370500080000	道木	m^3	0. 0230	0. 0380	0. 0530	0. 0680	0. 0840	0. 1140
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 4260	0. 6470	0. 8750	1. 1030	1. 2940	1. 9030
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1710	0. 2330	0. 2400	0. 2530	0. 2600	0. 2670
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 2400	0. 3420	0. 3490	0. 4450	0. 4930	0. 7330
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1710	0. 2330	-	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 2400	0. 2530	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	-	0. 2600	0. 2670
		994400040000	单级离心泵	台班	0. 0410	0. 0570	0. 0730	0. 0970	0. 1450	0. 1700
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 4030	0. 4830	0. 5640	0. 6440	0. 7250	0. 8050
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 2090	0. 2500	0. 2660	0. 2740	0. 3220	0. 3700
		994300000600	电动空气压缩机 9m^3/min	台班	0. 4830	0. 6690	0. 8050	1. 2000	1. 6510	2. 1990
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0210	0. 0250	0. 0260	0. 0270	0. 0320	0. 0370
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0210	0. 0250	0. 0260	0. 0270	0. 0320	0. 0370
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括管束水压试验、空气吹扫、吊装就位、找正、找水平、紧固固定螺栓、百叶窗调试及试运转等。

表 C. 3. 12-2 空气冷却器构架安装

项目	编号				C3-2-277
	名称				空冷器构架
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 748
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 9130
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3857
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 9130
		031509040000	平垫铁 综合	kg	34. 2450
		370500080000	道木	m^3	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1710
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 3970
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1036
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3220
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0320
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括构架组对、吊装、找正等。

C. 3. 13　反应器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 13 的规定。

表 C. 3. 13-1 整体反应器类安装基础标高 10m 以内

项目	编号				C3-2-278	C3-2-279	C3-2-280	C3-2-281	C3-2-282	C3-2-283
	名称				设备重量(t 以内)					
					2	5	10	20	30	40
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 679	13. 028	21. 915	31. 821	42. 044	50. 165
	材料	142900030000	氧气	m^3	1. 3173	1. 7511	2. 5570	3. 3172	4. 9769	5. 4792
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5571	0. 7396	1. 0802	1. 4022	2. 1033	2. 3154
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9208	1. 1491	1. 6970	3. 2875	4. 8552	5. 5705
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	4. 5660	9. 1320	12. 1760	13. 6980	14. 4590	15. 2200
		031509040000	平垫铁 综合	kg	7. 8764	12. 4195	17. 9824	40. 1656	58. 3687	94. 2651
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	11. 8183	18. 6293	26. 9698	60. 2560	87. 5531	141. 3938
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 2283	0. 3881	0. 4947	0. 5327	0. 6088	0. 7610
		370500080000	道木	m^3	0. 0533	0. 0913	0. 1142	0. 1903	0. 2207	0. 3348
		050300070000	板方材	m^3	0. 0228	0. 0381	0. 0457	0. 0609	0. 0609	0. 0685
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 8371	0. 9132	0. 9893	1. 0654	1. 2176	1. 3698
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3501	0. 3755	0. 5205	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2594	0. 3060	-	0. 6858	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	0. 3976	-	0. 3459	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	-	0. 3866	0. 7756
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	0. 4857	-	-
		990900002800	汽车式起重机 120t	台班	-	-	-	-	0. 4934	0. 5095
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 2179	0. 2467	0. 3204	0. 3908	0. 3967	0. 4103
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 1611	0. 1611	0. 2416	-	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	0. 3467	-	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	-	-	-	-	0. 3866	0. 4188
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3950	0. 5078	0. 7409	1. 4174	2. 0777	2. 3837
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0398	0. 0509	0. 0737	0. 1416	0. 2077	0. 2382
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0398	0. 0509	0. 0737	0. 1416	0. 2077	0. 2382
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等。

续表 C. 3. 13-1 整体反应器类安装基础标高 10m 以内

项目	编号				C3-2-284	C3-2-285	C3-2-286	C3-2-287	C3-2-288	C3-2-289
	名称				设备重量(t 以内)					
					50	60	80	100	150	200
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	62. 145	76. 146	80. 592	95. 282	125. 372	161. 901
	材料	142900030000	氧气	m^3	6. 0956	7. 0316	7. 8535	8. 4471	9. 5886	10. 5018
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 5758	2. 9714	3. 3198	3. 5703	4. 0527	4. 4385
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	6. 4457	7. 1154	8. 1275	8. 9950	10. 8519	12. 4804
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	15. 9810	16. 7420	18. 2640	21. 3080	25. 1130	33. 4840
		031509040000	平垫铁 综合	kg	150.2595	166.9558	175.9128	196.6120	238.9768	280.9460
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	225.3930	250.4375	263.8844	294.9179	358.4691	421.4190
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 9132	1. 1187	1. 1719	1. 2176	1. 3698	1. 6742
		370500080000	道木	m^3	0. 5327	0. 7153	0. 8447	1. 0121	1. 3089	1. 5981
		050300070000	板方材	m^3	0. 0685	0. 0837	0. 0989	0. 1065	0. 1370	0. 1598
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 5220	1. 6742	1. 8264	2. 4352	2. 6635	3. 1962
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	0. 5603	0. 5985	0. 7892	-	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	0. 8621	0. 9198	1. 0071	-	-	-
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 4510	0. 4747	0. 5247	0. 6188	0. 6570	0. 7748
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	0. 4188	0. 5078	-	-	-	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 7542	3. 0365	3. 4629	5. 4761	5. 8186	6. 0399
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2755	0. 3035	0. 3467	0. 5476	0. 5815	0. 6044
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2755	0. 3035	0. 3467	0. 5476	0. 5815	0. 6044
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等。

表 C. 3. 13-2 整体反应器类安装 10m ＜基础标高≤20m

项目	编号				C3-2-290	C3-2-291	C3-2-292	C3-2-293	C3-2-294
	名称				设备重量(t 以内)				
					2	5	10	20	30
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10.072	17.090	28.561	41.485	54.797
	材料	142900030000	氧气	m^3	1.3173	1.7511	2.5570	3.3172	4.9769
		142900050001	乙炔气	m^3	0.5571	0.7396	1.0802	1.4022	2.1033
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.9208	1.1491	1.6970	3.2875	4.8552
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	4.5660	9.1320	12.1760	13.6980	14.4590
		031509040000	平垫铁 综合	kg	7.8764	12.4195	17.9824	40.1656	58.3687
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	11.8183	18.6293	26.9698	60.2560	87.5531
		143100290000	二硫化钼	kg	0.2283	0.3881	0.4947	0.5327	0.6088
		370500080000	道木	m^3	0.0533	0.0913	0.1142	0.1903	0.2207
		050300070000	板方材	m^3	0.0228	0.0381	0.0457	0.0609	0.0609
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0.8371	0.9132	0.9893	1.0654	1.2176
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	-	-	-	-	0.6298
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.3967	0.4272	0.5892	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	0.4188	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.3882	-	-	0.3467	0.4417
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0.3806	-	-	0.3866
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	0.4951	-	-
		990900002800	汽车式起重机 120t	台班	-	-	-	0.6086	-
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0.2179	0.2467	0.3204	0.3908	0.3967
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.1611	0.1611	0.2416	-	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	-	-	-	0.3467	0.3866
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.3950	0.5078	0.7409	1.4174	2.0777
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.0398	0.0509	0.0737	0.1416	0.2077
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0398	0.0509	0.0737	0.1416	0.2077
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等。

续表 C. 3. 13-2 整体反应器类安装 10m ＜基础标高≤20m

项目	编号				C3-2-295	C3-2-296	C3-2-297	C3-2-298
	名称				设备重量(t 以内)			
					40	50	60	80
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	65. 593	73. 454	81. 963	88. 961
	材料	142900030000	氧气	m^3	5. 4792	6. 0956	7. 0316	7. 8535
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 3154	2. 5758	2. 9714	3. 3198
		031301010000	电焊条（综合）	kg	5. 5705	6. 4457	7. 1154	8. 1275
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	15. 2200	15. 9810	16. 7420	18. 2640
		031509040000	平垫铁 综合	kg	94. 2651	150. 2595	166. 9558	175. 9128
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	141. 3938	225. 3930	250. 4375	263. 8844
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 7610	0. 9132	1. 1263	1. 1719
		370500080000	道木	m^3	0. 3348	0. 5327	0. 7001	0. 8447
		050300070000	板方材	m^3	0. 0685	0. 0685	0. 0837	0. 0989
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 3698	1. 5220	1. 6742	1. 7046
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900003400	履带式起重机 150t	台班	0. 7044	0. 8375	1. 0791	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 9113	-	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	0. 4832	0. 5078	0. 6443
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 4103	0. 4510	0. 4747	0. 5247
		990700090300	拖车组 40t	台班	0. 4188	-	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	0. 4188	0. 5078	0. 5078
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 3837	2. 7542	3. 0365	3. 4629
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2382	0. 2755	0. 3035	0. 3467
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2382	0. 2755	0. 3035	0. 3467
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括基础铲麻面、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊等。

C. 3. 14　电解槽安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 14 的规定。

表 C. 3. 14- 1 立式隔膜电解槽钢框架底座、玻璃钢盖

项目	编号				C3-2-299	C3-2-300	C3-2-301	C3-2-302	C3-2-303
	名称				设备重量(t 以内)				
					2	3	5	7	10
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 673	11. 001	15. 290	19. 557	25. 961
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	12. 9450	14. 3910	16. 0040	17. 9370	19. 6570
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7610	0. 9130	1. 1420	1. 5980	2. 2830
		142900030000	氧气	m^3	0. 4570	0. 5170	0. 6850	0. 9130	1. 1420
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1934	0. 2184	0. 2890	0. 3857	0. 4824
		142900060000	氨气	m^3	3. 0440	4. 5660	7. 6100	10. 6540	12. 9370
		020700130000	钢板垫板	kg	13. 0510	14. 4970	16. 1100	17. 8990	19. 6870
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	8. 5610	9. 9920	11. 4150	12. 8380	14. 2690
		020300170000	乙丙烯橡胶黑带	kg	4. 2620	5. 0230	5. 5550	6. 1640	7. 0770
		020700310000	橡胶塞	kg	3. 0440	4. 5660	6. 0880	7. 6100	9. 1320
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	3. 8050	7. 6100	11. 4150	15. 2200	19. 0250
		140700030000	机油	kg	1. 2180	1. 5980	2. 2830	2. 6640	3. 0440
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 3120	0. 3420	0. 3810	0. 4190	0. 4640
		143300350000	凡士林油	kg	0. 3810	0. 3810	0. 3810	0. 6090	0. 7610
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	4. 2620	5. 0230	5. 5550	6. 1640	7. 0770
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m^2	0. 0990	0. 1070	0. 1140	0. 1220	0. 1450
		022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	3. 5533	3. 5533	4. 0600	4. 5667	5. 0733
		370500080000	道木	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0150	0. 0230	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2660	0. 3870	0. 5080	0. 6280	0. 7650
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 1050	0. 1450	0. 1860	0. 2250	0. 2820
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 2420	0. 3220	0. 4030	0. 5640	0. 8050
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0250	0. 0320	0. 0410	0. 0570	0. 0810
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0250	0. 0320	0. 0410	0. 0570	0. 0810
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括绝缘子安装、阴极板、阳极板清点、组对、底框槽架、槽盖、滴流管及其他附件安装、找正、固定及组装、夹具的制作安装拆除、气密试验、密封充氮等。

表 C. 3. 14-2 立式隔膜电解槽混凝土槽底、盖

项目	编号				C3-2-304	C3-2-305	C3-2-306	C3-2-307	C3-2-308
	名称				设备重量(t 以内)				
					2	3	5	7	10
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 135	8. 803	12. 229	15. 648	20. 762
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	7. 7700	8. 6370	9. 6040	10. 7610	11. 8410
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 7610	0. 9130	1. 1420	1. 5980	2. 2830
		142900030000	氧气	m^3	0. 4570	0. 4570	0. 6850	0. 6850	1. 1420
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1934	0. 1934	0. 2890	0. 2890	0. 4824
		142900060000	氨气	m^3	1. 9030	2. 0550	2. 2830	2. 6640	3. 0440
		031509040000	平垫铁 综合	kg	13. 0510	14. 4970	16. 0490	16. 1100	19. 6870
		020700130000	钢板垫板	kg	13. 0510	14. 4970	16. 0490	16. 1100	19. 6870
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	8. 5610	9. 9920	11. 4150	12. 8380	14. 2690
		020700310000	橡胶塞	kg	3. 0440	3. 8050	4. 5660	6. 0880	9. 1320
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	3. 8050	7. 6100	11. 4150	15. 2200	19. 0250
		140700030000	机油	kg	1. 2180	1. 5980	2. 2830	2. 6640	3. 0440
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 3120	0. 3420	0. 3810	0. 4190	0. 4640
		143300350000	凡士林油	kg	0. 3810	0. 3810	0. 3810	0. 6090	0. 7610
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m^2	6. 0880	9. 1320	12. 1760	15. 2200	18. 2640
		370500080000	道木	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0150	0. 0230	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2660	0. 3870	0. 5080	0. 6280	0. 7650
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 1050	0. 1450	0. 1860	0. 2250	0. 2820
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 2420	0. 3220	0. 4030	0. 5640	0. 8050
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0250	0. 0320	0. 0410	0. 0570	0. 0810
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0250	0. 0320	0. 0410	0. 0570	0. 0810
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括绝缘子安装、阴极板、阳极板清点、组对、混凝土槽底、槽盖、滴流管及其他附件安装、找正、固定及组装、夹具的制作安装拆除、气密试验、密封充氮等。

C. 3. 15　电除雾器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 15 的规定。

表 C. 3. 15-1 箱式玻璃钢电除雾器

项目	编号				C3-2-309	C3-2-310
	名称				壳体金属结构	玻璃钢本体
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 466	20. 998
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	-	35. 4400
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	-	3. 9880
		142900030000	氧气	m^3	1. 0730	4. 5890
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4538	1. 9396
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 3180	2. 9090
		020700130000	钢板垫板	kg	1. 7050	-
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	-	0. 2280
		022700090000	羊毛毡 δ6mm～8mm	m^2	-	1. 1110
		290901012800	铜接线端子 25mm^2	个	-	5. 0680
		370500080000	道木	m^3	0. 0080	0. 0080
		050500010300	胶合板 δ9mm	m^2	-	0. 5330
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0480	0. 2820
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 1770	1. 0790
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0250	0. 0140
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9750	1. 7160
		994300000600	电动空气压缩机 9m^3/min	台班	-	0. 1860
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0100	0. 1710
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0100	0. 1710
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括金属构架地面组对安装、找正、紧固螺栓、固定焊接、玻璃钢本体废气出口、漏斗地面组对、外构架与本体连接、固定找正、内集酸板、栅板及其他内件安装、找正、配合玻璃接缝积层施工、气密试验等。

表 C. 3. 15-2 碳钢管式电除雾器

项目	编号				C3-2-311
	名称				M146 管式
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 942
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 6210
		031303140000	铅焊丝	kg	14. 3830
		142900030000	氧气	m^3	9. 4060
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 9758
		142900060000	氨气	m^3	16. 8710
		140300010000	煤油	kg	0. 3350
		020700130000	钢板垫板	kg	0. 9130
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 3810
		290901012700	铜接线端子 16mm^2	个	1. 5070
		370500080000	道木	m^3	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 5800
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 0320
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2090
		990700090200	拖车 40t	台班	0. 0160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9910
		994300000600	电动空气压缩机 9m^3/min	台班	0. 0730
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0990
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0990
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注：工作内容包括壳体安装、沉淀板、电晕板、上下分布板、内框架绝缘箱安装、找正、焊接内框架梁、衬铅焊缝严密性试验、试压等。

Ⅲ　金属油罐制作安装

C. 3. 16　拱顶油罐制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 16 的规定。

表 C. 3. 16- 1 搭接式拱顶罐制作安装

项目	编号				C3-3-1	C3-3-2	C3-3-3	C3-3-4	C3-3-5	C3-3-6
	名称				油罐容积(m^3)					
					100	200	300	400	500	700
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 025	5. 341	5. 200	4. 941	4. 807	4. 745
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	13. 9600	12. 9500	12. 5300	12. 1600	12. 0200	11. 8730
		142900030000	氧气	m^3	3. 6600	3. 5200	3. 4300	3. 2500	3. 1500	3. 0400
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 5473	1. 4879	1. 4495	1. 3736	1. 3319	1. 2846
		140300010000	煤油	kg	1. 3900	1. 3800	1. 3700	1. 3500	1. 3400	1. 3400
		040900120000	白垩土	kg	1. 1200	1. 1100	1. 1000	1. 0800	1. 0700	1. 0740
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0140
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 4900	3. 6300	3. 7800	3. 9300	4. 0900	4. 2840
		340000110000	其他材料	%	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 2850	1. 0950	1. 0570	0. 9330	0. 8090	0. 7770
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 3430	0. 2860	0. 2480	0. 2280	0. 2280	0. 2280
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 6380	0. 6280	0. 4950	0. 4860	0. 1640	0. 1640
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 1620	0. 1050	0. 0860	0. 0670	0. 0290	0. 0210
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	5. 2090	4. 9220	4. 6350	4. 2960	3. 9600	3. 9250
		994400110000	真空泵	台班	0. 0670	0. 0670	0. 0670	0. 0670	0. 0570	0. 0570
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 5210	0. 4930	0. 4640	0. 4300	0. 3960	0. 3930
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5210	0. 4930	0. 4640	0. 4300	0. 3960	0. 3930
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 5900	0. 5810	0. 5710	0. 5620	0. 5520	0. 5330
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

续表 C. 3. 16- 1 搭接式拱顶罐制作安装

项目	编号				C3-3-7	C3-3-8	C3-3-9	C3-3-10	C3-3-11
	名称				油罐容积(m^3)				
					1000	2000	3000	5000	10000
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 637	3. 864	3. 457	2. 955	2. 527
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	12. 7750	13. 6480	13. 8810	14. 7830	15. 7440
		142900030000	氧气	m^3	2. 8600	2. 4100	2. 0900	1. 6600	1. 3180
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 2088	1. 0187	0. 8835	0. 7011	0. 5570
		140300010000	煤油	kg	1. 1970	1. 0740	0. 8930	0. 8170	0. 7475
		040900120000	白垩土	kg	0. 9790	0. 8550	0. 7130	0. 6560	0. 6036
		050300070000	板方材	m^3	0. 0140	0. 0140	0. 0140	0. 0120	0. 0120
		340100140000	炭精棒	根	11. 5900	10. 2600	9. 4050	8. 2650	7. 2632
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	4. 2840	3. 8200	3. 8200	3. 7150	3. 6129
		340000110000	其他材料	%	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 6470	0. 5780	0. 5380	0. 3960	0. 2915
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0570	0. 0540	0. 0500	0. 0430	0. 0369
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1620	0. 1640	0. 1290	0. 1290	0. 1290
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0190	0. 0070	0. 0070	0. 0070	0. 0070
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 0380	0. 0380	0. 0380	0. 0290	0. 0290
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 8940	3. 6080	3. 3630	2. 6540	2. 0940
		994400110000	真空泵	台班	0. 0570	0. 0540	0. 0500	0. 0430	0. 0320
		994300000500	电动空气压缩机 6 m^3/min	台班	0. 5240	0. 4950	0. 4470	0. 4000	0. 3579
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3890	0. 3610	0. 3370	0. 2650	0. 2080
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3890	0. 3610	0. 3370	0. 2650	0. 2080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

表 C. 3. 16-2 对接式拱顶罐制作安装

项目	编号				C3-3-12	C3-3-13	C3-3-14	C3-3-15
	名称				油罐容积(m^3)			
					500	700	1000	2000
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 844	5. 609	5. 595	4. 673
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	15. 5800	15. 5800	15. 6200	16. 8560
		142900030000	氧气	m^3	5. 4500	5. 4490	5. 4490	5. 1880
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 3033	2. 3033	2. 3033	2. 1923
		140300010000	煤油	kg	1. 3400	1. 3400	1. 1970	1. 0740
		040900120000	白垩土	kg	1. 0700	1. 0700	0. 9790	0. 8550
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0140	0. 0140	0. 0140
		340100140000	炭精棒	根	-	-	11. 5900	10. 2600
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	4. 0900	4. 2840	4. 2840	3. 8200
		340000110000	其他材料	%	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 8090	0. 7770	0. 6470	0. 5780
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2280	0. 2280	0. 2190	0. 2190
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1640	0. 1640	0. 1620	0. 1640
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0290	0. 0210	0. 0190	0. 0070
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 0480	0. 0480	0. 0380	0. 0380
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 9620	3. 9250	3. 8940	3. 6080
		994400110000	真空泵	台班	0. 0570	0. 0570	0. 0570	0. 0540
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 5520	0. 5330	0. 5240	0. 4950
		994500000700	轴流通风机 30kW	台班	0. 4760	0. 4280	0. 4090	0. 3810
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3960	0. 3930	0. 3890	0. 3610
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3960	0. 3930	0. 3890	0. 3610
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

续表 C. 3. 16-2 对接式拱顶罐制作安装

项目	编号				C3-3-16	C3-3-17	C3-3-18
	名称				油罐容积(m^3)		
					3000	5000	10000
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 131	3. 560	3. 040
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	16. 7550	16. 6250	18. 4940
		142900030000	氧气	m^3	5. 1060	4. 9900	4. 5860
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 1582	2. 1088	1. 9384
		140300010000	煤油	kg	0. 8930	0. 8170	0. 5510
		040900120000	白垩土	kg	0. 7130	0. 6560	0. 4470
		050300070000	板方材	m^3	0. 0140	0. 0120	0. 0120
		340100140000	炭精棒	根	9. 4050	8. 2650	7. 1250
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 8200	3. 7150	3. 7000
		340000110000	其他材料	%	8. 0000	8. 0000	8. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 5380	0. 3960	0. 3450
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2190	0. 2090	0. 2090
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1290	0. 1290	0. 1290
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0070	0. 0070	0. 0070
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 0380	0. 0290	0. 0190
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 3630	2. 6540	2. 4990
		994400110000	真空泵	台班	0. 0500	0. 0430	0. 0360
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 4470	0. 4000	0. 3330
		994500000700	轴流通风机 30kW	台班	0. 3520	0. 3050	0. 2860
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3370	0. 2650	0. 2500
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3370	0. 2650	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

C. 3. 17　浮顶油罐制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 17 的规定。

表 C. 3. 17- 1 双盘式浮顶油罐制作安装

项目	编号				C3-3-19	C3-3-20	C3-3-21	C3-3-22
	名称				油罐容积(m^3)			
					5000	10000	20000	30000
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 367	4. 996	4. 232	4. 102
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	25. 8020	25. 6670	25. 5220	25. 1800
		142900030000	氧气	m^3	5. 9940	5. 6120	5. 5120	5. 4660
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 5330	2. 3714	2. 3297	2. 3099
		140300010000	煤油	kg	0. 1680	0. 1590	0. 1100	0. 0710
		040900120000	白垩土	kg	0. 3350	0. 2850	0. 2190	0. 1420
		050300070000	板方材	m^3	0. 0130	0. 0130	0. 0100	0. 0100
		340100140000	炭精棒	根	6. 5740	5. 8240	5. 6050	5. 4200
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	4. 4000	4. 2200	4. 0100	3. 8100
		340000110000	其他材料	%	8. 0000	8. 0000	8. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3950	0. 3820	0. 3590	0. 3400
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2280	0. 2090	0. 1900	0. 1710
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 2090	0. 2000	0. 1710	0. 1620
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0380	0. 0330	0. 0290	0. 0290
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4. 5670	4. 4480	4. 0750	3. 7720
		994400110000	真空泵	台班	0. 0180	0. 0170	0. 0150	0. 0150
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0950	0. 0860	0. 0760	0. 0670
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 4570	0. 4450	0. 4070	0. 3770
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4570	0. 4450	0. 4070	0. 3770
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括散板堆放、放样号料、切割、坡口、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

表 C. 3. 17-2 单盘式浮顶油罐制作安装

项目	编号				C3-3-23	C3-3-24	C3-3-25	C3-3-26	C3-3-27
	名称				油罐容积(m³)				
					3000	5000	10000	20000	30000
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 894	5. 367	4. 915	4. 232	3. 990
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	25. 5790	25. 3750	25. 0040	24. 6860	24. 3800
		142900030000	氧气	m³	5. 7970	5. 7480	5. 2840	5. 2840	5. 2270
		142900050001	乙炔气	m³	2. 4505	2. 4297	2. 2330	2. 2330	2. 2088
		140300010000	煤油	kg	0. 6000	0. 5500	0. 5000	0. 4000	0. 3500
		040900120000	白垩土	kg	0. 5700	0. 5230	0. 4750	0. 3800	0. 3330
		050300070000	板方材	m³	0. 0200	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340100140000	炭精棒	根	6. 5740	6. 5740	5. 8240	5. 6050	5. 3200
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	4. 1810	4. 0950	3. 8120	3. 7100	3. 5190
		340000110000	其他材料	%	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	0. 2930	0. 2770
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3960	0. 3650	0. 3430	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2380	0. 2190	0. 2000	0. 1810	0. 1710
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0570	0. 0480	0. 0380	0. 0290	0. 0290
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 2280	0. 2090	0. 1900	0. 1710	0. 1620
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0380	0. 0380	0. 0290	0. 0290	0. 0290
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 0290	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4. 3410	3. 7010	3. 4810	3. 2210	2. 9700
		994400110000	真空泵	台班	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0860	0. 0760	0. 0760	0. 0670	0. 0670
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 4340	0. 3700	0. 3490	0. 3220	0. 2980
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4340	0. 3700	0. 3490	0. 3220	0. 2980
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

表 C. 3. 17-3 内浮顶油罐制作安装

项目	编号				C3-3-28	C3-3-29	C3-3-30	C3-3-31
	名称				油罐容积(m^3)			
					500	700	1000	2000
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 463	6. 377	5. 943	5. 115
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	16. 9750	16. 9750	17. 1210	17. 2660
		142900030000	氧气	m^3	5. 7500	5. 7500	5. 6100	5. 5000
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 4308	2. 4308	2. 3714	2. 3242
		140300010000	煤油	kg	1. 1600	1. 0200	0. 9000	0. 7600
		040900120000	白垩土	kg	0. 9200	0. 8200	0. 7200	0. 6100
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340100140000	炭精棒	根	-	15. 2800	14. 4300	12. 5900
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	4. 2000	4. 1000	3. 9000	3. 8000
		340000110000	其他材料	%	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 8090	0. 7710	0. 6590	0. 6090
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2380	0. 2380	0. 2460	0. 2460
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0290	0. 0290	0. 0290	0. 0290
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 2480	0. 2480	0. 2480	0. 2480
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0570	0. 0380	0. 0290	0. 0190
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0480	0. 0480	-	-
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	-	-	0. 0380	0. 0380
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4. 7480	4. 6960	4. 4030	4. 0450
		994400110000	真空泵	台班	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 5810	0. 5710	0. 5620	0. 5050
		994500000700	轴流通风机 30kW	台班	-	-	0. 4760	0. 4380
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 4750	0. 4700	0. 4400	0. 4050
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4750	0. 4700	0. 4400	0. 4050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

续表 C. 3. 17-3 内浮顶油罐制作安装

项目	编号				C3-3-32	C3-3-33	C3-3-34
	名称				油罐容积(m^3)		
					3000	5000	10000
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 365	3. 679	3. 375
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	17. 3530	19. 2060	19. 4490
		142900030000	氧气	m^3	5. 4100	5. 3200	5. 9000
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 2868	2. 2484	2. 4934
		140300010000	煤油	kg	0. 6200	0. 5100	0. 4200
		040900120000	白垩土	kg	0. 5000	0. 4100	0. 3900
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340100140000	炭精棒	根	10. 7200	8. 3500	7. 9330
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 7000	3. 5400	3. 3200
		340000110000	其他材料	%	8. 0000	8. 0000	8. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 5740	0. 4310	0. 3680
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2460	0. 2460	0. 2460
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0290	0. 0290	0. 0190
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 2190	0. 1810	0. 1430
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0190	0. 0100	0. 0100
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 0380	0. 0290	0. 0190
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 6340	3. 1680	3. 0200
		994400110000	真空泵	台班	0. 0480	0. 0480	0. 0480
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 4660	0. 4280	0. 3520
		994500000700	轴流通风机 30kW	台班	0. 3900	0. 3430	0. 2860
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3630	0. 3170	0. 3020
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3630	0. 3170	0. 3020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。							

C. 3. 18 加热器及附件制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 18 的规定。

表 C. 3. 18- 1 加热器制作安装

项目	编号				C3-3-35
	名称				蒸汽盘管
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 021
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(10. 3000)
		012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	37. 9000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 5700
		142900030000	氧气	m^3	0. 1740
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0736
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4260
		994500000500	鼓风机 18m^3/min	台班	0. 1140
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0430
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0430
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括预制、安装、焊接、试漏等。					

续表 C. 3. 18-1 加热器制作安装

项目	编号				C3-3-36	C3-3-37	C3-3-38	C3-3-39	C3-3-40	C3-3-41
	名称				排管长度(m)					
					2	2.5	3	4	5	6
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.642	6.237	6.831	7.276	7.721	8.612
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(530.3040)	(640.7840)	(751.2640)	(972.2240)	(1193.1840)	(1414.1440)
		012900021000	热轧中厚钢板 δ18mm～25mm	kg	37.9000	37.9000	37.9000	37.9000	37.9000	37.9000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	6.2700	6.2700	6.2700	6.2700	6.2700	6.2700
		142900030000	氧气	m^3	16.6760	16.6760	16.6760	16.6760	16.6760	16.6760
		142900050001	乙炔气	m^3	7.0484	7.0484	7.0484	7.0484	7.0484	7.0484
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.3500	0.3150	0.2830	0.2550	0.2000	0.2000
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4.1890	4.1890	4.1890	4.1890	4.1890	4.1890
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.4190	0.4190	0.4190	0.4190	0.4190	0.4190
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.4190	0.4190	0.4190	0.4190	0.4190	0.4190
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括预制、安装、焊接、试漏等。

表 C. 3. 18-2 加热器支座制作安装

项目	编号				C3-3-42	C3-3-43	C3-3-44	C3-3-45	C3-3-46	C3-3-47
	名称				双柱四管式	双柱八管式	双柱十二管式	单管双柱式	单柱单管式	
									高 650	高 470
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.693	2.376	3.267	0.802	0.653	0.580
	材料	170700200002	无缝钢管	kg	(57.7720)	(52.9240)	(53.2270)	(43.3290)	(39.1880)	(29.2900)
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	14.4400	25.6500	38.5800	12.8300	4.2400	4.2400
		011300090000	扁钢 60 以外	kg	31.9910	52.5810	82.4210	24.3710	-	-
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	48.4450	94.6070	-	-	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	-	-	-	10.1710	10.1710	10.1710
		031301010000	电焊条(综合)	kg	3.6670	6.2700	9.4150	3.1450	4.7000	4.7000
		142900030000	氧气	m^3	0.4470	0.7730	1.1510	0.3460	0.2110	0.1820
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1890	0.3264	0.4868	0.1462	0.0890	0.0769
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.1420	2.0180	2.0560	0.6090	0.9520	0.6660
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.1140	0.2020	0.2060	0.0610	0.0950	0.0670
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1140	0.2020	0.2060	0.0610	0.0950	0.0670
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括号料、切割、煨弯、组装、焊接等。

表 C. 3. 18-3 加热器连接管制作安装

项目	编号				C3-3-48	C3-3-49	C3-3-50	C3-3-51
	名称				主管长度(m)			
					730	1260	1790	2320
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 203	5. 406	6. 638	7. 839
	材料	170700200002	无缝钢管	kg	(26. 4620)	(35. 2000)	(38. 5820)	(46. 9650)
		012900020900	热轧中厚钢板 δ10mm~16mm	kg	(19. 7000)	(19. 7000)	(19. 7000)	(19. 7000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	6. 0000	6. 5800	7. 2600	9. 0200
		142900030000	氧气	m^3	5. 6190	6. 9450	8. 0000	9. 9490
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 3747	2. 9352	3. 3813	4. 2055
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 9980	4. 7600	5. 6360	6. 0930
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 4000	0. 4760	0. 5640	0. 6090
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4000	0. 4760	0. 5640	0. 6090
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括号料、切割、焊接、套丝扣、上零件、安装、试漏等。

C. 3. 19　不锈钢油罐制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 19 的规定。

表 C. 3. 19 不锈钢油罐制作安装

项目	编号				C3-3-52	C3-3-53	C3-3-54	C3-3-55
	名称				油罐容积(m^3)			
					200	300	500	700
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 069	8. 772	7. 785	7. 721
	材料	020100010000	橡胶板	kg	0. 2800	0. 2600	0. 2500	0. 2200
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	17. 0910	16. 4420	15. 9570	15. 6360
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900020000	氩气	m^3	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		142900030000	氧气	m^3	0. 5500	0. 4900	0. 4400	0. 4000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2330	0. 2066	0. 1857	0. 1692
		143100420000	硝酸	kg	0. 9800	0. 8800	0. 7900	0. 7100
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 1100	0. 1000	0. 0900	0. 0800
		143500080000	酸洗膏	kg	1. 8100	1. 4600	1. 4600	1. 3200
		143500410000	飞溅净	kg	2. 0000	1. 8000	1. 6000	1. 4400
		140300010000	煤油	kg	1. 2600	1. 3400	1. 5500	1. 5500
		040900120000	白垩土	kg	1. 0100	1. 1200	1. 2500	1. 2500
		370500080000	道木	m^3	0. 0300	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340100140000	炭精棒	根	10. 3030	9. 2730	7. 8820	7. 0150
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	10. 8000	10. 1600	8. 2900	8. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 8830	0. 8070	0. 7310	0. 6590
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1140	0. 1050	0. 0950	0. 0860
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 9420	0. 8470	0. 7240	0. 6470
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0760	0. 0670	0. 0570	0. 5240
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	4. 2780	4. 4650	4. 2050	3. 6090
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0270	0. 0270	0. 0270	0. 0270
		994400110000	真空泵	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3$/min	台班	0. 9520	0. 8850	0. 7620	0. 6760
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 4280	0. 4470	0. 4200	0. 3610
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4280	0. 4470	0. 4200	0. 3610
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头卷弧、角钢圈煨制、组对安装、焊接、试漏、罐配件安装等。

续表 C. 3. 19 不锈钢油罐制作安装

项目	编号				C3-3-56	C3-3-57	C3-3-58	C3-3-59
	名称				油罐容积(m^3)			
					1000	2000	3000	5000
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 565	6. 340	5. 587	4. 723
	材料	020100010000	橡胶板	kg	0. 1900	0. 1800	0. 1600	0. 1500
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	15. 8110	16. 2450	16. 7130	17. 7410
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900020000	氩气	m^3	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		142900030000	氧气	m^3	0. 3600	0. 3200	0. 2900	0. 2600
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1516	0. 1352	0. 1231	0. 1099
		143100420000	硝酸	kg	0. 6400	0. 5800	0. 5200	0. 4700
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0500	0. 0500
		143500080000	酸洗膏	kg	1. 1900	1. 0700	0. 9600	0. 7700
		143500410000	飞溅净	kg	1. 3000	1. 1700	1. 0500	0. 9500
		140300010000	煤油	kg	1. 8500	1. 0800	1. 2400	0. 9600
		040900120000	白垩土	kg	1. 4700	0. 8300	0. 9600	0. 7700
		370500080000	道木	m^3	0. 0200	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340100140000	炭精棒	根	6. 3130	5. 6820	5. 1130	4. 0910
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	7. 8900	6. 2400	6. 3400	6. 7900
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4380	0. 3880	0. 3120	0. 2480
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0670	0. 0570	0. 0380	0. 0380
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 5620	0. 5050	0. 4380	0. 3900
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 4190	0. 3330	0. 3050	0. 2760
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	3. 2480	2. 7680	2. 4870	2. 1350
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0270	0. 0270	0. 0270	0. 0270
		994400110000	真空泵	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0. 5810	0. 5240	0. 4660	0. 4000
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3250	0. 2770	0. 2490	0. 2130
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3250	0. 2770	0. 2490	0. 2130
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、坡口、压头卷弧、角钢圈煨制、组对安装、焊接、试漏、罐配件安装等。

C. 3. 20　油罐附件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 20 的规定。

表 C. 3. 20- 1 人孔、透光孔、排污孔安装

项目	编号				C3-3-60	C3-3-61	C3-3-62	C3-3-63
	名称				人孔	透光孔		排污孔
					DN600	DN500	DN700	H700×800
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 593	0. 705	0. 816	0. 927
	材料	360100220000	人孔	个	(1. 0000)	—	—	—
		333500670000	透光孔	个	—	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		333500410000	排污孔	个	—	—	—	(1. 0000)
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000	0. 5000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	5. 0000	1. 7000	2. 0000	3. 0000
		142900030000	氧气	m^3	0. 4710	0. 2520	0. 8430	0. 2910
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1989	0. 1066	0. 3560	0. 1231
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 4800	0. 1200	0. 1500	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0950	0. 0480	0. 0670	0. 0860
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 7620	0. 3810	0. 5240	0. 6660
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0760	0. 0380	0. 0520	0. 0670
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0760	0. 0380	0. 0520	0. 0670
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括预制、开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。								

续表 C. 3. 20- 1 人孔、透光孔、排污孔安装

项目	编号				C3-3-64	C3-3-65	C3-3-66	C3-3-67
	名称				浮船人孔	单盘顶人孔	试验人孔盖板	带芯铰链人孔
					DN500	DN600	DN500	DN600
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 529	0. 470	0. 585	0. 631
	材料	360100220000	人孔	个	(1. 0000)	(1. 0000)	—	(1. 0000)
		360100230000	试验人孔盖板	个	—	—	(1. 0000)	—
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 8640	2. 0050	1. 8660	5. 3380
		142900030000	氧气	m^3	1. 1140	0. 4470	0. 5640	0. 4470
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4703	0. 1890	0. 2385	0. 1890
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 1900	0. 1900	0. 1900	0. 1900
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0760	0. 0190	0. 0100	0. 0760
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5780	0. 4800	0. 5780	0. 6550
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0580	0. 0480	0. 0580	0. 0650
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0580	0. 0480	0. 0580	0. 0650
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括预制、开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。								

表 C. 3. 20-2 放水管安装

项目	编号				C3-3-68	C3-3-69	C3-3-70	C3-3-71
	名称				DN50	DN80	DN100	DN150
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 405	0. 504	0. 603	0. 711
	材料	172507010000	排水管	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 8000	1. 3000	1. 5000	1. 9000
		142900030000	氧气	m^3	0. 1200	0. 1300	0. 1800	0. 2500
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0400	0. 0400	0. 0600	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 1000	0. 2100	0. 2700	0. 3500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。								

表 C. 3. 20-3 接合管安装

项目	编号				C3-3-72	C3-3-73	C3-3-74	C3-3-75	C3-3-76	C3-3-77
	名称				罐顶接合管					
					DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 112	0. 153	0. 190	0. 240	0. 294	0. 371
	材料	173100330000	接合管	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 3000	0. 5000	0. 8000	1. 0000	1. 4000	1. 8000
		142900030000	氧气	m^3	0. 1230	0. 1230	0. 1830	0. 2910	0. 4110	0. 4230
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0516	0. 0516	0. 0769	0. 1231	0. 1736	0. 1791
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 1100	0. 1100	0. 1200	0. 1300	0. 2000	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0950	0. 1900	0. 2480	0. 2860	0. 3810	0. 4760
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0100	0. 0190	0. 0250	0. 0290	0. 0380	0. 0480
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0100	0. 0190	0. 0250	0. 0290	0. 0380	0. 0480
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。										

续表 C. 3. 20-3 接合管安装

项目	编号				C3-3-78	C3-3-79	C3-3-80	C3-3-81	C3-3-82
	名称				罐壁接合管				
					DN50	DN80	DN100	DN150	DN200
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 130	0. 223	0. 279	0. 352	0. 427
	材料	173100330000	接合管	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 1610	1. 9290	2. 3470	3. 8900	4. 8450
		142900030000	氧气	m^3	0. 1230	0. 1230	0. 1830	0. 2910	0. 4110
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0516	0. 0516	0. 0769	0. 1231	0. 1736
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 1000	0. 1100	0. 1200	0. 1300	0. 1400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1730	0. 2000	0. 2860	0. 3910	0. 4960
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0140	0. 0190	0. 0290	0. 0380	0. 0480
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0140	0. 0190	0. 0290	0. 0380	0. 0480
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。									

续表 C. 3. 20-3 接合管安装

项目	编号				C3-3-83	C3-3-84	C3-3-85	C3-3-86
	名称				罐壁接合管			
					DN250	DN300	DN350	DN400
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 464	0. 490	0. 512	0. 541
	材料	173100330000	接合管	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	6. 8100	7. 8910	8. 5670	9. 7480
		142900030000	氧气	m^3	0. 5520	0. 7020	0. 8410	0. 8990
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2330	0. 2967	0. 3549	0. 3802
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 1500	0. 1600	0. 1700	0. 1900
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6910	0. 7910	0. 8590	0. 9870
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0570	0. 0570	0. 0620	0. 0650
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0570	0. 0570	0. 0620	0. 0650
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。								

表 C. 3. 20-4 进出油管安装

项目	编号				C3-3-87	C3-3-88
	名称				进出油管	
					DN500	DN600
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 197	3. 834
	材	173100350000	进出油管	个	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	20. 7700	24. 9200
		142900030000	氧气	m^3	10. 1660	12. 2010
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 2967	5. 1571
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	2. 9170	3. 3270
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 1450	0. 1520
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 1900	0. 1900
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 3320	3. 9980
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3330	0. 4000
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3330	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括预制、开孔、安装、焊接、严密性试验等。						

表 C. 3. 20-5 清扫孔、通气孔安装

项目	编号				C3-3-89	C3-3-90	C3-3-91	C3-3-92
	名称				清扫孔		通气孔	
					油罐容量 20000m^3	油罐容量 30000m^3	圆形 DN500	方形 380×750
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 447	5. 000	0. 743	0. 743
	材	030709010000	清扫孔	个	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		333500660000	通气孔	个	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900330000	钢板	kg	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		031505120000	钢丝网	m^2	-	-	0. 7000	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	19. 9500	27. 5500	4. 5000	5. 5000
		142900030000	氧气	m^3	17. 4000	18. 0000	0. 4000	0. 6200
		142900050001	乙炔气	m^3	7. 3538	7. 6077	0. 1692	0. 2620
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	-	-	1. 2000	-
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	2. 6000	3. 0100	0. 6000	0. 8000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2550	0. 3810	-	-
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 0950	0. 0950	-	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 3920	3. 1450	0. 7620	0. 7000
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0950	0. 0950	-	-
		994500000500	鼓风机 18m^3/min	台班	0. 1900	0. 1900	-	-
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2390	0. 3140	0. 0760	0. 0700
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2390	0. 3140	0. 0760	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括加强板、孔颈放样、号料、切割、卷弧、组装、焊接、严密性试验、记录等。								

表 C. 3. 20-6 内部关闭阀，内部关闭装置

项目	编号				C3-3-93	C3-3-94	C3-3-95	C3-3-96	C3-3-97	C3-3-98
	名称				内部关闭阀				内部关闭装置	
					DN100	DN150	DN200	DN250	下部	上部
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 450	0. 540	0. 630	1. 989	0. 990
	材料	194100090000	内部关闭阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		262600100000	内部关闭装置	个	—	—	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	-	-	1. 6000	0. 5000
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	-	0. 1800	0. 1200
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	-	-	0. 0600	0. 0400
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	0. 1500	0. 2500	0. 3500	0. 5000	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	-	-	-	-	0. 6000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。										

表 C. 3. 20-7 防火器安装

项目	编号				C3-3-99	C3-3-100	C3-3-101	C3-3-102	C3-3-103
	名称				公称直径(mm 以内)				
					80	100	150	200	250
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 111	0. 149	0. 186	0. 223	0. 297
	材料	181700010000	防火器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020100000400	橡胶板 δ6mm	kg	0. 1500	0. 1500	0. 2500	0. 3500	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括检查清理、安装等。									

表 C. 3. 20-8 空气泡沫发生器、化学泡沫室安装

项目	编号				C3-3-104	C3-3-105	C3-3-106	C3-3-107	C3-3-108	C3-3-109
	名称				空气泡沫发生器				化学泡沫室安装	
					PC-4	PC-8	PC-16	PC-24	50-75L/s	100-7150L/s
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 713	0. 832	1. 025	1. 218	2. 340	2. 880
	材	231101020000	空气泡沫产生器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		231101010000	化学泡沫室	个	—	—	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	1. 0450	1. 6150	3. 6100	5. 4150	0. 4000	0. 4000
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 4750	0. 9500	0. 9500	1. 4250	-	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 4750	0. 4750	0. 4750	0. 4750	-	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 3300	3. 0400	3. 4200	3. 8950	1. 3000	1. 5000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 7620	0. 8440	1. 0370	1. 2470	1. 5000	2. 5000
		142900030000	氧气	m^3	0. 1170	0. 1170	0. 1170	0. 1170	0. 1200	0. 1200
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0495	0. 0495	0. 0495	0. 0495	0. 0400	0. 0400
	料	020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	-	-	-	-	0. 0500	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	991900070100	普通车床 φ400	台班	0. 3810	0. 6090	0. 6090	0. 6090	0. 0500	0. 0500
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2280	0. 2280	0. 2670	0. 3050	0. 3000	0. 5000
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0230	0. 0230	0. 0260	0. 0310	0. 0300	0. 0300
	具	994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0230	0. 0230	0. 0260	0. 0310	0. 0300	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检查定位、开孔、安装、焊接、质量自检等。

表 C. 3. 20-9 填料密封装置制作安装

项目	编号				C3-3-110	C3-3-111	C3-3-112
	名称				油罐容积(m^3)		
					700	5000	30000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 440	10. 170	9. 720
	材	554900570000	填料密封装置	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1900	0. 1900	0. 1900
		142900030000	氧气	m^3	0. 4500	0. 4500	0. 4200
	料	142900050001	乙炔气	m^3	0. 1500	0. 1500	0. 1400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	991900230000	摇臂钻床	台班	0. 3600	0. 3500	0. 3200
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 3300	0. 3200	0. 3100
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0. 3600	0. 3500	0. 3300
		992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 0900	0. 0900	0. 0800
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括号料、切割、划线、钻孔、打磨棱角、托架压制、装橡胶带、放填料、粘接接头、紧螺栓、调整检查等。

表 C. 3. 20- 10 喷淋冷却管线安装

项目	编号			C3-3-113	C3-3-114
	名称			喷淋冷却管线安装	
				支架预制	管线安装
	工程量计量单位			t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 351	3. 816
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	10. 5100	9. 7100
		142900030000	氧气	m^3	4. 1100	2. 9400
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 7374	1. 2429
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 0000	4. 0000
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	4. 2100	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	1. 3400
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 1900	-
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 2860	0. 4760
		991900090200	立式钻床 50	台班	0. 2860	-
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 2860	-
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 2860	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 8780	1. 3400
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1880	0. 1340
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1880	0. 1340
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括成品件倒运、支架预制、整体构件组装、试水等。						

表 C. 3. 20- 11 泡沫消防管线及反射板预制、安装

项目	编号			C3-3-115	C3-3-116
	名称			泡沫消防管线及反射板	
				预制	安装
	工程量计量单位			套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 560	12. 807
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	60. 0780	66. 0790
		142900030000	氧气	m^3	6. 2800	7. 1100
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 6538	3. 0055
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 5000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	7. 6160
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 4760	0. 4760
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 4760	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	20. 9440	11. 4240
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	2. 0944	1. 1424
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2. 0944	1. 1424
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括倒运、划料、下料、预制、安装、焊接、配合验收等。						

表 C. 3. 20- 12 进料口制作安装

项目	编号				C3-3-117
	名称				进料口 1800
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 294
	材料	522100010000	进料口	个	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	10. 5000
		142900030000	氧气	m^3	2. 6900
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9000
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	1. 8000
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	2. 5000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	991900070100	普通车床 φ400	台班	0. 5000
		991900090100	立式钻床 30	台班	0. 2000
		992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	1. 5500
		994500000500	鼓风机 18m^3/min	台班	0. 5000
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1600
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括放样号料、切割、卷弧、车制、钻孔、焊接、煨制、顶板连接焊、拼装、试压、组装、吊装、找正等。

表 C. 3. 20- 13 呼吸阀、安全阀、通气阀安装

项目	编号				C3-3-118	C3-3-119	C3-3-120	C3-3-121	C3-3-122
	名称				公称直径				
					80	100	150	200	250
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 119	0. 149	0. 178	0. 237	0. 297
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	0. 1430	0. 1430	0. 2380	0. 3330	0. 4750
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开孔、预制、安装、检查清理等。

表 C. 3. 20-14 透气阀安装

项目	编号				C3-3-123	C3-3-124	C3-3-125
	名称				自动透气阀	边缘透气阀	盘边透气阀
					DN300	DN150	
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 698	1. 083	0. 668
	材料	194100100000	透气阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 8500	1. 1800	0. 5900
		142900030000	氧气	m^3	0. 5900	0. 3900	0. 2000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2495	0. 1648	0. 0846
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	1. 0000	0. 7000	0. 7000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4190	0. 8000	0. 3430
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0420	0. 0800	0. 0350
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0420	0. 0800	0. 0350
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开孔、预制、安装、检查清理等。							

表 C. 3. 20-15 浮船及单盘支柱、紧急排水管、预留口制作安装

项目	编号				C3-3-126	C3-3-127	C3-3-128
	名称				浮船及单盘支柱	紧急排水管	预留口
						DN100	DN150
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 639	0. 891	0. 593
	材料	333500320000	浮船及单盘支柱	个	(1. 0000)	—	—
		172507010000	排水管	个	—	(1. 0000)	—
		042900260000	预留口	个	—	—	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 5650	1. 0000	1. 4250
		142900030000	氧气	m^3	0. 5910	1. 1760	0. 5910
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2495	0. 4967	0. 2495
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900230000	摇臂钻床	台班	0. 0100	-	-
		991900070100	普通车床 φ400	台班	0. 0100	-	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5330	0. 4760	0. 2380
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0540	0. 0480	0. 0240
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0540	0. 0480	0. 0240
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括预制、开孔、安装、焊接等。							

表 C. 3. 20- 16 导向管、量油管、量油帽制作安装

项目	编号				C3-3-129	C3-3-130	C3-3-131	C3-3-132	C3-3-133
	名称				导向管、量油管			量油帽	
					DN150	DN200	DN250	DN100	DN150
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 497	7. 800	9. 746	0. 059	0. 090
	材料	173100290000	导向管、量油管	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		333500530000	量油帽(孔)	个	—	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	8. 0750	9. 6900	12. 1130	-	-
		142900030000	氧气	m^3	4. 4000	5. 2500	6. 5600	-	-
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 8593	2. 2187	2. 7725	-	-
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	-	-	-	0. 2380	0. 2380
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 0000	3. 2000	3. 5000	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3240	0. 4950	0. 5050	-	-
		991900090200	立式钻床 50	台班	0. 1520	0. 1520	0. 1680	-	-
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0450	0. 0450	0. 0450	-	-
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 0950	0. 0950	0. 0950	-	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 8080	4. 7600	6. 6640	-	-
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3810	0. 4760	0. 6660	-	-
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3810	0. 4760	0. 6660	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括划线定位、安装就位、找正、焊接、固定、严密性试验等。

表 C. 3. 20- 17 搅拌器、搅拌器孔制作安装

项目	编号				C3-3-134	C3-3-135
	名称				搅拌器	搅拌器孔
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 941	4. 200
	材料	354100050000	搅拌器	个	(1. 0000)	—
		354100060000	搅拌器孔	个	—	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	37. 4400
		142900030000	氧气	m^3	-	11. 1400
		142900050001	乙炔气	m^3	-	4. 7088
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	-	2. 6000
		340000110000	其他材料	%	-	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1620	0. 1330
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 1620	-
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	-	0. 0380
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	-	5. 7410
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	-	0. 5740
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	0. 5740
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开孔、预制、安装、焊接、严密性试验等。

表 C. 3. 20- 18 浮球液位控制器、局部加热器、局部加温箱安装

项目	编号				C3-3-136	C3-3-137	C3-3-138
	名称				浮球液位控制器	局部加热器	局部加温箱
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 989	2. 061	21. 537
	材	241100150000	浮球液位控制器	个	(1. 0000)	—	—
		521300020000	局部加热器	个	—	(1. 0000)	—
		554900400000	局部加温箱	个	—	—	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 0000	3. 0000	12. 2000
		142900030000	氧气	m^3	0. 3600	0. 3000	4. 6800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1200	0. 1000	1. 5600
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 5000	0. 5000	1. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	-	-	0. 0500
		992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 8000	0. 8400	5. 1800
		994500000500	鼓风机 18m^3/min	台班	-	-	0. 2000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开孔、切割、煨制、钻孔、安装、焊接、检查清理、严密性试验等。							

表 C. 3. 20- 19 中央排水管安装

项目	编号				C3-3-139
	名称				中央排水管
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 282
	材	172507010000	排水管	个	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	42. 2400
		142900030000	氧气	m^3	14. 0500
		142900050001	乙炔气	m^3	5. 9385
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3960
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 3050
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	8. 0350
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 8030
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 8030
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括号料、切割、组合、焊接、组装、检查清理、严密性试验等。					

表 C. 3. 20-20 回转接头安装

项目	编号				C3-3-140	C3-3-141	C3-3-142
	名称				公称直径(mm 以内)		
					100	150	200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 990	1. 350	1. 800
	材	370900310000	接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	0. 1500	0. 2500	0. 3500
	料	340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查清理、安装、严密性试验等。							

表 C. 3. 20-21 升降管安装

项目	编号				C3-3-143	C3-3-144	C3-3-145
	名称				公称直径(mm 以内)		
					100	150	200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 394	2. 511	2. 790
	材	173100410000	升降管	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4000	0. 8000	1. 1000
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	0. 1500	0. 2500	0. 3500
	料	340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 2000	0. 2500	0. 2500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查清理、安装、严密性试验等。							

Ⅳ　球形罐组对安装

C. 3. 21　容积 50m³ 球罐组对安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 21 的规定。

表 C. 3. 21 容积 50m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-1	C3-4-2	C3-4-3	C3-4-4
	名称				球板厚度(mm 以内)			
					16	20	24	28
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 118	8. 787	8. 234	7. 954
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	27. 2300	22. 3200	18. 9300	16. 4500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	26. 4750	28. 4010	30. 4190	32. 5940
		142900030000	氧气	m³	2. 5160	2. 3400	2. 1650	2. 0310
		142900050001	乙炔气	m³	1. 0637	0. 9890	0. 9154	0. 8582
		340100140000	炭精棒	根	26. 3060	21. 3140	17. 9140	15. 4290
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	30. 8430	25. 0710	21. 1320	18. 4380
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2290	0. 2160	0. 1980	0. 1850
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0410	0. 0410	0. 0320	0. 0320
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	6. 6250	6. 3470	5. 8220	5. 6260
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 4790	0. 5210	0. 5050	0. 5200
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 3340	0. 3340	0. 3270	0. 3270
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 6630	0. 6340	0. 5830	0. 5630
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 6630	0. 6340	0. 5830	0. 5630
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

C.3.22　容积 120m³ 球罐组对安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.3.22 的规定。

表 C.3.22 容积 120m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-5	C3-4-6	C3-4-7	C3-4-8
	名称				球板厚度(mm 以内)			
					16	20	24	28
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.726	8.471	7.998	7.716
	材	020700130000	钢板垫板	kg	24.4700	20.1000	17.0700	14.8400
		031301010000	电焊条（综合）	kg	25.5890	27.8320	30.1170	32.5350
		142900030000	氧气	m³	2.4840	2.3090	2.1750	1.9980
		142900050001	乙炔气	m³	1.0495	0.9758	0.9198	0.8440
		340100140000	炭精棒	根	25.4260	20.8860	17.7360	15.4010
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	29.8110	24.5680	20.9220	18.4040
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.2320	0.2280	0.2230	0.2050
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0490	0.0490	0.0410	0.0410
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	6.4030	6.2180	5.7640	5.6170
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.4940	0.5370	0.5220	0.5370
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.2520	0.2520	0.2520	0.2520
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.6400	0.6230	0.5760	0.5620
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.6400	0.6230	0.5760	0.5620
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

续表 C.3.22 容积 120m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-9	C3-4-10	C3-4-11
	名称				球板厚度(mm 以内)		
					32	36	40
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7.427	7.271	7.205
	材	020700130000	钢板垫板	kg	13.0900	11.7200	10.6100
		031301010000	电焊条（综合）	kg	35.0590	37.6430	40.2870
		142900030000	氧气	m³	1.8650	1.7310	1.6300
		142900050001	乙炔气	m³	0.7879	0.7319	0.6890
		340100140000	炭精棒	根	13.6050	12.1770	11.0210
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	16.3620	14.7320	13.4230
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.1910	0.1750	0.1580
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0410	0.0320	0.0320
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	5.5290	5.6670	5.8430
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.5530	0.5930	0.6350
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.2520	0.2620	0.2780
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.5530	0.5660	0.5850
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.5530	0.5660	0.5850
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

C. 3. 23　容积 200m³ 球罐组对安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 23 的规定。

表 C. 3. 23 容积 200m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-12	C3-4-13	C3-4-14	C3-4-15
	名称				球板厚度(mm 以内)			
					16	20	24	28
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 408	8. 180	7. 730	7. 448
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	22. 5100	18. 4900	15. 6900	13. 6300
		031301010000	电焊条（综合）	kg	24. 8520	26. 9930	29. 1410	31. 4470
		142900030000	氧气	m³	2. 5260	2. 3590	2. 1830	1. 8700
		142900050001	乙炔气	m³	1. 0681	0. 9967	0. 9231	0. 7901
		340100140000	炭精棒	根	24. 6940	20. 2570	17. 1610	14. 8860
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	28. 9530	23. 8280	20. 2440	17. 7890
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2400	0. 2350	0. 2220	0. 2050
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0570	0. 0570	0. 0490	0. 0490
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	6. 2180	6. 0320	5. 5780	5. 4290
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 4790	0. 5210	0. 5050	0. 5200
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 2120	0. 2120	0. 2040	0. 2120
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 6220	0. 6030	0. 5580	0. 5430
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 6220	0. 6030	0. 5580	0. 5430
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

续表 C. 3. 23 容积 200m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-16	C3-4-17	C3-4-18	C3-4-19
	名称				球板厚度(mm 以内)			
					32	36	40	44
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 158	6. 992	6. 885	6. 766
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	12. 0200	10. 7500	9. 7400	8. 9000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	33. 8550	36. 3360	38. 8690	44. 3800
		142900030000	氧气	m³	1. 8740	1. 7400	1. 6050	1. 4970
		142900050001	乙炔气	m³	0. 7923	0. 7352	0. 6780	0. 6330
		340100140000	炭精棒	根	13. 1380	11. 7550	10. 6330	9. 7050
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	15. 8000	14. 2210	12. 9510	11. 9440
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1960	0. 1790	0. 1620	0. 1530
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0490	0. 0410	0. 0410	0. 0320
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	5. 3400	5. 4710	5. 6380	5. 9450
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 5330	0. 5730	0. 6120	0. 6690
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 2120	0. 2200	0. 2280	0. 2280
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 5340	0. 5470	0. 5640	0. 5950
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5340	0. 5470	0. 5640	0. 5950
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

C.3.24　容积400m³ 球罐组对安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.3.24 的规定。

表 C.3.24 容积 400m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-20	C3-4-21	C3-4-22	C3-4-23	C3-4-24
	名称				球板厚度(mm 以内)				
					16	20	24	28	32
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7.491	7.282	6.932	6.650	6.315
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	16.9000	13.9300	11.8400	10.3000	9.0200
		031301010000	电焊条（综合）	kg	19.9650	21.7820	23.5970	25.5270	27.2810
		142900030000	氧气	m³	2.7170	2.5410	2.3400	2.1640	1.9970
		142900050001	乙炔气	m³	1.1484	1.0736	0.9890	0.9143	0.8440
		340100140000	炭精棒	根	19.8380	16.3460	13.8970	12.0840	10.5870
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	23.2600	19.2270	16.3930	14.4400	12.7320
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.2520	0.2320	0.2200	0.2040	0.1880
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0650	0.0650	0.0570	0.0490	0.0490
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4.9960	4.8680	4.5170	4.4070	4.3020
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.3860	0.4200	0.4080	0.4220	0.4290
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.1550	0.1550	0.1550	0.1550	0.1550
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.4990	0.4860	0.4510	0.4410	0.4300
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.4990	0.4860	0.4510	0.4410	0.4300
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

续表 C.3.24 容积 400m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-25	C3-4-26	C3-4-27	C3-4-28
	名称				球板厚度(mm 以内)			
					36	40	44	48
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.186	6.069	6.043	5.976
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	8.0900	7.3400	6.7100	6.1800
		031301010000	电焊条（综合）	kg	29.3590	31.4720	36.0010	38.1010
		142900030000	氧气	m³	1.8550	1.7210	1.6210	1.5120
		142900050001	乙炔气	m³	0.7835	0.7275	0.6846	0.6396
		340100140000	炭精棒	根	9.4970	8.6090	7.8730	7.2510
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	11.4900	10.4860	9.6890	8.9980
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.1690	0.1490	0.1420	0.1380
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0410	0.0410	0.0320	0.0320
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4.4210	4.5450	4.8230	4.9850
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.4630	0.4960	0.5430	0.5750
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.1640	0.1640	0.1710	0.1800
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.4420	0.4560	0.4830	0.4990
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.4420	0.4560	0.4830	0.4990
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

C.3.25　容积650m³球罐组对安装的施工生产要素消耗量可参考表C.3.25的规定。

表C.3.25 容积650m³球罐组对安装

项目	编号				C3-4-29	C3-4-30	C3-4-31	C3-4-32	C3-4-33
	名称				球板厚度(mm以内)				
					16	20	24	28	32
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.526	6.355	6.054	5.696	5.467
	材	020700130000	钢板垫板	kg	19.1400	15.8900	13.5600	11.4400	10.3100
		031301010000	电焊条(综合)	kg	16.7200	18.3140	19.8940	21.5660	23.3030
		142900030000	氧气	m³	2.6580	2.4480	2.2800	2.1050	1.9380
		142900050001	乙炔气	m³	1.1231	1.0352	0.9637	0.8901	0.8187
		340100140000	炭精棒	根	16.6130	13.7430	11.7160	10.2090	9.0430
	料	031101010100	尼龙砂轮片φ150	片	19.4780	16.1660	13.8200	12.1990	10.8760
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990900001700	汽车式起重机25t	台班	0.1750	0.1630	0.1580	0.1380	0.1270
		990900002600	汽车式起重机40t	台班	0.0570	0.0490	0.0490	0.0490	0.0490
		990700001500	载重汽车12t	台班	0.0320	0.0320	0.0320	0.0250	0.0250
		992500000500	直流弧焊机32kV·A	台班	4.1840	4.0920	3.8080	3.7230	3.6760
		994300000500	电动空气压缩机6m³/min	台班	0.3220	0.3530	0.3450	0.3560	0.3670
		994500000600	轴流通风机7.5kW	台班	0.1470	0.1470	0.1470	0.1470	0.1550
		994500002800	电焊条烘干箱80×80×100cm	台班	0.4180	0.4090	0.3810	0.3720	0.3670
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.4180	0.4090	0.3810	0.3720	0.3670
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

续表C.3.25 容积650m³球罐组对安装

项目	编号				C3-4-34	C3-4-35	C3-4-36	C3-4-37	C3-4-38
	名称				球板厚度(mm以内)				
					36	40	44	48	52
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.349	5.216	5.152	5.072	4.974
	材	020700130000	钢板垫板	kg	9.2800	8.4200	7.7100	7.0900	6.7600
		031301010000	电焊条(综合)	kg	24.9740	26.7910	30.6650	32.4710	34.3170
		142900030000	氧气	m³	1.8090	1.6610	1.5600	1.4520	1.4180
		142900050001	乙炔气	m³	0.7648	0.7022	0.6593	0.6132	0.5989
		340100140000	炭精棒	根	8.0790	7.3290	6.7060	6.1790	5.7290
	料	031101010100	尼龙砂轮片φ150	片	9.7740	8.9260	8.2530	7.6680	7.1980
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990900001700	汽车式起重机25t	台班	0.1210	0.1140	0.1090	1.0200	0.0960
		990900002600	汽车式起重机40t	台班	0.0410	0.0320	0.0320	0.0320	0.0320
		990700001500	载重汽车12t	台班	0.0250	0.0250	0.0160	0.0160	0.0160
		992500000500	直流弧焊机32kV·A	台班	3.7600	3.8860	4.1080	4.2440	4.2490
		994300000500	电动空气压缩机6m³/min	台班	0.3930	0.4230	0.4620	0.4890	0.4960
		994500000600	轴流通风机7.5kW	台班	0.1550	0.1550	0.1550	0.1640	0.1640
		994500002800	电焊条烘干箱80×80×100cm	台班	0.3760	0.3880	0.4110	0.4240	0.4250
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.3760	0.3880	0.4110	0.4240	0.4250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

C.3.26　容积 1000m³ 球罐组对安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.3.26 的规定。

表 C.3.26 容积 1000m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-39	C3-4-40	C3-4-41	C3-4-42	C3-4-43	C3-4-44
	名称				球板厚度(mm 以内)					
					16	20	24	28	32	36
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.211	6.113	5.783	5.460	5.213	5.162
	材	020700130000	钢板垫板	kg	22.2500	18.5500	15.8900	13.9100	12.0700	10.8900
		031301010000	电焊条（综合）	kg	15.5310	17.1470	18.7130	20.3890	21.5770	23.3460
		142900030000	氧气	m³	2.5150	2.3390	2.1720	1.9950	1.8620	1.6860
		142900050001	乙炔气	m³	1.0626	0.9890	0.9176	0.8429	0.7868	0.7121
		340100140000	炭精棒	根	15.4320	12.8680	11.0200	9.6520	8.3730	7.5520
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	18.0940	15.1360	13.0000	11.5340	10.0700	9.1370
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.2410	0.2230	0.2100	0.1920	0.1750	0.1630
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.0730	0.0730	0.0730	0.0650	0.0650	0.0570
		990700001500	载重汽车 12t	台班	0.0410	0.0410	0.0320	0.0320	0.0320	0.0320
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3.1870	3.2320	3.2810	3.3800	3.4030	3.5150
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.3000	0.3310	0.3250	0.3370	0.3400	0.3680
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300	0.1380
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.3380	0.3430	0.3500	0.3520	0.3590	0.3610
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.3380	0.3430	0.3500	0.3520	0.3590	0.3610
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

续表 C.3.26 容积 1000m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-45	C3-4-46	C3-4-47	C3-4-48	C3-4-49	C3-4-50
	名称				球板厚度(mm 以内)					
					40	44	48	52	56	60
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.971	4.922	4.815	4.736	4.719	4.615
	材	020700130000	钢板垫板	kg	9.9200	9.1000	8.3600	7.7700	7.2000	6.8100
		031301010000	电焊条（综合）	kg	25.1400	28.8650	30.4110	32.2920	34.0870	35.9540
		142900030000	氧气	m³	1.5860	1.4850	1.3760	1.3100	1.2760	1.2420
		142900050001	乙炔气	m³	0.6703	0.6275	0.5813	0.5538	0.5396	0.5253
		340100140000	炭精棒	根	6.8770	6.3120	5.7870	5.3910	5.0360	4.7250
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	8.3760	7.7690	7.1820	6.7730	6.3790	6.0090
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.1450	0.1320	0.1270	0.1210	0.1140	0.1090
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.0570	0.0490	0.0410	0.0410	0.0410	0.0320
		990700001500	载重汽车 12t	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3.6460	3.8670	3.9780	3.9940	4.1480	4.3050
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.3970	0.4350	0.4590	0.4660	0.4930	0.5200
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.1380	0.1470	0.1470	0.1640	0.1640	0.1300
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.3650	0.3870	0.3980	0.4000	0.4150	0.4300
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.3650	0.3870	0.3980	0.4000	0.4150	0.4300
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

C.3.27　容积 1500m³ 球罐组对安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.3.27 的规定。

表 C.3.27 容积 1500m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-51	C3-4-52	C3-4-53	C3-4-54	C3-4-55	C3-4-56
	名称				球板厚度(mm 以内)					
					16	20	24	28	32	36
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.738	5.456	5.174	4.934	4.686	4.520
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	25.5400	21.3000	18.2600	15.9900	13.9700	12.5900
		031301010000	电焊条（综合）	kg	13.4430	14.8280	16.1910	17.6170	18.7500	20.2710
		142900030000	氧气	m³	2.4590	2.2920	2.1160	1.9480	1.8150	1.6720
		142900050001	乙炔气	m³	1.0396	0.9692	0.8945	0.8231	0.7670	0.7066
		340100140000	炭精棒	根	13.3570	11.1270	9.5350	8.3400	7.2760	6.5570
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	15.6610	13.0890	11.2480	9.9660	8.7500	7.9330
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.2690	0.2520	0.2280	0.2100	0.1930	0.1760
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.0730	0.0730	0.0650	0.0650	0.0570	0.0570
		990700001500	载重汽车 12t	台班	0.0490	0.0410	0.0410	0.0410	0.0410	0.0320
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2.9580	3.0410	3.1000	3.1410	3.3140	3.3630
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.2590	0.2860	0.2810	0.2910	0.2950	0.3200
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.2950	0.3050	0.3100	0.3150	0.3260	0.3410
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2950	0.3050	0.3100	0.3150	0.3260	0.3410
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

续表 C.3.27 容积 1500m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-57	C3-4-58	C3-4-59	C3-4-60	C3-4-61	C3-4-62
	名称				球板厚度(mm 以内)					
					40	44	48	52	56	60
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.499	4.458	4.370	4.288	4.263	4.180
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	11.4600	10.7900	9.6700	8.9900	8.4000	7.8700
		031301010000	电焊条（综合）	kg	21.8140	25.0340	26.4550	28.0200	29.5680	31.1760
		142900030000	氧气	m³	1.5390	1.4300	1.3620	1.2960	1.2280	1.1950
		142900050001	乙炔气	m³	0.6505	0.6044	0.5758	0.5473	0.5187	0.5055
		340100140000	炭精棒	根	5.9670	5.4740	5.0340	4.6780	4.3690	4.0970
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	7.2680	6.7370	6.2470	5.8770	5.5330	5.2100
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.1600	0.1430	0.1340	0.1270	0.1180	0.1060
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.0490	0.0490	0.0410	0.0410	0.0410	0.0320
		990700001500	载重汽车 12t	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3.1640	3.3530	3.4610	3.4650	3.5990	3.7330
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.3440	0.3770	0.3990	0.4050	0.4280	0.4500
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.1380	0.1470	0.1470	0.1470	0.1550	0.1550
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.3160	0.3350	0.3470	0.3470	0.3600	0.3730
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.3160	0.3350	0.3470	0.3470	0.3600	0.3730
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

C.3.28　容积2000m³球罐组对安装的施工生产要素消耗量可参考表C.3.28的规定。

表C.3.28 容积2000m³球罐组对安装

项目	编号				C3-4-63	C3-4-64	C3-4-65	C3-4-66	C3-4-67
	名称				球板厚度(mm以内)				
					16	20	24	28	32
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.666	5.286	4.900	4.650	4.493
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	25.5800	23.8200	20.4300	17.8800	15.6800
		031301010000	电焊条(综合)	kg	13.3860	14.7760	16.1430	17.5740	18.8000
		142900030000	氧气	m^3	2.4250	2.2580	2.0820	1.9150	1.7730
		142900050001	乙炔气	m^3	1.0253	0.9538	0.8802	0.8099	0.7495
		340100140000	炭精棒	根	13.3000	11.0890	9.5070	8.3190	7.2960
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	15.5940	13.0440	11.2150	9.9410	8.7740
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0490	0.0490	0.0490	0.0410	0.0411
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.1970	0.1780	0.1590	0.1480	0.1280
		990900002700	汽车式起重机 60t	台班	0.0650	0.0650	0.0570	0.0570	0.0490
		990700001500	载重汽车 12t	台班	0.0490	0.0490	0.0490	0.0410	0.0410
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2.9650	3.0340	3.0900	3.1470	3.2520
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.2580	0.2850	0.2800	0.2900	0.2960
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.2960	0.3030	0.3090	0.3140	0.3250
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2960	0.3030	0.3090	0.3140	0.3250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

续表 C.3.28 容积 2000m³ 球罐组对安装

项目	编号				C3-4-68	C3-4-69	C3-4-70	C3-4-71	C3-4-72
	名称				球板厚度(mm 以内)				
					36	40	44	48	52
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.368	4.322	4.317	4.269	4.166
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	14.1300	12.8500	11.7900	10.8500	10.0800
		031301010000	电焊条(综合)	kg	20.3220	21.8650	25.0890	26.5310	28.0980
		142900030000	氧气	m³	1.6190	1.4840	1.3760	1.3090	1.2420
		142900050001	乙炔气	m³	0.6846	0.6275	0.5813	0.5527	0.5253
		340100140000	炭精棒	根	6.5740	5.9810	5.4860	5.0490	4.6910
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	7.9530	7.2850	6.7520	6.2660	5.8930
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0320	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0.1230	0.1180	0.1060	0.0990	0.0920
		990900002700	汽车式起重机 60t	台班	0.0490	0.0410	0.0410	0.0320	0.0320
		990700001500	载重汽车 12t	台班	0.0320	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3.0600	3.1710	3.3620	3.4720	3.4750
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.3210	0.3450	0.3780	0.4000	0.4070
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.1300	0.1380	0.1470	0.1470	0.1470
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.3060	0.3170	0.3360	0.3470	0.3470
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.3060	0.3170	0.3360	0.3470	0.3470
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

V　工艺金属结构制作安装

C. 3. 29　联合平台制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 29 的规定。

表 C. 3. 29-1 花纹板式平台

项目	编号				C3-5-1	C3-5-2	C3-5-3	C3-5-4	C3-5-5	C3-5-6
	名称				每组重量(t)					
					10	20	40	60	80	80 以外
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.240	8.783	8.685	8.130	7.858	7.300
	材料	016300050000	钢材	t	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)
		020700130000	钢板垫板	kg	12.3500	8.3500	4.7500	4.2750	4.2750	4.2750
		031301010000	电焊条（综合）	kg	22.2900	21.5370	21.1610	20.5030	19.6470	19.2990
		142900030000	氧气	m^3	17.0630	16.3810	15.8630	15.0020	14.5070	13.4810
		142900050001	乙炔气	m^3	7.2121	6.9231	6.7044	6.3484	6.1319	5.6978
		370500080000	道木	m^3	0.0070	0.0070	0.0060	0.0060	0.0030	0.0030
		050300070000	板方材	m^3	0.0030	0.0030	0.0020	0.0020	0.0010	0.0010
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.4250	1.3780	1.3490	1.2640	1.2160	1.1970
		340000110000	其他材料	%	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.8040	0.7770	0.7600	0.7600	0.7070	0.7070
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0.3980	-	-	-	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	0.3800	-	-	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	0.3530	-	-	-
		990900002800	汽车式起重机 120t	台班	-	-	-	0.3270	0.3000	0.2740
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0620	0.0620	0.0620	0.0620	0.0620	0.0620
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0180	0.0180	0.0180	0.0180	0.0180	0.0180
		990700090100	拖车 30t	台班	-	0.1150	0.1150	0.1150	0.1150	0.1150
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0.0180	0.0180	0.0180	0.0090	0.0090	0.0090
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0.2300	0.1770	0.1680	0.1150	0.1150	0.1150
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3.6170	3.5007	3.3980	3.3310	3.1800	3.1460
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.3620	0.3510	0.3400	0.3330	0.3180	0.3140
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.3620	0.3510	0.3400	0.3330	0.3180	0.3140
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

表 C. 3. 29-2 格栅板式平台

项目	编号				C3-5-7	C3-5-8	C3-5-9	C3-5-10	C3-5-11	C3-5-12
	名称				每组重量(t)					
					10	20	40	60	80	80 以外
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 534	10. 009	9. 797	9. 273	8. 954	8. 216
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		020700130000	钢板垫板	kg	12. 3500	8. 3600	4. 7500	4. 2750	4. 2750	4. 2750
		031301010000	电焊条（综合）	kg	25. 4120	24. 6510	24. 1430	23. 3810	22. 3650	21. 8570
		142900030000	氧气	m^3	19. 2770	18. 4970	17. 9270	16. 9690	16. 3790	15. 2280
		142900050001	乙炔气	m^3	8. 1473	7. 8176	7. 5769	7. 1725	6. 9231	6. 4363
		370500080000	道木	m^3	0. 0070	0. 0070	0. 0060	0. 0060	0. 0030	0. 0030
		050300070000	板方材	m^3	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 5680	1. 5200	1. 4730	1. 3870	1. 3300	1. 3110
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 8040	0. 7770	0. 7600	0. 7600	0. 7070	0. 7070
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0. 3980	-	-	-	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	0. 3800	-	-	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	0. 3530	-	-	-
		990900002800	汽车式起重机 120t	台班	-	-	-	0. 3270	0. 3000	0. 2740
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0620	0. 0620	0. 0620	0. 0620	0. 0620	0. 0620
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180
		990700090100	拖车 30t	台班	-	0. 1150	0. 1150	0. 1150	0. 1150	0. 1150
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	1. 5990	1. 5010	1. 2020	0. 7950	0. 7070	0. 5300
		991900090200	立式钻床 50	台班	0. 8570	0. 8040	0. 6450	0. 4160	0. 3710	0. 2740
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 1940	0. 1770	0. 1680	0. 1590	0. 1510	0. 1410
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4. 0100	3. 8840	3. 8080	3. 6920	3. 5330	3. 4480
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 4010	0. 3890	0. 3810	0. 3690	0. 3530	0. 3450
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4010	0. 3890	0. 3810	0. 3690	0. 3530	0. 3450
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

C. 3. 30　平台制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 30 的规定。

表 C. 3. 30- 1 花纹板式平台

项目	编号				C3-5-13	C3-5-14	C3-5-15	C3-5-16	C3-5-17	C3-5-18
	名称				扇形(t)			矩形(t)		
					0. 5	1	1 以外	0. 5	1	1 以外
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 472	7. 954	7. 198	6. 914	6. 798	5. 667
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	19. 2240	17. 1080	14. 9920	17. 9640	16. 0170	13. 9290
		142900030000	氧气	m^3	10. 1120	9. 3010	8. 4930	6. 1670	5. 3870	4. 5710
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 2736	3. 9308	3. 5901	2. 6066	2. 2769	1. 9308
		050300070000	板方材	m^3	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 2920	1. 1880	1. 0070	0. 7980	0. 7030	0. 6180
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4330	0. 4590	0. 4750	0. 4330	0. 4590	0. 4750
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0620	0. 0620	0. 0620	0. 0620	0. 0620	0. 0620
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 1410	0. 1330	0. 1150	0. 2740	0. 2650	0. 2300
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 0370	2. 7020	2. 3660	2. 8360	2. 5260	2. 1980
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3040	0. 2710	0. 2370	0. 2840	0. 2530	0. 2190
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3040	0. 2710	0. 2370	0. 2840	0. 2530	0. 2190
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

表 C. 3. 30-2 格栅板式平台

项目	编号				C3-5-19	C3-5-20	C3-5-21	C3-5-22	C3-5-23	C3-5-24
	名称				扇形			矩形		
					0. 5	1	1 以外	0. 5	1	1 以外
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 775	9. 483	8. 082	8. 851	7. 687	6. 460
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	24. 0580	21. 6500	19. 0080	20. 1640	18. 0950	15. 8760
		142900030000	氧气	m^3	10. 2140	9. 5000	8. 4730	7. 4760	6. 4130	5. 6260
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 3165	4. 0165	3. 5813	3. 1593	2. 7110	2. 3780
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 3590	1. 2260	1. 0830	1. 0740	0. 9600	0. 8460
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4330	0. 4590	0. 3450	0. 4330	0. 4590	0. 3450
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 6180	0. 6180	0. 6180	0. 6180	0. 6180	0. 6180
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 6100	0. 5480	0. 4860	0. 6100	0. 5480	0. 4860
		991900090200	立式钻床 50	台班	0. 3360	0. 2920	0. 2650	0. 3360	0. 2920	0. 2650
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 1240	0. 1060	0. 0980	0. 2470	0. 2120	0. 1940
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 8930	3. 5070	3. 0790	3. 1800	2. 8620	2. 5080
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3900	0. 3510	0. 3080	0. 3080	0. 2860	0. 2510
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3900	0. 3510	0. 3080	0. 3180	0. 2860	0. 2510
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

C. 3. 31　梯子、栏杆、扶手制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 31 的规定。

表 C. 3. 31-1 梯子

项目	编号				C3-5-25	C3-5-26	C3-5-27	C3-5-28	C3-5-29
	名称				斜梯制作安装		直梯制作安装	螺旋盘梯制作安装	
					花纹板踏步	格栅板踏步		花纹板踏步	格栅板踏步
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.760	18.623	17.224	25.057	26.970
	材	016300050000	钢材	t	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	33.3100	42.7000	24.4600	44.2400	52.2200
		142900030000	氧气	m^3	15.7320	18.0900	16.5000	28.5210	31.1400
		142900050001	乙炔气	m^3	6.6484	7.6462	6.9736	12.0549	13.1615
		050300070000	板方材	m^3	-	-	-	0.0060	0.0040
	料	031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.0500	1.3400	2.0800	2.7800	3.1200
		340000110000	其他材料	%	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.9020	0.9020	0.7160	0.8550	0.8550
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0650	0.0650	0.0650	0.0650	0.0650
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0190	0.0190	0.0190	0.0190	0.0190
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0.0370	0.0370	2.0080	-	-
		991900120300	摩擦压力机 300t	台班	-	-	-	0.1400	0.1400
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0.5580	-	0.0650	0.6050	0.6050
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	-	-	-	0.2330	0.2330
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	7.1020	8.1620	3.9320	8.1070	9.5660
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.7110	0.8170	0.3930	0.8110	0.9570
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.7110	0.8170	0.3930	0.8110	0.9570
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓等。									

表 C. 3. 31-2 栏杆、扶手

项目	编号				C3-5-30
	名称				栏杆、扶手制作安装
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14.300
	材	016300050000	钢材	t	(1.0600)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	10.5000
		142900030000	氧气	m^3	16.9440
		142900050001	乙炔气	m^3	7.1615
	料	031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2.0800
		340000110000	其他材料	%	4.0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.9860
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0650
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0190
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2.1470
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.2150
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2150
		994600040000	其他机具	%	3.0000
注：工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓等。					

C. 3. 32　桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 32 的规定。

表 C. 3. 32- 1 桁架

项目	编号				C3-5-31	C3-5-32	C3-5-33	C3-5-34
	名称				桁架制作安装			
					每组重量(t)			
					2	5	10	10 以外
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 467	7. 411	7. 056	6. 657
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	24. 4400	21. 4110	20. 3680	19. 4130
		142900030000	氧气	m^3	9. 5350	7. 4790	5. 6110	5. 2920
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 0297	3. 1615	2. 3714	2. 2363
		050300070000	板方材	m^3	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 6110	1. 5300	1. 4670	1. 3860
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 7110	0. 7110	0. 6780	0. 6440
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0590	0. 0590	0. 0590	0. 0590
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0170
		990700090100	拖车 30t	台班	-	-	-	0. 1090
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 2260	0. 2090	0. 1840	0. 1670
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 1840	0. 1590	0. 1510	0. 1420
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 7830	3. 3140	3. 1550	3. 1380
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3790	0. 3320	0. 3160	0. 3140
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3790	0. 3320	0. 3160	0. 3140
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

表 C. 3. 32-2. 1 管廊

项目	编号			C3-5-35	C3-5-36	C3-5-37	C3-5-38
	名称			管廊制作安装			
				高度(m)			
				3	5	10	10 以外
	工程量计量单位			t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 585	6. 914	7. 327	7. 745
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		020700130000	钢板垫板	kg	11. 7000	12. 1500	12. 6000	12. 6000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	23. 8250	25. 0280	26. 5520	28. 0310
		142900030000	氧气	m^3	7. 4010	7. 7800	8. 2430	8. 7050
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 1286	3. 2879	3. 4835	3. 6791
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 4220	1. 5030	1. 5930	1. 6740
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	0. 6440
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 6950	0. 6780	0. 6610	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0590	0. 0590	0. 0590	0. 0590
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0170
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 1260	0. 0920	0. 0920	0. 1000
		991900090200	立式钻床 50	台班	-	0. 0420	0. 0420	0. 0420
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0590	0. 0590	0. 0590	0. 0590
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 5450	3. 7280	3. 9500	4. 1730
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3550	0. 3730	0. 3950	0. 4180
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3550	0. 3730	0. 3950	0. 4180
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

表 C. 3. 32-2. 2 高强度螺栓连接管廊钢结构制作安装

项目	编号				C3-5-39	C3-5-40
	名称				制作	安装
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 484	9. 675
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0600)	—
		020700130000	钢板垫板	kg	-	14. 7000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	8. 4320	-
		142900030000	氧气	m^3	6. 7720	-
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 8626	-
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0110
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 5540	-
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	2. 3560	-
		340000110000	其他材料	%	6. 0000	6. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0920	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 2309
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 5800	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2310	0. 1020
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 7800	-
		991900230000	摇臂钻床	台班	0. 2060	-
		991900001400	型钢矫正机 60×800mm	台班	0. 1840	-
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 1290	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1. 0856	-
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1090	-
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1090	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括施工准备、放样下料、调直、组对、焊接、吊装就位、安装找正、紧固螺栓、配合检查验收等。
2 高强螺栓连接钢结构安装中已综合考虑零星焊接连接工作，但未考虑栓焊混（并）用连接头安装中的焊接，发生时以连接板重量执行本标准零星小型金属结构件相关子目。

表 C. 3. 32- 1. 1 设备框架、单梁结构

项目	编号				C3-5-41	C3-5-42	C3-5-43	C3-5-44
	名称				设备框架制作安装			单梁结构
					跨度(m)			
					10	20	20 以外	
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 103	7. 890	8. 757	6. 792
	材	016300050000	钢材	t	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		020700130000	钢板垫板	kg	4. 9500	4. 5000	4. 0500	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	23. 3440	24. 9480	26. 7300	17. 8200
		142900030000	氧气	m^3	15. 3470	16. 3920	17. 6610	8. 1000
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 4868	6. 9280	7. 4648	3. 4231
		050300070000	板方材	m^3	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
	料	031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 9350	2. 2590	2. 4210	1. 7190
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 7200	0. 5440	0. 4100	0. 6270
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 1000	0. 1090	0. 1170	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0590	0. 0590	0. 0590	0. 0590
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0170
		990700090100	拖车 30t	台班	0. 1770	0. 1090	0. 1000	-
		990700011700	平板拖车组 15t	台班	-	-	-	0. 1670
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1420
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 1260	0. 1090	0. 0920	0. 1090
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 1880	3. 4020	3. 6480	2. 3050
	具	994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3190	0. 3400	0. 3650	0. 2310
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3190	0. 3400	0. 3650	0. 2310
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

表 C. 3. 32- 1. 2 高强度螺栓连接设备框架钢结构安装

项目	编号				C3-5-45	C3-5-46	C3-5-47	C3-5-48
	名称				高度(m 以内)			
					3	8	15	40
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 930	8. 635	7. 855	6. 980
	材	016300050000	钢材	t	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		020700130000	钢板垫板	kg	7. 5600	7. 3500	7. 1400	6. 8250
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	料	340000110000	其他材料	%	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3520	0. 3120	0. 0980	0. 0950
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 1950	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	0. 1900
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 1469	0. 1170	0. 0980	0. 0950
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括施工准备、吊装组对、吊装就位、安装找正、紧固螺栓、配合检查验收等。
2 高强螺栓连接钢结构安装中已综合考虑零星焊接连接工作,但未考虑栓焊混(并)用连接头安装中的焊接,发生时以连接板重量执行本标准零星小型金属结构件相关子目。

C. 3. 33　零星小型金属结构件制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 33 的规定。

表 C. 3. 33 零星小型金属结构件制作安装

项目	编号				C3-5-49	C3-5-50	C3-5-51	C3-5-52
	名称				制作		安装	
					金属结构件单体重量(kg)			
					50 以内	大于 50	50 以内	大于 50
	工程量计量单位				100kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 252	1. 914	1. 507	1. 282
	材料	016300050000	钢材	t	(0. 1050)	(0. 1050)	—	—
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 8000	1. 7100	1. 4000	1. 3300
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0500	0. 0500	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900060000	冲剪机	台班	0. 0930	0. 0930	-	-
		991900040200	刨边机 12000mm	台班	0. 0930	0. 0930	-	-
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0930	0. 0930	-	-
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0930	0. 0930	-	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 2360	0. 2140	0. 1860	0. 1860
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括划线、下料、平直、加工、组对、焊接、安装等;
2 零星小型金属结构件适用于各种配套的小型金属结构件,需要施工单位现场加工制作的短缺或少量零星小型金属结构件。

C. 3. 34　设备支架制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 34 的规定。

表 C. 3. 34 设备支架制作安装

项目	编号				C3-5-53	C3-5-54	C3-5-55	C3-5-56
	名称				每组重量(t 以内)			
					0. 2	0. 5	1	3
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 962	8. 003	7. 362	6. 720
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	21. 2460	19. 7130	18. 7250	17. 7380
		142900030000	氧气	m^3	7. 5750	6. 7660	6. 4210	6. 0900
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 2011	2. 8593	2. 7143	2. 5736
		050300070000	板方材	m^3	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 1970	1. 1210	1. 0710	1. 0070
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2390	0. 4420	0. 4240	0. 3800
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0620	0. 0620	0. 0620	0. 0620
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 1680	0. 1330	0. 1240	0. 1150
		991900090200	立式钻床 50	台班	-	0. 0270	0. 0270	0. 0270
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 2470	0. 2120	0. 1860	0. 1590
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	3. 2810	3. 0370	2. 7940	2. 7270
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3280	0. 3040	0. 2800	0. 2720
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3280	0. 3040	0. 2800	0. 2720
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓等。

续表 C. 3. 34 设备支架制作安装

项目	编号				C3-5-57	C3-5-58	C3-5-59
	名称				每组重量(t 以内)		每组重量(t 以外)
					5	10	
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 162	5. 521	4. 963
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	15. 9700	14. 1920	12. 2270
		142900030000	氧气	m^3	5. 4150	4. 8740	4. 2660
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 2890	2. 0604	1. 8033
		050300070000	板方材	m^3	0. 0050	0. 0040	0. 0040
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 9120	0. 8170	0. 6940
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3530	0. 3190	0. 2830
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0620	0. 0620	0. 0620
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0180	0. 0180	0. 0180
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 1060	0. 0980	0. 0800
		991900090200	立式钻床 50	台班	0. 0180	0. 0180	0. 0180
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 1590	0. 1330	0. 1330
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 5480	2. 1900	1. 8880
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2460	0. 2190	0. 1890
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2460	0. 2190	0. 1890
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓等。

C. 3. 35　漏斗、料仓制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 35 的规定。

表 C. 3. 35- 1 漏斗

项目	编号				C3-5-60	C3-5-61	C3-5-62	C3-5-63
	名称				普通方形漏斗(t 以内)			
					0. 5	1	2	3
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 609	8. 981	8. 276	7. 765
	材	016300050000	钢材	t	(1. 1000)	(1. 1000)	(1. 1000)	(1. 1000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	28. 3220	27. 2440	26. 5580	25. 9700
		142900030000	氧气	m^3	12. 4070	11. 6420	10. 4370	9. 4080
		142900050001	乙炔气	m^3	5. 2440	4. 9209	4. 4110	3. 9758
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 6660	1. 5680	1. 4700	1. 2740
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2460	0. 2460	0. 1840	0. 1840
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0470	0. 0470	0. 0470	0. 0470
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0920	0. 0920	0. 0730	0. 0730
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	4. 0960	3. 9290	3. 8280	3. 7540
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0730	0. 0730	0. 0470	0. 0470
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 4100	0. 3930	0. 3830	0. 3760
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4100	0. 3930	0. 3830	0. 3760
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、吊装就位等,不包括角钢圈的煨制和撇八字工作。

续表 C. 3. 35- 1 漏斗

项目	编号				C3-5-64	C3-5-65	C3-5-66	C3-5-67
	名称				普通圆形漏斗(t 以内)			
					0. 5	1	2	2 以外
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 587	8. 118	7. 687	7. 387
	材	016300050000	钢材	t	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	26. 2640	25. 3820	24. 6960	24. 2060
		142900030000	氧气	m^3	10. 8190	9. 8490	9. 1140	8. 4670
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 5725	4. 1626	3. 8516	3. 5791
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 5680	1. 4700	1. 3720	1. 1760
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2460	0. 2310	0. 1840	0. 1840
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0470	0. 0470	0. 0470	0. 0470
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0730	0. 0470	0. 0470	0. 0470
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 1840	0. 1840	0. 1470	0. 1470
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	3. 6330	3. 5710	3. 4980	3. 2210
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0730	0. 0470	0. 0470	0. 0470
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 3670	0. 3580	0. 3500	0. 3230
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3670	0. 3580	0. 3500	0. 3230
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、吊装就位等,不包括角钢圈的煨制和撇八字工作。

表 C. 3. 35-2 料仓

项目	编号				C3-5-68	C3-5-69	C3-5-70	C3-5-71
	名称				铝合金仓、料斗(t 以内)			
					2	5	8	8 以外
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	34. 142	33. 268	31. 536	30. 286
	材料	014900040000	铝合金型材	kg	(1120. 0000)	(1120. 0000)	(1120. 0000)	(1120. 0000)
		031301140000	铝焊条	kg	13. 1000	12. 4000	11. 5000	11. 0000
		142900020000	氩气	m^3	24. 3000	24. 3000	21. 8000	20. 1000
		142900030000	氧气	m^3	9. 6000	9. 6000	9. 0000	8. 3000
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 0571	4. 0571	3. 8044	3. 5077
		143100420000	硝酸	kg	25. 5000	25. 0000	24. 0000	22. 0000
		143300110000	丙酮	kg	2. 2000	2. 2000	2. 2000	2. 2000
		143100380000	氢氧化钠	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
		340100130000	铈钨棒	g	800. 0000	800. 0000	800. 0000	800. 0000
		340100140000	炭精棒	根	26. 0000	24. 0000	22. 0000	20. 0000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 0000	3. 0000	2. 5000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 3580	0. 3580	0. 3070	0. 3070
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0510	0. 0510	0. 0510	0. 0510
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 2050	0. 2050	0. 2050	0. 2050
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 8000	0. 8000	0. 7000	0. 7000
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	4. 9080	4. 2950	3. 8850	3. 5800
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 2230	0. 2230	0. 2050	0. 2050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、吊装就位等,不包括角钢圈的煨制和撇八字工作。

C. 3. 36　烟囱、烟道制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 36 的规定。

表 C. 3. 36- 1 烟囱

项目	编号				C3-5-72	C3-5-73	C3-5-74	C3-5-75	C3-5-76	C3-5-77
	名称				烟囱制作安装(直径)					
					制作			安装		
					600	1200	1200 以上	600	1200	1200 以上
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 304	4. 872	4. 464	3. 008	2. 646	2. 034
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	—	—	—
		020700130000	钢板垫板	kg	-	-	-	3. 9000	3. 7000	3. 5840
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	-	-	-	2. 8000	2. 2000	1. 9800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	20. 2800	18. 0480	17. 0080	2. 2460	1. 9400	1. 6830
		142900030000	氧气	m^3	4. 6500	4. 3710	4. 2170	1. 2000	0. 8010	0. 7130
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 9648	1. 8473	1. 7824	0. 5077	0. 3385	0. 3011
		150105020000	无石棉编绳 综合	kg	-	-	-	0. 4400	0. 3900	0. 3470
		370500080000	道木	m^3	-	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		050300070000	板方材	m^3	0. 0030	0. 0030	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2050	0. 1670	-	0. 0650	0. 0650	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	0. 1469	-	-	0. 0470
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	0. 1740	0. 1580	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	-	-	0. 1390
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0190	0. 0190	0. 0190	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0. 0650	0. 0650	0. 0470
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 1400	0. 1120	0. 1010	-	-	-
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 1400	0. 1132	0. 0920	-	-	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 9190	2. 2510	2. 0250	0. 3650	0. 2260	0. 1840
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 1670	0. 1400	0. 1290	-	-	-
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2920	0. 2250	0. 2030	0. 0360	0. 0220	0. 0190
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2920	0. 2250	0. 2030	0. 0360	0. 0220	0. 0190
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、号料、切割、剪切、坡口、修口、卷圆压头、找圆、人孔、清扫孔等配件安装、异径弯头制作、组对、焊接、吊装就位、固定缆风绳等。

表 C. 3. 36-2 预制双层不锈钢烟囱安装(法兰连接)

项目	编号				C3-5-78	C3-5-79	C3-5-80	C3-5-81
	名称				内径(mm 以内)			
					300	400	500	600
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 692	1. 770	2. 010	2. 330
	材料	333900060000	预制双层不锈钢保温烟囱	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		142900030000	氧气	m^3	0. 0273	0. 0364	0. 0612	0. 0735
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0115	0. 0154	0. 0259	0. 0311
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0141	0. 0188	0. 0236	0. 0283
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2760	0. 3679	0. 2983	0. 3580
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 3890	0. 5186	0. 2229	0. 2675
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 8120	1. 0823	1. 9845	2. 3814
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1. 1304	1. 5067	0. 8949	1. 0739
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	2. 3927	3. 1892	1. 9970	2. 3964
		203300050000	石墨密封垫片	kg	0. 4000	0. 6900	0. 8300	0. 8400
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 0738	0. 0771	0. 0805	0. 0814
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0047	0. 0063	0. 0079	0. 0094
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0246	0. 0257	0. 0268	0. 0271
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、组装就位、找正、找平、加垫、上螺栓、紧固等;
2 预制双层不锈钢烟囱(法兰连接)安装适用于公共建筑物中的燃油燃气锅炉、直燃型溴化锂吸收式冷热水机组、柴油发电机、厨房的排烟系统,按照安装在建筑物内考虑,如果安装在建筑外墙,或高于屋面(地面)3m,所发生的措施应依据方案另行计算,安装在建筑外墙的烟囱,其结构性支撑架应执行零星小型金属结构件安装相应项目。

续表 C. 3. 36-2 预制双层不锈钢烟囱安装(法兰连接)

项目	编号				C3-5-82	C3-5-83	C3-5-84	C3-5-85
	名称				内径(mm 以内)			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 770	3. 220	3. 490	3. 550
	材料	333900060000	预制双层不锈钢保温烟囱	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		142900030000	氧气	m^3	0. 0857	0. 0980	0. 1081	0. 1287
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0362	0. 0414	0. 0457	0. 0544
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0330	0. 0377	0. 0424	0. 0471
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 4176	0. 4773	0. 5269	0. 2355
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	0. 3799
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 3121	0. 3567	0. 3938	0. 7316
		012100090000	角钢 63 以内	kg	2. 7783	3. 1752	3. 5051	4. 4023
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1. 2529	1. 4318	1. 5806	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	0. 9106
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	2. 7959	3. 1953	3. 5273	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	1. 9970
		203300050000	石墨密封垫片	kg	1. 0300	1. 1600	1. 3000	1. 3100
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 0822	0. 0831	0. 0839	0. 0848
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0110	0. 0126	0. 0139	0. 0157
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0274	0. 0277	0. 0280	0. 0283
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、组装就位、找正、找平、加垫、上螺栓、紧固等;
2 预制双层不锈钢烟囱(法兰连接)安装适用于公共建筑物中的燃油燃气锅炉、直燃型溴化锂吸收式冷热水机组、柴油发电机、厨房的排烟系统,按照安装在建筑物内考虑,如果安装在建筑外墙,或高于屋面(地面)3m,所发生的措施应依据方案另行计算,安装在建筑外墙的烟囱,其结构性支撑架应执行零星小型金属结构件安装相应项目。

表 C. 3. 36-3 烟道

项目	编号			C3-5-86	C3-5-87	C3-5-88	C3-5-89
	名称			烟道制作		烟道安装	
				圆 形	矩 形	圆 形	矩 形
	工程量计量单位			t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 816	9. 204	6. 135	6. 135
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0800)	(1. 1000)	—	—
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	19. 7999	29. 8554	3. 4941	5. 2686
		142900030000	氧气	m^3	5. 4648	7. 6476	3. 6432	5. 0984
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 3097	3. 2321	1. 5398	2. 1547
		370500080000	道木	m^3	-	-	0. 0100	0. 0100
		050300070000	板方材	m^3	0. 0040	0. 0040	-	-
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2979	0. 3666	0. 0931	0. 0894
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	0. 2050	0. 2880
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0190	0. 0190	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 0650	0. 0650
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 7400	0. 1270	-	-
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 2490	0. 3630	-	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 6359	3. 8828	0. 4652	0. 6852
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2635	0. 3885	0. 0465	0. 0686
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2635	0. 3885	0. 0465	0. 0686
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、号料、切割、剪切、坡口、修口、卷圆压头、找圆、人孔、清扫孔等配件安装、异径弯头制作、组对、焊接、吊装就位、固定缆风绳等。

C. 3. 37　钢板组合工字钢制作的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 37 的规定。

表 C. 3. 37 钢板组合工字钢制作

项目	编号				C3-5-90	C3-5-91	C3-5-92	C3-5-93	C3-5-94
	名称				钢板厚度(mm 以内)				
					16	26			
					工字钢高度(mm 以内)				工字钢高度(mm 以外)
					400		500	600	
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 880	7. 494	6. 299	5. 037	4. 595
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	54. 1690	48. 6120	38. 6940	35. 1030	29. 1460
		142900030000	氧气	m^3	12. 3780	12. 2180	11. 1720	8. 5790	7. 0770
		142900050001	乙炔气	m^3	5. 2319	5. 1637	4. 7220	3. 6264	2. 9912
		050300070000	板方材	m^3	0. 0950	0. 0860	0. 0670	0. 0570	0. 0380
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	6. 5650	6. 4510	4. 4370	3. 5530	2. 7080
		340000110000	其他材料	%	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 7340	0. 6100	0. 5170	0. 4290	0. 3400
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1140	0. 1060	0. 0900	0. 0820	0. 0730
		991900040200	刨边机 12000mm	台班	0. 2360	0. 2220	0. 1800	0. 1390	0. 1110
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 2700	0. 2540	0. 2120	0. 1720	0. 1400
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	7. 2260	6. 4870	5. 1650	4. 6850	3. 8860
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 7230	0. 6490	0. 5170	0. 4690	0. 3890
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 7230	0. 6490	0. 5170	0. 4690	0. 3890
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括放样、号料、切割、坡口、点焊、焊接、矫正、堆放等。									

C. 3. 38　型钢圈制作的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 38 的规定。

表 C. 3. 38-1 角钢圈制作

项目	编号				C3-5-95	C3-5-96	C3-5-97	C3-5-98
	名称				角钢型号			
					6. 3			
					D1200	D2400	D3600	D4800
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 626	7. 347	6. 050	5. 321
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0700)	(1. 0700)	(1. 0700)	(1. 0700)
		012900120500	热轧薄钢板 δ3. 0mm~4. 0mm	kg	21. 8500	21. 8500	21. 8500	21. 8500
		031301010000	电焊条（综合）	kg	9. 5230	8. 2860	7. 3350	6. 8300
		142900030000	氧气	m^3	5. 1870	4. 8650	4. 5400	4. 2180
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 1923	2. 0560	1. 9187	1. 7824
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 4920	1. 4540	1. 4160	1. 3680
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1555	0. 1540	0. 1530	0. 1490
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1410	0. 1370	0. 1360	0. 1330
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	1. 0600	0. 9720	0. 8840	0. 7950
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 1030	1. 8280	1. 6210	1. 5080
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2100	0. 1830	0. 1620	0. 1510
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2100	0. 1830	0. 1620	0. 1510
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、号料、拼对点焊、滚圆切割、打磨堆放、编号等。

续表 C. 3. 38-1 角钢圈制作

项目	编号				C3-5-99	C3-5-100	C3-5-101
	名称				角钢型号		
					8		
					D2400	D3600	D4800
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 793	4. 595	4. 104
	材料	016300050000	钢材	t	(1. 0700)	(1. 0700)	(1. 0700)
		012900120500	热轧薄钢板 δ3. 0mm~4. 0mm	kg	17. 6700	17. 6700	17. 6700
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	18. 6000	18. 6000	18. 6000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	7. 7170	6. 6980	6. 0710
		142900030000	氧气	m^3	4. 4180	3. 6960	2. 8590
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 8670	1. 5626	1. 2088
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 0830	1. 0170	0. 9310
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1280	0. 1250	0. 1240
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1330	0. 1330	0. 1320
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 9370	0. 8480	0. 7950
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 7050	1. 4760	1. 3410
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1700	0. 1480	0. 1340
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1700	0. 1480	0. 1340
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、号料、拼对点焊、滚圆切割、打磨堆放、编号等。

表 C. 3. 38-2 槽钢圈制作

项目	编号			C3-5-102	C3-5-103	C3-5-104	C3-5-105
	名称			槽钢型号			
				12.6			
				D2400	D3600	D4800	D6000
	工程量计量单位			t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.417	5.636	5.236	4.837
	材	016300050000	钢材	t	(1.0700)	(1.0700)	(1.0700)	(1.0700)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	7.8500	6.9500	6.4700	5.8200
		142900030000	氧气	m^3	1.6020	1.4010	1.3020	1.2000
		142900050001	乙炔气	m^3	0.6703	0.5923	0.5505	0.5077
	料	031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.2800	1.2300	1.1700	1.1200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.1400	0.1350	0.1350	0.1320
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.1440	0.1400	0.1390	0.1350
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	1.0230	0.8650	0.8280	0.7910
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.7310	1.5370	1.4300	1.2850
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.1730	0.1530	0.1430	0.1280
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1730	0.1530	0.1430	0.1280
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括放样、号料、滚圆、切割、打磨焊接、堆放、编号等。							

续表 C. 3. 38-2 槽钢圈制作

项目	编号			C3-5-106	C3-5-107	C3-5-108
	名称			槽钢型号		
				20		
				D3600	D4800	D6000
	工程量计量单位			t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.999	4.695	4.468
	材	016300050000	钢材	t	(1.0700)	(1.0700)	(1.0700)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	6.1160	5.6940	5.1200
		142900030000	氧气	m^3	1.4010	1.2000	1.1010
		142900050001	乙炔气	m^3	0.5923	0.5077	0.4648
	料	031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.1200	1.0700	1.0200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.1260	0.1250	0.1210
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.1300	0.1290	0.1280
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0.8180	0.7630	0.6510
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.3520	1.2560	1.1300
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.1350	0.1260	0.1100
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1350	0.1260	0.1100
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括放样、号料、滚圆、切割、打磨焊接、堆放、编号等。							

表 C. 3. 38-3 扁钢圈制作

项目	编号				C3-5-109	C3-5-110	C3-5-111	C3-5-112
	名称				扁钢型号			
					50			
					D1200	D2400	D3600	D4800
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14.014	12.546	10.409	8.705
	材料	016300050000	钢材	t	(1.0700)	(1.0700)	(1.0700)	(1.0700)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	12.1230	10.8900	9.5580	8.8920
		142900030000	氧气	m^3	10.3770	8.6480	7.2070	6.0060
		142900050001	乙炔气	m^3	4.3857	3.6549	3.0462	2.5385
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.6300	1.5800	1.5300	1.4800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.1400	0.1400	0.1350	0.1300
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.1670	0.1670	0.1670	0.1630
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2.6780	2.4050	2.1100	1.9610
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.2680	0.2410	0.2110	0.1960
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2680	0.2410	0.2110	0.1960
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括放样、号料、切割、卷圈、找圆、焊接、堆放、编号等。								

续表 C. 3. 38-3 扁钢圈制作

项目	编号				C3-5-113	C3-5-114	C3-5-115	C3-5-116
	名称				扁钢型号			
					80			
					D2400	D3600	D4800	D6000
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10.876	9.099	8.211	6.874
	材料	016300050000	钢材	t	(1.0700)	(1.0700)	(1.0700)	(1.0700)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	9.9960	8.6960	7.6930	7.3100
		142900030000	氧气	m^3	7.9270	6.6060	5.5050	4.5880
		142900050001	乙炔气	m^3	3.3505	2.7923	2.3264	1.9396
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.5300	1.4800	1.4300	1.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.1320	0.1300	0.1260	0.1260
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.1490	0.1490	0.1450	0.1440
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2.2080	1.9170	1.6980	1.6160
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0.2210	0.1920	0.1700	0.1620
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2210	0.1920	0.1700	0.1620
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括放样、号料、切割、卷圈、找圆、焊接、堆放、编号等。								

表 C. 3. 38-4. 1 型钢煨制胎具角钢、扁钢

项目	编号				C3-5-117	C3-5-118	C3-5-119	C3-5-120	C3-5-121
	名称				煨制直径(mm 以内)				
					1200	1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 068	0. 090	0. 099	0. 120	0. 123
	材料	012900020200	热轧厚钢板 δ10mm	kg	11. 0000	14. 0000	16. 0000	18. 0000	22. 0000
		016300020200	铸钢 235#	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		290639040100	圆钢卡子 φ50	kg	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		142900030000	氧气	m^3	0. 0600	0. 0700	0. 0800	0. 0900	0. 1000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0253	0. 0297	0. 0341	0. 0385	0. 0418
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 0900	0. 0900	0. 0900	0. 1000	0. 1100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等;
2 型钢煨制胎具项目的胎具用料已将回收值从消耗量内扣除。

续表 C. 3. 38-4. 1 型钢煨制胎具角钢、扁钢

项目	编号				C3-5-122	C3-5-123	C3-5-124	C3-5-125
	名称				煨制直径(mm 以内)			
					2200	2400	2600	3000
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 128	0. 145	0. 162	0. 192
	材料	012900020200	热轧厚钢板 δ10mm	kg	25. 0000	28. 0000	32. 0000	43. 0000
		016300020200	铸钢 235#	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		290639040100	圆钢卡子 φ50	kg	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		142900030000	氧气	m^3	0. 1100	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0462	0. 0505	0. 0505	0. 0505
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 1200	0. 1400	0. 1400	0. 1400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等;
2 型钢煨制胎具项目的胎具用料已将回收值从消耗量内扣除。

续表 C. 3. 38-4. 1 型钢煨制胎具角钢、扁钢

项目	编号				C3-5-126	C3-5-127	C3-5-128	C3-5-129
	名称				煨制直径(mm 以内)			
					3600	4000	4400	4800
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 204	0. 213	0. 230	0. 277
	材	012900020200	热轧厚钢板 δ10mm	kg	54. 0000	66. 8000	88. 0000	96. 0000
		016300020200	铸钢 235#	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		290639040100	圆钢卡子 φ50	kg	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		142900030000	氧气	m^3	0. 1400	0. 1600	0. 1800	0. 2000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0593	0. 0681	0. 0758	0. 0846
	料	031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 1600	0. 1800	0. 2000	0. 2300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等;
2 型钢煨制胎具项目的胎具用料已将回收值从消耗量内扣除。

表 C. 3. 38-4. 2 型钢煨制胎具槽钢、工字钢

项目	编号				C3-5-130	C3-5-131	C3-5-132	C3-5-133	C3-5-134
	名称				煨制直径(mm 以内)				
					2400	3000	4000	5000	6000
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 132	0. 180	0. 243	0. 330	0. 448
	材	012900020200	热轧厚钢板 δ10mm	kg	46. 0000	78. 0000	115. 0000	156. 0000	211. 0000
		016300020200	铸钢 235#	kg	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 7000	0. 9500	1. 2900	1. 7600	2. 3800
		142900030000	氧气	m^3	0. 1290	0. 1800	0. 2400	0. 3300	0. 4410
	料	142900050001	乙炔气	m^3	0. 0549	0. 0758	0. 1011	0. 1396	0. 1868
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0330	0. 0440	0. 0580	0. 0810	0. 1100
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0110	0. 0180	0. 0240	0. 0330	0. 0450
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1300	0. 1770	0. 2400	0. 3260	0. 4420
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0130	0. 0180	0. 0240	0. 0330	0. 0450
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0130	0. 0180	0. 0240	0. 0330	0. 0450
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等;
2 型钢煨制胎具项目的胎具用料已将回收值从消耗量内扣除。

Ⅵ 撬块安装

C. 3. 39 设备类工艺单元的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 39 的规定。

表 C. 3. 39 设备类工艺单元

项目	编号				C3-6-1	C3-6-2	C3-6-3	C3-6-4	C3-6-5
	名称				撬块面积 10m² 以内			撬块面积 20m² 以内	
					设备重量(t 以内)				
					5	10	15	10	20
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	22. 279	33. 285	45. 982	57. 041	73. 615
	材料	012900010000	钢板 综合	kg	35. 4626	37. 4412	40. 5613	45. 0512	46. 8776
		142900030000	氧气	m³	0. 4033	0. 4033	0. 4947	0. 5251	0. 5860
		142900050001	乙炔气	m³	0. 1700	0. 1700	0. 2090	0. 2220	0. 2480
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 9786	2. 3591	2. 5874	2. 6635	3. 0440
		031509040000	平垫铁 综合	kg	7. 9144	9. 8930	12. 1760	15. 2200	19. 7860
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	15. 8288	19. 4816	24. 7325	30. 6074	40. 0438
		140300010000	煤油	kg	1. 8264	1. 8264	1. 8264	2. 2830	2. 2830
		140700020000	润滑油	kg	0. 5708	0. 6088	0. 7230	0. 7610	0. 9513
		140700030000	机油	kg	1. 0654	1. 0654	1. 0654	1. 3698	1. 3698
		022700000600	无石棉布 δ2. 5	m²	0. 6469	0. 7230	0. 8371	0. 9132	1. 0806
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	0. 6088	0. 8371	1. 1415	1. 1415	1. 5220
		202100050002	盲板综合	kg	4. 7182	4. 7182	4. 7182	5. 3270	5. 3270
		370500080000	道木	m³	0. 4186	0. 4186	0. 4186	0. 5479	0. 5479
		031107140000	铁砂布	张	1. 5220	1. 5220	1. 5220	2. 2830	2. 2830
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 9786	2. 2830	2. 6635	2. 6635	3. 0440
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2509	0. 2941	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 3287	0. 4152	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0. 4931	0. 5796	-	0. 7785	0. 4931
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 7439	-	1. 1072
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2509	0. 2941	-	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0. 4152	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	0. 3720	-	0. 4931
		990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 6574	0. 6574	0. 8218	0. 8218	1. 0553
		994400010100	电动单级离心清水泵 φ50mm	台班	0. 3374	0. 3374	0. 4152	0. 4931	0. 6142
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 1644	0. 1644	0. 2509	0. 2855	0. 2855
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4239	0. 8218	0. 8218	0. 8218	0. 8218
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 1817	0. 1817	0. 2076	0. 2509	0. 2509
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0433	0. 0865	0. 0865	0. 0865	0. 0865
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0433	0. 0865	0. 0865	0. 0865	0. 0865
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

续表 C. 3. 39 设备类工艺单元

项目	编号				C3-6-6	C3-6-7	C3-6-8	C3-6-9
	名称				撬块面积 20m² 以内	撬块面积 30m² 以内		
					设备重量(t 以内)			
					30	20	40	50
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	91. 367	105. 103	129. 997	159. 935
	材料	012900010000	钢板 综合	kg	51. 2150	62. 7060	66. 8160	73. 4370
		142900030000	氧气	m^3	0. 6540	0. 6930	0. 8680	1. 0270
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2770	0. 2920	0. 3670	0. 4340
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 3480	3. 5010	3. 8810	4. 2620
		031509040000	平垫铁 综合	kg	22. 8300	31. 9620	42. 7230	46. 5730
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	45. 7820	64. 3050	76. 3130	93. 1460
		140300010000	煤油	kg	2. 2830	3. 0440	3. 0440	3. 0440
		140700020000	润滑油	kg	1. 1030	1. 1420	1. 5980	2. 1310
		140700030000	机油	kg	1. 3700	1. 9030	1. 9030	1. 9030
		022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	1. 2560	1. 3010	1. 5220	1. 8260
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	m	1. 9790	2. 4350	2. 8920	3. 4250
		202100050002	盲板综合	kg	5. 3270	6. 8490	6. 8490	6. 8490
		370500080000	道木	kg	0. 5480	0. 8680	0. 8680	0. 8680
		031107140000	铁砂布	m^3	2. 2830	3. 0440	3. 0440	3. 0440
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	张	3. 4250	3. 8050	4. 2620	5. 1750
		340000110000	其他材料	片	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001800	汽车式起重机 30t	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 6570	-	-
		990900003700	汽车式起重机 80t	台班	0. 6570	1. 6440	0. 7090	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	1. 2370	-	1. 7300	0. 7440
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	2. 6300
		990700011500	平板拖车组 40t	台班	-	0. 6570	-	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	0. 6570	-	0. 7090	-
		990700080200	叉式装载机 5t	台班	-	-	-	0. 7090
		994400010100	电动单级离心清水泵 φ50mm	台班	1. 2370	1. 4790	1. 6440	2. 3010
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 7440	0. 8220	1. 0290	1. 6440
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 2850	0. 4930	0. 4930	0. 5800
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 8220	1. 0730	1. 2370	1. 4790
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 2510	0. 8220	0. 8220	0. 8220
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0870	0. 1040	0. 1210	0. 1470
		994600040000	其他机具	台班	0. 0870	0. 1040	0. 1210	0. 1470
				%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

C. 3. 40　泵类工艺单元的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 40 的规定。

表 C. 3. 40 泵类工艺单元

项目	编号				C3-6-10	C3-6-11	C3-6-12	C3-6-13	C3-6-14
	名称				撬块面积 10m² 以内			撬块面积 20m² 以内	
					设备重量(t 以内)				
					5	10	15	10	20
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19. 165	26. 485	32. 595	40. 265	47. 882
	材料	012900010000	钢板 综合	kg	29. 6486	30. 2117	31. 1249	35. 3865	38. 6588
		142900030000	氧气	m³	0. 3577	0. 3577	0. 3577	0. 4414	0. 4414
		142900050001	乙炔气	m³	0. 1512	0. 1512	0. 1512	0. 1865	0. 1865
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 1415	1. 5220	1. 8264	1. 8264	2. 2830
		031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 1641	7. 6100	9. 1320	10. 6540	13. 6980
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	13. 3936	14. 7330	18. 7206	21. 9168	24. 6564
		140300010000	煤油	kg	0. 3501	0. 4414	0. 4870	0. 5327	0. 6088
		140700020000	润滑油	kg	0. 5251	0. 5251	0. 5251	0. 7230	0. 7230
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg/m²	1. 5220	1. 6742	1. 9025	1. 9025	2. 2830
		022700000600	无石棉布 δ2. 5	m	0. 1750	0. 1750	0. 1750	0. 1903	0. 2283
		370500080000	道木	m³	0. 3957	0. 3957	0. 3957	0. 4718	0. 4718
		031107140000	铁砂布	张	1. 5220	1. 5220	1. 5220	2. 2830	2. 2830
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 9132	1. 1415	1. 2937	1. 2937	1. 5220
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2595	0. 2941	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 4152	0. 3460	0. 3720
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0. 5796	0. 7266	-	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 8218	0. 7093	0. 8218
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2595	0. 2941	-	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	0. 4152	0. 3460	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	-	0. 3720
		990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 4152	0. 6574	0. 8218	0. 6574	0. 8218
		994400010100	电动单级离心清水泵 φ50mm	台班	0. 1644	0. 2509	0. 3720	0. 3201	0. 4585
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0952	0. 1211	0. 1471	0. 1990	0. 2509
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 2855	0. 4931	0. 8218	0. 6920	0. 8218
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 1298	0. 1644	0. 2509	0. 2076	0. 2509
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0260	0. 0519	0. 0865	0. 0692	0. 0865
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0260	0. 0519	0. 0865	0. 0692	0. 0865
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

续表 C. 3. 40 泵类工艺单元

项目	编号			C3-6-15	C3-6-16	C3-6-17	C3-6-18
	名称			撬块面积 20m² 以内	撬块面积 30m² 以内		
				设备重量(t 以内)			
				30	20	40	50
	工程量计量单位			套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	53. 343	58. 083	66. 464	78. 172
	材料	012900010000	钢板 综合	kg	40. 9038	47. 0298	52. 5851	56. 4662
		142900030000	氧气	m^3	0. 4414	0. 6088	0. 6088	0. 6088
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1865	0. 2573	0. 2573	0. 2573
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 7396	2. 6635	3. 0440	3. 9572
		031509040000	平垫铁 综合	kg	16. 7420	18. 2640	23. 1344	28. 2331
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	33. 7884	36. 8324	46. 2688	56. 4662
		140300010000	煤油	kg	0. 6697	0. 6849	0. 9132	1. 1035
		140700020000	润滑油	kg	0. 7230	0. 9132	0. 9132	0. 9132
		020100080200	无石棉橡胶板 中压	kg	2. 6635	2. 2830	3. 0440	3. 4245
		022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	0. 2664	0. 2740	0. 3805	0. 4186
		370500080000	道木	m^3	0. 4718	0. 5479	0. 5479	0. 5479
		031107140000	铁砂布	张	2. 2830	3. 0440	3. 0440	3. 0440
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1. 6742	1. 9025	2. 2830	2. 6635
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 5104	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 9429	1. 3321	0. 5623	-
		990900003700	汽车式起重机 80t	台班	-	-	0. 9169	0. 6574
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	1. 0121
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	0. 5104	-	-
		990700090300	拖车组 40t	台班	0. 4931	-	0. 5623	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	-	-	0. 6574
		990700080200	叉式装载机 5t	台班	1. 0726	0. 9861	1. 2370	1. 6435
		994400010100	电动单级离心清水泵 φ50mm	台班	0. 6401	0. 4758	0. 5450	0. 5969
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 2509	0. 2163	0. 3979	0. 4585
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	1. 0726	1. 0294	1. 1159	1. 2975
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 3460	0. 3460	0. 4325	0. 5104
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 1038	0. 1038	0. 1125	0. 1298
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1038	0. 1038	0. 1125	0. 1298
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

C. 3. 41　应急发电机组工艺单元的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 41 的规定。

表 C. 3. 41 应急发电机组工艺单元

项目	编号				C3-6-19	C3-6-20	C3-6-21	C3-6-22	C3-6-23
	名称				撬块面积 10m² 以内		撬块面积 20m² 以内		
					设备重量(t 以内)				
					5	10	5	10	15
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 191	26. 189	29. 981	33. 987	39. 607
	材料	012900010000	钢板 综合	kg	32. 5708	40. 9418	36. 7563	37. 8217	39. 7242
		142900030000	氧气	m³	0. 1826	0. 1826	0. 2740	0. 2740	0. 2740
		142900050001	乙炔气	m³	0. 0771	0. 0771	0. 1158	0. 1158	0. 1158
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 6849	0. 9132	1. 1415	1. 3698	1. 8264
		031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 7729	7. 6100	9. 1320	11. 4150	14. 4590
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	13. 5458	14. 8395	18. 8728	22. 6017	28. 7810
		370500080000	道木	m³	0. 4490	0. 4490	0. 4794	0. 4794	0. 4794
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2595	0. 3114	0. 2941	0. 3287	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 5796	0. 6747	0. 6574	0. 7872	0. 3806
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	-	1. 0899
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2595	0. 3114	0. 2941	0. 3287	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	-	0. 3806
		990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 4152	0. 4931	0. 4152	0. 4931	0. 8218
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 2509	0. 4152	0. 4152	0. 4931	0. 6574
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0260	0. 0433	0. 0433	0. 0519	0. 0519
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0260	0. 0433	0. 0433	0. 0519	0. 0519
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

C. 3. 42　仪表供风工艺单元的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 42 的规定。

表 C. 3. 42 仪表供风工艺单元

项目	编号				C3-6-24	C3-6-25	C3-6-26	C3-6-27	C3-6-28	C3-6-29
	名称				撬块面积 10m² 以内			撬块面积 20m² 以内		
					设备重量(t 以内)					
					3	5	10	5	10	15
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 870	10. 964	11. 868	12. 186	13. 407	15. 129
	材料	012900010000	钢板 综合	kg	24. 3520	27. 3960	31. 9620	30. 4400	31. 9620	38. 8110
		142900030000	氧气	m^3	0. 1826	0. 1826	0. 1826	0. 2283	0. 2283	0. 2740
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0771	0. 0771	0. 0771	0. 0964	0. 0964	0. 1158
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6849	0. 6849	0. 9132	0. 8371	0. 9893	1. 1415
		031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 2098	6. 2098	6. 2098	7. 6100	7. 6100	7. 6100
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	12. 5565	12. 5565	12. 5565	15. 6766	15. 6766	15. 6766
		172500320000	异型塑料管 φ2. 5～5	m	1. 2176	1. 2709	1. 3089	1. 3241	1. 4079	1. 5220
		341300120000	标志牌	个	41. 0940	42. 6160	44. 1380	44. 1380	46. 4210	48. 7040
		370500080000	道木	m^3	0. 3577	0. 3577	0. 3577	0. 3957	0. 3957	0. 3957
		031107140000	铁砂布	张	0. 3957	0. 4262	0. 4414	0. 4414	0. 4566	0. 4947
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4412	0. 4412	0. 2941	0. 2682	0. 2941	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 2163	0. 2682	0. 2941	0. 3374
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	-	-	0. 5882
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2509	0. 2595	0. 2941	0. 2682	0. 2941	-
		990700001500	载重汽车 12t	台班	-	-	-	-	-	0. 3374
		990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 4152	0. 4152	0. 4931	0. 4152	0. 4931	0. 6574
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 2509	0. 2509	0. 3720	0. 3287	0. 4150	0. 4931
		994500002800	电焊条烘干箱 80×80×100cm	台班	0. 0260	0. 0260	0. 0433	0. 0346	0. 0433	0. 0519
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0260	0. 0260	0. 0433	0. 0346	0. 0433	0. 0519
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

Ⅶ 热处理

C. 3. 43 球罐整体热处理的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 43 的规定。

表 C. 3. 43 球罐整体热处理

项目	编号				C3-7-1	C3-7-2	C3-7-3	C3-7-4
	名称				柴油加热			
					球罐容积(m^3)			
					50	120	200	400
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	138. 293	174. 116	212. 786	303. 643
	材料	012900035100	均热不锈钢板 1Cr18Ni9Ti	kg	14. 1000	21. 2000	28. 2600	70. 5600
		031301010000	电焊条（综合）	kg	15. 1300	19. 0500	24. 2200	36. 4100
		142900030000	氧气	m^3	8. 0100	10. 1700	12. 9300	19. 4100
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 3857	4. 2989	5. 4648	8. 2033
		330700000100	储油罐 φ1000×2000×8	台	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		330700010100	分气罐 φ377×800×8	台	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		330700020100	油缓冲罐 φ377×800×10	台	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		333900000100	烟囱 φ500-600×2000×4	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		181500350100	进风套筒 φ320×560×4	套	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		215500030000	主付点火器	套	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		232200010000	燃油喷嘴 1#～2#	件	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		531100070000	油过滤器	个	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		190100035200	法兰截止阀 J41T- 16-20	个	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	10. 0000	12. 0000	12. 0000	16. 0000
		030109050000	热电偶固定螺母	个	13. 0000	13. 0000	13. 0000	13. 0000
		241300000600	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		284300010100	补偿导线 EV2×1mm^2	m	150. 0000	150. 0000	150. 0000	150. 0000
		330100150000	导向支架	套	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		172700050100	夹布胶管 D25 耐油	m	33. 0000	33. 0000	33. 0000	33. 0000
		172700050200	夹布胶管 D50 耐油	m	36. 0000	36. 0000	36. 0000	36. 0000
		172700050300	夹布胶管 D100 耐油	m	24. 0000	24. 0000	24. 0000	24. 0000
		284300030100	高压点火电缆 φ8	m	9. 0000	9. 0000	9. 0000	9. 0000
		284300030200	高压点火电缆 φ10	m	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		031500570000	支柱移动装置	kg	223. 3900	254. 5800	321. 5600	435. 6100
		152300020000	保温被压缚结构	kg	62. 9400	105. 2300	130. 0300	216. 3400
		022700180000	高硅氧棉布	kg	4. 1500	6. 7500	9. 1300	15. 3200
		022500020000	玻璃布	m^2	166. 0000	270. 0000	356. 0000	612. 8000
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	166. 0000	270. 0000	356. 0000	612. 8000
		010500000800	钢丝绳 φ20	m	8. 0000	10. 1600	12. 9200	19. 4000
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	10. 0000	15. 0000	20. 0000	25. 0000
		140300030002	柴油	kg	1000. 0000	1200. 0000	1500. 0000	2000. 0000
		142900040000	液化石油气	kg	500. 0000	500. 0000	700. 0000	1000. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 8500	3. 0210	4. 5980	6. 9160
		994300000600	电动空气压缩机 9m^3/min	台班	7. 6000	7. 6000	7. 6000	7. 6000
		994400160100	齿轮油泵 2. 5L/min	台班	7. 6000	7. 6000	7. 6000	7. 6000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆降、点火升温、恒温、降温、接线检查所连接的电热器、球罐复原、整理记录等。

续表 C.3.43 球罐整体热处理

项目	编号				C3-7-5	C3-7-6	C3-7-7	C3-7-8
	名称				柴油加热			
					球罐容积(m^3)			
					650	1000	1500	2000
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	373.514	452.713	568.057	683.411
	材料	012900035100	均热不锈钢板 1Cr18Ni9Ti	kg	84.7500	105.9800	123.6400	141.3000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	45.6000	57.4100	72.9500	88.4800
		142900030000	氧气	m^3	24.3300	30.6300	38.9100	47.1900
		142900050001	乙炔气	m^3	10.2835	12.9462	16.4451	19.9451
		330700000100	储油罐 φ1000×2000×8	台	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		330700010100	分气罐 φ377×800×8	台	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		330700020100	油缓冲罐 φ377×800×10	台	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		333900000100	烟囱 φ500-600×2000×4	个	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		181500350100	进风套筒 φ320×560×4	套	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500
		215500030000	主付点火器	套	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500
		232200010000	燃油喷嘴 1#～2#	件	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		531100070000	油过滤器	个	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500
		190100035200	法兰截止阀 J41T-16-20	个	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	24.0000	27.0000	32.0000	34.0000
		030109050000	热电偶固定螺母	个	17.0000	17.0000	17.0000	17.0000
		241300000600	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	1.0000	1.0000	2.0000	2.0000
		284300010100	补偿导线 EV2×1mm^2	m	150.0000	150.0000	150.0000	150.0000
		330100150000	导向支架	套	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500
		172700050100	夹布胶管 D25 耐油	m	33.0000	33.0000	33.0000	33.0000
		172700050200	夹布胶管 D50 耐油	m	36.0000	36.0000	36.0000	36.0000
		172700050300	夹布胶管 D100 耐油	m	24.0000	24.0000	24.0000	24.0000
		284300030100	高压点火电缆 φ8	m	9.0000	9.0000	9.0000	9.0000
		284300030200	高压点火电缆 φ10	m	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		031500570000	支柱移动装置	kg	552.3800	670.0900	917.0300	1164.0600
		152300020000	保温被压缚结构	kg	274.9100	365.0400	408.5900	452.1300
		022700180000	高硅氧棉布	kg	21.9600	26.4800	34.2900	42.1000
		022500020000	玻璃布	m^2	792.0000	1059.2000	1371.4000	1683.6000
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	792.0000	1059.2000	1371.4000	1683.6000
		010500000800	钢丝绳 φ20	m	24.3200	30.6200	38.9100	47.1900
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	30.0000	100.0000	150.0000	200.0000
		140300030002	柴油	kg	2500.0000	3000.0000	3500.0000	4000.0000
		142900040000	液化石油气	kg	1000.0000	1500.0000	1700.0000	2000.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	8.6640	10.9060	13.8610	16.8150
		994300000600	电动空气压缩机 9m^3/min	台班	7.6000	7.6000	7.6000	7.6000
		994400160100	齿轮油泵 2.5L/min	台班	7.6000	7.6000	7.6000	7.6000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆降、点火升温、恒温、降温、接线检查所连接的电热器、球罐复原、整理记录等。

续表 C. 3. 43 球罐整体热处理

项目	编号				C3-7-9	C3-7-10	C3-7-11
	名称				电加热		
					球罐容积(m^3)		
					50	120	200
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	180. 636	220. 492	264. 280
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	15. 1300	17. 1450	24. 2200
		142900030000	氧气	m^3	8. 0000	9. 1440	12. 9300
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 3813	3. 8648	5. 4648
		520100010000	电加热器	个	4. 0000	5. 6000	9. 7000
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	10. 0000	12. 0000	12. 0000
		290501020000	白钢圆母线	m	12. 5000	12. 5000	12. 5000
		284300010100	补偿导线 EV2×1mm²	m	11. 2500	11. 2500	11. 2500
		280300250400	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV10	m	150. 0000	150. 0000	150. 0000
		280300130200	控制电缆 kVV-4×2. 5	m	60. 0000	60. 0000	60. 0000
		290901013100	铜接线端子 70mm²	个	3. 6000	4. 9600	8. 6000
		292700150000	电热器检查线	组	0. 3000	0. 4000	0. 7000
		031500570000	支柱移动装置	kg	223. 3900	236. 7590	321. 5600
		022700180000	高硅氧棉布	kg	4. 1500	5. 4000	9. 1300
		151700010000	硅酸铝毡	kg	17. 0000	24. 0000	42. 0000
		152300020000	保温被压缚结构	kg	62. 9400	84. 1840	130. 0300
		022500020000	玻璃布	m^2	166. 0000	216. 0000	356. 0000
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	166. 0000	216. 0000	356. 0000
		010300060000	钢丝 综合	kg	3. 0000	3. 6000	6. 0000
		341100010000	电	kW·h	4440. 0000	6240. 0000	10730. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 8500	3. 0210	4. 5980
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆降、点火升温、恒温、降温、接线检查所连接的电热器、球罐复原、整理记录等。

续表 C. 3. 43 球罐整体热处理

项目	编号				C3-7-12	C3-7-13	C3-7-14
	名称				电加热		
					球罐容积(m^3)		
					400	650	1000
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	366. 042	443. 597	534. 157
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	36. 4100	45. 6000	57. 4100
		142900030000	氧气	m^3	19. 4200	24. 3200	30. 6300
		142900050001	乙炔气	m^3	8. 2077	10. 2791	12. 9462
		520100010000	电加热器	个	16. 2000	22. 0000	29. 0000
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	16. 0000	24. 0000	27. 0000
		290501020000	白钢圆母线	m	12. 5000	12. 5000	12. 5000
		284300010100	补偿导线 EV2×1mm^2	m	11. 2500	11. 2500	11. 2500
		280300250400	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV10	m	150. 0000	150. 0000	150. 0000
		280300130200	控制电缆 kVV-4×2. 5	m	60. 0000	60. 0000	60. 0000
		290901013100	铜接线端子 70mm^2	个	14. 4000	19. 7000	26. 0000
		292700150000	电热器检查线	组	1. 2000	1. 6000	2. 2000
		031500570000	支柱移动装置	kg	435. 6100	552. 3800	670. 0900
		022700180000	高硅氧棉布	kg	15. 3200	21. 9600	26. 4800
		151700010000	硅酸铝毡	kg	70. 0000	96. 0000	127. 0000
		152300020000	保温被压缚结构	kg	216. 3400	274. 9100	365. 0400
		022500020000	玻璃布	m^2	612. 8000	792. 0000	1059. 2000
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	612. 8000	792. 0000	1059. 2000
		010300060000	钢丝 综合	kg	10. 0000	13. 0000	18. 0000
		341100010000	电	kW·h	18000. 0000	24600. 0000	32590. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	6. 9160	8. 6640	10. 9060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆降、点火升温、恒温、降温、接线检查所连接的电热器、球罐复原、整理记录等。

C. 3. 44　预热、后热的施工生产要素消耗量可参考表 C. 3. 44 的规定。

表 C. 3. 44- 1 液化气预热

项目	编号				C3-7-15	C3-7-16	C3-7-17	C3-7-18
	名称				钢板厚度			
					12	16	20	24
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 116	2. 120	2. 128	2. 131
	材料	142900040000	液化石油气	kg	84. 0000	106. 6000	130. 4000	155. 4000
		240900020000	测温笔	支	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000
		172700040100	胶皮管 25	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0670	0. 0950	0. 1080	0. 1390
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括预热器具设置,加热,恒温,回收材料等;
2 液化气预热与后热是按不同钢板厚度编制的,适用于球形罐的焊缝预热与后热。

续表 C. 3. 44-1 液化气预热

项目	编号				C3-7-19	C3-7-20	C3-7-21
	名称				钢板厚度(mm 以内)		
					28	32	36
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 139	2. 163	2. 174
	材料	142900040000	液化石油气	kg	181. 6000	209. 1000	237. 9000
		240900020000	测温笔	支	1. 4000	1. 4000	1. 4000
		172700040100	胶皮管 25	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1500	0. 1810	0. 2050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括预热器具设置,加热,恒温,回收材料等;
2 液化气预热与后热是按不同钢板厚度编制的,适用于球形罐的焊缝预热与后热。

续表 C. 3. 44-1 液化气预热

项目	编号				C3-7-22	C3-7-23	C3-7-24	C3-7-25	C3-7-26	C3-7-27
	名称				钢板厚度(mm 以内)					
					40	44	48	52	56	60
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 185	2. 187	2. 191	2. 197	2. 210	2. 218
	材料	142900040000	液化石油气	kg	267. 9000	299. 1000	331. 6000	365. 4000	400. 4000	436. 6000
		240900020000	测温笔	支	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000
		172700040100	胶皮管 25	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2340	0. 2570	0. 2820	0. 3200	0. 3420	0. 3760
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括预热器具设置,加热,恒温,回收材料等;
2 液化气预热与后热是按不同钢板厚度编制的,适用于球形罐的焊缝预热与后热。

表 C. 3. 44-2 液化气后热

项目	编号				C3-7-28	C3-7-29	C3-7-30	C3-7-31
	名称				钢板厚度(mm 以内)			
					12	16	20	24
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 220	2. 241	2. 256	2. 266
	材料	142900040000	液化石油气	kg	88. 2000	111. 9300	136. 9200	163. 1700
		240900020000	测温笔	支	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000
		172700040100	胶皮管 25	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		151700010000	硅酸铝毡	kg	27. 7500	27. 7500	27. 7500	27. 7500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0770	0. 0960	0. 1200	0. 1400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料等;
2 液化气预热与后热是按不同钢板厚度编制的,适用于球形罐的焊缝预热与后热。

续表 C. 3. 44-2 液化气后热

项目	编号				C3-7-32	C3-7-33	C3-7-34
	名称				钢板厚度(mm 以内)		
					28	32	36
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 272	2. 280	2. 289
	材料	142900040000	液化石油气	kg	190. 6800	219. 5600	249. 8000
		240900020000	测温笔	支	1. 4000	1. 4000	1. 4000
		172700040100	胶皮管 25	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		151700010000	硅酸铝毡	kg	27. 7500	27. 7500	27. 7500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1620	0. 1920	0. 2140
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料等;
2 液化气预热与后热是按不同钢板厚度编制的,适用于球形罐的焊缝预热与后热。

续表 C. 3. 44-2 液化气后热

项目	编号				C3-7-35	C3-7-36	C3-7-37	C3-7-38	C3-7-39	C3-7-40
	名称				钢板厚度(mm 以内)					
					40	44	48	52	56	60
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 293	2. 305	2. 310	2. 310	2. 321	2. 321
	材料	142900040000	液化石油气	kg	281. 3000	314. 1000	348. 1800	383. 6700	420. 4200	458. 4300
		240900020000	测温笔	支	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000
		172700040100	胶皮管 25	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		151700010000	硅酸铝毡	kg	27. 7500	27. 7500	27. 7500	27. 7500	27. 7500	27. 7500
		022700000600	无石棉布 δ2.5	m^2	185. 0000	185. 0000	185. 0000	185. 0000	185. 0000	185. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2390	0. 2950	0. 2990	0. 3290	0. 3670	0. 3980
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料等;
2 液化气预热与后热是按不同钢板厚度编制的,适用于球形罐的焊缝预热与后热。

表 C. 3. 44-3 液化气预热、后热器具制作

项目	编号				C3-7-41	C3-7-42	C3-7-43	C3-7-44	C3-7-45
	名称				容器、塔器				
					容量(m^3 以内)				
					20	50	100	200	300
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 446	5. 434	10. 506	19. 744	27. 079
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	18. 6000	31. 8000	43. 4000	54. 6000	74. 6000
		170700200002	无缝钢管	kg	31. 0000	53. 0000	72. 3000	91. 0000	124. 4000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5600	4. 0700	5. 5500	6. 9900	9. 5500
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 9900	1. 7000	2. 3100	2. 9100	3. 9800
		142900030000	氧气	m^3	0. 7500	1. 2900	1. 7400	2. 1900	3. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3165	0. 5451	0. 7352	0. 9253	1. 2681
		190100030100	法兰截止阀 DN20	个	2. 0000	3. 0000	5. 0000	6. 0000	7. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0900	0. 0900	0. 1770	0. 1770	0. 2650
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5480	1. 4400	1. 9620	2. 4740	3. 3750
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、组对、焊接等。

续表 C. 3. 44-3 液化气预热、后热器具制作

项目	编号			C3-7-46	C3-7-47	C3-7-48
	名称			容器、塔器		
				容量(m^3 以内)		
				400	1000	2000
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28. 613	44. 468	74. 175
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	91. 1000	129. 7000	173. 0000
		170700200002	无缝钢管	kg	151. 8000	206. 2000	288. 3000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	11. 6900	16. 1200	22. 1400
		031303150000	碳钢焊丝	kg	4. 8600	6. 6000	9. 2300
		142900030000	氧气	m^3	3. 6600	4. 9500	6. 9300
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 5473	2. 0923	2. 9286
		190100030100	法兰截止阀 DN20	个	8. 0000	9. 0000	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3530	0. 4470	0. 5300
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	4. 1340	5. 6990	7. 8280
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样、下料、组对、焊接等。							

表 C. 3. 44-4 焊后局部热处理

项目	编号			C3-7-49	C3-7-50	C3-7-51	C3-7-52
	名称			钢板厚度(mm 以内)			
				15	20	25	30
	工程量计量单位			10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 038	3. 645	4. 085	4. 596
	材料	240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0900	0. 1100	0. 1200	0. 1300
		155900000200	高硅布 δ50mm	m^2	2. 8600	3. 4300	3. 8400	4. 3200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	1. 1500	1. 3780	1. 5490	1. 7290
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、拆除、回收材料、清理现场、硬度测试等。							

续表 C. 3. 44-4 焊后局部热处理

项目	编号				C3-7-53	C3-7-54	C3-7-55
	名称				钢板厚度(mm 以内)		
					40	50	60
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 740	6. 456	7. 554
	材料	240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 1800	0. 2100	0. 2500
		155900000200	高硅布 δ50mm	m^2	5. 8400	6. 5700	7. 9100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	2. 1470	2. 4320	3. 1540
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、拆除、回收材料、清理现场、硬度测试等。							

C.4　电气设备安装工程

Ⅰ　变压器安装

C.4.1　油浸电力变压器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.4.1 的规定。

表 C.4.1 油浸电力变压器安装

项目	编号				C4-1-1	C4-1-2	C4-1-3	C4-1-4	C4-1-5
	名称				容量(kVA 以内)				
					630	800	1250	1600	2000
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10.149	10.638	14.884	17.014	18.088
	材料	030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65～80)	套	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	16.3200	16.3200	16.3200	16.3200	16.3200
		031500040000	垫铁	kg	4.7300	4.7300	4.7300	4.7300	4.7300
		370500050000	枕木	m^3	0.0500	0.0500	0.0500	0.0800	0.0800
		011300110000	镀锌扁钢	kg	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.2400	0.2400	0.4000	0.4000	0.4000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	1.0000	1.0000	1.5000	1.5000	1.5000
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000
		130100050000	调合漆	kg	1.8000	1.8000	2.5000	2.5000	2.5000
		130500040000	防锈漆	kg	1.3000	1.3000	1.6000	1.6000	1.6000
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.6000	0.6000	1.2000	1.2000	1.2000
		340500110000	青壳纸	kg	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		142900030000	氧气	m^3	0.6000	0.6000	0.9000	0.9000	0.9000
		142900050001	乙炔气	m^3	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0.5000	0.5000	-	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.5000	0.5000	0.5000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.5000	0.5000	-	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.5000	0.5000	0.5000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0480	0.0480	0.0800	0.0800	0.0800
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000	0.8000
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000	0.8000
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000	0.8000
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000	0.8000
		870605020000	变压器变比测试仪	台班	0.4950	0.4950	1.2000	1.2000	1.2000
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000	0.8000
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0.4950	0.4950	1.2000	1.2000	1.2000
		871604000700	介损测量仪 AI-6000D	台班	-	-	0.8000	0.8000	0.8000
		874604000400	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000	0.8000
		870605030000	变压器损耗参数测试仪	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000	0.8000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱检查、外观检查、起重机具准备、搬运、搭拆、吊装就位、附件和止轮器安装、散热器冲洗、接线、接地、补漆、单体调试等。

续表 C. 4. 1 油浸电力变压器安装

项目	编号				C4-1-6	C4-1-7	C4-1-8
	名称				容量(kVA 以内)		
					2500	3200	4000
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23. 662	25. 578	30. 165
	材料	030105092400	镀锌带母螺栓 M16×(85 ~ 100)	套	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	16. 3200	16. 3200	16. 3200
		031500040000	垫铁	kg	6. 3000	6. 3000	6. 3000
		370500050000	枕木	m^3	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		011300110000	镀锌扁钢	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		130100050000	调合漆	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		130500040000	防锈漆	kg	2. 2000	2. 2000	2. 2000
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		340500110000	青壳纸	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		142900030000	氧气	m^3	1. 2000	1. 2000	1. 2000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		870605020000	变压器变比测试仪	台班	1. 3200	1. 3200	1. 3200
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	1. 3200	1. 3200	1. 3200
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	1. 6500	1. 6500	1. 6500
		871604000700	介损测量仪 AI-6000D	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		874604000400	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		870605030000	变压器损耗参数测试仪	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、外观检查、起重机具准备、搬运、搭拆、吊装就位、附件和止轮器安装、散热器冲洗、接线、接地、补漆、单体调试等。

C. 4. 2　干式变压器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 2 的规定。

表 C. 4. 2 干式变压器安装

项目	编号				C4-1-9	C4-1-10	C4-1-11	C4-1-12	C4-1-13
	名称				容量(kVA 以内)				
					630	800	1250	1600	2000
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 359	10. 772	14. 572	15. 356	15. 909
	材料	030105092900	镀锌带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113001200	镀锌弹簧垫圈 M20	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113041000	镀锌垫圈 20	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031500040000	垫铁	kg	6. 0000	6. 0000	6. 5000	6. 5000	6. 5000
		011300110000	镀锌扁钢	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	1. 5000	1. 5000	2. 6500	2. 6500	2. 6500
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		130100050000	调合漆	kg	2. 8000	2. 8000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		130500040000	防锈漆	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	1. 4000	1. 4000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		022700010003	白布	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 5000	0. 5000	-	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 5000	0. 5000	-	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 3300	0. 3300	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 3300	0. 3300	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	0. 3300	0. 3300	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 3300	0. 3300	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		870605020000	变压器变比测试仪	台班	0. 4950	0. 4950	1. 2000	1. 2000	1. 2000
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 3300	0. 3300	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0. 4950	0. 4950	1. 2000	1. 2000	1. 2000
		871604000700	介损测量仪 AI-6000D	台班	-	-	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		874604000400	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0. 3300	0. 3300	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		870605030000	变压器损耗参数测试仪	台班	0. 3300	0. 3300	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、本体就位、垫铁制作、止轮器安装、附件安装、接地、补漆、单体调试等。

续表 C. 4. 2 干式变压器安装

项目	编号				C4-1-14	C4-1-15	C4-1-16
	名称				容量(kVA 以内)		
					2500	3200	4000
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 609	21. 428	24. 557
	材料	030105092900	镀锌带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113001200	镀锌弹簧垫圈 M20	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113041000	镀锌垫圈 20	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031500040000	垫铁	kg	7. 0000	7. 5000	8. 0000
		011300110000	镀锌扁钢	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3000	0. 4000	0. 4000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	2. 8000	3. 0000	3. 0000
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		130100050000	调合漆	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		130500040000	防锈漆	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		022700010003	白布	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 5000	0. 5000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 5000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	0. 5000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0600	0. 0800	0. 0800
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		870605020000	变压器变比测试仪	台班	1. 3200	1. 3200	1. 3200
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	1. 3200	1. 3200	1. 3200
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	1. 6500	1. 6500	1. 6500
		871604000700	介损测量仪 AI-6000D	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		874604000400	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		870605030000	变压器损耗参数测试仪	台班	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、本体就位、垫铁制作、止轮器安装、附件安装、接地、补漆、单体调试等。

C.4.3　网门、保护网安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.4.3 的规定。

表 C.4.3 网门、保护网安装

项目	编号				C4-1-17	C4-1-18
	名称				网门	保护网
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.285	0.285
	材料	110100110000	网门	m^2	(1.0000)	—
		031505040000	保护网	m^2	—	(1.0000)
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	1.5000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.0520	0.0520
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0104	0.0104
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000
注：工作内容包括组装、焊接、安装、刷油补漆、接地等。						

C.4.4　绝缘垫安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.4.4 的规定。

表 C.4.4 绝缘垫安装

项目	编号				C4-1-19
	名称				绝缘垫
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.067
	材料	272500130000	绝缘垫	m^2	(1.0300)
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000
注：工作内容包括平直、划线、下料、安装等。					

C. 4. 5　变压器保护罩安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 5 的规定。

表 C. 4. 5 变压器保护罩安装

项目	编号				C4-1-20
	名称				保护罩
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 908
	材料	030105002200	地脚螺栓 M12×150	套	6. 1200
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	6. 1200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括测定、打孔、固定、保护罩安装等。					

Ⅱ　配电装置安装

C. 4. 6　互感器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 6 的规定。

表 C. 4. 6 互感器安装

项目	编号				C4-2-1	C4-2-2	C4-2-3	C4-2-4
	名称				电压互感器	单相电流互感器(电流 A 以下)		
						1000	2000	4000
	工程量计量单位					台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 672	0. 410	0. 527	0. 700
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 5000	-	-	-
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	4. 0800	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	5. 1000	5. 1000	5. 1000
		011300110000	镀锌扁钢	kg	2. 2000	-	-	-
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	-	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		290901080300	铜端子 10	个	-	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0500	-	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1000	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0200	-	-	-
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870605020000	变压器变比测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		873107000500	互感器伏安特性测试仪 AD2291Z	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		873101000700	大电流发生器 RC-2000SL11	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、清扫、安装固定、接线、接地、单体调试等。								

C. 4. 7　高压熔断器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 7 的规定。

表 C. 4. 7 高压熔断器安装

项目	编号			C4-2-5
	名称			高压熔断器
	工程量计量单位			组
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 733
	材料	030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	6. 1200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 5120
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 2510
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 2510
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 2510
注：工作内容包括开箱检查、清扫、安装固定、接线等。					

C. 4. 8　避雷器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 8 的规定。

表 C. 4. 8 避雷器安装

项目	编号				C4-2-6	C4-2-7
	名称				避雷器	
					1kV	10kV
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 382	1. 169
	材料	031500040000	垫铁	kg	-	1. 2000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	1. 0200	11. 2200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	11. 2200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	1. 0200	11. 2200
		280100100600	裸铜线 35mm²	m	1. 5000	1. 5000
		011300110000	镀锌扁钢	kg	-	1. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	0. 1000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	-	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	0. 0200
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	-	0. 4000
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	-	0. 8000
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	-	0. 3740
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	-	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、打眼、装螺栓、安装固定(包含支架、撑铁安装)、配线、接地、单体调试等。

C. 4. 9　高压成套配电柜安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 9 的规定。

表 C. 4. 9 高压成套配电柜安装

项目	编号				C4-2-8	C4-2-9	C4-2-10
	名称				固定式		
					断路器柜	电压互感器、避雷器柜	其他电气柜
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 278	5. 126	3. 228
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65～80)	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 3000	0. 3000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0240	0. 0240	0. 0240
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 7880	0. 5000	0. 5000
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 7880	0. 5000	0. 5000
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 5250	0. 5000	0. 5000
		873107000300	断路器动特性综合测试仪 HDBS-50	台班	0. 5250	-	-
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0. 5250	-	-
		870605020000	变压器变比测试仪	台班	-	0. 6000	0. 6000
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	-	0. 6000	0. 6000
		873107000500	互感器伏安特性测试仪 AD2291Z	台班	-	0. 6000	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点检查、就位、找正、固定、柜间连线、柜内及柜间母线安装、连锁装置检查二次元器件安装、断路器调整、其他设备检查、导体接触面检查、二次元件拆装、接地、单体调试等。

续表 C. 4. 9 高压成套配电柜安装

项目	编号				C4-2-11	C4-2-12	C4-2-13	C4-2-14	C4-2-15
	名称				手车式			环网柜	DTU 柜
					断路器柜	电压互感器、避雷器柜	其他电气柜		
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 278	5. 126	3. 228	5. 735	3. 354
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		030105091900	镀锌带母螺栓 M12×(110～120)	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 1000	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-
		271700050000	绝缘胶带	卷	-	-	-	-	0. 8000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 2000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 2000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0240	0. 0240	0. 0240	0. 0240	0. 0240
		870605002900	继电保护测试仪 JBC	台班	-	-	-	-	0. 4000
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 7880	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 7880	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 5250	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-
		873107000300	断路器动特性综合测试仪 HDBS-50	台班	0. 5250	-	-	0. 5000	-
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0. 5250	-	-	0. 5000	-
		870605020000	变压器变比测试仪	台班	-	0. 6000	0. 6000	-	-
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	-	0. 6000	0. 6000	-	-
		873107000500	互感器伏安特性测试仪 AD2291Z	台班	-	0. 6000	0. 6000	-	-
		870605003000	继电保护测试仪 MRT-02	台班	-	-	-	-	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点检查、就位、找正、固定、柜间连线、柜内及柜间母线安装、连锁装置检查二次元器件安装、断路器调整、其他设备检查、导体接触面检查、二次元件拆装、接地、单体调试等。

C. 4. 10　组合型成套箱式变电站安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 10 的规定。

表 C. 4. 10 组合型成套箱式变电站安装

项目	编号				C4-2-16	C4-2-17	C4-2-18	C4-2-19	C4-2-20	C4-2-21
	名称				容量(kVA 以下)					
					315	630	800	1000	1600	2000
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 723	12. 274	13. 986	14. 976	15. 820	19. 672
	材料	031500040000	垫铁	kg	14. 5000	18. 5000	21. 0000	21. 0000	25. 0000	28. 0000
		030105092600	镀锌带母螺栓 M16×(150～250)	套	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200
		011300110000	镀锌扁钢	kg	5. 2920	5. 2920	5. 2920	5. 2920	5. 2920	5. 2920
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 1790	0. 1790	0. 1790	0. 1790	0. 1790	0. 1790
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3500	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		873101000700	大电流发生器 RC-2000SL11	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		870605020000	变压器变比测试仪	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		871604000700	介损测量仪 AI-6000D	台班	0. 4870	0. 5702	0. 5702	0. 5702	0. 7500	0. 7500
		874604000400	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		870605030000	变压器损耗参数测试仪	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0. 3500	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 7500	0. 7500
		873107000300	断路器动特性综合测试仪 HDBS-50	台班	0. 0438	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0938	0. 0938
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点检查、就位、找正、固定、校接线、设备调整、联锁装置检查、导体接触面检查、二次元件拆装、接地、补漆处理、单体调试等。

续表 C.4.10 组合型成套箱式变电站安装

项目	编号				C4-2-22	C4-2-23	C4-2-24
	名称				容量(kVA 以下)		
					2×400	2×630	2×800
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.493	19.636	22.376
	材料	031500040000	垫铁	kg	21.0000	25.0000	30.0000
		030105092600	镀锌带母螺栓 M16×(150～250)	套	10.2000	10.2000	10.2000
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	10.2000	10.2000	10.2000
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	20.4000	20.4000	20.4000
		011300110000	镀锌扁钢	kg	5.2920	5.2920	5.2920
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.2500	0.2500	0.2500
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0.1790	0.1790	0.1790
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.3000	0.3500	0.4000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.0000	1.0000	1.0000
		990700000700	载重汽车 15t	台班	1.0000	1.0000	1.0000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0500	0.0500	0.0500
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		873101000700	大电流发生器 RC-2000SL11	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		870605020000	变压器变比测试仪	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		871604000700	介损测量仪 AI-6000D	台班	0.9740	1.1404	1.1404
		874604000400	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		870605030000	变压器损耗参数测试仪	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0.7000	1.2000	1.2000
		873107000300	断路器动特性综合测试仪 HDBS-50	台班	0.0876	0.1500	0.1500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱清点检查、就位、找正、固定、校接线、设备调整、联锁装置检查、导体接触面检查、二次元件拆装、接地、补漆处理、单体调试等。

C. 4. 11　成套箱式开闭器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 11 的规定。

表 C. 4. 11 成套箱式开闭器安装

项目	编号				C4-2-25	C4-2-26	C4-2-27
	名称				回路以下		
					6	8	10
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 006	3. 321	3. 636
	材料	031500040000	垫铁	kg	14. 5000	14. 5000	14. 5000
		030105092600	镀锌带母螺栓 M16×(150～250)	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		011300110000	镀锌扁钢	kg	5. 2920	5. 2920	5. 2920
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0269	0. 0269	0. 0269
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		873107000300	断路器动特性综合测试仪 HDBS-50	台班	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点检查、就位、找正、固定、校接线、设备调整、联锁装置检查、导体接触面检查、二次元件拆装、接地、补漆处理、单体调试等。

Ⅲ　母线安装

C. 4. 12　带形母线的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 12 的规定。

表 C. 4. 12-1 带形铜母线安装

项目	编号				C4-3-1	C4-3-2	C4-3-3	C4-3-4	C4-3-5
	名称				每相一片				
					截面(mm² 以内)				
					250	500	800	1000	1200
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 198	0. 217	0. 264	0. 288	0. 310
	材料	290501070000	铜母线	m	(1. 0130)	(1. 0130)	(1. 0130)	(1. 0130)	(1. 0130)
		291300010000	母线金具	套	(0. 7040)	(0. 7040)	(0. 7040)	(0. 7040)	(0. 7040)
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	0. 3060	0. 3060	-	-	-
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	0. 7140	0. 7140	1. 3260	0. 7140	0. 7140
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	-	-	-	0. 6120	0. 6120
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0. 3060	0. 3060	-	-	-
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	0. 7140	0. 7140	1. 3260	0. 7140	0. 7140
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	-	-	0. 6120	0. 6120
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	0. 6120	0. 6120	-	-	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	1. 4280	1. 4280	2. 6520	1. 4280	1. 4280
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	-	-	1. 2240	1. 2240
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0350	0. 0350	0. 0450	0. 0550	0. 0660
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900180000	万能母线机	台班	0. 0680	0. 0800	0. 1000	0. 1060	0. 1130
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0070	0. 0070
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870605002500	电能校验仪 ST9040	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870605003100	继电保护测试仪 BT-203	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870605040000	电感电容测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括平直、下料、煨弯、钻孔、支持器安装、母线架设、接头、刷分相漆、测量绝缘电阻、交流耐压试验等。

续表 C. 4. 12- 1 带形铜母线安装

项目	编号			C4-3-6	C4-3-7	C4-3-8	C4-3-9	C4-3-10	C4-3-11
	名称			每相二片		每相三片		每相四片	
				截面(mm² 以内)					
				1000	1200	1000	1200	1000	1200
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 439	0. 479	0. 590	0. 709	0. 732	0. 813
	材料	290501070000	铜母线	m	(2. 0260)	(2. 0260)	(3. 0390)	(3. 0390)	(4. 0520)	(4. 0520)
		291300010000	母线金具	套	(1. 0480)	(1. 0480)	(2. 1120)	(2. 1120)	(2. 8160)	(2. 8160)
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40 ~ 60)	套	1. 2240	-	-	-	-	-
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20 ~ 35)	套	1. 4280	1. 4280	2. 1420	2. 1420	2. 8560	2. 8560
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35 ~ 60)	套	-	2. 4480	-	-	-	-
		030105092400	镀锌带母螺栓 M16×(85 ~ 100)	套	-	-	3. 6720	3. 6720	4. 8960	4. 8960
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 2240	-	-	-	-	-
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	1. 4280	1. 4280	2. 1420	2. 1420	2. 8560	2. 8560
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	2. 4480	3. 6720	3. 6720	4. 8960	4. 8960
		291300000100	间隔垫 MJG1-4	套	0. 8080	0. 8080	1. 1610	1. 1610	2. 4240	2. 4240
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 4480	-	-	-	-	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	2. 8560	2. 8560	4. 2840	4. 2840	5. 7120	5. 7120
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	4. 8960	7. 3420	7. 3420	9. 6920	9. 6920
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0660	0. 0790	0. 0790	0. 0860	0. 0890	0. 0920
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900180000	万能母线机	台班	0. 2020	0. 2160	0. 2980	0. 3190	0. 3940	0. 4220
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0090	0. 0090	0. 0110	0. 0110	0. 0130	0. 0130
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870605002500	电能校验仪 ST9040	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870605003100	继电保护测试仪 BT-203	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870605040000	电感电容测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括平直、下料、煨弯、钻孔、支持器安装、母线架设、接头、刷分相漆、测量绝缘电阻、交流耐压试验等。

表 C. 4. 12-2 铜母线伸缩接头安装

项目	编号			C4-3-12	C4-3-13	C4-3-14	C4-3-15	C4-3-16
	名称			每相(片)				铜质软连接
				一	二	三	四	
	工程量计量单位			个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 554	0. 687	0. 778	0. 916	0. 900
	材料	182100220000	伸缩接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		290509010000	铜质软连接 单相/个	个	—	—	—	—	(1. 0000)
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35 ~ 60)	套	7. 1400	7. 1400	-	-	8. 1600
		030105092400	镀锌带母螺栓 M16×(85 ~ 100)	套	-	-	7. 1400	7. 1400	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	7. 1400	7. 1400	7. 1400	7. 1400	8. 1600
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	14. 2800	14. 2800	14. 2800	14. 2800	16. 3200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括钻孔、锉面、安装固定。

表 C. 4. 12-3 母线绝缘热缩管安装

项目	编号				C4-3-17	C4-3-18
	名称				直径(mm 以内)	
					80	140
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 070	0. 090
	材料	272100100000	绝缘热缩管	m	(1. 0500)	(1. 0500)
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 5000	0. 7000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括下料、热缩、固定等。						

表 C. 4. 12-4 穿通板安装

项目	编号				C4-3-19	C4-3-20
	名称				高压型	低压型
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 160	1. 278
	材料	012900280000	穿通板	m^2	(0. 3100)	(0. 3100)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	9. 1500	8. 0000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	8. 1600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	16. 3200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	8. 1600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3300	0. 2800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2200	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 5200	-
		130100050000	调合漆	kg	0. 1520	0. 1328
		130500040000	防锈漆	kg	0. 1900	0. 1660
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0660	0. 0560
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、下料、钻孔、组装、焊接、刷漆、安装固定等。						

表 C. 4. 12-5 穿墙套管安装

项目	编号			C4-3-21
	名称			穿墙套管
	工程量计量单位			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 264
	材	271300010000	穿墙套管	个	(1. 0050)
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 7900
		030105092000	镀锌带母螺栓 M14×(30～60)	套	4. 0800
		030113000900	镀锌弹簧垫圈 M14	个	4. 0800
		030113040600	镀锌垫圈 14	个	8. 1600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0600
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0300
	料	130100050000	调合漆	kg	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0120
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 1000
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 1000
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、清扫、安装、固定、接地、防腐刷漆、测量绝缘电阻、交流耐压试验等。					

表 C. 4. 12-6 支持绝缘子安装

项目	编号			C4-3-22	C4-3-23
	名称			1kV	10kV
	工程量计量单位			个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 138	0. 192
	材	272500270000	支持绝缘子	个	(1. 0050)	(1. 0050)
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 7900	0. 7900
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	2. 0400	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	-	4. 0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2. 0400	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	8. 1600
	料	130500040000	防锈漆	kg	0. 0164	0. 0164
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机	874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	-	0. 0100
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	-	0. 0100
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	-	0. 0100
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、清扫、组合安装、固定、刷漆、测量绝缘电阻、交流耐压试验等。						

C. 4. 13　共箱母线的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 13 的规定。

表 C. 4. 13 共箱母线

项目	编号				C4-3-24	C4-3-25	C4-3-26	C4-3-27
	名称				铜母线(箱体/导体)			
					900×500 /3×(100×8)	1000×550 /3×(100×10)	1100×600 /3×2(100×10)	1200×650 /3×3(100×10)
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 481	1. 524	1. 735	1. 918
	材料	290501030000	共箱母线	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105092900	镀锌带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	0. 3060	0. 3060	0. 3060	0. 3060
		030113041000	镀锌垫圈 20	个	0. 6120	0. 6120	0. 6120	0. 6120
		030113001200	镀锌弹簧垫圈 M20	个	0. 3060	0. 3060	0. 3060	0. 3060
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 2440	0. 2440	0. 2440	0. 2440
		290901000200	铜端子 16mm²	个	0. 8120	0. 8120	0. 8120	0. 8120
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1500	0. 1500
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0411	0. 0411	0. 0411	0. 0411
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0500	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0500	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		870605002500	电能校验仪 ST9040	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		870605040000	电感电容测试仪	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		870605003100	继电保护测试仪 BT-203	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括铁件安装、清点检查、吊装、箱体安装及调整、连接固定(包括母线连接)、测量绝缘电阻、交流耐压试验、接地、补漆等。

C. 4. 14　低压封闭式插接母线槽的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 14 的规定。

表 C. 4. 14 低压封闭式插接母线槽

项目	编号				C4-3-28	C4-3-29	C4-3-30	C4-3-31	C4-3-32	C4-3-33
	名称				水平(A 以下)					
					100	500	1000	2000	3000	4000
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 125	0. 202	0. 285	0. 428	0. 506	0. 585
	材料	290501050000	母线槽	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	1. 6320	1. 6320	1. 6320	1. 6320	1. 6320	1. 6320
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	1. 3600	1. 3600	1. 3600	1. 3600	1. 3600	1. 3600
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 2440	0. 2440	-	-	-	-
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	-	-	0. 2440	0. 2440	0. 2440	0. 2440
		290901080300	铜端子 10	个	0. 8120	0. 8120	-	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	0. 8120	0. 8120	0. 8120	0. 8120
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0100	0. 0150	0. 0300	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括支吊架安装、母线槽安装、配件连接、测位、固定、终端盖安装、伸缩器、减振弹簧安装、绝缘测试、接头清洗处理、补漆、接地等。

续表 C. 4. 14 低压封闭式插接母线槽

项目	编号				C4-3-34	C4-3-35	C4-3-36	C4-3-37	C4-3-38	C4-3-39
	名称				水平(A 以上)	垂直(A 以下)				
					4000	100	500	1000	2000	3000
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 877	0. 216	0. 348	0. 570	0. 855	1. 012
	材料	290501050000	母线槽	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	1. 6320	1. 6320	1. 6320	1. 6320	1. 6320	1. 6320
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	1. 3600	1. 3600	1. 3600	1. 3600	1. 3600	1. 3600
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	-	0. 2440	0. 2440	-	-	-
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 2440	-	-	0. 2440	0. 2440	0. 2440
		290901080300	铜端子 10	个	-	0. 8120	0. 8120	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	0. 8120	-	-	0. 8120	0. 8120	0. 8120
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0300	0. 0020	0. 0020	0. 0100	0. 0150	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括支吊架安装、母线槽安装、配件连接、测位、固定、终端盖安装、伸缩器、减振弹簧安装、绝缘测试、接头清洗处理、补漆、接地等。

续表 C. 4. 14 低压封闭式插接母线槽

项目	编号				C4-3-40	C4-3-41
	名称				垂直(A 以下)	垂直(A 以上)
					4000	
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 169	1. 754
	材	290501050000	母线槽	m	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	0. 8160	0. 8160
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	1. 6320	1. 6320
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 8160	0. 8160
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 2440	0. 2440
		290901000200	铜端子 16mm²	个	0. 8120	0. 8120
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0300	0. 0300
	料	130500040000	防锈漆	kg	0. 0300	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括支吊架安装、母线槽安装、配件连接、测位、固定、终端盖安装、伸缩器、减振弹簧安装、绝缘测试、接头清洗处理、补漆、接地等。

C. 4. 15 插接箱、始端箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 15 的规定。

表 C. 4. 15 插接箱、始端箱安装

项目	编号				C4-3-42	C4-3-43	C4-3-44	C4-3-45	C4-3-46
	名称				插接箱				始端箱
					额定电流(A 以下)				
					100	300	630	1000	
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 426	0. 649	0. 729	0. 912	1. 778
	材	280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 6200	0. 6200	-	-	-
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	-	-	0. 6200	0. 6200	0. 6200
		290901080300	铜端子 10	个	2. 0300	2. 0300	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		022700010003	白布	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		020700000200	橡胶片 δ3mm	kg	-	-	-	-	1. 1680
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	-	-	-	8. 1600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	-	-	-	16. 3200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	-	-	-	8. 1600
	料	130500040000	防锈漆	kg	-	-	-	-	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、接头清洗处理、本体固定及附件安装、绝缘测试、吊装就位、接线、接地、补漆等。

Ⅳ　控制设备及低压电器安装

C. 4. 16　控制屏安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 16 的规定。

表 C. 4. 16 控制屏安装

项目	编号				C4-4-1
	名称				控制屏
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 292
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 3000
		280300121300	绝缘导线 BVR- 16mm²	m	2. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 5000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	6. 0000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	5. 1000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10. 2000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5. 1000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	30. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、本体安装、校线、接线、接地等。

C. 4. 17　继电、信号屏安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 17 的规定。

表 C. 4. 17 继电、信号屏安装

项目	编号				C4-4-2
	名称				继电、信号屏
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 749
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 2000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	1. 5000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	6. 0000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	7. 1400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	14. 2800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	7. 1400
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	30. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	4. 0000
		873105010000	单相继电保护装置	台班	4. 0000
		873101060000	直流标准电流电压发生器	台班	4. 0000
		873106000800	数字毫秒计 DM3-802H	台班	4. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、本体安装、校线、接线、接地、单体调试等。

C. 4. 18　模拟屏安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 18 的规定。

表 C. 4. 18 模拟屏安装

项目	编号				C4-4-3	C4-4-4
	名称				模拟屏	
					宽 1m 以内	宽 2m 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 766	9. 565
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 3000	0. 5000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 0000	2. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	1. 5000	2. 0000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	5. 1000	13. 2600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10. 2000	26. 5200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5. 1000	13. 2600
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	20. 0000	40. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2700	0. 4000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000	0. 4000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	4. 0000	4. 0000
		873105010000	单相继电保护装置	台班	4. 0000	4. 0000
		873101060000	直流标准电流电压发生器	台班	4. 0000	4. 0000
		873106000800	数字毫秒计 DM3-802H	台班	4. 0000	4. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、校线、接线、接地、单体调试等。

C. 4. 19　低压开关柜(屏)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 19 的规定。

表 C. 4. 19-1 低压开关柜(屏)安装

项目	编号				C4-4-5
	名称				低压开关柜(屏)
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 852
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 2000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	48. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000
		870605002600	电压、电流互感升流器 HJ-12E	台班	1. 0000
		870605002500	电能校验仪 ST9040	台班	1. 0000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 0000
		873113000100	电缆测试仪 JH5132	台班	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、本体安装、校线、接线、母线连接、开关及机构调整、接地、单体调试等。

表 C. 4. 19-2 屏边安装

项目	编号			C4-4-6	
	名称			屏边	
	工程量计量单位			面	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 084
	材料	030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65～80)	套	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、本体安装等。					

C. 4. 20　可控硅柜安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 20 的规定。

表 C. 4. 20 可控硅柜安装

项目	编号				C4-4-7	C4-4-8	C4-4-9
	名称				100kW 以内	800kW 以内	2000kW 以内
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 337	6. 891	9. 077
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 1200	0. 2400	0. 3600
		172503030002	塑料软管	kg	0. 5000	1. 0000	1. 5000
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	30. 0000	50. 0000	60. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		873103030000	数字万用表	台班	2. 1680	3. 4454	4. 5384
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、安装固定、校线、接线、接地、单体调试等。							

C. 4. 21　低压电容器柜安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 21 的规定。

表 C. 4. 21 低压电容器柜安装

项目	编号			C4-4-10	
	名称			低压电容器柜	
	工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 111
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 2000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 6000
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 6000
		870605040000	电感电容测试仪	台班	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、钻孔、本体安装、装螺栓、接线、母线连接、开关及机构调整、接地、单体调试等。					

C. 4. 22　蓄电池屏(柜)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 22 的规定。

表 C. 4. 22 蓄电池屏(柜)安装

项目	编号			C4-4-11	
	名称			蓄电池屏(柜)	
	工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 752
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 2000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200
		341300120000	标志牌	个	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、装螺栓、接线、接地等。					

C. 4. 23　直流馈电屏安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 23 的规定。

表 C. 4. 23 直流馈电屏安装

项目	编号			C4-4-12
	名称			直流馈电屏
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 826
	材	031500040000	垫铁	kg	0. 2000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200
	料	280300190200	塑料胶线 2×16/0. 15	m	10. 0000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	60. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000
		870605002500	电能校验仪 ST9040	台班	2. 0000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 0000
		870605002900	继电保护测试仪 JBC	台班	1. 0000
	具	870605003400	真空断路器测试仪 VIDAR	台班	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、装螺栓、接线、接地、单体调试等。					

C. 4. 24　控制台安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 24 的规定。

表 C. 4. 24 控制台安装

项目	编号			C4-4-13	C4-4-14	C4-4-15
	名称			台宽		
				1m 以内	2m 以内	2～4m
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 716	4. 584	8. 529
	材	031500040000	垫铁	kg	0. 3000	0. 3000	1. 2000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	1. 0000	1. 5000	2. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 5000	1. 5000	2. 0000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	6. 0000	12. 0000	18. 0000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	5. 1000	7. 1400	7. 1400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10. 2000	14. 2800	14. 2800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5. 1000	7. 1400	7. 1400
	料	021900450000	尼龙扎带 综合	根	20. 0000	20. 0000	30. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0600	0. 1000	0. 1000
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0600	0. 1000	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、装螺栓、接线、接地等。							

C. 4. 25　控制箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 25 的规定。

表 C. 4. 25 控制箱安装

项目	编号				C4-4-16	C4-4-17
	名称				机旁	墙上
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 919	0. 808
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 1000	-
		280300121300	绝缘导线 BVR- 16mm²	m	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 5000	0. 5000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	5. 0000	5. 0000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	5. 1000	1. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10. 2000	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5. 1000	1. 0200
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	4. 0800
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 0000	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、接线、接地等。						

C. 4. 26　配电箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 26 的规定。

表 C. 4. 26- 1 配电箱落地安装

项目	编号				C4-4-18	C4-4-19	C4-4-20	C4-4-21	C4-4-22	C4-4-23
	名称				规格(回路以内)					
					4	8	16	24	32	48
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 598	1. 941	2. 414	2. 826	2. 951	3. 487
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		280300121300	绝缘导线 BVR- 16mm²	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	40. 0000	72. 0000	136. 0000	200. 0000	264. 0000	392. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 7988	0. 9706	1. 2071	1. 3413	1. 4753	1. 7435
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		870605002600	电压、电流互感升流器 HJ- 12E	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		870605002500	电能校验仪 ST9040	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873113000100	电缆测试仪 JH5132	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、本体安装、盘内整理、接线、接地、单体调试等。										

表 C. 4. 26-2 配电箱嵌入式安装

项目	编号			C4-4-24	C4-4-25	C4-4-26	C4-4-27	C4-4-28	C4-4-29
	名称			规格(回路以内)					
				4	8	16	24	32	48
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 942	1. 267	1. 550	1. 789	2. 202	2. 604
	材料	280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 1300	0. 1500	0. 2100	0. 2700	0. 3100	0. 3700
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	20. 0000	36. 0000	68. 0000	100. 0000	132. 0000	196. 0000
		800100070000	干拌砂浆	kg	16. 8000	17. 0000	18. 8000	19. 2000	19. 6000	20. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 4709	0. 6339	0. 7751	0. 8946	1. 0120	1. 3019
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		870605002600	电压、电流互感升流器 HJ-12E	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		870605002500	电能校验仪 ST9040	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873113000100	电缆测试仪 JH5132	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、本体安装、盘内整理、接线、接地、单体调试等。

表 C. 4. 26-3 配电箱墙上(柱上)明装

项目	编号			C4-4-30	C4-4-31	C4-4-32	C4-4-33	C4-4-34	C4-4-35
	名称			规格(回路以内)					
				4	8	16	24	32	48
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 577	0. 858	1. 136	1. 263	1. 737	2. 056
	材料	030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 1300	0. 1500	0. 2100	0. 2700	0. 3100	0. 3700
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	20. 0000	36. 0000	68. 0000	100. 0000	132. 0000	196. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 2883	0. 4289	0. 5680	0. 6314	0. 6884	1. 0279
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		870605002600	电压、电流互感升流器 HJ-12E	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		870605002500	电能校验仪 ST9040	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873113000100	电缆测试仪 JH5132	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、打眼、埋螺栓、本体安装、盘内整理、接线、接地、单体调试等。

表 C. 4. 26-4 配电箱箱体安装

项目	编号				C4-4-36	C4-4-37	C4-4-38	C4-4-39
	名称				配电箱半周长(m 以内)			
					明装		暗装	
					1	2. 5	1	2. 5
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 278	0. 538	0. 338	0. 639
	材	030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	-	-
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	1. 0000	2. 0000	1. 0000	2. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	料	800100070000	干拌砂浆	kg	-	-	4. 2800	8. 5700
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、测位、划线、钻孔、埋螺栓、箱体安装、接地等。								

C. 4. 27　插座箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 27 的规定。

表 C. 4. 27 插座箱安装

项目	编号				C4-4-40
	名称				插座箱
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 428
	材	030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 0800
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 1500
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 0200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 0200
	料	021900450000	尼龙扎带 综合	根	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、埋螺栓、本体安装、盘内整理、接线、接地等。					

C. 4. 28　控制开关安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 28 的规定。

表 C. 4. 28-1 自动空气开关安装

项目	编号				C4-4-41	C4-4-42	C4-4-43	C4-4-44	C4-4-45
	名称				装置式				
					单相	额定电流(A 以内)			
						三相			
						100	250	600	1000
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 281	0. 308	0. 451	0. 584
	材	262600090000	控制装置	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		020500080100	橡皮护套圈 DN15	个	2. 0000	6. 0000	-	-	-
		020500080200	橡皮护套圈 DN25	个	-	-	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		333500140000	导轨	根	1. 0000	-	-	-	-
		030103020300	镀锌机螺钉 M5	套	2. 0400	4. 0800	-	-	-
		030103020700	镀锌机螺钉 M8	套	-	-	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113100000	镀锌垫圈 2~12	个	2. 0400	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	料	030113080000	镀锌弹簧垫圈 2~10	个	2. 0400	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装固定、接线等。									

续表 C. 4. 28-1 自动空气开关安装

项目	编号				C4-4-46	C4-4-47
	名称				万能式	
					额定电流(A 以内)	
					2500	4000
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 928	1. 496
	材	262600090000	控制装置	个	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 5000	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	1. 0200	1. 0200
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40~60)	套	4. 0800	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	-	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	1. 0200	1. 0200
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	4. 0800	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	4. 0800
	料	030113080000	镀锌弹簧垫圈 2~10	个	1. 0200	1. 0200
		030113090000	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、安装固定、接线、接地、触头调整等。						

表 C. 4. 28-2 漏电保护开关安装

项目	编号				C4-4-48	C4-4-49
	名称				单相	三相
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 226
	材料	262600090000	控制装置	个	(1. 0100)	(1. 0100)
		333500140000	导轨	根	1. 0000	1. 0000
		172503030002	塑料软管	kg	0. 0200	0. 0300
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装固定、接线等。						

表 C. 4. 28-3 刀型开关安装

项目	编号				C4-4-50
	名称				带熔断器式
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 535
	材料	262600090000	控制装置	个	(1. 0100)
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600
		030113080000	镀锌弹簧垫圈 2～10	个	4. 0800
		020500080200	橡皮护套圈 DN25	个	6. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、安装固定、接线等。					

表 C. 4. 28-4 万能转换开关安装

项目	编号				C4-4-51
	名称				万能转换开关
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 442
	材料	262600090000	控制装置	个	(1. 0100)
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600
		030113080000	镀锌弹簧垫圈 2～10	个	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、安装固定、接线等。					

表 C. 4. 28-5 风机盘管温控三速开关安装

项目	编号				C4-4-52
	名称				风机盘管温控三速开关
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 206
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)
		280300120300	绝缘导线 BV-1. 5	m	1. 0690
		172503030400	塑料软管 φ6	m	0. 3000
		030103320000	镀锌螺钉	个	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装开关、测试等。					

C. 4. 29　低压熔断器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 29 的规定。

表 C. 4. 29 低压熔断器安装

项目	编号				C4-4-53	C4-4-54	C4-4-55	C4-4-56
	名称				额定电流(A 以内)			
					10	30	100	300
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 099	0. 099	0. 152	0. 190
	材	262600090000	控制装置	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	-	-	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	-	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040100	镀锌垫圈 4	个	2. 0400	-	-	-
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	-	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113080000	镀锌弹簧垫圈 2～10	个	2. 0400	-	-	-
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	-	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		020500080100	橡皮护套圈 DN15	个	2. 0000	-	-	-
		020500080200	橡皮护套圈 DN25	个	-	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	料	270100120000	熔断体	片	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、安装固定、接线等。								

C. 4. 30　限位开关安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 30 的规定。

表 C. 4. 30 限位开关安装

项目	编号				C4-4-57	C4-4-58
	名称				普通型	防爆型
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 246	0. 255
	材	262600090000	控制装置	个	(1. 0100)	(1. 0100)
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	4. 0800	1. 0200
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	-	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600	2. 0400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4. 0800	1. 0200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	4. 0800
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm^2	m	-	0. 3100
	料	290901000100	铜端子 6mm^2	个	-	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、安装固定、接线、接地、调整等。						

C. 4. 31　控制器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 31 的规定。

表 C. 4. 31 控制器安装

项目	编号			C4-4-59
	名称			主令控制器
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 108
	材	030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30 ~ 50)	套	1. 0200
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65 ~ 80)	套	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	2. 0400
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	1. 0200
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	4. 0800
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 5000
	料	290901080300	铜端子 10	个	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、钻孔、安装固定、触头调整、接线、接地等。					

C. 4. 32　接触器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 32 的规定。

表 C. 4. 32 接触器安装

项目	编号				C4-4-60	C4-4-61	C4-4-62
	名称				额定电流(A 以内)		
					100	300	600
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 513	0. 846	1. 108
	材	262600090000	控制装置	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		172503030002	塑料软管	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40 ~ 60)	套	4. 0800	4. 0800	-
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40 ~ 60)	套	-	-	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-	8. 1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	-
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	4. 0800
	料	021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、钻孔、安装固定、触头调整、接线等。							

C. 4. 33　磁力启动器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 33 的规定。

表 C. 4. 33 磁力启动器安装

项目	编号				C4-4-63	C4-4-64	C4-4-65	C4-4-66
	名称				额定电流(A 以内)			
					20	60	100	150
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 342	0. 437	0. 580	0. 627
	材料	172503030002	塑料软管	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		030103020300	镀锌机螺钉 M5	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113040200	镀锌垫圈 5	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	5. 1000	5. 1000	5. 1000	5. 1000
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	0. 3100	0. 3500	0. 3700	-
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	-	-	-	0. 3700
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		290901080300	铜端子 10	个	-	-	-	2. 0300
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、钻孔、安装固定、触头调整、接线、接地等。								

C. 4. 34　电磁铁(电磁制动器)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 34 的规定。

表 C. 4. 34 电磁铁(电磁制动器)安装

项目	编号				C4-4-67
	名称				电磁铁 (电磁制动器)
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 480
	材料	172503030002	塑料软管	kg	0. 0500
		011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 2000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0500
		130100050000	调合漆	kg	0. 0083
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0192
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、安装固定、接线、接地、触头调整等。					

C. 4. 35　快速自动开关安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 35 的规定。

表 C. 4. 35 快速自动开关安装

项目	编号				C4-4-68	C4-4-69	C4-4-70
	名称				快速自动开关(A 以内)		
					1000	2000	4000
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 831	4. 001	5. 207
	材	011300110000	镀锌扁钢	kg	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		172503030002	塑料软管	kg	0. 0200	0. 0600	0. 1000
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0200	0. 1000	0. 1000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 1000	0. 1000	0. 2000
	料	130100050000	调合漆	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0077	0. 0385	0. 0385
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、安装固定、接线、接地、触头调整等。							

C. 4. 36　电阻器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 36 的规定。

表 C. 4. 36 电阻器安装

项目	编号				C4-4-71	C4-4-72
	名称				一箱	每增一箱
	工程量计量单位				箱	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 775	0. 424
	材	011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 3200	-
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	0. 5000	0. 5000
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 1000	0. 0500
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30 ~ 50)	套	1. 0200	1. 0200
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65 ~ 80)	套	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	2. 0400	2. 0400
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	8. 1600	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	1. 0200	1. 0200
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	4. 0800	4. 0800
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1000	-
		130100050000	调合漆	kg	0. 0083	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0385	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装、接线、接地、触头调整等。						

C. 4. 37　油浸频敏变阻器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 37 的规定。

表 C. 4. 37 油浸频敏变阻器安装

项目	编号				C4-4-73	C4-4-74	C4-4-75	C4-4-76	C4-4-77
	名称				启动电动机功率(kW 以内)				
					50	100	200	400	500
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 189	1. 441	1. 551	1. 950	2. 282
	材料	280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901080300	铜端子 10	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65～80)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装、接线、接地、触头调整等。									

C. 4. 38　小电器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 38 的规定。

表 C. 4. 38-1 按钮安装

项目	编号				C4-4-78	C4-4-79	C4-4-80	C4-4-81
	名称				控制按钮			防爆控制按钮
					盘面上(个)	墙上	支架上	
	工程量计量单位				个、套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 154	0. 154	0. 154	0. 257
	材料	256100200000	小电器	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		172503030002	塑料软管	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	2. 0400	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	4. 0800	-
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	4. 0800	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	2. 0400	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	8. 1600	-
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	-	4. 0800	-
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	-	0. 3100	0. 3100	0. 3100
		290901000100	铜端子 6mm²	个	-	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		020500080100	橡皮护套圈 DN15	个	1. 0000	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、盘面开孔、攻丝、安装固定、接线、接地、安装等。								

表 C. 4. 38-2 电笛安装

项目	编号			C4-4-82	C4-4-83
	名称			电笛	防爆电笛
	工程量计量单位			个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 074	0. 078
	材料	256100200000	小电器	个	(1. 0100)	(1. 0100)
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	4. 0800	2. 0400
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	2. 0400
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	2. 0400	1. 0200
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	4. 0800	2. 0400
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400	1. 0200
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	-	0. 5000
		290901000100	铜端子 6mm²	个	-	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、装螺栓、攻丝、安装固定、接线、接地等。						

表 C. 4. 38-3 电铃安装

项目	编号			C4-4-84	C4-4-85	C4-4-86
	名称			电铃	门铃	电铃及门铃按钮
	工程量计量单位			套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 144	0. 081	0. 052
	材料	256100200000	小电器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0200)
		151305010000	酚醛板	㎡	0. 1654	-	-
		030103340000	镀锌木螺钉	个	4. 1600	3. 1200	-
		030105140700	镀锌机螺栓 M4×45	套	3. 0600	-	-
		030103320000	镀锌螺钉	个	-	-	2. 0400
		271500010000	瓷管头 (10～16)×25	个	2. 0600	-	-
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	0. 3050	0. 3050
		030101070000	轻型铆栓	个	4. 2000	3. 1500	-
		256100170000	塑料台	个	-	-	1. 0500
		290637030000	塑料护口 15～25	个	2. 0000	2. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、装螺栓、攻丝、安装固定、接线等。						

表 C. 4. 38-4 水位电气信号装置安装

项目	编号				C4-4-87	C4-4-88
	名称				电子式	液位式
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 744	2. 135
	材	256100200000	小电器	个	(1. 0100)	(1. 0100)
		030105200300	铜制带母螺栓 M6×30	套	6. 1200	8. 1600
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	1. 0200	1. 0200
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	5. 7120	5. 7120
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	1. 0200
		271900040000	酚醛层压板 δ10～20	m^2	0. 0100	0. 0200
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 9440	2. 9440
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 4720	1. 4720
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 9120	2. 9120
		181500400200	尼龙接头 20	个	1. 4720	1. 4720
		030103320000	镀锌螺钉	个	5. 7120	5. 7120
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	4. 6600	4. 6600
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 1000	0. 1000
	料	271700000500	黄腊布带 20×50	盘	0. 0500	0. 0500
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0040	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、本体安装、金属软管敷设、穿线、接线、接地、测试等。						

表 C. 4. 38-5 测量表计安装

项目	编号				C4-4-89
	名称				测量表计
	工程量计量单位				块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 255
	材	256100200000	小电器	个	(1. 0000)
		172503030300	塑料软管 φ5	m	0. 1000
		172503030400	塑料软管 φ6	m	2. 0000
		341300110000	标签框	套	1. 0000
	料	340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、划线、钻孔、安装固定、接线等。					

C. 4. 38-6 继电器安装

项目	编号				C4-4-90
	名称				继电器
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 339
	材料	256100200000	小电器	个	(1. 0100)
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4. 0800
		172503030002	塑料软管	kg	0. 0500
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、划线、钻孔、安装固定、接线等。					

表 C. 4. 38-7 屏上辅助设备安装

项目	编号				C4-4-91
	名称				屏上辅助设备
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 324
	材料	256100200000	小电器	个	(1. 0000)
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	2. 0400
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	4. 0800
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400
		172503030001	塑料软管	m	0. 0600
		341300120000	标志牌	个	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、划线、钻孔、安装固定、接线等。					

表 C. 4. 38-8 小型安全变压器安装

项目	编号				C4-4-92	C4-4-93	C4-4-94
	名称				容量(VA 以下)		
					500	1000	3000
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 192	0. 204	0. 267
	材料	256100200000	小电器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm^2	m	0. 5100	0. 5100	0. 5100
		290901000100	铜端子 6mm^2	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、固定变压器、接线、接地等。

C. 4. 39 端子箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 39 的规定。

表 C. 4. 39 端子箱安装

项目	编号				C4-4-95
	名称				端子箱
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 049
	材料	030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1000
		011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 5000
		130100050000	调合漆	kg	0. 0083
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0385
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括开箱、检查、安装、校线、套绝缘管、压焊端子、接线、接地等。

C. 4. 40　风扇安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 40 的规定。

表 C. 4. 40 风扇安装

项目	编号				C4-4-96	C4-4-97	C4-4-98	C4-4-99
	名称				吊风扇	壁扇	单相排风扇	预留吊扇钩
	工程量计量单位				台、个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 346	0. 427	0. 516	0. 136
	材料	503700010000	风扇	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		260503010000	开关	个	(1. 0200)	—	—	—
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	2. 3400	0. 4100	3. 6640	0. 3050
		010900130000	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	0. 3800	-	-	0. 3800
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0150	-	1. 0150	-
		256100220000	圆木台	块	-	1. 0500	-	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	3. 0600	-	-
		030103320000	镀锌螺钉	个	4. 1600	-	4. 1600	-
		030101070000	轻型铆栓	个	-	-	4. 2000	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 0063	-	-	0. 0063
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0024	-	-	0. 0024
		171900001200	金属软管 φ15	m	-	-	1. 0300	-
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	-	-	2. 9440	-
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	-	-	2. 9120	-
		181500400100	尼龙接头 15	个	-	-	1. 4720	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括测位、划线、钻孔、固定吊钩、安装调速开关、接焊包头、接地、绝缘摇测等。								

C. 4. 41　照明开关的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 41 的规定。

表 C. 4. 41- 1 拉线开关安装

项目	编号				C4-4-100	C4-4-101	C4-4-102
	名称				明装	单联暗装	双联暗装
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 052	0. 055
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		256100170000	塑料台	个	1. 0500	-	-
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	0. 3050	0. 4580
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2. 0800	-	-
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、上圆台、装开关、绝缘摇测、测试等。							

表 C. 4. 41-2 跷板式单控开关安装

项目	编号				C4-4-103	C4-4-104	C4-4-105	C4-4-106	C4-4-107	C4-4-108
	名称				跷板式暗开关(单控)					
					单联	双联	三联	四联	五联	六联
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 052	0. 054	0. 056	0. 058	0. 066
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	0. 4580	0. 6110	0. 7640	0. 9162	1. 0689
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。										

表 C. 4. 41-3 跷板式双控开关安装

项目	编号				C4-4-109	C4-4-110	C4-4-111	C4-4-112
	名称				跷板式暗开关(双控)			
					单联	双联	三联	四联
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 052	0. 055	0. 057	0. 066
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4581	0. 7635	0. 7130	0. 8730
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。								

表 C. 4. 41-4 延时节能开关、调光开关安装

项目	编号				C4-4-113
	名称				延时节能暗开关
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 052
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。					

表 C. 4. 41-5 请勿打扰门铃开关安装

项目	编号				C4-4-114
	名称				请勿打扰门铃开关
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 055
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4580
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。					

表 C. 4. 41-6 钥匙开关安装

项目	编号				C4-4-115
	名称				钥匙(取电)开关
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 061
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 6100
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。					

表 C. 4. 41-7 防爆照明开关安装

项目	编号				C4-4-116
	名称				防爆照明开关
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 127
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 5150
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	2. 0400
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	4. 0800
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。					

表 C. 4. 41-8 感应器面板安装

项目	编号			C4-4-117
	名称			感应器面板
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 085
	材料	280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4072
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	2. 0400
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400
		172503030400	塑料软管 φ6	m	0. 5000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 0200
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装感应器面板、绝缘摇测、测试等。					

C. 4. 42 插座的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 42 的规定。

表 C. 4. 42-1 插座明装

项目	编号				C4-4-118	C4-4-119	C4-4-120	C4-4-121
	名称				规格(A 以下)			
					单相		三相	
					10	30	15	30
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 053	0. 060	0. 060	0. 065
	材料	264100010000	插座	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		256100170000	塑料台	个	1. 0500	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4580	-	0. 6100	-
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	-	0. 4580	-	0. 6100
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、上圆台、装插座、绝缘摇测、测试等。								

表 C. 4. 42-2 插座暗装

项目	编号				C4-4-122	C4-4-123	C4-4-124	C4-4-125	C4-4-126	C4-4-127
	名称				单相				三相	
					单联	双联	三联	四联	15A	30A
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 053	0. 069	0. 092	0. 113	0. 060	0. 065
	材料	264100010000	插座	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4581	0. 4581	0. 4581	0. 4581	0. 6100	-
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	-	-	-	-	-	0. 6100
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、接线、装插座、绝缘摇测、测试等。										

表 C. 4. 42-3 剃须插座安装

项目	编号			C4-4-128
	名称			剃须插座
	工程量计量单位			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 078
	材料	264100010000	插座	个	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4580
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装插座、绝缘摇测、测试等。					

表 C. 4. 42-4 地面插座安装

项目	编号				C4-4-129
	名称				地面插座
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 145
	材料	264100010000	插座	个	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4580
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装插座、绝缘摇测、测试等。

表 C. 4. 42-5 防爆插座安装

项目	编号				C4-4-130	C4-4-131	C4-4-132
	名称				单相二孔	单相三孔	三相四孔
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 092	0. 092	0. 143
	材料	264100010000	插座	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	-	-
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	-	0. 4580	-
		280300120600	绝缘导线 BV-6	m	-	-	0. 6100
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	4. 0800	4. 0800	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	4. 0800	4. 0800	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装插座、绝缘摇测、测试等。

表 C. 4. 42-6 工业连接器安装

项目	编号				C4-4-133	C4-4-134
	名称				单相	三相
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 134	0. 158
	材料	292700220000	工业连接器	个	(1. 0200)	(1. 0200)
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	4. 0800	4. 0800
		030113040100	镀锌垫圈 4	个	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、装工业连接器、绝缘摇测、测试等。						

C. 4. 43 其他电器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 43 的规定。

表 C. 4. 43- 1 防爆信号灯安装

项目	编号				C4-4-135
	名称				防爆信号灯
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 152
	材料	253700010000	防爆信号灯	套	(1. 0100)
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30 ~ 50)	套	1. 0200
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	1. 0200
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查接线、接焊包头、本体安装、绝缘摇测、测试等。					

表 C. 4. 43-2 烘手器安装

项目	编号				C4-4-136
	名称				烘手器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 250
	材料	030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、装螺栓、安装固定、接线、测试等。					

C. 4. 44 盘柜配线的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 44 的规定。

表 C. 4. 44 盘柜配线

项目	编号				C4-4-137	C4-4-138	C4-4-139	C4-4-140	C4-4-141	C4-4-142
	名称				导线截面(mm² 以内)					
					2. 5	6	10	25	50	95
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 034	0. 041	0. 047	0. 068	0. 089	0. 136
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 0180)	(1. 0180)	(1. 0180)	(1. 0180)	(1. 0180)	(1. 0180)
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	3. 1500	3. 1500	3. 1500	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 0400	0. 0400	0. 0400	-	-	-
		172503030600	塑料软管 φ8	m	0. 0020	0. 0020	0. 0030	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放线、下料、包绝缘带、排线、卡线、校线、接线等。										

续表 C. 4. 44 盘柜配线

项目	编号				C4-4-143
	名称				导线截面(mm² 以内)
					150
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 177
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 0180)
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括放线、下料、包绝缘带、排线、卡线、校线、接线等。					

C. 4. 45 木套箱制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 45 的规定。

表 C. 4. 45 木套箱制作安装

项目	编号				C4-4-144	C4-4-145	C4-4-146	C4-4-147	C4-4-148	C4-4-149
	名称				半周长(mm 以内)					
					600	800	1000	1200	1500	2000
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 349	0. 471	0. 597	0. 776	0. 880	0. 990
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0160	0. 0220	0. 0270	0. 0450	0. 0780
		050500030000	三合板	m^2	0. 0640	0. 1360	0. 2000	0. 2560	0. 4560	0. 6960
		030103230000	木螺钉	个	6. 7000	6. 7000	10. 0000	10. 6200	10. 6200	10. 6200
		031501410000	圆钉	kg	0. 0360	0. 0480	0. 0600	0. 0720	0. 0840	0. 1080
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括选料、下料、制作、安装固定等。										

C. 4. 46　焊压铜接线端子的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 46 的规定。

表 C. 4. 46 焊压铜接线端子

项目	编号				C4-4-150	C4-4-151	C4-4-152	C4-4-153	C4-4-154	C4-4-155
	名称				导线截面(mm^2 以内)					
					16	35	70	120	185	300
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 020	0. 028	0. 042	0. 062	0. 083	0. 111
	材	290901020000	铜接线端子	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		172503030700	塑料软管 φ9	m	0. 1000	-	-	-	-	-
		172503030900	塑料软管 φ12	m	-	0. 1000	-	-	-	-
		172503031100	塑料软管 φ16	m	-	-	0. 1000	-	-	-
		172503031300	塑料软管 φ25	m	-	-	-	0. 1000	0. 1000	-
		172503031400	塑料软管 φ30	m	-	-	-	-	-	0. 1000
	料	021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0110	0. 0200	0. 0250	0. 0350	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括削线头、套绝缘管、焊压接头、包缠绝缘带等。										

C. 4. 47　阀类接线的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 47 的规定。

表 C. 4. 47 阀类接线

项目	编号				C4-4-156
	名称				阀类接线
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 126
	材	171900001300	金属软管 φ20	m	0. 8240
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	2. 0600
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0600
		181500400200	尼龙接头 20	个	2. 0600
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	4. 4800
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 0500
	料	031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机	873103030000	数字万用表	台班	0. 1640
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 3280
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括配线、校线、接线、金属软管敷设、绝缘摇测、测试等。					

C. 4. 48　风机盘管接线的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 48 的规定。

表 C. 4. 48 风机盘管接线

项目	编号				C4-4-157
	名称				风机盘管接线
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 426
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 5450
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800
		181500400200	尼龙接头 20	个	2. 0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1. 0200
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	1. 0200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200
		030103320000	镀锌螺钉	个	4. 0800
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	9. 1620
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	1. 8324
		290901080200	铜端子 4	个	2. 0300
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 3330
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 2132
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 4264
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括配线、校线、接线、金属软管敷设、绝缘摇测、测试等。

C. 4. 49　隔离变压器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 49 的规定。

表 C. 4. 49 隔离变压器安装

项目	编号				C4-4-158	C4-4-159	C4-4-160	C4-4-161
	名称				落地式(kVA 以下)			
					100	250	320	500
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 450	3. 450	4. 850	7. 625
	材料	031500040000	垫铁	kg	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030105092900	镀锌带母螺栓 M20×(85～100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113041000	镀锌垫圈 20	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113001200	镀锌弹簧垫圈 M20	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		022700010003	白布	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873103030000	数字万用表	台班	1. 2250	1. 7250	2. 4250	3. 8125
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、搬运、本体就位、垫铁制作安装、固定、附件安装、接线、接地等。

V　交直流电源安装

C. 4. 50　蓄电池安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 50 的规定。

表 C. 4. 50- 1 蓄电池安装

项目	编号				C4-5-1
	名称				蓄电池
	工程量计量单位				节
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 200
	材料	030107020300	镀锌膨胀螺栓 M14	套	1. 4300
		340900250000	相色带	卷	0. 2200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0100
		341300120000	标志牌	个	1. 0000
		143500420000	肥皂	块	1. 0000
		022700010003	白布	kg	0. 0550
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0100
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱、检查、蓄电池就位、整理检查、连线与接线、护罩安装、标志标号等。					

表 C. 4. 50-2 蓄电池充放电

项目	编号				C4-5-2	C4-5-3	C4-5-4	C4-5-5	C4-5-6	C4-5-7
	名称				蓄电池组容量(A·h 以下)					
					100	200	300	400	800	1200
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 404	3. 404	3. 404	3. 404	3. 404	3. 404
	材料	143100410000	碳酸氢钠	kg	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		022700010003	白布	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 7500	0. 7500	0. 7500	0. 7500	0. 7500	0. 7500
		341100010000	电	kW·h	256. 0000	511. 0000	767. 0000	1022. 0000	2044. 0000	3066. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	873102010000	蓄电池放电器	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		873105040000	蓄电池在线测试仪	台班	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	3. 0000	4. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括直流回路检查、放电设施准备及接线、初充电、放电、再充电、测量、记录、整理等。										

续表 C. 4. 50-2 蓄电池充放电

项目	编号				C4-5-8	C4-5-9
	名称				蓄电池组容量(A·h 以下)	
					2000	3000
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 404	3. 404
	材料	143100410000	碳酸氢钠	kg	3. 0000	3. 0000
		022700010003	白布	kg	4. 5000	4. 5000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 7500	0. 7500
		341100010000	电	kW·h	5111. 0000	7667. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	873102010000	蓄电池放电器	台班	1. 0000	1. 0000
		873105040000	蓄电池在线测试仪	台班	8. 0000	8. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括直流回路检查、放电设施准备及接线、初充电、放电、再充电、测量、记录、整理等。

C. 4. 51 高频开关电源安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 51 的规定。

表 C. 4. 51 高频开关电源安装

项目	编号				C4-5-10	C4-5-11	C4-5-12
	名称				高频开关电源(A 以内)		
					200	500	1200
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 559	6. 548	10. 040
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 5080	0. 5080	0. 5080
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	5. 1000	5. 1000	5. 1000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10. 2000	10. 2000	10. 2000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5. 1000	5. 1000	5. 1000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 2000	0. 4000	0. 5000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 8000	2. 4000	4. 8000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 8000	2. 4000	4. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、清洁搬运、划线定位、调整垂直与水平、安装附件、接地、绝缘测试、通电前检查、单机主要电气性能调试等。

C. 4. 52　不间断电源安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 52 的规定。

表 C. 4. 52 不间断电源安装

项目	编号				C4-5-13	C4-5-14	C4-5-15	C4-5-16	C4-5-17	C4-5-18
	名称				单相不间断电源(kVA以内)	UPS 不间断电源(kVA 以内)				
	工程量计量单位				30	10	30	60	120	200
					台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 582	2. 991	3. 988	4. 985	5. 230	5. 845
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	1. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		290901012700	铜接线端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 3500	0. 3500	0. 4500	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	5. 1000	5. 1000	5. 1000	5. 1000	5. 1000	5. 1000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10. 2000	10. 2000	10. 2000	10. 2000	10. 2000	10. 2000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5. 1000	5. 1000	5. 1000	5. 1000	5. 1000	5. 1000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	20. 0000	20. 0000	20. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		022700010003	白布	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100020000	叉车 8t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	2. 0000	2. 0000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 2910	1. 4955	1. 9900	2. 4925	2. 6150	2. 9220
		873104000100	大功率计 SD2460	台班	1. 2910	1. 4955	1. 9900	2. 4925	2. 6150	2. 9220
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、检查、本体安装及附件安装、接线、接地、动作试验等。

续表 C. 4. 52 不间断电源安装

项目	编号				C4-5-19	C4-5-20
	名称				UPS 不间断电源(kVA 以内)	
	工程量计量单位				500	800
					台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 153	8. 616
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 3000	0. 3000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 0000	2. 0000
		290901012700	铜接线端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300
		172503030002	塑料软管	kg	0. 6000	0. 6000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	5. 1000	5. 1000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10. 2000	10. 2000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5. 1000	5. 1000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 0000	10. 0000
		022700010003	白布	kg	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	991100020000	叉车 8t	台班	2. 0000	2. 0000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	3. 0000	3. 0000
		873104000100	大功率计 SD2460	台班	3. 0000	3. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、检查、本体安装及附件安装、接线、接地、动作试验等。

C. 4. 53　太阳能电池安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 53 的规定。

表 C. 4. 53- 1 太阳能电池板支架安装

项目	编号				C4-5-21	C4-5-22	C4-5-23
	名称				方阵铁架		
					平面	立面	柱上
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 271	0. 541	0. 434
	材料	031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 3200	0. 3200	0. 4100
		031107040000	钢锯条	条	0. 2100	0. 2100	0. 2690
		130100050000	调合漆	kg	0. 0600	0. 0500	0. 0600
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0900	0. 0800	0. 0900
		140500010000	油漆溶剂油	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 1000	0. 2000	-
		990900070200	平台升降车 16m	台班	-	-	0. 1667
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0640	0. 0640	0. 0820
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、清洁搬运、起吊安装组件,调整方位和俯视角,划线、钻孔、组对、焊接、安装等。							

表 C. 4. 53-2 太阳能电池板安装

项目	编号				C4-5-24	C4-5-25	C4-5-26	C4-5-27
	名称				太阳能板			
					500Wp 以下	1000Wp 以下	1500Wp 以下	1500Wp 以上每增加 500Wp
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 708	3. 521	4. 022	1. 219
	材料	280300122000	绝缘导线 BX- 16	m	0. 7200	0. 8000	0. 9000	0. 7000
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 3000	0. 3000	0. 6000	0. 2000
		022700010003	白布	kg	0. 3000	0. 5000	0. 7000	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900070300	平台升降车 20m	台班	0. 0900	0. 0900	0. 1000	0. 0800
		873103030000	数字万用表	台班	0. 1300	0. 1300	0. 1400	0. 1200
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 6000	0. 6000	0. 6500	0. 6000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		870605003000	继电保护测试仪 MRT-02	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：1. 工作内容包括开箱检验、清洁搬运、起吊安装组件、调整方位和俯仰角、测试、记录、安装安全遮盖罩布、安装接线盒、组件与接线盒电路连接、子方阵与接线盒电路连接、太阳能电池与控制屏联测等。 2. 太阳能电池板安装适用于 30000Wp 以下。								

表 C. 4. 53-3 太阳能控制器安装

项目					C4-5-29	C4-5-30
	编号					
	名称				太阳能控制器安装	太阳能汇流箱安装
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 500	0. 776
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 2250	-
		280300121300	绝缘导线 BVR- 16mm²	m	1. 0000	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300
		030103220000	机螺钉 M(6 ~ 12) × (12 ~ 80)	个	-	5. 1000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40 ~ 60)	套	5. 1000	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	10. 2000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10. 2000	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	5. 1000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5. 1000	-
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0450	0. 0200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	50. 0000	25. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 1140	-
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 2270	-
		870605003500	综合高压试验装置 CZS 系列	台班	0. 1140	-
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS- 8	台班	0. 1140	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、清洁搬运、设备安装、测试、记录、接地、单体调试等。

表 C. 4. 53-4 光伏逆变器安装

项目	编号				C4-5-31	C4-5-32	C4-5-33	C4-5-34	C4-5-35
	名称				光伏逆变器安装(功率 kW 以下)				
					10	100	250	500	1000
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 438	4. 994	8. 801	10. 996	18. 994
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 2000	0. 2000	4. 4000	4. 7300	6. 5000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	0. 5000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	4. 0200	4. 0200	-	-	-
		030105092900	镀锌带母螺栓 M20×(85～100)	套	-	-	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0200	4. 0200	-	-	-
		030113041000	镀锌垫圈 20	个	-	-	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	8. 1600	8. 1600	-	-	-
		030113001200	镀锌弹簧垫圈 M20	个	-	-	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0480	0. 0880	0. 1320	0. 1650	0. 1650
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	-	-	0. 0620	0. 1030	0. 1780
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0620	0. 1030	0. 1780
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 2400	0. 2780	0. 2780	0. 2780	0. 4790
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 4790	0. 5550	0. 5550	0. 5550	0. 9590
		870605003500	综合高压试验装置 CZS 系列	台班	0. 2400	0. 2780	0. 2780	0. 2780	0. 4790
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 2400	0. 2780	0. 2780	0. 2780	0. 4790
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、清洁搬运、设备安装、测试、记录、接地、单体调试等。

C. 4. 54　充电桩的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 54 的规定。

表 C. 4. 54- 1 交流充电桩

项目	编号				C4-5-36	C4-5-37
	名称				交流充电桩	
					落地式	壁挂式
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	0. 820
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 3000	-
		030105002200	地脚螺栓 M12× 150	套	4. 0800	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	4. 0800
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	-	1. 0000
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	2. 0000	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	-	2. 0300
		290901080300	铜端子 10	个	2. 0300	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 0200	1. 0200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 0200	1. 0200
		172503030002	塑料软管	kg	0. 1300	0. 1300
		130100050000	调合漆	kg	0. 0600	0. 0600
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 6750	0. 4100
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、搬运、检查及清扫、测位、划线、打眼、埋设螺栓、安装充电桩、接线、接地、测试等。						

表 C. 4. 54-2 直流充电桩

项目	编号				C4-5-38	C4-5-39	C4-5-40
	名称				直流充电桩		
					落地式(kW 以下)		
					100	200	300
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 870	5. 504	7. 289
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 3000	0. 7200	0. 8800
		030105002200	地脚螺栓 M12×150	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		172503030002	塑料软管	kg	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		130100050000	调合漆	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0400	0. 0800	0. 1200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1400	0. 1400	0. 1420
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0800	0. 1400	0. 1420
		870605002500	电能校验仪 ST9040	台班	0. 2400	0. 5200	0. 5600
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0. 2400	0. 5200	0. 5600
		873103030000	数字万用表	台班	1. 4350	2. 7517	3. 6443
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、搬运、检查及清扫、测位、划线、打眼、埋设螺栓、安装充电桩、接线、接地、测试等。

Ⅵ　电机检查接线及调试

C. 4. 55　低压交流异步电动机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 55 的规定。

表 C. 4. 55 低压交流异步电动机

项目	编号				C4-6-1	C4-6-2	C4-6-3	C4-6-4	C4-6-5	C4-6-6
	名称				低压交流异步电动机检查接线及调试(功率 kW 以下)					
					3	7. 5	15	22	37	55
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 753	2. 051	2. 348	2. 702	3. 055	4. 778
	材料	290607000600	可挠性金属套管 30#	m	0. 8240	0. 8240	0. 8240	-	-	-
		290607000800	可挠性金属套管 50#	m	-	-	-	0. 8240	0. 8240	-
		290607001000	可挠性金属套管 76#	m	-	-	-	-	-	0. 8240
		292500040600	接线箱连接器 30#	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	-	-	-
		292500040800	接线箱连接器 50#	个	-	-	-	2. 0600	2. 0600	-
		292500041000	接线箱连接器 76#	个	-	-	-	-	-	2. 0600
		290637030600	可挠性金属套管护口 BP-30	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	-	-	-
		290637030800	可挠性金属套管护口 BP-50	个	-	-	-	2. 0600	2. 0600	-
		290637031000	可挠性金属套管护口 BP-76	个	-	-	-	-	-	2. 0600
		270600160600	可挠性金属套管接地卡子 30#	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	-	-	-
		270600160800	可挠性金属套管接地卡子 50#	个	-	-	-	1. 0300	1. 0300	-
		270600161000	可挠性金属套管接地卡子 76#	个	-	-	-	-	-	1. 0300
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	-	-	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	-	1. 0300	1. 0300	-
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	-	-	-	-	-	1. 0300
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-	-
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	-	-	-	-	1. 0000	1. 0000
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	-	-	1. 0150	1. 0150
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	5. 1500	5. 1500	5. 1500	5. 1500	5. 1500	5. 1500
		240900020000	测温笔	支	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		873106000800	数字毫秒计 DM3-802H	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		870605002900	继电保护测试仪 JBC	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		870104010000	数字转速表	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		873111030000	数字存储示波器	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		870603002200	精密电桥 YY2814	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	2. 0000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检查定子、转子和轴承、绝缘遥测、检查、手动盘车检查电机转动情况、金属软管安装、接地、接线,电动机、开关、启动设备、测量仪表、保护装置、一二次回路的调试及空载试运行等。

续表 C.4.55 低压交流异步电动机

项目	编号				C4-6-7	C4-6-8	C4-6-9
	名称				低压交流异步电动机检查接线及调试(功率 kW 以下)		
					75	110	220
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.042	6.620	7.610
	材料	290607001000	可挠性金属套管 76#	m	0.8240		
		290607001200	可挠性金属套管 101#	m		0.8240	0.8240
		292500041000	接线箱连接器 76#	个	2.0600		
		292500041200	接线箱连接器 101#	个		2.0600	2.0600
		290637031000	可挠性金属套管护口 BP-76	个	2.0600		
		290637031200	可挠性金属套管护口 BP-101	个		2.0600	2.0600
		270600161000	可挠性金属套管接地卡子 76#	个	1.0300		
		290639020100	可挠性金属套管接地卡子 101#	个		1.0300	1.0300
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	1.0300		
		270600050900	钢管接地卡子 100	个		1.0300	1.0300
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1.0000	1.0000	1.0000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1.0200	1.0200	1.0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2.0400	2.0400	2.0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.0200	1.0200	1.0200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	5.1500	5.1500	5.1500
		240900020000	测温笔	支	0.2500	0.2500	0.2500
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	873106000800	数字毫秒计 DM3-802H	台班	2.0000	2.0000	2.0000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	2.0000	2.0000	2.0000
		870605002900	继电保护测试仪 JBC	台班	1.0000	1.0000	1.0000
		870104010000	数字转速表	台班	1.0000	1.0000	1.0000
		873111030000	数字存储示波器	台班	1.0000	1.0000	1.0000
		870603002200	精密电桥 YY2814	台班	2.0000	2.0000	2.0000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	2.0000	2.0000	2.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查定子、转子和轴承、绝缘遥测、检查、手动盘车检查电机转动情况、金属软管安装、接地、接线,电动机、开关、启动设备、测量仪表、保护装置、一二次回路的调试及空载试运行等。

C.4.56 电加热器的施工生产要素消耗量可参考表 C.4.56 的规定。

表 C.4.56 电加热器

项目	编号				C4-6-24
	名称				电加热器检查接线及调试
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.734
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1.0300
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2.9440
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1.4720
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.9120
		181500400200	尼龙接头 20	个	1.4720
		340000110000	其他材料	%	3.0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	1.0000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括接线、金属软管敷设、电加热器调试等。

Ⅶ 滑触线装置安装

C. 4. 57 轻型滑触线安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 57 的规定。

表 C. 4. 57 轻型滑触线安装

项目	编号				C4-7-1	C4-7-2	C4-7-3
	名称				铜质工型	铜钢组合	沟型
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 590	0. 580	0. 123
	材料	292700250000	滑触线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		010000010001	型钢 综合	kg	0. 0800	0. 2600	-
		290901081100	铜端子 185	个	0. 0250	0. 0250	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0420	0. 0160	0. 0020
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0050	0. 0020	0. 0002
		280100050000	裸铜线	kg	0. 0240	0. 0170	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0574	0. 0143	0. 0096
		142900030000	氧气	m^3	0. 1200	0. 0300	0. 0200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0400	0. 1200	0. 0300
		130100050000	调合漆	kg	0. 0600	0. 0800	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0200	0. 0100	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0154	0. 0462	0. 0116
		992300002400	型钢剪断机 500mm	台班	0. 0150	0. 0050	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、除锈刷油、支架、滑触线、补偿器安装等。							

C. 4. 58 安全节能型滑触线安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 58 的规定。

表 C. 4. 58 安全节能型滑触线安装

项目	编号				C4-7-4	C4-7-5	C4-7-6	C4-7-7	C4-7-8	C4-7-9
	名称				电流(A 以内)					
					100	200	320	500	800	1250
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 161	0. 191	0. 202	0. 226	0. 261	0. 282
	材料	292700250000	滑触线	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		010000010001	型钢 综合	kg	0. 0640	0. 0720	0. 0800	0. 0900	0. 1040	0. 1120
		280100050000	裸铜线	kg	0. 0096	0. 0108	0. 0120	0. 0135	0. 0156	0. 0168
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0152	0. 0171	0. 0189	0. 0213	0. 0246	0. 0265
		142900030000	氧气	m^3	0. 0320	0. 0360	0. 0400	0. 0450	0. 0520	0. 0560
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0800	0. 0900	0. 1000	0. 1100	0. 1300	0. 1400
		130100050000	调合漆	kg	0. 0240	0. 0270	0. 0300	0. 0340	0. 0390	0. 0420
		290901081100	铜端子 185	个	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0040
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0010	0. 0090	0. 0100	0. 0110	0. 0130	0. 0140
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0308	0. 0346	0. 0385	0. 0423	0. 0500	0. 0538
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、测位、划线、组装、调直、固定、安装导电器及滑触线等。										

C. 4. 59　角钢、扁钢滑触线安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 59 的规定。

表 C. 4. 59 角钢、扁钢滑触线安装

项目	编号				C4-7-10	C4-7-11	C4-7-12	C4-7-13
	名称				等边角钢			
					40×4	50×5	63×6	75×8
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 083	0. 107	0. 121	0. 140
	材料	292700250000	滑触线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		292700270000	滑触线伸缩器	套	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 0642	0. 0964	0. 1589	0. 2215
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0240	0. 0390	0. 0570	0. 1195
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0050	0. 0070	0. 0080	0. 0100
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0220	0. 0270	0. 0318	0. 0410
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0060	0. 0080	0. 0100	0. 0120
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0092	0. 0150	0. 0219	0. 0460
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、下料、除锈、刷漆、安装、连接伸缩器、装拉紧装置等。								

续表 C. 4. 59 角钢、扁钢滑触线安装

项目	编号				C4-7-14	C4-7-15	C4-7-16
	名称				扁钢		
					40×4	50×5	60×6
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 037	0. 047	0. 057
	材料	292700250000	滑触线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 0489	0. 0720	0. 1047
		292700270000	滑触线伸缩器	套	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		292700260000	滑触线拉紧装置	套	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0157	0. 0246	0. 0340
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0022	0. 0030	0. 0030
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0088	0. 0110	0. 0125
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0025	0. 0035	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0060	0. 0095	0. 0131
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、下料、除锈、刷漆、安装、连接伸缩器、装拉紧装置等。							

C. 4. 60　圆钢、工字钢滑触线安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 60 的规定。

表 C. 4. 60 圆钢、工字钢滑触线安装

项目	编号				C4-7-17	C4-7-18	C4-7-19	C4-7-20	C4-7-21	C4-7-22
	名称				圆钢		工字钢、轻轨(kg/m 以内)			
					φ8	φ12	10	12	14	16
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 024	0. 029	0. 226	0. 316	0. 337	0. 387
	材	292700250000	滑触线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		292700260000	滑触线拉紧装置	套	0. 0200	0. 0200	-	-	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0130	0. 0293	-	-	-	-
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	0. 0378	0. 0473	0. 0567	0. 0614
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0. 0800	0. 1000	0. 1200	0. 1300
		143100370000	硼砂	kg	-	-	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0130	0. 0209	0. 2000	0. 2300	0. 2500	0. 2800
		031500040000	垫铁	kg	-	-	0. 5100	0. 6100	0. 6700	0. 7700
		031301060000	铜焊条 综合	kg	-	-	0. 0025	0. 0025	0. 0025	0. 0025
		280100050000	裸铜线	kg	-	-	0. 0051	0. 0051	0. 0051	0. 0051
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	-	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		031305020000	焊锡膏	kg	-	-	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	-	-	0. 0300	0. 0310	0. 0350	0. 0360
	料	130100050000	调合漆	kg	-	-	0. 0800	0. 0850	0. 0900	0. 0950
		130500040000	防锈漆	kg	-	-	0. 0800	0. 0850	0. 0900	0. 0950
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0065	0. 0065	0. 0075	0. 0090
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0050	0. 0080	0. 0769	0. 0885	0. 0962	0. 1077
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、下料、除锈、刷漆、安装、连接伸缩器、装拉紧装置等。										

C. 4. 61　移动软电缆安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 61 的规定。

表 C. 4. 61 移动软电缆安装

项目	编号				C4-7-23	C4-7-24	C4-7-25
	名称				沿钢索		
					电缆长度(m 以内)		
					10	20	30
	工程量计量单位				根		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 560	0. 840	1. 121
	材	281100030000	电缆	m	(10. 1000)	(20. 2000)	(30. 3000)
		010500000300	钢丝绳 φ4. 5	m	12. 0000	24. 0000	36. 0000
		010500000400	钢丝绳 φ8. 4	m	10. 0000	20. 0000	30. 0000
		330100310000	钢索拉紧装置	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	料	292700040100	电缆吊挂 3×50	套	6. 0000	11. 0000	16. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括配钢索、装拉紧装置、吊挂、滑轮及托架、电缆敷设、接线等。							

续表 C. 4. 61 移动软电缆安装

项目	编号				C4-7-26	C4-7-27	C4-7-28	C4-7-29
	名称				沿轨道			
					电缆截面(mm² 以内)			
					16	35	70	120
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 016	0. 018	0. 021	0. 024
	材	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031500330000	滑轮及托架	套	(0. 3300)	(0. 3300)	(0. 3300)	(0. 3300)
		010500000300	钢丝绳 φ4. 5	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	料	292700040100	电缆吊挂 3×50	套	0. 3300	0. 3300	0. 3300	0. 3300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括配钢索、装拉紧装置、吊挂、滑轮及托架、电缆敷设、接线等。

C. 4. 62 辅助母线安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 62 的规定。

表 C. 4. 62 辅助母线安装

项目	编号				C4-7-30	C4-7-31	C4-7-32
	名称				带形铝母线(mm² 以内)		
					160	250	360
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 070	0. 071	0. 071
	材	290501040000	铝母线	m	(0. 1013)	(0. 1013)	(0. 1013)
		292700260000	滑触线拉紧装置	套	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	0. 0918	0. 0918	0. 0918
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0. 0918	0. 0918	0. 0918
		031301100000	焊锡	kg	0. 0054	0. 0072	0. 0081
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0002	0. 0003	0. 0004
		031301140000	铝焊条	kg	0. 0012	0. 0030	0. 0030
		031307050000	铝焊粉	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		142900030000	氧气	m^3	0. 0040	0. 0060	0. 0060
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0082	0. 0123	0. 0123
	料	130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0460	0. 0680	0. 0680
		140100020000	清油	kg	0. 0060	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括平直、下料、连接、固定、装拉紧装置、刷漆等。

C. 4. 63　滑触线支架安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 63 的规定。

表 C. 4. 63 滑触线支架安装

项目	编号				C4-7-33	C4-7-34	C4-7-35	C4-7-36	C4-7-37	C4-7-38
	名称				3 横架式		6 横架式		指示灯(套)	工字钢轻轨支架
					螺栓固定	焊接固定	螺栓固定	焊接固定		
	工程量计量单位				副				套	副
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 164	0. 164	0. 244	0. 244	0. 118	0. 460
	材料	292700280000	滑触线支架	副	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—	(1. 0000)
		250100060000	光源	个	—	—	—	—	(3. 0000)	—
		553100000100	绕线电阻 300Ω15W	个	—	—	—	—	(3. 0000)	—
		292700010000	滑触线支持器	套	3. 0000	3. 0000	6. 0000	6. 0000	-	6. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	-	-	-	0. 1100
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	-	-	0. 2300
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	0. 1750	-	0. 2500	0. 1000	0. 5000
		012900111300	普通钢板 δ2mm ~ 2. 5mm	kg	-	-	-	-	0. 4500	-
		255100050000	瓷灯头	个	-	-	-	-	3. 0300	-
		256100220000	圆木台	块	-	-	-	-	3. 1500	-
		030105070900	双头带母螺栓 M16×340	套	2. 0400	-	2. 0400	-	-	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	-	-	-	-	2. 0400	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	-	-	-	4. 0800	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	-	-	-	2. 0400	-
		030103220000	机螺钉 M(6 ~ 12) × (12 ~ 80)	个	-	-	-	-	6. 1200	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	2. 0400	-	2. 0400	-	-	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	2. 0400	-	2. 0400	-	-	-
		130100050000	调合漆	kg	-	0. 0200	-	0. 0300	-	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0600
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	0. 0673	-	0. 0962	0. 0385	0. 1923
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、放线、支架及支持器安装、底板钻眼、指示灯安装等。

C. 4. 64　滑触线拉紧装置及支持器制作、安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 64 的规定。

表 C. 4. 64 滑触线拉紧装置及支持器制作、安装

项目	编号				C4-7-39	C4-7-40	C4-7-41
	名称				滑触线拉紧装置		
					扁钢	圆钢	软滑线
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 093	0. 108	0. 448
	材	012100090000	角钢 63 以内	kg	2. 5000	2. 3000	1. 1500
		272500160200	拉线绝缘子 J4. 5	个	1. 0200	-	-
		272500160100	拉线绝缘子 J2	个	-	1. 0200	-
		030105130300	花篮螺栓 M14×150	套	1. 0200	1. 0200	-
		030105130400	花篮螺栓 M14×270	套	1. 0200	1. 0200	-
		030105130500	花篮螺栓 M16×250	套	-	-	1. 0200
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 1000	0. 1300	0. 2000
		030105091900	镀锌带母螺栓 M12×(110～120)	套	-	-	2. 1000
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-	4. 2000
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	2. 1000
	料	130500040000	防锈漆	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		130100050000	调合漆	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括划线、下斜、钻孔、刷油、绝缘子灌注、组装、固定、拉紧装置组装成套、安装等。							

续表 C. 4. 64 滑触线拉紧装置及支持器制作、安装

项目	编号				C4-7-42	C4-7-43
	名称				支持器	
					座式	挂式
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 072	0. 031
	材	012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5760	0. 2460
		030105211900	绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	1. 0300	1. 0300
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	2. 0400	2. 0400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	4. 0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2. 0400	2. 0400
	料	800100070000	干拌砂浆	kg	0. 0620	0. 0620
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括划线、下斜、钻孔、刷油、绝缘子灌注、组装、固定、拉紧装置组装成套、安装等。						

Ⅷ 电缆

C. 4. 65 电力电缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 65 的规定。

表 C. 4. 65-1 电缆埋地敷设

项目	编号				C4-8-1	C4-8-2	C4-8-3	C4-8-4	C4-8-5
	名称				电缆截面(mm² 以内)				
					2.5	6	16	35	70
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.012	0.016	0.019	0.028	0.031
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		341300120000	标志牌	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		290701080100	热缩帽	只	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.0010	0.0010	0.0020	0.0050	0.0100
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.0017	0.0017	0.0017	0.0017	0.0022
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	-	-	0.0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 65-1 电缆埋地敷设

项目	编号				C4-8-6	C4-8-7	C4-8-8	C4-8-9	C4-8-10
	名称				电缆截面(mm² 以内)				
					120	185	240	300	400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.048	0.067	0.078	0.082	0.092
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		341300120000	标志牌	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		290701080100	热缩帽	只	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.0043	0.0043	0.0043	0.0043	0.0043
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0007	-	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0007	-	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

表 C. 4. 65-2 电缆沿墙面、支架敷设

项目	编号				C4-8-11	C4-8-12	C4-8-13	C4-8-14	C4-8-15
	名称				电缆截面(mm² 以内)				
					2. 5	6	16	35	70
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 017	0. 021	0. 030	0. 036	0. 046
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 3770	1. 3770	1. 3770	1. 3770	1. 3770
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 3770	1. 3770	1. 3770	1. 3770	1. 3770
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2. 7540	2. 7540	2. 7540	2. 7540	2. 7540
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1. 0403	1. 0403	1. 0403	-	-
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	-	-	-	1. 0403	1. 0403
		015300020000	封铅	kg	0. 0043	0. 0043	0. 0065	0. 0087	0. 0101
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		290701080100	热缩帽	只	-	-	-	0. 0600	0. 0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0050	0. 0100
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0007
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0007
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	-	-	0. 0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C.4.65-2 电缆沿墙面、支架敷设

项目	编号				C4-8-16	C4-8-17	C4-8-18	C4-8-19	C4-8-20
	名称				电缆截面(mm² 以内)				
					120	185	240	300	400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.058	0.082	0.098	0.145	0.171
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	2.7540	2.7540	2.7540	2.7540	2.7540
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	1.0403	-	-	-	-
		292700100300	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	-	1.0403	1.0403	1.0403	1.0403
		015300020000	封铅	kg	0.0116	0.0145	0.0145	0.0203	0.0203
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		290701080100	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
		554900690000	电缆敷设牵引头 综合	只	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
		554900700000	电缆敷设滚轮 综合	个	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		554900710000	电缆敷设转向导轮 综合	个	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0007	-	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0007	-	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

表 C.4.65-3 电缆沿桥架、线槽敷设

项目	编号			C4-8-21	C4-8-22	C4-8-23	C4-8-24	C4-8-25
	名称			电缆截面(mm² 以内)				
				2.5	6	16	35	70
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.017	0.020	0.028	0.031	0.042
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030
		015300020000	封铅	kg	0.0043	0.0043	0.0065	0.0087	0.0101
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		290701080100	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.0010	0.0010	0.0020	0.0050	0.0100
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	-	-	0.0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C.4.65-3 电缆沿桥架、线槽敷设

项目	编号				C4-8-26	C4-8-27	C4-8-28	C4-8-29	C4-8-30
	名称				电缆截面(mm² 以内)				
					120	185	240	300	400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.052	0.066	0.101	0.132	0.170
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	0.1030	-	-	-	-
		292700100300	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	-	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030
		015300020000	封铅	kg	0.0116	0.0145	0.0145	0.0203	0.0203
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		290701080100	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
		554900690000	电缆敷设牵引头 综合	只	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
		554900700000	电缆敷设滚轮 综合	个	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		554900710000	电缆敷设转向导轮 综合	个	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0007	-	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0007	-	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

表 C. 4. 65-4 电缆沿沟内支架敷设

项目	编号				C4-8-31	C4-8-32	C4-8-33	C4-8-34	C4-8-35
	名称				电缆截面(mm² 以内)				
					2. 5	6	16	35	70
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 016	0. 024	0. 029	0. 038
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0. 0515	0. 0515	0. 0515	0. 0515	-
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	-	-	-	-	0. 0515
		015300020000	封铅	kg	0. 0043	0. 0043	0. 0065	0. 0087	0. 0101
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		290701080100	热缩帽	只	-	-	-	0. 0600	0. 0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0050	0. 0100
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0007
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0007
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	-	-	0. 0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、转弯处卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 65-4 电缆沿沟内支架敷设

项目	编号				C4-8-36	C4-8-37	C4-8-38	C4-8-39	C4-8-40
	名称				电缆截面(mm² 以内)				
					120	185	240	300	400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 066	0. 066	0. 081	0. 095
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	0. 1030	-	-	-	-
		292700100300	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	-	0. 0515	0. 0515	0. 0515	0. 0515
		015300020000	封铅	kg	0. 0116	0. 0145	0. 0145	0. 0203	0. 0203
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		290701080100	热缩帽	只	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		554900690000	电缆敷设牵引头 综合	只	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		554900700000	电缆敷设滚轮 综合	个	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		554900710000	电缆敷设转向导轮 综合	个	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0007	-	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 0028	0. 0028	0. 0070	0. 0070
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0007	-	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 0028	0. 0028	0. 0070	0. 0070
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、转弯处卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

表 C. 4. 65-5 电缆穿导管敷设

项目	编号				C4-8-41	C4-8-42	C4-8-43	C4-8-44	C4-8-45
	名称				电缆截面(mm² 以内)				
					2. 5	6	16	35	70
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 016	0. 024	0. 029	0. 038
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		015300020000	封铅	kg	0. 0043	0. 0043	0. 0065	0. 0087	0. 0101
		341300120000	标志牌	个	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		290701080100	热缩帽	只	-	-	-	0. 0600	0. 0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0050	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0007
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0007
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	-	-	0. 0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C.4.65-5 电缆穿导管敷设

项目	编号				C4-8-46	C4-8-47	C4-8-48	C4-8-49	C4-8-50
	名称				电缆截面(mm² 以内)				
					120	185	240	300	400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.050	0.066	0.066	0.081	0.095
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		015300020000	封铅	kg	0.0116	0.0145	0.0145	0.0203	0.0203
		341300120000	标志牌	个	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		290701080100	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0007	-	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0007	-	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

表 C.4.65-6.1 单芯刚性矿物绝缘电缆敷设

项目	编号				C4-8-51	C4-8-52	C4-8-53	C4-8-54	C4-8-55	C4-8-56
	名称				单芯电缆					
					电缆截面(mm² 以内)					
					35	50	70	95	120	150
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.031	0.039	0.040	0.045	0.050	0.060
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		292500050000	电缆卡子(综合)	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		015300020000	封铅	kg	0.0087	0.0087	0.0101	0.0116	0.0116	0.0145
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.0008	0.0010	0.0010	0.0010	0.0013	0.0013
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.0003	0.0004	0.0004	0.0004	0.0005	0.0005
		554900690000	电缆敷设牵引头 综合	只	-	-	-	0.0007	0.0007	0.0007
		554900700000	电缆敷设滚轮 综合	个	-	-	-	0.0015	0.0015	0.0015
		554900710000	电缆敷设转向导轮 综合	个	-	-	-	0.0007	0.0007	0.0007
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0028
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0028
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、固定、整理调直、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 65-6. 1 单芯刚性矿物绝缘电缆敷设

项目	编号				C4-8-57	C4-8-58	C4-8-59	C4-8-60
	名称				单芯电缆			
					电缆截面(mm² 以内)			
					185	240	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 085	0. 085	0. 131	0. 131
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		292500050000	电缆卡子(综合)	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		015300020000	封铅	kg	0. 0145	0. 0145	0. 0203	0. 0203
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0015	0. 0015	0. 0018	0. 0020
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0008
		554900690000	电缆敷设牵引头 综合	只	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		554900700000	电缆敷设滚轮 综合	个	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		554900710000	电缆敷设转向导轮 综合	个	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0028	0. 0028	0. 0070	0. 0070
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0028	0. 0028	0. 0070	0. 0070
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、固定、整理调直、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。								

表 C. 4. 65-6. 2 多芯刚性矿物绝缘电缆敷设

项目	编号				C4-8-61	C4-8-62	C4-8-63	C4-8-64	C4-8-65
	名称				2～4 芯电缆				
					电缆截面(mm² 以内)				
					4	6	10	16	25
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 019	0. 023	0. 025	0. 043	0. 058
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		292500050000	电缆卡子(综合)	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		015300020000	封铅	kg	0. 0043	0. 0043	0. 0043	0. 0065	0. 0065
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0015	0. 0020	0. 0020	0. 0025	0. 0025
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0005	0. 0008	0. 0008	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0003
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、固定、整理调直、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。									

表 C. 4. 65-7. 1 单芯柔性矿物绝缘电缆敷设

项目	编号			C4-8-66	C4-8-67	C4-8-68	C4-8-69	C4-8-70	C4-8-71
	名称			单芯电缆					
				电缆截面(mm² 以内)					
				70	95	120	150	185	240
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 069	0. 074	0. 077	0. 088	0. 097	0. 130
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 4080	0. 4080	0. 4080	0. 4080	0. 4080	0. 4080
		292500050000	电缆卡子(综合)	个	0. 1030	0. 1030	0. 1030	0. 1030	0. 1030	0. 1030
		015300020000	封铅	kg	0. 0101	0. 0116	0. 0116	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		290701080100	热缩帽	只	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		554900690000	电缆敷设牵引头 综合	只	-	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		554900700000	电缆敷设滚轮 综合	个	-	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		554900710000	电缆敷设转向导轮 综合	个	-	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0007	0. 0007	0. 0007	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 0028	0. 0028	0. 0028
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0007	0. 0007	0. 0007	-	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0. 0028	0. 0028	0. 0028
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

表 C. 4. 65-7. 2 多芯柔性矿物绝缘电缆敷设

项目	编号			C4-8-72	C4-8-73	C4-8-74	C4-8-75	C4-8-76
	名称			三芯(包括三芯连地)				
				电缆截面(mm² 以内)				
				2. 5	6	16	35	70
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 024	0. 028	0. 045	0. 061	0. 077
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 4080	0. 4080	0. 4080	0. 4080	0. 4080
		292500050000	电缆卡子(综合)	个	0. 1030	0. 1030	0. 1030	0. 1030	0. 1030
		015300020000	封铅	kg	0. 0043	0. 0043	0. 0065	0. 0087	0. 0101
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		290701080100	热缩帽	只	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0050	0. 0100
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0007
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0007
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	-	-	0. 0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C.4.65-7.2 多芯柔性矿物绝缘电缆敷设

项目	编号				C4-8-77	C4-8-78	C4-8-79
	名称				三芯(包括三芯连地)		
					电缆截面(mm² 以内)		
					120	185	240
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.099	0.131	0.275
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0.4080	0.4080	0.4080
		292500050000	电缆卡子(综合)	个	0.1030	0.1030	0.1030
		015300020000	封铅	kg	0.0116	0.0145	0.0145
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600
		290701080100	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.0200	0.0200	0.0200
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0.0030	0.0030	0.0030
		554900690000	电缆敷设牵引头 综合	只	0.0007	0.0007	0.0007
		554900700000	电缆敷设滚轮 综合	个	0.0015	0.0015	0.0015
		554900710000	电缆敷设转向导轮 综合	个	0.0007	0.0007	0.0007
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0007	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0028	0.0028
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0007	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0028	0.0028
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0020	0.0020	0.0020
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

表 C.4.65-8 预制分支电缆敷设

项目	编号				C4-8-80	C4-8-81	C4-8-82	C4-8-83	C4-8-84	C4-8-85
	名称				主电缆截面(mm² 以内)					
					10	16	25	35	50	70
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.067	0.092	0.129	0.166	0.199	0.232
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020	0.0020
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007	0.0007
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开盘,检查,架线盘、安装挂具,吊装、收线盘、卡固、敷设、测量绝缘电阻、挂标牌等。										

续表 C.4.65-8 预制分支电缆敷设

项目	编号			C4-8-86	C4-8-87	C4-8-88	C4-8-89	C4-8-90	C4-8-91
	名称			主电缆截面(mm² 以内)					
				95	120	150	185	240	300
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.302	0.372	0.448	0.488	0.528	0.634
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	1.0300	1.0300	-	-	-	-
		292700100300	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	-	-	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0042	0.0042	0.0050	0.0060	0.0080	0.0120
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0070	0.0007	0.0028	0.0028	0.0028	0.0070
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘,检查,架线盘、安装挂具,吊装、收线盘、卡固、敷设、测量绝缘电阻、挂标牌等。

续表 C.4.65-8 预制分支电缆敷设

项目	编号			C4-8-92
	名称			主电缆截面(mm² 以内)
				400
	工程量计量单位			m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.738
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0000)
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.6630
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	2.0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2.0400
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	4.0800
		292700100300	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	1.0300
		341300120000	标志牌	个	0.0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0.0030
		340000110000	其他材料	%	3.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0140
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0070
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0015
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0020
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括开盘,检查,架线盘、安装挂具,吊装、收线盘、卡固、敷设、测量绝缘电阻、挂标牌等。

C. 4. 66　控制电缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 66 的规定。

表 C. 4. 66-1 控制电缆埋地敷设

项目	编号				C4-8-93	C4-8-94	C4-8-95	C4-8-96	C4-8-97	C4-8-98
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)					
					0.75			1		
					电缆(芯以内)					
					10	37	48	10	30	37
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.014	0.019	0.024	0.014	0.024	0.024
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0020	0.0030
		031107040000	钢锯条	条	0.0085	0.0094	0.0094	0.0085	0.0094	0.0094
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。										

续表 C. 4. 66-1 控制电缆埋地敷设

项目	编号				C4-8-99	C4-8-100	C4-8-101	C4-8-102	C4-8-103	C4-8-104
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)					
					1.5			2.5		
					电缆(芯以内)					
					8	24	37	6	24	37
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.014	0.019	0.024	0.013	0.019	0.024
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0030	0.0040
		031107040000	钢锯条	条	0.0085	0.0094	0.0094	0.0085	0.0094	0.0094
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。										

续表 C. 4. 66-1 控制电缆埋地敷设

项目	编号				C4-8-105	C4-8-106	C4-8-107	C4-8-108	C4-8-109	C4-8-110
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)					
					4			6		
					电缆(芯以内)					
					4	10	16	4	8	10
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.013	0.021	0.027	0.013	0.017	0.021
	材	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0010	0.0030	0.0040	0.0010	0.0020	0.0020
	料	031107040000	钢锯条	条	0.0085	0.0085	0.0094	0.0085	0.0085	0.0085
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。										

表 C. 4. 66-2 控制电缆沿支架卡设

项目	编号				C4-8-111	C4-8-112	C4-8-113
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					0.75		
					电缆(芯以内)		
					10	37	48
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.020	0.024	0.035
	材	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1.7136	1.7136	1.7136
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1.7136	1.7136	1.7136
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	3.4272	3.4272	3.4272
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1.2978	1.2978	1.2978
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0.0030	0.0030	0.0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0010	0.0020	0.0030
	料	031107040000	钢锯条	条	0.0085	0.0094	0.0094
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

表 C. 4. 66-2 控制电缆沿支架卡设

项目	编号				C4-8-114	C4-8-115	C4-8-116
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					1		
					电缆(芯以内)		
					10	30	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 020	0. 025	0. 029
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 7136	1. 7136	1. 7136
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 7136	1. 7136	1. 7136
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	3. 4272	3. 4272	3. 4272
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1. 2978	1. 2978	1. 2978
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

续表 C. 4. 66-2 控制电缆沿支架卡设

项目	编号				C4-8-117	C4-8-118	C4-8-119
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					1. 5		
					电缆(芯以内)		
					8	24	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 020	0. 025	0. 029
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 7136	1. 7136	1. 7136
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 7136	1. 7136	1. 7136
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	3. 4272	3. 4272	3. 4272
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1. 2978	1. 2978	1. 2978
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0030	0. 0040
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

续表 C. 4. 66-2 控制电缆沿支架卡设

项目	编号				C4-8-120	C4-8-121	C4-8-122
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					2. 5		
					电缆(芯以内)		
					6	24	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 020	0. 029	0. 043
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 7136	1. 7136	1. 7136
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 7136	1. 7136	1. 7136
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	3. 4272	3. 4272	3. 4272
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1. 2978	1. 2978	1. 2978
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0030	0. 0040
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

续表 C. 4. 66-2 控制电缆沿支架卡设

项目	编号				C4-8-123	C4-8-124	C4-8-125
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					4		
					电缆(芯以内)		
					4	10	16
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 020	0. 029	0. 036
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1. 7136	1. 7136	1. 7136
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 7136	1. 7136	1. 7136
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	3. 4272	3. 4272	3. 4272
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1. 2978	1. 2978	1. 2978
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0030	0. 0040
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0085	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

续表 C. 4. 66-2 控制电缆沿支架卡设

项目	编号				C4-8-126	C4-8-127	C4-8-128
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					6		
					电缆(芯以内)		
					4	8	10
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.020	0.025	0.029
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	1.7136	1.7136	1.7136
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1.7136	1.7136	1.7136
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	3.4272	3.4272	3.4272
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1.2978	1.2978	1.2978
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0.0030	0.0030	0.0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0010	0.0020	0.0020
		031107040000	钢锯条	条	0.0085	0.0085	0.0085
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

表 C. 4. 66-3 控制电缆沿桥架线槽敷设

项目	编号				C4-8-129	C4-8-130	C4-8-131
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					0.75		
					电缆(芯以内)		
					10	37	48
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.014	0.024	0.027
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0.4080	0.4080	0.4080
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0.1030	0.1030	0.1030
		341300120000	标志牌	个	0.0067	0.0067	0.0067
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0.0030	0.0030	0.0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0010	0.0020	0.0030
		031107040000	钢锯条	条	0.0085	0.0094	0.0094
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-3 控制电缆沿桥架线槽敷设

项目	编号				C4-8-132	C4-8-133	C4-8-134
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					1		
					电缆(芯以内)		
					10	30	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.014	0.024	0.025
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0.4080	0.4080	0.4080
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0.1030	0.1030	0.1030
		341300120000	标志牌	个	0.0067	0.0067	0.0067
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0.0030	0.0030	0.0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0010	0.0020	0.0030
		031107040000	钢锯条	条	0.0085	0.0094	0.0094
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-3 控制电缆沿桥架线槽敷设

项目	编号				C4-8-135	C4-8-136	C4-8-137
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					1.5		
					电缆(芯以内)		
					8	24	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.014	0.019	0.025
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0.4080	0.4080	0.4080
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0.1030	0.1030	0.1030
		341300120000	标志牌	个	0.0067	0.0067	0.0067
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0.0030	0.0030	0.0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0010	0.0020	0.0030
		031107040000	钢锯条	条	0.0085	0.0094	0.0094
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-3 控制电缆沿桥架线槽敷设

项目	编号				C4-8-138	C4-8-139	C4-8-140
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					2. 5		
					电缆(芯以内)		
					6	24	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 025	0. 037
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 4080	0. 4080	0. 4080
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0. 1030	0. 1030	0. 1030
		341300120000	标志牌	个	0. 0067	0. 0067	0. 0067
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0030	0. 0040
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-3 控制电缆沿桥架线槽敷设

项目	编号				C4-8-141	C4-8-142	C4-8-143
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					4		
					电缆(芯以内)		
					4	10	16
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 025	0. 030
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 4080	0. 4080	0. 4080
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0. 1030	0. 1030	0. 1030
		341300120000	标志牌	个	0. 0067	0. 0067	0. 0067
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0030	0. 0040
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0085	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-3 控制电缆沿桥架线槽敷设

项目	编号				C4-8-144	C4-8-145	C4-8-146
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					6		
					电缆(芯以内)		
					4	8	10
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.014	0.019	0.025
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.2040	0.2040	0.2040
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0.4080	0.4080	0.4080
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0.1030	0.1030	0.1030
		341300120000	标志牌	个	0.0067	0.0067	0.0067
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0.0030	0.0030	0.0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0010	0.0020	0.0020
		031107040000	钢锯条	条	0.0085	0.0085	0.0085
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

表 C. 4. 66-4 控制电缆沿沟内支架敷设

项目	编号				C4-8-147	C4-8-148	C4-8-149
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					0.75		
					电缆(芯以内)		
					10	37	48
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.014	0.021	0.024
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0.1275	0.1275	0.1275
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.1275	0.1275	0.1275
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0.2550	0.2550	0.2550
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0.0644	0.0644	0.0644
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0.0030	0.0030	0.0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0010	0.0020	0.0030
		031107040000	钢锯条	条	0.0085	0.0094	0.0094
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、转弯处卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

续表 C. 4. 66-4 控制电缆沿沟内支架敷设

项目	编号				C4-8-150	C4-8-151	C4-8-152
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					1		
					电缆(芯以内)		
					10	30	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 024	0. 024
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 2550	0. 2550	0. 2550
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0. 0644	0. 0644	0. 0644
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、转弯处卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-4 控制电缆沿沟内支架敷设

项目	编号				C4-8-153	C4-8-154	C4-8-155
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					1. 5		
					电缆(芯以内)		
					8	24	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 019	0. 025
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 2550	0. 2550	0. 2550
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0. 0644	0. 0644	0. 0644
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、转弯处卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-4 控制电缆沿沟内支架敷设

项目	编号				C4-8-156	C4-8-157	C4-8-158
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					2. 5		
					电缆(芯以内)		
					6	24	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 025	0. 037
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 2550	0. 2550	0. 2550
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0. 0644	0. 0644	0. 0644
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0030	0. 0040
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、转弯处卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-4 控制电缆沿沟内支架敷设

项目	编号				C4-8-159	C4-8-160	C4-8-161
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					4		
					电缆(芯以内)		
					4	10	16
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 025	0. 030
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 2550	0. 2550	0. 2550
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0. 0644	0. 0644	0. 0644
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0030	0. 0040
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0085	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、转弯处卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-4 控制电缆沿沟内支架敷设

项目	编号			C4-8-162	C4-8-163	C4-8-164
	名称			控制电缆截面(mm² 以内)		
				6		
				电缆(芯以内)		
				4	8	10
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 019	0. 025
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	0. 2550	0. 2550	0. 2550
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0. 0644	0. 0644	0. 0644
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0020	0. 0020
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0085	0. 0085
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、转弯处卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

表 C. 4. 66-5 控制电缆穿导管敷设

项目	编号			C4-8-165	C4-8-166	C4-8-167
	名称			控制电缆截面(mm² 以内)		
				0. 75		
				电缆(芯以内)		
				10	37	48
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 021	0. 024
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		341300120000	标志牌	个	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

续表 C. 4. 66-5 控制电缆穿导管敷设

项目	编号				C4-8-168	C4-8-169	C4-8-170
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					1		
					电缆(芯以内)		
					10	30	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 024	0. 024
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		341300120000	标志牌	个	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-5 控制电缆穿导管敷设

项目	编号				C4-8-171	C4-8-172	C4-8-173
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					1. 5		
					电缆(芯以内)		
					8	24	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 019	0. 024
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		341300120000	标志牌	个	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 66-5 控制电缆穿导管敷设

项目	编号				C4-8-174	C4-8-175	C4-8-176
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					2. 5		
					电缆(芯以内)		
					6	24	37
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 013	0. 021	0. 032
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		341300120000	标志牌	个	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0030	0. 0040
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

续表 C. 4. 66-5 控制电缆穿导管敷设

项目	编号				C4-8-177	C4-8-178	C4-8-179
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					4		
					电缆(芯以内)		
					4	10	16
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 013	0. 021	0. 027
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		341300120000	标志牌	个	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0030	0. 0040
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0085	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

续表 C. 4. 66-5 控制电缆穿导管敷设

项目	编号				C4-8-180	C4-8-181	C4-8-182
	名称				控制电缆截面(mm² 以内)		
					6		
					电缆(芯以内)		
					4	8	10
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 013	0. 017	0. 021
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		341300120000	标志牌	个	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0020	0. 0020
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0085	0. 0085
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。							

表 C. 4. 66-6 矿物绝缘控制电缆敷设

项目	编号				C4-8-183	C4-8-184	C4-8-185	C4-8-186
	名称				电缆(芯以内)			电缆(芯以上)
					7	14	24	
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 016	0. 019	0. 025	0. 030
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		292500050000	电缆卡子(综合)	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 0050	0. 0075	0. 0090	0. 0100
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		031107040000	钢锯条	条	0. 0085	0. 0085	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0003	0. 0004
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、固定、整理调直、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。								

C. 4. 67　电缆保护管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 67 的规定。

表 C. 4. 67- 1 电缆保护管敷设

项目	编号			C4-8-187	C4-8-188	C4-8-189	C4-8-190	C4-8-191
	名称			埋地			沿电杆	
				钢管公称直径(mm 以内)			钢管	角钢
				100	125	150		
	工程量计量单位			m			根	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 082	0. 099	0. 106	0. 847	0. 266
	材料	170100001001	焊接钢管 DN100	m	1. 0300	-	-	-	-
		170100001101	焊接钢管 DN125	m	-	1. 0300	-	2. 2700	-
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	-	-	1. 0300	-	-
		182900050100	钢套管 121×4	m	0. 0310	-	-	-	-
		182900050200	钢套管 143×4. 5	m	-	0. 0310	-	-	-
		182900050300	钢套管 168×7	m	-	-	0. 0310	-	-
		012100110000	镀锌角钢	kg	-	-	-	-	31. 2900
		292300020000	镀锌扁钢抱箍	副	-	-	-	2. 0100	2. 0100
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	-	-	-	4. 0800	4. 0800
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65～80)	套	-	-	-	4. 0800	4. 0800
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0766	0. 0936	0. 0936	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0270	0. 0320	0. 0360	-	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0385	0. 0385	0. 0385	-	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 1520	0. 1520	0. 1520	-	-
		130100570000	沥青漆	kg	0. 3500	0. 4200	0. 4700	0. 3000	-
		800100070000	干拌砂浆	kg	8. 3150	8. 3150	8. 3150	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0270	0. 0320	0. 0360	-	-
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	-	0. 0006	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 保护管埋地:沟底夯实、锯管、打喇叭口、接口、敷设、临时堵管口等。
2. 保护管沿电杆:锯断、钢管煨弯、打喇叭口、上抱箍、固定、刷油、堵管口等。

表 C. 4. 67-2 密封电缆保护管制作安装

项目	编号			C4-8-192	C4-8-193	C4-8-194	C4-8-195	C4-8-196	C4-8-197
	名称			公称直径(mm)					
				50	70	80	100	125	150
	工程量计量单位			根					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 404	0. 543	0. 543	0. 574	0. 667	0. 717
	材料	170300000801	镀锌钢管 DN50	m	1. 8500	-	-	-	-	-
		170300001000	镀锌钢管 DN70	m	-	1. 8500	-	-	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	-	1. 8500	-	-	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	-	1. 8500	-	-
		170300001600	镀锌钢管 DN125	m	-	-	-	-	1. 8500	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	-	-	-	-	1. 8500
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	4. 4000	6. 6000	6. 6000	7. 6000	9. 6000	11. 8000
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		200100121400	法兰盘 2. 5MPa 以内 DN50	片	1. 0000	-	-	-	-	-
		200100121500	法兰盘 2. 5MPa 以内 DN65	片	-	1. 0000	-	-	-	-
		200100121600	法兰盘 2. 5MPa 以内 DN80	片	-	-	1. 0000	-	-	-
		200100121700	法兰盘 2. 5MPa 以内 DN100	片	-	-	-	1. 0000	-	-
		200100121800	法兰盘 2. 5MPa 以内 DN125	片	-	-	-	-	1. 0000	-
		200100121900	法兰盘 2. 5MPa 以内 DN150	片	-	-	-	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1300	0. 2200	0. 2200	0. 2700	0. 3400	0. 4200
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0650	0. 0850	0. 0850	0. 1250	0. 1550	0. 1850
		142900030000	氧气	m^3	0. 1100	0. 1400	0. 1400	0. 2100	0. 2600	0. 3100
		022900100000	油麻绳	kg	0. 5000	0. 6000	0. 6000	0. 7000	0. 8000	0. 9000
		130100570000	沥青漆	kg	0. 4000	0. 6000	0. 6000	0. 8000	1. 0000	1. 2000
		800700080000	防水砂浆	m^3	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1300	0. 2200	0. 2200	0. 2700	0. 3400	0. 4200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括下料、法兰安装、打喇叭口、焊接、敷设、密封、紧固、刷油等。

C. 4. 68　电缆沟铺砂、盖保护板(砖)及移动盖板的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 68 的规定。

表 C. 4. 68 电缆沟铺砂、盖保护板(砖)及移动盖板

项目	编号			C4-8-198	C4-8-199	C4-8-200	C4-8-201	C4-8-202	C4-8-203
	名称			铺砂盖砖		铺砂盖保护板		揭(盖)沟盖板(板长 mm 以下)	
				1-2 根	每增加一根	1-2 根	每增加一根	1000	1500
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107030000	综合用工三类	工日	0. 031	0. 009	0. 031	0. 009	0. 142	0. 200
	材料	362900010000	电缆警示带	m	1. 0500	-	1. 0500	-	-	-
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	8. 0800	4. 0400	-	-	-	-
		042700010300	混凝土保护板 550mm×250mm×30mm	块	-	-	2. 1600	2. 1600	-	-
		040300020002	砂子	kg	154. 0800	58. 2400	154. 0800	58. 2400	-	-
		362100070000	电缆标桩	个	0. 0301	-	0. 0301	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	-	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括调整电缆间距、铺砂、盖砖或保护板、埋设标桩、揭(盖)盖板、敷设警示带等。

C.4.69　电力电缆头的施工生产要素消耗量可参考表 C.4.69 的规定。

表 C.4.69-1 户内干包式铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-204	C4-8-205	C4-8-206	C4-8-207	C4-8-208	C4-8-209
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×6	4×6	5×6	1×16	4×16	5×16
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.059	0.113	0.132	0.080	0.152	0.179
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	1.4000	1.4000	1.4000	-	-	-
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	-	-	-	1.4000	1.4000	1.4000
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2.0300	5.0750	6.0900	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	-	2.0300	5.0750	6.0900
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.1600	0.2000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.1000	0.2000	0.3000	0.1000	0.2000	0.3000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0100	0.0200	0.0200	0.0100	0.0200	0.0200
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0200	0.0500	0.0600	0.0350	0.0875	0.1050
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0040	0.0100	0.0120	0.0070	0.0175	0.0210
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-1 户内干包式铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-210	C4-8-211	C4-8-212	C4-8-213	C4-8-214	C4-8-215
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.114	0.215	0.253	0.143	0.271	0.328
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1.4000	1.4000	1.4000	1.4000	1.4000	1.4000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		290901080500	铜端子 35	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901080700	铜端子 70	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.1600	0.2000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.1500	0.3000	0.4200	0.1500	0.3000	0.4200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.1500	0.0300	0.0300	0.0150	0.0300	0.0300
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0550	0.1450	0.1750	0.0750	0.2250	0.2750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0110	0.0290	0.0350	0.0150	0.0450	0.0550
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-1 户内干包式铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-216	C4-8-217	C4-8-218	C4-8-219	C4-8-220	C4-8-221
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.171	0.335	0.392	0.207	0.385	0.413
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1.4000	1.4000	1.4000	1.5000	1.5000	1.5000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		290901080900	铜端子 120	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081100	铜端子 185	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.2000	0.2000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.2000	0.4000	0.5000	0.2000	0.5000	0.6000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0200	0.0500	0.0500	0.0300	0.0800	0.0800
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.3000	1.2000	1.5000	0.5000	2.1000	2.6000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.1250	0.4250	0.5250	0.1550	0.5450	0.6750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0250	0.0850	0.1050	0.0310	0.1090	0.1350
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-1 户内干包式铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-222	C4-8-223	C4-8-224	C4-8-225	C4-8-226	C4-8-227
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.236	0.421	0.506	0.273	0.516	0.607
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		290901081200	铜端子 240	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.3000	0.4200	0.1000	0.3000	0.4200
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0300	0.1000	0.1000	0.0300	0.1000	0.1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.6000	3.1000	3.7200	0.6000	3.1000	3.7200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.1650	0.5850	0.7250	0.1750	0.6250	0.7750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0330	0.1170	0.1450	0.0350	0.1250	0.1550
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-1 户内干包式铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-228	C4-8-229	C4-8-230
	名称				1kV 以下(mm² 以内)		
					1×400	4×400	5×400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.326	0.617	0.725
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1.6000	1.6000	1.6000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150
		290901081400	铜端子 400	个	1.0150	4.0600	5.0750
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	5.1000	5.1000	5.1000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5.1000	5.1000	5.1000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10.2000	10.2000	10.2000
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.3000	0.4200
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.2000	0.6000	0.7200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.1000	0.3000	0.3000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.6000	3.1000	3.7200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.1850	0.6650	0.8250
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0370	0.1330	0.1650
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

表 C.4.69-2 户内干包式非铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-231	C4-8-232	C4-8-233	C4-8-234	C4-8-235	C4-8-236
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×6	4×6	5×6	1×16	4×16	5×16
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.051	0.098	0.114	0.070	0.131	0.155
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.1600	0.2000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.1000	0.2000	0.3000	0.1000	0.2000	0.3000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0100	0.0200	0.0200	0.0100	0.0200	0.0200
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0200	0.0500	0.0600	0.0350	0.0875	0.1050
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0040	0.0100	0.0120	0.0070	0.0175	0.0210
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-2 户内干包式非铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-237	C4-8-238	C4-8-239	C4-8-240	C4-8-241	C4-8-242
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.099	0.187	0.219	0.124	0.235	0.284
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		290901080500	铜端子 35	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901080700	铜端子 70	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.1600	0.2000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.1500	0.3000	0.4200	0.1500	0.3000	0.4200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.1500	0.0300	0.0300	0.0150	0.0300	0.0300
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0550	0.1450	0.1750	0.0750	0.2250	0.2750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0110	0.0290	0.0350	0.0150	0.0450	0.0550
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-2 户内干包式非铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-243	C4-8-244	C4-8-245	C4-8-246	C4-8-247	C4-8-248
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.148	0.291	0.340	0.179	0.333	0.358
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		290901080900	铜端子 120	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081100	铜端子 185	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.2000	0.2000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.2000	0.4000	0.5000	0.2000	0.5000	0.6000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0200	0.0500	0.0500	0.0300	0.0800	0.0800
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.3000	1.2000	1.5000	0.5000	2.1000	2.6000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.1250	0.4250	0.5250	0.1550	0.5450	0.6750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0250	0.0850	0.1050	0.0310	0.1090	0.1350
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-2 户内干包式非铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-249	C4-8-250	C4-8-251	C4-8-252	C4-8-253	C4-8-254
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.204	0.365	0.439	0.237	0.447	0.526
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		290901081200	铜端子 240	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.3000	0.4200	0.1000	0.3000	0.4200
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0300	0.1000	0.1000	0.0300	0.1000	0.1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.6000	3.1000	3.7200	0.6000	3.1000	3.7200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.1650	0.5850	0.7250	0.1750	0.6250	0.7750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0330	0.1170	0.1450	0.0350	0.1250	0.1550
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-2 户内干包式非铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-255	C4-8-256	C4-8-257
	名称				1kV 以下(mm² 以内)		
					1×400	4×400	5×400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.283	0.534	0.628
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		290901081400	铜端子 400	个	1.0150	4.0600	5.0750
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.3000	0.4200
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.2000	0.6000	0.7200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.1000	0.3000	0.3000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.6000	3.1000	3.7200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.1850	0.6650	0.8250
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0370	0.1330	0.1650
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

表 C.4.69-3.1　1kV 户内热缩式铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-258	C4-8-259	C4-8-260	C4-8-261	C4-8-262	C4-8-263
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×6	4×6	5×6	1×16	4×16	5×16
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.061	0.194	0.243	0.095	0.304	0.380
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	1.0000	1.0000	1.0000			
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m				1.0000	1.0000	1.0000
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2.0300	5.0750	6.0900			
		290901000200	铜端子 16mm²	个				2.0300	5.0750	6.0900
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.1000	0.2000	0.3000	0.1000	0.2000	0.3000
		022700000300	白布带 20m	盘	0.5000	1.0000	1.2000	0.5000	1.0000	1.2000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.0500	0.1000	0.1000	0.0500	0.1000	0.1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0200	0.0500	0.0600	0.0350	0.0875	0.1050
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0040	0.0100	0.0120	0.0070	0.0175	0.0210
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0100	0.0200	0.0200	0.0100	0.0200	0.0200
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
		143300110000	丙酮	kg	0.1000	0.3500	0.4500	0.1000	0.3500	0.4500
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洗、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-3. 1　1kV 户内热缩式铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-264	C4-8-265	C4-8-266	C4-8-267	C4-8-268	C4-8-269
	名称				1kV 以下(mm^2 以内)					
					1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 137	0. 437	0. 546	0. 219	0. 656	0. 819
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm^2	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901080500	铜端子 35	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901080700	铜端子 70	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 1500	0. 3000	0. 4000	0. 1500	0. 3000	0. 4000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 2000	0. 5000	1. 0000	1. 2000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 0500	0. 1000	0. 1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0550	0. 1450	0. 1750	0. 0750	0. 2250	0. 2750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0110	0. 0290	0. 0350	0. 0150	0. 0450	0. 0550
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0150	0. 0300	0. 0300	0. 0150	0. 0300	0. 0300
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 5000	0. 7000	0. 2000	0. 5000	0. 7000
		143300110000	丙酮	kg	0. 1500	0. 5000	0. 7000	0. 1500	0. 5000	0. 7000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洗、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-3. 1　1kV 户内热缩式铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-270	C4-8-271	C4-8-272	C4-8-273	C4-8-274	C4-8-275
	名称				1kV 以下(mm^2 以内)					
					1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 273	0. 819	0. 983	0. 328	1. 093	1. 420
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm^2	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901080900	铜端子 120	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901081100	铜端子 185	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	-	-	-	7. 1400	7. 1400	7. 1400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	-	7. 1400	7. 1400	7. 1400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-	-	14. 2800	14. 2800	14. 2800
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 2000	0. 5000	0. 6000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 2000	0. 5000	1. 2000	1. 3000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 1600	0. 2000	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1250	0. 4250	0. 5250	0. 1550	0. 5450	0. 6750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0250	0. 0850	0. 1050	0. 0310	0. 1090	0. 1350
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0200	0. 0500	0. 0500	0. 0300	0. 0800	0. 0800
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 3000	1. 2000	1. 5000	0. 5000	2. 1000	2. 6000
		143300110000	丙酮	kg	0. 2000	0. 8000	1. 0000	0. 3000	1. 0000	1. 3000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洗、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-3. 1　1kV 户内热缩式铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-276	C4-8-277	C4-8-278	C4-8-279	C4-8-280	C4-8-281
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 416	1. 333	1. 666	0. 437	1. 530	1. 912
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901081200	铜端子 240	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	11. 2200	11. 2200	11. 2200	17. 3400	17. 3400	17. 3400
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	11. 2200	11. 2200	11. 2200	17. 3400	17. 3400	17. 3400
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	22. 4400	22. 4400	22. 4400	34. 6800	34. 6800	34. 6800
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 5000	0. 6000	0. 2000	0. 6000	0. 7000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 2000	1. 3000	0. 5000	1. 3000	1. 4000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3000	0. 1000	0. 3000	0. 3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1650	0. 5850	0. 7250	0. 1750	0. 6250	0. 7750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0330	0. 1170	0. 1450	0. 0350	0. 1250	0. 1550
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0300	0. 1000	0. 1000	0. 0300	0. 1000	0. 1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 6000	3. 1000	3. 7200	0. 6000	3. 1000	3. 7200
		143300110000	丙酮	kg	0. 4000	1. 3000	1. 7000	0. 5000	1. 5000	1. 8000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洗、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-3. 1　1kV 户内热缩式铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-282	C4-8-283	C4-8-284
	名称				1kV 以下(mm² 以内)		
					1×400	4×400	5×400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 560	1. 791	2. 239
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901081400	铜端子 400	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	17. 3400	17. 3400	17. 3400
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	17. 3400	17. 3400	17. 3400
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	34. 6800	34. 6800	34. 6800
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 6000	0. 7000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 3000	1. 4000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1850	0. 6650	0. 8250
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0370	0. 1330	0. 1650
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0300	0. 1000	0. 1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 6000	3. 1000	3. 7200
		143300110000	丙酮	kg	0. 5000	1. 5000	1. 8000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洗、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

表 C.4.69-3.2　10kV 户内热缩式铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-285	C4-8-286	C4-8-287	C4-8-288	C4-8-289
	名称				10kV 以下(mm² 以内)				
					3×70	3×120	3×185	3×300	3×400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.356	2.531	2.771	3.281	3.373
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		290901080700	铜端子 70	个	3.0450	-	-	-	-
		290901080900	铜端子 120	个	-	3.0450	-	-	-
		290901081100	铜端子 185	个	-	-	3.0450	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	-	3.0450	-
		290901081400	铜端子 400	个	-	-	-	-	3.0450
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4.0800	4.0800	4.0800	17.3400	17.3400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	4.0800	4.0800	17.3400	17.3400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8.1600	8.1600	8.1600	34.6800	34.6800
		133500060000	聚四氟乙烯生料带	卷	0.2800	0.2800	0.4000	0.5000	0.6000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.4000	0.4000	0.5000	0.5000	0.5000
		022700000300	白布带 20m	盘	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.1600	0.1600	0.2000	3.0000	3.0000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0400	0.0500	0.0800	0.1000	0.1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	1.2000	1.2000	2.1000	3.1000	3.3000
		143300110000	丙酮	kg	0.6000	0.8000	1.0000	1.5000	1.8000
		013700000200	铜带 200mm×0.2mm	m	7.5000	7.5000	7.5000	7.5000	7.5000
		014100070000	黄铜丝	kg	0.1250	0.1250	0.1250	0.1250	0.1250
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.4500	0.4500	0.4500	0.4500	0.4500
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870605070000	高压核相仪	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		873105030000	交流耐压试验设备	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3350	0.3350	0.3350	0.3350	0.3350
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3350	0.3350	0.3350	0.3350	0.3350
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、压接线端子、安装、接线、清理现场、挂铭牌、电缆耐压试验等。

表 C. 4. 69-4 户内热缩式非铠装电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-290	C4-8-291	C4-8-292	C4-8-293	C4-8-294	C4-8-295
	名称			1kV 以下(mm^2 以内)					
				1×6	4×6	5×6	1×16	4×16	5×16
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 053	0. 169	0. 211	0. 083	0. 264	0. 330
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		290901000100	铜端子 6mm^2	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm^2	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 1000	0. 2000	0. 3000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 2000	0. 5000	1. 0000	1. 2000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 0500	0. 1000	0. 1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0500	0. 0600	0. 0350	0. 0875	0. 1050
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0040	0. 0100	0. 0120	0. 0070	0. 0175	0. 0210
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 6000	0. 7200	0. 2000	0. 6000	0. 7200
		143300110000	丙酮	kg	0. 1000	0. 3500	0. 4500	0. 1000	0. 3500	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洁、压接线端子、套缩相色管、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-4 户内热缩式非铠装电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-296	C4-8-297	C4-8-298	C4-8-299	C4-8-300	C4-8-301
	名称			1kV 以下(mm^2 以内)					
				1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 119	0. 380	0. 475	0. 190	0. 570	0. 713
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		290901080500	铜端子 35	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901080700	铜端子 70	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 1500	0. 3000	0. 4000	0. 1500	0. 3000	0. 4000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 2000	0. 5000	1. 0000	1. 2000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 0500	0. 1000	0. 1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0550	0. 1450	0. 1750	0. 0750	0. 2250	0. 2750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0110	0. 0290	0. 0350	0. 0150	0. 0450	0. 0550
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0150	0. 0300	0. 0300	0. 0150	0. 0300	0. 0300
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 5000	0. 7000	0. 2000	0. 5000	0. 7000
		143300110000	丙酮	kg	0. 1500	0. 5000	0. 7000	0. 1500	0. 5000	0. 7000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洁、压接线端子、套缩相色管、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-4 户内热缩式非铠装电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-302	C4-8-303	C4-8-304	C4-8-305	C4-8-306	C4-8-307
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 238	0. 713	0. 855	0. 285	0. 950	1. 235
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		290901080900	铜端子 120	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901081100	铜端子 185	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 2000	0. 5000	0. 6000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 2000	0. 5000	1. 2000	1. 3000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 1600	0. 2000	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1250	0. 4250	0. 5250	0. 1550	0. 5450	0. 6750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0250	0. 0850	0. 1050	0. 0310	0. 1090	0. 1350
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0200	0. 0500	0. 0500	0. 0300	0. 0800	0. 0800
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 3000	1. 2000	1. 5000	0. 5000	2. 1000	2. 6000
		143300110000	丙酮	kg	0. 2000	0. 8000	1. 0000	0. 3000	1. 0000	1. 3000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洁、压接线端子、套缩相色管、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-4 户内热缩式非铠装电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-308	C4-8-309	C4-8-310	C4-8-311	C4-8-312	C4-8-313
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 362	1. 159	1. 449	0. 380	1. 330	1. 663
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		290901081200	铜端子 240	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 5000	0. 6000	0. 2000	0. 6000	0. 7000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 2000	1. 3000	0. 5000	1. 3000	1. 4000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3000	0. 1000	0. 3000	0. 3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1650	0. 5850	0. 7250	0. 1750	0. 6250	0. 7750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0330	0. 1170	0. 1450	0. 0350	0. 1250	0. 1550
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0300	0. 1000	0. 1000	0. 0300	0. 1000	0. 1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 6000	3. 1000	3. 7200	0. 6000	3. 1000	3. 7200
		143300110000	丙酮	kg	0. 4000	1. 3000	1. 7000	0. 5000	1. 5000	1. 8000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洁、压接线端子、套缩相色管、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-4 户内热缩式非铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-314	C4-8-315	C4-8-316
	名称				1kV 以下(mm² 以内)		
					1×400	4×400	5×400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 487	1. 558	1. 947
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		290901081400	铜端子 400	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 6000	0. 7000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 3000	1. 4000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1850	0. 6650	0. 8250
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0370	0. 1330	0. 1650
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0300	0. 1000	0. 1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 6000	3. 1000	3. 7200
		143300110000	丙酮	kg	0. 5000	1. 5000	1. 8000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洁、压接线端子、套缩相色管、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

表 C. 4. 69-5 户外干包式铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-317	C4-8-318	C4-8-319	C4-8-320	C4-8-321	C4-8-322
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×70	4×70	5×70	1×120	4×120	5×120
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 399	1. 340	1. 390	0. 499	1. 675	1. 746
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		224900030200	塑料雨罩 YS 型	个	(1. 0500)	(4. 2000)	(5. 2500)	(1. 0500)	(4. 2000)	(5. 2500)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000	1. 4000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901080700	铜端子 70	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901080900	铜端子 120	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 3500	0. 3500	0. 3500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 3000	0. 4000	0. 5000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		144300100000	塑料胶粘带	卷	0. 3000	0. 8000	0. 8000	0. 3000	0. 8000	0. 8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 1500	0. 3800	0. 3800	0. 1500	0. 3800	0. 3800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检查、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、焊接地线、上杆安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-5 户外干包式铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-323	C4-8-324	C4-8-325	C4-8-326	C4-8-327	C4-8-328
	名称			1kV 以下(mm^2 以内)					
				1×185	4×185	5×185	1×240	4×240	5×240
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.570	1.853	1.924	0.641	2.009	2.088
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		224900030200	塑料雨罩 YS 型	个	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm^2	m	1.5000	1.5000	1.5000	1.6000	1.6000	1.6000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		290901081100	铜端子 185	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081200	铜端子 240	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.4500	0.4500	0.4500	0.5000	0.5000	0.5000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0900	0.0900	0.0900	0.1000	0.1000	0.1000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.3000	0.4000	0.5000	0.4000	0.5000	0.6000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300100000	塑料胶粘带	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、焊接地线、上杆安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-5 户外干包式铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-329	C4-8-330	C4-8-331	C4-8-332	C4-8-333	C4-8-334
	名称			1kV 以下(mm^2 以内)					
				1×300	4×300	5×300	1×400	4×400	5×400
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.866	2.715	2.822	1.028	3.220	3.347
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		224900030200	塑料雨罩 YS 型	个	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm^2	m	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		290901081300	铜端子 300	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081400	铜端子 400	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.5500	0.5500	0.5500	0.6000	0.6000	0.6000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.1100	0.1100	0.1100	0.1200	0.1200	0.1200
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.5000	0.6000	0.7000	0.6000	0.7000	0.8000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300100000	塑料胶粘带	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、焊接地线、上杆安装固定、清理现场、挂铭牌等。

表 C.4.69-6 户外干包式非铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-335	C4-8-336	C4-8-337	C4-8-338	C4-8-339	C4-8-340
	名称				1kV 以下(mm^2 以内)					
					1×70	4×70	5×70	1×120	4×120	5×120
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.346	1.161	1.205	0.432	1.452	1.513
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		224900030200	塑料雨罩 YS 型	个	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)
		290901080700	铜端子 70	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901080900	铜端子 120	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.2500	0.2500	0.2500	0.3500	0.3500	0.3500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0700	0.0700	0.0700
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.2000	0.3000	0.4000	0.3000	0.4000	0.5000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300100000	塑料胶粘带	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、定位、量尺寸、锯断、剥切、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、上杆安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-6 户外干包式非铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-341	C4-8-342	C4-8-343	C4-8-344	C4-8-345	C4-8-346
	名称				1kV 以下(mm^2 以内)					
					1×185	4×185	5×185	1×240	4×240	5×240
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.494	1.606	1.667	0.556	1.741	1.810
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		224900030200	塑料雨罩 YS 型	个	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)
		290901081100	铜端子 185	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081200	铜端子 240	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.4500	0.4500	0.4500	0.5000	0.5000	0.5000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0900	0.0900	0.0900	0.1000	0.1000	0.1000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.3000	0.4000	0.5000	0.4000	0.5000	0.6000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300100000	塑料胶粘带	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、定位、量尺寸、锯断、剥切、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、上杆安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-6 户外干包式非铠装电力电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-347	C4-8-348	C4-8-349	C4-8-350	C4-8-351	C4-8-352
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×300	4×300	5×300	1×400	4×400	5×400
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.751	2.353	2.445	0.891	2.791	2.900
	材料	340700090500	塑料手套 ST 型	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		224900030200	塑料雨罩 YS 型	个	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)
		290901081300	铜端子 300	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081400	铜端子 400	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.5500	0.5500	0.5500	0.6000	0.6000	0.6000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.1100	0.1100	0.1100	0.1200	0.1200	0.1200
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.5000	0.6000	0.7000	0.6000	0.7000	0.8000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		144300100000	塑料胶粘带	卷	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、定位、量尺寸、锯断、剥切、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、上杆安装固定、清理现场、挂铭牌等。

表 C.4.69-7.1　1kV 户外热缩式铠装电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-353	C4-8-354	C4-8-355	C4-8-356	C4-8-357	C4-8-358
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×70	4×70	5×70	1×120	4×120	5×120
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.798	2.174	2.608	0.998	2.715	2.993
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1.4000	1.4000	1.4000	1.4000	1.4000	1.4000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		290901080700	铜端子 70	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901080900	铜端子 120	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1600	0.2000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.3000	0.3000	0.3000	0.3500	0.3500	0.3500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0600	0.0600	0.0600	0.0700	0.0700	0.0700
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0150	0.0300	0.0300	0.0200	0.0500	0.0500
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.1300	0.5000	0.6300	0.3000	1.2000	1.5000
		022700000300	白布带 20m	盘	0.5000	1.0000	1.0000	0.5000	1.0000	1.0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.1500	0.3000	0.4000	0.2000	0.4000	0.5000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、清洗、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、上杆安装固定、上杆保护、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-7. 1　1kV 户外热缩式铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-359	C4-8-360	C4-8-361	C4-8-362	C4-8-363	C4-8-364
	名称				1kV 以下(mm^2 以内)					
					1×185	4×185	5×185	1×300	4×300	5×300
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 140	3. 292	3. 705	1. 425	4. 275	5. 130
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm^2	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 6000	1. 6000	1. 6000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901081100	铜端子 185	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 1000	0. 3000	0. 3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 4500	0. 4500	0. 4500	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0900	0. 0900	0. 0900	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0300	0. 0800	0. 0800	0. 0300	0. 1000	0. 1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 5000	2. 1000	2. 6000	0. 6000	3. 1000	3. 8800
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 0000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 3000	0. 5000	0. 6000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、清洗、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、上杆安装固定、上杆保护、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-7. 1　1kV 户外热缩式铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-365	C4-8-366	C4-8-367
	名称				1kV 以下(mm^2 以内)		
					1×400	4×400	5×400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 669	5. 006	6. 008
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm^2	m	1. 6000	1. 6000	1. 6000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901081400	铜端子 400	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 5500	0. 5500	0. 5500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0400	0. 1300	0. 1300
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 7000	3. 6000	4. 2800
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 4000	0. 7000	0. 8000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、清洗、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、上杆安装固定、上杆保护、清理现场、挂铭牌等。

表 C. 4. 69-7. 2　10kV 户外热(冷)缩式铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-368	C4-8-369	C4-8-370	C4-8-371
	名称				10kV 以下(mm^2 以内)			
					3×120	3×185	3×300	3×400
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 648	4. 181	4. 521	4. 789
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm^2	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901080900	铜端子 120	个	3. 0450	-	-	-
		290901081100	铜端子 185	个	-	3. 0450	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	3. 0450	-
		290901081400	铜端子 400	个	-	-	-	3. 0450
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1600	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0300	0. 0500	0. 0800	0. 1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	1. 2000	2. 0500	3. 1000	3. 7000
		133500060000	聚四氟乙烯生料带	卷	0. 2800	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		022700000300	白布带 20m	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 4000	0. 5000	0. 5000	0. 6000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		013700000200	铜带 200mm×0. 2mm	m	7. 5000	7. 5000	7. 5000	7. 5000
		014100070000	黄铜丝	kg	0. 1250	0. 1250	0. 1250	0. 1250
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 4500	0. 4500	0. 4500	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870605070000	高压核相仪	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873105030000	交流耐压试验设备	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3350	0. 3350	0. 3350	0. 3350
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3350	0. 3350	0. 3350	0. 3350
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热缩管、压接线端子、安装、接线、上杆安装固定、上杆保护、清理现场、挂铭牌、电缆耐压试验等。

表 C.4.69-8 户外热缩式非铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-372	C4-8-373	C4-8-374	C4-8-375	C4-8-376	C4-8-377
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×70	4×70	5×70	1×120	4×120	5×120
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.692	1.884	2.260	0.865	2.353	2.594
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		290901080700	铜端子 70	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901080900	铜端子 120	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1600	0.2000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.3000	0.3000	0.3000	0.3500	0.3500	0.3500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0600	0.0600	0.0600	0.0700	0.0700	0.0700
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0150	0.0300	0.0300	0.0200	0.0500	0.0500
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.1300	0.5000	0.6300	0.3000	1.2000	1.5000
		022700000300	白布带 20m	盘	0.5000	1.0000	1.0000	0.5000	1.0000	1.0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.1500	0.3000	0.4000	0.2000	0.4000	0.5000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、清洗、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线端子、套缩相色管、上杆安装固定、上杆保护、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-8 户外热缩式非铠装电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-378	C4-8-379	C4-8-380	C4-8-381	C4-8-382	C4-8-383
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×185	4×185	5×185	1×300	4×300	5×300
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.988	2.853	3.211	1.235	3.705	4.446
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		290901081100	铜端子 185	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.2000	0.2000	0.1000	0.3000	0.3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.4500	0.4500	0.4500	0.5000	0.5000	0.5000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0900	0.0900	0.0900	0.1000	0.1000	0.1000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0300	0.0800	0.0800	0.0300	0.1000	0.1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.5000	2.1000	2.6000	0.6000	3.1000	3.8800
		022700000300	白布带 20m	盘	0.5000	1.0000	1.0000	0.5000	1.0000	1.0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.2000	0.4000	0.5000	0.3000	0.5000	0.6000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、清洗、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线端子、套缩相色管、上杆安装固定、上杆保护、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-8 户外热缩式非铠装电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-384	C4-8-385	C4-8-386
	名称			1kV 以下(mm² 以内)		
				1×400	4×400	5×400
	工程量计量单位			个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 446	4. 339	5. 207
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		290901081400	铜端子 400	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 5500	0. 5500	0. 5500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0400	0. 1300	0. 1300
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 7000	3. 6000	4. 2800
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 4000	0. 7000	0. 8000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、清洗、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线端子、套缩相色管、上杆安装固定、上杆保护、清理现场、挂铭牌等。

表 C. 4. 69-9 刚性矿物绝缘电缆终端头制作安装

项目	编号			C4-8-387	C4-8-388	C4-8-389	C4-8-390	C4-8-391	C4-8-392
	名称			单芯(mm² 以下)					
				35	70	150	240	300	400
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 172	0. 274	0. 397	0. 521	0. 547	0. 698
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	1. 0000	1. 0000	-	-	-	-
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	-	-	1. 0000	1. 0000	-	-
		280300124400	绝缘导线 BVR-35mm²	m	-	-	-	-	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	-	-	-	-
		290901080400	铜端子 25	个	-	-	2. 0300	2. 0300	-	-
		290901080500	铜端子 35	个	1. 0150	-	-	-	2. 0300	2. 0300
		290901080700	铜端子 70	个	-	1. 0150	-	-	-	-
		290901081000	铜端子 150	个	-	-	1. 0150	-	-	-
		290901081200	铜端子 240	个	-	-	-	1. 0150	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	-	-	1. 0150	-
		290901081400	铜端子 400	个	-	-	-	-	-	1. 0150
		290639090000	终端头卡子	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0800	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括定位、量尺寸、锯断、剥铜护套、测量绝缘电阻、驱潮、终端密封、套热缩绝缘管、固定、压接线端子、焊接地线、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-9 刚性矿物绝缘电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-393	C4-8-394	C4-8-395
	名称				2~4芯(mm² 以下)		
					4	10	25
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.185	0.330	0.515
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	1.0000	1.0000	-
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	-	-	1.0000
		290901080200	铜端子 4	个	3.0450	-	-
		290901080300	铜端子 10	个	-	3.0450	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	-
		290901080400	铜端子 25	个	-	-	5.0750
		290639090000	终端头卡子	个	1.0300	1.0300	1.0300
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	2.0400	2.0400	2.0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2.0400	2.0400	2.0400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4.0800	4.0800	4.0800
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.0500	0.0500	0.0500
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括定位、量尺寸、锯断、剥铜护套、测量绝缘电阻、驱潮、终端密封、套热缩绝缘管、固定、压接线端子、焊接地线、清理现场、挂铭牌等。

表 C. 4. 69- 10 柔性矿物绝缘电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-396	C4-8-397	C4-8-398	C4-8-399	C4-8-400	C4-8-401
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×6	4×6	5×6	1×16	4×16	5×16
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 085	0. 270	0. 338	0. 132	0. 422	0. 528
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-	-	-
		280300121300	绝缘导线 BVR- 16mm²	m	-	-	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	5. 0750	6. 0900	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	-	2. 0300	5. 0750	6. 0900
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 1000	0. 2000	0. 3000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 2000	0. 5000	1. 0000	1. 2000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 0500	0. 1000	0. 1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0500	0. 0600	0. 0350	0. 0875	0. 1050
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0040	0. 0100	0. 0120	0. 0070	0. 0175	0. 0210
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 6000	0. 7200	0. 2000	0. 6000	0. 7200
		143300110000	丙酮	kg	0. 1000	0. 3500	0. 4500	0. 1000	0. 3500	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、剥除铝挤包套及绝缘层、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洁、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69- 10 柔性矿物绝缘电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-402	C4-8-403	C4-8-404	C4-8-405	C4-8-406	C4-8-407
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 190	0. 608	0. 760	0. 304	0. 912	1. 140
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901080500	铜端子 35	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901080700	铜端子 70	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 1500	0. 3000	0. 4000	0. 1500	0. 3000	0. 4000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 2000	0. 5000	1. 0000	1. 2000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 0500	0. 1000	0. 1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0550	0. 1450	0. 1750	0. 0750	0. 2250	0. 2750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0110	0. 0290	0. 0350	0. 0150	0. 0450	0. 0550
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0150	0. 0300	0. 0300	0. 0150	0. 0300	0. 0300
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 5000	0. 7000	0. 2000	0. 5000	0. 7000
		143300110000	丙酮	kg	0. 1500	0. 5000	0. 7000	0. 1500	0. 5000	0. 7000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、剥除铝挤包套及绝缘层、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洁、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69- 10 柔性矿物绝缘电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-408	C4-8-409	C4-8-410	C4-8-411	C4-8-412	C4-8-413
	名称				1kV 以下(mm² 以内)					
					1× 120	4× 120	5× 120	1× 185	4× 185	5× 185
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 380	1. 140	1. 368	0. 456	1. 520	1. 976
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901080900	铜端子 120	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750	-	-	-
		290901081100	铜端子 185	个	-	-	-	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	-	-	-	7. 1400	7. 1400	7. 1400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	-	7. 1400	7. 1400	7. 1400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-	-	14. 2800	14. 2800	14. 2800
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 2000	0. 5000	0. 6000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 2000	0. 5000	1. 2000	1. 3000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 1600	0. 2000	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1250	0. 4250	0. 5250	0. 1550	0. 5450	0. 6750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0250	0. 0850	0. 1050	0. 0310	0. 1090	0. 1350
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0200	0. 0500	0. 0500	0. 0300	0. 0800	0. 0800
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 3000	1. 2000	1. 5000	0. 5000	2. 1000	2. 6000
		143300110000	丙酮	kg	0. 2000	0. 8000	1. 0000	0. 3000	1. 0000	1. 3000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、剥除铝挤包套及绝缘层、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洁、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69- 10 柔性矿物绝缘电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-414	C4-8-415	C4-8-416
	名称				1kV 以下(mm² 以内)		
					1×240	4×240	5×240
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 579	1. 854	2. 318
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290901081200	铜端子 240	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	11. 2200	11. 2200	11. 2200
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	11. 2200	11. 2200	11. 2200
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	22. 4400	22. 4400	22. 4400
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 5000	0. 6000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 2000	1. 3000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1650	0. 5850	0. 7250
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0330	0. 1170	0. 1450
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0300	0. 1000	0. 1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 6000	3. 1000	3. 7200
		143300110000	丙酮	kg	0. 4000	1. 3000	1. 7000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、剥除铝挤包套及绝缘层、测量绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、清洁、压接线端子、套缩相色管、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

表 C.4.69-11T 接端子安装

项目	编号			C4-8-417	C4-8-418	C4-8-419	C4-8-420	C4-8-421	C4-8-422
	名称			截面(mm² 以下)					
				16	35	70	120	240	400
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.048	0.068	0.086	0.103	0.142	0.196
	材料	290901030000	T 接端子	套	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		290639090000	终端头卡子	个	0.5200	0.5200	0.5200	0.5200	0.5200	0.5200
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1.0400	1.0400	1.0400	1.0400	-	-
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	-	-	-	-	1.0400	1.0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.0400	1.0400	1.0400	1.0400	-	-
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	-	-	1.0400	1.0400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	-	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-	-	-	2.0800	2.0800
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0200	0.0200	0.0300
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.1500	0.1500	0.2000	0.2200	0.2500	0.4000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.0400	0.0400	0.1100	0.1600	0.1800	0.2400
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括定位、量尺寸、剥切、测量绝缘电阻、安装、包缠绝缘、固定等。

表 C.4.69-12.1　1kV 热缩铠装电缆中间头制作安装

项目	编号			C4-8-423	C4-8-424	C4-8-425	C4-8-426	C4-8-427	C4-8-428
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.205	0.697	0.820	0.273	0.929	1.082
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000
		171500020300	铜接管 35	个	1.0200	4.0800	5.1000	-	-	-
		171500020500	铜接管 70	个	-	-	-	1.0200	4.0800	5.1000
		330100440000	接头保护盒托架	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.1500	0.3000	0.4000	0.1500	0.3000	0.4000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0500	0.0500	0.1000	0.0500	0.0500	0.1000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0100	0.0100	0.0200	0.0100	0.0100	0.0200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0150	0.0300	0.0400	0.0150	0.0300	0.0400
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.2000	0.5000	0.7000	0.2000	0.5000	0.7000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.0600	0.1000	0.1400	0.0600	0.1000	0.1400
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3000	0.5000	0.1500	0.3000	0.5000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线管、套缩相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69- 12. 1　1kV 热缩铠装电缆中间头制作安装

项目	编号			C4-8-429	C4-8-430	C4-8-431	C4-8-432	C4-8-433	C4-8-434
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 328	1. 169	1. 366	0. 437	1. 508	1. 803
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	2. 7000	2. 7000	2. 7000	2. 8000	2. 8000	2. 8000
		171500020700	铜接管 120	个	1. 0200	4. 0800	5. 1000	-	-	-
		171500020900	铜接管 185	个	-	-	-	1. 0200	4. 0800	5. 1000
		330100440000	接头保护盒托架	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 2000	0. 2000	0. 2500
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 0400	0. 0400	0. 0500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0300	0. 0800	0. 0900
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0200	0. 0500	0. 0600	0. 0300	0. 0800	0. 0900
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 4000	1. 2000	1. 4000	0. 5000	2. 0500	2. 3000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 1600	0. 2000	0. 1000	0. 2000	0. 2200
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 2000	0. 5000	0. 7000	0. 4000	0. 9000	1. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线管、套缩相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69- 12. 1　1kV 热缩铠装电缆中间头制作安装

项目	编号			C4-8-435	C4-8-436	C4-8-437	C4-8-438	C4-8-439	C4-8-440
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 492	1. 808	2. 166	0. 546	2. 109	2. 529
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	2. 8000	2. 8000	2. 8000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		171500021000	铜接管 240	个	1. 0200	4. 0800	5. 1000	-	-	-
		171500021100	铜接管 300	个	-	-	-	1. 0200	4. 0800	5. 1000
		330100440000	接头保护盒托架	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 3000	0. 5000	0. 6000	0. 3000	0. 5000	0. 6000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 2500	0. 2500	0. 3000	0. 2500	0. 2500	0. 3000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0600	0. 0500	0. 0500	0. 0600
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0400	0. 1000	0. 1100	0. 0400	0. 1000	0. 1100
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	1. 2000	3. 1000	3. 3500	1. 2000	3. 1000	3. 3500
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3400	0. 1000	0. 3000	0. 3400
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 4000	1. 0000	1. 2000	0. 4000	1. 0000	1. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线管、套缩相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌等。

续表 C.4.69-12.1　1kV 热缩铠装电缆中间头制作安装

项目	编号				C4-8-441	C4-8-442	C4-8-443
	名称				1kV 以下(mm² 以内)		
					1×400	4×400	5×400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.723	2.459	2.893
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	3.0000	3.0000	3.0000
		171500021200	铜接管 400	个	1.0200	4.0800	5.1000
		330100440000	接头保护盒托架	套	1.0200	1.0200	1.0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1.0000	1.0000	1.0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.4000	0.7000	0.8000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.3000	0.3000	0.3500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0600	0.0600	0.0700
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0400	0.1000	0.1100
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	2.0000	5.0000	5.5000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.3000	0.3400
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.5000	1.2500	1.5000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线管、套缩相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌等。

表 C.4.69-12.2　10kV 热(冷)缩铠装电缆中间头制作安装

项目	编号				C4-8-444	C4-8-445	C4-8-446	C4-8-447	C4-8-448
	名称				10kV 以下(mm² 以内)				
					3×70	3×120	3×185	3×300	3×400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.378	1.471	1.927	2.628	3.034
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	2.6000	2.7000	2.8000	3.0000	3.0000
		171500020500	铜接管 70	个	3.0600	-	-	-	-
		171500020700	铜接管 120	个	-	3.0600	-	-	-
		171500020900	铜接管 185	个	-	-	3.0600	-	-
		171500021100	铜接管 300	个	-	-	-	3.0600	-
		171500021200	铜接管 400	个	-	-	-	-	3.0600
		133500060000	聚四氟乙烯生料带	卷	0.5000	0.5000	0.7000	1.0000	1.0000
		022700000300	白布带 20m	盘	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.4000	0.4000	0.5000	0.7000	0.9000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.1600	0.1600	0.2000	0.2500	0.3000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0500	0.0500	0.0800	0.1000	0.1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	1.2000	1.2000	2.0500	3.6000	5.4000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括校潮、检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏及半导体层、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线管、套缩付管及相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌等。

表 C. 4. 69- 13 热缩非铠装电缆中间头制作安装

项目	编号			C4-8-449	C4-8-450	C4-8-451	C4-8-452	C4-8-453	C4-8-454
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 178	0. 606	0. 713	0. 238	0. 808	0. 941
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		171500020300	铜接管 35	个	1. 0200	4. 0800	5. 1000	-	-	-
		171500020500	铜接管 70	个	-	-	-	1. 0200	4. 0800	5. 1000
		330100440000	接头保护盒托架	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 1500	0. 3000	0. 4000	0. 1500	0. 3000	0. 4000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0500	0. 0500	0. 1000	0. 0500	0. 0500	0. 1000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0150	0. 0300	0. 0400	0. 0150	0. 0300	0. 0400
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 5000	0. 7000	0. 2000	0. 5000	0. 7000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 0600	0. 1000	0. 1400	0. 0600	0. 1000	0. 1400
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 1500	0. 3000	0. 5000	0. 1500	0. 3000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、清洗、测绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线管、套缩相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69- 13 热缩非铠装电缆中间头制作安装

项目	编号			C4-8-455	C4-8-456	C4-8-457	C4-8-458	C4-8-459	C4-8-460
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 285	1. 017	1. 188	0. 380	1. 311	1. 568
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		171500020700	铜接管 120	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	-	-	-
		171500020900	铜接管 185	个	-	-	-	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		330100440000	接头保护盒托架	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 2000	0. 2000	0. 2500
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 0400	0. 0400	0. 0500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0300	0. 0800	0. 0900
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0200	0. 0500	0. 0600	0. 0300	0. 0800	0. 0900
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 4000	1. 2000	1. 4000	0. 5000	2. 0500	2. 3000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 1600	0. 2000	0. 1000	0. 2000	0. 2200
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 2000	0. 5000	0. 7000	0. 4000	0. 9000	1. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、清洗、测绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线管、套缩相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69- 13 热缩非铠装电缆中间头制作安装

项目	编号			C4-8-461	C4-8-462	C4-8-463	C4-8-464	C4-8-465	C4-8-466
	名称			1kV 以下(mm² 以内)					
				1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 428	1. 573	1. 884	0. 475	1. 834	2. 200
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		171500021000	铜接管 240	个	1. 0200	4. 0800	5. 1000	-	-	-
		171500021100	铜接管 300	个	-	-	-	1. 0200	4. 0800	5. 1000
		330100440000	接头保护盒托架	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 3000	0. 5000	0. 6000	0. 3000	0. 5000	0. 6000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 2500	0. 2500	0. 3000	0. 2500	0. 2500	0. 3000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0600	0. 0500	0. 0500	0. 0600
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0400	0. 1000	0. 1100	0. 0400	0. 1000	0. 1100
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	1. 2000	3. 1000	3. 3500	1. 2000	3. 1000	3. 3500
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3400	0. 1000	0. 3000	0. 3400
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 4000	1. 0000	1. 2000	0. 4000	1. 0000	1. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、清洗、测绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线管、套缩相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69- 13 热缩非铠装电缆中间头制作安装

项目	编号			C4-8-467	C4-8-468	C4-8-469
	名称			1kV 以下(mm² 以内)		
				1×400	4×400	5×400
	工程量计量单位			个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 629	2. 138	2. 516
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		171500021200	铜接管 400	个	1. 0200	4. 0800	5. 1000
		330100440000	接头保护盒托架	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 4000	0. 7000	0. 8000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0700
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0400	0. 1000	0. 1100
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	2. 0000	5. 0000	5. 5000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3400
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 5000	1. 2500	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、清洗、测绝缘电阻、套缩手套和绝缘管、压接线管、套缩相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌等。

表 C. 4. 69-14 矿物绝缘电缆中间头制作安装

项目	编号				C4-8-470	C4-8-471	C4-8-472	C4-8-473	C4-8-474	C4-8-475
	名称				单芯(mm² 以内)					
					35	70	150	240	300	400
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 214	0. 285	0. 399	0. 513	0. 570	0. 755
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0200	0. 0200	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括定位、量尺寸、锯断、套进附件、剥铜护套、测量绝缘电阻、驱潮、两端密封、套瓷管、导线连接、校线、装连接管、清理现场、挂铭牌等。

续表 C. 4. 69-14 矿物绝缘电缆中间头制作安装

项目	编号				C4-8-476	C4-8-477	C4-8-478
	名称				多芯(mm² 以内)		
					4	10	25
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 277	0. 396	0. 555
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0750	0. 1000	0. 1250
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括定位、量尺寸、锯断、套进附件、剥铜护套、测量绝缘电阻、驱潮、两端密封、套瓷管、导线连接、校线、装连接管、清理现场、挂铭牌等。

C. 4. 70　控制电缆头的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 70 的规定。

表 C. 4. 70- 1 控制电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-479	C4-8-480	C4-8-481	C4-8-482	C4-8-483
	名称				芯以内				
					7	14	24	37	48
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 145	0. 190	0. 274	0. 380	0. 494
	材	280300121300	绝缘导线 BVR- 16mm²	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		290901000200	铜端子 16mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		290639090000	终端头卡子	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		341300160000	端子号牌	个	5. 0000	12. 0000	21. 0000	32. 0000	41. 0000
		172503030300	塑料软管 φ5	m	7. 0000	14. 0000	24. 0000	37. 0000	48. 0000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0600	0. 0700
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1000	0. 1500	0. 1700	0. 1900	0. 2400
	料	031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0400	0. 0500
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 4000	0. 6000	0. 8000	0. 9000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括定位、量尺寸、锯断、剥切、测量绝缘电阻、装套管、包扎、安装固定、校线、清理现场、挂铭牌等。									

表 C. 4. 70-2 矿物绝缘控制电缆终端头制作安装

项目	编号				C4-8-484	C4-8-485	C4-8-486	C4-8-487
	名称				芯以内			芯以上
					7	14	24	
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 174	0. 229	0. 328	0. 456
	材	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		280300121300	绝缘导线 BVR- 16mm²	m	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		280300124300	绝缘导线 BVR-25mm²	m	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	-	-
		290901080400	铜端子 25	个	-	-	2. 0300	2. 0300
		290639090000	终端头卡子	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		341300160000	端子号牌	个	5. 0000	12. 0000	21. 0000	32. 0000
	料	341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括定位、量尺寸、锯断、剥铜护套、测量绝缘电阻、驱潮、终端密封、套热缩绝缘管、固定、压接线端子、焊接地线、校线、清理现场、挂铭牌等。								

表 C.4.70-3 矿物绝缘控制电缆中间头制作安装

项目	编号				C4-8-488	C4-8-489	C4-8-490	C4-8-491
	名称				芯以内			芯以上
					7	14	24	
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.265	0.411	0.685	0.821
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括定位、量尺寸、锯断、套进附件、剥铜护套、测量绝缘电阻、驱潮、两端密封、导线连接、校线、装连接管、清理现场、挂铭牌等。

C.4.71 防火堵洞的施工生产要素消耗量可参考表 C.4.71 的规定。

表 C.4.71 防火堵洞

项目	编号				C4-8-492	C4-8-493	C4-8-494	C4-8-495	C4-8-496
	名称				隧道防火门	盘柜下	穿墙洞	穿楼板洞	保护管
	工程量计量单位				处				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.280	0.456	0.390	0.768	0.063
	材料	031505260000	钢板网	㎡	-	-	-	0.8000	-
		011300110000	镀锌扁钢	kg	14.7500	1.0500	-	0.5200	-
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85~100)	套	81.6000	-	-	-	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	81.6000	-	-	-	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	163.2000	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	-	3.0000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	-	3.0000	-

注:工作内容包括清扫、堵洞、清理等。

C. 4. 72　防火隔板安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 72 的规定。

表 C. 4. 72 防火隔板安装

项目	编号				C4-8-497
	名称				防火隔板
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 844
	材料	155900020000	防火隔板	m^2	(1. 0800)
		011300110000	镀锌扁钢	kg	4. 1200
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	12. 2400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括清扫、安装防火隔板、清理等。					

C. 4. 73　电缆分支箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 73 的规定。

表 C. 4. 73 电缆分支箱安装

项目	编号				C4-8-498
	名称				低压电缆分支箱
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 388
	材料	030103220000	机螺钉 M(6 ~ 12) × (12 ~ 80)	个	4. 0800
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600
		130100050000	调合漆	kg	0. 0300
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0200
		280300121300	绝缘导线 BVR- 16mm^2	m	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm^2	个	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、划线、本体安装、接地等。					

C. 4. 74　电缆沟挖填土的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 74 的规定。

表 C. 4. 74 电缆沟挖填土

项目					
	编号				C4-8-499
	名称				电缆沟挖填土
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107030000	综合用工三类	工日	0. 319
	材料	040900280000	石灰	kg	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、挖电缆沟、回填土、夯实等。					

IX　防雷及接地装置

C. 4. 75　接地极的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 75 的规定。

表 C. 4. 75 接地极

项目	编号				C4-9-1	C4-9-2	C4-9-3	C4-9-4	C4-9-5
	名称				角钢 50×50	钢管 50	圆钢		利用底板钢筋作接地极
							φ19	φ25	
	工程量计量单位				根				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 171	0. 246	0. 124	0. 124	0. 040
	材料	012100110000	镀锌角钢	kg	9. 8960	-	-	-	-
		170300000802	镀锌钢管 DN50	kg	-	13. 3100	-	-	-
		011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 2210	0. 2210	0. 1110	0. 1110	-
		010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	-	-	-	-	0. 1980
		270600030100	镀锌接地钎子 φ19	根	-	-	1. 0400	-	-
		270600030200	镀锌接地钎子 φ25	根	-	-	-	1. 0400	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1280	0. 1700	0. 1360	0. 1360	0. 1400
		031107040000	钢锯条	条	0. 8500	1. 2750	0. 1450	0. 1450	-
		130100090000	沥青清漆	kg	0. 0170	0. 0170	0. 0100	0. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0577	0. 0769	0. 0615	0. 0615	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括下料、尖端加工、卡子制作、接地极打入、焊接刷油等。									

续表 C. 4. 75 接地极

项目	编号				C4-9-6
	名称				利用护坡桩作接地极
	工程量计量单位				根
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 439
	材料	010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	0. 6000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0200
		130100570000	沥青漆	kg	0. 0600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0077
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括测位、断料、焊接、固定、防腐刷油等。					

续表 C. 4. 75 接地极

项目	编号				C4-9-7	C4-9-8	C4-9-9
	名称				钢制接地板制作安装	铜制接地极(板)制作安装	
						接地极	接地板
	工程量计量单位				块	根	块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 431	1. 342	1. 342
	材料	270600050000	钢接地板	块	(1. 0000)	—	—
		270600140002	铜接地极	根	—	(1. 0000)	—
		270600140001	铜接地板	块	—	—	(1. 0000)
		031307020000	铜焊粉	kg	-	0. 0900	0. 1200
		031301060000	铜焊条 综合	kg	-	0. 6500	1. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	-	1. 4630	1. 9910
		142900030000	氧气	m^3	-	2. 4800	4. 2000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6000	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2308	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括尖端及加固帽加工、下料、加工、焊接、接地极打入等。							

C. 4. 76 接地母线的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 76 的规定。

表 C. 4. 76- 1 型钢接地母线敷设

项目	编号				C4-9-10	C4-9-11	C4-9-12	C4-9-13	C4-9-14
	名称				明敷设				
					镀锌扁钢				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 114	0. 125	0. 171	0. 205	0. 251
	材料	011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 8200	1. 3100	2. 0400	2. 9400	5. 1500
		173100310000	钢保护管	根	0. 0620	0. 0620	0. 0620	0. 0620	0. 0620
		292300030000	镀锌扁钢卡子	kg	0. 1390	0. 1390	0. 1390	0. 1390	0. 1390
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	1. 2240	1. 2240	1. 2240	1. 2240	1. 2240
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0100	0. 0150	0. 0175	0. 0185	0. 0200
		130100570000	沥青漆	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020
		130100050000	调合漆	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0250	0. 0300	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0038	0. 0058	0. 0067	0. 0071	0. 0077
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、断料、测位、钻孔、卡子制作、埋卡子、焊接、固定、刷油等。									

续表 C. 4. 76-1 型钢接地母线敷设

项目	编号				C4-9-15	C4-9-16	C4-9-17
	名称				暗敷设		
					镀锌圆钢		
					φ12	φ16	φ19
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 028	0. 028	0. 028
	材料	010900130000	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	1. 0800	1. 6400	2. 3200
		173100310000	钢保护管	根	0. 0770	0. 0770	0. 0770
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		130100570000	沥青漆	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0081	0. 0081	0. 0081
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、断料、测位、钻孔、卡子制作、埋卡子、焊接、固定、刷油等。							

续表 C. 4. 76-1 型钢接地母线敷设

项目	编号				C4-9-18	C4-9-19	C4-9-20	C4-9-21	C4-9-22
	名称				暗敷设				
					镀锌扁钢				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 028	0. 028	0. 034	0. 034	0. 042
	材料	011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 8200	1. 3100	2. 0400	2. 9400	5. 1500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0350	0. 0350	0. 0400
		130100570000	沥青漆	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0077	0. 0077	0. 0135	0. 0135	0. 0154
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、断料、测位、钻孔、卡子制作、埋卡子、焊接、固定、刷油等。									

续表 C. 4. 76-1 型钢接地母线敷设

项目	编号				C4-9-23	C4-9-24	C4-9-25
	名称				沿支架敷设		
					镀锌圆钢		
					φ12	φ16	φ19
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 025	0. 025	0. 025
	材料	010900130000	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	1. 0800	1. 6400	2. 3200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		130100570000	沥青漆	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		130100050000	调合漆	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0081	0. 0081	0. 0081
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、断料、测位、钻孔、卡子制作、埋卡子、焊接、固定、刷油等。							

续表 C. 4. 76-1 型钢接地母线敷设

项目	编号				C4-9-26	C4-9-27	C4-9-28	C4-9-29	C4-9-30
	名称				沿支架敷设				
					镀锌扁钢				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 025	0. 025	0. 027	0. 027	0. 049
	材料	011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 8200	1. 3100	2. 0400	2. 9400	5. 1500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0368	0. 0368	0. 0420
		130100570000	沥青漆	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020
		130100050000	调合漆	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0250	0. 0300	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0081	0. 0081	0. 0141	0. 0141	0. 0162
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、断料、测位、钻孔、卡子制作、埋卡子、焊接、固定、刷油等。									

表 C. 4. 76-2 铜接地母线暗敷设

项目	编号				C4-9-31	C4-9-32	C4-9-33	C4-9-34	C4-9-35
	名称				铜接地母带				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 196	0. 215	0. 294	0. 372	0. 431
	材料	290501070000	铜母线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		031301060000	铜焊条 综合	kg	0. 0240	0. 0290	0. 0380	0. 0470	0. 0580
		031307020000	铜焊粉	kg	0. 0025	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		031301100000	焊锡	kg	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0120	0. 0132	0. 0180	0. 0220	0. 0264
		142900030000	氧气	m^3	0. 0250	0. 0280	0. 0350	0. 0430	0. 0560
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括接地母线平直、下料、测位、钻孔、煨弯、敷设、焊接、镀锡等。									

续表 C. 4. 76-2 铜接地母线暗敷设

项目	编号				C4-9-36	C4-9-37	C4-9-38	C4-9-39	C4-9-40
	名称				铜接地绞线				
					截面(mm^2 以内)				
					16	25	50	95	120
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 048	0. 054	0. 074	0. 091	0. 108
	材料	280100090000	铜绞线	m	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031301060000	铜焊条 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		031307020000	铜焊粉	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0020
		031301100000	焊锡	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0044	0. 0044	0. 0044	0. 0088	0. 0088
		142900030000	氧气	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括接地母线平直、下料、测位、钻孔、煨弯、敷设、焊接、镀锡等。									

续表 C. 4. 76-2 铜接地母线暗敷设

项目	编号				C4-9-41	C4-9-42	C4-9-43
	名称				铜接地绞线		
					截面(mm² 以内)		
					150	185	240
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 125	0. 132	0. 139
	材料	280100090000	铜绞线	m	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031301060000	铜焊条 综合	kg	0. 0200	0. 0220	0. 0220
		031307020000	铜焊粉	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031301100000	焊锡	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0088	0. 0099	0. 0110
		142900030000	氧气	m^3	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括接地母线平直、下料、测位、钻孔、煨弯、敷设、焊接、镀锡等。							

表 C. 4. 76-3 铜接地母线明敷设

项目	编号				C4-9-44	C4-9-45	C4-9-46	C4-9-47	C4-9-48
	名称				铜接地母带				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 121	0. 194	0. 218	0. 218	0. 267
	材料	290501070000	铜母线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	-	-	0. 1710	0. 1710
		016300040000	镀锌型钢	kg	0. 0530	0. 0530	0. 0530	0. 0530	0. 0530
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	1. 2240	1. 2240	1. 2240	1. 2240	1. 2240
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		031301060000	铜焊条 综合	kg	0. 0240	0. 0290	0. 0380	0. 0470	0. 0580
		031307020000	铜焊粉	kg	0. 0025	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		031301100000	焊锡	kg	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0120	0. 0132	0. 0180	0. 0220	0. 0264
		142900030000	氧气	m^3	0. 0250	0. 0280	0. 0350	0. 0430	0. 0560
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、下料、煨弯、钻孔、支持卡子制作安装、焊接、固定、刷漆、锉面、挂锡等。									

表 C. 4. 76-4 镀铜圆钢接地母线暗敷设

项目	编号				C4-9-49	C4-9-50	C4-9-51	C4-9-52
	名称				镀铜圆钢			
					φ8	φ10	φ13	φ16
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 040	0. 040	0. 040	0. 040
	材料	290501070000	铜母线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		350700050000	焊接模具	套	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031305030000	焊药	袋	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		351100020000	钢刷	个	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		351100180000	耐高温毛刷	个	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		340300070000	引药	袋	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		231707030000	防火泥	kg	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		340300020000	点火枪	个	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 3980	0. 3980	0. 3980	0. 3980
		130900100000	银粉涂料	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、下料、煨弯、钻孔、支持卡子制作安装、焊接、固定、刷漆、锉面、挂锡等。								

表 C. 4. 76-5 镀铜圆钢接地母线明敷设

项目	编号				C4-9-53	C4-9-54	C4-9-55	C4-9-56
	名称				镀铜圆钢			
					φ8	φ10	φ13	φ16
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 035	0. 035	0. 035	0. 035
	材料	290501070000	铜母线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		350700050000	焊接模具	套	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031305030000	焊药	袋	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		351100020000	钢刷	个	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		351100180000	耐高温毛刷	个	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340300070000	引药	袋	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		231707030000	防火泥	kg	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		340300020000	点火枪	个	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		292300030000	镀锌扁钢卡子	kg	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0140	0. 0140	0. 0140	0. 0140
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 3980	0. 3980	0. 3980	0. 3980
		130900100000	银粉涂料	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、下料、煨弯、钻孔、支持卡子制作安装、焊接、固定、刷漆、锉面、挂锡等。								

表 C. 4. 76-6 铜接地装置放热焊

项目	编号				C4-9-57
	名称				放热焊
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 150
	材料	350700050000	焊接模具	套	(0. 0200)
		031305030000	焊药	袋	1. 0000
		351100020000	钢刷	个	0. 0840
		351100180000	耐高温毛刷	个	0. 0100
		340300070000	引药	袋	1. 0000
		231707030000	防火泥	kg	0. 1000
		340300020000	点火枪	个	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括下料、测位、安装模具、灌注药粉、放热焊接、清理模具等。					

续表 C. 4. 76-6 铜接地装置放热焊

项目	编号				C4-9-58	C4-9-59	C4-9-60	C4-9-61	C4-9-62
	名称				铜母带暗敷设(无焊接)				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 094	0. 103	0. 141	0. 179	0. 207
	材料	290501070000	铜母线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括接地母线平直、下料、测位、煨弯、敷设、镀锡等。									

续表 C. 4. 76-6 铜接地装置放热焊

项目	编号			C4-9-63	C4-9-64	C4-9-65	C4-9-66	C4-9-67
	名称			铜母带明敷设(无焊接)				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 097	0. 116	0. 140	0. 155	0. 171
	材	290501070000	铜母线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	-	-	0. 1710	0. 1710
		016300040000	镀锌型钢	kg	0. 0530	0. 0530	0. 0530	0. 0530	0. 0530
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	1. 2240	1. 2240	1. 2240	1. 2240	1. 2240
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040
	料	030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括平直、下料、焊弯、钻孔、支持卡子制作安装、固定、刷漆、锉面、挂锡等。								

C. 4. 77　防雷引下线的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 77 的规定。

表 C. 4. 77 防雷引下线

项目	编号			C4-9-68	C4-9-69	C4-9-70
	名称			防雷引下线		接地断接卡子制作安装
				利用结构主筋	明装镀锌圆钢	
	工程量计量单位			m		处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 043	0. 050	1. 176
	材	291100090200	接线箱 700	个	-	-	1. 0000
		011300110000	镀锌扁钢	kg	-	-	0. 4700
		172501140700	硬塑料管 65	m	-	-	1. 4000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0560	-	-
		010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	-	0. 4150	-
		170300000302	镀锌钢管 DN25	kg	-	0. 1250	-
		292300030000	镀锌扁钢卡子	kg	-	0. 8240	-
		030105210400	弯钩螺栓 M6×50	套	-	0. 7140	-
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	-	2. 0400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	-	4. 0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	-	2. 0400
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0700	0. 0190	0. 0050
		031107040000	钢锯条	条	0. 0130	-	0. 0850
	料	130500040000	防锈漆	kg	0. 0280	0. 0140	-
		130100570000	沥青漆	kg	-	-	0. 0740
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0269	0. 0073	0. 0020
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	-	-	0. 6555
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括下料、平直、钻孔、测位、煨弯、埋卡子、固定、焊接、刷漆、接地电阻试验等。							

续表 C. 4. 77 防雷引下线

项目	编号				C4-9-71
	名称				铜制接地断接卡子制作安装
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 319
	材料	290501070000	铜母线	m	(0. 4700)
		291100090200	接线箱 700	个	1. 0000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	2. 0400
		031301060000	铜焊条 综合	kg	0. 1200
		031107040000	钢锯条	条	0. 0850
		031307020000	铜焊粉	kg	0. 0100
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0220
		142900030000	氧气	m^3	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 6555
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括测位、制作、预埋接线箱、卡子焊接固定、刷漆、接地电阻试验等。					

续表 C. 4. 77 防雷引下线

项目	编号				C4-9-72	C4-9-73
	名称				接地测试箱安装	接地测试井安装
	工程量计量单位				台	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 357	1. 443
	材料	010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1300	0. 1300
		011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 0000	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4000	0. 0351
		130500040000	防锈漆	kg	0. 1000	-
		130100050000	调合漆	kg	0. 2000	-
		130100570000	沥青漆	kg	-	0. 0740
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1538	0. 0135
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 6555	0. 6555
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括下料、钻孔、测位、固定、焊接、刷漆、接地电阻试验等。						

C. 4. 78　均压环的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 78 的规定。

表 C. 4. 78 均压环

项目	编号				C4-9-74	C4-9-75	C4-9-76	C4-9-77
	名称				均压环焊接	跨接地线	跨接地线	
						钢、铝窗	玻璃幕墙	
							钢构架	铝合金结构
	工程量计量单位				m	樘	处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 022	0. 125	0. 275	0. 306
	材料	011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 1048	-	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	1. 3640	-	-
		010000010001	型钢 综合	kg	-	-	0. 6280	0. 4160
		012100110000	镀锌角钢	kg	-	-	0. 4580	-
		010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	-	-	-	0. 0490
		031509030000	预埋铁件	kg	-	1. 0992	-	-
		031509250000	铝合金专用卡件	套	-	-	-	1. 0100
		270600060000	钢铝窗用接地端子板	个	-	2. 0600	-	-
		030105092400	镀锌带母螺栓 M16×(85～100)	套	-	-	1. 0200	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	-	1. 0200	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2530	0. 1500	0. 1850	0. 1230
		031107040000	钢锯条	条	-	0. 0850	-	-
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0288	0. 0080	0. 0120	0. 0080
		130100050000	调合漆	kg	-	-	0. 0050	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0220	0. 0294	0. 0712	0. 0473
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括断料、调直、除锈、刷漆、测位、钻孔、埋卡子、焊接、固定等。

C. 4. 79　接闪网的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 79 的规定。

表 C. 4. 79 接闪网

项目	编号				C4-9-78	C4-9-79	C4-9-80	C4-9-81	C4-9-82	C4-9-83
	名称				沿女儿墙敷设			沿混凝土块敷设		
					避雷网直径(mm 以内)					
					8	10	12	8	10	12
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 142	0. 142	0. 142	0. 073	0. 073	0. 073
	材料	010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	0. 4150	0. 6480	-	0. 4150	0. 6480	-
		010900130000	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	-	-	0. 9320	-	-	0. 9320
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		292300030000	镀锌扁钢卡子	kg	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0140	0. 0140	0. 0140	0. 0140	0. 0140	0. 0140
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 3980	0. 3980	0. 3980	0. 3980	0. 3980	0. 3980
		041500210000	混凝土块	个	-	-	-	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		130900100000	银粉涂料	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0096	0. 0096	0. 0096	0. 0096	0. 0096	0. 0096
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括平直、断料、测位、混凝土块安装、埋卡子、焊接、固定、刷漆、拉拔试验等。

C. 4. 80　接闪针的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 80 的规定。

表 C. 4. 80- 1 接闪针制作

项目	编号				C4-9-84	C4-9-85	C4-9-86
	名称				钢管		圆钢
					针长(m 以内)		
					3	7	2
	工程量计量单位				根		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 608	0. 855	0. 308
	材料	270500060000	圆钢避雷针	根	-	-	1. 0000
		270500030000	钢管避雷针	根	1. 0000	1. 0000	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2300	0. 2900	-
		130900100000	银粉涂料	kg	0. 0300	0. 0400	-
		031305020000	焊锡膏	kg	-	-	0. 1700
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	-	0. 1700
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0885	0. 1115	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括下料、针尖针体加工、挂锡、校正、组焊、刷漆等。							

表 C. 4. 80-2 接闪针安装

项目	编号				C4-9-87	C4-9-88	C4-9-89	C4-9-90	C4-9-91
	名称				圆钢(钢管)接闪针				拉线安装
					平面屋顶		墙上		3 根拉线
					3m	7m	3m	7m	组
					根				
	工程量计量单位				根				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 455	0. 606	0. 487	0. 633	0. 886
	材料	350900000100	钢肋板 δ6mm	kg	4. 1600	4. 1600	-	-	-
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	23. 8000	23. 8000	-
		330100160100	钢板底座 300mm×300mm×6mm	kg	4. 5000	4. 5000	-	-	-
		030105001300	地脚螺栓 M(16～22)×(150～300)	套	4. 1200	4. 1200	-	-	-
		030105092400	镀锌带母螺栓 M16×(85～100)	套	-	-	8. 1600	8. 1600	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	-	8. 1600	8. 1600	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	-	8. 1600	8. 1600	-
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	-	-	-	-	2. 4000
		031500310000	拉扣	只	-	-	-	-	3. 0000
		031500400000	拉环	套	-	-	-	-	3. 0000
		030105130600	花篮螺栓 M20×300	套	-	-	-	-	3. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5600	0. 5600	0. 1200	0. 1200	-
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0200	0. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2154	0. 2154	0. 0462	0. 0462	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括预埋铁件、螺栓或支架、安装固定、补漆等。									

续表 C. 4. 80-2 接闪针安装

项目	编号				C4-9-92	C4-9-93	C4-9-94	C4-9-95
	名称				圆钢(钢管)接闪针			
					烟囱上(烟囱高度 m 以内)			
					25	50	80	100
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 614	1. 492	2. 007	2. 469
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1700	0. 2500	0. 3000	0. 3500
		350200040000	镀锌卡具	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0654	0. 0962	0. 1154	0. 1346
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括预埋铁件、螺栓或支架、安装固定、补漆等。								

C. 4. 81 半导体少长针消雷装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 81 的规定。

表 C. 4. 81 半导体少长针消雷装置安装

项目	编号				C4-9-96	C4-9-97	C4-9-98
	名称				高度(m 以内)		
					60	100	150
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 800	9. 680	10. 010
	材料	283300010000	半导体少长针	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105092400	镀锌带母螺栓 M16×(85 ~ 100)	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	1. 0000	1. 5000	1. 7000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括组装、吊装、找正、固定、补漆等。							

C. 4. 82　等电位端子箱、测试板的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 82 的规定。

表 C. 4. 82- 1 等电位端子箱安装

项目	编号				C4-9-99	C4-9-100
	名称				总等电位箱	等电位箱
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 690	0. 374
	材料	010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1300	0. 1300
		011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 0000	1. 0000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4000	0. 4000
		130500040000	防锈漆	kg	0. 1000	0. 1000
		130100050000	调合漆	kg	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1538	0. 1538
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括除锈、测位、钻孔、焊接、固定、刷漆等。						

表 C. 4. 82-2 接地测试板制作安装

项目	编号				C4-9-101
	名称				接地测试板制作安装
	工程量计量单位				点
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 610
	材料	012900310001	镀锌钢板	kg	0. 4898
		010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	0. 1283
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	1. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0200
		130900100000	银粉涂料	kg	0. 0085
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0077
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括断料、调直、除锈、刷漆、测位、钻孔、焊接、固定等。					

C. 4. 83　等电位联结的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 83 的规定。

表 C. 4. 83 等电位联结

项目	编号				C4-9-102	C4-9-103	C4-9-104	C4-9-105
	名称				卫生间	进出户及竖向金属管道	突出建筑物金属物	设备金属外壳接地
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 033	0. 182	0. 120	0. 500
	材	292300060000	金属抱箍	套	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	—
		011300110000	镀锌扁钢	kg	-	-	-	5. 2400
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	-	-	4. 8960
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	1. 0200	1. 0200	-	0. 4080
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	-	0. 5560
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	1. 0200	-	0. 4080
		130900100000	银粉涂料	kg	0. 0040	0. 0080	0. 0060	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	0. 0400	0. 0600
		030103001200	镀锌自攻螺钉 ST5×16	个	1. 1326	-	-	-
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm^2	m	-	-	-	0. 5000
		292300030000	镀锌扁钢卡子	kg	-	-	-	0. 5560
		173100310000	钢保护管	根	-	-	-	0. 2480
		290901080300	铜端子 10	个	-	-	-	2. 0000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0009	-	-	-
	料	130100570000	沥青漆	kg	-	-	-	0. 0040
		130100050000	调合漆	kg	-	-	-	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	0. 0154	0. 0232
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括测位、装螺栓、焊接、固定等。								

C. 4. 84　浪涌保护器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 84 的规定。

表 C. 4. 84 浪涌保护器

项目	编号			C4-9-106
	名称			浪涌保护器
	工程量计量单位			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 637
	材	262600090000	控制装置	个	(1. 0100)
		333500140000	导轨	根	1. 0000
		172503030002	塑料软管	kg	0. 0300
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4. 0800
	料	340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括开箱、检查、安装、接线、接地等。					

C. 4. 85　降阻剂的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 85 的规定。

表 C. 4. 85 降阻剂

项目					
	编　　号				C4-9-107
	名　　称				降阻剂灌注
	工　程　量　计　量　单　位				kg
施工生产要素	类别	编　码	名　称　及　规　格	单位	消　耗　量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 013
	材料	143500460000	降阻剂	kg	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括降阻材料施放。					

X　10kV 以下架空配电线路

C. 4. 86　电杆组立的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 86 的规定。

表 C. 4. 86- 1 挖土(石)方

项目	编号				C4-10-1	C4-10-2	C4-10-3	C4-10-4	C4-10-5	C4-10-6
	名称				普通土	坚土	卵石	泥水土	流砂	岩石
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107030000	综合用工三类	工日	0. 251	0. 460	0. 662	1. 091	1. 365	2. 172
	材料	031501410000	圆钉	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		050300070000	板方材	m^3	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0208	0. 0208	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0090	0. 0140	0. 0170	0. 0520
		994400140200	污水泵 φ150mm	台班	-	-	-	0. 1090	0. 2160	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括复测、挖掘、排水、装拆挡土板、岩石打眼、修整、工器具移运等。										

表 C. 4. 86-2. 1 水泥杆组立

项目	编号				C4-10-7	C4-10-8	C4-10-9	C4-10-10
	名称				水泥杆(带底盘、卡盘)杆长(m 以内)			
					10	12	15	18
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 971	2. 464	2. 957	3. 391
	材料	291900040000	水泥电杆	根	(1. 0030)	(1. 0030)	(1. 0030)	(1. 0030)
		292100010100	底盘 1000	块	1. 0030	1. 0030	1. 0030	1. 0030
		292100030100	卡盘 800×800	块	1. 0030	1. 0030	1. 0030	1. 0030
		292300010000	U 型抱箍	套	1. 2100	1. 2100	1. 2100	1. 2100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0890	0. 1120	0. 1460	0. 1950
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0800	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括立杆、找正、装卡盘、底盘、填土、夯实、清理、工器具转移等。								

续表 C.4.86-2.1 水泥杆组立

项目	编号				C4-10-11	C4-10-12	C4-10-13	C4-10-14
	名称				水泥杆(不带底盘、卡盘)杆长(m 以内)			
					10	12	15	18
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.193	1.712	2.178	2.609
	材料	291900040000	水泥电杆	根	(1.0030)	(1.0030)	(1.0030)	(1.0030)
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0680	0.0910	0.1250	0.1740
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0.0600	0.0600	0.0800	0.0800
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括立杆、找正、填土、夯实、清理、工器具转移等。

续表 C.4.86-2.1 水泥杆组立

项目	编号				C4-10-15	C4-10-16	C4-10-17	C4-10-18
	名称				立撑杆 杆长(m 以内)			
					10	12	15	18
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.442	1.947	2.598	3.093
	材料	291900040000	水泥电杆	根	(1.0030)	(1.0030)	(1.0030)	(1.0030)
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65~80)	套	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		292300160100	镀锌角钢线桥担 63mm×63mm×6mm×2580mm	副	4.0200	4.0200	4.0200	4.0200
		292300030100	镀锌扁钢托箍 65mm×6mm×1100mm	副	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
		330100060100	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
		330100060200	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×530mm	根	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	32.3200	32.3200	32.3200	32.3200
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	16.1600	16.1600	16.1600	16.1600
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0680	0.0910	0.1250	0.1740
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0.0400	0.0600	0.0800	0.0800
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括立杆、装抱箍、填土、夯实、清理、工器具转移等。

表 C. 4. 86-2. 2 钢管杆组立

项目	编号				C4-10-19	C4-10-20	C4-10-21
	名称				单杆整根式每根重量		
					5t 以内	10t 以内	10t 以上
	工程量计量单位				根		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 298	9. 093	12. 741
	材料	291900030000	钢制电杆	根	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 3500	0. 7000	0. 7700
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 3150	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 3310	0. 5480
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 3790	0. 5110	0. 7710
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	0. 3150	0. 6300	0. 6930
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括前期准备、地面排列、支垫、组合连接、横担安装、补漆、吊装、整理、清场、工器具移运等。

续表 C. 4. 86-2. 2 钢管杆组立

项目	编号				C4-10-22	C4-10-23	C4-10-24	C4-10-25
	名称				单杆分段式每根重量			
					5t 以内	10t 以内	15t 以内	15t 以上
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 102	10. 144	14. 040	17. 875
	材料	291900030000	钢制电杆	根	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 3500	0. 7000	1. 0500	1. 1200
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 3450	-	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 3650	0. 6060	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	0. 6110
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 4150	0. 5130	0. 7600	0. 8880
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	0. 3150	0. 6300	0. 9450	1. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括前期准备、地面排列、支垫、组合连接、横担安装、补漆、吊装、整理、清场、工器具移运等。

表 C.4.86-3 拉线制作安装

项目	编号				C4-10-26	C4-10-27	C4-10-28	C4-10-29
	名称				普通拉线 截面(mm² 以内)			
					50	70	95	120
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.532	0.652	0.795	0.902
	材料	010700010003	钢绞线	m	(15.2250)	(15.2250)	(15.2250)	(15.2250)
		292300020200	镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×800mm	副	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
		031500061200	拉线护板 60×6×200	付	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65~80)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		031501030100	穿钉 16×70	条	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.9400	0.9400	1.1700	1.4000
		291700020000	UT 线夹	副	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		291700310100	楔型线夹 NE-4	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		292100040200	拉线棍 18mm×2500mm	根	1.0050	-	-	-
		292100040400	拉线棍 22mm×3300mm	根	-	1.0050	-	-
		292100040500	拉线棍 24mm×3300mm	根	-	-	1.0050	-
		292100040600	拉线棍 26mm×3300mm	根	-	-	-	1.0050
		292100060200	拉线盘 400mm×600mm	块	1.0030	-	-	-
		292100060300	拉线盘 600mm×800mm(双眼)	块	-	1.0030	1.0030	1.0030
		031500140000	U 型环	个	-	-	1.0200	1.0200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0006	0.0006	0.0009	0.0011
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括放线、下线、上铁件、装拉线、埋拉线盘、调整、紧线、挖填土、夯实、工器具移运等。

续表 C. 4. 86-3 拉线制作安装

项目	编号				C4-10-30	C4-10-31	C4-10-32	C4-10-33
	名称				水平及弓形拉线 截面(mm^2 以内)			
					50	70	95	120
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 928	1. 247	1. 313	1. 360
	材料	010700010003	钢绞线	m	(40. 6000)	(40. 6000)	(40. 6000)	(40. 6000)
		292300020200	镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×800mm	副	2. 0100	2. 0100	2. 0100	2. 0100
		031500061200	拉线护板 60×6×200	付	2. 0100	2. 0100	2. 0100	2. 0100
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031501030100	穿钉 16×70	条	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 9400	0. 9400	1. 1700	1. 4000
		291700020000	UT 线夹	副	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		291700310100	楔型线夹 NE-4	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		292100040200	拉线棍 18mm×2500mm	根	1. 0050	-	-	-
		292100040400	拉线棍 22mm×3300mm	根	-	1. 0050	-	-
		292100040500	拉线棍 24mm×3300mm	根	-	-	1. 0050	-
		292100040600	拉线棍 26mm×3300mm	根	-	-	-	1. 0050
		292100060200	拉线盘 400mm×600mm	块	1. 0030	-	-	-
		292100060300	拉线盘 600mm×800mm(双眼)	块	-	1. 0030	1. 0030	1. 0030
		031500140000	U 型环	个	-	-	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0024	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放线、下线、上铁件、装拉线、埋拉线盘、调整、紧线、挖填土、夯实、工器具移运等。

续表 C. 4. 86-3 拉线制作安装

项目	编号				C4-10-34	C4-10-35	C4-10-36	C4-10-37
	名称				V 型拉线 截面(mm^2 以内)			
					50	70	95	120
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 020	1. 291	1. 564	1. 780
	材料	010700010003	钢绞线	m	(30. 4500)	(30. 4500)	(30. 4500)	(30. 4500)
		292300020200	镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×800mm	副	2. 0100	2. 0100	2. 0100	2. 0100
		031500061200	拉线护板 60×6×200	付	2. 0100	2. 0100	2. 0100	2. 0100
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031501030100	穿钉 16×70	条	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 9400	0. 9400	1. 1700	1. 4000
		291700020000	UT 线夹	副	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		291700310100	楔型线夹 NE-4	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		292100040200	拉线棍 18mm×2500mm	根	1. 0050	-	-	-
		292100040400	拉线棍 22mm×3300mm	根	-	1. 0050	-	-
		292100040500	拉线棍 24mm×3300mm	根	-	-	1. 0050	-
		292100040600	拉线棍 26mm×3300mm	根	-	-	-	1. 0050
		292100060200	拉线盘 400mm×600mm	块	1. 0030	-	-	-
		292100060300	拉线盘 600mm×800mm(双眼)	块	-	1. 0030	1. 0030	1. 0030
		031500140000	U 型环	个	-	-	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0016	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放线、下线、上铁件、装拉线、埋拉线盘、调整、紧线、挖填土、夯实、工器具移运等。

C. 4. 87　横担组装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 87 的规定。

表 C. 4. 87-1. 1　10kV 以下横担安装

项目	编号				C4-10-38	C4-10-39	C4-10-40	C4-10-41	C4-10-42
	名称				水平排列		三角排列		垂直排列
					单担	双担	单担	双担	
	工程量计量单位				组				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 260	0. 394	0. 251	0. 383	0. 717
	材料	292300111500	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm	根	-	-	1. 0030	2. 0060	-
		292300111900	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2100mm	根	1. 0030	2. 0060	-	-	3. 0090
		330100110400	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	1. 0030	2. 0060	-	-	3. 0090
		292300130100	镀锌角钢立担 63mm×63mm×6mm×650mm	根	-	-	1. 0030	2. 0060	-
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	-	-	1. 0030	2. 0060	-
		292300180100	镀锌圆钢抱箍 16mm× 670mm	副	2. 0100	-	1. 0050	-	6. 0300
		292300050200	镀锌单凸抱箍 65mm×6mm×790mm	副	-	-	2. 0100	-	-
		292300160100	镀锌角钢线桥担 63mm×63mm×6mm×2580mm	副	-	-	-	2. 0100	-
		330100060100	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	-	3. 0150	-	3. 0150	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35 ~ 60)	套	1. 0200	6. 1200	2. 0400	6. 1200	3. 0600
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	-	-	4. 0800	-	-
		030105093800	镀锌带母螺栓 M16×250	套	-	2. 0400	-	2. 0400	-
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275 ~ 300)	套	-	2. 0400	-	-	-
		030105190400	镀锌双头螺栓 M16×(275 ~ 300)	套	-	1. 0200	-	2. 0400	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	2. 0400	24. 4800	12. 2400	20. 4000	6. 1200
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	1. 0200	12. 2400	6. 1200	10. 2000	3. 0600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0008	0. 0016	0. 0006	0. 0012	0. 0022
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括前期准备、地面排列、支垫、组合连接、吊装、整理、清场、工器具移运等。									

续表 C.4.87-1.1　10kV 以下横担安装

项目	编号				C4-10-43	C4-10-44	C4-10-45	C4-10-46
	名称				加重双担			梭型担
					水平	小三角	大三角	
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.424	0.420	0.448	0.411
	材料	292300111600	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1880mm	根	-	-	-	2.0060
		292300112800	镀锌角钢横担 75mm×75mm×6mm×850mm	根	-	2.0060	-	-
		292300112700	镀锌角钢横担 75mm×75mm×6mm×2100mm	根	2.0060	-	2.0060	-
		330100110400	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	2.0060	-	2.0060	-
		292300130100	镀锌角钢立担 63mm×63mm×6mm×650mm	根	-	2.0060	2.0060	-
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	-	-	-	2.0100
		292300160100	镀锌角钢线桥担 63mm×63mm×6mm×2580mm	副	2.0100	2.0100	2.0100	-
		330100060100	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	3.0150	2.0100	2.0100	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	8.1600	4.0800	4.0800	-
		030105093800	镀锌带母螺栓 M16×250	套	4.0800	2.0400	2.0400	-
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275～300)	套	-	-	2.0400	2.0400
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	24.4800	12.2400	16.3200	4.0800
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	12.2400	6.1200	8.1600	2.0400
		030105094200	镀锌带母螺栓 M19×80	套	-	-	-	4.0800
		030113041000	镀锌垫圈 20	个	-	-	-	8.1600
		030113001200	镀锌弹簧垫圈 M20	个	-	-	-	4.0800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0025	0.0013	0.0030	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括前期准备、地面排列、支垫、组合连接、吊装、整理、清场、工器具移运等。								

表 C.4.87-1.2　1kV 以下横担安装

项目	编号				C4-10-47	C4-10-48	C4-10-49	C4-10-50
	名称				三线横担		五线横担	
					单担	双担	单担	双担
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.176	0.288	0.223	0.355
	材料	292300111600	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1880mm	根	1.0030	2.0060	1.0030	2.0060
		330100060100	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	-	2.0100	-	4.0200
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	1.0050	2.0100	-	-
		292300180100	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	1.0050	-	1.0050	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	-	-	1.0200	8.1600
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275～300)	套	-	2.0400	-	4.0800
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	4.0800	2.0400	28.5600
		030105190400	镀锌双头螺栓 M16×(275～300)	套	-	-	-	2.0400
		330100110300	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×770mm	根	-	-	1.0030	2.0060
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0007	0.0014	0.0007	0.0014
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括前期准备、地面排列、支垫、组合连接、吊装、整理、清场、工器具移运等。								

表 C. 4. 87- 1. 3 进户线横担安装

项目	编号				C4-10-51	C4-10-52	C4-10-53
	名称				低压		
					三线横担	五线横担	六线横担
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 284	0. 302	0. 328
	材料	292300111100	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm	根	1. 0030	-	-
		292300111500	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm	根	-	1. 0030	1. 0030
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括定位、划线、打眼等。							

表 C. 4. 87-2 绝缘子安装

项目	编号				C4-10-54	C4-10-55	C4-10-56	C4-10-57	C4-10-58	C4-10-59
	名称				高压绝缘子			低压绝缘子		
					针式 P-15	针式 P-20	放电箝位绝缘子	针式 P-6	针式 P-10	蝶式
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 035	0. 035	0. 037	0. 020	0. 020	0. 020
	材料	270900010200	高压针式绝缘子 P-15	个	1. 0050	-	-	-	-	-
		270900010300	高压针式绝缘子 P-20	个	-	1. 0050	-	-	-	-
		272500080000	放电箝位绝缘子	个	-	-	1. 0050	-	-	-
		271100030200	低压针式绝缘子 P-6	个	-	-	-	1. 0050	-	-
		271100030300	低压针式绝缘子 P—10	套	-	-	-	-	1. 0050	-
		271100010100	低压蝶式绝缘子 ED- 1	个	-	-	-	-	-	1. 0050
		292300210100	曲拉板 40mm×4mm×230mm	块	-	-	-	-	-	2. 0100
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	-	-	-	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030105092500	镀锌带母螺栓 M16×(110～150)	套	-	-	-	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	-	-	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	-	-	2. 4000	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0002	0. 0005	0. 0005	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	-	-	-
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	-	-	-
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查、组合、安装、测量绝缘电阻、交流耐压试验等。										

续表 C. 4. 87-2 绝缘子安装

项目	编号				C4-10-60	C4-10-61
	名称				低压悬式绝缘子组合	高压悬式绝缘子组合
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 019	0. 038
	材	291700210000	耐张线夹	个	(1. 0050)	(1. 0050)
		291700190100	平行挂板 40×5×100	块	1. 0050	2. 0100
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	1. 0200	1. 0200
		271100020300	低压悬式绝缘子 XP-4C	个	1. 0050	-
		270900000200	高压悬式绝缘子 XP-7	个	-	2. 0100
		031500140000	U 型环	个	1. 0200	1. 0200
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	2. 0400	2. 0400
	料	030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0004	0. 0002
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	-	0. 0100
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	-	0. 0100
	具	870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	-	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫、检查、组合、安装、测量绝缘电阻、交流耐压试验等。						

C. 4. 88　导线架设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 88 的规定。

表 C. 4. 88-1 裸导线

项目	编号				C4-10-62	C4-10-63	C4-10-64	C4-10-65
	名称				截面(mm^2 以内)			
					50	70	150	240
	工程量计量单位				km			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 499	5. 405	11. 025	15. 243
	材	280100060000	裸绞线	m	(1013. 0000)	(1013. 0000)	(1013. 0000)	(1013. 0000)
		291700160100	跨径并沟线夹 JKB-1-4	个	5. 0250	5. 0250	5. 0250	5. 0250
		292700180100	铝包带 1×10	m	50. 7500	73. 0800	107. 5900	131. 9500
		292700170100	铝绑线 φ2. 0	m	81. 2000	87. 2900	107. 5900	121. 8000
		291700220200	钳接管 LG-50	个	1. 0050	-	-	-
		291700220300	钳接管 LG-70	个	-	1. 0050	-	-
		291700220600	钳接管 LG-150	个	-	-	1. 0050	-
	料	291700220800	钳接管 LG-240	个	-	-	-	1. 0050
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1215	0. 1923	0. 2734	0. 3491
		993900010100	机动液压压接机 压力	台班	0. 0700	0. 0900	0. 1100	0. 1500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括挂卸滑车、放线、架线、连线、紧线、绑线等。								

表 C.4.88-2 低压绝缘导线

项目	编号				C4-10-66	C4-10-67	C4-10-68	C4-10-69	C4-10-70
	名称				截面(mm² 以内)				
					35	70	120	150	240
	工程量计量单位				km				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.899	7.760	11.064	14.964	19.750
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)
		292700170100	铝绑线 φ2.0	m	81.2000	87.2900	101.5000	107.5900	125.7800
		291700160200	跨径并沟线夹 JKB-16-120	个	5.0250	5.0250	5.0250	-	-
		291700160300	跨径并沟线夹 JKB-50-240	个	-	-	-	5.0250	5.0250
		291700220100	钳接管 LG-35	个	1.0050	-	-	-	-
		291700220300	钳接管 LG-70	个	-	1.0050	-	-	-
		291700220500	钳接管 LG-120	个	-	-	1.0050	-	-
		291700220600	钳接管 LG-150	个	-	-	-	1.0050	-
		291700220800	钳接管 LG-240	个	-	-	-	-	1.0050
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.1265	0.2010	0.2620	0.2822	0.3633
		993900010100	机动液压压接机 压力	台班	0.0700	0.0900	0.1100	0.1100	0.1500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括挂卸滑车、放线、架线、连线、紧线、固定、绝缘试验等。

表 C.4.88-3　10kV 交联聚乙烯绝缘导线

项目	编号				C4-10-71	C4-10-72	C4-10-73	C4-10-74	C4-10-75
	名称				截面(mm² 以内)				
					35	70	120	150	240
	工程量计量单位				km				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.962	7.779	11.002	14.962	20.563
	材料	280300070100	高压绝缘导线 10kV	m	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)
		292700170100	铝绑线 φ2.0	m	81.2000	87.2900	101.5000	107.5900	111.6500
		291700060100	弹射楔型线夹 35	个	15.0750	-	-	-	-
		291700060200	弹射楔型线夹 70	个	-	15.0750	-	-	-
		291700060400	弹射楔型线夹 120	个	-	-	15.0750	-	-
		291700060500	弹射楔型线夹 150	个	-	-	-	15.0750	-
		291700060800	弹射楔型线夹 240	个	-	-	-	-	15.0750
		292700350000	蓝色弹芯	个	15.0750	15.0750	-	-	-
		292700290000	黄色弹芯	个	-	-	15.0750	15.0750	15.0750
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.2333	0.2450	0.2623	0.2708	0.2973
		993900010100	机动液压压接机 压力	台班	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括挂卸滑车、放线、架线、连线、紧线、固定、绝缘试验等。

表 C. 4. 88-4 集束导线

项目	编号				C4-10-76	C4-10-77	C4-10-78	C4-10-79	C4-10-80	C4-10-81
	名称				二芯 截面(mm² 以内)			四芯 截面(mm² 以内)		
					35	70	120	35	70	120
	工程量计量单位				km					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 578	15. 308	23. 026	13. 498	21. 683	32. 741
	材料	280300080000	集束导线	m	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)
		291700210000	耐张线夹	个	(6. 0300)	(6. 0300)	(6. 0300)	(6. 0300)	(6. 0300)	(6. 0300)
		291700320200	悬垂线夹 35-120	只	(20. 1000)	(20. 1000)	(20. 1000)	(20. 1000)	(20. 1000)	(20. 1000)
		292300080000	拉线抱箍	副	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300
		031501030100	穿钉 16×70	条	53. 0400	53. 0400	53. 0400	53. 0400	53. 0400	53. 0400
		292100070100	连扳 PS-7	副	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	8. 0000	16. 0000	20. 0000	12. 0000	20. 0000	25. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1325	0. 1915	0. 2859	0. 1948	0. 2707	0. 3645
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括金具安装、固定、挂卸滑车、放线、架线、连线、紧线、固定、绝缘试验等。

表 C. 4. 88-5 低压架空电缆架设

项目	编号				C4-10-82	C4-10-83	C4-10-84	C4-10-85
	名称				二芯 截面(mm² 以内)			
					10	25	50	70
	工程量计量单位				km			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 605	7. 840	12. 213	12. 234
	材料	281100030000	电缆	m	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)
		031500210000	电缆挂钩 50～70	个	1708. 5000	1708. 5000	1708. 5000	1708. 5000
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	40. 2000	40. 2000	40. 2000	40. 2000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0916	0. 1140	0. 1307	0. 1532
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、卡固、绝缘试验、临时封头、挂标牌等。

续表 C. 4. 88-5 低压架空电缆架设

项目	编号				C4-10-86	C4-10-87	C4-10-88	C4-10-89
	名称				四芯 截面(mm² 以内)			
					50	95	150	240
	工程量计量单位				km			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23. 945	33. 899	44. 782	60. 744
	材料	281100030000	电缆	m	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)
		031500210000	电缆挂钩 50～70	个	1708. 5000	-	-	-
		031500220000	电缆挂钩 95～240	个	-	1708. 5000	1708. 5000	1708. 5000
		182500210000	电缆终端固定卡箍	份	40. 2000	40. 2000	40. 2000	40. 2000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2331	0. 4196	0. 6161	0. 9693
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、卡固、绝缘试验、临时封头、挂标牌等。								

表 C. 4. 88-6 钢绞线

项目	编号				C4-10-90	C4-10-91	C4-10-92	C4-10-93
	名称				截面(mm² 以内)			
					35	50	70	95
	工程量计量单位				km			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 702	4. 831	6. 185	8. 613
	材料	010700010003	钢绞线	m	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)
		292300020100	镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×780mm	副	6. 0300	6. 0300	6. 0300	6. 0300
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	44. 8800	44. 8800	44. 8800	44. 8800
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	122. 4000	122. 4000	122. 4000	122. 4000
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	61. 2000	61. 2000	61. 2000	61. 2000
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	2. 5400	3. 6600	4. 7200	5. 8400
		291700020000	UT 线夹	副	5. 0250	5. 0250	5. 0250	5. 0250
		291700370000	预绞丝	付	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		291700310100	楔型线夹 NE-4	个	5. 0250	5. 0250	5. 0250	5. 0250
		292300160100	镀锌角钢线桥担 63mm×63mm×6mm×2580mm	副	16. 0800	16. 0800	16. 0800	16. 0800
		291700050200	并沟线夹 三眼	个	16. 0800	16. 0800	16. 0800	16. 0800
		291700050100	并沟线夹 二眼	个	1. 0050	1. 0050	1. 0050	1. 0050
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0275	0. 0313	0. 0423	0. 0589
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括挂卸滑车、放线、架线、连线、紧线、固定等。								

表 C. 4. 88-7 进户线架设

项目	编号				C4-10-94	C4-10-95	C4-10-96	C4-10-97	C4-10-98	C4-10-99
	名称				进户线 截面(mm² 以内)				平行进户线截面(mm² 以内)	
					16	35	70	120	2×4	2×(6-10)
	工程量计量单位				km					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 843	9. 670	13. 463	18. 618	5. 005	5. 063
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1018. 0000)	(1018. 0000)	(1018. 0000)	(1018. 0000)	(1018. 0000)	(1018. 0000)
		291700260300	铜铝跨径线夹 JTKB50-240	个	-	-	4. 0200	4. 0200	-	-
		291700260200	铜铝跨径线夹 JKHG25-150/4-16	个	4. 0200	-	-	-	4. 0200	4. 0200
		291700260100	铜铝跨径线夹 JKHG25-150/25-35	个	-	4. 0200	-	-	-	-
		292700170100	铝绑线 φ2. 0	m	14. 0000	14. 0000	14. 0000	14. 0000	14. 0000	14. 0000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901090000	平行接户线端子	个	-	-	-	-	8. 1200	8. 1200
		291700200100	平行接户线耐张线夹 PJJ-4	个	-	-	-	-	8. 0400	-
		291700200200	平行接户线耐张线夹 PJJ-6～10	个	-	-	-	-	-	8. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放线、架线、连线、紧线、固定、压接、包头等。										

C. 4. 89 杆上设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 89 的规定。

表 C. 4. 89-1 杆上变压器安装

项目	编号				C4-10-100	C4-10-101
	名称				变压器(三相)	变压器(单相)
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 661	2. 388
	材料	031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	5. 0750	3. 8700
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275～300)	套	2. 0400	2. 0400
		031500061100	紧线垫 40×5×60	个	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 5000	0. 3000
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 2000	0. 2000
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 2000	0. 2000
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	0. 2000	0. 2000
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 2000	0. 2000
		870605020000	变压器变比测试仪	台班	0. 3000	0. 3000
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 2000	0. 2000
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0. 3000	0. 3000
		870605030000	变压器损耗参数测试仪	台班	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备检查、设备吊装、固定、导线连接、高压导线拆接、单体调试、工器具移运等。						

表 C. 4. 89-2 杆上变压器台架安装

项目	编号				C4-10-102	C4-10-103
	名称				变压器容量(kVA 以内)	
					200	400
	工程量计量单位				台	
	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
施工生产要素	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 410	10. 649
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(50. 9000)	(50. 9000)
		281100030000	电缆	m	(15. 1500)	(15. 1500)
		290701050000	电缆终端头	个	(2. 0400)	(2. 0400)
		551301030000	低压隔离开关	个	3. 0000	3. 0000
		270500010200	避雷器 高压	个	3. 0000	3. 0000
		270500010100	避雷器 低压	个	3. 0000	3. 0000
		270100030100	高压熔断器 150A	个	3. 0000	3. 0000
		011900010100	槽钢台架 100mm×2500mm	根	2. 0060	-
		011900010200	槽钢台架 100mm×2700mm	根	-	2. 0060
		292300110300	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1100mm	根	1. 0030	1. 0030
		292300111200	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1500mm	根	1. 0030	1. 0030
		292300140100	镀锌角钢线母线担 50mm×50mm×5mm×1980mm	根	2. 0060	2. 0060
		292300140200	镀锌角钢线母线担 50mm×50mm×5mm×2380mm	根	1. 0030	-
		292300150100	镀锌角钢线桥担 63mm×63mm×6mm×2580mm	根	-	1. 0030
		292300080100	镀锌角钢保险器担 50mm×50mm×5mm×1760mm	根	2. 0060	2. 0060
		292300100100	镀锌角钢刀闸担 63mm×63mm×6mm×2580mm	根	2. 0060	-
		292300100200	镀锌角钢刀闸担 63mm×63mm×6mm×2780mm	根	-	2. 0060
		292300112500	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×850mm	根	1. 0030	1. 0030
		330100110600	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1110mm	根	2. 0060	2. 0060
		330100111100	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1760mm	根	2. 0060	2. 0060
		330100111000	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1420mm	根	-	4. 0080
		031500060600	镀锌角钢弯铁 63×63×6×570	根	1. 0030	1. 0030
		330100080100	镀锌角钢背板 50mm×50mm×5mm×550mm	根	3. 0090	3. 0090
		292300030100	镀锌扁钢托箍 65mm×6mm×1100mm	副	2. 0100	2. 0100
		292300180100	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	3. 0150	3. 0150
		292300180200	镀锌圆钢抱箍 16mm×710mm	副	4. 0200	4. 0200
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	1. 0050	1. 0050
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40 ~ 60)	套	6. 1200	6. 1200
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35 ~ 60)	套	14. 2800	14. 2800
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	3. 0600	3. 0600
		030105092500	镀锌带母螺栓 M16×(110 ~ 150)	套	6. 1200	6. 1200
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275 ~ 300)	套	2. 0400	2. 0400
		030105093900	镀锌带母螺栓 M16×350	套	2. 0400	2. 0400
		030105094200	镀锌带母螺栓 M19×80	套	2. 0400	2. 0400

项目	编号				C4-10-102	C4-10-103
	名称				变压器容量(kVA 以内)	
					200	400
施工生产要素	材料	030105070800	双头带母螺栓 M16×300	套	2.0400	2.0400
		030105070900	双头带母螺栓 M16×340	套	1.0200	1.0200
		030105040800	双头螺栓 M19×(350～400)	套	8.1600	8.1600
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	12.2400	12.2400
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	6.1200	6.1200
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	61.2000	61.2000
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	30.6000	30.6000
		030113041000	镀锌垫圈 20	个	20.4000	20.4000
		030113001200	镀锌弹簧垫圈 M20	个	10.2000	10.2000
		292300040100	镀锌扁铁连板 40mm×4mm×230mm	块	3.0150	3.0150
		011300110000	镀锌扁钢	kg	22.4900	22.4900
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	1.4210	1.4210
		292700170100	铝绑线 φ2.0	m	0.1320	0.1320
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	5.0750	5.0750
		270100040100	高压熔丝 30A	根	3.0000	3.0000
		270300010400	低压保险片 400A	片	3.0000	3.0000
		270600030100	镀锌接地钎子 φ19	根	3.0000	3.0000
		270600140100	接地用镀锌卡子 20	个	1.0200	1.0200
		031500061100	紧线垫 40×5×60	个	4.0800	4.0800
		030113040800	镀锌垫圈 18	个	61.2000	61.2000
		030113041100	镀锌垫圈 21	个	20.4000	20.4000
		030113001100	镀锌弹簧垫圈 M18	个	33.6600	33.6600
		030113001300	镀锌弹簧垫圈 M21	个	30.6000	30.6000
		270900010300	高压针式绝缘子 P-20	个	6.0300	6.0300
		270900010200	高压针式绝缘子 P-15	个	18.0900	18.0900
		271100030200	低压针式绝缘子 P-6	个	6.0300	6.0300
		280300122800	绝缘导线 RTJKYJ-16	m	50.7500	50.7500
		280300122400	绝缘导线 JKYJ—25	m	10.1500	10.1500
		280300122600	绝缘导线 JKYJ-185	m	12.1800	12.1800
		290901000200	铜端子 16mm²	个	6.0900	6.0900
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150
		290901081100	铜端子 185	个	7.1050	7.1050
		290901081200	铜端子 240	个	3.0450	3.0450
		291700160300	跨径并沟线夹 JKB-50-240	个	11.0550	11.0550
		291700260300	铜铝跨径线夹 JTKB50-240	个	2.0100	2.0100
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、支架、横担、台架及撑铁安装、固定、绝缘子清扫安装、配线、接线、接地、工器具移运等。

附表 C. 4. 89-2 杆上变压器台架安装

项目	编号				C4-10-104	C4-10-105
	名称				变压器容量(kVA 以内) 600	单相变
	工程量计量单位				台	
	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
施工生产要素	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 921	6. 243
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(50. 9000)	(10. 1800)
		281100030000	电缆	m	(15. 1500)	(15. 1500)
		290701050000	电缆终端头	个	(2. 0400)	(2. 0400)
		551301030000	低压隔离开关	个	6. 0000	1. 0000
		270500010200	避雷器 高压	个	3. 0000	2. 0000
		270500010100	避雷器 低压	个	3. 0000	1. 0000
		270100030100	高压熔断器 150A	个	3. 0000	2. 0000
		011900010100	槽钢台架 100mm×2500mm	根	-	2. 0060
		011900010200	槽钢台架 100mm×2700mm	根	2. 0060	-
		292300110300	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1100mm	根	1. 0030	1. 0030
		292300111200	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1500mm	根	1. 0030	1. 0030
		292300140100	镀锌角钢线母线担 50mm×50mm×5mm×1980mm	根	2. 0060	2. 0060
		292300140200	镀锌角钢线母线担 50mm×50mm×5mm×2380mm	根	-	1. 0030
		292300150100	镀锌角钢线桥担 63mm×63mm×6mm×2580mm	根	1. 0030	-
		292300080100	镀锌角钢保险器担 50mm×50mm×5mm×1760mm	根	2. 0060	2. 0060
		292300100100	镀锌角钢刀闸担 63mm×63mm×6mm×2580mm	根	-	2. 0060
		292300100200	镀锌角钢刀闸担 63mm×63mm×6mm×2780mm	根	2. 0060	-
		292300112500	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×850mm	根	1. 0030	1. 0030
		330100110600	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1110mm	根	2. 0060	2. 0060
		330100111100	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1760mm	根	2. 0060	2. 0060
		330100111000	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1420mm	根	4. 0080	-
		031500060600	镀锌角钢弯铁 63×63×6×570	根	1. 0030	1. 0030
		330100080100	镀锌角钢背板 50mm×50mm×5mm×550mm	根	3. 0090	3. 0090
		292300030100	镀锌扁钢托箍 65mm×6mm×1100mm	副	2. 0100	2. 0100
		292300180100	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	3. 0150	3. 0150
		292300180200	镀锌圆钢抱箍 16mm×710mm	副	4. 0200	4. 0200
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	1. 0050	1. 0050
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	6. 1200	6. 1200
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	14. 2800	9. 1800
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	3. 0600	2. 0400
		030105092500	镀锌带母螺栓 M16×(110～150)	套	6. 1200	2. 0400
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275～300)	套	2. 0400	2. 0400
		030105093900	镀锌带母螺栓 M16×350	套	2. 0400	2. 0400
		030105094200	镀锌带母螺栓 M19×80	套	2. 0400	-

项目	编号				C4-10-104	C4-10-105
	名称				变压器容量(kVA 以内)	单相变
					600	
施工生产要素	材料	030105070800	双头带母螺栓 M16×300	套	2.0400	2.0400
		030105070900	双头带母螺栓 M16×340	套	1.0200	1.0200
		030105040800	双头螺栓 M19×(350～400)	套	8.1600	4.0800
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	12.2400	12.2400
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	6.1200	6.1200
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	61.2000	61.2000
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	30.6000	30.6000
		030113041000	镀锌垫圈 20	个	20.4000	8.1600
		030113001200	镀锌弹簧垫圈 M20	个	10.2000	4.0800
		292300040100	镀锌扁铁连板 40mm×4mm×230mm	块	3.0150	1.0050
		011300110000	镀锌扁钢	kg	22.4900	22.4900
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	1.4210	1.4210
		292700170100	铝绑线 φ2.0	m	0.1320	0.1320
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	5.0750	5.0750
		270100040100	高压熔丝 30A	根	3.0000	2.0000
		270300010400	低压保险片 400A	片	3.0000	2.0000
		270600030100	镀锌接地钎子 φ19	根	3.0000	3.0000
		270600140100	接地用镀锌卡子 20	个	1.0200	1.0200
		031500061100	紧线垫 40×5×60	个	4.0800	4.0800
		030113040800	镀锌垫圈 18	个	61.2000	61.2000
		030113041100	镀锌垫圈 21	个	20.4000	8.1600
		030113001100	镀锌弹簧垫圈 M18	个	33.6600	25.5000
		030113001300	镀锌弹簧垫圈 M21	个	30.6000	8.1600
		270900010300	高压针式绝缘子 P-20	个	6.0300	3.0150
		270900010200	高压针式绝缘子 P-15	个	18.0900	9.4500
		271100030200	低压针式绝缘子 P-6	个	6.0300	3.0150
		280300122800	绝缘导线 RTJKYJ-16	m	50.7500	35.5250
		280300122400	绝缘导线 JKYJ—25	m	10.1500	10.1500
		280300122600	绝缘导线 JKYJ-185	m	18.2700	8.1200
		290901000200	铜端子 16mm²	个	6.0900	-
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150
		290901081100	铜端子 185	个	7.1050	3.0450
		290901081200	铜端子 240	个	3.0450	1.0150
		291700160300	跨径并沟线夹 JKB-50-240	个	17.0850	6.0300
		291700260300	铜铝跨径线夹 JTKB50-240	个	2.0100	2.0100
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000
注:工作内容包括检查、支架、横担、台架及撑铁安装、固定、绝缘子清扫安装、配线、接线、接地、工器具移运等。						

表 C.4.89-3 杆上配电设备安装

项目	编号				C4-10-106	C4-10-107	C4-10-108
	名称				跌落式熔断器	避雷器	
						10kV	1kV
	工程量计量单位				组		
	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
施工生产要素	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.068	1.650	0.744
	材料	292300110400	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1760mm	根	2.0060	-	-
		292300111200	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1500mm	根	1.0030	-	-
		292300111500	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm	根	-	-	-
		292300110300	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1100mm	根	1.0030	-	-
		292300111100	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm	根	1.0030	-	-
		292300111900	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2100mm	根	-	-	-
		330100111100	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1760mm	根	2.0060	-	-
		330100110300	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×770mm	根	1.0030	-	-
		330100110400	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	-	-	-
		031500060600	镀锌角钢弯铁 63×63×6×570	根	1.0030	-	-
		330100080100	镀锌角钢背板 50mm×50mm×5mm×550mm	根	-	-	-
		330100060100	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	-	-	-
		291700190100	平行挂板 40×5×100	块	-	3.0150	3.0150
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	-	-	3.0600
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	6.1200	3.0600	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	6.1200	3.0600	-
		030105092500	镀锌带母螺栓 M16×(110～150)	套	-	-	-
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275～300)	套	4.0800	-	-
		030105070900	双头带母螺栓 M16×340	套	1.0200	-	-
		030105070800	双头带母螺栓 M16×300	套	-	-	-
		292300090100	镀锌角钢抱箍 16mm×550mm	副	2.0100	-	-
		291700060100	弹射楔型线夹 35	个	3.0050	-	-
		270900010300	高压针式绝缘子 P-20	个	8.0400	-	-
		280300122800	绝缘导线 RTJKYJ-16	m	18.2700	12.1800	-
		280300121700	绝缘导线 BX-4	m	-	-	2.0300
		290905030900	铜铝接线端子 DTL/JY-2	个	-	-	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	-	0.1250	-
		292700220100	铜绑线 φ2.0	m	-	5.0250	-
		270600140100	接地用镀锌卡子 20	个	-	1.0200	-
		270100070000	高压熔断丝	根	3.0000	-	-
		270300010400	低压保险片 400A	片	-	-	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	-	6.1200
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	12.2400	6.1200	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	24.4800	6.1200	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	-	3.0600
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	6.1200	3.0600	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	12.2400	3.0600	-
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	1.0000	-	-
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	1.0000	-	-
		292700350000	蓝色弹芯	个	3.0150	-	-
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0300	0.0100	0.0050
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	-	0.4000	-
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	-	0.8000	-
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	-	0.3740	-
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	-	0.4000	-
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	-	-	-
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、支架、横担、撑铁安装、固定、绝缘子清扫、配线、接线、接地、单体调试、工器具移运等。

附表 C. 4. 89-3 杆上配电设备安装

项目	编号			C4-10-109	C4-10-110
	名称			隔离开关	
				10kV	1kV
	工程量计量单位			组	
	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
施工生产要素	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 134	1. 455
	材料	292300110400	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1760mm	根	-	-
		292300111200	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1500mm	根	-	-
		292300111500	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm	根	-	2. 0060
		292300110300	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1100mm	根	-	-
		292300111100	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm	根	-	-
		292300111900	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2100mm	根	2. 0060	-
		330100111100	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1760mm	根	-	-
		330100110300	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×770mm	根	-	-
		330100110400	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	2. 0060	2. 0060
		031500060600	镀锌角钢弯铁 63×63×6×570	根	-	-
		330100080100	镀锌角钢背板 50mm×50mm×5mm×550mm	根	3. 0090	3. 0090
		330100060100	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	2. 0100	2. 0100
		291700190100	平行挂板 40×5×100	块	-	-
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	-	-
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	-	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	4. 0800	4. 0800
		030105092500	镀锌带母螺栓 M16×(110～150)	套	6. 1200	6. 1200
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275～300)	套	4. 0800	4. 0800
		030105070900	双头带母螺栓 M16×340	套	-	2. 0400
		030105070800	双头带母螺栓 M16×300	套	2. 0400	-
		292300090100	镀锌角钢抱箍 16mm×550mm	副	-	-
		291700060100	弹射楔型线夹 35	个	-	-
		270900010300	高压针式绝缘子 P-20	个	-	-
		280300122800	绝缘导线 RTJKYJ-16	m	-	-
		280300121700	绝缘导线 BX-4	m	-	-
		290905030900	铜铝接线端子 DTL/JY-2	个	6. 0900	6. 0900
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	-	-
		292700220100	铜绑线 φ2. 0	m	-	-
		270600140100	接地用镀锌卡子 20	个	-	-
		270100070000	高压熔断丝	根	-	-
		270300010400	低压保险片 400A	片	-	3. 0000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	36. 7200	32. 6400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	-
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	18. 3600	16. 3200
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	-	-
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	-	-
		292700350000	蓝色弹芯	个	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0500	0. 0500
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	-	-
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 2700	-
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 2700	-
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 2700	-
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 2700	-
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0. 2700	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检查、支架、横担、撑铁安装、固定、绝缘子清扫、配线、接线、接地、单体调试、工器具移运等。

续表 C.4.89-3 杆上配电设备安装

项目	编号				C4-10-111	C4-10-112	C4-10-113	C4-10-114
	名称				真空开关(带自动化设备)	真空开关(无自动化设备)	智能设备	配电箱
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.080	3.025	1.105	2.730
	材料	270500010200	避雷器 高压	个	(6.0000)	(6.0000)	—	—
		292300110700	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1000mm	根	2.0060	-	-	-
		292300112900	镀锌角钢横担 75mm×75mm×8mm×2100mm	根	2.0060	2.0060	-	-
		292300111900	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2100mm	根	2.0060	-	-	-
		292300112600	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×970mm	根	-	-	2.0060	-
		292300111200	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1500mm	根	2.0060	-	-	-
		292300112500	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×850mm	根	1.0030	-	-	-
		292300110600	镀锌角钢横担 63mm×6mm×2700mm	根	-	-	-	2.0060
		330100110400	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	4.0120	2.0060	2.0060	-
		330100110500	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×930mm	根	2.0060	-	-	-
		330100110900	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1270mm	根	2.0060	-	-	-
		011900030100	镀锌槽钢 60mm×900mm	根	1.0030	1.0030	-	-
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	3.0150	-	-	-
		330100060100	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	3.0150	1.0050	-	-
		330100070100	镀锌扁钢连板 65mm×20mm×480mm	根	2.0100	2.0100	-	-
		292300020200	镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×800mm	副	-	-	-	2.0100
		292300180100	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	1.0050	-	2.0100	-
		292300060100	镀锌电缆抱箍 40mm×7mm×720mm	副	2.0100	-	-	-
		292300090100	镀锌角钢抱箍 16mm×550mm	副	-	-	-	2.0100
		292300050100	镀锌单凸抱箍 60mm×6mm×790mm	副	1.0050	-	-	-
		270100030100	高压熔断器 150A	个	4.0000	-	-	-
		270100070000	高压熔断丝	根	4.0000	-	-	-
		030105092800	镀锌带母螺栓 M16×(400～450)	套	-	-	-	4.0800
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	8.1600	2.0400	-	4.0800
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	10.2000	6.1200	-	-
		030105092500	镀锌带母螺栓 M16×(110～150)	套	2.0400	2.0400	-	-
		030105093800	镀锌带母螺栓 M16×250	套	4.0800	4.0800	-	-
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275～300)	套	8.1600	-	2.0400	-

项目	编号				C4-10-111	C4-10-112	C4-10-113	C4-10-114
	名称				真空开关(带自动化设备)	真空开关(无自动化设备)	智能设备	配电箱
施工生产要素	材料	030105093900	镀锌带母螺栓 M16×350	套	-	-	2.0400	-
		030105070700	双头带母螺栓 M16×275	套	4.0800	2.0400	-	-
		030105070800	双头带母螺栓 M16×300	套	1.0200	-	-	-
		030105070900	双头带母螺栓 M16×340	套	-	-	1.0200	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	85.6800	36.7200	12.2400	16.3200
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	42.8400	18.3600	6.1200	8.1600
		280300122800	绝缘导线 RTJKYJ-16	m	25.4100	20.3080	-	-
		270900010300	高压针式绝缘子 P-20	个	6.0300	-	-	-
		291700060800	弹射楔型线夹 240	个	6.0300	6.0300	-	-
		291700060600	弹射楔型线夹 185	个	12.0600	3.0150	-	-
		280300122400	绝缘导线 JKYJ—25	m	19.0280	19.0280	-	-
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	5.0000	2.0000	-	-
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	5.0000	2.0000	-	-
		341300000100	标识标牌 200mm×100mm	块	2.0100	2.0100	-	-
		292700350000	蓝色弹芯	个	18.0900	9.0450	-	-
		292700290000	黄色弹芯	个	18.0900	9.0450	-	-
		270600030100	镀锌接地钎子 φ19	根	1.0050	1.0050	-	-
		292500030100	地线夹子 二线	个	1.0050	1.0050	-	-
		280300122000	绝缘导线 BX-16	m	-	-	-	2.0300
		290905030900	铜铝接线端子 DTL/JY-2	个	-	-	-	4.0600
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	-	4.0600
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	-	-	-	1.5300
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0.2800	0.2800	-	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.1000	0.1000	0.1500	0.2000
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.2700	0.2700	-	-
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.2700	0.2700	-	-
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.2700	0.2700	-	-
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.2700	0.2700	-	-
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0.2700	0.2700	-	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、支架、横担、撑铁安装、固定、绝缘子清扫、配线、接线、接地、单体调试、工器具移运等。

表 C. 4. 89-4 杆上其他装置

项目	编号				C4-10-115	C4-10-116	C4-10-117	C4-10-118	C4-10-119	C4-10-120
	名称				接地环	驱鸟器	电杆 反光膜	绝缘护罩	拉线保 护套管(组)	线路故障 指示器(只)
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 132	0. 034	0. 016	0. 023	0. 078	0. 059
	材料	270600100000	接地环	个	(1. 0500)	—	—	—	—	—
		574500010000	驱鸟器	个	—	(1. 0500)	—	—	—	—
		362100060000	电杆反光膜	个	—	—	(1. 0500)	—	—	—
		270500040000	绝缘护罩	个	—	—	—	(1. 0500)	—	—
		292100020000	拉线保护套管筒	组	—	—	—	—	(1. 0500)	—
		302101030000	线路故障指示器	只	—	—	—	—	—	(1. 0500)
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	0. 0400	-	-	0. 0500	-	-
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	0. 0400	-	-	0. 0500	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	-	-	3. 0000	-	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检查、支架、横担、撑铁安装、固定、绝缘子清扫、配线、接线、接地、单体调试、工器具移运等。

C. 4. 90　带电作业的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 90 的规定。

表 C. 4. 90-1　10kV 线路带电断、接引流线

项目	编号				C4-10-121	C4-10-122
	名称				接引流线	断引流线
	工程量计量单位				三相/次	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	5. 135	4. 784
	材料	291700350000	楔型弹射线夹	个	(7. 0350)	—
		280300122300	绝缘导线 JKYJ- 16	m	5. 0750	-
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	3. 0150	2. 0100
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	3. 0150	2. 0100
		292700240000	红色弹芯	个	-	3. 0000
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	2. 0000	2. 0000
		272500190100	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG（P-20 立瓶用）	个	1. 0000	3. 0000
		272500090100	横担绝缘遮蔽罩 145(368× 117× 105)	个	-	2. 0000
		271700010100	绝缘毯 YS241-01-05(900× 1000)	块	30. 0000	20. 0000
		272500030100	导线遮蔽罩 OR125-45C	个	6. 0000	6. 0000
		272500250000	跳线绝缘遮蔽罩	个	2. 0000	3. 0000
		292500110000	导线端头绝缘罩	个	3. 0000	2. 0000
		272500140100	绝缘毯夹 YS211-02-01	个	15. 0000	15. 0000
		372700240000	绝缘引流线	条	3. 0000	3. 0000
		272500130100	绝缘绳 20m 蚕丝	条	2. 0000	2. 0000
		292100010000	拉(合) 闸操作杆	副	1. 0000	1. 0000
		351100010100	充电式硬质切刀 REC-54	套	2. 0000	2. 0000
		551301010100	单相消弧开关 15kV/300A	台	3. 0000	3. 0000
		246900000400	钳型电流表 2413F	块	1. 0000	1. 0000
		246900000700	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	1. 0000	1. 0000
		240900060000	温湿度仪	块	1. 0000	1. 0000
		242700020000	风速仪	块	1. 0000	1. 0000
		242300000200	绝缘手套检测仪 G99	块	1. 0000	1. 0000
		241100220000	低压验电器	块	1. 0000	1. 0000
		241100030100	高压验电器（10kV）	块	1. 0000	1. 0000
		242300000100	绝缘绳索检测仪 RST2000	套	1. 0000	1. 0000
		301700010000	双工无线对讲装置	块	1. 0000	1. 0000
		022700000500	毡布 2m× 3m	%	3. 0000	3. 0000
		340000110000	其他材料			
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 8000	0. 7500
		990900140000	绝缘斗臂车	台班	0. 8000	0. 7500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检查、绝缘遮蔽、安装、搭接、调整、拆除、清理、工器具移运等。

表 C.4.90-2　10kV 线路带电立、撤电杆(直线)

项目	编号				C4-10-123	C4-10-124
	名称				立电杆(直线)	撤电杆(直线)
	工程量计量单位				基/次	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	6.721	6.669
	材料	291900040000	水泥电杆	根	(1.0030)	—
		291700120000	放电线夹	个	(3.0150)	—
		270500010200	避雷器 高压	个	3.0000	-
		292300111100	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm	根	1.0030	-
		292300130100	镀锌角钢立担 63mm×63mm×6mm×650mm	根	1.0030	-
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	1.0030	-
		292300180100	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	1.0050	-
		292300050200	镀锌单凸抱箍 65mm×6mm×790mm	副	2.0100	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	2.0400	-
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	4.0800	-
		292700220100	铜绑线 φ2.0	m	7.5000	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	6.1200	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	12.2400	-
		270900010300	高压针式绝缘子 P-20	个	3.0000	-
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	2.0100	-
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	3.0150	3.0150
		272500190100	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG (P-20 立瓶用)	个	3.0000	3.0000
		272500090100	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	2.0000	2.0000
		271700010100	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	10.0000	10.0000
		271700060000	橡胶绝缘毯(进口)	块	2.0000	2.0000
		272500040100	电杆绝缘包毯 600mm×10000mm	块	2.0000	2.0000
		272500030100	导线遮蔽罩 OR125-45C	个	6.0000	6.0000
		272500140100	绝缘毯夹 YS211-02-01	个	15.0000	15.0000
		272500130100	绝缘绳 20m 蚕丝	条	6.0000	6.0000
		292100010000	拉(合)闸操作杆	副	1.0000	1.0000
		246900000700	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	1.0000	1.0000
		240900060000	温湿度仪	块	1.0000	1.0000
		242700020000	风速仪	块	1.0000	1.0000
		242300000200	绝缘手套检测仪 G99	块	1.0000	1.0000
		241100220000	低压验电器	块	1.0000	1.0000
		241100030100	高压验电器 (10kV)	块	1.0000	1.0000
		242300000100	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	1.0000	1.0000
		301700010000	双工无线对讲装置	套	5.0000	5.0000
		022700000500	毡布 2m×3m	块	3.0000	3.0000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.5880	0.5880
		991900001100	摇臂钻床 φ63m	台班	1.7630	1.7630
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0.5880	0.5880
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、绝缘遮蔽、安装、固定、拆除、连接、清理、工器具移运等。

表 C.4.90-3　10kV 线路带负荷直线改耐张杆

项目	编号			C4-10-125
	名称			带负荷直线改耐张杆
	工程量计量单位			基/次
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	9.009
	材料	291700350000	楔型弹射线夹	个	(6.0300)
		291700210000	耐张线夹	个	(6.0300)
		270500010200	避雷器 高压	个	3.0000
		292300111500	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm	根	2.0060
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	2.0060
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	4.0800
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275～300)	套	2.0400
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	6.1200
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	12.2400
		270900010200	高压针式绝缘子 P-15	个	1.0050
		291700340100	直角挂环 Z-7	个	6.0000
		291700230100	球头挂环 Q-7	个	6.0000
		270900000200	高压悬式绝缘子 XP-7	个	12.0600
		291700280100	碗头挂板 (W)型 W-7B	个	6.0300
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	2.0100
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	2.0100
		272500190100	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG (P-20 立瓶用)	个	3.0000
		272500090100	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	2.0000
		271700010100	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	25.0000
		272500030100	导线遮蔽罩 OR125-45C	个	12.0000
		292500110000	导线端头绝缘罩	个	6.0000
		272500140100	绝缘毯夹 YS211-02-01	个	40.0000
		272500130100	绝缘绳 20m 蚕丝	条	5.0000
		352500040100	绝缘紧线器 N-1500(1.5t)	个	6.0000
		292100010000	拉(合)闸操作杆	副	1.0000
		352500000100	卡线器 AL-MIDDLE,适用于 16～240mm² 导线	个	8.0000
		351100010100	充电式硬质切刀 REC-54	套	2.0000
		352500030100	绝缘导线剥皮器 TYX-300	个	2.0000
		551301010100	单相消弧开关 15kV/300A	台	3.0000
		246900000400	钳型电流表 2413F	块	1.0000
		246900000700	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	1.0000
		240900060000	温湿度仪	块	1.0000
		242700020000	风速仪	块	1.0000
		242300000200	绝缘手套检测仪 G99	块	1.0000
		241100220000	低压验电器	块	1.0000
		241100030100	高压验电器 (10kV)	块	1.0000
		242300000100	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	1.0000
		301700010000	双工无线对讲装置	套	4.0000
		022700000500	毡布 2m×3m	块	2.0000
		340000110000	其他材料	%	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	1.0000
		990900140000	绝缘斗臂车	台班	2.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括检查、绝缘遮蔽、安装、固定、拆除、连接、清理、工器具移运等。

表 C.4.90-4　10kV 线路带电(带负荷)装、拆部件

项目	编号				C4-10-127	C4-10-128	C4-10-129	C4-10-130
	名称				安装避雷器	拆除避雷器	更换针式绝缘子	更换悬式绝缘子
	工程量计量单位				组/次			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2.966	2.262	2.693	3.043
	材料	291700350000	楔型弹射线夹	个	(3.0150)	—	—	—
		270500010200	避雷器 高压	个	3.0000	-	-	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	3.0600	-	-	-
		292700220100	铜绑线 φ2.0	m	-	-	7.5375	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	6.1200	-	-	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	3.0600	-	-	-
		270900010300	高压针式绝缘子 P-20	个	-	-	3.0150	-
		270900000200	高压悬式绝缘子 XP-7	个	-	-	-	6.0300
		280300122300	绝缘导线 JKYJ-16	m	13.1950	-	-	-
		280300122400	绝缘导线 JKYJ—25	m	13.1950	-	-	-
		270600030100	镀锌接地钎子 φ19	根	1.0000	-	-	-
		270600140100	接地用镀锌卡子 20	个	1.0000	-	-	-
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	1.0050	1.0050	-	-
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	1.0050	1.0050	-	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	-	-	1.0000	2.0000
		272500190100	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG (P-20 立瓶用)	个	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
		272500090100	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		271700010100	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	15.0000	15.0000	10.0000	15.0000
		272500030100	导线遮蔽罩 OR125-45C	个	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		272500250000	跳线绝缘遮蔽罩	个	-	-	3.0000	3.0000
		292500110000	导线端头绝缘罩	个	3.0000	3.0000	-	3.0000
		272500140100	绝缘毯夹 YS211-02-01	个	25.0000	25.0000	15.0000	25.0000
		272500130100	绝缘绳 20m 蚕丝	条	2.0000	2.0000	2.0000	3.0000
		292100010000	拉(合)闸操作杆	副	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		351100010100	充电式硬质切刀 REC-54	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		246900000400	钳型电流表 2413F	块	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		246900000700	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	-	1.0000	1.0000	1.0000
		240900060000	温湿度仪	块	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		242700020000	风速仪	块	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		242300000200	绝缘手套检测仪 G99	块	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		241100220000	低压验电器	块	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		241100030100	高压验电器 (10kV)	块	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		242300000100	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		301700010000	双工无线对讲装置	套	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
		022700000500	毡布 2m×3m	块	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.4130	0.3630	0.4250	0.4750
		990900140000	绝缘斗臂车	台班	0.4130	0.3630	0.4250	0.4750
		873101001900	直流高压发生器 AST300/3	台班	0.4000	-	-	-
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.8000	-	0.0100	0.0100
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.3740	-	-	-
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.4000	-	0.0100	0.0100
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	-	-	0.0100	0.0100
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、绝缘遮蔽、制作、安装、挂线、固定、搭接、拆除、清理、单体调试、工器具移运等。

续表 C. 4. 90-4　10kV 线路带电(带负荷)装、拆部件

项目	编号				C4-10-131	C4-10-132
	名称				更换直线横担	消除隐患
	工程量计量单位				处/次	
	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
施工生产要素	人工	000103030000	综合用工一类	工日	5. 525	4. 329
	材料	291700360000	楔型线夹	个	—	(2. 0100)
		291700350000	楔型弹射线夹	个	—	(3. 0150)
		010700010003	钢绞线	m	—	(15. 0000)
		292300020200	镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×800mm	副	-	1. 0050
		031500061200	拉线护板 60×6×200	付	-	1. 0000
		292300111100	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm	根	1. 0030	-
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	1. 0030	-
		292300180100	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	1. 0050	-
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	-	2. 0400
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	4. 0800
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	2. 0400
		292100060300	拉线盘 600mm×800mm(双眼)	块	-	1. 0030
		292100040500	拉线棍 24mm×3300mm	根	-	1. 0050
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	-	0. 2000
		292100020000	拉线保护套管筒	组	-	1. 0200
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	-	2. 0100
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	-	2. 0100
		272500190100	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG (P-20 立瓶用)	个	3. 0000	3. 0000
		272500090100	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	2. 0000	2. 0000
		271700010100	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	10. 0000	10. 0000
		272500030100	导线遮蔽罩 OR125-45C	个	6. 0000	6. 0000
		272500140100	绝缘毯夹 YS211-02-01	个	15. 0000	15. 0000
		272500130100	绝缘绳 20m 蚕丝	条	4. 0000	2. 0000
		352500040100	绝缘紧线器 N-1500(1. 5t)	个	-	2. 0000
		292100010000	拉(合)闸操作杆	副	1. 0000	1. 0000
		351100010100	充电式硬质切刀 REC-54	套	2. 0000	2. 0000
		246900000400	钳型电流表 2413F	块	-	1. 0000
		246900000700	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	1. 0000	1. 0000
		240900060000	温湿度仪	块	1. 0000	1. 0000
		242700020000	风速仪	块	1. 0000	1. 0000
		242300000200	绝缘手套检测仪 G99	块	1. 0000	1. 0000
		241100220000	低压验电器	块	1. 0000	1. 0000
		241100030100	高压验电器 (10kV)	块	1. 0000	1. 0000
		242300000100	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	1. 0000	1. 0000
		301700010000	双工无线对讲装置	套	4. 0000	3. 0000
		022700000500	毡布 2m×3m	块	2. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 6130	0. 6750
		990900140000	绝缘斗臂车	台班	1. 2250	0. 6750
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检查、绝缘遮蔽、制作、安装、挂线、固定、搭接、拆除、清理、单体调试、工器具移运等。

续表 C.4.90-4　10kV 线路带电(带负荷)装、拆部件

项目	编号				C4-10-133	C4-10-134	C4-10-135
	名称				装拆导线绝缘套管	挂(拆)线	带负荷更换跌落式熔断器
	工程量计量单位				档/次		组/次
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2.756	2.548	5.107
	材料	551301140000	隔离开关	台	-	-	-
		270100050000	跌落式熔断器	个	—	—	(3.0000)
		290606020000	导线护管	m	(3.0000)	—	—
		291700210000	耐张线夹	个	—	(3.0150)	—
		291700350000	楔型弹射线夹	个	-	-	-
		292300111500	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm	根	-	2.0060	-
		292300112000	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2174mm	根	-	-	-
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	-	2.0060	-
		330100110400	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	-	-	-
		330100060100	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	-	-	-
		330100080100	镀锌角钢背板 50mm×50mm×5mm×550mm	根	-	-	-
		290905030900	铜铝接线端子 DTL/JY-2	个	-	-	-
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	-	-	6.0000
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	-	4.0800	-
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	-	-	-
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275～300)	套	-	2.0400	-
		030105092500	镀锌带母螺栓 M16×(110～150)	套	-	-	-
		030105070700	双头带母螺栓 M16×275	套	-	-	-
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	6.1200
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	6.1200	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-	12.2400
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	12.2400	-
		291700340100	直角挂环 Z-7	个	-	4.0000	-
		291700230100	球头挂环 Q-7	个	-	3.0000	-
		270900000200	高压悬式绝缘子 XP-7	个	-	6.0300	-
		291700280100	碗头挂板 (W)型 W-7B	个	-	3.0150	-
		270500040000	绝缘护罩	个	-	-	-
		270600100000	接地环	个	-	3.0000	-
		270100070000	高压熔断丝	根	-	-	3.0000
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	-	-	-
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	-	-	-

项目	编号				C4-10-133	C4-10-134	C4-10-135
	名称				装拆导线绝缘套管	挂(拆)线	带负荷更换跌落式熔断器
施工生产要素	材料	272500190100	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG (P-20 立瓶用)	个	3.0000	3.0000	-
		272500090100	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	-	2.0000	2.0000
		271700010100	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	10.0000	10.0000	15.0000
		271700060000	橡胶绝缘毯(进口)	块	-	-	10.0000
		272500150000	绝缘隔离挡板	块	-	-	2.0000
		272500030100	导线遮蔽罩 OR125-45C	个	-	6.0000	-
		272500250000	跳线绝缘遮蔽罩	个	-	-	2.0000
		292500110000	导线端头绝缘罩	个	-	-	-
		272500140100	绝缘毯夹 YS211-02-01	个	-	15.0000	20.0000
		272500130100	绝缘绳 20m 蚕丝	条	2.0000	2.0000	2.0000
		352500040100	绝缘紧线器 N-1500(1.5t)	个	-	3.0000	-
		292100010000	拉(合)闸操作杆	副	-	1.0000	1.0000
		352500000100	卡线器 AL-MIDDLE,适用于 16~240mm² 导线	个	-	3.0000	-
		351100010100	充电式硬质切刀 REC-54	套	-	2.0000	2.0000
		352100000100	电动液压钳 进口	把	-	-	1.0000
		551301010100	单相消弧开关 15kV/300A	台	-	-	1.0000
		246900000400	钳型电流表 2413F	块	-	1.0000	1.0000
		246900000700	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	1.0000	1.0000	1.0000
		240900060000	温湿度仪	块	1.0000	1.0000	1.0000
		242700020000	风速仪	块	1.0000	1.0000	1.0000
		242300000200	绝缘手套检测仪 G99	块	1.0000	1.0000	1.0000
		241100220000	低压验电器	块	1.0000	1.0000	1.0000
		241100030100	高压验电器 (10kV)	块	1.0000	1.0000	1.0000
		242300000100	绝缘绳索检测仪 RST2000	套	1.0000	1.0000	1.0000
		301700010000	双工无线对讲装置	块	3.0000	3.0000	3.0000
		022700000500	毡布 2m×3m	%	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料		3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.4380	0.4000	0.6630
		990900140000	绝缘斗臂车	台班	0.4380	0.4000	0.6630
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	-	-	0.2700
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	-	-	0.2700
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	-	-	0.2700
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	-	-	0.2700
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	-	-	0.2700
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、绝缘遮蔽、制作、安装、挂线、固定、搭接、拆除、清理、单体调试、工器具移运等。

续表 C.4.90-4　10kV 线路带电(带负荷)装、拆部件

项目	编号				C4-10-136	C4-10-137
	名称				带负荷安装 柱上隔离开关	带负荷拆除 柱上隔离开关
	工程量计量单位				3 相/次	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	8.959	6.812
	材料	551301140000	隔离开关	台	(3.0000)	—
		270100050000	跌落式熔断器	个	-	-
		290606020000	导线护管	m	-	-
		291700210000	耐张线夹	个	(6.0300)	—
		291700350000	楔型弹射线夹	个	—	(6.0300)
		292300111500	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm	根	-	-
		292300112000	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2174mm	根	2.0060	-
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	-	-
		330100110400	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	2.0060	-
		330100060100	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	2.0100	-
		330100080100	镀锌角钢背板 50mm×50mm×5mm×550mm	根	3.0150	-
		290905030900	铜铝接线端子 DTL/JY-2	个	6.0900	-
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	-	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	13.2600	-
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	4.0800	-
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275～300)	套	2.0400	-
		030105092500	镀锌带母螺栓 M16×(110～150)	套	6.1200	-
		030105070700	双头带母螺栓 M16×275	套	2.0400	-
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	27.5400	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	55.0800	-
		291700340100	直角挂环 Z-7	个	6.0000	-
		291700230100	球头挂环 Q-7	个	6.0000	-
		270900000200	高压悬式绝缘子 XP-7	个	12.0600	-
		291700280100	碗头挂板 (W)型 W-7B	个	6.0300	-
		270500040000	绝缘护罩	个	3.0000	-
		270600100000	接地环	个	-	-
		270100070000	高压熔断丝	根	-	-
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	6.0300	6.0300
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	3.0150	3.0150

项目	编号				C4-10-136	C4-10-137
	名称				带负荷安装 柱上隔离开关	带负荷拆除 柱上隔离开关
施工生产要素	材料	272500190100	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG（P-20 立瓶用）	个	3.0000	-
		272500090100	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	4.0000	4.0000
		271700010100	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	30.0000	30.0000
		271700060000	橡胶绝缘毯(进口)	块	10.0000	-
		272500150000	绝缘隔离挡板	块	-	-
		272500030100	导线遮蔽罩 OR125-45C	个	12.0000	12.0000
		272500250000	跳线绝缘遮蔽罩	个	-	-
		292500110000	导线端头绝缘罩	个	6.0000	6.0000
		272500140100	绝缘毯夹 YS211-02-01	个	45.0000	45.0000
		272500130100	绝缘绳 20m 蚕丝	条	5.0000	5.0000
		352500040100	绝缘紧线器 N-1500(1.5t)	个	6.0000	-
		292100010000	拉(合)闸操作杆	副	1.0000	1.0000
		352500000100	卡线器 AL-MIDDLE,适用于 16～240mm² 导线	个	12.0000	-
		351100010100	充电式硬质切刀 REC-54	套	2.0000	2.0000
		352100000100	电动液压钳 进口	把	2.0000	-
		551301010100	单相消弧开关 15kV/300A	台	3.0000	3.0000
		246900000400	钳型电流表 2413F	块	2.0000	2.0000
		246900000700	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	1.0000	1.0000
		240900060000	温湿度仪	块	1.0000	1.0000
		242700020000	风速仪	块	1.0000	1.0000
		242300000200	绝缘手套检测仪 G99	块	1.0000	1.0000
		241100220000	低压验电器	块	1.0000	1.0000
		241100030100	高压验电器（10kV）	块	1.0000	1.0000
		242300000100	绝缘绳索检测仪 RST2000	套	1.0000	1.0000
		301700010000	双工无线对讲装置	块	4.0000	4.0000
		022700000500	毡布 2m×3m	%	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料		3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.9380	0.7630
		990900140000	绝缘斗臂车	台班	1.8750	1.5250
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.2700	-
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.2700	-
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.2700	-
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.2700	-
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0.2700	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注：工作内容包括检查、绝缘遮蔽、制作、安装、挂线、固定、搭接、拆除、清理、单体调试、工器具移运等。

表 C. 4. 90-5　10kV 线路带负荷安装柱上负荷开关

项目	编号				C4-10-138	C4-10-139
	名称				安装	拆除
	工程量计量单位				台/次	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	9. 449	6. 240
	材料	551303010000	真空负荷开关	台	(1. 0000)	—
		291700350000	楔型弹射线夹	个	(14. 0210)	—
		291700210000	耐张线夹	个	(6. 0300)	—
		270500010200	避雷器 高压	个	6. 0000	-
		270300040000	保险器	个	3. 0000	-
		292300010100	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	1. 0030	-
		292300112700	镀锌角钢横担 75mm×75mm×6mm×2100mm	根	2. 0060	-
		330100110400	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	2. 0060	-
		330100060100	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	1. 0050	-
		330100070100	镀锌扁钢连板 65mm×20mm×480mm	根	2. 0100	-
		011900030100	镀锌槽钢 60mm×900mm	根	1. 0030	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35 ~ 60)	套	6. 1200	-
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	4. 0800	-
		030105092700	镀锌带母螺栓 M16×(275 ~ 300)	套	4. 0800	-
		030105092500	镀锌带母螺栓 M16×(110 ~ 150)	套	2. 0400	-
		030105070700	双头带母螺栓 M16×275	套	2. 0400	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	18. 3600	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	36. 7200	-
		291700340100	直角挂环 Z-7	个	6. 0000	-
		291700230100	球头挂环 Q-7	个	6. 0000	-
		270900000200	高压悬式绝缘子 XP-7	个	12. 0600	-
		291700280100	碗头挂板 (W) 型 W-7B	个	6. 0300	-
		280300122300	绝缘导线 JKYJ- 16	m	13. 1950	-
		280300122400	绝缘导线 JKYJ—25	m	13. 1950	-
		270600030100	镀锌接地钎子 φ19	根	1. 0000	-
		292500030100	地线夹子 二线	个	1. 0000	-
		270600100000	接地环	个	3. 0000	-
		271700020100	绝缘自粘带 2228	盘	2. 0100	2. 0100
		271700020200	绝缘自粘带 33+	盘	2. 0100	2. 0100

项目	编号				C4-10-138	C4-10-139
	名称				安装	拆除
施工生产要素	材料	272500190100	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG（P-20 立瓶用）	个	3.0000	-
		272500090100	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	4.0000	2.0000
		271700010100	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	30.0000	30.0000
		271700060000	橡胶绝缘毯(进口)	块	10.0000	10.0000
		272500030100	导线遮蔽罩 OR125-45C	个	12.0000	12.0000
		292500110000	导线端头绝缘罩	个	6.0000	6.0000
		272500140100	绝缘毯夹 YS211-02-01	个	45.0000	45.0000
		372700240000	绝缘引流线	条	3.0000	3.0000
		272500130100	绝缘绳 20m 蚕丝	条	5.0000	5.0000
		352500040100	绝缘紧线器 N-1500(1.5t)	个	6.0000	-
		292100010000	拉(合)闸操作杆	副	1.0000	1.0000
		352500000100	卡线器 AL-MIDDLE,适用于 16～240mm² 导线	个	12.0000	-
		351100010100	充电式硬质切刀 REC-54	套	2.0000	2.0000
		551301010100	单相消弧开关 15kV/300A	台	3.0000	3.0000
		246900000400	钳型电流表 2413F	块	2.0000	2.0000
		246900000700	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	1.0000	1.0000
		240900060000	温湿度仪	块	1.0000	1.0000
		242700020000	风速仪	块	1.0000	1.0000
		242300000200	绝缘手套检测仪 G99	块	1.0000	1.0000
		241100220000	低压验电器	块	1.0000	1.0000
		241100030100	高压验电器（10kV）	块	1.0000	1.0000
		242300000100	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	1.0000	1.0000
		301700010000	双工无线对讲装置	套	4.0000	4.0000
		022700000500	毡布 2m×3m	块	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.9500	0.7000
		990900140000	绝缘斗臂车	台班	1.9000	1.4000
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.2700	-
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.2700	-
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.2700	-
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.2700	-
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0.2700	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000
注:工作内容包括检查、绝缘遮蔽、连接、组装、固定、拆除、清理、单体调试、工器具移运等。						

XI　配管、配线

C. 4. 91　配管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 91 的规定。

表 C. 4. 91- 1. 1 镀锌电线管砖、混凝土结构明配

项目	编号				C4-11-1	C4-11-2	C4-11-3	C4-11-4	C4-11-5	C4-11-6
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 060	0. 060	0. 064	0. 064	0. 091	0. 091
	材料	290603020100	镀锌电线管 φ15	m	1. 0300	-	-	-	-	-
		290603020200	镀锌电线管 φ20	m	-	1. 0300	-	-	-	-
		290603020300	镀锌电线管 φ25	m	-	-	1. 0300	-	-	-
		290603020400	镀锌电线管 φ32	m	-	-	-	1. 0300	-	-
		290603020500	镀锌电线管 φ40	m	-	-	-	-	1. 0300	-
		290603020600	镀锌电线管 φ50	m	-	-	-	-	-	1. 0300
		290613000100	镀锌电线管接头 15	个	0. 1648	-	-	-	-	-
		290613000200	镀锌电线管接头 20	个	-	0. 1648	-	-	-	-
		290613000300	镀锌电线管接头 25	个	-	-	0. 1648	-	-	-
		290613000400	镀锌电线管接头 32	个	-	-	-	0. 1648	-	-
		290613000500	镀锌电线管接头 40	个	-	-	-	-	0. 1648	-
		290613000600	镀锌电线管接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1648
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	0. 8240	-	-	-	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0. 8240	-	-	-	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 3090	-	-	-
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0. 3090	-	-
		030109060500	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0. 3090	-
		030109060600	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	0. 3090
		290637040100	塑料护口(电线管) 15	个	0. 4120	-	-	-	-	-
		290637040200	塑料护口(电线管) 20	个	-	0. 4120	-	-	-	-

项目	编号				C4-11-1	C4-11-2	C4-11-3	C4-11-4	C4-11-5	C4-11-6
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
施工生产要素	材料	290637040300	塑料护口(电线管) 25	个	-	-	0.1545	-	-	-
		290637040400	塑料护口(电线管) 32	个	-	-	-	0.1545	-	-
		290637040500	塑料护口(电线管) 40	个	-	-	-	-	0.1545	-
		290637040600	塑料护口(电线管) 50	个	-	-	-	-	-	0.1545
		182500320100	电线管管卡子 15	个	1.4420	-	-	-	-	-
		182500320200	电线管管卡子 20	个	-	1.4420	-	-	-	-
		182500320300	电线管管卡子 25	个	-	-	0.8549	-	-	-
		182500320400	电线管管卡子 32	个	-	-	-	0.8549	-	-
		182500320500	电线管管卡子 40	个	-	-	-	-	0.6789	-
		182500320600	电线管管卡子 50	个	-	-	-	-	-	0.6789
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	-	-	-	0.6740	0.6740
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2.9120	2.9120	1.7260	1.7260	0.6860	0.6860
		030101070000	轻型铆栓	个	2.9400	2.9400	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
		290639000100	电线管接地卡子 15	个	0.7416	-	-	-	-	-
		290639000200	电线管接地卡子 20	个	-	0.7416	-	-	-	-
		290639000300	电线管接地卡子 25	个	-	-	0.6695	-	-	-
		290639000400	电线管接地卡子 32	个	-	-	-	0.6695	-	-
		290639000500	电线管接地卡子 40	个	-	-	-	-	0.6695	-
		290639000600	电线管接地卡子 50	个	-	-	-	-	-	0.6695
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0814	0.0814	0.0814	0.0814
		140500070000	铅油	kg	0.0058	0.0069	0.0104	0.0125	0.0140	0.0186
		140100020000	清油	kg	0.0026	0.0032	0.0042	0.0052	0.0057	0.0077
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。										

表 C.4.91-1.2 镀锌电线管砖、混凝土结构暗配

项目	编号			C4-11-7	C4-11-8	C4-11-9	C4-11-10	C4-11-11	C4-11-12
	名称			公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.043	0.043	0.059	0.059	0.085	0.085
	材料	290603020100	镀锌电线管 φ15	m	1.0300	-	-	-	-	-
		290603020200	镀锌电线管 φ20	m	-	1.0300	-	-	-	-
		290603020300	镀锌电线管 φ25	m	-	-	1.0300	-	-	-
		290603020400	镀锌电线管 φ32	m	-	-	-	1.0300	-	-
		290603020500	镀锌电线管 φ40	m	-	-	-	-	1.0300	-
		290603020600	镀锌电线管 φ50	m	-	-	-	-	-	1.0300
		290613000100	镀锌电线管接头 15	个	0.1648	-	-	-	-	-
		290613000200	镀锌电线管接头 20	个	-	0.1648	-	-	-	-
		290613000300	镀锌电线管接头 25	个	-	-	0.1648	-	-	-
		290613000400	镀锌电线管接头 32	个	-	-	-	0.1648	-	-
		290613000500	镀锌电线管接头 40	个	-	-	-	-	0.1648	-
		290613000600	镀锌电线管接头 50	个	-	-	-	-	-	0.1648
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	0.8240	-	-	-	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0.8240	-	-	-	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0.3090	-	-	-
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.3090	-	-
		030109060500	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0.3090	-
		030109060600	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	0.3090
		290637040100	塑料护口(电线管) 15	个	0.4120	-	-	-	-	-
		290637040200	塑料护口(电线管) 20	个	-	0.4120	-	-	-	-
		290637040300	塑料护口(电线管) 25	个	-	-	0.1545	-	-	-
		290637040400	塑料护口(电线管) 32	个	-	-	-	0.1545	-	-
		290637040500	塑料护口(电线管) 40	个	-	-	-	-	0.1545	-
		290637040600	塑料护口(电线管) 50	个	-	-	-	-	-	0.1545
		290639000100	电线管接地卡子 15	个	0.7416	-	-	-	-	-
		290639000200	电线管接地卡子 20	个	-	0.7416	-	-	-	-
		290639000300	电线管接地卡子 25	个	-	-	0.6695	-	-	-
		290639000400	电线管接地卡子 32	个	-	-	-	0.6695	-	-
		290639000500	电线管接地卡子 40	个	-	-	-	-	0.6695	-
		290639000600	电线管接地卡子 50	个	-	-	-	-	-	0.6695
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0814	0.0814	0.0814	0.0814
		140500070000	铅油	kg	0.0005	0.0006	0.0009	0.0012	0.0013	0.0017
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地、接短管等。

表 C.4.91-1.3 镀锌电线管钢结构支架配管

项目	编号			C4-11-13	C4-11-14	C4-11-15	C4-11-16	C4-11-17	C4-11-18
	名称			公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.041	0.041	0.060	0.060	0.075	0.075
	材料	290603020100	镀锌电线管 φ15	m	1.0300	-	-	-	-	-
		290603020200	镀锌电线管 φ20	m	-	1.0300	-	-	-	-
		290603020300	镀锌电线管 φ25	m	-	-	1.0300	-	-	-
		290603020400	镀锌电线管 φ32	m	-	-	-	1.0300	-	-
		290603020500	镀锌电线管 φ40	m	-	-	-	-	1.0300	-
		290603020600	镀锌电线管 φ50	m	-	-	-	-	-	1.0300
		290613000100	镀锌电线管接头 15	个	0.1648	-	-	-	-	-
		290613000200	镀锌电线管接头 20	个	-	0.1648	-	-	-	-
		290613000300	镀锌电线管接头 25	个	-	-	0.1648	-	-	-
		290613000400	镀锌电线管接头 32	个	-	-	-	0.1648	-	-
		290613000500	镀锌电线管接头 40	个	-	-	-	-	0.1648	-
		290613000600	镀锌电线管接头 50	个	-	-	-	-	-	0.1648
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	0.8240	-	-	-	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0.8240	-	-	-	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0.3090	-	-	-
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.3090	-	-
		030109060500	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0.3090	-
		030109060600	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	0.3090
		290637040100	塑料护口(电线管) 15	个	0.4120	-	-	-	-	-
		290637040200	塑料护口(电线管) 20	个	-	0.4120	-	-	-	-
		290637040300	塑料护口(电线管) 25	个	-	-	0.1545	-	-	-
		290637040400	塑料护口(电线管) 32	个	-	-	-	0.1545	-	-
		290637040500	塑料护口(电线管) 40	个	-	-	-	-	0.1545	-
		290637040600	塑料护口(电线管) 50	个	-	-	-	-	-	0.1545
		182500320100	电线管管卡子 15	个	1.2360	-	-	-	-	-
		182500320200	电线管管卡子 20	个	-	1.2360	-	-	-	-
		182500320300	电线管管卡子 25	个	-	-	0.8549	-	-	-
		182500320400	电线管管卡子 32	个	-	-	-	0.8549	-	-
		182500320500	电线管管卡子 40	个	-	-	-	-	0.6789	-
		182500320600	电线管管卡子 50	个	-	-	-	-	-	0.6789
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
		290639000100	电线管接地卡子 15	个	0.7416	-	-	-	-	-
		290639000200	电线管接地卡子 20	个	-	0.7416	-	-	-	-
		290639000300	电线管接地卡子 25	个	-	-	0.6695	-	-	-
		290639000400	电线管接地卡子 32	个	-	-	-	0.6695	-	-
		290639000500	电线管接地卡子 40	个	-	-	-	-	0.6695	-
		290639000600	电线管接地卡子 50	个	-	-	-	-	-	0.6695
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0814	0.0814	0.0814	0.0814
		140500070000	铅油	kg	0.0058	0.0069	0.0102	0.0128	0.0140	0.0186
		140100020000	清油	kg	0.0026	0.0032	0.0042	0.0052	0.0057	0.0077
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

表 C.4.91-1.4 镀锌电线管钢索配管

项目	编号			C4-11-19	C4-11-20	C4-11-21	C4-11-22
	名称			公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.063	0.063	0.081	0.081
	材料	290603020100	镀锌电线管 φ15	m	1.0300	-	-	-
		290603020200	镀锌电线管 φ20	m	-	1.0300	-	-
		290603020300	镀锌电线管 φ25	m	-	-	1.0300	-
		290603020400	镀锌电线管 φ32	m	-	-	-	1.0300
		290613000100	镀锌电线管接头 15	个	0.1648	-	-	-
		290613000200	镀锌电线管接头 20	个	-	0.1648	-	-
		290613000300	镀锌电线管接头 25	个	-	-	0.1648	-
		290613000400	镀锌电线管接头 32	个	-	-	-	0.1648
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	0.3090	-	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0.3090	-	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0.3090	-
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.3090
		290637040100	塑料护口(电线管) 15	个	0.1545	-	-	-
		290637040200	塑料护口(电线管) 20	个	-	0.1545	-	-
		290637040300	塑料护口(电线管) 25	个	-	-	0.1545	-
		290637040400	塑料护口(电线管) 32	个	-	-	-	0.1545
		182500320100	电线管管卡子 15	个	1.3390	-	-	-
		182500320200	电线管管卡子 20	个	-	1.3390	-	-
		182500320300	电线管管卡子 25	个	-	-	1.0300	-
		182500320400	电线管管卡子 32	个	-	-	-	1.0300
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	1.3520	1.3520	1.0400	1.0400
		290639000100	电线管接地卡子 15	个	0.6695	-	-	-
		290639000200	电线管接地卡子 20	个	-	0.6695	-	-
		290639000300	电线管接地卡子 25	个	-	-	0.6695	-
		290639000400	电线管接地卡子 32	个	-	-	-	0.6695
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.0814	0.0814	0.0814	0.0814
		140500070000	铅油	kg	0.0058	0.0069	0.0102	0.0128
		140100020000	清油	kg	0.0026	0.0032	0.0042	0.0052
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

表 C. 4. 91-2. 1 焊接钢管砖、混凝土结构明配

项目	编号			C4-11-23	C4-11-24	C4-11-25	C4-11-26	C4-11-27	C4-11-28
	名称			公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 066	0. 066	0. 081	0. 081	0. 105	0. 105
	材料	170100000101	焊接钢管 DN15	m	1. 0300	-	-	-	-	-
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	-	1. 0300	-	-	-	-
		170100000301	焊接钢管 DN25	m	-	-	1. 0300	-	-	-
		170100000400	焊接钢管 DN32	m	-	-	-	1. 0300	-	-
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	-	-	-	-	1. 0300	-
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	-	-	1. 0300
		181500270100	焊接钢管接头 15	个	0. 1648	-	-	-	-	-
		181500270200	焊接钢管接头 20	个	-	0. 1648	-	-	-	-
		181500270300	焊接钢管接头 25	个	-	-	0. 1648	-	-	-
		181500270400	焊接钢管接头 32	个	-	-	-	0. 1648	-	-
		181500270500	焊接钢管接头 40	个	-	-	-	-	0. 1648	-
		181500270600	焊接钢管接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1648
		030109050100	锁紧螺母 M15	个	0. 8240	-	-	-	-	-
		030109050200	锁紧螺母 M20	个	-	0. 8240	-	-	-	-
		030109050300	锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 3090	-	-	-
		030109050400	锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0. 3090	-	-
		030109050500	锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0. 3090	-
		030109050600	锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	0. 3090
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 4120	-	-	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0. 4120	-	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0. 1545	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-	0. 1545	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-	-	0. 1545	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	-	-	-	0. 1545
		182500430100	钢管管卡子 15	个	1. 2360	-	-	-	-	-
		182500430200	钢管管卡子 20	个	-	1. 2360	-	-	-	-
		182500430300	钢管管卡子 25	个	-	-	0. 8549	-	-	-
		182500430400	钢管管卡子 32	个	-	-	-	0. 8549	-	-
		182500430500	钢管管卡子 40	个	-	-	-	-	0. 6798	-
		182500430600	钢管管卡子 50	kg	-	-	-	-	-	0. 6798
		010900090000	圆钢 φ10 以内	套	0. 0088	0. 0088	0. 0090	0. 0090	0. 0278	0. 0278
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	个	-	-	-	-	0. 6732	0. 6732
		030103340000	镀锌木螺钉	kg	2. 4960	2. 4960	1. 7264	1. 7264	0. 6864	0. 6864
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0083	0. 0083	0. 0090	0. 0090	0. 0113	0. 0113
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0207	0. 0267	0. 0335	0. 0425	0. 0503	0. 0629
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0046	0. 0057	0. 0074	0. 0094	0. 0109	0. 0137
		140500070000	铅油	kg	0. 0057	0. 0071	0. 0102	0. 0129	0. 0145	0. 0181
		140100020000	清油	kg	0. 0026	0. 0033	0. 0042	0. 0053	0. 0060	0. 0074
		030101070000	轻型铆栓	个	2. 5200	2. 5200	1. 7430	1. 7430	0. 6930	0. 6930
		130100090000	沥青清漆	kg	-	-	0. 0053	0. 0053	0. 0063	0. 0063
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0032	0. 0032	0. 0035	0. 0035	0. 0043	0. 0043
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0. 0006	0. 0006	0. 0011	0. 0011
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、刷漆等。

续表 C.4.91-2.1 焊接钢管砖、混凝土结构明配

项目	编号			C4-11-29	C4-11-30	C4-11-31	C4-11-32	C4-11-33
	名称			公称直径(mm 以内)				
				70	80	100	125	150
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.161	0.213	0.240	0.264	0.420
	材料	170100000800	焊接钢管 DN70	m	1.0300	-	-	-	-
		170100000901	焊接钢管 DN80	m	-	1.0300	-	-	-
		170100001001	焊接钢管 DN100	m	-	-	1.0300	-	-
		170100001101	焊接钢管 DN125	m	-	-	-	1.0300	-
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	-	-	-	-	1.0300
		181500270700	焊接钢管接头 70	个	0.1545	-	-	-	-
		181500270800	焊接钢管接头 80	个	-	0.1545	-	-	-
		181500270900	焊接钢管接头 100	个	-	-	0.1545	-	-
		181500271000	焊接钢管接头 125	个	-	-	-	0.1545	-
		181500271100	焊接钢管接头 150	个	-	-	-	-	0.1545
		030109050700	锁紧螺母 M70	个	0.3090	-	-	-	-
		030109050800	锁紧螺母 M80	个	-	0.3090	-	-	-
		030109050900	锁紧螺母 M100	个	-	-	0.3090	-	-
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0.1545	-	-	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0.1545	-	-	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-	0.1545	-	-
		182500430700	钢管管卡子 70	个	0.5150	-	-	-	-
		182500430800	钢管管卡子 80	个	-	0.5150	-	-	-
		182500430900	钢管管卡子 100	个	-	-	0.5150	-	-
		182500431000	钢管管卡子 125	个	-	-	-	0.2884	-
		182500431100	钢管管卡子 150	kg	-	-	-	-	0.2883
		010900090000	圆钢 φ10 以内	套	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	kg	1.0200	1.0200	1.0200	0.8160	0.8160
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136
		130500040000	防锈漆	kg	0.0832	0.0964	0.1224	0.1515	0.1801
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0179	0.0216	0.0266	0.0327	0.0384
		140500070000	铅油	kg	0.0200	0.0200	0.0300	0.0376	0.0440
		140100020000	清油	kg	0.0093	0.0109	0.0141	0.0173	0.0204
		130100090000	沥青清漆	kg	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
		991900080000	电动煨弯机	台班	0.0011	0.0032	0.0032	0.0032	0.0105
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053	0.0076
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、刷漆等。

表 C. 4. 91-2. 2 焊接钢管砖、混凝土结构暗配

项目	编号				C4-11-34	C4-11-35	C4-11-36	C4-11-37	C4-11-38	C4-11-39
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 041	0. 041	0. 048	0. 048	0. 079	0. 088
	材料	170100000101	焊接钢管 DN15	m	1. 0300	-	-	-	-	-
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	-	1. 0300	-	-	-	-
		170100000301	焊接钢管 DN25	m	-	-	1. 0300	-	-	-
		170100000400	焊接钢管 DN32	m	-	-	-	1. 0300	-	-
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	-	-	-	-	1. 0300	-
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	-	-	1. 0300
		181500270100	焊接钢管接头 15	个	0. 1648	-	-	-	-	-
		181500270200	焊接钢管接头 20	个	-	0. 1648	-	-	-	-
		181500270300	焊接钢管接头 25	个	-	-	0. 1648	-	-	-
		181500270400	焊接钢管接头 32	个	-	-	-	0. 1648	-	-
		181500270500	焊接钢管接头 40	个	-	-	-	-	0. 1648	-
		181500270600	焊接钢管接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1648
		030109050100	锁紧螺母 M15	个	0. 8240	-	-	-	-	-
		030109050200	锁紧螺母 M20	个	-	0. 8240	-	-	-	-
		030109050300	锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 3090	-	-	-
		030109050400	锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0. 3090	-	-
		030109050500	锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0. 3090	-
		030109050600	锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	0. 3090
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 4120	-	-	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0. 4120	-	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0. 1545	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-	0. 1545	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-	-	0. 1545	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	kg	-	-	-	-	-	0. 1545
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0088	0. 0088	0. 0090	0. 0090	0. 0278	0. 0278
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0083	0. 0083	0. 0090	0. 0090	0. 0113	0. 0113
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0086	0. 0114	0. 0143	0. 0183	0. 0229	0. 0286
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0020	0. 0024	0. 0032	0. 0041	0. 0050	0. 0062
		130100090000	沥青清漆	kg	-	-	0. 0049	0. 0062	0. 0056	0. 0070
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0032	0. 0032	0. 0035	0. 0035	0. 0043	0. 0043
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0. 0006	0. 0006	0. 0011	0. 0011
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地、接短管等。

续表 C.4.91-2.2 焊接钢管砖、混凝土结构暗配

项目	编号			C4-11-40	C4-11-41	C4-11-42	C4-11-43	C4-11-44
	名称			公称直径(mm 以内)				
				70	80	100	125	150
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.129	0.191	0.202	0.254	0.346
	材料	170100000800	焊接钢管 DN70	m	1.0300	-	-	-	-
		170100000901	焊接钢管 DN80	m	-	1.0300	-	-	-
		170100001001	焊接钢管 DN100	m	-	-	1.0300	-	-
		170100001101	焊接钢管 DN125	m	-	-	-	1.0300	-
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	-	-	-	-	1.0300
		181500270700	焊接钢管接头 70	个	0.1545	-	-	-	-
		181500270800	焊接钢管接头 80	个	-	0.1545	-	-	-
		181500270900	焊接钢管接头 100	个	-	-	0.1545	-	-
		181500271000	焊接钢管接头 125	个	-	-	-	0.0824	-
		181500271100	焊接钢管接头 150	个	-	-	-	-	0.0824
		030109050700	锁紧螺母 M70	个	0.3090	-	-	-	-
		030109050800	锁紧螺母 M80	个	-	0.3090	-	-	-
		030109050900	锁紧螺母 M100	个	-	-	0.3090	-	-
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0.1545	-	-	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0.1545	-	-	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	kg	-	-	0.1545	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136
		130500040000	防锈漆	kg	0.0400	0.0457	0.0572	0.0715	0.0858
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0086	0.0099	0.0127	0.0156	0.0184
		130100090000	沥青清漆	kg	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	%	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
		340000110000	其他材料		3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
		991900080000	电动煨弯机	台班	0.0030	0.0032	0.0032	0.0105	0.0105
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053	0.0076
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地、接短管等。

表 C. 4. 91-2. 3 焊接钢管钢结构支架配管

项目	编号			C4-11-45	C4-11-46	C4-11-47	C4-11-48	C4-11-49	C4-11-50
	名称			公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 048	0. 048	0. 059	0. 059	0. 094	0. 094
	材料	170100000101	焊接钢管 DN15	m	1. 0300	-	-	-	-	-
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	-	1. 0300	-	-	-	-
		170100000301	焊接钢管 DN25	m	-	-	1. 0300	-	-	-
		170100000400	焊接钢管 DN32	m	-	-	-	1. 0300	-	-
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	-	-	-	-	1. 0300	-
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	-	-	1. 0300
		181500270100	焊接钢管接头 15	个	0. 1648	-	-	-	-	-
		181500270200	焊接钢管接头 20	个	-	0. 1648	-	-	-	-
		181500270300	焊接钢管接头 25	个	-	-	0. 1648	-	-	-
		181500270400	焊接钢管接头 32	个	-	-	-	0. 1648	-	-
		181500270500	焊接钢管接头 40	个	-	-	-	-	0. 1648	-
		181500270600	焊接钢管接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1648
		030109050100	锁紧螺母 M15	个	0. 8240	-	-	-	-	-
		030109050200	锁紧螺母 M20	个	-	0. 8240	-	-	-	-
		030109050300	锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 3090	-	-	-
		030109050400	锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0. 3090	-	-
		030109050500	锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0. 3090	-
		030109050600	锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	0. 3090
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 4120	-	-	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0. 4120	-	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0. 1545	-	-	-
		290637050400	塑料护口 钢管 32 ( )	个	-	-	-	0. 1545	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-	-	0. 1545	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	-	-	-	0. 1545
		182500430100	钢管管卡子 15	个	1. 2360	-	-	-	-	-
		182500430200	钢管管卡子 20	个	-	1. 2360	-	-	-	-
		182500430300	钢管管卡子 25	个	-	-	0. 8549	-	-	-
		182500430400	钢管管卡子 32	个	-	-	-	0. 8549	-	-
		182500430500	钢管管卡子 40	个	-	-	-	-	0. 6798	-
		182500430600	钢管管卡子 50	个	-	-	-	-	-	0. 6798
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0088	0. 0088	0. 0090	0. 0090	0. 0278	0. 0278
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 4960	2. 4960	1. 7264	1. 7264	1. 3728	1. 3728
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0083	0. 0083	0. 0090	0. 0090	0. 0113	0. 0113
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0207	0. 0267	0. 0335	0. 0425	0. 0503	0. 0629
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0046	0. 0057	0. 0074	0. 0093	0. 0114	0. 0143
		140500070000	铅油	kg	0. 0057	0. 0071	0. 0102	0. 0129	0. 0151	0. 0191
		140100020000	清油	kg	0. 0026	0. 0033	0. 0042	0. 0053	0. 0060	0. 0074
		130100090000	沥青清漆	kg	-	-	0. 0048	0. 0061	0. 0066	0. 0070
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0032	0. 0032	0. 0035	0. 0035	0. 0043	0. 0043
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0. 0006	0. 0006	0. 0014	0. 0014
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、套丝、煨弯、配管、上卡子、接地、刷漆等。

续表 C. 4. 91-2. 3 焊接钢管钢结构支架配管

项目	编号			C4-11-51	C4-11-52	C4-11-53	C4-11-54	C4-11-55
	名称			公称直径(mm 以内)				
				70	80	100	125	150
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 149	0. 219	0. 219	0. 248	0. 307
	材料	170100000800	焊接钢管 DN70	m	1. 0300	-	-	-	-
		170100000901	焊接钢管 DN80	m	-	1. 0300	-	-	-
		170100001001	焊接钢管 DN100	m	-	-	1. 0300	-	-
		170100001101	焊接钢管 DN125	m	-	-	-	1. 0300	-
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	-	-	-	-	1. 0300
		181500270700	焊接钢管接头 70	个	0. 1545	-	-	-	-
		181500270800	焊接钢管接头 80	个	-	0. 1545	-	-	-
		181500270900	焊接钢管接头 100	个	-	-	0. 1545	-	-
		181500271000	焊接钢管接头 125	个	-	-	-	0. 0824	-
		181500271100	焊接钢管接头 150	个	-	-	-	-	0. 0824
		030109050700	锁紧螺母 M70	个	0. 3090	-	-	-	-
		030109050800	锁紧螺母 M80	个	-	0. 3090	-	-	-
		030109050900	锁紧螺母 M100	个	-	-	0. 3090	-	-
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0. 1545	-	-	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0. 1545	-	-	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-	0. 1545	-	-
		182500430700	钢管管卡子 70	个	0. 5150	-	-	-	-
		182500430800	钢管管卡子 80	个	-	0. 5150	-	-	-
		182500430900	钢管管卡子 100	个	-	-	0. 5150	-	-
		182500431000	钢管管卡子 125	个	-	-	-	0. 2884	-
		182500431100	钢管管卡子 150	kg	-	-	-	-	0. 2884
		010900090000	圆钢 φ10 以内	套	0. 0431	0. 0431	0. 0431	0. 0431	0. 0431
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	kg	1. 0400	1. 0400	1. 0400	0. 5824	0. 5824
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0136	0. 0136	0. 0136	0. 0136	0. 0136
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0832	0. 0964	0. 1224	0. 1515	0. 1801
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0179	0. 0206	0. 0266	0. 0327	0. 0384
		140500070000	铅油	kg	0. 0206	0. 0238	0. 0306	0. 0376	0. 0443
		140100020000	清油	kg	0. 0093	0. 0109	0. 0141	0. 0173	0. 0204
		130100090000	沥青清漆	kg	0. 0088	0. 0100	0. 0128	0. 0158	0. 0186
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0052	0. 0052	0. 0052	0. 0052	0. 0052
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0030	0. 0032	0. 0032	0. 0105	0. 0105
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0062	0. 0078	0. 0111	0. 0053	0. 0076
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、套丝、煨弯、配管、上卡子、接地、刷漆等。

表 C. 4. 91-2. 4 焊接钢管钢索配管

项目	编号				C4-11-56	C4-11-57	C4-11-58	C4-11-59
	名称				公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 064	0. 064	0. 083	0. 083
	材料	170100000101	焊接钢管 DN15	m	1. 0300	-	-	-
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	-	1. 0300	-	-
		170100000301	焊接钢管 DN25	m	-	-	1. 0300	-
		170100000400	焊接钢管 DN32	m	-	-	-	1. 0300
		181500270100	焊接钢管接头 15	个	0. 1648	-	-	-
		181500270200	焊接钢管接头 20	个	-	0. 1648	-	-
		181500270300	焊接钢管接头 25	个	-	-	0. 1648	-
		181500270400	焊接钢管接头 32	个	-	-	-	0. 1648
		030109050100	锁紧螺母 M15	个	0. 3090	-	-	-
		030109050200	锁紧螺母 M20	个	-	0. 3090	-	-
		030109050300	锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 3090	-
		030109050400	锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0. 3090
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 1545	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0. 1545	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0. 1545	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-	0. 1545
		182500430100	钢管管卡子 15	个	1. 2360	-	-	-
		182500430200	钢管管卡子 20	个	-	1. 2360	-	-
		182500430300	钢管管卡子 25	个	-	-	1. 0300	-
		182500430400	钢管管卡子 32	kg	-	-	-	1. 0300
		010900090000	圆钢 φ10 以内	套	0. 0073	0. 0073	0. 0090	0. 0090
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	kg	1. 2480	1. 2480	1. 0400	1. 0400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0069	0. 0069	0. 0090	0. 0090
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0270	0. 0267	0. 0335	0. 0425
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0046	0. 0057	0. 0074	0. 0094
		140500070000	铅油	kg	0. 0057	0. 0071	0. 0102	0. 0129
		140100020000	清油	kg	0. 0026	0. 0033	0. 0042	0. 0043
		130100090000	沥青清漆	kg	-	-	0. 0048	0. 0061
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0027	0. 0027	0. 0035	0. 0035
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0. 0006	0. 0006
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、刷漆等。

表 C. 4. 91-2. 5 焊接钢管埋设

项目	编号				C4-11-60	C4-11-61	C4-11-62	C4-11-63	C4-11-64	C4-11-65
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 031	0. 031	0. 037	0. 037	0. 042	0. 042
	材料	170100000101	焊接钢管 DN15	m	1. 0300	-	-	-	-	-
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	-	1. 0300	-	-	-	-
		170100000301	焊接钢管 DN25	m	-	-	1. 0300	-	-	-
		170100000400	焊接钢管 DN32	m	-	-	-	1. 0300	-	-
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	-	-	-	-	1. 0300	-
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	-	-	1. 0300
		181500270100	焊接钢管接头 15	个	0. 1648	-	-	-	-	-
		181500270200	焊接钢管接头 20	个	-	0. 1648	-	-	-	-
		181500270300	焊接钢管接头 25	个	-	-	0. 1648	-	-	-
		181500270400	焊接钢管接头 32	个	-	-	-	0. 1648	-	-
		181500270500	焊接钢管接头 40	个	-	-	-	-	0. 1648	-
		181500270600	焊接钢管接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1648
		030109050100	锁紧螺母 M15	个	0. 2060	-	-	-	-	-
		030109050200	锁紧螺母 M20	个	-	0. 2060	-	-	-	-
		030109050300	锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 2060	-	-	-
		030109050400	锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0. 2060	-	-
		030109050500	锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0. 2060	-
		030109050600	锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	0. 2060
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 1030	-	-	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0. 1030	-	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0. 1030	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-	0. 1030	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-	-	0. 1030	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	kg	-	-	-	-	-	0. 1030
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0073	0. 0073	0. 0090	0. 0090	0. 0278	0. 0278
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0069	0. 0069	0. 0090	0. 0090	0. 0113	0. 0113
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0086	0. 0114	0. 0143	0. 0183	0. 0229	0. 0286
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0020	0. 0024	0. 0032	0. 0041	0. 0050	0. 0062
		130100090000	沥青清漆	kg	-	-	0. 0049	0. 0062	0. 0056	0. 0070
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0027	0. 0027	0. 0035	0. 0035	0. 0043	0. 0043
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0. 0006	0. 0006	0. 0011	0. 0011
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0058	0. 0058	0. 0058	0. 0058	0. 0058	0. 0058
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、接地、敷设、刷漆、堵管口等。

续表 C. 4. 91-2. 5 焊接钢管埋设

项目	编号			C4-11-66	C4-11-67	C4-11-68	C4-11-69	C4-11-70
	名称			公称直径(mm 以内)				
				70	80	100	125	150
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 057	0. 057	0. 080	0. 104	0. 128
	材料	170100000800	焊接钢管 DN70	m	1. 0300	-	-	-	-
		170100000901	焊接钢管 DN80	m	-	1. 0300	-	-	-
		170100001001	焊接钢管 DN100	m	-	-	1. 0300	-	-
		170100001101	焊接钢管 DN125	m	-	-	-	1. 0300	-
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	-	-	-	-	1. 0300
		181500270700	焊接钢管接头 70	个	0. 1545	-	-	-	-
		181500270800	焊接钢管接头 80	个	-	0. 1545	-	-	-
		181500270900	焊接钢管接头 100	个	-	-	0. 1545	-	-
		181500271000	焊接钢管接头 125	个	-	-	-	0. 0824	-
		181500271100	焊接钢管接头 150	个	-	-	-	-	0. 0824
		030109050700	锁紧螺母 M70	个	0. 2060	-	-	-	-
		030109050800	锁紧螺母 M80	个	-	0. 2060	-	-	-
		030109050900	锁紧螺母 M100	个	-	-	0. 2060	-	-
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0. 1030	-	-	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0. 1030	-	-	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	kg	-	-	0. 1030	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0431	0. 0431	0. 0431	0. 0431	0. 0431
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0136	0. 0136	0. 0136	0. 0136	0. 0136
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0400	0. 0457	0. 0572	0. 0715	0. 0858
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0086	0. 0099	0. 0127	0. 0156	0. 0184
		130100090000	沥青清漆	kg	0. 0088	0. 0100	0. 0128	0. 0158	0. 0186
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0052	0. 0052	0. 0052	0. 0052	0. 0052
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0030	0. 0032	0. 0032	0. 0110	0. 0105
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0055	0. 0070	0. 0099	0. 0086	0. 0122
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、接地、敷设、刷漆、堵管口等。

表 C.4.91-3.1 镀锌钢管砖、混凝土结构明配

项目	编号			C4-11-71	C4-11-72	C4-11-73	C4-11-74	C4-11-75	C4-11-76
	名称			公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.066	0.066	0.081	0.081	0.105	0.105
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1.0300	-	-	-	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1.0300	-	-	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1.0300	-	-	-
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-	1.0300	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-	-	1.0300	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-	-	-	1.0300
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	-	-	-	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	0.1648	-	-	-	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0.1648	-	-	-
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-	0.1648	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	-	-	-	0.1648	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	-	-	-	0.1648
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	0.8240	-	-	-	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0.8240	-	-	-	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0.3090	-	-	-
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.3090	-	-
		030109060500	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0.3090	-
		030109060600	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	0.3090
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0.4120	-	-	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0.4120	-	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0.1545	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-	0.1545	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-	-	0.1545	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	-	-	-	0.1545
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	1.2360	-	-	-	-	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	1.2360	-	-	-	-
		182500390300	镀锌管卡子 25	个	-	-	0.8549	-	-	-
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	-	-	-	0.8549	-	-
		182500390500	镀锌管卡子 40	个	-	-	-	-	0.6798	-
		182500390600	镀锌管卡子 50	个	-	-	-	-	-	0.6798
		270600050100	钢管接地卡子 15	个	0.7416	-	-	-	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	0.7416	-	-	-	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	0.4841	-	-	-
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	-	-	-	0.4841	-	-
		270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	-	-	-	0.4841	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	-	-	-	0.4841
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	-	-	-	0.6732	0.6732
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	0.6864	0.6864
		140500070000	铅油	kg	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129	0.0145	0.0181
		140100020000	清油	kg	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074
		030101070000	轻型铆栓	个	2.5200	2.5200	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0.0006	0.0006	0.0011	0.0011
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

续表 C.4.91-3.1 镀锌钢管砖、混凝土结构明配

项目	编号			C4-11-77	C4-11-78	C4-11-79	C4-11-80	C4-11-81
	名称			公称直径(mm 以内)				
				70	80	100	125	150
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.161	0.213	0.213	0.264	0.420
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	1.0300	-	-	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	1.0300	-	-	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	1.0300	-	-
		170300001600	镀锌钢管 DN125	m	-	-	-	1.0300	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	-	-	-	1.0300
		290613010500	镀锌钢管接头 70	个	0.1502	-	-	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	0.1502	-	-	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-	0.1502	-	-
		290613010700	镀锌钢管接头 125	个	-	-	-	0.0824	-
		290613010800	镀锌钢管接头 150	个	-	-	-	-	0.0824
		030109060700	镀锌锁紧螺母 M70	个	0.3090	-	-	-	-
		030109060800	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	0.3090	-	-	-
		030109060900	镀锌锁紧螺母 M100	个	-	-	0.3090	-	-
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0.1545	-	-	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0.1545	-	-	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-	0.1545	-	-
		182500390700	镀锌管卡子 70	个	0.5150	-	-	-	-
		182500390800	镀锌管卡子 80	个	-	0.5150	-	-	-
		182500390900	镀锌管卡子 100	个	-	-	0.5150	-	-
		182500391000	镀锌管卡子 125	个	-	-	-	0.2884	-
		182500391100	镀锌管卡子 150	个	-	-	-	-	0.2883
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	0.4635	-	-	-	-
		270600050800	钢管接地卡子 80	个	-	0.4635	-	-	-
		270600050900	钢管接地卡子 100	个	-	-	0.4635	-	-
		270600051000	钢管接地卡子 125	个	-	-	-	0.1602	-
		270600051100	钢管接地卡子 150	个	-	-	-	-	0.1652
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	1.0200	1.0200	1.0200	0.8160	0.8160
		280300123900	绝缘软线 BVR-6	m	0.0764	0.0764	0.0764	0.0407	0.0407
		140500070000	铅油	kg	0.0200	0.0200	0.0300	0.0376	0.0440
		140100020000	清油	kg	0.0093	0.0109	0.0141	0.0173	0.0204
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053	0.0076
		991900080000	电动煨弯机	台班	0.0011	0.0032	0.0032	0.0032	0.0105
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

表 C. 4. 91-3. 2 镀锌钢管砖、混凝土结构暗配

项目	编号				C4-11-82	C4-11-83	C4-11-84	C4-11-85	C4-11-86	C4-11-87
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 041	0. 041	0. 048	0. 050	0. 080	0. 088
	材	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1. 0300	-	-	-	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1. 0300	-	-	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1. 0300	-	-	-
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-	1. 0300	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-	-	1. 0300	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-	-	-	1. 0300
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	0. 1648	-	-	-	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	0. 1648	-	-	-	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0. 1648	-	-	-
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-	0. 1648	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	-	-	-	0. 1648	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1648
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	0. 8240	-	-	-	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0. 8240	-	-	-	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 3090	-	-	-
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0. 3090	-	-
		030109060500	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0. 3090	-
		030109060600	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	0. 3090
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 4120	-	-	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0. 4120	-	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0. 1545	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-	0. 1545	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-	-	0. 1545	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	-	-	-	0. 1545
		270600050100	钢管接地卡子 15	个	0. 6406	-	-	-	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	0. 6406	-	-	-	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	0. 4841	-	-	-
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	-	-	-	0. 4841	-	-
	料	270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	-	-	-	0. 4841	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	-	-	-	0. 4841
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0. 1140	0. 1140	0. 0631	0. 0631	0. 0631	0. 0631
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0. 0006	0. 0006	0. 0011	0. 0011
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地、接短管等。

续表 C.4.91-3.2 镀锌钢管砖、混凝土结构暗配

项目	编号			C4-11-88	C4-11-89	C4-11-90	C4-11-91	C4-11-92
	名称			公称直径(mm 以内)				
				70	80	100	125	150
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.129	0.191	0.202	0.254	0.346
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	1.0300	-	-	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	1.0300	-	-	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	1.0300	-	-
		170300001600	镀锌钢管 DN125	m	-	-	-	1.0300	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	-	-	-	1.0300
		290613010500	镀锌钢管接头 70	个	0.1545	-	-	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	0.1545	-	-	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-	0.1545	-	-
		290613010700	镀锌钢管接头 125	个	-	-	-	0.0824	-
		290613010800	镀锌钢管接头 150	个	-	-	-	-	0.0824
		030109060700	镀锌锁紧螺母 M70	个	0.3090	-	-	-	-
		030109060800	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	0.3090	-	-	-
		030109060900	镀锌锁紧螺母 M100	个	-	-	0.3090	-	-
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0.1545	-	-	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0.1545	-	-	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-	0.1545	-	-
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	0.4635	-	-	-	-
		270600050800	钢管接地卡子 80	个	-	0.4635	-	-	-
		270600050900	钢管接地卡子 100	个	-	-	0.4635	-	-
		270600051000	钢管接地卡子 125	个	-	-	-	0.2472	-
		270600051100	钢管接地卡子 150	个	-	-	-	-	0.2472
		280300123900	绝缘软线 BVR-6	m	0.0764	0.0764	0.0764	0.0407	0.0407
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0021	0.0026	0.0037	0.0053	0.0076
		991900080000	电动煨弯机	台班	0.0030	0.0032	0.0032	0.0105	0.0105
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地、接短管等。

表 C. 4. 91-3. 3 镀锌钢管钢结构支架配管

项目	编号			C4-11-93	C4-11-94	C4-11-95	C4-11-96	C4-11-97	C4-11-98
	名称			公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 048	0. 048	0. 059	0. 059	0. 094	0. 094
	材	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1. 0300	-	-	-	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1. 0300	-	-	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1. 0300	-	-	-
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-	1. 0300	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-	-	1. 0300	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-	-	-	1. 0300
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	0. 1648	-	-	-	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	0. 1648	-	-	-	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0. 1648	-	-	-
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-	0. 1648	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	-	-	-	0. 1648	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1648
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	0. 8240	-	-	-	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0. 8240	-	-	-	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 3090	-	-	-
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0. 3090	-	-
		030109060500	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0. 3090	-
		030109060600	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	0. 3090
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 4120	-	-	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0. 4120	-	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0. 1545	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-	0. 1545	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-	-	0. 1545	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	-	-	-	0. 1545
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	1. 2360	-	-	-	-	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	1. 2360	-	-	-	-
		182500390300	镀锌管卡子 25	个	-	-	0. 8549	-	-	-
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	-	-	-	0. 8549	-	-
		182500390500	镀锌管卡子 40	个	-	-	-	-	0. 6798	-
		182500390600	镀锌管卡子 50	个	-	-	-	-	-	0. 6798
		270600050100	钢管接地卡子 15	个	0. 7416	-	-	-	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	0. 7416	-	-	-	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	0. 4841	-	-	-
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	-	-	-	0. 4841	-	-
		270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	-	-	-	0. 4841	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	-	-	-	0. 4841
	料	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 4960	2. 4960	1. 7264	1. 7264	1. 3728	1. 3728
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0. 1140	0. 1140	0. 0631	0. 0631	0. 0631	0. 0631
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		140500070000	铅油	kg	0. 0057	0. 0071	0. 0102	0. 0129	0. 0151	0. 0191
		140100020000	清油	kg	0. 0026	0. 0033	0. 0042	0. 0053	0. 0060	0. 0074
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0. 0006	0. 0006	0. 0011	0. 0011
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

续表 C. 4. 91-3. 3 镀锌钢管钢结构支架配管

项目	编号				C4-11-99	C4-11-100	C4-11-101
	名称				公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 149	0. 219	0. 219
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	1. 0300	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	1. 0300	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	1. 0300
		170300001600	镀锌钢管 DN125	m	-	-	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	-	-
		290613010500	镀锌钢管接头 70	个	0. 1545	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	0. 1545	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-	0. 1545
		290613010700	镀锌钢管接头 125	个	-	-	-
		290613010800	镀锌钢管接头 150	个	-	-	-
		030109060700	镀锌锁紧螺母 M70	个	0. 3090	-	-
		030109060800	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	0. 3090	-
		030109060900	镀锌锁紧螺母 M100	个	-	-	0. 3090
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0. 1545	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0. 1545	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-	0. 1545
		182500390700	镀锌管卡子 70	个	0. 5150	-	-
		182500390800	镀锌管卡子 80	个	-	0. 5150	-
		182500390900	镀锌管卡子 100	个	-	-	0. 5150
		182500391000	镀锌管卡子 125	个	-	-	-
		182500391100	镀锌管卡子 150	个	-	-	-
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	0. 4635	-	-
		270600050800	钢管接地卡子 80	个	-	0. 4635	-
		270600050900	钢管接地卡子 100	个	-	-	0. 4635
		270600051000	钢管接地卡子 125	个	-	-	-
		270600051100	钢管接地卡子 150	个	-	-	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	1. 0400	1. 0400	1. 0400
		280300123900	绝缘软线 BVR-6	m	0. 0764	0. 0764	0. 0764
		140500070000	铅油	kg	0. 0206	0. 0238	0. 0306
		140100020000	清油	kg	0. 0093	0. 0109	0. 0141
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0062	0. 0078	0. 0111
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0030	0. 0032	0. 0032
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

续表 C. 4. 91-3. 3 镀锌钢管钢结构支架配管

项目	编号			C4-11-102	C4-11-103
	名称			公称直径(mm 以内)	
				125	150
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 248	0. 263
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-
		170300001600	镀锌钢管 DN125	m	1. 0300	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	1. 0300
		290613010500	镀锌钢管接头 70	个	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-
		290613010700	镀锌钢管接头 125	个	0. 0824	-
		290613010800	镀锌钢管接头 150	个	-	0. 0824
		030109060700	镀锌锁紧螺母 M70	个	-	-
		030109060800	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	-
		030109060900	镀锌锁紧螺母 M100	个	-	-
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-
		182500390700	镀锌管卡子 70	个	-	-
		182500390800	镀锌管卡子 80	个	-	-
		182500390900	镀锌管卡子 100	个	-	-
		182500391000	镀锌管卡子 125	个	0. 2884	-
		182500391100	镀锌管卡子 150	个	-	0. 2884
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	-	-
		270600050800	钢管接地卡子 80	个	-	-
		270600050900	钢管接地卡子 100	个	-	-
		270600051000	钢管接地卡子 125	个	0. 2472	-
		270600051100	钢管接地卡子 150	个	-	0. 2472
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	0. 5824	0. 5824
		280300123900	绝缘软线 BVR-6	m	0. 0407	0. 0407
		140500070000	铅油	kg	0. 0376	0. 0443
		140100020000	清油	kg	0. 0173	0. 0204
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0160	0. 0228
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0105	0. 0105
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

表 C. 4. 91-3. 4 镀锌钢管钢索配管

项目	编号			C4-11-104	C4-11-105	C4-11-106	C4-11-107
	名称			公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 064	0. 064	0. 083	0. 083
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1. 0300	-	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1. 0300	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1. 0300	-
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-	1. 0300
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	0. 1648	-	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	0. 1648	-	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0. 1648	-
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-	0. 1648
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	0. 3090	-	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0. 3090	-	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 3090	-
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0. 3090
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 1545	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0. 1545	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0. 1545	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-	0. 1545
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	1. 2360	-	-	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	1. 2360	-	-
		182500390300	镀锌管卡子 25	个	-	-	1. 0300	-
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	-	-	-	1. 0300
		270600050100	钢管接地卡子 15	个	0. 4841	-	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	0. 4841	-	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	0. 4841	-
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	-	-	-	0. 4841
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	1. 2480	1. 2480	1. 0400	1. 0400
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0. 0631	0. 0631	0. 0631	0. 0631
		140500070000	铅油	kg	0. 0057	0. 0071	0. 0102	0. 0129
		140100020000	清油	kg	0. 0026	0. 0033	0. 0042	0. 0053
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0065	0. 0065	0. 0065	0. 0065
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0. 0006	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

表 C. 4. 91-3. 5 镀锌钢管埋设

项目	编号			C4-11-108	C4-11-109	C4-11-110
	名称			公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 031	0. 031	0. 037
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1. 0300	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1. 0300	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1. 0300
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	0. 1648	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	0. 1648	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0. 1648
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	-	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	-
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	0. 2060	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0. 2060	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 2060
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-
		030109060500	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	-	-
		030109060600	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	-
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 1030	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0. 1030	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0. 1030
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	0. 4326	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	0. 4326
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	-	-	-
		270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	-	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	-
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0. 0529	0. 0529	0. 0529
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0058	0. 0058	0. 0058
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、接地、敷设、堵管口等。

续表 C. 4. 91-3. 5 镀锌钢管埋设

项目	编号			C4-11-111	C4-11-112	C4-11-113
	名称			公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 037	0. 042	0. 042
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	-	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	-
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	1. 0300	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	1. 0300	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	1. 0300
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	-	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	-	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	-
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	0. 1648	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	0. 1648	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	0. 1648
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	-	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	-	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	-
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	0. 2060	-	-
		030109060500	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	0. 2060	-
		030109060600	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	0. 2060
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	0. 1030	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	0. 1030	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	0. 1030
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	-	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	-
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	0. 4326	-	-
		270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	0. 4326	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	0. 4326
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0. 0529	0. 0529	0. 0529
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0058	0. 0058	0. 0058
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0006	0. 0011	0. 0011
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、接地、敷设、堵管口等。

续表 C. 4. 91-3. 5 镀锌钢管埋设

项目	编号			C4-11-114	C4-11-115	C4-11-116
	名称			公称直径(mm 以内)		
				70	80	100
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 057	0. 057	0. 080
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	1. 0300	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	1. 0300	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	1. 0300
		170300001600	镀锌钢管 DN125	m	-	-	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	-	-
		290613010500	镀锌钢管接头 70	个	0. 1545	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	0. 1545	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-	0. 1545
		290613010700	镀锌钢管接头 125	个	-	-	-
		290613010800	镀锌钢管接头 150	个	-	-	-
		030109060700	镀锌锁紧螺母 M70	个	0. 2060	-	-
		030109060800	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	0. 2060	-
		030109060900	镀锌锁紧螺母 M100	个	-	-	0. 2060
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0. 1030	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0. 1030	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-	0. 1030
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	0. 4120	-	-
		270600050800	钢管接地卡子 80	个	-	0. 4120	-
		270600050900	钢管接地卡子 100	个	-	-	0. 4120
		270600051000	钢管接地卡子 125	个	-	-	-
		270600051100	钢管接地卡子 150	个	-	-	-
		280300123900	绝缘软线 BVR-6	m	0. 0636	0. 0636	0. 0636
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0055	0. 0070	0. 0099
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0030	0. 0032	0. 0032
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、接地、敷设、堵管口等。

续表 C. 4. 91-3. 5 镀锌钢管埋设

项目	编号				C4-11-117	C4-11-118
	名称				公称直径(mm 以内)	
					125	150
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 104	0. 128
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-
		170300001600	镀锌钢管 DN125	m	1. 0300	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	1. 0300
		290613010500	镀锌钢管接头 70	个	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-
		290613010700	镀锌钢管接头 125	个	0. 0824	-
		290613010800	镀锌钢管接头 150	个	-	0. 0824
		030109060700	镀锌锁紧螺母 M70	个	-	-
		030109060800	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	-
		030109060900	镀锌锁紧螺母 M100	个	-	-
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	-	-
		270600050800	钢管接地卡子 80	个	-	-
		270600050900	钢管接地卡子 100	个	-	-
		270600051000	钢管接地卡子 125	个	0. 2472	-
		270600051100	钢管接地卡子 150	个	-	0. 2472
		280300123900	绝缘软线 BVR-6	m	0. 0407	0. 0407
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0086	0. 0122
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0110	0. 0105
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、接地、敷设、堵管口等。

表 C. 4. 91-4. 1 紧定（扣压）式薄壁钢管砖、混凝土结构明配

项目	编号				C4-11-119	C4-11-120	C4-11-121	C4-11-122	C4-11-123	C4-11-124
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 047	0. 050	0. 054	0. 058	0. 064	0. 069
	材料	290605010000	JDG(KBG)薄壁钢管	m	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		290627020100	JDG(KBG)直管对接头 15	个	0. 1648	-	-	-	-	-
		290627020200	JDG(KBG)直管对接头 20	个	-	0. 1648	-	-	-	-
		290627020300	JDG(KBG)直管对接头 25	个	-	-	0. 1648	-	-	-
		290627020400	JDG(KBG)直管对接头 32	个	-	-	-	0. 1648	-	-
		290627020500	JDG(KBG)直管对接头 40	个	-	-	-	-	0. 1648	-
		290627020600	JDG(KBG)直管对接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1648
		290631000100	JDG(KBG)螺纹盒接头 15	个	0. 4120	-	-	-	-	-
		290631000200	JDG(KBG)螺纹盒接头 20	个	-	0. 4120	-	-	-	-
		290631000300	JDG(KBG)螺纹盒接头 25	个	-	-	0. 2575	-	-	-
		290631000400	JDG(KBG)螺纹盒接头 32	个	-	-	-	0. 2575	-	-
		290631000500	JDG(KBG)螺纹盒接头 40	个	-	-	-	-	0. 1751	-
		290631000600	JDG(KBG)螺纹盒接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1751
		182500150100	JDG(KBG)管卡子 15	个	1. 4420	-	-	-	-	-
		182500150200	JDG(KBG)管卡子 20	个	-	1. 4420	-	-	-	-
		182500150300	JDG(KBG)管卡子 25	个	-	-	0. 8549	-	-	-
		182500150400	JDG(KBG)管卡子 32	个	-	-	-	0. 8549	-	-
		182500150500	JDG(KBG)管卡子 40	个	-	-	-	-	0. 6789	-
		182500150600	JDG(KBG)管卡子 50	个	-	-	-	-	-	0. 6789
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2. 9120	2. 9120	1. 7260	1. 7260	0. 6860	0. 6860
		030101070000	轻型铆栓	套	2. 9400	2. 9400	1. 7430	1. 7430	0. 6930	0. 6930
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	kg	-	-	-	-	0. 6739	0. 6739
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	%	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		340000110000	其他材料		3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、配管、接管、固定、安装管件等。

表 C. 4. 91-4. 2 紧定（扣压）式薄壁钢管砖、混凝土结构暗配

项目	编号			C4-11-125	C4-11-126	C4-11-127	C4-11-128	C4-11-129	C4-11-130
	名称			公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 037	0. 041	0. 045	0. 049	0. 056	0. 060
	材料	290605010000	JDG(KBG) 薄壁钢管	m	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		290627020100	JDG(KBG) 直管对接头 15	个	0. 1648	-	-	-	-	-
		290627020200	JDG(KBG) 直管对接头 20	个	-	0. 1648	-	-	-	-
		290627020300	JDG(KBG) 直管对接头 25	个	-	-	0. 1648	-	-	-
		290627020400	JDG(KBG) 直管对接头 32	个	-	-	-	0. 1648	-	-
		290627020500	JDG(KBG) 直管对接头 40	个	-	-	-	-	0. 1648	-
		290627020600	JDG(KBG) 直管对接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1648
		290631000100	JDG(KBG) 螺纹盒接头 15	个	0. 4120	-	-	-	-	-
		290631000200	JDG(KBG) 螺纹盒接头 20	个	-	0. 4120	-	-	-	-
		290631000300	JDG(KBG) 螺纹盒接头 25	个	-	-	0. 2575	-	-	-
		290631000400	JDG(KBG) 螺纹盒接头 32	个	-	-	-	0. 2575	-	-
		290631000500	JDG(KBG) 螺纹盒接头 40	个	-	-	-	-	0. 1751	-
		290631000600	JDG(KBG) 螺纹盒接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1751
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、锯管、配管、接短管、固定、安装管件等。

表 C. 4. 91-4. 3 紧定（扣压）式薄壁钢管钢结构支架配管

项目	编号				C4-11-131	C4-11-132	C4-11-133	C4-11-134	C4-11-135	C4-11-136
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 038	0. 043	0. 052	0. 057	0. 062	0. 067
	材料	290605010000	JDG(KBG)薄壁钢管	m	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		290627020100	JDG(KBG)直管对接头 15	个	0. 1648	-	-	-	-	-
		290627020200	JDG(KBG)直管对接头 20	个	-	0. 1648	-	-	-	-
		290627020300	JDG(KBG)直管对接头 25	个	-	-	0. 1648	-	-	-
		290627020400	JDG(KBG)直管对接头 32	个	-	-	-	0. 1648	-	-
		290627020500	JDG(KBG)直管对接头 40	个	-	-	-	-	0. 1648	-
		290627020600	JDG(KBG)直管对接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1648
		290631000100	JDG(KBG)螺纹盒接头 15	个	0. 4120	-	-	-	-	-
		290631000200	JDG(KBG)螺纹盒接头 20	个	-	0. 4120	-	-	-	-
		290631000300	JDG(KBG)螺纹盒接头 25	个	-	-	0. 2575	-	-	-
		290631000400	JDG(KBG)螺纹盒接头 32	个	-	-	-	0. 2575	-	-
		290631000500	JDG(KBG)螺纹盒接头 40	个	-	-	-	-	0. 1751	-
		290631000600	JDG(KBG)螺纹盒接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1751
		182500150100	JDG(KBG)管卡子 15	个	1. 2360	-	-	-	-	-
		182500150200	JDG(KBG)管卡子 20	个	-	1. 2360	-	-	-	-
		182500150300	JDG(KBG)管卡子 25	个	-	-	0. 8549	-	-	-
		182500150400	JDG(KBG)管卡子 32	个	-	-	-	0. 8549	-	-
		182500150500	JDG(KBG)管卡子 40	个	-	-	-	-	0. 6789	-
		182500150600	JDG(KBG)管卡子 50	套	-	-	-	-	-	0. 6789
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	kg	2. 4960	2. 4960	1. 7264	1. 7264	1. 3728	1. 3728
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	%	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		340000110000	其他材料		3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、煨弯、配管、安装管件等。

表 C. 4. 91-4. 4 紧定（扣压）式薄壁钢管沿钢索配管

项目	编号				C4-11-137	C4-11-138	C4-11-139	C4-11-140
	名称				公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 055	0. 058	0. 068	0. 072
	材料	290605010000	JDG(KBG) 薄壁钢管	m	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		290627020100	JDG(KBG) 直管对接头 15	个	0. 1648	-	-	-
		290627020200	JDG(KBG) 直管对接头 20	个	-	0. 1648	-	-
		290627020300	JDG(KBG) 直管对接头 25	个	-	-	0. 1648	-
		290627020400	JDG(KBG) 直管对接头 32	个	-	-	-	0. 1648
		290631000100	JDG(KBG) 螺纹盒接头 15	个	0. 4120	-	-	-
		290631000200	JDG(KBG) 螺纹盒接头 20	个	-	0. 4120	-	-
		290631000300	JDG(KBG) 螺纹盒接头 25	个	-	-	0. 2575	-
		290631000400	JDG(KBG) 螺纹盒接头 32	个	-	-	-	0. 2575
		182500360100	吊管卡子(JDG、KBG 管) 15	付	1. 3390	-	-	-
		182500360200	吊管卡子(JDG、KBG 管) 20	付	-	1. 3390	-	-
		182500360300	吊管卡子(JDG、KBG 管) 25	付	-	-	1. 0300	-
		182500360400	吊管卡子(JDG、KBG 管) 32	付	-	-	-	1. 0300
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	1. 3520	1. 3520	1. 0400	1. 0400
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	1. 3520	1. 3520	1. 0400	1. 0400
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、上卡子、锯管、煨弯、配管、安装管件等。

表 C.4.91-5.1 防爆镀锌钢管砖、混凝土结构明配

项目	编号			C4-11-141	C4-11-142	C4-11-143
	名称			公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.091	0.091	0.105
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1.0300	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1.0300	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1.0300
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	0.1648	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0.1648
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	-	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	-
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0.1545	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0.1545	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0.1545
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	-
		181500210100	镀锌活接头 15	个	0.2575	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	0.2575	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	0.1545
		181500210400	镀锌活接头 32	个	-	-	-
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	1.2360	-	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	1.2360	-
		182500390300	镀锌管卡子 25	个	-	-	0.8549
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	-	-	-
		182500390500	镀锌管卡子 40	个	-	-	-
		182500390600	镀锌管卡子 50	个	-	-	-
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2.4960	2.4960	1.7264
		030101070000	轻型铆栓	个	2.5200	2.5200	1.7430
		270600050100	钢管接地卡子 15	个	0.9991	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	0.9991	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	0.7931
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	-	-	-
		270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	-	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	-
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0937
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	-	-
		140500070000	铅油	kg	0.0066	0.0083	0.0107
		140100020000	清油	kg	0.0026	0.0033	0.0042
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.0033	0.0033	0.0033
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0134	0.0134	0.0106
		994300020200	空压机 0.6m³/min	台班	0.0240	0.0240	0.0240
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0.0006
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、上卡子、配管、接地、气密性试验等。

附表 C.4.91-5.1 防爆镀锌钢管砖、混凝土结构明配

项目	编号			C4-11-144	C4-11-145	C4-11-146
	名称			公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.105	0.130	0.130
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	-	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	-
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	1.0300	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	1.0300	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	1.0300
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	-	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	-	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	-
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	0.1648	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	0.1648	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	0.1648
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	0.1545	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	0.1545	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	0.1545
		181500210100	镀锌活接头 15	个	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	-	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	-
		181500210400	镀锌活接头 32	个	0.1545	-	-
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	-	-	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	-	-
		182500390300	镀锌管卡子 25	个	-	-	-
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	0.8549	-	-
		182500390500	镀锌管卡子 40	个	-	0.6798	-
		182500390600	镀锌管卡子 50	个	-	-	0.6798
		030103340000	镀锌木螺钉	个	1.7264	0.6864	0.6864
		030101070000	轻型铆栓	个	1.7430	0.6930	0.6930
		270600050100	钢管接地卡子 15	个	-	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	-	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	-
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	0.7931	-	-
		270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	0.4841	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	0.4841
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.0937	0.0631	0.0631
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	0.6864	0.6864
		140500070000	铅油	kg	0.0136	0.0158	0.0198
		140100020000	清油	kg	0.0053	0.0060	0.0074
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0033	0.0033	0.0033
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0106	0.0065	0.0065
		994300020200	空压机 0.6m³/min	台班	0.0240	0.0340	0.0340
		991900080000	电动煨弯机	台班	0.0006	0.0014	0.0014
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、上卡子、配管、接地、气密性试验等。

续表 C.4.91-5.1 防爆镀锌钢管砖、混凝土结构明配

项目	编号				C4-11-147	C4-11-148	C4-11-149
	名称				公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.186	0.238	0.238
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	1.0300	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	1.0300	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	1.0300
		290613010500	镀锌钢管接头 70	个	0.1545	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	0.1545	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-	0.1545
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0.1545	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0.1545	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-	0.1545
		182500390700	镀锌管卡子 70	个	0.5150	-	-
		182500390800	镀锌管卡子 80	个	-	0.5150	-
		182500390900	镀锌管卡子 100	个	-	-	0.5150
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	0.4635	-	-
		270600050800	钢管接地卡子 80	个	-	0.4635	-
		270600050900	钢管接地卡子 100	个	-	-	0.4635
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	1.0400	1.0400	1.0400
		280300123900	绝缘软线 BVR-6	m	0.0764	0.0764	0.0764
		140500070000	铅油	kg	0.0226	0.0254	0.0326
		140100020000	清油	kg	0.0093	0.0109	0.0141
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.0033	0.0033	0.0033
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0062	0.0078	0.0111
		994300020200	空压机 0.6m³/min	台班	0.0580	0.0580	0.0580
		991900080000	电动煨弯机	台班	0.0021	0.0024	0.0024
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、上卡子、配管、接地、气密性试验等。

表 C.4.91-5.2 防爆镀锌钢管砖、混凝土结构暗配

项目	编号				C4-11-150	C4-11-151	C4-11-152
	名称				公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.056	0.056	0.076
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1.0300	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1.0300	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1.0300
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	0.1648	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0.1648
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	-	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	-
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0.1545	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0.1545	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0.1545
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	-
		181500210100	镀锌活接头 15	个	0.2575	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	0.2575	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	0.1545
		181500210400	镀锌活接头 32	个	-	-	-
		270600050100	钢管接地卡子 15	个	0.9991	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	0.9991	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	0.7931
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	-	-	-
		270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	-	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	-
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0937
		140500070000	铅油	kg	0.0014	0.0017	0.0018
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0.0033	0.0033	0.0033
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0134	0.0134	0.0106
		994300020200	空压机 0.6m³/min	台班	0.0240	0.0240	0.0240
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0.0006
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、气密性试验等。

续表 C.4.91-5.2 防爆镀锌钢管砖、混凝土结构暗配

项目	编号				C4-11-153	C4-11-154	C4-11-155
	名称				公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.076	0.106	0.106
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	-	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	-
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	1.0300	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	1.0300	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	1.0300
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	-	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	-	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	-
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	0.1648	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	0.1648	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	0.1648
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	0.1545	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	0.1545	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	0.1545
		181500210100	镀锌活接头 15	个	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	-	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	-
		181500210400	镀锌活接头 32	个	0.1545	-	-
		270600050100	钢管接地卡子 15	个	-	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	-	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	-
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	0.7931	-	-
		270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	0.4841	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	0.4841
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.0937	0.0631	0.0631
		140500070000	铅油	kg	0.0018	0.0027	0.0033
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0033	0.0033	0.0033
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0106	0.0065	0.0065
		994300020200	空压机 0.6m³/min	台班	0.0240	0.0340	0.0340
		991900080000	电动煨弯机	台班	0.0006	0.0014	0.0014
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、气密性试验等。

续表 C.4.91-5.2 防爆镀锌钢管砖、混凝土结构暗配

项目	编号				C4-11-156	C4-11-157	C4-11-158
	名称				公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.148	0.216	0.216
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	1.0300	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	1.0300	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	1.0300
		290613010500	镀锌钢管接头 70	个	0.1545	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	0.1545	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-	0.1545
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0.1545	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0.1545	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-	0.1545
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	0.4635	-	-
		270600050800	钢管接地卡子 80	个	-	0.4635	-
		270600050900	钢管接地卡子 100	个	-	-	0.4635
		280300123900	绝缘软线 BVR-6	m	0.0764	0.0764	0.0764
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0033	0.0033	0.0033
		140500070000	铅油	kg	0.0040	0.0045	0.0045
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0062	0.0078	0.0111
		994300020200	空压机 0.6m³/min	台班	0.0580	0.0580	0.0580
		991900080000	电动煨弯机	台班	0.0021	0.0024	0.0024
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、气密性试验等。

表 C. 4. 91-5. 3 防爆镀锌钢管钢结构支架配管

项目	编号			C4-11-159	C4-11-160	C4-11-161
	名称			公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 073	0. 073	0. 083
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1. 0300	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1. 0300	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1. 0300
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	0. 1648	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	0. 1648	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0. 1648
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	-	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	-
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 1545	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	0. 1545	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	0. 1545
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	-	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	-
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	1. 2360	-	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	1. 2360	-
		182500390300	镀锌管卡子 25	个	-	-	0. 8549
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	-	-	-
		182500390500	镀锌管卡子 40	个	-	-	-
		182500390600	镀锌管卡子 50	个	-	-	-
		181500210100	镀锌活接头 15	个	0. 2575	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	0. 2575	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	0. 1545
		181500210400	镀锌活接头 32	个	-	-	-
		270600050100	钢管接地卡子 15	个	0. 9991	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	0. 9991	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	0. 7931
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	-	-	-
		270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	-	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 4960	2. 4960	1. 7264
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0. 1140	0. 1140	0. 0937
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		140500070000	铅油	kg	0. 0066	0. 0083	0. 0107
		140100020000	清油	kg	0. 0026	0. 0033	0. 0042
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0334	0. 0334	0. 0231
		994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 0240	0. 0240	0. 0240
		991900080000	电动煨弯机	台班	-	-	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、锯管、套丝、煨弯、配管、上卡子、接地、气密性试验等。

续表 C. 4. 91-5. 3 防爆镀锌钢管钢结构支架配管

项目	编号			C4-11-162	C4-11-163	C4-11-164
	名称			公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 083	0. 118	0. 118
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	-	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	-
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	1. 0300	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	1. 0300	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	1. 0300
		181500015100	镀锌钢管接头 15	个	-	-	-
		181500015200	镀锌钢管接头 20	个	-	-	-
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	-	-	-
		290613010200	镀锌钢管接头 32	个	0. 1648	-	-
		290613010300	镀锌钢管接头 40	个	-	0. 1648	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	0. 1648
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	-	-	-
		290637050200	塑料护口(钢管) 20	个	-	-	-
		290637050300	塑料护口(钢管) 25	个	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	0. 1545	-	-
		290637050500	塑料护口(钢管) 40	个	-	0. 1545	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	0. 1545
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	-	-	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	-	-
		182500390300	镀锌管卡子 25	个	-	-	-
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	0. 8549	-	-
		182500390500	镀锌管卡子 40	个	-	0. 6798	-
		182500390600	镀锌管卡子 50	个	-	-	0. 6798
		181500210100	镀锌活接头 15	个	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	-	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	-
		181500210400	镀锌活接头 32	个	0. 1545	-	-
		270600050100	钢管接地卡子 15	个	-	-	-
		270600050200	钢管接地卡子 20	个	-	-	-
		270600050300	钢管接地卡子 25	个	-	-	-
		270600050400	钢管接地卡子 32	个	0. 7931	-	-
		270600050500	钢管接地卡子 40	个	-	0. 4841	-
		270600050600	钢管接地卡子 50	个	-	-	0. 4841
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	1. 7264	1. 3728	1. 3728
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0. 0937	0. 0631	0. 0631
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		140500070000	铅油	kg	0. 0136	0. 0158	0. 0198
		140100020000	清油	kg	0. 0043	0. 0060	0. 0074
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0231	0. 0184	0. 0184
		994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 0240	0. 0340	0. 0340
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0005	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、锯管、套丝、煨弯、配管、上卡子、接地、气密性试验等。

续表 C. 4. 91-5. 3 防爆镀锌钢管钢结构支架配管

项目	编号			C4-11-165	C4-11-166	C4-11-167
	名称			公称直径(mm 以内)		
				70	80	100
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 174	0. 244	0. 244
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	1. 0300	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	1. 0300	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	1. 0300
		290613010500	镀锌钢管接头 70	个	0. 1545	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	0. 1545	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-	0. 1545
		030109060700	镀锌锁紧螺母 M70	个	0. 3090	-	-
		030109060800	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	0. 3090	-
		030109060900	镀锌锁紧螺母 M100	个	-	-	0. 3090
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	0. 1545	-	-
		290637050800	塑料护口(钢管) 80	个	-	0. 1545	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-	0. 1545
		182500390700	镀锌管卡子 70	个	0. 5150	-	-
		182500390800	镀锌管卡子 80	个	-	0. 5150	-
		182500390900	镀锌管卡子 100	个	-	-	0. 5150
		270600050700	钢管接地卡子 70	个	0. 4635	-	-
		270600050800	钢管接地卡子 80	个	-	0. 4635	-
		270600050900	钢管接地卡子 100	个	-	-	0. 4635
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	1. 0400	1. 0400	1. 0400
		280300123900	绝缘软线 BVR-6	m	0. 0764	0. 0764	0. 0764
		140500070000	铅油	kg	0. 0226	0. 0254	0. 0326
		140100020000	清油	kg	0. 0093	0. 0109	0. 0141
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0062	0. 0078	0. 0111
		994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 0580	0. 0580	0. 0580
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0030	0. 0034	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、锯管、套丝、煨弯、配管、上卡子、接地、气密性试验等。

表 C. 4. 91-6. 1PVC 阻燃塑料管明敷设

项目	编号				C4-11-168	C4-11-169	C4-11-170	C4-11-171	C4-11-172	C4-11-173
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 047	0. 050	0. 052	0. 055	0. 055	0. 058
	材料	290606010100	PVC 阻燃塑料管 15	m	1. 0500	-	-	-	-	-
		290606010200	PVC 阻燃塑料管 20	m	-	1. 0500	-	-	-	-
		290606010300	PVC 阻燃塑料管 25	m	-	-	1. 0500	-	-	-
		290606010400	PVC 阻燃塑料管 32	m	-	-	-	1. 0500	-	-
		290606010500	PVC 阻燃塑料管 40	m	-	-	-	-	1. 0500	-
		290606010600	PVC 阻燃塑料管 50	m	-	-	-	-	-	1. 0500
		290633010100	PVC 直管接头 15	个	0. 1751	-	-	-	-	-
		290633010200	PVC 直管接头 20	个	-	0. 1751	-	-	-	-
		290633010300	PVC 直管接头 25	个	-	-	0. 1545	-	-	-
		290633010400	PVC 直管接头 32	个	-	-	-	0. 1545	-	-
		290633010500	PVC 直管接头 40	个	-	-	-	-	0. 1545	-
		290633010600	PVC 直管接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1545
		290633000100	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	0. 1545	-	-	-	-	-
		290633000200	PVC 入盒接头及锁扣 20	套	-	0. 1545	-	-	-	-
		290633000300	PVC 入盒接头及锁扣 25	套	-	-	0. 1545	-	-	-
		290633000400	PVC 入盒接头及锁扣 32	套	-	-	-	0. 1545	-	-
		290633000500	PVC 入盒接头及锁扣 40	套	-	-	-	-	0. 1545	-
		290633000600	PVC 入盒接头及锁扣 50	套	-	-	-	-	-	0. 1545
		182100010100	PVC 伸缩头 15	个	0. 0408	-	-	-	-	-
		182100010200	PVC 伸缩头 20	个	-	0. 0408	-	-	-	-
		182100010300	PVC 伸缩头 25	个	-	-	0. 0408	-	-	-
		182100010400	PVC 伸缩头 32	个	-	-	-	0. 0408	-	-
		182100010500	PVC 伸缩头 40	个	-	-	-	-	0. 0408	-
		182100010600	PVC 伸缩头 50	个	-	-	-	-	-	0. 0408
		180900260100	PVC 直通弯管 15	个	0. 2040	-	-	-	-	-

项目	编号				C4-11-168	C4-11-169	C4-11-170	C4-11-171	C4-11-172	C4-11-173
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
施工生产要素	材料	180900260200	PVC 直通弯管 20	个	-	0.2040	-	-	-	-
		180900260300	PVC 直通弯管 25	个	-	-	0.2040	-	-	-
		180900260400	PVC 直通弯管 32	个	-	-	-	0.2040	-	-
		180900260500	PVC 直通弯管 40	个	-	-	-	-	0.2040	-
		180900260600	PVC 直通弯管 50	个	-	-	-	-	-	0.2040
		181500120100	PVC T 型接头 15	个	0.0204	-	-	-	-	-
		181500120200	PVC T 型接头 20	个	-	0.0204	-	-	-	-
		181500120300	PVC T 型接头 25	个	-	-	0.0204	-	-	-
		181500120400	PVC T 型接头 32	个	-	-	-	0.0204	-	-
		181500120500	PVC T 型接头 40	个	-	-	-	-	0.0204	-
		181500120600	PVC T 型接头 50	个	-	-	-	-	-	0.0204
		182500520100	塑料管卡子(电气) 15	个	1.4420	-	-	-	-	-
		182500520200	塑料管卡子(电气) 20	个	-	1.4420	-	-	-	-
		182500520300	塑料管卡子(电气) 25	个	-	-	0.8549	-	-	-
		182500520400	塑料管卡子(电气) 32	个	-	-	-	0.8549	-	-
		182500520500	塑料管卡子(电气) 40	个	-	-	-	-	0.6789	-
		182500520600	塑料管卡子(电气) 50	个	-	-	-	-	-	0.6789
		180900180100	PVC 管帽 15	个	0.1545	-	-	-	-	-
		180900180200	PVC 管帽 20	个	-	0.1545	-	-	-	-
		180900180300	PVC 管帽 25	个	-	-	0.1545	-	-	-
		180900180400	PVC 管帽 32	个	-	-	-	0.1545	-	-
		180900180500	PVC 管帽 40	个	-	-	-	-	0.1545	-
		180900180600	PVC 管帽 50	个	-	-	-	-	-	0.1545
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2.9120	2.9120	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
		030101070000	轻型铆栓	kg	2.9400	2.9400	1.7430	1.7430	1.3860	1.3860
		144100010000	胶粘剂	kg	0.0010	0.0010	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	%	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
		340000110000	其他材料		3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、下胀管、断管、连接管件、配管、安螺钉等。										

续表 C. 4. 91-6. 1PVC 阻燃塑料管明敷设

项目	编号				C4-11-174
	名称				公称直径(mm 以内)
					70
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 062
	材	290606010700	PVC 阻燃塑料管 70	m	1. 0500
		290633010700	PVC 直管接头 70	个	0. 1545
		290633000700	PVC 入盒接头及锁扣 70	套	0. 1545
		182100010700	PVC 伸缩头 70	个	0. 0408
		180900260700	PVC 直通弯管 70	个	0. 2040
		181500120700	PVC T 型接头 70	个	0. 0204
		182500520700	塑料管卡子(电气) 70	个	0. 6789
		180900180700	PVC 管帽 70	个	0. 1545
		030103340000	镀锌木螺钉	个	1. 3728
		030101070000	轻型铆栓	个	1. 3860
	料	144100010000	胶粘剂	kg	0. 0020
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0013
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、钻孔、下胀管、断管、连接管件、配管、安螺钉等。

表 C. 4. 91-6. 2PVC 阻燃塑料管暗敷设

项目	编号				C4-11-175	C4-11-176	C4-11-177	C4-11-178	C4-11-179	C4-11-180
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 033	0. 035	0. 036	0. 039	0. 051	0. 053
	材	290606010100	PVC 阻燃塑料管 15	m	1. 0500	-	-	-	-	-
		290606010200	PVC 阻燃塑料管 20	m	-	1. 0500	-	-	-	-
		290606010300	PVC 阻燃塑料管 25	m	-	-	1. 0500	-	-	-
		290606010400	PVC 阻燃塑料管 32	m	-	-	-	1. 0500	-	-
		290606010500	PVC 阻燃塑料管 40	m	-	-	-	-	1. 0500	-
		290606010600	PVC 阻燃塑料管 50	m	-	-	-	-	-	1. 0500
		290633010100	PVC 直管接头 15	个	0. 1751	-	-	-	-	-
		290633010200	PVC 直管接头 20	个	-	0. 1751	-	-	-	-
		290633010300	PVC 直管接头 25	个	-	-	0. 1545	-	-	-
		290633010400	PVC 直管接头 32	个	-	-	-	0. 1545	-	-
		290633010500	PVC 直管接头 40	个	-	-	-	-	0. 1545	-
		290633010600	PVC 直管接头 50	个	-	-	-	-	-	0. 1545
		290633000100	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	0. 1545	-	-	-	-	-
		290633000200	PVC 入盒接头及锁扣 20	套	-	0. 1545	-	-	-	-
		290633000300	PVC 入盒接头及锁扣 25	套	-	-	0. 1545	-	-	-
		290633000400	PVC 入盒接头及锁扣 32	套	-	-	-	0. 1545	-	-
		290633000500	PVC 入盒接头及锁扣 40	套	-	-	-	-	0. 1545	-
		290633000600	PVC 入盒接头及锁扣 50	套	-	-	-	-	-	0. 1545
		031500130000	PVC 管专用弹簧	根	0. 0102	0. 0102	0. 0102	0. 0102	0. 0102	0. 0102
	料	144100010000	胶粘剂	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、断管、配管、固定、连接管件等。

续表 C. 4. 91-6. 2PVC 阻燃塑料管暗敷设

项目	编号				C4-11-181
	名称				公称直径(mm 以内)
					70
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 056
	材料	290606010700	PVC 阻燃塑料管 70	m	1. 0500
		290633010700	PVC 直管接头 70	个	0. 1545
		290633000700	PVC 入盒接头及锁扣 70	套	0. 1545
		031500130000	PVC 管专用弹簧	根	0. 0102
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0010
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0013
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括测位、断管、配管、固定、连接管件等。					

表 C.4.91-7.1 可挠性金属套管砖、混凝土结构暗配

项目	编号				C4-11-182	C4-11-183	C4-11-184
	名称				规格		
					10#	12#	15#
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.031	0.032	0.033
	材	290607000100	可挠性金属套管 10#	m	1.0600	-	-
		290607000200	可挠性金属套管 12#	m	-	1.0600	-
		290607000300	可挠性金属套管 15#	m	-	-	1.0600
		290607000400	可挠性金属套管 17#	m	-	-	-
		290607000500	可挠性金属套管 24#	m	-	-	-
		290607000600	可挠性金属套管 30#	m	-	-	-
		290635010100	可挠性金属套管接头 KS-10	个	0.1682	-	-
		290635010200	可挠性金属套管接头 KS-12	个	-	0.1682	-
		290635010300	可挠性金属套管接头 KS-15	个	-	-	0.1682
		290635010400	可挠性金属套管接头 KS-17	个	-	-	-
		290635010500	可挠性金属套管接头 KS-24	个	-	-	-
		290635010600	可挠性金属套管接头 KS-30	个	-	-	-
		290637030100	可挠性金属套管护口 BP-10	个	0.1582	-	-
		290637030200	可挠性金属套管护口 BP-12	个	-	0.1582	-
		290637030300	可挠性金属套管护口 BP-15	个	-	-	0.1582
		290637030400	可挠性金属套管护口 BP-17	个	-	-	-
		290637030500	可挠性金属套管护口 BP-24	个	-	-	-
		290637030600	可挠性金属套管护口 BP-30	个	-	-	-
		270600160100	可挠性金属套管接地卡子 10#	个	0.3303	-	-
		270600160200	可挠性金属套管接地卡子 12#	个	-	0.3303	-
		270600160300	可挠性金属套管接地卡子 15#	个	-	-	0.3303
		270600160400	可挠性金属套管接地卡子 17#	个	-	-	-
		270600160500	可挠性金属套管接地卡子 24#	个	-	-	-
		270600160600	可挠性金属套管接地卡子 30#	个	-	-	-
	料	280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.0400	0.0400	0.0400
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0.0070	0.0070	0.0070
		031305020000	焊锡膏	kg	-	-	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0020	0.0020
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括测位、划线、断管、配管、固定、接地。							

续表 C.4.91-7.1 可挠性金属套管砖、混凝土结构暗配

项目	编号				C4-11-185	C4-11-186	C4-11-187
	名称				规格		
					17#	24#	30#
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.035	0.037	0.039
	材	290607000100	可挠性金属套管 10#	m	-	-	-
		290607000200	可挠性金属套管 12#	m	-	-	-
		290607000300	可挠性金属套管 15#	m	-	-	-
		290607000400	可挠性金属套管 17#	m	1.0600	-	-
		290607000500	可挠性金属套管 24#	m	-	1.0600	-
		290607000600	可挠性金属套管 30#	m	-	-	1.0600
		290635010100	可挠性金属套管接头 KS-10	个	-	-	-
		290635010200	可挠性金属套管接头 KS-12	个	-	-	-
		290635010300	可挠性金属套管接头 KS-15	个	-	-	-
		290635010400	可挠性金属套管接头 KS-17	个	0.1682	-	-
		290635010500	可挠性金属套管接头 KS-24	个	-	0.1682	-
		290635010600	可挠性金属套管接头 KS-30	个	-	-	0.1682
		290637030100	可挠性金属套管护口 BP-10	个	-	-	-
		290637030200	可挠性金属套管护口 BP-12	个	-	-	-
		290637030300	可挠性金属套管护口 BP-15	个	-	-	-
		290637030400	可挠性金属套管护口 BP-17	个	0.1582	-	-
		290637030500	可挠性金属套管护口 BP-24	个	-	0.1582	-
		290637030600	可挠性金属套管护口 BP-30	个	-	-	0.1582
		270600160100	可挠性金属套管接地卡子 10#	个	-	-	-
		270600160200	可挠性金属套管接地卡子 12#	个	-	-	-
		270600160300	可挠性金属套管接地卡子 15#	个	-	-	-
		270600160400	可挠性金属套管接地卡子 17#	个	0.3303	-	-
		270600160500	可挠性金属套管接地卡子 24#	个	-	0.3303	-
		270600160600	可挠性金属套管接地卡子 30#	个	-	-	0.3303
	料	280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.0400	0.0450	0.0450
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0.0060	0.0070	0.0070
		031305020000	焊锡膏	kg	-	-	0.0010
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0020	0.0020
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、断管、配管、固定、接地。

续表 C.4.91-7.1 可挠性金属套管砖、混凝土结构暗配

项目	编号			C4-11-188	C4-11-189	C4-11-190
	名称			规格		
				38#	50#	63#
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.041	0.043	0.045
	材料	290607000700	可挠性金属套管 38#	m	1.0600	-	-
		290607000800	可挠性金属套管 50#	m	-	1.0600	-
		290607000900	可挠性金属套管 63#	m	-	-	1.0600
		290607001000	可挠性金属套管 76#	m	-	-	-
		290607001100	可挠性金属套管 83#	m	-	-	-
		290607001200	可挠性金属套管 101#	m	-	-	-
		290635010700	可挠性金属套管接头 KS-38	个	0.1682	-	-
		290635010800	可挠性金属套管接头 KS-50	个	-	0.1682	-
		290635010900	可挠性金属套管接头 KS-63	个	-	-	0.1682
		290635011000	可挠性金属套管接头 KS-76	个	-	-	-
		290635011100	可挠性金属套管接头 KS-83	个	-	-	-
		290635011200	可挠性金属套管接头 KS-101	个	-	-	-
		290637030700	可挠性金属套管护口 BP-38	个	0.1582	-	-
		290637030800	可挠性金属套管护口 BP-50	个	-	0.1582	-
		290637030900	可挠性金属套管护口 BP-63	个	-	-	0.1582
		290637031000	可挠性金属套管护口 BP-76	个	-	-	-
		290637031100	可挠性金属套管护口 BP-83	个	-	-	-
		290637031200	可挠性金属套管护口 BP-101	个	-	-	-
		270600160700	可挠性金属套管接地卡子 38#	个	0.3303	-	-
		270600160800	可挠性金属套管接地卡子 50#	个	-	0.3303	-
		270600160900	可挠性金属套管接地卡子 63#	个	-	-	0.3303
		270600161000	可挠性金属套管接地卡子 76#	个	-	-	-
		270600161100	可挠性金属套管接地卡子 83#	个	-	-	-
		290639020100	可挠性金属套管接地卡子 101#	个	-	-	-
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.0450	0.0621	0.0621
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0.0070	0.0070	0.0070
		031305020000	焊锡膏	kg	0.0010	0.0010	0.0010
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0030	0.0030
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括测位、划线、断管、配管、固定、接地。							

续表 C.4.91-7.1 可挠性金属套管砖、混凝土结构暗配

项目	编号			C4-11-191	C4-11-192	C4-11-193
	名称			规格		
				76#	83#	101#
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.047	0.049	0.052
	材料	290607000700	可挠性金属套管 38#	m	-	-	-
		290607000800	可挠性金属套管 50#	m	-	-	-
		290607000900	可挠性金属套管 63#	m	-	-	-
		290607001000	可挠性金属套管 76#	m	1.0600	-	-
		290607001100	可挠性金属套管 83#	m	-	1.0600	-
		290607001200	可挠性金属套管 101#	m	-	-	1.0600
		290635010700	可挠性金属套管接头 KS-38	个	-	-	-
		290635010800	可挠性金属套管接头 KS-50	个	-	-	-
		290635010900	可挠性金属套管接头 KS-63	个	-	-	-
		290635011000	可挠性金属套管接头 KS-76	个	0.1682	-	-
		290635011100	可挠性金属套管接头 KS-83	个	-	0.1582	-
		290635011200	可挠性金属套管接头 KS-101	个	-	-	0.1582
		290637030700	可挠性金属套管护口 BP-38	个	-	-	-
		290637030800	可挠性金属套管护口 BP-50	个	-	-	-
		290637030900	可挠性金属套管护口 BP-63	个	-	-	-
		290637031000	可挠性金属套管护口 BP-76	个	0.1582	-	-
		290637031100	可挠性金属套管护口 BP-83	个	-	0.1582	-
		290637031200	可挠性金属套管护口 BP-101	个	-	-	0.1582
		270600160700	可挠性金属套管接地卡子 38#	个	-	-	-
		270600160800	可挠性金属套管接地卡子 50#	个	-	-	-
		270600160900	可挠性金属套管接地卡子 63#	个	-	-	-
		270600161000	可挠性金属套管接地卡子 76#	个	0.3303	-	-
		270600161100	可挠性金属套管接地卡子 83#	个	-	0.3303	-
		290639020100	可挠性金属套管接地卡子 101#	个	-	-	0.3303
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.0681	0.0681	0.0741
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0.0080	0.0080	0.0080
		031305020000	焊锡膏	kg	0.0010	0.0010	0.0010
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0030	0.0030	0.0030
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、断管、配管、固定、接地。

表 C.4.91-7.2 可挠性金属套管吊顶内敷设

项目	编号				C4-11-194	C4-11-195	C4-11-196
	名称				规格		
					10#	12#	15#
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.029	0.031	0.032
	材料	290607000100	可挠性金属套管 10#	m	1.0600	-	-
		290607000200	可挠性金属套管 12#	m	-	1.0600	-
		290607000300	可挠性金属套管 15#	m	-	-	1.0600
		290607000400	可挠性金属套管 17#	m	-	-	-
		290607000500	可挠性金属套管 24#	m	-	-	-
		290607000600	可挠性金属套管 30#	m	-	-	-
		182500490100	可挠性金属套管卡子 SP-10	个	2.2683	-	-
		182500490200	可挠性金属套管卡子 SP-12	个	-	2.2683	-
		182500490300	可挠性金属套管卡子 SP-15	个	-	-	2.2683
		182500490400	可挠性金属套管卡子 SP-17	个	-	-	-
		182500490500	可挠性金属套管卡子 SP-24	个	-	-	-
		182500490600	可挠性金属套管卡子 SP-30	个	-	-	-
		290635010100	可挠性金属套管接头 KS-10	个	0.1682	-	-
		290635010200	可挠性金属套管接头 KS-12	个	-	0.1682	-
		290635010300	可挠性金属套管接头 KS-15	个	-	-	0.1682
		290635010400	可挠性金属套管接头 KS-17	个	-	-	-
		290635010500	可挠性金属套管接头 KS-24	个	-	-	-
		290635010600	可挠性金属套管接头 KS-30	个	-	-	-
		290637030100	可挠性金属套管护口 BP-10	个	0.1582	-	-
		290637030200	可挠性金属套管护口 BP-12	个	-	0.1582	-
		290637030300	可挠性金属套管护口 BP-15	个	-	-	0.1582
		290637030400	可挠性金属套管护口 BP-17	个	-	-	-
		290637030500	可挠性金属套管护口 BP-24	个	-	-	-
		290637030600	可挠性金属套管护口 BP-30	个	-	-	-
		270600160100	可挠性金属套管接地卡子 10#	个	0.3303	-	-
		270600160200	可挠性金属套管接地卡子 12#	个	-	0.3303	-
		270600160300	可挠性金属套管接地卡子 15#	个	-	-	0.3303
		270600160400	可挠性金属套管接地卡子 17#	个	-	-	-
		270600160500	可挠性金属套管接地卡子 24#	个	-	-	-
		270600160600	可挠性金属套管接地卡子 30#	个	-	-	-
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.0400	0.0400	0.0400
		030103001800	木螺钉 M4×60	个	1.1411	1.1411	1.1411
		030103070001	半圆头螺钉	套	0.7908	0.7908	0.7908
		030103110001	镀锌自攻螺钉 M(4~6)×(20~35)	个	0.3403	0.3403	0.3403
		030101070000	轻型铆栓	个	1.2112	1.2112	1.2112
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0.0040	0.0040	0.0040
		031305020000	焊锡膏	kg	0.0010	0.0010	0.0010
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0020	0.0020
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、断管、配管、固定、接地。

附表 C.4.91-7.2 可挠性金属套管吊顶内敷设

项目	编号				C4-11-197	C4-11-198	C4-11-199
	名称				规格		
					17#	24#	30#
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.033	0.035	0.037
	材料	290607000100	可挠性金属套管 10#	m	-	-	-
		290607000200	可挠性金属套管 12#	m	-	-	-
		290607000300	可挠性金属套管 15#	m	-	-	-
		290607000400	可挠性金属套管 17#	m	1.0600	-	-
		290607000500	可挠性金属套管 24#	m	-	1.0600	-
		290607000600	可挠性金属套管 30#	m	-	-	1.0600
		182500490100	可挠性金属套管卡子 SP-10	个	-	-	-
		182500490200	可挠性金属套管卡子 SP-12	个	-	-	-
		182500490300	可挠性金属套管卡子 SP-15	个	-	-	-
		182500490400	可挠性金属套管卡子 SP-17	个	2.2683	-	-
		182500490500	可挠性金属套管卡子 SP-24	个	-	1.4224	-
		182500490600	可挠性金属套管卡子 SP-30	个	-	-	1.4224
		290635010100	可挠性金属套管接头 KS-10	个	-	-	-
		290635010200	可挠性金属套管接头 KS-12	个	-	-	-
		290635010300	可挠性金属套管接头 KS-15	个	-	-	-
		290635010400	可挠性金属套管接头 KS-17	个	0.1682	-	-
		290635010500	可挠性金属套管接头 KS-24	个	-	0.1682	-
		290635010600	可挠性金属套管接头 KS-30	个	-	-	0.1682
		290637030100	可挠性金属套管护口 BP-10	个	-	-	-
		290637030200	可挠性金属套管护口 BP-12	个	-	-	-
		290637030300	可挠性金属套管护口 BP-15	个	-	-	-
		290637030400	可挠性金属套管护口 BP-17	个	0.1582	-	-
		290637030500	可挠性金属套管护口 BP-24	个	-	0.1582	-
		290637030600	可挠性金属套管护口 BP-30	个	-	-	0.1582
		270600160100	可挠性金属套管接地卡子 10#	个	-	-	-
		270600160200	可挠性金属套管接地卡子 12#	个	-	-	-
		270600160300	可挠性金属套管接地卡子 15#	个	-	-	-
		270600160400	可挠性金属套管接地卡子 17#	个	0.3303	-	-
		270600160500	可挠性金属套管接地卡子 24#	个	-	0.3303	-
		270600160600	可挠性金属套管接地卡子 30#	个	-	-	0.3303
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.0400	0.0450	0.0450
		030103001800	木螺钉 M4×60	个	1.1411	0.5806	0.5806
		030103070001	半圆头螺钉	套	0.7908	0.8408	0.8408
		030103110001	镀锌自攻螺钉 M(4~6)×(20~35)	个	0.3403	-	-
		030101070000	轻型铆栓	个	1.2112	0.6166	0.6166
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0.0040	0.0040	0.0040
		031305020000	焊锡膏	kg	0.0010	0.0010	0.0010
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0020	0.0020
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、断管、配管、固定、接地。

表 C.4.91-8.1 金属软管敷设

项目	编号				C4-11-200	C4-11-201	C4-11-202
	名称				公称直径(mm 以内)		
					15	20	15
					每根管长(mm)		
					800 以内		1200 以内
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.152	0.152	0.101
	材料	171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	-	1.0300
		171900001300	金属软管 φ20	m	-	1.0300	-
		171900000300	金属软管 D25	m	-	-	-
		171900001400	金属软管 φ32	m	-	-	-
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	2.9120	-	1.2360
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	-	2.9120	-
		182500070300	金属软管卡子 DN25	个	-	-	-
		182500070400	金属软管卡子 DN32	个	-	-	-
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	1.4720	-	0.6180
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	-	1.4720	-
		290635000300	金属软管接头 φ25	个	-	-	-
		290635000400	金属软管接头 φ32	个	-	-	-
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2.9120	-	1.2360
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	-	2.9120	-
		030109065300	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M25	个	-	-	-
		030109065400	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M32	个	-	-	-
		181500400100	尼龙接头 15	个	1.4720	-	0.6180
		181500400200	尼龙接头 20	个	-	1.4720	-
		181500400300	尼龙接头 25	个	-	-	-
		181500400400	尼龙接头 32	个	-	-	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	5.7120	5.7120	2.4960
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定等。

续表 C.4.91-8.1 金属软管敷设

项目	编号				C4-11-203	C4-11-204	C4-11-205
	名称				公称直径(mm 以内)		
					20	25	32
					每根管长(mm)		
					1200 以内	800 以内	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.101	0.169	0.169
	材料	171900001200	金属软管 φ15	m	-	-	-
		171900001300	金属软管 φ20	m	1.0300	-	-
		171900000300	金属软管 D25	m	-	1.0300	-
		171900001400	金属软管 φ32	m	-	-	1.0300
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	-	-	-
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	1.2360	-	-
		182500070300	金属软管卡子 DN25	个	-	2.9120	-
		182500070400	金属软管卡子 DN32	个	-	-	2.9120
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	-	-	-
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	0.6180	-	-
		290635000300	金属软管接头 φ25	个	-	1.4720	-
		290635000400	金属软管接头 φ32	个	-	-	1.4720
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	-	-	-
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	1.2360	-	-
		030109065300	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M25	个	-	2.9120	-
		030109065400	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M32	个	-	-	2.9120
		181500400100	尼龙接头 15	个	-	-	-
		181500400200	尼龙接头 20	个	0.6180	-	-
		181500400300	尼龙接头 25	个	-	1.4720	-
		181500400400	尼龙接头 32	个	-	-	1.4720
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	5.7120	5.7120
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定等。							

续表 C.4.91-8.1 金属软管敷设

项目	编号				C4-11-206	C4-11-207	C4-11-208
	名称				公称直径(mm 以内)		
					25	32	40
					每根管长(mm)		
					1200 以内		800 以内
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.114	0.114	0.224
	材料	171900000300	金属软管 D25	m	1.0300	-	-
		171900001400	金属软管 φ32	m	-	1.0300	-
		171900000400	金属软管 D40	m	-	-	1.0300
		171900000500	金属软管 D50	m	-	-	-
		182500070300	金属软管卡子 DN25	个	1.2360	-	-
		182500070400	金属软管卡子 DN32	个	-	1.2360	-
		182500070500	金属软管卡子 DN40	个	-	-	2.9120
		182500070600	金属软管卡子 DN50	个	-	-	-
		290635000300	金属软管接头 φ25	个	0.6180	-	-
		290635000400	金属软管接头 φ32	个	-	0.6180	-
		290635000500	金属软管接头 φ40	个	-	-	1.4720
		290635000600	金属软管接头 φ50	个	-	-	-
		030109065300	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M25	个	1.2360	-	-
		030109065400	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M32	个	-	1.2360	-
		030109065500	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M40	个	-	-	2.9120
		030109065600	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M50	个	-	-	-
		181500400300	尼龙接头 25	个	0.6180	-	-
		181500400400	尼龙接头 32	个	-	0.6180	-
		181500400500	尼龙接头 40	个	-	-	1.4720
		181500400600	尼龙接头 50	个	-	-	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	2.4960	5.7120
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定等。

续表 C.4.91-8.1 金属软管敷设

项目	编号				C4-11-209	C4-11-210	C4-11-211
	名称				公称直径(mm 以内)		
					50	40	50
					每根管长(mm)		
					800 以内	1200 以内	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.224	0.148	0.148
	材料	171900000300	金属软管 D25	m	-	-	-
		171900001400	金属软管 φ32	m	-	-	-
		171900000400	金属软管 D40	m	-	1.0300	-
		171900000500	金属软管 D50	m	1.0300	-	1.0300
		182500070300	金属软管卡子 DN25	个	-	-	-
		182500070400	金属软管卡子 DN32	个	-	-	-
		182500070500	金属软管卡子 DN40	个	-	1.2360	-
		182500070600	金属软管卡子 DN50	个	2.9120	-	1.2360
		290635000300	金属软管接头 φ25	个	-	-	-
		290635000400	金属软管接头 φ32	个	-	-	-
		290635000500	金属软管接头 φ40	个	-	0.6180	-
		290635000600	金属软管接头 φ50	个	1.4720	-	0.6180
		030109065300	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M25	个	-	-	-
		030109065400	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M32	个	-	-	-
		030109065500	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M40	个	-	1.2360	-
		030109065600	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M50	个	2.9120	-	1.2360
		181500400300	尼龙接头 25	个	-	-	-
		181500400400	尼龙接头 32	个	-	-	-
		181500400500	尼龙接头 40	个	-	0.6180	-
		181500400600	尼龙接头 50	个	1.4720	-	0.6180
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	5.7120	2.4960	2.4960
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定等。

表 C.4.91-8.2 可挠金属套管敷设

项目	编号				C4-11-212	C4-11-213	C4-11-214
	名称				套管规格		
					10#	12#	10#
					每根管长(mm)		
					1000 以内		2000 以内
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.116	0.116	0.079
	材料	290607000100	可挠性金属套管 10#	m	1.0600	-	1.0600
		290607000200	可挠性金属套管 12#	m	-	1.0600	-
		290607000300	可挠性金属套管 15#	m	-	-	-
		290607000400	可挠性金属套管 17#	m	-	-	-
		182500490100	可挠性金属套管卡子 SP-10	个	2.9120	-	1.2360
		182500490200	可挠性金属套管卡子 SP-12	个	-	2.9120	-
		182500490300	可挠性金属套管卡子 SP-15	个	-	-	-
		182500490400	可挠性金属套管卡子 SP-17	个	-	-	-
		292500040100	接线箱连接器 10#	个	2.9120	-	1.2360
		292500040200	接线箱连接器 12#	个	-	2.9120	-
		292500040300	接线箱连接器 15#	个	-	-	-
		292500040400	接线箱连接器 17#	个	-	-	-
		290637030100	可挠性金属套管护口 BP-10	个	2.9120	-	1.2360
		290637030200	可挠性金属套管护口 BP-12	个	-	2.9120	-
		290637030300	可挠性金属套管护口 BP-15	个	-	-	-
		290637030400	可挠性金属套管护口 BP-17	个	-	-	-
		270600160100	可挠性金属套管接地卡子 10#	个	2.9120	-	1.2360
		270600160200	可挠性金属套管接地卡子 12#	个	-	2.9120	-
		270600160300	可挠性金属套管接地卡子 15#	个	-	-	-
		270600160400	可挠性金属套管接地卡子 17#	个	-	-	-
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.7228	0.7228	0.3068
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	5.7120	5.7120	2.4960
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、跨接地线等。

续表 C.4.91-8.2 可挠金属套管敷设

项目	编号				C4-11-215	C4-11-216	C4-11-217
	名称				套管规格		
					12#	15#	17#
					每根管长(mm)		
					2000 以内	1000 以内	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.079	0.121	0.121
	材料	290607000100	可挠性金属套管 10#	m	-	-	-
		290607000200	可挠性金属套管 12#	m	1.0600	-	-
		290607000300	可挠性金属套管 15#	m	-	1.0600	-
		290607000400	可挠性金属套管 17#	m	-	-	1.0600
		182500490100	可挠性金属套管卡子 SP-10	个	-	-	-
		182500490200	可挠性金属套管卡子 SP-12	个	1.2360	-	-
		182500490300	可挠性金属套管卡子 SP-15	个	-	2.9120	-
		182500490400	可挠性金属套管卡子 SP-17	个	-	-	2.9120
		292500040100	接线箱连接器 10#	个	-	-	-
		292500040200	接线箱连接器 12#	个	1.2360	-	-
		292500040300	接线箱连接器 15#	个	-	2.9120	-
		292500040400	接线箱连接器 17#	个	-	-	2.9120
		290637030100	可挠性金属套管护口 BP-10	个	-	-	-
		290637030200	可挠性金属套管护口 BP-12	个	1.2360	-	-
		290637030300	可挠性金属套管护口 BP-15	个	-	2.9120	-
		290637030400	可挠性金属套管护口 BP-17	个	-	-	2.9120
		270600160100	可挠性金属套管接地卡子 10#	个	-	-	-
		270600160200	可挠性金属套管接地卡子 12#	个	1.2360	-	-
		270600160300	可挠性金属套管接地卡子 15#	个	-	2.9120	-
		270600160400	可挠性金属套管接地卡子 17#	个	-	-	2.9120
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.3068	0.7228	0.7228
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	5.7120	5.7120
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、跨接地线等。

续表 C.4.91-8.2 可挠金属套管敷设

项目	编号				C4-11-218	C4-11-219	C4-11-220
	名称				套管规格		
					15#	17#	24#
					每根管长(mm)		
					2000 以内		1000 以内
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.081	0.081	0.135
	材料	290607000300	可挠性金属套管 15#	m	1.0600	-	-
		290607000400	可挠性金属套管 17#	m	-	1.0600	-
		290607000500	可挠性金属套管 24#	m	-	-	1.0600
		290607000600	可挠性金属套管 30#	m	-	-	-
		182500490300	可挠性金属套管卡子 SP-15	个	1.2360	-	-
		182500490400	可挠性金属套管卡子 SP-17	个	-	1.2360	-
		182500490500	可挠性金属套管卡子 SP-24	个	-	-	2.9120
		182500490600	可挠性金属套管卡子 SP-30	个	-	-	-
		292500040300	接线箱连接器 15#	个	1.2360	-	-
		292500040400	接线箱连接器 17#	个	-	1.2360	-
		292500040500	接线箱连接器 24#	个	-	-	2.9120
		292500040600	接线箱连接器 30#	个	-	-	-
		290637030300	可挠性金属套管护口 BP-15	个	1.2360	-	-
		290637030400	可挠性金属套管护口 BP-17	个	-	1.2360	-
		290637030500	可挠性金属套管护口 BP-24	个	-	-	2.9120
		290637030600	可挠性金属套管护口 BP-30	个	-	-	-
		270600160300	可挠性金属套管接地卡子 15#	个	1.2360	-	-
		270600160400	可挠性金属套管接地卡子 17#	个	-	1.2360	-
		270600160500	可挠性金属套管接地卡子 24#	个	-	-	2.9120
		270600160600	可挠性金属套管接地卡子 30#	个	-	-	-
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.3068	0.3068	0.8258
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	2.4960	5.7120
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、跨接地线等。

续表 C.4.91-8.2 可挠金属套管敷设

项目	编号				C4-11-221	C4-11-222	C4-11-223
	名称				套管规格		
					30#	24#	30#
					每根管长(mm)		
					1000 以内	2000 以内	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.135	0.091	0.091
	材料	290607000300	可挠性金属套管 15#	m	-	-	-
		290607000400	可挠性金属套管 17#	m	-	-	-
		290607000500	可挠性金属套管 24#	m	-	1.0600	-
		290607000600	可挠性金属套管 30#	m	1.0600	-	1.0600
		182500490300	可挠性金属套管卡子 SP-15	个	-	-	-
		182500490400	可挠性金属套管卡子 SP-17	个	-	-	-
		182500490500	可挠性金属套管卡子 SP-24	个	-	1.2360	-
		182500490600	可挠性金属套管卡子 SP-30	个	2.9120	-	1.2360
		292500040300	接线箱连接器 15#	个	-	-	-
		292500040400	接线箱连接器 17#	个	-	-	-
		292500040500	接线箱连接器 24#	个	-	1.2360	-
		292500040600	接线箱连接器 30#	个	2.9120	-	1.2360
		290637030300	可挠性金属套管护口 BP-15	个	-	-	-
		290637030400	可挠性金属套管护口 BP-17	个	-	-	-
		290637030500	可挠性金属套管护口 BP-24	个	-	1.2360	-
		290637030600	可挠性金属套管护口 BP-30	个	2.9120	-	1.2360
		270600160300	可挠性金属套管接地卡子 15#	个	-	-	-
		270600160400	可挠性金属套管接地卡子 17#	个	-	-	-
		270600160500	可挠性金属套管接地卡子 24#	个	-	1.2360	-
		270600160600	可挠性金属套管接地卡子 30#	个	2.9120	-	1.2360
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.9292	0.3505	0.3944
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	5.7120	2.4960	2.4960
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、跨接地线等。

续表 C.4.91-8.2 可挠金属套管敷设

项目	编号				C4-11-224	C4-11-225	C4-11-226
	名称				套管规格		
					38#	50#	38#
					每根管长(mm)		
					1000 以内		2000 以内
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.179	0.179	0.119
	材料	290607000700	可挠性金属套管 38#	m	1.0600	-	1.0600
		290607000800	可挠性金属套管 50#	m	-	1.0600	-
		290607000900	可挠性金属套管 63#	m	-	-	-
		290607001000	可挠性金属套管 76#	m	-	-	-
		182500490700	可挠性金属套管卡子 SP-38	个	2.9120	-	1.2360
		182500490800	可挠性金属套管卡子 SP-50	个	-	2.9120	-
		182500490900	可挠性金属套管卡子 SP-63	个	-	-	-
		182500491000	可挠性金属套管卡子 SP-76	个	-	-	-
		292500040700	接线箱连接器 38#	个	2.9120	-	1.2360
		292500040800	接线箱连接器 50#	个	-	2.9120	-
		292500040900	接线箱连接器 63#	个	-	-	-
		292500041000	接线箱连接器 76#	个	-	-	-
		290637030700	可挠性金属套管护口 BP-38	个	2.9120	-	1.2360
		290637030800	可挠性金属套管护口 BP-50	个	-	2.9120	-
		290637030900	可挠性金属套管护口 BP-63	个	-	-	-
		290637031000	可挠性金属套管护口 BP-76	个	-	-	-
		270600160700	可挠性金属套管接地卡子 38#	个	2.9120	-	1.2360
		270600160800	可挠性金属套管接地卡子 50#	个	-	2.9120	-
		270600160900	可挠性金属套管接地卡子 63#	个	-	-	-
		270600161000	可挠性金属套管接地卡子 76#	个	-	-	-
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	1.0326	1.1357	0.4383
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	5.7120	5.7120	2.4960
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、跨接地线等。

续表 C.4.91-8.2 可挠金属套管敷设

项目	编号				C4-11-227	C4-11-228	C4-11-229
	名称				套管规格		
					50#	63#	76#
					每根管长(mm)		
					2000 以内	1000 以内	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.119	0.188	0.188
	材料	290607000700	可挠性金属套管 38#	m	-	-	-
		290607000800	可挠性金属套管 50#	m	1.0600	-	-
		290607000900	可挠性金属套管 63#	m	-	1.0600	-
		290607001000	可挠性金属套管 76#	m	-	-	1.0600
		182500490700	可挠性金属套管卡子 SP-38	个	-	-	-
		182500490800	可挠性金属套管卡子 SP-50	个	1.2360	-	-
		182500490900	可挠性金属套管卡子 SP-63	个	-	2.9120	-
		182500491000	可挠性金属套管卡子 SP-76	个	-	-	2.9120
		292500040700	接线箱连接器 38#	个	-	-	-
		292500040800	接线箱连接器 50#	个	1.2360	-	-
		292500040900	接线箱连接器 63#	个	-	2.9120	-
		292500041000	接线箱连接器 76#	个	-	-	2.9120
		290637030700	可挠性金属套管护口 BP-38	个	-	-	-
		290637030800	可挠性金属套管护口 BP-50	个	1.2360	-	-
		290637030900	可挠性金属套管护口 BP-63	个	-	2.9120	-
		290637031000	可挠性金属套管护口 BP-76	个	-	-	2.9120
		270600160700	可挠性金属套管接地卡子 38#	个	-	-	-
		270600160800	可挠性金属套管接地卡子 50#	个	1.2360	-	-
		270600160900	可挠性金属套管接地卡子 63#	个	-	2.9120	-
		270600161000	可挠性金属套管接地卡子 76#	个	-	-	2.9120
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.4820	1.2391	1.3421
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	5.7120	5.7120
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、跨接地线等。

续表 C.4.91-8.2 可挠金属套管敷设

项目	编号				C4-11-230	C4-11-231	C4-11-232
	名称				套管规格		
					63#	76#	83#
					每根管长(mm)		
					2000 以内		1000 以内
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.125	0.125	0.197
	材料	290607000900	可挠性金属套管 63#	m	1.0600	-	-
		290607001000	可挠性金属套管 76#	m	-	1.0600	-
		290607001100	可挠性金属套管 83#	m	-	-	1.0600
		290607001200	可挠性金属套管 101#	m	-	-	-
		182500490900	可挠性金属套管卡子 SP-63	个	1.2360	-	-
		182500491000	可挠性金属套管卡子 SP-76	个	-	1.2360	-
		182500491100	可挠性金属套管卡子 SP-83	个	-	-	2.9120
		182500491200	可挠性金属套管卡子 SP-101	个	-	-	-
		292500040900	接线箱连接器 63#	个	1.2360	-	-
		292500041000	接线箱连接器 76#	个	-	1.2360	-
		292500041100	接线箱连接器 83#	个	-	-	2.9120
		292500041200	接线箱连接器 101#	个	-	-	-
		290637030900	可挠性金属套管护口 BP-63	个	1.2360	-	-
		290637031000	可挠性金属套管护口 BP-76	个	-	1.2360	-
		290637031100	可挠性金属套管护口 BP-83	个	-	-	2.9120
		290637031200	可挠性金属套管护口 BP-101	个	-	-	-
		270600160900	可挠性金属套管接地卡子 63#	个	1.2360	-	-
		270600161000	可挠性金属套管接地卡子 76#	个	-	1.2360	-
		270600161100	可挠性金属套管接地卡子 83#	个	-	-	2.9120
		290639020100	可挠性金属套管接地卡子 101#	个	-	-	-
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	0.5259	0.5697	1.3421
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	2.4960	5.7120
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、跨接地线等。

续表 C.4.91-8.2 可挠金属套管敷设

项目	编号				C4-11-233	C4-11-234	C4-11-235
	名称				套管规格		
					101#	83#	101#
					每根管长(mm)		
					1000 以内	2000 以内	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.197	0.132	0.132
	材料	290607000900	可挠性金属套管 63#	m	-	-	-
		290607001000	可挠性金属套管 76#	m	-	-	-
		290607001100	可挠性金属套管 83#	m	-	1.0600	-
		290607001200	可挠性金属套管 101#	m	1.0600	-	1.0600
		182500490900	可挠性金属套管卡子 SP-63	个	-	-	-
		182500491000	可挠性金属套管卡子 SP-76	个	-	-	-
		182500491100	可挠性金属套管卡子 SP-83	个	-	1.2360	-
		182500491200	可挠性金属套管卡子 SP-101	个	2.9120	-	1.2360
		292500040900	接线箱连接器 63#	个	-	-	-
		292500041000	接线箱连接器 76#	个	-	-	-
		292500041100	接线箱连接器 83#	个	-	1.2360	-
		292500041200	接线箱连接器 101#	个	2.9120	-	1.2360
		290637030900	可挠性金属套管护口 BP-63	个	-	-	-
		290637031000	可挠性金属套管护口 BP-76	个	-	-	-
		290637031100	可挠性金属套管护口 BP-83	个	-	1.2360	-
		290637031200	可挠性金属套管护口 BP-101	个	2.9120	-	1.2360
		270600160900	可挠性金属套管接地卡子 63#	个	-	-	-
		270600161000	可挠性金属套管接地卡子 76#	个	-	-	-
		270600161100	可挠性金属套管接地卡子 83#	个	-	1.2360	-
		290639020100	可挠性金属套管接地卡子 101#	个	2.9120	-	1.2360
		280300121400	绝缘导线 BVR-4	m	1.4455	0.5697	0.6136
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	5.7120	2.4960	2.4960
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、跨接地线等。							

表 C.4.91-9 穿引线

项目	编号				C4-11-236
	名称				穿引线
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.004
	材料	031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0.0208
		340000110000	其他材料	%	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000
注:工作内容包括扫管、穿引线。					

C. 4. 92　线槽的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 92 的规定。

表 C. 4. 92- 1 塑料线槽安装

项目	编号				C4-11-237	C4-11-238	C4-11-239	C4-11-240	C4-11-241
	名称				线槽宽度(mm 以内)				
					25	40	60	80	100
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 074	0. 079	0. 079	0. 104	0. 121
	材料	290309030000	塑料线槽	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		030103340000	镀锌木螺钉	个	0. 7280	1. 4640	1. 4640	1. 4640	1. 4640
		030101070000	轻型铆栓	个	0. 7350	1. 4790	1. 4790	1. 4790	1. 4790
		172503030400	塑料软管 φ6	m	0. 0140	0. 0150	0. 0150	0. 0210	0. 0210
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯槽、固定等。									

表 C. 4. 92-2 地面金属线槽安装

项目	编号				C4-11-242	C4-11-243	C4-11-244
	名称				架空地板下安装		
					单槽	双槽	三槽
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 055	0. 087	0. 119
	材料	290303010000	地面金属线槽	m	(1. 0050)	(2. 0100)	(3. 0150)
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 2250	0. 4500	0. 6750
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	2. 0300	3. 0450
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1. 0200	2. 0400	3. 0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	4. 0800	6. 1200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	2. 0400	3. 0600
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		144100420000	地面线槽专用密封胶	kg	-	-	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、组对、固定安装、弯头、盖板、隔板、分线盒、接线盒、附件及配套支架安装、接地等。							

附表 C. 4. 92-2 地面金属线槽安装

项目	编号				C4-11-245	C4-11-246	C4-11-247
	名称				混凝土地面内安装		
					单槽	双槽	三槽
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 103	0. 141
	材料	290303010000	地面金属线槽	m	(1. 0050)	(2. 0100)	(3. 0150)
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 2250	0. 4500	0. 6750
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	2. 0300	3. 0450
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1. 0200	2. 0400	3. 0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	4. 0800	6. 1200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	2. 0400	3. 0600
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		144100420000	地面线槽专用密封胶	kg	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0025	0. 0025	0. 0025
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、组对、固定安装、弯头、盖板、隔板、分线盒、接线盒、附件及配套支架安装、接地等。							

C. 4. 93　桥架安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 93 的规定。

表 C. 4. 93- 1. 1 钢制槽式桥架

项目	编号				C4-11-248	C4-11-249	C4-11-250	C4-11-251
	名称				钢制槽式桥架(宽+高)(mm 以下)			
					150	400	600	800
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 120	0. 199	0. 320	0. 433
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2200
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		031301010000	电焊条(综合)	kg	-	-	0. 0100	0. 0170
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0100	0. 0120	0. 0150	0. 0150
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0009	0. 0009	0. 0017	0. 0017
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0009	0. 0009	0. 0017	0. 0017
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0040
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	-	-	-	0. 0020
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	0. 0038	0. 0065
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装、接地等。								

C. 4. 93　桥架安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 93 的规定。

附表 C. 4. 93- 1. 1 钢制槽式桥架

项目	编号				C4-11-252	C4-11-253	C4-11-254
	名称				钢制槽式桥架(宽+高)(mm 以下)		
					1000	1200	1500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 551	0. 656	0. 755
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 1880	0. 1700	0. 1700
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0270	0. 0330	0. 0500
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0200	0. 0250	0. 3000
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0026	0. 0026	0. 0028
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0026	0. 0034	0. 0039
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0060	0. 0070	0. 0080
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 0030	0. 0050	0. 0060
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0104	0. 0127	0. 0192
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装、接地等。 工作内容包括组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装、接地等。							

表 C. 4. 93- 1. 2 钢制梯式桥架

项目	编号				C4-11-255	C4-11-256	C4-11-257
	名称				钢制梯式桥架(宽+高)(mm 以下)		
					200	500	800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 101	0. 229	0. 335
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 2250	0. 2250	0. 2250
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	0. 0100
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0100	0. 0120	0. 0150
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0009	0. 0009	0. 0009
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0009	0. 0011	0. 0017
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	-	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	0. 0038
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、附件及支吊架安装、接地等。							

附表 C. 4. 93- 1. 2 钢制梯式桥架

项目	编号				C4-11-258	C4-11-259	C4-11-260
	名称				钢制梯式桥架(宽+高)(mm 以下)		
					1000	1200	1500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 476	0. 538	0. 660
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 2200	0. 1880	0. 1700
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0170	0. 0270	0. 0330
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0150	0. 0200	0. 0250
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0017	0. 0017	0. 0017
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0026	0. 0026	0. 0028
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0040	0. 0060	0. 0070
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0050
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0065	0. 0104	0. 0127
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、附件及支吊架安装、接地等。							

表 C. 4. 93-2 玻璃钢桥架

项目	编号				C4-11-261	C4-11-262	C4-11-263	C4-11-264	C4-11-265
	名称				玻璃钢桥架(宽+高)(mm 以下)				
					200	400	600	800	1000
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 108	0. 168	0. 259	0. 434	0. 484
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0017	0. 0026
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0017	0. 0017
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0040	0. 0060
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	-	-	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装等。									

表 C. 4. 93-3 铝合金桥架

项目	编号				C4-11-266	C4-11-267	C4-11-268
	名称				铝合金桥架(宽+高)(mm 以下)		
					100	200	350
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 044	0. 076	0. 117
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 1000	0. 2250	0. 2250
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0009	0. 0009	0. 0009
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0009	0. 0009	0. 0009
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装、接地等。

附表 C. 4. 93-3 铝合金桥架

项目	编号				C4-11-269	C4-11-270	C4-11-271
	名称				铝合金桥架(宽+高)(mm 以下)		
					550	800	1000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 239	0. 366	0. 438
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	0. 2250	0. 2200	0. 1880
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0009	0. 0017	0. 0026
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0009	0. 0017	0. 0017
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0010	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装、接地等。

表 C. 4. 93-4 网式桥架

项目	编号			C4-11-272	C4-11-273	C4-11-274	C4-11-275	C4-11-276
	名称			网式桥架(宽+高)(mm 以下)				
				100	200	350	550	800
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 042	0. 071	0. 111	0. 226	0. 346
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		280300330500	铜芯塑料软线 BVR 500V 4mm²	m	0. 1000	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、固定、附件及支吊架安装、接地等。

表 C. 4. 93-5 光纤槽道

项目	编号			C4-11-277	C4-11-278	C4-11-279	C4-11-280	C4-11-281
	名称			宽度(mm 以内)				
				120	150	240	300	360
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 077	0. 088	0. 102	0. 117	0. 135
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装等。

C. 4. 94　配线的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 94 的规定。

表 C. 4. 94- 1. 1 管内穿铜芯线照明线路

项目	编号				C4-11-282	C4-11-283	C4-11-284
	名称				导线截面(mm² 以内)		
					1. 5	2. 5	4
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 004	0. 004	0. 005
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 1600)	(1. 1600)	(1. 1600)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0009	0. 0009	0. 0013
		144300001000	塑料胶布带 25mm× 10m	卷	0. 0025	0. 0025	0. 0025
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。							

表 C. 4. 94- 1. 2 管内穿铜芯线动力线路

项目	编号				C4-11-285	C4-11-286	C4-11-287
	名称				导线截面(mm² 以内)		
					1	1. 5	2. 5
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 004	0. 004	0. 004
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0009	0. 0009	0. 0009
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0060	0. 0065	0. 0070
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0030	0. 0033	0. 0035
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。							

续表 C. 4. 94-1. 2 管内穿铜芯线动力线路

项目	编号				C4-11-288	C4-11-289	C4-11-290
	名称				导线截面(mm² 以内)		
					4	6	10
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 005	0. 005	0. 006
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0013
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0. 0080	0. 0090	0. 0100
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0040	0. 0045	0. 0050
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。							

续表 C. 4. 94-1. 2 管内穿铜芯线动力线路

项目	编号				C4-11-291	C4-11-292	C4-11-293
	名称				导线截面(mm² 以内)		
					16	25	35
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 006	0. 007	0. 007
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0013	0. 0014	0. 0014
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0110	0. 0120	0. 0130
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0055	0. 0060	0. 0065
		031305020000	焊锡膏	kg	-	-	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。							

续表 C.4.94-1.2 管内穿铜芯线动力线路

项目	编号				C4-11-294	C4-11-295	C4-11-296
	名称				导线截面(mm² 以内)		
					50	70	95
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.014	0.014	0.017
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0024	0.0024	0.0024
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0140	0.0140	0.0150
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0070	0.0070	0.0075
		031305020000	焊锡膏	kg	-	0.0010	0.0010
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0020	0.0020
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

续表 C.4.94-1.2 管内穿铜芯线动力线路

项目	编号				C4-11-297	C4-11-298	C4-11-299	C4-11-300
	名称				导线截面(mm² 以内)			
					120	150	185	240
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.018	0.030	0.032	0.057
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0025	0.0025	0.0030	0.0033
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0160	0.0170	0.0180	0.0190
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0080	0.0085	0.0090	0.0095
		031305020000	焊锡膏	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0020	0.0020	0.0030
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

表 C. 4. 94- 1. 3 管内穿护套线

项目	编号				C4-11-301	C4-11-302	C4-11-303	C4-11-304
	名称				导线截面(mm² 以内)			
					一芯			
					2. 5	4	6	10
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 006	0. 007	0. 007	0. 007
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 1096)	(1. 1096)	(1. 0485)	(1. 0485)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0013
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0070	0. 0080	0. 0090	0. 0100
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0035	0. 0040	0. 0045	0. 0050
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。								

续表 C. 4. 94- 1. 3 管内穿护套线

项目	编号				C4-11-305	C4-11-306	C4-11-307	C4-11-308	C4-11-309
	名称				导线截面(mm² 以内)				
					二芯				
					1	2. 5	4	6	10
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 006	0. 006	0. 006	0. 007	0. 007
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 1096)	(1. 1096)	(1. 1096)	(1. 0485)	(1. 0485)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0090	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0013
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0009	0. 0105	0. 0120	0. 0135	0. 0150
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0005	0. 0053	0. 0060	0. 0068	0. 0075
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。									

续表 C. 4. 94- 1. 3 管内穿护套线

项目	编号				C4-11-310	C4-11-311	C4-11-312	C4-11-313	C4-11-314
	名称				导线截面(mm² 以内)				
					四芯				
					1	2. 5	4	6	10
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 007	0. 007	0. 009	0. 009	0. 009
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 1096)	(1. 1096)	(1. 1096)	(1. 0485)	(1. 0485)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0135	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0013
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0009	0. 0158	0. 0178	0. 0198	0. 0218
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0005	0. 0079	0. 0089	0. 0099	0. 0109
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。									

续表 C. 4. 94- 1. 3 管内穿护套线

项目	编号				C4-11-315	C4-11-316
	名称				导线截面(mm² 以内)	
					八芯	
					1	2. 5
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 010	0. 010
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 1096)	(1. 1096)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0009	0. 0009
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0200	0. 0200
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0100	0. 0100
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0020	0. 0020
		031305020000	焊锡膏	kg	-	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。						

表 C.4.94-1.4 管内穿多芯软导线

项目	编号				C4-11-317	C4-11-318	C4-11-319	C4-11-320
	名称				导线截面(mm² 以内)			
					二芯			
					0.75	1	1.5	2.5
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.005	0.005	0.005	0.005
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0075	0.0090	0.0100	0.0105
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0038	0.0045	0.0050	0.0053
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、放线、穿线、编号、测试、焊接包头等。								

续表 C.4.94-1.4 管内穿多芯软导线

项目	编号				C4-11-321	C4-11-322	C4-11-323	C4-11-324
	名称				导线截面(mm² 以内)			
					四芯			
					0.75	1	1.5	2.5
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.006	0.006	0.007	0.007
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0113	0.0135	0.0150	0.0158
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0057	0.0068	0.0075	0.0080
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、放线、穿线、编号、测试、焊接包头等。								

续表 C.4.94-1.4 管内穿多芯软导线

项目	编号				C4-11-325	C4-11-326	C4-11-327	C4-11-328
	名称				导线截面(mm² 以内)			
					六芯			
					0.75	1	1.5	2.5
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.008	0.008	0.008	0.008
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0150	0.0180	0.0200	0.0210
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0076	0.0090	0.0100	0.0106
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		031305020000	焊锡膏	kg	-	-	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、放线、穿线、编号、测试、焊接包头等。								

表 C.4.94-2 线槽内配线

项目	编号				C4-11-329	C4-11-330	C4-11-331
	名称				导线截面(mm² 以内)		
					1	1.5	2.5
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.007	0.007	0.007
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0006	0.0006	0.0006
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.0005	0.0005	0.0005
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0003	0.0003	0.0003
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0003	0.0003	0.0003
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括清扫线槽、放线、编号、对号、接焊包头等。							

续表 C. 4. 94-2 线槽内配线

项目	编号				C4-11-332	C4-11-333	C4-11-334
	名称				导线截面(mm² 以内)		
					4	6	10
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 008	0. 008	0. 009
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0005	0. 0010	0. 0010
		144300001000	塑料胶布带 25mm× 10m	卷	0. 0003	0. 0005	0. 0005
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0003	0. 0005	0. 0005
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫线槽、放线、编号、对号、接焊包头等。							

续表 C. 4. 94-2 线槽内配线

项目	编号				C4-11-335	C4-11-336	C4-11-337
	名称				导线截面(mm² 以内)		
					16	25	35
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 009	0. 012	0. 012
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		144300001000	塑料胶布带 25mm× 10m	卷	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫线槽、放线、编号、对号、接焊包头等。							

续表 C. 4. 94-2 线槽内配线

项目	编号				C4-11-338	C4-11-339	C4-11-340
	名称				导线截面(mm² 以内)		
					50	70	95
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 015	0. 015	0. 033
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		144300001000	塑料胶布带 25mm× 10m	卷	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫线槽、放线、编号、对号、接焊包头等。							

续表 C. 4. 94-2 线槽内配线

项目	编号				C4-11-341	C4-11-342	C4-11-343	C4-11-344
	名称				导线截面(mm² 以内)			
					120	150	185	240
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 033	0. 046	0. 046	0. 082
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		144300001000	塑料胶布带 25mm× 10m	卷	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清扫线槽、放线、编号、对号、接焊包头等。								

表 C.4.94-3 线槽/桥架/支架布放多芯软导线

项目	编号				C4-11-345	C4-11-346	C4-11-347	C4-11-348
	名称				导线截面(mm² 以内)			
					二芯			
					0.75	1	1.5	2.5
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.006	0.006	0.006	0.006
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.0005	0.0005	0.0005	0.0010
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0003	0.0003	0.0003	0.0005
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0003	0.0003	0.0003	0.0005
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括线缆检查、编号、穿引线、安装(穿放、布放)、断线、测试、固定、临时封头、清理场地等。								

续表 C.4.94-3 线槽/桥架/支架布放多芯软导线

项目	编号				C4-11-349	C4-11-350	C4-11-351	C4-11-352
	名称				导线截面(mm² 以内)			
					四芯			
					0.75	1	1.5	2.5
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.008	0.008	0.010	0.010
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.0005	0.0005	0.0010	0.0010
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括线缆检查、编号、穿引线、安装(穿放、布放)、断线、测试、固定、临时封头、清理场地等。								

续表 C.4.94-3 线槽/桥架/支架布放多芯软导线

项目	编号				C4-11-353	C4-11-354	C4-11-355	C4-11-356
	名称				导线截面(mm² 以内)			
					六芯			
					0.75	1	1.5	2.5
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.011	0.011	0.011	0.011
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括线缆检查、编号、穿引线、安装(穿放、布放)、断线、测试、固定、临时封头、清理场地等。

表 C.4.94-4 塑料护套线直敷布线

项目	编号				C4-11-357	C4-11-358	C4-11-359	C4-11-360
	名称				导线截面(mm² 以内)			
					二芯		四芯	
					2.5	4	2.5	4
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.006	0.007	0.008	0.009
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.1096)	(1.1096)	(1.1096)	(1.1096)
		292700210100	塑料线夹 φ15	个	6.0600	6.0600	6.0600	6.0600
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括放线、编号、对号、接焊包头等。

表 C.4.94-5.1 车间带形母线沿屋架、梁、柱、墙安装

项目	编号				C4-11-361	C4-11-362	C4-11-363	C4-11-364
	名称				铝母线			
					母线截面(mm² 以内)			
					250	500	800	1200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.093	0.118	0.135	0.158
	材料	290501040000	铝母线	m	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)
		030105211900	绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	0.4250	0.4250	0.4250	0.4250
		291300010100	矩形母线金具 JNP102	套	0.4221	-	-	-
		291300010200	矩形母线金具 JNP103	套	-	0.4221	-	-
		291300010300	矩形母线金具 JNP104	套	-	-	0.4221	-
		291300010400	矩形母线金具 JNP105	套	-	-	-	0.4221
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65~80)	套	0.2448	0.3672	-	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	-	-	0.4896	0.4896
		030113090000	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	0.2448	0.3672	0.4896	0.4896
		030113110000	镀锌垫圈 14~20	个	0.4896	0.7344	0.9792	0.9792
		031301140000	铝焊条	kg	0.0012	0.0030	0.0062	0.0120
		031307050000	铝焊粉	kg	-	-	0.0001	0.0002
		142900030000	氧气	m³	0.0060	0.0090	0.0168	0.0252
		142900050001	乙炔气	m³	0.0029	0.0043	0.0080	0.0121
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0.0230	0.0340	0.0440	0.0561
		340500110000	青壳纸	kg	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
		031107040000	钢锯条	条	0.0120	0.0140	0.0150	0.0200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、刷分相漆等。

续表 C.4.94-5.1 车间带形母线沿屋架、梁、柱、墙安装

项目	编号				C4-11-365	C4-11-366	C4-11-367
	名称				钢母线		
					母线截面(mm² 以内)		
					100	250	500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.082	0.096	0.113
	材料	290501100000	钢母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	0.2448	-	-
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65~80)	套	-	0.2448	0.3672
		030113080000	镀锌弹簧垫圈 2~10	个	0.2448	-	-
		030113090000	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	-	0.2448	0.3672
		030113100000	镀锌垫圈 2~12	个	0.4896	0.4896	0.7344
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0020	0.0032	0.0075
		142900030000	氧气	m³	0.0030	0.0030	0.0045
		142900050001	乙炔气	m³	0.0014	0.0014	0.0022
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0030	0.0030	0.0090
		130500040000	防锈漆	kg	0.0130	0.0130	0.0350
		140500070000	铅油	kg	0.0070	0.0070	0.0190
		140100020000	清油	kg	0.0040	0.0040	0.0100
		340500110000	青壳纸	kg	0.0020	0.0020	0.0020
		031107040000	钢锯条	条	0.0120	0.0120	0.0140
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0008	0.0012	0.0029
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、刷分相漆等。

表 C.4.94-5.2 车间带形母线跨屋架、梁、柱安装

项目	编号				C4-11-368	C4-11-369	C4-11-370	C4-11-371
	名称				铝母线			
					母线截面(mm² 以内)			
					250	500	800	1200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.086	0.112	0.136	0.159
	材料	290501040000	铝母线	m	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)
		030105211900	绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	0.1822	0.1822	0.1822	0.1822
		291300010100	矩形母线金具 JNP102	套	0.1809	-	-	-
		291300010200	矩形母线金具 JNP103	套	-	0.1809	-	-
		291300010300	矩形母线金具 JNP104	套	-	-	0.1809	-
		291300010400	矩形母线金具 JNP105	套	-	-	-	0.1809
		292700410000	母线拉紧装置 500mm² 以下	套	0.0603	0.0603	-	-
		292700400000	母线拉紧装置 1200mm² 以下	套	-	-	0.0603	0.0603
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65~80)	套	0.2448	0.3672	-	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	-	-	0.4896	0.4896
		030113090000	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	0.2448	0.3672	0.4896	0.4896
		030113110000	镀锌垫圈 14~20	个	0.4896	0.7344	0.9792	0.9792
		031301140000	铝焊条	kg	0.0012	0.0030	0.0062	0.0120
		031307050000	铝焊粉	kg	-	0.0001	0.0001	0.0002
		142900030000	氧气	m³	0.0060	0.0090	0.0168	0.0252
		142900050001	乙炔气	m³	0.0029	0.0043	0.0080	0.0121
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0.0230	0.0340	0.0440	0.0561
		340500110000	青壳纸	kg	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		031107040000	钢锯条	条	0.0120	0.0140	0.0150	0.0200
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、拉紧装置制作安装、刷分相漆等。

续表 C. 4. 94-5. 2 车间带形母线跨屋架、梁、柱安装

项目	编号				C4-11-372	C4-11-373	C4-11-374
	名称				钢母线		
					母线截面(mm² 以内)		
					100	250	500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 104	0. 122	0. 144
	材料	290501100000	钢母线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		292700410000	母线拉紧装置 500mm² 以下	套	0. 0603	0. 0603	0. 0603
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	0. 2448	-	-
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65～80)	套	-	0. 2448	0. 3672
		030113080000	镀锌弹簧垫圈 2～10	个	0. 2448	-	-
		030113090000	镀锌弹簧垫圈 12～22	个	-	0. 2448	0. 3672
		030113100000	镀锌垫圈 2～12	个	0. 4896	0. 4896	0. 7344
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0020	0. 0032	0. 0075
		142900030000	氧气	m³	0. 0030	0. 0030	0. 0045
		142900050001	乙炔气	m³	0. 0014	0. 0014	0. 0022
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0030	0. 0030	0. 0090
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0350
		140500070000	铅油	kg	0. 0070	0. 0070	0. 0190
		140100020000	清油	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0100
		340500110000	青壳纸	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0008	0. 0012	0. 0029
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、拉紧装置制作安装、刷分相漆等。							

C. 4. 95　接线箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 95 的规定。

表 C. 4. 95 接线箱安装

项目	编号				C4-11-375	C4-11-376	C4-11-377	C4-11-378	C4-11-379	C4-11-380
	名称				明装			暗装		
					接线箱半周长(mm 以内)					
					300	700	1500	300	700	1500
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 294	0. 418	0. 625	0. 368	0. 514	0. 757
	材料	291100090100	接线箱 300	个	1. 0000	-	-	1. 0000	-	-
		291100090200	接线箱 700	个	-	1. 0000	-	-	1. 0000	-
		291100090300	接线箱 1500	个	-	-	1. 0000	-	-	1. 0000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	4. 0800	-	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	4. 0800	-	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1300	0. 1300	0. 2000	0. 1300	0. 1300	0. 2000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0351	0. 0351	0. 0540	0. 0351	0. 0351	0. 0540
		130100570000	沥青漆	kg	-	-	-	0. 0740	0. 0740	0. 1330
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0135	0. 0135	0. 0208	0. 0135	0. 0135	0. 0208
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、预留洞、钻孔、埋螺栓、箱子开孔、修洞、修孔、箱子固定、焊接地线及焊接处刷防锈漆等。										

C. 4. 96　接线盒安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 96 的规定。

表 C. 4. 96 接线盒安装

项目	编号				C4-11-381	C4-11-382	C4-11-383	C4-11-384	C4-11-385
	名称				钢制接线盒				
					暗装			明装	钢索上
					砖结构	混凝土结构	轻钢龙骨		
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 041	0. 092	0. 041	0. 052	0. 016
	材料	291100020000	接线盒	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		180900390100	塑料管堵 15～25	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	0. 0940	-	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0330	0. 1790	0. 1000	-	-
		100100030300	U 型轻钢龙骨 CB50×20	m	-	-	0. 2000	-	-
		012900380000	接线盒固定镀锌板	个	-	-	-	-	1. 0300
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	-	-	-	2. 0600	3. 0900
		030103340000	镀锌木螺钉	个	-	-	-	2. 0600	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0180	0. 0360	0. 0270	-	-
		030101070000	轻型铆栓	个	-	-	-	2. 0600	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0069	0. 0138	0. 0104	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括测位、修孔、铁架制安、固定、接地等。									

续表 C. 4. 96 接线盒安装

项目	编号				C4-11-386	C4-11-387	C4-11-388
	名称				塑料接线盒		
					暗装		明装
					砖结构	混凝土结构	
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 041	0. 092	0. 052
	材料	291100020000	接线盒	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		256100230000	胀管扎头	个	1. 0500	1. 0500	-
		180900390100	塑料管堵 15～25	个	2. 0600	2. 0600	-
		030103340000	镀锌木螺钉	个	-	-	2. 0600
		030101070000	轻型铆栓	个	-	-	2. 0600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括测位、修孔、铁架制安、固定、接地等。							

续表 C.4.96 接线盒安装

项目	编号				C4-11-389	C4-11-390	C4-11-391	C4-11-392
	名称				地面接线盒	防爆接线盒		接线盒盖
						暗装	明装	
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.130	0.092	0.080	0.017
	材料	291100150000	地面接线盒	个	1.0200	-	-	-
		291100220000	防爆接线盒	个	-	1.0200	1.0200	-
		291100310000	接线盒盖	个	-	-	-	1.0200
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.3000	0.0940	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0.2580	0.1790	-	-
		030103340000	镀锌木螺钉	个	4.1600	-	2.0600	2.0800
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2~5)×(4~50)	个	2.0600	-	-	-
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	-	-	2.0600	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0360	0.0360	-	-
		290637030000	塑料护口 15~25	个	-	2.2250	-	-
		030109050200	锁紧螺母 M20	个	-	2.2250	-	-
		030101070000	轻型铆栓	个	-	-	2.0600	-
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0138	0.0138	-	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括测位、修孔、铁架制安、固定、接地等。								

C.4.97 防水弯头安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.4.97 的规定。

表 C.4.97 防水弯头安装

项目	编号				C4-11-393	C4-11-394	C4-11-395	C4-11-396	C4-11-397
	名称				防水弯头规格(mm 以内)				
					20	32	50	80	100
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.046	0.046	0.069	0.069	0.076
	材料	183100090200	防水弯头 20	个	1.0300	-	-	-	-
		183100090300	防水弯头 32	个	-	1.0300	-	-	-
		183100090500	防水弯头 50	个	-	-	1.0300	-	-
		183100090700	防水弯头 80	个	-	-	-	1.0300	-
		183100090800	防水弯头 100	个	-	-	-	-	1.0300
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括清扫、检查、安装等。									

C. 4. 98　钢索架设及拉紧装置制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 98 的规定。

表 C. 4. 98-1 钢索架设

项目	编号				C4-11-398	C4-11-399	C4-11-400	C4-11-401
	名称				圆钢		钢绞线	
					直径(mm 以内)			
					φ6	φ8	φ6	φ9
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 018	0. 021	0. 011	0. 013
	材料	010500020000	镀锌钢索	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		291700100100	钢线卡子 6	个	0. 1020	-	0. 1020	-
		291700140000	钢线卡子 10～20	个	-	0. 1020	-	0. 1020
		031509120000	镀锌抱箍铁件	kg	0. 0352	0. 0572	0. 0352	0. 0572
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	0. 1938	-	0. 1938	-
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65～80)	套	-	0. 1938	-	0. 1938
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	0. 3876	-	0. 3876	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	0. 3876	-	0. 3876
		031500260000	镀锌心形环	个	-	-	0. 0510	0. 0510
		140500070000	铅油	kg	0. 0064	0. 0088	-	-
		140100020000	清油	kg	0. 0032	0. 0040	-	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0003	0. 0004	-	-
		031107040000	钢锯条	条	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、断料、调直、架设、绑扎、拉紧、刷漆等。

表 C.4.98-2 母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装

项目	编号				C4-11-402	C4-11-403	C4-11-404	C4-11-405	C4-11-406
	名称				母线拉紧装置		钢索拉紧装置		
					母线截面(mm² 以内)		花篮螺栓直径(mm)		
					500	1200	12	16	20
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.363	0.470	0.468	0.552	0.621
	材料	012900111500	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	4.2150	5.1650	-	-	-
		272500160100	拉线绝缘子 J2	个	2.0200	2.0200	-	-	-
		030105130200	花篮螺栓 M12×200	套	-	-	1.0200	-	-
		030105130500	花篮螺栓 M16×250	套	-	-	-	1.0200	-
		030105130600	花篮螺栓 M20×300	套	-	-	-	-	1.0200
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	8.1600	-	-	-	-
		030105092600	镀锌带母螺栓 M16×(150～250)	套	-	8.1600	-	-	-
		030105092800	镀锌带母螺栓 M16×(400～450)	套	-	-	2.0400	2.0400	2.0400
		030105070900	双头带母螺栓 M16×340	套	1.0200	1.0200	-	-	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	16.3200	-	-	-	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	4.0800	20.4000	4.0800	4.0800	4.0800
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	8.1600	10.2000	2.0400	2.0400	2.0400
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	2.0400	-	-	-	-
		031509060000	铁件	kg	-	-	0.9290	1.1150	1.3940
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0410	0.0410	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0158	0.0158	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括下料、打眼、煨弯、组装、测位、钻孔、装螺栓、连接、固定、刷漆等。

C. 4. 99　人防预留过墙管、管路保护及刷防火涂料的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 99 的规定。

表 C. 4. 99-1 人防预留过墙管

项目	编号				C4-11-407	C4-11-408	C4-11-409	C4-11-410
	名称				镀锌钢管			
					管径(mm 以内)			
					25	50	80	100
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 264	0. 343	0. 459	0. 485
	材料	170300000301	镀锌钢管 DN25	m	0. 5400	-	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	0. 5400	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	-	0. 5400	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	-	0. 5400
		142900030000	氧气	m^3	0. 0430	0. 0531	0. 0556	0. 0855
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0093	0. 0115	0. 0142	0. 0168
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0254	0. 0314	0. 0338	0. 0509
		012900060800	镀锌钢板 δ3mm	kg	1. 7193	2. 1226	2. 6226	3. 0959
		290613010100	镀锌钢管接头 25	个	2. 0600	-	-	-
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	2. 0600	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	-	2. 0600	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-	-	2. 0600
		180300240300	镀锌堵头 25	个	2. 0600	-	-	-
		180300240600	镀锌堵头 50	个	-	2. 0600	-	-
		180300240700	镀锌堵头 80	个	-	-	2. 0600	-
		180300240800	镀锌堵头 100	个	-	-	-	2. 0600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1000	0. 1300	0. 2200	0. 2700
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0385	0. 0500	0. 0846	0. 1038
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0268	0. 0268	0. 0268	0. 0268
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、断管、管口光滑处理、套丝、焊接、密闭肋制作安装、上管箍、丝堵、调砂浆、稳装等。								

表 C. 4. 99-2 人防过墙密闭套管

项目	编号				C4-11-411	C4-11-412	C4-11-413	C4-11-414
	名称				镀锌钢管			
					管径(mm 以内)			
					25	50	80	100
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 352	0. 457	0. 612	0. 646
	材料	170300000301	镀锌钢管 DN25	m	0. 5400	-	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	0. 5400	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	-	0. 5400	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	-	0. 5400
		142900030000	氧气	m^3	0. 0430	0. 0531	0. 0556	0. 0855
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0093	0. 0115	0. 0142	0. 0168
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0254	0. 0314	0. 0338	0. 0509
		012900060800	镀锌钢板 δ3mm	kg	1. 7193	2. 1226	2. 6226	3. 0959
		200100027300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 25	片	2. 0000	-	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	2. 0000	-	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	2. 0000	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	-	2. 0000
		030105093400	镀锌带母螺栓 M6×55	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2000	0. 2600	0. 4400	0. 5400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0769	0. 1000	0. 1692	0. 2077
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、断管、管口光滑处理、密闭肋制作安装、填密闭材料、装抗力片、装螺栓、焊接、调砂浆、稳装等。

表 C. 4. 99-3 穿混凝土墙、梁套管安装

项目	编号				C4-11-415	C4-11-416	C4-11-417	C4-11-418
	名称				管径(mm 以内)			
					25	50	80	100
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 124	0. 161	0. 345	0. 345
	材料	170300000301	镀锌钢管 DN25	m	0. 5150	-	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	0. 5150	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	-	0. 5150	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	-	0. 5150
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1234	0. 1234	0. 1851	0. 1851
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0500	0. 0650	0. 1100	0. 1350
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0192	0. 0250	0. 0423	0. 0519
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、断管、管口光滑处理、穿管、安装固定等。

表 C. 4. 99-4 管路保护

项目	编号				C4-11-419	C4-11-420	C4-11-421
	名称				水泥砂浆保护		150#无筋混凝土保护
					φ25 以下	φ25 以上	
	工程量计量单位				m		m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 028	0. 028	1. 847
	材料	800100070000	干拌砂浆	kg	14. 1400	21. 0200	1067. 0000
		040500280000	石子（综合）	kg	-	-	1366. 0000
		350100020000	木模板	m^3	-	-	0. 0520
		031501410000	圆钉	kg	-	-	0. 3410
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清理地面、调制砂浆、搬运、浇灌、抹平、养护等。							

表 C. 4. 99-5 刷防火涂料

项目	编号				C4-11-422	C4-11-423	C4-11-424
	名称				耐火极限 0. 5h 厚 2mm		
					管道	型钢	盒子
	工程量计量单位				m^2	kg	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 064	0. 004	0. 004
	材料	130500050000	防火涂料	kg	1. 6790	0. 0950	0. 0555
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括场内搬运、搅拌、刷漆、清理等。							

XII 照明灯具安装

C. 4. 100 普通灯具的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 100 的规定。

表 C. 4. 100-1 普通灯具安装

项目	编号			C4-12-1	C4-12-2	C4-12-3	C4-12-4	C4-12-5	C4-12-6
	名称			软线吊灯	软线吊灯		座灯头		
				固定式	防水防潮式		带罩	不带罩	声、光控
					带罩	不带罩			
	工程量计量单位			套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.077	0.077	0.077	0.067	0.067	0.076
	材料	250100060000	光源	个	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
		021900360000	塑料碗罩	个	1.0500	-	-	-	-	-
		255100110000	普通吊线式灯口	个	1.0200	-	-	-	-	-
		255100120000	普通防水防潮式灯口	个	-	1.0200	1.0200	-	-	-
		255100170000	座灯灯口	个	-	-	-	1.0200	1.0200	-
		255100130000	声光控灯座	套	-	-	-	-	-	1.0100
		256100080000	灯具胶木抓子	个	1.0200	-	-	-	-	-
		256100070000	灯具胶吊盒	个	1.0200	-	-	-	-	-
		256100130000	六钉抓子	个	-	1.0100	-	1.0100	-	-
		255100140000	搪瓷平盘罩	个	-	1.0100	-	1.0100	-	-
		256100170000	塑料台	个	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500
		280300120400	绝缘导线 BV-2.5	m	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050
		280300123200	绝缘导线 RVS 2×1.0	m	1.0180	1.0180	1.0180	-	-	-
		172503030500	塑料软管 φ7	m	1.0500	1.0500	1.0500	-	-	-
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2~5)×(4~50)	个	2.0800	2.0800	2.0800	-	-	-
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800
		030103190000	镀锌机螺钉 M(6~12)×(12~120)	个	-	-	-	2.0800	2.0800	2.0800
		256100030000	瓷吊盒	个	-	1.0200	1.0200	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括测位、划线、上塑料台、吊链、吊管加工、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

续表 C. 4. 100-1 普通灯具安装

项目	编号			C4-12-7	C4-12-8
	名称			吊链灯	直杆灯
	工程量计量单位			套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.110	0.110
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)
		250100060000	光源	个	(1.0300)	(1.0300)
		256100170000	塑料台	个	1.0500	1.0500
		280300120400	绝缘导线 BV-2.5	m	0.3050	2.7500
		280300123200	绝缘导线 RVS 2×1.0	m	2.0360	-
		030103340000	镀锌木螺钉	个	3.1200	4.1600
		030103190000	镀锌机螺钉 M(6~12)×(12~120)	个	2.0800	4.1600
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注：工作内容包括测位、划线、上塑料台、吊链、吊管加工、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

表 C. 4. 100-2 壁灯安装

项目						
	编号				C4-12-9	C4-12-10
	名称				小型壁灯(7kg 以内)	大型壁灯(7kg 以上)
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 110	0. 950
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(4. 1200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	0. 3050
		280300123200	绝缘导线 RVS 2×1. 0	m	0. 6100	1. 6300
		030103340000	镀锌木螺钉	个	4. 1600	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	4. 0800
		030101070000	轻型铆栓	个	4. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。						

表 C.4.100-3 吸顶灯安装

项目	编号				C4-12-11	C4-12-12	C4-12-13	C4-12-14	C4-12-15
	名称				吊顶上安装				
					单罩	双罩	四罩	六罩	八罩
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.545	0.770	1.009	1.640	2.704
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		250100060000	光源	个	(1.0300)	(2.0600)	(4.1200)	(6.1800)	(8.2400)
		280300120400	绝缘导线 BV-2.5	m	2.8390	4.6700	7.8740	5.2420	6.9890
		280300120900	绝缘导线 BV105-2.5	m	-	-	-	6.4130	8.7550
		172503030500	塑料软管 φ7	m	0.2880	0.7130	1.4300	1.4300	1.4300
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	2.0400	4.0800	-	-	-
		030105090800	镀锌带母螺栓 M8×(110～120)	套	-	-	8.1600	12.2400	16.3200
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	2.0400	4.0800	-	-	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	8.1600	12.2400	16.3200
		290901030200	接线端子 双路	个	1.0300	2.0600	4.1200	6.1800	8.2400
		171900001200	金属软管 φ15	m	0.5150	0.5150	0.5150	1.0300	-
		171900001300	金属软管 φ20	m	-	-	-	-	1.0300
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	2.0600	2.0600	2.0600	4.1200	-
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	-	-	-	-	4.1200
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600	-
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	-	-	-	-	2.0600
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2.0800	2.0800	2.0800	4.1200	-
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	-	-	-	-	4.1200
		181500400100	尼龙接头 15	个	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600	-
		181500400200	尼龙接头 20	个	-	-	-	-	2.0600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.7410	0.7410	0.9880	1.4820	1.9760
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.4140	0.4140	0.5510	0.8270	1.1030
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0.4210	0.4210	0.5610	0.8420	1.1230
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.0200	2.0400	4.0800	6.1200	8.1600
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4.0800	4.0800	4.0800	8.1600	8.1600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.0190	0.0190	0.0250	0.0380	0.0500
		130500040000	防锈漆	kg	0.0310	0.0310	0.0410	0.0620	0.0830
		130100050000	调合漆	kg	0.0250	0.0250	0.0330	0.0500	0.0660
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0070	0.0070	0.0090	0.0130	0.0180
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0020	0.0020	0.0030	0.0040	0.0050
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0063	0.0063	0.0083	0.0127	0.0167
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、支架制安、金属软管敷设、穿线、刷漆、试亮等。

续表 C. 4. 100-3 吸顶灯安装

项目	编号				C4-12-16	C4-12-17	C4-12-18	C4-12-19	C4-12-20
	名称				混凝土楼板上安装				
					单罩	双罩	四罩	六罩	八罩
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 118	0. 320	0. 657	1. 297	2. 613
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(2. 0600)	(4. 1200)	(6. 1800)	(8. 2400)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 5090	2. 3400	4. 3800	-	-
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	-	-	-	6. 4130	8. 7550
		172503030500	塑料软管 φ7	m	0. 2880	0. 7130	1. 4300	1. 4300	1. 4300
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	4. 0800	-	-	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	8. 1600	12. 2400	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	-	16. 3200
	料	290901030200	接线端子 双路	个	1. 0300	2. 0600	4. 1200	6. 1800	8. 2400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

表 C. 4. 100-4 嵌入式灯安装

项目	编号				C4-12-21	C4-12-22	C4-12-23	C4-12-24
	名称				顶棚嵌入式筒灯		墙壁嵌入式照明灯具	地面嵌入式照明灯具
					单筒	双筒		
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 121	0. 169	0. 361	0. 401
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(2. 0600)	(1. 0300)	(1. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	2. 8390	2. 8390	-	-
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	-	-	0. 8100	1. 9851
		172503030500	塑料软管 φ7	m	0. 2880	0. 2880	0. 5300	-
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		171900001200	金属软管 φ15	m	0. 5150	0. 5150	-	-
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	2. 0600	2. 0600	-	-
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	1. 0300	1. 0300	-	-
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2. 0800	2. 0800	-	-
		181500400100	尼龙接头 15	个	1. 0300	1. 0300	-	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	-	-
		030103340000	镀锌木螺钉	个	-	-	-	2. 0400
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0020	0. 0020	-	-
		800100070000	干拌砂浆	kg	-	-	5. 2000	5. 2000
	料	030101070000	轻型铆栓	个	-	-	-	2. 0400
		050500030000	三合板	m^2	-	-	0. 4500	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括预留洞、测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。

表 C.4.100-5 轨道灯安装

项目						
	编号				C4-12-25	C4-12-26
	名称				灯具	轨道
	工程量计量单位				套	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.048	0.063
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	—
		250100060000	光源	个	(1.0300)	—
		030515010000	滑轨	m	—	(1.0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2.5	m	-	2.3200
		290901000100	铜端子 6mm²	个	-	0.9140
		171900001200	金属软管 φ15	m	-	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	-	2.0600
		030103340000	镀锌木螺钉	个	-	2.0800
		030101070000	轻型铆栓	个	-	2.0300
		340000110000	其他材料	%	-	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、金属软管敷设、穿线、接线、焊接包头、试亮等。						

表 C. 4. 100-6 普通吊灯安装

项目	编号				C4-12-27	C4-12-28	C4-12-29	C4-12-30	C4-12-31	C4-12-32
	名称				吊顶上安装(火以内)					
					3	5	7	9	12	15
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 941	1. 017	1. 105	1. 250	2. 191	2. 919
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(3. 0900)	(5. 1500)	(7. 2100)	(9. 2700)	(12. 3600)	(15. 4500)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	3. 7990	3. 7990	7. 4470	7. 4470	9. 1940	9. 3470
		280300122900	绝缘导线 RV 2. 5	m	6. 0000	12. 0000	20. 0000	25. 0000	32. 7000	57. 0000
		010900020100	镀锌圆钢 φ8	kg	0. 1650	0. 2570	0. 3690	0. 6570	-	-
		010900020200	镀锌圆钢 φ16	kg	-	-	-	-	1. 5800	1. 5800
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	-
		290901030100	接线端子 单路	个	-	-	1. 0300	1. 0300	1. 0300	2. 0600
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 9440	2. 9440	2. 9440	2. 9440	2. 9440	2. 9440
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 4720	1. 4720	1. 4720	1. 4720	1. 4720	1. 4720
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 9120	2. 9120	2. 9120	2. 9120	2. 9120	2. 9120
		181500400200	尼龙接头 20	个	1. 4720	1. 4720	1. 4720	1. 4720	1. 4720	1. 4720
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 4940	0. 4940	0. 4940	0. 4940	0. 7410	0. 7410
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 2760	0. 2760	0. 2760	0. 2760	0. 4140	0. 4140
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2810	0. 2810	0. 2810	0. 2810	0. 4210	0. 4210
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	5. 7120	5. 7120	5. 7120	5. 7120	5. 7120	5. 7120
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0190	0. 0190
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0310	0. 0310
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0070	0. 0070
		130100050000	调合漆	kg	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0250	0. 0250
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0030	0. 0030	0. 0050	0. 0050	0. 0070	0. 0070
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0043	0. 0043	0. 0043	0. 0043	0. 0063	0. 0063
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、埋吊钩、灯具组装、接线、焊接包头、支架制安、金属软管敷设、穿线、刷漆、试亮等。

续表 C. 4. 100-6 普通吊灯安装

项目	编号				C4-12-33	C4-12-34	C4-12-35	C4-12-36	C4-12-37	C4-12-38
	名称				混凝土楼板上安装(火以内)					
					3	5	7	9	12	15
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 575	0. 649	0. 725	0. 870	1. 404	1. 916
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(3. 0900)	(5. 1500)	(7. 2100)	(9. 2700)	(12. 3600)	(15. 4500)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	0. 3050	0. 4580	0. 4580	0. 4580	0. 6110
		280300122900	绝缘导线 RV 2. 5	m	6. 0000	12. 0000	20. 0000	25. 0000	32. 0000	57. 0000
		010900020100	镀锌圆钢 φ8	kg	0. 1650	0. 2570	0. 3690	0. 6570	-	-
		010900020200	镀锌圆钢 φ16	kg	-	-	-	-	1. 5800	1. 5800
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	-
		290901030100	接线端子 单路	个	-	-	1. 0300	1. 0300	1. 0300	2. 0600
	料	030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、预埋吊钩、灯具组装、接线、焊接包头、试亮等。										

C. 4. 101　工厂灯的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 101 的规定。

表 C. 4. 101- 1 工厂罩灯安装

项目	编号				C4-12-39	C4-12-40	C4-12-41	C4-12-42
	名称				吊链式	吊杆式	吸顶/壁装式	悬挂式
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 113	0. 113	0. 113	0. 118
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	2. 7500	2. 7500	0. 8140	1. 2200
		010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	-	-	-	0. 0830
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	0. 0100
		130500040000	防锈漆	kg	-	-	-	0. 0015
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	-	-	-	0. 0004
	料	130100050000	调合漆	kg	-	-	-	0. 0012
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	0. 0033
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、吊链、吊管加工、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。								

表 C. 4. 101-2 防水防尘灯安装

项目	编号				C4-12-43	C4-12-44	C4-12-45
	名称				直管式	弯管式	吸顶式
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 164	0. 164	0. 164
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	2. 7490	2. 3410	0. 8140
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、吊杆安装、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。							

表 C. 4. 101-3 投光灯、混光灯安装

项目	编号				C4-12-46	C4-12-47	C4-12-48	C4-12-49
	名称				投光灯	混光灯		
						吊杆式	吊链式	嵌入式
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 171	0. 689	0. 659	0. 599
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	2. 0400	4. 6830	4. 6830	2. 0360
		012900111400	普通钢板 δ2. 6mm ~ 3. 2mm	kg	0. 9900	-	-	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	1. 1310	0. 9430	0. 7540
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40 ~ 60)	套	4. 0800	5. 1000	5. 1000	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	1. 0200	1. 0200	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1000	0. 1230	0. 0980	0. 0760
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0175	0. 0200	0. 0167	0. 0133
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0044	0. 0050	0. 0041	0. 0033
		130100050000	调合漆	kg	0. 0145	0. 0165	0. 0138	0. 0110
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0333	0. 0410	0. 0326	0. 0253
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、刷漆、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。								

表 C. 4. 101-4 密闭灯安装

项目	编号				C4-12-50	C4-12-51	C4-12-52	C4-12-53	C4-12-54	C4-12-55
	名称				安全灯		防爆灯		防爆荧光灯	
					直杆	弯杆	直杆	弯杆	单管	双管
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 231	0. 231	0. 233	0. 233	0. 231	0. 238
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0100)	(2. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	2. 7490	2. 3410	2. 7490	2. 3410	2. 7430	2. 7430
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	0. 9160	-	0. 9160	-	-
		011300090000	扁钢 60 以外	kg	-	0. 2700	-	0. 2700	-	-
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	-	-	-	-	1. 8600	1. 8600
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	-	-	0. 5100	0. 5100
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	-	-	6. 1200	6. 1200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	-	-	6. 1200	6. 1200
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	-	-	0. 4000	0. 4000
		130500040000	防锈漆	kg	-	0. 0210	-	0. 0210	0. 0090	0. 0090
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	-	0. 0040	-	0. 0040	0. 0022	0. 0022
		130100050000	调合漆	kg	-	0. 0134	-	0. 0134	0. 0074	0. 0074
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	0. 1332	0. 1332
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

续表 C. 4. 101-4 密闭灯安装

项目	编号				C4-12-56	C4-12-57	C4-12-58
	名称				防潮灯	腰形船顶灯	管型氙气灯
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 112	0. 195	0. 112
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 8140	0. 8140	-
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	-	2. 0400	-
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65～80)	套	-	-	4. 0800
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	-	4. 0800
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	-	-
		012900060800	镀锌钢板 δ3mm	kg	-	-	2. 9700
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

C. 4. 102　高度标志(障碍)灯安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 102 的规定。

表 C. 4. 102 高度标志(障碍)灯安装

项目	编号				C4-12-59	C4-12-60	C4-12-61
	名称				航空障碍灯	航空障碍灯控制箱	照度传感器(光控开关)
	工程量计量单位				套	台	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 016	0. 727	0. 257
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	—	—
		280300121600	绝缘导线 BX-2. 5	m	4. 6800	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 1310	-	-
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	5. 1000	-	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	10. 2000	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1230	0. 1000	-
		031500040000	垫铁	kg	-	0. 1000	-
		011300110000	镀锌扁钢	kg	-	1. 0000	-
		172503030002	塑料软管	kg	-	0. 5000	-
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	-	5. 0000	-
		280100100200	裸铜线 6mm²	m	-	0. 5000	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	-	2. 0300	-
		130100050000	调合漆	kg	0. 0188	0. 0300	-
		130100060000	酚醛磁漆	kg	-	0. 0100	-
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	-	0. 3000	-
		292500040000	铜接线卡 1. 0～2. 5	个	-	-	2. 0300
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2～5)×(4～50)	个	-	-	2. 0400
	料	341300310000	有机玻璃名牌	块	-	-	1. 0000
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0234	-	-
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0050	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0600	0. 0500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、金属支架制作安装、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。							

续表 C. 4. 102 高度标志(障碍)灯安装

项目	编号				C4-12-62	C4-12-63	C4-12-64
	名称				停机坪边界位置标志灯	直升机停机坪中心标志灯	直升机停机坪着陆区投光灯
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 274	0. 415	0. 274
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300121600	绝缘导线 BX-2. 5	m	0. 8140	1. 1600	0. 8140
		172503030500	塑料软管 φ7	m	-	0. 5250	-
		290901030200	接线端子 双路	个	-	1. 0300	-
		030105002400	地脚螺栓 M12×180	套	4. 0800	-	4. 0800
	料	040500330002	碎石	kg	-	134. 3000	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、金属支架制作安装、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。							

C. 4. 103　装饰灯的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 103 的规定。

表 C. 4. 103- 1 标志、诱导灯安装

项目	编号				C4-12-65	C4-12-66	C4-12-67	C4-12-68	C4-12-69
	名称				吊杆式	吊链式	壁式	墙壁嵌入式	地面嵌入式
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 165	0. 193	0. 210	0. 361	0. 401
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	0. 3050	0. 3050	0. 8100	0. 8100	0. 8100
		280300121200	绝缘导线 BVR-0. 75	m	1. 0180	1. 0180	-	-	-
		256100170000	塑料台	个	2. 1000	2. 1000	-	-	-
		290901080200	铜端子 4	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		172503030500	塑料软管 φ7	m	0. 5300	0. 5300	0. 5300	0. 5300	0. 5250
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-	-
		800100070000	干拌砂浆	kg	-	-	-	5. 2000	5. 2000
		030103340000	镀锌木螺钉	个	6. 1200	6. 2400	-	-	-
		256100210000	荧光灯吊链	m	-	2. 0000	-	-	-
		050500030000	三合板	m^2	-	-	-	0. 2700	0. 2700
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、留洞、吊链吊杆加工、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

表 C. 4. 103-2. 1 吊式艺术装饰灯具蜡烛灯

项目	编号				C4-12-70	C4-12-71	C4-12-72	C4-12-73	C4-12-74	C4-12-75
	灯体垂吊长度(mm 以内)				500		600		700	1400
	灯体直径(mm 以内)				300	400	500	600	900	1400
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 596	3. 064	3. 734	4. 331	5. 722	6. 854
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	1. 3230	1. 3230	1. 3230	1. 3230	1. 3230	1. 3230
		280300121200	绝缘导线 BVR-0. 75	m	1. 2220	1. 2220	1. 3240	1. 8360	4. 0720	8. 1440
		290901000100	铜端子 6mm^2	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 5190	0. 7470	0. 7470	0. 7470	1. 0160	2. 5030
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	-	-	-	0. 9800
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	1. 8360	1. 8360	1. 8360	1. 8360	-	-
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	-	-	-	1. 8360	1. 8360
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	-	-	0. 0030
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C. 4. 103-2. 1 吊式艺术装饰灯具挂片灯

项目	编号				C4-12-76	C4-12-77	C4-12-78	C4-12-79	C4-12-80
	灯体垂吊长度(mm 以内)				350	500	550	600	1100
	灯体直径(mm 以内)				350	450	550	650	900
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 841	1. 113	1. 370	1. 554	1. 678
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	0. 6100	0. 6100	0. 6100	0. 6100	0. 6100
		280300121200	绝缘导线 BVR-0. 75	m	1. 0380	1. 4260	1. 8320	2. 0360	2. 6460
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	1. 8360	1. 8360	1. 8360	1. 8360	1. 8360
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2080	0. 2080	0. 2080	0. 2080	0. 4660
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0300	2. 0600	3. 0900	3. 0900	4. 1200
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0043	0. 0043	0. 0043	0. 0043	0. 0096
		130100050000	调合漆	kg	0. 0035	0. 0035	0. 0035	0. 0035	0. 0077
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0021
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C. 4. 103-2. 1 吊式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯

项目	编号				C4-12-81	C4-12-82	C4-12-83	C4-12-84	C4-12-85	C4-12-86
	灯体垂吊长度(mm 以内)				650	800	1200	800	1000	1200
	灯体直径(mm 以内)				600			1000		
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 422	2. 786	3. 263	4. 232	4. 886	3. 781
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	2. 2400	2. 2400	2. 2400	2. 2400	2. 2400	2. 2400
		280300121200	绝缘导线 BVR-0. 75	m	2. 0360	2. 0360	2. 0360	2. 0360	2. 0360	2. 0360
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 6480	0. 6480	0. 6480	0. 9320	0. 9320	0. 9320
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	-	3. 9590	3. 9590	3. 9590
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	1. 8360	1. 8360	1. 8360	1. 8360	1. 8360	1. 8360
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	0. 1680	0. 1680	0. 1680
		290901030200	接线端子 双路	个	3. 0900	3. 0900	3. 0900	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0134	0. 0134	0. 0134	0. 1012	0. 1012	0. 1012
		130100050000	调合漆	kg	0. 0108	0. 0108	0. 0108	0. 0812	0. 0812	0. 0812
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0029	0. 0029	0. 0029	0. 0215	0. 0215	0. 0215
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	0. 0560	0. 0560	0. 0560
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C. 4. 103-2. 1 吊式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯

项目	编号				C4-12-87	C4-12-88	C4-12-89	C4-12-90	C4-12-91	C4-12-92
	灯体垂吊长度(mm 以内)				1200	1600	2000	1400	1700	3500
	灯体直径(mm 以内)				1200			1500		
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 267	4. 863	5. 343	6. 139	7. 981	8. 779
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	2. 2400	2. 2400	2. 2400	2. 2400	2. 2400	2. 2400
		280300121200	绝缘导线 BVR-0. 75	m	8. 1440	8. 1440	8. 1440	10. 1800	10. 1800	10. 1800
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1. 2100	1. 2100	1. 2100	1. 2100	1. 5800	1. 5800
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3. 9590	3. 9590	3. 9590	3. 9590	4. 4640	4. 4640
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030107020300	镀锌膨胀螺栓 M14	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-	-
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	-	-	-	2. 0400	2. 0400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1680	0. 1680	0. 1680	0. 1680	0. 1680	0. 1680
		290901030200	接线端子 双路	个	8. 2400	8. 2400	8. 2400	8. 2400	8. 2400	10. 3000
		130500040000	防锈漆	kg	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1251	0. 1251
		130100050000	调合漆	kg	0. 0858	0. 0858	0. 0858	0. 0858	0. 1003	0. 1003
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0227	0. 0227	0. 0227	0. 0227	0. 0266	0. 0266
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0560	0. 0560	0. 0560	0. 0560	0. 0630	0. 0630
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C.4.103-2.1 吊式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯

项目	编号				C4-12-93	C4-12-94	C4-12-95	C4-12-96	C4-12-97	C4-12-98
	灯体垂吊长度(mm 以内)				1000	1500	2500	1000	2500	3500
	灯体直径(mm 以内)				1800			2000		
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.894	6.728	8.869	5.939	10.542	15.023
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400
		280300121200	绝缘导线 BVR-0.75	m	10.9940	10.9940	14.0660	10.9940	42.7560	42.7560
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1.4350	1.4350	1.6590	1.4280	3.3700	4.3810
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3.4330	3.4330	4.4630	3.4330	13.8620	18.0210
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	-	-
		030107020500	镀锌膨胀螺栓 M20	套	-	-	-	-	4.0800	4.0800
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.1440	0.1440	0.1890	0.1440	0.5850	0.7620
		290901030200	接线端子 双路	个	7.1400	7.1400	7.1400	7.1400	16.3000	20.4000
		130500040000	防锈漆	kg	0.1008	0.1008	0.1267	0.1006	0.3567	0.4637
		130100050000	调合漆	kg	0.0808	0.0808	0.1016	0.0807	0.2861	0.3719
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0214	0.0214	0.0269	0.0214	0.0758	0.0986
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0480	0.0480	0.0630	0.0480	0.1950	0.2540
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

表 C. 4. 103-2. 2 装饰灯吊杆式组合灯

项目	编号				C4-12-99	C4-12-100	C4-12-101
	灯体垂直长度(mm 以内)				1750		
	灯体直径(mm 以内)				500	700	900
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 166	2. 815	3. 338
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	5. 4160	7. 7370	9. 6710
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 5440	0. 6530	0. 6530
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3. 1720	5. 2860	5. 2860
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1350	0. 2250	0. 2250
		290901030200	接线端子 双路	个	8. 2400	8. 2400	8. 2400
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0769	0. 1229	0. 1229
		130100050000	调合漆	kg	0. 0617	0. 0986	0. 0986
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0164	0. 0261	0. 0261
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0450	0. 0750	0. 0750
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

附表 C.4.103-2.2 装饰灯吊杆式组合灯

项目	编号				C4-12-102	C4-12-103	C4-12-104
	灯体垂直长度(mm 以内)				4200		
	灯体直径(mm 以内)				1000	1800	3000
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.145	6.793	11.043
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2.5	m	25.4500	50.9000	101.8000
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	2.0300	2.0300
		171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2.0600	2.0600	2.0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	2.2670	3.2400	6.4790
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	3.0600	-	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	3.0600	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	20.4000	40.8000
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2.0400	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	-	-	-
		290901030200	接线端子 双路	个	9.2700	10.3000	20.6000
		130500040000	防锈漆	kg	0.0469	0.0671	0.1341
		130100050000	调合漆	kg	0.0376	0.0538	0.1076
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0100	0.0143	0.0285
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

表 C.4.103-2.3 装饰灯吊式玻璃罩灯(带装饰)

项目	编号				C4-12-105	C4-12-106	C4-12-107	C4-12-108
	灯体垂吊长度(mm 以内)				500	700	850	1100
	灯体直径(mm 以内)				900	1100	1500	2000
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.566	0.677	0.876	1.166
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2.5	m	1.3230	1.3230	1.3230	1.3230
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0.7400	0.7400	1.0160	1.0160
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	1.8360	1.8360	-	-
		030107020300	镀锌膨胀螺栓 M14	套	-	-	1.8360	1.8360
		290901030200	接线端子 双路	个	2.7810	2.7810	3.0900	5.1500
		130500040000	防锈漆	kg	0.0153	0.0153	0.0210	0.0210
		130100050000	调合漆	kg	0.0123	0.0123	0.0169	0.0169
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0033	0.0033	0.0045	0.0045
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

表 C. 4. 103-2. 4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(圆形)

项目	编号			C4-12-109	C4-12-110	C4-12-111
	灯体垂吊长度(mm 以内)			800		
	灯体直径(mm 以内)			400	600	800
	工程量计量单位			套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 035	1. 304	2. 030
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	1. 6800	2. 3410	2. 8710
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1. 2960	1. 2960	1. 2960
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 8500	0. 8500	0. 8500
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0360	0. 0360	0. 0360
		290901030200	接线端子 双路	个	2. 0600	2. 0600	3. 0900
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0444	0. 0444	0. 0444
		130100050000	调合漆	kg	0. 0356	0. 0356	0. 0356
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0094	0. 0094	0. 0094
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

附表 C. 4. 103-2. 4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(圆形)

项目	编号			C4-12-112	C4-12-113	C4-12-114
	灯体垂吊长度(mm 以内)			800		
	灯体直径(mm 以内)			1000	1500	2000
	工程量计量单位			套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 833	3. 776	5. 035
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	4. 4790	6. 0570	7. 0770
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	25. 4300	41. 7100	56. 0000
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	6. 1200	8. 1600	12. 2400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	6. 1200	8. 1600	12. 2400
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	6. 1200	8. 1600	12. 2400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 0770	1. 7640	2. 3700
		290901030200	接线端子 双路	个	4. 1200	6. 1800	8. 2400
		130500040000	防锈漆	kg	0. 5264	0. 8634	1. 1592
		130100050000	调合漆	kg	0. 4221	0. 6924	0. 9296
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 1119	0. 1835	0. 2464
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3590	0. 5880	0. 7900
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C.4.103-2.4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(圆形)

项目	编号				C4-12-115	C4-12-116	C4-12-117	C4-12-118
	灯体垂吊长度(mm 以内)				800			
	灯体直径(mm 以内)				2500	3000	4000	5000
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.559	7.938	10.738	13.726
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2.5	m	12.7250	26.7730	49.5120	70.4460
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		171900001200	金属软管 φ15	m	2.0600	3.0900	4.1200	5.1500
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	4.1200	6.1800	8.2400	10.3000
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	16.3200	20.4000	24.4800	28.5600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	16.3200	20.4000	24.4800	28.5600
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	16.3200	20.4000	24.4800	28.5600
		290901030200	接线端子 双路	个	9.2700	18.5400	31.9300	48.4100
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。								

续表 C.4.103-2.4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(圆形)

项目	编号				C4-12-119	C4-12-120	C4-12-121
	灯体垂吊长度(mm 以内)				1500	2000	2500
	灯体直径(mm 以内)				400		
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.314	3.086	3.525
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.0360	2.0360	2.0360
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	1.0150	1.0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2.0600	2.0600	2.0600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	5.9010	5.9010	5.9010
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4.0800	4.0800	4.0800
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4.0800	4.0800	4.0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.2490	0.2490	0.2490
		290901030200	接线端子 双路	个	3.0900	3.0900	3.0900
		130500040000	防锈漆	kg	0.1222	0.1222	0.1222
		130100050000	调合漆	kg	0.0980	0.0980	0.0980
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0260	0.0260	0.0260
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0830	0.0830	0.0830
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。							

续表 C.4.103-2.4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(圆形)

项目	编号			C4-12-122	C4-12-123	C4-12-124
	灯体垂吊长度(mm 以内)			2000	2500	3000
	灯体直径(mm 以内)			600		
	工程量计量单位			套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.888	4.259	4.409
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.0360	2.0360	2.0360
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	1.0150	1.0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2.0600	2.0600	2.0600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	7.7180	7.7180	7.7180
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4.0800	4.0800	4.0800
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4.0800	4.0800	4.0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	4.0800
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.3270	0.3270	0.3270
		290901030200	接线端子 双路	个	3.0900	3.0900	3.0900
		130500040000	防锈漆	kg	0.1598	0.1598	0.1598
		130100050000	调合漆	kg	0.1281	0.1281	0.1281
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0340	0.0340	0.0340
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1090	0.1090	0.1090
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C.4.103-2.4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(圆形)

项目	编号			C4-12-125	C4-12-126	C4-12-127
	灯体垂吊长度(mm 以内)			2000	2500	3000
	灯体直径(mm 以内)			800		
	工程量计量单位			套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.346	6.416	6.993
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300121000	绝缘导线 BV105-4	m	2.0360	2.0360	2.0360
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	1.0150	1.0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2.0600	2.0600	2.0600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	16.7840	16.7840	16.7840
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	9.1800	9.1800	9.1800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	9.1800	9.1800	9.1800
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	9.1800	9.1800	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	9.1800
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.7110	0.7110	0.7110
		290901030200	接线端子 双路	个	6.1800	6.1800	6.1800
		130500040000	防锈漆	kg	0.3474	0.3474	0.3474
		130100050000	调合漆	kg	0.2786	0.2786	0.2786
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0738	0.0738	0.0738
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.2370	0.2370	0.2370
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C.4.103-2.4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(圆形)

项目	编号			C4-12-128	C4-12-129	C4-12-130
	灯体垂吊长度(mm 以内)			2000	2500	3000
	灯体直径(mm 以内)			1000		
	工程量计量单位			套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.853	9.738	9.558
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300121000	绝缘导线 BV105-4	m	2.0360	2.0360	2.0360
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	1.0150	1.0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2.0600	2.0600	2.0600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	24.4140	24.4140	24.4140
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	12.2400	12.2400	12.2400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12.2400	12.2400	12.2400
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	12.2400	12.2400	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	12.2400
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.0320	1.0320	1.0320
		290901030200	接线端子 双路	个	6.1800	6.1800	6.1800
		130500040000	防锈漆	kg	0.5054	0.5054	0.5054
		130100050000	调合漆	kg	0.4053	0.4053	0.4053
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.1074	0.1074	0.1074
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.3440	0.3440	0.3440
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C.4.103-2.4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(圆形)

项目	编号			C4-12-131	C4-12-132	C4-12-133
	灯体垂吊长度(mm 以内)			2000	2500	3000
	灯体直径(mm 以内)			1200		
	工程量计量单位			套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11.464	12.266	13.538
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300121000	绝缘导线 BV105-4	m	2.0360	2.0360	2.0360
		280300121100	绝缘导线 BV105-6	m	-	-	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	1.0150	1.0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2.0600	2.0600	2.0600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	14.2510	14.2510	14.2510
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	12.2400	12.2400	12.2400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12.2400	12.2400	12.2400
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	12.2400	-	-
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	12.2400	-
		030107020500	镀锌膨胀螺栓 M20	套	-	-	12.2400
		290901030200	接线端子 双路	个	6.1800	6.1800	6.1800
		130500040000	防锈漆	kg	0.2950	0.2950	0.2950
		130100050000	调合漆	kg	0.2366	0.2366	0.2366
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0627	0.0627	0.0627
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.2010	0.2010	0.2010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C. 4. 103-2. 4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(圆形)

项目	编号				C4-12-134	C4-12-135	C4-12-136
	灯体垂吊长度(mm 以内)				2000	4000	7500
	灯体直径(mm 以内)				1500		
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 651	15. 699	23. 549
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300121000	绝缘导线 BV105-4	m	2. 0360	2. 0360	2. 0360
		280300121100	绝缘导线 BV105-6	m	0. 3050	0. 3050	0. 3050
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	23. 7510	23. 7510	23. 7510
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	15. 3000	15. 3000	15. 3000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	15. 3000	15. 3000	15. 3000
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	15. 3000	-	-
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	-	-
		030107020500	镀锌膨胀螺栓 M20	个	-	15. 3000	15. 3000
		290901030200	接线端子 双路	kg	6. 1800	6. 1800	6. 1800
		130500040000	防锈漆	kg	0. 4916	0. 4916	0. 4916
		130100050000	调合漆	kg	0. 3943	0. 3943	0. 3943
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	%	0. 1045	0. 1045	0. 1045
		340000110000	其他材料	台班	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	%	0. 3350	0. 3350	0. 3350
		994600040000	其他机具		3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C. 4. 103-2. 4 吸顶式艺术装饰灯具挂片灯(圆形)

项目	编号				C4-12-137	C4-12-138	C4-12-139
	灯体垂吊长度(mm 以内)				500		
	灯体半周长(mm 以内)				400	600	800
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 634	1. 874	2. 133
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	1. 6300	2. 4440	3. 2580
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1. 4920	1. 4920	1. 4920
		012100090000	角钢 63 以内	kg	2. 7250	4. 5420	6. 3590
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1140	0. 1920	0. 2700
		290901030200	接线端子 双路	个	2. 0600	2. 0600	3. 0900
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0873	0. 1249	0. 1625
		130100050000	调合漆	kg	0. 0700	0. 1002	0. 1303
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0186	0. 0265	0. 0345
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0380	0. 0640	0. 0900
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C. 4. 103-2. 4 吸顶式艺术装饰灯具挂碗、挂吊蝶灯(圆形)

项目	编号				C4-12-140	C4-12-141	C4-12-142
	灯体垂吊长度(mm 以内)				500		
	灯体半周长(mm 以内)				300	600	800
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 928	1. 113	1. 334
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	1. 2220	2. 4440	3. 2580
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1. 4920	1. 4920	1. 4920
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 8170	4. 5420	6. 3590
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0780	0. 1920	0. 2700
		290901030200	接线端子 双路	个	2. 0600	2. 0600	3. 0900
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0685	0. 1249	0. 1625
		130100050000	调合漆	kg	0. 0549	0. 1002	0. 1303
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0146	0. 0265	0. 0345
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0260	0. 0640	0. 0900
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。							

续表 C. 4. 103-2. 4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(矩形)

项目	编号				C4-12-143	C4-12-144	C4-12-145
	灯体垂吊长度(mm 以内)				1500	2000	2500
	灯体半周长(mm 以内)				1600		
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 855	8. 226	10. 217
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300121000	绝缘导线 BV105-4	m	2. 0360	2. 0360	2. 0360
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65 ~ 80)	套	9. 1800	9. 1800	9. 1800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	9. 1800	9. 1800	9. 1800
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	9. 1800	9. 1800	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	9. 1800
		290901030200	接线端子 双路	个	6. 1800	6. 1800	6. 1800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括未包括金属支架制作、安装、其他同前。							

续表 C. 4. 103-2. 4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(矩形)

项目	编号				C4-12-146	C4-12-147	C4-12-148
	灯体垂吊长度(mm 以内)				2000	2500	3000
	灯体半周长(mm 以内)				3000		
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 844	13. 622	16. 318
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300121000	绝缘导线 BV105-4	m	2. 0360	2. 0360	2. 0360
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65～80)	套	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	12. 2400	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	12. 2400	12. 2400
		290901030200	接线端子 双路	个	6. 1800	6. 1800	6. 1800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括未包括金属支架制作、安装、其他同前。							

续表 C. 4. 103-2. 4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(矩形)

项目	编号				C4-12-149	C4-12-150	C4-12-151
	灯体垂吊长度(mm 以内)				2000	2500	3000
	灯体半周长(mm 以内)				4000		
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 798	22. 557	28. 125
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300121000	绝缘导线 BV105-4	m	8. 1440	8. 1440	8. 1440
		290901000200	铜端子 16mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65～80)	套	18. 3600	18. 3600	18. 3600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	18. 3600	18. 3600	18. 3600
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	18. 3600	-	-
		030107020300	镀锌膨胀螺栓 M14	套	-	18. 3600	-
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	-	18. 3600
		290901030200	接线端子 双路	个	6. 1800	6. 1800	6. 1800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。							

续表 C. 4. 103-2. 4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(矩形)

项目	编号				C4-12-152	C4-12-153	C4-12-154	C4-12-155	C4-12-156
	灯体垂吊长度(mm 以内)				800				
	灯体半周长(mm 以内)				1000	1500	2000	2500	3000
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 278	1. 443	1. 841	2. 151	2. 650
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	2. 0360	3. 0540	4. 0720	5. 0900	6. 1080
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		290901030200	接线端子 双路	个	2. 0600	2. 0600	3. 0900	3. 0900	4. 1200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。									

续表 C. 4. 103-2. 4 吸顶式艺术装饰灯具串珠(穗)、串棒灯(矩形)

项目	编号				C4-12-157	C4-12-158	C4-12-159	C4-12-160	C4-12-161
	灯体垂吊长度(mm 以内)				800				
	灯体半周长(mm 以内)				3500	4000	4500	5000	5500
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 180	3. 960	5. 375	6. 987	9. 140
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	14. 2520	16. 2880	18. 3240	20. 3600	22. 3960
		280300121000	绝缘导线 BV105-4	m	0. 6100	0. 6100	0. 6100	0. 6100	0. 6100
		290901000200	铜端子 16mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	8. 1600	8. 1600	12. 2400	12. 2400	16. 3200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	12. 2400	12. 2400	16. 3200
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	8. 1600	8. 1600	12. 2400	12. 2400	16. 3200
		290901030200	接线端子 双路	个	4. 1200	8. 2400	8. 2400	10. 3000	10. 3000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。									

续表 C.4.103-2.4 吸顶式艺术装饰灯具挂片灯(矩形)

项目	编号				C4-12-162	C4-12-163	C4-12-164
	灯体垂吊长度(mm 以内)				500		
	灯体半周长(mm 以内)				800	1200	1600
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.837	0.960	1.091
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2.5	m	1.6300	2.4440	3.2580
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	1.0150	1.0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2.0600	2.0600	2.0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1.4920	1.4920	1.4920
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3.6340	5.4500	7.2680
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4.0800	4.0800	4.0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800	4.0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.1530	0.2310	0.3060
		290901030200	接线端子 双路	个	2.0600	2.0600	3.0900
		130500040000	防锈漆	kg	0.1061	0.1437	0.1813
		130100050000	调合漆	kg	0.0851	0.1152	0.1454
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0226	0.0305	0.0385
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0510	0.0770	0.1020
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

续表 C.4.103-2.4 吸顶式艺术装饰灯具挂碗、挂吊蝶灯(矩形)

项目	编号				C4-12-165	C4-12-166	C4-12-167	C4-12-168
	灯体垂吊长度(mm 以内)				500			
	灯体半周长(mm 以内)				800	1200	1600	2000
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.917	1.130	1.321	1.541
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2.5	m	1.6300	2.4440	3.2580	4.0720
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1.4920	1.4920	1.4920	1.4920
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3.6340	5.4500	7.2680	9.8840
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.1530	0.2310	0.3060	0.3840
		290901030200	接线端子 双路	个	2.0600	2.0600	3.0900	3.0900
		130500040000	防锈漆	kg	0.1061	0.1437	0.1813	0.2355
		130100050000	调合漆	kg	0.0851	0.1152	0.1454	0.1888
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0226	0.0305	0.0385	0.0501
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0510	0.0770	0.1020	0.1280
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

表 C. 4. 103-2. 5 装饰灯吸顶式玻璃罩灯(带装饰)

项目	编号				C4-12-169	C4-12-170	C4-12-171
	灯体垂吊长度(mm 以内)				400		
	灯体半周长(mm 以内)				1500	2000	2500
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 483	0. 616	0. 758
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	3. 0540	4. 0720	5. 0900
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1. 4920	1. 4920	1. 4920
		012100090000	角钢 63 以内	kg	6. 8130	9. 0850	11. 3560
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 2880	0. 3840	0. 4800
		290901030200	接线端子 双路	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		130500040000	防锈漆	kg	0. 1719	0. 2189	0. 2660
		130100050000	调合漆	kg	0. 1379	0. 1756	0. 2133
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0365	0. 0465	0. 0565
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0960	0. 1280	0. 1600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

附表 C. 4. 103-2. 5 装饰灯吸顶式玻璃罩灯(带装饰)

项目	编号				C4-12-172	C4-12-173	C4-12-174
	灯体垂吊长度(mm 以内)				400	700	1600
	灯体半周长(mm 以内)				3000		
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 910	1. 109	2. 898
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120900	绝缘导线 BV105-2. 5	m	6. 1080	6. 1080	6. 1080
		290901000100	铜端子 6mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		171900001200	金属软管 φ15	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1. 4920	1. 4920	1. 4920
		012100090000	角钢 63 以内	kg	23. 7510	23. 7510	23. 7510
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	4. 0800	16. 3200	16. 3200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	16. 3200	16. 3200
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	-	-
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	16. 3200	16. 3200
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 0050	1. 0050	1. 0050
		290901030200	接线端子 双路	个	3. 0900	3. 0900	4. 1200
		130500040000	防锈漆	kg	0. 5225	0. 5225	0. 5225
		130100050000	调合漆	kg	0. 4190	0. 4190	0. 4190
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 1111	0. 1111	0. 1111
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3350	0. 3350	0. 3350
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

表 C. 4. 103-2. 6 水下艺术装饰灯具

项目	编号				C4-12-175	C4-12-176	C4-12-177	C4-12-178
	项目				彩灯(简易型)	彩灯(密封型)	喷水池灯	幻光型灯
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 148	0. 148	0. 164	0. 174
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		020500080000	防水橡胶圈	个	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	1. 0200	2. 0400	3. 0600	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、测位划线、打眼埋螺栓、灯具拼装固定、焊接线包头、试亮等。

表 C. 4. 103-3 庭院及景观灯具安装

项目	编号				C4-12-179	C4-12-180	C4-12-181	C4-12-182	C4-12-183
	项目				大型庭院灯 H>1500mm, 3 火以内	大型庭院灯 H>1500mm, 7 火以内	小型庭院柱灯	室外投光灯	室外壁灯
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 089	2. 177	0. 703	0. 338	0. 197
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(3. 0900)	(7. 2100)	(1. 0300)	(1. 0100)	(1. 0300)
		280300121600	绝缘导线 BX-2. 5	m	-	-	-	-	0. 4070
		280300121700	绝缘导线 BX-4	m	4. 0720	4. 0720	4. 0720	2. 0400	-
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0300	2. 0600	1. 0300	-	1. 0300
		030105002400	地脚螺栓 M12×180	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-	-
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	-	-	2. 0400	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	-	-	2. 0400	-
		171900001300	金属软管 φ20	m	-	-	-	0. 5150	-
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	-	-	-	2. 0600	-
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	-	-	-	1. 0300	-
	料	030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	2. 0400	2. 0400
		270100010100	瓷插式熔断器 5A	个	-	-	1. 0300	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。									

续表 C. 4. 103-3 庭院及景观灯具安装

项目	编号				C4-12-184
	名称				室外埋地灯
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)
		280300121700	绝缘导线 BX-4	m	1. 9850
		172503030500	塑料软管 φ7	m	0. 5250
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0300
		040500330002	碎石	kg	170. 0000
	料	290901080200	铜端子 4	个	1. 0150
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、挖填土、余土外运、填埋碎石、组装灯具、焊接包头、试亮等。					

续表 C. 4. 103-3 庭院及景观灯具安装

项目	编号				C4-12-185	C4-12-186
	名称				室外墙壁嵌入式照明灯具	
					开孔半周长 200mm 以内	开孔半周长 200mm 以外
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 172	0. 361
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(1. 0300)
		280300121600	绝缘导线 BX-2. 5	m	0. 8100	0. 8100
		172503030500	塑料软管 φ7	m	0. 5300	0. 5300
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0300	1. 0300
		800100070000	干拌砂浆	kg	5. 2000	5. 2000
		050500030000	三合板	m^2	0. 0500	0. 2700
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、留洞、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

表 C. 4. 103-4 楼宇亮化灯安装

项目	编号				C4-12-187	C4-12-188	C4-12-189	C4-12-190	C4-12-191
	名称				立面点光源灯			立面轮廓灯	
					灯具直径(mm)			灯泡型	灯管型
					≤150	≤250	≤350		
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 114	0. 129	0. 134	0. 240	0. 170
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4580	0. 4580	0. 4580	0. 4580	0. 4580
		030103001200	镀锌自攻螺钉 ST5×16	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、支架安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、灯具安装、接焊线包头、试亮等.

C. 4. 104　荧光灯安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 104 的规定。

表 C. 4. 104- 1 吸顶式荧光灯安装

项目	编号				C4-12-192	C4-12-193	C4-12-194
	名称				有吊顶处		
					单管	双管	三管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 528	0. 579	0. 690
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	3. 5080	3. 5080	3. 5080
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	-	-	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	-	-	4. 0800
		171900001200	金属软管 φ15	m	0. 5150	0. 5150	0. 5150
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		181500400100	尼龙接头 15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 5240	1. 5240	2. 1120
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 8400	0. 8400	0. 8400
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0610
		130100050000	调合漆	kg	0. 0390	0. 0390	0. 0490
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0160
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、安装灯具、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。							

续表 C. 4. 104- 1 吸顶式荧光灯安装

项目	编号				C4-12-195	C4-12-196	C4-12-197
	名称				无吊顶处		
					单管	双管	三管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 119	0. 149	0. 168
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 7130	0. 7130	0. 7130
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	2. 0400	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。							

表 C. 4. 104-2 吊链式荧光灯安装

项目	编号				C4-12-198	C4-12-199	C4-12-200
	名称				有吊顶处		
					单管	双管	三管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 555	0. 606	0. 668
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	3. 1010	3. 1010	3. 1010
		280300123200	绝缘导线 RVS 2×1. 0	m	1. 5270	1. 5270	1. 5270
		256100170000	塑料台	个	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030103340000	镀锌木螺钉	个	6. 2400	6. 2400	6. 2400
		256100210000	荧光灯吊链	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		171900001200	金属软管 φ15	m	0. 5150	0. 5150	0. 5150
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		181500400100	尼龙接头 15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 5240	1. 5240	1. 5240
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 8400	0. 8400	0. 8400
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490
	料	130100050000	调合漆	kg	0. 0390	0. 0390	0. 0390
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、上塑料台、吊链加工、灯具安装、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。

续表 C. 4. 104-2 吊链式荧光灯安装

项目	编号				C4-12-201	C4-12-202	C4-12-203
	名称				无吊顶处		
					单管	双管	三管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 126	0. 157	0. 177
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	0. 3050	0. 3050
		280300123200	绝缘导线 RVS 2×1. 0	m	1. 5270	1. 5270	1. 5270
		256100170000	塑料台	个	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	2. 0400	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	2. 0400
		030103340000	镀锌木螺钉	个	6. 2400	6. 2400	6. 2400
	料	256100210000	荧光灯吊链	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、上塑料台、吊链加工、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。

表 C. 4. 104-3 吊杆式荧光灯安装

项目	编号			C4-12-204	C4-12-205	C4-12-206
	名称			有吊顶处		
				单管	双管	三管
	工程量计量单位			套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 557	0. 608	0. 671
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	5. 5500	5. 5500	5. 5500
		256100170000	塑料台	个	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030103340000	镀锌木螺钉	个	6. 2400	6. 2400	6. 2400
		171900001200	金属软管 φ15	m	0. 5150	0. 5150	0. 5150
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		181500400100	尼龙接头 15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 5240	1. 5240	1. 5240
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 8400	0. 8400	0. 8400
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	料	130500040000	防锈漆	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		130100050000	调合漆	kg	0. 0390	0. 0390	0. 0390
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、上塑料台、吊杆加工、灯具安装、接线、焊接包头、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、试亮等。

续表 C. 4. 104-3 吊杆式荧光灯安装

项目	编号			C4-12-207	C4-12-208	C4-12-209
	名称			无吊顶处		
				单管	双管	三管
	工程量计量单位			套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 131	0. 165	0. 185
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	2. 7500	2. 7500	2. 7500
		256100170000	塑料台	个	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	2. 0400	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	2. 0400
	料	030103340000	镀锌木螺钉	个	6. 2400	6. 2400	6. 2400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、上塑料台、吊杆加工、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。

表 C. 4. 104-4 线槽上荧光灯安装

项目	编号				C4-12-210	C4-12-211	C4-12-212
	名称				单管	双管	三管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 120	0. 172	0. 218
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		030109010600	镀锌六角螺母 M16	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030109100100	薄管根母 M16	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	料	280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 7130	0. 7130	0. 7130
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、装螺栓、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。							

表 C. 4. 104-5 嵌入式荧光灯安装

项目	编号				C4-12-213	C4-12-214	C4-12-215	C4-12-216
	名称				单管	双管	三管	四管
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 622	0. 657	0. 919	1. 019
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)	(4. 0400)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	5. 8350	5. 8350	7. 0000	7. 0000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 0400	2. 0400	4. 0800	4. 0800
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	4. 1200	4. 1200	2. 9440	2. 9440
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	2. 0600	2. 0600	1. 4720	1. 4720
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	4. 1600	4. 1600	2. 9120	2. 9120
		181500400200	尼龙接头 20	个	2. 0600	2. 0600	1. 4720	1. 4720
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 5240	1. 5240	3. 0480	3. 0480
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 8400	0. 8400	1. 6800	1. 6800
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 1600	8. 1600	16. 3200	16. 3200
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	8. 1600	8. 1600	5. 7120	5. 7120
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	16. 3200	16. 3200
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	8. 1600	8. 1600
		130100050000	调合漆	kg	0. 0390	0. 0390	0. 0780	0. 0780
	料	130500040000	防锈漆	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0980	0. 0980
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0250	0. 0250
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、安装灯具、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。								

C. 4. 105　LED 灯带的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 105 的规定。

表 C. 4. 105LED 灯带

项目	编号				C4-12-217	C4-12-218
	名称				LED 灯带	
					灯管式	软灯带
	工程量计量单位				套	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180	0. 056
	材	250300000100	灯带 灯管式	套	(1. 0100)	—
		250300000200	灯带 软灯带	m	—	(1. 0100)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 6100	0. 0610
		182500045100	固定卡子 1. 5×32	套	2. 1000	-
		030103010400	自攻螺钉 M4×30	个	0. 2080	-
	料	021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	-	3. 0900
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱清点、测位划线、打眼、驱动器安装、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等.						

C. 4. 106　医疗专用灯安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 106 的规定。

表 C. 4. 106 医疗专用灯安装

项目	编号				C4-12-219	C4-12-220	C4-12-221
	名称				紫外线消毒灯	观片灯	无影灯
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 179	0. 442	1. 724
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(10. 3000)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	0. 8140	33. 5900
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	-	-	5. 1000
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	-	-	4. 0800
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-	4. 0800
		280300123200	绝缘导线 RVS 2×1. 0	m	1. 5270	-	-
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	-	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	4. 0800	-
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	-	2. 0400
		290901030200	接线端子 双路	个	-	1. 0300	1. 0300
		172503030500	塑料软管 φ7	m	-	0. 5300	-
		256100170000	塑料台	个	2. 1000	-	-
		030103340000	镀锌木螺钉	个	6. 2400	-	-
	料	142900030000	氧气	m^3	-	-	0. 1850
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	0. 3100
		256100210000	荧光灯吊链	m	2. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、吊链加工、灯具安装、配线、接线、焊接包头、试亮等。							

C. 4. 107　一般路灯安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 107 的规定。

表 C. 4. 107-1 单弧灯具

项目	编号				C4-12-222	C4-12-223	C4-12-224	C4-12-225	C4-12-226	C4-12-227
	名称				杆高(m 以内)					
					4	8	10	12	13	15
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 572	0. 619	0. 884	0. 988	1. 005	1. 635
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		255300010000	灯具挑臂	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	5. 3550	11. 1060	13. 0410	15. 3210	17. 4380	19. 5970
		130100670000	油漆	kg	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 0100	0. 0200
	料	023100070000	黑绑线	盘	0. 0500	0. 8000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	990900070200	平台升降车 16m	台班	-	0. 2000	0. 2500	0. 2500	0. 2500	-
		990900070300	平台升降车 20m	台班	-	-	-	-	-	0. 2500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装灯具、接线、补漆、试亮等。										

续表 C. 4. 107-1 单弧灯具

项目	编号				C4-12-228	C4-12-229
	名称				杆高(m 以内)	
					18	20
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 239	2. 288
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		255300010000	灯具挑臂	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	22. 3960	24. 6870
		130100670000	油漆	kg	0. 0200	0. 2000
	料	023100070000	黑绑线	盘	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机	990900070300	平台升降车 20m	台班	0. 2500	0. 2500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装灯具、接线、补漆、试亮等。						

表 C. 4. 107-2 双弧灯具

项目	编号				C4-12-230	C4-12-231	C4-12-232	C4-12-233	C4-12-234	C4-12-235
	名称				杆高(m 以内)					
					4	8	10	12	13	15
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 060	1. 155	1. 520	1. 725	1. 761	2. 407
	材料	256100060000	灯具	套	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		255300010000	灯具挑臂	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	10. 7090	22. 2130	26. 0810	30. 6420	34. 8770	39. 1930
		130100670000	油漆	kg	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 0100	0. 0200
		023100070000	黑绑线	盘	0. 0500	0. 8000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900070200	平台升降车 16m	台班	-	0. 2000	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装灯具、接线、补漆、试亮等。

续表 C. 4. 107-2 双弧灯具

项目	编号				C4-12-236	C4-12-237
	名称				杆高(m 以内)	
					18	20
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 065	3. 713
	材料	256100060000	灯具	套	(2. 0200)	(2. 0200)
		255300010000	灯具挑臂	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(2. 0200)	(2. 0200)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	44. 7920	49. 3730
		130100670000	油漆	kg	0. 0200	0. 2000
		023100070000	黑绑线	盘	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990900070300	平台升降车 20m	台班	0. 2500	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装灯具、接线、补漆、试亮等。

表 C. 4. 107-3 双火单弧灯具

项目	编号				C4-12-238	C4-12-239	C4-12-240	C4-12-241	C4-12-242
	名称				杆高(m 以内)				
					12	13	15	18	20
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 725	1. 761	2. 407	3. 065	3. 713
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		255300010000	灯具挑臂	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	30. 6420	34. 8760	39. 1930	44. 7920	49. 3730
		130100670000	油漆	kg	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		023100070000	黑绑线	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900070200	平台升降车 16m	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	-	-
		990900070300	平台升降车 20m	台班	-	-	-	0. 2500	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装灯具、接线、补漆、试亮等。

表 C. 4. 107-4 双火双弧灯具

项目	编号				C4-12-243	C4-12-244	C4-12-245	C4-12-246	C4-12-247
	名称				杆高(m 以内)				
					12	13	15	18	20
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 451	3. 521	4. 813	6. 129	7. 427
	材料	256100060000	灯具	套	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		255300010000	灯具挑臂	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(4. 0400)	(4. 0400)	(4. 0400)	(4. 0400)	(4. 0400)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	61. 2840	69. 7530	78. 3860	89. 5840	98. 7470
		130100670000	油漆	kg	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		023100070000	黑绑线	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900070200	平台升降车 16m	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	-	-
		990900070300	平台升降车 20m	台班	-	-	-	0. 2500	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装灯具、接线、补漆、试亮等。

表 C. 4. 107-5 路灯灯具安装

项目	编号			C4-12-248	C4-12-249	C4-12-250	C4-12-251	C4-12-252	C4-12-253
	名称			半弧灯	投光灯 12m 灯杆上安装		投光灯 18m 灯杆上安装		
					两火	四火	单火	两火	四火
	工程量计量单位			套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 121	0. 761	1. 524	0. 381	0. 761	1. 524
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(2. 0200)	(4. 0400)	(1. 0100)	(2. 0200)	(4. 0400)
		255300010000	灯具挑臂	套	(1. 0100)	—	—	—	—	—
		255200010000	杆上投光灯专用支架	套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(4. 0400)	(1. 0100)	(2. 0200)	(4. 0400)
		292300010000	U 型抱箍	套	2. 0200	-	-	-	-	-
		031500040000	垫铁	kg	2. 0200	-	-	-	-	-
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	7. 6350	28. 5040	57. 0080	21. 3780	42. 7560	85. 5120
		172503030800	塑料软管 φ10	m	2. 0200	4. 0000	8. 0000	2. 0000	4. 0000	8. 0000
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	8. 1600	-	-	-	-	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	4. 0800	-	-	-	-	-
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 1000	0. 2000	0. 4000
		023100070000	黑绑线	盘	0. 2000	0. 4000	0. 8000	0. 2000	0. 4000	0. 8000
		130100670000	油漆	kg	0. 0100	0. 1000	0. 2000	0. 0500	0. 1000	0. 2000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	1. 8750	1. 4250	1. 4250	1. 8750	1. 8750	1. 8750
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900070200	平台升降车 16m	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3000	-	-	-
		990900070300	平台升降车 20m	台班	-	-	-	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装灯具、接线、补漆、试亮等。

C. 4. 108　中杆灯安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 108 的规定。

表 C. 4. 108 中杆灯安装

项目	编号			C4-12-254	C4-12-255	C4-12-256	C4-12-257	C4-12-258	C4-12-259
	名称			灯杆高 12m 以内					
				灯火数(火)					
				7	9	12	15	20	25
	工程量计量单位			套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 266	4. 903	6. 249	6. 989	8. 713	10. 882
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(7. 0700)	(9. 0900)	(12. 1200)	(15. 1500)	(20. 2000)	(25. 2500)
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		280300123300	绝缘导线 RVV-3×2. 5	m	21. 3780	27. 4680	36. 6480	45. 8100	61. 0800	76. 3500
		171900000300	金属软管 D25	m	19. 4670	25. 0290	33. 3720	41. 7150	55. 6200	69. 5250
		290901080100	铜端子 2. 5	个	42. 6300	54. 8100	73. 0800	91. 3500	121. 8000	152. 2500
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0900	0. 0900	0. 1350	0. 1350	0. 1800	0. 2250
		990900070300	平台升降车 20m	台班	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 4500	0. 4500	0. 4500
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括灯架检查、安装、测位、灯具安装、划线、螺栓固定、配线、接线、焊接包头、试亮等。

续表 C. 4. 108 中杆灯安装

项目	编号				C4-12-260	C4-12-261	C4-12-262	C4-12-263	C4-12-264	C4-12-265
	名称				灯杆高 19m 以内					
					灯火数(火)					
					7	9	12	15	20	25
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 225	6. 602	7. 561	8. 681	10. 862	13. 604
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(7. 0700)	(9. 0900)	(12. 1200)	(15. 1500)	(20. 2000)	(25. 2500)
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		280300123300	绝缘导线 RVV-3×2. 5	m	36. 0000	46. 0000	61. 0000	76. 0000	102. 0000	127. 0000
		171900000300	金属软管 D25	m	19. 4670	25. 0290	33. 3720	41. 7150	55. 6200	69. 5250
		290901080100	铜端子 2. 5	个	42. 6300	54. 8100	73. 0800	91. 3500	121. 8000	152. 2500
	料	010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0900	0. 0900	0. 1350	0. 1350	0. 1800	0. 2250
		990900070300	平台升降车 20m	台班	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 4500	0. 4500	0. 4500
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括灯架检查、安装、测位、灯具安装、划线、螺栓固定、配线、接线、焊接包头、试亮等。										

C. 4. 109 高杆灯安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 109 的规定。

表 C. 4. 109- 1 灯盘固定式高杆灯安装

项目	编号				C4-12-266	C4-12-267	C4-12-268	C4-12-269	C4-12-270	C4-12-271
	名称				灯火数(火)					
					12	18	24	36	48	60
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 631	11. 588	12. 649	13. 631	14. 477	15. 985
	材	251500010000	高杆灯灯盘	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		256100060000	灯具	套	(12. 1200)	(18. 1800)	(24. 2400)	(36. 3600)	(48. 4800)	(60. 6000)
		250100060000	光源	个	(12. 1200)	(18. 1800)	(24. 2400)	(36. 3600)	(48. 4800)	(60. 6000)
		280300123300	绝缘导线 RVV-3×2. 5	m	36. 6480	54. 9720	73. 2960	109. 9440	146. 5920	183. 2400
		171900000300	金属软管 D25	m	33. 3720	50. 0580	66. 7440	100. 1160	133. 4880	166. 8600
		290901080100	铜端子 2. 5	个	36. 5400	109. 6200	146. 1600	219. 2400	292. 3200	365. 4000
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4500	0. 4500	0. 4500	0. 9000	0. 9000	0. 9000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4500	0. 4500	0. 4500	0. 9000	0. 9000	0. 9000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1350	0. 1350	0. 1350	0. 1800	0. 1800	0. 1800
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括灯架检查、组装、灯具安装、测位、划线、螺栓固定、配线、接线、焊接包头、试亮等。										

表 C. 4. 109-2 灯盘固定式高杆灯安装

项目	编号				C4-12-272	C4-12-273	C4-12-274	C4-12-275
	名称				灯火数(火)			
					12	18	24	36
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13.902	15.296	16.689	19.476
	材料	256100160000	升降装置	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		251500010000	高杆灯灯盘	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		256100060000	灯具	套	(12.1200)	(18.1800)	(24.2400)	(36.3600)
		250100060000	光源	个	(12.1200)	(18.1800)	(24.2400)	(36.3600)
		030105093800	镀锌带母螺栓 M16×250	套	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
		280300123300	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	36.6480	54.9720	73.2960	109.9440
		171900000300	金属软管 D25	m	33.3720	50.0580	66.7440	100.1160
		290901080100	铜端子 2.5	个	73.0800	109.6200	146.1600	219.2400
		140700060000	齿轮油	kg	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括吊装、组装灯盘(顶架、水平调节器、防坠系统、电源插座总成、行程控制器、框架、内部接线)、传动装置安装(卷扬机总成、主副钢绳、连接器、控制箱、滑轮组、分线器)、升降装置调试、灯具安装、配线、焊接包头、试亮等。

C. 4. 110　桥栏杆灯安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 110 的规定。

表 C. 4. 110 桥栏杆灯安装

项目	编号				C4-12-276	C4-12-277
	名称				内藏式	明装式
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.311	0.249
	材料	256100060000	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)
		250100060000	光源	个	(1.0100)	(1.0100)
		280300120400	绝缘导线 BV-2.5	m	5.0000	5.0000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4.0800	4.0800
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0360	0.0360
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、支架安装、灯具安装固定、接线、焊接包头、试亮等。

C. 4. 111　地道涵洞灯安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 111 的规定。

表 C. 4. 111 地道涵洞灯安装

项目	编号				C4-12-278
	名称				地道涵洞灯安装
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 362
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	1. 6000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990900070200	平台升降车 16m	台班	0. 0360
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋螺栓、支架安装、灯具安装固定、接线、焊接包头、试亮等。					

C. 4. 112　组立铁杆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 112 的规定。

表 C. 4. 112 组立铁杆

项目	编号				C4-12-279	C4-12-280	C4-12-281	C4-12-282	C4-12-283	C4-12-284
	名称				杆高(m 以内)					
					4	8	13	20	30	40
	工程量计量单位				根					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 671	0. 671	1. 174	2. 223	5. 238	7. 925
	材料	330500080000	铁杆	根	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 5200	0. 5200	0. 5200	5. 7200	9. 8380	19. 6770
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	-	-	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-	-	-
		030109080100	防水螺母 M16	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-	-	-
		130100670000	油漆	kg	0. 0500	0. 0500	0. 1000	0. 5000	0. 5757	0. 7676
		022900080000	麻袋布	m^2	-	1. 0000	1. 0000	4. 0000	12. 0000	24. 0000
		030113011500	垫圈 36	个	-	-	-	12. 2400	-	-
		030113021300	弹簧垫圈 36	个	-	-	-	6. 1200	-	-
		030109080200	防水螺母 M36	个	-	-	-	6. 1200	12. 2400	16. 3200
		030113011600	垫圈 46	个	-	-	-	-	24. 4800	32. 6400
		030113021400	弹簧垫圈 46	个	-	-	-	-	12. 2400	16. 3200
		140300010000	煤油	kg	-	-	-	-	1. 0100	1. 1510
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	-	1. 5000	2. 0000
		130100570000	沥青漆	kg	-	-	-	-	0. 8000	1. 0000
		030105002900	地脚螺栓 M16×180	套	4. 0800	-	-	-	-	-
		030105003100	地脚螺栓 M20×200	套	-	4. 0800	-	-	-	-
		030105003600	地脚螺栓 M36×500	套	-	-	4. 0800	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	-	0. 1000	0. 1600	0. 5000	0. 8000	1. 0000
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	-	0. 6000	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	-	-	0. 8000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	0. 4995	0. 6700
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括插接式灯杆的组合、灯杆组立、灯杆找正、防水螺帽安装、补漆等。

C.4.113　路灯控制箱及控制设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.4.113 的规定。

表 C.4.113 路灯控制箱及控制设备安装

项目	编号				C4-12-285	C4-12-286	C4-12-287
	名称				控制箱(回路以内)		
					2	4	6
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.472	4.967	4.900
	材料	262600090000	控制装置	个	-	-	-
		292300070000	卡管担	块	2.0100	2.0100	2.0100
		292300050000	角戗	块	2.0100	2.0100	2.0100
		181500330000	卡管箍	个	6.1800	10.3000	14.4200
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	-
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	6.1200	6.1200	6.1200
		030105092600	镀锌带母螺栓 M16×(150～250)	套	4.0800	4.0800	4.0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	-
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	20.4000	20.4000	20.4000
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	-	-
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	10.2000	10.2000	10.2000
		280300121600	绝缘导线 BX-2.5	m	-	-	-
		172503030400	塑料软管 φ6	m	-	-	-
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0.0500	0.0500	0.0500
		023100070000	黑绑线	盘	0.5000	0.5000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、卡管担、角戗安装、控制箱安装、校线、接线、接地、调试等。							

C. 4. 113　路灯控制箱及控制设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 113 的规定。

附表 C. 4. 113 路灯控制箱及控制设备安装

项目	编号				C4-12-288	C4-12-289	C4-12-290
	名称				控制设备		
					时钟	控制仪	分站控制器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 428	0. 445	1. 676
	材	262600090000	控制装置	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		292300070000	卡管担	块	-	-	-
		292300050000	角戗	块	-	-	-
		181500330000	卡管箍	个	-	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105092200	镀锌带母螺栓 M16×(35～60)	套	-	-	-
		030105092600	镀锌带母螺栓 M16×(150～250)	套	-	-	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	-	-	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	-	-
		280300121600	绝缘导线 BX-2. 5	m	1. 0180	1. 0180	1. 0180
		172503030400	塑料软管 φ6	m	1. 0500	1. 0500	1. 0500
	料	130100060000	酚醛磁漆	kg	-	-	-
		023100070000	黑绑线	盘	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、卡管担、角戗安装、控制箱安装、校线、接线、接地、调试等。							

C. 4. 114　灯具附件安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 114 的规定。

表 C. 4. 114 灯具附件安装

项目	编号				C4-12-291	C4-12-292	C4-12-293
	名称				镇流器		
					100W 以下	200W 以下	400W 以下
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 062	0. 110	0. 208
	材	255500040000	镇流器	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		256100020000	触发器	套	-	-	-
		256100240000	镇流器挂板	块	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		280300122500	绝缘导线 JKYJ-70	m	0. 8140	0. 8140	0. 8140
	料	172503030400	塑料软管 φ6	m	0. 8140	0. 8140	0. 8140
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、安装、接线等。							

C. 4. 114　灯具附件安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 114 的规定。

附表 C. 4. 114 灯具附件安装

项目	编号				C4-12-294	C4-12-295	C4-12-296
	名称				镇流器	触发器	
					400W 以上	400W 以下	400W 以上
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 301	0. 040	0. 040
	材料	255500040000	镇流器	套	(1. 0100)	—	—
		256100020000	触发器	套	—	(1. 0100)	(1. 0100)
		256100240000	镇流器挂板	块	1. 0100	-	-
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		280300122500	绝缘导线 JKYJ-70	m	1. 0180	0. 3050	0. 5090
		172503030400	塑料软管 φ6	m	1. 0180	0. 3050	0. 5090
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱、清扫、检查、安装、接线等。							

续表 C. 4. 114 灯具附件安装

项目	编号				C4-12-297	C4-12-298
	名称				电容器	铁杆保险接线盒
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 046	0. 241
	材料	552107020000	电容器	套	(1. 0100)	—
		291100120000	保险接线盒	套	—	(1. 0500)
		271900030000	电容器挂板	块	1. 0100	-
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	2. 0400	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	1. 0200
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	4. 0800	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	2. 0400
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	1. 0200
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 5090	-
		172503030400	塑料软管 φ6	m	0. 5090	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱、清扫、检查、安装、接线等。						

C. 4. 115　光导照明系统装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 115 的规定。

表 C. 4. 115- 1 金属屋面开孔、金属基座安装

项目	编号				C4-12-299	C4-12-300
	名称				金属屋面开孔	金属基座安装
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 233	0. 140
	材料	333500030100	金属基座 φ530，高 250mm 圆筒	个	-	1. 0000
		150301020001	岩棉板	m^3	-	0. 1389
		340000110000	其他材料	%	-	3. 0000
	机具	991900150000	切割机	台班	0. 1000	-
		992300130000	打磨机	台班	0. 1500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括 1. 测位、划线、钻孔等。2. 金属基座固定安装、保温棉安装等。						

表 C. 4. 115-2 屋面防雨装置安装

项目	编号				C4-12-301	C4-12-302
	名称				墩座式砼井口接口	金属屋面防雨装置
					外圆 φ850(内圆 φ545)	
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 121	0. 112
	材料	224900010100	防雨装置 外圆 φ850，内圆 φ545	个	1. 0000	1. 0000
		152300040000	保温套	个	1. 0000	-
		030101070000	轻型铆栓	个	8. 4000	-
		030103010400	自攻螺钉 M4×30	个	8. 3200	6. 2400
		133500060100	耐高温防水胶 380g，290ml	支	1. 0000	0. 8800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括钻孔、定位、防水帽安装固定、保温套安装、接口打胶等。						

表 C.4.115-3 采光罩安装

项目	编号				C4-12-303	C4-12-304	C4-12-305
	名称				采光罩		
					φ350	φ530	φ750
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.065	0.072	0.081
	材料	224900000100	采光罩 φ350	个	1.0000	-	-
		224900000200	采光罩 φ530	个	-	1.0000	-
		224900000300	采光罩 φ750	个	-	-	1.0000
		020500040100	采光罩密封圈 φ350	个	1.0000	-	-
		020500040200	采光罩密封圈 φ530	个	-	1.0000	-
		020500040300	采光罩密封圈 φ750	个	-	-	1.0000
		030103010400	自攻螺钉 M4×30	个	6.2400	8.3200	10.4000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括定位、采光罩安装等。							

表 C.4.115-4 导光管安装

项目	编号				C4-12-306	C4-12-307	C4-12-308
	名称				φ350 以内 L=600mm	φ530 以内 L=600mm	φ750 以内 L=600mm
	工程量计量单位				节		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.177	0.209	0.230
	材料	173100260000	导光管 φ350 以内,L=600mm	节	1.0000	-	-
		173100270000	导光管 φ530 以内,L=600mm	节	-	1.0000	-
		173100280000	导光管 φ750 以内,L=600mm	节	-	-	1.0000
		182700130000	固定环	个	1.0100	1.0100	1.0100
		144300030100	热敏铝箔胶带 64mm	m	1.2600	2.5000	3.2900
		030105092100	镀锌带母螺栓 M14×(65~80)	套	2.0400	2.0400	2.0400
		030113040600	镀锌垫圈 14	个	4.0800	4.0800	4.0800
		030113000900	镀锌弹簧垫圈 M14	个	2.0400	2.0400	2.0400
		030107002100	膨胀螺栓 M10×80	套	2.0400	2.0400	2.0400
		030103010400	自攻螺钉 M4×30	个	4.6000	7.2000	10.4000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括定位、悬吊绳制作安装、导光管连接安装等。							

表 C. 4. 115-5 光线调节装置、光线调节控制器开关安装

项目	编号				C4-12-309	C4-12-310	C4-12-311	C4-12-312
	名称				光线调节装置			光线调节器控制开关
					φ350 以内	φ530 以内	φ750 以内	
	工程量计量单位				套			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 081	0. 088	0. 095	0. 048
	材料	256100270000	光线调节装置 φ350 以内	套	1. 0000	-	-	-
		256100280000	光线调节装置 φ530 以内	套	-	1. 0000	-	-
		256100290000	光线调节装置 φ750 以内	套	-	-	1. 0000	-
		262600040000	调节器控制开关	个	-	-	-	1. 0200
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4580	0. 4580	0. 4580	0. 3050
		144300030100	热敏铝箔胶带 64mm	m	2. 6400	4. 1400	5. 8400	-
		030103010400	自攻螺钉 M4×30	个	4. 1600	4. 1600	4. 1600	2. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0630	0. 0630	0. 0630	0. 0520
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 光线调节器安装固定、控制器接线、测试等。2. 光线调节器控制开关安装固定、控制器接线、测试等。

表 C. 4. 115-6 转化器、漫射器安装

项目	编号				C4-12-313	C4-12-314
	名称				导光管接口转换器	漫射器
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 056	0. 193
	材料	256100040000	导光管接口转换器	个	1. 0000	-
		182700130000	固定环	个	-	1. 0100
		256100140000	漫射器	个	-	1. 0000
		144300030100	热敏铝箔胶带 64mm	m	3. 5800	5. 0000
		030103010400	自攻螺钉 M4×30	个	-	4. 1600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 接口转换器安装固定等。2. 导光管环固定、漫射器安装、固定环安装等。

C. 4. 116　太阳能灯具安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 116 的规定。

表 C. 4. 116-1. 1 一般太阳能路灯单弧灯具

项目	编号				C4-12-315	C4-12-316	C4-12-317	C4-12-318	C4-12-319
	名称				杆高(m 以内)				
					6	8	10	12	15
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 205	3. 374	3. 543	3. 720	3. 905
	材料	253300020200	太阳能路灯 单弧,6m	套	(1. 0100)	—	—	—	—
		253300020300	太阳能路灯 单弧,8m	套	—	(1. 0100)	—	—	—
		253300020400	太阳能路灯 单弧,10m	套	—	—	(1. 0100)	—	—
		253300020500	太阳能路灯 单弧,12m	套	—	—	—	(1. 0100)	—
		253300020600	太阳能路灯 单弧,15m	套	—	—	—	—	(1. 0100)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	9. 1620	11. 1980	13. 2340	15. 2700	18. 3240
		290606010200	PVC 阻燃塑料管 20	m	2. 1000	2. 1000	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		130100050000	调合漆	kg	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750
		030105001300	地脚螺栓 M(16～22)×(150～300)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	6. 1200	6. 1200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900070200	平台升降车 16m	台班	0. 2200	0. 2380	0. 2500	0. 2610	0. 2740
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1860	0. 1960	0. 2050	0. 2150	0. 2250
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0840	0. 0840	0. 0840	0. 0930	0. 0930
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检查及清扫、测位、划线、埋设螺栓、灯具拼装、起吊安装、组件固定、测试、试亮等。

表 C. 4. 116-1. 2 一般太阳能路灯双弧灯具

项目	编号				C4-12-320	C4-12-321	C4-12-322	C4-12-323	C4-12-324
	名称				杆高(m 以内)				
					6	8	10	12	15
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 525	3. 711	3. 897	4. 092	4. 295
	材料	253300020700	太阳能路灯 双弧,6m	套	(1. 0100)	—	—	—	—
		253300020800	太阳能路灯 双弧,8m	套	—	(1. 0100)	—	—	—
		253300020900	太阳能路灯 双弧,10m	套	—	—	(1. 0100)	—	—
		253300021000	太阳能路灯 双弧,12m	套	—	—	—	(1. 0100)	—
		253300021100	太阳能路灯 双弧,15m	套	—	—	—	—	(1. 0100)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	13. 2880	19. 3960	23. 4680	27. 5400	33. 6480
		290606010200	PVC 阻燃塑料管 20	m	2. 1000	2. 1000	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		130100050000	调合漆	kg	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750
		030105001300	地脚螺栓 M(16～22)×(150～300)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	6. 1200	6. 1200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900070200	平台升降车 16m	台班	0. 2200	0. 2380	0. 2500	0. 2610	0. 2740
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1860	0. 1960	0. 2050	0. 2150	0. 2250
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0840	0. 0840	0. 0840	0. 0930	0. 0930
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括检查及清扫、测位、划线、埋设螺栓、灯具拼装、起吊安装、组件固定、测试、试亮等。

表 C.4.116-2.1 风光互补太阳能路灯单弧灯具

项目	编号				C4-12-325	C4-12-326	C4-12-327	C4-12-328	C4-12-329
	名称				杆高(m 以内)				
					6	8	10	12	15
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.714	3.910	4.105	4.310	4.525
	材料	253300000100	风光互补太阳能路灯 单弧,6m	套	(1.0100)	—	—	—	—
		253300000200	风光互补太阳能路灯 单弧,8m	套	—	(1.0100)	—	—	—
		253300000300	风光互补太阳能路灯 单弧,10m	套	—	—	(1.0100)	—	—
		253300000400	风光互补太阳能路灯 单弧,12m	套	—	—	—	(1.0100)	—
		253300000500	风光互补太阳能路灯 单弧,15m	套	—	—	—	—	(1.0100)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	9.1620	11.1980	13.2340	15.2700	18.3240
		290606010200	PVC 阻燃塑料管 20	m	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000
		130100050000	调合漆	kg	0.0750	0.0750	0.0750	0.0750	0.0750
		030105001300	地脚螺栓 M(16~22)×(150~300)	套	4.0800	4.0800	4.0800	6.1200	6.1200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900070200	平台升降车 16m	台班	0.2200	0.2380	0.2500	0.2610	0.2740
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.1860	0.1960	0.2050	0.2150	0.2250
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0840	0.0840	0.0840	0.0930	0.0930
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查及清扫、测位、划线、埋设螺栓、灯具拼装、起吊安装、组件固定、测试、试亮等。

表 C.4.116-2.2 风光互补太阳能路灯双弧灯具

项目	编号				C4-12-330	C4-12-331	C4-12-332	C4-12-333	C4-12-334
	名称				杆高(m 以内)				
					6	8	10	12	15
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.085	4.301	4.474	4.655	4.841
	材料	253300010100	风光互补太阳能路灯 双弧,6m	套	(1.0100)	—	—	—	—
		253300010200	风光互补太阳能路灯 双弧,8m	套	—	(1.0100)	—	—	—
		253300010300	风光互补太阳能路灯 双弧,10m	套	—	—	(1.0100)	—	—
		253300010400	风光互补太阳能路灯 双弧,12m	套	—	—	—	(1.0100)	—
		253300010500	风光互补太阳能路灯 双弧,15m	套	—	—	—	—	(1.0100)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	13.2880	19.3960	23.4680	27.5400	33.6480
		290606010200	PVC 阻燃塑料管 20	m	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000
		130100050000	调合漆	kg	0.0750	0.0750	0.0750	0.0750	0.0750
		030105001300	地脚螺栓 M(16~22)×(150~300)	套	4.0800	4.0800	4.0800	6.1200	6.1200
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990900070200	平台升降车 16m	台班	0.2200	0.2380	0.2500	0.2610	0.2740
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0.1860	0.1960	0.2050	0.2150	0.2250
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0840	0.0840	0.0840	0.0930	0.0930
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查及清扫、测位、划线、埋设螺栓、灯具拼装、起吊安装、组件固定、测试、试亮等。

表 C. 4. 116-3. 1 太阳能庭院灯

项目	编号				C4-12-335	C4-12-336	C4-12-337	C4-12-338
	名称				杆高 3m 以内		杆高 5m 以内	
					单光源	双光源	单光源	双光源
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 449	1. 594	1. 526	1. 679
	材料	253300030200	太阳能庭院灯 单光源,3m	套	(1. 0100)	—	—	—
		253300030300	太阳能庭院灯 单光源 5m	套	—	(1. 0100)	—	—
		253300030400	太阳能庭院灯 双光源 3m	套	—	—	(1. 0100)	—
		253300030500	太阳能庭院灯 双光源 5m	套	—	—	—	(1. 0100)
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	6. 1080	9. 1620	8. 1440	13. 2340
		030105002200	地脚螺栓 M12×150	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		130100050000	调合漆	kg	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900070200	平台升降车 16m	台班	0. 0470	0. 0510	0. 0560	0. 0610
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0450	0. 0450	0. 0500	0. 0500
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0400	0. 0400
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查及清扫、测位、划线、埋设螺栓、灯具拼装、起吊安装、组件固定、测试、试亮等。								

表 C. 4. 116-3. 2 太阳能草坪灯

项目	编号				C4-12-339	C4-12-340
	名称				立柱式	嵌入式
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 224	0. 196
	材料	252900000100	太阳能草坪灯 立柱式	套	(1. 0100)	—
		252900000200	太阳能草坪灯 嵌入式	套	—	(1. 0100)
		130100050000	调合漆	kg	0. 0500	-
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	3. 0600	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查及清扫、测位、划线、打眼、埋设螺栓、安装灯具、测试、试亮等。						

表 C. 4. 116-3. 3 其他太阳能灯

项目						
	编号				C4-12-341	C4-12-342
	名称				太阳能壁灯	太阳能围墙灯
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 245	0. 266
	材料	250900010000	太阳能壁灯	套	(1. 0100)	—
		253300020000	太阳能围墙灯	套	—	(1. 0100)
		130100050000	调合漆	kg	0. 0400	0. 0500
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	3. 0600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查及清扫、测位、划线、打眼、埋设螺栓、安装灯具、测试、试亮等。						

XIII　附属工程

C. 4. 117　铁构件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 117 的规定。

表 C. 4. 117- 1 金属支架制作安装

项目	编号				C4-13-1	C4-13-2
	名称				金属支架制作	金属支架安装
	工程量计量单位				kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 056	0. 023
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 4941	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 2757	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2807	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	1. 9380
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	1. 8050	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	3. 6100	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 8050	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0125	0. 0113
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0177	0. 0030
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0044	-
		130100050000	调合漆	kg	0. 0146	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0048	0. 0044
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油、埋设等。						

表 C. 4. 117-2 配电间隔框架、母线桥、设备基础型钢制作安装

项目	编号				C4-13-3	C4-13-4	C4-13-5
	名称				配电间隔框架、母线桥支架	设备基础型钢(槽钢)	设备基础型钢(角钢或扁钢)
	工程量计量单位				kg		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 041	0. 020	0. 033
	材料	011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	1. 0400	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 0400	-	1. 5779
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	0. 0411	0. 1090
		031500040000	垫铁	kg	-	0. 0100	0. 0133
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0115	0. 0066	0. 0146
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0006	-	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 0015	-	-
		130100050000	调合漆	kg	0. 0051	0. 0046	0. 0061
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0061	0. 0055	0. 0074
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 5928	3. 0220	8. 0159
		040500280000	石子（综合）	kg	-	2. 2800	6. 0477
		030105550001	螺栓	套	0. 0640	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	1. 4570	0. 4857
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 0025	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0044	0. 0025	0. 0056
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括平直、下料、除锈、钻孔、焊接、刷漆、安装固定等。							

C. 4. 118　凿槽的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 118 的规定。

表 C. 4. 118 凿槽

项目	编号				C4-13-6	C4-13-7	C4-13-8	C4-13-9	C4-13-10
	名称				混凝土结构		砌筑结构		
					管径(mm 以内)				
					20	25	20	32	50
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 100	0. 125	0. 034	0. 043	0. 051
	材料	031500560000	云石片	片	0. 0625	0. 0625	0. 0440	0. 0440	0. 0440
		800100070000	干拌砂浆	kg	4. 4753	9. 4479	9. 4479	18. 3985	33. 3162
		040500330002	碎石	kg	5. 1000	10. 2000	10. 2000	20. 4000	39. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、剔槽、填补、清理等。									

C. 4. 119　打洞(孔) 的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 119 的规定。

表 C. 4. 119- 1 混凝土结构水钻打洞(孔)

项目	编号				C4-13-11	C4-13-12	C4-13-13	C4-13-14	C4-13-15
	名称				孔洞直径(mm 以内)				
					25	50	100	150	200
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 174	0. 174	0. 250	0. 333	0. 415
	材料	031513160000	水钻钻头	个	0. 0400	0. 0500	0. 0667	0. 0667	0. 0834
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 3848	0. 5479	1. 0957	2. 4653	6. 2755
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、填补、清理等。									

表 C. 4. 119-2 砌筑结构打洞(孔)

项目	编号				C4-13-16	C4-13-17	C4-13-18	C4-13-19	C4-13-20
	名称				孔洞直径(mm 以内)				
					25	50	100	150	200
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 043	0. 054	0. 063	0. 072	0. 090
	材料	800100070000	干拌砂浆	kg	0. 1956	0. 7827	1. 5653	3. 5219	8. 9648
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、填补、清理等。									

C. 4. 120 排管敷设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 4. 120 的规定。

表 C. 4. 120- 1 维纶水泥管敷设

项目	编号				C4-13-21	C4-13-22	C4-13-23	C4-13-24
	名称				规格(mm 以内)			
					φ100	φ125	φ150	φ200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 025	0. 031	0. 037	0. 049
	材料	172900100100	低摩高强维纶水泥电缆保护管 φ100	m	1. 0300	-	-	-
		172900100200	低摩高强维纶水泥电缆保护管 φ125	m	-	1. 0300	-	-
		172900100300	低摩高强维纶水泥电缆保护管 φ150	m	-	-	1. 0300	-
		172900100600	低摩高强维纶水泥电缆保护管 φ200	m	-	-	-	1. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括管道安装、接口附件安装、拉棒试通等。								

表 C. 4. 120-2 镀锌钢管敷设

项目	编号				C4-13-25	C4-13-26	C4-13-27
	名称				公称直径(mm 以内)		
					100	125	150
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 030	0. 036	0. 039
	材料	170300001400	镀锌钢管 DN100	m	1. 0300	-	-
		170300001600	镀锌钢管 DN125	m	-	1. 0300	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	-	1. 0300
		182900050100	钢套管 121×4	m	0. 0310	-	-
		182900050200	钢套管 143×4. 5	m	-	0. 0310	-
		182900050300	钢套管 168×7	m	-	-	0. 0310
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0270	0. 0320	0. 0360
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		142900030000	氧气	m^3	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0104	0. 0123	0. 0133
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括管道安装、接口附件安装、拉捧试通等。							

表 C. 4. 120-3 热浸塑钢管敷设

项目	编号				C4-13-28	C4-13-29	C4-13-30
	名称				公称直径(mm 以内)		
					100	125	150
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 024	0. 030	0. 035
	材料	170100080100	热浸塑钢管 φ100	m	1. 0300	-	-
		170100080200	热浸塑钢管 φ125	m	-	1. 0300	-
		170100080300	热浸塑钢管 φ150	m	-	-	1. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括管道安装、接口附件安装、拉棒试通等。							

表 C. 4. 120-4CPVC 管、格栅管敷设

项目	编号				C4-13-31	C4-13-32	C4-13-33	C4-13-34	C4-13-35
	名称				规格(mm 以内)				
					CPVC 管				栅格管
					φ90	φ110	φ140	φ160	D162
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 021	0. 031	0. 031	0. 035	0. 045
	材料	172505000100	CPVC 塑料管 φ90	m	1. 0500	-	-	-	-
		172505000200	CPVC 塑料管 φ110	m	-	1. 0500	-	-	-
		172505000300	CPVC 塑料管 φ140	m	-	-	1. 0500	-	-
		172505000400	CPVC 塑料管 φ160	m	-	-	-	1. 0500	-
		173100550000	九孔栅格管	m	-	-	-	-	1. 0500
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0080	0. 0090	0. 0100	0. 0110	0. 0142
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括管道安装、接口附件安装、拉捧试通等。

C. 5　建筑智能化工程

Ⅰ　计算机应用、网络系统工程

C. 5. 1　输入设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 1 的规定。

表 C. 5. 1 输入设备

项目	编号				C5-1-1	C5-1-2	C5-1-3	C5-1-4	C5-1-5
	名称				扫描仪		数字化仪		X-Y 记录仪
					A0、B0	A3、A4	A0、A1	A3、A4	
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	0. 180	0. 900	0. 450	0. 450
	材料	340500030200	绘图纸 B0、A0	卷	0. 0630	-	0. 0630	-	0. 0200
		340500010200	打印纸 A3	包	-	0. 0630	-	0. 0630	-
		300111010000	光盘	张	1. 0000	1. 0000	-	-	1. 0000
		022700010002	白布	m^2	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0400	0. 0200	0. 0400	0. 0200	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 3000	0. 1000	0. 4000	0. 4000
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	-	0. 2000	-	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查、测试等。									

C. 5. 2　输出设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 2 的规定。

表 C. 5. 2-1 显示装置安装、调试

项目	编号				C5-1-6	C5-1-7	C5-1-8
	名称				彩色 CRT 监视器	液晶监视器≤37″	
					摆放		壁挂/吊装
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 630	0. 450	0. 675
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	4. 0800
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	-	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	8. 1600
		022700010002	白布	m^2	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2000	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2500	0. 2000	0. 2000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查、测试等。							

续表 C. 5. 2- 1 显示装置安装、调试

项目	编号				C5-1-9	C5-1-10
	名称				触摸显示屏	监控、调度模拟盘(600× 600)
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	4. 500
	材	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	-
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	4. 0800
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	8. 1600
		022700010002	白布	m^2	0. 3000	0. 5000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0600
	料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0800	0. 0800
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查、测试等。						

表 C. 5. 2-2 打印机、绘图仪、传真机、刻录机安装、调试

项目	编号				C5-1-11	C5-1-12	C5-1-13
	名称				打印机		绘图仪
					A0、A1	A3、A4	B0、A0
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 225	1. 350
	材	340500010300	打印纸 A4	包	-	0. 1000	-
		340500010100	打印纸 132～1	箱	-	0. 2000	-
		340500010200	打印纸 A3	包	-	0. 1000	-
		340500030200	绘图纸 B0、A0	卷	0. 2000	-	0. 3000
		022700010002	白布	m^2	0. 5000	0. 5000	1. 0000
	料	143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2500	0. 1500	1. 0000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查、测试等。							

续表 C. 5. 2-2 打印机、绘图仪、传真机、刻录机安装、调试

项目	编号				C5-1-14	C5-1-15	C5-1-16	C5-1-17
	名称				多功能一体机	传真机	刻录机	分析仪
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 270	0. 180	0. 630
	材料	340500010300	打印纸 A4	包	0. 1000	0. 1000	-	0. 1500
		300111010000	光盘	张	-	-	2. 0000	-
		022700010002	白布	m^2	0. 5000	0. 2000	-	0. 5000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0200	-	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 3000	-	0. 0500	0. 5000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	-	-	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1000	-	-	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查、测试等。								

C. 5. 3　控制设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 3 的规定。

表 C. 5. 3- 1 通信控制器安装、调试

项目	编号				C5-1-18	C5-1-19	C5-1-20	C5-1-21	C5-1-22	C5-1-23
	名称				通信控制器			微机处理通信控制器		
					≤32 路	≤48 路	≤64 路	≤96 路	≤128 路	≤256 路
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 700	3. 600	4. 500	5. 850	7. 200	12. 150
	材料	290606050000	线号套管（综合）	m	0. 9000	1. 1000	1. 6000	2. 6000	3. 2000	6. 4000
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm^2	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm^2	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340500010200	打印纸 A3	包	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		300111010000	光盘	张	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994500150000	线号标签印字机	台班	0. 1000	0. 1500	0. 1800	0. 2800	0. 3500	0. 4800
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 2000	1. 5000	2. 0000	2. 5000	3. 0000	3. 5000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括技术准备、机具准备、搬运、开箱检查、定位、安装、互联、接口正确性检查、接地、测试等。										

表 C. 5. 3-2 模/数(A/D)、数/模(D/A)转换设备安装、调试

项目	编号				C5-1-24	C5-1-25	C5-1-26
	名称				A/D、D/A 转换设备		
					8 路、8 位	8/16 路、12 位	16/32 路、32 位
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 080	1. 800
	材料	290606050000	线号套管（综合）	m	0. 6000	1. 2000	2. 3000
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500150000	线号标签印字机	台班	0. 1000	0. 2000	0. 3000
		873111020000	示波器	台班	0. 5000	1. 0000	1. 5000
		873106000600	时间间隔测定仪 10μs~1000s,分辨率 1μs	台班	0. 4000	0. 5000	1. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 4000	0. 5000	1. 0000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括技术准备、机具准备、搬运、开箱检查、定位、安装、互联、接口正确性检查、接地、测试等。

续表 C. 5. 3-2 模/数(A/D)、数/模(D/A)转换设备安装、调试

项目	编号				C5-1-27	C5-1-28	C5-1-29	C5-1-30
	名称				微机控制 A/D、D/A 转换设备			
					32/48 路 32 位	48/64 路 32 位	96/128 路 32/64 位	128/256 路 32/64 位
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 700	3. 600	4. 050	5. 400
	材料	290606050000	线号套管（综合）	m	3. 0000	4. 5000	6. 0000	7. 0000
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500150000	线号标签印字机	台班	0. 4500	0. 6000	0. 8000	1. 0000
		873111020000	示波器	台班	0. 7500	1. 0000	1. 2500	1. 5000
		873106000600	时间间隔测定仪 10μs~1000s,分辨率 1μs	台班	1. 5000	2. 0000	2. 0000	2. 2500
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 5000	2. 0000	2. 0000	2. 2500
		873103030000	数字万用表	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括技术准备、机具准备、搬运、开箱检查、定位、安装、互联、接口正确性检查、接地、测试等。

表 C. 5. 3-3KVM 切换器安装、调试

项目	编号				C5-1-31	C5-1-32	C5-1-33	C5-1-34
	名称				KVM 切换器			
					≤8 端口	≤16 端口	≤32 端口	≤64 端口
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 440	1. 620	1. 800	2. 250
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		341300110000	标签框	套	8. 1600	16. 3200	32. 6400	65. 2800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0200	0. 0400	0. 0800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括技术准备、机具准备、搬运、开箱检查、定位、安装、互联、接口正确性检查、接地、测试等。								

C. 5. 4　存储设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 4 的规定。

表 C. 5. 4-1 硬盘录像存储设备

项目	编号				C5-1-35	C5-1-36	C5-1-37	C5-1-38
	名称				数字硬盘录像机带环出		数字硬盘录像机不带环出	
					≤16 路	>16 路	≤16 路	>16 路
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 700	5. 400	1. 800	4. 500
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		021900000400	尼龙扎带 1. 5m	根	8. 1600	10. 2000	8. 1600	20. 4000
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0300	0. 0200	0. 0300
		341300110000	标签框	套	16. 3200	20. 4000	16. 3200	20. 4000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	2. 0000	4. 0000	1. 5000	3. 5000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、安装、接线、接地、测试等。								

表 C. 5. 4-2 磁盘阵列机、光盘库安装

项目	编号				C5-1-39	C5-1-40	C5-1-41	C5-1-42	C5-1-43	C5-1-44
	名称				磁盘阵列机					
					2 通道	4 通道	8 通道	16 通道	32 通道	128 通道
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	3. 600	7. 200	10. 800	16. 200	27. 000
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		022700010002	白布	m²	0. 6000	0. 8000	1. 0000	1. 0000	1. 5000	3. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 4000	1. 0000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000	3. 0000	3. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	1. 5000	2. 0000	3. 0000	3. 5000	4. 0000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 5000	0. 8000	2. 0000	3. 0000	3. 5000	4. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、电源检测和施工安全防护、搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查、接地、测试等。

续表 C. 5. 4-2 磁盘阵列机、光盘库安装

项目	编号				C5-1-45	C5-1-46	C5-1-47	C5-1-48	C5-1-49	C5-1-50
	名称				磁盘阵列机	光盘库				
					每增加1块硬盘(块)	光盘匣1个	光盘匣4个	光盘匣16个	光盘匣32个	每增加1个光盘匣(个)
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180	0. 720	2. 250	5. 400	11. 700	0. 585
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	-	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	-	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		300111010000	光盘	张	-	5. 0000	10. 0000	20. 0000	30. 0000	3. 0000
		022700010002	白布	m²	-	0. 5000	0. 6000	0. 8000	2. 0000	-
		143500060000	清洁剂	kg	-	0. 0200	0. 0200	0. 2000	0. 4000	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	-
		031305020000	焊锡膏	kg	-	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	-
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	-	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 5000	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 4000	1. 2000	3. 0000	6. 0000	0. 5000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、电源检测和施工安全防护、搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查、接地、测试等。

表 C. 5. 4-3 磁带机、磁带库安装

项目	编号				C5-1-51	C5-1-52	C5-1-53	C5-1-54
	名称				盒式磁带机(盒带数量)			
					≤16	≤32	≤64	≤128
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 250	3. 600	5. 850	11. 700
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		570700020000	磁带	盒	2. 0000	3. 0000	6. 0000	9. 0000
		022700010002	白布	m²	0. 6000	0. 8000	1. 0000	1. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	2. 0000	3. 0000	6. 0000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、电源检测和施工安全防护、搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查、接地、测试等。

续表 C. 5. 4-3 磁带机、磁带库安装

项目	编号				C5-1-55	C5-1-56	C5-1-57	C5-1-58
	名称				磁带库			
					小型 ≤200 盒	中型 201~500 盒	大型 501~1000 盒	>1000 盒 每增加 50 盒
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 150	5. 850	9. 450	0. 720
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		570700020000	磁带	盒	2. 0000	7. 0000	14. 0000	1. 0000
		022700010002	白布	m²	0. 8000	1. 0000	1. 0000	-
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000	0. 4000	1. 0000	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	1. 0000	1. 5000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	2. 5000	3. 5000	6. 0000	0. 4000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、电源检测和施工安全防护、搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查、接地、测试等。

表 C. 5. 4-4 视频服务器、视频分析服务器安装

项目	编号				C5-1-59	C5-1-60	C5-1-61	C5-1-62	C5-1-63	C5-1-64
	名称				视频服务器			视频分析服务器		
					≤50 路视频	≤100 路视频	≤200 路视频	≤50 路视频	≤100 路视频	≤200 路视频
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 200	13. 500	18. 000	9. 000	14. 400	19. 800
	材	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		022700010002	白布	m²	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
	料	031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994500080000	笔记本电脑	台班	3. 0000	5. 0000	8. 0000	4. 0000	7. 0000	10. 0000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、接线、本体安装、接地、测试等。										

C. 5. 5　冷热通道封闭天窗的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 5 的规定。

表 C. 5. 5 冷热通道封闭天窗

项目	编号				C5-1-65	C5-1-66	C5-1-67	C5-1-68	C5-1-69
	名称				冷热通道门 手动	冷热通道封闭天窗 单通道		冷热通道封闭天窗 双通道	
						每组通道 ≤6 组机柜	每增加一组机柜	每组通道 ≤6 组机柜	每增加一组机柜
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	9. 000	0. 900	14. 400	1. 170
	材	280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 0400	24. 4800	4. 0800	48. 9600	8. 1600
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	12. 1800	2. 0300	24. 3600	4. 0600
		022700010002	白布	m²	1. 0000	3. 0000	0. 5000	3. 0000	0. 5000
	料	143500060000	清洁剂	kg	1. 0000	2. 0000	0. 2000	2. 0000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	4. 0000	0. 5000	5. 0000	0. 5000
		871102000400	水平仪 八线一点	台班	0. 2000	3. 0000	0. 2000	5. 0000	0. 2000
		994500003800	手动液压钳 16-300mm²	台班	0. 1000	0. 8000	0. 1000	1. 2000	0. 1500
		994500250000	吸尘器	台班	0. 2000	1. 5000	0. 0500	1. 6000	0. 0500
		873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 8000	0. 1000	0. 8000	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、搬运、开箱、检查、定位、安装、接地、清理等。									

C. 5. 6　操作台的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 6 的规定。

表 C. 5. 6 操作台

项目	编号				C5-1-70
	名称				操作台
					单工位≤1. 2m
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080
	材	280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 0400
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300
		022700010002	白布	m²	1. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 6000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700
	料	031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 3000
		994500003800	手动液压钳 16-300mm²	台班	0. 1000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、机架组装、划线、定位、安装电源、接地等。					

C. 5. 7　互联电缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 7 的规定。

表 C. 5. 7-1 圆导体带状电缆制作、安装

项目	编号				C5-1-71	C5-1-72	C5-1-73	C5-1-74	C5-1-75
	名称				带连接器的圆导体带状电缆				
					10 线	20 线	34 线	50 线	60 线
	工程量计量单位				条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 315	0. 405	0. 450	0. 540
	材	281100030000	电缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		264500010000	插头	个	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1000	0. 1800	0. 3000	0. 4000	0. 5000
	料	031305020000	焊锡膏	kg	0. 0500	0. 0900	0. 1500	0. 2000	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0600	0. 0700	0. 0800	0. 1000	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、搬运、开箱、检查、外观与通断检查、接头处理、穿刺压接(焊接)、特性测试、质量检查与整理等。									

表 C. 5. 7-2 外设接口电缆、外联电缆制作、安装

项目	编号				C5-1-76	C5-1-77	C5-1-78	C5-1-79
	名称				带连接器的外设接口电缆		带连接器计算机系统外联电缆	
					7 芯	37 芯	19 芯	32 芯
	工程量计量单位				条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 405	0. 270	0. 405
	材	281100030000	电缆	m	(1. 5300)	(1. 5300)	(5. 1000)	(5. 1000)
		264500010000	插头	个	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1000	0. 3000	0. 1500	0. 3000
	料	031305020000	焊锡膏	kg	0. 0500	0. 1500	0. 0750	0. 1500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		873103040000	数字自动测试仪	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、搬运、开箱、检查、外观与通断检查、接头处理、穿刺压接(焊接)、特性测试、质量检查与整理等。

表 C. 5. 7-3 中继连接电缆(带连接器)制作、安装

项目	编号				C5-1-80	C5-1-81	C5-1-82	C5-1-83
	名称				中继连接电缆			
					3 芯	6 芯	9 芯	15 芯
	工程量计量单位				条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 225	0. 270	0. 315	0. 405
	材	284300020000	中继连接电缆	m	(5. 1000)	(5. 1000)	(5. 1000)	(5. 1000)
		292700520000	中继(矩形)连接器	对	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		292700360000	连接插针(压接)	个	(6. 0600)	(12. 1200)	(18. 1800)	(30. 3000)
		264100150000	连接插孔(压接)	个	(6. 0600)	(12. 1200)	(18. 1800)	(30. 3000)
		341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		873103040000	数字自动测试仪	台班	0. 1000	0. 1200	0. 1500	0. 1800
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、搬运、开箱、检查、外观与通断检查、接头处理、穿刺压接(焊接)、特性测试、质量检查与整理等。

C. 5. 8　板卡的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 8 的规定。

表 C. 5. 8 板卡

项目	编号				C5-1-84	C5-1-85
	名称				板卡	光纤模块
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 135	0. 090
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 0500
		871104000700	光纤测试仪 FTA410	台班	0. 0500	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术、仪器仪表准备、电源检测、安装、接口正确性测试、检查等。						

C. 5. 9　集线器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 9 的规定。

表 C. 5. 9 集线器

项目	编号				C5-1-86	C5-1-87
	名称				桌面型	机架型
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 630
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	-	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	-	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	4. 0800
		022900120000	白绸	m²	0. 2000	0. 2000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0400	0. 0400
		030101070000	轻型铆栓	个	2. 0400	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	-	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1500	0. 2000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、电源检测、安装、接口正确性测试、检查、接地等。						

C. 5. 10　路由器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 10 的规定。

表 C. 5. 10 路由器

项目	编号			C5-1-88	C5-1-89	C5-1-90	C5-1-91	C5-1-92	C5-1-93
	名称			路由器				分路器	无源分光器
				固定配置		插槽式			
				≤4 口	≤8 口	≤4 槽	>4 槽		
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 350	2. 700	5. 400	0. 945	0. 270
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		340500010300	打印纸 A4	包	0. 0100	0. 0150	0. 0100	0. 0200	0. 0100	-
		022900120000	白绸	m²	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	-
		030101070000	轻型铆栓	个	-	-	-	-	-	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 8000	1. 5000	2. 0000	0. 5000	-
		871104000700	光纤测试仪 FTA410	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500090000	打印机	台班	0. 2000	0. 3000	0. 2000	0. 4000	0. 2000	-
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机测试等。										

C. 5. 11　适配器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 11 的规定。

表 C. 5. 11 适配器

项目	编号			C5-1-94
	名称			适配器
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 250
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800
		340500010300	打印纸 A4	包	0. 0100
		022700010002	白布	m²	0. 3000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000
		994500090000	打印机	台班	0. 2000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机测试等。					

C. 5. 12　中继器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 12 的规定。

表 C. 5. 12 中继器

项目	编号				C5-1-95
	名称				中继器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800
		340500010300	打印纸 A4	包	0. 0100
		022700010002	白布	m²	0. 3000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000
		994500090000	打印机	台班	0. 2000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机测试等。					

C. 5. 13　收发器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 13 的规定。

表 C. 5. 13 收发器

项目	编号				C5-1-96	C5-1-97
	名称				光纤收发器	机柜式 光纤收发器 ≤12 路
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	1. 350
	材料	030101070000	轻型铆栓	个	2. 0400	-
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	-	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	-	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	4. 0800
		022700010002	白布	m²	-	1. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	-	0. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	-	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 3000	1. 0000
		871104000700	光纤测试仪 FTA410	台班	0. 1000	0. 2000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括技术、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机测试等。						

C. 5. 14　防火墙的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 14 的规定。

表 C. 5. 14 防火墙

项目	编号				C5-1-98	C5-1-99	C5-1-100	C5-1-101	C5-1-102
	名称				包过滤防火墙	状态/动态检测防火墙	应用程序代理防火墙	NAT 防火墙	个人防火墙
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	4. 500	3. 150	3. 600	1. 350
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340500010300	打印纸 A4	包	0. 0150	0. 0200	0. 1800	0. 0180	0. 0100
		022700010002	白布	m²	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	1. 5000	3. 5000	2. 5000	3. 0000	1. 0000
		994500090000	打印机	台班	0. 3000	0. 4000	0. 3500	0. 3500	0. 2000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机调试等。									

续表 C. 5. 14 防火墙

项目	编号				C5-1-103	C5-1-104	C5-1-105
	名称				网闸/负载均衡	上网行为审计	漏洞扫描
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 620	1. 800	1. 440
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340500010300	打印纸 A4	包	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		022700010002	白布	m²	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994500090000	打印机	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机调试等。							

C. 5. 15　交换机的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 15 的规定。

表 C. 5. 15 交换机

项目	编号				C5-1-106	C5-1-107	C5-1-108	C5-1-109
	名称				交换机 固定式		交换机 插槽式	
					≤24 口	>24 口	≤8 槽	≤16 槽
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	2. 700	3. 600	4. 500
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340500010300	打印纸 A4	包	0. 0100	0. 0150	0. 0200	0. 0250
		022700010002	白布	m²	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		341300110000	标签框	套	24. 4800	48. 9600	122. 4000	171. 3600
		340500020000	标签纸	卷	0. 2000	0. 5000	1. 2000	1. 8000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 8000	1. 5000	2. 5000
		994500090000	打印机	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 5000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机调试等。

续表 C. 5. 15 交换机

项目	编号				C5-1-110	C5-1-111	C5-1-112	C5-1-113	C5-1-114
	名称				面板式 ONU	桌面式 ONU			
						≤8 口	≤16 口	≤24 口	>24 口
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180	0. 450	0. 540	0. 630	0. 720
	材料	030103320000	镀锌螺钉	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	8. 1600	16. 3200	24. 4800	36. 7200
		341300110000	标签框	套	2. 0400	10. 2000	18. 3600	26. 5200	36. 7200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 2000	0. 4000	0. 6000	0. 8000
		340500010300	打印纸 A4	包	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		022700010002	白布	m²	-	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		143500060000	清洁剂	kg	-	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 0100	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		994500090000	打印机	台班	-	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机调试等。

续表 C. 5. 15 交换机

项目	编号				C5-1-115	C5-1-116	C5-1-117	C5-1-118	C5-1-119
	名称				机架式 ONU				室外一体式 ONU
					≤8 口	≤16 口	≤24 口	>24 口	
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 540	0. 720	0. 900	1. 170	0. 720
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		340500010300	打印纸 A4	包	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	8. 1600	16. 3200	24. 4800	36. 7200	2. 0400
		022700010002	白布	㎡	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		341300110000	标签框	套	10. 2000	18. 3600	26. 5200	36. 7200	8. 1600
		340500020000	标签纸	卷	0. 2000	0. 4000	0. 6000	0. 8000	0. 1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 1000
		994500090000	打印机	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 1500	0. 1000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机调试等。

C. 5. 16　网关的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 16 的规定。

表 C. 5. 16 网关

项目	编号				C5-1-120
	名称				网关
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 250
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800
		340500010300	打印纸 A4	包	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400
		022700010002	白布	㎡	1. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000
		341300110000	标签框	套	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	1. 5000
		994500090000	打印机	台班	0. 2000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 1000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机调试等。					

C. 5. 17　网桥的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 17 的规定。

表 C. 5. 17 网桥

项目	编号				C5-1-121
	名称				网桥
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 150
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800
		340500010300	打印纸 A4	包	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400
		022700010002	白布	㎡	1. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000
		341300110000	标签框	套	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 6000
		994500003800	手动液压钳 16-300mm²	台班	0. 1000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500
		994500090000	打印机	台班	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机调试等。					

C. 5. 18　服务器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 18 的规定。

表 C. 5. 18 服务器

项目	编号				C5-1-122	C5-1-123	C5-1-124
	名称				桌面计算机	PC 机	工作站
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 900	1. 350
	材料	300111010000	光盘	张	-	0. 2000	0. 2000
		022700010002	白布	㎡	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、接地、电源检测、接口正确性测试、检查、单机调试。							

续表 C. 5. 18 服务器

项目	编号				C5-1-125	C5-1-126	C5-1-127	C5-1-128	C5-1-129
	名称				网络服务器		台式/塔式服务器	刀片式服务器	
					≤2U	≤4U		≤7 片	>7 片
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	2. 250	1. 800	3. 150	4. 500
	材料	300111010000	光盘	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-	-
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	4. 0800	4. 0800	-	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	-	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	-	4. 0800	4. 0800
		022700010002	白布	m²	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 5000	0. 5000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	2. 0000	1. 0000	2. 0000	3. 0000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、接地、电源检测、接口正确性测试、检查、单机调试。									

C. 5. 19　调制解调器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 19 的规定。

表 C. 5. 19 调制解调器

项目	编号				C5-1-130	C5-1-131
	名称				调制解调器	
					有线	无线
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 900
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2500	0. 5000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、接地、电源检测、接口正确性测试、检查、单机调试等。						

C. 5. 20　无线设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 20 的规定。

表 C. 5. 20 无线设备

项目	编号				C5-1-132	C5-1-133	C5-1-134	C5-1-135
	名称				无线设备			
					室内		室外	
					定向	全向	定向	全向
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180	0. 270	0. 360	0. 540
	材料	341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机测试等。								

续表 C. 5. 20 无线设备

项目	编号				C5-1-136	C5-1-137	C5-1-138	C5-1-139
	名称				无线控制器			蓝牙信标
					≤100 用户	≤250 用户	≤500 用户	
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	4. 500	7. 200	0. 180
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		022900120000	白绸	m²	0. 3000	0. 5000	0. 6000	0. 1000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	3. 0000	5. 0000	0. 1000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机测试等。								

C. 5. 21　室内无线对讲设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 21 的规定。

表 C. 5. 21 室内无线对讲设备

项目	编号				C5-1-140	C5-1-141	C5-1-142	C5-1-143	C5-1-144
	名称				数字中继台	合路器	分路器	双工器	耦合分配器
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 550	0. 360	0. 360	0. 270	0. 360
	材料	341300110000	标签框	套	4. 0800	2. 0400	5. 1000	2. 0400	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0500	0. 0200	0. 0500	0. 0200	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	1. 5000	-	-	-	-
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 5000	-	-	-	-
		873108020000	光可变衰耗器	台班	0. 5000	-	-	-	-
		873112060000	通信性能分析仪	台班	1. 0000	-	-	-	-
		873108000100	光可变衰耗器 1310/1550nm,0～60dB	台班	1. 2500	-	-	-	-
		873109020000	频谱场强仪	台班	1. 5000	-	-	-	-
		873109010000	场强仪	台班	-	0. 0500	0. 0500	0. 0400	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机测试等；
2 数字中继台安装包括主机频率调试内容。

续表 C. 5. 21 室内无线对讲设备

项目	编号				C5-1-145	C5-1-146	C5-1-147	C5-1-148	C5-1-149	C5-1-150
	名称				功率分配器	光端机	干线放大器	室内天线	室外天线	对讲机
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 126	2. 619	0. 360	1. 350	4. 500	1. 845
	材料	341300120000	标志牌	个	-	2. 1000	-	-	-	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	-	4. 0800	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	5. 0000	-	-	-
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	-	-	0. 5000
		873109010000	场强仪	台班	0. 0750	-	0. 1000	-	-	-
		873112060000	通信性能分析仪	台班	-	0. 2500	-	-	-	-
		873108000100	光可变衰耗器 1310/1550nm,0～60dB	台班	-	0. 1000	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机测试等；
2 对讲机安装包括对讲机频率测试内容。

C. 5. 22　软件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 22 的规定。

表 C. 5. 22-1 系统软件安装、调试

项目	编号				C5-1-153	C5-1-154	C5-1-155	C5-1-156
	名称				云服务器系统软件	服务器系统软件		
						≤100 用户	≤300 用户	>300 用户
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 500	1. 800	3. 600	7. 200
	材料	340500010100	打印纸 132～1	箱	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	4. 0000	1. 8000	3. 8000	7. 6000
		994500100000	宽行打印机	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括装调技术准备、检查、安装、测试、联调、提供文档资料等。								

续表 C. 5. 22-1 系统软件安装、调试

项目	编号				C5-1-157	C5-1-158	C5-1-159	C5-1-160
	名称				服务器操作系统软件			
					双核	四核	≤八核	>八核
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 630	0. 990	1. 350	1. 800
	材料	340500010100	打印纸 132～1	箱	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 6000	1. 0000	1. 4000	1. 8000
		994500100000	宽行打印机	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括装调技术准备、检查、安装、测试、联调、提供文档资料等。								

续表 C.5.22-1 系统软件安装、调试

项目	编号				C5-1-161	C5-1-162	C5-1-163
	名称				网络及网络管理软件		
					≤100 设备	≤300 设备	>300 设备
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.000	11.700	13.500
	材料	340500010100	打印纸 132～1	箱	0.0100	0.0150	0.0150
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	8.5000	11.0000	13.5000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	2.0000	2.5000	4.0000
		873107000800	网络分析仪 8410C	台班	1.5000	2.5000	4.0000
		994500100000	宽行打印机	台班	0.1000	0.1500	0.1500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括装调技术准备、检查、安装、测试、联调、提供文档资料等。

表 C.5.22-2 数据库软件安装、调试

项目	编号				C5-1-164	C5-1-165
	名称				数据库软件	
					视窗系统数据库	多用户系统数据库
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.700	4.500
	材料	340500010100	打印纸 132～1	箱	0.0100	0.0150
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	2.8000	4.6000
		994500100000	宽行打印机	台班	0.1000	0.1500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括装调技术准备、检查、安装、测试、联调、提供文档资料等。

表 C. 5. 22-3 其他软件安装、调试

项目							
	编号				C5-1-166	C5-1-167	C5-1-168	C5-1-169
	名称				办公软件	工具软件	工作站软件	移动端软件
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 350	3. 150	0. 450
	材料	340500010100	打印纸 132～1	箱	0. 0100	0. 0100	0. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 8000	1. 2000	3. 2000	-
		994500090000	打印机	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括装调技术准备、检查、安装、测试、联调、提供文档资料等。

Ⅱ　综合布线系统工程

C. 5. 23　插箱、机柜、机架的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 23 的规定。

表 C. 5. 23-1 台架、插箱安装

项目	编号				C5-2-1	C5-2-2	C5-2-3	C5-2-4
	名称				台架(宽×深)		标准插箱	
					650×700	650×1200	固定式	翻转式
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.900	1.080	0.900	1.350
	材料	280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
		031305020000	焊锡膏	kg	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	0.5000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		994500003800	手动液压钳 16-300mm²	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0.1000	0.1000	0.2000	0.2000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、搬运、开箱、检查、定位、安装、接地、清理等。

表 C. 5. 23-2 机柜安装

项目	编号				C5-2-5	C5-2-6	C5-2-7	C5-2-8
	名称				标准机柜			
					落地式(宽×深)			墙挂式(宽×深)
					600×600	600×800	600×1100	600×600
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.283	1.620	1.800	0.556
	材料	280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	4.0800	4.0800	4.0800	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8.1600	8.1600	8.1600	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	4.0800	4.0800	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	4.0800
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	-	-	-	0.2000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
		031305020000	焊锡膏	kg	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		994500003800	手动液压钳 16-300mm²	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
		990300120300	电钻 1kW	台班	-	-	-	0.1000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、搬运、开箱、检查、定位、安装、接地、清理等。

表 C. 5. 23-3 弱电箱体安装

项目	编号				C5-2-9	C5-2-10	C5-2-11
	名称				弱电箱体落地安装	弱电箱体挂墙安装	
						半周长 1m 以内	半周长 2. 5m 以内
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	0. 270	0. 720
	材	280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		290901080300	铜端子 10	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	料	031513000200	冲击钻头 φ10	个	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990300120300	电钻 1kW	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括测位、划线、打眼、固定安装、接地等							

表 C. 5. 23-4 机柜用电源分配插座(PDU)安装

项目	编号				C5-2-12	C5-2-13	C5-2-14	C5-2-15
	名称				机柜用电源分配插座(PDU)含工业连接器		机柜用电源分配插座(PDU)不含工业连接器	
					19 英寸	竖装	19 英寸	竖装
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 540	0. 180	0. 450
	材	264100110200	机柜用电源分配插座(PDU)含工业连接器 19 英寸	个	1. 0000	-	-	-
		264100110100	机柜用电源分配插座(PDU)含工业连接器 ≤12 位	个	-	1. 0000	-	-
		264100110400	机柜用电源分配插座(PDU)不含工业连接器 19 英寸	个	-	-	1. 0000	-
		264100110300	机柜用电源分配插座(PDU)不含工业连接器 ≤12 位	个	-	-	-	1. 0000
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	6. 1200	4. 0800	6. 1200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	12. 2400	8. 1600	12. 2400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	6. 1200	4. 0800	6. 1200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	12. 2400	18. 3600	12. 2400	18. 3600
	料	280300123300	绝缘导线 RVV-3×2. 5	m	2. 5000	2. 5000	8. 1600	8. 1600
		281100012400	电缆 YJV3×6	m	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括本体安装、接线、接地等。								

表 C. 5. 23-5 抗震底座、盲板安装

项目	编号				C5-2-16	C5-2-17
	名称				抗震底座	盲板
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 855	0. 090
	材料	182700150000	抗震底座	个	1. 0000	-
		202100050001	盲板	个	-	1. 0000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 0400	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	8. 1600	-
		030113020400	弹簧垫圈 12	个	4. 0800	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 1500	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1500	-
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	0. 2000	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000
	机具	994500003800	手动液压钳 16-300mm²	台班	0. 1000	-
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	-
		990300120300	电钻 1kW	台班	0. 1000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括本体安装、接地等。						

C. 5. 24　电话插座的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 24 的规定。

表 C. 5. 24 电话插座

项目	编号				C5-2-18
	名称				电话插座
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 034
	材料	301500130000	电话插座	个	1. 0200
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0100
		341300110000	标签框	套	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括固定线缆、校对线序、接线、安装固定面板等。					

C. 5. 25　电视插座的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 25 的规定。

表 C. 5. 25 电视插座

项目	编号				C5-2-19	C5-2-20
	名称				电视插座	
					同轴电缆	光纤
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 045	0. 135
	材料	302300030000	电视插座 同轴	个	1. 0100	-
		302300040000	电视插座 光纤	个	-	1. 0100
		292500130000	光纤接头	个	-	2. 0200
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括固定线缆、校对线序、接线、安装固定面板等。						

C. 5. 26　双绞线缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 26 的规定。

表 C. 5. 26 双绞线缆

项目	编号				C5-2-21	C5-2-22	C5-2-23
	名称				管内穿放	线槽内布放	开放式桥架内布放
					≤4 对		
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 012	0. 011	0. 012
	材料	282300000100	非屏蔽双绞线 8 芯	m	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	-	0. 0510	0. 0510
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994500001500	对讲机 C15	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:1 工作内容包括检查、抽测电缆、清理管道/线槽/桥架、布放、绑扎电缆、标记电缆、测试、封堵出口等。 2 双绞线缆的敷设、配线架的安装打接及信息插座安装高于六类的布线工程应执行附录 C. 5. 2 相应项目,人工消耗量乘系数 1. 1,屏蔽系统的布线工程应执行附录 C. 5. 2 相应项目,人工消耗量乘系数 1. 2。 3 在已建天棚内敷设线缆时,应执行附录 C. 5. 2 相应项目,人工消耗量乘系数 1. 5。 4 多芯软线敷设应按电气设备安装工程相应项目执行。							

C. 5. 27　大对数电缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 27 的规定。

表 C. 5. 27 大对数电缆

项目	编号				C5-2-24	C5-2-25	C5-2-26	C5-2-27
	名称				管内穿放			
					≤25 对	≤50 对	≤100 对	≤200 对
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 016	0. 024	0. 036	0. 057
	材料	284300070000	大对数电缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	机具	994500001500	对讲机 C15	台班	0. 0070	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0020	0. 0040	0. 0080	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括检查、抽测电缆、清理管道、制作穿线端头(钩)、穿放电缆、测试、封堵出口等。								

续表 C. 5. 27 大对数电缆

项目	编号				C5-2-28	C5-2-29	C5-2-30	C5-2-31
	名称				线槽内布放			
					≤25 对	≤50 对	≤100 对	≤200 对
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 016	0. 022	0. 033	0. 052
	材料	284300070000	大对数电缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994500001500	对讲机 C15	台班	0. 0070	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0020	0. 0040	0. 0080	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括检查、抽测电缆、清理线槽、制作穿线端头(钩)、穿放电缆、绑扎电缆、标记电缆、测试、封堵出口等。								

续表 C. 5. 27 大对数电缆

项目	编号				C5-2-32	C5-2-33	C5-2-34	C5-2-35
	名称				开放式桥架内布放			
					≤25 对	≤50 对	≤100 对	≤200 对
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 016	0. 023	0. 034	0. 053
	材料	284300070000	大对数电缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994500001500	对讲机 C15	台班	0. 0070	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0020	0. 0040	0. 0080	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查、抽测电缆、清理线槽、制作穿线端头(钩)、穿放电缆、绑扎电缆、标记电缆、测试、封堵出口等。								

C. 5. 28　同轴电缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 28 的规定。

表 C. 5. 28 同轴电缆

项目	编号				C5-2-36	C5-2-37	C5-2-38	C5-2-39
	名称				管/暗槽内穿放		线槽/桥架/支架/活动地板内布放	
					φ9 以下	φ9 以上	φ9 以下	φ9 以上
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 011	0. 014	0. 013	0. 016
	材料	282900030300	同轴电缆 SYV-75-5	m	1. 0200	-	1. 0200	-
		282900030400	同轴电缆 SYV-75-9	m	-	1. 0200	-	1. 0200
		031507120000	镀锌铁丝 18#～22#	kg	0. 0900	0. 0900	0. 0900	0. 0900
		290637040300	塑料护口(电线管) 25	个	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、线缆检查、编号、安装(穿放、布放)、断线、测试、固定、临时封头等。								

C. 5. 29　光缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 29 的规定。

表 C. 5. 29- 1 室内穿放、布放光缆

项目	编号				C5-2-40	C5-2-41	C5-2-42	C5-2-43
	名称				管内穿放			
					≤12 芯	≤36 芯	≤72 芯	≤144 芯
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 011	0. 020	0. 029	0. 042
	材料	282500010000	光缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	机具	994500001500	对讲机 C15	台班	0. 0050	0. 0080	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括检查光缆、清理管道、制作穿线端头(钩)、穿放引线、穿放光缆、测试、出口衬垫、封堵出口等。								

续表 C. 5. 29- 1 室内穿放、布放光缆

项目	编号				C5-2-44	C5-2-45	C5-2-46	C5-2-47
	名称				线槽内布放			
					≤12 芯	≤36 芯	≤72 芯	≤144 芯
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 008	0. 017	0. 022	0. 046
	材料	282500010000	光缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994500001500	对讲机 C15	台班	0. 0030	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括检查光缆、清理线槽、布放、绑扎光缆、标记光缆、测试、加垫套、封堵出口等。								

续表 C. 5. 29- 1 室内穿放、布放光缆

项目	编号				C5-2-48	C5-2-49	C5-2-50	C5-2-51
	名称				开放式桥架内布放			
					≤12 芯	≤36 芯	≤72 芯	≤144 芯
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 009	0. 017	0. 023	0. 047
	材料	282500010000	光缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994500001500	对讲机 C15	台班	0. 0030	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查光缆、清理线槽、布放、绑扎光缆、标记光缆、测试、加垫套、封堵出口等。								

表 C. 5. 29-2 穿放、布放预端接光缆

项目	编号				C5-2-52	C5-2-53	C5-2-54
	名称				预端接光缆		
					≤20m	≤50m	>50m ,每增加 10m
	工程量计量单位				根		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 620	0. 225
	材料	340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 2000	25. 5000	5. 1000
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、盘留、固定、标识等。							

C. 5. 30　跳线、跳纤的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 30 的规定。

表 C. 5. 30 跳线、跳纤

项目	编号				C5-2-55	C5-2-56	C5-2-57	C5-2-58
	名称				制作跳线(超五类以下)	安装双绞线跳线	跳线卡接(对)	安装光纤跳线
	工程量计量单位				条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 068	0. 009	0. 017	0. 086
	材	282300000100	非屏蔽双绞线 8 芯	m	1. 0500	-	-	-
	材	302723030000	六类非屏蔽跳线 RJ45 网络跳线(2m)	根	-	1. 0000	-	-
	材	302725010000	光纤跳线	根	-	-	-	1. 0000
	材	290901050100	冷压接线端头 RJ45	个	2. 0200	-	-	-
	材	341300110000	标签框	套	-	2. 0400	-	2. 0400
	材	340500020000	标签纸	卷	-	0. 0100	-	0. 0100
	料	021300010200	绑带 4mm×300mm	条	-	0. 2500	0. 0010	0. 2500
	料	340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	873107000600	网络测试仪 FWKE	台班	0. 0400	-	-	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括制作跳线:量裁线缆、线缆与跳线连接器的安装卡接、检查测试等;卡接双绞线缆:编扎固定线缆、卡线、核对线序、安装固定接线模块(跳线盘)等。

C. 5. 31　配线架的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 31 的规定。

表 C. 5. 31 配线架

项目	编号				C5-2-59	C5-2-60	C5-2-61	C5-2-62
	名称				配线架			
					12 口	24 口	48 口	96 口
	工程量计量单位				架			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 720	1. 620	3. 240	7. 020
	材	340500020000	标签纸	卷	0. 0750	0. 0750	0. 1500	0. 3000
	材	341300110000	标签框	套	12. 2400	24. 4800	48. 9600	97. 9200
	材	021900450000	尼龙扎带 综合	根	18. 3600	36. 7200	73. 4400	146. 8800
	材	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	6. 1200	8. 1600
	材	030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	12. 2400	16. 3200
	材	030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	6. 1200	8. 1600
	材	143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
	料	022700010002	白布	m^2	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	料	340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装配线架、编扎固定双绞线缆、卡线、核对线序、做标记等。

续表 C. 5. 31 配线架

项目	编号				C5-2-63	C5-2-64	C5-2-65
	名称				电子配线架		电子配线架管理器(台)
					≤24 口	≤48 口	
	工程量计量单位				架		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 710	3. 420	4. 500
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	-	-	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	-	-	2. 0300
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	5. 1000	9. 8000	-
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0600	0. 1100	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 1000	0. 2000	0. 0100
		341300110000	标签框	套	24. 4800	48. 9600	2. 0400
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	36. 7200	73. 4400	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	1. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装配线架、卡接双绞线缆、编扎固定双绞线缆、核对线序、安装电子配线架附件等。

续表 C. 5. 31 配线架

项目	编号				C5-2-66	C5-2-67
	名称				光纤电子配线架	
					≤24 口	≤48 口
	工程量计量单位				架	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 710	3. 420
	材料	143300370000	工业酒精	kg	0. 0300	0. 0550
		340500020000	标签纸	卷	0. 1000	0. 2000
		341300110000	标签框	套	24. 4800	48. 9600
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	5. 1000	9. 8000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	24. 4800	24. 4800
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0200
		022700010002	白布	m²	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000
	机具	871104000700	光纤测试仪 FTA410	台班	0. 3800	0. 7680
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装光纤盒、安装连接耦合器、光纤的盘留固定、尾纤端头连接、测试衰减、标识、安装光纤电子配线架附件等。

C. 5. 32　跳线架的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 32 的规定。

表 C. 5. 32 跳线架

项目	编号				C5-2-68	C5-2-69	C5-2-70	C5-2-71
	名称				跳线架			
					50 对	100 对	200 对	400 对
	工程量计量单位				架			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 720	1. 350	2. 700	5. 400
	材料	340500020000	标签纸	卷	0. 0750	0. 1500	0. 3000	0. 6000
		341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	8. 1600	16. 3200	32. 6400
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	8. 1600
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	16. 3200
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	8. 1600
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		022700010002	白布	m^2	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装跳线架、编扎固定双绞线缆、卡线、核对线序、做标记等。								

C. 5. 33　信息插座的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 33 的规定。

表 C. 5. 33- 18 位模块式信息插座安装

项目	编号				C5-2-72	C5-2-73	C5-2-74
	名称				8 位模块式信息插座		
					单口	双口	四口
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 054	0. 081	0. 135
	材料	302700000100	8 位模块式信息插座 单口	个	1. 0200	-	-
		302700000200	8 位模块式信息插座 双口	个	-	1. 0200	-
		302700000300	8 位模块式信息插座 四口	个	-	-	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0030	0. 0030	0. 0120
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括固定线缆、校对线序、端接模块、安装固定面板、标识等。							

表 C. 5. 33-2 光纤信息插座安装

项目	编号				C5-2-75
	名称				光纤信息插座
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 026
	材料	302700010100	光纤信息插座	个	1. 0100
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括编扎固定光纤、安装光纤连接器及面板、标识等。					

C. 5. 34 光纤连接盘的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 34 的规定。

表 C. 5. 34 光纤连接盘

项目	编号				C5-2-76
	名称				安装光纤连接盘
	工程量计量单位				块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 556
	材料	302700070000	光纤连接盘	个	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括安装盒体/面板、接线、连接处处理。					

C. 5. 35　光纤连接的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 35 的规定。

表 C. 5. 35 光纤连接

项目	编号				C5-2-77	C5-2-78	C5-2-79
	名称				机械法	熔接法	磨制法
	工程量计量单位				芯		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 100	0. 135	0. 407
	材料	292500130000	光纤接头	个	1. 0200	-	1. 0200
		302727050000	尾纤(带接头)	个	-	1. 0200	-
		341300110000	标签框	套	0. 1020	0. 2040	-
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	993900000100	光纤熔接机 AV33119	台班	-	0. 0300	-
		994500500000	手持压接器	台班	-	0. 0500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括端面处理、纤芯连接、测试、包封护套、盘绕、固定光纤等。							

C. 5. 36　光缆终端盒的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 36 的规定。

表 C. 5. 36 光缆终端盒

项目	编号				C5-2-80	C5-2-81	C5-2-82	C5-2-83	C5-2-84	C5-2-85
	名称				光缆终端盒					
					≤12 芯	≤24 芯	≤48 芯	≤72 芯	≤96 芯	≤144 芯
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 504	0. 864	1. 296	1. 728	2. 205
	材料	291100090000	光缆终端盒	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0750	0. 0750	0. 1500	0. 3000	0. 3000	0. 4500
		341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	4. 0800	6. 1200	8. 1600	12. 2400
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	12. 2400	12. 2400	12. 2400	24. 4800	24. 4800	24. 4800
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装光纤盒、安装连接耦合器、光纤的盘留固定、尾纤端头连接、标识等。										

C. 5. 37　线管理器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 37 的规定。

表 C. 5. 37 线管理器

项目	编号				C5-2-86	C5-2-87
	名称				线管理器	
					1U	2U
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 086	0. 257
	材料	302705010000	线管理器 1U	个	1. 0000	-
		302705020000	线管理器 2U	个	-	1. 0000
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	8. 1600	16. 3200
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括本体安装、编扎固定线缆、理线等。						

C. 5. 38　跳块打接的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 38 的规定。

表 C. 5. 38 跳块打接

项目	编号				C5-2-88	C5-2-89	C5-2-90	C5-2-91
	名称				BNC 接头	RJ45、RJ11 接头	同轴电缆接头 F 型	VGA 接头
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 108	0. 051	0. 063	0. 180
	材料	301321000100	BNC 接头 75-5	个	1. 0100	-	-	-
		290901050100	冷压接线端头 RJ45	个	-	1. 0100	-	-
		264500060000	F 型插头 75-7 以下	个	-	-	1. 0100	-
		303300010000	VGA 插头	个	-	-	-	1. 0100
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0150	-	-	0. 0180
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0020	-	-	0. 0025
		340500020000	标签纸	卷	-	-	0. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	-	0. 0100	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括接线、标识、测试等。								

Ⅲ　建筑设备监控系统工程

C. 5. 39　通信网络控制设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 39 的规定。

表 C. 5. 39 通信网络控制设备

项目	编号				C5-3-1	C5-3-2	C5-3-3	C5-3-4	C5-3-5
	名称				终端电阻(个)	干线连接器	干线隔离扩充器	接口卡	分线器
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 450	0. 540	0. 540	0. 117
	材料	030103280000	自攻螺钉	个	-	-	-	4. 0800	0. 2000
		340500010300	打印纸 A4	包	-	-	-	0. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	-	-	-	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0400	0. 0500	0. 0600	-	-
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0300	-	0. 0500	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	0. 3000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。									

C. 5. 40　控制器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 40 的规定。

表 C. 5. 40 控制器

项目	编号				C5-3-6	C5-3-7	C5-3-8	C5-3-9
	名称				控制器(DDC)安装、接线及用户软件功能检测			
					≤24 点	≤40 点	≤60 点	每增加 10 点
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 680	6. 750	9. 000	0. 990
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		283300090000	压线针	包	0. 2448	0. 4080	0. 6120	0. 1020
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 2000	16. 3200	20. 4000	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 2400	0. 4000	0. 6000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1500	0. 2000	0. 4000	0. 0500
		994500080000	笔记本电脑	台班	2. 0000	3. 0000	4. 0000	0. 7500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、固定安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 40 控制器

项目	编号				C5-3-10	C5-3-11	C5-3-12	C5-3-13	C5-3-14	C5-3-15
	名称				远端模块		独立控制器	压差控制器	温度控制器	变风量控制器
					≤12 点	≤24 点				
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	2. 700	0. 900	0. 720	0. 315	0. 720
	材料	030107000501	膨胀螺栓 M6	套	-	-	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 1224	0. 2448	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 1200	0. 2400	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 2400
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	10. 2000	16. 3200	10. 2000	10. 2000	10. 2000	10. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	-	0. 2500	0. 2000	0. 0800	0. 0800
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	1. 5000	0. 5000	0. 4000	0. 1750	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括设备开箱检查、固定安装、接线、测试等。

续表 C. 5. 40 控制器

项目	编号				C5-3-16	C5-3-17	C5-3-18	C5-3-19	C5-3-20
	名称				气动输出模块	房间空气压力控制器		手操器	联网型风机盘管温控器
						电子输出	气动输出		
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180	1. 170	0. 900	0. 108	0. 450
	材料	030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	-	-	-	-	2. 0400
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	-	0. 0816
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200	-	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0600	-	-	0. 2000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 6500	0. 5000	0. 0600	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括设备开箱检查、固定安装、接线、测试等。

C. 5. 41　控制箱的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 41 的规定。

表 C. 5. 41 控制箱

项目	编号				C5-3-21	C5-3-22	C5-3-23	C5-3-24	C5-3-25	C5-3-26
	名称				节点接线					
					≤5 点	≤10 点	≤20 点	≤35 点	≤60 点	>60 点 每增加 10 点
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 720	1. 440	2. 160	2. 880	0. 270
	材料	283300090000	压线针	包	0. 0510	0. 1020	0. 2040	0. 3570	0. 6120	0. 1020
		340500020000	标签纸	卷	0. 0500	0. 1000	0. 2000	0. 3500	0. 6000	0. 1000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	5. 1000	10. 2000	20. 4000	35. 7000	61. 2000	10. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 8000	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括接线、测试、标识等。										

C. 5. 42　第三方通信设备接口的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 42 的规定。

表 C. 5. 42 第三方通信设备接口

项目	编号				C5-3-27	C5-3-28	C5-3-29	C5-3-30
	名称				接口			
					≤20 点	≤50 点	≤80 点	>80 点 每增加 10 点
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 200	9. 000	10. 800	0. 585
	材料	341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 8500	2. 0900	2. 8000	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	6. 4000	8. 0000	9. 6000	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、编程、测试等。								

C. 5. 43　传感器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 43 的规定。

表 C. 5. 43-1 温、湿度传感器

项目	编号			C5-3-31	C5-3-32	C5-3-33	C5-3-34	C5-3-35	C5-3-36
	名称			风管式			室内		
				温度传感器	湿度传感器	温度湿度传感器	温度传感器	湿度传感器	温度湿度传感器
	工程量计量单位			支					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.207	0.207	0.270	0.180	0.180	0.180
	材料	120300180000	铝合金条 30mm 以内	m	0.1000	0.1000	0.1000	-	-	-
		133500060000	聚四氟乙烯生料带	卷	0.2500	0.2500	0.3500	-	-	-
		030101060000	铝铆钉	个	0.0800	0.0800	0.1000	-	-	-
		171900001300	金属软管 φ20	m	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		030101070000	轻型铆栓	个	-	-	-	4.2000	4.2000	4.2000
		030103280000	自攻螺钉	个	-	-	-	4.0800	4.0800	4.0800
		031513080000	扩孔钻头	个	0.0100	0.0100	0.0100	-	-	-
		283300090000	压线针	包	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408
		340500020000	标签纸	卷	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990300120300	电钻 1kW	台班	0.0400	0.0400	0.0400	-	-	-
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0.0600	0.0600	0.0800	-	-	0.0800
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱、清点、检验、开孔、金属软管敷设、本体安装、接线、调整、测试等。

续表 C. 5. 43-1 温、湿度传感器

项目	编号			C5-3-37	C5-3-38	C5-3-39	C5-3-40	C5-3-41
	名称			室外			接触式温度传感器	无线温湿度传感器
				温度传感器	湿度传感器	温度湿度传感器		
	工程量计量单位			支				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.630	0.630	0.630	0.090	0.090
	材料	290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	-	-	-	5.0000	5.0000
		182500210200	U 型卡子 76	个	-	-	-	5.0000	5.0000
		171900001300	金属软管 φ20	m	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		030101070000	轻型铆栓	个	4.2000	4.2000	4.2000	-	-
		030103280000	自攻螺钉	个	4.0800	4.0800	4.0800	-	-
		021900360000	塑料碗罩	个	1.0000	1.0000	1.0000	-	-
		283300090000	压线针	包	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408
		340500020000	标签纸	卷	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	870101000400	数字温度计 2575-10	台班	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0500
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0.0600	0.0600	0.0800	0.0500	0.0500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括开箱、清点、检验、开孔、金属软管敷设、本体安装、接线、调整、测试等。

续表 C. 5. 43- 1 温、湿度传感器

项目	编号				C5-3-42	C5-3-43	C5-3-44	C5-3-45
	名称				浸入式温度传感器			小型气象站
					普通型	本安型	隔爆型	
	工程量计量单位				支			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 630	0. 720	2. 520
	材料	181500210200	镀锌活接头 20	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1100	0. 1100	0. 1100	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 3400	0. 3400	0. 3400	-
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0816
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870101000400	数字温度计 2575- 10	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		873103001000	数字万用表 F- 87	台班	-	0. 0800	0. 0800	0. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清点、检验、开孔、金属软管敷设、本体安装、接线、调整、测试等。								

表 C. 5. 43-2 压力传感器

项目	编号				C5-3-46	C5-3-47	C5-3-48	C5-3-49	C5-3-50
	名称				水道压力传感器	水道压差传感器	液体流量开关	空气压差开关	风管式静压变送器
	工程量计量单位				支				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 630	0. 405	0. 450	0. 360
	材料	170300000201	镀锌钢管 DN20	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	1. 0100	2. 0200	1. 0100	-	-
		180300370100	丝堵 20	个	1. 0200	2. 0400	1. 0200	-	-
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1100	0. 1100	0. 1100	-	0. 1100
		142900030000	氧气	m^3	0. 3400	0. 3400	0. 3400	-	0. 3400
		030103280000	自攻螺钉	个	-	-	-	2. 0400	2. 0400
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	-	-
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清点、检查、金属软管敷设、本体安装、接线、调整、测试等。									

表 C. 5. 43-3 流量计

项目	编号				C5-3-51	C5-3-52	C5-3-53	C5-3-54
	名称				电磁流量计			
					插入式	法兰式		
						直径≤200mm	直径≤400mm	直径≤600mm
	工程量计量单位				支			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 296	1. 890	2. 250	2. 970
	材料	170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0. 1000	-	-	-
		180300161900	钢制丝堵 DN50	个	1. 0200	-	-	-
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清点、检查、金属软管敷设、本体安装、接线、校线、测试等。								

续表 C. 5. 43-3 流量计

项目	编号				C5-3-55	C5-3-56	C5-3-57	C5-3-58
	名称				涡街流量计	超声波流量计	弯管流量计	转子流量计
	工程量计量单位				支			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 332	1. 440	1. 440	1. 440
	材料	170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		180300161900	钢制丝堵 DN50	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清点、检查、金属软管敷设、本体安装、接线、校线、测试等。								

C. 5. 44　电动调节阀执行机构的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 44 的规定。

表 C. 5. 44 电动调节阀执行机构

项目	编号				C5-3-59	C5-3-60	C5-3-61	C5-3-62	C5-3-63	C5-3-64
	名称				电动二通调节阀			电动三通调节阀		
					≤DN50	≤DN100	≤DN200	≤DN50	≤DN100	≤DN200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.522	0.927	1.350	0.594	1.017	1.620
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		341300110000	标签框	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		283300090000	压线针	包	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408
		340500020000	标签纸	卷	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0.1500	0.2000	0.2500	0.1500	0.2000	0.2500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开箱、检查、金属软管敷设、执行器本体安装、接线、测试等。										

续表 C. 5. 44 电动调节阀执行机构

项目	编号				C5-3-65	C5-3-66	C5-3-67	C5-3-68
	名称				电动蝶阀			电动风阀执行器
					≤DN100	≤DN200	≤DN400	
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.927	1.350	1.890	0.810
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		341300110000	标签框	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		283300090000	压线针	包	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408
		340500020000	标签纸	卷	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0.2000	0.2500	0.4000	0.2000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括开箱、检查、金属软管敷设、执行器本体安装、接线、测试等。								

C. 5. 45　基表及控制设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 45 的规定。

表 C. 5. 45 基表及控制设备

项目	编号				C5-3-69	C5-3-70	C5-3-71	C5-3-72
	名称				远传冷/热水表	远传脉冲电表	空调能量表	远传煤气表
	工程量计量单位				支			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 315	0. 360	0. 495
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0850	0. 0850	0. 0850	0. 0850
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括金属软管敷设、接线、测试等。								

续表 C. 5. 45 基表及控制设备

项目	编号				C5-3-73	C5-3-74	C5-3-75
	名称				远传冷/热量表	远传蒸汽表	远传氧气表
	工程量计量单位				支		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 405	0. 720	0. 720
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	-	5. 0000	5. 0000
		182500210100	U 型卡子 57	个	-	8. 0000	8. 0000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0850	0. 0850	0. 0850
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括金属软管敷设、接线、测试等。							

C. 5. 46　采集系统的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 46 的规定。

表 C. 5. 46 采集系统

项目	编号				C5-3-76	C5-3-77	C5-3-78	C5-3-79
	名称				动力载波抄表集中器	集中式远程总线抄表采集器	集中式远程总线抄表主机	分散式远程总线抄表采集器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 315	0. 450	1. 890	0. 810
	材料	030107000501	膨胀螺栓 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1500	1. 0000	0. 5000
		990300120300	电钻 1kW	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 46 采集系统

项目	编号				C5-3-80	C5-3-81	C5-3-82	C5-3-83
	名称				分散式远程总线抄表主机	抄表控制箱	多表采集智能终端(含控制)	读表器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 170	0. 270	0. 405	0. 144
	材料	030107000501	膨胀螺栓 M6	套	4. 0800	-	4. 0800	2. 0400
		290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	-	20. 0000	-	-
		182500210100	U 型卡子 57	个	-	30. 0000	-	-
		031513130000	冲击钻头	个	0. 2000	-	0. 2000	0. 1000
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 1000	0. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 5000	0. 1000	0. 3000	-
		990300120300	电钻 1kW	台班	0. 1000	-	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。								

C. 5. 47　中央管理系统的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 47 的规定。

表 C. 5. 47 中央管理系统

项目	编号				C5-3-84	C5-3-85	C5-3-86
	名称				接口转换器	中央管理计算机	网络控制引擎
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 270	3. 150	3. 150
	材料	282300000100	非屏蔽双绞线 8 芯	m	-	-	6. 1200
		340500010300	打印纸 A4	包	-	0. 1000	-
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	-	-
		270100030000	保险丝管	个	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	-	1. 2000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、安装、跳线制作连接测试、软件安装、调试等。							

C. 5. 48　电量变送器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 48 的规定。

表 C. 5. 48 电量变送器

项目	编号				C5-3-94	C5-3-95	C5-3-96	C5-3-97	C5-3-98
	名称				电流变送器	电压变送器	有功功率变送器	无功功率变送器	有功、无功变送器
	工程量计量单位				支				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	0. 900	0. 720	0. 720	0. 810
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0850	0. 0850	0. 0850	0. 0850	0. 0850
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱、清点、检查、安装、接线、调整、测试等。									

续表 C. 5. 48 电量变送器

项目	编号				C5-3-99	C5-3-100	C5-3-101	C5-3-102	C5-3-103	C5-3-104
	名称				功率因数变送器	相位角变送器	有功电度变送器	无功电度变送器	频率变送器	电压/频率变送器
	工程量计量单位				支					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 720	0. 720	0. 720	0. 720	0. 720	0. 810
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0850	0. 0850	0. 0850	0. 0850	0. 0850	0. 0850
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清点、检查、安装、接线、调整、测试等。										

C. 5. 49 其他传感器及变送器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 49 的规定。

表 C. 5. 49 其他传感器及变送器

项目	编号				C5-3-105	C5-3-106	C5-3-107	C5-3-108
	名称				风道式空气质量传感器	室内壁挂式空气质量传感器	氢气检测传感器	风道式烟感探测器
	工程量计量单位				支			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 135	0. 450	0. 450
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030101060000	铝铆钉	个	8. 3200	-	6. 3200	6. 3200
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030101070000	轻型铆栓	个	-	4. 2000	4. 2000	-
		031513080000	扩孔钻头	个	0. 0100	-	-	0. 0100
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		990300120300	电钻 1kW	台班	0. 0400	-	-	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清点、检查、开孔、金属软管敷设、本体安装、接线、调整、测试等。								

续表 C. 5. 49 其他传感器及变送器

项目	编号			C5-3-109	C5-3-110	C5-3-111	C5-3-112
	名称			风道式气体探测器	室内壁挂式空气传感器	防霜冻开关	风速传感器
	工程量计量单位			支			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 135	0. 270	0. 135
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030101060000	铝铆钉	个	8. 3200	-	-	-
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	6. 1200
		030101070000	轻型铆栓	个	-	4. 2000	-	6. 3000
		031513080000	扩孔钻头	个	0. 0100	-	0. 0100	0. 0100
		014100050000	铜丝	kg	-	-	0. 0200	-
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		990300120300	电钻 1kW	台班	0. 0400	-	0. 0400	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清点、检查、开孔、金属软管敷设、本体安装、接线、调整、测试等。							

续表 C. 5. 49 其他传感器及变送器

项目	编号			C5-3-113	C5-3-114	C5-3-115	C5-3-116
	名称			浮球式液位开关	静压液位变送器普通型	静压液位变送器本安型	静压液位变送器隔爆型
	工程量计量单位			支			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 225	0. 675	0. 720	0. 720
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030103280000	自攻螺钉	个	6. 1200	-	-	-
		030101070000	轻型铆栓	个	6. 3000	-	-	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0850	0. 0850	0. 0850	0. 0850
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清点、检查、开孔、金属软管敷设、本体安装、接线、调整、测试等。							

续表 C. 5. 49 其他传感器及变送器

项目	编号				C5-3-117	C5-3-118	C5-3-119	C5-3-120
	名称				液位计			光照度传感器
					普通型	本安型	隔爆型	
	工程量计量单位				支			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 675	0. 720	0. 720	0. 630
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0850	0. 0850	0. 0850	0. 0850
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清点、检查、开孔、金属软管敷设、本体安装、接线、调整、测试等。								

续表 C. 5. 49 其他传感器及变送器

项目	编号				C5-3-121	C5-3-122	C5-3-123
	名称				煤气泄漏检测器	漏水检测器	
					点式		线型(m)
	工程量计量单位				支		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 495	0. 585	0. 405
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	0. 1030
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	0. 1030
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	0. 2080
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	0. 2060
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	4. 0800	6. 1200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 8500	0. 8500	0. 8500
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		283300090000	压线针	包	0. 0510	0. 0510	0. 0102
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、清点、检查、开孔、金属软管敷设、本体安装、接线、调整、测试等。							

Ⅳ　有线电视、卫星接收系统工程

C. 5. 50　卫星接收天线的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 50 的规定。

表 C. 5. 50 卫星接收天线

项目	编号				C5-4-1	C5-4-2	C5-4-3	C5-4-4
	名称				卫星接收天线			
					地面安装		楼顶安装	
					直径≤1. 8m	直径≤3. 2m	直径≤1. 8m	直径≤3. 2m
	工程量计量单位				副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	4. 500	2. 700	9. 000
	材料	302300010000	天线及配件	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		282900040100	同轴视频电缆 SYV-75-3	m	35. 5300	35. 5300	35. 5300	35. 5300
		264500060000	F 型插头 75-7 以下	个	6. 0600	6. 0600	6. 0600	6. 0600
		011300110000	镀锌扁钢	kg	31. 8000	31. 8000	31. 8000	31. 8000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900010100	叉式起重机 3t	台班	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		990900080100	卷扬机 3t	台班	-	0. 8000	0. 5000	1. 0000
		873109000300	场强仪 APM320H	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		992500000100	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、清理搬运、复查天线基础强度、预埋件位置、组吊装天线、调整俯仰角、安装天线主副反射面、馈源、避雷器,清理施工现场。

C. 5. 51　电视墙的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 51 的规定。

表 C. 5. 51 电视墙

项目	编号				C5-4-5	C5-4-6	C5-4-7
	名称				电视机（台）	电视墙架	
						12 台	24 台
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 270	5. 400	10. 800
	材料	264100010000	插座	个	—	(12. 1200)	(24. 2400)
		264500010000	插头	个	—	(28. 2800)	(56. 5600)
		031513130000	冲击钻头	个	-	0. 3600	0. 7200
		030107000900	膨胀螺栓 M14	套	-	6. 1200	12. 2400
		280300270800	铜芯聚氯乙稀绝缘、护套电线 BVV 三芯 1. 5	m	-	73. 4400	146. 8800
		280300121300	绝缘导线 BVR- 16mm²	m	-	2. 0400	2. 0400
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	2. 0300	2. 0300
		280300121500	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	-	25. 4500	50. 9000
		022700120000	棉丝	kg	0. 2000	2. 0000	3. 0000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000	1. 6000	3. 0000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	-	24. 4800	48. 9600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	-	0. 2500	0. 5000
		990300120300	电钻 1kW	台班	-	0. 2200	0. 4400
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	0. 5000	0. 5000
		873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 0600	2. 0000	3. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱清理、机组组装、就位、固定、安装机架电源、安装机架电视信号分配系统、监视器、机架接地等。							

C. 5. 52　前端射频、广播设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 52 的规定。

表 C. 5. 52- 1 前端射频设备安装、调试

项目	编号				C5-4-8	C5-4-9	C5-4-10	C5-4-11	C5-4-12
	名称				邻频前端（个）		电视解调器		中频调制器
					12 个频道	每增 1 个频道	固定频道	捷变频道	
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 635	0. 225	0. 225	0. 585	0. 585
	材料	341300110000	标签框	套	51. 0000	4. 0800	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 5000	0. 0400	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873109010000	场强仪	台班	1. 0000	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	1. 2000	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱清点、就位、制作接头、接线、校线、标识,测试;调试各频道输入 RF 电平幅度、调试各频道的输出幅度及射频参数、填写调试报告等。									

续表 C. 5. 52- 1 前端射频设备安装、调试

项目	编号				C5-4-13	C5-4-14	C5-4-15
	名称				捷变频调制器		前端混和器
					有中频输出	无中频输出	≤16 路
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 810	0. 585	0. 315
	材料	341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	16. 3200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 1600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873109010000	场强仪	台班	0. 2000	0. 1500	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、就位、制作接头、接线、校线、标识,测试;调试各频道输入 RF 电平幅度、调试各频道的输出幅度及射频参数、填写调试报告等。

表 C. 5. 52-2 前端广播设备安装、调试

项目	编号				C5-4-16	C5-4-17	C5-4-18	C5-4-19
	名称				FM 调制器		调频解调器	DAB 调制器
					单频点	捷变器		
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 800	1. 800	1. 800
	材料	341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 3000	-	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		873109010000	场强仪	台班	-	0. 0500	0. 0500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱清点、检查、安装固定、接线、标识、调测记录、填写调测报告、扎线清理施工现场。

C. 5. 53　卫星电视接收设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 53 的规定。

表 C. 5. 53 卫星电视接收设备

项目	编号				C5-4-20	C5-4-21	C5-4-22	C5-4-23	C5-4-24
	名称				解码器(解压器)	数字信号转换器	制式转换器	卫星信号放大器	功分器
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 225	0. 225	0. 450	0. 180
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105090800	镀锌带母螺栓 M8×(110～120)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873109010000	场强仪	台班	0. 3000	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、通电检查、清点设备、调试、安装固定、接线、通电、调试记录、标识、扎线、接地等。									

C. 5. 54　光端设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 54 的规定。

表 C. 5. 54 光端设备

项目	编号				C5-4-25	C5-4-26	C5-4-27	C5-4-28	C5-4-29	C5-4-30
	名称				模拟光发射机				反向光接收机	
					不带网管功能		带网管功能		不带网管	带网管
					直接调制	外调制	直接调制	外调制		
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 700	3. 600	3. 150	4. 050	0. 900	1. 800
	材料	340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873109010000	场强仪	台班	1. 5000	2. 0000	1. 5000	2. 0000	-	-
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	1. 5000	2. 0000	1. 5000	2. 0000	-	-
		871104030000	时域反射仪	台班	1. 5000	2. 0000	2. 0000	3. 0000	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装固定、接线、标识、调试、调测记录、整理调测记录、填写调测报告等。										

续表 C. 5. 54 光端设备

项目	编号				C5-4-31	C5-4-32	C5-4-33
	名称				FM 光发射机	数字光发射机	光分路器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 500	5. 400	0. 900
	材料	340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873109010000	场强仪	台班	2. 0000	3. 0000	-
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	2. 0000	3. 0000	-
		871104030000	时域反射仪	台班	2. 0000	3. 0000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装固定、接线、标识、调试、调测记录、整理调测记录、填写调测报告等。							

C. 5. 55　有线电视系统管理设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 55 的规定。

表 C. 5. 55 有线电视系统管理设备

项目	编号				C5-4-34	C5-4-35	C5-4-36	C5-4-37	C5-4-38	C5-4-39
	名称				寻址控制器	视频加密器	数据调制器	数据分支器	数据控制器	数据解调器
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	1. 800	1. 800	0. 900	1. 800	1. 800
	材料	341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	-	1. 0000	0. 8000	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱清点、检查、设备安装、固定、接线、做标识、测试等。										

续表 C. 5. 55 有线电视系统管理设备

项目	编号				C5-4-40	C5-4-41	C5-4-42	C5-4-43
	名称				网络收费管理控制器	网管头端控制器	网管通信控制器	网管应答器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	1. 800	1. 800	1. 800
	材料	341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 3000	-	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱清点、检查、设备安装、固定、接线、做标识、测试等。								

C. 5. 56 播控台的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 56 的规定。

表 C. 5. 56-1 播控台安装、调试

项目	编号				C5-4-46	C5-4-47	C5-4-48
	名称				播控台(长度)		
					≤1. 2m	≤1. 6m	≤2m
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	2. 160	2. 880
	材料	030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		022700120000	棉丝	kg	1. 0000	1. 2000	1. 8000
		143500060000	清洁剂	kg	1. 0000	1. 2000	1. 6000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990300120300	电钻 1kW	台班	0. 1000	0. 1500	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱清点、安装就位、固定、接线、接地、调试等。							

表 C. 5. 56-2 控制设备安装、调试

项目	编号				C5-4-49	C5-4-50	C5-4-51
	名称				控制设备		
					电源自控器	时钟控制器	电平循环监测报警器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 170	1. 170	0. 900
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	1. 5300	1. 5300	1. 5300
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		341300130000	标志牌(专用)	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	-	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱清点、安装就位、固定、接线、接地、调试等。							

续表 C. 5. 56-2 控制设备安装、调试

项目	编号				C5-4-52	C5-4-53	C5-4-54	C5-4-55	C5-4-56
	名称				控制设备				
					台标发生器	时标发生器	字幕叠加器	时钟校正器	画中画播出机
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	1. 080	1. 170	1. 170	1. 170
	材料	341300130000	标志牌(专用)	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	-	0. 1000	-	0. 2800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱清点、安装就位、固定、接线、接地、调试等。									

C. 5. 57　数字电视设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 57 的规定。

表 C. 5. 57- 1 数字电视设备安装、调试

项目	编号				C5-4-57	C5-4-58	C5-4-59	C5-4-60
	名称				编码器	QAM 调制器	复用器	节目管理控制器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 800	1. 800	0. 900
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		341300130000	标志牌(专用)	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	1. 0200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873110000200	频谱分析仪 HP8563E	台班	-	0. 5000	-	0. 5000
		873114000200	精密声级计 ND2	台班	0. 5000	-	0. 5000	-
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 4000	0. 4000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、接线、标识、接地、测试等。								

表 C. 5. 57- 1 数字电视设备安装、调试

项目	编号				C5-4-61	C5-4-62	C5-4-63	C5-4-64	C5-4-65
	名称				CA 加密机	加扰器	数字调制器	集中控制器	机顶盒
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	1. 800	0. 900	0. 900	0. 063
	材料	282900040000	射频同轴电缆	m	-	-	-	-	2. 0400
		280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	-
		341300120000	标志牌	个	-	-	-	-	1. 0100
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	-	-	-	-	2. 0200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	-
		873114000200	精密声级计 ND2	台班	-	-	0. 3000	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000	-	0. 3000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、接线、标识、接地、测试等。									

表 C. 5. 57-2 网络管理设备安装、调试

项目	编号				C5-4-66	C5-4-67
	名称				信号处理器	报警控制器
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	0. 900
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、接线、接地、测试等。						

C. 5. 58 干线传输设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 58 的规定。

表 C. 5. 58 干线传输设备安装、调试

项目	编号				C5-4-68	C5-4-69	C5-4-70	C5-4-71	C5-4-72
	名称				光接收机		光接收机	光放大器	
					室外		室内		室外
					地面	架空			
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 250	3. 600	2. 070	1. 620	2. 700
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	-	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	-	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		341300130000	标志牌(专用)	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 7000	0. 7000	0. 2000	0. 4000	0. 4000
		871104030000	时域反射仪	台班	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 4000	0. 4000
		873109010000	场强仪	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 7000	0. 7000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	-	0. 5000	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、组装内件、固定尾纤(尾缆)、接地、加接电源、测试等。									

续表 C. 5. 58 干线传输设备安装、调试

项目	编号				C5-4-73	C5-4-74	C5-4-75	C5-4-76	C5-4-77	C5-4-78
	名称				线路放大器		线路放大器	供电器		供电器
					室外		室内	室外		室内
					地面	架空		地面	电杆上	
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 890	3. 735	1. 350	1. 800	3. 240	1. 620
	材料	264900030000	配电板(含开关、保险)	套	—	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030101070000	轻型铆栓	个	4. 2000	-	4. 2000	-	-	-
		030103021000	镀锌木螺钉 M4×50	个	4. 0800	-	4. 0800	-	-	-
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	-	0. 1000	-	-	-	-
		341300130000	标志牌(专用)	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	-	-	-	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		873109010000	场强仪	台班	0. 9000	1. 5000	0. 9000	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、组装内件、固定尾纤(尾缆)、接地、加接电源、测试等。										

续表 C. 5. 58 干线传输设备安装、调试

项目	编号				C5-4-79	C5-4-80	C5-4-81
	名称				无源器件		
					室外		室内
					地面	架空	
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 450	0. 270
	材料	030101070000	轻型铆栓	个	4. 2000	-	-
		030103021000	镀锌木螺钉 M4×50	个	4. 0800	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、清理、安装固定等。							

C. 5. 59　线路设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 59 的规定。

表 C. 5. 59 线路设备

项目	编号				C5-4-93	C5-4-94	C5-4-95	C5-4-96	C5-4-97
	名称				用户分支器分配器		均衡器、衰减器	混合器	楼栋放大器
					≤8 路	>8 路			
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180	0. 270	0. 027	0. 180	0. 360
	材	030101070000	轻型铆栓	个	2. 1000	2. 1000	2. 1000	-	-
		030103015100	自攻螺丝 M4×40	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	-	-	4. 0800	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	-	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	-	8. 1600	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	-	-	4. 0800	-
	料	340500020000	标签纸	卷	0. 0800	0. 1600	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873109010000	场强仪	台班	-	-	-	-	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括检查器件、清理、安装、接线、测试等。									

续表 C. 5. 59 线路设备

项目	编号				C5-4-98	C5-4-99	C5-4-100	C5-4-101	C5-4-102
	名称				可寻址终端控制器安装、调试(有源传输)				无源传输
					≤10 路	≤16 路	≤20 路	>20 路	
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	1. 980	2. 160	2. 250	0. 900
	材	264900030000	配电板(含开关、保险)	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 1000	0. 1600	0. 2000	0. 3000	-
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-
	机具	873109010000	场强仪	台班	0. 6000	0. 8000	1. 0000	1. 0000	0. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括检查器件、清理、安装、接线、测试等。									

续表 C. 5. 59 线路设备

项目	编号				C5-4-103	C5-4-104	C5-4-105	C5-4-106
	名称				交互式分配设备安装、调试			
					频段分路器	噪声抑制器	窗口滤波器	窗口陷波器
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 135	0. 090	0. 090	0. 090
	材料	341300130000	标志牌(专用)	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查器件、清理、安装、接线、测试等。								

C. 5. 60 终端设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 60 的规定。

表 C. 5. 60 终端设备

项目	编号				C5-4-107
	名称				终端电阻(75Ω)
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 027
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装固定、整理布线。					

续表 C. 5. 60 终端设备

项目						
	编号				C5-4-108	C5-4-109
	名称				用户终端机	
					变换器	FM 音箱
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 144	0. 144
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、本体安装、调试、完成自检测试报告。						

V　音频、视频系统工程

C. 5. 61　信号源设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 61 的规定。

表 C. 5. 61 信号源设备

项目	编号				C5-5-1	C5-5-2	C5-5-3	C5-5-4	C5-5-5
	名称				有线传声器	无线传声器	升降话筒	拾音器	矩阵麦克风
	工程量计量单位				只				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 225	0. 315	0. 405	0. 180	3. 150
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		341300110000	标签框	套	1. 0200	-	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	-	0. 0500	0. 0500	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	-	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。									

续表 C. 5. 61 信号源设备

项目	编号				C5-5-6	C5-5-7	C5-5-8	C5-5-9	C5-5-10
	名称				多通道无线传声器	专业 CD 机	录放机	数字播放机	DJ 搓盘机
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	0. 270	0. 270	0. 090	0. 090
	材料	341300110000	标签框	套	-	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	-	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	-	0. 0500	0. 0500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。									

续表 C. 5. 61 信号源设备

项目	编号				C5-5-11	C5-5-12
	名称				跳线盘	
					≤24 路	>24 路
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 720
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0500	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0500	0. 0500
		341300110000	标签框	套	24. 4800	36. 7200
		340500020000	标签纸	卷	0. 2400	0. 3600
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	24. 4800	30. 6000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。						

续表 C. 5. 61 信号源设备

项目	编号				C5-5-13	C5-5-14	C5-5-15
	名称				接口箱		
					≤8 路	≤16 路	>16 路
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 675	0. 900
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0250	0. 0400	0. 0500
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0400
		341300110000	标签框	套	8. 1600	16. 3200	24. 4800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0800	0. 1600	0. 2400
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	8. 1600	16. 3200	20. 4000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。							

C. 5. 62　调音台的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 62 的规定。

表 C. 5. 62 调音台

项目	编号				C5-5-16	C5-5-17
	名称				自动混音台	
					4 路	8 路
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 900
	材	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0150	0. 0200
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0150
		341300110000	标签框	套	5. 1000	9. 1800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0500	0. 0900
	料	021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。						

续表 C. 5. 62 调音台

项目	编号				C5-5-18	C5-5-19	C5-5-20	C5-5-21	C5-5-22
	名称				模拟调音台				
					≤8 路	≤16 路	≤24 路	≤32 路	输入输出总数>32路每增加8路
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 675	1. 575	2. 475	3. 375	0. 675
	材	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0150	0. 0200	0. 0300	0. 0350	0. 0050
		341300110000	标签框	套	9. 1800	16. 3200	24. 4800	32. 6400	8. 1600
		340500020000	标签纸	卷	0. 0900	0. 1600	0. 2400	0. 3200	0. 0800
	料	021900450000	尼龙扎带 综合	根	8. 1600	16. 3200	24. 4800	32. 6400	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 3000	0. 5000	0. 8000	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。									

续表 C. 5. 62 调音台

项目	编号				C5-5-23	C5-5-24	C5-5-25	C5-5-26	C5-5-27
	名称				数字调音台				
					≤8 路	≤16 路	≤24 路	≤32 路	输入输出总数>32路每增加8路
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	2. 250	3. 150	4. 050	0. 675
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0150	0. 0200	0. 0300	0. 0350	0. 0050
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	8. 1600	16. 3200	24. 4800	32. 6400	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 5000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。									

C. 5. 63　周边设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 63 的规定。

表 C. 5. 63-1 周边设备安装

项目	编号				C5-5-28	C5-5-29	C5-5-30
	名称				均衡器		
					单 31 段	双 31 段	参数均衡器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 225	0. 450	0. 675
	材料	341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		874604010000	STIPA 测试仪	台班	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。							

续表 C. 5. 63- 1 周边设备安装

项目	编号				C5-5-31	C5-5-32	C5-5-33
	名称				压限器		
					单路压/限(含噪声门)	双路压/限(含噪声门)	四路压/限
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 225	0. 450	0. 900
	材料	341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。							

续表 C. 5. 63- 1 周边设备安装

项目	编号				C5-5-34	C5-5-35
	名称				延时器	
					1 进 2 出	2 进 6 出
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 900
	材料	341300110000	标签框	套	3. 0600	8. 1600
		340500020000	标签纸	卷	0. 0300	0. 0800
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	3. 0600	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。						

续表 C. 5. 63- 1 周边设备安装

项目	编号				C5-5-36	C5-5-37	C5-5-38	C5-5-39
	名称				音频分配放大器		音频切换器	
					1×4	1×8	4×1	8×1
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 900	0. 450	0. 900
	材料	341300110000	标签框	套	5. 1000	9. 1800	5. 1000	9. 1800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0500	0. 0900	0. 0500	0. 0900
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	5. 1000	9. 1800	5. 1000	9. 1800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。								

续表 C. 5. 63- 1 周边设备安装

项目	编号				C5-5-40	C5-5-41	C5-5-42	C5-5-43
	名称				加/解嵌器	效果器	分频器	
							二分频	三分频
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 450	0. 360	0. 450
	材料	341300110000	标签框	套	3. 0600	2. 0400	3. 0600	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	-	2. 0400	3. 0600	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。								

续表 C. 5. 63- 1 周边设备安装

项目	编号				C5-5-44	C5-5-45
	名称				滤波器	
					单通道 1×24	双通道 2×24
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 225	0. 450
	材料	341300110000	标签框	套	25. 5000	26. 5200
		340500020000	标签纸	卷	0. 5000	0. 5000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	24. 4800	24. 4800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。						

续表 C. 5. 63- 1 周边设备安装

项目	编号				C5-5-46	C5-5-47	C5-5-48
	名称				反馈抑制器		
					T型	Ⅱ型	Ⅲ型
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 225	0. 450
	材料	341300110000	标签框	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。							

续表 C. 5. 63- 1 周边设备安装

项目	编号				C5-5-49
	名称				激励器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450
	材料	341300110000	标签框	套	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注 :工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。					

续表 C. 5. 63- 1 周边设备安装

项目	编号				C5-5-50	C5-5-51	C5-5-52	C5-5-53	C5-5-54
	名称				数字音频处理器				
					≤8 路	≤16 路	≤24 路	≤32 路	>32 路 每增加 8 路
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 575	2. 250	2. 925	0. 630
	材料	341300110000	标签框	套	8. 1600	16. 3200	24. 4800	32. 6400	8. 1600
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	8. 1600	16. 3200	24. 4800	32. 6400	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	874604010000	STIPA 测试仪	台班	0. 5000	1. 0000	1. 2500	1. 5000	0. 2500
		873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 5000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注 :工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。									

表 C. 5. 63-2 音频跳线制作安装、插头插座制作安装

项目	编号				C5-5-55	C5-5-56
	名称				音频跳线	
					制作	安装
	工程量计量单位				根	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 108	0. 027
	材料	302100040000	音频跳线	根	—	(1. 0000)
		302100050000	音频接头	个	(2. 0200)	—
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0300	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0040	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0200	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、接线、标识、测试等。						

续表 C. 5. 63-2 音频跳线制作安装、插头插座制作安装

项目	编号				C5-5-57	C5-5-58	C5-5-59	C5-5-60
	名称				卡侬插头制作	大三芯插头制作	卡侬插座制作	音箱接头
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 108	0. 090	0. 135
	材料	264500050000	大三芯插头	个	—	(1. 0100)	—	—
		302100060000	卡侬插头	个	(1. 0100)	—	—	—
		302100050000	音频接头	个	—	—	(1. 0100)	(1. 0100)
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、接线、标识、测试等。								

续表 C. 5. 63-2 音频跳线制作安装、插头插座制作安装

项目	编号				C5-5-61	C5-5-62	C5-5-63	C5-5-64
	名称				会议桌插	会议墙插		
						≤8 位	≤12 位	>12 位 每增加 4 位
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 720	1. 350	1. 620	0. 225
	材料	263300030000	会议桌插	个	(1. 0000)	—	—	—
		263300040000	会议墙插 ≤8 位	个	—	(1. 0000)	—	—
		263300050000	会议墙插 ≤12 位	个	—	—	(1. 0000)	—
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1200	0. 0400
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0080	0. 0080	0. 0100	0. 0040
		341300110000	标签框	套	4. 0800	8. 1600	12. 2400	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0800	0. 1200	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括底盒安装、本体安装、音视频接线、标识、测试等。								

续表 C. 5. 63-2 音频跳线制作安装、插头插座制作安装

项目	编号				C5-5-65	C5-5-66	C5-5-67
	名称				会议地插		
					≤8 位	≤12 位	>12 位,每增加 4 位
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 530	1. 800	0. 225
	材料	263300060000	会议地插 ≤8 位	个	(1. 0000)	—	—
		263300070000	会议地插 ≤12 位	个	—	(1. 0000)	—
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1000	0. 1200	0. 0400
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0080	0. 0100	0. 0040
		341300110000	标签框	套	8. 1600	12. 2400	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0800	0. 1200	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 3000	0. 3500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括底盒安装、本体安装、音视频接线、标识、测试等。							

C. 5. 64　功率放大器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 64 的规定。

表 C. 5. 64 功率放大器

项目	编号				C5-5-68	C5-5-69
	名称				功率放大器	DSP 处理功放
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 540	0. 720
	材料	340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0200
		341300110000	标签框	套	4. 0800	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	874604010000	STIPA 测试仪	台班	-	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、接线、安装、设备连接、测试等。						

C. 5. 65　扬声器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 65 的规定。

表 C. 5. 65 扬声器

项目	编号				C5-5-70	C5-5-71	C5-5-72
	名称				摆放式		
					≤25kg	≤50kg	>50kg
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 405	0. 810
	材料	171900000300	金属软管 D25	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000300	金属软管接头 φ25	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030109065300	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M25	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070300	金属软管卡子 DN25	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1250	0. 1250	0. 2500
		873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、找相位、接线、测阻抗等。							

续表 C. 5. 65 扬声器

项目	编号				C5-5-73	C5-5-74	C5-5-75
	名称				壁挂或吊装		
					≤25kg	≤50kg	>50kg
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 350	1. 800
	材	171900000300	金属软管 D25	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000300	金属软管接头 φ25	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030109065300	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M25	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070300	金属软管卡子 DN25	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030321010000	保险链	条	1. 0000	2. 0000	4. 0000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	料	031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1250	0. 1250	0. 2500
		873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	0. 2000	0. 2000	0. 3000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装、找相位、接线、测阻抗等。							

续表 C. 5. 65 扬声器

项目	编号				C5-5-76	C5-5-77
	名称				天花板扬声器	
					安装孔直径≤200mm	安装孔直径>200mm
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 315	0. 405
	材	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	2. 0600	2. 0600
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	1. 0300	1. 0300
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100
	料	031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装、找相位、接线、测阻抗等。						

续表 C. 5. 65 扬声器

项目	编号				C5-5-78	C5-5-79	C5-5-80	C5-5-81
	名称				线阵列扬声器系统			
					≤6″	≤10″	≤15″	>15″
	工程量计量单位				只			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	2. 700	3. 600	4. 500
	材料	171900000300	金属软管 D25	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000300	金属软管接头 φ25	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030109065300	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M25	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070300	金属软管卡子 DN25	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2000	0. 2000	0. 5000	0. 5000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		990900150000	升降机	台班	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装、找相位、接线、测阻抗等。								

续表 C. 5. 65 扬声器

项目	编号				C5-5-82	C5-5-83
	名称				相控阵扬声器系统	园林草地扬声器
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 600	0. 180
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	2. 0600	2. 0600
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	1. 0300	1. 0300
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	1. 5000	-
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装、找相位、接线、测阻抗等。						

C. 5. 66　电源的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 66 的规定。

表 C. 5. 66 电源

项目	编号				C5-5-84
	名称				时序电源控制器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 1020
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、定位、安装、找相位、连电缆、接地、接通交流电源等。					

C. 5. 67　会议专用设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 67 的规定。

表 C. 5. 67 会议专用设备

项目	编号				C5-5-85	C5-5-86	C5-5-87	C5-5-88
	名称				会议主控机	主席机、代表机		表决单元
						移动型	嵌入型	
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	0. 225	0. 450	0. 225
	材料	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	-	4. 0800	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-	5. 0000	-
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱、检查设备、定位、安装等。								

续表 C. 5. 67 会议专用设备

项目	编号				C5-5-89	C5-5-90	C5-5-91
	名称				多种语言译员机	译员话筒	耳机
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	0. 180	0. 045
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 2000	0. 0500	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查设备、定位、安装等。							

续表 C. 5. 67 会议专用设备

项目	编号				C5-5-92	C5-5-93	C5-5-94
	名称				红外发射机	红外辐射机	红外接收机
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	1. 350	0. 090
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 0500	0. 1000	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查设备、定位、安装等。							

续表 C. 5. 67 会议专用设备

项目	编号				C5-5-95	C5-5-96	C5-5-97
	名称				红外接收机 充电器	电子通道 选择器	席位 扩展单元
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 045	0. 135	0. 045
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 0100	0. 0200	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查设备、定位、安装等。							

续表 C. 5. 67 会议专用设备

项目	编号				C5-5-98	C5-5-99
	名称				会议专用主控 PC 机	音频媒体接口机
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	0. 270
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查设备、定位、安装、单体调试等。						

C. 5. 68　公共广播、背景音乐系统设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 68 的规定。

表 C. 5. 68 公共广播、背景音乐系统设备

项目	编号				C5-5-100	C5-5-101
	名称				模块	多功能模块
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 450
	材料	283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试、接地等。						

续表 C. 5. 68 公共广播、背景音乐系统设备

项目	编号				C5-5-102	C5-5-103	C5-5-104
	名称				监听器	广播接线箱	分区器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 720	0. 090
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	-	-
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	4. 0800	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0. 1500	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	-	0. 0200	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 1500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试、接地等。							

续表 C. 5. 68 公共广播、背景音乐系统设备

项目	编号				C5-5-105	C5-5-106	C5-5-107
	名称				一体化广播简易主机	分区寻址广播主机	网络化广播主机
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 675	1. 125	1. 800
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0150	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 1500	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1500	0. 3000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试、接地等。							

续表 C. 5. 68 公共广播、背景音乐系统设备

项目	编号				C5-5-108	C5-5-109
	名称				强插器	突发公共事件接口设备
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180	0. 900
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0300
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1500
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试、接地等。						

续表 C. 5. 68 公共广播、背景音乐系统设备

项目	编号				C5-5-110	C5-5-111	C5-5-112	C5-5-113	C5-5-114
	名称				线路检测器	可编程定时器	主备切换器	警报信号发生器	市话接口设备
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 540	0. 540	0. 540	0. 540
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、接线、本体安装、调试等。									

续表 C. 5. 68 公共广播、背景音乐系统设备

项目	编号				C5-5-115	C5-5-116	C5-5-117	C5-5-118
	名称				可寻址广播终端	网络化广播终端	简易寻呼台站	可编程寻呼台站
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 720	0. 720	0. 450	0. 720
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、接线、本体安装、调试等。								

续表 C. 5. 68 公共广播、背景音乐系统设备

项目	编号				C5-5-119	C5-5-120	C5-5-121
	名称				音控器	调谐器	前置放大器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 180	0. 180
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、接线、本体安装、调试等。							

C. 5. 69 信号采集设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 69 的规定。

表 C. 5. 69 信号采集设备

项目	编号				C5-5-122	C5-5-123	C5-5-124	C5-5-125
	名称				幻灯机(台)	展示台(台)	流媒体会议直播机	流媒体课程直录/播机
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 450	2. 700	3. 600
	机	873103030000	数字万用表	台班	0. 0300	0. 1000	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	1. 0000	1. 0000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、清点设备、安装、接线、通电检查等。								

C. 5. 70　信号处理设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 70 的规定。

表 C. 5. 70 信号处理设备

项目	编号				C5-5-126	C5-5-127	C5-5-128	C5-5-129
	名称				视频矩阵			
					≤16 路	≤64 路	≤128 路	>128 路 每增加 16 路
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 000	27. 000	45. 000	4. 500
	材	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		341300110000	标签框	套	16. 3200	65. 2800	130. 5600	16. 3200
		340500020000	标签纸	卷	0. 2000	0. 7000	1. 3000	0. 2000
	料	021900450000	尼龙扎带 综合	根	16. 3200	65. 2800	130. 5600	16. 3200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	873103030000	数字万用表	台班	2. 0000	3. 0000	5. 0000	1. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	3. 0000	5. 0000	8. 0000	1. 0000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、清点设备、定位、安装视频电缆、编号、标记、扎线、查通、通电检查、接地等。								

续表 C. 5. 70 信号处理设备

项目	编号				C5-5-130	C5-5-131	C5-5-132
	名称				分布式输入/输出节点(台)	集中控制主机及软件编程	
						≤16 点	≤32 点
	工程量计量单位				间		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	9. 000	22. 500
	材	341300110000	标签框	套	4. 0800	-	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	-	-
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	-	-
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	-	-
	机	873107000600	网络测试仪 FWKE	台班	0. 1000	-	-
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	2. 0000	5. 0000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、清点设备、定位、安装视频电缆、编号、标记、扎线、查通、通电检查、接地等。							

续表 C. 5. 70 信号处理设备

项目	编号				C5-5-133	C5-5-134	C5-5-135	C5-5-136
	名称				无纸化办公升降屏	电子桌签		无线投屏设备
						升降式	桌面摆放式	
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 250	1. 350	0. 180	0. 450
	材料	341300110000	标签框	套	3. 0600	3. 0600	-	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0300	0. 0300	-	0. 0300
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	4. 0800	-	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	-	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 4000	0. 1000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、清点设备、定位、安装视频电缆、编号、标记、扎线、查通、通电检查、接地等。								

续表 C. 5. 70 信号处理设备

项目	编号				C5-5-137	C5-5-138
	名称				视频分配放大器	
					1×4	1×8
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 675
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300
		264500010000	插头	个	10. 1000	18. 1800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	6. 1200	13. 2600
		341300110000	标签框	套	10. 2000	18. 3600
		340500020000	标签纸	卷	0. 1000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 3000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、清点设备、定位、安装视频电缆、编号、标记、扎线、查通、通电检查、接地等。						

续表 C. 5. 70 信号处理设备

项目	编号				C5-5-139	C5-5-140
	名称				视频切换器	
					4×1	8×1
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 675
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100
		341300110000	标签框	套	5. 1000	9. 1800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0500	0. 1000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	3. 0600	6. 1200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 3000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、清点设备、定位、安装视频电缆、编号、标记、扎线、查通、通电检查、接地等。						

续表 C. 5. 70 信号处理设备

项目	编号				C5-5-141	C5-5-142	C5-5-143
	名称				转换器	图像处理器	特技机
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 225	1. 800	2. 700
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1000	0. 4000
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	1. 5000	1. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、清点设备、定位、安装视频电缆、编号、标记、扎线、查通、通电检查、接地等。							

续表 C. 5. 70 信号处理设备

项目	编号				C5-5-144	C5-5-145	C5-5-146	C5-5-147
	名称				多点控制MCU(单元)	会议终端	融合器	会议摄像机
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	0. 720	0. 450	0. 540
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		341300110000	标签框	套	-	2. 0400	6. 1200	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	-	0. 0200	0. 0600	0. 0100
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	-	2. 0400	4. 0800	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000	0. 2000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、清点设备、定位、安装视频电缆、编号、标记、扎线、查通、通电检查、接地等。								

C. 5. 71　显示设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 71 的规定。

表 C. 5. 71 显示设备

项目	编号				C5-5-148
	名称				提词器
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装、固定、接线、测试等。					

C. 5. 72　录编设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 72 的规定。

表 C. 5. 72 录编设备

项目	编号				C5-5-149	C5-5-150	C5-5-151	C5-5-152
	名称				编辑录放机	数字分量录放机	录像机放像机	编辑控制器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	0. 900	1. 800	1. 350
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 72 录编设备

项目	编号				C5-5-153	C5-5-154	C5-5-155	C5-5-156
	名称				高保真复制机	硬盘放像机	拖机型光盘拷贝机	非线性编辑机
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	3. 600	2. 700	10. 800
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	-	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	-	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	-	-
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	-	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 72 录编设备

项目	编号				C5-5-157	C5-5-158
	名称				视频跳线	
					制作	安装
	工程量计量单位				根	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 045
	材料	282900040000	射频同轴电缆	m	(1. 0200)	—
		264500060000	F 型插头 75-7 以下	个	2. 0200	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0010	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括量裁线缆、线缆与插头的安装焊接、测试等。						

C. 5. 73 舞台定光系统设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 73 的规定。

表 C. 5. 73-1 调光台安装

项目	编号				C5-5-159	C5-5-160	C5-5-161	C5-5-162	C5-5-163
	名称				模拟调光台				
					≤12 路	≤24 路	≤48 路	≤72 路	≤120 路
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 575	2. 925	4. 500	7. 200
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		341300110000	标签框	套	12. 2400	24. 4800	48. 9600	73. 4400	122. 4000
		340500020000	标签纸	卷	0. 1500	0. 3000	0. 5000	0. 8000	1. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 2000	0. 7500	1. 5000	1. 0000	4. 5000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、输出信号源引出、电源引入、单体调试、接地等。									

续表 C. 5. 73- 1 调光台安装

项目	编号				C5-5-164	C5-5-165	C5-5-166
	名称				观众席调光台		
					≤3 路场灯调光	≤6 路场灯调光	≤12 路场灯调光
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 350	1. 800
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		341300110000	标签框	套	3. 0600	6. 1200	12. 2400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0300	0. 0600	0. 1200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检验、安装、输出信号源引出、电源引入、单体调试、接地等。

续表 C. 5. 73- 1 调光台安装

项目	编号				C5-5-167	C5-5-168	C5-5-169	C5-5-170
	名称				数字调光台			
					≤512 路	≤1024 路	≤2048 路	≤4096 路
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 600	5. 850	10. 800	18. 000
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 6520	2. 6520	2. 6520	2. 6520
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		341300110000	标签框	套	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		340500020000	标签纸	卷	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	1. 0000	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 5000	2. 5000	5. 0000	8. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检验、安装、输出信号源引出、电源引入、单体调试、接地等。

表 C. 5. 73-2 电脑灯控制台

项目	编号				C5-5-171	C5-5-172	C5-5-173	C5-5-174
	名称				电脑灯控制台			
					≤512 路	≤1024 路	≤2048 路	≤4096 路
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 050	6. 300	11. 700	19. 800
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		341300110000	标签框	套	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		340500020000	标签纸	卷	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	1. 5000	2. 5000	6. 0000	10. 0000
		873103030000	数字万用表	台班	1. 0000	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、输出信号源引出、电源引入、单体调试、接地等。								

表 C. 5. 73-3. 1 控制台

项目	编号				C5-5-175	C5-5-176	C5-5-177	C5-5-178
	名称				数字控制台	信号分配器	载波 4 路	载波 8 路
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 500	3. 150	1. 800	2. 700
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		341300110000	标签框	套	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		340500020000	标签纸	卷	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	2. 0000	1. 0000	0. 5000	0. 8000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、输出信号源引出、电源引入、单体调试、接地等。								

表 C. 5. 73-3. 2 网络设备

项目	编号				C5-5-179	C5-5-180	C5-5-181
	名称				灯光总服务器	4 口编/解码器	8 口编/解码器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 400	1. 800	3. 150
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340500020000	标签纸	卷	-	0. 0300	0. 1000
		341300110000	标签框	套	-	5. 1000	9. 1800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	2. 0000	1. 0000	1. 5000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括工作内容包括开箱检验、安装、输出信号源引出、电源引入、单体调试、接地等。							

续表 C. 5. 73-3. 2 网络设备

项目	编号				C5-5-182	C5-5-183	C5-5-184	C5-5-185
	名称				信号放大器	8×2 比较器	2×2 比较器	离线编辑器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 350	0. 675	0. 900
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		341300110000	标签框	套	2. 0400	10. 2000	4. 0800	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 1000	0. 0200	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2500	0. 2000	0. 5000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 1500	0. 1500	0. 1000	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括工作内容包括开箱检验、安装、输出信号源引出、电源引入、单体调试、接地等。								

表 C. 5. 73-4 调光硅柜、箱安装

项目	编号				C5-5-186	C5-5-187	C5-5-188	C5-5-189
	名称				调光硅箱		调光硅柜	
					≤6 路	≤12 路	≤60 路	≤96 路
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 050	5. 400	16. 200	22. 500
	材料	280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 6520	2. 6520	2. 6520	2. 6520
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		341300110000	标签框	套	6. 1200	12. 2400	61. 2000	97. 9200
		340500020000	标签纸	卷	0. 1000	0. 2000	1. 0000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	2. 0000	2. 0000	5. 0000	6. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、控制信号线引入、电源引入、测试、接地等。								

续表 C. 5. 73-4 调光硅柜、箱安装

项目	编号				C5-5-190	C5-5-191	C5-5-192
	名称				吊挂调光器		
					≤2 路	≤6 路	≤12 路
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	1. 080	1. 800
	材料	030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85 ~ 100)	套	2. 0400	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	4. 0800	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2. 0400	4. 0800	4. 0800
		031500250000	吊挂钩	个	1. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、控制信号线引入、电源引入、测试、接地等。							

表 C. 5. 73-5 效果器具安装

项目	编号			C5-5-193	C5-5-194	C5-5-195	C5-5-196	C5-5-197	C5-5-198
	名称			烟雾机	干冰 烟雾机	泡泡机	雨雪 效果器	礼花炮	灯具 机械臂
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 350	0. 900	0. 900	2. 250	2. 250
	材料	143500640000	烟雾剂	kl	0. 0050	-	-	-	-	-
		143500680000	泡泡剂	kl	-	-	0. 0050	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-	5. 0000	-	-	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验设备、加装烟雾剂、泡泡剂、吊挂设备、连接电源线、测试等。									

表 C. 5. 73-6 换色器安装

项目	编号			C5-5-199	C5-5-200
	名称			换色器	专用灯具
	工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 540	2. 250
	材料	030321010000	保险链	条	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装吊挂钩、吊装设备、连接电源线、测试等。					

表 C. 5. 73-7 专用线缆(带接头)安装

项目	编号	C5-5-201
	名称	专用线缆(带接头)
	工程量计量单位	条

施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 054
	材料	284300100000	成品线缆	根	(1. 0100)
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括线缆插接、绑扎等。

VI　安全防范系统工程

C. 5. 74　入侵探测设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 74 的规定。

表 C. 5. 74 入侵探测设备

项目	编号				C5-6-1	C5-6-2	C5-6-3	C5-6-4
	名称				门磁、窗磁开关		紧急脚踏开关	
					有线	无线	有线	无线
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 135	0. 117	0. 135	0. 117
	材料	030103021000	镀锌木螺钉 M4×50	个	4. 0800	4. 0800	2. 0400	2. 0400
		283300090000	压线针	包	0. 0204	-	0. 0204	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	-	0. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	-	0. 0500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、划线定位、安装、测试等。								

续表 C. 5. 74 入侵探测设备

项目	编号				C5-6-5	C5-6-6	C5-6-7	C5-6-8	C5-6-9	C5-6-10
	名称				紧急手动开关		主动红外探测器(对)	被动红外探测器		红外幕帘探测器
					有线	无线		有线	无线	
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 135	0. 108	1. 350	0. 720	0. 630	1. 350
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	-	-	2. 0600	1. 0300	-	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	-	-	2. 0600	1. 0300	-	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	-	-	4. 1600	2. 0800	-	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	-	-	4. 1200	2. 0600	-	2. 0600
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	8. 1600	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 0204	-	0. 1632	0. 0408	-	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	-	0. 0200	0. 0200	-	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 2000	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、划线定位、安装、测试等。										

续表 C. 5. 74 入侵探测设备

项目	编号				C5-6-11	C5-6-12	C5-6-13	C5-6-14	C5-6-15
	名称				多技术复合探测器		微波探测器	微波墙式探测器(对)	超声波探测器
					吸顶	壁装			
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	1. 620	0. 900	1. 170	1. 080
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	2. 0600	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	2. 0600	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	4. 1600	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	4. 1200	2. 0600
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 1632	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、划线定位、安装、测试等。									

续表 C. 5. 74 入侵探测设备

项目	编号				C5-6-16	C5-6-17	C5-6-18	C5-6-19	C5-6-20	C5-6-21
	名称				激光探测器(一收、一发)	玻璃破碎探测器	振动探测器	无线按钮控制器	振动泄漏电缆(m)	电子围栏(延长米)
	工程量计量单位				套				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	1. 080	1. 170	0. 180	0. 135	0. 180
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	2. 0600	1. 0300	1. 0300	-	0. 0515	0. 5150
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	2. 0600	1. 0300	1. 0300	-	0. 0515	0. 5150
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	4. 1600	2. 0800	2. 0800	-	0. 1040	0. 1040
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	4. 1200	2. 0600	2. 0600	-	0. 1030	0. 1030
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-	-	-
		341300000100	标识标牌 200mm×100mm	块	-	-	-	-	0. 2000	0. 2000
		283300090000	压线针	包	0. 1632	0. 0408	0. 0408	-	0. 0102	0. 0102
		340500020000	标签纸	卷	0. 0800	0. 0400	0. 0400	-	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 0500	0. 0025	0. 0025
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、划线定位、安装、测试等。										

续表 C. 5. 74 入侵探测设备

项目	编号				C5-6-22	C5-6-23	C5-6-24
	名称				驻波探测器	泄漏电缆控制器(不含线缆)	感应式控制器
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	2. 250	2. 250
	材	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、划线定位、安装、测试等。							

续表 C. 5. 74 入侵探测设备

项目	编号				C5-6-25	C5-6-26	C5-6-27	C5-6-28	C5-6-29	C5-6-30
	名称				振动电缆控制器	电子围栏控制器	无线报警探测器	报警声音复合装置(声音探头)	无线传输报警按钮	探测器支架安装
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 250	2. 250	1. 260	0. 450	0. 225	0. 180
	材	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		171900001300	金属软管 φ20	m	-	-	-	1. 0300	-	-
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	-	-	-	1. 0300	-	-
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	-	-	-	2. 0800	-	-
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	-	-	-	2. 0600	-	-
		030101070000	轻型铆栓	个	-	-	-	-	-	4. 2000
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0204	-
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
	料	340500020000	标签纸	卷	0. 2000	0. 2000	0. 0400	0. 0400	0. 0400	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 1000	-
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、划线定位、安装、测试等。										

C. 5. 75　入侵报警控制器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 75 的规定。

表 C. 5. 75 入侵报警控制器

项目	编号				C5-6-31	C5-6-32	C5-6-33	C5-6-34
	名称				多线制报警控制器			
					≤8 路	≤16 路	≤32 路	≤64 路
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 200	9. 000	11. 250	14. 400
	材料	030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 3264	0. 6528	1. 3056	2. 6112
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	8. 1600	16. 3200	32. 6400	65. 2800
		340500020000	标签纸	卷	0. 1000	0. 2000	0. 4000	0. 8000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 5000	0. 6000	0. 8000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、划线定位、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 75 入侵报警控制器

项目	编号				C5-6-35	C5-6-36	C5-6-37	C5-6-38	C5-6-39	C5-6-40
	名称				总线制报警控制器					
					≤8 路	≤16 路	≤32 路	≤64 路	≤128 路	≤256 路
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 400	8. 100	9. 900	12. 600	15. 300	18. 000
	材料	030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 4080	0. 4080	0. 4080	0. 4080	0. 4080	0. 4080
		340500020000	标签纸	卷	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 5000	0. 6000	0. 8000	1. 0000	6. 0000	10. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 8000	1. 0000	1. 5000	2. 0000	2. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、划线定位、安装、接线、测试等。										

续表 C. 5. 75 入侵报警控制器

项目	编号				C5-6-41	C5-6-42	C5-6-43
	名称				地址模块		
					2 路	4 路	8 路
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 360	0. 540
	材料	030103021000	镀锌木螺钉 M4×50	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030101070000	轻型铆栓	个	4. 2000	4. 2000	4. 2000
		283300090000	压线针	包	0. 1224	0. 2040	0. 3672
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	4. 0800	8. 1600
		340500020000	标签纸	卷	0. 0800	0. 1600	0. 3200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、划线定位、安装、接线、测试等。							

C. 5. 76　入侵报警中心显示设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 76 的规定。

表 C. 5. 76 入侵报警中心显示设备

项目	编号				C5-6-44
	名称				警灯、警铃、警号
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090
	材料	030103021000	镀锌木螺钉 M4×50	个	5. 2000
		283300090000	压线针	包	0. 2040
		030101070000	轻型铆栓	个	4. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、划线定位、安装、接线、测试等。					

C. 5. 77　入侵报警信号传输设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 77 的规定。

表 C. 5. 77 入侵报警信号传输设备

项目	编号				C5-6-45	C5-6-46	C5-6-47	C5-6-48	C5-6-49
	名称				有线报警信号前端传输设备				联动通信接口
					电话线传输发送器	电源线传输发送器	专线传输发送器	网络传输接口	
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 700	2. 700	2. 700	0. 450	1. 350
	材料	283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	0. 3000	0. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、划线定位、安装、接线、测试等。									

续表 C. 5. 77 入侵报警信号传输设备

项目	编号				C5-6-50	C5-6-51	C5-6-52	C5-6-53	C5-6-54
	名称				报警信号接收机				
					专线传输接收机	电话线接收机	电源线接收机	无线门磁开关接收器	共用天线信号接收机
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 700	2. 700	2. 700	2. 700	2. 700
	材料	283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、划线定位、安装、接线、测试等。									

续表 C. 5. 77 入侵报警信号传输设备

项目	编号				C5-6-55	C5-6-56	C5-6-57
	名称				无线报警发送、接收设备		
					发送设备 5W 以下	发送设备 5W 以上	无线报警接收设备
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	2. 700	2. 700
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873104000400	小功率计 GX12M1	台班	0. 3000	0. 3000	-
		873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、划线定位、安装、接线、测试、接地等。							

C. 5. 78　出入口目标识别设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 78 的规定。

表 C. 5. 78 出入口目标识别设备

项目	编号				C5-6-58	C5-6-59	C5-6-60	C5-6-61	C5-6-62
	名称				读卡器		人体生物特征识别		密码键盘
					不带键盘	带键盘	采集器	识别器	
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 630	0. 450	1. 080	0. 450
	材料	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340500020000	标签纸	卷	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1500	0. 2000	0. 1000	0. 2000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、接线、安装、测试等。									

C. 5. 79　出入口控制设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 79 的规定。

表 C. 5. 79 出入口控制设备

项目	编号				C5-6-63	C5-6-64	C5-6-65	C5-6-66	C5-6-67
	名称				门禁控制器				
					单门	双门	4 门	8 门	16 门
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 620	2. 880	4. 950	7. 650
	材料	030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	-	-	-	4. 0800	4. 0800
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	6. 1200	8. 1600	16. 3200	32. 6400
		340500020000	标签纸	卷	0. 1500	0. 3000	0. 6000	1. 2000	2. 4000
		283300090000	压线针	包	0. 1224	0. 2448	0. 4896	0. 9792	1. 9584
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 4000	0. 6000	1. 0000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、接线、安装、测试等。									

C. 5. 80　出入口执行机构设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 80 的规定。

表 C. 5. 80 出入口执行机构设备

项目	编号				C5-6-68	C5-6-69	C5-6-70	C5-6-71	C5-6-72
	名称				电控锁	电磁吸力锁	电子密码锁	电磁锁支架	速通门
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 225	0. 315	0. 450	0. 180	3. 600
	材料	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	8. 1600	8. 1600	8. 1600	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0100	-	-	0. 1000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0420	-	0. 1000
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	-	-	-	-	0. 0200
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	-	0. 2000
		030105060800	带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	-	-	-	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990300120300	电钻 1kW	台班	-	-	-	-	0. 5000
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	-	2. 0000
		871102000400	水平仪 八线一点	台班	-	-	-	-	0. 5000
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	-	-	-	0. 8000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1250	0. 1750	0. 2500	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、接线、安装、测试等。									

C. 5. 81　巡更设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 81 的规定。

表 C. 5. 81 巡更设备

项目	编号				C5-6-73	C5-6-74	C5-6-75
	名称				电子巡更系统		
					巡更棒	信息钮	通信座
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 135	0. 090	1. 350
	材料	341300120000	标志牌	个	-	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装、测试等。							

C. 5. 82　监控摄像设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 82 的规定。

表 C. 5. 82- 1 摄像设备安装

项目	编号				C5-6-76	C5-6-77	C5-6-78	C5-6-79	C5-6-80	C5-6-81
	名称				枪式摄像机	半球型摄像机	球型摄像机		防爆摄像机	防油污摄像机
							室内	室外		
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 630	0. 756	0. 945	1. 260	1. 350	0. 900
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	-	-	4. 0800	4. 0800
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	-	4. 0800	4. 0800	-	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	8. 1600	8. 1600	-	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	-	4. 0800	4. 0800	-	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 5000	0. 5000	0. 0500	0. 5000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000	0. 5000	0. 2000
		994500001500	对讲机 C15	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、安装、接线、测试等。										

续表 C. 5. 82- 1 摄像设备安装

项目	编号				C5-6-82	C5-6-83	C5-6-84	C5-6-85	C5-6-86	C5-6-87
	名称				微型摄像机	室内外云台摄像机	高速智能球型摄像机	水下摄像机	全景摄像机	鹰眼摄像机
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 260	1. 449	1. 764	2. 520	4. 500	7. 200
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2000	0. 8000	0. 2000	1. 0000	1. 2000
		994500001500	对讲机 C15	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		570700000200	彩色监视器 7″	台班	-	0. 5635	0. 8650	0. 9800	1. 0000	1. 2000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、安装、接线、测试等。										

表 C. 5. 82-2 镜头安装

项目	编号				C5-6-88	C5-6-89	C5-6-90	C5-6-91	C5-6-92	C5-6-93
	名称				定焦距		变焦变倍		摄像机小孔镜头	
					手动光圈镜头	自动光圈镜头	电动光圈镜头	自动光圈镜头	明装	暗装
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180	0. 270	0. 378	0. 315	0. 540	0. 900
	机具	570700000200	彩色监视器 7″	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装、接线、调整、测试等。										

表 C. 5. 82-3 辅助机械设备安装

项目	编号				C5-6-94	C5-6-95	C5-6-96	C5-6-97
	名称				摄像机防护罩			
					普通	密封	全天候	防爆
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 135	0. 225	0. 540	0. 450
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检验、现场定位、安装等。								

续表 C. 5. 82-3 辅助机械设备安装

项目	编号				C5-6-98	C5-6-99	C5-6-100
	名称				摄像机支架		
					壁式	悬挂式	立式
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 540	0. 432
	材料	030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031513000100	冲击钻头 φ8	个	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990300120300	电钻 1kW	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、划线定位、打孔、安装等。							

续表 C. 5. 82-3 辅助机械设备安装

项目	编号				C5-6-101	C5-6-102	C5-6-103
	名称				摄像机云台(载重量)		
					≤8kg	≤25kg	≤45kg
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 720	1. 800	2. 250
	材料	030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	4. 0800	-	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	-	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	-	-
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	-	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	8. 1600	8. 1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	4. 0800	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 2000	0. 3000
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	-	0. 2000
		990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	-	1. 0000	1. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、打孔、固定、安装、接线、测试等。							

续表 C. 5. 82-3 辅助机械设备安装

项目	编号				C5-6-104	C5-6-105
	名称				云台控制器	照明灯(含红外灯)
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	0. 270
	材料	283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0204
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 5000	0. 1000
		570700000200	彩色监视器 7″	台班	0. 5000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、打孔、固定、安装、接线、测试等。						

表 C. 5. 82-4 电源

项目	编号				C5-6-106
	名称				直流电源
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180
	材料	030103170000	镀锌机螺钉 M(2 ~ 5) × (4 ~ 50)	个	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 0408
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱、安装、接线等。					

C. 5. 83 视频控制设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 83 的规定。

表 C. 5. 83- 1 视频切换设备安装

项目	编号				C5-6-107	C5-6-108	C5-6-109	C5-6-110	C5-6-111
	名称				视频切换器		微机矩阵切换设备		
					4×1	8×1	≤8 路	≤16 路	≤32 路
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 675	1. 800	2. 700	4. 500
	材料	030105090200	镀锌带母螺栓 M6× (16 ~ 25)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 1000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0520	0. 0520	0. 0520	0. 0520	0. 1050
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	5. 1000	9. 1800	8. 1600	16. 3200	32. 6400
		341300110000	标签框	套	5. 1000	9. 1800	8. 1600	16. 3200	32. 6400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0500	0. 0900	0. 0800	0. 1600	0. 3200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 2000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 3000	0. 2900	0. 4000	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试等。									

续表 C. 5. 83-1 视频切换设备安装

项目	编号				C5-6-112	C5-6-113	C5-6-114
	名称				微机矩阵切换设备		
					≤64 路	≤128 路	≤256 路
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 200	9. 900	13. 500
	材料	030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 2000	0. 4000	0. 8000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 2100	0. 4200	0. 8400
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	32. 6400	65. 2800	130. 5600
		341300110000	标签框	套	64. 6400	129. 2800	258. 5600
		340500020000	标签纸	卷	0. 6400	1. 2900	2. 5800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	1. 2000	3. 0000	3. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 5000	2. 8000	5. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试等。							

表 C. 5. 83-2 多画面分割设备安装

项目	编号				C5-6-115	C5-6-116	C5-6-117	C5-6-118
	名称				多画面分割器(合成器)			
					4 画面	9 画面	16 画面	24 画面
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 540	1. 170	1. 890	2. 250
	材料	030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 4000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 2100	0. 2100	0. 4200	0. 4200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	5. 1000	10. 2000	17. 3400	25. 5000
		341300110000	标签框	套	5. 0500	10. 1000	16. 1600	24. 2400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0500	0. 1000	0. 1600	0. 2400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	570700000300	彩色监视器 14″	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 3000	0. 3000	0. 4000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试等。								

C. 5. 84　音频、视频及脉冲分配器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 84 的规定。

表 C. 5. 84 音频、视频及脉冲分配器

项目	编号				C5-6-119	C5-6-120	C5-6-121
	名称				音频、视频及脉冲分配器		
					≤6 路	≤12 路	≤24 路
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	1. 800	2. 700
	材	030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0105	0. 0105	0. 0210
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	6. 1200	12. 2400	24. 4800
		341300110000	标签框	套	6. 0600	12. 1200	24. 2400
	料	340500020000	标签纸	卷	0. 0600	0. 1200	0. 2400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 4000	0. 6000	1. 0000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、设备初验、检查基础、安装固定、找正调整、测试等。							

C. 5. 85　视频补偿器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 85 的规定。

表 C. 5. 85 视频补偿器

项目	编号				C5-6-122	C5-6-123
	名称				视频补偿器	
					≤3 通道	≤6 通道
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 540	1. 350
	材	030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8. 1600	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4. 0800	4. 0800
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0105	0. 0105
		341300110000	标签框	套	3. 0600	6. 1200
	料	340500020000	标签纸	卷	0. 0300	0. 0600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试等。						

C. 5. 86　视频传输设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 86 的规定。

表 C. 5. 86 视频传输设备

项目	编号				C5-6-124	C5-6-125	C5-6-126	C5-6-127	C5-6-128
	名称				视频传输设备				
					多路遥控发射设备	接收设备	光端机	编码器	解码器
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 600	2. 700	0. 900	0. 360	0. 360
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	-	0. 0200	-	-
		031305020000	焊锡膏	kg	-	-	0. 0210	-	-
		341300110000	标签框	套	8. 1600	8. 1600	8. 1600	4. 0800	4. 0800
		340500020000	标签纸	卷	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	0. 2000	0. 2000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 5000	0. 5000	-	0. 1000	0. 1000
		873104000400	小功率计 GX12M1	台班	2. 0000	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试等。									

续表 C. 5. 86 视频传输设备

项目	编号				C5-6-129	C5-6-130
	名称				双绞线视频传输系统	
					发送器	接收器
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	0. 900
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试等。						

C. 5. 87　显示设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 87 的规定。

表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号				C5-6-131	C5-6-132	C5-6-133	C5-6-134
	名称				显示器			
					摆放		壁挂或悬挂	
					≤55″	>55″	≤55″	>55″
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 720	1. 350	1. 170	2. 340
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	-	4. 0800	4. 0800
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	-	0. 3000	-	0. 3000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括搬运、开箱检查、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号				C5-6-135	C5-6-136	C5-6-137	C5-6-138	C5-6-139	C5-6-140
	名称				投影机					
					摆放			吊装		
					≤5000lm	≤10000lm	≤20000lm	≤5000lm	≤10000lm	≤20000lm
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 450	0. 900	0. 720	0. 900	1. 800
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	-	4. 0800	4. 0800	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	-	8. 1600	8. 1600	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	-	-	4. 0800	4. 0800	-
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	-
		030105061400	带母螺栓 M12×(85～100)	套	-	-	-	-	-	4. 0800
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-	-	-	-	8. 1600
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	-	-	-	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	-	0. 1000	0. 1000	-	0. 2000	0. 3000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 1000	0. 3000	0. 2000	0. 3000	0. 5000
		990900150000	升降机	台班	-	-	-	-	-	1. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括搬运、开箱检查、安装、接线、测试等。										

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号				C5-6-141	C5-6-142	C5-6-143
	名称				全息投影	空气投影	激光束投影
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 050	7. 200	9. 000
	材料	341300120000	标志牌	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		030105061400	带母螺栓 M12×(85～100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	2. 0000	5. 0000	5. 0000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900150000	升降机	台班	3. 0000	5. 0000	6. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、安装、接线、测试等。							

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号				C5-6-144	C5-6-145	C5-6-146
	名称				透明屏	多功能会议屏	
						壁挂≤65"	壁挂≤95"
	工程量计量单位				m^2	台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	0. 900	2. 250
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	4. 0800	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	8. 1600	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	4. 0800	-
		030105061400	带母螺栓 M12×(85～100)	套	-	-	4. 0800
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-	8. 1600
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	4. 0800
		341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	-	-	0. 5000
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	0. 5000	0. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、安装、接线、测试等。							

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号			C5-6-147	C5-6-148	C5-6-149	C5-6-150
	名称			电子白板			
				普通		便携式	
				≤84″	>84″	≤84″	>84″
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	1. 080	0. 720	0. 900
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	-	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	-	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	-	-
		030105061400	带母螺栓 M12×(85～100)	套	-	4. 0800	-	4. 0800
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	8. 1600	-	8. 1600
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	4. 0800	-	4. 0800
		341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	-	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	-	-
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	4. 0800	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	-	5. 0000
	机具	990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	0. 3000	0. 4000	-	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号			C5-6-151	C5-6-152	C5-6-153	C5-6-154	C5-6-155	C5-6-156
	名称			电子白板					
				后投影式		前投影式		等离子式	
				≤84″	>84″	≤84″	>84″	≤84″	>84″
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	1. 800	1. 260	1. 620	1. 350	1. 800
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	-	4. 0800	-	4. 0800	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	-	-	-	8. 1600	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	-	-	-	4. 0800	-
		341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		030105061400	带母螺栓 M12×(85～100)	套	-	4. 0800	-	4. 0800	-	4. 0800
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	8. 1600	-	8. 1600	-	8. 1600
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	4. 0800	-	4. 0800	-	4. 0800
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 5000	0. 3000	0. 4000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、安装、接线、测试等。									

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号				C5-6-157	C5-6-158
	名称				硬质银幕	
					≤100"	>100"
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	3. 600
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 1000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 4000	0. 4000
		990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	0. 3000	0. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、安装、接线、测试等。						

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号				C5-6-159	C5-6-160	C5-6-161	C5-6-162	C5-6-163
	名称				方幕		卷帘屏幕		软幕
					≤84×84	>84×84	室内		
							≤120″	>120″	
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	5. 400	1. 800	3. 600	1. 800
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		990900150000	升降机	台班	0. 4500	0. 6000	0. 5000	0. 6500	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、定位划线、设备组装、接线、本体安装、调整等。									

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号				C5-6-164	C5-6-165	C5-6-166	C5-6-167
	名称				硬质银幕、金属幕		卷帘屏幕	
					≤100″	>100″	16 :9	
							≤106″	>106″
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	3. 600	1. 800	3. 600
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		990900150000	升降机	台班	0. 3000	0. 5000	0. 3000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、定位划线、设备组装、接线、本体安装、调整等。

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号				C5-6-168	C5-6-169	C5-6-170	C5-6-171	C5-6-172	C5-6-173
	名称				背投拼接箱			拼接控制器		
					≤100″	≤150″	>150″	≤10 屏	≤20 屏	>20 屏
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 340	5. 400	7. 200	3. 600	5. 400	7. 200
	材料	341300110000	标签框	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	20. 4000	40. 8000	61. 2000
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	4. 0800	4. 0800	4. 0800	20. 4000	40. 8000	61. 2000
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 2000	0. 4000	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 4000	0. 6000	0. 4000	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 5000	2. 2000	2. 2000	2. 2000	3. 5000	3. 5000
		990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	1. 0000	2. 0000	3. 0000	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、定位划线、设备组装、接线、本体安装、调整等。

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号				C5-6-174	C5-6-175	C5-6-176	C5-6-177
	名称				全息膜	拼接卡	拼接屏	
							≤55″	>55″
	工程量计量单位				m^2	个	台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	0. 450	1. 350	1. 800
	材料	340500020000	标签纸	卷	-	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		341300110000	标签框	套	-	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	-	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 4000	0. 2000	0. 5000	0. 5000
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	-	0. 4000	0. 4000
		990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	-	-	0. 5000	0. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、定位划线、设备组装、接线、本体安装、调整等。								

续表 C. 5. 87 显示设备

项目	编号				C5-6-178	C5-6-179	C5-6-180	C5-6-181	C5-6-182
	名称				LED 显示屏(壁挂、吊装)				LED 屏支架
					室内			室外	
					全彩软屏	全彩硬屏	双基色	全彩、双基色	
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 565	2. 025	1. 350	2. 250	0. 900
	材料	030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200	8. 1600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	32. 6400	32. 6400	32. 6400	32. 6400	16. 3200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200	8. 1600
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	1. 0000	0. 8000	0. 5000	-	-
		990900150000	升降机	台班	-	-	-	0. 8000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、定位划线、设备组装、接线、本体安装、调整等。									

C. 5. 88　安全检查设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 88 的规定。

表 C. 5. 88 安全检查设备

项目	编号				C5-6-183	C5-6-184	C5-6-185
	名称				X 射线安全检查设备		金属武器探测门
					单通道	双通道	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 600	15. 300	7. 650
	材料	030107000801	膨胀螺栓 M12	套	8. 1600	16. 3200	8. 1600
		022700010002	白布	m^2	1. 0000	1. 0000	0. 5000
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000	0. 2000	0. 1000
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900010100	叉式起重机 3t	台班	1. 0000	1. 2000	0. 5000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	6. 0000	6. 0000	3. 0000
		990300120300	电钻 1kW	台班	1. 2000	1. 5000	1. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	3. 0000	3. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、测试等。							

续表 C. 5. 88 安全检查设备

项目	编号				C5-6-186	C5-6-187	C5-6-188	C5-6-189
	名称				X 射线安检设备数据管理系统			
					通道数≤10	通道数≤20	通道数≤30	通道数≤40
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	43. 200	71. 100	99. 000	126. 900
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V $6mm^2$	m	10. 2000	20. 4000	30. 6000	40. 8000
		290901000100	铜端子 $6mm^2$	个	20. 3000	40. 6000	60. 9000	81. 2000
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	10. 0000	20. 0000	30. 0000	40. 0000
		290901050100	冷压接线端头 RJ45	个	40. 0000	80. 0000	120. 0000	160. 0000
		022700010002	白布	m^2	2. 0000	3. 0000	4. 0000	5. 0000
		030101070000	轻型铆栓	个	21. 0000	21. 0000	26. 2500	26. 2500
		143500060000	清洁剂	kg	1. 0000	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	81. 6000	163. 2000	244. 8000	326. 4000
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	1. 0000	1. 6000	2. 4000	3. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	1. 0000	1. 2000	1. 5000	2. 0000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	10. 0000	15. 0000	20. 0000	25. 0000
		873107000600	网络测试仪 FWKE	台班	2. 0000	2. 5000	3. 0000	3. 5000
		990300120300	电钻 1kW	台班	5. 0000	6. 0000	7. 0000	8. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	2. 0000	4. 0000	6. 0000	8. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、接线、软硬件调试等。								

续表 C. 5. 88 安全检查设备

项目	编号				C5-6-190	C5-6-191	C5-6-192	C5-6-193	C5-6-194
	名称				X 射线探测设备				
					便携式	台式	通过式	车载式	集装箱式
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 700	2. 700	25. 200	18. 000	27. 000
	机	990900010100	叉式起重机 3t	台班	-	0. 2000	1. 2000	-	2. 4000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	-	-	0. 2500	-	1. 0000
		990700040000	电瓶车	台班	-	0. 2000	-	-	-
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	-	-	-	-	1. 5000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	1. 5000	1. 5000	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		874604000600	五类测试仪 DSP-100	台班	-	-	-	-	4. 0000
		871603030000	环境剂量仪	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	1. 4000
		874604150000	手持式剂量仪	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	1. 4000
	具	994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	1. 0000	5. 6000	5. 6000	15. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、安装、接线、软硬件调试等。									

C. 5. 89　停车场管理设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 89 的规定。

表 C. 5. 89- 1. 1 停车场车辆检测设备

项目	编号				C5-6-195	C5-6-196	C5-6-197	C5-6-198
	名称				环形线圈车辆检测器		车位检测器	车底检测器
					单通道	双通道		
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 620	3. 240	1. 620	7. 740
	材	280300120300	绝缘导线 BV-1. 5	m	30. 6000	60. 6000	-	-
		030101070000	轻型铆栓	个	-	-	4. 2000	-
		130100340000	环氧树脂腻子	kg	2. 0000	4. 0000	-	-
		283300090000	压线针	包	0. 0612	0. 0816	0. 0408	0. 0816
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	991900070000	电动切割机	台班	0. 5000	0. 7500	-	2. 5000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 3000	0. 2000	0. 5000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 2000	0. 3000	-	-
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、划线开槽、安装、接线、测试、下线灌封等。								

续表 C. 5. 89- 1. 1 停车场车辆检测设备

项目	编号				C5-6-199	C5-6-200	C5-6-201	C5-6-202
	名称				视频车位检测终端		超声波探测器	超声波引导控制器
					≤2	>2		
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 765	1. 035	1. 080	1. 620
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0200
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0320	0. 0210
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 8000	4. 8000	9. 6000	4. 8000
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	2. 0400
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2300	0. 2000
		873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500001500	对讲机 C15	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、定位、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 89- 1. 1 停车场车辆检测设备

项目	编号				C5-6-203	C5-6-204	C5-6-205	C5-6-206
	名称				取车查询终端	自助缴费机		自助缴费码
						落地式	壁挂式	
	工程量计量单位				台			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 260	1. 350	0. 900	0. 135
	材料	031513130000	冲击钻头	个	-	0. 2000	0. 2000	-
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	-	4. 0800	4. 0800	-
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	5. 0000	-
	机具	994500001500	对讲机 C15	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	-
		990300120300	电钻 1kW	台班	-	0. 2000	0. 2000	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 4000	0. 5000	0. 5000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、定位、安装、接线、测试等。								

表 C. 5. 89- 1. 2 停车场出入口管理设备

项目	编号				C5-6-207	C5-6-208	C5-6-209	C5-6-210	C5-6-211
	名称				车道控制机	终端显示器	专用键盘	电动栏杆	手动栏杆
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 780	0. 540	0. 630	1. 800	0. 900
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	-	-	6. 1200	6. 1200
		031513000202	冲击钻头 φ10	根	0. 2000	-	-	0. 3000	0. 3000
		283300090000	压线针	包	0. 0408	-	-	0. 0408	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-	-	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 2500	-	-	0. 2500	0. 2500
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	1. 0000	0. 2000	0. 1000	0. 5000	0. 2000
		990300120300	电钻 1kW	台班	0. 1500	-	-	0. 2000	0. 2000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、定位、安装、接线、测试等。									

续表 C. 5. 89- 1. 2 停车场出入口管理设备

项目	编号				C5-6-212	C5-6-213	C5-6-214	C5-6-215
	名称				费用显示及报价器	防撞柱	破胎器	挡车器
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	3. 150	2. 250	1. 800
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	6. 1200	12. 2400	12. 2400
		031513000202	冲击钻头 φ10	根	-	0. 3000	0. 6000	0. 6000
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 2500	0. 2500	0. 1000	0. 1000
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	0. 5000	0. 5000	2. 5000
		990300120300	电钻 1kW	台班	-	0. 2000	0. 4000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、定位、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 89- 1. 2 停车场出入口管理设备

项目	编号				C5-6-216	C5-6-217	C5-6-218	C5-6-219	C5-6-220
	名称				纸制磁条通行券写、读机	非接触式 IC 卡读写机	自动收发卡机	车位检测网络控制器	远距离读卡机
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 800	1. 080	1. 620	1. 620	1. 800
	材料	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	-	-	8. 1600	8. 1600	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 2000	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、定位、安装、接线、测试等。

续表 C. 5. 89- 1. 2 停车场出入口管理设备

项目	编号				C5-6-221	C5-6-222
	名称				红外车辆识别装置	车辆牌照识别装置
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 240	3. 240
	材料	030107000801	膨胀螺栓 M12	套	8. 1600	8. 1600
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	2. 2000	2. 2000
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	0. 4000	0. 4000
		031513000502	冲击钻头 φ16	根	0. 1000	0. 1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	570700000200	彩色监视器 7″	台班	1. 0000	1. 0000
		990300120300	电钻 1kW	台班	0. 3000	0. 3000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 2000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱检查、定位、安装、接线、测试等。

表 C. 5. 89-2 停车场信息发布设备安装、调试

项目	编号				C5-6-223	C5-6-224
	名称				LED 可变信息标志	
					门架式	悬臂式
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	27. 000	16. 200
	材料	030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	20. 4000	20. 4000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	40. 8000	40. 8000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	20. 4000	20. 4000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 0000	2. 0000
		994500001500	对讲机 C15	台班	4. 0000	4. 0000
		990900150000	升降机	台班	4. 0000	2. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	4. 5000	4. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、定位、安装、线缆连接、调试、指标测试等。						

续表 C. 5. 89-2 停车场信息发布设备安装、调试

项目	编号				C5-6-225	C5-6-226	C5-6-227	C5-6-228	C5-6-229
	名称				停车场显示设备				
					停车场、出入口标志牌	空满标志牌	车位占用显示牌	车位指示灯	通行诱导信息牌
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 700	1. 800	1. 800	0. 180	1. 350
	材料	030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	4. 0800	2. 0400	2. 0400	2. 0400	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	4. 0800	4. 0800	4. 0800	8. 1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	2. 0400	2. 0400	2. 0400	4. 0800
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 1000	0. 5000
		990900150000	升降机	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-	0. 5000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 2000	0. 0500	-	0. 2000
		991100010000	手动液压叉车	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、定位、安装、接线、电气调试、指标测试。									

C. 5. 90　自动售检票设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 90 的规定。

表 C. 5. 90 自动售检票设备

项目	编号			C5-6-230	C5-6-231	C5-6-232	C5-6-233	C5-6-234	C5-6-235
	名称			半自动售票机	自动售票机	验票机	进、出验票闸机	双向检票闸机	手持验票机
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 120	13. 860	9. 540	15. 120	19. 440	0. 450
	材料	292700360000	连接插针(压接)	个	10. 2000	10. 2000	10. 2000	10. 2000	10. 2000	-
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	20. 4000	20. 4000	20. 4000	20. 4000	20. 4000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-
	机具	870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000	-
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括工作准备、开箱检验、清洁搬运、定位、安装设备及测试、试验开通、记录等。										

C. 5. 91　智能建筑防雷保护装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 91 的规定。

表 C. 5. 91 智能建筑防雷保护装置

项目	编号			C5-6-236	C5-6-237	C5-6-238	C5-6-239
	名称			信号电涌保护器	普通卡接式模块	标准导轨卡接式模块	智能监测型标准导轨卡接式模块
	工程量计量单位			套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 356	0. 207	0. 207	0. 207
	材料	280300330600	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm²	m	0. 5100	0. 5100	0. 5100	0. 5100
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		280300123800	绝缘软线 BVR-2. 5	m	-	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		333500140000	导轨	根	-	-	0. 2040	0. 2040
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873111020000	示波器	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		873110020000	驻波比测试仪	台班	0. 0200	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括信号检查、固定、安装、接线、信号检验、调试。								

Ⅶ 智能家居系统工程

C. 5. 92 智能照明系统设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 92 的规定。

表 C. 5. 92 智能照明系统设备

项目	编号				C5-7-1	C5-7-2	C5-7-3	C5-7-4
	名称				开关量控制模块		调光控制模块	
					≤8 路	≤16 路	≤4 路	≤8 路
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 720	1. 440	0. 360	0. 720
	材料	341300110000	标签框	套	16. 3200	32. 6400	8. 1600	16. 3200
		283300090000	压线针	包	0. 1836	0. 3468	0. 2040	0. 3672
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	8. 1600	16. 3200	4. 0800	8. 1600
		340500020000	标签纸	卷	0. 1600	0. 3200	0. 0800	0. 1600
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 4000	0. 2000	0. 4000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 4000	0. 2000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。

续表 C. 5. 92 智能照明系统设备

项目	编号				C5-7-5	C5-7-6	C5-7-7	C5-7-8
	名称				有线按键控制面板		无线按键控制面板	
					≤4 按键	≤8 按键	≤4 按键	≤8 按键
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 540	0. 360	0. 540
	材料	030103021000	镀锌木螺钉 M4×50	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		283300090000	压线针	包	0. 1224	0. 2040	-	-
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	8. 1600	16. 3200	-	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 92 智能照明系统设备

项目	编号				C5-7-9	C5-7-10	C5-7-11	C5-7-12	C5-7-13
	名称				输入模块(可接复位普通面板)			带屏幕控制面板	
					干触点输入模块			≤4"	≤12"
					≤4 路	≤8 路	≤16 路		
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180	0. 315	0. 540	0. 360	0. 450
	材料	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		283300090000	压线针	包	0. 1020	0. 1836	0. 3468	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0800	0. 1600	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 0500	0. 0600	0. 0800	0. 0100	0. 0100
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。									

续表 C. 5. 92 智能照明系统设备

项目	编号				C5-7-14	C5-7-15	C5-7-16	C5-7-17
	名称				调色控制模块	DALI 数字调光控制模块		
					≤12 路	≤24 路	≤64 路	≤128 路
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 630	1. 620	3. 150
	材料	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		283300090000	压线针	包	0. 5304	1. 0200	2. 6520	5. 2632
		021900450000	尼龙扎带 综合	根	12. 2400	24. 4800	65. 2800	130. 5600
		340500020000	标签纸	卷	0. 1200	0. 2400	0. 6400	1. 2800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 0600	0. 1200	0. 8000	1. 2000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 0500	0. 6000	0. 8000	1. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 92 智能照明系统设备

项目	编号				C5-7-18	C5-7-19	C5-7-20
	名称				超声波存在感应器	红外存在感应器	定时控制器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 477	0. 477	0. 477
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	-
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	-
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	-
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。							

C. 5. 93　智能家居系统设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 93 的规定。

表 C. 5. 93 智能家居系统设备

项目	编号				C5-7-21	C5-7-22	C5-7-23	C5-7-24
	名称				对讲主机			非可视对讲分机
					非可视对讲主机(按键式)	墙装可视对讲主机	落地安装可视对讲主机	
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 350	2. 250	3. 150	0. 450
	材料	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		283300090000	压线针	包	0. 1632	0. 1632	0. 1632	0. 0816
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	0. 5000	0. 5000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 93 智能家居系统设备

项目	编号				C5-7-25	C5-7-26	C5-7-27	C5-7-28
	名称				可视对讲分机			
					不带防区		带防区	
					≤7"	≤12"	≤4 防区	≤8 防区
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	1. 350	1. 620	1. 980
	材料	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		283300090000	压线针	包	0. 0816	0. 0816	0. 2448	0. 4080
		340500020000	标签纸	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0250
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 4000	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 93 智能家居系统设备

项目	编号				C5-7-29	C5-7-30
	名称				智能门锁	智能门铃
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 540	0. 270
	材料	030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2500	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。						

续表 C. 5. 93 智能家居系统设备

项目	编号				C5-7-31	C5-7-32	C5-7-33	C5-7-34	C5-7-35	C5-7-36
	名称				笔直智能平开帘		异性智能平开帘		卷帘智能平开帘	智能罗马帘
					≤5m	≤10m	≤5m	≤10m	≤5m	
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	1. 800	1. 260	1. 980	1. 080	1. 350
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030101070000	轻型铆栓	个	10. 1000	20. 2000	10. 1000	20. 2000	10. 1000	10. 1000
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 3000	0. 4000	0. 3000	0. 4000	0. 3000	0. 3000
		873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。										

续表 C. 5. 93 智能家居系统设备

项目	编号				C5-7-37	C5-7-38	C5-7-39	C5-7-40	C5-7-41
	名称				智能网关		智能开关面板		
					≤4 个接口	≤6 个接口	单联	双联	三联
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	1. 620	0. 180	0. 225	0. 270
	材料	283300090000	压线针	包	0. 1020	0. 1428	0. 0612	0. 1224	0. 1836
		340500020000	标签纸	卷	0. 0600	0. 1400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1500	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 4000	0. 4000	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。									

续表 C. 5. 93 智能家居系统设备

项目	编号				C5-7-42	C5-7-43
	名称				多媒体功能面板	智能控制面板
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	0. 729
	材料	283300090000	压线针	包	-	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 1200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 2000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 4000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、安装、接线、测试等。						

C. 5. 94　智能情景系统设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 94 的规定。

表 C. 5. 94 智能情景系统设备

项目	编号				C5-7-44	C5-7-45	C5-7-46	C5-7-47	C5-7-48	C5-7-49
	名称				背景音乐主机		背景音乐喇叭	智能情景面板	移动液晶面板	固定液晶面板
					≤4 路	≤8 路				
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 720	0. 900	0. 315	0. 450	0. 180	0. 360
	材料	030101070000	轻型铆栓	个	-	-	-	4. 0800	-	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 0816	0. 1632	0. 0204	-	-	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0800	0. 0200	0. 0400	-	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1000	0. 0600	0. 1000	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、固定安装、接线、测试等。										

续表 C. 5. 94 智能情景系统设备

项目	编号				C5-7-50	C5-7-51
	名称				智能魔镜	
					≤0. 8 平米	≤1. 2 平米
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	1. 350
	材料	030101070000	轻型铆栓	个	6. 1200	6. 1200
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括设备开箱检查、固定安装、接线、测试等。						

C. 5. 95　智能语音系统设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 95 的规定。

表 C. 5. 95 智能语音系统设备

项目	编号				C5-7-52	C5-7-53	C5-7-54	C5-7-55
	名称				智能音箱	智能机器人(可移动)	智能语音网关	
							≤4 个接口	≤6 个接口
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 540	1. 080	1. 260
	材料	283300090000	压线针	包	-	-	0. 1020	0. 1428
		340500020000	标签纸	卷	-	-	0. 0600	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	-	-	5. 0000	5. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	-	-	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、固定安装、接线、测试等。								

C. 5. 96　智能暖通系统设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 96 的规定。

表 C. 5. 96 智能暖通系统设备

项目	编号				C5-7-56	C5-7-57	C5-7-58	C5-7-59
	名称				智能温控面板		地暖电磁阀驱动模块	
					含风机风盘控制接口	不含风机风盘控制接口	≤8 路	≤16 路
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 150	2. 700	1. 080	1. 350
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		340500010100	打印纸 132～1	箱	0. 0200	0. 0050	-	-
		341300110000	标签框	套	1. 0200	1. 0200	9. 1800	17. 3400
		283300090000	压线针	包	0. 0408	0. 0408	0. 2040	0. 3264
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400	0. 0400	0. 1000	0. 1800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500100000	宽行打印机	台班	0. 4000	0. 1000	-	-
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000	0. 1000	0. 4000	0. 5000
		994500080000	笔记本电脑	台班	2. 0000	2. 0000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、固定安装、接线、测试等。								

续表 C. 5. 96 智能暖通系统设备

项目	编号			C5-7-60	
	名称			集成模块	
	工程量计量单位			个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 880
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600
		340500010100	打印纸 132～1	箱	0. 0015
		341300110000	标签框	套	1. 0200
		283300090000	压线针	包	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994500100000	宽行打印机	台班	0. 4000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	2. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、固定安装、接线、测试等。					

C. 5. 97　智能家电系统设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 5. 97 的规定。

表 C. 5. 97 智能家电系统设备

项目	编号			C5-7-61	
	名称			家电设备接入集成	
	工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 250
	材料	171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	1. 0300
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2. 0800
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	2. 0600
		340500010100	打印纸 132～1	箱	0. 0100
		341300110000	标签框	套	1. 0200
		283300090000	压线针	包	0. 0408
		340500020000	标签纸	卷	0. 0104
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994500100000	宽行打印机	台班	0. 2000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括接线、测试等。					

C. 6　自动化控制仪表安装工程

Ⅰ　过程检测仪表

C. 6. 1　温度仪表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 1 的规定。

表 C. 6. 1 温度仪表

项目	编号				C6-1-1	C6-1-2	C6-1-3	C6-1-4	C6-1-5
	名称				膨胀式温度计			温度开关	温度控制器
					工业液体温度计	双金属温度计	电接点双金属温度计		
	工程量计量单位				支				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 108	0. 122	0. 421	0. 362	0. 303
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		022700010001	白布	m	-	0. 0500	0. 0500	-	-
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-
	机具	870101020000	干体式温度校验仪	台班	-	-	0. 0220	0. 0170	0. 0210
		871604010000	电动综合校验台	台班	-	-	0. 0220	0. 0170	0. 0220
		870101030000	标准铂电阻温度计	台班	-	-	0. 0220	0. 0170	0. 0210
		870602010000	手持式万用表	台班	-	-	0. 0280	0. 0220	0. 0260
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	-	0. 0340	0. 0260	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。									

续表 C. 6. 1 温度仪表

项目	编号				C6-1-6	C6-1-7	C6-1-8	C6-1-9	C6-1-10
	名称				接触式光纤温度计	辐射温度计			
						在线红外线温度计	光电比色温度计	轻型辅助装置	重型辅助装置
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 398	0. 292	0. 280	0. 631	1. 005
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	(1. 0000)	—	—	—	—
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	-	-	-	1. 0180	1. 0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	-	2. 0300	2. 0300
		022700010001	白布	m	-	-	-	0. 1000	0. 1500
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604060000	多功能校准仪	台班	0. 0230	0. 0210	0. 0180	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0190	0. 0180	0. 0150	-	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0230	0. 0210	0. 0180	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、接地、配合单体试运转等。									

续表 C. 6. 1 温度仪表

项目	编号				C6-1-11	C6-1-12	C6-1-13	C6-1-14
	名称				压力式温度计(毛细管长 m 以下)			
					2	5	8	12
	工程量计量单位				支			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 554	0. 788	1. 009	1. 302
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		182500045100	固定卡子 1. 5×32	套	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	2. 0000	3. 0000	4. 0000	7. 0000
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 1500
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 1000	0. 1000
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0240	0. 0240	0. 0240
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗等。								

续表 C. 6. 1 温度仪表

项目	编号				C6-1-15	C6-1-16	C6-1-17	C6-1-18
	名称				压力式温度计(毛细管长 m 以下)			压力式温度变送器控制器控制开关
					15	20	20m 以上每增 1m	
	工程量计量单位				支			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 523	1. 886	0. 043	0. 496
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		182500045100	固定卡子 1. 5×32	套	1. 0300	2. 0600	-	-
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	8. 0000	12. 0000	0. 5000	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 2000	0. 2000	-	-
		022700010001	白布	m	0. 1500	0. 2000	-	-
		341300050000	位号牌	个	2. 0000	2. 0000	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870101020000	干体式温度校验仪	台班	-	-	-	0. 0570
		871604010000	电动综合校验台	台班	-	-	-	0. 0510
		870101030000	标准铂电阻温度计	台班	-	-	-	0. 0510
		870602010000	手持式万用表	台班	-	-	-	0. 0290
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0240	0. 0240	-	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	-	-	0. 0290
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。								

续表 C. 6. 1 温度仪表

项目	编号				C6-1-19	C6-1-20	C6-1-21	C6-1-22	C6-1-23
	名称				热电偶(阻)				
					普通式	耐磨式	吹气式	油罐平均温度计	室内固定式
	工程量计量单位				支				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 271	0. 308	0. 589	1. 449	0. 262
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		245900010000	仪表接头	套	—	—	(2. 0000)	—	—
		301500090000	固定附件	套	—	—	—	(3. 0000)	—
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	-	-	0. 4000	-	-
		022700010001	白布	m	-	0. 0500	0. 1000	0. 1500	0. 0500
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0070	0. 0160	0. 0030
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0080	0. 0090	0. 0170	0. 0410	0. 0070
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0070	0. 0160	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C. 6. 1 温度仪表

项目	编号				C6-1-24	C6-1-25	C6-1-26	C6-1-27	C6-1-28	C6-1-29
	名称				热电偶(阻)多点多对式(支/组以下)					
					2	3	6	9	12	每增 1 支
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 416	0. 549	0. 954	1. 377	1. 797	0. 126
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 1000	0. 0100
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0110	0. 0160	0. 0200	0. 0010
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0120	0. 0160	0. 0270	0. 0390	0. 0510	0. 0040
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0060	0. 0080	0. 0130	0. 0190	0. 0250	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C. 6. 1 温度仪表

项目	编号				C6-1-30	C6-1-31	C6-1-32	C6-1-33
	名称				铠装热电偶(阻)(长度 m 以下)			
					2	5	10	15
	工程量计量单位				支			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 258	0. 398	0. 573	0. 713
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	2. 0600	4. 1200	7. 2100	10. 3000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0700	0. 0850
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 0030	0. 0040	0. 0060	0. 0080
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0070	0. 0110	0. 0160	0. 0200
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0030	0. 0040	0. 0060	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。								

续表 C. 6. 1 温度仪表

项目	编号				C6-1-34	C6-1-35	C6-1-36	C6-1-37
	名称				铠装热电偶(阻)(长度 m 以下)			
					20	30	50	50m 以上每增 1m
	工程量计量单位				支			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 981	1. 239	1. 777	0. 054
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	15. 4500	22. 6600	39. 1400	0. 8000
		022700010001	白布	m	0. 1000	0. 1500	0. 2000	0. 0100
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 0110	0. 0140	0. 0200	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0280	0. 0350	0. 0500	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0110	0. 0140	0. 0200	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。								

续表 C.6.1 温度仪表

项目	编号				C6-1-38	C6-1-39	C6-1-40	C6-1-41
	名称				表面温度计(支/套以下)		连续热电偶/寻热热电偶(点/套以下)	
					1	6	12	24
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.243	2.037	7.575	19.423
	材料	301500090000	固定附件	套	—	(6.0000)	(12.0000)	(24.0000)
		284300090000	补偿导线	m	—	—	(576.0000)	(1152.0000)
		290901010000	接线铜端子头	个	-	-	48.0000	96.0000
		155500020000	耐高温铝箔玻璃纤维带 50m/卷	卷	-	-	4.7520	9.5040
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	0.3300	0.6050
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	-	-	24.0000	48.0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	0.3000	0.7000	1.0000	3.0000
		022700010001	白布	m	0.0500	0.1000	0.1000	0.2000
		341300050000	位号牌	个	1.0000	6.0000	12.0000	24.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	-	0.2020	0.4370
		871604070000	多功能校验仪	台班	0.0020	0.0170	0.1250	0.3230
		870602010000	手持式万用表	台班	0.0070	0.0570	0.2090	0.5380
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0720	0.1480	0.2700
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.0030	0.0230	0.7370	1.9010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计检查、本体及附件安装、焊接支撑点、固定、清理、挂牌、配合单体试运转等。

续表 C.6.1 温度仪表

项目	编号				C6-1-42	C6-1-43	C6-1-44
	名称				连续热电偶/寻热热电偶(点/套以下)		
					36	48	60
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23.726	32.294	39.897
	材料	301500090000	固定附件	套	(36.0000)	(48.0000)	(60.0000)
		284300090000	补偿导线	m	(1728.0000)	(2304.0000)	(2880.0000)
		290901010000	接线铜端子头	个	144.0000	192.0000	240.0000
		155500020000	耐高温铝箔玻璃纤维带 50m/卷	卷	14.2560	19.0080	23.7600
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.7780	1.0370	1.2960
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	72.0000	96.0000	120.0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	4.0000	4.5000	5.0000
		022700010001	白布	m	0.5000	1.0000	1.5000
		341300050000	位号牌	个	36.0000	48.0000	60.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.5620	0.7490	0.9360
		871604070000	多功能校验仪	台班	0.3940	0.5360	0.6630
		870602010000	手持式万用表	台班	0.6570	0.8940	1.1040
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.3770	0.4700	0.5490
		873112090000	对讲机(一对)	台班	2.3200	3.1590	3.9010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计检查、本体及附件安装、焊接支撑点、固定、清理、挂牌、配合单体试运转等。

续表 C. 6. 1 温度仪表

项目	编号				C6-1-45	C6-1-46	C6-1-47	C6-1-48
	名称				安全栅温度变送器	温差/温度变送器	一体化温度变送器	无线温湿度变送器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 132	1. 239	1. 216	2. 011
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		022700010001	白布	m	-	-	0. 0700	-
		341300050000	位号牌	个	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 0110	-	0. 2470	0. 3630
		870602010000	手持式万用表	台班	-	0. 2120	0. 2120	-
		870101020000	干体式温度校验仪	台班	-	0. 0960	0. 0960	-
		870101030000	标准铂电阻温度计	台班	-	0. 0960	0. 0960	-
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	-	0. 0960	0. 0960	-
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	-	0. 2120	-	-
		870101060000	数字温度计	台班	-	0. 0320	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	0. 2310
		994500590000	铭牌打印机	台班	-	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0210	0. 1420	0. 1410	0. 2080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

C. 6. 2　压力仪表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 2 的规定。

表 C. 6. 2 压力仪表

项目	编号				C6-1-49	C6-1-50	C6-1-51	C6-1-52
	名称				压力表		压力记录仪	远传指示压力表
					就地	盘装		
	工程量计量单位				台(块)			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 248	0. 289	0. 386	0. 467
	材料	245900030000	取源部件	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		182500045100	固定卡子 1. 5×32	套	-	-	-	1. 0300
		022700010001	白布	m	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	-	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870102030000	便携式电动泵压力校验仪	台班	-	-	0. 0530	0. 0970
		871604010000	电动综合校验台	台班	-	-	0. 0200	0. 0360
		873101070000	标准压力发生器	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0110
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	-	-	0. 0200	0. 0360
		870602010000	手持式万用表	台班	-	-	0. 0200	0. 0360
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	-	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	-	-	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C.6.2 压力仪表

项目	编号			C6-1-53	C6-1-54	C6-1-55	C6-1-56	C6-1-57
	名称			电接点压力表	膜盒微压计	压力开关	光电编码压力表	隔膜压力表
	工程量计量单位			台(块)				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.467	0.458	0.412	0.762	0.458
	材	245900030000	取源部件	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		245900010000	仪表接头	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		182500045100	固定卡子 1.5×32	套	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	-
		022700010001	白布	m	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	料	341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	870102030000	便携式电动泵压力校验仪	台班	0.1070	-	0.0800	0.1930	0.0720
		871604020000	气动综合校验台	台班	-	0.0720	-	-	-
		871604010000	电动综合校验台	台班	-	-	-	0.0660	-
		873101070000	标准压力发生器	台班	0.0110	-	0.0080	-	0.0070
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0.0330	-	0.0240	0.0600	-
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0.0330	-	0.0240	0.0600	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0.0550	-	0.0400	0.1000	-
		870102110000	数字压力表	台班	-	-	-	0.0600	-
	具	994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.0400	-	0.0300	0.0720	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C.6.2 压力仪表

项目	编号			C6-1-58	C6-1-59	C6-1-60
	名称			压力变送器	纸浆浓度变送器	无线压力变送器
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.239	1.309	1.917
	材	245900030000	取源部件	套	(1.0000)	—	(1.0000)
		245900010000	仪表接头	套	(1.0000)	—	(1.0000)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.8500	-	0.8500
		022700010001	白布	m	-	0.1000	-
	料	341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机	870102030000	便携式电动泵压力校验仪	台班	0.1420	-	-
		871604010000	电动综合校验台	台班	0.0960	-	-
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0.0960	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0.2120	0.2470	-
		870102040000	智能数字压力校验仪	台班	0.1420	-	-
		871604070000	多功能校验仪	台班	0.2480	0.2880	0.2840
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	0.1760
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0.1420	0.1640	0.1620
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

C. 6. 3　流量仪表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 3 的规定。

表 C. 6. 3-1 流量、差压仪表

项目	编号				C6-1-61	C6-1-62	C6-1-63	C6-1-64	C6-1-65	C6-1-66
	名称				转子流量计		椭圆齿轮流量计		电磁流量计	
					就地指示	电远传式	就地指示	电远传式	在线式	插入式
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 222	0. 853	1. 099	1. 694	2. 080	2. 957
	材	280300120800	绝缘导线 BV-16	m	-	-	1. 0180	1. 0180	1. 0180	1. 0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 1000	0. 1000	0. 3000	0. 3000	0. 1000	0. 4000
		022700010001	白布	m	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 1000	0. 1000
	料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0210	0. 0230	0. 0250	0. 0420
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	-	0. 0730	-	-	-	-
		871604070000	多功能校验仪	台班	-	-	-	0. 1570	0. 2460	0. 2610
		870602010000	手持式万用表	台班	-	0. 0810	-	0. 1310	0. 2050	0. 2180
		873103070000	数字电压表	台班	-	-	-	0. 1050	0. 1640	0. 1740
		870602000100	兆欧表	台班	-	0. 0300	-	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	-	0. 0650	-	0. 1050	0. 1640	0. 1740
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装或配合安装、固定、接地、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C. 6. 3-1 流量、差压仪表

项目	编号				C6-1-67	C6-1-68	C6-1-69	C6-1-70	C6-1-71	C6-1-72
	名称				涡街流量计	旋进漩涡流量计	涡轮流量计	楔式流量计	内藏孔板流量计	
									就地积算型	电远传变送型
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 080	2. 513	2. 243	2. 489	1. 145	1. 519
	材	245900010000	仪表接头	套	—	—	—	(2. 0000)	—	—
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1. 0180	1. 0180	1. 0180	1. 0180	1. 0180	1. 0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 1000	0. 1000	0. 4000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		022700010001	白布	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0410	0. 0520	0. 0510	0. 0620	0. 0360	0. 0370
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	-	-	-	-	0. 0130	0. 0790
		871604070000	多功能校验仪	台班	0. 2530	0. 2830	0. 2100	0. 1840	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 2530	0. 2360	0. 1750	0. 1530	0. 0160	0. 0980
		873103070000	数字电压表	台班	0. 1270	0. 1420	0. 1050	0. 0920	-	0. 0590
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	-	0. 0300	0. 0300
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 2530	0. 2830	0. 2100	0. 1840	-	0. 1180
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装或配合安装、固定、接地、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C.6.3-1 流量、差压仪表

项目	编号				C6-1-73	C6-1-74	C6-1-75	C6-1-76	C6-1-77
	名称				温压补偿流量计	振荡球流量计	冲量式/圆盘流量计	毕托管流量计	均速管流量计
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.812	1.835	1.682	1.107	1.122
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	—	—	—	(1.0000)	—
		245900010000	仪表接头	套	—	—	—	(2.0000)	(2.0000)
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1.5	m	—	3.0540	—	—	—
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.3000	0.2000	0.2000	0.2000	0.3000
		022700010001	白布	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0400	0.0430	0.0390	0.0310	0.0200
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0.1240	—	0.1030	0.0670	0.0650
		871604070000	多功能校验仪	台班	—	0.1600	—	—	—
		870602010000	手持式万用表	台班	0.1550	0.1330	0.1280	0.0840	0.0650
		873103070000	数字电压表	台班	0.0930	0.0800	0.0770	0.0500	0.0330
		870602000100	兆欧表	台班	0.0300	0.0300	0.0300	—	—
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	—	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.1860	0.1600	0.1540	0.1010	0.0980
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、安装或配合安装、固定、接地、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C.6.3-1 流量、差压仪表

项目	编号				C6-1-78	C6-1-79	C6-1-80
	名称				靶式流量计变送器		核辐射流量计
					现场显示	带电变送传送	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.912	1.438	5.609
	材料	280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.2000	0.2000	0.2000
		022700010001	白布	m	0.1000	0.1000	0.1000
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000
		362100110000	警示牌	个	—	—	(1.0000)
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0210	0.0250	0.0250
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	—	0.1550	—
		871604070000	多功能校验仪	台班	—	—	0.3230
		870602010000	手持式万用表	台班	0.0200	0.0890	0.1520
		873103070000	数字电压表	台班	—	0.0440	—
		870602000100	兆欧表	台班	—	—	0.0300
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0500	0.0500	0.0500
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	—	0.1330	0.5380
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、配合安装、固定、接地、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转、核辐射仪表安全保护等。

续表 C.6.3-1 流量、差压仪表

项目	编号				C6-1-81	C6-1-82	C6-1-83	C6-1-84
	名称				平衡调整式流量计	质量流量计		
						在线式	热式	插入式
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.682	1.917	1.952	2.314
	材	264100000100	插座 带丝堵	个	—	—	—	(1.0000)
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1.5	m	-	-	1.5270	-
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.3000	0.2000	0.2000	0.2000
		022700010001	白布	m	0.1000	0.2000	0.2000	0.2000
	料	341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0270	0.0180	0.0180	0.0240
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0.1800	-	-	-
		871604070000	多功能校验仪	台班	-	0.2090	0.2170	0.2140
		870602010000	手持式万用表	台班	0.1010	0.1450	0.1520	0.1450
		873103070000	数字电压表	台班	0.0600	0.1090	0.1140	0.1090
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0.1800	0.2500	0.2610	0.2570
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、配合安装、固定、接地、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C.6.3-1 流量、差压仪表

项目	编号				C6-1-85	C6-1-86	C6-1-87
	名称				明渠流量计		
					堰槽液位法	潜水电磁法	流速-水位法
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.920	4.368	5.025
	材	245900010000	仪表接头	套	(1.0000)	—	—
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	4.0600
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.3000	0.3000	0.3000
		022700010001	白布	m	0.2000	0.2000	0.3000
	料	341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0620	0.0540	0.0670
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0.4040	0.3640	-
		871604070000	多功能校验仪	台班	-	-	0.3400
		870602010000	手持式万用表	台班	0.4040	0.3640	0.3400
		873103070000	数字电压表	台班	0.1400	0.1270	0.1110
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0500	0.0500	0.0500
		870602000100	兆欧表	台班	-	0.0300	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0240
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0.4040	0.3640	0.3400
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、配合安装、固定、接地、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C.6.3-1 流量、差压仪表

项目	编号				C6-1-88	C6-1-89	C6-1-90
	名称				电容式流量计	超声波流量计	光电流速测量仪
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.087	1.309	2.103
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	(1.0000)	—	—
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1.5	m	-	-	1.0180
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.1000	0.1000	0.1000
		022700010001	白布	m	0.2000	0.2000	0.1000
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0090	0.0140	0.0250
		871604070000	多功能校验仪	台班	0.1850	0.1490	0.1870
		870602010000	手持式万用表	台班	0.1850	0.1490	0.1250
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.1850	0.1490	0.1560
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、配合安装、固定、接地、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C.6.3-1 流量、差压仪表

项目	编号				C6-1-91	C6-1-92	C6-1-93	C6-1-94
	名称				锥管流量计	弯管流量计	刮板流量计	微型流量计
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.952	2.664	1.438	0.246
	材料	245900010000	仪表接头	套	(2.0000)	(4.0000)	—	(2.0000)
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	-	-	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	2.0300	2.0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		022700010001	白布	m	0.2000	0.2000	0.2000	0.1000
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0190	0.0300	0.0150	-
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0.2410	0.2630	0.1660	-
		871604070000	多功能校验仪	台班	-	-	-	0.0360
		870602010000	手持式万用表	台班	0.1610	0.1750	0.1110	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.2010	0.2190	0.1390	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、配合安装、固定、接地、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

续表 C.6.3-1 流量、差压仪表

项目	编号				C6-1-95	C6-1-96	C6-1-97	C6-1-98	C6-1-99
	名称				差压接受仪表		差压变送器	多路流量仪	流量开关
					就地指示或记录型	电远传型			
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.476	0.789	1.542	1.589	0.612
	材料	245900030000	取源部件	套	—	—	(2.0000)	—	(1.0000)
		245900010000	仪表接头	套	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	—	(1.0000)
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	-	-	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	-	-	2.0300
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.7000	1.7000	1.7000	-	1.7000
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		022700010001	白布	m	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	871604340000	多功能信号校验仪	台班	-	0.2140	-	-	0.1690
		871604070000	多功能校验仪	台班	-	-	0.3230	0.3320	-
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0.0110	0.0560	0.1250	0.1720	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0.0160	0.0650	0.2770	0.1900	0.0560
		873101070000	标准压力发生器	台班	-	-	-	-	0.0400
		871604010000	电动综合校验台	台班	0.0300	0.0420	0.1250	-	0.1850
		870102030000	便携式电动泵压力校验仪	台班	-	-	0.1850	-	-
		870102040000	智能数字压力校验仪	台班	-	-	0.1850	-	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	-	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	0.0810	0.1850	0.2840	0.0700
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、表计试验、校接线、配合安装、固定、接地、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转等。

表 C.6.3-2 节流装置

项目	编号				C6-1-100	C6-1-101	C6-1-102	C6-1-103	C6-1-104
	名称				节流装置 (公称直径 mm 以内)				
					100	300	600	1000	1000 以上
	工程量计量单位				台(块)				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.401	0.507	1.051	2.215	2.757
	材料	143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.0800	0.1500	0.2000	0.6000	0.7000
		022700010001	白布	m	0.1000	0.1000	0.1500	0.2200	0.2800
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0.0200	0.0200
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0.0200	0.0200
		990700000200	载重汽车 4t	台班	-	-	0.0100	-	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清理、清洗、检查、配合安装、配合吹扫、吹扫后的二次清理和二次安装、挂牌等。

续表 C. 6. 3-2 节流装置

项目	编号				C6-1-105	C6-1-106	C6-1-107	C6-1-108	C6-1-109
	名称				文丘里管(DN600mm 以上)	插入式双文丘管(公称直径 mm 以内)			孔板阀
						500	2000	4000	
	工程量计量单位				台(块)				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 282	1. 401	2. 012	2. 432	1. 147
	材料	143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 4000	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 3000
		022700010001	白布	m	0. 2000	0. 1500	0. 2000	0. 3000	0. 2000
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 0400	0. 1000	0. 1500	0. 1500
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0300	-	-	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0300	0. 0500	0. 1000	0. 1500	0. 1500
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清理、清洗、检查、配合安装、配合吹扫、吹扫后的二次清理和二次安装、挂牌等。									

C. 6. 4 物位检测仪表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 4 的规定。

表 C. 6. 4 物位检测仪表

项目	编号				C6-1-110	C6-1-111	C6-1-112	C6-1-113
	名称				直读玻璃管(板)液位计 管(板)长 mm 以下			
					500	1100	1700	1700 以上
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 507	0. 749	0. 816	0. 948
	材料	143300260000	酒精	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		022700010001	白布	m	0. 2000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备清理、上接头、安装、挂牌等。								

续表 C. 6. 4 物位检测仪表

项目	编号				C6-1-114	C6-1-115	C6-1-116	C6-1-117
	名称				磁翻板浮子液位计现场就地安装(测量范围 m 以下)			
					1	3	6	10
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 099	1. 519	2. 011	2. 431
	材	280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	1. 0180	1. 0180	1. 0180	1. 0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		143300260000	酒精	kg	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 3500
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		022700010001	白布	m	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000
	料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0150	0. 0200	0. 0600	0. 0800
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备清理、上接头、安装、表计固定、校接线、接地、单体试验、配合单体试运转、挂牌等。								

续表 C. 6. 4 物位检测仪表

项目	编号				C6-1-118	C6-1-119	C6-1-120
	名称				磁翻板浮子液位计现场就地安装(测量范围 m 以下)		
					16	16m 以上每增 1m	远传变送器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 296	0. 117	0. 981
	材	280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	1. 0180	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	-	-
		143300260000	酒精	kg	0. 4000	-	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 5000	0. 0300	0. 1000
		022700010001	白布	m	0. 3000	0. 0200	0. 1000
	料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 1500	-	-
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000	0. 0050	0. 0100
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	-	-	0. 2430
		870602010000	手持式万用表	台班	-	-	0. 3470
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	-	0. 0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	-	-	0. 1390
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备清理、上接头、安装、表计固定、校接线、接地、单体试验、配合单体试运转、挂牌等。							

续表 C.6.4 物位检测仪表

项目	编号				C6-1-121	C6-1-122	C6-1-123	C6-1-124	C6-1-125	C6-1-126
	名称				浮标(子)液位计	浮球液位控制器/液位开关	光电式液位开关	音叉物位开关	雷达液位计	
									带导波管	不带导波管
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.298	0.549	0.794	0.678	3.961	3.003
	材料	280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1.5	m	-	-	-	-	1.0180	1.0180
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.2000	0.1000	0.2000	0.1000	0.2000	0.2000
		022700010001	白布	m	0.2000	0.1000	0.2000	0.1000	0.2500	0.2500
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	-	-	-	-	0.0800	0.0600
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	-	0.0200	-	-	-	-
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0.0580	0.0390	-	0.0460	-	-
		871604070000	多功能校验仪	台班	-	-	0.0700	-	0.3210	0.3020
		873103070000	数字电压表	台班	-	-	-	0.0380	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	-	0.0650	0.0990	0.0960	0.4580	0.4310
		873117020000	编程器	台班	-	-	-	-	0.3210	0.3020
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	-	-	-	0.0500	0.0500
		870602000100	兆欧表	台班	-	-	-	0.0300	0.0300	0.0300
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.0580	0.0390	0.0600	0.0580	0.2750	0.2590
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括设备清理、上接头、安装、表计固定、校接线、接地、单体试验、配合单体试运转、挂牌等。

续表 C.6.4 物位检测仪表

项目	编号				C6-1-127	C6-1-128	C6-1-129	C6-1-130	C6-1-131	C6-1-132
	名称				钢带液位计			浮筒液位计		浮筒液位计
					现场指示积算	电变送远传	光电变送远传	现场指示		浮筒液位变送器
								外浮筒	内浮筒	
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.956	6.123	6.206	1.637	0.935	0.818
	材料	170100180001	钢管	m	(20.0000)	(20.0000)	(20.0000)	—	—	—
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1.5	m	-	1.0180	1.0180	-	-	1.0180
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	1.0180	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	-	-	-	-
		182500390900	镀锌管卡子 100	个	5.1500	5.1500	5.1500	-	-	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.4000	0.4000	0.4000	0.2000	0.1000	0.1000
		022700010001	白布	m	0.2000	0.2000	0.2000	0.1000	0.0500	0.0500
		341300050000	位号牌	个	2.0000	2.0000	2.0000	1.0000	1.0000	-
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.0800	0.0800	0.0100
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	-	0.4140	-	-	-	0.1330
		871604070000	多功能校验仪	台班	-	-	0.4420	-	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0.1400	0.5910	0.6320	-	-	0.2650
		873103070000	数字电压表	台班	-	-	-	-	-	0.1590
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0500	0.0500	0.0500	-	-	-
		870602000100	兆欧表	台班	0.0300	0.0300	0.0300	-	-	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0240	0.0240	0.0240	0.0120	0.0120	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	0.3550	0.3790	-	-	0.1590
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括设备清理、上接头、安装、表计固定、校接线、接地、单体试验、配合单体试运转、挂牌等。

续表 C.6.4 物位检测仪表

项目	编号			C6-1-133	C6-1-134	C6-1-135	C6-1-136	C6-1-137
	名称			多功能储罐液位计	阻旋式物位计料位开关	重锤探测物位计	贮罐液位称重仪	多功能磁致伸缩液位计
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.991	0.760	5.458	6.837	5.703
	材料	170000030000	管材	m	—	—	(18.0000)	(20.7000)	—
		245900010000	仪表接头	套	—	—	—	(5.0000)	—
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1.5	m	1.0180			1.0180	1.0180
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		021900000300	尼龙扎带 1m	根				10.0000	
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.2000	0.1000	0.3000	0.3000	0.2000
		022700010001	白布	m	0.2000	0.0500	0.2000	0.3000	0.2000
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1500	0.0100	0.1500	0.2000	0.1500
		871604340000	多功能信号校验仪	台班		0.0760			
		871604070000	多功能校验仪	台班	0.3950		0.5740	0.7630	0.5290
		870602010000	手持式万用表	台班	0.5640	0.1260	0.8200	0.4750	0.3290
		873103070000	数字电压表	台班	0.0230		0.0330		
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0500				
		870602000100	兆欧表	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.3390	0.0760	0.4920	0.4750	0.3290
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括设备清理、上接头、安装、表计固定、校接线、接地、单体试验、配合单体试运转、挂牌等。

续表 C.6.4 物位检测仪表

项目	编号			C6-1-138	C6-1-139	C6-1-140	C6-1-141	C6-1-142
	名称			伺服式物位计	电接触式液位计(电极)		光导电子液位计	射频导纳液位计/物位开关
					10只以下	10只以上		
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.733	1.660	2.804	4.254	0.947
	材料	245900030000	取源部件	套	—	—	—	—	(1.0000)
		271900010100	绝缘钢纸板 δ0.5	kg		0.1500	0.1500		
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1.5	m	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		143300260000	酒精	kg		0.1000	0.4000		
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.4000	0.2000	0.4000	0.1000	0.1000
		022700010001	白布	m	0.3000	0.0500	0.1000	0.1000	0.1000
		341300050000	位号牌	个	2.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1500			0.1500	0.0500
		871604070000	多功能校验仪	台班	0.4290			0.3150	0.1070
		870602010000	手持式万用表	台班	0.2670	0.1410	0.2620	0.1960	0.0670
		870602000100	兆欧表	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0240	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.2670	0.0880	0.1500	0.1960	0.0670
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括设备清理、上接头、安装、表计固定、校接线、接地、单体试验、配合单体试运转、挂牌等。

续表 C. 6. 4 物位检测仪表

项目	编号				C6-1-143	C6-1-144	C6-1-145	C6-1-146	C6-1-147	C6-1-148
	名称				电容式物位计/物位开关	电阻式物位计/信号器	超声波物位计物位开关	放射性物位计	差压开关	吹气装置
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 794	0. 737	1. 578	6. 582	0. 689	0. 654
	材料	245900030000	取源部件	套	(1. 0000)	—	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(1. 0000)	—	—	—	(2. 0000)	(4. 0000)
		280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	1. 0180	-	1. 0180	1. 0180	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	-	2. 0300	2. 0300	-	-
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	-	-	-	-	-	0. 8400
		022700010001	白布	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 1000	0. 0500
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	3. 0000	1. 0000	1. 0000
		362100110000	警示牌	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 1000	-	-
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	-	0. 0880	-	-	0. 0370	-
		871604070000	多功能校验仪	台班	0. 1080	-	0. 1580	0. 5270	-	-
		870102030000	便携式电动泵压力校验仪	台班	-	-	-	-	0. 0450	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 1240	0. 1000	0. 1810	0. 6030	0. 0900	-
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	-	0. 0300	0. 0300	-	-
		873101000400	标准差压发生器 PASHEN	台班	-	-	-	-	0. 0280	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0360	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0930	0. 0750	0. 1360	0. 4520	0. 0680	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括设备清理、上接头、安装、表计固定、校接线、接地、单体试验、挂牌、配合单体试运转、放射性仪表安全保护等。

续表 C. 6. 4 物位检测仪表

项目	编号				C6-1-149	C6-1-150	C6-1-151	C6-1-152
	名称				插入式安装液位变送器	单法兰变送器	双法兰变送器	无线液位变送器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 729	1. 846	2. 571	2. 641
	材料	245900010000	仪表接头	套	(1. 0000)	—	—	(1. 0000)
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	-	-	5. 0000	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	-	-	0. 2000	-
		022700010001	白布	m	0. 0700	0. 0700	0. 1000	-
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 3580	0. 3600	0. 3740	0. 4530
		870102030000	便携式电动泵压力校验仪	台班	0. 2040	0. 2060	0. 2140	-
		870102040000	智能数字压力校验仪	台班	0. 2040	0. 2060	0. 2140	-
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 1390	0. 1390	0. 1390	-
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 1390	0. 1390	0. 1390	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 3070	0. 3080	0. 3210	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	0. 2860
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 2040	0. 2060	0. 2140	0. 2590
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括设备清理、上接头、安装、表计固定、校接线、单体试验、挂牌、配合单体试运转等。

C. 6. 5　显示记录仪表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 5 的规定。

表 C. 6. 5 显示记录仪表

项目	编号				C6-1-153	C6-1-154	C6-1-155	C6-1-156	C6-1-157	C6-1-158
	名称				数字显示仪表			多功能、多通道、多笔记录仪	X~Y 函数记录仪	多通道无纸记录仪
					单点数显仪	数显调节仪	多屏幕数显仪			
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 791	0. 900	1. 099	1. 531	1. 239	1. 168
	材料	280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1. 5	m	0. 5090	0. 5090	0. 5090	1. 0180	-	-
		143300260000	酒精	kg	-	-	-	0. 3000	-	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0. 2000	0. 3000	0. 6000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604010000	电动综合校验台	台班	0. 0710	0. 0780	0. 0960	0. 1380	0. 1140	0. 1050
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 0710	0. 0780	0. 0960	0. 1380	0. 1140	0. 1050
		871604070000	多功能校验仪	台班	0. 4360	0. 5000	0. 6030	0. 8490	0. 6780	0. 6370
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 5080	0. 5840	0. 7030	0. 9910	0. 7900	0. 7430
		873103070000	数字电压表	台班	0. 2640	0. 3030	0. 3650	0. 5150	0. 4110	0. 3860
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0860	0. 0940	0. 1150	0. 1660	0. 1370	0. 1260
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、检查、校接线、单体试验、配合试单体试运转等。

续表 C. 6. 5 显示记录仪表

项目	编号				C6-1-159	C6-1-160	C6-1-161	C6-1-162	C6-1-163
	名称				电位差计/平衡电桥(指示、记录、报警)				
					单点	多点	带电动 PID 调节器	带顺序控制器	带模数转换装置
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 028	1. 304	1. 379	1. 379	1. 309
	材料	143300260000	酒精	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 3000	0. 1000
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0. 2000	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604010000	电动综合校验台	台班	0. 0780	0. 1010	0. 1080	0. 1080	0. 0990
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 0780	0. 1010	0. 1080	0. 1080	0. 0990
		870603050000	精密标准电阻箱	台班	0. 0520	0. 0680	0. 0720	0. 0720	-
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 1890	0. 2450	0. 2610	0. 2610	0. 2400
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 2210	0. 2860	0. 3040	0. 3040	0. 2800
		873103070000	数字电压表	台班	0. 0630	0. 0820	0. 0870	0. 0870	0. 0800
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 1890	0. 2450	0. 2610	0. 2610	0. 2400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、检查、校接线、单体试验、配合试单体试运转等。

续表 C.6.5 显示记录仪表

项目					C6-1-164	C6-1-165	C6-1-166	C6-1-167	C6-1-168
	编号				C6-1-164	C6-1-165	C6-1-166	C6-1-167	C6-1-168
	名称				电单双针指示仪	电单双针记录仪	电单双针报警仪	电多点指示记录仪	电积算器
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.608	0.718	0.729	1.052	0.724
	材料	022700010001	白布	m	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	材料	340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0.0530	0.0560	0.0670	0.0880	0.0660
	机具	871604340000	多功能信号校验仪	台班	0.0890	0.0960	0.1130	0.1500	0.1110
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0.0750	0.0800	0.0940	0.1250	0.0930
	机具	873106000500	数字频率计	台班	-	-	-	-	0.0500
	机具	871604010000	电动综合校验台	台班	0.0400	0.0420	0.0500	0.0660	0.0500
	机具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0.0450	0.0480	0.0560	0.0750	0.0560
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括安装、检查、校接线、单体试验、配合试单体试运转等。

Ⅱ　过程控制仪表

C. 6. 6　调节仪表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 6 的规定。

表 C. 6. 6 调节仪表

项目	编号				C6-2-1	C6-2-2	C6-2-3	C6-2-4
	名称				指示调节器	特殊功能调节器	多通道阀位跟踪调节器	SPC/DDC后备调节器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 369	4. 233	4. 480	5. 083
	材料	340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0. 2000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 3920	0. 5070	0. 5300	0. 6150
		871604070000	多功能校验仪	台班	1. 0690	1. 3820	1. 4460	1. 6760
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 6530	0. 8450	0. 8840	1. 0260
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 1310	0. 1690	0. 1770	0. 2050
		873103070000	数字电压表	台班	0. 3920	0. 5070	0. 5300	0. 6150
		870603050000	精密标准电阻箱	台班	0. 1310	0. 1690	0. 1770	0. 2050
		873106040000	数字毫秒表	台班	0. 1310	0. 1690	0. 1770	0. 2050
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 5600	0. 7240	0. 7570	0. 8780
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验、配合单机试运转等。								

C. 6. 7　转换与辅助仪表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 7 的规定。

表 C. 6. 7-1 转换仪表

项目	编号				C6-2-5	C6-2-6	C6-2-7	C6-2-8
	名称				电流信号转换器	脉冲/电压转换器	频率/电流转换器	阻抗转换器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 199	0. 246	0. 246	0. 222
	机具	873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 0260	0. 0350	0. 0350	0. 0310
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 0500	0. 0660	0. 0660	0. 0580
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0330
		870603050000	精密标准电阻箱	台班	0. 0130	0. 0180	-	0. 0150
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 0200	0. 0260	0. 0260	0. 0230
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验等。								

续表 C. 6. 7- 1 转换仪表

项目	编号				C6-2-9	C6-2-10	C6-2-11	C6-2-12
	名称				函数转换器	电/气转换器	气/电转换器	光/电转换器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 222	0. 297	0. 297	0. 246
	材料	245900010000	仪表接头	套	—	(2. 0000)	(2. 0000)	—
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	5. 0000	-
	机具	994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	-	0. 0160	0. 0160	-
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 0230	0. 0270	0. 0270	0. 0230
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 0540	0. 0640	0. 0640	0. 0550
		871603050000	高稳定度光源	台班	-	-	-	0. 0390
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0420	0. 0490	0. 0490	0. 0420
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 0310	-	0. 0360	0. 0310
		871604020000	气动综合校验台	台班	-	0. 0360	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验等。								

表 C. 6. 7-2 辅助仪表

项目	编号				C6-2-13	C6-2-14	C6-2-15	C6-2-16	C6-2-17
	名称				D 型操作器	安全栅	配电器	电源箱	DDC 操作器
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 246	0. 059	0. 864	0. 959	0. 584
	机具	873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 0170	0. 0030	0. 0530	-	0. 0560
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 0390	0. 0080	-	-	0. 1310
		873103070000	数字电压表	台班	-	0. 0030	0. 0530	0. 0590	0. 0560
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0280	0. 0060	0. 0880	0. 0990	0. 0940
		870603050000	精密标准电阻箱	台班	-	-	0. 0350	-	-
		871604010000	电动综合校验台	台班	-	-	0. 0350	0. 0400	0. 0370
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0220	-	-	-	0. 0750
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验等。									

续表 C. 6. 7-2 辅助仪表

项目	编号				C6-2-18	C6-2-19	C6-2-20	C6-2-21
	名称				大流量过滤器减压阀	过滤器减压阀	气动压力开关	气动电开关
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 093	0. 082	0. 152	0. 163
	材料	245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(3. 0000)	(2. 0000)
		203300010000	垫片	个	-	-	1. 0000	-
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0. 1500	0. 1500	0. 2000	0. 1500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 0100	0. 0090	0. 0510	0. 0520
		871604020000	气动综合校验台	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0310	0. 0310
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	-	-	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	-	0. 0150	0. 0150
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验等。								

C. 6. 8 基地式调节仪表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 8 的规定。

表 C. 6. 8 基地式调节仪表

项目	编号				C6-2-22	C6-2-23	C6-2-24	C6-2-25	C6-2-26
	名称				简易式调节器	PID 调节器	时间比例调节器	配比调节器	程序控制调节器
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 332	1. 893	1. 531	1. 800	1. 613
	材料	022700010001	白布	m	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 1300	0. 2500	0. 1660	0. 2210	0. 1730
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 1620	0. 3120	0. 2070	0. 2760	0. 2160
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 1620	0. 3120	0. 2070	0. 2760	0. 2160
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0890	0. 1720	0. 1140	0. 1520	0. 1190
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查、校接线、安装、单体试验、配合单体试运转等。									

C. 6. 9　执行仪表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 9 的规定。

表 C. 6. 9-1 执行机构

项目	编号				C6-2-27	C6-2-28	C6-2-29	C6-2-30	C6-2-31
	名称				电信号气动长行程执行机构	气动长行程执行机构	气动活塞式执行机构	气动薄膜执行机构	电动直行程执行机构
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 267	2. 243	2. 033	1. 682	2. 151
	材	180000070000	连杆组件	套	—	—	—	—	(1. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(3. 0000)	—
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1000	0. 2000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500	-
		022700010001	白布	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0570	0. 0540	0. 0480	0. 0380	0. 0460
		994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 0720	0. 0670	0. 0610	0. 0470	-
		870102030000	便携式电动泵压力校验仪	台班	0. 1150	0. 1260	0. 1150	0. 1040	-
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 1250	-	-	-	0. 1500
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 1410	-	-	-	0. 1760
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 1150	0. 1260	0. 1150	0. 1040	0. 1440
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查、校接线、单元检查、功能试验、配合安装、单体试验、配合单体试运转等。									

续表 C. 6. 9-1 执行机构

项目	编号				C6-2-32	C6-2-33	C6-2-34	C6-2-35	C6-2-36	C6-2-37
	名称				电动角行程执行机构		液动执行机构			液压伺服模块
					25N·m 以下	25N·m 以上	直柄式	双侧直柄式	曲柄式	
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 594	2. 944	2. 804	3. 132	3. 156	0. 316
	材	180000070000	连杆组件	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(2. 0000)	(1. 0000)	—
		245900010000	仪表接头	套	—	—	(2. 0000)	(4. 0000)	(2. 0000)	—
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 1000	0. 1000	0. 3000	1. 0000	0. 7000	-
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 2000	0. 3000	0. 3000	-
	料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-
	机	990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	0. 3000	0. 3000	0. 3000	-
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 2050	0. 2090	0. 2250	0. 2290	0. 2290	0. 0630
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	-	-	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 3080	0. 3140	0. 3380	0. 3430	0. 3440	0. 0940
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	-
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 3360	0. 2620	0. 2820	0. 2860	0. 2870	0. 0790
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查、校接线、单元检查、功能试验、配合安装、单体试验、配合单体试运转等。										

表 C.6.9-2 调节阀

项目	编号				C6-2-38	C6-2-39	C6-2-40	C6-2-41	C6-2-42	C6-2-43
	名称				气动 活塞式调节阀	气动 薄膜调节阀	电动 调节阀	微型 调节阀	在线 电磁阀	伺服 放大器
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.031	1.914	1.823	0.393	1.248	0.409
	材料	245900010000	仪表接头	套	(2.0000)	(1.0000)	—	(2.0000)	—	—
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	-	-	1.0180	-	1.0180	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	2.0300	-	2.0300	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.1500	0.0500	0.0500	0.0200	0.0500	-
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.1500	0.1500	-	0.1000	-	-
		022700010001	白布	m	0.0500	0.0600	0.0600	0.0600	0.0500	-
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	-
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	-
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.1010	0.0930	0.0960	-	0.0850	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1010	0.0930	0.0960	-	0.0850	-
		994300020200	空压机 0.6m³/min	台班	0.2520	0.2320	-	-	-	-
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0.2520	0.2320	0.2400	-	-	-
		871604020000	气动综合校验台	台班	0.1200	0.1170	-	-	-	-
		871604010000	电动综合校验台	台班	-	-	0.0990	-	0.0360	0.0300
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	-	-	0.2290	0.0860	0.0940	0.0660
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	-	-	-	-	0.0360	0.0300
		870602000100	兆欧表	台班	-	-	-	-	0.0300	-
		870602010000	手持式万用表	台班	-	-	0.2290	0.0860	0.0940	0.0660
		873103070000	数字电压表	台班	-	-	0.1140	-	0.0470	-
		873106040000	数字毫秒表	台班	0.0800	0.0780	0.0660	-	-	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.2290	0.2220	0.1910	0.0720	0.0780	0.0550
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括检查、校接线或接管、配合安装、调整试验、接地、配合单体试运转等。

续表 C. 6. 9-2 调节阀

项目	编号				C6-2-44	C6-2-45	C6-2-46	C6-2-47	C6-2-48
	名称				阀门检查接线				防爆阀门控制箱
					气动蝶阀	电动蝶阀	多通电动阀	多通电磁阀	
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 263	0. 290	0. 336	0. 290	1. 449
	材料	245900010000	仪表接头	套	(4. 0000)	—	—	—	(3. 0000)
		280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	-	1. 0180	1. 0180	1. 0180	1. 0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 1500	-	-	-	-
		022700010001	白布	m	0. 0700	-	-	-	0. 1000
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	-	-	-	-	0. 0060
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	-	0. 0370	0. 0500	0. 0370	-
		870102030000	便携式电动泵压力校验仪	台班	0. 0560	-	-	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	-	0. 0680	0. 0920	0. 0680	0. 1070
		873103070000	数字电压表	台班	-	0. 0270	0. 0370	0. 0270	-
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870602000100	兆欧表	台班	-	-	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0460	0. 0410	0. 0550	0. 0410	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括现场调整或试验、检查、校接线、接地、配合单体试运转等。

表 C. 6. 9-3 直接作用调节阀

项目	编号				C6-2-49	C6-2-50	C6-2-51	C6-2-52
	名称				自力式压力调节阀		自力式流量调节阀	自力式温度调节阀
					重锤式	带指挥器		
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 467	0. 701	0. 724	0. 491
	材料	264100000100	插座 带丝堵	个	—	—	—	(1. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(1. 0000)	(5. 0000)	(5. 0000)	(1. 0000)
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	-	-	-	5. 0000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0600
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0200	0. 0300	0. 0310	0. 0210
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清理、检查、单体试验、配合安装等。

表 C. 6. 9-4 执行仪表附件

项目	编号				C6-2-53	C6-2-54	C6-2-55	C6-2-56	C6-2-57	C6-2-58
	名称				电/气阀门定位器	气动阀门定位器	气控气阀	电控气阀	电磁换气阀	气路二位多通电磁阀
	工程量计量单位				台(只)					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 846	0. 869	0. 342	0. 331	0. 307	0. 384
	材料	245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(3. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(4. 0000)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		022700010001	白布	m	0. 0700	0. 0700	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 1390	0. 1450	0. 0300	0. 0260	0. 0200	0. 0150
		871604020000	气动综合校验台	台班	0. 1510	0. 1580	0. 0320	0. 0290	0. 0220	0. 0150
		871604070000	多功能校验仪	台班	0. 1780	-	-	-	-	-
		871604010000	电动综合校验台	台班	-	-	-	0. 0240	0. 0180	0. 0150
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 1620	-	-	0. 0310	0. 0230	0. 0250
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	-	-	-	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 1020	0. 1070	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清理、检查、安装、校接线、调整试验等。										

续表 C. 6. 9-4 执行仪表附件

项目	编号				C6-2-59	C6-2-60	C6-2-61	C6-2-62	C6-2-63	C6-2-64
	名称				三断自锁装置	气动保位阀/安保器	阀位传送器	限位/微动开关	趋近开关	防爆微动开关
	工程量计量单位				台(只)					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 352	0. 338	0. 321	0. 100	0. 123	0. 127
	材料	245900010000	仪表接头	套	(4. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	—	—	—
		093300000100	真丝绸布 宽 900	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 1500	0. 1500	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 0310	0. 0220	0. 0220	-	-	-
		871604020000	气动综合校验台	台班	-	0. 0220	-	-	-	-
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 0310	-	0. 0220	0. 0110	0. 0150	0. 0140
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 0540	0. 0390	0. 0390	-	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0430	-	0. 0320	0. 0150	0. 0210	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清理、检查、安装、校接线、调整试验等。										

表 C. 6. 9-5 气源缓冲罐

项目	编号			C6-2-65	C6-2-66	C6-2-67	C6-2-68	C6-2-69
	名称			气源缓冲罐				
				200kg	500kg	1t	1. 5t	2t
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 008	3. 469	4. 158	4. 501	4. 968
	材料	022700010001	白布	m	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		994300020500	空压机 6m³/min	台班	0. 5210	0. 5840	0. 6680	0. 7100	0. 7940
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备、清理、运输、检查、安装固定、接地、挂牌等。

Ⅲ　机械量监控装置

C. 6. 10　测厚测宽装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 10 的规定。

表 C. 6. 10 测厚测宽装置

项目	编号				C6-3-1	C6-3-2	C6-3-3	C6-3-4	C6-3-5	C6-3-6
	名称				接触式测厚仪	同位素测厚仪(直接测量)	同位素测厚仪带“C”型架		电容/光电式厚度检测装置	宽度检测装置
							100kg 以下	100kg 以上		
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14.440	27.605	30.481	31.002	15.615	33.400
	材料	280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	-	-	0.5000	0.5000	-	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	1.0000	1.0000	2.0000	2.0000	1.0000	1.0000
		022700010001	白布	m	0.1000	0.3000	0.3000	0.3000	0.1000	0.1000
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		362100110000	警示牌	个		(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)		
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	2.5630	5.1550	5.5640	5.5640	2.6160	5.9680
		870602010000	手持式万用表	台班	2.5630	5.1550	5.5640	5.5640	2.6160	5.9680
		873103070000	数字电压表	台班	1.2820	2.5770	2.7820	2.7820	1.3080	2.9840
		870602000100	兆欧表	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	2.5630	5.1550	5.5640	5.5640	2.6160	5.9680
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括配合开箱检查、运输、配合安装、安全防护、校接线、常规检查、单元检查、功能检查、设备接地、整机系统试验等。

C. 6. 11　旋转机械监测装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 11 的规定。

表 C. 6. 11 旋转机械监测装置

项目	编号				C6-3-7	C6-3-8	C6-3-9	C6-3-10	C6-3-11	C6-3-12
	名称				挠度监测	轴位移量监测	热膨胀监测	转速监测	振动监测	扭矩监测
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.520	4.717	4.558	3.847	4.828	4.054
	材料	022700010001	白布	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0.5600	0.5550	0.5450	0.4460	0.5560	0.5550
		874600000300	轴位移测振仪 TK3	台班	-	0.5550	-	-	0.5560	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0.5600	0.5550	0.5450	0.4460	0.5560	0.5550
		873103070000	数字电压表	台班	0.2800	0.2770	0.2730	0.2230	0.2780	0.2770
		873111020000	示波器	台班	-	-	-	0.0340	-	-
		873106000500	数字频率计	台班	-	-	-	0.0340	0.0420	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.5600	0.5550	0.5450	0.4460	0.5560	0.5550
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括配合开箱检查、运输、配合安装及仪表设备安装、校接线、常规检查、功能检查、配合试运转等。

C. 6. 12　称重装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 12 的规定。

表 C. 6. 12 称重装置

项目	编号				C6-3-13	C6-3-14	C6-3-15	C6-3-16
	名称				称重传感器(称重量)			
					微型	10～1000kg	1～10t	10～50t
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 632	2. 814	3. 211	3. 607
	材料	280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1. 0180	1. 0180	1. 0180	1. 0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 2000	0. 3000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0. 0320	0. 2600	0. 3180	0. 3770
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括配合清点和安装、常规检查、校接线、接地、绝缘检查、整机系统试验等。

续表 C. 6. 12 称重装置

项目	编号				C6-3-17	C6-3-18	C6-3-19
	名称				称重传感器(称重量)	称重显示装置	可编程称重控制装置
					50t 以上	套	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 225	6. 826	41. 741
	材料	280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1. 0180	1. 0180	2. 0360
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	4. 0600
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 6000	-	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	-	1. 0000	2. 0000
		022700010001	白布	m	-	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	-	1. 7130	8. 2710
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	-	1. 1850	5. 7220
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 4650	1. 2560	5. 0550
		873103070000	数字电压表	台班	-	0. 9420	4. 5490
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	-	0. 0500
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	-	-
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0100	0. 0200	0. 0300
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	1. 5710	7. 5820
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括配合清点和安装、常规检查、校接线、接地、绝缘检查、整机系统试验等。

C. 6. 13　皮带秤及皮带打滑、跑偏检测的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 13 的规定。

表 C. 6. 13 皮带秤及皮带打滑、跑偏检测

项目	编号				C6-3-20	C6-3-21	C6-3-22	C6-3-23	C6-3-24
	名称				电子皮带秤		皮带跑偏检测	皮带打滑检测	拉绳开关
					单托辊	双托辊			
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 284	8. 647	6. 936	5. 754	7. 773
	材料	260503010000	开关	个	—	—	—	—	(1. 0000)
		010500040100	覆塑钢丝绳 φ4mm	m	—	—	—	—	(30. 0000)
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1. 0180	1. 0180	1. 0180	1. 0180	1. 0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	-	-	-	-	0. 2000
		022700010001	白布	m	0. 2000	0. 3000	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		341300050000	位号牌	个	2. 0000	2. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	-	-	-	-	0. 0150
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	1. 1750	1. 1750	0. 7180	0. 4890	0. 2810
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 7050	0. 7050	0. 4310	0. 2940	0. 1680
		873103070000	数字电压表	台班	-	-	0. 2870	0. 1960	0. 1120
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-
		870602000100	兆欧表	台班	-	-	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0240	0. 0240	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 9400	0. 9400	0. 5740	0. 3910	0. 2240
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括配合清点和安装、校接线、接地、配合安装试验等。									

C. 6. 14　称重装置及电子皮带秤标定的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 14 的规定。

表 C. 6. 14 称重装置及电子皮带秤标定

项目	编号				C6-3-25	C6-3-26	C6-3-27	C6-3-28
	名称				挂码标定(挂码重量 kg 以内)			
					20	50	80	100
	工程量计量单位				次/套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 705	4. 895	6. 384	8. 476
	材料	143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		022700010001	白布	m	0. 3500	0. 3500	0. 3500	0. 3500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		873103070000	数字电压表	台班	0. 2520	0. 2520	0. 2520	0. 2520
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括机械部分调整、零点、线性度和精度试验、电源调整、皮带速度、周长、静态复合率调整等。								

续表 C. 6. 14 称重装置及电子皮带秤标定

项目	编号				C6-3-29	C6-3-30	C6-3-31
	名称				链码标定(链码重量 kg 以内)		
					50	100	200
	工程量计量单位				次/套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 707	5. 998	6. 494
	材料	143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		022700010001	白布	m	0. 3500	0. 3500	0. 3500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0. 4550	0. 4550	0. 4550
		873103070000	数字电压表	台班	0. 2730	0. 2730	0. 2730
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 4550	0. 4550	0. 4550
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括机械部分调整、零点、线性度和精度试验、电源调整、皮带速度、周长、静态复合率调整等。							

续表 C. 6. 14 称重装置及电子皮带秤标定

项目	编号				C6-3-32	C6-3-33	C6-3-34	C6-3-35	C6-3-36
	名称				实物标定(标定重量t 以内)				
					5	8	15	25	50
	工程量计量单位				次/套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 939	6. 328	8. 709	11. 191	13. 076
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4610	0. 6620	1. 0080	1. 3680	1. 6420
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 4610	0. 6620	1. 0080	1. 3680	1. 6420
		990700001600	载重汽车 20t	台班	0. 4610	0. 6620	1. 0080	1. 3680	1. 6420
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 5600	0. 5600	0. 5600	0. 5600	0. 5600
		873103070000	数字电压表	台班	0. 3360	0. 3360	0. 3360	0. 3360	0. 3360
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 5600	0. 5600	0. 5600	0. 5600	0. 5600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括机械部分调整、零点、线性度和精度试验、电源调整、皮带速度、周长、静态复合率调整等。									

Ⅳ　过程分析及环境监测装置

C. 6. 15　过程分析系统的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 15 的规定。

表 C. 6. 15 过程分析系统

项目	编号				C6-4-1	C6-4-2	C6-4-3	C6-4-4
	名称				电化学式分析仪			
					电导式气体分析	电导式液体分析	烟气分析	氧含量分析仪
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 932	4. 852	6. 107	4. 542
	材料	245900030000	取源部件	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(3. 0000)	(1. 0000)	—	(1. 0000)
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0. 0160	-	-	-
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0160	-	-	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 0420	-	-	-
		022700010001	白布	m	0. 3500	0. 3500	0. 3500	0. 3500
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 5200	0. 3850	0. 5540	0. 3080
		870603050000	精密标准电阻箱	台班	-	0. 6000	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 8910	0. 6600	0. 9500	0. 5280
		873103070000	数字电压表	台班	0. 7430	0. 5500	0. 7920	0. 4400
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 7430	0. 5500	0. 7920	0. 4400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括取样、预处理装置、探头、电极、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定等。

续表 C. 6. 15 过程分析系统

项目	编号				C6-4-5	C6-4-6	C6-4-7
	名称				pH 分析仪		氧化锆分析仪
					流通式	沉入式	
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 807	4. 675	4. 752
	材料	245900030000	取源部件	套	—	—	(1. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	—	(1. 0000)
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0. 0160	-	-
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0160	-	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 0420	-	-
		022700010001	白布	m	0. 3500	0. 3500	0. 3500
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 4620	0. 4620	0. 4910
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 7920	0. 7920	0. 8420
		873103070000	数字电压表	台班	0. 6600	0. 6600	0. 7010
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 6600	0. 6600	0. 7010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括取样、预处理装置、探头、电极、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定等。

续表 C. 6. 15 过程分析系统

项目	编号				C6-4-8	C6-4-9	C6-4-10	C6-4-11	C6-4-12	C6-4-13
	名称				去极化式分析仪	热学式分析仪		磁导式分析仪	红外线分析仪	电磁浓度计
						热导式	热化学式			
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 674	7. 585	5. 027	5. 424	4. 504	2. 933
	材	245900030000	取源部件	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(4. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(3. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		142900030000	氧气	m³	0. 0420	0. 0420	0. 0420	0. 0420	0. 0420	0. 0420
		093300000100	真丝绸布 宽900	m	-	-	-	-	0. 1200	-
		022700010001	白布	m	0. 3500	0. 3500	0. 3500	0. 3500	-	0. 3500
	料	341300050000	位号牌	个	2. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 6930	0. 6930	0. 4620	0. 6160	0. 6020	0. 2580
		870603050000	精密标准电阻箱	台班	-	0. 7920	0. 5280	-	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	1. 1880	1. 1880	0. 7920	1. 0560	1. 0310	0. 4420
		873103070000	数字电压表	台班	0. 9900	0. 9900	0. 6600	0. 8800	0. 8590	0. 3690
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	-	-	-	-	0. 0500
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	-	0. 0300
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0240	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 9900	0. 9900	0. 6600	0. 8800	0. 8590	0. 3690
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括取样、预处理装置、探头、电极、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定等。

续表 C. 6. 15 过程分析系统

项目	编号				C6-4-14	C6-4-15	C6-4-16	C6-4-17	C6-4-18	C6-4-19
	名称				光电比色分析		工业气相色谱分析	质谱仪	可燃气体热值指数仪	多功能多参数在线分析仪
					硅酸根自动分析	浊度分析				
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 204	4. 454	17. 905	14. 024	9. 834	9. 032
	材	245900030000	取源部件	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(6. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(4. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(14. 0000)	(1. 0000)	(3. 0000)	(12. 0000)
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0. 0160	0. 0200	0. 0160	-	0. 0160	0. 0160
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0160	0. 0100	0. 0160	-	0. 0160	0. 0160
		142900030000	氧气	m³	0. 0420	0. 0300	0. 0420	-	0. 0420	0. 0420
		093300000100	真丝绸布 宽900	m	0. 1200	-	0. 2000	-	-	0. 2000
		022700010001	白布	m	-	-	-	0. 3500	0. 3500	0. 3500
	料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	6. 0000	1. 0000	1. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 6620	0. 5780	1. 7330	1. 5400	0. 7700	0. 8800
		870602010000	手持式万用表	台班	1. 1350	0. 9900	2. 9700	2. 6400	1. 3200	1. 5090
		873103070000	数字电压表	台班	0. 9460	0. 8250	2. 4750	2. 2000	1. 1000	1. 2570
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	-	-	-	-	0. 0500
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0720	0. 0120	0. 0120	0. 0480
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 9460	0. 8250	2. 4750	2. 2000	1. 1000	1. 2570
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括取样、预处理装置、探头、电极、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定等。

C. 6. 16　水处理在线监测装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 16 的规定。

表 C. 6. 16 水处理在线监测装置

项目	编号				C6-4-20	C6-4-21	C6-4-22	C6-4-23	C6-4-24	C6-4-25
	名称				水质分析				颗粒计数装置	在线激光颗粒物分析
					ORP	TOD	COD	BOD		
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 115	6. 218	4. 675	4. 499	3. 506	4. 167
	材料	245900010000	仪表接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 5780	0. 7700	0. 5010	0. 4620	0. 3080	0. 3470
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 9900	1. 3200	0. 8580	0. 7920	0. 5280	0. 5940
		873103070000	数字电压表	台班	0. 8250	1. 1000	0. 7150	0. 6600	0. 4400	0. 4950
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 8250	1. 1000	0. 7150	0. 6600	0. 4400	0. 4950
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验等。

续表 C. 6. 16 水处理在线监测装置

项目	编号				C6-4-26	C6-4-27	C6-4-28	C6-4-29
	名称				固体悬浮物检测(MLSS)	污泥浓度检测(SS)	污泥界面检测	有机物污染物分析
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 160	4. 387	3. 132	8. 422
	材料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 5010	0. 3270	0. 3080	0. 9630
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 8580	0. 5610	0. 5280	1. 6500
		873103070000	数字电压表	台班	0. 7150	0. 4680	0. 4400	1. 3750
		873117020000	编程器	台班	0. 6240	-	-	1. 2000
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 7150	0. 4680	0. 4400	1. 3750
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验等。

续表 C. 6. 16 水处理在线监测装置

项目	编号				C6-4-30	C6-4-31	C6-4-32
	名称				蓝绿藻/叶绿素分析	无机离子检测	余氯分析
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 087	6. 439	2. 734
	材料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 2520	0. 6720	0. 2100
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 4320	1. 1520	0. 3600
		873103070000	数字电压表	台班	0. 3600	0. 9600	0. 3000
		873117020000	编程器	台班	-	0. 5760	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 3600	0. 9600	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验等。

续表 C. 6. 16 水处理在线监测装置

项目	编号				C6-4-33	C6-4-34	C6-4-35	C6-4-36
	名称				流动电流检测	游动电流检测(SCD)	硫化氢在线检测	水质浊度监测
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 336	6. 306	5. 545	3. 616
	材料	245900030000	取源部件	套	—	—	—	(1. 0000)
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 4620	0. 5540	0. 7220	0. 3850
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 7920	0. 9500	1. 2380	0. 6600
		873103070000	数字电压表	台班	0. 6600	0. 7920	1. 0310	0. 5500
		873117020000	编程器	台班	-	0. 4750	0. 6190	0. 3300
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 6600	0. 7920	1. 0310	0. 5500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验等。

续表 C. 6. 16 水处理在线监测装置

项目	编号				C6-4-37	C6-4-38	C6-4-39	C6-4-40	C6-4-41	C6-4-42
	名称				溶解臭氧浓度检测	余臭氧检测	臭氧监测	氨气泄漏检测报警	二氧化氯泄漏检测报警	氯气泄漏检测报警
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 073	3. 021	7. 541	3. 902	3. 616	3. 175
	材料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 2100	0. 3150	0. 8400	0. 4200	0. 4200	0. 3360
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 3600	0. 5400	1. 4400	0. 7200	0. 7200	0. 5760
		873103070000	数字电压表	台班	0. 3000	0. 4500	1. 2000	0. 6000	0. 6000	0. 4800
		873117020000	编程器	台班	-	-	0. 9600	-	-	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 3000	0. 4500	1. 2000	0. 6000	0. 6000	0. 4800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验等。

续表 C. 6. 16 水处理在线监测装置

项目	编号				C6-4-43	C6-4-44	C6-4-45	C6-4-46
	名称				甲醇泄漏检测报警	紫外线强度在线检测	总氮分析	营养盐浓度监测
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 734	3. 175	4. 013	3. 219
	材料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 2520	0. 2940	0. 3360	0. 2520
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 4320	0. 5040	0. 5760	0. 4320
		873103070000	数字电压表	台班	0. 3600	0. 4200	0. 4800	0. 3600
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 3600	0. 4200	0. 4800	0. 3600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验等。

C. 6. 17　物性检测装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 17 的规定。

表 C. 6. 17 物性检测装置

项目	编号				C6-4-47	C6-4-48	C6-4-49	C6-4-50
	名称				湿度分析	密度和比重测定	核辐射密度计	水分计
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 824	4. 993	6. 764	6. 814
	材	245900030000	取源部件	套	—	(1. 0000)	—	—
		245900010000	仪表接头	套	—	(1. 0000)	—	—
		022700010001	白布	m	-	0. 2100	0. 3000	-
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	料	362100110000	警示牌	个	—	—	(1. 0000)	—
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 2830	0. 4300	-	0. 8400
		871604090000	高精度多功能过程校验仪	台班	-	-	0. 2800	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 4850	0. 7370	0. 4810	1. 4400
		873103070000	数字电压表	台班	-	-	0. 4010	1. 2000
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	-	0. 0500	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 4040	0. 6140	0. 4010	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备、开箱清点、运输、安装、检查、调整等。								

续表 C. 6. 17 物性检测装置

项目	编号				C6-4-51	C6-4-52	C6-4-53
	名称				粘度测定		粉尘检测
					设备上安装	管道上安装	
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 732	8. 578	5. 712
	材	245900030000	取源部件	套	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		245900010000	仪表接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		022700010001	白布	m	0. 3500	0. 3500	0. 3500
	料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	871604070000	多功能校验仪	台班	1. 0290	1. 0290	0. 6300
		870602010000	手持式万用表	台班	1. 7640	1. 7640	1. 0800
		873103070000	数字电压表	台班	1. 4700	1. 4700	0. 9000
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0240
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	1. 4700	1. 4700	0. 9000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备、开箱清点、运输、安装、检查、调整等。							

C. 6. 18　特殊预处理装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 18 的规定。

表 C. 6. 18 特殊预处理装置

项目	编号				C6-4-54	C6-4-55	C6-4-56
	名称				脏气取样	高温物质取样	重油分析取样
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 481	3. 804	2. 613
	材料	022700010001	白布	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备、开箱清点、运输、安装、检查、调整等。							

续表 C. 6. 18 特殊预处理装置

项目	编号				C6-4-57	C6-4-58	C6-4-59	C6-4-60
	名称				环境监测取样		腐蚀组分取样	高粘度脏物取样
					单点	多点		
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 224	2. 348	2. 447	3. 440
	材料	022700010001	白布	m	0. 2000	0. 5000	0. 2000	0. 5000
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备、开箱清点、运输、安装、检查、调整等。								

C. 6. 19　分析柜、室及附件安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 19 的规定。

表 C. 6. 19 分析柜、室及附件安装

项目	编号			C6-4-61	C6-4-62	C6-4-63	C6-4-64
	名称			分析柜安装	分析小屋(安装高度 m)		取样冷却器安装
					3m 以下	3m 以上	
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 256	15. 302	17. 948	1. 025
	材料	031500040000	垫铁	kg	1. 0000	8. 0000	8. 0000	-
		245900010000	仪表接头	套	—	—	—	(6. 0000)
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1. 5270	2. 5450	2. 5450	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	4. 0600	4. 0600	-
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	-	-	-	0. 0300
		142900020000	氩气	m³	-	-	-	0. 0840
		340100130000	铈钨棒	g	-	-	-	0. 1680
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 3000	1. 0000	1. 0000	0. 2000
		022700010001	白布	m	0. 3000	1. 0000	1. 0000	0. 3000
		341300050000	位号牌	个	-	-	-	6. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 1000	0. 6000	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 6000	-
		990700001600	载重汽车 20t	台班	0. 1000	0. 6000	0. 6000	-
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	-	-	0. 0500
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 2680	0. 9450	1. 1210	-
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	-	-	-	0. 0720
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱清点、运输、搬运、安装就位固定、接地、接管接线检查等。								

C. 6. 20　气象环保监测系统的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 20 的规定。

表 C. 6. 20 气象环保监测系统

项目	编号			C6-4-65	C6-4-66	C6-4-67	C6-4-68
	名称			风向、风速	雨量	日照	飘尘
	工程量计量单位			套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 106	7. 301	6. 133	8. 147
	材料	022700010001	白布	m	0. 1400	0. 1400	0. 1400	0. 1400
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 2450	0. 3980	0. 3000	0. 4210
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 3180	0. 3980	0. 3000	0. 4210
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 5440	0. 6820	0. 5140	0. 7220
		873103070000	数字电压表	台班	0. 4540	0. 5680	0. 4280	0. 6020
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 4540	0. 5680	0. 4280	0. 6020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清点、运输、安装固定、校接线、常规检查、单元检查、系统试验等。								

续表 C. 6. 20 气象环保监测系统

项目	编号				C6-4-69	C6-4-70	C6-4-71	C6-4-72
	名称				温湿度	露点	噪音	多参数气象环保监测系统
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 105	5. 039	5. 325	10. 362
	材料	022700010001	白布	m	0. 1400	0. 1400	0. 1400	0. 4000
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 2740	0. 2160	0. 1760	-
		871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 2740	0. 2160	0. 1760	0. 5380
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 4700	0. 3700	0. 3020	0. 9220
		873103070000	数字电压表	台班	0. 3920	0. 3080	0. 2520	0. 7680
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0600
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 3920	0. 3080	0. 2520	0. 7680
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、运输、安装固定、校接线、常规检查、单元检查、系统试验等。

V　安全、视频及控制系统

C. 6. 21　安全监测装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 21 的规定。

表 C. 6. 21 安全监测装置

项目	编号				C6-5-1	C6-5-2	C6-5-3	C6-5-4	C6-5-5
	名称				可燃气体报警器	有毒气体报警装置	多点气体报警装置	火焰监视器	燃烧安全保护装置
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 625	1. 812	2. 722	3. 646	7. 128
	材料	022700010001	白布	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 3680	0. 4200	0. 6370	-	-
		871604070000	多功能校验仪	台班	-	-	-	0. 6950	1. 4920
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 1270	0. 1460	0. 2210	0. 2370	0. 5120
		870603050000	精密标准电阻箱	台班	0. 1270	0. 1460	0. 2210	0. 2370	0. 5120
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 1270	0. 1460	0. 2210	0. 2370	0. 5120
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 3680	0. 4200	0. 6370	0. 6950	1. 4920
		873103070000	数字电压表	台班	0. 2340	0. 2670	0. 4050	0. 4420	0. 9470
		870602000100	兆欧表	台班	-	-	-	0. 0300	0. 0300
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 3680	0. 4200	0. 6370	0. 6950	1. 4920
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、单元检查、调整、安装、系统试验等。

续表 C. 6. 21 安全监测装置

项目	编号				C6-5-6	C6-5-7	C6-5-8	C6-5-9	C6-5-10
	名称				固定式点火装置	自动点火系统	漏油检测装置	高阻检漏装置	粉尘布袋检漏装置
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 581	7. 268	4. 067	4. 324	6. 825
	材料	280300120800	绝缘导线 BV-16	m	-	-	-	-	1. 0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	-	-	2. 0300
		022700010001	白布	m	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 1000	0. 2500
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	1. 1000	1. 5640	0. 9180	1. 0960	1. 2790
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 4200	0. 5920	0. 3490	0. 4200	0. 4780
		870602010000	手持式万用表	台班	1. 1000	1. 5640	0. 9180	1. 0960	1. 2790
		873103070000	数字电压表	台班	0. 6990	0. 9930	0. 5830	0. 6960	0. 8120
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	1. 1000	1. 5640	0. 9180	1. 0960	1. 2790
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、单元检查、调整、安装、系统试验等。

C. 6. 22　工业电视和视频监控系统的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 22 的规定。

表 C. 6. 22-1 工业电视

项目	编号				C6-5-11	C6-5-12	C6-5-13	C6-5-14
	名称				摄像机安装（高度 m 以下）			
					3	9	20	30
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 740	0. 792	0. 938	1. 001
	材料	022700010001	白布	m	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 2000
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900070100	平台升降车 9m	台班	0. 0800	0. 0800	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		873103070000	数字电压表	台班	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0350	0. 0370	0. 0400	0. 0410
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、安装、接线、常规检查、单元检查、功能检查、挂牌等。

续表 C. 6. 22-1 工业电视

项目	编号				C6-5-15	C6-5-16	C6-5-17
	名称				摄像机安装（高度 m 以下）		
					40	60	每增 1m
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 096	1. 180	0. 033
	材料	022700010001	白布	m	0. 2000	0. 2000	-
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	-
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0. 0210	0. 0210	-
		873103070000	数字电压表	台班	0. 0130	0. 0130	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0430	0. 0450	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、安装、接线、常规检查、单元检查、功能检查、挂牌等。

续表 C. 6. 22- 1 工业电视

项目	编号				C6-5-18	C6-5-19	C6-5-20	C6-5-21	C6-5-22
	名称				摄像机水下安装	防爆摄像机(高度 m)		无线网络摄像机(高度 m 以下)	
						20m 以下	20m 以上	9	每增 1m
	工程量计量单位					台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 285	1. 122	1. 206	0. 718	0. 023
	材料	022700010001	白布	m	0. 2000	0. 2500	0. 2500	-	-
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-
	机具	990900070100	平台升降车 9m	台班	-	0. 0800	-	0. 0800	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0320	-
		873103070000	数字电压表	台班	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0100	-
		871604070000	多功能校验仪	台班	-	-	-	0. 0320	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	0. 0320	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0470	0. 0430	0. 0450	0. 0460	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、安装、接线、常规检查、单元检查、功能检查、挂牌等。

续表 C. 6. 22- 1 工业电视

项目	编号				C6-5-23	C6-5-24	C6-5-25	C6-5-26	C6-5-27
	名称				摄象机附属设备安装				
					附照明	附吹扫装置	附冷却装置	防护罩	附电动转台
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 442	0. 662	1. 011	0. 495	0. 862
	材料	245900010000	仪表接头	套	—	(3. 0000)	(4. 0000)	—	—
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	-	0. 0800	0. 1000	-	-
		142900050002	乙炔气	kg	-	0. 0300	0. 0400	-	-
		142900030000	氧气	m³	-	0. 0780	0. 1040	-	-
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	-	1. 0000	1. 0000	-	-
		022700010001	白布	m	0. 1000	0. 1000	0. 2000	-	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-	5. 0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0. 0460	-	-	-	0. 1100
		870602000100	兆欧表	台班	-	-	-	-	0. 0300
		873103070000	数字电压表	台班	-	-	-	-	0. 1100
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	-	-	-	0. 1100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、安装、接线、常规检查、功能检查、挂牌等。

续表 C.6.22-1 工业电视

项目	编号				C6-5-28	C6-5-29	C6-5-30	C6-5-31
	名称				显示器安装调试			大屏幕组合显示墙
					台装	棚顶吊装	盘装	
	工程量计量单位				台			m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.379	1.874	1.506	0.858
	材料	280300120800	绝缘导线 BV-16	m	-	-	-	0.1527
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	-	2.0300
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0.5000	0.5000	0.5000	-
		022700010001	白布	m	-	-	-	0.1000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0.5670	0.5670	0.5670	0.0990
		873103070000	数字电压表	台班	0.5670	0.5670	0.5670	-
		873101080000	电视测试信号发生器	台班	0.2030	0.2030	0.2030	-
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0.1500	0.1500	0.1500	-
		871604010000	电动综合校验台	台班	0.1500	0.1500	0.1500	-
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	-	-	0.0050
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	0.0580
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.5230	0.5340	0.5240	0.0580
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括技术准备、校接线、安装、接地、逻辑报警等功能检查、单元检查、试验和系统试运行等。

续表 C.6.22-1 工业电视

项目	编号				C6-5-32	C6-5-33
	名称				模拟屏装置安装	
					柜式	壁式
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.655	0.675
	材料	280300120800	绝缘导线 BV-16	m	0.5090	0.1527
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0.0210	0.0210
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0200	0.0050
		994500080000	笔记本电脑	台班	0.0500	0.0500
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.0100	0.0100
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括技术准备、校接线、安装、接地、逻辑报警等功能检查、单元检查、试验和系统试运行等。

续表 C. 6. 22- 1 工业电视

项目	编号				C6-5-39	C6-5-40	C6-5-41	C6-5-42
	名称				辅助设备安装			
					操作器	2 路分配器	6 路分配器	补偿器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 176	0. 220	0. 462	0. 199
	机	870602010000	手持式万用表	台班	0. 0230	0. 0380	0. 0600	0. 0380
		873103070000	数字电压表	台班	0. 0230	0. 0380	0. 0600	0. 0380
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0210	0. 0350	0. 0550	0. 0350
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清点、安装、接线、常规检查、功能检查、挂牌等。								

续表 C. 6. 22- 1 工业电视

项目	编号				C6-5-43	C6-5-44	C6-5-45
	名称				辅助设备安装		
					切换器	云台控制器	解码器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 265	0. 761	0. 209
	机	870602010000	手持式万用表	台班	0. 0380	0. 1890	0. 0380
		873103070000	数字电压表	台班	0. 0380	0. 1890	0. 0380
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0350	0. 1730	0. 0350
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清点、安装、接线、常规检查、功能检查、挂牌等。							

表 C. 6. 22-2 视频监控系统

项目	编号				C6-5-46	C6-5-47	C6-5-48	C6-5-49
	名称				视频监控计算机	矩阵切换器		画面分割处理器
						4 路	每增 4 路	
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 454	0. 760	0. 433	1. 812
	机	871604070000	多功能校验仪	台班	1. 0130	-	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 9450	0. 1580	0. 0950	0. 3150
		873103070000	数字电压表	台班	0. 9450	0. 1580	0. 0950	0. 3150
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 7500	0. 1250	0. 0750	0. 2500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备、安装、单元检查、功能检查等。								

续表 C. 6. 22-2 视频监控系统

项目	编号				C6-5-53	C6-5-54	C6-5-55
	名称				投影显示器	视频录像(记录)装置	
						单路	多路
	工程量计量单位				台	套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 155	3. 374	4. 542
	机	870602010000	手持式万用表	台班	0. 1260	0. 2100	0. 4200
		873103070000	数字电压表	台班	0. 1260	0. 2100	0. 4200
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 1000	0. 1670	0. 3330
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备、安装、单元检查、功能检查等。							

C. 6. 23　顺序控制装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 23 的规定。

表 C. 6. 23 顺序控制装置

项目	编号				C6-5-72	C6-5-73	C6-5-74	C6-5-75
	名称				继电联锁系统(事故点以下)		插件式逻辑监控装置(点以下)	
					6	16	32	64
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 226	10. 387	10. 049	16. 113
	材料	290606050000	线号套管 (综合)	m	0. 1000	0. 2000	0. 3500	0. 5800
		280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	-	-	1. 5270	1. 5270
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	2. 0300	2. 0300
		143300260000	酒精	kg	0. 0800	0. 1500	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 4000	2. 0000	-	-
		093300000100	真丝绸布 宽 900	m	0. 0500	0. 0800	-	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	-	-	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604340000	多功能信号校验仪	台班	-	-	1. 8880	3. 0220
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 6840	2. 2280	1. 9480	3. 1180
		873103070000	数字电压表	台班	0. 4890	1. 5920	1. 1990	1. 9190
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	-	0. 0500	0. 0500
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0050	0. 0150	0. 0190	0. 0310
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 4890	1. 5920	1. 8880	3. 0220
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括常规检查、校接线、接地、继电线路检查、单元检查、功能检查试验、排错、程序运行、系统模拟试验等。

续表 C. 6. 23 顺序控制装置

项目	编号				C6-5-76	C6-5-77	C6-5-78
	名称				可编程逻辑监控装置(I/O 点以下)		
					16	32	64
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 826	7. 767	12. 581
	材料	290606050000	线号套管 (综合)	m	0. 1500	0. 3500	0. 5500
		280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	1. 5270	1. 5270	1. 5270
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	-	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 8450	1. 3250	2. 1700
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 8720	1. 3670	2. 2380
		873103070000	数字电压表	台班	0. 5360	0. 8410	1. 3770
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0140	0. 0260	0. 0400
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 8450	1. 3250	2. 1700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括常规检查、校接线、接地、继电线路检查、单元检查、功能检查试验、排错、程序运行、系统模拟试验等。

C. 6. 24　信号报警装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 24 的规定。

表 C. 6. 24 信号报警装置

项目	编号				C6-5-79	C6-5-80	C6-5-81	C6-5-82	C6-5-83
	名称				继电线路报警系统(报警点 点以下)				
					4	10	20	30	每增 2 点
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 578	3. 026	4. 886	6. 287	0. 226
	材料	290606050000	线号套管 (综合)	m	0. 0900	0. 1200	0. 2500	0. 4500	0. 0600
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1. 5	m	0. 5090	1. 0180	2. 0360	3. 0540	0. 5090
		143300260000	酒精	kg	0. 0500	0. 1000	0. 2500	0. 4000	0. 0300
		031107140000	铁砂布	张	0. 0500	1. 0000	1. 5000	2. 0000	0. 2000
		093300000100	真丝绸布 宽 900	m	0. 0400	0. 0700	0. 1000	0. 1500	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 1630	0. 3620	0. 5640	0. 6970	0. 0170
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 2170	0. 4750	0. 7420	0. 9200	0. 0230
		873103070000	数字电压表	台班	0. 0720	0. 1580	0. 2470	0. 3070	0. 0080
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0070	0. 0070	0. 0140	0. 0220	0. 0020
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 1990	0. 4350	0. 6810	0. 8440	0. 0210
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括校接线、线路检查、报警模拟试验、排错等。									

续表 C. 6. 24 信号报警装置

项目	编号				C6-5-84	C6-5-85	C6-5-86	C6-5-87
	名称				微机多功能组件式报警装置(报警点以下)			
					4	8	16	24
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 192	2. 280	3. 702	5. 662
	材料	290606050000	线号套管 (综合)	m	0. 0400	0. 1000	0. 1800	0. 2600
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1. 5	m	0. 5090	2. 0360	3. 0540	4. 0720
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1. 0180	1. 5270	1. 5270	1. 5270
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0. 5000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604340000	多功能信号校验仪	台班	0. 1850	0. 3520	0. 5630	0. 8180
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 1080	0. 2060	0. 3280	0. 4750
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 1080	0. 2060	0. 3280	0. 4750
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 1760	0. 3360	0. 5360	0. 7790
		873103070000	数字电压表	台班	0. 1170	0. 2240	0. 3570	0. 5200
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	1. 0500	2. 0500	3. 0500
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0200	0. 0390	0. 0680	0. 1240
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 1410	0. 2690	0. 4290	0. 6230
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、校接线、接地、单元检查、功能测试、模拟试验、排错等。								

续表 C. 6. 24 信号报警装置

项目	编号				C6-5-88	C6-5-89	C6-5-90	C6-5-91
	名称				微机多功能组件式报警装置(报警点以下)			
					40	48	64	容量扩展(每增 4 点)
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 287	9. 540	13. 000	0. 632
	材料	290606050000	线号套管 (综合)	m	0. 4000	0. 5000	0. 6800	0. 0400
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1. 5	m	3. 0540	3. 0540	4. 0720	0. 5090
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1. 5270	1. 5270	1. 5270	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604340000	多功能信号校验仪	台班	1. 4650	1. 6580	2. 1720	0. 1330
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 6400	0. 7230	0. 9420	0. 0590
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 6400	0. 7230	0. 9420	0. 0590
		870602010000	手持式万用表	台班	1. 0590	1. 1990	1. 5700	0. 0960
		873103070000	数字电压表	台班	0. 8830	0. 9990	1. 3090	0. 0800
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0440	0. 0530	0. 0790	0. 0020
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 8470	0. 9590	1. 2560	0. 0770
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、校接线、接地、单元检查、功能测试、模拟试验、排错等。

续表 C. 6. 24 信号报警装置

项目	编号				C6-5-92	C6-5-93	C6-5-94	C6-5-95
	名称				微机自容式报警装置(12 点)	单回路闪光报警器(报警回路或点)		八回路闪光报警器
						1 点	每增 1 点	
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 441	0. 345	0. 119	1. 560
	材料	290606050000	线号套管 (综合)	m	0. 3000	0. 0600	0. 0400	0. 2000
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1. 5	m	1. 0180	1. 0180	0. 5090	3. 0540
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1. 5270	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	-	-	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	1. 0000	-	-	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604340000	多功能信号校验仪	台班	1. 0820	-	-	-
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 3890	0. 0260	0. 0050	0. 1080
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 3890	0. 0260	0. 0050	0. 1080
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 9010	0. 0610	0. 0120	0. 2510
		873103070000	数字电压表	台班	0. 7210	0. 0490	0. 0100	0. 2010
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	-	-	-
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0270	0. 0010	0. 0010	0. 0080
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 7210	0. 0580	0. 0120	0. 2410
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、校接线、接地、单元检查、功能测试、模拟试验、排错等。

续表 C. 6. 24 信号报警装置

项目	编号				C6-5-96	C6-5-97	C6-5-98	C6-5-99	C6-5-100	C6-5-101
	名称				报警装置柜、箱及组件、元件					
					继电器柜安装	继电器箱安装	组件机箱	电源装置	可编程多音蜂鸣器	报警器、音响元件
	工程量计量单位				台(个)					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 560	3. 477	0. 727	1. 013	1. 036	0. 274
	材	031500040000	垫铁	kg	1. 5000	-	-	-	-	-
		290606050000	线号套管 (综合)	m	1. 0000	0. 5000	0. 1000	0. 0800	0. 1000	0. 0500
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1. 5	m	8. 1440	4. 0720	1. 0180	4. 0720	2. 0360	1. 0180
		280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	1. 5270	1. 5270	1. 5270	1. 5270	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-	-
		143300260000	酒精	kg	0. 3000	0. 1000	0. 2000	-	-	-
		093300000100	真丝绸布 宽 900	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 0500	0. 0500	0. 0300
	料	341300050000	位号牌	个	-	1. 0000	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	-	-	-	-	0. 1500	0. 0090
		871604010000	电动综合校验台	台班	-	-	-	-	0. 1500	0. 0090
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 1120	0. 0700	0. 0270	0. 0200	0. 1710	0. 0150
		873103070000	数字电压表	台班	0. 0750	0. 0470	0. 0180	0. 0140	0. 1140	0. 0100
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	-	0. 0300	-	-
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-	-
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0930	0. 0580	0. 0220	0. 0170	0. 0070	0. 0040
		994500590000	铭牌打印机	台班	-	0. 0120	-	0. 0120	0. 0120	0. 0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	-	-	-	-	0. 1370	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备、搬运、安装、检查、校接线、接地、试验等。										

C. 6. 25　数据采集及巡回检测报警装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 25 的规定。

表 C. 6. 25 数据采集及巡回检测报警装置

项目	编号				C6-5-102	C6-5-103	C6-5-104	C6-5-105
	名称				过程点 (I/O 点以下)			
					20	40	60	100
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 085	2. 945	3. 085	4. 499
	机	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 5220	0. 7950	0. 8390	1. 2880
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 2080	0. 3180	0. 3360	0. 5180
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 1384	0. 2120	0. 2240	0. 3450
		873103070000	数字电压表	台班	0. 5220	0. 7950	0. 8390	1. 2880
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 5220	0. 7950	0. 8390	1. 2880
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 7190	1. 0160	1. 0640	1. 5520
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、固定、单元检查、功能检查、系统试验等。								

续表 C. 6. 25 数据采集及巡回检测报警装置

项目	编号				C6-5-106	C6-5-107	C6-5-108	C6-5-109
	名称				过程点（I/O 点以下）			
					200	300	400	600
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 901	7. 655	11. 716	15. 426
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	1. 9070	2. 5190	3. 9370	5. 2330
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 6980	0. 9230	1. 4440	1. 9200
		871604010000	电动综合校验台	台班	0. 5120	0. 6770	1. 0590	1. 4080
		870602010000	手持式万用表	台班	1. 9070	2. 5190	3. 9370	5. 2330
		873103070000	数字电压表	台班	1. 3620	1. 7990	2. 8120	3. 7380
		873112090000	对讲机(一对)	台班	1. 8660	2. 4210	3. 7050	4. 8790
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、固定、单元检查、功能检查、系统试验等。

Ⅵ 综合自动化系统安装与试验

C. 6. 26 综合自动化系统安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 26 的规定。

表 C. 6. 26-1 机柜台设备安装

项目	编号				C6-6-1	C6-6-2	C6-6-3	C6-6-4	C6-6-5	C6-6-6
	名称				标准系统柜	非标准系统柜(半周长)	一体化操作显示报警台柜	工控机及台柜	插卡柜	编组柜
	工程量计量单位				台	m	台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.263	5.733	6.483	1.059	6.175	10.672
	材	031500040000	垫铁	kg	1.0000	0.6000	1.2000	-	1.0000	1.0000
		290606050000	线号套管 (综合)	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.3000	1.0000
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	3.0540	1.5270	3.0540	1.0180	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	4.0600	2.0300	4.0600	2.0300	2.0300	2.0300
		022900000100	麻绳 φ12	m	1.1000	1.0000	1.1000	-	1.1000	1.1000
		020100040000	软橡胶板	m²	0.8000	0.6000	0.8000	-	0.8000	0.8000
		143500060000	清洁剂	kg	0.2000	0.1500	0.5000	0.5000	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0.5000	0.5000	1.0000	-	1.0000	1.0000
		020900030000	塑料布	m²	4.0000	4.0000	4.0000	2.0000	4.0000	4.0000
	料	340500020000	标签纸	卷	0.2000	0.1000	0.2000	0.1000	0.2000	0.6000
		022700010001	白布	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.2000	0.2000	0.2000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2000	0.2000	0.0500	-	0.2000	0.2000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.1200	0.1200	0.1200	-	0.1200	0.1200
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0.1200	0.1200	0.1000	0.0500	0.1200	0.1200
		870602010000	手持式万用表	台班	0.6850	0.6350	0.7100	0.1080	0.6750	1.1850
		870602000100	兆欧表	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		873103070000	数字电压表	台班	0.1370	0.1270	0.1420	0.0220	0.1350	0.2370
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	具	994500220000	号码印烫机	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.2000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清点、运输、安装就位、接地、绝缘电阻测定、安全防护、设备元件检查及校接线等。

表 C. 6. 26-2 外部设备安装试验

项目	编号				C6-6-7	C6-6-8	C6-6-9	C6-6-10	C6-6-11	C6-6-12
	名称				打印机		彩色硬拷贝机	打印机拷贝机选择器	扫描、传真、刻录机	编程器组态器
					台式	柜式				
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.300	0.309	0.209	0.155	0.243	0.155
	材	280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.5270	1.5270	1.5270	-	1.5270	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	-	2.0300	-
		143500060000	清洁剂	kg	0.1000	0.1000	0.1000	-	0.1000	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	1.0000	1.0000	1.0000	0.5000	1.0000	0.5000
	料	340500010300	打印纸 A4	包	0.1000	0.1000	0.1000	-	0.0400	-
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	870602010000	手持式万用表	台班	0.0270	0.0280	0.0190	0.0140	0.0220	0.0140
		873103070000	数字电压表	台班	0.0140	0.0140	0.0100	0.0070	0.0110	0.0070
	具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括清点、安装、接线、自检、测试等。

续表 C. 6. 26-2 外部设备安装试验

项目	编号				C6-6-13	C6-6-14	C6-6-15	C6-6-16
	名称				硬盘阵列柜安装		光盘库	显示器
					柜式	台式		
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 036	0. 749	0. 331	0. 309
	材料	280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	1. 5270	1. 5270	1. 5270	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2000	0. 2000	0. 1000	0. 1000
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0200
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 0200	0. 0200	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0940	0. 0680	0. 0300	0. 0280
		873103070000	数字电压表	台班	0. 0470	0. 0340	0. 0150	0. 0140
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、安装、接线、自检、测试等。

表 C. 6. 26-3 网络设备安装试验

项目	编号				C6-6-17	C6-6-18	C6-6-19	C6-6-20	C6-6-21	C6-6-22
	名称				服务器	交换机	路由器	无线路由器	网桥	无线网桥
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 823	1. 168	0. 264	0. 297	0. 276	0. 320
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0. 3520	0. 1460	0. 0330	0. 0370	0. 0340	0. 0400
		873103070000	数字电压表	台班	0. 3520	0. 1460	0. 0330	-	0. 0340	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1410	0. 0580	0. 0130	0. 0300	0. 0140	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清点、安装、校接线、常规检查、硬件检查、测试等。

续表 C. 6. 26-3 网络设备安装试验

项目	编号			C6-6-23	C6-6-24	C6-6-25	C6-6-26	C6-6-27	C6-6-28
	名称			中继器	无线同步模块	网卡	无线网卡	调制解调器	无线调制解调器
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 199	0. 297	0. 077	0. 099	0. 072	0. 083
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0. 0250	0. 0370	0. 0140	-	0. 0120	-
		873103070000	数字电压表	台班	0. 0250	0. 0370	0. 0060	-	0. 0050	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 0100	0. 0300	-	0. 0150	-	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清点、安装、校接线、常规检查、硬件检查、测试等。									

C. 6. 27 综合控制系统硬件检查试验的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 27 的规定。

表 C. 6. 27-1 固定和可编程仪表安装试验

项目	编号			C6-6-29	C6-6-30	C6-6-31	C6-6-32	C6-6-33	C6-6-34
	名称			固定程序单回路调节器	可编程仪表				
					单回路调节器	运算器	记录仪	选择调节器	多回路调节器
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 412	4. 839	3. 389	3. 903	7. 480	9. 957
	材料	340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0. 5670	0. 8470	0. 5660	0. 6690	1. 3600	1. 8280
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0. 4250	0. 6350	0. 4250	0. 5020	1. 0200	1. 3710
		873117020000	编程器	台班	0. 2830	0. 4230	0. 2830	0. 3340	0. 6800	0. 9140
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 5670	0. 8470	0. 5660	0. 6690	1. 3600	1. 8280
		873103070000	数字电压表	台班	0. 3780	0. 5640	0. 3780	0. 4460	0. 9070	1. 2190
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 2830	0. 4230	0. 2830	0. 3340	0. 6800	0. 9140
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、硬件检查、编程、组态校对、排错、回路试验等。									

表 C. 6. 27-2 现场总线仪表安装试验

项目	编号				C6-6-35	C6-6-36	C6-6-37	C6-6-38	C6-6-39
	名称				现场总线仪表				
					压力控制器	差压控制器	温度变送控制器	光电转换器	电流转换器
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.053	7.947	3.389	1.425	0.959
	材料	340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0.4000	0.4000	0.4000	0.2000	0.2000
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	871604070000	多功能校验仪	台班	0.9820	1.2820	0.5150	0.2350	0.1500
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0.4600	0.6000	0.2400	0.1100	0.0700
		873117020000	编程器	台班	0.4600	0.6000	0.2400	0.1100	0.0700
		870602010000	手持式万用表	台班	0.9820	1.2820	0.5150	0.2350	0.1500
		873103070000	数字电压表	台班	0.7370	0.9610	0.3860	0.1760	0.1120
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	-	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.9820	1.2820	0.5150	0.2350	0.1500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括安装、硬件检查、编程、组态校对、排错、回路试验等。

续表 C. 6. 27-2 现场总线仪表安装试验

项目	编号				C6-6-40	C6-6-41	C6-6-42	C6-6-43	C6-6-44	C6-6-45
	名称				现场总线仪表					
					气动转换器	阀门定位器	电动执行器	变频变速驱动装置	总线安全栅	集线箱
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.952	3.436	6.591	9.163	0.269	0.351
	材料	340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	-	0.5000
		341300050000	位号牌	个	-	1.0000	1.0000	1.0000	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	994300020200	空压机 0.6m³/min	台班	0.1560	-	-	-	-	-
		871604070000	多功能校验仪	台班	0.3240	0.5470	1.0680	1.4940	0.0310	-
		873102020000	精密交/直流稳压电源	台班	0.1520	0.2560	0.5000	0.7000	0.0140	-
		873117020000	编程器	台班	0.1520	0.2560	0.5000	0.7000	-	-
		870603050000	精密标准电阻箱	台班	-	-	-	0.3500	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0.3240	0.5470	1.0680	1.4940	0.0310	-
		873103070000	数字电压表	台班	0.2430	0.4100	0.8010	1.1210	0.0230	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	-	0.0120	0.0120	0.0120	-	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.3240	0.5470	1.0680	1.4940	0.0310	0.0040
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括安装、硬件检查、编程、组态校对、排错、回路试验等。

Ⅶ 仪表管路敷设、伴热及脱脂

C. 6. 28 钢管敷设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 28 的规定。

表 C. 6. 28 钢管敷设

项目	编号				C6-7-1	C6-7-2	C6-7-3	C6-7-4
	名称				碳钢管敷设 焊接(管径 mm 以内)			
					14	22	32	50
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 204	1. 346	1. 572	1. 845
	材料	170000030000	管材	m	(10. 4000)	(10. 4000)	(10. 4000)	(10. 4000)
		245900010000	仪表接头	套	(4. 0000)	(3. 0000)	(4. 0000)	(6. 0000)
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	7. 2100	-	-	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	5. 1500	-	-
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	-	-	5. 1500	-
		182500390600	镀锌管卡子 50	个	-	-	-	4. 1200
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 2200	0. 3900	0. 5000	0. 9000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 1700	0. 3100	0. 4000	0. 7200
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0010	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0010	0. 0100	0. 0100	0. 0010
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0. 1280	0. 0960	0. 0960	-
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	0. 6620
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		142900030000	氧气	m^3	0. 3330	0. 2500	0. 2500	-
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1280	0. 0960	0. 0960	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031107140000	铁砂布	张	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0050	0. 0100	0. 0120	0. 0150
		994300020200	空压机 0. 6m^3/min	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0300	0. 0500
		992300002800	电动弯管机 108mm	台班	-	0. 0400	0. 0400	0. 0200
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	-	-	0. 3400
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		992300110000	台式砂轮机	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清理、煨弯、组对、安装及接头(管件)安装、焊接、除锈、防腐、强度和气密泄漏性试验等。

续表 C. 6. 28 钢管敷设

项目	编号				C6-7-5	C6-7-6	C6-7-7	C6-7-8	C6-7-9	C6-7-10
	名称				碳钢管敷设 丝接(管径 mm 以内)				碳钢管卡套连接(管径 mm)	
					15	20	32	50	14 以下	14 以上
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 705	0. 840	1. 116	1. 338	0. 749	0. 901
	材料	170000030000	管材	m	(10. 4000)	(10. 4000)	(10. 4000)	(10. 4000)	(10. 4000)	(10. 4000)
		245900010000	仪表接头	套	—	—	—	—	(4. 0000)	(3. 0000)
		183100340000	管件	个	(5. 0000)	(4. 0000)	(6. 0000)	(8. 0000)	—	—
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	7. 2100	-	-	-	7. 2100	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	5. 1500	-	-	-	5. 1500
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	-	-	5. 1500	-	-	-
		182500390600	镀锌管卡子 50	个	-	-	-	4. 1200	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	-	-	0. 2200	0. 3900
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	-	-	0. 1700	0. 3100
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0010	0. 0050	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	-	-	-	-	0. 0010	0. 0100
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0300	0. 0300
		140700030000	机油	kg	0. 0500	0. 0800	0. 1000	0. 1200	-	-
		143500490000	密封剂	kg	0. 0400	0. 0500	0. 0600	0. 0600	-	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500	-	-
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 2100	0. 2000	0. 4000	0. 6500	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 3000	0. 3000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0050	0. 0100	0. 0120	0. 0150	0. 0050	0. 0100
		994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0300	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0200	0. 0350	0. 0500	0. 0600	-	-
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	-	-	-	-	0. 0200	0. 0200
		992300002800	电动弯管机 108mm	台班	-	0. 0100	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		992300110000	台式砂轮机	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清理、煨弯、套丝、组对、安装及接头(管件)安装、强度和气密泄漏性试验等。

C. 6. 29　不锈钢管及高压管敷设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 29 的规定。

表 C. 6. 29 不锈钢管及高压管敷设

项目	编号				C6-7-11	C6-7-12	C6-7-13	C6-7-14	C6-7-15
	名称				不锈钢管敷设（管径 mm 以内）				
					10	14	22	32	50
	工程量计量单位				10m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 894	1. 200	1. 407	1. 609	2. 011
	材料	170000030000	管材	m	(10. 3600)	(10. 3600)	(10. 3600)	(10. 3600)	(10. 3600)
		245900010000	仪表接头	套	(4. 0000)	(3. 0000)	(4. 0000)	(4. 0000)	(4. 0000)
		182500010100	不锈钢管卡 15	个	3. 0900	7. 2100	-	-	-
		182500010200	不锈钢管卡 20	个	-	-	5. 1500	-	-
		182500010300	不锈钢管卡 32	个	-	-	-	5. 1500	-
		182500010400	不锈钢管卡 50	个	-	-	-	-	4. 1200
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0010	0. 0050	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0010	0. 0050	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0200	0. 1320	0. 0990	0. 0990	0. 1100
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		142900020000	氩气	m^3	0. 0560	0. 3700	0. 2770	0. 2770	0. 3080
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1120	0. 7390	0. 5540	0. 5540	0. 6160
		020100010000	橡胶板	kg	0. 1400	0. 2400	0. 2400	0. 2400	0. 2400
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0100	0. 0150	0. 0200	0. 0250	0. 0400
		031107140000	铁砂布	张	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-	-
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	-	0. 0050	0. 0100	0. 0120	0. 0150
		994300020200	空压机 0. 6m^3/min	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0300	0. 0500
		992300210000	管子切断机 60 ~ 150	台班	0. 0200	0. 0500	0. 0600	0. 0700	0. 0800
		992300002800	电动弯管机 108mm	台班	-	-	0. 0400	0. 0600	0. 0500
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0100	0. 0500	0. 0700	0. 0900	0. 2400
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 0100	0. 0110	0. 0220	0. 0250	0. 0800
		992300110000	台式砂轮机	台班	0. 0100	0. 0110	0. 0120	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括清洗、组对、焊接及焊口处理、管及管件安装、除锈、防腐、强度、气密性、泄漏性试验等。

续表 C. 6. 29 不锈钢管及高压管敷设

项目	编号				C6-7-16	C6-7-17	C6-7-18	C6-7-19
	名称				不锈钢管卡套连接(管径 mm)		高压管 (管径 15mm 以内)	
					14 以下	14 以上	碳钢	不锈钢
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 707	0. 851	1. 318	1. 453
	材料	170000030000	管材	m	(10. 3600)	(10. 3600)	(10. 3600)	(10. 3600)
		245900010000	仪表接头	套	(4. 0000)	(3. 0000)	(4. 0000)	(4. 0000)
		182500010100	不锈钢管卡 15	个	7. 2100	-	7. 2100	7. 2100
		182500010200	不锈钢管卡 20	个	-	5. 1500	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	0. 1100	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	0. 0800	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0050	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0050	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303030000	合金钢氩弧焊丝	kg	-	-	-	0. 1320
		142900020000	氩气	m^3	-	-	0. 5380	0. 3700
		031303190000	氩弧焊丝	kg	-	-	0. 1920	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		340100130000	铈钨棒	g	-	-	1. 0750	0. 7390
		020100010000	橡胶板	kg	0. 2400	0. 2400	0. 2400	0. 2400
		143500080000	酸洗膏	kg	-	-	-	0. 0300
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	-	-	0. 0500	-
		031107140000	铁砂布	张	-	-	0. 5000	0. 5000
		022700040000	棉纱	kg	-	-	0. 0500	-
		022700010001	白布	m	0. 0100	0. 0100	-	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	-	-	0. 0020	0. 0020
		994300020200	空压机 0. 6m^3/min	台班	0. 0150	0. 0180	0. 0200	0. 0400
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	-	0. 0400	0. 0400
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		992300110000	台式砂轮机	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		991900070100	普通车床 φ400	台班	-	-	0. 0800	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清洗、组对、高压管车丝、焊接及焊口处理、管及管件安装、除锈、防腐、强度、气密性、泄漏性试验等。

C. 6. 30　有色金属及非金属管敷设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 30 的规定。

表 C. 6. 30 有色金属及非金属管敷设

项目	编号				C6-7-20	C6-7-21	C6-7-22	C6-7-23	C6-7-24	C6-7-25
	名称				紫铜管（管径 mm 以内）				黄铜管（管径 mm 以内）	
					10	14	22	32		50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 316	0. 845	1. 028	1. 430	1. 509	2. 048
	材料	170000030000	管材	m	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 2000)	(10. 2000)
		245900010000	仪表接头	套	(5. 0000)	(3. 0000)	(2. 0000)	(4. 0000)	(5. 0000)	(10. 0000)
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	2. 0600	6. 1800	-	-	-	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	-	5. 1500	-	-	-
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	-	-	-	6. 1800	10. 3000	-
		182500390600	镀锌管卡子 50	个	-	-	-	-	-	10. 3000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	-	0. 0010	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303060000	铜气焊丝	kg	-	0. 0220	0. 0250	0. 0300	-	-
		031303070000	铜氩弧焊丝	kg	-	0. 0190	0. 0340	0. 0440	0. 0840	0. 1100
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0400	0. 0500	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		142900030000	氧气	m^3	-	0. 0550	0. 0650	0. 0780	-	-
		142900020000	氩气	m^3	-	0. 0530	0. 0950	0. 1230	0. 2350	0. 3080
		142900050002	乙炔气	kg	-	0. 0210	0. 0250	0. 0300	-	-
		340100130000	铈钨棒	g	-	0. 1060	0. 1900	0. 2460	0. 4700	0. 6160
		020100010000	橡胶板	kg	0. 1000	0. 1400	0. 1400	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031107140000	铁砂布	张	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		022700010001	白布	m	-	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		341300050000	位号牌	个	-	-	-	10. 0000	20. 0000	30. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	-	0. 0050	0. 0100	0. 0120	0. 0120	0. 0150
		994300020200	空压机 0. $6m^3$/min	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0300	0. 0300	0. 0500
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	0. 0020	0. 0100	0. 0300	0. 0700	0. 1200
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	-	0. 0100	0. 0100	0. 0120	0. 0150	0. 0150
		991900230000	摇臂钻床	台班	-	-	-	0. 0500	0. 1000	0. 1500
		991900070100	普通车床 φ400	台班	-	-	-	0. 0100	0. 0300	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括清洗、组对、安装、焊接(或卡套连接)、固定、通气和气密性试验等。

续表 C. 6. 30 有色金属及非金属管敷设

项目	编号				C6-7-26	C6-7-27	C6-7-28	C6-7-29
	名称				铝管敷设（管径 mm 以内）			聚乙烯管（管径 32mm 以内）
					14	22	32	
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 232	1. 251	1. 404	1. 668
	材料	170000030000	管材	m	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)
		245900010000	仪表接头	套	(3. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	—
		180900360000	塑料管件	个	—	—	—	(6. 0000)
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	10. 3000	-	-	-
		182500390200	镀锌管卡子 20	个	-	10. 3000	-	-
		182500390400	镀锌管卡子 32	个	-	-	10. 3000	-
		182500340000	塑料卡子	个	-	-	-	14. 4200
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0020	0. 0100	0. 0150	0. 0150
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0030	0. 0080	0. 0100	-
		031303120000	铝焊丝	kg	0. 0350	0. 0520	0. 0680	-
		031301080000	塑料焊条	kg	-	-	-	0. 0400
		142900020000	氩气	m^3	0. 0900	0. 1500	0. 2000	-
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1800	0. 2900	0. 3600	-
		020100010000	橡胶板	kg	0. 2000	0. 2500	0. 3000	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0050	0. 0100	0. 0120	0. 0070
		994300020200	空压机 0. 6m^3/min	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0300	0. 0300
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0400	-
		992300210000	管子切断机 60～150	台班	0. 0100	0. 0300	0. 0400	0. 0200
		992300002800	电动弯管机 108mm	台班	-	0. 0300	0. 0300	-
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 0100	0. 0120	0. 0150	-
		992300110000	台式砂轮机	台班	0. 0100	0. 0120	0. 0150	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备、清洗、定位、划线、切断、煨弯、组对、焊接、接头连接、固定、强度试验、严密性或气密性试验等。

C. 6. 31　管缆敷设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 31 的规定。

表 C. 6. 31 管缆敷设

项目	编号				C6-7-30	C6-7-31	C6-7-32	C6-7-33
	名称				尼龙管缆（管径 mm 以内）			
					单芯			7 芯
					6	8	10	6
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 279	0. 332	0. 465	0. 709
	材料	170000030000	管材	m	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)
		245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(6. 0000)
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	-	-	1. 0300	2. 0600
		031107140000	铁砂布	张	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	2. 5000	2. 5000	2. 5000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	-	0. 0050	0. 0050	0. 0070
		994300020200	空压机 0. 6m^3/min	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括切断、煨弯、缆头处理、卡套连接、固定、通气试验等。

续表 C. 6. 31 管缆敷设

项目	编号				C6-7-34	C6-7-35	C6-7-36	C6-7-37
	名称				铜管缆(管径 mm 以内)			
					单芯			7 芯
					6	8	10	6
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 355	0. 594	0. 607	0. 870
	材料	170000030000	管材	m	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)
		245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(8. 0000)
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	-	-	1. 0300	2. 0600
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	0. 0050	0. 0050	0. 0100
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	-	0. 0050	0. 0050	0. 0100
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 1000
		031107040000	钢锯条	条	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 5000
		031107140000	铁砂布	张	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	2. 2000	2. 2000	2. 2000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	-	0. 0050	0. 0050	0. 0070
		994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 0100	0. 0110	0. 0120	0. 0150
		992300270000	手砂轮机	台班	0. 0100	0. 0110	0. 0120	0. 0150
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括切断、煨弯、缆头处理、卡套连接、固定、通气试验等。

续表 C. 6. 31 管缆敷设

项目	编号				C6-7-38	C6-7-39	C6-7-40	C6-7-41	C6-7-42	C6-7-43
	名称				不锈钢管缆(管径 mm 以内)				伴热一体化管缆（缆芯以内）	
					单芯			7 芯		
					6	8	10	6	单芯	4 芯
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 793	0. 823	0. 838	1. 084	1. 864	3. 200
	材料	170000030000	管材	m	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)
		245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(8. 0000)	(4. 0000)	(8. 0000)
		182500010100	不锈钢管卡 15	个	-	5. 1500	5. 1500	6. 1800	-	-
		182500390100	镀锌管卡子 15	个	-	-	-	-	6. 1800	-
		182500390600	镀锌管卡子 50	个	-	-	-	-	-	6. 1800
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	0. 0050	0. 0050	0. 0100	0. 0160	0. 0200
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	-	0. 0050	0. 0050	0. 0100	0. 0160	0. 0200
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	-	-	-	-	0. 0680	0. 1350
		142900020000	氩气	m^3	-	-	-	-	0. 1900	0. 3780
		340100130000	铈钨棒	g	-	-	-	-	0. 3810	0. 7560
		143500080000	酸洗膏	kg	-	-	-	-	0. 0200	0. 0400
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	12. 0000	7. 0000	7. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		031107140000	铁砂布	张	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		022700010001	白布	m	-	-	-	-	0. 0500	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0070	0. 0100	0. 0200
		994300020200	空压机 0.6m^3/min	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0100	0. 0100
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	-	-	-	0. 1000	0. 2000
		994400160000	试压泵（综合）	台班	-	-	-	-	0. 0100	0. 0200
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	-	-	0. 0100	0. 0100	0. 0400	0. 0500
		992300270000	手砂轮机	台班	-	-	0. 0100	0. 0100	0. 0400	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括切断、煨弯、缆头处理、卡套连接、固定、通气试验等。

C. 6. 32　仪表设备与管路伴热的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 32 的规定。

表 C. 6. 32 仪表设备与管路伴热

项目	编号				C6-7-44	C6-7-45	C6-7-46	C6-7-47
	名称				不锈钢管伴热管（管径 mm 以内）			
					10	14	18	22
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 883	1. 355	1. 695	1. 993
	材料	170000030000	管材	m	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0150
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0010	0. 0050	0. 0050	0. 0800
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0010	0. 0050	0. 0050	0. 0800
		142900020000	氩气	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0420	0. 0420
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0560	0. 0560	0. 0840	0. 0840
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0100	0. 0200	0. 0300	0. 0400
		031107140000	铁砂布	张	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0150
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0180	0. 0200
		992300270000	手砂轮机	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0180	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括敷设(或缠绕)、焊接、强度和气密性试验等。								

续表 C. 6. 32 仪表设备与管路伴热

项目	编号				C6-7-48	C6-7-49	C6-7-50	C6-7-51
	名称				碳钢管伴热管（管径 mm 以内）			
					10	14	18	22
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 767	1. 105	1. 574	1. 806
	材料	170000030000	管材	m	(10. 3500)	(10. 3500)	(10. 3500)	(10. 3500)
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 3600	0. 3700	0. 3800	0. 3900
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0. 0320	0. 0640	0. 0640	0. 0640
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~12#	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		142900030000	氧气	m^3	0. 0830	0. 1660	0. 1660	0. 1660
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0320	0. 0640	0. 0640	0. 0640
		031107140000	铁砂布	张	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		992300210000	管子切断机 60 ~ 150	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0400	0. 0400
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括敷设(或缠绕)、除锈、防腐、焊接、强度和气密性试验等。								

续表 C. 6. 32 仪表设备与管路伴热

项目	编号				C6-7-52	C6-7-53	C6-7-54	C6-7-55
	名称				铜管伴热管 (管径 mm 以内)			
					10	14	18	22
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 302	0. 788	0. 972	1. 182
	材料	170000030000	管材	m	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)	(10. 3000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	-	0. 0090	0. 0120	0. 0180
		031303070000	铜氩弧焊丝	kg	0. 0290	0. 0270	0. 0340	0. 0470
		031507100000	镀锌铁丝 8#~12#	kg	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0010	0. 0050	0. 0080	0. 0100
		142900020000	氩气	m^3	0. 0810	0. 0760	0. 0950	0. 1320
		142900030000	氧气	m^3	-	0. 0220	0. 0330	0. 0390
		142900050002	乙炔气	kg	-	0. 0080	0. 0130	0. 0150
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1620	0. 1510	0. 1900	0. 2630
		031107140000	铁砂布	张	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0100	0. 0100
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0300	0. 0350	0. 0500	0. 0600
		992300210000	管子切断机 60~150	台班	-	0. 0150	0. 0200	0. 0200
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		992300270000	手砂轮机	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括敷设(或缠绕)、焊接、强度和气密性试验等。

续表 C. 6. 32 仪表设备与管路伴热

项目	编号			C6-7-56	C6-7-57	C6-7-58	C6-7-59
	名称			电伴热带/伴热电缆			伴热元件
				伴热电缆	接线盒	终端头制安	
	工程量计量单位			100m	个		根
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 956	0. 121	0. 435	0. 445
	材料	152100010000	电热带	m	(102. 0000)	—	—	—
		152100020000	管状电热带	根	—	—	—	(1. 0000)
		291100430000	尾端盒	个	—	—	(1. 0000)	—
		291100020000	接线盒	个	—	(1. 0000)	—	—
		290606050000	线号套管（综合）	m	-	-	0. 0200	-
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	3. 5630	0. 8144	0. 6108	1. 0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	4. 0600	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		290901010000	接线铜端子头	个	-	-	2. 2000	-
		272500120000	绝缘材料(复合丁腈)	kg	(11. 0000)	—	—	—
		155500020000	耐高温铝箔玻璃纤维带 50m/卷	卷	2. 3000	-	-	-
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	(4. 1200)	—	—	—
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	-	-	0. 1000	-
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	-	-	0. 5000	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 1000	-	0. 4500	-
		340500020000	标签纸	卷	-	-	0. 0500	-
		022700010001	白布	m	-	-	0. 0500	-
		341300050000	位号牌	个	-	-	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0100	-	-	-
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	-	0. 0500	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 2000	-	0. 0200	0. 0500
		873103070000	数字电压表	台班	0. 1000	-	-	0. 0500
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	-	0. 0300	-
		994500220000	号码印烫机	台班	-	-	0. 0300	-
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0180	-	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括伴热带(元件)敷设(安装)、绝缘接地、控制及保护电路测试等。

C. 6. 33　仪表设备与管路脱脂的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 33 的规定。

表 C. 6. 33 仪表设备与管路脱脂

项目	编号				C6-7-60	C6-7-61	C6-7-62	C6-7-63	C6-7-64	C6-7-65
	名称				压力表	变送器调节阀	孔板	仪表阀门	仪表附件	仪表管路
	工程量计量单位				块	台	块	个	套	10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 251	0. 540	0. 210	0. 185	0. 035	0. 477
	材料	250000010000	热脱脂用黑光灯	组	(0. 0200)	(0. 0500)	(0. 0100)	(0. 0100)	(0. 0100)	(0. 0300)
		143500620000	脱脂介质	kg	(1. 0000)	(7. 0000)	(2. 0500)	(1. 0000)	(0. 5000)	(1. 5000)
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	-	-	-	-	-	0. 1000
		143300260000	酒精	kg	0. 1000	0. 5000	0. 5000	0. 1000	0. 1000	0. 3000
		340500170000	白滤纸	张	2. 0000	6. 0000	2. 0000	3. 0000	1. 0000	4. 0000
		022700010001	白布	m	0. 1000	0. 4000	0. 4000	0. 2000	0. 1000	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	-	-	-	-	-	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括表计拆装、浸泡、脱脂、擦洗、检查、封口、送检等。										

Ⅷ 自动化线路、通信

C. 6. 34 自动化线路敷设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 34 的规定。

表 C. 6. 34- 1 自动化线缆敷设

项目	编号				C6-8-1	C6-8-2	C6-8-3	C6-8-4
	名称				带专用插头系统电缆敷设			
					10 芯	20 芯	36 芯	50 芯
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 301	0. 351	0. 425	0. 495
	材料	284300170000	系统电缆	根	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	5. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
		341300050000	位号牌	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0070	0. 0100
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0640	0. 0740	0. 0900	0. 1050
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0240	0. 0240	0. 0240	0. 0240
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括绝缘检查、敷设、固定、挂牌等。								

续表 C. 6. 34- 1 自动化线缆敷设

项目	编号				C6-8-5	C6-8-6	C6-8-7	C6-8-8
	名称				通信缆线(对以内)			
					4	25	50	50 以外
	工程量计量单位				100m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 556	1. 558	1. 935	2. 409
	材料	283100020000	超五类屏蔽双绞线	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0. 3000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	2. 0000	5. 0000	8. 0000	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	-	0. 0100	0. 0200	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查、敷设、固定等。								

续表 C. 6. 34- 1 自动化线缆敷设

项目	编号				C6-8-9	C6-8-10	C6-8-11	C6-8-12
	名称				自动化电缆敷设(1. 5mm² 以内)			
					2 芯	4 芯以内	6 芯以内	12 芯以内
	工程量计量单位				100m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 464	1. 569	1. 944	2. 637
	材料	281100030000	电缆	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 3000	0. 3000	0. 2000	0. 2000
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	6. 1800	6. 1800	6. 1800	6. 1800
		144300000400	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0. 3000	0. 3000	0. 2000	0. 1000
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	2. 0000	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 0060
		990700000200	载重汽车 4t	台班	-	0. 0040	0. 0050	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、架线盘、敷设、切断、固定、临时封头等。								

续表 C. 6. 34- 1 自动化线缆敷设

项目	编号				C6-8-13	C6-8-14	C6-8-15	C6-8-16
	名称				自动化电缆敷设(1. 5mm² 以内)			
					24 芯以内	39 芯以内	48 芯以内	61 芯以内
	工程量计量单位				100m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 740	3. 596	4. 514	6. 463
	材料	281100030000	电缆	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 1500	-	-	-
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	5. 1500	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		144300000400	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0. 0800	0. 0600	0. 0500	0. 0600
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		022700010001	白布	m	-	0. 0600	0. 0600	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0090	0. 0160	0. 0180	0. 0240
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0110	0. 0130	0. 0170	0. 0210
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、架线盘、敷设、切断、固定、临时封头等。								

续表 C. 6. 34- 1 自动化线缆敷设

项目	编号				C6-8-17	C6-8-18	C6-8-19	C6-8-20
	名称				自动化电缆敷设(2. 5mm² 以下)			
					2 芯	4 芯以下	6 芯以下	12 芯以下
	工程量计量单位				100m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 608	1. 797	2. 183	2. 833
	材料	281100030000	电缆	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 3000	0. 3000	0. 2000	0. 2000
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	6. 1800	6. 1800	5. 1500	5. 1500
		144300000400	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 2500
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	2. 0000	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 0060
		990700000200	载重汽车 4t	台班	-	0. 0050	0. 0060	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、架线盘、敷设、切断、固定、临时封头等。								

续表 C. 6. 34- 1 自动化线缆敷设

项目	编号				C6-8-21	C6-8-22	C6-8-23
	名称				自动化电缆敷设(2. 5mm² 以下)		
					24 芯以下	48 芯以下	61 芯以下
	工程量计量单位				100m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 594	5. 956	8. 109
	材料	281100030000	电缆	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 1500	0. 1500	-
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	4. 1200	3. 0900	3. 0900
		144300000400	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0. 1000	0. 0800	0. 0800
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	4. 0000	6. 0000	6. 0000
		022700010001	白布	m	0. 0600	0. 0600	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0110	0. 0140	0. 0180
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0150	0. 0150	0. 0190
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、架线盘、敷设、切断、固定、临时封头等。							

续表 C. 6. 34-1 自动化线缆敷设

项目	编号				C6-8-24	C6-8-25	C6-8-26	C6-8-27
	名称				自动化电缆敷设(10mm² 以内)			
					3 芯以下	6 芯以下	10 芯以下	14 芯以下
	工程量计量单位				100m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 805	3. 691	5. 201	6. 236
	材料	281100030000	电缆	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 3000	0. 2000	0. 1500	0. 1500
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	5. 1500	4. 1200	3. 0900	3. 0900
		144300000400	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0. 1000	0. 1500	0. 2000	0. 3000
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	4. 0000	4. 0000	5. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0080	0. 0120	0. 0170	0. 0210
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0080	0. 0130	0. 0190	0. 0230
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检查、架线盘、敷设、切断、固定、临时封头等。								

续表 C. 6. 34-1 自动化线缆敷设

项目	编号				C6-8-28	C6-8-29	C6-8-30	C6-8-31	C6-8-32
	名称				电缆终端头制作安装 (2. 5mm² 芯以下)				
					2 芯	4 芯	6 芯	12 芯	24 芯
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 168	0. 221	0. 275	0. 379	0. 537
	材料	182900140002	热缩管	m	(0. 1500)	(0. 1500)	(0. 1500)	(0. 1500)	(0. 1500)
		290606050000	线号套管 (综合)	m	0. 1000	0. 1600	0. 2500	0. 5000	0. 8000
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm²	m	0. 5090	0. 5090	0. 5090	0. 5090	0. 5090
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	0. 6108	0. 6108	0. 6108	0. 6108	0. 6108
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		290901010000	接线铜端子头	个	2. 2000	4. 4000	6. 6000	13. 2000	26. 4000
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	0. 5150	0. 5150	0. 5150	0. 5150	0. 5150
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0360	0. 0720	0. 1080	0. 2160	0. 4320
		340500020000	标签纸	卷	0. 0500	0. 0700	0. 0800	0. 1400	0. 2000
		031107140000	铁砂布	张	0. 1000	0. 2000	0. 4000	0. 5400	0. 4500
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		873103020000	数字式快速对线仪	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0200	0. 0250	0. 0300
		873113020000	电缆测试仪	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0280	0. 0370	0. 0450	0. 0630	0. 0890
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0040	0. 0080	0. 0120	0. 0240	0. 0480
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0280	0. 0370	0. 0450	0. 0630	0. 0890
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括制作、固定 、校线、套线号、绝缘测定、接地、挂牌等。									

续表 C. 6. 34- 1 自动化线缆敷设

项目	编号				C6-8-33	C6-8-34	C6-8-35	C6-8-36
	名称				电缆终端头制作安装 (2. 5mm² 芯以下)			
					39 芯	48 芯	54 芯	61 芯
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 876	1. 088	1. 225	1. 379
	材料	182900140002	热缩管	m	(0. 1500)	(0. 1500)	(0. 1500)	(0. 1500)
		290606050000	线号套管 (综合)	m	2. 0000	2. 4000	2. 8000	3. 0000
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm²	m	0. 5090	0. 5090	0. 5090	0. 5090
		280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	0. 6108	0. 6108	0. 6108	0. 6108
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		290901010000	接线铜端子头	个	42. 9000	52. 8000	59. 4000	67. 1000
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	0. 5150	0. 5150	0. 5150	0. 5150
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 5620	0. 6910	0. 7780	0. 8780
		340500020000	标签纸	卷	0. 4000	0. 5000	0. 6000	0. 7000
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031107140000	铁砂布	张	0. 6000	0. 7000	1. 0000	1. 5000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		873103020000	数字式快速对线仪	台班	0. 0500	0. 0600	0. 0700	0. 0800
		873113020000	电缆测试仪	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 1450	0. 1800	0. 2030	0. 2260
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0780	0. 0960	0. 1080	0. 1220
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 1450	0. 1800	0. 2030	0. 2260
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括制作、固定 、校线、套线号、绝缘测定、接地、挂牌等。

续表 C. 6. 34- 1 自动化线缆敷设

项目	编号			C6-8-37	C6-8-38	C6-8-39	C6-8-40
	名称			电缆终端制作安装(10mm² 以下)			
				3 芯以下	6 芯以下	10 芯以下	14 芯以下
	工程量计量单位			个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 215	0. 322	0. 454	0. 571
	材料	182900140002	热缩管	m	(0. 1500)	(0. 1500)	(0. 1500)	(0. 1500)
		290606050000	线号套管 (综合)	m	0. 1600	0. 2500	0. 3400	0. 4300
		280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	0. 6108	0. 6108	0. 6108	0. 6108
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		290901020000	铜接线端子	个	3. 3000	6. 6000	11. 0000	15. 4000
		292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	0. 5150	0. 5150	0. 5150	0. 5150
		144300000400	塑料胶布带 20mm× 50m	卷	0. 0680	0. 1350	0. 2250	0. 3150
		340500020000	标签纸	卷	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031107140000	铁砂布	张	0. 6000	0. 7000	0. 8000	0. 9000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		873103020000	数字式快速对线仪	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0250	0. 0300
		873113020000	电缆测试仪	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0360	0. 0530	0. 0750	0. 0950
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0060	0. 0120	0. 0200	0. 0280
		994500590000	铭牌打印机	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0360	0. 0530	0. 0750	0. 0950
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括制作、固定 、校线、套线号、绝缘测定、接地、挂牌等。

续表 C. 6. 34- 1 自动化线缆敷设

项目	编号			C6-8-41	C6-8-42	C6-8-43	C6-8-44
	名称			通信专用缆线终端(对芯)			
				4	25	50	每增 4 对芯
	工程量计量单位			个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 069	0. 179	0. 294	0. 031
	材料	370900310000	接头	个	(1. 0000)	(6. 0000)	(12. 0000)	(1. 0000)
		340500020000	标签纸	卷	-	0. 1000	0. 1000	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	873107030000	网络测试仪	台班	0. 0120	0. 0300	0. 0490	0. 0050
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0140	0. 0370	0. 0610	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括制作、固定 、校线、套线号、绝缘测定、接地、挂牌等。

表 C. 6. 34-2 同轴电缆敷设

项目	编号				C6-8-45	C6-8-46	C6-8-47	C6-8-48	C6-8-49
	、				沿桥架/支架敷设(芯以下)		穿管敷设	同轴电缆终端头制作	
					2	8		2 芯	8 芯
	工程量计量单位				100m			个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 232	1. 631	1. 932	0. 100	0. 245
	材	282900040000	射频同轴电缆	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)	—	—
		292500190000	同轴电缆终端接头及附件	套	—	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)
		280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	-	-	-	1. 0180	1. 0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	-	2. 0300	2. 0300
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	6. 1800	4. 6350	-	-	-
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	9. 0000	9. 0000	-	-	-
		144300000400	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0. 0050	0. 0100	0. 0100	-	-
		031107140000	铁砂布	张	-	-	-	0. 3000	1. 0000
	料	022700010001	白布	m	0. 0200	0. 0500	0. 0500	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 0100	0. 0050	-	-
		990700000200	载重汽车 4t	台班	-	0. 0100	0. 0050	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	-	-	-	0. 0110	0. 0440
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运输、开箱检查、架线盘、敷设、切断、固定、接地、临时封头等。									

C. 6. 35 通信设备安装和试验的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 35 的规定。

表 C. 6. 35- 1 扩音对讲系统安装调试

项目	编号				C6-8-50	C6-8-51	C6-8-52	C6-8-53	C6-8-54
	名称				扩音对讲话站安装调试				
					室外普通式	防爆型	防水型	室内壁挂式	桌面安装
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 638	6. 719	6. 638	6. 615	6. 407
	材	280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	-	1. 0180	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	2. 0300	-	-	-
		143500490000	密封剂	kg	-	0. 0250	-	0. 0500	-
	料	340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	870602010000	手持式万用表	台班	2. 2620	2. 2620	2. 2620	2. 2620	2. 2620
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	0. 0500	-	-	-
		873103070000	数字电压表	台班	3. 2000	3. 2000	3. 2000	3. 2000	3. 2000
		870605110000	综合测试仪	台班	0. 6400	0. 6400	0. 6400	0. 6400	0. 6400
		873112090000	对讲机(一对)	台班	3. 2360	3. 2360	3. 2360	3. 2360	3. 2360
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、对号、校接线、接地、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验等。									

续表 C.6.35-1 扩音对讲系统安装调试

项目	编号				C6-8-55	C6-8-56	C6-8-57
	名称				扩音对讲话站		
					扩音对讲转接器	电源控制箱	数字程控调度机
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.197	2.381	5.672
	材料	280300120800	绝缘导线 BV-16	m	-	1.0180	1.0180
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	2.0300	2.0300
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	-	3.0000	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	0.3000	0.5000	0.5000
		022700010001	白布	m	-	0.4000	0.4000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0.0290	0.0660	0.5280
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	0.0500	0.0500
		873103070000	数字电压表	台班	-	0.0660	0.3520
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0.0480	0.1200	0.9600
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括安装、对号、校接线、接地、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验等。							

续表 C.6.35-1 扩音对讲系统安装调试

项目	编号				C6-8-58	C6-8-59	C6-8-60	C6-8-61
	名称				扩音对讲话机安装			
					普通型	防爆带箱型	无线普通型	无线防爆带箱型
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.077	0.354	0.121	0.354
	材料	133500110000	防爆阻燃密封剂	kg	-	0.0250	-	-
		022700010001	白布	m	0.1000	0.0500	-	-
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	-	-
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	-	-	0.1500	0.1500
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	-	0.0480	0.0480
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括安装、对号、校接线、接地、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验等。								

续表 C. 6. 35- 1 扩音对讲系统安装调试

项目	编号				C6-8-62	C6-8-63	C6-8-64	C6-8-65
	名称				扩音设备安装			
					防爆防水扬声器	扩音转接器	阻抗均衡器	防爆增音器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 441	0. 176	0. 132	0. 155
	材料	280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	1. 0180	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	-	-	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	-	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		022700010001	白布	m	0. 0500	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900070100	平台升降车 9m	台班	0. 0800	-	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	-	0. 0340	0. 0220	0. 0280
		873103070000	数字电压表	台班	-	0. 0340	0. 0220	0. 0280
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	-	-	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	0. 0480	0. 0320	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、对号、校接线、接地、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验等。

续表 C. 6. 35- 1 扩音对讲系统安装调试

项目	编号				C6-8-66	C6-8-67	C6-8-68
	名称				扩音设备安装		
					吸顶式音箱	壁挂式音箱	扩音调度台
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 331	0. 199	0. 429
	材料	340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	-	-	0. 4000
		022700010001	白布	m	-	0. 0500	-
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	5. 0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	-	-	0. 0840
		873103070000	数字电压表	台班	-	-	0. 0840
		870605110000	综合测试仪	台班	-	-	0. 0240
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	-	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、对号、校接线、接地、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验等。

表 C. 6. 35-2 自动指令呼叫系统和载波电话安装试验

项目	编号			C6-8-72	C6-8-73	C6-8-74	C6-8-75	C6-8-76	C6-8-77
	名称			数字程控指令呼叫主机机柜安装试验（容量）					自动指令呼叫设备安装调试
				16	32	48	60	系统电源模块	40 门
	工程量计量单位			路				个	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 246	6. 397	12. 139	14. 949	0. 331	18. 081
	材料	280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	1. 5270	1. 5270	1. 5270	1. 5270	-	4. 0720
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-	4. 0600
		022700010001	白布	m	0. 3000	0. 3000	0. 5000	0. 5000	-	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-	5. 0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0. 2260	0. 3740	0. 8810	1. 0960	-	2. 5790
		870602000100	兆欧表	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	-	-
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-	-
		870605110000	综合测试仪	台班	-	-	-	-	-	1. 0330
		873112030000	PCM 话路特性测试仪	台班	-	-	-	-	-	1. 0330
		873103070000	数字电压表	台班	-	-	-	-	-	1. 2910
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 3300	0. 4400	0. 5500	0. 6600	0. 0550	1. 2910
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、对号、校接线、接地、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验等。

续表 C. 6. 35-2 自动指令呼叫系统和载波电话安装试验

项目	编号			C6-8-80	C6-8-81
	名称			载波电话安装调试	
				固定局	移动局
	工程量计量单位			套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 697	15. 171
	材料	144300000400	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0. 0500	0. 0500
		022700010001	白布	m	0. 3000	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000100	载重汽车 2t	台班	0. 0100	0. 0100
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 0990	0. 1980
		873112030000	PCM 话路特性测试仪	台班	1. 7600	1. 7600
		873103070000	数字电压表	台班	2. 2000	2. 2000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 7600	1. 7600
		873112090000	对讲机(一对)	台班	3. 4210	3. 5320
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、对号、校接线、接地、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验等。

续表 C. 6. 35-2 自动指令呼叫系统和载波电话安装试验

项目	编号				C6-8-83	C6-8-84	C6-8-85	C6-8-86	C6-8-87
	名称				GPS 收发机安装测试	无线电台	无线电台天线(4 扇/组)	环形天线安装	增益天线安装
	工程量计量单位				台		组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 121	0. 298	2. 381	0. 661	0. 856
	材料	144300000400	塑料胶布带 20mm×50m	卷	-	0. 0500	-	0. 0500	-
		022700010001	白布	m	-	-	-	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	-	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000100	载重汽车 2t	台班	0. 0200	0. 0100	0. 1000	0. 0100	0. 0100
		870602010000	手持式万用表	台班	-	-	-	0. 0040	0. 0440
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 0280	0. 0690	-	-	-
		873112090000	对讲机(一对)	台班	0. 0280	0. 0690	0. 5540	0. 1540	0. 1990
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括安装、对号、校接线、单元检查、调整、系统试验等。

C. 6. 36 其他项目安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 36 的规定。

表 C. 6. 36 其他项目安装

项目	编号				C6-8-88	C6-8-89	C6-8-90	C6-8-91	C6-8-92	C6-8-93
	名称				金属穿线盒		金属挠性管安装		电缆密封接头	
					普通型	防爆型	普通型	防爆型	普通型	防爆型
	工程量计量单位				10 个		10 根		10 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 561	0. 700	0. 556	0. 706	0. 157	0. 296
	材料	173100500000	挠性管(带接头)	根	—	—	(10. 1000)	(10. 1000)	—	—
		291100110000	穿线盒	个	(10. 2000)	(10. 2000)	—	—	—	—
		292700020000	电缆密封接头	套	—	—	—	—	(10. 2000)	(10. 2000)
		133500110000	防爆阻燃密封剂	kg	-	0. 0800	-	0. 0150	-	0. 0100
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 1000	-	0. 3000	-	-	-
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0200	0. 0500	0. 0200	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括防爆挠性管安装、密封、接头安装等。

续表 C. 6. 36 其他项目安装

项目	编号				C6-8-94	C6-8-95
	名称				隔离密封盒	
					普通型	防爆型
	工程量计量单位				10 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 616	0. 724
	材料	291100270000	光纤连续密封盒	套	(10. 0000)	(10. 0000)
		133500110000	防爆阻燃密封剂	kg	-	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括防爆挠性管安装、密封、接头安装等。						

续表 C. 6. 36 其他项目安装

项目	编号				C6-8-96	C6-8-97
	名称				孔洞封堵	
					防爆胶泥	发泡剂
	工程量计量单位				kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 049	0. 109
	材料	340900270000	防爆胶泥	kg	(1. 0400)	—
		143500020000	发泡剂	kg	—	(1. 0400)
		022700010001	白布	m	0. 0300	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括孔洞封堵、接地焊接等。						

IX　仪表盘、箱、柜及附件安装

C. 6. 37　仪表盘、箱、柜安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 37 的规定。

表 C. 6. 37 仪表盘、箱、柜安装

项目	编号				C6-9-1	C6-9-2	C6-9-3	C6-9-4	C6-9-5
	名称				大型通道盘	柜式、框架式盘	组合式盘台	屏式盘	充气式仪表柜
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 876	3. 899	4. 727	1. 169	6. 009
	材料	031500040000	垫铁	kg	1. 2000	0. 8000	1. 2000	0. 4000	0. 8000
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	0. 8144	0. 8144	0. 8144	0. 8144	1. 5270
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340500020000	标签纸	卷	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 1000	0. 2000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 2000
		341300050000	位号牌	个	-	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1000	0. 0600	0. 1000	0. 0400	0. 1000
		990900010100	叉式起重机 3t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 1000	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2000	0. 1500	0. 1500	0. 0800	0. 2000
		994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	-	-	-	-	0. 3000
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 5640	0. 3670	0. 4500	0. 1060	0. 2890
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0400	0. 0200	0. 0400	0. 0200	0. 0200
		994500590000	铭牌打印机	台班	-	-	-	-	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱、检查、就位、组装、找正、固定、接地、清理、挂牌等。									

续表 C. 6. 37 仪表盘、箱、柜安装

项目	编号				C6-9-6	C6-9-7	C6-9-8	C6-9-9
	名称				半模拟盘(1. 4m²)	操作台	挂式盘	盘、柜转角板、侧壁板
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 429	2. 077	0. 609	0. 450
	材料	031500040000	垫铁	kg	-	1. 2000	-	0. 6000
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	0. 0509	0. 8144	1. 0180	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 3000	0. 3000	0. 2000	-
		022700010001	白布	m	0. 1000	0. 1000	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900010100	叉式起重机 3t	台班	-	0. 0300	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0200	0. 0300	-	-
		870602010000	手持式万用表	台班	0. 1430	0. 2040	0. 0610	-
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0400	0. 0400	0. 0300	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱、检查、就位、组装、找正、固定、接地、清理、挂牌等。								

续表 C.6.37 仪表盘、箱、柜安装

项目	编号				C6-9-10	C6-9-11	C6-9-12	C6-9-13
	名称				接线箱/盒（端子数以下）			
					6	14	48	60
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.410	0.747	1.590	2.364
	材	031500040000	垫铁	kg	-	-	0.0800	1.0000
		183100340000	管件	个	(4.0000)	(5.0000)	(7.0000)	(12.0000)
		290606050000	线号套管（综合）	m	0.0500	0.1000	0.2900	0.3600
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1.5	m	1.0180	2.0360	4.0720	6.1080
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.5270	1.5270	1.5270
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		022700010001	白布	m	0.0200	0.0300	0.0500	0.0500
	料	341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	873103020000	数字式快速对线仪	台班	0.0720	0.1310	0.2780	0.4130
		870602010000	手持式万用表	台班	0.0930	0.1700	0.3610	0.5360
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		994500220000	号码印烫机	台班	0.0120	0.0280	0.0960	0.1200
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0.0610	0.1120	0.2380	0.3540
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括安装、固定、开孔、校接线、套线号、管件安装、接地、挂牌等。

续表 C.6.37 仪表盘、箱、柜安装

项目	编号				C6-9-14	C6-9-15	C6-9-16	C6-9-17
	名称				防爆接线箱/盒（端子数以下）			
					6	14	48	60
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.481	0.767	1.608	2.437
	材	031500040000	垫铁	kg	-	-	0.0800	1.0000
		183100340000	管件	个	(4.0000)	(5.0000)	(7.0000)	(12.0000)
		290606050000	线号套管（综合）	m	0.0500	0.1000	0.2900	0.3600
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1.5	m	1.0180	2.0360	4.0720	6.1080
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	1.0180	1.5270	1.5270	1.5270
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		133500110000	防爆阻燃密封剂	kg	0.0100	0.0200	0.0400	0.0500
		022700010001	白布	m	0.0200	0.0800	0.1000	0.1000
	料	341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机	873103020000	数字式快速对线仪	台班	0.0960	0.1530	0.3210	0.4860
		870602010000	手持式万用表	台班	0.1200	0.1910	0.4010	0.6080
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		994500220000	号码印烫机	台班	0.0120	0.0280	0.0960	0.1200
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
	具	873112090000	对讲机(一对)	台班	0.0720	0.1150	0.2410	0.3650
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括安装、固定、开孔、校接线、套线号、管件安装、接地、挂牌等。

续表 C.6.37 仪表盘、箱、柜安装

项目	编号				C6-9-18	C6-9-19	C6-9-20	C6-9-21	C6-9-22	C6-9-23
	名称				保温(护)箱		电磁阀箱 出口点(点以下)			仪表供电箱
					玻璃钢	钢制	5	12	19	
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.376	1.164	1.096	1.647	1.854	1.377
	材料	031500040000	垫铁	kg	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	-
		245900010000	仪表接头	套	(4.0000)	(4.0000)	(5.0000)	(12.0000)	(19.0000)	—
		290606050000	线号套管(综合)	m	-	-	0.0800	0.2000	0.3000	0.2000
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1.5	m	-	-	4.0720	8.1440	15.2700	5.0900
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	-	-	1.5270	1.5270	1.5270	1.5270
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		133500110000	防爆阻燃密封剂	kg	-	-	0.0500	0.0800	0.1500	-
		022700010001	白布	m	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0800
		341300050000	位号牌	个	1.0000	1.0000	6.0000	13.0000	20.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	-	-	0.1090	0.1760	0.2220	0.1740
		870602000100	兆欧表	台班	-	-	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		870603040000	接地电阻测试仪	台班	-	-	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		994500220000	号码印烫机	台班	-	-	0.0250	0.0400	0.0500	0.0400
		994500590000	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120	0.0720	0.1560	0.2400	0.0120
		873112090000	对讲机(一对)	台班	-	-	0.1640	0.2640	0.3330	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括安装、固定、开孔、校接线、套线号、管件安装、接地、挂牌等。

C.6.38 盘柜附件、元件安装制作的施工生产要素消耗量可参考表 C.6.38 的规定。

表 C.6.38 盘柜附件、元件安装制作

项目	编号				C6-9-24	C6-9-25	C6-9-26	C6-9-27
	名称				盘柜照明罩	端子板安装(10 个端子)	汇流排	
							制作	安装
	工程量计量单位				个	组	m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.320	0.187	0.419	0.121
	材料	290901040000	端子板	个	—	(1.0000)	—	—
		292700230100	铜排 25×3	m	—	—	(1.0300)	—
		272500300000	绝缘子	个	—	—	—	(4.0000)
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	-	-	-	0.8144
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	-	-	2.0300
		030105210600	半圆头带帽铜螺栓 M4×10	套	-	-	18.3600	-
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	-	2.0400	-	2.0400
		031107140000	铁砂布	张	-	-	0.5000	-
		340000110000	其他材料	%	-	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	991900230000	摇臂钻床	台班	-	-	0.2280	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括组对、钻孔、安装、固定、接地等。

续表 C. 6. 38 盘柜附件、元件安装制作

项目	编号				C6-9-28	C6-9-29	C6-9-30	C6-9-31
	名称				稳压稳频供电源	多点切换开关	盘上其它元件安装	盘内汇线槽安装
	工程量计量单位				台	个	10 个	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 368	0. 243	0. 240	0. 141
	材	290411010000	汇线槽	m	—	—	—	(1. 0300)
		290606050000	线号套管（综合）	m	0. 1400	0. 3000	0. 0500	-
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1. 5	m	0. 5090	1. 2216	-	-
		280300120800	绝缘导线 BV- 16	m	0. 8144	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	-	-	-
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	-	-	-	2. 4480
		031303020100	松香焊锡丝 φ2	m	0. 0500	0. 1000	0. 5000	-
		093300000100	真丝绸布 宽 900	m	-	0. 0700	0. 0500	-
	料	031107140000	铁砂布	张	-	-	0. 5000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	870602010000	手持式万用表	台班	0. 0790	0. 0480	0. 0640	-
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0180	0. 0110	-	-
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括安装、检查、接线、校线、接地、试验等。								

续表 C. 6. 38 盘柜附件、元件安装制作

项目	编号				C6-9-32	C6-9-33	C6-9-34	C6-9-35
	名称				减振器制作	减振器安装	仪表盘开孔 80× 160 以内	控制室密封
	工程量计量单位				个			100kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 953	0. 675	0. 374	2. 520
	材	010000010001	型钢 综合	kg	(14. 4000)	—	—	—
		143500490000	密封剂	kg	—	—	—	(105. 0000)
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 2200	-	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 1700	-	-	-
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1000	0. 0500	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0500	0. 0100	-	-
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0500	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	2. 0000	1. 0000	3. 0000	-
	料	022700010001	白布	m	0. 4000	0. 0500	0. 0500	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3000	0. 0500	-	-
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 5000	-	-	-
		992300110000	台式砂轮机	台班	0. 5000	0. 1000	-	-
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括制作、安装、盘开孔等。								

C. 6. 39　盘、柜校接线的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 39 的规定。

表 C. 6. 39 盘、柜校接线

项目	编号				C6-9-36	C6-9-37	C6-9-38	C6-9-39	C6-9-40	C6-9-41
	名称				端子板校接线			专用插头安装校接线	盘柜接线检查	盘柜配线
					直压式	端头压接式	锡焊式			
	工程量计量单位				10 头			10 个	10 头	10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 231	0. 280	0. 330	0. 423	0. 119	0. 260
	材料	290606050000	线号套管（综合）	m	0. 2400	0. 2400	0. 2400	-	0. 0400	0. 1000
		280300030200	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1. 5	m	—	—	—	—	—	(10. 5000)
		290901010000	接线铜端子头	个	-	12. 0000	-	-	2. 0000	-
		351300020000	钢精轧头 1～5#	个	-	-	-	-	-	0. 2000
		031303020100	松香焊锡丝 φ2	m	-	-	0. 3000	-	-	-
		292700210100	塑料线夹 φ15	个	-	-	-	-	-	3. 0000
		031107140000	铁砂布	张	0. 3000	0. 3000	0. 4000	0. 1000	-	-
		340500020000	标签纸	卷	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 1000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	870602010000	手持式万用表	台班	0. 1620	0. 2080	0. 2310	0. 2960	0. 0830	0. 1990
		994500220000	号码印烫机	台班	0. 0210	0. 0270	0. 0300	0. 0380	0. 0110	0. 0260
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括电线剥头、打印字码、校线、套线号、压接或焊接端子头、配线、捆扎等。

X　仪表附件安装制作

C. 6. 40　仪表阀门安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 40 的规定。

表 C. 6. 40 仪表阀门安装

项目	编号				C6-10-1	C6-10-2	C6-10-3	C6-10-4	C6-10-5
	名称				焊接式阀门(DN50 以下)		法兰式阀门安装(DN50以下)	取压根部阀	
					碳钢	不锈钢		碳钢	不锈钢
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 182	0. 214	0. 110	0. 143	0. 176
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		245900010000	仪表接头	套	—	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	-	-	-	0. 0420	-
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 0400	-	-	-	-
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	-	0. 0200	-	-	0. 0100
		142900020000	氩气	m^3	-	0. 0560	-	-	0. 0280
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0160	-
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	0. 0420	-
		340100130000	铈钨棒	g	-	0. 1120	-	-	0. 0560
		143500080000	酸洗膏	kg	-	0. 0200	-	-	0. 0150
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 0500	-	0. 0500	-	-
		022700010001	白布	m	0. 0200	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0210	0. 0250	0. 0200	0. 0230	0. 0220
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0600	-	-	-	-
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	0. 0700	-	-	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装等。

续表 C. 6. 40 仪表阀门安装

项目	编号				C6-10-6	C6-10-7	C6-10-8
	名称				外螺纹阀门		
					碳钢	不锈钢	铜
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 154	0. 181	0. 187
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303070000	铜氩弧焊丝	kg	-	-	0. 0140
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0. 0100	-	-
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	-	0. 0100	-
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0100	-	-
		142900020000	氩气	m^3	-	0. 0280	0. 0390
		142900030000	氧气	m^3	0. 0260	-	-
		340100130000	铈钨棒	g	-	0. 0560	0. 0780
		143500080000	酸洗膏	kg	-	0. 0100	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 0500	-	-
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0200	0. 0230	0. 0170
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	0. 0570	0. 0550
		994300020200	空压机 0. 6m^3/min	台班	-	-	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装等。							

续表 C. 6. 40 仪表阀门安装

项目	编号				C6-10-9	C6-10-10	C6-10-11	C6-10-12
	名称				内螺纹阀门			卡套式阀门
					碳钢	不锈钢	铜	
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 093	0. 107	0. 101	0. 056
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0. 0100	-	-	-
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0100	-	-	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 0260	-	-	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 0500	-	-	0. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 2000	0. 2000	0. 2000	-
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0100	0. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994300020200	空压机 0. 6m^3/min	台班	-	-	0. 0090	0. 0150
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0250	0. 0290	0. 0180	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装等。								

续表 C. 6. 40 仪表阀门安装

项目	编号				C6-10-13	C6-10-14	C6-10-15	C6-10-16
	名称				气源球阀	三阀组、五阀组		高压角阀(DN6)
						碳钢	不锈钢	
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 066	0. 217	0. 244	0. 150
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(2. 0000)	(5. 0000)	(5. 0000)	—
		290603030000	高压管件	套	—	—	—	(2. 0000)
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	-	0. 0600	-	-
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	-	-	0. 1000	-
		142900020000	氩气	m^3	-	-	0. 2800	-
		142900030000	氧气	m^3	-	0. 1040	-	-
		142900050002	乙炔气	kg	-	0. 0400	-	-
		340100130000	铈钨棒	g	-	-	0. 5600	-
		143500080000	酸洗膏	kg	-	-	0. 0500	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	-	0. 0500	-	0. 0500
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 1000	-	-	-
		022700010001	白布	m	-	0. 0500	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994300020200	空压机 0. 6m^3/min	台班	0. 0140	-	-	-
		994400160000	试压泵（综合）	台班	-	-	-	0. 0200
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	-	0. 0910	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装等。								

C. 6. 41　仪表支架制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 41 的规定。

表 C. 6. 41 仪表支架制作安装

项目	编号				C6-10-17	C6-10-18	C6-10-19	C6-10-20	C6-10-21
	名称				托臂安装（臂长 mm 以内）		桥架立柱安装（高 mm 以内）		
					500	800	1000	2500	4000
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 231	0. 287	0. 397	0. 612	0. 827
	材料	290100080000	桥架支撑	个	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—	—
		290100090000	桥架立柱	个	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	0. 0360
		990700000200	载重汽车 4t	台班	-	-	-	0. 0400	0. 0500
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	-	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备、运输、组装、安装、焊接或螺栓固定等。									

续表 C. 6. 41 仪表支架制作安装

项目	编号				C6-10-22	C6-10-23	C6-10-24	C6-10-25	C6-10-26
	名称				仪表支吊架安装			仪表立柱	
					双杆吊架安装	电缆穿墙密封架安装	冲孔板/槽安装	制作	安装
	工程量计量单位				5 对	个	m	10 根	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 296	1. 764	0. 176	4. 557	1. 533
	材料	290603020000	镀锌钢管	m	—	—	—	(15. 0400)	—
		012900020200	热轧厚钢板 δ10mm	kg	—	—	—	(39. 3000)	—
		292700440000	双杆吊架	对	(5. 0000)	—	—	—	—
		031500200000	穿墙密封架	个	—	(1. 0000)	—	—	—
		226100050000	冲孔板	m	—	—	(1. 0500)	—	—
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	-	40. 8000
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	-	1. 0000	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	-	0. 4000	-
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	0. 1500	-	0. 5000	0. 0500
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0400	-
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	0. 1040	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	-	0. 0500	0. 0200
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	-	-	-	0. 0500	-
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	-	-	-	0. 2000	-
		031107140000	铁砂布	张	-	-	-	4. 0000	-
		022700010001	白布	m	0. 0500	0. 0500	0. 0200	0. 2000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	0. 0400	-	0. 1000	0. 0200
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	-	-	-	1. 0000	-
		992300110000	台式砂轮机	台班	-	-	-	0. 6000	-
		992300270000	手砂轮机	台班	-	-	-	-	0. 5000
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	-	-	-	0. 1000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括下料、组对、焊接、防腐、立柱的底板和加强板焊接固定等。

C. 6. 42　辅助容器、附件制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 6. 42 的规定。

表 C. 6. 42 辅助容器、附件制作安装

项目	编号				C6-10-27	C6-10-28	C6-10-29	C6-10-30	C6-10-31	C6-10-32
	名称				辅助容器制作		辅助容器	水封制作		水封安装
					碳钢	不锈钢	安装	碳钢	不锈钢	
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.742	2.062	0.495	1.059	1.378	0.408
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(0.5000)	(0.5000)	—	—	—	—
		012900010000	钢板 综合	kg	—	—	—	(5.0000)	(5.0000)	—
		245900010000	仪表接头	套	(3.0000)	(3.0000)	—	—	—	—
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0.2000	-	-	0.2500	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0.2000	-	-	0.2500	-	-
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2000	-	-	0.3000	-	-
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0.1200	-	0.0100	0.0200	-	-
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	-	0.0170	-	-	0.0170	-
		142900030000	氧气	m^3	0.2600	-	-	0.0390	-	-
		142900020000	氩气	m^3	-	0.0460	-	-	0.0460	-
		142900050002	乙炔气	kg	0.1000	-	-	0.0150	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0100	0.0120	-	0.0150	0.0180	-
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0050	0.0070	-	0.0100	0.0120	-
		340100130000	铈钨棒	g	-	0.0920	-	-	0.0920	-
		140500010000	油漆溶剂油	kg	0.1000	-	-	0.1500	-	-
		143500080000	酸洗膏	kg	-	0.0500	-	-	0.0500	-
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	-	-	0.6000	-	-	0.6000
		031107140000	铁砂布	张	1.0000	1.0000	-	2.0000	2.0000	-
		022700010001	白布	m	0.1000	0.0500	-	0.3000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	994300020200	空压机 0.6m^3/min	台班	0.2220	0.2580	-	-	-	-
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0.0300	0.0340	-	0.0170	0.0220	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.1000	-	-	0.2000	-	-
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	0.1500	-	-	0.1800	-
		992300270000	手砂轮机	台班	0.0500	0.1000	-	0.1000	0.1500	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备、划线、下料切割、钻孔、组对、焊接、焊接头、密封试验、碳钢除锈防腐刷漆、清洗、不锈钢酸洗、本体固定等。

续表 C.6.42 辅助容器、附件制作安装

项目	编号			C6-10-33	C6-10-34	C6-10-35	C6-10-36	C6-10-37	C6-10-38
	名称			气源分配器制作					
				(供气 6 点)			(供气 12 点)		
				碳钢	黄铜	不锈钢	碳钢	黄铜	不锈钢
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.970	0.981	1.053	1.500	1.587	1.720
	材料	290603020000	镀锌钢管	m	(1.7200)	—	—	(3.2400)	—	—
		170500020001	不锈钢管	m	—	—	(1.7200)	—	—	(3.2400)
		171500080000	铜管	m	—	(1.7200)	—	—	(3.2400)	—
		245900010000	仪表接头	套	(6.0000)	(6.0000)	(6.0000)	(12.0000)	(12.0000)	(12.0000)
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0.1500	-	-	0.3000	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0.3000	-	-	0.6000	-	-
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0.0960	-	-	0.1920	-	-
		031303070000	铜氩弧焊丝	kg	-	0.0840	-	-	0.1620	-
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	-	-	0.0990	-	-	0.1980
		142900020000	氩气	m^3	-	0.2350	0.2770	-	0.4540	0.5540
		142900050002	乙炔气	kg	0.0960	-	-	0.1920	0.0100	0.0100
		142900030000	氧气	m^3	0.2500	-	-	0.5040	0.0200	0.0200
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0200	0.0200	0.0200	0.0250	0.0250	0.0250
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0200	0.0200	0.0200	0.0300	0.0300	0.0300
		031307020000	铜焊粉	kg	-	0.8400	-	-	1.6800	-
		340100130000	铈钨棒	g	-	0.4700	0.5540	-	0.9070	1.1090
		143500080000	酸洗膏	kg	-	-	0.0600	-	-	0.1000
		031107140000	铁砂布	张	1.0000	1.0000	1.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		022700010001	白布	m	0.2000	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	994300020200	空压机 0.6m^3/min	台班	0.0680	0.0680	0.0680	0.1090	0.1090	0.1090
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	0.2000	0.2000	-	0.3500	0.3500
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000
		992300110000	台式砂轮机	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1600	0.1600	0.1600
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备、划线、下料切割、钻孔、组对、焊接、焊接头、密封试验、碳钢除锈防腐刷漆、清洗、不锈钢酸洗等。

续表 C.6.42 辅助容器、附件制作安装

项目	编号			C6-10-39	C6-10-40	C6-10-41
	名称			气源分配器安装	压力表过压保护器安装	压力表高温散热器安装
	工程量计量单位			个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.486	0.264	0.374
	材料	333500730000	气源分配器	台	(1.0000)	—	—
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.0000	-	-
		022700010001	白布	m	0.1000	0.0500	0.0500
		341300050000	位号牌	个	12.0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	994500590000	铭牌打印机	台班	0.1440	-	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备、运输、组装、安装、固定等。

续表 C.6.42 辅助容器、附件制作安装

项目	编号				C6-10-42	C6-10-43	C6-10-44	C6-10-45	C6-10-46	C6-10-47
	名称				排污漏斗制作		排污漏斗安装	防雨罩制作	防雨罩制作	防雨罩安装
					碳钢	不锈钢		碳钢	不锈钢	
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.469	5.020	0.661	8.159	9.151	2.756
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	—	—	—	(37.4000)	(37.4000)	—
		012900090000	热轧薄钢板 δ1.0mm~1.5mm	kg	(9.2000)	—	—	(36.3000)	—	—
		012900240000	不锈钢板	kg	—	(9.2300)	—	—	(36.3000)	—
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0.3000	-	-	1.2000	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0.3000	-	-	1.2000	-	-
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	2.4000	-	0.6000
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	-	-	0.1200	-	-	-
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	-	-	-	-	2.4000	-
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0.3120	-	-	-
		142900050002	乙炔气	m	-	-	0.1200	-	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	kg	0.0100	0.0100	-	0.0300	0.0300	-
		143500000100	清洗剂 500ml	片	0.2000	-	0.0500	0.8000	-	0.1500
		031107140000	铁砂布	瓶	2.0000	2.0000	-	4.0000	5.0000	3.0000
		022700010001	白布	张	0.1000	0.1000	0.0200	0.5000	0.5000	0.1000
		340000110000	其他材料	m	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	992300000100	剪板机 6.3×2000mm	%	0.1500	0.1500	-	0.4000	0.4000	-
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	-	-	-	0.2400	0.2500	-
		992300000800	咬口机 板厚0.5-1.6mm	台班	0.1000	0.1000	-	0.2500	0.2500	-
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	-	-	-	0.1000	0.1000	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	-	-	0.2000	0.2000	0.1000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备、划线、下料切割、钻孔、组对、焊接、除锈防腐刷漆、清洗、本体安装固定等。

续表 C.6.42 辅助容器、附件制作安装

项目	编号				C6-10-48	C6-10-49	C6-10-50
	名称				取源部件配合安装	温度计套管安装	
						碳钢	不锈钢
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.066	0.199	0.254
	材料	245900050000	温度计套管	个	—	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	0.0800	-
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	-	-	0.0500
		142900020000	氩气	m^3	-	-	0.1400
		340100130000	铈钨棒	g	-	-	0.2800
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0.0600	0.1000	0.1000
		022700010001	白布	m	0.0500	0.0500	0.1000
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	-	0.0400
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	0.0300	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括取源部件提供、配合定位、焊接、固定等。

续表 C. 6. 42 辅助容器、附件制作安装

项目	编号				C6-10-51	C6-10-52	C6-10-53	C6-10-54	C6-10-55
	名称				压力表弯制作		压力表弯安装	均压环制作安装	
					碳钢	不锈钢		方型	圆型
	工程量计量单位				10 个			套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 160	1. 410	0. 413	5. 248	7. 254
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(7. 0000)	—	—	(1. 6000)	(1. 6000)
		170100010001	焊接钢管 综合	m	—	—	—	(12. 4000)	(10. 3500)
		170500020001	不锈钢管	m	—	(7. 0000)	—	—	—
		245900060000	压力表表弯	个	—	—	(10. 0000)	—	—
		183100340000	管件	个	—	—	—	(18. 0000)	(16. 0000)
		245900010000	仪表接头	套	(10. 0000)	(10. 0000)	—	—	—
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 2500	-	0. 1000	0. 1500	0. 1500
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 1500	-	-	0. 2500	0. 2500
		180300370100	丝堵 20	个	—	—	—	(16. 0000)	(10. 0000)
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	—	—	—	(10. 2000)	(8. 1600)
		031301050200	碳钢气焊条 φ4	kg	0. 1000	-	-	0. 0500	-
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	-	0. 1400	-	-	-
		142900020000	氩气	m^3	-	0. 3920	-	-	-
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1900	-	-	0. 0400	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 4940	-	-	0. 1040	-
		340100130000	铈钨棒	g	-	0. 7840	-	-	-
		143500490000	密封剂	kg	-	-	-	0. 1000	0. 0500
		140700030000	机油	kg	-	-	-	0. 2000	0. 0500
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 1000	-	0. 0500	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 0500	0. 0500	-	1. 2500	1. 5000
		022700010001	白布	m	0. 1000	0. 0700	0. 0500	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	-	0. 3000	-	-	-
		994400160000	试压泵（综合）	台班	-	-	-	0. 1190	0. 1650
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括取源部件提供、配合定位、焊接、固定等。

C.7　通风空调工程

Ⅰ　通风空调设备及部件制作安装

C.7.1　空气加热器(冷却器)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.7.1 的规定。

表 C.7.1 空气加热器(冷却器)安装

项目	编号				C7-1-1	C7-1-2	C7-1-3
	名称				重量(kg 以内)		
					100	200	400
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.777	1.263	1.422
	材料	012900111100	普通钢板 δ1mm～1.5mm	kg	0.2700	0.4800	0.6000
		012100090000	角钢 63 以内	kg	5.2400	6.9500	9.6100
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.8700	0.9600	1.1300
		030105093600	镀锌带母螺栓 M8×75	套	38.4800	43.6800	64.4800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.1000	0.1000	0.1000
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0150	0.0190	0.0260
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0.3800	0.5300	1.2100
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1700	0.2100	0.3400
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0320	0.0320
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	0.0500	0.0700
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、制安框子及密封板、垫垫、安装、紧螺栓。							

C.7.2　空调器及空调机组安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.7.2 的规定。

表 C.7.2-1 变风量空调末端装置安装

项目	编号				C7-1-4
	名称				变风量末端装置
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.026
	材料	011900090000	槽钢 16 以内	kg	14.8400
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1.6640
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4.1600
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8.4800
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0.2900
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0380
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1000
		994600040000	其他机具	%	3.0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、打膨胀螺栓、制作安装吊架、垫垫、吊装、找正、找平、固定、试运转。					

表 C. 7. 2-2 空气幕安装

项目	编号				C7-1-5	C7-1-6	C7-1-7	C7-1-8
	名称				贯流式空气幕		贯流式热空气幕	
					吊架	墙上	吊架	墙上
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 450	1. 856	3. 016	2. 080
	材料	011900090000	槽钢 16 以内	kg	15. 3900	-	21. 1000	4. 8700
		011300090000	扁钢 60 以外	kg	9. 8200	9. 8200	17. 2200	9. 8200
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	8. 3200	-	12. 4800
		030105090800	镀锌带母螺栓 M8×(110 ~ 120)	套	16. 6400	-	-	-
		030105091300	镀锌带母螺栓 M10×(110 ~ 120)	套	-	-	20. 8000	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4100	-	0. 6200	0. 2370
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1130	0. 0450	0. 1730	0. 0660
		142900030000	氧气	m^3	0. 2900	0. 1150	0. 4400	0. 1690
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1060	-	0. 1610	0. 0620
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0140	0. 0140	0. 0220	0. 0220
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0430	0. 0430	0. 0630	0. 0630
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1 吊架上安装:场内搬运、开箱、检查、制作安装吊架、吊装、上螺栓、找正、找平、紧固、试运转;
2 墙上安装:场内搬运、开箱、检查、打膨胀螺栓、制作安装卡件、就位、找正、找平、紧固、试运转。

表 C. 7. 2-3 多联体空调机室外机安装

项目	编号				C7-1-9	C7-1-10	C7-1-11	C7-1-12	C7-1-13
	名称				制冷量(kW 以内)				
					30	50	90	140	200
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 340	3. 509	6. 751	12. 847	15. 684
	材料	030105092400	镀锌带母螺栓 M16×(85 ~ 100)	套	10. 4000	12. 2400	18. 3600	24. 4800	30. 6000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100080000	液压叉车	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、固定、试运转。

表 C. 7. 2-4 分体式空调器安装

项目	编号				C7-1-14	C7-1-15
	名称				制冷量(kW 以内)	
					5	10
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 659	0. 735
	材	030105091800	镀锌带母螺栓 M12×(85 ~ 100)	套	4. 1600	-
		030105092100	镀锌带母螺栓 M14×(65 ~ 80)	套	-	4. 0800
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0200	0. 0200
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0300	0. 0300
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、开箱、检查、打洞、就位、找正、找平、固定、试运转;
2 分体式空调器安装包括室外机和室内机的安装。

表 C. 7. 2-5 组合式空调机组安装

项目	编号				C7-1-16	C7-1-17	C7-1-18	C7-1-19	C7-1-20	C7-1-21
	名称				送风量(m^3/h 以内)					
					4000	10000	20000	30000	40000	60000
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 818	9. 567	18. 040	22. 276	27. 605	41. 407
	机	991100080000	液压叉车	台班	0. 0500	0. 0800	0. 1500	0. 1800	0. 2000	0. 2300
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0500	0. 0800	0. 1500	0. 1800	0. 2000	0. 2300
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1310	0. 1640	0. 3450	0. 4180	0. 5060	0. 6870
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、连接、垫垫、上螺栓、找正、找平、固定、试运转。

续表 C. 7. 2-5 组合式空调机组安装

项目	编号				C7-1-22	C7-1-23
	名称				送风量(m^3/h 以内)	
					80000	100000
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	55. 211	69. 011
	机	991100080000	液压叉车	台班	0. 3800	0. 4000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 3800	0. 4000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 7500	0. 8000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、连接、垫垫、上螺栓、找正、找平、固定、试运转。

表 C. 7. 2-6 精密空调机组安装

项目	编号				C7-1-24	C7-1-25	C7-1-26	C7-1-27
	名称				制冷量(kW 以内)			
					40	60	100	150
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 567	12. 400	16. 610	23. 250
	机	991100080000	液压叉车	台班	0. 0800	0. 1500	0. 1800	0. 2000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0800	0. 1500	0. 1800	0. 2000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 3500	0. 3500	0. 3500	0. 3500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转。

表 C. 7. 2-7 新风净化机安装

项目	编号			C7-1-28	C7-1-29	C7-1-30	C7-1-31	C7-1-32
	名称			柜式		管道式		窗式
				送风量(m^3/h 以内)				
				3000	5000	3000	5000	
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 082	3. 122	3. 129	4. 477	0. 503
	材料	011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	-	2. 2630	3. 3450	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	7. 5300	7. 5300	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	1. 8140	2. 5460	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	4. 1600	4. 1600	-
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	-	-	8. 4800	8. 4800	-
		052500000100	木垫块 50mm×50mm×50mm	块	-	-	-	-	4. 0000
		020300130000	海绵条	m	-	-	-	-	2. 0690
		340000110000	其他材料	%	-	-	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100080000	液压叉车	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0400
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0400
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括 1)柜式:场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转;
2)管道式:场内搬运、开箱、检查、打膨胀螺栓、制作安装吊架、吊装、找正、找平、紧固、试运转;
3)窗式:场内搬运、开箱、检查、垫木块、就位、找正、找平、装密封条、试运转;
2 净化设备安装不包括型钢镀锌。

表 C. 7. 2-8 新风换气机安装

项目	编号			C7-1-33	C7-1-34	C7-1-35	C7-1-36	C7-1-37
	名称			吊装送风量(m^3/h 以内)				
				500	1000	2000	4000	5000
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 086	1. 737	3. 505	5. 259	6. 626
	材料	225700030002	减振器	个	(4. 0000)	(4. 0000)	(4. 0000)	(4. 0000)	(4. 0000)
		011900000100	槽钢 6. 3#	kg	2. 7580	2. 7580	-	-	-
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	-	3. 3450	3. 3450	4. 1600
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1. 9970	3. 0950	3. 0950	3. 0950	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	-	4. 4430
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 1600	4. 1600	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	8. 3200	8. 3200	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	8. 3200
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	12. 7200	-	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	12. 7200	12. 7200	12. 7200	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	-	12. 7200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100080000	液压叉车	台班	-	-	0. 0500	0. 1000	0. 1500
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	0. 0500	0. 1000	0. 1500
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0. 0800	0. 1500	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、打膨胀螺栓、制作安装吊杆、安装、找正、找平、固定、试运转。

续表 C. 7. 2- 8 新风换气机安装

项目	编号				C7-1-38	C7-1-39	C7-1-40	C7-1-41	C7-1-42
	名称				墙上安装送风量(m^3/h 以内)		落地安装送风量(m^3/h 以内)		
					1000	3000	5000	10000	30000
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 787	1. 022	4. 066	6. 983	14. 635
	材料	030105001300	地脚螺栓 M(16～22)×(150～300)	套	-	-	10. 2000	12. 2400	12. 2400
		020100000400	橡胶板 δ6mm	kg	0. 3180	0. 3908	1. 6560	1. 9872	1. 9872
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100080000	液压叉车	台班	0. 0400	0. 0500	0. 1000	0. 1500	0. 2000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0400	0. 0500	0. 1000	0. 1500	0. 2000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0800	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、安装、找正、找平、固定、试运转。									

表 C. 7. 2-9 热回收机组安装

项目	编号				C7-1-43	C7-1-44	C7-1-45	C7-1-46	C7-1-47	C7-1-48
	名称				送风量(m^3/h 以内)					
					4000	10000	20000	30000	40000	65000
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 365	12. 377	20. 537	26. 668	33. 044	47. 134
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1666	0. 2499	0. 4410	0. 5145	0. 6615	0. 7840
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1300	0. 1785	0. 3150	0. 3675	0. 4725	0. 5600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2380	0. 3570	0. 6300	0. 7350	0. 9450	1. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转。										

续表 C. 7. 2-9 热回收机组安装

项目	编号				C7-1-49	C7-1-50
	名称				送风量(m^3/h 以内)	
					80000	100000
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	59. 486	74. 355
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 9240	1. 0870
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 7700	0. 8000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 3100	1. 5200
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转。

C. 7. 3 风机盘管安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 3 的规定。

表 C. 7. 3 风机盘管安装

项目	编号				C7-1-51	C7-1-52	C7-1-53	C7-1-54
	名称				落地式	吊顶式	壁挂式	卡式嵌入型
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 495	1. 336	0. 722	1. 472
	材料	225700030002	减振器	个	—	(4. 0000)	—	(4. 0000)
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	4. 2100	-	4. 2100
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	2. 5500	-	2. 8050
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 1600	4. 1600	-	4. 1600
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	12. 7200	-	12. 7200
		030107090000	塑料胀塞	个	-	-	4. 1600	-
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	-	0. 0080	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		991100080000	液压叉车	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、试压、打膨胀螺栓、制作安装吊架、胀塞、减振器安装、风盘安装、上螺栓、找平、找正、紧固、试运转。

C. 7. 4　密闭门安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 4 的规定。

表 C. 7. 4 密闭门安装

项目	编号				C7-1-55	C7-1-56
	名称				规格(mm 以内)	
					500×800	500×1200
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 646	1. 140
	材料	110300060000	钢板密闭门	个	(1. 0000)	(1. 0000)
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	3. 2000	3. 5700
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	6. 2400	8. 3200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1200	0. 1500
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 6100	1. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0462	0. 0577
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、制作扁铁框、钻孔、安装、垫垫、上螺栓、校正、紧固。						

C. 7. 5　高中效过滤器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 5 的规定。

表 C. 7. 5 高中效过滤器安装

项目	编号				C7-1-57	C7-1-58
	名称				屏风格架式	单体接管式
	工程量计量单位				m^2	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 525	9. 506
	材料	012900061200	镀锌钢板 δ0. 7mm ~ 0. 9mm	kg	-	16. 4400
		012900111400	普通钢板 δ2. 6mm ~ 3. 2mm	kg	-	24. 7300
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	31. 3600	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	6. 8600	60. 0800
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	2. 6400	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1. 1000	1. 5800
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16 ~ 25)	套	-	10. 8000
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30 ~ 60)	套	69. 6800	69. 6800
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	29. 6800	19. 0800
		030101040000	镀锌铆钉	kg	-	0. 2000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4600	1. 8000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2730	0. 9370
		142900030000	氧气	m^3	0. 7000	2. 4000
		023500000100	闭孔海绵条 10mm×12mm	m	6. 1000	-
		023500000200	闭孔海绵条 20mm×6mm	m	14. 4000	15. 0000
		133500260000	密封膏	kg	0. 4600	-
		144100340000	401 胶	kg	0. 4000	0. 4000
		130100340000	环氧树脂腻子	kg	0. 2000	0. 2500
		022900130000	帆布	m^2	-	0. 7000
		022700010001	白布	m	0. 5000	1. 0000
		022900160000	丝光毛巾	条	1. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1769	0. 6923
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0800	0. 0800
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1 场内搬运、制作框架、临时短管装拆、大小头帆布口及法兰制作安装;
2 开箱、检查、钻孔、垫垫、上螺栓、紧固、涂密封胶、试装、正式安装、清理等全部工序。

C. 7. 6　净化工作台安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 6 的规定。

表 C. 7. 6 净化工作台安装

项目	编号				C7-1-59
	名称				净化工作台
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 570
	材料	022700010002	白布	m^2	1. 0000
		022900160000	丝光毛巾	条	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0090
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0500
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、清理。

C. 7. 7　风淋室安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 7 的规定。

表 C. 7. 7 风淋室安装

项目	编号				C7-1-60	C7-1-61	C7-1-62	C7-1-63
	名称				重量(t 以内)			
					0. 5	1. 0	2. 0	3. 0
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 113	11. 937	19. 149	21. 427
	材料	022700010002	白布	m^2	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000
		022900160000	丝光毛巾	条	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100080000	液压叉车	台班	0. 1500	0. 2000	0. 2500	0. 3000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1500	0. 2000	0. 2500	0. 3000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、清理。

C. 7. 8　通风机安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 8 的规定。

表 C. 7. 8- 1 轴流式通风机安装

项目	编号				C7-1-64	C7-1-65	C7-1-66	C7-1-67	C7-1-68	C7-1-69
	名称				吊装(型号以内)					
					5#	6. 3#	7. 1#	8#	9#	10#
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 376	0. 533	0. 627	0. 985	1. 336	1. 605
	材料	020100000400	橡胶板 δ6mm	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0090
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0400	0. 0400
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、开箱、检查、吊装、找正、找平、固定、试运转;
2 轴流风机墙内安装,不包括墙外弯管以及弯管出口端风口制作安装;弯管应执行薄钢板通风管道制作安装相应项目,人工消耗量应乘系数 3. 0,风口应执行风口相应项目;
3 安装在混凝土台座上的轴流风机,应执行混(斜)流风机混凝土台座安装项目。

续表 C.7.8-1 轴流式通风机安装

项目	编号			C7-1-70	C7-1-71	C7-1-72	C7-1-73	C7-1-74
	名称			墙内安装(型号以内)				
				3.15#	4#	5#	6.3#	7.1#
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.796	0.914	0.978	1.214	1.445
	材料	012900111300	普通钢板 δ2mm~2.5mm	kg	2.3100	3.5500	4.7900	6.0200	7.9800
		012900111500	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	1.4200	1.4200	1.4200	1.4200	1.4200
		012100090000	角钢 63 以内	kg	4.9900	6.2600	7.4900	8.7200	9.9600
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	6.2400	-	-	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	13.5200	23.9200	28.0800	32.2400	29.1200
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20~35)	套	-	-	-	-	11.4400
		020100060000	橡胶板 δ3mm~5mm	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0550	0.0550	0.0550	0.0550	0.0550
		142900030000	氧气	m^3	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0192	0.0192	0.0192	0.0192	0.0192
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0090	0.0090	0.0090
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0200	0.0200	0.0300	0.0300	0.0400
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0800	0.0800	0.0800	0.0800	0.0800
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括场内搬运、开箱、检查、吊装、找正、找平、固定、试运转;
2 轴流风机墙内安装,不包括墙外弯管以及弯管出口端风口制作安装;弯管应执行薄钢板通风管道制作安装相应项目,人工消耗量应乘系数 3.0,风口应执行风口相应项目;
3 安装在混凝土台座上的轴流风机,应执行混(斜)流风机混凝土台座安装项目。

表 C.7.8-2 混(斜)流式通风机安装

项目	编号			C7-1-75	C7-1-76	C7-1-77	C7-1-78	C7-1-79	C7-1-80
	名称			混凝土台座上安装(型号以内)					
				6#	8#	10#	12#	15#	16#
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.687	1.315	2.059	4.461	9.276	11.867
	材料	030105002200	地脚螺栓 M12×150	套	4.1600	-	-	-	-	-
		030105001200	地脚螺栓 M14×(150~300)	套	-	4.0800	-	-	-	-
		030105002900	地脚螺栓 M16×180	套	-	-	4.0800	-	-	-
		030105003100	地脚螺栓 M20×200	套	-	-	-	4.0800	-	-
		030105001400	地脚螺栓 M24×(150~300)	套	-	-	-	-	4.0800	4.0800
		020100000400	橡胶板 δ6mm	kg	0.3312	0.3312	0.3312	0.3312	0.3312	0.3312
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.0300	0.0300	0.0500	0.0500	0.0700	0.0700
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0090	0.0090	0.0090	0.0130	0.0130	0.0130
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0500	0.0500	0.0800	0.0800	0.1000	0.1000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0800	0.0800	0.1000	0.1000	0.1500	0.1500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、灌浆、螺栓固定、试运转。

续表 C. 7. 8-2 混(斜)流式通风机安装

项目	编号				C7-1-81	C7-1-82	C7-1-83	C7-1-84	C7-1-85	C7-1-86
	名称				金属支架上安装(型号以内)					
					6#	8#	10#	12#	15#	16#
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 650	1. 199	1. 951	4. 226	8. 788	11. 125
	材料	020100000400	橡胶板 δ6mm	kg	0. 3312	0. 3312	0. 3312	0. 3312	0. 3312	0. 3312
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0800	0. 0800	0. 1000	0. 1000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0800	0. 0800	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转。										

续表 C. 7. 8-2 混(斜)流式通风机安装

项目	编号				C7-1-87	C7-1-88	C7-1-89
	名称				吊装安装(型号以内)		
					5#	7#	8#
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 890	1. 646	2. 676
	材料	020100000400	橡胶板 δ6mm	kg	0. 2318	0. 4382	0. 6492
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0090	0. 0090	0. 0090
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、吊装、找正、找平、试运转。							

表 C. 7. 8-3 屋顶式通风机安装

项目	编号				C7-1-90	C7-1-91	C7-1-92	C7-1-93	C7-1-94	C7-1-95
	名称				型号(以内)					
					3.6#	4.5#	6.3#	8#	10#	12.5#
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.576	0.700	0.881	1.273	2.010	2.523
	材料	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	4.5850	4.5850	4.5850	4.5850	4.5850	4.5850
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1.3470	1.3470	1.3470	1.3470	1.3470	1.3470
		020100040100	耐风化橡胶板 δ6mm	kg	0.1210	0.1210	0.1210	0.1210	0.1210	0.1210
		030105003100	地脚螺栓 M20×200	套	4.0800	-	-	-	-	-
		030105001400	地脚螺栓 M24×(150～300)	套	-	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.0200	0.0300	0.0400	0.0500	0.0600	0.0700
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0500	0.0500	0.0800	0.0800	0.1000	0.1000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0800	0.0800	0.1000	0.1000	0.1500	0.1500
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、垫垫、灌浆、螺栓固定、试运转。

表 C. 7. 8-4 离心式通风机安装

项目	编号				C7-1-96	C7-1-97	C7-1-98	C7-1-99	C7-1-100
	名称				型号(以内)				
					5#	6#	8#	10#	12#
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.166	2.332	5.140	7.947	10.755
	材料	225700030002	减振器	个	(4.0000)	(6.0000)	(6.0000)	(6.0000)	(6.0000)
		030105093700	镀锌带母螺栓 M10×35	套	4.1600	-	-	-	-
		030105091800	镀锌带母螺栓 M12×(85～100)	套	-	4.1600	-	-	-
		030105092400	镀锌带母螺栓 M16×(85～100)	套	-	4.0800	8.1600	8.1600	4.0800
		030105092900	镀锌带母螺栓 M20×(85～100)	套	-	-	-	-	4.0800
		030105093200	镀锌带母螺栓 M24×(85～100)	套	-	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		031500580000	铸铁垫板	kg	3.9000	5.4000	6.7000	8.7000	24.1000
		140900110000	钙基酯	kg	0.3000	0.4000	0.4000	0.4000	0.5000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.0100	0.0500	0.0500	0.0500	0.0700
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0130
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0500	0.0600	0.0800	0.1000	0.1200
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0800	0.0900	0.1000	0.1500	0.1700
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、钢架台座及减振器安装、灌浆、螺栓固定、安装电动机并连接、试运转;

2 离心式通风机安装减振钢台座按设备自带考虑,减振器数量与设计要求不同时可以调整。

表 C. 7. 8-5 诱导风机安装

项目	编号				C7-1-101
	名称				吊装
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 866
	材料	011900090000	槽钢 16 以内	kg	4. 2100
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	2. 5500
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 1600
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	12. 7200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、制作安装吊架、打膨胀螺栓、安装、找正、找平、试运转。					

表 C. 7. 8-6 射流风机安装

项目	编号				C7-1-102	C7-1-103
	名称				吊装	墙上支架安装
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 778	0. 701
	材料	011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	0. 4900
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 1600	4. 1600
		030105093600	镀锌带母螺栓 M8×75	套	-	1. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、支架及本体安装、找正、找平、螺栓固定、试运转。						

表 C. 7. 8-7 风机箱安装

项目	编号				C7-1-104	C7-1-105	C7-1-106	C7-1-107	C7-1-108	C7-1-109
	名称				落地安装(风量 m^3/h 以内)					
					5000	10000	20000	30000	40000	50000
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 225	2. 522	4. 419	6. 926	8. 658	11. 255
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0700	0. 0700	0. 1050	0. 1050	0. 1400	0. 1400
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0800	0. 0800	0. 1000	0. 1000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 1500	0. 2000	0. 2000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转,不包括底部垫料安装。										

续表 C. 7. 8-7 风机箱安装

项目	编号				C7-1-110	C7-1-111	C7-1-112	C7-1-113	C7-1-114	C7-1-115
	名称				落地安装(风量 m^3/h 以内)		吊装(风量 m^3/h 以内)			
					70000	100000	5000	10000	20000	30000
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 155	15. 802	2. 894	3. 280	5. 746	9. 002
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2100	0. 2100	0. 0700	0. 0700	0. 1050	0. 1050
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1500	0. 1500	0. 0500	0. 0500	0. 0800	0. 0800
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 3000	0. 3000	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 1500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转,不包括底部垫料安装。										

表 C. 7. 8-8 油烟净化机组安装

项目	编号				C7-1-116	C7-1-117	C7-1-118	C7-1-119
	名称				(风量 m^3/h 以内)			
					3000	6000	20000	60000
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 782	2. 670	3. 204	3. 762
	材料	802100011300	细石混凝土 C20	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0450	0. 0450	0. 0450	0. 0450
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、灌浆、螺栓固定、试运转。

表 C. 7. 8-9 厕所排气扇安装

项目	编号				C7-1-120
	名称				安装
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 260
	材料	011900000100	槽钢 6. 3#	kg	0. 6900
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 6700
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 0800
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 4800
		030103280000	自攻螺钉	个	8. 3200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、打膨胀螺栓、制作安装吊杆、安装、找正、找平。

表 C. 7. 8- 10 波导窗安装

项目	编号				C7-1-121
	名称				波导窗
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 167
	材料	111700060000	波导窗	个	(1. 0000)
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	6. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、打膨胀螺栓、制作安装吊杆、安装、找正、找平。					

表 C. 7. 8- 11 屋顶自然通风器安装

项目	编号				C7-1-122	C7-1-123	C7-1-124
	名称				直径(mm 以内)		
					300	400	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 558	0. 678	0. 854
	材料	504100040000	屋顶自然通风器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031500580000	铸铁垫板	kg	3. 9000	3. 9000	3. 9000
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	7. 2800	9. 3600	11. 4400
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0100	0. 0200	0. 0300
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	2. 7000	2. 7000	2. 7000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、固定。							

C. 7. 9　冷水机组安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 9 的规定。

表 C. 7. 9- 1 活塞式冷水机组安装

项目	编号			C7-1-125	C7-1-126	C7-1-127	C7-1-128	C7-1-129	C7-1-130
	名称			制冷量(kW 以内)					
				150	260	400	550	650	800
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 639	17. 078	19. 518	22. 055	25. 537	31. 461
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	14. 7250	16. 0990	16. 0990	29. 6820	49. 8520	49. 8520
		031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 0880	2. 0880	2. 0880	2. 0880	2. 0880	2. 0880
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6500	0. 6500	0. 6500	0. 6500	0. 6500	0. 6500
		031301150000	气焊条	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		370500080000	道木	m^3	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0410
		140900110000	钙基酯	kg	0. 3000	0. 4500	0. 4500	0. 4500	0. 6000	0. 6000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2170	0. 2170	0. 2170	0. 2170	0. 2170	0. 2170
		142900030000	氧气	m^3	0. 5200	0. 5200	0. 5200	0. 5200	0. 5200	0. 5200
		020900030002	塑料布	kg	1. 0000	2. 0000	2. 6500	2. 6500	4. 4100	4. 4100
		040111010000	水泥(综合)	kg	22. 0000	33. 0000	33. 0000	55. 0000	60. 4900	68. 1500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000	0. 5000	0. 5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 4000	0. 4000	0. 6000	0. 6000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、焊接、固定、地脚螺栓安装、灌浆、清理、试运转。

表 C.7.9-2 离心式冷水机组安装

项目	编号				C7-1-131	C7-1-132	C7-1-133	C7-1-134	C7-1-135
	名称				制冷量(kW 以内)				
					1300	2100	3000	4200	6000
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	47.172	60.304	71.274	90.896	107.422
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	29.0000	41.6840	45.4750	49.2660	53.0570
		031509040000	平垫铁 综合	kg	23.4240	38.9660	42.5080	46.0500	49.5920
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.6500	0.9600	0.9600	0.9600	0.9600
		031301150000	气焊条	kg	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
		050300070000	板方材	m^3	0.0320	0.0350	0.0390	0.0430	0.0470
		370500080000	道木	m^3	0.0570	0.0680	0.0740	0.0800	0.0860
		140900110000	钙基酯	kg	1.2120	1.2120	1.2120	1.2120	1.2120
		142900050001	乙炔气	m^3	0.4540	0.4540	0.4540	0.4540	0.4540
		142900030000	氧气	m^3	1.0710	1.0710	1.0710	1.0710	1.0710
		020100060000	橡胶板 δ3mm~5mm	kg	6.0000	6.5000	6.5000	7.5000	7.5000
		020900030002	塑料布	kg	5.5200	5.6100	5.7000	5.7900	5.7900
		040111010000	水泥(综合)	kg	87.0000	87.0000	87.0000	87.0000	87.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.2500	0.3692	0.3692	0.3692	0.3692
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0.5000	0.5000	-	-	-
		990700001600	载重汽车 20t	台班	-	-	0.6000	-	-
		990700090100	拖车 30t	台班	-	-	-	0.6000	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	-	-	-	0.6000
		990900025500	电动卷扬机 双筒	台班	1.2200	1.4000	1.6000	1.8400	2.1160
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.8000	0.8000	-	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	1.0000	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	-	1.0000	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	-	-	-	-	1.0000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、焊接、固定、地脚螺栓安装、灌浆、清理、试运转。

表 C. 7. 9-3 溴化锂吸收式冷水机组安装

项目	编号				C7-1-136	C7-1-137	C7-1-138	C7-1-139	C7-1-140
	名称				制冷量(kW 以内)				
					600	1000	1500	2500	3500
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45. 544	52. 255	70. 557	97. 664	123. 803
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	38. 3040	38. 3040	38. 3040	57. 4560	76. 6080
		031509040000	平垫铁 综合	kg	24. 0240	24. 0240	24. 0240	36. 0360	48. 0480
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6500	0. 6500	0. 6500	0. 9600	1. 2800
		031301150000	气焊条	kg	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 5000	0. 6000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0380	0. 0530	0. 0670	0. 0720	0. 1020
		370500080000	道木	m^3	0. 0740	0. 0920	0. 1390	0. 1820	0. 2080
		140900110000	钙基酯	kg	0. 2700	0. 2700	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4540	0. 4540	0. 4540	0. 4540	0. 6830
		142900030000	氧气	m^3	1. 0710	1. 0710	1. 0710	1. 0710	1. 6120
		130100160000	白油漆	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 3000	0. 4000
		020900030002	塑料布	kg	5. 7900	5. 7900	5. 7900	9. 2100	11. 1300
		040111010000	水泥(综合)	kg	87. 0000	87. 0000	87. 0000	97. 1500	120. 3500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 3692	0. 4923
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-	-
		990700001600	载重汽车 20t	台班	-	-	-	0. 8000	-
		990700090100	拖车 30t	台班	-	-	-	-	0. 8000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1. 2200	1. 4000	2. 3000	3. 1400	3. 3200
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 0000	-	-	0. 5000	0. 5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	1. 0000	-	-	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	1. 0000	1. 0000	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	-	-	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、焊接、固定、地脚螺栓安装、灌浆、清理、试运转。

续表 C. 7. 9-3 溴化锂吸收式冷水机组安装

项目	编号				C7-1-141	C7-1-142
	名称				制冷量(kW 以内)	
					4700	6000
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	152. 392	194. 299
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	91. 9290	107. 2500
		031509040000	平垫铁 综合	kg	57. 6580	67. 2680
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5700	1. 8600
		031301150000	气焊条	kg	0. 6000	0. 7000
		050300070000	板方材	m^3	0. 1080	0. 1140
		370500080000	道木	m^3	0. 2190	0. 2300
		140900110000	钙基酯	kg	0. 3000	0. 3000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6830	0. 6830
		142900030000	氧气	m^3	1. 6120	1. 6120
		130100160000	白油漆	kg	0. 4000	0. 4000
		020900030002	塑料布	kg	12. 1500	13. 1700
		040111010000	水泥(综合)	kg	142. 1000	167. 7800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6038	0. 7154
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	0. 8000	1. 2000
		990900025500	电动卷扬机 双筒	台班	3. 9800	4. 7800
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	1. 5000	1. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、焊接、固定、地脚螺栓安装、灌浆、清理、试运转。

表 C. 7. 9-4 螺杆式冷水机组安装

项目	编号				C7-1-143	C7-1-144	C7-1-145	C7-1-146	C7-1-147
	名称				制冷量(kW 以内)				
					240	500	900	1200	1500
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17. 305	25. 061	36. 893	44. 321	50. 253
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	11. 7900	14. 1480	30. 1480	37. 8960	45. 6440
		031509040000	平垫铁 综合	kg	7. 6200	9. 1440	28. 7160	35. 4240	42. 1320
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5000	0. 5750	0. 6500	0. 6500	0. 6500
		031301150000	气焊条	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0120	0. 0240	0. 0390	0. 0320	0. 0250
		370500080000	道木	m^3	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0620	0. 0830
		140900110000	钙基酯	kg	0. 6060	0. 9850	1. 2120	1. 2120	1. 2120
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2170	0. 2170	0. 2170	0. 4540	0. 6910
		142900030000	氧气	m^3	0. 5200	0. 5200	0. 8200	1. 0710	1. 3220
		020900030002	塑料布	kg	2. 6500	3. 5300	6. 1700	5. 0000	3. 8300
		040111010000	水泥(综合)	kg	33. 0000	33. 0000	55. 0000	87. 0000	96. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1923	0. 2212	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0. 5000	0. 5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2700	0. 4100	0. 6000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 8000	0. 8000	0. 8000	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 8000	0. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、焊接、固定、地脚螺栓安装、灌浆、清理、试运转。

表 C. 7. 9-5 模块式冷水机组安装

项目	编号				C7-1-148	C7-1-149	C7-1-150	C7-1-151	C7-1-152	C7-1-153
	名称				制冷量(kW 以内)					
					60	120	180	240	300	360
	工程量计量单位				块					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 300	4. 294	6. 441	7. 975	9. 969	11. 963
	材	031509020000	斜垫铁 综合	kg	5. 7000	5. 7000	7. 6000	11. 4000	15. 2000	15. 2000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	0. 9500	0. 9500	1. 9000	3. 8000	7. 6000	7. 6000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2170	0. 2170	0. 2170	0. 2170	0. 2170	0. 2170
		142900030000	氧气	m^3	0. 5200	0. 5200	0. 5200	0. 5200	0. 5200	0. 5200
		020900030002	塑料布	kg	1. 0000	2. 0000	2. 6500	2. 6500	4. 4100	4. 4100
	料	040111010000	水泥(综合)	kg	15. 2500	19. 8300	25. 7800	33. 5200	43. 5700	43. 5700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	0. 2000	0. 2000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
	具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2500	0. 2500	0. 2700	0. 2700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、焊接、固定、地脚螺栓安装、灌浆、清理、试运转。										

C. 7. 10　蓄冰(蓄热)设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 10 的规定。

表 C. 7. 10- 1 整体式蓄冰槽(罐)安装

项目	编号				C7-1-154	C7-1-155	C7-1-156	C7-1-157
	名称				设备重量(t 以内)			
					2	5	10	15
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 698	10. 785	14. 505	18. 558
	材	031509040000	平垫铁 综合	kg	8. 6000	13. 6500	25. 9300	43. 2200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	13. 0200	21. 0000	39. 9000	66. 5000
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	1. 0000	1. 0000	2. 0000	3. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 7100	2. 1500	2. 7700	3. 0900
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0940	0. 1342	0. 4470	0. 6812
		142900030000	氧气	m^3	0. 3300	0. 4710	1. 5700	2. 3900
		370500080000	道木	m^3	0. 0600	0. 1100	0. 1500	0. 2100
		140900110000	钙基酯	kg	0. 1800	0. 2500	0. 3000	0. 4000
	料	143100290000	二硫化钼	kg	0. 0800	0. 1000	0. 2000	0. 2300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 5210	0. 7630	0. 9870	1. 1360
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1860	0. 3170	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 3350	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0. 3450
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4660	0. 6800	0. 3350	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 4280	0. 3450
	具	990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	-	0. 6060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱、检查、基底处理、就位、垫铁、安装、找平、找正等。								

表 C. 7. 10-2 水蓄冷蓄热罐制作安装

项目	编号				C7-1-158	C7-1-159	C7-1-160	C7-1-161	C7-1-162	C7-1-163
	名称				储罐容量(m³ 以内)					
					1000	2000	3000	5000	10000	20000
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 735	6. 461	5. 713	4. 922	4. 203	3. 459
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	15. 6200	16. 8560	16. 7550	16. 6250	18. 4940	16. 8130
		142900050001	乙炔气	m³	1. 5521	1. 4778	1. 4547	1. 4214	1. 3906	1. 1453
		142900030000	氧气	m³	5. 4490	5. 1880	5. 1060	4. 9900	4. 5860	4. 0400
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	4. 2840	3. 8200	3. 8200	3. 7150	3. 7000	3. 5000
		050300060000	木方	m³	0. 0140	0. 0140	0. 0140	0. 0120	0. 0120	0. 0130
		140300010000	煤油	kg	1. 1970	1. 0740	0. 8930	0. 8170	0. 5510	0. 4320
		340100140000	炭精棒	根	11. 5900	10. 2600	9. 4050	8. 2650	7. 1250	5. 8070
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	3. 8940	3. 6080	3. 3630	2. 6540	2. 4990	2. 3040
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1620	0. 1640	0. 1290	0. 1290	0. 1290	0. 1290
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0190	0. 0070	0. 0070	0. 0070	0. 0070	0. 0070
		992300030100	卷板机 30×2000	台班	0. 0380	0. 0380	0. 0380	0. 0290	0. 0190	0. 0190
		994400110000	真空泵	台班	0. 0570	0. 0540	0. 0500	0. 0430	0. 0360	0. 0320
		994500000700	轴流通风机 30kW	台班	0. 4090	0. 3810	0. 3520	0. 3050	0. 2860	0. 1900
		994300120000	电动空气压缩机	台班	0. 5240	0. 4950	0. 4470	0. 4000	0. 3330	0. 2480
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 2190	0. 2190	0. 2190	0. 2090	0. 2090	0. 2090
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 6470	0. 5780	0. 5380	0. 3960	0. 3450	0. 2760
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	-	-	0. 0480
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

表 C. 7. 10-3 蓄冰盘管安装

项目	编号				C7-1-164	C7-1-165
	名称				设备重量(t 以内)	
					2	5
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 488	10. 608
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	12. 1800	14. 1540
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	28. 4270	33. 0330
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	6. 0000	12. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 8600	1. 6500
		370500080000	道木	m³	0. 0900	0. 1200
		142900050001	乙炔气	m³	0. 0684	0. 1624
		142900030000	氧气	m³	0. 2400	0. 5700
		140900110000	钙基酯	kg	0. 0500	0. 1200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 3200	0. 5700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4750	0. 8750
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1860	0. 2790
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4660	0. 5960
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、施工准备、基础处理、垫铁、就位、安装找正等。

C. 7. 11　冷却塔安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 11 的规定。

表 C. 7. 11 冷却塔安装

项目	编号				C7-1-166	C7-1-167	C7-1-168	C7-1-169	C7-1-170	C7-1-171
	名称				处理水量(m^3/h 以内)					
					100	150	250	300	500	700
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15.432	17.820	25.620	29.328	31.584	35.714
	材料	012900111300	普通钢板 δ2mm～2.5mm	kg	0.8000	1.0000	1.4000	1.8000	1.8000	4.0000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	5.7160	5.7160	8.5720	11.4300	11.4300	11.4300
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	8.0080	8.0080	12.0120	16.0160	16.0160	16.0160
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.2600	0.3200	0.3200	0.4200	0.4200	0.6300
		050300070000	板方材	m^3	0.0060	0.0060	0.0080	0.0170	0.0170	0.0170
		370500080000	道木	m^3	0.0270	0.0300	0.0410	0.0410	0.0410	0.0620
		140900110000	钙基酯	kg	0.5760	0.5760	0.5760	0.5760	0.5760	0.6460
		130100160000	白油漆	kg	0.3000	0.3000	0.6000	0.9000	1.5000	1.5000
		144100730000	树脂胶	kg	2.5000	3.0000	4.0000	5.0000	6.0000	7.0000
		020900030002	塑料布	kg	9.2100	9.2100	18.4200	27.6300	46.0000	46.0000
		040111010000	水泥(综合)	kg	18.8500	18.8500	39.1500	39.1500	59.5000	59.5000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1000	0.1231	0.1231	0.1615	0.1615	0.2423
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.5000	0.5000	0.6000	0.8000	1.0000	1.0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	1.1400	1.1600	1.3300	1.6300
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.7000	1.0000	0.6000	0.8000	1.1000	1.3000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.5000	0.5000	0.6000	0.6000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括场内搬运、配合设备基础验收、开箱、检查、就位、找平、找正、焊接、固定、灌浆、清理、试运转,不包括现场组装的内容,地脚螺栓按随设备配备考虑;

2 一台冷却塔配多台电机时,应按总冷却水量执行相应项目,人工消耗量、机具消耗量乘系数 1.1。

C. 7. 12　设备支架及底部垫料制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 12 的规定。

表 C. 7. 12- 1 设备支架制作安装

项目	编号				C7-1-172	C7-1-173	C7-1-174
	名称				每个支架重量(kg 以内)		
					20	40	60
	工程量计量单位				10kg		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 590	0. 376	0. 327
	材料	012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 3000	0. 2000	0. 1000
		012100090000	角钢 63 以内	kg	10. 1000	10. 2000	4. 5000
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	5. 8000
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	8. 3200	-	-
		030107020300	镀锌膨胀螺栓 M14	套	-	8. 1600	-
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	-	8. 1600
		030105092400	镀锌带母螺栓 M16×(85～100)	套	3. 0600	2. 0400	1. 0200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1900	0. 1300	0. 1000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0440	0. 0330	0. 0110
		142900030000	氧气	m^3	0. 1320	0. 0990	0. 0300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0300	0. 0200	0. 0100
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0119	0. 0119	0. 0119
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0600	0. 0400	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、放样、下料、平直、钻孔、焊接成型、测位、组对、安装、上螺栓、固定。							

表 C. 7. 12-2 混(斜)流风机吊架制作安装

项目	编号			C7-1-175	C7-1-176	C7-1-177
	名称			风机型号(以内)		
				5#	7#	8#
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 975	1. 070	1. 287
	材料	225700030002	减振器	个	(4. 0000)	(4. 0000)	(4. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	13. 5600	13. 5600	13. 5600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	5. 4900	10. 7100	-
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	15. 3200
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	12. 5800	15. 6600	19. 1500
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	8. 3200	-	-
		030107020300	镀锌膨胀螺栓 M14	套	-	8. 1600	-
		030107020400	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	-	8. 1600
		030105091800	镀锌带母螺栓 M12×(85～100)	套	4. 1600	-	-
		030105092100	镀锌带母螺栓 M14×(65～80)	套	-	4. 0800	-
		030105094100	镀锌带母螺栓 M18×50	套	-	-	4. 0800
		030109010500	镀锌六角螺母 M14	个	8. 4800	-	-
		030109010600	镀锌六角螺母 M16	个	-	8. 4800	-
		030109040200	镀锌螺母 M18	个	-	-	8. 4800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1900	0. 1900	0. 1900
		142900030000	氧气	m^3	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、放样、下料、平直、钻孔、焊接、打膨胀螺栓、上螺栓、紧固;
2 混(斜)流风机吊架制作安装包含减振器安装,减振器数量与设计要求不同时可以调整;
3. 轴流风机吊装时,其支架制作安装应执行混(斜)流风机吊架制作安装项目,除减振器外其余消耗量均乘系数 0. 9,其中 5#轴流风机对应 5#混(斜)流风机,6. 3#、7. 1#轴流风机对应 7#混(斜)流风机,8#、9#、10#轴流风机对应 8#混(斜)流风机。

表 C. 7. 12-3 设备底部垫料

项目	编号			C7-1-178	C7-1-179
	名称			橡胶板	槽钢
	工程量计量单位			kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 027	0. 033
	材料	011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	1. 0400
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	1. 1500	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	-	0. 0660
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下料、垫垫、找平、找正。

Ⅱ　薄钢板通风管道及附件

C. 7. 13　薄钢板通风管道制作的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 13 的规定。

表 C. 7. 13-1 钢板圆形风管制作(δ = 1. 2mm 以内、咬口)

项目	编号				C7-2-1	C7-2-2	C7-2-3	C7-2-4	C7-2-5	C7-2-6
	名称				直径（mm 以内）					
					320	450	630	1000	1500	2000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 482	0. 376	0. 333	0. 306	0. 374	0. 455
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(1. 1380)	(1. 1380)	(1. 1380)	(1. 1380)	(1. 1380)	(1. 1380)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 0890	3. 1600	3. 2980	3. 1400	3. 2665	3. 3930
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	-	0. 5480	0. 4335	0. 3190
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	2. 0640	0. 3560	0. 3070	0. 2150	0. 5710	0. 9270
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2930	0. 1900	0. 1900	0. 0750	0. 0975	0. 1200
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	0. 1210	0. 3332	0. 5454
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0420	0. 0340	0. 0190	0. 0150	0. 0120	0. 0090
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0150	0. 0270	0. 0220	0. 0200	0. 0170	0. 0140
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0110	0. 0150	0. 0170	0. 0180	0. 0205	0. 0230
		142900030000	氧气	m^3	0. 0280	0. 0390	0. 0420	0. 0450	0. 0520	0. 0590
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 0480	0. 0380	0. 0380	0. 0307	0. 0277	0. 0246
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0015	0. 0023	0. 0023	0. 0024	0. 0032	0. 0026
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0160	0. 0130	0. 0073	0. 0040	0. 0035	0. 0020
		992300002500	法兰卷圆机 L40×4	台班	0. 0520	0. 0320	0. 0220	0. 0170	0. 0110	0. 0050
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0040	0. 0020	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		992300000400	卷板机 2×1600mm	台班	0. 0040	0. 0020	0. 0020	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		992300000800	咬口机 板厚0. 5-1. 6mm	台班	0. 0040	0. 0030	0. 0020	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0. 0690	0. 0580	0. 0510	0. 0430	0. 0390	0. 0350
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0343	0. 0211	0. 0145	0. 0112	0. 0073	0. 0033
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括放样、下料、卷圆、咬口、制作直管、管件、法兰及吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对;
2 板厚为 1. 2mm ~ 1. 5mm 时,人工消耗量、机具消耗量应乘系数 1. 15。

表 C.7.13-2 钢板矩形风管制作(δ = 1.2mm 以内、咬口)

项目	编号				C7-2-7	C7-2-8	C7-2-9	C7-2-10	C7-2-11	C7-2-12	C7-2-13
	名称				大边长（mm 以内）						
					320	450	630	1000	1500	2000	4000
	工程量计量单位				m^2						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量						
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.347	0.259	0.234	0.229	0.248	0.272	0.289
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(1.1380)	(1.1380)	(1.1380)	(1.1380)	(1.1380)	(1.1380)	(1.1380)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	4.0420	3.5660	3.5660	3.5040	4.0090	4.5140	4.6500
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	-	0.4700	0.3650	0.2600	0.2100
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.2150	0.1330	0.1330	0.1120	0.1070	0.1020	0.0990
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0.1350	0.1930	0.1930	0.1490	0.1138	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	-	-	0.2517	0.2807
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.2240	0.1060	0.1060	0.0490	0.0453	0.0340	0.0357
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0.0430	0.0240	0.0240	0.0220	0.0220	0.0220	0.0230
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0.0480	0.0380	0.0380	0.0307	0.0307	0.0307	0.0307
		030105213000	支撑柱螺杆 M12	kg	-	-	-	-	-	0.0888	0.1368
		203300020100	支撑柱垫片 φ12	个	-	-	-	-	-	2.0000	2.4140
		030109040100	镀锌螺母 M12	个	-	-	-	-	-	2.0000	2.4640
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0027	0.0024	0.0024	0.0023	0.0030	0.0025	0.0025
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0480	0.0220	0.0100	0.0100	0.0090	0.0070	0.0070
		992300000100	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.0040	0.0040	0.0040	0.0034	0.0028	0.0020	0.0020
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0.0040	0.0040	0.0040	0.0034	0.0028	0.0020	0.0020
		992300000800	咬口机 板厚0.5-1.6mm	台班	0.0040	0.0040	0.0040	0.0034	0.0028	0.0020	0.0020
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0.1150	0.0590	0.0475	0.0360	0.0348	0.0310	0.0310
		991900060000	冲剪机	台班	0.0686	0.0554	0.0422	0.0290	0.0224	0.0146	0.0066
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括放样、下料、折方、咬口、制作直管、管件、法兰、加固框及吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；
2 板厚为 1.2mm ~ 1.5mm 时，人工消耗量、机具消耗量应乘系数 1.15。

表 C. 7. 13-3 钢板圆形风管制作(δ = 2mm 以内、焊接)

项目	编号				C7-2-14	C7-2-15	C7-2-16	C7-2-17	C7-2-18	C7-2-19
	名称				直径 (mm 以内)					
					320	450	630	1000	1500	2000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 363	0. 772	0. 671	0. 590	0. 603	0. 608
	材料	012900400003	普通钢板	m^2	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 6790	3. 1600	3. 2980	3. 2710	3. 3320	3. 3930
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	-	0. 2330	0. 2760	0. 3190
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	1. 2030	0. 3750	0. 3070	0. 2580	0. 5925	0. 9270
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2700	0. 1900	0. 0980	0. 0750	0. 0120	0. 0120
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	0. 0960	0. 4267	0. 5454
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6100	0. 5200	0. 4780	0. 4600	0. 4450	0. 4300
		031301150000	气焊条	m^3	0. 1000	0. 0900	0. 0810	0. 0780	0. 0790	0. 0790
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0540	0. 0480	0. 0450	0. 0410	0. 0420	0. 0420
		142900030000	氧气	m	0. 1370	0. 1240	0. 1150	0. 1050	0. 1060	0. 1060
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0423	0. 0644	0. 0644	0. 0684	0. 0786	0. 0888
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3960	0. 2320	0. 1838	0. 1780	0. 1760	0. 1740
		992300002500	法兰卷圆机 L40×4	台班	0. 0500	0. 0320	0. 0170	0. 0170	0. 0140	0. 0140
		992300000100	剪板机 6.3×2000mm	台班	0. 0060	0. 0040	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992300000400	卷板机 2×1600mm	台班	0. 0060	0. 0040	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0. 0620	0. 0480	0. 0400	0. 0320	0. 0285	0. 0250
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0343	0. 0211	0. 0145	0. 0112	0. 0092	0. 0092
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、卷圆、焊接、制作直管、管件、法兰及吊托支架、钻孔、上法兰、组对。

表 C. 7. 13-4 钢板矩形风管制作(δ = 2mm 以内、焊接)

项目	编号				C7-2-20	C7-2-21	C7-2-22	C7-2-23	C7-2-24	C7-2-25
	名称				大边长(mm 以内)					
					320	450	630	1000	1500	2000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 857	0. 564	0. 493	0. 408	0. 372	0. 343
	材料	012900400003	普通钢板	m^2	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	4. 0420	3. 5660	2. 8650	2. 9220	3. 2730	3. 6240
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	-	0. 0160	0. 0185	0. 0210
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 2150	0. 1330	0. 1230	0. 1120	0. 1055	0. 0990
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1350	0. 1930	0. 1670	0. 1490	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	-	0. 2317	0. 2807
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9540	0. 6230	0. 5020	0. 4590	0. 3860	0. 3130
		031301150000	气焊条	m^3	0. 1450	0. 0930	0. 0770	0. 0730	0. 0550	0. 0370
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0770	0. 0500	0. 0440	0. 0400	0. 0320	0. 0240
		142900030000	氧气	m	0. 1970	0. 1250	0. 1130	0. 1000	0. 0810	0. 0610
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0759	0. 0673	0. 0673	0. 0553	0. 0574	0. 0667
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3660	0. 2050	0. 1931	0. 1270	0. 1213	0. 1040
		992300000100	剪板机 6.3×2000mm	台班	0. 0070	0. 0060	0. 0050	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0. 1020	0. 0470	0. 0370	0. 0270	0. 0260	0. 0230
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0686	0. 0422	0. 0290	0. 0224	0. 0146	0. 0046
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、焊接、制作直管、管件、法兰及吊托支架、钻孔、上法兰、组对。

表 C.7.13-5 钢板圆形风管制作(δ = 3mm 以内、焊接)

项目	编号			C7-2-26	C7-2-27	C7-2-28	C7-2-29	C7-2-30	C7-2-31
	名称			直径(mm 以内)					
				320	450	630	1000	1500	2000
	工程量计量单位			m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.464	0.896	0.803	0.707	0.707	0.719
	材料	012900400003	普通钢板	m^2	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3.2630	3.3880	3.7960	3.7270	3.9965	4.2660
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	-	0.2330	0.2760	0.3190
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.3740	0.3560	0.3070	0.2580	0.5925	0.9270
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0.2700	0.1900	0.0980	0.0750	0.0120	0.0120
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	0.0960	0.4267	0.5454
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.3490	1.0410	0.8870	0.8430	0.8345	0.8260
		031301150000	气焊条	m^3	0.2010	0.1680	0.1550	0.1480	0.1490	0.1490
		142900050001	乙炔气	m^3	0.2730	0.2090	0.1960	0.1830	0.1860	0.1860
		142900030000	氧气	m	0.6950	0.5310	0.4980	0.4650	0.4720	0.4720
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0677	0.0680	0.0680	0.0758	0.0899	0.1039
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.4070	0.2270	0.2000	0.1730	0.1720	0.1710
		992300002500	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.0500	0.0320	0.0250	0.0180	0.0160	0.0140
		992300000100	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.0100	0.0060	0.0050	0.0040	0.0030	0.0020
		992300000400	卷板机 2×1600mm	台班	0.0100	0.0060	0.0050	0.0040	0.0030	0.0020
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0.0340	0.0290	0.0250	0.0210	0.0185	0.0160
		991900060000	冲剪机	台班	0.0412	0.0253	0.0174	0.0134	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括放样、下料、卷圆、焊接、制作直管、管件、法兰及吊托支架、钻孔、上法兰、组对。

表 C.7.13-6 钢板矩形风管制作(δ = 3mm 以内、焊接)

项目	编号			C7-2-32	C7-2-33	C7-2-34	C7-2-35	C7-2-36	C7-2-37
	名称			大边长(mm 以内)					
				320	450	630	1000	1500	2000
	工程量计量单位			m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.988	0.656	0.511	0.470	0.440	0.412
	材料	012900400003	普通钢板	m^2	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	4.2860	3.9350	3.4800	3.4560	4.4310	5.4060
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	-	0.0160	0.0300	0.0210
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.2150	0.1330	0.1050	0.1120	0.1040	0.0990
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0.1350	0.1930	0.1670	0.1490	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	-	0.2317	0.2807
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.9940	1.2120	0.9060	0.8320	0.6400	0.5660
		031301150000	气焊条	m^3	0.3170	0.3790	0.1470	0.1390	0.1055	0.0720
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3830	0.2350	0.2010	0.1670	0.1360	0.1050
		142900030000	氧气	m	0.9750	0.5980	0.5120	0.4250	0.3460	0.2670
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0801	0.0736	0.0736	0.0645	0.0841	0.0903
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.3660	0.2040	0.1660	0.1270	0.1213	0.1040
		992300000100	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.0100	0.0070	0.0060	0.0040	0.0040	0.0040
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0.1020	0.0520	0.0400	0.0270	0.0260	0.0230
		991900060000	冲剪机	台班	0.0686	0.0422	0.0290	0.0224	0.0146	0.0046
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括放样、下料、焊接、制作直管、管件、法兰及吊托支架、钻孔、上法兰、组对。

C. 7. 14　薄钢板通风管道安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 14 的规定。

表 C. 7. 14- 1 钢板圆形风管安装(δ = 1. 2mm 以内、咬口)

项目	编号				C7-2-38	C7-2-39	C7-2-40	C7-2-41	C7-2-42	C7-2-43
	名称				直径(mm 以内)					
					320	450	630	1000	1500	2000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 313	0. 279	0. 245	0. 191	0. 178	0. 171
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 3030	0. 1510	0. 1080	0. 0760	0. 0950	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm ~ 15mm	kg	-	-	-	-	-	0. 2826
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16 ~ 25)	套	8. 5000	7. 1670	5. 3000	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16 ~ 25)	套	-	-	-	5. 1500	4. 5250	3. 9000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	1. 2500	0. 6240	0. 4470	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	0. 3120	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	0. 2340	0. 1560
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	2. 5400	1. 2720	0. 9120	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	0. 6360	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	-	0. 4765	0. 3170
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		142900030000	氧气	m^3	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		020300090000	8501 密封胶条	m	1. 9956	1. 6570	1. 3800	1. 3800	1. 3030	1. 3030
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、组装、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固、严密性测试;
2 板厚为 1. 2mm ~ 1. 5mm 时,人工消耗量、机具消耗量应乘系数 1. 15;
3 安装在支吊架上的木衬垫包含在支吊架工作内容中,木衬垫消耗量应另行计算。

表 C.7.14-2 钢板矩形风管安装(δ = 1.2mm 以内、咬口)

项目	编号			C7-2-44	C7-2-45	C7-2-46	C7-2-47	C7-2-48	C7-2-49	C7-2-50
	名称			大边长(mm 以内)						
				320	450	630	1000	1500	2000	4000
	工程量计量单位			m^2						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.252	0.184	0.158	0.111	0.128	0.138	0.140
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0.2100	0.1700	0.1410	0.0710	0.0800	-	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	-	-	-	-	-	0.1978	0.1978
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16~25)	套	16.9000	-	-	-	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	-	9.0500	9.0500	4.3000	3.8250	3.3500	-
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	-	-	-	-	-	-	3.4000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.8700	0.5700	0.5700	-	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	0.2900	0.2100	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	-	0.1700	0.1250
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	1.7800	1.1600	1.1600	-	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	0.6000	-	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	-	0.4240	0.3434	0.2525
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0200	0.0200	0.0180	0.0180	0.0200	0.0220	0.0220
		142900030000	氧气	m^3	0.0500	0.0475	0.0450	0.0450	0.0510	0.0560	0.0560
		020300090000	8501 密封胶条	m	1.9340	1.6852	1.4364	1.0363	1.0004	1.0004	1.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、组装、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固、严密性测试;
2 板厚为 1.2mm~1.5mm 时,人工消耗量、机具消耗量应乘系数 1.15;
3 安装在支吊架上的木衬垫包含在支吊架工作内容中,木衬垫消耗量应另行计算。

表 C.7.14-3 钢板圆形风管安装(δ = 2mm 以内、焊接)

项目	编号			C7-2-51	C7-2-52	C7-2-53	C7-2-54	C7-2-55	C7-2-56
	名称			直径(mm 以内)					
				320	450	630	1000	1500	2000
	工程量计量单位			m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.532	0.309	0.271	0.213	0.195	0.182
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0.3030	0.1510	0.1080	0.0760	0.0950	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	-	-	-	-	-	0.2826
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16~25)	套	8.5000	7.1670	5.3000	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	-	-	-	5.1500	4.5250	3.9000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	1.2500	0.6240	0.4470	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	0.3120	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	0.2340	0.1560
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	2.5400	1.2720	0.9120	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	0.6360	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	-	0.4765	0.3170
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0040	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
		142900030000	氧气	m^3	0.0070	0.0060	0.0060	0.0050	0.0050	0.0050
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0.3890	0.3230	0.2690	0.2690	0.2540	0.2540
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、组装、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固、严密性测试;
2 安装在支吊架上的木衬垫包含在支吊架工作内容中,木衬垫消耗量应另行计算。

表 C.7.14-4 钢板矩形风管安装(δ = 2mm 以内、焊接)

项目	编号			C7-2-57	C7-2-58	C7-2-59	C7-2-60	C7-2-61	C7-2-62
	名称			大边长(mm 以内)					
				320	450	630	1000	1500	2000
	工程量计量单位			m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.343	0.232	0.190	0.162	0.165	0.161
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0.2100	0.1410	0.1100	0.0710	0.0800	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	-	-	-	-	-	0.1978
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16~25)	套	16.9000	8.1500	-	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	-	-	5.2000	4.3000	3.4000	3.4000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.8700	0.5700	0.4500	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	0.2900	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	0.2100	0.1300
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	1.7800	1.1600	0.9000	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	0.6000	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	-	0.4200	0.2600
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0050	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
		142900030000	氧气	m^3	0.0100	0.0060	0.0060	0.0050	0.0050	0.0050
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0.2760	0.2340	0.1850	0.1910	0.1950	0.1950
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、组装、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固、严密性测试;

2 安装在支吊架上的木衬垫包含在支吊架工作内容中,木衬垫消耗量应另行计算。

表 C.7.14-5 钢板圆形风管安装(δ = 3mm 以内、焊接)

项目	编号			C7-2-63	C7-2-64	C7-2-65	C7-2-66	C7-2-67	C7-2-68
	名称			直径(mm 以内)					
				320	450	630	1000	1500	2000
	工程量计量单位			m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.571	0.337	0.283	0.230	0.221	0.199
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0.3030	0.1510	0.1080	0.0760	0.0950	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	-	-	-	-	-	0.2826
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16~25)	套	8.5000	7.1670	5.3000	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	-	-	-	5.1500	4.5250	3.9000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	1.2500	0.6240	0.4470	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	0.3120	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	0.2340	0.1560
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	2.5400	1.2720	0.9120	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	0.6380	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	-	0.4780	0.3180
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0130	0.0110	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		142900030000	氧气	m^3	0.0350	0.0270	0.0250	0.0230	0.0240	0.0240
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0.3890	0.3230	0.2690	0.2690	0.2540	0.2540
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、组装、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固、严密性测试;

2 安装在支吊架上的木衬垫包含在支吊架工作内容中,木衬垫消耗量应另行计算。

表 C.7.14-6 钢板矩形风管安装(δ = 3mm 以内、焊接)

项目	编号			C7-2-69	C7-2-70	C7-2-71	C7-2-72	C7-2-73	C7-2-74
	名称			大边长(mm 以内)					
				320	450	630	1000	1500	2000
	工程量计量单位			m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.412	0.264	0.195	0.173	0.175	0.173
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0.2100	0.1410	0.1100	0.0710	0.0800	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	-	-	-	-	-	0.1978
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	16.9000	8.1500	-	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	-	5.2000	4.3000	3.3000	3.4000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.8700	0.5700	-	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	0.4500	0.2900	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	0.2100	0.1300
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	1.7800	1.1600	-	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	0.9000	0.6000	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	-	0.4200	0.2600
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0190	0.0120	0.0100	0.0090	0.0070	0.0060
		142900030000	氧气	m^3	0.0490	0.0300	0.0260	0.0210	0.0170	0.0130
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0.2760	0.2340	0.1850	0.1910	0.1950	0.1950
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、组装、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固、严密性测试;

2 安装在支吊架上的木衬垫包含在支吊架工作内容中,木衬垫消耗量应另行计算。

C. 7. 15　净化通风管道制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 15 的规定。

表 C. 7. 15-1 镀锌钢板净化风管制作(δ = 1. 2mm 以内、咬口)

项目	编号				C7-2-75	C7-2-76	C7-2-77	C7-2-78	C7-2-79
	名称				大边长（mm 以内）				
					320	450	630	1000	1500
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 480	0. 387	0. 372	0. 398	0. 385
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(1. 1930)	(1. 1930)	(1. 1930)	(1. 1700)	(1. 1700)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	5. 7720	5. 7720	5. 7720	6. 2820	6. 2820
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1400	0. 1665	0. 1930	0. 2000	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	-	0. 2530
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2240	0. 1735	0. 1230	0. 0500	0. 0320
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0650	0. 0550	0. 0350	0. 0330	0. 0330
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750
		143500630000	洗涤剂	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		022700010002	白布	m^2	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		022900160000	丝光毛巾	条	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 1022	0. 1023	0. 1023	0. 1120	0. 1122
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0862	0. 0668	0. 0473	0. 0192	0. 0123
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		992300000800	咬口机 板厚0. 5-1. 6mm	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0. 1580	0. 1225	0. 0870	0. 0500	0. 0485
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0070	0. 0070	0. 0060	0. 0050	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、折方、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托架、铆接、上法兰、组对、涂密封胶、清洗、密封,不包括型钢镀锌。

表 C. 7. 15-2 镀锌钢板净化风管制作(δ = 1. 5mm 以内、咬口)

项目	编号				C7-2-80
	名称				大边长（mm 以内）
					2000
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 377
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(1. 1700)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	6. 2820
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 2530
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0320
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0330
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 1500
		020901010000	聚氯乙烯薄膜	kg	0. 0750
		143500630000	洗涤剂	kg	0. 5000
		022700010002	白布	m^2	0. 1000
		022900160000	丝光毛巾	条	0. 1000
		030105213000	支撑柱螺杆 M12	kg	0. 0888
		203300020100	支撑柱垫片 φ12	个	2. 0000
		030109040100	镀锌螺母 M12	个	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0123
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0040
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0. 0040
		992300000800	咬口机 板厚 0. 5- 1. 6mm	台班	0. 0040
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0. 0440
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、折方、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托架、铆接、上法兰、组对、涂密封胶、清洗、密封,不包括型钢镀锌。

表 C. 7. 15-3 镀锌钢板净化风管安装(δ = 1. 2mm 以内、咬口)

项目	编号				C7-2-81	C7-2-82	C7-2-83	C7-2-84	C7-2-85
	名称				大边长（mm 以内）				
					320	450	630	1000	1500
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 414	0. 308	0. 261	0. 173	0. 182
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 2100	0. 1755	0. 1410	0. 1100	0. 0800
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	21. 1000	-	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	16. 5000	11. 9000	5. 4000	4. 3000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0. 8700	0. 7200	0. 5700	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	0. 4500	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	0. 2100
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	1. 7800	1. 4700	1. 1600	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	0. 9000	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	-	0. 4240
		023500000300	闭孔乳胶海绵 δ5mm	kg	0. 1360	0. 1060	0. 0960	0. 0640	0. 0600
		144100340000	401 胶	kg	0. 0500	0. 0425	0. 0350	0. 0240	0. 0220
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		143500630000	洗涤剂	kg	0. 2320	0. 2320	0. 2320	0. 2320	0. 2320
		022900160000	丝光毛巾	条	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、清洗、擦干净、涂密封胶、密封、严密性测试，不包括型钢镀锌；
2 安装在支吊架上的木衬垫包含在支吊架工作内容中，木衬垫消耗量应另行计算。

表 C. 7. 15-4 镀锌钢板净化风管安装(δ = 1. 5mm 以内、咬口)

项目	编号				C7-2-86
	名称				大边长（mm 以内）
					2000
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 179
	材料	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 1978
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	4. 3000
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	0. 2100
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	0. 4240
		023500000300	闭孔乳胶海绵 δ5mm	kg	0. 0600
		144100340000	401 胶	kg	0. 0220
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 0500
		143500630000	洗涤剂	kg	0. 2320
		022900160000	丝光毛巾	条	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、清洗、擦干净、涂密封胶、密封、严密性测试，不包括型钢镀锌；
2 安装在支吊架上的木衬垫包含在支吊架工作内容中，木衬垫消耗量应另行计算。

C. 7. 16　镀锌薄钢板共板法兰矩形风管制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 16 的规定。

表 C. 7. 16 镀锌薄钢板共板法兰矩形风管制作安装

项目	编号				C7-2-87	C7-2-88	C7-2-89	C7-2-90	C7-2-91
	名称				大边长(mm 以内)				
					320	450	630	1000	1500
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 465	0. 340	0. 306	0. 267	0. 299
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(1. 1800)	(1. 1800)	(1. 1800)	(1. 1800)	(1. 1800)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3. 3809	2. 7148	2. 0660	-	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 2860	0. 1748	0. 1330	0. 1120	0. 1050
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	-	-	1. 5287	1. 9100
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1796	0. 2536	0. 1930	0. 1490	0. 1610
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	5. 4845	-	-	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	3. 6600	2. 7380	1. 8954	1. 3256
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	1. 1571	0. 7490	0. 5700	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	0. 2900	0. 1860
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	2. 3142	1. 4980	1. 1600	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	0. 6000	0. 3720
		030109040100	镀锌螺母 M12	个	6. 1312	3. 6592	2. 7380	3. 4803	3. 6585
		340900140000	弹簧夹	个	6. 1200	7. 3184	8. 2140	7. 2240	7. 1300
		504100020000	镀锌风管角码	个	10. 9690	7. 3200	5. 4760	3. 7908	2. 6512
		030105213000	支撑柱螺杆 M12	kg	-	-	-	-	0. 4855
		203300020100	支撑柱垫片 φ12	个	-	-	-	-	3. 6585
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1456	0. 1179	0. 0647	0. 0230	0. 0186
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0030	0. 0027	0. 0025	0. 0020	0. 0023
		142900030000	氧气	m^3	0. 0099	0. 0088	0. 0083	0. 0064	0. 0076
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 0960	0. 0760	0. 0698	0. 0614	0. 0614
		020300090000	8501 密封胶条	m	2. 5142	2. 0868	1. 8303	1. 3472	1. 3005
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0500	0. 0413	0. 0413	0. 0309	0. 0409
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0336	0. 0343	0. 0361	0. 0180	0. 0167
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0312	0. 0252	0. 0134	0. 0047	0. 0038
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0. 0336	0. 0343	0. 0361	0. 0180	0. 0167
		992300000800	咬口机 板厚 0. 5- 1. 6mm	台班	0. 0336	0. 0343	0. 0361	0. 0180	0. 0167
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0. 0382	0. 0235	0. 0179	0. 0132	0. 0120
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0343	0. 0211	0. 0211	0. 0145	0. 0089
		991100080000	液压叉车	台班	0. 0025	0. 0025	0. 0025	0. 0025	0. 0025
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括 1)制作:检查设备、开机上料、电脑输入、压筋、切割、轧口、折方、咬口、上角码、组合成形、螺杆内支撑加固、涂密封胶、制作吊托支架;
2)安装:场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上弹簧夹、上螺栓、紧固、严密性测试;
2 安装在支吊架上的木衬垫包含在支吊架工作内容中,木衬垫消耗量应另行计算。

C. 7. 17　不锈钢板风管制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 17 的规定。

表 C. 7. 17-1 不锈钢板圆形风管制作安装(电弧焊)

项目	编号			C7-2-92	C7-2-93	C7-2-94	C7-2-95	C7-2-96
	名称			不锈钢板圆形风管(电弧焊)直径×壁厚(mm)				
				≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	≤1250×3
	工程量计量单位			m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 293	1. 873	1. 605	1. 388	1. 362
	材料	090501000100	不锈钢板 δ2. 0mm	m^2	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	—	—
		090501000200	不锈钢板 δ3. 0mm	m^2	—	—	—	(1. 0800)	(1. 0800)
		012900110100	普通钢板 δ0. 5mm	m^2	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0150
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	0. 8230	0. 6730	0. 6120	1. 1020	1. 0250
		031107140000	铁砂布	张	2. 6000	2. 6000	1. 9500	1. 9500	1. 9500
		133301010000	石油沥青油毡	m^2	0. 1010	0. 1010	0. 1110	0. 1210	0. 1210
		031107040000	钢锯条	条	2. 6000	2. 6000	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		143100420000	硝酸	kg	0. 5530	0. 5530	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		140300010000	煤油	kg	0. 1950	0. 1950	0. 1950	0. 1950	0. 1950
		040900120000	白垩土	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 6830	0. 5620	0. 4840	0. 5040	0. 3080
		992300000400	卷板机 2×1600mm	台班	0. 1490	0. 0960	0. 0680	0. 0550	0. 0300
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 1490	0. 0960	0. 0680	0. 0550	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括 1)制作:放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;
2)安装:场内搬运、找标高、起吊、找正、找平、固定、严密性测试;
2 法兰及吊托支架制作安装应另行计算。

表 C. 7. 17-2 不锈钢板圆形风管制作安装(氩弧焊)

项目	编号			C7-2-97	C7-2-98	C7-2-99	C7-2-100	C7-2-101
	名称			不锈钢板圆形风管(氩弧焊)直径×壁厚(mm)				
				≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	≤1250×3
	工程量计量单位			m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 073	2. 315	1. 982	1. 712	1. 681
	材料	090501000100	不锈钢板 δ2. 0mm	m^2	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	—	—
		090501000200	不锈钢板 δ3. 0mm	m^2	—	—	—	(1. 0800)	(1. 0800)
		012900110100	普通钢板 δ0. 5mm	m^2	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0150
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0. 4115	0. 3365	0. 3060	0. 5510	0. 5125
		031107140000	铁砂布	张	2. 6000	2. 6000	1. 9500	1. 9500	1. 9500
		143100420000	硝酸	kg	0. 5530	0. 5530	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		140300010000	煤油	kg	0. 1950	0. 1950	0. 1950	0. 1950	0. 1950
		031107040000	钢锯条	条	2. 6000	2. 6000	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		142900020000	氩气	m^3	1. 1522	0. 9422	0. 8568	1. 5428	1. 4350
		340100130000	铈钨棒	g	2. 3044	1. 8844	1. 7136	3. 0856	2. 8700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1. 3660	1. 1240	0. 9680	1. 0080	0. 6160
		992300000400	卷板机 2×1600mm	台班	0. 1490	0. 0960	0. 0680	0. 0550	0. 0300
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 1490	0. 0960	0. 0680	0. 0550	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1 制作:放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;
2 安装:场内搬运、找标高、起吊、找正、找平、固定、严密性测试。

表 C. 7. 17-3 不锈钢板矩形风管制作安装(电弧焊)

项目	编号				C7-2-102	C7-2-103	C7-2-104	C7-2-105	C7-2-106
	名称				不锈钢板矩形风管(电弧焊)长边长×壁厚(mm)				
					≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	≤1250×3
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 246	1. 280	1. 098	0. 951	0. 934
	材料	090501000100	不锈钢板 δ2. 0mm	m^2	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	—	—
		090501000200	不锈钢板 δ3. 0mm	m^2	—	—	—	(1. 0800)	(1. 0800)
		012900110100	普通钢板 δ0. 5mm	m^2	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0150
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	0. 8230	0. 6730	0. 6120	1. 1020	1. 0250
		031107140000	铁砂布	张	2. 6000	2. 6000	1. 9500	1. 9500	1. 9500
		133301010000	石油沥青油毡	m^2	0. 1010	0. 1010	0. 1110	0. 1210	0. 1210
		143100420000	硝酸	kg	0. 5530	0. 5530	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		140300010000	煤油	kg	0. 1950	0. 1950	0. 1950	0. 1950	0. 1950
		031107040000	钢锯条	条	2. 6000	2. 6000	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		040900120000	白垩土	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 6830	0. 5620	0. 4840	0. 5040	0. 3080
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0. 1490	0. 0960	0. 0680	0. 0550	0. 0300
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 1490	0. 0960	0. 0680	0. 0550	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1 制作:放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;
2 安装:场内搬运、找标高、起吊、找正、找平、固定、严密性测试。

表 C. 7. 17-4 不锈钢板矩形风管制作安装(氩弧焊)

项目	编号				C7-2-107	C7-2-108	C7-2-109	C7-2-110	C7-2-111
	名称				不锈钢板矩形风管(氩弧焊)长边长×壁厚(mm)				
					≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	≤1250×3
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 776	1. 581	1. 355	1. 172	1. 151
	材料	090501000100	不锈钢板 δ2. 0mm	m^2	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	—	—
		090501000200	不锈钢板 δ3. 0mm	m^2	—	—	—	(1. 0800)	(1. 0800)
		012900110100	普通钢板 δ0. 5mm	m^2	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0150
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0. 4115	0. 3365	0. 3060	0. 5510	0. 5125
		031107140000	铁砂布	张	2. 6000	2. 6000	1. 9500	1. 9500	1. 9500
		143100420000	硝酸	kg	0. 5530	0. 5530	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		140300010000	煤油	kg	0. 1950	0. 1950	0. 1950	0. 1950	0. 1950
		031107040000	钢锯条	条	2. 6000	2. 6000	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		142900020000	氩气	m^3	1. 1522	0. 9422	0. 8568	1. 5428	1. 4350
		340100130000	铈钨棒	g	2. 3044	1. 8844	1. 7136	3. 0856	2. 8700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1. 3660	1. 1240	0. 9680	1. 0080	0. 6160
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0. 1490	0. 0960	0. 0680	0. 0550	0. 0300
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 1490	0. 0960	0. 0680	0. 0550	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1 制作:放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;
2 安装:场内搬运、找标高、起吊、找正、找平、固定、严密性测试。

C. 7. 18　不锈钢法兰、吊托架制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 18 的规定。

表 C. 7. 18 不锈钢法兰、吊托架制作安装

项目	编号				C7-2-112	C7-2-113	C7-2-114
	名称				不锈钢法兰(手工氩弧焊、电焊)		吊托支架
					≤5kg	>5kg	
	工程量计量单位				10kg		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 408	0. 882	0. 523
	材料	012100120000	不锈钢角钢 63 以内	kg	10. 4000	10. 4000	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	7. 9430
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	-	0. 9220
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	0. 6960
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	0. 8390
		030105082100	不锈钢带母螺栓 M6×(10～50)	套	38. 6420	-	-
		030105082200	不锈钢带母螺栓 M8×(10～50)	套	-	14. 7710	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	3. 0990
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	6. 1980
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	3. 0990
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	6. 1980
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 6300	0. 3100	-
		031303100000	不锈钢氩弧焊丝	kg	0. 2700	0. 1800	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	0. 0400
		020100030100	耐酸橡胶板 δ3mm	kg	0. 6800	0. 3800	-
		142900020000	氩气	m^3	0. 6300	0. 3300	-
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	0. 0546
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0. 1788
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3200	0. 1200	0. 0300
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0. 0900	-	0. 0200
		991900090100	立式钻床 30	台班	-	0. 1400	-
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4100	0. 1600	-
		991900070100	普通车床 φ400	台班	1. 1300	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	-	0. 2300	-
		992300002500	法兰卷圆机 L40×4	台班	0. 0500	0. 0500	-
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0. 1000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括 1)制作:放样、下料、开孔、钻孔、组对、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;
2)安装:场内搬运、垫垫、找平、找正、组对、固定;
2 安装在支吊架上的木衬垫包含在支吊架工作内容中,木衬垫消耗量应另行计算。

C. 7. 19　薄钢板通风管道附件制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 19 的规定。

表 C. 7. 19-1 弯头导流叶片制作组装

项目	编号				C7-2-115	C7-2-116	C7-2-117	C7-2-118	C7-2-119	C7-2-120
	名称				大边长(mm 以内)					
					630	800	1000	1250	1600	2000
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 770	0. 950	1. 129	1. 343	1. 847	2. 318
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(0. 7400)	(1. 7400)	(2. 3200)	(3. 3800)	(4. 6800)	(6. 9600)
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0700	0. 0900	0. 1100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300000100	剪板机 6.3×2000mm	台班	0. 0100	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括放样、下料、打眼、成型、定位、铆接;
2 弯头导流叶片制作安装按单叶片编制,采用香蕉形双叶片时,其人工消耗量和材料消耗量均乘系数 2. 5。

表 C. 7. 19-2 风管检查门制作组装

项目	编号				C7-2-121	C7-2-122	C7-2-123
	名称				周长(mm 以内)		
					1000	1420	2000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 300	0. 522	0. 889
	材料	012900111100	普通钢板 δ1mm～1.5mm	kg	1. 2800	2. 2100	3. 7800
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 6140	0. 9200	1. 5700
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0200	0. 0400	0. 0700
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	4. 1600	4. 1600	6. 2400
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 1600	4. 1600	6. 2400
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0200	0. 0400	0. 0700
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2300	0. 2700	0. 3500
		023500000400	闭孔乳胶海棉 δ20mm	m^2	0. 0900	0. 1500	0. 2900
		030117010100	圆锥销 3×18	个	1. 0600	1. 0600	2. 1200
		021900170000	酚醛塑料把手	个	3. 1800	3. 1800	3. 1800
		144100730000	树脂胶	kg	0. 1600	0. 1900	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0885	0. 1038	0. 1346
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、钻孔、铆焊、开孔、找正、粘垫、上螺栓、紧固。

表 C. 7. 19-3 温度、风量测定孔制作安装

项目	编号				C7-2-124
	名称				温度、风量测定孔
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 428
	材料	012900111300	普通钢板 δ2mm～2. 5mm	kg	0. 1800
		182500380600	镀锌管箍 50	个	1. 0000
		180300240600	镀锌堵头 50	个	1. 0100
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 2400
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1100
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机（综合）	台班	0. 0423
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括放样、下料、开孔、焊接、钻眼、找正、上螺栓、紧固。					

C. 7. 20　静压箱制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 20 的规定。

表 C. 7. 20- 1 静压箱制作

项目	编号				C7-2-125	C7-2-126	C7-2-127	C7-2-128	C7-2-129	C7-2-130	C7-2-131
	名称				大边长(mm 以内)						
					320	450	630	1000	1500	2000	4000
	工程量计量单位				m^2						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量						
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 321	0. 999	0. 677	0. 457	0. 370	0. 390	0. 657
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(1. 4620)	(1. 3540)	(1. 2460)	(1. 1910)	(1. 1910)	(1. 1910)	(1. 1910)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3. 5400	3. 5400	3. 5000	5. 5450	5. 8590	6. 1720	9. 6071
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1240	0. 1060	0. 0880	0. 0500	0. 0550	0. 0550	0. 0550
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0240	0. 0240	0. 0230	0. 0220	0. 0230	0. 0230	0. 0230
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0477	0. 0408	0. 0338	0. 0192	0. 0212	0. 0212	0. 0212
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		992300000800	咬口机 板厚0. 5- 1. 6mm	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0070	0. 0070	0. 0060	0. 0060	0. 0050	0. 0040	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：1 工作内容包括放样、下料、折方、咬口、制作短管、箱体、法兰、组装； 2 静压箱在净化通风系统中，其人工消耗量乘系数 1. 1，材料消耗量乘系数 1. 2。											

表 C. 7. 20-2 静压箱安装

项目	编号				C7-2-132	C7-2-133	C7-2-134	C7-2-135	C7-2-136	C7-2-137	C7-2-138
	名称				大边长(mm 以内)						
					320	450	630	1000	1500	2000	4000
	工程量计量单位				m^2						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量						
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 539	0. 409	0. 278	0. 185	0. 197	0. 207	0. 350
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 5320	1. 1925	0. 8530	0. 7610	0. 8430	0. 8440	1. 6880
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	-	-	-	-	0. 0080	0. 0160
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1. 9640	1. 3260	0. 6880	0. 4850	-	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	-	0. 6960	0. 6880	1. 3760
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16~25)	套	13. 2000	-	-	-	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	-	9. 6000	6. 0000	11. 6000	11. 1000	10. 6000	21. 2000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0. 8400	0. 6950	0. 5500	-	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	0. 2800	-	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	0. 2000	0. 1200	0. 2400
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	3. 2000	2. 1600	1. 1200	-	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	0. 5700	-	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	-	0. 4100	0. 2500	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、找标高、吊托支架制安、箱体就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固;
2 静压箱在净化通风系统中,其人工消耗量乘系数 1. 1,材料消耗量乘系数 1. 2。

C. 7. 21 抗震支架安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 21 的规定。

表 C. 7. 21 抗震支架安装

项目	编号				C7-2-141	C7-2-142
	名称				双通丝杆双层横梁抗震支架	
					单向	双向
	工程量计量单位				副	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 186	1. 488
	材料	182700160000	抗震支架(含锚栓)	副	(1. 0000)	(1. 0000)
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0360	0. 0380
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 0600	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括定位、组对、栽(埋)螺栓、安装、校正等。

Ⅲ　玻璃钢通风管道

C. 7. 22　玻璃钢圆形风管安装(法兰连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 22 的规定。

表 C. 7. 22 玻璃钢圆形风管安装(法兰连接)

项目	编号				C7-3-1	C7-3-2	C7-3-3	C7-3-4	C7-3-5
	名称				直径(mm 以内)				
					300	500	1000	1500	2000
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 750	0. 401	0. 392	0. 477	0. 494
	材料	224500060000	玻璃钢风管	m^2	(1. 0320)	(1. 0320)	(1. 0320)	(1. 0320)	(1. 0320)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	-	-	-	0. 1978	0. 2826
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 8620	1. 2640	1. 4020	1. 4540	1. 4850
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 4130	0. 1420	0. 2330	0. 2860	0. 3190
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2930	0. 1900	0. 0750	0. 0980	0. 1200
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	0. 1210	0. 3614	0. 5454
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1. 2000	0. 5700	0. 2900	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	0. 1800	0. 1800
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85～100)	套	9. 3500	7. 8900	-	-	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	-	-	6. 1800	5. 1500	4. 6800
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	2. 5400	1. 2720	-	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	0. 6360	0. 5700	0. 5080
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0170	0. 0140	0. 0060	0. 0050	0. 0040
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0110	0. 0150	0. 0170	0. 0200	0. 0230
		142900030000	氧气	m^3	0. 0290	0. 0390	0. 0410	0. 0500	0. 0590
		020300090000	8501 密封胶条	m	1. 4364	1. 2722	0. 9952	0. 9696	0. 9439
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、风管配合修补、组装就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固、严密性测试。

C. 7. 23　玻璃钢矩形风管安装(法兰连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 23 的规定。

表 C. 7. 23 玻璃钢圆形风管安装(法兰连接)

项目	编号				C7-3-6	C7-3-7	C7-3-8	C7-3-9	C7-3-10
	名称				大边长(mm 以内)				
					300	500	1000	1500	2000
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 517	0. 317	0. 297	0. 336	0. 357
	材料	224500060000	玻璃钢风管	m^2	(1. 0320)	(1. 0320)	(1. 0320)	(1. 0320)	(1. 0320)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	-	-	-	0. 1987	0. 1987
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 6170	1. 4260	1. 4240	1. 6130	1. 7620
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 0860	0. 0530	0. 0450	0. 0430	0. 0410
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1350	0. 1930	0. 1490	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	0. 2317	0. 2517
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1. 5600	0. 6200	0. 3100	0. 1600	0. 1600
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85～100)	套	18. 5900	9. 9600	-	-	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	-	-	5. 1600	4. 6900	4. 0200
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	2. 2050	1. 0600	-	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	0. 5300	0. 8390	0. 7630
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0900	0. 0420	0. 0180	0. 0160	0. 0140
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0190	0. 0170	0. 0170	0. 0220	0. 0220
		142900030000	氧气	m^3	0. 0460	0. 0410	0. 0430	0. 0560	0. 0560
		020300090000	8501 密封胶条	m	1. 8878	1. 3338	0. 9439	0. 8875	0. 8311
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、风管配合修补、组装就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固、严密性测试。

C. 7. 24　玻璃钢保温风管安装(插接式)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 24 的规定。

表 C. 7. 24 玻璃钢保温风管安装(插接式)

项目	编号				C7-3-11	C7-3-12	C7-3-13	C7-3-14
	名称				大边长(mm 以内)			
					300	500	1000	2000
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 584	0. 325	0. 322	0. 399
	材料	224500060000	玻璃钢风管	m^2	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	-	-	-	0. 1987
		012100090000	角钢 63 以内	kg	2. 1550	1. 7110	1. 6900	2. 2700
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1150	0. 0640	0. 0540	0. 0510
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1800	0. 2320	0. 1790	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	0. 2517
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1. 0820	0. 5200	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	0. 2600	0. 2080
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	2. 2050	1. 0600	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	0. 5300	0. 4240
		030103280000	自攻螺钉	个	3. 4820	3. 9020	3. 4610	4. 6920
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0230	0. 0190	0. 0140	0. 0230
		142900030000	氧气	m^3	0. 0620	0. 0500	0. 0480	0. 0640
		142100030000	玻璃钢树脂	kg	0. 0200	0. 0600	0. 1000	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0366	0. 0294	0. 0282	0. 0378
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0. 0200	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、组装就位、找正、找平、涂胶、插接、严密性测试,未包括风管与阀部件连接的法兰,法兰应执行设备支架制作安装 20kg 以内项目,人工、材料、机具消耗量乘系数 1. 4。

Ⅳ　复合型通风管道

C. 7. 25　复合型圆形风管安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 25 的规定。

表 C. 7. 25-1 复合型圆形风管安装(无法兰连接)

项目	编号				C7-4-1	C7-4-2	C7-4-3	C7-4-4
	名称				直径(mm 以内)			
					320	630	1000	2000
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 104	0. 101	0. 099	0. 092
	材料	224500080000	复合型风管	m^2	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		144300030100	热敏铝箔胶带 64mm	m	3. 5120	2. 0360	1. 3530	0. 8490
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 6640	0. 4770	0. 3780	0. 4440
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 4880	0. 2750	0. 5380	0. 7090
		012900061300	镀锌钢板 δ1. 0mm～1. 5mm	kg	0. 2130	0. 2340	0. 4160	0. 5450
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	1. 8750	0. 8040	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	0. 4680	0. 3050
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	3. 8200	1. 6380	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	0. 9540	0. 6220
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0156	0. 0156	0. 0156	0. 0156
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0052	0. 0052	0. 0052	0. 0052
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、对口、粘胶带、校正、固定、严密性测试,未包括风管与阀部件连接的法兰,法兰应执行设备支架制作安装 20kg 以内项目,人工、材料、机具消耗量乘系数 1. 4。

表 C. 7. 25-2 复合型圆形风管安装(法兰连接)

项目	编号				C7-4-5	C7-4-6	C7-4-7	C7-4-8
	名称				直径(mm 以内)			
					320	630	1000	2000
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 280	0. 220	0. 174	0. 154
	材料	224500080000	复合型风管	m^2	(1. 0320)	(1. 0320)	(1. 0320)	(1. 0320)
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 6640	0. 4770	0. 3780	0. 4440
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 4880	0. 2750	0. 5380	0. 7090
		012900061300	镀锌钢板 δ1. 0mm～1. 5mm	kg	0. 2130	0. 2340	0. 4160	0. 5450
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	8. 5000	5. 3000	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	-	5. 1500	3. 9000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	1. 8750	0. 8040	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	0. 4680	0. 3050
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	3. 8200	1. 6380	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	0. 9540	0. 6220
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0156	0. 0156	0. 0156	0. 0156
		020300090000	8501 密封胶条	m	1. 9956	1. 3800	1. 3800	1. 3030
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0052	0. 0052	0. 0052	0. 0052
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、组装、风管就位、垫垫、上螺栓、固定、严密性测试等。

C. 7. 26　复合型矩形风管安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 26 的规定。

表 C. 7. 26-1 复合型矩形风管安装(无法兰连接)

项目	编号				C7-4-9	C7-4-10	C7-4-11	C7-4-12
	名称				大边长(mm 以内)			
					320	630	1000	2000
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 111	0. 105	0. 103	0. 095
	材料	224500080000	复合型风管	m^2	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		144300030100	热敏铝箔胶带 64mm	m	2. 2290	2. 1230	1. 8040	1. 8520
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 8390	1. 1870	0. 4730	0. 4400
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 5420	0. 6120	0. 4300	0. 8000
		012900061300	镀锌钢板 δ1.0mm~1.5mm	kg	0. 2130	0. 2130	0. 3780	0. 3780
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 6700	1. 7400	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	1. 3200	0. 6300
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	2. 6700	1. 7400	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	1. 3200	0. 6200
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 1600	4. 1600	4. 1600	5. 2000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0156	0. 0156	0. 0156	0. 0156
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900110000	封口机	台班	0. 0150	0. 0130	0. 0120	0. 0110
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0052	0. 0052	0. 0052	0. 0052
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、对口、粘胶带、校正、固定、严密性测试,未包括风管与阀部件连接的法兰,法兰应执行设备支架制作安装 20kg 以内项目,人工、材料、机具消耗量乘系数 1. 4。

表 C. 7. 26-2 复合型矩形风管安装(法兰连接)

项目	编号				C7-4-13	C7-4-14	C7-4-15	C7-4-16
	名称				大边长(mm 以内)			
					320	630	1000	2000
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 226	0. 143	0. 103	0. 126
	材料	224500080000	复合型风管	m^2	(1. 0320)	(1. 0320)	(1. 0320)	(1. 0320)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 8390	1. 1870	0. 4730	0. 4400
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 5420	0. 6120	0. 4300	0. 8000
		012900061300	镀锌钢板 δ1.0mm~1.5mm	kg	0. 2130	0. 2130	0. 3780	0. 3780
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16~25)	套	6. 9000	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	-	9. 0500	4. 3000	3. 3500
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 6700	1. 7400	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	1. 3200	0. 6300
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	2. 6700	1. 7400	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	1. 3200	0. 6200
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 1600	4. 1600	4. 1600	5. 2000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0156	0. 0156	0. 0156	0. 0156
		020300090000	8501 密封胶条	m	1. 9340	1. 4364	1. 0363	1. 0004
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0052	0. 0052	0. 0052	0. 0052
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、组装、风管就位、垫垫、上螺栓、固定、严密性测试等。

C. 7. 27　机制玻镁复合风管制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 27 的规定。

表 C. 7. 27- 1 机制玻镁复合风管制作

项目	编号				C7-4-17	C7-4-18	C7-4-19	C7-4-20	C7-4-21
	名称				周长(mm 以内)				
					1300	2000	3200	4500	6500
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 112	0. 110	0. 104	0. 096	0. 092
	材料	224500110000	机制玻镁风管板材	m^2	(1. 1600)	(1. 1600)	(1. 1600)	(1. 1600)	(1. 1600)
		144100400000	玻镁风管专用胶水	kg	0. 7540	0. 7540	0. 7540	0. 7540	0. 7540
		030105213000	支撑柱螺杆 M12	kg	-	-	-	0. 1200	0. 1610
		152300160000	支撑柱保温套	副	-	-	-	0. 5000	0. 6160
		203300020100	支撑柱垫片 φ12	个	-	-	-	2. 0000	2. 0000
		290207010000	加强条	m	-	-	-	1. 0000	0. 6700
		144300030100	热敏铝箔胶带 64mm	m	3. 2000	3. 2000	3. 2000	2. 4000	2. 4000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0084	0. 0084	0. 0084	0. 0084	0. 0084
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0028	0. 0028	0. 0028	0. 0028	0. 0028
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、放样、切割、粘接、法兰安装、风管加固、固定成品保护。									

表 C. 7. 27-2 机制玻镁复合风管(粘接)安装

项目	编号				C7-4-22	C7-4-23	C7-4-24	C7-4-25	C7-4-26
	名称				周长(mm 以内)				
					1300	2000	3200	4500	6500
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 102	0. 100	0. 098	0. 094	0. 091
	材料	144100400000	玻镁风管专用胶水	kg	0. 4060	0. 4060	0. 4060	0. 4060	0. 4060
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 6100	0. 6900	0. 7600	0. 9800	1. 1100
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2500	0. 3000	0. 2500	0. 3500	0. 3000
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	0. 5100	-	-	-	-
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	0. 4200	0. 3500	-	-
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65～80)	套	-	-	-	0. 3100	0. 2800
		092700030000	网格布	m	-	-	-	1. 6000	2. 2000
		144300030100	热敏铝箔胶带 64mm	m	0. 8000	0. 8000	0. 8000	0. 6000	0. 6000
		201100120000	铝合金法兰	m	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0156	0. 0156	0. 0156	0. 0156	0. 0156
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0052	0. 0052	0. 0052	0. 0052	0. 0052
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、支吊架制作安装、风管吊装、上螺栓、紧固、严密性测试。									

V　柔性软风管

C. 7. 28　圆形柔性软管安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 28 的规定。

表 C. 7. 28 圆形柔性软管安装

项目	编号				C7-5-1	C7-5-2	C7-5-3	C7-5-4
	名称				长度 500mm 以内			
					直径(mm 以内)			
					150	250	300	400
	工程量计量单位				节			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 088	0. 131	0. 168	0. 221
	材	224500120000	柔性软管	节	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		182500500100	软管卡子 φ150	个	2. 0000	-	-	-
		182500500200	软管卡子 φ250	个	-	2. 0000	-	-
		182500500300	软管卡子 φ300	个	-	-	2. 0000	-
		182500500400	软管卡子 φ400	个	-	-	-	2. 0000
	料	020300200000	铝箔胶条	m	1. 0900	1. 5850	2. 0800	2. 8300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、下料、安装、上卡子、制作安装吊卡、找正、固定、封胶带。								

续表 C. 7. 28 圆形柔性软管安装

项目	编号				C7-5-5	C7-5-6	C7-5-7	C7-5-8
	名称				长度 2000mm 以内			
					直径(mm 以内)			
					150	250	300	400
	工程量计量单位				节			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 128	0. 195	0. 229	0. 307
	材	224500120000	柔性软管	节	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900061300	镀锌钢板 δ1.0mm~1.5mm	kg	0. 1480	0. 1980	0. 2720	0. 3630
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		182500500100	软管卡子 φ150	个	2. 0000	-	-	-
		182500500200	软管卡子 φ250	个	-	2. 0000	-	-
		182500500300	软管卡子 φ300	个	-	-	2. 0000	-
		182500500400	软管卡子 φ400	个	-	-	-	2. 0000
	料	020300200000	铝箔胶条	m	1. 0900	1. 5850	2. 0800	2. 8300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、下料、安装、上卡子、制作安装吊卡、找正、固定、封胶带。								

C. 7. 29　矩形柔性软管安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 29 的规定。

表 C. 7. 29 矩形柔性软管安装

项目	编号				C7-5-9	C7-5-10	C7-5-11	C7-5-12
	名称				周长(mm 以内)			
					1200	1800	2400	3200
	工程量计量单位				节			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 180	0. 241	0. 320	0. 376
	材料	224500120000	柔性软管	节	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	kg	0. 3740	0. 5600	0. 7470	0. 9960
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16~25)	套	12. 4800	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	-	16. 6400	20. 8000	27. 0400
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0160	0. 0230	0. 0290	0. 0340
		020300090000	8501 密封胶条	m	1. 4880	2. 1600	2. 8800	3. 7760
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下料、钻孔、上法兰、锚固、组对、找正、垫垫、上螺栓、紧固。

C. 7. 30　硅玻钛软管接头制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 30 的规定。

表 C. 7. 30 硅玻钛软管接头制作安装

项目	编号				C7-5-13
	名称				软管接头
					硅玻钛
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 198
	材料	155900030000	硅玻钛布	m^2	(1. 1600)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	18. 3300
		012900310001	镀锌钢板	kg	2. 1880
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	26. 0000
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0700
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0600
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	2. 3400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0231
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、放样、下料、制作法兰及压条、钻孔、缝纫、组装、找正、垫垫、上螺栓、紧固;
2 硅玻钛软管接头制作安装是按现场配制法兰编制的,如采用成品时,应扣除项目中的型钢含量,人工消耗量乘系数 0. 5;
3 三防布、铝箔保温软管接头制作安装应执行硅玻钛软管接头项目,主材进行相应换算。

Ⅵ 阀门

C.7.31 防火调节阀安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.7.31 的规定。

表 C.7.31 防火调节阀安装

项目	编号				C7-6-1	C7-6-2	C7-6-3	C7-6-4	C7-6-5	C7-6-6
	名称				方、矩形周长(mm 以内)					
					1200	2400	3600	5000	6500	7200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.663	0.860	1.191	1.442	1.646	2.024
	材料	225300090000	防火调节阀	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1.0080	1.0080	1.5680	4.0180	4.7020	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	-	-	-	-	-	4.7020
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	2.5200	3.8700	5.1600	-	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	8.1400	10.1840	11.6540
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4.1600	-	-	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	4.1600	4.1600	-	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	4.1600	4.1600	4.1600
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	17.6800	21.8400	26.0000	49.9200	56.1600	62.4000
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8.4800	-	-	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	8.4800	8.4800	-	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	8.4800	8.4800	8.4800
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0.2600	0.7800	1.1700	1.5600	1.7000	1.8100
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括场内搬运、制作安装吊架、打膨胀螺栓、对口、校正、垫垫、上螺栓、紧固、试动。										

续表 C.7.31 防火调节阀安装

项目	编号				C7-6-7	C7-6-8	C7-6-9	C7-6-10	C7-6-11	C7-6-12
	名称				圆形直径(mm 以内)					
					150	250	320	400	560	800
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.203	0.284	0.365	0.454	0.636	0.826
	材料	225300090000	防火调节阀	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5040	1.0080	1.0080	1.0080	1.0080	1.0080
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1.2500	2.5200	2.5200	3.8700	3.8700	5.1600
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2.0800	4.1600	-	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	4.1600	4.1600	4.1600	4.1600
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	6.2400	6.2400	8.3200	8.3200	10.4000	17.6800
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8.4800	8.4800	-	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	8.4800	8.4800	8.4800	8.4800
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0.1500	0.3000	0.3000	0.4500	0.7500	0.9100
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括场内搬运、制作安装吊架、打膨胀螺栓、对口、校正、垫垫、上螺栓、紧固、试动。										

续表 C. 7. 31 防火调节阀安装

项目	编号				C7-6-13	C7-6-14	C7-6-15
	名称				圆形直径(mm 以内)		
					1000	1250	1500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 955	1. 226	1. 350
	材料	225300090000	防火调节阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	1. 5680	1. 5680	4. 7020
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	8. 1400	9. 2600	10. 7300
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	24. 9600	26. 0000	31. 5500
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	8. 4800	8. 4800	8. 4800
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	1. 0900	1. 2000	1. 5980
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、制作安装吊架、打膨胀螺栓、对口、校正、垫垫、上螺栓、紧固、试动。							

C. 7. 32 多叶调节阀安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 32 的规定。

表 C. 7. 32 多叶调节阀安装

项目	编号				C7-6-16	C7-6-17	C7-6-18	C7-6-19	C7-6-20	C7-6-21
	名称				周长(mm 以内)					
					1200	2400	3600	5000	6500	7200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 289	0. 321	0. 366	0. 441	0. 530	0. 571
	材料	225300080000	多叶调节阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	17. 6800	21. 8400	26. 0000	49. 9200	56. 1600	62. 4000
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 2100	0. 7800	1. 1700	1. 5600	1. 7000	1. 8100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、对口、校正、垫垫、上螺栓、紧固、试动。										

C. 7. 33　其他调节阀安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 33 的规定。

表 C. 7. 33 其他调节阀安装

项目	编号				C7-6-22	C7-6-23	C7-6-24	C7-6-25	C7-6-26	C7-6-27
	名称				方、矩形周长(mm 以内)					
					800	1200	1800	2400	3200	4000
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 155	0. 221	0. 261	0. 383	0. 515	0. 684
	材料	225300070000	调节阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	12. 4800	12. 4800	-	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	-	17. 6800	17. 6800	21. 8400	26. 0000
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 2600	0. 2600	0. 6500	0. 7800	1. 0400	1. 3000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、校正、垫垫、上螺栓、紧固、试动;
2 蝶阀、止回阀安装应执行其他调节阀安装项目。

续表 C. 7. 33 其他调节阀安装

项目	编号				C7-6-28	C7-6-29	C7-6-30	C7-6-31	C7-6-32	C7-6-33
	名称				圆形直径(mm 以内)					
					150	250	320	400	500	630
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 155	0. 170	0. 228	0. 260	0. 324	0. 368
	材料	225300070000	调节阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	6. 2400	6. 2400	8. 3200	8. 3200	10. 4000	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	-	-	-	-	11. 4400
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 1500	0. 3000	0. 3000	0. 4500	0. 6000	0. 7500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、校正、垫垫、上螺栓、紧固、试动;
2 蝶阀、止回阀安装应执行其他调节阀安装项目。

续表 C. 7. 33 其他调节阀安装

项目	编号				C7-6-34	C7-6-35	C7-6-36
	名称				圆形直径(mm 以内)		
					800	1000	1250
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 423	0. 548	0. 743
	材料	225300070000	调节阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	17. 6800	24. 9600	26. 0000
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 9100	1. 0900	1. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、校正、垫垫、上螺栓、紧固、试动;
2 蝶阀、止回阀安装应执行其他调节阀安装项目。

C. 7. 34 三通调节阀制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 34 的规定。

表 C. 7. 34 三通调节阀制作安装

项目	编号				C7-6-37	C7-6-38	C7-6-39	C7-6-40
	名称				手柄式			
					周长(mm 以内)			
					1600	2400	3200	4000
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 407	0. 435	0. 584	0. 830
	材料	012900061300	镀锌钢板 δ1. 0mm～1. 5mm	kg	2. 8800	6. 9500	12. 4600	19. 5700
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 5600	0. 5600	0. 5600	0. 5600
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 4400	0. 4400	0. 4400	0. 4400
		170100000101	焊接钢管 DN15	m	0. 4800	0. 6400	0. 9400	1. 0600
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	4. 1600	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	1. 0400	1. 0400	1. 0400	1. 0400
		030109030200	镀锌蝶形螺母 M8	个	1. 0600	1. 0600	1. 0600	1. 0600
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		991900070100	普通车床 φ400	台班	0. 0842	0. 0842	0. 0842	0. 0842
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、制作零件、钻眼、铆焊、组合成型、试动。

续表 C. 7. 34 三通调节阀制作安装

项目	编号				C7-6-41	C7-6-42	C7-6-43	C7-6-44
	名称				拉杆式			
					周长(mm 以内)			
					1600	2400	3200	4000
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 345	0. 372	0. 554	0. 772
	材料	012900061300	镀锌钢板 δ1. 0mm ~ 1. 5mm	kg	3. 8500	8. 2700	16. 6100	26. 3100
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm ~ 4. 0mm	kg	0. 2600	0. 2600	0. 2600	0. 2600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 3900	0. 6000	0. 7400	0. 8900
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30 ~ 50)	套	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		030309010000	合页	副	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		030317180000	插销	个	1. 0400	1. 0400	1. 0400	1. 0400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		991900070100	普通车床 φ400	台班	0. 2267	0. 2267	0. 2267	0. 2267
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0011	0. 0011
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样、下料、制作零件、钻眼、铆焊、组合成型、试动。								

C. 7. 35 余压阀安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 35 的规定。

表 C. 7. 35 余压阀安装

项目	编号				C7-6-45	C7-6-46	C7-6-47
	名称				周长(mm 以内)		
					1200	1600	2400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 696	1. 061	1. 425
	材料	225300170000	余压阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		151700020000	硅酸盐板	m^3	0. 0136	0. 0168	0. 0238
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、测位、预埋、钉钉、找正、试动。							

C. 7. 36　排烟风口安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 36 的规定。

表 C. 7. 36 排烟风口安装

项目	编号				C7-6-48	C7-6-49	C7-6-50	C7-6-51
	名称				风管上		竖井壁上	
					板式 周长(mm 以内)			
					2000	3200	2000	3200
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 543	2. 067	1. 388	1. 861
	材料	224109020000	排烟风口	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111300	普通钢板 δ2mm～2. 5mm	kg	-	-	10. 3500	16. 6200
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 0080	1. 0080	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	3. 3280	3. 3280	0. 1840	0. 1840
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	-	-	8. 3200	8. 3200
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	8. 3200	8. 3200
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	16. 6400	24. 9600	-	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 1600	4. 1600	-	-
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 4800	8. 4800	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	-	-	0. 3700	0. 3700
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	0. 0860	0. 0860
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0. 1960	0. 1960
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 7800	1. 1700	0. 7800	1. 1700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	0. 1423	0. 1423
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、测位、预埋铁件、找正、钻眼、垫垫、上螺栓、紧固、试动;
2 排烟风口安装适用于防火风口、排烟口、加压送风口的安装。

续表 C. 7. 36 排烟风口安装

项目	编号				C7-6-52	C7-6-53	C7-6-54	C7-6-55	C7-6-56	C7-6-57
	名称				风管上			竖井壁上		
					多叶式(周长 mm 以内)					
					2000	3200	5000	2000	3200	5000
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 599	2. 237	2. 374	1. 439	1. 963	2. 137
	材	224109020000	排烟风口	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111300	普通钢板 δ2mm～2. 5mm	kg	-	-	-	10. 3500	16. 6200	25. 9500
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 0080	1. 0080	1. 5720	-	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	3. 3280	3. 3280	5. 5190	0. 1840	0. 1840	0. 1840
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	-	-	-	8. 3200	8. 3200	8. 3200
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	-	8. 3200	8. 3200	8. 3200
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	16. 6400	24. 9600	35. 3600	-	-	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 1600	4. 1600	-	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	4. 1600	-	-	-
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 4800	8. 4800	-	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	8. 4800	-	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	0. 3700	0. 3700	0. 3700
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	-	0. 0860	0. 0860	0. 0860
	料	142900030000	氧气	m^3	-	-	-	0. 1960	0. 1960	0. 1960
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 8580	1. 2870	1. 7160	0. 8580	1. 2870	1. 7160
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	0. 1423	0. 1423	0. 1423
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、测位、预埋铁件、找正、钻眼、垫垫、上螺栓、紧固、试动;
2 排烟风口安装适用于防火风口、排烟口、加压送风口的安装。

C. 7. 37 控制装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 37 的规定。

表 C. 7. 37 控制装置安装

项目	编号			C7-6-58
	名称			远距离控制装置
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 499
	材	170100000201	焊接钢管 DN20	m	6. 2400
		012900111400	普通钢板 δ2. 6mm～3. 2mm	kg	0. 8200
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	2. 0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0100
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 0500
	料	020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 0110
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0038
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、预埋钢管、管内穿钢丝绳、预埋铁件、安装控制装置、试动。

Ⅶ 风口

C. 7. 38 百叶风口安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 38 的规定。

表 C. 7. 38 百叶风口安装

项目	编号				C7-7-1	C7-7-2	C7-7-3	C7-7-4	C7-7-5	C7-7-6
	名称				周长(mm 以内)					
					800	1200	1800	2400	3200	4000
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 112	0. 142	0. 280	0. 325	0. 366	0. 398
	材料	224101010000	百叶风口	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030103280000	自攻螺钉	个	7. 2800	11. 4400	16. 6400	22. 8800	30. 1600	37. 4400
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 1200	0. 1800	0. 2700	0. 3600	0. 4800	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、垫垫、上螺钉、找正、找平、固定;
2 百叶风口安装适用于单层百叶风口、双层百叶风口、连动百叶风口、活动百叶风口、自垂百叶风口、防雨百叶风口、地面送风口、格栅风口等安装;
3 风口安装施工消耗量不应包括吊顶安装时需预留的框子,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

续表 C. 7. 38 百叶风口安装

项目	编号				C7-7-7	C7-7-8
	名称				周长(mm 以内)	
					6000	8000
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 614	0. 861
	材料	224101010000	百叶风口	个	(1. 0000)	(1. 0000)
		030103280000	自攻螺钉	个	44. 7200	52. 0000
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 8000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、垫垫、上螺钉、找正、找平、固定;
2 百叶风口安装适用于单层百叶风口、双层百叶风口、连动百叶风口、活动百叶风口、自垂百叶风口、防雨百叶风口、地面送风口、格栅风口等安装;
3 风口安装施工消耗量不应包括吊顶安装时需预留的框子,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

C. 7. 39　带调节阀(过滤器)百叶风口安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 39 的规定。

表 C. 7. 39 带调节阀(过滤器)百叶风口安装

项目	编号				C7-7-9	C7-7-10	C7-7-11	C7-7-12	C7-7-13	C7-7-14
	名称				周长(mm 以内)					
					800	1200	1800	2400	3200	4000
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 218	0. 258	0. 395	0. 507	0. 580	0. 695
	材料	224101020000	带调节阀(过滤器)百叶风口	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030103280000	自攻螺钉	个	7. 2800	11. 4400	16. 6400	22. 8800	30. 1600	37. 4400
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 1200	0. 1800	0. 2700	0. 3600	0. 4800	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、垫垫、上螺钉、找正、找平、固定;
2 风口安装施工消耗量不应包括吊顶安装时需预留的框子,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

C. 7. 40　散流器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 40 的规定。

表 C. 7. 40 散流器安装

项目	编号				C7-7-15	C7-7-16	C7-7-17	C7-7-18	C7-7-19	C7-7-20
	名称				圆形直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 125	0. 131	0. 226	0. 235	0. 248	0. 274
	材料	224300040000	圆形散流器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030103280000	自攻螺钉	个	5. 2000	6. 2000	7. 3000	8. 3000	9. 4000	10. 4000
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 1100	0. 1500	0. 1500	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、垫垫、上螺钉、找正、找平、固定;
2 散流器安装施工消耗量不应包括吊顶安装时需预留的框子,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

续表 C. 7. 40 散流器安装

项目	编号				C7-7-21	C7-7-22	C7-7-23	C7-7-24	C7-7-25
	名称				圆形直径(mm 以内)	方、矩形周长(mm 以内)			
					500	800	1200	1800	2400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 298	0. 139	0. 178	0. 267	0. 277
	材料	224300040000	圆形散流器	个	(1. 0000)	—	—	—	—
		224300030000	方、矩形散流器	个	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030103280000	自攻螺钉	kg	11. 4000	8. 3000	12. 5000	14. 6000	20. 8000
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	%	0. 3000	0. 2600	0. 3900	0. 5200	0. 6500
		340000110000	其他材料		2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、垫垫、上螺钉、找正、找平、固定;
2 散流器安装施工消耗量不应包括吊顶安装时需预留的框子,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

C. 7. 41 带调节阀散流器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 41 的规定。

表 C. 7. 41 带调节阀散流器安装

项目	编号				C7-7-26	C7-7-27	C7-7-28	C7-7-29	C7-7-30	C7-7-31
	名称				圆形直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 218	0. 283	0. 336	0. 372	0. 391	0. 410
	材料	224300010000	带调节阀散流器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030103280000	自攻螺钉	个	5. 2000	6. 2000	7. 3000	8. 3000	9. 4000	10. 4000
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 1100	0. 1500	0. 1500	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、垫垫、上螺钉、找正、找平、固定;
2 散流器安装施工消耗量不应包括吊顶安装时需预留的框子,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

续表 C. 7. 41 带调节阀散流器安装

项目	编号				C7-7-32	C7-7-33	C7-7-34	C7-7-35	C7-7-36
	名称				圆形直径(mm 以内)	方、矩形周长(mm 以内)			
					500	800	1200	1800	2400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 446	0. 290	0. 355	0. 414	0. 520
	材料	224300010000	带调节阀散流器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030103280000	自攻螺钉	个	11. 4000	8. 3000	12. 5000	14. 6000	20. 8000
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0. 3000	0. 2600	0. 3900	0. 5200	0. 6500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、垫垫、上螺钉、找正、找平、固定;
2 散流器安装施工消耗量不应包括吊顶安装时需预留的框子,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

C. 7. 42 条形风口安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 42 的规定。

表 C. 7. 42 条形风口安装

项目	编号				C7-7-37	C7-7-38	C7-7-39	C7-7-40	C7-7-41	C7-7-42
	名称				周长(mm 以内)					
					1800	2400	3400	4400	5400	6400
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 336	0. 392	0. 448	0. 570	0. 619	0. 752
	材料	224100130000	条形风口	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030103280000	自攻螺钉	个	14. 5600	22. 8800	29. 1200	35. 3600	43. 6800	60. 3200
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0. 2700	0. 4200	0. 5400	0. 7000	0. 8000	0. 9000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、垫垫、上螺钉、找正、找平、固定;
2 条线型散流器和条缝风口安装应执行条形风口安装相关项目;连续安装二个以上条缝风口时,消耗量内不含安装所需增加的木带(条),应另行计算;
3 风口安装施工消耗量不应包括吊顶安装时需预留的框子,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

C. 7. 43　旋流风口安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 43 的规定。

表 C. 7. 43 旋流风口安装

项目	编号				C7-7-43	C7-7-44	C7-7-45
	名称				法兰连接		
					风口直径(mm 以内)		
					400	630	800
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 286	0. 345	0. 410
	材料	224100140000	旋流风口	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	11. 4400	17. 6800	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	-	21. 8400
		020300090000	8501 密封胶条	m	1. 5780	2. 3890	2. 9270
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、垫垫、上螺栓、找正、找平、固定;
2 球形喷口应执行旋流风口法兰连接项目;
3 风口安装施工消耗量不应包括吊顶安装时需预留的框子,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

C. 7. 44　孔板风口安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 44 的规定。

表 C. 7. 44 孔板风口安装

项目	编号				C7-7-46
	名称				孔板风口
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 380
	材料	224100120000	孔板风口	个	(1. 0000)
		010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	1. 3270
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	8. 4800
		020300140000	海棉橡胶密封条	m	2. 6000
		030103280000	自攻螺钉	个	26. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、对口、上螺钉、找正、找平、固定、清洗;
2 风口安装施工消耗量不应包括吊顶安装时需预留的框子,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

C. 7. 45　金属网框制作、安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 45 的规定。

表 C. 7. 45 金属网框制作、安装

项目	编号				C7-7-47	C7-7-48	C7-7-49	C7-7-50	C7-7-51	C7-7-52
	名称				圆形直径(mm 以内)			方、矩形周长(mm 以内)		
					500	1120	1600	1800	4000	6000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 314	1. 442	0. 894	3. 241	0. 991	0. 645
	材料	031505080000	镀锌钢板网	m^2	1. 4600	1. 4600	1. 4600	1. 3300	1. 3300	1. 3300
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	10. 7600	6. 1600	4. 3900	14. 1300	5. 4200	4. 3200
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	1. 8100	1. 7200	-	0. 6000	1. 3500
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	74. 0000	-	-	135. 0000	-	-
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85～100)	套	-	35. 0000	20. 0000	-	32. 0000	18. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1200	0. 0700	0. 0700	0. 4700	0. 1200	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0462	0. 0269	0. 0269	0. 1808	0. 0462	0. 0269
		992300002500	法兰卷圆机 L40×4	台班	0. 1080	0. 0620	0. 0440	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括放样、下料、制作压框及加强筋、焊接、钻孔、组合成型、对口、安装、上螺栓、固定;
2 当风机出、入口加装安全网框时,其网框应执行金属网框制作安装相应项目。

Ⅷ 风帽

C. 7. 46 伞形风帽安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 46 的规定。

表 C. 7. 46 伞形风帽安装

项目	编号				C7-8-1	C7-8-2	C7-8-3	C7-8-4	C7-8-5	C7-8-6
	名称				大边长或直径(mm 以内)					
					280	360	450	560	700	800
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 304	0. 350	0. 395	0. 460	0. 536	0. 665
	材料	224700030000	风帽	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65 ~ 80)	套	4. 1600	4. 1600	6. 2400	8. 3200	8. 3200	12. 4800
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65 ~ 80)	套	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	4. 1600
		030105130900	镀锌花篮螺栓 M6	套	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	-
		030105131000	镀锌花篮螺栓 M8×120	套	-	-	-	-	-	4. 1600
		020100060000	橡胶板 δ3mm ~ 5mm	kg	0. 0590	0. 1030	0. 1540	0. 2290	0. 3470	0. 6140
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、拉筝绳、固定。										

续表 C. 7. 46 伞形风帽安装

项目	编号				C7-8-7	C7-8-8	C7-8-9	C7-8-10
	名称				大边长或直径(mm 以内)			
					900	1000	1120	1250
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 940	1. 167	1. 376	1. 695
	材料	224700030000	风帽	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65 ~ 80)	套	12. 4800	12. 4800	14. 5600	15. 6000
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65 ~ 80)	套	4. 1600	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		030105131000	镀锌花篮螺栓 M8×120	套	4. 1600	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		020100060000	橡胶板 δ3mm ~ 5mm	kg	0. 7480	0. 8970	1. 1180	1. 3680
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、拉筝绳、固定。								

C. 7. 47　圆锥形风帽安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 47 的规定。

表 C. 7. 47 圆锥形风帽安装

项目	编号				C7-8-11	C7-8-12	C7-8-13	C7-8-14	C7-8-15	C7-8-16
	名称				直径(mm 以内)					
					220	280	360	400	450	500
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 764	0. 798	0. 889	0. 962	1. 292	1. 581
	材料	224700030000	风帽	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65 ~ 80)	套	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200	25. 4800	25. 4800
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65 ~ 80)	套	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200
		030105131000	镀锌花篮螺栓 M8×120	套	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200
		020100060000	橡胶板 δ3mm ~ 5mm	kg	0. 3380	0. 4650	0. 6770	0. 8770	1. 1420	1. 3540
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、拉筝绳、固定。										

续表 C. 7. 47 圆锥形风帽安装

项目	编号				C7-8-17	C7-8-18	C7-8-19	C7-8-20	C7-8-21	C7-8-22
	名称				直径(mm 以内)					
					560	630	700	800	900	1000
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 968	2. 337	2. 892	3. 698	4. 260	4. 940
	材料	224700030000	风帽	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65 ~ 80)	套	25. 3200	29. 4800	31. 4800	33. 4800	39. 6400	41. 6400
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65 ~ 80)	套	3. 1200	3. 1200	3. 1200	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		030105131000	镀锌花篮螺栓 M8×120	套	3. 1200	3. 1200	3. 1200	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		020100060000	橡胶板 δ3mm ~ 5mm	kg	1. 6450	2. 0510	2. 4600	3. 2200	4. 0000	4. 8280
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、拉筝绳、固定。										

续表 C. 7. 47 圆锥形风帽安装

项目	编号				C7-8-23	C7-8-24
	名称				直径(mm 以内)	
					1120	1250
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 632	6. 498
	材料	224700030000	风帽	个	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65～80)	套	43. 6400	45. 6400
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65～80)	套	4. 1600	4. 1600
		030105131000	镀锌花篮螺栓 M8×120	套	4. 1600	4. 1600
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	5. 9760	7. 3100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、拉筝绳、固定。						

C. 7. 48 筒形风帽安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 48 的规定。

表 C. 7. 48 筒形风帽安装

项目	编号				C7-8-25	C7-8-26	C7-8-27	C7-8-28	C7-8-29	C7-8-30
	名称				直径(mm 以内)					
					200	280	400	500	630	700
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 528	0. 589	0. 734	1. 155	1. 718	2. 155
	材料	224700030000	风帽	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	32. 9600	34. 9600	37. 9600	13. 0000	-	-
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65～80)	套	-	-	-	29. 1200	46. 1200	48. 1200
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65～80)	套	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200
		030105131000	镀锌花篮螺栓 M8×120	套	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200	3. 1200
		030105200200	铜六角螺栓 M8	套	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0500	0. 0600
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 0420	0. 0700	0. 1260	0. 2870	0. 4640	0. 5560
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、拉筝绳、固定。										

续表 C.7.48 筒形风帽安装

项目	编号				C7-8-31	C7-8-32	C7-8-33
	名称				筒形风帽		
					直径(mm 以内)		
					800	900	1000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.770	3.200	3.709
	材	224700030000	风帽	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65～80)	套	64.6800	66.6800	68.6800
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65～80)	套	4.1600	4.1600	4.1600
		030105131000	镀锌花篮螺栓 M8×120	套	4.1600	4.1600	4.1600
		030105200200	铜六角螺栓 M8	套	0.0700	0.0800	0.0900
	料	020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0.7220	0.8870	1.0740
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、拉筝绳、固定。

C.7.49 风帽泛水制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C.7.49 的规定。

表 C.7.49 风帽泛水制作安装

项目	编号				C7-8-34	C7-8-35	C7-8-36
	名称				直径或大边长(mm 以内)		
					400	700	1000
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.941	1.102	1.226
	材	012900310003	镀锌钢板	m^2	(1.4200)	(1.4200)	(1.4200)
		012900111400	普通钢板 δ2.6mm～3.2mm	kg	5.0100	2.2200	1.5500
		012100100000	角钢 63 以外	kg	3.7900	2.9100	3.2800
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.7100	0.8900	1.3800
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0.7800	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1.0300	1.5600	1.5800
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65～80)	套	5.2000	5.2000	3.1200
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0600	0.0500	0.0500
	料	020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	2.7000	2.7000	2.7000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0231	0.0192	0.0192
		992300002500	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.0200	0.0200	0.0200
	具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括 1 放样、下料、卷圆、折方、咬口、焊接、钻孔、组对;
2 安装、找正、找平、固定。

IX　罩类

C. 7. 50　皮带防护罩制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 50 的规定。

表 C. 7. 50 皮带防护罩制作安装

项目	编号				C7-9-1	C7-9-2	C7-9-3
	名称				皮带周长(mm 以内)		
					2000	4000	6000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 290	3. 273	4. 313
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(0. 3400)	(0. 6600)	(1. 2200)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3. 8600	6. 3850	9. 6450
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	2. 9050	3. 8450	6. 3250
		031505080000	镀锌钢板网	m^2	0. 3550	0. 8550	2. 0150
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	5. 2000	5. 2000	5. 2000
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2～5)×(4～50)	个	9. 5400	9. 5400	9. 5400
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	3. 1800	3. 1800	3. 1800
		030109030100	镀锌蝶形螺母 M6	个	2. 1200	2. 1200	2. 1200
		030309010000	合页	副	3. 5000	3. 5000	3. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5750	0. 6150	0. 8400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2212	0. 2365	0. 3231
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样、下料、咬口、钻孔、组合成型、对口、上螺栓、固定。							

C. 7. 51　电动机防雨罩制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 51 的规定。

表 C. 7. 51 电动机防雨罩制作安装

项目	编号				C7-9-4	C7-9-5	C7-9-6	C7-9-7	C7-9-8
	名称				下口周长(mm 以内)				
					1600	2000	2800	3700	4800
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 912	1. 012	1. 114	1. 543	1. 872
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(0. 6600)	(0. 9400)	(1. 4300)	(3. 0800)	(6. 3700)
		012900110800	普通钢板 δ5mm	m^2	0. 0300	0. 0510	0. 0650	0. 2020	0. 4870
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65～80)	套	4. 1600	4. 1600	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0810	0. 1290	0. 1940	0. 4410	0. 9410
		031301150000	气焊条	kg	0. 2130	0. 3100	0. 4650	1. 0600	1. 2590
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0980	0. 1420	0. 2130	0. 4850	1. 0350
		142900030000	氧气	m^3	0. 2580	0. 3750	0. 5620	1. 2800	2. 7290
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0312	0. 0496	0. 0746	0. 1696	0. 3619
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样、下料、咬口、钻孔、组合成型、对口、上螺栓、固定。									

C. 7. 52　一般排气罩制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 52 的规定。

表 C. 7. 52 一般排气罩制作安装

项目	编号				C7-9-9	C7-9-10	C7-9-11	C7-9-12	C7-9-13	C7-9-14
	名称				下口周长(mm 以内)					
					1600	2400	3200	4000	4800	5600
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 045	3. 287	2. 147	1. 435	1. 159	0. 998
	材料	012900310003	镀锌钢板	㎡	(1. 2200)	(1. 2200)	(1. 2200)	(1. 2200)	(1. 2200)	(1. 2200)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	7. 5700	4. 6600	4. 1600	3. 7100	3. 0100	2. 6600
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	2. 0300	3. 4300	4. 0600	2. 2200	1. 4700	1. 2600
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	6. 4100	3. 3300	1. 8300	1. 1900	1. 5400
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	24. 9600	10. 4000	5. 2000	4. 1600	3. 1200	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	-	-	-	2. 0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	3. 1890	2. 5250	1. 6330	1. 0340	0. 4680	0. 2890
		030109010100	镀锌六角螺母 M6	个	33. 9200	12. 7200	6. 3600	4. 2400	2. 1200	-
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	-	-	-	-	-	2. 1200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2800	0. 1100	0. 0600	0. 0400	0. 0300	0. 0200
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0900	0. 0600	0. 0500	0. 0400	0. 0300	0. 0300
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 1890	0. 1400	0. 1010	0. 0980	0. 0980	0. 0980
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1077	0. 0423	0. 0231	0. 0154	0. 0115	0. 0077
		992300002500	法兰卷圆机 L40×4	台班	0. 0150	0. 0090	0. 0080	0. 0070	0. 0060	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、咬口、制作零件、法兰及吊架、铆接、焊接、钻孔、组合成型、打膨胀螺栓、安装吊架、罩体就位、找正、垫垫、上螺栓、固定。

续表 C. 7. 52 一般排气罩制作安装

项目	编号				C7-9-15
	名称				下口周长(mm 以内)
					7200
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 779
	材料	012900310003	镀锌钢板	㎡	(1. 2200)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	2. 4100
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 7700
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 9500
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	2. 0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	0. 2620
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	2. 1200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0100
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0200
		020100080300	无石棉橡胶板 高压	kg	0. 0980
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0038
		992300002500	法兰卷圆机 L40×4	台班	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、咬口、制作零件、法兰及吊架、铆接、焊接、钻孔、组合成型、打膨胀螺栓、安装吊架、罩体就位、找正、垫垫、上螺栓、固定。

X　消声装置

C. 7. 53　管式消声器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 53 的规定。

表 C. 7. 53 管式消声器安装

项目	编号				C7-10-1	C7-10-2	C7-10-3	C7-10-4
	名称				周长(mm 以内)			
					1280	2400	3200	4000
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 659	0. 938	1. 204	1. 497
	材料	225500010000	管式消声器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3. 4600	7. 1400	7. 5500	9. 3200
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	2. 5000	3. 8700	5. 1600	5. 1600
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 1600	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	12. 4800	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	16. 6400	22. 8800	29. 1200
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 4800	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	8. 4800	8. 4800	8. 4800
		020300090000	8501 密封胶条	m	1. 5903	3. 6936	4. 6683	6. 1047
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100080000	液压叉车	台班	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0600
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0600
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、吊托支架制作安装、打膨胀螺栓、安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、固定。

C. 7. 54　阻抗复合式消声器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 54 的规定。

表 C. 7. 54 阻抗复合式消声器安装

项目	编号				C7-10-5	C7-10-6	C7-10-7	C7-10-8	C7-10-9
	名称				周长(mm 以内)				
					2200	2400	3000	4000	5800
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 151	1. 630	2. 075	2. 893	4. 296
	材料	225500050000	阻抗复合式消声器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	-	-	-	34. 0100
		012100090000	角钢 63 以内	kg	8. 0700	9. 3200	13. 0700	16. 0100	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	4. 5100	5. 1600	-	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	8. 1400	9. 2600	10. 7300
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 1600	4. 1600	-	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	13. 5200	18. 7200	22. 8800	29. 1200	39. 5200
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	8. 4800	8. 4800	-	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	8. 4800	8. 4800	8. 4800
		020300090000	8501 密封胶条	m	2. 0520	2. 7343	3. 2319	4. 3092	9. 2545
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100080000	液压叉车	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0600	0. 0800	0. 1000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0600	0. 0800	0. 1000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1200	0. 1600	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、吊托支架制作安装、打膨胀螺栓、安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、固定;
2 成品消声静压箱安装,应按所接风管最大规格执行阻抗复合式消声器相应项目。

C. 7. 55　微穿孔板消声器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 55 的规定。

表 C. 7. 55 微穿孔板消声器安装

项目	编号				C7-10-10	C7-10-11	C7-10-12	C7-10-13	C7-10-14	C7-10-15
	名称				周长(mm 以内)					
					1800	2400	3200	4000	5000	6000
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 904	1. 284	1. 643	2. 195	2. 730	3. 431
	材料	225500030000	消声器	节	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	-	-	31. 5700	35. 7500	38. 1700
		012100090000	角钢 63 以内	kg	8. 1300	9. 5900	14. 1300	-	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	4. 5100	5. 1600	8. 1400	-	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	9. 2600	10. 7300	10. 7300
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 1600	4. 1600	-	-	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	4. 1600	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	13. 5200	17. 6800	23. 9200	31. 2000	37. 4400	41. 6000
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	8. 4800	8. 4800	-	-	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	8. 4800	8. 4800	8. 4800	8. 4800
		020300090000	8501 密封胶条	m	2. 1033	3. 5654	5. 0531	7. 0281	9. 3623	10. 3934
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100080000	液压叉车	台班	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0600	0. 0800	0. 1000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0600	0. 0800	0. 1000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 1200	0. 1600	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、吊托支架制作安装、打膨胀螺栓、安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、固定。

C. 7. 56　消声弯头安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 56 的规定。

表 C. 7. 56 消声弯头安装

项目	编号				C7-10-16	C7-10-17	C7-10-18	C7-10-19	C7-10-20	C7-10-21
	名称				周长(mm 以内)					
					800	1200	1800	2400	3200	4000
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 534	0. 644	0. 751	1. 519	1. 890	2. 179
	材	225500040000	消声弯头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3. 3900	3. 7700	4. 1800	7. 7200	9. 1200	13. 5200
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	2. 5000	2. 5000	2. 5000	4. 5100	5. 1600	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	-	-	7. 4100
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 1600	4. 1600	4. 1600	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	4. 1600	4. 1600	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	-	4. 1600
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	8. 3200	10. 4000	13. 5200	-	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	-	17. 6800	22. 8800	29. 1200
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 4800	8. 4800	8. 4800	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	8. 4800	8. 4800	-
	料	030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	-	-	8. 4800
		020300090000	8501 密封胶条	m	1. 0773	1. 3441	1. 9545	2. 5701	3. 5654	4. 5247
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	991100080000	液压叉车	台班	-	-	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0600
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0600
	具	990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、吊托支架制作安装、打膨胀螺栓、安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、固定。

续表 C. 7. 56 消声弯头安装

项目	编号				C7-10-22	C7-10-23
	名称				周长(mm 以内)	
					6000	7200
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 268	3. 922
	材	225500040000	消声弯头	个	(1. 0000)	(1. 0000)
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	31. 4000	36. 8500
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	8. 5200	8. 5200
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 1600	4. 1600
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	39. 5200	53. 0400
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	4. 2400	4. 2400
	料	020300090000	8501 密封胶条	m	7. 6694	11. 1218
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机	991100080000	液压叉车	台班	0. 0800	0. 1000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0800	0. 1000
	具	990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1600	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、吊托支架制作安装、打膨胀螺栓、安装、找正、找平、垫垫、上螺栓、固定。

XI　地下人防通风

C. 7. 57　地下人防设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 57 的规定。

表 C. 7. 57- 1 人防设备安装

项目	编号				C7-11-1	C7-11-2	C7-11-3	C7-11-4	C7-11-5
	名称				过滤吸收器			两用风机	除湿机
					300 型	500 型	1000 型		
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 391	2. 085	3. 338	1. 397	3. 140
	材料	011300030000	扁钢 60 以内	kg	3. 0080	3. 8250	4. 2980	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	12. 4800	20. 8000	-	-	-
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	-	-	22. 8800	-	-
		012900111300	普通钢板 δ2mm～2. 5mm	kg	2. 1200	2. 1200	2. 1200	-	-
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	-	1. 4800	3. 0840	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-	-
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0500	0. 0800	0. 1000	0. 0200	0. 2000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0250	0. 0400	0. 0500	0. 0100	0. 1000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0350	0. 0560	0. 0700	0. 0140	0. 1400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括场内搬运、开箱、检查、测位、就位、安装、固定、清理、风机、除湿机单机试运转。									

续表 C. 7. 57- 1 人防设备安装

项目	编号			C7-11-6
	名称			LWP 滤尘器
	工程量计量单位			块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 749
	材料	012900111400	普通钢板 δ2. 6mm～3. 2mm	kg	2. 4800
		012100090000	角钢 63 以内	kg	12. 9000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 7000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2200
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	2. 0800
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 1000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2800
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 0240
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1077
		991100080000	液压叉车	台班	0. 0400
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0400
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括场内搬运、放样、下料、制作框架零件、封板、安装、找正、找平、固定。					

表 C. 7. 57-2 人防设备支架制作安装

项目	编号				C7-11-7	C7-11-8	C7-11-9	C7-11-10	C7-11-11
	名称				两用风机钢支架	过滤吸收器落地钢支架			叠式安装
						300 型	500 型	1000 型	500 型(二台)
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 254	1. 656	1. 719	1. 825	3. 372
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	28. 5910	21. 2400	22. 1200	23. 6100	6. 8300
		011300090000	扁钢 60 以外	kg	1. 7960	-	-	-	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	-	-	6. 1120
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	-	1. 9670	1. 9670	1. 9670	-
		030105000200	地脚螺栓 M10×100	套	4. 1600	-	-	-	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	-	4. 1600
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	-	-	-	-	8. 4800
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	4. 1600	-	-	-	-
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	4. 1600	-	-	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 4080	0. 4240	0. 4400	0. 4670	-
		142900050001	乙炔气	m^3	-	0. 0980	0. 1020	0. 1080	-
		142900030000	氧气	m^3	-	0. 2230	0. 2320	0. 2460	-
		031500030200	花篮吊钩 8	个	-	-	-	-	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1569	0. 1631	0. 1692	0. 1796	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、钻孔、焊接成型、测位、安装、上螺栓、固定。

C. 7. 58　人防风管制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 58 的规定。

表 C. 7. 58-1 钢板风管制作(δ = 1. 0mm 以内、咬口)

项目	编号				C7-11-12	C7-11-13	C7-11-14	C7-11-15	C7-11-16	C7-11-17
	名称				圆形直径(mm 以内)			大边长(mm 以内)		
					320	450	630	320	450	630
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 691	0. 434	0. 404	0. 485	0. 422	0. 358
	材料	012900400003	普通钢板	m^2	(1. 1380)	(1. 1380)	(1. 1380)	(1. 1380)	(1. 1380)	(1. 1380)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3. 2680	3. 1800	3. 3220	4. 0420	3. 8930	3. 7440
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 3760	0. 3970	0. 3220	0. 2150	0. 1740	0. 1330
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 3080	0. 2900	0. 1900	0. 1350	0. 1640	0. 1930
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0480	0. 0340	0. 0160	0. 2240	0. 1650	0. 1060
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0480	0. 0280	0. 0220	0. 0630	0. 0340	0. 0240
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0120	0. 0150	0. 0180	0. 0200	0. 0180	0. 0180
		142900030000	氧气	m^3	0. 0360	0. 0450	0. 0540	0. 0600	0. 0540	0. 0540
		133500050200	密封胶 KS 型	m	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480	0. 0480
		340000110000	其他材料	kg	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	%	0. 0185	0. 0131	0. 0062	0. 0862	0. 0635	0. 0408
		992300002500	法兰卷圆机 L40×4	台班	0. 0550	0. 0330	0. 0220	-	-	-
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0040	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		992300000400	卷板机 2×1600mm	台班	0. 0040	0. 0020	0. 0020	-	-	-
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	-	-	-	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		992300000800	咬口机 板厚0. 5-1. 6mm	台班	0. 0040	0. 0030	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0350	0. 0220	0. 0180	0. 0690	0. 0500	0. 0420
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、卷圆、折方、咬口、制作直管、管件、法兰及吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。

表 C. 7. 58-2 钢板风管安装(δ = 1. 0mm 以内、咬口)

项目	编号				C7-11-18	C7-11-19	C7-11-20	C7-11-21	C7-11-22	C7-11-23
	名称				圆形直径(mm 以内)			大边长(mm 以内)		
					320	450	630	320	450	630
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 458	0. 320	0. 286	0. 332	0. 260	0. 250
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 3030	0. 1510	0. 1080	0. 2100	0. 1410	0. 0710
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30 ~ 50)	套	8. 9300	7. 5250	-	17. 7450	10. 9280	-
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65 ~ 80)	套	-	-	5. 7050	-	-	9. 5030
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	1. 5630	0. 6550	0. 4690	0. 9140	0. 6800	0. 5700
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	3. 1860	1. 3230	0. 9390	1. 8690	1. 4990	1. 1620
		020100060000	橡胶板 δ3mm ~ 5mm	kg	0. 4080	0. 3520	0. 2820	0. 4420	0. 3620	0. 3280
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0200	0. 0200	0. 0180
		142900030000	氧气	m^3	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0600	0. 0600	0. 0540
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、组装、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固、严密性测试。

表 C. 7. 58-3 钢板风管制作(δ = 3mm 以内、焊接)

项目	编号				C7-11-24	C7-11-25	C7-11-26	C7-11-27	C7-11-28	C7-11-29
	名称				直径(mm 以内)					
					200	300	400	500	800	1000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 651	1. 432	1. 101	1. 010	0. 891	0. 850
	材料	012900400003	普通钢板	m^2	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3. 3560	3. 4200	3. 5570	3. 7720	-	-
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	-	-	3. 8740	3. 9130
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 4050	0. 3950	0. 3740	0. 3480	0. 3220	0. 2450
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2930	0. 2840	0. 2000	0. 1450	0. 1030	0. 0790
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	-	-	0. 1010
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5700	1. 4160	1. 0930	0. 9690	0. 9310	0. 8850
		031301150000	气焊条	kg	0. 2200	0. 2110	0. 1760	0. 1620	0. 1590	0. 1550
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3000	0. 2870	0. 2190	0. 2060	0. 1990	0. 1900
		142900030000	氧气	m^3	0. 9000	0. 8610	0. 6570	0. 6180	0. 5970	0. 5700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6038	0. 5446	0. 4204	0. 3727	0. 3581	0. 3404
		992300002500	法兰卷圆机 L40×4	台班	0. 0550	0. 0530	0. 0340	0. 0260	0. 0220	0. 0190
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0120	0. 0110	0. 0080	0. 0060	0. 0050	0. 0040
		992300000400	卷板机 2×1600mm	台班	0. 0120	0. 0110	0. 0080	0. 0060	0. 0050	0. 0040
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0443	0. 0433	0. 0270	0. 0180	0. 0150	0. 0150
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放样、下料、卷圆、制作直管、管件、法兰及吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。

表 C. 7. 58-4 钢板风管安装(δ = 3mm 以内、焊接)

项目	编号				C7-11-30	C7-11-31	C7-11-32	C7-11-33	C7-11-34	C7-11-35
	名称				直径(mm 以内)					
					200	300	400	500	800	1000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 843	0. 688	0. 485	0. 424	0. 369	0. 349
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 3380	0. 3180	0. 1590	0. 1130	0. 0960	0. 0800
		030105060200	带母螺栓 M6×(16～25)	套	9. 3710	8. 9250	7. 5250	5. 9000	-	-
		030105060400	带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	-	-	-	5. 6600	5. 4100
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	1. 5630	1. 3130	0. 6550	0. 5060	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	-	0. 4170	0. 8280
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	3. 1860	2. 6660	1. 3360	1. 0320	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	-	0. 8500	0. 6680
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 4290	0. 4080	0. 3390	0. 2910	0. 2820	0. 2820
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0170	0. 0140	0. 0130	0. 0110	0. 0100	0. 0100
		142900030000	氧气	m^3	0. 0510	0. 0420	0. 0390	0. 0330	0. 0300	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、找标高、打膨胀螺栓、安装吊托支架、组装、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固、严密性测试。

C. 7. 59　阀、部件及其他的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 59 的规定。

表 C. 7. 59- 1 自动排气活门安装

项目	编号				C7-11-36	C7-11-37	C7-11-38
	名称				自动排气活门		
					型号		
					YF-d150	YF-d200	YF-d300
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 760	2. 235	2. 940
	材料	225300130000	人防自动排气活门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111400	普通钢板 δ2. 6mm～3. 2mm	kg	8. 3930	9. 6650	13. 2260
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	1. 9700	2. 7500	4. 4800
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	2. 2470	3. 1790	6. 1040
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	6. 2400	6. 2400	6. 2400
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 4110	0. 5780	1. 2870
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 5250	1. 0400	1. 5250
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0870	0. 0870	0. 0870
		142900030000	氧气	m^3	0. 2610	0. 2610	0. 2610
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2019	0. 4000	0. 5865
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、放样、下料、短管制作、焊接密闭盘、外观检查、垫垫、接口安装、找正、找平、紧螺栓。

续表 C.7.59-1 自动排气活门安装

项目	编号				C7-11-39	C7-11-40	C7-11-41	C7-11-42
	名称				防爆超压自动排气活门			
					型号			
					FCH150	FCH200	FCH250	FCH300
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.688	2.199	2.803	3.049
	材	225300130000	人防自动排气活门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		012900111400	普通钢板 δ2.6mm～3.2mm	kg	10.1990	12.4370	16.1760	18.1350
		012900111600	普通钢板 δ4.1mm～7mm	kg	9.9630	14.3270	21.1400	27.2950
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	8.3200	8.3200	8.3200	8.3200
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	12.4800	12.4800	12.4800	12.4800
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0.9670	1.1380	1.3390	1.5750
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.1830	1.8180	2.2960	3.3450
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1130	0.1130	0.1130	0.1130
	料	142900030000	氧气	m^3	0.3390	0.3390	0.3390	0.3390
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.4225	0.6493	0.8200	1.1946
	具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、放样、下料、渐缩管、短管制作、焊接密闭盘、外观检查、垫垫、接口安装、找正、找平、紧螺栓。

表 C.7.59-2 密闭阀安装

项目	编号				C7-11-43	C7-11-44	C7-11-45	C7-11-46	C7-11-47	C7-11-48
	名称				手动型号					
					d200	d300	d400	d500	d600	d800
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.555	2.369	3.065	3.891	4.511	5.521
	材	225300110000	密闭阀	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	2.9520	6.4740	8.5100	17.1660	-	-
		011300090000	扁钢 60 以外	kg	-	-	-	-	28.7340	38.3120
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0.4480	0.4480	-	-	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	0.8070	0.8070	1.2105	1.6140
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	16.6400	-	-	-	-	-
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65～80)	套	-	18.7200	-	-	-	-
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65～80)	套	-	-	24.9600	24.9600	24.9600	-
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	-	-	-	-	-	35.3600
		031500030100	花篮吊钩 6	个	3.0000	-	-	-	-	-
		031500030200	花篮吊钩 8	个	-	3.0000	3.0000	3.0000	-	-
		031500030300	花篮吊钩 10	个	-	-	-	-	3.0000	6.0000
	料	020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0.7920	1.6080	2.8680	4.5720	7.7040	10.8360
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.3800	0.5200	0.7100	0.9200	1.0600	1.3200
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.4300	0.6400	0.7900	0.8800	1.0100	1.7300
		991100080000	液压叉车	台班	0.0200	0.0200	0.0200	0.0300	0.0400	0.0500
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0200	0.0200	0.0200	0.0300	0.0400	0.0500
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0100	0.0100	0.0200	0.0300	0.0400
	具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、制作安装吊钩、垫垫、找正、找平、紧螺栓。

续表 C. 7. 59-2 密闭阀安装

项目	编号			C7-11-49
	名称			手动型号
				d1000
	工程量计量单位			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 151
	材	225300110000	密闭阀	个	(1. 0000)
		011300090000	扁钢 60 以外	kg	47. 8900
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	2. 0175
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	35. 3600
		031500030300	花篮吊钩 10	个	6. 0000
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	13. 5450
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 0900
		991100080000	液压叉车	台班	0. 0600
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0600
	具	990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、制作安装吊钩、垫垫、找正、找平、紧螺栓。					

续表 C. 7. 59-2 密闭阀安装

项目	编号				C7-11-50	C7-11-51	C7-11-52	C7-11-53	C7-11-54	C7-11-55
	名称				双连杆手电动型号					
					d200	d300	d400	d500	d600	d800
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 102	2. 696	4. 054	4. 432	5. 008	6. 899
	材	225300110000	密闭阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	2. 9520	6. 4740	8. 5100	17. 1660	-	-
		011300090000	扁钢 60 以外	kg	-	-	-	-	28. 7340	38. 3120
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 4480	0. 4480	-	-	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	0. 8070	0. 8070	1. 2105	1. 6140
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	16. 6400	-	-	-	-	-
		030105091100	镀锌带母螺栓 M10×(65～80)	套	-	18. 7200	-	-	-	-
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65～80)	套	-	-	24. 9600	24. 9600	24. 9600	-
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	-	-	-	-	-	35. 3600
		031500030100	花篮吊钩 6	个	3. 0000	-	-	-	-	-
		031500030200	花篮吊钩 8	个	-	3. 0000	3. 0000	3. 0000	-	-
		031500030300	花篮吊钩 10	个	-	-	-	-	3. 0000	6. 0000
	料	020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 7920	1. 6080	2. 8680	4. 5720	7. 7040	10. 8360
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3800	0. 5200	0. 7100	0. 9200	1. 0600	1. 3200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4300	0. 6400	0. 7900	0. 8800	1. 0100	1. 7300
		991100080000	液压叉车	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0400	0. 0500
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0400	0. 0500
	具	990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0300	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、制作安装吊钩、垫垫、找正、找平、紧螺栓。										

续表 C. 7. 59-2 密闭阀安装

项目	编号				C7-11-56
	名称				双连杆手电动型号
					d1000
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 657
	材	225300110000	密闭阀	个	(1. 0000)
		011300090000	扁钢 60 以外	kg	47. 8900
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	2. 0175
		030105092300	镀锌带母螺栓 M16×(65～80)	套	35. 3600
		031500030300	花篮吊钩 10	个	6. 0000
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	13. 5450
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 0900
		991100080000	液压叉车	台班	0. 0600
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0600
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、制作安装吊钩、垫垫、找正、找平、紧螺栓。					

表 C. 7. 59-3 人防部件及其他

项目	编号				C7-11-57	C7-11-58	C7-11-59
	名称				插板阀		
					型号		
					d200	d300	d500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 191	1. 539	2. 782
	材	012900111300	普通钢板 δ2mm～2. 5mm	kg	5. 1810	9. 5460	29. 5630
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 4970	0. 7280	1. 3760
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0960	0. 0960	0. 0960
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	1. 0400	1. 0400	1. 0400
		030105090600	镀锌带母螺栓 M8×(65～80)	套	8. 3200	8. 3200	8. 3200
		030103060400	环手螺钉 M8	个	1. 0400	1. 0400	1. 0400
	料	020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 0700	0. 1280	0. 1980
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放样、下料、制作闸板、法兰及零件、钻眼、焊接、组合成型。							

续表 C. 7. 59-3 人防部件及其他

项目	编号				C7-11-60	C7-11-61
	名称				插板风口	柔性接头
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 205	1. 000
	材料	182100200000	柔性接头	个	—	(1. 0000)
		200100200000	钢制法兰	个	—	(2. 0000)
		012900110900	普通钢板 δ0. 5mm ~ 0. 65mm	kg	0. 1330	-
		012900111000	普通钢板 δ0. 7mm ~ 0. 9mm	kg	0. 2010	-
		031505080000	镀锌钢板网	m^2	0. 0370	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16 ~ 25)	套	-	12. 4800
		020100060000	橡胶板 δ3mm ~ 5mm	kg	-	5. 1930
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1 插板风口:放样、下料、制导向条、制网框、铆铆钉、对口、组合成型、安装;
2 柔性接头:场内搬运、对口、校正、垫垫、上螺栓、紧固。

续表 C. 7. 59-3 人防部件及其他

项目	编号				C7-11-63	C7-11-64	C7-11-65
	名称				测压装置	气密测量管	滤毒室换气堵头
	工程量计量单位				套	个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 579	1. 710	3. 120
	材料	200100200000	钢制法兰	个	—	—	(1. 0000)
		241100180000	斜管压力计	支	1. 0000	-	-
		215500070100	燃气嘴 15	个	1. 0000	-	-
		330500010100	铸铁箅子 100mm×200mm	个	1. 0000	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	0. 4080	-
		012900111400	普通钢板 δ2. 6mm ~ 3. 2mm	kg	0. 0770	-	23. 5500
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm ~ 4. 0mm	kg	-	0. 9420	-
		180900180600	PVC 管帽 50	个	-	2. 0000	-
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	-	-	0. 5000
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16 ~ 25)	套	-	-	6. 0000
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 1600	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	-	0. 0150	0. 0360
		142900050001	乙炔气	m^3	-	0. 0471	1. 4910
		142900030000	氧气	m^3	-	0. 1413	4. 4730
		052500060000	木砖	m^3	0. 0040	-	-
		140100100000	熟桐油	kg	0. 0230	-	-
		020100060000	橡胶板 δ3mm ~ 5mm	kg	-	-	5. 1928
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	0. 0058	0. 0138
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1 测压装置安装;
2 气密测量管、换气堵头制作安装。

续表 C. 7. 59-3 人防部件及其他

项目	编号				C7-11-66	C7-11-67
	名称				取样接头	
					丝接	焊接
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 075
	材料	170300010002	镀锌钢管	kg	0. 5200	0. 5200
		182500380300	镀锌管箍 25	个	1. 0100	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括打孔、安装；
2 取样接头安装按在风管上开孔连接编制。

C. 7. 60 管道穿密闭墙的施工生产要素消耗量可参考表 C. 7. 60 的规定。

表 C. 7. 60 管道穿密闭墙

项目	编号				C7-11-68	C7-11-69	C7-11-70	C7-11-71
	名称				Ⅰ型			Ⅱ型
					d300 以内	d600 以内	d1000 以内	
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 499	2. 225	3. 302	0. 083
	材料	012900111400	普通钢板 δ2. 6mm～3. 2mm	kg	14. 3530	30. 7310	50. 2960	-
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	3. 2260	8. 5120	17. 7930	0. 4080
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0440	0. 0400	0. 0530	0. 0258
		142900030000	氧气	m^3	0. 1320	0. 1200	0. 1590	0. 0774
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1130	0. 1800	0. 6270	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0339	0. 0540	0. 1881	0. 0045
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	-
		992300000400	卷板机 2×1600mm	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括放样、下料、切割、焊接、就位、安装、加填料；
2 管道穿密闭墙按管道穿墙形式分为Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ型，Ⅰ型适用于普通钢板风管直接浇入钢筋混凝土墙内的穿墙安装，Ⅱ型适用于测压管、取样管的穿墙安装，Ⅲ型适用于风管不直接浇入钢筋混凝土墙的穿墙安装。

续表 C. 7. 60 管道穿密闭墙

项目							
	编号				C7-11-72	C7-11-73	C7-11-74
	名称				III 型		
					d300 以内	d600 以内	d1000 以内
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 987	4. 117	5. 727
	材料	012900111400	普通钢板 δ2. 6mm～3. 2mm	kg	10. 6130	21. 4100	34. 4530
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	2. 2450	6. 6000	14. 7200
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 5880	1. 4860	3. 1410
		133500310000	油麻	kg	1. 5750	2. 9400	6. 3000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0850	0. 0830	0. 0900
		142900030000	氧气	m^3	0. 2550	0. 2490	0. 2700
		133100070000	沥青膏	kg	1. 5750	3. 6750	7. 8750
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2190	0. 3740	1. 0730
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0657	0. 1122	0. 3219
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		992300000400	卷板机 2×1600mm	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括放样、下料、切割、焊接、就位、安装、加填料；
2 管道穿密闭墙按管道穿墙形式分为Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ型，Ⅰ型适用于普通钢板风管直接浇入钢筋混凝土墙内的穿墙安装，Ⅱ型适用于测压管、取样管的穿墙安装，Ⅲ型适用于风管不直接浇入钢筋混凝土墙的穿墙安装。

XII　油漆工程量

通风空调安装工程编号为 1-1～11-74 项目中钢板及型钢的油漆工程量可按表 C.7.61 的规定执行。

表 C.7.61 油漆工程量表

项目编号	项目	单位	油漆工程量	
			钢板(m^2)	型钢(kg)
第一章　通风空调设备及部件制作安装				
1-1	重量 100kg 以内	台	0.033	5.875
1-2	重量 200kg 以内	台	0.059	7.606
1-3	重量 400kg 以内	台	0.073	10.323
1-4	变风量末端装置	台		15.869
1-5	贯流式空气幕(吊架)	台		24.240
1-6	贯流式空气幕(墙上)	台		9.442
1-7	贯流式热空气幕(吊架)	台		36.846
1-8	贯流式热空气幕(墙上)	台		14.125
1-30	新风净化机(管道式)	台		11.161
1-31	新风净化机(管道式)	台		12.905
1-33	新风换气机(吊装)	台		4.572
1-34	新风换气机(吊装)	台		5.628
1-35	新风换气机(吊装)	台		6.192
1-36	新风换气机(吊装)	台		6.192
1-37	新风换气机(吊装)	台		8.272
1-52	风机盘管(吊顶式)	台		6.500
1-54	风机盘管(卡式嵌入型)	台		6.745
1-55	密闭门 500×800 以内	个		3.080
1-56	密闭门 500×1200 以内	个		3.433
1-57	屏风格架式	m2		40.346
1-58	单体接管式	套	1.842	83.067
1-70	3.15# 以内(墙内)	台	0.192	5.760
1-71	4# 以内(墙内)	台	0.251	6.981
1-72	5# 以内(墙内)	台	0.324	8.163
1-73	6.3# 以内(墙内)	台	0.428	9.346
1-74	7.1# 以内(墙内)	台	0.512	10.538
1-90	屋顶风机 3.6#	台	4.245	1.295
1-91	屋顶风机 4.5#	台	4.245	1.295
1-92	屋顶风机 6.3#	台	4.245	1.295
1-93	屋顶风机 8#	台	4.245	1.295
1-94	屋顶风机 10#	台	4.245	1.295
1-95	屋顶风机 12.5#	台	4.245	1.295
1-101	诱导风机	台		6.500
1-103	射流风机	台		0.471
1-120	排气扇安装	台		1.308
1-166	处理水量(m3/h)以内 100	台	0.050	
1-167	处理水量(m3/h)以内 150	台	0.060	
1-168	处理水量(m3/h)以内 250	台	0.085	
1-169	处理水量(m3/h)以内 300	台	0.106	

项目编号	项目	单位	油漆工程量	
			钢板(m^2)	型钢(kg)
1-170	处理水量(m3/h)以内 500	台	0.106	
1-171	处理水量(m3/h)以内 700	台	0.236	
1-172	设备支架 20kg 以内	10kg	0.007	9.712
1-173	设备支架 40kg 以内	10kg	0.005	9.808
1-174	设备支架 60kg 以内	10kg	0.002	9.904
1-175	风机型号 5#	台	0.160	17.375
1-176	风机型号 7#	台	0.160	25.356
1-177	风机型号 8#	台	0.160	33.144
1-179	设备底座垫料(槽钢)	kg		1.000
第二章　薄钢板通风管道及附件				
2-1	直径 320mm 以内	m^2	1.070	2.352
2-2	直径 450mm 以内	m^2	1.070	3.563
2-3	直径 630mm 以内	m^2	1.070	3.649
2-4	直径 1000mm 以内	m^2	1.070	3.941
2-5	直径 1500mm 以内	m^2	1.070	4.521
2-6	直径 2000mm 以内	m^2	1.070	5.100
2-7	大边长 320mm 以内	m^2	1.070	4.223
2-8	大边长 450mm 以内	m^2	1.070	3.742
2-9	大边长 630mm 以内	m^2	1.070	3.742
2-10	大边长 1000mm 以内	m^2	1.070	4.072
2-11	大边长 1500mm 以内	m^2	1.070	4.418
2-12	大边长 2000mm 以内	m^2	1.070	4.930
2-13	大边长 4000mm 以内	m^2	1.070	5.038
2-14	直径 320mm 以内	m^2	1.000	3.031
2-15	直径 450mm 以内	m^2	1.000	3.582
2-16	直径 630mm 以内	m^2	1.000	3.561
2-17	直径 1000mm 以内	m^2	1.000	3.782
2-18	直径 1500mm 以内	m^2	1.000	4.461
2-19	直径 2000mm 以内	m^2	1.000	4.997
2-20	大边长 320mm 以内	m^2	1.000	4.223
2-21	大边长 450mm 以内	m^2	1.000	3.742
2-22	大边长 630mm 以内	m^2	1.000	3.034
2-23	大边长 1000mm 以内	m^2	1.000	3.076
2-24	大边长 1500mm 以内	m^2	1.000	3.489
2-25	大边长 2000mm 以内	m^2	1.000	3.870
2-26	直径 320mm 以内	m^2	1.000	3.757
2-27	直径 450mm 以内	m^2	1.000	3.783
2-28	直径 630mm 以内	m^2	1.000	4.039
2-29	直径 1000mm 以内	m^2	1.000	4.220
2-30	直径 1500mm 以内	m^2	1.000	5.100
2-31	直径 2000mm 以内	m^2	1.000	5.836
2-32	大边长 320mm 以内	m^2	1.000	4.458
2-33	大边长 450mm 以内	m^2	1.000	4.097
2-34	大边长 630mm 以内	m^2	1.000	3.608
2-35	大边长 1000mm 以内	m^2	1.000	3.589
2-36	大边长 1500mm 以内	m^2	1.000	4.612
2-37	大边长 2000mm 以内	m^2	1.000	5.583

项目编号	项目	单位	油漆工程量	
			钢板(m^2)	型钢(kg)
2-38	直径 320mm 以内	m^2		0.291
2-39	直径 450mm 以内	m^2		0.145
2-40	直径 630mm 以内	m^2		0.104
2-41	直径 1000mm 以内	m^2		0.073
2-42	直径 1500mm 以内	m^2		0.091
2-43	直径 2000mm 以内	m^2		0.262
2-44	大边长 320mm 以内	m^2		0.202
2-45	大边长 450mm 以内	m^2		0.163
2-46	大边长 630mm 以内	m^2		0.136
2-47	大边长 1000mm 以内	m^2		0.068
2-48	大边长 1500mm 以内	m^2		0.077
2-49	大边长 2000mm 以内	m^2		0.183
2-50	大边长 4000mm 以内	m^2		0.183
2-51	直径 320mm 以内	m^2		0.291
2-52	直径 450mm 以内	m^2		0.145
2-53	直径 630mm 以内	m^2		0.104
2-54	直径 1000mm 以内	m^2		0.073
2-55	直径 1500mm 以内	m^2		0.091
2-56	直径 2000mm 以内	m^2		0.262
2-57	大边长 320mm 以内	m^2		0.202
2-58	大边长 450mm 以内	m^2		0.136
2-59	大边长 630mm 以内	m^2		0.106
2-60	大边长 1000mm 以内	m^2		0.068
2-61	大边长 1500mm 以内	m^2		0.077
2-62	大边长 2000mm 以内	m^2		0.183
2-63	直径 320mm 以内	m^2		0.291
2-64	直径 450mm 以内	m^2		0.145
2-65	直径 630mm 以内	m^2		0.104
2-66	直径 1000mm 以内	m^2		0.073
2-67	直径 1500mm 以内	m^2		0.091
2-68	直径 2000mm 以内	m^2		0.262
2-69	大边长 320mm 以内	m^2		0.202
2-70	大边长 450mm 以内	m^2		0.136
2-71	大边长 630mm 以内	m^2		0.106
2-72	大边长 1000mm 以内	m^2		0.068
2-73	大边长 1500mm 以内	m^2		0.077
2-74	大边长 2000mm 以内	m^2		0.183
2-75	大边长 320mm 以内	m^2	1.070	5.685
2-76	大边长 450mm 以内	m^2	1.070	5.710
2-77	大边长 630mm 以内	m^2	1.070	5.736
2-78	大边长 1000mm 以内	m^2	1.070	6.233
2-79	大边长 1500mm 以内	m^2	1.070	6.284
2-80	大边长 2000mm 以内	m^2	1.070	6.284
2-81	大边长 320mm 以内	m^2		0.202
2-82	大边长 450mm 以内	m^2		0.169
2-83	大边长 630mm 以内	m^2		0.136
2-84	大边长 1000mm 以内	m^2		0.106

项目编号	项目	单位	油漆工程量	
			钢板(m^2)	型钢(kg)
2-85	大边长 1500mm 以内	m^2		0.077
2-86	大边长 2000mm 以内	m^2		0.183
2-87	大边长 320mm 以内	m^2	1.120	3.699
2-88	大边长 450mm 以内	m^2	1.120	3.022
2-89	大边长 630mm 以内	m^2	1.120	2.300
2-90	大边长 1000mm 以内	m^2	1.120	1.721
2-91	大边长 1500mm 以内	m^2	1.120	2.092
2-92	不锈钢板圆形风管(电弧焊) ≤200×2	m^2	0.010	
2-93	不锈钢板圆形风管(电弧焊) ≤400×2	m^2	0.010	
2-94	不锈钢板圆形风管(电弧焊) ≤560×2	m^2	0.010	
2-95	不锈钢板圆形风管(电弧焊) ≤700×3	m^2	0.015	
2-96	不锈钢板圆形风管(电弧焊) ≤1250×3	m^2	0.015	
2-97	不锈钢板圆形风管(氩弧焊) ≤200×2	m^2	0.010	
2-98	不锈钢板圆形风管(氩弧焊) ≤400×2	m^2	0.010	
2-99	不锈钢板圆形风管(氩弧焊) ≤560×2	m^2	0.010	
2-100	不锈钢板圆形风管(氩弧焊) ≤700×3	m^2	0.015	
2-101	不锈钢板圆形风管(氩弧焊) ≤1250×3	m^2	0.015	
2-102	不锈钢板矩形风管(电弧焊) ≤200×2	m^2	0.010	
2-103	不锈钢板矩形风管(电弧焊) ≤400×2	m^2	0.010	
2-104	不锈钢板矩形风管(电弧焊) ≤560×2	m^2	0.010	
2-105	不锈钢板矩形风管(电弧焊) ≤700×3	m^2	0.015	
2-106	不锈钢板矩形风管(电弧焊) ≤1250×3	m^2	0.015	
2-107	不锈钢板矩形风管(氩弧焊) ≤200×2	m^2	0.010	
2-108	不锈钢板矩形风管(氩弧焊) ≤400×2	m^2	0.010	
2-109	不锈钢板矩形风管(氩弧焊) ≤560×2	m^2	0.010	
2-110	不锈钢板矩形风管(氩弧焊) ≤700×3	m^2	0.015	
2-111	不锈钢板矩形风管(氩弧焊) ≤1250×3	m^2	0.015	
2-114	吊托支架	10kg		10
2-115	大边长 630mm 以内	组	0.640	
2-116	大边长 800mm 以内	组	1.500	
2-117	大边长 1000mm 以内	组	2.000	
2-118	大边长 1250mm 以内	组	2.920	
2-119	大边长 1600mm 以内	组	4.050	
2-120	大边长 2000mm 以内	组	6.000	
2-121	周长 1000mm 以内	个	0.010	0.610
2-122	周长 1420mm 以内	个	0.010	0.923
2-123	周长 2000mm 以内	个	0.020	1.577
2-124	温度、风量测定孔	个	0.010	
2-125	大边长 320mm 以内	m^2	1.070	3.404
2-126	大边长 450mm 以内	m^2	1.070	3.404
2-127	大边长 630mm 以内	m^2	1.070	3.365
2-128	大边长 1000mm 以内	m^2	1.070	5.332
2-129	大边长 1500mm 以内	m^2	1.070	5.634
2-130	大边长 2000mm 以内	m^2	1.070	5.935
2-131	大边长 4000mm 以内	m^2	1.070	9.238
2-132	大边长 320mm 以内	m^2		3.362
2-133	大边长 450mm 以内	m^2		2.422

项目编号	项目	单位	油漆工程量	
			钢板(m^2)	型钢(kg)
2-134	大边长 630mm 以内	m^2		1.482
2-135	大边长 1000mm 以内	m^2		1.198
2-136	大边长 1500mm 以内	m^2		1.480
2-137	大边长 2000mm 以内	m^2		1.481
2-138	大边长 4000mm 以内	m^2		2.962
第三章　玻璃钢通风管道				
3-1	直径 300mm 以内	m^2		1.508
3-2	直径 500mm 以内	m^2		1.535
3-3	直径 1000mm 以内	m^2		1.761
3-4	直径 1500mm 以内	m^2		2.298
3-5	直径 2000mm 以内	m^2		2.636
3-6	大边长 300mm 以内	m^2		1.767
3-7	大边长 500mm 以内	m^2		1.608
3-8	大边长 1000mm 以内	m^2		1.556
3-9	大边长 1500mm 以内	m^2		1.999
3-10	大边长 2000mm 以内	m^2		2.161
3-11	大边长 300mm 以内	m^2		2.356
3-12	大边长 500mm 以内	m^2		1.930
3-13	大边长 1000mm 以内	m^2		1.849
3-14	大边长 2000mm 以内	m^2		2.658
第四章　复合型通风管道				
4-1	直径 320mm 以内	m^2		1.108
4-2	直径 630mm 以内	m^2		0.723
4-3	直径 1000mm 以内	m^2		0.881
4-4	直径 2000mm 以内	m^2		1.109
4-5	直径 320mm 以内	m^2		1.108
4-6	直径 630mm 以内	m^2		0.723
4-7	直径 1000mm 以内	m^2		0.881
4-8	直径 2000mm 以内	m^2		1.109
4-9	大边长 320mm 以内	m^2		1.328
4-10	大边长 630mm 以内	m^2		1.730
4-11	大边长 1000mm 以内	m^2		0.868
4-12	大边长 2000mm 以内	m^2		1.192
4-13	大边长 320mm 以内	m^2		1.328
4-14	大边长 630mm 以内	m^2		1.730
4-15	大边长 1000mm 以内	m^2		0.868
4-16	大边长 2000mm 以内	m^2		1.192
4-22	周长 1300 以内	m^2		0.827
4-23	周长 2000 以内	m^2		0.952
4-24	周长 3200 以内	m^2		0.971
4-25	周长 4500 以内	m^2		1.279
4-26	周长 6500 以内	m^2		1.356
第五章　柔性软风管				
5-5	直径 150mm 以内	节		0.577
5-6	直径 250mm 以内	节		0.577
5-7	直径 300mm 以内	节		0.577
5-8	直径 400mm 以内	节		0.577

项目编号	项目	单位	油漆工程量	
			钢板(m^2)	型钢(kg)
5-13	软管接头(硅玻钛)	m^2		17.625
第六章　阀门				
6-1	周长 1200mm 以内	个		3.392
6-2	周长 2400mm 以内	个		4.690
6-3	周长 3600mm 以内	个		6.469
6-4	周长 5000mm 以内	个		11.690
6-5	周长 6500mm 以内	个		14.313
6-6	周长 7200mm 以内	个		15.730
6-7	直径 150mm 以内	个		1.687
6-8	直径 250mm 以内	个		3.392
6-9	直径 320mm 以内	个		3.392
6-10	直径 400mm 以内	个		4.690
6-11	直径 560mm 以内	个		4.690
6-12	直径 800mm 以内	个		5.931
6-13	直径 1000mm 以内	个		9.279
6-14	直径 1250mm 以内	个		10.355
6-15	直径 1500mm 以内	个		14.670
6-37	手柄式周长 1600mm 以内	个	0.340	0.969
6-38	手柄式周长 2400mm 以内	个	0.820	0.969
6-39	手柄式周长 3200mm 以内	个	1.230	0.969
6-40	手柄式周长 4000mm 以内	个	1.920	0.969
6-41	拉杆式周长 1600mm 以内	个	0.450	0.394
6-42	拉杆式周长 2400mm 以内	个	0.980	0.596
6-43	拉杆式周长 3200mm 以内	个	1.630	0.731
6-44	拉杆式周长 4000mm 以内	个	2.590	0.875
6-48	风管上安装周长 2000mm 以内	个		4.169
6-49	风管上安装周长 3200mm 以内	个		4.169
6-50	竖井壁上安装周长 2000mm 以内	个	0.610	0.177
6-51	竖井壁上安装周长 3200mm 以内	个	0.976	0.177
6-52	风管上安装周长 2000mm 以内	个		4.169
6-53	风管上安装周长 3200mm 以内	个		4.168
6-54	风管上安装周长 5000mm 以内	个		6.812
6-55	竖井壁上安装周长 2000mm 以内	个	0.610	0.177
6-56	竖井壁上安装周长 3200mm 以内	个	0.976	0.177
6-57	竖井壁上安装周长 5000mm 以内	个	1.525	0.177
6-58	远距离控制装置	个	0.032	
第七章　风口				
7-47	直径 500mm 以内	m^2		10.346
7-48	直径 1120mm 以内	m^2		7.663
7-49	直径 1600mm 以内	m^2		5.875
7-50	周长 1800mm 以内	m^2		13.587
7-51	周长 4000mm 以内	m^2		5.788
7-52	周长 6000mm 以内	m^2		5.452
第八章　风帽				
8-34	直径或大边长 400mm 以内	m^2	1.000	10.706
8-35	直径或大边长 700mm 以内	m^2	1.000	7.210
8-36	直径或大边长 1000mm 以内	m^2	1.000	7.435

项目编号	项目	单位	油漆工程量	
			钢板(m^2)	型钢(kg)
第九章　罩类				
9-1	皮带周长 2000mm 以内	个	0.300	6.505
9-2	皮带周长 4000mm 以内	个	0.580	9.837
9-3	皮带周长 6000mm 以内	个	1.070	15.356
9-4	下口周长 1600mm 以内	个	0.540	1.060
9-5	下口周长 2000mm 以内	个	0.770	1.800
9-6	下口周长 2800mm 以内	个	1.170	2.297
9-7	下口周长 3700mm 以内	个	2.530	7.152
9-8	下口周长 4800mm 以内	个	5.230	17.280
9-9	下口周长 1600mm 以内	m^2	1.000	9.231
9-10	下口周长 2400mm 以内	m^2	1.000	13.940
9-11	下口周长 3200mm 以内	m^2	1.000	11.106
9-12	下口周长 4000mm 以内	m^2	1.000	7.462
9-13	下口周长 4800mm 以内	m^2	1.000	5.452
9-14	下口周长 5600mm 以内	m^2	1.000	5.250
9-15	下口周长 7200mm 以内	m^2	1.000	3.971
第十章　消声装置				
10-1	周长 1280mm 以内	个		5.731
10-2	周长 2400mm 以内	个		10.587
10-3	周长 3200mm 以内	个		12.221
10-4	周长 4000mm 以内	个		13.923
10-5	周长 2200mm 以内	个		12.096
10-6	周长 2400mm 以内	个		13.923
10-7	周长 3000mm 以内	个		20.394
10-8	周长 4000mm 以内	个		24.298
10-9	周长 5800mm 以内	个		43.019
10-10	周长 1800mm 以内	个		12.154
10-11	周长 2400mm 以内	个		14.183
10-12	周长 3200mm 以内	个		21.413
10-13	周长 4000mm 以内	个		39.260
10-14	周长 5000mm 以内	个		44.692
10-15	周长 6000mm 以内	个		47.019
10-16	周长 800mm 以内	个		5.663
10-17	周长 1200mm 以内	个		6.029
10-18	周长 1800mm 以内	个		6.423
10-19	周长 2400mm 以内	个		11.760
10-20	周长 3200mm 以内	个		13.731
10-21	周长 4000mm 以内	个		20.125
10-22	周长 6000mm 以内	个		38.385
10-23	周长 7200mm 以内	个		43.625
第十一章　地下人防通风				
11-1	过滤吸收器 300 型	台		4.855
11-2	过滤吸收器 500 型	台		5.667
11-3	过滤吸收器 1000 型	台		6.096
11-6	LWP 滤尘器	块	0.098	13.288
11-7	两用风机钢支架	台		29.218
11-8	过滤吸收器钢支架 300 型	台	0.058	20.423

项目编号	项目	单位	油漆工程量	
			钢板(m^2)	型钢(kg)
11-9	过滤吸收器钢支架 500 型	台	0.058	21.269
11-10	过滤吸收器钢支架 1000 型	台	0.058	22.702
11-11	叠式安装 500 型(二台)	台		12.444
11-12	圆形直径 320mm 以内	m^2	1.070	3.800
11-13	圆形直径 450mm 以内	m^2	1.070	3.718
11-14	圆形直径 630mm 以内	m^2	1.070	3.687
11-15	大边长 320mm 以内	m^2	1.070	4.223
11-16	大边长 450mm 以内	m^2	1.070	4.068
11-17	大边长 630mm 以内	m^2	1.070	3.913
11-18	圆形直径 320mm 以内	m^2		0.291
11-19	圆形直径 450mm 以内	m^2		0.145
11-20	圆形直径 630mm 以内	m^2		0.104
11-21	大边长 320mm 以内	m^2		0.202
11-22	大边长 450mm 以内	m^2		0.136
11-23	大边长 630mm 以内	m^2		0.068
11-24	直径 200mm 以内	m^2	1.000	3.898
11-25	直径 300mm 以内	m^2	1.000	3.941
11-26	直径 400mm 以内	m^2	1.000	3.972
11-27	直径 500mm 以内	m^2	1.000	4.101
11-28	直径 800mm 以内	m^2	1.000	4.134
11-29	直径 1000mm 以内	m^2	1.000	4.171
11-30	直径 200mm 以内	m^2		0.325
11-31	直径 300mm 以内	m^2		0.306
11-32	直径 400mm 以内	m^2		0.153
11-33	直径 500mm 以内	m^2		0.109
11-34	直径 800mm 以内	m^2		0.092
11-35	直径 1000mm 以内	m^2		0.077
11-36	自动排气活门型号 d150	个	0.441	
11-37	自动排气活门型号 d200	个	0.536	
11-38	自动排气活门型号 d300	个	0.796	
11-39	防爆超压自动排气活门型号 150	个	0.530	
11-40	防爆超压自动排气活门型号 200	个	0.677	
11-41	防爆超压自动排气活门型号 250	个	0.908	
11-42	防爆超压自动排气活门型号 300	个	1.069	
11-43	手动密闭阀型号 d200	个		3.269
11-44	手动密闭阀型号 d300	个		6.656
11-45	手动密闭阀型号 d400	个		8.959
11-46	手动密闭阀型号 d500	个		17.282
11-47	手动密闭阀型号 d600	个		28.793
11-48	手动密闭阀型号 d800	个		38.390
11-49	手动密闭阀型号 d1000	个		47.988
11-50	双连杆手电动密闭阀型号 d200	个		3.269
11-51	双连杆手电动密闭阀型号 d300	个		6.656
11-52	双连杆手电动密闭阀型号 d400	个		8.959
11-53	双连杆手电动密闭阀型号 d500	个		17.282
11-54	双连杆手电动密闭阀型号 d600	个		28.793
11-55	双连杆手电动密闭阀型号 d800	个		38.390

项目编号	项目	单位	油漆工程量	
			钢板(m^2)	型钢(kg)
11-56	双连杆手电动密闭阀型号 d1000	个		47.988
11-57	插板阀型号 d200	个	0.306	0.570
11-58	插板阀型号 d300	个	0.563	0.792
11-59	插板阀型号 d500	个	1.744	1.415
11-60	插板风口	个	0.061	
11-62	气密性实验	m	0.002	
11-63	测压装置	套	0.003	
11-65	换气堵头	个	1.434	
11-68	I 型 d300	个	0.672	
11-69	I 型 d600	个	1.464	
11-70	I 型 d1000	个	2.489	
11-71	II 型	个	0.013	
11-72	III 型 d300	个	0.488	
11-73	III 型 d600	个	1.036	
11-74	III 型 d1000	个	1.768	

C.8　工业管道工程

Ⅰ　低压管道安装

C.8.1　低压碳钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C.8.1 的规定。

表 C.8.1-1 低压碳钢管(螺纹连接)

项目	编号			C8-1-1	C8-1-2	C8-1-3	C8-1-4	C8-1-5	C8-1-6
	名称			公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.425	0.455	0.499	0.532	0.566	0.704
	材料	170700250000	低压碳钢管	m	(9.0460)	(9.0460)	(9.0460)	(9.0460)	(9.0460)	(8.9060)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.3822
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0.0093	0.0135	0.0156	0.0187
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0.0036	0.0052	0.0060	0.0072
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0042	0.0052	0.0062	0.0083	0.0093	0.0114
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.5180	0.6360	0.8010	0.9890	1.1300	1.3420
		140700030000	机油	kg	0.0104	0.0125	0.0145	0.0177	0.0218	0.0260
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0011	0.0011	0.0021	0.0032	0.0032	0.0032
		992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0.0180	0.0180	0.0180	0.0200	0.0200	0.0200
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、套丝、管口连接、管道安装、强度试验等。										

表 C.8.1-2 低压碳钢管(电弧焊)

项目	编号			C8-1-7	C8-1-8	C8-1-9	C8-1-10	C8-1-11	C8-1-12
	名称			公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.371	0.389	0.439	0.475	0.507	0.636
	材料	170700250000	低压碳钢管	m	(9.1368)	(9.1368)	(9.1368)	(9.1368)	(9.1368)	(8.9958)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.3822
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.0220	0.0280	0.0390	0.0490	0.0750	0.0890
		142900030000	氧气	m^3	0.0010	0.0011	0.0011	0.0064	0.0060	0.0090
		142900050002	乙炔气	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0025	0.0023	0.0035
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0380	0.0490	0.0860	0.0960	0.1340	0.1550
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0020	0.0020	0.0040	0.0050	0.0060	0.0070
		031103010000	磨头	个	0.0130	0.0160	0.0200	0.0240	0.0280	0.0330
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0650	0.0702	0.0711	0.0720	0.0729	0.0738
		020900030000	塑料布	m^2	0.1494	0.1575	0.1647	0.1746	0.1962	0.2160
		022700070000	破布	kg	0.0870	0.0960	0.1860	0.2070	0.2070	0.2370
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0235	0.0306	0.0408	0.0500	0.0571	0.0714
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0010	0.0011	0.0022	0.0033	0.0033	0.0033
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0019	0.0029	0.0044	0.0051	0.0058	0.0073
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0019	0.0029	0.0044	0.0051	0.0058	0.0073
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。										

续表 C. 8. 1-2 低压碳钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-13	C8-1-14	C8-1-15	C8-1-16	C8-1-17	C8-1-18
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.797	0.892	0.965	1.149	1.293	1.432
	材料	170700250000	低压碳钢管	m	(8.9958)	(8.9960)	(8.9958)	(8.8454)	(8.8454)	(8.8454)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1630	0.2250	0.3250	0.3930	0.6250	0.9920
		142900030000	氧气	m^3	0.2110	0.2750	0.3330	0.4100	0.4900	0.6840
		142900050002	乙炔气	kg	0.0812	0.1058	0.1281	0.1577	0.1885	0.2631
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2000	0.3230	0.3600	0.4890	0.6110	0.9360
		031103010000	磨头	个	0.0440	0.0520	0.0660	-	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.1370
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0747	0.0756	0.0765	0.0774	0.0783	0.0792
		020900030000	塑料布	m^2	0.3177	0.2660	0.3140	0.3680	0.4310	0.5598
		022700070000	破布	kg	0.2410	0.2890	0.3380	0.3670	0.3930	0.4750
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1143	0.1336	0.1938	0.2183	0.2734	0.3876
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0045	0.0064	0.0085	0.0149
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0553	0.0709	0.0710	0.0905
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0045	0.0064	0.0085	0.0149
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0117	0.0131	0.0197	0.0219	0.0277	0.0386
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0117	0.0131	0.0197	0.0219	0.0277	0.0386
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 1-2 低压碳钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-19	C8-1-20	C8-1-21	C8-1-22	C8-1-23	C8-1-24
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.837	1.990	2.223	2.466	2.994	3.464
	材料	170700250000	低压碳钢管	m	(8.7984)	(8.7984)	(8.7984)	(8.7984)	(8.6950)	(8.6950)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	3.4860	3.4860	4.2630	4.2630	5.4180	5.4180
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1.6250	2.2050	2.6250	4.1250	5.0310	6.3750
		142900030000	氧气	m^3	0.9510	1.0850	1.3000	1.6980	1.9700	2.1750
		142900050002	乙炔气	kg	0.3658	0.4173	0.5000	0.6531	0.7577	0.8365
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.3700	1.9540	2.1630	3.1850	3.7560	4.3130
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0801	0.0810	0.0819	0.0828	0.0837	0.0846
		012100070000	角钢	kg	0.1370	0.1381	0.1381	0.1381	0.1381	0.1381
		020900030000	塑料布	m^2	0.7128	0.8784	1.0611	1.1961	1.4733	1.6983
		022700070000	破布	kg	0.5299	0.5480	0.5841	0.6096	0.6892	0.7795
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.5488	0.5805	0.6121	0.6927	0.8151	0.9008
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0244	0.0297	0.0424	0.0488	0.0605	0.0668
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1264	0.1264	0.1403	0.1533	0.1668	0.1672
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0244	0.0297	0.0424	0.0488	0.0605	0.0668
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0546	0.0583	0.0612	0.0692	0.0816	0.0904
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0546	0.0583	0.0612	0.0692	0.0816	0.0904
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 1-2 低压碳钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-25
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 065
	材料	170700250000	低压碳钢管	m	(8. 6950)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	6. 2340
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	8. 5480
		142900030000	氧气	m^3	2. 6170
		142900050002	乙炔气	kg	1. 0065
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	5. 1290
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0855
		012100070000	角钢	kg	0. 1377
		020900030000	塑料布	m^2	1. 9233
		022700070000	破布	kg	0. 8694
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 9859
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0667
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1733
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0667
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0984
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0984
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

表 C. 8. 1-3 低压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-26	C8-1-27	C8-1-28	C8-1-29	C8-1-30	C8-1-31
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.399	0.422	0.480	0.522	0.560	0.711
	材料	170700250000	低压碳钢管	m	(9.1368)	(9.1368)	(9.1368)	(9.1368)	(9.1368)	(8.9958)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.3822
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	-	-	0.0440
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0110	0.0140	0.0255	0.0280	0.0380	0.0200
		142900030000	氧气	m^3	0.0011	0.0011	0.0011	0.0064	0.0060	0.0090
		142900050002	乙炔气	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0025	0.0023	0.0035
		142900020000	氩气	m^3	0.0310	0.0400	0.0630	0.0700	0.1070	0.0570
		340100130000	铈钨棒	g	0.0620	0.0790	0.1250	0.1500	0.2150	0.1130
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0370	0.0480	0.0850	0.0950	0.1310	0.1480
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0020	0.0020	0.0040	0.0050	0.0060	0.0070
		031103010000	磨头	个	0.0130	0.0160	0.0200	0.0240	0.0280	0.0330
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0765	0.0775	0.0786	0.0797	0.0807	0.0839
		020900030000	塑料布	m^2	0.1497	0.1572	0.1646	0.1742	0.1965	0.2156
		022700070000	破布	kg	0.0935	0.0966	0.1869	0.2071	0.2071	0.2368
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0.0500
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0214	0.0275	0.0357	0.0449	0.0510	0.0541
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0011	0.0011	0.0022	0.0033	0.0033	0.0033
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0.0051
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0.0051
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 1-3 低压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-32	C8-1-33	C8-1-34	C8-1-35	C8-1-36	C8-1-37
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.878	0.987	1.132	1.266	1.361	1.510
	材料	170700250000	低压碳钢管	m	(8.9958)	(8.9958)	(8.9958)	(8.8454)	(8.8454)	(8.8454)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1130	0.1630	0.2460	0.3130	0.4880	0.8370
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0270	0.0310	0.0410	0.0480	0.0570	0.0800
		142900030000	氧气	m^3	0.1950	0.2560	0.3060	0.3750	0.4590	0.6500
		142900050002	乙炔气	kg	0.0750	0.0985	0.1177	0.1442	0.1765	0.2500
		142900020000	氩气	m^3	0.0750	0.0880	0.1130	0.1310	0.1600	0.2230
		340100130000	铈钨棒	g	0.1500	0.1750	0.2270	0.2630	0.3200	0.4450
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1990	0.3200	0.3560	0.4830	0.6050	0.9270
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0120	0.0160	0.0200	0.0270	-	-
		031103010000	磨头	个	0.0440	0.0520	0.0660	-	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.1370
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0871	0.0892	0.0945	0.0988	0.1041	0.1136
		020900030000	塑料布	m^2	0.3175	0.2666	0.3144	0.3685	0.4312	0.5597
		022700070000	破布	kg	0.2676	0.2889	0.3377	0.3675	0.3929	0.4747
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0612	0.0704	0.1347	0.1377	0.1908	0.2907
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0561	0.0663	0.0837	0.1000	0.1194	0.1653
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0043	0.0054	0.0087	0.0087	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0045	0.0074	0.0106	0.0170
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0551	0.0710	0.0710	0.0904
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0045	0.0074	0.0106	0.0170
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0608	0.0868
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0058	0.0073	0.0131	0.0138	0.0189	0.0291
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0058	0.0073	0.0131	0.0138	0.0189	0.0291
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 1-3 低压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-38	C8-1-39	C8-1-40	C8-1-41	C8-1-42	C8-1-43
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 937	2. 113	2. 539	2. 625	3. 178	3. 673
	材料	170700250000	低压碳钢管	m	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 6950)	(8. 6950)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 4940	1. 7900	2. 2500	3. 7500	4. 6660	5. 8750
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0980	0. 1190	0. 1380	0. 1560	0. 1760	0. 1940
		142900030000	氧气	m^3	0. 8480	1. 0350	1. 1930	1. 6230	1. 7720	2. 0950
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3262	0. 3981	0. 4588	0. 6242	0. 6815	0. 8058
		142900020000	氩气	m^3	0. 2750	0. 3330	0. 3880	0. 4350	0. 4910	0. 5440
		340100130000	铈钨棒	g	0. 5500	0. 6650	0. 7630	0. 8690	0. 9830	1. 0880
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 3580	1. 9400	2. 1480	3. 1630	3. 7340	4. 2910
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1232	0. 1328	0. 1423	0. 1519	0. 1614	0. 1699
		012100070000	角钢	kg	0. 1370	0. 1381	0. 1381	0. 1381	0. 1381	0. 1381
		020900030000	塑料布	m^2	0. 7126	0. 8783	1. 0609	1. 1958	1. 4730	1. 6981
		022700070000	破布	kg	0. 5285	0. 5483	0. 5841	0. 6096	0. 6892	0. 7795
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2040	0. 2101	0. 2163	0. 2458	0. 2765	0. 3060
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4529	0. 4897	0. 5254	0. 5947	0. 7192	0. 7947
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0286	0. 0350	0. 0499	0. 0562	0. 0700	0. 0774
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1264	0. 1264	0. 1402	0. 1531	0. 1670	0. 1670
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0286	0. 0350	0. 0499	0. 0562	0. 0700	0. 0774
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1226	0. 1281	0. 1324	0. 1433	0. 1639	0. 1856
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0452	0. 0488	0. 0525	0. 0598	0. 0721	0. 0794
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0452	0. 0488	0. 0525	0. 0598	0. 0721	0. 0794
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 1-3 低压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-44
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 386
	材料	170700250000	低压碳钢管	m	(8. 6950)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	6. 2340
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	8. 0520
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2320
		142900030000	氧气	m^3	2. 4860
		142900050002	乙炔气	kg	0. 9562
		142900020000	氩气	m^3	0. 6490
		340100130000	铈钨棒	g	1. 2980
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	5. 1000
		012100070000	角钢	kg	0. 1377
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1791
		020900030000	塑料布	m^2	1. 9233
		022700070000	破布	kg	0. 8694
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 8707
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3359
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0849
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1674
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0849
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 2070
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0874
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0874
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

C. 8. 2　低压伴热管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 2 的规定。

表 C. 8. 2-1 不锈钢伴热管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-45	C8-1-46	C8-1-47	C8-1-48	C8-1-49	C8-1-50
	名称				用于装置内管道 公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	15	20	25
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.407	1.668	1.912	0.835	0.907	0.992
	材料	170500030000	低压不锈钢管	m	(10.2000)	(10.2000)	(10.2000)	(10.1500)	(10.1500)	(10.1500)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0.0347	0.0433	0.0684	0.0231	0.0289	0.0453
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0520	0.0655	0.0905	0.0347	0.0433	0.0607
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0154	0.0183	0.0299	0.0096	0.0116	0.0202
		013100020100	不锈钢带 δ15mm×1.0mm	kg	0.0857	1.0882	1.4204	0.0857	1.0882	1.4204
		143300110000	丙酮	kg	0.0202	0.0231	0.0318	0.0135	0.0154	0.0212
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0058	0.0077	0.0106	0.0058	0.0077	0.0106
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0597	0.0597	0.0597	0.0597	0.0597	0.0597
		022700070000	破布	kg	0.0838	0.0876	0.1810	0.0819	0.0847	0.1782
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0235	0.0300	0.0413	0.0160	0.0197	0.0272
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0020	0.0040	0.0080	0.0010	0.0030	0.0060
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.0030	0.0030	0.0030	0.0020	0.0020	0.0020
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.0028	0.0028	0.0038	0.0019	0.0019	0.0028
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0028	0.0028	0.0038	0.0019	0.0019	0.0028
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、煨弯、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、固定、焊缝钝化、强度试验等。

表 C. 8. 2-2 碳钢伴热管(氩弧焊)

项目	编号				C8-1-51	C8-1-52	C8-1-53	C8-1-54	C8-1-55	C8-1-56
	名称				用于装置内管道 公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	15	20	25
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.479	1.709	1.905	0.775	0.873	0.921
	材料	170700010000	碳钢管	m	(10.2000)	(10.2000)	(10.2000)	(10.1500)	(10.1500)	(10.1500)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0457	0.0573	0.0913	0.0308	0.0372	0.0552
		142900030000	氧气	m³	0.1699	0.2336	0.4142	0.0733	0.1009	0.1699
		142900050002	乙炔气	kg	0.0654	0.0899	0.1593	0.0282	0.0388	0.0654
		142900020000	氩气	m³	0.0627	0.0797	0.1274	0.0425	0.0531	0.0850
		340100130000	铈钨棒	g	0.1253	0.1593	0.2549	0.0850	0.1062	0.1699
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0053	0.0074	0.0085	0.0032	0.0042	0.0053
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0120	0.0160	0.0200	0.0080	0.0110	0.0130
		031103010000	磨头	个	0.0032	0.0200	0.0499	0.0021	0.0276	0.0329
		013100030100	镀锌钢带 δ15mm×1.0mm	kg	0.8010	1.0170	1.3275	0.8010	1.0170	1.3275
		022700070000	破布	kg	0.0945	0.0983	0.1901	0.0935	0.0966	0.1884
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0245	0.0316	0.0428	0.0146	0.0233	0.0284
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0008	0.0023	0.0054	0.0011	0.0023	0.0031
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、煨弯、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、固定、强度试验等。

表 C. 8. 2-3 碳钢伴热管(电弧焊)

项目	编号			C8-1-57	C8-1-58	C8-1-59	C8-1-60	C8-1-61	C8-1-62
	名称			用于装置内管道 公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	15	20	25
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.325	1.529	1.703	0.703	0.789	0.832
	材料	170700010000	碳钢管	m	(10.2000)	(10.2000)	(10.2000)	(10.1500)	(10.1500)	(10.1500)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.0430	0.0540	0.0860	0.0290	0.0350	0.0520
		142900030000	氧气	m^3	0.1600	0.2200	0.3900	0.0700	0.0950	0.1600
		142900050002	乙炔气	kg	0.0615	0.0846	0.1500	0.0269	0.0365	0.0615
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0050	0.0070	0.0080	0.0030	0.0040	0.0050
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0110	0.0150	0.0190	0.0080	0.0100	0.0120
		013100030100	镀锌钢带 δ15mm×1.0mm	kg	0.7560	0.9600	1.2540	0.7560	0.9600	1.2540
		022700070000	破布	kg	0.0890	0.0930	0.1800	0.0880	0.0910	0.1780
		031103010000	磨头	个	0.0030	0.0190	0.0470	0.0020	0.0260	0.0310
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0012	0.0023	0.0046	0.0012	0.0023	0.0023
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0288	0.0368	0.0495	0.0173	0.0276	0.0311
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0035	0.0035	0.0046	0.0023	0.0023	0.0035
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0035	0.0035	0.0046	0.0023	0.0023	0.0035
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、煨弯、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、固定、强度试验等。

表 C. 8. 2-4 不锈钢伴热管(氩弧焊)

项目	编号			C8-1-63	C8-1-64	C8-1-65	C8-1-66	C8-1-67	C8-1-68
	名称			用于装置内管道 公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	15	20	25
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.630	1.885	2.102	0.896	0.945	1.046
	材料	170500030000	低压不锈钢管	m	(10.2000)	(10.2000)	(10.2000)	(10.1500)	(10.1500)	(10.1500)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.0414	0.0520	0.0828	0.0280	0.0340	0.0540
		142900020000	氩气	m^3	0.1396	0.1464	0.1656	0.1348	0.1445	0.1637
		340100130000	铈钨棒	g	0.1079	0.1348	0.1926	0.0732	0.0924	0.1502
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0626	0.0790	0.1098	0.0568	0.0799	0.1127
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0183	0.0221	0.0356	0.0154	0.0212	0.0376
		013100020100	不锈钢带 δ15mm×1.0mm	kg	0.0857	1.0882	1.4204	0.0857	1.0882	1.4204
		143300110000	丙酮	kg	0.0202	0.0231	0.0318	0.0135	0.0154	0.0212
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0058	0.0077	0.0106	0.0058	0.0077	0.0106
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0597	0.0597	0.0597	0.0597	0.0597	0.0597
		022700070000	破布	kg	0.0838	0.0876	0.1810	0.0819	0.0847	0.1782
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0254	0.0319	0.0423	0.0165	0.0255	0.0308
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0020	0.0040	0.0080	0.0010	0.0030	0.0060
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、煨弯、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、固定、焊缝钝化、强度试验等。

C. 8. 3　低压碳钢板卷管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 3 的规定。

表 C. 8. 3- 1 低压碳钢板卷管(电弧焊)

项目	编号			C8-1-69	C8-1-70	C8-1-71	C8-1-72	C8-1-73	C8-1-74
	名称			公称直径（mm 以内）					
				200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 228	1. 496	1. 691	2. 047	2. 291	2. 789
	材	170700280000	碳钢板卷管	m	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 1932)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 7870	0. 9840	1. 1730	2. 1450	2. 4270	2. 7250
		142900030000	氧气	m^3	0. 7060	0. 9180	1. 1160	1. 3180	1. 4020	1. 5130
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2715	0. 3531	0. 4292	0. 5069	0. 5392	0. 5819
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 9620	1. 4010	1. 4450	1. 8470	2. 4680	2. 7910
	料	012100070000	角钢	kg	0. 1624	0. 1624	0. 1624	0. 1624	0. 1624	0. 1624
		022700070000	破布	kg	0. 0545	0. 0671	0. 0810	0. 0924	0. 1042	0. 1168
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1974	0. 2463	0. 2942	0. 4033	0. 4559	0. 5123
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0149	0. 0191	0. 0223	0. 0265	0. 0297	0. 0435
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0904	0. 0969	0. 1024	0. 1107	0. 1181	0. 1282
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0149	0. 0191	0. 0223	0. 0265	0. 0297	0. 0435
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0197	0. 0244	0. 0291	0. 0404	0. 0461	0. 0517
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0197	0. 0244	0. 0291	0. 0404	0. 0461	0. 0517
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。										

续表 C. 8. 3- 1 低压碳钢板卷管(电弧焊)

项目	编号			C8-1-75	C8-1-76	C8-1-77	C8-1-78	C8-1-79	C8-1-80
	名称			公称直径（mm 以内）					
				500	600	700	800	900	1000
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 147	3. 711	4. 321	4. 822	5. 393	5. 933
	材	170700280000	碳钢板卷管	m	(9. 1932)	(9. 1932)	(9. 0898)	(9. 0898)	(9. 0898)	(8. 9958)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5. 4180	6. 2340	7. 9140	7. 9140	9. 4200	9. 4200
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	3. 0180	5. 3380	6. 1100	7. 7980	8. 7580	10. 8460
		142900030000	氧气	m^3	1. 5850	1. 8610	2. 4270	2. 8090	3. 1500	3. 8210
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6096	0. 7158	0. 9335	1. 0804	1. 2115	1. 4696
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 1960	4. 0310	4. 8080	5. 6630	6. 3440	7. 7140
		012100070000	角钢	kg	0. 1624	0. 1624	0. 1786	0. 1786	0. 1786	0. 1786
		340100020100	炭精棒 φ4～7	kg	-	0. 0790	0. 0900	0. 1020	0. 1150	0. 1270
	料	022700070000	破布	kg	0. 1284	0. 1557	0. 1761	0. 2024	0. 2258	0. 2767
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 5678	0. 7868	0. 9428	1. 0772	1. 2098	1. 3555
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0488	0. 0538	0. 0616	0. 0782	0. 0880	0. 1085
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1467	0. 1530	0. 1726	0. 1879	0. 2040	0. 2703
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0488	0. 0538	0. 0616	0. 0782	0. 0880	0. 1085
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0564	0. 0790	0. 0940	0. 1081	0. 1307	0. 1354
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0564	0. 0790	0. 0940	0. 1081	0. 1307	0. 1354
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。										

续表 C. 8. 3- 1 低压碳钢板卷管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-81	C8-1-82	C8-1-83	C8-1-84	C8-1-85	C8-1-86
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					1200	1400	1600	1800	2000	2200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 821	9. 801	10. 377	11. 958	15. 020	17. 525
	材	170700280000	碳钢板卷管	m	(8. 9958)	(8. 9958)	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 7984)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm ~ 20mm	kg	11. 3040	16. 9560	16. 9560	16. 9560	16. 9560	22. 6080
		241100090000	压力表 0 ~ 1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	17. 3220	24. 8950	28. 4260	31. 9570	47. 4320	52. 1510
		142900030000	氧气	m^3	5. 4510	7. 3290	8. 4370	9. 3940	15. 1600	16. 5690
		142900050002	乙炔气	kg	2. 0965	2. 8188	3. 2450	3. 6131	5. 8308	6. 3727
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	12. 2810	16. 5760	18. 4590	21. 4030	31. 7610	34. 9150
		012100070000	角钢	kg	0. 3136	0. 3136	0. 3795	0. 3795	0. 5054	0. 6170
	料	340100020100	炭精棒 φ4 ~ 7	kg	0. 2030	0. 2370	0. 2700	0. 3030	0. 4500	0. 4940
		022700070000	破布	kg	0. 3669	0. 4231	0. 4824	0. 5377	0. 6883	0. 7568
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 1404	2. 5267	2. 8849	3. 2430	4. 8025	5. 2809
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1300	0. 1515	0. 2072	0. 3108	0. 3441	0. 3793
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 3247	0. 3757	0. 4497	0. 5398	0. 6231	0. 7480
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1300	0. 1515	0. 2072	0. 3108	0. 3441	0. 3793
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2143	0. 2529	0. 2886	0. 3243	0. 4794	0. 5828
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2143	0. 2529	0. 2886	0. 3243	0. 4794	0. 5828
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 3- 1 低压碳钢板卷管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-87	C8-1-88	C8-1-89	C8-1-90
	名称				公称直径 (mm 以内)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19. 564	22. 936	25. 761	28. 415
	材	170700280000	碳钢板卷管	m	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 7984)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm ~ 20mm	kg	22. 6080	22. 6080	22. 6080	22. 6080
		241100090000	压力表 0 ~ 1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	56. 8700	74. 9590	80. 7060	86. 4520
		142900030000	氧气	m^3	18. 0620	22. 0380	23. 8610	27. 0150
		142900050002	乙炔气	kg	6. 9469	8. 4762	9. 1773	10. 3904
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	38. 0690	45. 4540	48. 4710	54. 5680
		012100070000	角钢	kg	0. 6170	0. 6170	0. 6170	0. 6170
	料	022700070000	破布	kg	0. 8222	0. 8907	0. 9551	1. 0322
		340100020100	炭精棒 φ4 ~ 7	kg	0. 5390	0. 5840	0. 6280	0. 6720
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	5. 7594	7. 1355	7. 6967	8. 2419
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4135	0. 4487	0. 5621	0. 6021
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 8373	0. 9775	1. 0668	1. 1560
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4135	0. 4487	0. 5621	0. 6021
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 5762	0. 7135	0. 7699	0. 8244
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5762	0. 7135	0. 7699	0. 8244
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

表 C. 8. 3-2 低压碳钢板卷管(埋弧自动焊)

项目	编号				C8-1-91	C8-1-92	C8-1-93	C8-1-94	C8-1-95	C8-1-96
	名称				公称直径（mm 以内）					
					600	700	800	900	1000	1200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 349	3. 866	4. 340	4. 851	5. 294	6. 817
	材料	170700280000	碳钢板卷管	m	(9. 1932)	(9. 0898)	(9. 0898)	(9. 0898)	(8. 9958)	(8. 9958)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	6. 2340	7. 9140	7. 9140	9. 4200	9. 4200	11. 3040
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303160000	碳钢埋弧焊丝	kg	2. 1740	2. 4890	3. 1809	3. 5729	3. 9649	6. 2339
		031305050000	埋弧焊剂	kg	3. 2609	3. 7339	4. 7719	5. 3599	5. 9479	9. 3508
		142900030000	氧气	m^3	2. 4590	2. 7430	3. 6479	4. 0589	4. 4629	7. 1469
		142900050002	乙炔气	kg	0. 8200	0. 9150	1. 2170	1. 3540	1. 5000	2. 3820
		340100020100	炭精棒 φ4～7	kg	0. 0810	0. 0920	0. 1050	0. 1180	0. 1310	0. 2050
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 8810	1. 0090	1. 4450	1. 6230	1. 8020	2. 9080
		012100070000	角钢	kg	0. 0160	0. 1760	0. 1760	0. 1760	0. 1760	0. 3090
		022700070000	破布	kg	0. 1534	0. 1735	0. 1995	0. 2225	0. 2726	0. 3616
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500040300	自动埋弧焊机 1200A	台班	0. 0827	0. 0950	0. 1109	0. 1250	0. 1382	0. 2172
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0550	0. 0630	0. 0800	0. 0900	0. 1110	0. 1330
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1530	0. 1726	0. 1879	0. 2040	0. 2703	0. 3248
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0550	0. 0630	0. 0800	0. 0900	0. 1110	0. 1330
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 3-2 低压碳钢板卷管(埋弧自动焊)

项目	编号				C8-1-97	C8-1-98	C8-1-99	C8-1-100	C8-1-101	C8-1-102
	名称				公称直径（mm 以内）					
					1400	1600	1800	2000	2200	2400
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 692	10. 107	11. 706	14. 424	16. 948	19. 001
	材料	170700280000	碳钢板卷管	m	(8. 9958)	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 7984)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	16. 9560	16. 9560	16. 9560	16. 9560	22. 6080	22. 6080
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303160000	碳钢埋弧焊丝	kg	9. 0619	10. 3478	11. 6328	17. 2247	18. 9387	20. 6497
		031305050000	埋弧焊剂	kg	13. 5928	15. 5218	17. 4497	25. 8366	28. 4085	30. 9795
		142900030000	氧气	m^3	9. 3598	10. 9048	12. 1698	17. 6467	19. 3057	21. 0147
		142900050002	乙炔气	kg	3. 1199	3. 6349	4. 0559	5. 8829	6. 4349	7. 0049
		340100020100	炭精棒 φ4～7	kg	0. 2390	0. 2730	0. 3060	0. 4530	0. 4980	0. 5340
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	4. 1109	4. 6949	5. 2789	7. 6999	8. 4669	9. 2339
		012100070000	角钢	kg	0. 3090	0. 3740	0. 3740	0. 4980	0. 6080	0. 6080
		022700070000	破布	kg	0. 4169	0. 4753	0. 5298	0. 6783	0. 7458	0. 8102
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500040300	自动埋弧焊机 1200A	台班	0. 2905	0. 3328	0. 3742	0. 5528	0. 6083	0. 6637
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1550	0. 2120	0. 3180	0. 3521	0. 3881	0. 4231
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 3758	0. 4497	0. 5398	0. 6231	0. 7481	0. 8374
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1550	0. 2120	0. 3180	0. 3521	0. 3881	0. 4231
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 3-2 低压碳钢板卷管(埋弧自动焊)

项目		编号			C8-1-103	C8-1-104	C8-1-105
		名称			公称直径（mm 以内）		
					2600	2800	3000
		工程量计量单位			10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	22. 034	24. 926	27. 626
	材料	170700280000	碳钢板卷管	m	(8. 7984)	(8. 7984)	(8. 7984)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	22. 6080	22. 6080	22. 6080
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303160000	碳钢埋弧焊丝	kg	25. 3436	27. 2856	29. 2285
		031305050000	埋弧焊剂	kg	38. 0144	40. 9293	43. 8393
		142900030000	氧气	m^3	25. 4786	27. 1646	29. 1215
		142900050002	乙炔气	kg	8. 4939	9. 0549	9. 7068
		340100020100	炭精棒 φ4～7	kg	0. 5880	0. 6330	0. 6770
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	11. 7708	12. 6738	13. 5768
		012100070000	角钢	kg	0. 6080	0. 6080	0. 6080
		022700070000	破布	kg	0. 8777	0. 9412	1. 0087
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500040300	自动埋弧焊机 1200A	台班	0. 7916	0. 8518	0. 9129
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4591	0. 5751	0. 6161
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 9777	1. 0669	1. 1562
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4591	0. 5751	0. 6161
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

表 C. 8. 3-3 低压碳钢板卷管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-106	C8-1-107	C8-1-108	C8-1-109	C8-1-110	C8-1-111
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 403	1. 701	1. 934	2. 343	2. 787	3. 397
	材料	170700280000	碳钢板卷管	m	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 1930)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 5380	0. 6660	0. 7940	1. 6300	1. 8440	2. 0790
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0910	0. 0910	0. 1350	0. 1570	0. 1790	0. 2030
		142900030000	氧气	m^3	0. 6360	0. 8270	1. 0050	1. 1870	1. 2630	1. 3620
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2446	0. 3181	0. 3865	0. 4565	0. 4858	0. 5238
		142900020000	氩气	m^3	0. 2550	0. 2550	0. 2550	0. 4420	0. 5010	0. 5660
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 8570	1. 2100	1. 2100	1. 6460	2. 2030	2. 4930
		012100070000	角钢	kg	0. 1460	0. 1460	0. 1460	0. 1460	0. 1460	0. 1460
		340100130000	铈钨棒	g	0. 5100	0. 5100	0. 5100	0. 8830	1. 0030	1. 1340
		022700070000	破布	kg	0. 0500	0. 0610	0. 0730	0. 0830	0. 0930	0. 1050
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0161	0. 0265	0. 0345	0. 0483	0. 0541	0. 0667
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0600	0. 0850	0. 0850	0. 0940	0. 1020	0. 1110
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0161	0. 0265	0. 0345	0. 0483	0. 0541	0. 0667
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1280	0. 1280	0. 1280	0. 2230	0. 2530	0. 2860
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1290	0. 1560	0. 1920	0. 2590	0. 2980	0. 3340
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0130	0. 0160	0. 0190	0. 0260	0. 0300	0. 0330
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0130	0. 0160	0. 0190	0. 0260	0. 0300	0. 0330
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 3-3 低压碳钢板卷管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-112	C8-1-113	C8-1-114	C8-1-115	C8-1-116	C8-1-117
	名称				公称直径(mm 以内)					
					500	600	700	800	900	1000
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 855	4. 165	4. 842	5. 432	6. 077	6. 697
	材料	170700280000	碳钢板卷管	m	(9. 1930)	(9. 1930)	(9. 0900)	(9. 0900)	(9. 0900)	(8. 9960)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5. 4180	6. 2340	7. 9140	7. 9140	9. 4200	9. 4200
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 1160	4. 5020	7. 1180	9. 1260	10. 2520	12. 6520
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2060	0. 2490	0. 2860	0. 3470	0. 3660	0. 4040
		142900030000	氧气	m^3	1. 4270	3. 0050	3. 3520	4. 1270	4. 5890	5. 4530
		142900050002	乙炔气	kg	0. 5488	1. 1558	1. 2892	1. 5873	1. 7650	2. 0973
		142900020000	氩气	m^3	0. 5900	0. 6980	0. 8000	0. 9710	1. 0230	1. 1300
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 8200	3. 0200	3. 1060	3. 1420	1. 9790	2. 4620
		012100070000	角钢	kg	0. 1460	0. 1460	0. 1610	0. 1610	0. 1610	0. 1610
		340100130000	铈钨棒	g	1. 1520	1. 3960	1. 6010	1. 9420	2. 0460	2. 2600
		022700070000	破布	kg	0. 1150	0. 1400	0. 1590	0. 1820	0. 2040	0. 2480
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0736	0. 0805	0. 0897	0. 1012	0. 1127	0. 1380
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1110	0. 1120	0. 1230	0. 1570	0. 1640	0. 2180
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0736	0. 0805	0. 0897	0. 1012	0. 1127	0. 1380
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3240	0. 3270	0. 3300	0. 3320	0. 3440	0. 3800
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3690	0. 8100	0. 9680	1. 1060	1. 2420	1. 3920
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0370	0. 0810	0. 0970	0. 1110	0. 1240	0. 1390
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0370	0. 0810	0. 0970	0. 1110	0. 1240	0. 1390
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	0. 0430	0. 0450	0. 0480	0. 0570	0. 0620
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 3-3 低压碳钢板卷管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-118	C8-1-119	C8-1-120	C8-1-121	C8-1-122	C8-1-123
	名称				公称直径(mm 以内)					
					1200	1400	1600	1800	2000	2200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.065	10.099	160.696	12.332	15.503	18.083
	材料	170700280000	碳钢板卷管	m	(8.9960)	(8.9960)	(8.7980)	(8.7980)	(8.7980)	(8.7980)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	11.3040	16.9560	16.9560	16.9560	16.9560	22.6080
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	19.8890	28.4230	32.4540	37.5250	54.0220	59.3980
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.4660	0.5580	0.6380	0.7160	0.7940	0.8740
		142900030000	氧气	m^3	8.7330	11.4380	13.3250	14.8710	21.5630	23.5900
		142900050002	乙炔气	kg	3.3588	4.3992	5.1250	5.7196	8.2935	9.0731
		142900020000	氩气	m^3	1.3050	1.5640	1.7840	2.0040	2.2250	2.4460
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3.9730	5.6140	6.4130	7.2110	10.5170	11.5650
		012100070000	角钢	kg	0.2550	0.2550	0.3080	0.3080	0.3420	0.4170
		340100130000	铈钨棒	g	2.6090	3.1280	3.5680	4.0090	4.4490	4.8910
		022700070000	破布	kg	0.2980	0.3430	0.3910	0.4360	0.4790	0.5200
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1495	0.1737	0.2369	0.2760	0.3278	0.3611
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.2350	0.2720	0.3260	0.3910	0.4000	0.4510
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1495	0.1737	0.2369	0.2760	0.3278	0.3611
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.4380	0.5250	0.5990	0.6730	0.7470	0.8210
		992500010000	电焊机(综合)	台班	2.1950	2.5910	2.9580	3.3260	4.9250	5.4150
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.2200	0.2590	0.2960	0.3330	0.4930	0.5420
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2200	0.2590	0.2960	0.3330	0.4930	0.5420
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.0760	0.0870	0.0970	0.1090	0.1200	0.1320
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 3-3 低压碳钢板卷管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-124	C8-1-125	C8-1-126	C8-1-127
	名称				公称直径(mm 以内)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20. 190	23. 467	26. 610	28. 730
	材料	170700280000	碳钢板卷管	m	(8. 7980)	(8. 7980)	(8. 7980)	(8. 7980)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	22. 6080	22. 6080	22. 6080	22. 6080
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	64. 7720	85. 0070	91. 5240	98. 0410
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 9520	1. 0300	1. 1110	1. 1960
		142900030000	氧气	m^3	25. 6780	31. 1320	33. 1930	35. 5850
		142900050002	乙炔气	kg	9. 8762	11. 9738	12. 7665	13. 6865
		142900020000	氩气	m^3	2. 6650	2. 8860	3. 1070	3. 3300
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	12. 6120	16. 0720	17. 3060	18. 5390
		012100070000	角钢	kg	0. 4170	0. 4170	0. 4170	0. 4170
		340100130000	铈钨棒	g	5. 3300	5. 7710	5. 8150	5. 8550
		022700070000	破布	kg	0. 5590	0. 6020	0. 6460	0. 6970
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3933	0. 4267	0. 5359	0. 5739
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 5050	0. 5890	0. 6430	0. 6970
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3933	0. 4267	0. 5359	0. 5739
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 8950	0. 9690	1. 0450	1. 1220
		992500010000	电焊机(综合)	台班	5. 9060	7. 3170	7. 8930	8. 4520
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 5910	0. 7320	0. 7890	0. 8450
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5910	0. 7320	0. 7890	0. 8450
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1510	0. 1550	0. 1600	0. 1650
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口、加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

C.8.4　低压不锈钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C.8.4 的规定。

表 C.8.4-1 低压不锈钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-128	C8-1-129	C8-1-130	C8-1-131	C8-1-132	C8-1-133
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.438	0.463	0.527	0.574	0.616	0.758
	材料	170500030000	低压不锈钢管	m	(9.2496)	(9.2496)	(9.2496)	(9.2496)	(9.1556)	(9.1556)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.3822
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0.0220	0.0250	0.0350	0.0430	0.0490	0.0690
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0680	0.0850	0.1070	0.1340	0.1550	0.2300
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0048	0.0058	0.0096	0.0116	0.0135	0.0135
		143300110000	丙酮	kg	0.0116	0.0135	0.0164	0.0212	0.0250	0.0299
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0054	0.0072	0.0099	0.0117	0.0144	0.0180
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0664	0.0674	0.0684	0.0693	0.0703	0.0732
		020900030000	塑料布	m^2	0.1358	0.1425	0.1493	0.1579	0.1782	0.1955
		022700070000	破布	kg	0.0819	0.0838	0.1772	0.1791	0.2032	0.2051
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0131	0.0169	0.0225	0.0282	0.0610	0.0723
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0010	0.0010	0.0030	0.0030	0.0030	0.0040
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		992500001700	电焊条烘干箱 $60\times50\times75cm^3$	台班	0.0015	0.0015	0.0023	0.0030	0.0060	0.0075
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0015	0.0015	0.0023	0.0030	0.0060	0.0075
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C.8.4-1 低压不锈钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-134	C8-1-135	C8-1-136	C8-1-137	C8-1-138	C8-1-139
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.953	1.074	1.169	1.392	1.512	1.852
	材料	170500030000	低压不锈钢管	m	(9.1556)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0.0880	0.1380	0.1720	0.3150	0.3770	0.6630
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.3070	0.3650	0.4690	0.6540	0.7990	1.3920
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0193	0.0241	0.0356	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0395	0.0462	0.0587	0.0684	0.0819	0.1127
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0252	0.0297	0.0378	0.0576	0.0774	0.1008
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0761	0.0780	0.0828	0.0867	0.0915	0.1002
		020900030000	塑料布	m^2	0.2205	0.2417	0.2850	0.3342	0.3910	0.5075
		022700070000	破布	kg	0.2485	0.2908	0.2928	0.3216	0.3448	0.4603
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1042	0.1221	0.1784	0.2085	0.2845	0.3925
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0070	0.0070	0.0130	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0105	0.0120	0.0180	0.0210	0.0285	0.0391
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0105	0.0120	0.0180	0.0210	0.0285	0.0391
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0.0609	0.0799	0.1049	0.1259	0.1748
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	0.0609	0.0799	0.1049	0.1259	0.1748
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0047	0.0068	0.0088	0.0137
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0640	0.0654	0.0654	0.0832
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0047	0.0068	0.0088	0.0137
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C.8.4-1 低压不锈钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-140	C8-1-141	C8-1-142	C8-1-143	C8-1-144	C8-1-145
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.367	2.578	2.869	3.205	3.893	4.544
	材料	170500030000	低压不锈钢管	m	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	3.4860	3.4860	4.2630	4.2630	5.4180	5.4180
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	1.0700	1.5220	1.7680	2.0000	3.0910	4.4930
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.9690	2.6760	3.1540	3.5680	4.9840	6.6420
		143300110000	丙酮	kg	0.1406	0.1666	0.1936	0.2176	0.2421	0.2664
		143500080000	酸洗膏	kg	0.1521	0.1818	0.1989	0.2466	0.2943	0.3420
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1088	0.1175	0.1262	0.1348	0.1440	0.1575
		020900030000	塑料布	m^2	0.6462	0.7964	0.9620	1.0843	1.2069	1.3293
		022700070000	破布	kg	0.4854	0.5191	0.5451	0.6163	0.6876	0.7587
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.5925	0.7381	0.8574	0.9691	1.0810	1.1930
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0024	0.0024
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0593	0.0736	0.0856	0.0969	0.1082	0.1194
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0593	0.0736	0.0856	0.0969	0.1082	0.1194
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.2278	0.2777	0.3217	0.3636	0.4052	0.4468
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0.2278	0.2777	0.3217	0.3636	0.4052	0.4468
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0234	0.0322	0.0361	0.0410	0.0469	0.0578
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1163	0.1163	0.1291	0.1410	0.1522	0.1590
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0234	0.0322	0.0361	0.0410	0.0469	0.0578
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

表 C. 8. 4-2 低压不锈钢管(氩弧焊)

项目	编号				C8-1-146	C8-1-147	C8-1-148	C8-1-149	C8-1-150	C8-1-151
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 441	0. 468	0. 536	0. 584	0. 627	0. 791
	材料	170500030000	低压不锈钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 1556)	(9. 1556)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0096	0. 0144	0. 0183	0. 0231	0. 0337	0. 0526
		142900020000	氩气	m^3	0. 0270	0. 0395	0. 0510	0. 0645	0. 0953	0. 1477
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0510	0. 0742	0. 0973	0. 1204	0. 1810	0. 2804
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0279	0. 0376	0. 0453	0. 0578	0. 0703	0. 1089
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0048	0. 0058	0. 0096	0. 0116	0. 0135	0. 0175
		143300110000	丙酮	kg	0. 0116	0. 0135	0. 0164	0. 0212	0. 0250	0. 0388
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0054	0. 0072	0. 0099	0. 0117	0. 0144	0. 0180
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0664	0. 0674	0. 0684	0. 0693	0. 0703	0. 0750
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1358	0. 1425	0. 1493	0. 1579	0. 1782	0. 1800
		022700070000	破布	kg	0. 0819	0. 0838	0. 1772	0. 1791	0. 2032	0. 2667
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0291	0. 0376	0. 0451	0. 0554	0. 0648	0. 0844
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0044
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0022
		991900070200	普通车床 φ630	台班	-	-	-	-	0. 0250	0. 0285
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C.8.4-2 低压不锈钢管(氩弧焊)

项目	编号				C8-1-152	C8-1-153	C8-1-154	C8-1-155	C8-1-156	C8-1-157
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.977	1.104	1.274	1.419	1.531	2.011
	材料	170500030000	低压不锈钢管	m	(9.1556)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.0814	0.0976	0.1300	0.1522	0.2494	0.3881
		142900020000	氩气	m^3	0.2303	0.2754	0.3631	0.4276	0.6991	1.0843
		340100130000	铈钨棒	g	0.4369	0.5120	0.6751	0.7887	1.3078	2.0310
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1490	0.2016	0.2061	0.2908	0.3746	0.5884
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0250	0.0313	0.0356	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0513	0.0549	0.0587	0.0684	0.0819	0.1127
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0252	0.0297	0.0378	0.0576	0.0774	0.1008
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0770	0.0800	0.0828	0.0867	0.0915	0.1002
		020900030000	塑料布	m^2	0.2000	0.2500	0.2850	0.3342	0.3910	0.5075
		022700070000	破布	kg	0.2768	0.2813	0.2965	0.3216	0.3448	0.4603
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.1132	0.1394	0.2119	0.2368	0.3408	0.4828
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0077	0.0080	0.0149	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0022	0.0023	0.0023	0.0022	0.0022	0.0022
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0340	0.0368	0.0494	0.0504	0.0712	0.0723
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0340	0.0368	0.0494	0.0504	0.0712	0.0723
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0061	0.0075	0.0096	0.0150
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0710	0.0717	0.0717	0.0912
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0061	0.0075	0.0096	0.0150
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	0.0131	0.0153	0.0219
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	0.0131	0.0153	0.0219
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

表 C. 8. 4-3 低压不锈钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-158	C8-1-159	C8-1-160	C8-1-161	C8-1-162	C8-1-163
	名称				公称直径（mm 以内）					
					50	65	80	100	125	150
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 867	1. 029	1. 183	1. 280	1. 422	1. 580
	材料	170500030000	低压不锈钢管	m	(9. 1556)	(9. 1556)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 3822	0. 7350	0. 7350	0. 7350	2. 2140	2. 2140
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 0645	0. 0828	0. 0963	0. 1242	0. 1445	0. 2976
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0299	0. 0385	0. 0472	0. 0636	0. 0751	0. 0924
		142900020000	氩气	m^3	0. 0828	0. 1088	0. 1319	0. 1782	0. 2128	0. 2590
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1541	0. 1993	0. 2350	0. 3043	0. 3573	0. 4276
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0934	0. 1204	0. 1618	0. 2080	0. 2937	0. 3785
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0135	0. 0193	0. 0241	0. 0356	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0299	0. 0395	0. 0462	0. 0587	0. 0684	0. 0819
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0180	0. 0252	0. 0297	0. 0378	0. 0576	0. 0774
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0732	0. 0761	0. 0780	0. 0828	0. 0867	0. 0915
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1955	0. 2205	0. 2417	0. 2850	0. 3602	0. 3910
		022700070000	破布	kg	0. 2051	0. 2485	0. 2908	0. 2928	0. 3216	0. 3448
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0582	0. 0751	0. 0873	0. 1265	0. 1493	0. 1752
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0040	0. 0070	0. 0070	0. 0143	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0260	0. 0310	0. 0320	0. 0474	0. 0507	0. 0717
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0479	0. 0610	0. 0723	0. 1027	0. 1193	0. 1991
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0045	0. 0060	0. 0075	0. 0105	0. 0118	0. 0197
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0045	0. 0060	0. 0075	0. 0105	0. 0118	0. 0197
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	0. 0310	0. 0320	0. 0474	0. 0507	0. 0717
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0061	0. 0075	0. 0097
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0718	0. 0722	0. 0722
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0061	0. 0075	0. 0097
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	-	0. 0132	0. 0154
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	-	0. 0132	0. 0154
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C. 8. 4-3 低压不锈钢管(氩电联焊)

项目		编号			C8-1-164	C8-1-165	C8-1-166	C8-1-167	C8-1-168	C8-1-169
		名称			公称直径（mm 以内）					
					200	250	300	350	400	450
		工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 364	2. 570	2. 820	3. 133	3. 511	4. 260
	材料	170500030000	低压不锈钢管	m	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 4882	1. 1681	1. 7199	1. 9973	2. 2592	2. 5211
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 1310	0. 1656	0. 2051	0. 2494	0. 2956	0. 3419
		142900020000	氩气	m^3	0. 3650	0. 4622	0. 5720	0. 6982	0. 8282	0. 9967
		340100130000	铈钨棒	g	0. 5913	0. 7319	0. 8706	1. 0169	1. 1527	1. 2885
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 5932	1. 0863	1. 3761	1. 8066	2. 0579	2. 3093
		143300110000	丙酮	kg	0. 1127	0. 1406	0. 1666	0. 1936	0. 2176	0. 2417
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 1008	0. 1521	0. 1818	0. 1989	0. 2466	0. 3141
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1002	0. 1088	0. 1175	0. 1262	0. 1348	0. 1435
		020900030000	塑料布	m^2	0. 5075	0. 6462	0. 7964	0. 9620	1. 0843	1. 2066
		022700070000	破布	kg	0. 4603	0. 4854	0. 5191	0. 5451	0. 6163	0. 6876
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2385	0. 3049	0. 3546	0. 3920	0. 4449	0. 5220
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0728	0. 0794	0. 0860	0. 0894	0. 0916	0. 0985
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0018
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3184	0. 5112	0. 6688	0. 7767	0. 8783	1. 0289
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0321	0. 0512	0. 0669	0. 0774	0. 0879	0. 1030
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0321	0. 0512	0. 0669	0. 0774	0. 0879	0. 1030
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0728	0. 0794	0. 0860	0. 0894	0. 0916	0. 0985
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0151	0. 0259	0. 0356	0. 0399	0. 0453	0. 0532
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0919	0. 1285	0. 1285	0. 1425	0. 1557	0. 1772
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0151	0. 0259	0. 0356	0. 0399	0. 0453	0. 0532
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0221	0. 0287	0. 0342	0. 0397	0. 0452	0. 0533
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 0221	0. 0287	0. 0342	0. 0397	0. 0452	0. 0521
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C. 8. 4-3 低压不锈钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-170
	名称				公称直径 (mm 以内)
					500
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 966
	材料	170500030000	低压不锈钢管	m	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	2. 7828
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 3888
		142900020000	氩气	m^3	1. 1646
		340100130000	铈钨棒	g	1. 4247
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 5605
		143300110000	丙酮	kg	0. 2664
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3816
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1512
		020900030000	塑料布	m^2	1. 3023
		022700070000	破布	kg	0. 7578
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 5994
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1060
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0021
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 1798
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1180
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1180
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 1060
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0621
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1981
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0621
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0607
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

C. 8. 5　低压不锈钢板卷管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 5 的规定。

表 C. 8. 5- 1 低压不锈钢板卷管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-171	C8-1-172	C8-1-173	C8-1-174	C8-1-175	C8-1-176
	名称				公称直径（mm 以内）					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 792	2. 170	2. 480	2. 871	3. 212	3. 802
	材料	170500060000	不锈钢板卷管	m	(9. 3812)	(9. 3812)	(9. 3812)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 5703	0. 7121	0. 8479	0. 9847	1. 1124	1. 9533
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 5120	0. 6387	0. 7614	0. 8841	0. 9998	1. 5137
		143300110000	丙酮	kg	0. 1388	0. 1730	0. 2052	0. 2052	0. 2696	0. 3017
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 1053	0. 1589	0. 1899	0. 2077	0. 2576	0. 2895
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	0. 2012	0. 2012
		022700070000	破布	kg	0. 0614	0. 0754	0. 0885	0. 1106	0. 1167	0. 1308
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2313	0. 2886	0. 3441	0. 3987	0. 4504	0. 6083
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 2080	0. 2591	0. 3081	0. 3581	0. 4051	0. 4621
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0098	0. 0117	0. 0137	0. 0166	0. 0186	0. 0254
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0833	0. 0893	0. 0944	0. 1020	0. 1088	0. 1182
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0098	0. 0117	0. 0137	0. 0166	0. 0186	0. 0254
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 2080	0. 2591	0. 3081	0. 3581	0. 4051	0. 4621
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0233	0. 0286	0. 0346	0. 0399	0. 0451	0. 0609
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0233	0. 0286	0. 0346	0. 0399	0. 0451	0. 0609
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C. 8. 5-1 低压不锈钢板卷管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-177	C8-1-178	C8-1-179	C8-1-180	C8-1-181	C8-1-182
	名称				公称直径(mm 以内)					
					500	600	700	800	900	1000
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 217	5. 302	6. 066	6. 916	7. 831	8. 737
	材料	170500060000	不锈钢板卷管	m	(9. 1932)	(9. 1932)	(9. 1932)	(9. 1932)	(9. 1932)	(9. 1932)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5. 4180	6. 2340	7. 9140	7. 9140	9. 4200	9. 4200
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	2. 1625	4. 5764	5. 2372	8. 3461	9. 3731	10. 4010
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 6767	2. 6241	3. 0023	4. 8128	5. 4052	5. 9966
		143300110000	丙酮	kg	0. 3520	0. 3983	0. 4546	0. 5190	0. 5814	0. 6437
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3281	0. 1053	0. 4991	0. 6364	0. 7548	0. 8827
		012100070000	角钢	kg	0. 2012	0. 2012	0. 2213	0. 2213	0. 2213	0. 2213
		022700070000	破布	kg	0. 1489	0. 1740	0. 1971	0. 2273	0. 2525	0. 3078
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6741	1. 2966	1. 4837	1. 6905	1. 8992	2. 1070
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 5121	0. 6201	0. 7092	0. 8482	0. 9522	1. 0552
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0284	0. 0342	0. 0469	0. 0616	0. 0792	0. 0880
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1352	0. 1530	0. 1726	0. 1879	0. 2040	0. 2704
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0284	0. 0342	0. 0469	0. 0616	0. 0792	0. 0880
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 5121	0. 6201	0. 7092	0. 8482	0. 9522	1. 0552
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0677	0. 1294	0. 1482	0. 1692	0. 1903	0. 2106
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0677	0. 1294	0. 1482	0. 1692	0. 1903	0. 2106
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C. 8. 5-1 低压不锈钢板卷管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-183	C8-1-184
	名称				公称直径 (mm 以内)	
					1200	1400
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 708	13. 154
	材料	170500060000	不锈钢板卷管	m	(9. 1932)	(9. 1932)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	11. 3040	16. 9560
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	12. 4558	18. 1316
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	7. 1814	10. 8305
		143300110000	丙酮	kg	0. 7322	0. 8207
		143500080000	酸洗膏	kg	1. 0105	1. 1383
		012100070000	角钢	kg	0. 2957	0. 2957
		022700070000	破布	kg	0. 3621	0. 4174
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 5226	2. 9711
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1. 2623	1. 5414
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1027	0. 1496
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 3248	0. 3758
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1027	0. 1496
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	1. 2623	1. 5414
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0070	0. 0080
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 2520	0. 2971
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2520	0. 2971
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

表 C. 8. 5-2 低压不锈钢板卷管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-185	C8-1-186	C8-1-187	C8-1-188	C8-1-189	C8-1-190
	名称				公称直径（mm 以内）					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 953	2. 364	2. 709	3. 138	3. 516	4. 185
	材料	170500060000	不锈钢板卷管	m	(9. 3812)	(9. 3812)	(9. 3812)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 2937	0. 3661	0. 4365	0. 5069	0. 5723	1. 3166
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 1871	0. 2344	0. 2806	0. 3259	0. 3681	0. 4134
		142900020000	氩气	m^3	0. 5240	0. 6578	0. 7835	0. 9113	1. 0309	1. 1577
		340100130000	铈钨棒	g	0. 7342	0. 9203	1. 0973	1. 2764	1. 4443	1. 6163
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 5089	0. 6357	0. 7584	0. 8801	0. 9957	1. 5077
		143300110000	丙酮	kg	0. 1388	0. 1730	0. 2052	0. 2052	0. 2696	0. 3017
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 1053	0. 1589	0. 1899	0. 2077	0. 2576	0. 2895
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	0. 2012	0. 2012
		022700070000	破布	kg	0. 0614	0. 0754	0. 0885	0. 1106	0. 1167	0. 1308
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1194	0. 1486	0. 1768	0. 2050	0. 2322	0. 4099
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2285	0. 2858	0. 3451	0. 4005	0. 4541	0. 5124
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 2080	0. 2591	0. 3081	0. 3581	0. 4051	0. 4621
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0098	0. 0117	0. 0137	0. 0166	0. 0186	0. 0254
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0833	0. 0893	0. 0944	0. 1020	0. 1088	0. 1182
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0098	0. 0117	0. 0137	0. 0166	0. 0186	0. 0254
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 2080	0. 2591	0. 3081	0. 3581	0. 4051	0. 4621
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0120	0. 0150	0. 0181	0. 0203	0. 0233	0. 0414
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0120	0. 0150	0. 0181	0. 0203	0. 0233	0. 0414
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C. 8. 5-2 低压不锈钢板卷管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-191	C8-1-192	C8-1-193	C8-1-194	C8-1-195	C8-1-196
	名称				公称直径（mm 以内）					
					500	600	700	800	900	1000
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 652	5. 436	6. 222	7. 246	8. 207	9. 164
	材料	170500060000	不锈钢板卷管	m	(9. 1932)	(9. 1932)	(9. 1932)	(9. 1932)	(9. 1932)	(9. 1932)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5. 4180	6. 2340	7. 9140	7. 9140	9. 4200	9. 4200
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	1. 4574	2. 3465	2. 6825	5. 3659	6. 0217	6. 6795
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 4576	0. 6679	0. 7644	0. 8700	0. 9766	1. 0822
		142900020000	氩气	m^3	1. 2814	1. 8718	2. 1413	2. 4330	2. 7328	3. 0335
		340100130000	铈钨棒	g	1. 7913	2. 1313	2. 4401	2. 7690	3. 1119	3. 4549
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 6706	2. 4944	2. 8535	4. 5965	5. 1618	5. 7270
		143300110000	丙酮	kg	0. 3520	0. 3983	0. 4546	0. 5190	0. 5814	0. 6437
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3281	0. 4061	0. 4991	0. 6364	0. 7548	0. 8827
		012100070000	角钢	kg	0. 2012	0. 2012	0. 2213	0. 2213	0. 2213	0. 2213
		022700070000	破布	kg	0. 1489	0. 1740	0. 1971	0. 2273	0. 2525	0. 3078
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4541	0. 6647	0. 7597	1. 0869	1. 2204	1. 3530
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 5670	0. 6676	0. 7663	0. 8706	0. 9778	1. 0850
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 5201	0. 6201	0. 7092	0. 8482	0. 9522	1. 0552
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0284	0. 0342	0. 0469	0. 0616	0. 0792	0. 0880
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1352	0. 1530	0. 1726	0. 1879	0. 2040	0. 2704
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0284	0. 0342	0. 0469	0. 0616	0. 0792	0. 0880
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 5201	0. 6201	0. 7092	0. 8482	0. 9522	1. 0552
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0451	0. 0662	0. 0760	0. 1091	0. 1219	0. 1354
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0451	0. 0662	0. 0760	0. 1091	0. 1219	0. 1354
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C.8.5-2 低压不锈钢板卷管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-197	C8-1-198
	名称				公称直径（mm 以内）	
					1200	1400
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11.244	13.964
	材料	170500060000	不锈钢板卷管	m	(9.1932)	(9.1932)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	11.3040	16.9560
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	7.9931	13.3882
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1.2965	1.5087
		142900020000	氩气	m^3	3.6319	4.2244
		340100130000	铈钨棒	g	4.1419	4.8138
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	6.8575	10.3607
		143300110000	丙酮	kg	0.7322	0.8207
		143500080000	酸洗膏	kg	1.0105	1.1383
		012100070000	角钢	kg	0.2957	0.2957
		022700070000	破布	kg	0.3621	0.4174
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.6191	2.1691
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1.3144	1.5250
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1.2623	1.5414
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1027	0.1496
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.3248	0.3758
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1027	0.1496
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	1.2623	1.5414
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.0070	0.0080
		992500001700	电焊条烘干箱 $60\times50\times75cm^3$	台班	0.1617	0.2166
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1617	0.2166
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

C. 8. 6　低压合金钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 6 的规定。

表 C. 8. 6-1 低压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-199	C8-1-200	C8-1-201	C8-1-202	C8-1-203	C8-1-204
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 411	0. 434	0. 491	0. 534	0. 573	0. 709
	材料	170700220000	低压合金钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 0266	0. 0340	0. 0531	0. 0669	0. 0754	0. 1051
		142900030000	氧气	m^3	0. 0042	0. 0042	0. 0053	0. 0064	0. 0064	0. 0096
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0016	0. 0016	0. 0020	0. 0025	0. 0025	0. 0037
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0297	0. 0350	0. 0425	0. 0499	0. 0563	0. 0658
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0042	0. 0053	0. 0064	0. 0085	0. 0096	0. 0138
		031103010000	磨头	个	0. 0212	0. 0234	0. 0287	0. 0329	0. 0404	0. 0478
		143300110000	丙酮	kg	0. 0127	0. 0149	0. 0202	0. 0234	0. 0276	0. 0329
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0765	0. 0775	0. 0786	0. 0797	0. 0807	0. 0839
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1497	0. 1572	0. 1646	0. 1742	0. 1965	0. 2156
		022700070000	破布	kg	0. 0935	0. 0966	0. 1869	0. 2071	0. 2071	0. 2379
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0235	0. 0296	0. 0449	0. 0551	0. 0643	0. 0785
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0008	0. 0011	0. 0022	0. 0033	0. 0033	0. 0033
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0022	0. 0029	0. 0044	0. 0058	0. 0066	0. 0080
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0022	0. 0029	0. 0044	0. 0058	0. 0066	0. 0080
		991900070200	普通车床 φ630	台班	-	-	0. 0239	0. 0239	0. 0250	0. 0282
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 6- 1 低压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-205	C8-1-206	C8-1-207	C8-1-208	C8-1-209	C8-1-210
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 891	1. 003	1. 087	1. 295	1. 463	1. 627
	材料	170700220000	低压合金钢管	m	(9. 2496)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 8172)	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm ~ 20mm	kg	0. 7350	0. 7350	0. 7350	2. 2140	2. 2140	2. 2140
		241100090000	压力表 0 ~ 1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 1869	0. 2198	0. 4121	0. 4577	0. 5799	0. 9951
		142900030000	氧气	m^3	0. 0127	0. 0149	0. 0223	0. 0244	0. 0892	0. 1338
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0049	0. 0057	0. 0086	0. 0094	0. 0343	0. 0515
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0871	0. 1009	0. 1444	0. 1551	0. 1997	0. 3005
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0202	0. 0244	0. 0350	0. 0372	-	-
		031103010000	磨头	个	0. 0637	0. 0743	0. 0903	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0457	0. 0542	0. 0648	0. 0754	0. 0903	0. 1243
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0871	0. 0892	0. 0945	0. 0988	0. 1041	0. 1136
		020900030000	塑料布	m^2	0. 2432	0. 2666	0. 3144	0. 3972	0. 4312	0. 5597
		022700070000	破布	kg	0. 2676	0. 2889	0. 3377	0. 3675	0. 3940	0. 4747
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1275	0. 1510	0. 2244	0. 2510	0. 3040	0. 4295
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0043	0. 0054	0. 0087	0. 0087	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0131	0. 0153	0. 0226	0. 0248	0. 0306	0. 0430
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0131	0. 0153	0. 0226	0. 0248	0. 0306	0. 0430
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0358	0. 0380	0. 0640	0. 0651	0. 0651	0. 0684
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0358	0. 0380	0. 0640	0. 0651	0. 0651	0. 0684
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0045	0. 0074	0. 0106	0. 0170
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0. 0685	0. 0710	0. 0710	0. 0904
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0045	0. 0074	0. 0106	0. 0170
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0. 0065	0. 0098
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 6- 1 低压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-211	C8-1-212	C8-1-213	C8-1-214	C8-1-215	C8-1-216
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 084	2. 263	2. 524	2. 811	3. 412	3. 967
	材料	170700220000	低压合金钢管	m	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm ~ 20mm	kg	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180	5. 4180
		241100090000	压力表 0 ~ 1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1. 9562	2. 3927	2. 8281	3. 1998	4. 7355	5. 2346
		142900030000	氧气	m^3	0. 2007	0. 2135	0. 2262	0. 2549	0. 3059	0. 3356
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0772	0. 0821	0. 0870	0. 0980	0. 1176	0. 1291
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 4662	0. 5289	0. 6117	0. 6924	0. 8677	0. 9611
		143300110000	丙酮	kg	0. 1551	0. 1602	0. 1625	0. 1848	0. 2082	0. 2305
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1232	0. 1328	0. 1423	0. 1519	0. 1614	0. 1699
		020900030000	塑料布	m^2	0. 7126	0. 8783	1. 0609	1. 1958	1. 4730	1. 6981
		022700070000	破布	kg	0. 5299	0. 5537	0. 5841	0. 6096	0. 6892	0. 7795
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6070	0. 6417	0. 6763	0. 7610	0. 8946	0. 9895
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0605	0. 0641	0. 0678	0. 0758	0. 0896	0. 0991
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0605	0. 0641	0. 0678	0. 0758	0. 0896	0. 0991
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0695	0. 0705	0. 0705	0. 0727	0. 0912	0. 0955
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0695	0. 0705	0. 0705	0. 0727	0. 0912	0. 0955
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0286	0. 0350	0. 0499	0. 0562	0. 0700	0. 0774
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1264	0. 1264	0. 1402	0. 1531	0. 1670	0. 1670
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0286	0. 0350	0. 0499	0. 0562	0. 0700	0. 0774
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0141	0. 0141	0. 0141	0. 0163	0. 0184	0. 0217
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 6- 1 低压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-217
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 570
	材料	170700220000	低压合金钢管	m	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm ~ 20mm	kg	6. 2340
		241100090000	压力表 0 ~ 1. 6MPa	支	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	5. 7330
		142900030000	氧气	m^3	0. 3654
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1405
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 0548
		143300110000	丙酮	kg	0. 2529
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1791
		020900030000	塑料布	m^2	1. 9233
		022700070000	破布	kg	0. 8694
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 0842
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1086
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1086
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0992
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0992
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0849
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1674
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0849
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0248
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

表 C. 8. 6-2 低压合金钢管(氩弧焊)

项目	编号				C8-1-218	C8-1-219	C8-1-220	C8-1-221	C8-1-222	C8-1-223
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 476	0. 504	0. 580	0. 634	0. 683	0. 797
	材料	170700220000	低压合金钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822
		241100090000	压力表 0~1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0127	0. 0159	0. 0255	0. 0319	0. 0361	0. 0499
		142900030000	氧气	m^3	0. 0042	0. 0042	0. 0053	0. 0064	0. 0064	0. 0096
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0016	0. 0016	0. 0020	0. 0025	0. 0025	0. 0037
		142900020000	氩气	m^3	0. 0350	0. 0446	0. 0712	0. 0881	0. 1009	0. 1402
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0701	0. 0892	0. 1423	0. 1774	0. 2018	0. 2804
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0382	0. 0446	0. 0542	0. 0648	0. 0765	0. 0903
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0042	0. 0053	0. 0064	0. 0085	0. 0096	0. 0138
		031103010000	磨头	个	0. 0212	0. 0234	0. 0287	0. 0329	0. 0404	0. 0478
		143300110000	丙酮	kg	0. 0127	0. 0149	0. 0202	0. 0234	0. 0276	0. 0329
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0765	0. 0775	0. 0786	0. 0797	0. 0807	0. 0839
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1497	0. 1572	0. 1646	0. 1742	0. 1965	0. 2156
		022700070000	破布	kg	0. 0935	0. 0966	0. 1869	0. 2071	0. 2071	0. 2379
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0204	0. 0265	0. 0377	0. 0469	0. 0541	0. 0771
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0022	0. 0033	0. 0033	0. 0039
		991900070200	普通车床 φ630	台班	-	-	0. 0239	0. 0239	0. 0250	0. 0339
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 6-2 低压合金钢管(氩弧焊)

项目	编号				C8-1-224	C8-1-225	C8-1-226	C8-1-227	C8-1-228	C8-1-229
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 986	1. 114	1. 285	1. 432	1. 545	1. 720
	材料	170700220000	低压合金钢管	m	(9. 2496)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 8172)	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 7350	0. 7350	0. 7350	2. 2140	2. 2140	2. 2140
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0892	0. 1051	0. 1784	0. 2135	0. 2867	0. 3609
		142900030000	氧气	m^3	0. 0127	0. 0149	0. 0223	0. 0244	0. 0892	0. 1539
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0049	0. 0057	0. 0086	0. 0094	0. 0343	0. 0592
		142900020000	氩气	m^3	0. 2506	0. 2942	0. 5013	0. 5968	0. 8039	1. 0107
		340100130000	铈钨棒	g	0. 5002	0. 5873	1. 0015	1. 1926	1. 6079	2. 0241
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1285	0. 1487	0. 2177	0. 2655	0. 3292	0. 3933
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0202	0. 0244	0. 0350	0. 0372	-	-
		031103010000	磨头	个	0. 0637	0. 0743	0. 0903	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0457	0. 0542	0. 0648	0. 0754	0. 0903	0. 0954
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0871	0. 0892	0. 0945	0. 0988	0. 1041	0. 1098
		020900030000	塑料布	m^2	0. 2432	0. 2666	0. 3144	0. 3972	0. 4312	0. 4653
		022700070000	破布	kg	0. 2676	0. 2889	0. 3377	0. 3675	0. 3940	0. 4212
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1261	0. 1481	0. 2277	0. 2718	0. 3379	0. 4036
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0052	0. 0065	0. 0104	0. 0104	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0430	0. 0456	0. 0768	0. 0778	0. 0781	0. 0804
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0430	0. 0456	0. 0768	0. 0781	0. 0781	0. 0789
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0065	0. 0089	0. 0127	0. 0160
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0. 0803	0. 0852	0. 0852	0. 0873
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0065	0. 0089	0. 0127	0. 0160
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0. 0078	0. 0112
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

表 C. 8. 6-3 低压合金钢管(氩电联焊)

项目	编号			C8-1-230	C8-1-231	C8-1-232	C8-1-233	C8-1-234	C8-1-235
	名称			公称直径（mm 以内）					
				50	65	80	100	125	150
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 855	1. 057	1. 198	1. 386	1. 541	1. 666
	材料	170700220000	低压合金钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 3822	0. 7350	0. 7350	0. 7350	2. 2140	2. 2140
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 0733	0. 0924	0. 1083	0. 2814	0. 3388	0. 3961
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0308	0. 0393	0. 0467	0. 0595	0. 0712	0. 0850
		142900030000	氧气	m^3	0. 0096	0. 0127	0. 0149	0. 0223	0. 0244	0. 0892
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0037	0. 0049	0. 0057	0. 0086	0. 0094	0. 0343
		142900020000	氩气	m^3	0. 0850	0. 1104	0. 1306	0. 1667	0. 1986	0. 2368
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1710	0. 2209	0. 2623	0. 3335	0. 3961	0. 4737
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0701	0. 0860	0. 0988	0. 1423	0. 1519	0. 1954
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0138	0. 0202	0. 0244	0. 0350	0. 0372	-
		031103010000	磨头	个	0. 0478	0. 0637	0. 0743	0. 0903	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0329	0. 0457	0. 0542	0. 0648	0. 0754	0. 0903
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0839	0. 0871	0. 0892	0. 0945	0. 0988	0. 1041
		020900030000	塑料布	m^2	0. 2156	0. 2432	0. 2666	0. 3144	0. 3972	0. 4312
		022700070000	破布	kg	0. 2379	0. 2676	0. 2889	0. 3377	0. 3675	0. 3940
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0449	0. 0581	0. 0694	0. 0877	0. 1051	0. 1255
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0033	0. 0043	0. 0054	0. 0087	0. 0087	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0282	0. 0358	0. 0380	0. 0640	0. 0651	0. 0651
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0551	0. 0694	0. 0816	0. 1591	0. 1622	0. 2142
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0058	0. 0073	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0211
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0058	0. 0073	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0211
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	0. 0358	0. 0380	0. 0640	0. 0651	0. 0651
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0045	0. 0074	0. 0106
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0685	0. 0710	0. 0710
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0045	0. 0074	0. 0106
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	-	0. 0065
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 6-3 低压合金钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-236	C8-1-237	C8-1-238	C8-1-239	C8-1-240	C8-1-241
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 859	2. 202	2. 409	2. 896	2. 995	3. 631
	材料	170700220000	低压合金钢管	m	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 7328	1. 0960	1. 4581	2. 4150	2. 7325	4. 1577
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 1168	0. 1253	0. 1328	0. 1529	0. 1742	0. 1954
		142900030000	氧气	m^3	0. 1338	0. 1561	0. 1784	0. 2262	0. 2549	0. 3059
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0515	0. 0600	0. 0686	0. 0870	0. 0980	0. 1176
		142900020000	氩气	m^3	0. 3271	0. 3494	0. 3717	0. 4290	0. 4875	0. 5480
		340100130000	铈钨棒	g	0. 6553	0. 6999	0. 7445	0. 8592	0. 9749	1. 0960
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2942	0. 4131	0. 5172	0. 5979	0. 6776	0. 8496
		143300110000	丙酮	kg	0. 1243	0. 1350	0. 1412	0. 1625	0. 1848	0. 2082
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1136	0. 1232	0. 1328	0. 1423	0. 1519	0. 1614
		020900030000	塑料布	m^2	0. 5597	0. 7126	0. 8783	1. 0609	1. 1958	1. 4730
		022700070000	破布	kg	0. 4747	0. 5290	0. 5469	0. 5841	0. 6096	0. 6892
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1724	0. 1846	0. 1969	0. 2265	0. 2571	0. 2887
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0684	0. 0695	0. 0695	0. 0705	0. 0727	0. 0912
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3224	0. 3887	0. 4550	0. 5815	0. 6539	0. 7896
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0321	0. 0386	0. 0452	0. 0583	0. 0656	0. 0787
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0321	0. 0386	0. 0452	0. 0583	0. 0656	0. 0787
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0684	0. 0695	0. 0695	0. 0705	0. 0727	0. 0912
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0170	0. 0286	0. 0350	0. 0499	0. 0562	0. 0700
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0904	0. 1264	0. 1264	0. 1402	0. 1531	0. 1670
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0170	0. 0286	0. 0350	0. 0499	0. 0562	0. 0700
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0098	0. 0109	0. 0119	0. 0141	0. 0163	0. 0184
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 6-3 低压合金钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-242	C8-1-243
	名称				公称直径（mm 以内）	
					500	600
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 214	4. 940
	材料	170700220000	低压合金钢管	m	(8. 8172)	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5. 4180	6. 2340
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	4. 5963	5. 0346
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 2166	0. 2385
		142900030000	氧气	m^3	0. 3356	0. 3654
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1291	0. 1405
		142900020000	氩气	m^3	0. 6075	0. 6669
		340100130000	铈钨棒	g	1. 2149	1. 3338
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 9399	1. 0296
		143300110000	丙酮	kg	0. 2305	0. 2529
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1699	0. 1791
		020900030000	塑料布	m^2	1. 6981	1. 9233
		022700070000	破布	kg	0. 7795	0. 8694
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3203	0. 3527
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0955	0. 0992
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 8732	0. 9779
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0874	0. 0976
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0874	0. 0976
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0955	0. 0992
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0774	0. 0849
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1670	0. 1674
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0774	0. 0849
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0217	0. 0248
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

C.8.7　低压铝及铝合金管的施工生产要素消耗量可参考表 C.8.7 的规定。

表 C.8.7-1 低压铝及铝合金管(氩弧焊)

项目	编号				C8-1-244	C8-1-245	C8-1-246	C8-1-247	C8-1-248	C8-1-249
	名称				管外径（mm 以内）					
					18	25	30	40	50	60
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.350	0.378	0.400	0.446	0.485	0.646
	材料	171300020000	铝及铝合金管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(9.8800)	(9.8800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.3822
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031303120000	铝焊丝	kg	0.0030	0.0040	0.0050	0.0100	0.0130	0.0170
		142900030000	氧气	m^3	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020	0.0020	0.0380
		142900050002	乙炔气	kg	0.0004	0.0004	0.0004	0.0008	0.0008	0.0146
		142900020000	氩气	m^3	0.0090	0.0110	0.0150	0.0290	0.0360	0.0460
		340100130000	铈钨棒	g	0.0170	0.0230	0.0300	0.0580	0.0720	0.0920
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0010	0.0010	0.0100	0.0140	0.0180	0.0220
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0020	0.0020	0.0020	0.0050	0.0050	0.0050
		031107140000	铁砂布	张	0.0130	0.0130	0.0160	0.0200	0.0300	0.0370
		143100380000	氢氧化钠	kg	0.0220	0.0390	0.0490	0.0680	0.0800	0.0950
		143100420000	硝酸	kg	0.0090	0.0110	0.0140	0.0200	0.0240	0.0290
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0.0030	0.0060	0.0070	0.0090	0.0100	0.0120
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270
		022700070000	破布	kg	0.0180	0.0190	0.0250	0.0260	0.0380	0.0380
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0057	0.0076	0.0105	0.0172	0.0210	0.0267
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020	0.0030	0.0030
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、焊缝酸洗及中和、强度试验等。

续表 C.8.7-1 低压铝及铝合金管(氩弧焊)

项目	编号			C8-1-250	C8-1-251	C8-1-252	C8-1-253	C8-1-254	C8-1-255
	名称			管外径（mm 以内）					
				65	80	100	125	150	180
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.742	0.942	1.085	1.335	1.451	1.806
	材料	171300020000	铝及铝合金管	m	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031303120000	铝焊丝	kg	0.0200	0.0340	0.0370	0.0460	0.0840	0.0980
		142900030000	氧气	m^3	0.0470	0.0530	0.0700	0.0880	0.1180	0.1440
		142900050002	乙炔气	kg	0.0181	0.0204	0.0269	0.0338	0.0454	0.0554
		142900020000	氩气	m^3	0.0540	0.0930	0.0990	0.1250	0.2270	0.2640
		340100130000	铈钨棒	g	0.1070	0.1860	0.1990	0.2500	0.4540	0.5270
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0260	0.3470	0.4100	0.5170	0.6740	0.8950
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0060	-	-	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0.0500	0.0590	0.0750	0.0960	0.1060	0.1140
		143100380000	氢氧化钠	kg	0.1110	0.1280	0.1600	0.1870	0.2580	0.3350
		143100420000	硝酸	kg	0.0340	0.0370	0.0480	0.0600	0.0750	0.0880
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0.0140	0.0150	0.0190	0.0240	0.0310	0.0360
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270
		022700070000	破布	kg	0.0400	0.0430	0.0570	0.0600	0.0620	0.0640
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0305	0.0324	0.0382	0.0486	0.0792	0.0916
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0041	-	-	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0.1268	0.1593	0.1989	0.2435	0.2912
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	0.1268	0.1593	0.1989	0.2435	0.2912
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	0.0042	0.0042
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	0.0516	0.0559
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	0.0042	0.0042
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、焊缝酸洗及中和、强度试验等。

续表 C.8.7-1 低压铝及铝合金管(氩弧焊)

项目	编号				C8-1-256	C8-1-257	C8-1-258	C8-1-259	C8-1-260
	名称				管外径（mm 以内）				
					200	250	300	350	410
	工程量计量单位				10m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.997	2.333	2.631	3.389	3.883
	材料	171300020000	铝及铝合金管	m	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2.2140	3.4860	3.4860	4.2630	4.2630
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031303120000	铝焊丝	kg	0.1240	0.1640	0.2360	0.4730	0.7650
		142900030000	氧气	m^3	0.1790	0.6670	0.8970	1.4060	2.0380
		142900050002	乙炔气	kg	0.0688	0.2565	0.3450	0.5408	0.7838
		142900020000	氩气	m^3	0.3320	0.4360	0.6350	1.2870	2.0970
		340100130000	铈钨棒	g	0.6640	0.8710	1.2710	2.5730	4.1950
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.9980	1.4770	1.9350	2.9130	4.2750
		031107140000	铁砂布	张	0.1140	0.2830	0.2370	0.3680	0.4180
		143100380000	氢氧化钠	kg	0.3570	0.4170	0.4770	0.5340	0.6240
		143100420000	硝酸	kg	0.1040	0.1190	0.1550	0.1670	0.1960
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0.0430	0.0480	0.0630	0.0680	0.0780
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270
		022700070000	破布	kg	0.0660	0.0820	0.0830	0.0940	0.4760
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.1154	0.1412	0.2060	0.3911	0.6162
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.3247	0.4130	0.4952	0.6068	0.7458
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0.3247	0.4130	0.4952	0.6068	0.7458
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0042	0.0050	0.0069	0.0099	0.0159
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0559	0.0638	0.0673	0.0724	0.0776
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0042	0.0050	0.0069	0.0099	0.0159
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、焊缝酸洗及中和、强度试验等。

C. 8. 8　低压铝及铝合金板卷管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 8 的规定。

表 C. 8. 8-1 低压铝及铝合金板卷管(氩弧焊)

项目	编号				C8-1-261	C8-1-262	C8-1-263	C8-1-264	C8-1-265	C8-1-266
	名称				管外径（mm 以内）					
					159	219	273	325	377	426
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 748	1. 988	2. 196	2. 541	3. 042	3. 388
	材料	014300020000	铝板卷管	m	(9. 9800)	(9. 9800)	(9. 9800)	(9. 9800)	(9. 8800)	(9. 8800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2. 2140	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303120000	铝焊丝	kg	0. 0970	0. 1340	0. 1670	0. 2000	0. 2950	0. 3330
		142900030000	氧气	m^3	0. 0110	0. 0160	0. 0190	0. 0300	0. 0340	0. 0390
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0042	0. 0062	0. 0073	0. 0115	0. 0131	0. 0150
		142900020000	氩气	m^3	0. 2640	0. 3640	0. 4550	0. 5420	0. 8000	0. 9040
		340100130000	铈钨棒	g	0. 5270	0. 7280	0. 9090	1. 0830	1. 5990	1. 8090
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 7460	1. 0370	1. 2980	1. 5500	2. 1560	2. 4410
		031107140000	铁砂布	张	0. 3550	0. 3990	0. 4960	0. 5940	0. 7850	0. 8860
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 2280	0. 3230	0. 4080	0. 4930	0. 5780	0. 6460
		143100420000	硝酸	kg	0. 0750	0. 1040	0. 1340	0. 1550	0. 1670	0. 1960
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0. 0310	0. 0430	0. 0540	0. 0630	0. 0680	0. 0780
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0390	0. 0390	0. 0390	0. 0390	0. 0390	0. 0390
		022700070000	破布	kg	0. 0830	0. 0860	0. 0930	0. 1060	0. 1110	0. 1160
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0706	0. 0973	0. 1211	0. 1450	0. 1993	0. 2261
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 2567	0. 3551	0. 4353	0. 5266	0. 6220	0. 7032
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0552	0. 0595	0. 0638	0. 0673	0. 0724	0. 0776
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 2567	0. 3551	0. 4353	0. 5266	0. 6220	0. 7032
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0050	0. 0060	0. 0079	0. 0099
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0050	0. 0060	0. 0079	0. 0099
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、焊缝酸洗及中和、强度试验等。

续表 C. 8. 8-1 低压铝及铝合金板卷管(氩弧焊)

项目	编号				C8-1-267	C8-1-268	C8-1-269	C8-1-270	C8-1-271	C8-1-272
	名称				管外径（mm 以内）					
					478	529	630	720	820	920
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 969	4. 579	5. 358	6. 284	7. 480	8. 763
	材料	014300020000	铝板卷管	m	(9. 8800)	(9. 7800)	(9. 7800)	(9. 7800)	(9. 7800)	(9. 7800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5. 4180	5. 4180	6. 2340	7. 9140	7. 9140	9. 4200
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303120000	铝焊丝	kg	0. 3740	0. 5560	0. 6540	0. 7590	1. 1150	1. 2520
		142900030000	氧气	m^3	0. 0440	0. 0440	0. 0570	0. 0600	0. 0650	0. 0720
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0169	0. 0169	0. 0219	0. 0231	0. 0250	0. 0277
		142900020000	氩气	m^3	1. 0150	1. 5150	1. 7770	2. 0650	3. 0310	3. 4020
		340100130000	铈钨棒	g	2. 0300	3. 0300	3. 5540	4. 1300	6. 0620	6. 8050
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 7430	3. 5390	4. 1560	4. 8340	6. 2920	7. 0670
		031107140000	铁砂布	张	1. 0600	1. 1070	1. 3950	1. 5520	1. 7250	1. 9030
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 7310	0. 7310	0. 9350	1. 0630	1. 2040	1. 3460
		143100420000	硝酸	kg	0. 2280	0. 2520	0. 2990	0. 3420	0. 3910	0. 4370
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0. 0920	0. 1020	0. 1210	0. 1380	0. 1580	0. 1770
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0390	0. 0390	0. 0390	0. 0390	0. 0390	0. 0390
		022700070000	破布	kg	0. 1370	0. 1490	0. 1540	0. 1700	0. 1870	0. 2040
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2537	0. 3672	0. 4311	0. 5008	0. 7096	0. 7964
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 7884	0. 8950	1. 0492	1. 2187	1. 4216	1. 5951
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0845	0. 0957	0. 1087	0. 1225	0. 1337	0. 1449
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	0. 7884	0. 8950	1. 0492	1. 2187	1. 4216	1. 5951
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0051	0. 0051
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0109	0. 0139	0. 0169	0. 0188	0. 0258	0. 0288
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0109	0. 0139	0. 0169	0. 0188	0. 0258	0. 0288
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、焊缝酸洗及中和、强度试验等。

续表 C. 8. 8-1 低压铝及铝合金板卷管(氩弧焊)

项目	编号			C8-1-273
	名称			管外径 (mm 以内)
				1020
	工程量计量单位			10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10.063
	材料	014300020000	铝板卷管	m	(9.7800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	9.4200
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100
		031303120000	铝焊丝	kg	1.3960
		142900030000	氧气	m^3	0.0970
		142900050002	乙炔气	kg	0.0373
		142900020000	氩气	m^3	3.7740
		340100130000	铈钨棒	g	7.5470
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	7.8410
		031107140000	铁砂布	张	2.0860
		143100380000	氢氧化钠	kg	1.4880
		143100420000	硝酸	kg	0.4850
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0.1960
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0390
		022700070000	破布	kg	0.2210
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.8832
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1.7686
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1923
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	1.7686
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.0051
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0317
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0317
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、焊缝酸洗及中和、强度试验等。

C.8.9　低压铜及铜合金管的施工生产要素消耗量可参考表 C.8.9 的规定。

表 C.8.9-1 低压铜及铜合金管(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-1-274	C8-1-275	C8-1-276	C8-1-277	C8-1-278	C8-1-279
	名称				管外径（mm 以内）					
					12	20	30	40	50	65
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.364	0.422	0.518	0.607	0.729	0.972
	材料	171500110000	低压铜管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.3822
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031303060000	铜气焊丝	kg	0.0101	0.0130	0.0210	0.0290	0.0360	0.0840
		142900030000	氧气	m^3	0.0608	0.0780	0.1160	0.1670	0.2010	0.3200
		142900050002	乙炔气	kg	0.0234	0.0300	0.0446	0.0642	0.0773	0.1231
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0023	0.0030	0.0080	0.0100	0.0130	0.0170
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0039	0.0050	0.0070	0.0110	0.0130	0.0140
		031107140000	铁砂布	张	0.0094	0.0120	0.0150	0.0260	0.0320	0.0480
		143100370000	硼砂	kg	0.0031	0.0040	0.0070	0.0090	0.0110	0.0200
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0601	0.0770	0.0770	0.0770	0.0770	0.0770
		022700070000	破布	kg	0.0803	0.1030	0.1060	0.2290	0.2290	0.2620
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0008	0.0010	0.0020	0.0030	0.0041	0.0051
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、强度试验等；
2 铜及铜合金管安装(氧乙炔焊)是按铜焊丝编制，当采用银焊丝换算焊料时，机具消耗量应乘系数 1.05。

续表 C.8.9-1 低压铜及铜合金管(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-1-280	C8-1-281	C8-1-282	C8-1-283	C8-1-284	C8-1-285
	名称				管外径（mm 以内）					
					75	85	100	120	150	185
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.073	1.110	1.208	1.293	1.442	1.735
	材料	171500110000	低压铜管	m	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031303060000	铜气焊丝	kg	0.0950	0.1100	0.1750	0.2100	0.2630	0.3250
		142900030000	氧气	m^3	0.4390	0.5580	0.6770	0.8140	1.0190	1.2570
		142900050002	乙炔气	kg	0.1688	0.2146	0.2604	0.3131	0.3919	0.4835
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0200	0.2110	0.3990	0.4820	0.6070	0.7520
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0160	-	-	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0.0560	0.0560	0.0710	0.0820	0.1090	0.1450
		143100370000	硼砂	kg	0.0250	0.0300	0.0340	0.0410	0.0510	0.0630
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0770	0.0770	0.0770	0.0770	0.0770	0.0770
		022700070000	破布	kg	0.2950	0.2950	0.3180	0.3730	0.4060	0.4340
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0061	-	-	-	-	-
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0.0162	0.1674	0.2009	0.2506	0.3095
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	-	0.0162	0.1674	0.2009	0.2506	0.3095
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0050	0.0060	0.0069	0.0089
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0645	0.0664	0.0664	0.0845
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0050	0.0060	0.0069	0.0089
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、强度试验等;
2 铜及铜合金管安装(氧乙炔焊)是按铜焊丝编制,当采用银焊丝换算焊料时,机具消耗量应乘系数 1.05。

续表 C.8.9-1 低压铜及铜合金管(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-1-286	C8-1-287	C8-1-288
	名称				管外径（mm 以内）		
					200	250	300
	工程量计量单位				10m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.803	2.163	2.502
	材料	171500110000	低压铜管	m	(9.8800)	(9.8800)	(9.8800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2.2140	3.4860	3.4860
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100
		031303060000	铜气焊丝	kg	0.3500	0.4400	0.5270
		142900030000	氧气	m^3	1.3590	1.7020	2.0430
		142900050002	乙炔气	kg	0.5227	0.6546	0.7858
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.8140	1.0220	1.2300
		031107140000	铁砂布	张	0.1600	0.2260	0.2920
		143100370000	硼砂	kg	0.0680	0.0850	0.1020
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0770	0.0770	0.0770
		022700070000	破布	kg	0.4360	0.5250	0.5840
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.3349	0.4181	0.5013
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	0.3349	0.4181	0.5013
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0099	0.0119	0.0179
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0845	0.1182	0.1182
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0099	0.0119	0.0179
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、强度试验等;
2 铜及铜合金管安装(氧乙炔焊)是按铜焊丝编制,当采用银焊丝换算焊料时,机具消耗量应乘系数 1.05。

C. 8. 10　低压铜及铜合金板卷管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 10 的规定。

表 C. 8. 10-1 低压铜及铜合金板卷管(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-1-289	C8-1-290	C8-1-291	C8-1-292	C8-1-293	C8-1-294
	名称				管外径（mm 以内）					
					155	205	255	305	355	405
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 460	1. 831	2. 311	2. 637	3. 343	3. 821
	材料	171500130000	铜板卷管	m	(9. 9800)	(9. 9800)	(9. 9800)	(9. 9800)	(9. 9800)	(9. 7800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2. 2140	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 2960	0. 3920	0. 5630	0. 6740	0. 9180	1. 0470
		142900030000	氧气	m^3	0. 7610	1. 0050	1. 6420	1. 9660	2. 3390	2. 6690
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2927	0. 3865	0. 6315	0. 7562	0. 8996	1. 0265
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 4640	0. 6160	1. 0360	1. 2420	2. 1160	2. 4190
		031107140000	铁砂布	张	0. 2430	0. 3570	0. 5050	0. 6040	0. 7870	0. 8940
		143100370000	硼砂	kg	0. 0410	0. 0530	0. 0870	0. 1040	0. 1790	0. 2040
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0410
		022700070000	破布	kg	0. 0590	0. 0720	0. 0800	0. 0900	0. 0980	0. 1060
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 2547	0. 3369	0. 4262	0. 5094	0. 6149	0. 7022
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0079	0. 0129	0. 0149	0. 0179	0. 0198
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0664	0. 0845	0. 1182	0. 1182	0. 1311	0. 1432
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0060	0. 0079	0. 0129	0. 0149	0. 0179	0. 0198
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 2547	0. 3369	0. 4262	0. 5094	0. 6149	0. 7022
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 10-1 低压铜及铜合金板卷管(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-1-295
	名称				管外径 (mm 以内)
					505
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 729
	材料	171500130000	铜板卷管	m	(9. 7800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	5. 4180
		241100090000	压力表 0~1. 6MPa	支	0. 0100
		031303060000	铜气焊丝	kg	1. 3080
		142900030000	氧气	m^3	3. 3340
		142900050002	乙炔气	kg	1. 2823
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 0250
		031107140000	铁砂布	张	1. 2310
		143100370000	硼砂	kg	0. 2530
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0410
		022700070000	破布	kg	0. 1350
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 8747
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0248
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1561
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0248
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 8747
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。					

C. 8. 11 金属骨架复合管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 11 的规定。

表 C. 8. 11-1 金属骨架复合管(电熔连接)

项目	编号				C8-1-296	C8-1-297	C8-1-298	C8-1-299	C8-1-300	C8-1-301
	名称				管外径 (mm 以内)					
					20	25	32	40	50	65
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 305	0. 317	0. 336	0. 362	0. 412	0. 592
	材料	173100340000	金属骨架复合管	m	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822
		241100090000	压力表 0~1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031107140000	铁砂布	张	0. 4000	0. 4000	0. 4500	0. 5000	1. 0000	1. 5000
		031107170000	锯条	根	0. 0120	0. 0150	0. 0190	0. 0240	0. 0240	0. 0270
		022700070000	破布	kg	0. 0480	0. 0530	0. 0620	0. 0730	0. 0770	0. 1190
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	0. 0502	0. 0615	0. 0779	0. 1056	0. 1435	0. 2153
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、切管、排管、熔接、安装、强度试验等。										

续表 C.8.11-1 金属骨架复合管(电熔连接)

项目	编号				C8-1-302	C8-1-303	C8-1-304	C8-1-305	C8-1-306	C8-1-307
	名称				管外径(mm 以内)					
					80	100	125	150	200	250
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.689	0.791	0.910	1.052	1.226	1.756
	材料	173100340000	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140	3.4860
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031107140000	铁砂布	张	1.5000	2.0350	2.6780	3.5600	4.6750	5.2230
		031107170000	锯条	根	0.0300	0.0330	0.0380	0.0440	0.0580	0.0670
		022700070000	破布	kg	0.1420	0.1740	0.2340	0.2850	0.3870	0.4350
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	0.2849	0.3690	0.3844	0.5668	0.8159	0.8930
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0031	0.0031
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010	0.0010
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、切管、排管、熔接、安装、强度试验等。

续表 C.8.11-1 金属骨架复合管(电熔连接)

项目	编号				C8-1-308	C8-1-309	C8-1-310	C8-1-311	C8-1-312	C8-1-313
	名称				管外径(mm 以内)					
					300	350	400	450	500	600
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.860	2.160	2.368	2.756	3.021	4.143
	材料	173100340000	金属骨架复合管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	3.4860	4.2630	4.2630	5.4180	5.4180	6.2340
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031107140000	铁砂布	张	5.7480	5.7480	6.4320	6.9659	7.7780	11.3559
		031107170000	锯条	根	0.0740	0.0799	0.0890	0.0964	0.1000	0.1460
		022700070000	破布	kg	0.5000	0.5400	0.5870	0.6357	0.7830	1.1432
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	1.0000	1.0680	1.1360	1.1360	1.2500	1.3125
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0.0031	0.0031	0.0041	0.0041	0.0051	0.0068
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、切管、排管、熔接、安装、强度试验等。

C. 8. 12　低压玻璃钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 12 的规定。

表 C. 8. 12-1 低压玻璃钢管(法兰连接)

项目	编号				C8-1-314	C8-1-315	C8-1-316	C8-1-317	C8-1-318	C8-1-319
	名称				公称直径(mm 以内)					
					25	32	40	50	65	80
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 722	0. 800	0. 809	0. 976	1. 312	1. 362
	材料	173100240000	玻璃钢管	m	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822	0. 7350	0. 7350
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		201100050000	玻璃钢法兰	套	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(48. 0000)	(48. 0000)	(48. 0000)	(48. 0000)	(48. 0000)	(48. 0000)
		020700040600	胶垫 1-314,T 型	个	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 0800	0. 0920	0. 1600	0. 1860	0. 2660	0. 3460
		030105060800	带母螺栓 M10×(40～60)	套	49. 4400	49. 4400	-	-	-	-
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	-	-	49. 4400	49. 4400	49. 4400	-
		030105061900	带母螺栓 M16×(35～60)	套	-	-	-	-	-	49. 4400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子排布、上法兰、紧螺栓、管道安装、强度试验等。										

续表 C. 8. 12-1 低压玻璃钢管(法兰连接)

项目	编号				C8-1-320	C8-1-321	C8-1-322	C8-1-323	C8-1-324	C8-1-325
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	125	150	200	250	300
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 738	2. 098	2. 345	2. 985	3. 799	4. 427
	材料	173100240000	玻璃钢管	m	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 7350	2. 2140	2. 2140	2. 2140	3. 4860	3. 4860
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		201100050000	玻璃钢法兰	套	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(48. 0000)	(48. 0000)	(48. 0000)	(48. 0000)	(48. 0000)	(48. 0000)
		020700040600	胶垫 1-314,T 型	个	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 4530	0. 5330	0. 6076	0. 8628	1. 2079	1. 6911
		030105061900	带母螺栓 M16×(35～60)	套	49. 4400	49. 4400	49. 4400	49. 4400	49. 4400	49. 4400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子排布、上法兰、紧螺栓、管道安装、强度试验等。										

续表 C. 8. 12- 1 低压玻璃钢管(法兰连接)

项目	编号				C8-1-326	C8-1-327	C8-1-328	C8-1-329
	名称				公称直径(mm 以内)			
					350	400	450	500
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 307	5. 893	7. 069	7. 271
	材料	173100240000	玻璃钢管	m	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	4. 2630	4. 2630	5. 4180	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		201100050000	玻璃钢法兰	套	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(48. 0000)	(48. 0000)	(48. 0000)	(48. 0000)
		020700040600	胶垫 1-314,T 型	个	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	1. 2079	1. 1217	1. 4582	1. 8956
		030105061900	带母螺栓 M16×(35～60)	套	49. 4400	49. 4400	49. 4400	49. 4400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子排布、上法兰、紧螺栓、管道安装、强度试验等。								

表 C. 8. 12-2 低压玻璃钢管(承插)

项目	编号				C8-1-330	C8-1-331	C8-1-332	C8-1-333	C8-1-334	C8-1-335
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					25	32	40	50	65	80
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 379	0. 447	0. 523	0. 700	0. 885	1. 038
	材料	173100240000	玻璃钢管	m	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822	0. 7350	0. 7350
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		142100010000	环氧树脂	kg	0. 1500	0. 1600	0. 2000	0. 2750	0. 4400	0. 5500
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0060	0. 0080	0. 0100	0. 0120	0. 0152	0. 0190
		022700070000	破布	kg	0. 0440	0. 0465	0. 0470	0. 0470	0. 0485	0. 0510
		031107140000	铁砂布	张	0. 1000	0. 1007	0. 1060	0. 1710	0. 2014	0. 2120
		040900350000	石英粉	kg	0. 0120	0. 0130	0. 0140	0. 0230	0. 0252	0. 0280
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0010	0. 0015	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0030
		143300110000	丙酮	kg	0. 0380	0. 0488	0. 0610	0. 0760	0. 0984	0. 1230
		143300030000	乙二胺	kg	0. 0080	0. 0104	0. 0130	0. 0160	0. 0208	0. 0260
		022500020000	玻璃布	m^2	1. 0090	1. 3048	1. 6310	2. 0180	2. 6088	3. 2610
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、树脂填充、接口补强、管道安装、强度试验等。										

续表 C. 8. 12-2 低压玻璃钢管(承插)

项目	编号				C8-1-336	C8-1-337	C8-1-338	C8-1-339	C8-1-340	C8-1-341
	名称				公称直径（mm 以内）					
					100	125	150	200	250	300
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 218	1. 521	1. 764	2. 219	2. 832	3. 278
	材料	173100240000	玻璃钢管	m	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 7350	2. 2140	2. 2140	2. 2140	3. 4860	3. 4860
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		142100010000	环氧树脂	kg	0. 6750	1. 0750	1. 4750	1. 9500	2. 9250	3. 9000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0240	0. 0300	0. 0360	0. 0480	0. 0610	0. 0720
		022700070000	破布	kg	0. 0550	0. 0620	0. 0670	0. 0810	0. 0920	0. 1040
		031107140000	铁砂布	张	0. 3430	0. 3840	0. 4240	0. 6420	0. 8480	1. 0700
		040900350000	石英粉	kg	0. 0450	0. 0510	0. 0560	0. 0850	0. 1120	0. 1410
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0040	0. 0050	0. 0060	0. 0080	0. 0100	0. 0120
		143300110000	丙酮	kg	0. 1520	0. 1910	0. 2300	0. 3040	0. 3840	0. 4560
		143300030000	乙二胺	kg	0. 0320	0. 0400	0. 0480	0. 0640	0. 0810	0. 0960
		022500020000	玻璃布	m^2	4. 0350	5. 0740	6. 1130	8. 0700	10. 1880	12. 1030
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0060	0. 0100	0. 0130	0. 0160
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0069	0. 0069	0. 0069	0. 0070	0. 0120	0. 0120
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0069	0. 0069	0. 0069	0. 0070	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、树脂填充、接口补强、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 12-2 低压玻璃钢管(承插)

项目	编号				C8-1-342	C8-1-343	C8-1-344	C8-1-345
	名称				公称直径（mm 以内）			
					350	400	450	500
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 928	4. 344	5. 211	5. 355
	材料	173100240000	玻璃钢管	m	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	4. 2630	4. 2630	5. 4180	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		142100010000	环氧树脂	kg	4. 6800	6. 4500	7. 7400	8. 8250
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0864	0. 0970	0. 1164	0. 1200
		022700070000	破布	kg	0. 1144	0. 1170	0. 1229	0. 1280
		031107140000	铁砂布	张	1. 1770	1. 2710	1. 5252	1. 7120
		040900350000	石英粉	kg	0. 1551	0. 1680	0. 2016	0. 2260
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0144	0. 0160	0. 0192	0. 0200
		143300110000	丙酮	kg	0. 5472	0. 6140	0. 7368	0. 7600
		143300030000	乙二胺	kg	0. 1152	0. 1290	0. 1548	0. 1600
		022500020000	玻璃布	m^2	14. 5236	16. 2990	19. 5588	20. 1700
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0176	0. 0190	0. 0190	0. 0230
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0120	0. 0150	0. 0150	0. 0180
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0120	0. 0150	0. 0150	0. 0180
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、树脂填充、接口补强、管道安装、强度试验等。

C. 8. 13　预制保温管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 13 的规定。

表 C. 8. 13-1 预制保温管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-346	C8-1-347	C8-1-348	C8-1-349	C8-1-350	C8-1-351
	名称				公称直径(mm 以内)					
					20	25	32	40	50	65
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.346	0.388	0.417	0.443	0.565	0.706
	材料	173100490000	预制保温管	m	(9.7200)	(9.7200)	(9.7200)	(9.7200)	(9.5700)	(9.5700)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.3822	0.7350
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0310	0.0490	0.0610	0.0690	0.0960	0.1720
		142900030000	氧气	m^3	0.0010	0.0010	0.0060	0.0070	0.0080	0.2540
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0003	0.0003	0.0020	0.0023	0.0027	0.0847
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0300	0.0400	0.0490	0.0560	0.0700	0.1120
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0030	0.0040	0.0049	0.0056	0.0070	0.0112
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0030	0.0040	0.0049	0.0056	0.0070	0.0112
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、接口处保温材料去除、坡口加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。										

续表 C. 8. 13-1 预制保温管(电弧焊)

项目	编号				C8-1-352	C8-1-353	C8-1-354	C8-1-355	C8-1-356	C8-1-357
	名称				公称直径(mm 以内)					
					80	100	125	150	200	250
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.784	0.844	1.007	1.125	1.240	1.596
	材料	173100490000	预制保温管	m	(9.5700)	(9.5700)	(9.4100)	(9.4100)	(9.4100)	(9.3600)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140	3.4860
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.2020	0.3780	0.4190	0.5300	0.9120	1.7930
		142900030000	氧气	m^3	0.2860	0.4290	0.4370	0.5530	0.8160	1.2190
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0953	0.1430	0.1457	0.1843	0.2720	0.4063
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1310	0.1900	0.2140	0.2680	0.3800	0.5380
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0810	0.0970	0.0970	0.1240	0.1730
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0080	0.0100	0.0180	0.0290
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0080	0.0100	0.0180	0.0290
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0131	0.0190	0.0214	0.0268	0.0380	0.0538
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0131	0.0190	0.0214	0.0268	0.0380	0.0538
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、接口处保温材料去除、坡口加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。										

续表 C.8.13-1 预制保温管(电弧焊)

项目	编号			C8-1-358	C8-1-359	C8-1-360	C8-1-361	C8-1-362	C8-1-363
	名称			公称直径(mm 以内)					
				300	350	400	450	500	600
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.721	1.915	2.130	2.583	2.972	3.818
	材料	173100490000	预制保温管	m	(9.3600)	(9.3600)	(9.3600)	(9.2500)	(9.2500)	(9.2500)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	3.4860	4.2630	4.2630	5.4180	5.4180	6.2340
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2.1970	2.6020	2.9440	4.3680	4.8280	6.5380
		142900030000	氧气	m^3	1.3050	1.3900	1.5240	1.7860	2.0590	3.1810
		142900050001	乙炔气	m^3	0.4350	0.4633	0.5080	0.5953	0.6863	1.0603
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.5690	0.6000	0.6790	0.7990	0.8830	1.1490
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1730	0.1920	0.2100	0.2290	0.2290	0.3400
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0350	0.0510	0.0580	0.0720	0.0800	0.1520
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0350	0.0510	0.0580	0.0720	0.0800	0.1520
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0569	0.0600	0.0679	0.0799	0.0883	0.1149
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0569	0.0600	0.0679	0.0799	0.0883	0.1149
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、接口处保温材料去除、坡口加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

表 C.8.13-2 预制保温管(氩电联焊)

项目	编号			C8-1-364	C8-1-365	C8-1-366	C8-1-367	C8-1-368	C8-1-369
	名称			公称直径(mm 以内)					
				20	25	32	40	50	65
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.373	0.421	0.456	0.487	0.627	0.774
	材料	173100490000	预制保温管	m	(9.7200)	(9.7200)	(9.7200)	(9.7200)	(9.5700)	(9.5700)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.3822	0.7350
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.0010	0.0010	0.0020	0.0030	0.0690	0.0870
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0150	0.0240	0.0300	0.0340	0.0350	0.0370
		142900030000	氧气	m^3	0.0010	0.0010	0.0060	0.0070	0.0080	0.2260
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0003	0.0003	0.0020	0.0023	0.0027	0.0753
		142900020000	氩气	m^3	0.0420	0.0670	0.0830	0.0950	0.0990	0.1040
		340100130000	铈钨棒	g	0.0910	0.1340	0.1670	0.2470	0.3100	0.2080
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0040	0.0060	0.0070	0.0080	0.0490	0.0600
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0270	0.0350	0.0440	0.0500	0.0530	0.0550
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0004	0.0006	0.0007	0.0008	0.0049	0.0060
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0004	0.0006	0.0007	0.0008	0.0049	0.0060
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、接口处保温材料去除、坡口加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C.8.13-2 预制保温管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-370	C8-1-371	C8-1-372	C8-1-373	C8-1-374	C8-1-375
	名称				公称直径(mm 以内)					
					80	100	125	150	200	250
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.863	0.983	1.104	1.183	1.305	1.678
	材料	173100490000	预制保温管	m	(9.5700)	(9.5700)	(9.4100)	(9.4100)	(9.4100)	(9.3600)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140	3.4860
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1040	0.2650	0.3200	0.3750	0.6900	1.5040
		031303190000	氩弧焊丝	kg	0.0440	0.0560	0.0670	0.0800	0.1100	0.1360
		142900030000	氧气	m^3	0.2550	0.3810	0.3860	0.5410	0.8160	1.2190
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0850	0.1270	0.1287	0.1803	0.2720	0.4063
		142900020000	氩气	m^3	0.1230	0.1570	0.1870	0.2230	0.3080	0.3820
		340100130000	铈钨棒	g	0.2470	0.3140	0.3730	0.4460	0.6170	0.7640
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0690	0.1320	0.1350	0.1870	0.2850	0.4440
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0650	0.0820	0.0980	0.1170	0.1620	0.2000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0810	0.0970	0.0970	0.1240	0.1730
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0090	0.0130	0.0200	0.0340
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0090	0.0130	0.0200	0.0340
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	0.0560	0.0800	0.1130
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0069	0.0132	0.0135	0.0187	0.0285	0.0444
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0069	0.0132	0.0135	0.0187	0.0285	0.0444
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、接口处保温材料去除、坡口加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

续表 C. 8. 13-2 预制保温管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-376	C8-1-377	C8-1-378	C8-1-379	C8-1-380	C8-1-381
	名称				公称直径(mm 以内)					
					300	350	400	450	500	600
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 824	2. 190	2. 258	2. 735	3. 144	4. 174
	材料	173100490000	预制保温管	m	(9. 3600)	(9. 3600)	(9. 3600)	(9. 2500)	(9. 2500)	(9. 2500)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180	5. 4180	6. 2340
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 8890	2. 2740	2. 5730	3. 9150	4. 3280	6. 3300
		031303190000	氩弧焊丝	kg	0. 1400	0. 1440	0. 1640	0. 1840	0. 2040	0. 2580
		142900030000	氧气	m^3	1. 3050	1. 3900	1. 5240	1. 8030	2. 0590	2. 4000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4350	0. 4633	0. 5080	0. 6010	0. 6863	0. 8000
		142900020000	氩气	m^3	0. 3930	0. 4040	0. 4590	0. 5160	0. 5720	0. 7180
		340100130000	铈钨棒	g	0. 7870	0. 8090	0. 9180	1. 0320	1. 1440	1. 4350
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4800	0. 5150	0. 5830	0. 7050	0. 7790	1. 0440
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2060	0. 2120	0. 2410	0. 2710	0. 3000	0. 3920
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0420	0. 0590	0. 0670	0. 0830	0. 0920	0. 1520
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0420	0. 0590	0. 0670	0. 0830	0. 0920	0. 1520
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1180	0. 1220	0. 1320	0. 1510	0. 1710	0. 2120
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1730	0. 1920	0. 2100	0. 2290	0. 2290	0. 3400
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0480	0. 0515	0. 0583	0. 0705	0. 0779	0. 1044
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0480	0. 0515	0. 0583	0. 0705	0. 0779	0. 1044
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、接口处保温材料去除、坡口加工、磨平、组对、焊接、安装、强度试验等。

表 C. 8. 13-3 低压钢套钢保温管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-382	C8-1-383	C8-1-384	C8-1-385	C8-1-386	C8-1-387
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					100	200	250	300	350	400
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 895	1. 370	1. 660	1. 886	2. 285	2. 716
	材料	173100520000	低压钢套钢保温管	m	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 7350	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2370	0. 4734	0. 5861	0. 6987	1. 4344	1. 6227
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0400	0. 0801	0. 0801	0. 1188	0. 1382	0. 1575
		142900030000	氧气	m^3	0. 2800	0. 5597	0. 7278	0. 8844	1. 0446	1. 1114
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1077	0. 2153	0. 2799	0. 3402	0. 4018	0. 4275
		142900020000	氩气	m^3	0. 1120	0. 2244	0. 2244	0. 2244	0. 3890	0. 4409
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3770	0. 7542	1. 0648	1. 0648	1. 4485	1. 9386
		012100070000	角钢	kg	0. 0640	0. 1285	0. 1285	0. 1285	0. 1285	0. 1285
		340100130000	铈钨棒	g	0. 2240	0. 4488	0. 4488	0. 4488	0. 7770	0. 8826
		022700070000	破布	kg	0. 0220	0. 0440	0. 0537	0. 0642	0. 0730	0. 0818
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0092	0. 0156	0. 0256	0. 0334	0. 0468	0. 0523
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0350	0. 0581	0. 0823	0. 0823	0. 0910	0. 0987
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0092	0. 0156	0. 0256	0. 0334	0. 0468	0. 0523
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0740	0. 1239	0. 1239	0. 1239	0. 2159	0. 2449
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0750	0. 1249	0. 1510	0. 1859	0. 2507	0. 2885
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0080	0. 0126	0. 0155	0. 0184	0. 0252	0. 0290
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0080	0. 0126	0. 0155	0. 0184	0. 0252	0. 0290
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 13-3 低压钢套钢保温管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-388	C8-1-389	C8-1-390	C8-1-391	C8-1-392	C8-1-393
	名称				公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	700	800	900
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 309	3. 752	4. 054	4. 712	5. 283	5. 910
	材料	173100520000	低压钢套钢保温管	m	(9. 1930)	(9. 1930)	(9. 1930)	(9. 0900)	(9. 0900)	(9. 0900)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5. 4180	5. 4180	6. 2340	7. 9140	7. 9140	9. 4200
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 8295	1. 8621	3. 9618	6. 2638	8. 0309	9. 0218
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1786	0. 1813	0. 2191	0. 2517	0. 3054	0. 3221
		142900030000	氧气	m^3	1. 1986	1. 2558	2. 6444	2. 9498	3. 6318	4. 0383
		142900050002	乙炔气	kg	0. 4610	0. 4830	1. 0171	1. 1345	1. 3968	1. 5532
		142900020000	氩气	m^3	0. 4981	0. 5192	0. 6142	0. 7040	0. 8545	0. 9002
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 1938	2. 4816	2. 6576	2. 7333	2. 7650	1. 7415
		012100070000	角钢	kg	0. 1285	0. 1285	0. 1285	0. 1417	0. 1417	0. 1417
		340100130000	铈钨棒	g	0. 9979	1. 0138	1. 2285	1. 4089	1. 7090	1. 8005
		022700070000	破布	kg	0. 0924	0. 1012	0. 1232	0. 1399	0. 1602	0. 1795
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0646	0. 0712	0. 0779	0. 0868	0. 0980	0. 1091
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1074	0. 1074	0. 1084	0. 1191	0. 1520	0. 1588
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0646	0. 0712	0. 0779	0. 0868	0. 0980	0. 1091
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2768	0. 3136	0. 3165	0. 3194	0. 3214	0. 3330
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3233	0. 3572	0. 7841	0. 9370	1. 0706	1. 2023
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0319	0. 0358	0. 0784	0. 0939	0. 1074	0. 1200
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0319	0. 0358	0. 0784	0. 0939	0. 1074	0. 1200
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	0. 0416	0. 0436	0. 0465	0. 0552
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 13-3 低压钢套钢保温管(氩电联焊)

项目	编号				C8-1-394	C8-1-395
	名称				公称直径(mm 以内)	
					1000	1200
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.510	7.837
	材料	173100520000	低压钢套钢保温管	m	(8.9960)	(8.9960)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	9.4200	11.3040
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	11.1338	17.5023
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.3555	0.4101
		142900030000	氧气	m^3	4.7986	7.6850
		142900050002	乙炔气	kg	1.8456	2.9558
		142900020000	氩气	m^3	0.9944	1.1484
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2.1666	3.4962
		012100070000	角钢	kg	0.1417	0.2244
		340100130000	铈钨棒	g	1.9888	2.2959
		022700070000	破布	kg	0.2182	0.2622
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1336	0.1447
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.2110	0.2275
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1336	0.1447
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.3678	0.4240
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.3475	2.1248
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1346	0.2130
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1346	0.2130
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.0600	0.0736
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

C. 8. 14　塑料管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 14 的规定。

表 C. 8. 14-1 低压塑料管(热熔焊)

项目	编号				C8-1-396	C8-1-397	C8-1-398	C8-1-399	C8-1-400	C8-1-401
	名称				管外径 (mm 以内)					
					20	25	32	40	50	75
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.385	0.473	0.547	0.605	0.661	0.877
	材料	172500340000	塑料管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.1830	0.7350
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		022700070000	破布	kg	0.0480	0.0530	0.0620	0.0730	0.0770	0.1190
		031107170000	锯条	根	0.0120	0.0150	0.0190	0.0240	-	-
		031107140000	铁砂布	张	-	-	-	-	1.0000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	0.0748	0.0909	0.1162	0.1576	0.2128	0.3209
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	-	-	-	-	0.0023	0.0023
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、切管、下管、管口组对、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.14-1 低压塑料管(热熔焊)

项目	编号				C8-1-402	C8-1-403	C8-1-404	C8-1-405	C8-1-406	C8-1-407
	名称				管外径（mm 以内）					
					90	110	125	150	180	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.919	1.066	1.241	1.410	1.632	1.828
	材料	172500340000	塑料管	m	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		022700070000	破布	kg	0.1420	0.1660	0.2020	0.2630	0.3460	0.4680
		031107140000	铁砂布	张	1.5000	1.5000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	0.4244	0.5509	0.5716	0.8441	0.8947	1.2167
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0.0023	0.0023	0.0023	0.0023	0.0023	0.0046
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括准备工作、切管、下管、管口组对、管道安装、强度试验等。										

续表 C.8.14-1 低压塑料管(热熔焊)

项目	编号			C8-1-408
	名称			管外径（mm 以内）
				250
	工程量计量单位			10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.307
	材料	172500340000	塑料管	m	(10.0000)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	3.4860
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100
		022700070000	破布	kg	0.6020
		031107140000	铁砂布	张	2.5000
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	1.5790
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0.0046
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0013
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0013
		994600040000	其他机具	%	3.0000
注：工作内容包括准备工作、切管、下管、管口组对、管道安装、强度试验等。					

Ⅱ　中压管道安装

C. 8. 15　中压碳钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 15 的规定。

表 C. 8. 15-1 中压碳钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-2-1	C8-2-2	C8-2-3	C8-2-4	C8-2-5	C8-2-6
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 459	0. 497	0. 534	0. 583	0. 635	0. 774
	材料	170700260000	中压碳钢管	m	(9. 1368)	(9. 1368)	(9. 1368)	(9. 1368)	(9. 1368)	(8. 9958)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 0340	0. 0430	0. 0630	0. 0940	0. 1000	0. 1250
		142900030000	氧气	m^3	0. 0011	0. 0011	0. 0011	0. 0096	0. 0106	0. 0138
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0037	0. 0041	0. 0053
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0570	0. 0730	0. 1230	0. 1590	0. 2190	0. 2270
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0030	0. 0030	0. 0050	0. 0060	0. 0070	0. 0110
		031103010000	磨头	个	0. 0130	0. 0160	0. 0200	0. 0240	0. 0280	0. 0330
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0693	0. 0693	0. 0702	0. 0702	0. 0702	0. 0711
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1494	0. 1575	0. 1647	0. 1746	0. 1962	0. 2160
		022700070000	破布	kg	0. 0935	0. 0966	0. 1869	0. 2071	0. 2071	0. 2368
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0265	0. 0429	0. 0531	0. 0643	0. 0776	0. 1000
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0022	0. 0033	0. 0033	0. 0043	0. 0043
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0029	0. 0044	0. 0051	0. 0066	0. 0080	0. 0102
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0029	0. 0044	0. 0051	0. 0066	0. 0080	0. 0102
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.15-1 中压碳钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-2-7	C8-2-8	C8-2-9	C8-2-10	C8-2-11	C8-2-12
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.941	1.099	1.218	1.287	1.355	1.751
	材料	170700260000	中压碳钢管	m	(8.9958)	(8.9958)	(8.9958)	(8.8454)	(8.8454)	(8.8454)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2750	0.3930	0.5210	0.8100	1.1250	2.1250
		142900030000	氧气	m^3	0.3090	0.3500	0.4380	0.5730	0.7340	0.9830
		142900050002	乙炔气	kg	0.1188	0.1346	0.1685	0.2204	0.2823	0.3781
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2720	0.3580	0.4790	0.6880	0.9590	1.4780
		031103010000	磨头	个	0.0440	0.0520	0.0660	-	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.1370
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0711	0.0720	0.0720	0.0729	0.0729	0.0747
		020900030000	塑料布	m^2	0.3177	0.2664	0.3060	0.3690	0.4311	0.5598
		022700070000	破布	kg	0.2681	0.2889	0.3377	0.3675	0.3929	0.4747
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1347	0.1571	0.2133	0.2571	0.3194	0.4704
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0131	0.0160	0.0211	0.0255	0.0321	0.0474
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0131	0.0160	0.0211	0.0255	0.0321	0.0474
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0091	0.0117	0.0138	0.0244
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0631	0.0849	0.0849	0.1089
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0091	0.0117	0.0138	0.0244
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.15-1 中压碳钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-2-13	C8-2-14	C8-2-15	C8-2-16	C8-2-17	C8-2-18
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.189	2.303	2.731	3.145	3.939	4.501
	材料	170700260000	中压碳钢管	m	(8.7984)	(8.7984)	(8.7984)	(8.7984)	(8.6950)	(8.6950)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	3.4860	3.4860	4.2630	4.2630	5.4180	5.4180
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	3.3750	4.7500	6.7500	8.7500	9.7500	13.2860
		142900030000	氧气	m^3	1.3680	1.7930	2.0300	2.2960	2.9900	3.2890
		142900050002	乙炔气	kg	0.5262	0.6896	0.7808	0.8831	1.1500	1.2650
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2.1270	2.8740	3.6550	4.5500	5.1240	5.8210
		012100070000	角钢	kg	0.1370	0.1381	0.1381	0.1381	0.1381	0.1381
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0747	0.0756	0.0774	0.0783	0.0801	0.0810
		020900030000	塑料布	m^2	0.7128	0.8784	1.0620	1.1970	1.4760	1.7010
		022700070000	破布	kg	0.5299	0.5469	0.5841	0.6096	0.6892	0.7795
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.6153	0.7000	0.7837	1.0041	1.1959	1.3867
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0612	0.0700	0.0787	0.1006	0.1195	0.1385
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0612	0.0700	0.0787	0.1006	0.1195	0.1385
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0424	0.0573	0.0679	0.0859	0.1072	0.1305
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1513	0.1513	0.1679	0.1836	0.2002	0.2002
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0424	0.0573	0.0679	0.0859	0.1072	0.1305
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.15-1 中压碳钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-2-19
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.186
	材料	170700260000	中压碳钢管	m	(8.6950)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	6.2340
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	17.0420
		142900030000	氧气	m^3	4.2920
		142900050002	乙炔气	kg	1.6508
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	8.5610
		012100070000	角钢	kg	0.1377
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0819
		020900030000	塑料布	m^2	1.9800
		022700070000	破布	kg	0.8694
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.5780
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1582
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1582
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1539
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.2082
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1539
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

表 C. 8. 15-2 中压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-20	C8-2-21	C8-2-22	C8-2-23	C8-2-24	C8-2-25
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 489	0. 525	0. 574	0. 631	0. 690	0. 851
	材料	170700260000	中压碳钢管	m	(9. 1368)	(9. 1368)	(9. 1368)	(9. 1368)	(9. 1368)	(8. 9958)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	-	-	0. 0590
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0170	0. 0220	0. 0380	0. 0500	0. 0630	0. 0270
		142900030000	氧气	m^3	0. 0011	0. 0011	0. 0011	0. 0090	0. 0106	0. 0138
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0035	0. 0041	0. 0053
		142900020000	氩气	m^3	0. 0480	0. 0620	0. 1000	0. 1380	0. 1630	0. 0760
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0970	0. 1230	0. 2000	0. 2690	0. 3130	0. 1510
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0560	0. 0720	0. 1230	0. 1600	0. 2180	0. 2230
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0030	0. 0030	0. 0050	0. 0060	0. 0070	0. 0110
		031103010000	磨头	个	0. 0130	0. 0160	0. 0200	0. 0240	0. 0280	0. 0330
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0765	0. 0775	0. 0786	0. 0797	0. 0807	0. 0839
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1497	0. 1572	0. 1646	0. 1742	0. 1965	0. 2156
		022700070000	破布	kg	0. 0935	0. 0966	0. 1869	0. 2071	0. 2071	0. 2368
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0269	0. 0370	0. 0460	0. 0550	0. 0670	0. 0510
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0013	0. 0026	0. 0039	0. 0039	0. 0052	0. 0054
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0. 0755
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 0073
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 0073
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.15-2 中压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-26	C8-2-27	C8-2-28	C8-2-29	C8-2-30	C8-2-31
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.034	1.180	1.326	1.425	1.475	1.910
	材料	170700260000	中压碳钢管	m	(8.9958)	(8.9958)	(8.9958)	(8.8454)	(8.8454)	(8.8454)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2250	0.3310	0.4380	0.7160	1.0000	1.7500
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0280	0.0290	0.0390	0.0440	0.0540	0.0750
		142900030000	氧气	m^3	0.2880	0.3230	0.4000	0.5230	0.7070	0.9300
		142900050002	乙炔气	kg	0.1108	0.1242	0.1538	0.2012	0.2719	0.3577
		142900020000	氩气	m^3	0.0760	0.0810	0.1090	0.1250	0.1500	0.2130
		340100130000	铈钨棒	g	0.1510	0.1630	0.2180	0.2500	0.3000	0.4250
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2690	0.3550	0.4740	0.6820	0.9500	1.4660
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0160	0.0210	0.0290	0.0380	-	-
		031103010000	磨头	个	0.0440	0.0520	-	-	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.1370
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0871	0.0892	0.0945	0.0988	0.1041	0.1136
		020900030000	塑料布	m^2	0.2432	0.2666	0.3144	0.3685	0.4312	0.5597
		022700070000	破布	kg	0.2676	0.2889	0.3377	0.3675	0.3929	0.4747
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0531	0.0633	0.0806	0.0959	0.1153	0.1592
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0065	0.0076	0.0109	0.0109	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1020	0.1184	0.1714	0.2071	0.2643	0.4051
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0102	0.0117	0.0175	0.0204	0.0262	0.0408
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0102	0.0117	0.0175	0.0204	0.0262	0.0408
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0106	0.0138	0.0170	0.0286
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0618	0.0849	0.0849	0.1089
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0106	0.0138	0.0170	0.0286
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0879	0.1259
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.15-2 中压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-32	C8-2-33	C8-2-34	C8-2-35	C8-2-36	C8-2-37
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.386	2.520	2.980	3.434	3.761	4.901
	材料	170700260000	中压碳钢管	m	(8.7984)	(8.7984)	(8.7984)	(8.7984)	(8.6950)	(8.6950)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	3.4860	3.4860	4.2630	4.2630	5.4180	5.4180
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2.7500	4.8750	6.6250	8.6250	9.5000	12.7180
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0950	0.1130	0.1330	0.1630	0.1880	0.2440
		142900030000	氧气	m^3	1.3130	1.5800	1.9230	2.1880	2.7150	3.2310
		142900050002	乙炔气	kg	0.5050	0.6077	0.7396	0.8415	1.0442	1.2427
		142900020000	氩气	m^3	0.2630	0.3160	0.3750	0.4350	0.4750	0.6840
		340100130000	铈钨棒	g	0.5250	0.6380	0.7380	0.8690	0.9500	1.3680
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2.1140	2.8530	3.6330	4.4830	5.0990	5.7880
		012100070000	角钢	kg	0.1370	0.1381	0.1381	0.1381	0.1381	0.1381
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1232	0.1328	0.1423	0.1519	0.1614	0.1699
		020900030000	塑料布	m^2	0.7126	0.8783	1.0609	1.1958	1.4730	1.6981
		022700070000	破布	kg	0.5290	0.5469	0.5841	0.6096	0.6892	0.7795
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.1980	0.2041	0.2092	0.2367	0.2663	0.2969
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.5449	0.6296	0.7143	0.9224	1.1592	1.2816
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0547	0.0627	0.0714	0.0926	0.1159	0.1283
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0547	0.0627	0.0714	0.0926	0.1159	0.1283
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0499	0.0679	0.0785	0.0997	0.1252	0.1528
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1513	0.1513	0.1679	0.1836	0.2002	0.2002
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0499	0.0679	0.0785	0.0997	0.1252	0.1528
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.1617	0.1704	0.1780	0.2063	0.2399	0.2562
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.15-2 中压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-38
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.056
	材料	170700260000	中压碳钢管	m	(8.6950)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	6.2340
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	16.3130
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.3160
		142900030000	氧气	m^3	4.0770
		142900050002	乙炔气	kg	1.5681
		142900020000	氩气	m^3	0.8840
		340100130000	铈钨棒	g	1.7690
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	8.5190
		012100070000	角钢	kg	0.1377
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1791
		020900030000	塑料布	m^2	1.9233
		022700070000	破布	kg	0.8694
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.3222
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.4038
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1407
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1407
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1811
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.2082
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1811
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.2722
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

C. 8. 16　中压螺旋卷管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 16 的规定。

表 C. 8. 16- 1 中压螺旋卷管(电弧焊)

项目	编号				C8-2-39	C8-2-40	C8-2-41	C8-2-42	C8-2-43	C8-2-44
	名称				公称直径（mm 以内）					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 167	1. 428	1. 594	1. 881	2. 112	2. 603
	材料	173100380000	螺旋卷管	m	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 1932)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 8300	1. 0380	1. 0460	1. 5630	1. 7690	2. 8490
		142900030000	氧气	m^3	0. 4510	0. 5510	0. 6010	0. 7460	0. 8140	1. 0210
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1735	0. 2119	0. 2312	0. 2869	0. 3131	0. 3927
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 6930	0. 8300	1. 0970	1. 3820	1. 5640	2. 0430
		012100070000	角钢	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		022700070000	破布	kg	0. 0480	0. 0600	0. 0710	0. 0820	0. 0920	0. 1030
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1112	0. 1256	0. 1482	0. 1860	0. 2107	0. 3033
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0150	0. 0228	0. 0264	0. 0314	0. 0350	0. 0442
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0807	0. 0862	0. 0912	0. 0987	0. 1049	0. 1142
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0150	0. 0228	0. 0264	0. 0314	0. 0350	0. 0442
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0110	0. 0124	0. 0151	0. 0185	0. 0213	0. 0302
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0110	0. 0124	0. 0151	0. 0185	0. 0213	0. 0302
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 16- 1 中压螺旋卷管(电弧焊)

项目	编号				C8-2-45	C8-2-46	C8-2-47	C8-2-48	C8-2-49	C8-2-50
	名称				公称直径（mm 以内）					
					500	600	700	800	900	1000
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 965	3. 484	4. 029	4. 477	5. 023	5. 477
	材料	173100380000	螺旋卷管	m	(9. 1932)	(9. 1932)	(9. 0898)	(9. 0898)	(9. 0898)	(8. 9958)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5. 4180	6. 2340	7. 9140	7. 9140	9. 4200	9. 4200
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	3. 1580	4. 2330	5. 0010	6. 9390	7. 7970	8. 6550
		142900030000	氧气	m^3	1. 1000	1. 2880	1. 4710	1. 8370	2. 1710	2. 5050
		142900050002	乙炔气	kg	0. 4231	0. 4954	0. 5658	0. 7065	0. 8350	0. 9635
		340100020100	炭精棒 φ4～7	kg	-	0. 0420	0. 0480	0. 0550	0. 0610	0. 0680
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 3390	2. 9350	3. 3360	3. 9880	4. 6070	5. 0600
		012100070000	角钢	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0880	0. 0880	0. 0880	0. 0880
		022700070000	破布	kg	0. 1130	0. 1370	0. 1550	0. 1790	0. 1980	0. 2520
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3108	0. 4591	0. 5256	0. 6519	0. 7322	0. 8125
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0492	0. 0514	0. 0589	0. 0741	0. 0907	0. 1005
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1303	0. 1183	0. 1334	0. 1452	0. 1577	0. 2090
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0492	0. 0514	0. 0589	0. 0741	0. 0907	0. 1005
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0309	0. 0460	0. 0528	0. 0652	0. 0734	0. 0810
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0309	0. 0460	0. 0528	0. 0652	0. 0734	0. 0810
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

表 C. 8. 16-2 中压螺旋卷管(氩电联焊)

项目		编号			C8-2-51	C8-2-52	C8-2-53	C8-2-54	C8-2-55	C8-2-56
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
		工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 374	1. 672	1. 878	2. 215	2. 505	3. 092
	材料	173100380000	螺旋卷管	m	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 2872)	(9. 1932)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 7000	0. 8300	1. 0460	1. 3820	1. 5630	2. 3880
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0540	0. 0660	0. 0800	0. 0930	0. 1060	0. 1200
		142900030000	氧气	m^3	0. 4510	0. 5510	0. 6010	0. 7460	0. 8140	1. 0210
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1735	0. 2119	0. 2312	0. 2869	0. 3131	0. 3927
		142900020000	氩气	m^3	0. 1510	0. 1850	0. 2220	0. 2610	0. 2960	0. 3350
		340100130000	铈钨棒	g	0. 3010	0. 3700	0. 4450	0. 5220	0. 5920	0. 6700
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 6800	0. 8170	1. 0880	1. 3720	1. 5520	2. 0220
		012100070000	角钢	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		022700070000	破布	kg	0. 0480	0. 0600	0. 0710	0. 0820	0. 0900	0. 0990
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1025	0. 1325	0. 1570	0. 1955	0. 2218	0. 2679
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0707	0. 0865	0. 1036	0. 1221	0. 1386	0. 1571
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0151	0. 0227	0. 0265	0. 0312	0. 0350	0. 0444
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0805	0. 0863	0. 0912	0. 0986	0. 1051	0. 1142
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0151	0. 0186	0. 0265	0. 0312	0. 0350	0. 0444
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0103	0. 0132	0. 0160	0. 0197	0. 0216	0. 0273
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0103	0. 0103	0. 0160	0. 0197	0. 0216	0. 0273
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 16-2 中压螺旋卷管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-57
	名称				公称直径 (mm 以内)
					500
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 544
	材料	173100380000	螺旋卷管	m	(9. 1932)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm ~ 20mm	kg	5. 4180
		241100090000	压力表 0 ~ 1. 6MPa	支	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 6400
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1300
		142900030000	氧气	m^3	1. 1000
		142900050002	乙炔气	kg	0. 4231
		142900020000	氩气	m^3	0. 3650
		340100130000	铈钨棒	g	0. 7300
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 3170
		012100070000	角钢	kg	0. 0800
		022700070000	破布	kg	0. 1090
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2961
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1777
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0491
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1306
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0491
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0291
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0291
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道安装、强度试验等。

C. 8. 17　中压不锈钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 17 的规定。

表 C. 8. 17- 1 中压不锈钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-2-58	C8-2-59	C8-2-60	C8-2-61	C8-2-62	C8-2-63
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 574	0. 585	0. 600	0. 650	0. 716	0. 929
	材料	170500040000	中压不锈钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 1556)	(9. 1556)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 0220	0. 0270	0. 0410	0. 0500	0. 0770	0. 1130
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0690	0. 0850	0. 1340	0. 1670	0. 2390	0. 3500
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0050	0. 0060	0. 0120	0. 0140	0. 0170	0. 0190
		143300110000	丙酮	kg	0. 0120	0. 0140	0. 0190	0. 0220	0. 0260	0. 0310
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0070	0. 0100	0. 0130	0. 0160	0. 0190	0. 0240
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0690	0. 0700	0. 0710	0. 0720	0. 0730	0. 0760
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1210	0. 1480	0. 1550	0. 1640	0. 1850	0. 2030
		022700070000	破布	kg	0. 0850	0. 0870	0. 1840	0. 1860	0. 2110	0. 2130
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0273	0. 0339	0. 0461	0. 0564	0. 0743	0. 0997
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0040	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992500001700	电焊条烘干箱 $60×50×75cm^3$	台班	0. 0024	0. 0032	0. 0047	0. 0055	0. 0071	0. 0103
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0024	0. 0032	0. 0047	0. 0055	0. 0071	0. 0103
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C.8.17-1 中压不锈钢管(电弧焊)

项目		编号			C8-2-64	C8-2-65	C8-2-66	C8-2-67	C8-2-68	C8-2-69
		名称			公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
		工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.130	1.334	1.488	1.559	1.647	2.156
	材料	170500040000	中压不锈钢管	m	(9.1556)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0.2000	0.2590	0.3880	0.5130	0.7360	1.3930
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.6470	0.6060	0.7470	0.8790	1.4450	2.1980
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0340	0.0410	0.0620	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0410	0.0480	0.0610	0.0710	0.0850	0.1170
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0340	0.0400	0.0500	0.0770	0.1030	0.1340
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0790	0.0810	0.0860	0.0900	0.0950	0.1040
		020900030000	塑料布	m^2	0.2290	0.2510	0.2960	0.3470	0.4060	0.5270
		022700070000	破布	kg	0.2580	0.3020	0.3040	0.3340	0.3580	0.4780
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1421	0.1675	0.2446	0.2860	0.3575	0.5306
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0110	0.0140	0.0170	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0142	0.0166	0.0245	0.0285	0.0356	0.0530
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0142	0.0166	0.0245	0.0285	0.0356	0.0530
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0.0641	0.0841	0.1101	0.1361	0.1962
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	0.0641	0.0841	0.1101	0.1361	0.1962
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0090	0.0127	0.0157	0.0264
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0779	0.0783	0.0783	0.1004
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0090	0.0127	0.0157	0.0264
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C. 8. 17- 1 中压不锈钢管(电弧焊)

项目		编号			C8-2-70	C8-2-71	C8-2-72	C8-2-73	C8-2-74	C8-2-75
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
		工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 685	2. 833	3. 357	3. 892	4. 881	6. 101
	材料	170500040000	中压不锈钢管	m	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm ~ 20mm	kg	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630	5. 4180	5. 4180
		241100090000	压力表 0 ~ 1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	2. 2890	3. 4760	5. 2130	7. 1460	9. 6100	10. 6350
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 3630	4. 4470	5. 7360	7. 2360	9. 0190	10. 0220
		143300110000	丙酮	kg	0. 1460	0. 1730	0. 2010	0. 2260	0. 2510	0. 2760
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 2030	0. 2420	0. 2650	0. 3290	0. 3930	0. 4570
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1130	0. 1220	0. 1310	0. 1400	0. 1490	0. 1580
		020900030000	塑料布	m^2	0. 6710	0. 8270	0. 9990	1. 1260	1. 2530	1. 3800
		022700070000	破布	kg	0. 5040	0. 5390	0. 5660	0. 6400	0. 7140	0. 7880
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 7291	0. 9643	1. 3153	1. 6925	2. 0698	2. 4469
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0017	0. 0017
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0727	0. 0965	0. 1312	0. 1692	0. 2071	0. 2451
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0727	0. 0965	0. 1312	0. 1692	0. 2071	0. 2451
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 2572	0. 3233	0. 3913	0. 4654	0. 5391	0. 6131
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 2572	0. 3233	0. 3913	0. 4654	0. 5391	0. 6131
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0401	0. 0548	0. 0734	0. 0929	0. 1126	0. 1324
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1395	0. 1395	0. 1548	0. 1693	0. 1837	0. 1980
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0401	0. 0548	0. 0734	0. 0929	0. 1126	0. 1324
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

表 C. 8. 17-2 中压不锈钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-76	C8-2-77	C8-2-78	C8-2-79	C8-2-80	C8-2-81
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					50	65	80	100	125	150
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 108	1. 348	1. 557	1. 762	1. 876	1. 946
	材料	170500040000	中压不锈钢管	m	(9. 1556)	(9. 1556)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 3822	0. 7350	0. 7350	0. 7350	2. 2140	2. 2140
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 1150	0. 2320	0. 2730	0. 4990	0. 5840	0. 8640
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0330	0. 0450	0. 0560	0. 0720	0. 0920	0. 1100
		142900020000	氩气	m^3	0. 0930	0. 1240	0. 1570	0. 2020	0. 2570	0. 3080
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1560	0. 1940	0. 2310	0. 2990	0. 3540	0. 4240
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0590	0. 0880	0. 1040	0. 1500	0. 1760	0. 2390
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0190	0. 0340	0. 0410	0. 0620	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0310	0. 0410	0. 0480	0. 0610	0. 0710	0. 0850
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0200	0. 0340	0. 0400	0. 0500	0. 0770	0. 1030
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0760	0. 0790	0. 0810	0. 0860	0. 0900	0. 0950
		020900030000	塑料布	m^2	0. 2030	0. 2290	0. 2510	0. 2960	0. 3470	0. 4060
		022700070000	破布	kg	0. 2130	0. 2580	0. 3020	0. 3040	0. 3340	0. 3580
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0612	0. 0762	0. 0894	0. 1173	0. 1389	0. 1614
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0060	0. 0110	0. 0140	0. 0170	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0370	0. 0651	0. 0651	0. 0669	0. 0679	0. 0709
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0668	0. 1091	0. 1289	0. 1905	0. 2224	0. 2928
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0370	0. 0651	0. 0651	0. 0669	0. 0679	0. 0709
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0063	0. 0111	0. 0126	0. 0194	0. 0222	0. 0294
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0063	0. 0111	0. 0126	0. 0194	0. 0222	0. 0294
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0084	0. 0127	0. 0156
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0779	0. 0781	0. 0781
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0084	0. 0127	0. 0156
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	-	0. 0120	0. 0150
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	-	0. 0120	0. 0150
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C.8.17-2 中压不锈钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-82	C8-2-83	C8-2-84	C8-2-85	C8-2-86	C8-2-87
	名称				公称直径（mm 以内）					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.562	2.938	3.110	3.678	4.263	5.350
	材料	170500040000	中压不锈钢管	m	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	2.2140	3.4860	3.4860	4.2630	4.2630	5.4180
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	1.7120	2.8960	4.4840	6.8280	9.4470	12.0660
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.1560	0.1950	0.2380	0.2760	0.3460	0.4160
		142900020000	氩气	m^3	0.4370	0.5460	0.6660	0.7740	0.9700	1.1660
		340100130000	铈钨棒	g	0.5850	0.7310	0.8700	1.0090	1.1400	1.2710
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.4100	0.5730	0.7580	0.9910	1.3210	1.6510
		143300110000	丙酮	kg	0.1170	0.1460	0.1730	0.2010	0.2260	0.2510
		143500080000	酸洗膏	kg	0.1340	0.2030	0.2420	0.2650	0.3230	0.4190
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1040	0.1130	0.1220	0.1310	0.1400	0.1490
		020900030000	塑料布	m^2	0.5270	0.6710	0.8270	0.9990	1.1260	1.2530
		022700070000	破布	kg	0.4780	0.5040	0.5390	0.5660	0.6400	0.7140
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.2196	0.2806	0.3294	0.3566	0.4026	0.4078
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0799	0.0949	0.1168	0.1478	0.1867	0.2051
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0023
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.4542	0.6091	0.7818	1.0821	1.4059	1.5724
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0799	0.0949	0.1168	0.1478	0.1867	0.2051
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0452	0.0609	0.0782	0.1083	0.1405	0.1570
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0452	0.0609	0.0782	0.1083	0.1405	0.1570
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0264	0.0400	0.0547	0.0732	0.0927	0.1020
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1001	0.1392	0.1392	0.1545	0.1617	0.1639
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0264	0.0400	0.0547	0.0732	0.0927	0.1020
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.0220	0.0290	0.0359	0.0439	0.0519	0.0545
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0.0220	0.0290	0.0359	0.0439	0.0519	0.0545
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C.8.17-2 中压不锈钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-88
	名称				公称直径（mm 以内）
					500
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.117
	材料	170500040000	中压不锈钢管	m	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5.4180
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	14.6850
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.4860
		142900020000	氩气	m^3	1.3620
		340100130000	铈钨棒	g	1.4020
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.9810
		143300110000	丙酮	kg	0.2760
		143500080000	酸洗膏	kg	0.5150
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1580
		020900030000	塑料布	m^2	1.3800
		022700070000	破布	kg	0.7880
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.4130
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.2235
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0023
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.7387
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.2235
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1742
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1742
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1118
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1640
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1118
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.0564
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0.0564
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

表 C. 8. 17-3 中压不锈钢管(氩弧焊)

项目	编号				C8-2-89	C8-2-90	C8-2-91	C8-2-92	C8-2-93	C8-2-94
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 602	0. 618	0. 625	0. 682	0. 753	1. 028
	材料	170500040000	中压不锈钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 1556)	(9. 1556)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0160	0. 0200	0. 0290	0. 0370	0. 0560	0. 0900
		142900020000	氩气	m^3	0. 0440	0. 0550	0. 0830	0. 1020	0. 1580	0. 2540
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0850	0. 1050	0. 1530	0. 1900	0. 2920	0. 4780
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0270	0. 0330	0. 0420	0. 0530	0. 0620	0. 0780
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0050	0. 0060	0. 0120	0. 0140	0. 0170	0. 0190
		143300110000	丙酮	kg	0. 0120	0. 0140	0. 0190	0. 0220	0. 0260	0. 0310
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0070	0. 0100	0. 0130	0. 0160	0. 0190	0. 0240
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0690	0. 0700	0. 0710	0. 0720	0. 0730	0. 0760
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1410	0. 1480	0. 1550	0. 1640	0. 1850	0. 2030
		022700070000	破布	kg	0. 0850	0. 0870	0. 1840	0. 1860	0. 2110	0. 2130
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0301	0. 0386	0. 0489	0. 0612	0. 0819	0. 1148
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0040	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0230	0. 0240	0. 0260	0. 0270	0. 0300	0. 0370
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	-	-	0. 0370
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C.8.17-3 中压不锈钢管(氩弧焊)

项目	编号				C8-2-95	C8-2-96	C8-2-97	C8-2-98	C8-2-99	C8-2-100
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.250	1.439	1.627	1.736	1.800	2.360
	材料	170500040000	中压不锈钢管	m	(9.1556)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.1690	0.2020	0.3370	0.4020	0.5660	1.0580
		142900020000	氩气	m^3	0.4730	0.5660	0.9440	1.1240	1.5860	2.9640
		340100130000	铈钨棒	g	0.8910	1.0490	1.7830	2.0880	2.9800	5.6400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1240	0.1470	0.2110	0.2480	0.3360	0.5780
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0340	0.0410	0.0620	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0410	0.0480	0.0610	0.0710	0.0850	0.1170
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0340	0.0400	0.0500	0.0770	0.1030	0.1340
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0790	0.0810	0.0860	0.0900	0.0950	0.1040
		020900030000	塑料布	m^2	0.2290	0.2510	0.2960	0.3740	0.4060	0.5270
		022700070000	破布	kg	0.2580	0.3020	0.3040	0.3340	0.3580	0.4780
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.1788	0.2098	0.3340	0.3914	0.5259	0.9361
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0110	0.0140	0.0170	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0651	0.0651	0.0671	0.0681	0.0711	0.0801
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0651	0.0651	0.0671	0.0681	0.0711	0.0801
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0090	0.0127	0.0157	0.0264
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0779	0.0783	0.0783	0.1004
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0090	0.0127	0.0157	0.0264
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	0.0120	0.0150	0.0220
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	0.0120	0.0150	0.0220
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

C. 8. 18　中压合金钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 18 的规定。

表 C. 8. 18-1 中压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-2-101	C8-2-102	C8-2-103	C8-2-104	C8-2-105	C8-2-106
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 549	0. 563	0. 577	0. 625	0. 687	0. 894
	材料	170700230000	中压合金钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 0329	0. 0658	0. 0807	0. 0998	0. 1147	0. 1975
		142900030000	氧气	m^3	0. 0053	0. 0064	0. 0074	0. 0085	0. 0117	0. 0127
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0020	0. 0025	0. 0029	0. 0033	0. 0045	0. 0049
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0319	0. 0382	0. 0435	0. 0520	0. 0584	0. 0754
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0042	0. 0053	0. 0085	0. 0106	0. 0127	0. 0191
		031103010000	磨头	个	0. 0212	0. 0234	0. 0287	0. 0329	0. 0404	0. 0478
		143300110000	丙酮	kg	0. 0127	0. 0149	0. 0202	0. 0234	0. 0361	0. 0360
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0765	0. 0775	0. 0786	0. 0797	0. 0807	0. 0839
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1497	0. 1572	0. 1646	0. 1742	0. 1965	0. 2156
		022700070000	破布	kg	0. 0935	0. 0966	0. 1869	0. 2071	0. 2071	0. 2379
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0305	0. 0487	0. 0589	0. 0731	0. 0843	0. 1106
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0032	0. 0032	0. 0043	0. 0043
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0227	0. 0259	0. 0270	0. 0292	0. 0302	0. 0410
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0029	0. 0051	0. 0058	0. 0073	0. 0087	0. 0109
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0029	0. 0051	0. 0058	0. 0073	0. 0087	0. 0109
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	-	-	0. 0410
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.18-1 中压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-2-107	C8-2-108	C8-2-109	C8-2-110	C8-2-111	C8-2-112
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.087	1.281	1.427	1.498	1.581	2.065
	材料	170700230000	中压合金钢管	m	(9.2496)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.7350	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.3282	0.3866	0.6574	0.7700	1.0992	2.0794
		142900030000	氧气	m^3	0.0223	0.0244	0.0329	0.0372	0.1412	0.2156
		142900050002	乙炔气	kg	0.0086	0.0094	0.0127	0.0143	0.0543	0.0829
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1062	0.1232	0.1720	0.2018	0.2687	0.4545
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0297	0.0350	0.0489	0.0573	-	-
		031103010000	磨头	个	0.0637	0.0743	0.0956	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0457	0.0563	0.0669	0.0775	0.0935	0.1285
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0871	0.0892	0.0945	0.0988	0.1041	0.1136
		020900030000	塑料布	m^2	0.2432	0.2666	0.3144	0.3685	0.4312	0.5597
		022700070000	破布	kg	0.2676	0.2889	0.3377	0.3675	0.3940	0.4747
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1513	0.1787	0.2497	0.2883	0.3573	0.5218
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0065	0.0076	0.0108	0.0108	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0648	0.0648	0.0659	0.0670	0.0702	0.0799
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0152	0.0181	0.0247	0.0290	0.0355	0.0522
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0152	0.0181	0.0247	0.0290	0.0355	0.0522
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0648	0.0648	0.0659	0.0670	0.0702	0.0799
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0106	0.0137	0.0169	0.0285
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0846	0.0844	0.0844	0.1083
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0106	0.0137	0.0169	0.0285
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0097	0.0151
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.18-1 中压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-2-113	C8-2-114	C8-2-115	C8-2-116	C8-2-117	C8-2-118
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.574	2.714	3.217	3.724	4.670	5.829
	材料	170700230000	中压合金钢管	m	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	3.4860	3.4860	4.2630	4.2630	5.4180	5.4180
		241100090000	压力表 0~1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	3.4154	5.1889	7.7802	10.6657	14.3434	15.8737
		142900030000	氧气	m^3	0.3059	0.3940	0.4641	0.5767	0.6489	0.7137
		142900050002	乙炔气	kg	0.1176	0.1515	0.1785	0.2218	0.2496	0.2745
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.5671	0.7466	0.9728	1.2946	1.5686	1.7427
		143300110000	丙酮	kg	0.1604	0.1901	0.2198	0.2496	0.2814	0.3101
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1232	0.1328	0.1423	0.1519	0.1614	0.1699
		020900030000	塑料布	m^2	0.7126	0.8783	1.0609	1.1958	1.4730	1.6981
		022700070000	破布	kg	0.5299	0.5554	0.5947	0.6234	0.7041	0.7954
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.6811	0.8486	1.1339	1.4394	1.7978	1.9896
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0940	0.1166	0.1469	0.1847	0.2354	0.2549
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0682	0.0848	0.1131	0.1443	0.1798	0.1987
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0682	0.0848	0.1131	0.1443	0.1798	0.1987
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0940	0.1166	0.1469	0.1847	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0496	0.0676	0.0781	0.0992	0.1246	0.1520
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1505	0.1505	0.1671	0.1827	0.1992	0.1992
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0496	0.0676	0.0781	0.0992	0.1246	0.1520
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.0173	0.0194	0.0216	0.0248	0.0313	0.0346
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	-	-	-	0.2354	0.2549
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.18-1 中压合金钢管(电弧焊)

项目		编号			C8-2-119
		名称			公称直径（mm 以内）
					600
		工程量计量单位			10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.859
	材料	170700230000	中压合金钢管	m	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	6.2340
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	17.4033
		142900030000	氧气	m^3	0.7785
		142900050002	乙炔气	kg	0.2994
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.9161
		143300110000	丙酮	kg	0.3393
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1791
		020900030000	塑料布	m^2	1.9233
		022700070000	破布	kg	0.8874
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	2.1818
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.2738
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.2183
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2183
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1802
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1989
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1802
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.0378
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0.2738
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

表 C. 8. 18-2 中压合金钢管(氩电联焊)

项目		编号			C8-2-120	C8-2-121	C8-2-122	C8-2-123	C8-2-124	C8-2-125
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					20	25	32	40	50	65
		工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 707	0. 721	0. 779	0. 882	1. 029	1. 250
	材料	170700230000	中压合金钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822	0. 7350
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 0444	0. 0591	0. 0789	0. 1051	0. 1402	0. 2400
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0094	0. 0125	0. 0167	0. 0223	0. 0297	0. 0372
		142900030000	氧气	m^3	0. 0040	0. 0054	0. 0072	0. 0096	0. 0127	0. 0223
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0016	0. 0021	0. 0028	0. 0037	0. 0049	0. 0086
		142900020000	氩气	m^3	0. 0262	0. 0349	0. 0466	0. 0621	0. 0828	0. 1041
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0521	0. 0694	0. 0926	0. 1235	0. 1646	0. 2082
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0245	0. 0327	0. 0436	0. 0581	0. 0775	0. 1041
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0060	0. 0081	0. 0108	0. 0143	0. 0191	0. 0297
		031103010000	磨头	个	0. 0151	0. 0202	0. 0269	0. 0358	0. 0478	0. 0637
		143300110000	丙酮	kg	0. 0010	0. 0013	0. 0018	0. 0024	0. 0032	0. 0457
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0265	0. 0354	0. 0472	0. 0629	0. 0839	0. 0871
		020900030000	塑料布	m^2	0. 0682	0. 0910	0. 1213	0. 1617	0. 2156	0. 2432
		022700070000	破布	kg	0. 0753	0. 1004	0. 1338	0. 1784	0. 2379	0. 2676
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0129	0. 0179	0. 0249	0. 0346	0. 0480	0. 0548
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0012	0. 0016	0. 0022	0. 0031	0. 0043	0. 0065
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0110	0. 0153	0. 0213	0. 0295	0. 0410	0. 0648
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0224	0. 0311	0. 0432	0. 0599	0. 0832	0. 1157
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0110	0. 0153	0. 0213	0. 0295	0. 0410	0. 0648
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0116
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0116
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.18-2 中压合金钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-126	C8-2-127	C8-2-128	C8-2-129	C8-2-130	C8-2-131
	名称				公称直径（mm 以内）					
					80	100	125	150	200	250
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.441	1.627	1.736	1.800	2.361	2.712
	材料	170700230000	中压合金钢管	m	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.7350	0.7350	2.2140	2.2140	2.2140	3.4860
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.2825	0.5161	0.6032	0.8921	1.7682	4.0373
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0.0446	0.0573	0.0680	0.0818	0.1126	0.1892
		142900030000	氧气	m^3	0.0244	0.0329	0.0372	0.1243	0.2156	0.4129
		142900050002	乙炔气	kg	0.0094	0.0127	0.0143	0.0478	0.0829	0.1588
		142900020000	氩气	m^3	0.1253	0.1604	0.1901	0.2283	0.3144	0.5305
		340100130000	铈钨棒	g	0.2496	0.3207	0.3802	0.4556	0.6298	1.0609
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1211	0.1689	0.2637	0.3060	0.4450	0.8315
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0350	0.0489	0.0573	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0.0743	0.0956	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0563	0.0669	0.0775	0.0935	0.1285	0.2165
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0892	0.0945	0.0988	0.1041	0.1136	0.1663
		020900030000	塑料布	m^2	0.2666	0.3144	0.3972	0.4312	0.5597	0.9620
		022700070000	破布	kg	0.2889	0.3377	0.3675	0.3940	0.4747	0.6966
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0660	0.0843	0.0995	0.1198	0.1655	0.2061
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0076	0.0108	0.0108	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0648	0.0659	0.0670	0.0702	0.0799	0.0940
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1360	0.2030	0.2345	0.2974	0.4507	0.6040
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0648	0.0659	0.0670	0.0702	0.0799	0.0940
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0138	0.0203	0.0232	0.0297	0.0450	0.0602
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0138	0.0203	0.0232	0.0297	0.0450	0.0602
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0106	0.0137	0.0169	0.0285	0.0496
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0846	0.0844	0.0844	0.1083	0.1505
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0106	0.0137	0.0169	0.0285	0.0496
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	0.0097	0.0151	0.0173
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.18-2 中压合金钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-132	C8-2-133	C8-2-134	C8-2-135	C8-2-136	C8-2-137
	名称				公称直径（mm 以内）					
					300	350	400	450	500	600
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.869	3.393	3.924	4.923	5.621	7.003
	材料	170700230000	中压合金钢管	m	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	3.4860	4.2630	4.2630	5.4180	5.4180	6.2340
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	4.7800	7.2789	10.0717	13.6374	15.0926	16.5483
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0.1950	0.2007	0.2265	0.2552	0.2839	0.3114
		142900030000	氧气	m^3	0.4201	0.4932	0.6151	0.6910	0.7599	0.8280
		142900050002	乙炔气	kg	0.1616	0.1897	0.2366	0.2658	0.2923	0.3185
		142900020000	氩气	m^3	0.5462	0.5606	0.6323	0.7140	0.7943	0.8757
		340100130000	铈钨棒	g	1.0910	1.1212	1.2660	1.4265	1.5871	1.7469
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.0079	1.0953	1.4566	1.7635	1.9599	2.1573
		143300110000	丙酮	kg	0.2000	0.2280	0.2566	0.2910	0.3211	0.3519
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1792	0.1921	0.2050	0.2179	0.2294	0.2412
		020900030000	塑料布	m^2	1.1857	1.4323	1.6143	1.9885	2.2925	2.5965
		022700070000	破布	kg	0.7384	0.7885	0.8244	0.9319	1.0538	1.1736
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.2122	0.2183	0.2467	0.2771	0.3086	0.3408
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.1026	0.1112	0.1404	0.1793	0.1933	0.2083
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.6974	0.7898	1.0111	1.2720	1.4070	1.5415
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.1026	0.1112	0.1404	-	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0696	0.0790	0.1008	0.1269	0.1407	0.1544
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0696	0.0790	0.1008	0.1269	0.1407	0.1544
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0676	0.0781	0.0992	0.1246	0.1520	0.1802
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1505	0.1671	0.1827	0.1992	0.1992	0.1989
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0676	0.0781	0.0992	0.1246	0.1520	0.1802
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.0173	0.0173	0.0194	0.0248	0.0270	0.0293
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	-	-	0.1793	0.1933	0.2083
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

表 C. 8. 18-3 中压合金钢管(氩弧焊)

项目	编号				C8-2-138	C8-2-139	C8-2-140	C8-2-141	C8-2-142	C8-2-143
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 588	0. 698	0. 717	0. 770	0. 847	0. 956
	材料	170700230000	中压合金钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822
		241100090000	压力表 0~1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0159	0. 0319	0. 0393	0. 0489	0. 0563	0. 1030
		142900030000	氧气	m^3	0. 0053	0. 0064	0. 0074	0. 0085	0. 0117	0. 0127
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0020	0. 0025	0. 0029	0. 0033	0. 0045	0. 0049
		142900020000	氩气	m^3	0. 0457	0. 0903	0. 1104	0. 1370	0. 1572	0. 2878
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0913	0. 1805	0. 2209	0. 2740	0. 3144	0. 5767
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0308	0. 0361	0. 0425	0. 0510	0. 0573	0. 0733
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0042	0. 0053	0. 0085	0. 0106	0. 0127	0. 0191
		031103010000	磨头	个	0. 0212	0. 0234	0. 0287	0. 0329	0. 0404	0. 0478
		143300110000	丙酮	kg	0. 0127	0. 0149	0. 0202	0. 0234	0. 0361	0. 0360
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0765	0. 0775	0. 0786	0. 0797	0. 0807	0. 0839
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1497	0. 1572	0. 1646	0. 1742	0. 1965	0. 2156
		022700070000	破布	kg	0. 0935	0. 0966	0. 0966	0. 2071	0. 2071	0. 2379
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0244	0. 0376	0. 0467	0. 0568	0. 0660	0. 1105
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0227	0. 0259	0. 0270	0. 0292	0. 0302	0. 0451
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	-	0. 0011	0. 0032	0. 0032	0. 0043	0. 0048
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	-	-	0. 0451
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 18-3 中压合金钢管(氩弧焊)

项目	编号				C8-2-144	C8-2-145	C8-2-146	C8-2-147	C8-2-148	C8-2-149
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 162	1. 334	1. 505	1. 609	1. 667	2. 177
	材料	170700230000	中压合金钢管	m	(9. 2496)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 9582)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 7350	0. 7350	0. 7350	2. 2140	2. 2140	2. 2140
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 1710	0. 2018	0. 3282	0. 3908	0. 5554	0. 7200
		142900030000	氧气	m^3	0. 0223	0. 0244	0. 0329	0. 0372	0. 1412	0. 2457
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0086	0. 0094	0. 0127	0. 0143	0. 0543	0. 0945
		142900020000	氩气	m^3	0. 4790	0. 5639	0. 9186	1. 0939	1. 5558	2. 0187
		340100130000	铈钨棒	g	0. 9579	1. 1289	1. 8373	2. 1877	3. 1117	4. 0347
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1020	0. 1189	0. 1582	0. 2910	0. 3348	0. 3789
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0297	0. 0350	0. 0489	0. 0573	-	-
		031103010000	磨头	个	0. 0637	0. 0743	0. 0956	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0457	0. 0563	0. 0669	0. 0775	0. 0935	0. 1098
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0871	0. 0892	0. 0945	0. 0988	0. 1041	0. 1098
		020900030000	塑料布	m^2	0. 2432	0. 2666	0. 3144	0. 3685	0. 4312	0. 4941
		022700070000	破布	kg	0. 2676	0. 2889	0. 3377	0. 3675	0. 3940	0. 4212
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1720	0. 2021	0. 2842	0. 3380	0. 4609	0. 5844
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0645	0. 0645	0. 0659	0. 0670	0. 0702	0. 0733
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0071	0. 0083	0. 0108	0. 0108	-	-
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0645	0. 0645	0. 0659	0. 0670	0. 0702	0. 0733
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0106	0. 0137	0. 0169	0. 0196
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0. 0846	0. 0844	0. 0844	0. 0839
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0106	0. 0137	0. 0169	0. 0196
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0. 0097	0. 0116
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

C. 8. 19　中压铜管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 19 的规定。

表 C. 8. 19-1 中压铜管(氧乙炔焊)

项目	编号			C8-2-150	C8-2-151	C8-2-152	C8-2-153	C8-2-154	C8-2-155
	名称			管外径（mm 以内）					
				20	30	40	50	65	75
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 478	0. 609	0. 732	0. 844	1. 000	1. 108
	材料	171500120000	中压铜管	m	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(9. 8800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 1830	0. 3822	0. 7350
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 0330	0. 0510	0. 0680	0. 0860	0. 1130	0. 1320
		142900030000	氧气	m^3	0. 1260	0. 1950	0. 2670	0. 3350	0. 4350	0. 5100
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0485	0. 0750	0. 1027	0. 1288	0. 1673	0. 1962
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0420	0. 0790	0. 1070	0. 1350	0. 1900	0. 2240
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0050	0. 0070	0. 0120	0. 0160	0. 0180	0. 0210
		031107140000	铁砂布	张	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0360	0. 0490	0. 0580
		143100370000	硼砂	kg	0. 0070	0. 0100	0. 0140	0. 0170	0. 0220	0. 0260
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0770	0. 0780	0. 0790	0. 0800	0. 0810	0. 0820
		022700070000	破布	kg	0. 1030	0. 1060	0. 2290	0. 2290	0. 2620	0. 2950
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0040	0. 0050	0. 0070	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、强度试验等;
2 铜管安装(氧乙炔焊)是按铜焊丝编制,采用银焊丝换算焊料时,机具消耗量应乘系数 1. 05。

续表 C. 8. 19-1 中压铜管(氧乙炔焊)

项目	编号			C8-2-156	C8-2-157	C8-2-158	C8-2-159	C8-2-160	C8-2-161
	名称			管外径（mm 以内）					
				85	100	120	150	185	200
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 280	1. 311	1. 503	1. 688	2. 045	2. 376
	材料	171500120000	中压铜管	m	(9. 8800)	(9. 8800)	(9. 8800)	(9. 8800)	(9. 8800)	(9. 8800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 7350	0. 7350	2. 2140	2. 2140	2. 2140	2. 2140
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 2230	0. 2560	0. 3120	0. 3900	0. 4830	0. 8020
		142900030000	氧气	m^3	0. 8710	0. 9880	1. 1910	1. 4950	1. 8580	2. 9490
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3350	0. 3800	0. 4581	0. 5750	0. 7146	1. 1342
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 5330	0. 6060	0. 7910	0. 9980	1. 2400	1. 7050
		031107140000	铁砂布	张	0. 0580	0. 0880	0. 1170	0. 1630	0. 2140	0. 2380
		143100370000	硼砂	kg	0. 0440	0. 0490	0. 0600	0. 0750	0. 0920	0. 1560
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0830	0. 0770	0. 0850	0. 0860	0. 0870	0. 0880
		022700070000	破布	kg	0. 2960	0. 3690	0. 3730	0. 4060	0. 4340	0. 4360
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 1454	0. 1692	0. 2041	0. 2549	0. 3146	0. 3574
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 1454	0. 1692	0. 2041	0. 2549	0. 3146	0. 3574
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0049	0. 0058	0. 0068	0. 0088	0. 0097
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0782	0. 0779	0. 0779	0. 0999	0. 0999
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0049	0. 0058	0. 0068	0. 0088	0. 0097
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、强度试验等;
2 铜管安装(氧乙炔焊)是按铜焊丝编制,采用银焊丝换算焊料时,机具消耗量应乘系数 1. 05。

续表 C. 8. 19-1 中压铜管(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-2-162	C8-2-163
	名称				管外径（mm 以内）	
					250	300
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 921	3. 409
	材料	171500120000	中压铜管	m	(9. 8800)	(9. 8800)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	3. 4860	3. 4860
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100
		031303060000	铜气焊丝	kg	1. 0070	1. 2100
		142900030000	氧气	m^3	3. 7020	4. 4390
		142900050002	乙炔气	kg	1. 4238	1. 7073
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 1470	2. 5880
		031107140000	铁砂布	张	0. 3130	0. 3880
		143100370000	硼砂	kg	0. 1960	0. 2350
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0890	0. 0900
		022700070000	破布	kg	0. 5300	1. 0880
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 4460	0. 5356
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 4460	0. 5356
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0117	0. 0175
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1388	0. 1388
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0117	0. 0175
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、强度试验等;
2 铜管安装(氧乙炔焊)是按铜焊丝编制,采用银焊丝换算焊料时,机具消耗量应乘系数 1. 05。

C. 8. 20　中压保温管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 20 的规定。

表 C. 8. 20-1 中压保温管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-164	C8-2-165	C8-2-166	C8-2-167	C8-2-168	C8-2-169
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	200	250	300	350	400
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 894	1. 573	1. 897	2. 338	2. 629	3. 144
	材料	031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 3190	0. 6390	0. 7920	0. 9440	1. 9360	2. 1910
		173100530000	中压保温管	m	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 7350	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0540	0. 1080	0. 1080	0. 1610	0. 1870	0. 2130
		142900030000	氧气	m^3	0. 3780	0. 7560	0. 9820	1. 1940	1. 4100	1. 5000
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1454	0. 2908	0. 3777	0. 4592	0. 5423	0. 5769
		142900020000	氩气	m^3	0. 1510	0. 3030	0. 3030	0. 3030	0. 5250	0. 5950
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 5090	1. 0170	1. 4370	1. 5190	1. 9560	2. 6170
		012100070000	角钢	kg	0. 0870	0. 1740	0. 1740	0. 1740	0. 1740	0. 1740
		340100130000	铈钨棒	g	0. 3030	0. 6050	0. 6050	0. 6050	1. 0480	1. 1910
		022700070000	破布	kg	0. 0300	0. 0590	0. 0730	0. 0860	0. 0990	0. 1110
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0132	0. 0212	0. 0357	0. 0476	0. 0648	0. 0754
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0483	0. 0817	0. 1139	0. 1185	0. 1300	0. 1426
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1150	0. 1921	0. 1921	0. 1921	0. 3347	0. 3807
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1173	0. 1944	0. 2346	0. 2887	0. 3899	0. 4485
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0115	0. 0196	0. 0230	0. 0288	0. 0391	0. 0449
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0115	0. 0196	0. 0230	0. 0288	0. 0391	0. 0449
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0132	0. 0212	0. 0357	0. 0476	0. 0648	0. 0754
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.20-1 中压保温管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-170	C8-2-171	C8-2-172	C8-2-173	C8-2-174	C8-2-175
	名称				公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	700	800	900
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.833	4.366	4.714	5.490	6.168	6.905
	材料	173100530000	中压保温管	m	(9.1930)	(9.1930)	(9.1930)	(9.0900)	(9.0900)	(9.0900)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5.4180	5.4180	6.2340	7.9140	7.9140	9.4200
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2.4700	2.5150	5.3480	8.4560	10.8420	12.1790
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.2410	0.2440	0.2960	0.3400	0.4120	0.4340
		142900030000	氧气	m^3	1.6180	1.6960	3.5700	3.9830	4.9030	5.4530
		142900050002	乙炔气	kg	0.6223	0.6523	1.3731	1.5319	1.8858	2.0973
		142900020000	氩气	m^3	0.6730	0.7000	0.8290	0.9510	1.1530	1.2160
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2.9620	3.3500	3.4040	3.4340	3.5100	3.5220
		012100070000	角钢	kg	0.1740	0.1740	0.1740	0.1920	0.1920	0.1920
		340100130000	铈钨棒	g	1.3470	1.3680	1.6590	1.9020	2.3070	2.4300
		022700070000	破布	kg	0.1250	0.1370	0.1670	0.1880	0.2170	0.2430
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0939	0.1018	0.1124	0.1256	0.1402	0.1561
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1553	0.1553	0.1564	0.1714	0.2185	0.2277
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.4301	0.4853	0.4865	0.4888	0.4899	0.5164
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.5014	0.5543	1.2167	1.4548	1.6606	1.8676
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0506	0.0552	0.1219	0.1461	0.1656	0.1863
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0506	0.0552	0.1219	0.1461	0.1656	0.1863
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0939	0.1018	0.1124	0.1256	0.1402	0.1561
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	0.0644	0.0679	0.0725	0.0851
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 20-1 中压保温管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-176	C8-2-177
	名称				公称直径(mm 以内)	
					1000	1200
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 626	9. 192
	材料	173100530000	中压保温管	m	(9. 0900)	(8. 9960)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	9. 4200	11. 3040
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	15. 0300	23. 6290
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 4800	0. 5530
		142900030000	氧气	m^3	6. 4780	10. 3740
		142900050002	乙炔气	kg	2. 4915	3. 9900
		142900020000	氩气	m^3	1. 3420	1. 5500
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 8150	4. 7200
		012100070000	角钢	kg	0. 1920	0. 3030
		340100130000	铈钨棒	g	2. 6850	3. 0990
		022700070000	破布	kg	0. 2950	0. 3540
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1918	0. 2076
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 3025	0. 3278
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 5704	0. 6578
		992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 0919	3. 2982
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2093	0. 3301
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2093	0. 3301
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1918	0. 2076
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0932	0. 1139
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

表 C. 8. 20-2 中压钢套钢保温管(氩电联焊)

项目	编号			C8-2-178	C8-2-179	C8-2-180	C8-2-181	C8-2-182	C8-2-183
	名称			公称直径(mm 以内)					
				100	200	250	300	350	400
	工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 050	1. 882	2. 257	2. 809	3. 151	3. 794
	材料	173100540000	中压钢套钢保温管	m	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)	(9. 2870)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 7350	2. 2140	3. 4860	3. 4860	4. 2630	4. 2630
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 3190	0. 6390	0. 7920	0. 9440	1. 9360	2. 1910
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0540	0. 1080	0. 1080	0. 1610	0. 1870	0. 2130
		142900030000	氧气	m^3	0. 3780	0. 7560	0. 9820	1. 1940	1. 4100	1. 5000
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1454	0. 2908	0. 3777	0. 4592	0. 5423	0. 5769
		142900020000	氩气	m^3	0. 1510	0. 3030	0. 3030	0. 3030	0. 5250	0. 5950
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 5090	1. 0170	1. 4370	1. 5190	1. 9560	2. 6170
		012100070000	角钢	kg	0. 0870	0. 1740	0. 1740	0. 1740	0. 1740	0. 1740
		340100130000	铈钨棒	g	0. 3030	0. 6050	0. 6050	0. 6050	1. 0480	1. 1910
		022700070000	破布	kg	0. 0300	0. 0590	0. 0730	0. 0860	0. 0990	0. 1110
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0159	0. 0278	0. 0450	0. 0595	0. 0820	0. 0939
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0610	0. 1012	0. 1415	0. 1472	0. 1633	0. 1783
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1438	0. 2404	0. 2404	0. 2404	0. 4175	0. 4750
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1461	0. 2438	0. 2933	0. 3611	0. 4876	0. 5612
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0150	0. 0242	0. 0299	0. 0357	0. 0483	0. 0564
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0150	0. 0242	0. 0299	0. 0357	0. 0483	0. 0564
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0159	0. 0278	0. 0450	0. 0595	0. 0820	0. 0939
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 20-2 中压钢套钢保温管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-184	C8-2-185	C8-2-186	C8-2-187	C8-2-188	C8-2-189
	名称				公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	700	800	900
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 630	5. 295	5. 719	6. 668	7. 518	8. 419
	材料	173100540000	中压钢套钢保温管	m	(9. 1930)	(9. 1930)	(9. 1930)	(9. 0900)	(9. 0900)	(9. 0900)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	5. 4180	5. 4180	6. 2340	7. 9140	7. 9140	9. 4200
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 4700	2. 5150	5. 3480	8. 4560	10. 8420	12. 1790
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2410	0. 2440	0. 2960	0. 3400	0. 4120	0. 4340
		142900030000	氧气	m^3	1. 6180	1. 6960	3. 5700	3. 9830	4. 9030	5. 4530
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6223	0. 6523	1. 3731	1. 5319	1. 8858	2. 0973
		142900020000	氩气	m^3	0. 6730	0. 7000	0. 8290	0. 9510	1. 1530	1. 2160
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 9620	3. 3500	3. 4040	3. 4340	3. 5100	3. 5220
		012100070000	角钢	kg	0. 1740	0. 1740	0. 1740	0. 1920	0. 1920	0. 1920
		340100130000	铈钨棒	g	1. 3470	1. 3680	1. 6590	1. 9020	2. 3070	2. 4300
		022700070000	破布	kg	0. 1250	0. 1370	0. 1670	0. 1880	0. 2170	0. 2430
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1164	0. 1283	0. 1402	0. 1574	0. 1759	0. 1957
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1932	0. 1932	0. 1944	0. 2139	0. 2726	0. 2852
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 5371	0. 6072	0. 6084	0. 6107	0. 6118	0. 6452
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6268	0. 6923	1. 5215	1. 8182	2. 0758	2. 3345
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0621	0. 0690	0. 1518	0. 1817	0. 2082	0. 2335
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0621	0. 0690	0. 1518	0. 1817	0. 2082	0. 2335
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1164	0. 1283	0. 1402	0. 1574	0. 1759	0. 1957
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	0. 0794	0. 0851	0. 0909	0. 1070
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.20-2 中压钢套钢保温管(氩电联焊)

项目	编号				C8-2-190	C8-2-191
	名称				公称直径(mm 以内)	
					1000	1200
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.319	11.257
	材料	173100540000	中压钢套钢保温管	m	(8.9960)	(8.9960)
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	9.4200	11.3040
		241100090000	压力表 0～1.6MPa	支	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	15.0300	23.6290
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.4800	0.5530
		142900030000	氧气	m^3	6.4780	10.3740
		142900050002	乙炔气	kg	2.4915	3.9900
		142900020000	氩气	m^3	1.3420	1.5500
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3.8150	4.7200
		012100070000	角钢	kg	0.1920	0.3030
		340100130000	铈钨棒	g	2.6850	3.0990
		022700070000	破布	kg	0.2950	0.3540
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2407	0.2592
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.3784	0.4094
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.7130	0.8223
		992500010000	电焊机(综合)	台班	2.6140	4.1228
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.2611	0.4129
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2611	0.4129
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2407	0.2592
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.1173	0.1426
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

Ⅲ　高压管道安装

C. 8. 21　高压碳钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 21 的规定。

表 C. 8. 21-1 高压碳钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-3-1	C8-3-2	C8-3-3	C8-3-4	C8-3-5	C8-3-6
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 258	1. 351	1. 458	1. 794	1. 908	2. 089
	材料	170700270000	高压碳钢管	m	(9. 1086)	(9. 1086)	(9. 1086)	(9. 1086)	(9. 1086)	(8. 9582)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 5800
		241100190000	压力表	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 0851	0. 1393	0. 2312	0. 3357	0. 3899	0. 6057
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0145	0. 0203	0. 0300	0. 0406	0. 0493	0. 0639
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0058	0. 0097	0. 0145	0. 0203	0. 0252	0. 0368
		031103010000	磨头	个	0. 0191	0. 0213	0. 0261	0. 0319	0. 0368	0. 0435
		143300110000	丙酮	kg	0. 0174	0. 0194	0. 0203	0. 0213	0. 0242	0. 0290
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0958	0. 0968	0. 0977	0. 0987	0. 0997	0. 1026
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1364	0. 1432	0. 1500	0. 1587	0. 1790	0. 1964
		022700070000	破布	kg	0. 1190	0. 1229	0. 2390	0. 2651	0. 2651	0. 3019
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0379	0. 0522	0. 0676	0. 0871	0. 1024	0. 1260
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0022	0. 0033	0. 0044	0. 0054	0. 0054	0. 0065
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0294	0. 0392	0. 0588	0. 0599	0. 0610	0. 0632
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0040	0. 0049	0. 0065	0. 0089	0. 0105	0. 0130
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0040	0. 0049	0. 0065	0. 0089	0. 0105	0. 0130
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	0. 0588	0. 0599	0. 0610	0. 0632
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 21-1 高压碳钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-3-7	C8-3-8	C8-3-9	C8-3-10	C8-3-11	C8-3-12
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.306	2.449	3.118	3.709	4.610	5.702
	材料	170700270000	高压碳钢管	m	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm~40mm	kg	1.2240	1.2240	1.2240	4.5210	4.5210	4.5210
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1.0459	1.4909	2.3317	4.0238	6.3275	9.8472
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0.1461	0.1771	0.2583	0.3628
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0.0562	0.0681	0.0994	0.1395
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0987	0.1219	0.1277	0.1596	0.1896	0.6579
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0551	0.0745	-	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0.0581	0.0677	0.0871	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0387	0.0455	0.0590	0.0687	0.0822	0.1132
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.1248
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1055	0.1074	0.1122	0.1161	0.1209	0.1296
		020900030000	塑料布	m^2	0.2216	0.2428	0.2864	0.3357	0.3928	0.5099
		022700070000	破布	kg	0.3406	0.3677	0.4286	0.4673	0.4983	0.6018
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1710	0.2181	0.3339	0.4855	0.7067	1.0836
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0076	0.0098	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0676	0.0741	0.0861	0.1798	0.1961	0.2931
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0170	0.0219	0.0332	0.0486	0.0704	0.1085
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0170	0.0219	0.0332	0.0486	0.0704	0.1085
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0676	0.0741	0.0861	0.1798	0.1961	0.2931
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0128	0.0192	0.0256	0.0351	0.0596
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0648	0.0834	0.0834	0.1111	0.1204
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0128	0.0192	0.0256	0.0351	0.0596
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0131	0.0207
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.21-1 高压碳钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-3-13	C8-3-14	C8-3-15	C8-3-16	C8-3-17	C8-3-18
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.687	7.225	8.455	9.591	11.089	12.385
	材料	170700270000	高压碳钢管	m	(8.7608)	(8.7608)	(8.7608)	(8.7608)	(8.6668)	(8.6668)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm~40mm	kg	6.9720	6.9720	8.5260	8.5260	10.8360	10.8360
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	14.4370	16.3933	22.2535	29.7477	38.9815	47.4365
		142900030000	氧气	m^3	0.4963	0.5457	0.5940	0.6831	0.9153	1.0459
		142900050002	乙炔气	kg	0.1909	0.2099	0.2285	0.2627	0.3520	0.4023
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.9714	0.9839	1.2858	1.6119	1.9011	2.3694
		143300110000	丙酮	kg	0.1278	0.1413	0.1480	0.1674	0.1887	0.2080
		012100070000	角钢	kg	0.1248	0.1258	0.1258	0.1258	0.1258	0.1258
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1384	0.1471	0.1558	0.1645	0.1732	0.1809
		020900030000	塑料布	m^2	0.6492	0.8001	0.9665	1.0894	1.3419	1.5470
		022700070000	破布	kg	0.6685	0.6927	0.7382	0.7701	0.8717	0.9839
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.5742	1.7165	2.2501	2.9261	3.8048	4.6313
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.3541	0.3966	0.4391	0.4805	0.5971	0.6505
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1571	0.1716	0.2251	0.2923	0.3805	0.4631
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1571	0.1716	0.2251	0.2923	0.3805	0.4631
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0852	0.1140	0.1683	0.2109	0.2939	0.3280
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1574	0.1574	0.1945	0.1945	0.2408	0.2408
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0852	0.1140	0.1683	0.2109	0.2939	0.3280
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.0458	0.0479	0.0588	0.0665	0.0806	0.1079
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0.3541	0.3966	0.4391	0.4805	0.5971	0.6505
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 21-1 高压碳钢管(电弧焊)

项目					
	编号				C8-3-19
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14.209
	材料	170700270000	高压碳钢管	m	(8.6668)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	13.0032
		241100190000	压力表	支	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	55.8909
		142900030000	氧气	m^3	1.3100
		142900050002	乙炔气	kg	0.5038
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2.8386
		143300110000	丙酮	kg	0.2268
		012100070000	角钢	kg	0.1260
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1890
		020900030000	塑料布	m^2	1.7523
		022700070000	破布	kg	1.0962
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	5.4577
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.7037
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.5457
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.5457
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3629
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.2409
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3629
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.1344
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0.7037
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

表 C. 8. 21-2 高压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-3-20	C8-3-21	C8-3-22	C8-3-23	C8-3-24	C8-3-25
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 290	1. 397	1. 515	1. 865	1. 985	2. 157
	材料	170700270000	高压碳钢管	m	(9. 1086)	(9. 1086)	(9. 1086)	(9. 1086)	(9. 1086)	(8. 9582)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 5800
		241100190000	压力表	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	-	-	0. 5621
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0202	0. 0239	0. 0276	0. 0313	0. 0349	0. 0368
		142900020000	氩气	m^3	0. 0435	0. 0532	0. 0701	0. 0774	0. 1040	0. 1379
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0720	0. 0915	0. 1440	0. 1788	0. 2150	0. 2426
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0145	0. 0194	0. 0271	0. 0358	0. 0426	0. 0668
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0058	0. 0097	0. 0145	0. 0203	0. 0252	0. 0368
		031103010000	磨头	个	0. 0019	0. 0213	0. 0261	0. 0319	0. 0368	0. 0435
		143300110000	丙酮	kg	0. 0174	0. 0194	0. 0203	0. 0213	0. 0242	0. 0290
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0958	0. 0968	0. 0977	0. 0987	0. 0997	0. 1026
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1364	0. 1432	0. 1500	0. 1587	0. 1790	0. 1964
		022700070000	破布	kg	0. 1190	0. 1229	0. 2390	0. 2651	0. 2651	0. 3019
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0360	0. 0510	0. 0640	0. 0710	0. 0870	0. 0620
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0028	0. 0042	0. 0057	0. 0071	0. 0071	0. 0065
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0382	0. 0510	0. 0508	0. 0534	0. 0586	0. 0632
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	0. 0510	0. 0530	0. 0590	0. 0632
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0. 1178
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 0121
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 0121
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 21-2 高压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-3-26	C8-3-27	C8-3-28	C8-3-29	C8-3-30	C8-3-31
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.381	2.528	3.229	3.840	4.767	5.910
	材料	170700270000	高压碳钢管	m	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	1.2240	1.2240	1.2240	4.5210	4.5210	4.5210
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.9365	1.1774	2.5872	4.8386	7.6685	11.9562
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0496	0.0643	0.1123	0.1290	0.1529	0.2294
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0.1899	0.2302	0.3358	0.4717
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0.0730	0.0885	0.1292	0.1814
		142900020000	氩气	m^3	0.1814	0.2395	0.4151	0.4811	0.5566	0.8490
		340100130000	铈钨棒	g	0.3193	0.4236	0.7305	0.8467	0.9768	1.4914
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0958	0.1267	0.1736	0.1987	0.2478	0.8377
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0551	0.0745	-	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0.0581	0.0677	0.1132	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0387	0.0455	0.0767	0.0893	0.1069	0.1472
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.1622
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1055	0.1074	0.1459	0.1509	0.1572	0.1685
		020900030000	塑料布	m^2	0.2216	0.2428	0.3723	0.4364	0.5106	0.6628
		022700070000	破布	kg	0.3406	0.3677	0.5572	0.6075	0.6477	0.7823
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0660	0.0790	0.1000	0.1110	0.1410	0.2480
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0076	0.0098	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0676	0.0741	0.0861	0.1798	0.1961	0.2931
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0676	0.0741	0.0861	0.1798	0.1961	0.2931
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1546	0.1905	0.3062	0.4527	0.6616	1.0170
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0154	0.0194	0.0308	0.0453	0.0664	0.1020
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0154	0.0194	0.0308	0.0453	0.0664	0.1020
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0128	0.0192	0.0256	0.0351	0.0596
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0648	0.0834	0.0834	0.1111	0.1204
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0128	0.0192	0.0256	0.0351	0.0596
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0131	0.0207
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.21-2 高压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-3-32	C8-3-33	C8-3-34	C8-3-35	C8-3-36	C8-3-37
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.938	7.473	8.738	9.905	11.420	12.763
	材料	170700270000	高压碳钢管	m	(8.7608)	(8.7608)	(8.7608)	(8.7608)	(8.6668)	(8.6668)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm~40mm	kg	6.9720	6.9720	8.5260	8.5260	10.8360	10.8360
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	17.5557	20.0322	27.2504	36.4961	47.9354	58.3307
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.2509	0.2700	0.3154	0.3585	0.3632	0.4493
		142900030000	氧气	m^3	0.5308	0.5886	0.7723	0.8880	1.1898	1.3596
		142900050002	乙炔气	kg	0.2041	0.2264	0.2970	0.3415	0.4576	0.5229
		142900020000	氩气	m^3	0.9244	0.9968	1.1634	1.3206	1.3395	1.6571
		340100130000	铈钨棒	g	1.6215	1.7515	2.0504	2.3243	2.3575	2.9192
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.2364	1.2527	1.6351	2.0501	2.4174	3.0136
		143300110000	丙酮	kg	0.1674	0.1836	0.1924	0.2176	0.2453	0.2704
		012100070000	角钢	kg	0.1622	0.1635	0.1635	0.1635	0.1635	0.1635
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1799	0.1912	0.2025	0.2138	0.2251	0.2352
		020900030000	塑料布	m^2	0.8440	1.0402	1.2565	1.4162	1.7445	2.0111
		022700070000	破布	kg	0.8691	0.9005	0.9597	1.0012	1.1332	1.2791
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.3040	0.3840	0.3650	0.4730	0.6420	0.8380
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.3160	0.3388	0.4391	0.4805	0.5971	0.6505
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.4789	1.6202	2.1282	2.7724	3.6102	4.3947
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1482	0.1619	0.2129	0.2769	0.3611	0.4396
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1482	0.1619	0.2129	0.2769	0.3611	0.4396
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0852	0.1140	0.1683	0.2109	0.2939	0.3280
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1574	0.1574	0.1945	0.1945	0.2408	0.2408
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0852	0.1140	0.1683	0.2109	0.2939	0.3280
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.0458	0.0479	0.0588	0.0665	0.0806	0.1079
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0.3280	0.3388	0.4391	0.4805	0.5971	0.6505
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 21-2 高压碳钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-3-38
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14.648
	材料	170700270000	高压碳钢管	m	(8.6668)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	13.0032
		241100190000	压力表	支	0.0100
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	68.7258
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.5369
		142900030000	氧气	m^3	1.5300
		142900050002	乙炔气	kg	0.5885
		142900020000	氩气	m^3	1.9733
		340100130000	铈钨棒	g	3.4789
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3.6090
		143300110000	丙酮	kg	0.2763
		012100070000	角钢	kg	0.1638
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.2448
		020900030000	塑料布	m^2	2.2788
		022700070000	破布	kg	1.4247
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1.0050
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.7037
		992500010000	电焊机(综合)	台班	5.1792
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.5182
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.5182
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3629
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.2409
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3629
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.1344
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0.7037
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

C. 8. 22　高压不锈钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 22 的规定。

表 C. 8. 22-1 高压不锈钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-3-39	C8-3-40	C8-3-41	C8-3-42	C8-3-43	C8-3-44
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.320	1.404	1.517	1.878	2.018	2.205
	材料	170500050000	高压不锈钢管	m	(9.2496)	(9.2496)	(9.2496)	(9.2496)	(9.1556)	(9.1556)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	0.3822	0.3822	0.3822	0.3822	0.3822	0.5800
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0.0677	0.1026	0.1732	0.2177	0.2951	0.4131
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0290	0.0377	0.0522	0.0677	0.0861	0.1180
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0077	0.0106	0.0203	0.0242	0.0300	0.0339
		143300110000	丙酮	kg	0.0116	0.0135	0.0184	0.0213	0.0252	0.0300
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0081	0.0108	0.0153	0.0180	0.0216	0.0270
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0890	0.0900	0.0909	0.0919	0.0929	0.0958
		020900030000	塑料布	m^2	0.1364	0.1432	0.1500	0.1587	0.1790	0.1964
		022700070000	破布	kg	0.1113	0.1142	0.2428	0.2448	0.2786	0.2806
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0399	0.0512	0.0748	0.0942	0.1116	0.1352
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0022	0.0044	0.0054	0.0076	0.0098	0.0120
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0316	0.0392	0.0534	0.0621	0.0708	0.0730
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022
		992500001700	电焊条烘干箱 $60\times50\times75cm^3$	台班	0.0040	0.0049	0.0073	0.0097	0.0113	0.0138
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0040	0.0049	0.0073	0.0097	0.0113	0.0138
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0.0490	0.0708	0.0730
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C.8.22-1 高压不锈钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-3-45	C8-3-46	C8-3-47	C8-3-48	C8-3-49	C8-3-50
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.661	2.829	3.621	4.201	4.665	6.656
	材料	170500050000	高压不锈钢管	m	(9.1556)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)	(8.8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	1.2240	1.2240	1.2240	4.5210	4.5210	4.5210
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0.5940	1.0517	1.6302	2.7845	4.2377	8.7568
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1780	0.2380	0.3251	0.4567	0.6347	1.2481
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0561	0.0745	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0484	0.0571	0.0590	0.0687	0.0822	0.1335
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0378	0.0450	0.0567	0.0864	0.1161	0.1512
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1053	0.1089	0.1152	0.1188	0.1278	0.1393
		020900030000	塑料布	m^2	0.2216	0.2428	0.2864	0.3618	0.3928	0.5099
		022700070000	破布	kg	0.3984	0.4103	0.4227	0.4363	0.4663	0.7440
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1956	0.2612	0.3523	0.5131	0.7282	1.3632
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0163	0.0207	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0784	0.0839	0.0893	0.1079	0.1286	0.2658
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022
		992500001700	电焊条烘干箱 $60\times50\times75cm^3$	台班	0.0194	0.0259	0.0356	0.0510	0.0729	0.1360
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0194	0.0259	0.0356	0.0510	0.0729	0.1360
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0784	0.0839	0.0893	0.1079	0.1286	0.2658
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0126	0.0192	0.0256	0.0351	0.0596
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0652	0.0834	0.0834	0.1111	0.1204
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0126	0.0192	0.0256	0.0351	0.0596
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	0.0142	0.0174	0.0218	0.0392
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	-	-	0.0142	0.0174	0.0218	0.0392
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C. 8. 22- 1 高压不锈钢管(电弧焊)

项目		编号			C8-3-51	C8-3-52	C8-3-53	C8-3-54	C8-3-55	C8-3-56
		名称			公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
		工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 793	8. 428	9. 862	11. 202	12. 947	14. 477
	材料	170500050000	高压不锈钢管	m	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	6. 9720	6. 9720	8. 5260	8. 5260	10. 8360	10. 8360
		241100190000	压力表	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	13. 2470	19. 5609	26. 7214	30. 7346	34. 7490	38. 7630
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 8063	2. 7274	3. 3621	4. 0964	4. 8312	5. 5656
		143300110000	丙酮	kg	0. 1664	0. 1974	0. 2283	0. 2574	0. 2862	0. 3150
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 2286	0. 2727	0. 2988	0. 3699	0. 4410	0. 5121
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1480	0. 1567	0. 1654	0. 1819	0. 1980	0. 2142
		020900030000	塑料布	m^2	0. 0648	0. 8001	0. 9665	1. 0894	1. 2114	1. 3338
		022700070000	破布	kg	0. 7817	0. 8350	0. 8737	1. 0643	1. 2555	1. 4463
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 9726	2. 9117	3. 8130	4. 4644	5. 1152	5. 7661
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 4369	0. 5295	0. 6428	0. 7387	0. 8355	0. 9319
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0026	0. 0026
		992500001700	电焊条烘干箱 $60×50×75cm^3$	台班	0. 1975	0. 2915	0. 3813	0. 4461	0. 5117	0. 5765
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1975	0. 2915	0. 3813	0. 4461	0. 5117	0. 5765
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 4369	-	-	-	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0863	0. 1118	0. 1661	0. 2364	0. 3073	0. 3780
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1574	0. 1574	0. 1945	0. 1945	0. 2380	0. 2380
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0863	0. 1118	0. 1661	0. 2364	0. 3073	0. 3780
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0534	0. 0632	0. 0861	0. 0970	0. 1085	0. 1197
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	0. 0534	0. 0632	0. 0861	0. 0970	0. 1085	0. 1197
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	0. 5295	0. 6428	0. 7387	0. 8355	0. 9319
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

表 C. 8. 22-2 高压不锈钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-3-57	C8-3-58	C8-3-59	C8-3-60	C8-3-61	C8-3-62
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 321	1. 408	1. 528	1. 893	2. 043	2. 239
	材料	170500050000	高压不锈钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 1556)	(9. 1556)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 5800
		241100190000	压力表	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	-	-	-	-	-	0. 1566
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0299	0. 0322	0. 0345	0. 0368	0. 0391	0. 0414
		142900020000	氩气	m^3	0. 0898	0. 0944	0. 1013	0. 1048	0. 1094	0. 1186
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1474	0. 1508	0. 1566	0. 1635	0. 1704	0. 1762
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0334	0. 0426	0. 0599	0. 0771	0. 0990	0. 1036
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0092	0. 0127	0. 0242	0. 0288	0. 0357	0. 0403
		143300110000	丙酮	kg	0. 0138	0. 0161	0. 0219	0. 0253	0. 0299	0. 0357
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0057	0. 0076	0. 0107	0. 0126	0. 0151	0. 0189
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1059	0. 1071	0. 1082	0. 1094	0. 1105	0. 1140
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1623	0. 1704	0. 1785	0. 1888	0. 2130	0. 2337
		022700070000	破布	kg	0. 1324	0. 1359	0. 2890	0. 2913	0. 3316	0. 3339
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0473	0. 0529	0. 0586	0. 0653	0. 0698	0. 0745
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0024	0. 0048	0. 0060	0. 0084	0. 0108	0. 0120
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0348	0. 0431	0. 0587	0. 0650	0. 0779	0. 0780
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0022
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0. 0647	0. 0779	0. 0780
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0. 0840
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 0081
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 0081
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C. 8. 22-2 高压不锈钢管(氩电联焊)

项目		编号			C8-3-63	C8-3-64	C8-3-65	C8-3-66	C8-3-67	C8-3-68
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
		工程量计量单位			10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.751	2.925	3.751	4.459	4.874	7.149
	材料	170500050000	高压不锈钢管	m	(9.1556)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)	(8.8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	1.2240	1.2240	1.2240	4.5210	4.5210	4.5210
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0.5895	0.8209	1.4542	2.8011	4.2932	8.5502
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.0610	0.0737	0.0871	0.1064	0.1320	0.2214
		142900020000	氩气	m^3	0.1704	0.2072	0.2438	0.2991	0.3714	0.6194
		340100130000	铈钨棒	g	0.2141	0.2250	0.2496	0.2905	0.3767	0.6460
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2072	0.2614	0.3183	0.4917	0.6832	1.2888
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0668	0.0887	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0576	0.0580	0.0590	0.0756	0.0905	0.1469
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0265	0.0315	0.0567	0.0864	0.1161	0.1512
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1370	0.1393	0.1404	0.1422	0.1440	0.1533
		020900030000	塑料布	m^2	0.2637	0.2700	0.2864	0.3693	0.4321	0.5609
		022700070000	破布	kg	0.4847	0.5638	0.5688	0.6183	0.6651	0.8184
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0942	0.1116	0.1454	0.1598	0.1977	0.3431
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0163	0.0207	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0784	0.0839	0.0893	0.1079	0.1286	0.2658
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0784	0.0839	0.0893	0.1079	0.1286	0.2658
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1659	0.2059	0.2857	0.4271	0.6104	1.1030
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0162	0.0202	0.0283	0.0429	0.0607	0.1101
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0162	0.0202	0.0283	0.0429	0.0607	0.1101
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0761	0.0834	0.0834	0.1111	0.1204
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	0.0142	0.0174	0.0218	0.0392
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0192	0.0256	0.0351	0.0596
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0192	0.0256	0.0351	0.0596
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	0.0142	0.0174	0.0218	0.0392
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

续表 C. 8. 22-2 高压不锈钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-3-69	C8-3-70	C8-3-71	C8-3-72	C8-3-73	C8-3-74
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.090	8.720	10.195	11.573	13.338	14.920
	材料	170500050000	高压不锈钢管	m	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	6.9720	6.9720	8.5260	8.5260	10.8360	10.8360
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	12.9892	19.0682	27.5598	31.3896	37.7248	44.0595
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.2778	0.3778	0.4087	0.4499	0.5283	0.6066
		142900020000	氩气	m^3	0.7780	1.0547	1.1451	1.2587	1.4764	1.6929
		340100130000	铈钨棒	g	0.8163	1.2303	1.2686	1.4677	1.7821	2.0961
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.8646	2.7873	3.6185	4.1738	5.0581	5.9418
		143300110000	丙酮	kg	0.0378	0.2171	0.2512	0.2574	0.2864	0.3330
		143500080000	酸洗膏	kg	0.2286	0.2727	0.2988	0.3699	0.4716	0.5733
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1628	0.1724	0.1820	0.1899	0.1983	0.2061
		020900030000	塑料布	m^2	0.7141	0.8801	1.0632	1.0894	1.2123	1.3356
		022700070000	破布	kg	0.8599	0.9184	0.9610	1.0643	1.2548	1.4445
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.4312	0.6186	0.6237	0.8040	0.9842	1.1650
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.4369	0.5186	0.6428	0.7975	0.9523	1.1076
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022	0.0026
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.4369	-	-	-	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.6008	2.3505	3.2528	4.0752	4.8976	5.7200
		992500001700	电焊条烘干箱 $60×50×75cm^3$	台班	0.1603	0.2348	0.3255	0.4072	0.4898	0.5724
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1603	0.2348	0.3255	0.4072	0.4898	0.5724
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1574	0.1574	0.1945	0.1945	0.2380	0.2380
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.0534	0.0632	0.0861	0.0970	0.1079	0.1180
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0863	0.1118	0.1661	0.2364	0.3067	0.3763
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0863	0.1118	0.1661	0.2364	0.3067	0.3763
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	0.0534	0.0632	0.0861	0.0970	0.1079	0.1180
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	0.5186	0.6428	0.7975	0.9523	1.1076
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、焊缝钝化、强度试验等。

C. 8. 23　高压合金钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 23 的规定。

表 C. 8. 23- 1 高压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-3-75	C8-3-76	C8-3-77	C8-3-78	C8-3-79	C8-3-80
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 152	1. 280	1. 357	1. 668	1. 772	1. 936
	材料	170700240000	高压合金钢管	m	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)	(9. 2496)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 3822	0. 5800
		241100190000	压力表	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 0677	0. 1064	0. 1732	0. 2177	0. 2941	0. 4218
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0300	0. 0368	0. 0455	0. 0571	0. 0697	0. 0919
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0058	0. 0087	0. 0126	0. 0155	0. 0213	0. 0290
		031103010000	磨头	个	0. 0194	0. 0213	0. 0261	0. 0300	0. 0368	0. 0435
		143300110000	丙酮	kg	0. 0108	0. 0145	0. 0252	0. 0281	0. 0315	0. 0397
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0890	0. 0900	0. 0909	0. 0919	0. 0929	0. 0958
		020900030000	塑料布	m^2	0. 1364	0. 1432	0. 1500	0. 1587	0. 1790	0. 1964
		022700070000	破布	kg	0. 1093	0. 1122	0. 2187	0. 2428	0. 2428	0. 2786
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0430	0. 0563	0. 0727	0. 0912	0. 1086	0. 1362
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0033	0. 0044	0. 0044	0. 0054	0. 0054
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0294	0. 0370	0. 0490	0. 0556	0. 0654	0. 0665
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0040	0. 0057	0. 0073	0. 0089	0. 0105	0. 0138
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0040	0. 0057	0. 0073	0. 0089	0. 0105	0. 0138
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0. 0556	0. 0654	0. 0665
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 23- 1 高压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-3-81	C8-3-82	C8-3-83	C8-3-84	C8-3-85	C8-3-86
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 355	2. 470	3. 196	3. 627	4. 568	5. 823
	材料	170700240000	高压合金钢管	m	(9. 2496)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 9582)	(8. 8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	1. 2240	1. 2240	1. 2240	4. 5210	4. 5210	4. 5210
		241100190000	压力表	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 8417	1. 2442	1. 6264	2. 7554	4. 1796	9. 1322
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0. 1190	0. 1712	0. 1935	0. 3019
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0. 0458	0. 0659	0. 0744	0. 1161
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1384	0. 1751	0. 2361	0. 3280	0. 3870	0. 4470
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0493	0. 0677	-	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0. 0581	0. 0677	0. 0871	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0522	0. 0658	0. 0774	0. 0919	0. 1084	0. 1500
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0987	0. 1006	0. 1055	0. 1093	0. 1142	0. 1229
		020900030000	塑料布	m^2	0. 2216	0. 2428	0. 2864	0. 3357	0. 3928	0. 5099
		022700070000	破布	kg	0. 3135	0. 3377	0. 3938	0. 4296	0. 4586	0. 6086
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1895	0. 2304	0. 3206	0. 4496	0. 6247	1. 1583
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0076	0. 0087	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0719	0. 0741	0. 0817	0. 0991	0. 1188	0. 2691
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0186	0. 0227	0. 0324	0. 0453	0. 0623	0. 1158
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0186	0. 0227	0. 0324	0. 0453	0. 0623	0. 1158
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0719	0. 0741	0. 0817	0. 0991	0. 1188	0. 2691
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0128	0. 0192	0. 0256	0. 0351	0. 0596
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0648	0. 0834	0. 0834	0. 1111	0. 1204
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0128	0. 0192	0. 0256	0. 0351	0. 0596
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0. 0131	0. 0207
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 23- 1 高压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-3-87	C8-3-88	C8-3-89	C8-3-90	C8-3-91	C8-3-92
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 938	7. 402	8. 314	9. 973	11. 195	12. 861
	材料	170700240000	高压合金钢管	m	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)	(8. 8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	6. 9720	6. 9720	8. 5260	8. 5260	10. 8360	10. 8360
		241100190000	压力表	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	13. 5498	15. 0146	19. 3307	27. 2632	31. 0916	43. 5162
		142900030000	氧气	m^3	0. 3773	0. 4528	0. 4896	0. 6831	0. 7808	0. 8717
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1451	0. 1742	0. 1883	0. 2627	0. 3003	0. 3353
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 4547	0. 4605	1. 6177	1. 9979	2. 3220	2. 9335
		143300110000	丙酮	kg	0. 1575	0. 1703	0. 1964	0. 1962	0. 1964	0. 2254
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1316	0. 1403	0. 1490	0. 1577	0. 1664	0. 1742
		020900030000	塑料布	m^2	0. 6492	0. 8001	0. 9665	1. 0894	1. 3419	1. 5470
		022700070000	破布	kg	0. 6173	0. 6386	0. 6811	0. 7111	0. 8030	0. 9085
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 6663	1. 7646	2. 2368	2. 9558	3. 3726	4. 6815
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 3650	0. 3715	0. 4184	0. 5273	0. 5764	0. 7147
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1668	0. 1765	0. 2235	0. 2955	0. 3376	0. 4680
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1668	0. 1765	0. 2235	0. 2955	0. 3376	0. 4680
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 2789	-	-	-	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0852	0. 1140	0. 1683	0. 2109	0. 2939	0. 3280
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1574	0. 1574	0. 1945	0. 1945	0. 2408	0. 2408
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0852	0. 1140	0. 1683	0. 2109	0. 2939	0. 3280
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0414	0. 0479	0. 0523	0. 0665	0. 0752	0. 0904
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0. 1264	0. 3715	0. 4184	0. 5273	0. 5764	0. 7147
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 23- 1 高压合金钢管(电弧焊)

项目	编号				C8-3-93
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 201
	材料	170700240000	高压合金钢管	m	(8. 8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	13. 0032
		241100190000	压力表	支	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	55. 9404
		142900030000	氧气	m^3	0. 9630
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3704
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 5442
		143300110000	丙酮	kg	0. 2538
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 1827
		020900030000	塑料布	m^2	1. 7523
		022700070000	破布	kg	1. 0152
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	5. 9896
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 8535
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 5991
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5991
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3629
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 2409
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3629
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1059
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0. 8535
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

表 C. 8. 23-2 高压合金钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-3-94	C8-3-95	C8-3-96	C8-3-97	C8-3-98	C8-3-99
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.255	1.403	1.497	1.846	1.972	2.135
	材料	170700240000	高压合金钢管	m	(9.2496)	(9.2496)	(9.2496)	(9.2496)	(9.2496)	(9.2496)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	0.3822	0.3822	0.3822	0.3822	0.3822	0.5800
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	-	-	-	-	-	0.3744
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0.0135	0.0155	0.0174	0.0194	0.0213	0.0232
		142900020000	氩气	m^3	0.0484	0.0503	0.0551	0.0581	0.0610	0.0639
		340100130000	铈钨棒	g	0.1142	0.1161	0.1190	0.1229	0.1258	0.1277
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0290	0.0358	0.0445	0.0551	0.0677	0.0958
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0058	0.0087	0.0126	0.0155	0.0213	0.0290
		031103010000	磨头	个	0.0194	0.0213	0.0261	0.0300	0.0368	0.0435
		143300110000	丙酮	kg	0.0108	0.0145	0.0252	0.0252	0.0252	0.0397
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0890	0.0900	0.0909	0.0919	0.0929	0.0958
		020900030000	塑料布	m^2	0.1364	0.1432	0.1500	0.1587	0.1790	0.1964
		022700070000	破布	kg	0.1093	0.1122	0.2187	0.2428	0.2428	0.2786
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0380	0.0520	0.0680	0.0710	0.0840	0.0580
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0014	0.0041	0.0054	0.0054	0.0068	0.0069
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0368	0.0463	0.0613	0.0663	0.0698	0.0715
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0.0660	0.0700	0.0710
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0.1229
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0.0121
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0.0121
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 23-2 高压合金钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-3-100	C8-3-101	C8-3-102	C8-3-103	C8-3-104	C8-3-105
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.371	2.540	3.226	3.656	4.582	6.113
	材料	170700240000	高压合金钢管	m	(9.2496)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.9582)	(8.8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	1.2240	1.2240	1.2240	4.5210	4.5210	4.5210
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.7401	1.1146	1.6017	2.7777	3.9931	8.9216
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0.0281	0.0319	0.0500	0.0521	0.0639	0.1000
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0.1309	0.1884	0.2129	0.3320
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0.0503	0.0725	0.0819	0.1277
		142900020000	氩气	m^3	0.0774	0.0909	0.1394	0.1469	0.1788	0.2778
		340100130000	铈钨棒	g	0.1558	0.1819	0.2788	0.2937	0.3587	0.5566
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1355	0.1712	0.2544	0.3533	0.4587	0.4598
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0493	0.0677	-	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0.0581	0.0677	0.0958	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.0522	0.0658	0.0851	0.1011	0.1192	0.1650
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0987	0.1006	0.1160	0.1203	0.1256	0.1352
		020900030000	塑料布	m^2	0.2216	0.2428	0.3150	0.3693	0.4321	0.5609
		022700070000	破布	kg	0.3135	0.3377	0.4331	0.4725	0.5045	0.6109
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0680	0.0830	0.1040	0.1140	0.1480	0.2570
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0076	0.0087	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0719	0.0774	0.0817	0.0991	0.1188	0.2691
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0719	0.0774	0.0817	0.0991	0.1188	0.2691
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1690	0.2089	0.2919	0.4168	0.5520	1.0416
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0170	0.0211	0.0291	0.0413	0.0551	0.1044
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0170	0.0211	0.0291	0.0413	0.0551	0.1044
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0128	0.0192	0.0256	0.0351	0.0596
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0648	0.0834	0.0834	0.1111	0.1204
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0128	0.0192	0.0256	0.0351	0.0596
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0131	0.0207
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C.8.23-2 高压合金钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-3-106	C8-3-107	C8-3-108	C8-3-109	C8-3-110	C8-3-111
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7.322	7.788	8.755	10.479	11.956	13.488
	材料	170700240000	高压合金钢管	m	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)	(8.8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm~40mm	kg	6.9720	6.9720	8.5260	8.5260	10.8360	10.8360
		241100190000	压力表	支	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	13.9417	15.5253	19.9877	28.3016	35.2139	45.2785
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0.1054	0.1107	0.1458	0.1469	0.1660	0.1841
		142900030000	氧气	m^3	0.4151	0.4981	0.5385	0.7514	0.8588	0.9589
		142900050002	乙炔气	kg	0.1596	0.1916	0.2071	0.2890	0.3303	0.3688
		142900020000	氩气	m^3	0.2937	0.3097	0.4076	0.4108	0.4629	0.5151
		340100130000	铈钨棒	g	0.5885	0.6194	0.8152	0.8216	0.9270	1.0313
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.4938	0.5002	1.7411	2.1508	2.7394	3.1566
		143300110000	丙酮	kg	0.2065	0.2079	0.2160	0.2160	0.2160	0.2480
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.1447	0.1543	0.1639	0.1735	0.1831	0.1916
		020900030000	塑料布	m^2	0.7141	0.8801	1.0632	1.1983	1.4761	1.7017
		022700070000	破布	kg	0.6790	0.7024	0.7492	0.7822	0.8833	0.9993
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.3160	0.3990	0.3810	0.4930	0.6680	0.8720
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.3650	0.3715	0.4184	0.5273	0.5764	0.7147
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.3476	-	-	-	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.5670	1.6674	2.1118	2.8001	3.4668	4.4429
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1571	0.1668	0.2113	0.2801	0.3465	0.4445
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1571	0.1668	0.2113	0.2801	0.3465	0.4445
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0852	0.1140	0.1683	0.2109	0.2939	0.3280
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1574	0.1574	0.1945	0.1945	0.2408	0.2408
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0852	0.1140	0.1683	0.2109	0.2939	0.3280
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.0414	0.0479	0.0523	0.0665	0.0752	0.0904
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0.1264	0.3715	0.4184	0.5273	0.5764	0.7147
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

续表 C. 8. 23-2 高压合金钢管(氩电联焊)

项目	编号				C8-3-112
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.706
	材料	170700240000	高压合金钢管	m	(8.8172)
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	13.0032
		241100190000	压力表	支	0.0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	55.3419
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0.2034
		142900030000	氧气	m^3	1.0584
		142900050002	乙炔气	kg	0.4071
		142900020000	氩气	m^3	0.5670
		340100130000	铈钨棒	g	1.1358
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3.5730
		143300110000	丙酮	kg	0.2808
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.2007
		020900030000	塑料布	m^2	1.9278
		022700070000	破布	kg	1.1160
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1.0460
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.8535
		992500010000	电焊机(综合)	台班	5.4196
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.5416
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.5416
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3629
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.2409
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3629
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.1059
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0.8535
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道安装、强度试验等。

Ⅳ 低压管件连接

C. 8. 24 低压碳钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 24 的规定。

表 C. 8. 24-1 低压碳钢管件(螺纹连接)

项目	编号				C8-4-1	C8-4-2	C8-4-3	C8-4-4	C8-4-5	C8-4-6
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 425	0. 453	0. 631	0. 901	1. 062	1. 485
	材料	180300670000	低压碳钢螺纹连接管件	个	(10. 1000)	(10. 1000)	(10. 1000)	(10. 1000)	(10. 1000)	(10. 1000)
		142900030000	氧气	m^3	0. 0012	0. 0012	0. 2124	0. 3068	0. 3540	0. 4248
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0. 0817	0. 1180	0. 1362	0. 1634
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0897	0. 1180	0. 1463	0. 1841	0. 2148	0. 3068
		140700030000	机油	kg	0. 1534	0. 1770	0. 2030	0. 2384	0. 2974	0. 3422
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4. 1450	5. 0870	6. 4060	7. 9130	9. 0430	10. 7390
		022700070000	破布	kg	0. 0210	0. 0430	0. 0430	0. 0640	0. 0640	0. 0790
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0084	0. 0181	0. 0398	0. 0615	0. 0663	0. 0808
		992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 2970	0. 2970	0. 2970	0. 3300	0. 3300	0. 3300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、修口、上零件、丝口刷漆等。

表 C. 8. 24-2 低压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-7	C8-4-8	C8-4-9	C8-4-10	C8-4-11	C8-4-12
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 436	0. 571	0. 881	1. 056	1. 251	1. 492
	材料	180300660000	低压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 3460	0. 4420	0. 6260	0. 7800	1. 1960	1. 4220
		142900030000	氧气	m^3	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0873	0. 0944	0. 1086
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0336	0. 0363	0. 0418
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 4300	0. 5460	0. 8780	1. 0020	1. 3920	1. 5820
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0820	0. 0990	0. 1430	0. 1800	0. 2370	0. 2940
		031103010000	磨头	个	0. 2000	0. 2600	0. 3140	0. 3880	0. 4440	0. 5280
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3128	0. 4012	0. 5259	0. 6461	0. 7481	0. 9272
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0080	0. 0181	0. 0398	0. 0615	0. 0663	0. 0808
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0316	0. 0405	0. 0526	0. 0648	0. 0745	0. 0931
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0316	0. 0405	0. 0526	0. 0648	0. 0745	0. 0931
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平等。

续表 C. 8. 24-2 低压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号			C8-4-13	C8-4-14	C8-4-15	C8-4-16	C8-4-17	C8-4-18
	名称			公称直径(mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 886	2. 146	2. 724	3. 046	4. 248	5. 484
	材料	180300660000	低压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 6000	3. 6000	5. 1960	6. 2800	10. 0000	15. 8720
		142900030000	氧气	m^3	2. 1970	2. 8310	3. 5160	4. 3800	5. 1960	7. 2030
		142900050002	乙炔气	kg	0. 8450	1. 0888	1. 3523	1. 6846	1. 9985	2. 7704
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 6000	3. 2120	3. 6940	5. 0240	6. 1740	9. 4420
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	1. 7936
		031103010000	磨头	个	0. 7040	0. 8240	1. 0560	-	-	-
		022700070000	破布	kg	0. 1500	0. 1920	0. 2140	0. 2660	0. 3300	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 4916	1. 7410	2. 5299	2. 8654	3. 6271	5. 0666
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1490	0. 1741	0. 2526	0. 2866	0. 3627	0. 5068
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1490	0. 1741	0. 2526	0. 2866	0. 3627	0. 5068
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平等。

续表 C. 8. 24-2 低压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号			C8-4-19	C8-4-20	C8-4-21	C8-4-22	C8-4-23	C8-4-24
	名称			公称直径(mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 657	8. 694	10. 278	11. 599	13. 623	15. 164
	材料	180300660000	低压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	26. 0000	32. 4020	42. 0000	66. 0000	80. 4940	102. 0000
		142900030000	氧气	m^3	10. 0430	11. 4150	13. 6000	17. 5000	20. 4000	23. 0000
		142900050002	乙炔气	kg	3. 8627	4. 3904	5. 2308	6. 7308	7. 8462	8. 8462
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	13. 9200	19. 2700	21. 8100	30. 9600	36. 0960	41. 4000
		012100070000	角钢	kg	1. 7936	2. 3600	2. 3600	2. 3600	2. 3600	2. 3600
		022700070000	破布	kg	0. 5570	0. 6420	0. 7490	0. 8300	0. 9460	1. 0780
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	7. 1703	8. 5872	10. 4619	11. 8380	13. 9258	15. 3948
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 7173	0. 8590	1. 0460	1. 1837	1. 3925	1. 5391
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 7173	0. 8590	1. 0460	1. 1837	1. 3925	1. 5391
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0212	0. 0306	0. 0460	0. 0589	0. 0896	0. 1462
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0212	0. 0306	0. 0460	0. 0589	0. 0896	0. 1462
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平等。

续表 C. 8. 24-2 低压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号			C8-4-25
	名称			公称直径（mm 以内）
				600
	工程量计量单位			10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20. 187
	材料	180300660000	低压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	136. 7640
		142900030000	氧气	m^3	27. 7390
		142900050002	乙炔气	kg	10. 6688
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	49. 0220
		012100070000	角钢	kg	2. 3600
		022700070000	破布	kg	1. 1857
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	20. 0135
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	2. 0014
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2. 0014
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3641
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3641
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平等。					

表 C. 8. 24-3 低压碳钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-26	C8-4-27	C8-4-28	C8-4-29	C8-4-30	C8-4-31
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 466	0. 610	0. 934	1. 121	1. 329	1. 560
	材料	180300660000	低压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	-	-	0. 7090
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1780	0. 2260	0. 4000	0. 4400	0. 6120	0. 3230
		142900030000	氧气	m^3	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0873	0. 0944	0. 1086
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0336	0. 0363	0. 0418
		142900020000	氩气	m^3	0. 4960	0. 6340	1. 0000	1. 1200	1. 7160	0. 9040
		340100130000	铈钨棒	g	0. 9920	1. 2680	2. 0000	2. 4000	3. 4320	1. 8090
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 4140	0. 5260	0. 8540	0. 9820	1. 3520	1. 4690
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0820	0. 0990	0. 1430	0. 1800	0. 2370	0. 2940
		031103010000	磨头	个	0. 2000	0. 2600	0. 3140	0. 3880	0. 4440	0. 5280
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2834	0. 3627	0. 4693	0. 5826	0. 6665	0. 6823
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0084	0. 0181	0. 0398	0. 0615	0. 0663	0. 0808
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0. 6937
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 0696
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 0696
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平等。										

续表 C. 8. 24-3 低压碳钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-32	C8-4-33	C8-4-34	C8-4-35	C8-4-36	C8-4-37
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 045	2. 342	3. 024	3. 299	4. 453	5. 886
	材料	180300660000	低压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 8000	2. 6000	3. 9400	5. 0000	7. 8000	13. 3920
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 4260	0. 5000	0. 6480	0. 7600	0. 9160	1. 2720
		142900030000	氧气	m^3	1. 5600	2. 0440	2. 4500	3. 0000	4. 7630	6. 8550
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6000	0. 7862	0. 9423	1. 1538	1. 8319	2. 6365
		142900020000	氩气	m^3	1. 2000	1. 4000	1. 8140	2. 1000	2. 5600	3. 5620
		340100130000	铈钨棒	g	2. 4000	2. 8000	3. 6280	4. 2000	5. 1200	7. 1240
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 0660	3. 1620	3. 6220	4. 9240	6. 0740	9. 2960
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 4680	0. 6500	0. 7900	1. 0760	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	1. 7936
		031103010000	磨头	个	0. 7040	0. 8240	1. 0560	-	-	-
		022700070000	破布	kg	0. 1500	0. 1920	0. 2140	0. 2660	0. 3300	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 7300	0. 8637	1. 0995	1. 3080	1. 5642	2. 1604
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 1025	0. 1206	0. 1917	0. 2014	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 7957	0. 9226	1. 7637	1. 8022	2. 5548	3. 8017
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0793	0. 0923	0. 1765	0. 1805	0. 2558	0. 3805
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0793	0. 0923	0. 1765	0. 1805	0. 2558	0. 3805
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0. 5209	0. 7283
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平等。

续表 C. 8. 24-3 低压碳钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-38	C8-4-39	C8-4-40	C8-4-41	C8-4-42	C8-4-43
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 313	9. 500	11. 329	12. 802	15. 117	16. 801
	材料	180300660000	低压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303150000	碳钢焊丝	kg	1. 5600	1. 9000	2. 2000	2. 4880	2. 8080	3. 1000
		142900030000	氧气	m^3	9. 1000	10. 8960	12. 5000	16. 7460	18. 5740	22. 2000
		142900050002	乙炔气	kg	3. 5000	4. 1908	4. 8077	6. 4408	7. 1438	8. 5385
		142900020000	氩气	m^3	4. 4000	5. 3200	6. 2000	6. 9600	7. 8620	8. 7000
		340100130000	铈钨棒	g	8. 8000	10. 6400	12. 2000	13. 9000	15. 7240	17. 4000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	13. 7200	19. 0440	21. 5700	30. 6000	35. 7500	41. 0600
		012100070000	角钢	kg	1. 7936	2. 3600	2. 3600	2. 3600	2. 3600	2. 3600
		022700070000	破布	kg	0. 5570	0. 6420	0. 7490	0. 8300	0. 9460	1. 0780
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	23. 9000	28. 6420	36. 0000	60. 0000	74. 6600	94. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	2. 6727	3. 2100	3. 7042	4. 2029	4. 7243	5. 2366
		992500010000	电焊机(综合)	台班	5. 9213	7. 0978	8. 9862	10. 1695	12. 2891	13. 5880
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 5918	0. 7100	0. 8987	1. 0169	1. 2290	1. 3585
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5918	0. 7100	0. 8987	1. 0169	1. 2290	1. 3585
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0212	0. 0306	0. 0460	0. 0589	0. 0896	0. 1462
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0212	0. 0306	0. 0460	0. 0589	0. 0896	0. 1462
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	1. 0418	1. 1431	1. 4422	1. 5724	1. 8063	2. 0571
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平等。

续表 C. 8. 24-3 低压碳钢管件(氩电联焊)

项目	编号			C8-4-44
	名称			公称直径（mm 以内）
				600
	工程量计量单位			10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 414
	材	180300660000	低压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	128. 8260
		031303190000	氩弧焊丝	kg	3. 7080
		142900030000	氧气	m^3	26. 3990
		142900050002	乙炔气	kg	10. 1535
		142900020000	氩气	m^3	10. 3820
		340100130000	铈钨棒	g	20. 7640
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	48. 5580
	料	012100070000	角钢	kg	2. 3600
		022700070000	破布	kg	1. 1860
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	6. 9644
		992500010000	电焊机(综合)	台班	18. 0716
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1. 8071
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 8071
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3646
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3646
	具	992300001300	半自动切割机 100mm	台班	2. 7355
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平等。

C. 8. 25 低压碳钢板卷管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 25 的规定。

表 C. 8. 25-1 低压碳钢板卷管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-45	C8-4-46	C8-4-47	C8-4-48	C8-4-49	C8-4-50
	名称				公称直径（mm 以内）					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 835	4. 757	5. 900	7. 522	8. 490	9. 701
	材	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	10. 0920	12. 6100	15. 0340	27. 5060	31. 1100	34. 9400
		142900030000	氧气	m^3	5. 5600	7. 0540	8. 8000	10. 2620	11. 0420	11. 7670
		142900050002	乙炔气	kg	2. 1385	2. 7131	3. 3846	3. 9469	4. 2469	4. 5258
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	10. 3040	14. 9160	15. 4820	18. 6240	24. 5630	28. 9020
		012100070000	角钢	kg	2. 0013	2. 0013	2. 0013	2. 0013	2. 0013	2. 0013
	料	022700070000	破布	kg	0. 3816	0. 4723	0. 5444	0. 6352	0. 7038	0. 8022
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 2813	2. 8480	3. 3953	4. 6601	5. 2700	5. 9180
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0049	0. 0078	0. 0117	0. 0156	0. 0274	0. 0342
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0049	0. 0078	0. 0117	0. 0156	0. 0274	0. 0342
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2279	0. 2846	0. 3397	0. 4659	0. 5269	0. 5921
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2279	0. 2846	0. 3397	0. 4659	0. 5269	0. 5921
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平；
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

续表 C. 8. 25-1 低压碳钢板卷管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-51	C8-4-52	C8-4-53	C8-4-54	C8-4-55	C8-4-56
	名称				公称直径（mm 以内）					
					500	600	700	800	900	1000
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 744	11. 374	13. 002	14. 947	16. 754	18. 833
	材料	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	38. 6980	68. 4360	78. 3300	99. 9700	112. 2820	139. 0540
		142900030000	氧气	m^3	12. 4480	14. 6560	18. 5680	21. 8000	24. 3000	29. 4990
		142900050002	乙炔气	kg	4. 7877	5. 6369	7. 1415	8. 3846	9. 3462	11. 3458
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	38. 6980	41. 5670	49. 4980	57. 4360	64. 1580	78. 6700
		012100070000	角钢	kg	2. 0013	2. 0010	2. 2014	2. 2014	2. 2014	2. 2014
		022700070000	破布	kg	0. 9141	1. 0057	1. 1267	1. 2615	1. 4129	1. 5825
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	6. 5568	11. 5946	13. 2720	15. 1670	17. 0357	19. 1027
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0420	0. 0606	0. 0801	0. 1046	0. 1652	0. 2042
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0420	0. 0606	0. 0801	0. 1046	0. 1652	0. 2042
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 6557	1. 1597	1. 3274	1. 5164	1. 7036	1. 9103
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 6557	1. 1597	1. 3274	1. 5164	1. 7036	1. 9103
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平；
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

续表 C. 8. 25-1 低压碳钢板卷管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-57	C8-4-58	C8-4-59	C8-4-60	C8-4-61	C8-4-62
	名称				公称直径（mm 以内）					
					1200	1400	1600	1800	2000	2200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23. 024	27. 345	31. 252	35. 224	39. 253	43. 247
	材料	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	166. 5540	239. 3720	273. 3240	307. 2820	341. 2360	375. 1880
		142900030000	氧气	m^3	36. 0290	47. 5130	54. 5830	60. 9300	67. 6370	73. 1430
		142900050002	乙炔气	kg	13. 8573	18. 2742	20. 9935	23. 4346	26. 0142	28. 1319
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	123. 0840	159. 3800	177. 4860	205. 7960	228. 4940	251. 1840
		012100070000	角钢	kg	2. 9419	2. 9419	3. 5623	3. 5623	3. 5623	4. 3428
		022700070000	破布	kg	1. 7723	1. 9852	2. 2231	2. 4905	2. 7889	3. 1236
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	22. 8784	27. 0361	30. 8727	34. 7068	38. 5418	42. 3784
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2932	0. 4769	0. 6479	0. 7877	0. 9724	1. 1766
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2932	0. 4769	0. 6479	0. 7877	0. 9724	1. 1766
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	2. 2881	2. 7040	3. 0869	3. 4707	3. 8544	4. 2382
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2. 2881	2. 7040	3. 0869	3. 4707	3. 8544	4. 2382
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平；
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

续表 C. 8. 25- 1 低压碳钢板卷管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-63	C8-4-64	C8-4-65	C8-4-66
	名称				公称直径（mm 以内）			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	47. 235	56. 301	61. 324	65. 710
	材料	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	409. 1400	539. 2740	580. 6160	621. 9580
		142900030000	氧气	m^3	79. 7420	97. 9210	105. 9110	118. 6860
		142900050002	乙炔气	kg	30. 6700	37. 6619	40. 7350	45. 6485
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	273. 8780	327. 0080	348. 7100	392. 5760
		012100070000	角钢	kg	4. 3428	4. 3428	4. 3428	4. 3428
		022700070000	破布	kg	3. 4988	3. 9187	4. 3890	4. 9156
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	46. 2125	57. 7055	61. 6336	66. 5538
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	1. 3994	1. 6418	1. 9037	2. 1851
		990700000500	载重汽车 8t	台班	1. 3994	1. 6418	1. 9037	2. 1851
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	4. 6211	5. 7706	6. 1637	6. 6550
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	4. 6211	5. 7706	6. 1637	6. 6550
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平;
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

表 C. 8. 25-2 低压碳钢板卷管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-67	C8-4-68	C8-4-69	C8-4-70	C8-4-71	C8-4-72
	名称				公称直径（mm 以内）					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 426	6. 784	8. 193	9. 934	10. 972	12. 289
	材料	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	7. 6500	9. 4910	11. 3060	23. 2100	26. 2520	29. 6080
		031303150000	碳钢焊丝	kg	1. 2960	1. 2960	1. 9260	2. 2440	2. 5480	2. 8820
		142900030000	氧气	m^3	5. 5600	7. 0540	8. 8000	10. 2620	11. 0420	11. 7670
		142900050002	乙炔气	kg	2. 1385	2. 7131	3. 3846	3. 9469	4. 2469	4. 5258
		142900020000	氩气	m^3	3. 6280	3. 6280	3. 6280	6. 2840	7. 1340	8. 0700
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	8. 5760	12. 1060	14. 1840	16. 4680	22. 0350	24. 9340
		012100070000	角钢	kg	2. 0613	2. 0613	2. 0613	2. 0613	2. 0613	2. 0613
		340100130000	铈钨棒	g	7. 2560	7. 2560	7. 2560	12. 5680	14. 2680	16. 1400
		022700070000	破布	kg	0. 3816	0. 4723	0. 5444	0. 6352	0. 7038	0. 8022
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0049	0. 0078	0. 0117	0. 0156	0. 0274	0. 0342
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0049	0. 0078	0. 0117	0. 0156	0. 0274	0. 0342
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1. 9374	1. 9374	1. 9374	3. 3546	3. 8104	4. 3085
		992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 0868	2. 3500	3. 1020	4. 2300	4. 7940	5. 5930
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2087	0. 2350	0. 3102	0. 4230	0. 4794	0. 5593
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2087	0. 2350	0. 3102	0. 4230	0. 4794	0. 5593
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊口磨平;
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

续表 C. 8. 25-2 低压碳钢板卷管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-73	C8-4-74	C8-4-75	C8-4-76	C8-4-77	C8-4-78
	名称				公称直径（mm 以内）					
					500	600	700	800	900	1000
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13.838	16.480	18.835	20.104	22.560	25.514
	材料	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	30.1220	35.8750	41.0050	59.0930	66.3020	90.7670
		031303150000	碳钢焊丝	kg	2.9200	3.4780	3.9750	5.7290	6.4280	8.8000
		142900030000	氧气	m^3	12.4480	14.8250	16.9450	21.7070	24.3550	29.9830
		142900050002	乙炔气	kg	4.7877	5.7019	6.5173	8.3488	9.3673	11.5319
		142900020000	氩气	m^3	8.4000	10.0040	11.4350	16.4790	18.4890	25.3110
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	28.2010	30.2030	31.0660	31.4270	33.5050	35.5750
		012100070000	角钢	kg	2.0613	2.4550	2.8060	3.1960	3.5860	3.9770
		340100130000	铈钨棒	g	16.4000	19.5320	22.3250	32.1730	36.0980	49.4180
		022700070000	破布	kg	0.9141	1.0880	1.2440	1.4170	1.5900	1.7630
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0420	0.0606	0.0801	0.1046	0.1652	0.2043
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0420	0.0606	0.0801	0.1046	0.1652	0.2043
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	4.8795	4.9460	5.6530	8.1470	9.1410	12.5140
		992500010000	电焊机(综合)	台班	6.0160	6.0980	6.9700	10.0440	11.2700	15.4280
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.6016	0.6100	0.6970	1.0040	1.1270	1.5430
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.6016	0.6100	0.6970	1.0040	1.1270	1.5430
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接、焊口磨平；
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

续表 C. 8. 25-2 低压碳钢板卷管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-79	C8-4-80	C8-4-81	C8-4-82	C8-4-83	C8-4-84
	名称				公称直径（mm 以内）					
					1200	1400	1600	1800	2000	2200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	30.515	42.569	48.570	54.544	60.544	66.534
	材料	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	108.5570	181.7240	207.3470	232.8510	258.4650	284.0530
		031303150000	碳钢焊丝	kg	10.5250	17.6190	20.1030	22.5760	25.0590	27.5400
		142900030000	氧气	m^3	35.8580	50.0230	57.0750	64.0950	71.1450	78.1880
		142900050002	乙炔气	kg	13.7915	19.2396	21.9519	24.6519	27.3635	30.0723
		142900020000	氩气	m^3	30.2720	50.6750	57.8200	64.9320	72.0750	79.2100
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	39.7310	56.1420	64.1350	72.1140	105.1770	115.6550
		012100070000	角钢	kg	4.7560	5.5310	6.3110	7.0870	7.8670	8.6460
		340100130000	铈钨棒	g	59.1040	98.9400	112.8910	126.7770	140.7220	154.6530
		022700070000	破布	kg	2.1090	2.4530	2.7990	3.1430	3.4890	3.8350
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2932	0.4770	0.6480	0.7878	0.9725	1.1765
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2932	0.4770	0.6480	0.7878	0.9725	1.1765
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	14.9660	25.0540	28.5860	32.1020	35.6340	39.1620
		992500010000	电焊机(综合)	台班	18.4520	30.8890	35.2440	39.5790	43.9330	48.2820
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1.8450	3.0890	3.5240	3.9580	4.3930	4.8280
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1.8450	3.0890	3.5240	3.9580	4.3930	4.8280
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作，管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接、焊口磨平；
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

续表 C. 8. 25-2 低压碳钢板卷管件(氩电联焊)

项目	编号			C8-4-85	C8-4-86	C8-4-87	C8-4-88
	名称			公称直径(mm 以内)			
				2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位			10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	72. 522	76. 500	78. 846	84. 444
	材料	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	309. 6180	456. 3770	491. 0620	525. 9270
		031303150000	碳钢焊丝	kg	30. 0190	44. 2480	47. 6110	50. 9910
		142900030000	氧气	m^3	85. 2250	107. 6400	115. 8200	124. 0420
		142900050002	乙炔气	kg	32. 7788	41. 4000	44. 5462	47. 7085
		142900020000	氩气	m^3	86. 3390	127. 2640	136. 9360	146. 6580
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	126. 1220	160. 7230	173. 0640	185. 3910
		012100070000	角钢	kg	9. 4240	10. 2060	10. 9820	11. 7620
		340100130000	铈钨棒	g	168. 5720	248. 4750	267. 3590	286. 3410
		022700070000	破布	kg	4. 1810	4. 5280	4. 8720	5. 2180
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	1. 4007	1. 6422	1. 9044	2. 1850
		990700000500	载重汽车 8t	台班	1. 4007	1. 6422	1. 9044	2. 1850
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	42. 6860	62. 9200	67. 7020	72. 5090
		992500010000	电焊机(综合)	台班	52. 6280	77. 5740	83. 4690	89. 3950
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	5. 2630	7. 7570	8. 3470	8. 9400
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	5. 2630	7. 7570	8. 3470	8. 9400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作,管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接、焊口磨平;
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

表 C. 8. 25-3 低压碳钢板卷管件(埋弧自动焊)

项目	编号			C8-4-89	C8-4-90	C8-4-91	C8-4-92	C8-4-93	C8-4-94
	名称			公称直径 (mm 以内)					
				600	700	800	900	1000	1200
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 666	9. 924	11. 430	12. 793	14. 413	17. 924
	材料	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303160000	碳钢埋弧焊丝	kg	28. 9935	33. 1912	38. 5707	43. 3287	53. 4112	63. 9709
		031305050000	埋弧焊剂	kg	40. 7901	46. 6999	53. 2631	59. 8303	74. 3906	89. 1080
		142900030000	氧气	m^3	21. 5808	23. 5731	28. 6833	31. 7703	37. 4620	45. 2940
		142900050002	乙炔气	kg	7. 1946	7. 8580	9. 5611	10. 5918	12. 6481	15. 0987
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	15. 1140	17. 3010	21. 7220	24. 4000	30. 1710	36. 1470
		012100070000	角钢	kg	2. 2010	2. 2014	2. 2014	2. 2014	2. 2014	2. 9419
		022700070000	破布	kg	1. 0057	1. 1270	1. 2618	1. 4128	1. 5832	1. 7723
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500040300	自动埋弧焊机 1200A	台班	1. 6382	1. 8920	2. 1570	2. 4173	2. 7143	3. 3478
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0620	0. 0820	0. 1070	0. 1690	0. 2090	0. 3000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0620	0. 0820	0. 1070	0. 1690	0. 2090	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平;
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

续表 C. 8. 25-3 低压碳钢板卷管件(埋弧自动焊)

项目	编号				C8-4-95	C8-4-96	C8-4-97	C8-4-98	C8-4-99	C8-4-100
	名称				公称直径（mm 以内）					
					1400	1600	1800	2000	2200	2400
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	22.018	25.167	28.406	31.699	34.952	38.198
	材料	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031303160000	碳钢埋弧焊丝	kg	91.6766	104.6770	117.6753	130.6746	143.6739	156.6722
		031305050000	埋弧焊剂	kg	129.5469	147.9236	166.2954	184.6721	203.0489	221.4256
		142900030000	氧气	m^3	58.0391	68.3817	76.0456	83.7045	91.3654	99.3886
		142900050002	乙炔气	kg	19.3464	22.7936	25.3492	27.9018	30.4555	33.1282
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	50.5220	57.7030	64.8810	72.0620	79.2410	86.4190
		012100070000	角钢	kg	2.9419	3.5623	3.5623	3.5623	4.3428	4.3428
		022700070000	破布	kg	1.9852	2.2489	2.4906	2.7891	3.1240	3.4988
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500040300	自动埋弧焊机 1200A	台班	4.2454	4.8441	5.4569	6.0584	6.6646	7.2671
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4879	0.6629	0.8059	0.9949	1.2038	1.4318
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.4879	0.6629	0.8059	0.9949	1.2038	1.4318
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平；
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

续表 C. 8. 25-3 低压碳钢板卷管件(埋弧自动焊)

项目	编号				C8-4-101	C8-4-102	C8-4-103
	名称				公称直径（mm 以内）		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	43.525	47.804	51.202
	材料	180300650000	低压碳钢板卷管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031303160000	碳钢埋弧焊丝	kg	190.9421	205.5795	220.2128
		031305050000	埋弧焊剂	kg	271.7128	292.5391	313.3664
		142900030000	氧气	m^3	119.7466	128.4131	137.2718
		142900050002	乙炔气	kg	39.9155	42.8044	45.7553
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	109.3460	117.7390	126.1370
		012100070000	角钢	kg	4.3428	4.3428	4.3428
		022700070000	破布	kg	3.9195	4.3884	4.9159
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500040300	自动埋弧焊机 1200A	台班	8.4128	9.1618	9.7897
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	1.6798	1.9477	2.2357
		990700000500	载重汽车 8t	台班	1.6798	1.9477	2.2357
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平；
2 低压螺旋卷管件安装应执行低压碳钢板卷管件相应项目。

C. 8. 26　低压不锈钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 26 的规定。

表 C. 8. 26- 1 低压不锈钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-104	C8-4-105	C8-4-106	C8-4-107	C8-4-108	C8-4-109
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 514	0. 673	1. 037	1. 242	1. 472	1. 756
	材料	180500040000	低压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 3560	0. 4000	0. 5580	0. 6880	0. 7880	1. 0960
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 7240	0. 8920	1. 1280	1. 3980	1. 6340	2. 3060
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1150	0. 1327	0. 2080	0. 2568	0. 2964	0. 3017
		143300110000	丙酮	kg	0. 1498	0. 1712	0. 2354	0. 2782	0. 3210	0. 3852
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0856	0. 1049	0. 1402	0. 1733	0. 2151	0. 2686
		022700070000	破布	kg	0. 0428	0. 0642	0. 0642	0. 0856	0. 0856	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1707	0. 2159	0. 2961	0. 3681	0. 7835	0. 9336
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0109	0. 0284	0. 0613	0. 0678	0. 0744	0. 0788
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0170	0. 0219	0. 0300	0. 0364	0. 0785	0. 0931
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0170	0. 0219	0. 0300	0. 0364	0. 0785	0. 0931
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C. 8. 26- 1 低压不锈钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-110	C8-4-111	C8-4-112	C8-4-113	C8-4-114	C8-4-115
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 219	2. 526	3. 205	3. 585	4. 997	6. 454
	材料	180500040000	低压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	1. 4140	2. 2120	2. 7540	5. 0360	6. 0340	10. 6000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 0640	3. 7480	4. 7480	6. 5540	8. 0840	13. 8720
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 4334	0. 5307	0. 7811	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 5136	0. 5992	0. 7704	0. 8945	1. 0700	1. 4766
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3670	0. 4301	0. 5511	0. 8474	1. 1374	1. 4820
		022700070000	破布	kg	0. 1498	0. 1926	0. 2140	0. 2654	0. 3296	0. 4494
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 3367	1. 5691	2. 0626	2. 6549	3. 6008	5. 0609
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 1520	0. 1608	0. 2767	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 1336	0. 1571	0. 2065	0. 2656	0. 3603	0. 5060
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1336	0. 1571	0. 2065	0. 2656	0. 3603	0. 5060
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0. 4069	0. 5272	0. 8707	1. 0501	1. 4592
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	-	0. 4069	0. 5272	0. 8707	1. 0501	1. 4592
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0107	0. 0107	0. 0107	0. 0107
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0107	0. 0107	0. 0107	0. 0107
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C. 8. 26-1 低压不锈钢管件(电弧焊)

项目	编号			C8-4-116	C8-4-117	C8-4-118	C8-4-119	C8-4-120	C8-4-121
	名称			公称直径(mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.010	10.231	12.094	13.649	16.030	17.844
	材料	180500040000	低压不锈钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	17.1200	24.3480	28.2840	31.9960	49.4480	71.8880
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	19.7080	26.2120	31.1540	35.2240	47.7480	61.8520
		143300110000	丙酮	kg	1.8404	2.1828	2.5252	2.8462	3.2440	3.6986
		143500080000	酸洗膏	kg	2.2363	2.6622	2.9168	3.6155	4.1220	4.6990
		022700070000	破布	kg	0.5564	0.6420	0.7490	0.8303	0.9460	1.0780
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	7.2243	9.2972	10.7305	12.4867	14.7343	17.3866
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.0219	0.0219	0.0219	0.0219	0.0219	0.0219
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.7222	0.9294	1.0727	1.2484	1.4735	1.7391
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.7222	0.9294	1.0727	1.2484	1.4735	1.7391
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1.8967	2.3157	2.6318	3.0365	3.5839	4.2290
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	1.8967	2.3157	2.6865	3.0365	3.5839	4.2290
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0192	0.0278	0.0417	0.0535	0.0640	0.0758
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0192	0.0278	0.0417	0.0535	0.0640	0.0758
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。									

表 C. 8. 26-2 低压不锈钢管件(氩弧焊)

项目	编号			C8-4-122	C8-4-123	C8-4-124	C8-4-125	C8-4-126	C8-4-127
	名称			公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.603	0.790	1.209	1.452	1.720	1.835
	材料	180500040000	低压不锈钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.1241	0.1969	0.2440	0.3338	0.4451	0.7447
		142900020000	氩气	m³	0.3488	0.5264	0.6827	0.8453	1.2476	1.4852
		340100130000	铈钨棒	g	0.6720	0.8731	1.2712	1.5708	2.3626	2.8162
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.5320	0.7540	0.9540	1.1940	1.4200	1.9730
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.1113	0.1327	0.2226	0.2568	0.2964	0.3017
		143300110000	丙酮	kg	0.1498	0.1712	0.2354	0.2782	0.3210	0.3852
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0856	0.1049	0.1402	0.1733	0.2151	0.2686
		022700070000	破布	kg	0.0428	0.0642	0.0642	0.0856	0.0856	0.1220
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.3702	0.4401	0.5861	0.7198	0.8370	1.1968
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0109	0.0284	0.0613	0.0678	0.0744	0.0788
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.0219	0.0219	0.0219	0.0219	0.0219	0.0219
		991900070200	普通车床 φ630	台班	-	-	-	-	0.1663	0.1706
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。									

续表 C. 8. 26-2 低压不锈钢管件(氩弧焊)

项目	编号				C8-4-128	C8-4-129	C8-4-130	C8-4-131	C8-4-132	C8-4-133
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 405	2. 757	3. 559	3. 882	5. 240	6. 926
	材料	180500040000	低压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1. 0400	1. 3097	1. 6949	1. 9966	3. 2614	5. 0632
		142900020000	氩气	m^3	2. 3133	2. 7692	4. 7465	5. 5897	9. 1314	14. 1775
		340100130000	铈钨棒	g	4. 3870	5. 1531	8. 8211	10. 3062	17. 0900	26. 5446
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 8260	3. 4280	4. 3640	5. 8840	7. 3080	12. 4040
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 4334	0. 5307	0. 7811	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 5136	0. 5992	0. 7704	0. 8945	1. 0700	1. 4766
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3670	0. 4301	0. 5511	0. 8474	1. 1374	1. 4820
		022700070000	破布	kg	0. 1498	0. 1926	0. 2140	0. 2654	0. 3296	0. 4494
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1. 4128	1. 8714	2. 4801	3. 2019	4. 0059	5. 6963
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 1520	0. 1608	0. 2767	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 2035	0. 2363	0. 2822	0. 3063	0. 4310	0. 4397
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 2035	0. 2363	0. 2822	0. 3063	0. 4310	0. 4397
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0107	0. 0107	0. 0107	0. 0107
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0107	0. 0107	0. 0107	0. 0107
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	0. 2560	0. 3085	0. 4288
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	0. 2560	0. 3085	0. 4288
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。

表 C. 8. 26-3 低压不锈钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-134	C8-4-135	C8-4-136	C8-4-137	C8-4-138	C8-4-139
	名称				公称直径（mm 以内）					
					50	65	80	100	125	150
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 019	2. 645	3. 032	3. 914	4. 270	5. 763
	材料	180500040000	低压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 6313	0. 9716	1. 2647	1. 6221	1. 8918	4. 2661
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 3873	0. 5072	0. 6163	0. 8303	0. 9908	1. 2070
		142900020000	氩气	m^3	1. 0828	1. 4210	1. 7270	2. 3262	2. 7734	3. 3791
		340100130000	铈钨棒	g	2. 0116	2. 6022	3. 0688	3. 9804	4. 6738	5. 5854
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 9730	2. 8260	3. 4280	4. 3640	5. 8840	7. 3080
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 3017	0. 4334	0. 5307	0. 7811	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 3852	0. 5136	0. 5992	0. 7704	0. 8945	1. 0700
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 2686	0. 3670	0. 4301	0. 5511	0. 8474	1. 1374
		022700070000	破布	kg	0. 1220	0. 1498	0. 1926	0. 2140	0. 2654	0. 3296
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 5984	0. 6889	0. 9295	1. 1927	1. 6369	2. 3176
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 7218	0. 8658	1. 1290	1. 4806	1. 7500	2. 0379
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0788	0. 1520	0. 1608	0. 2767	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1706	0. 2035	0. 2144	0. 2822	0. 3063	0. 4310
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0599	0. 0688	0. 0931	0. 1190	0. 1635	0. 2316
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0599	0. 0688	0. 0931	0. 1190	0. 1635	0. 2316
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	0. 2035	0. 2144	0. 2822	0. 3063	0. 4310
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0107	0. 0107	0. 0107
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0107	0. 0107	0. 0107
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	-	0. 2560	0. 3085
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	-	0. 2560	0. 3085
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C. 8. 26-3 低压不锈钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-140	C8-4-141	C8-4-142	C8-4-143	C8-4-144	C8-4-145
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 618	9. 782	11. 179	13. 330	15. 065	17. 788
	材料	180500040000	低压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	7. 5371	15. 2689	22. 4764	26. 1123	29. 5363	34. 8520
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1. 6906	2. 1571	2. 6707	3. 2571	3. 8670	4. 5630
		142900020000	氩气	m^3	4. 7337	6. 0391	7. 4772	9. 1185	10. 8263	12. 7750
		340100130000	铈钨棒	g	7. 6569	9. 5615	11. 3848	13. 2894	15. 0742	17. 7870
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	12. 4040	18. 0240	24. 2800	28. 9400	32. 8640	44. 7300
		143300110000	丙酮	kg	1. 4766	1. 8404	2. 1828	2. 5252	2. 8462	3. 2440
		143500080000	酸洗膏	kg	1. 4820	2. 2363	2. 6622	2. 9168	3. 6155	4. 1220
		022700070000	破布	kg	0. 4494	0. 5564	0. 6420	0. 7490	0. 8303	0. 9460
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	4. 1355	5. 9616	7. 9029	9. 3691	11. 2775	13. 3069
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	2. 4574	3. 5597	4. 1376	4. 5756	5. 3940	6. 3644
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 4529	0. 4791	0. 5185	0. 5338	0. 5491	0. 5659
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219	0. 0219
		992500001700	电焊条烘干箱 $60\times50\times75cm^3$	台班	0. 4137	0. 5959	0. 7902	0. 9367	1. 1278	1. 3310
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4137	0. 5959	0. 7902	0. 9367	1. 1278	1. 3310
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 4529	0. 4791	0. 5185	0. 5338	0. 5491	0. 5659
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0107	0. 0192	0. 0278	0. 0417	0. 0535	0. 0640
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0107	0. 0192	0. 0278	0. 0417	0. 0535	0. 0640
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 4364	0. 5579	0. 6815	0. 7898	0. 8926	1. 0525
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	0. 4364	0. 5579	0. 6815	0. 7898	0. 8926	1. 0525
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C. 8. 26-3 低压不锈钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-146
	名称				公称直径 (mm 以内)
					500
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19.769
	材料	180500040000	低压不锈钢对焊管件	个	(10.0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	41.1260
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	5.3840
		142900020000	氩气	m^3	15.0740
		340100130000	铈钨棒	g	20.9890
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	58.5680
		143300110000	丙酮	kg	3.6990
		143500080000	酸洗膏	kg	4.6990
		022700070000	破布	kg	1.1950
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	15.7026
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	7.5101
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.5831
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0219
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1.5707
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1.5707
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.5831
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0758
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0758
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1.2429
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	1.2429
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。

C. 8. 27　低压不锈钢板卷管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 27 的规定。

表 C. 8. 27-1 低压不锈钢板卷管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-147	C8-4-148	C8-4-149	C8-4-150	C8-4-151	C8-4-152
	名称				公称直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 058	6. 303	7. 844	9. 099	10. 300	12. 657
	材	180500010000	不锈钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	5. 6766	7. 0852	8. 4378	9. 7904	11. 0670	19. 4327
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 0574	3. 8197	4. 5540	5. 2874	5. 9797	8. 8500
		143300110000	丙酮	kg	1. 3806	1. 7208	2. 0409	2. 3611	2. 6812	3. 0014
		143500080000	酸洗膏	kg	1. 3856	2. 0909	2. 4891	2. 7272	3. 3805	3. 8047
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	2. 0009	2. 0009
	料	022700070000	破布	kg	0. 4202	0. 5202	0. 6003	0. 7804	0. 8004	0. 9004
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 3124	2. 8839	3. 4366	3. 9856	4. 5064	6. 0856
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1. 3090	1. 6320	1. 9440	2. 2550	2. 5470	2. 9100
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0049	0. 0078	0. 0117	0. 0156	0. 0274	0. 0342
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0049	0. 0078	0. 0117	0. 0156	0. 0274	0. 0342
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	1. 3090	1. 6320	1. 9440	2. 2550	2. 5470	2. 9100
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0400
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 2309	0. 2887	0. 3434	0. 3982	0. 4508	0. 6084
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2309	0. 2887	0. 3434	0. 3982	0. 4508	0. 6084
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。										

续表 C. 8. 27-1 低压不锈钢板卷管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-153	C8-4-154	C8-4-155	C8-4-156	C8-4-157	C8-4-158
	名称				公称直径(mm 以内)					
					500	600	700	800	900	1000
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 067	19. 455	22. 363	25. 862	28. 946	32. 119
	材	180500010000	不锈钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	21. 5137	45. 5245	52. 0964	83. 0173	93. 2339	103. 4545
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	9. 8014	14. 3815	16. 4524	26. 1408	29. 3512	32. 5666
		143300110000	丙酮	kg	3. 5016	3. 9618	4. 5220	5. 1623	5. 7826	6. 4029
		143500080000	酸洗膏	kg	4. 3039	5. 2153	6. 5489	8. 3598	9. 4052	10. 4497
		012100070000	角钢	kg	2. 0009	2. 0009	2. 2010	2. 2010	2. 2010	2. 2010
	料	022700070000	破布	kg	1. 0405	1. 2005	1. 3606	1. 5607	1. 7408	1. 9209
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	6. 7379	12. 9616	14. 8322	16. 9002	18. 9814	21. 0597
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	3. 2210	3. 9040	4. 4600	5. 3430	5. 9950	6. 6470
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0420	0. 0606	0. 0802	0. 1046	0. 1652	0. 2043
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0420	0. 0606	0. 0802	0. 1046	0. 1652	0. 2043
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	3. 2210	3. 9040	4. 4600	5. 3430	5. 9950	6. 6470
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 6735	1. 2960	1. 4833	1. 6898	1. 8985	2. 1057
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 6735	1. 2960	1. 4833	1. 6898	1. 8985	2. 1057
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。										

续表 C. 8. 27-1 低压不锈钢板卷管件(电弧焊)

项目		编号			C8-4-159	C8-4-160
		名称			公称直径（mm 以内）	
					1200	1400
		工程量计量单位			10个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	39. 272	46. 534
	材料	180500010000	不锈钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	123. 8907	180. 3511
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	39. 0005	58. 6274
		143300110000	丙酮	kg	7. 2833	8. 1637
		143500080000	酸洗膏	kg	12. 5396	14. 6296
		012100070000	角钢	kg	2. 9413	2. 9413
		022700070000	破布	kg	2. 2310	2. 5481
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	25. 2211	29. 7087
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	7. 9500	9. 7070
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2932	0. 4770
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2932	0. 4770
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	7. 9500	9. 7070
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0670	0. 0740
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	2. 5225	2. 9710
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2. 5225	2. 9710
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。

表 C. 8. 27-2 低压不锈钢板卷管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-161	C8-4-162	C8-4-163	C8-4-164	C8-4-165	C8-4-166
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 160	6. 436	7. 974	9. 259	10. 481	13. 049
	材料	180500010000	不锈钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	2. 9253	3. 6456	4. 3420	5. 0403	5. 6966	13. 0939
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1. 8608	2. 3351	2. 7853	3. 2395	3. 6636	4. 1118
		142900020000	氩气	m^3	5. 2103	6. 5389	7. 7975	9. 0701	10. 2586	11. 5132
		340100130000	铈钨棒	g	7. 3073	9. 1561	10. 9129	12. 6937	14. 3665	16. 0792
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 0574	3. 8197	4. 5540	5. 2874	5. 9797	8. 8500
		143300110000	丙酮	kg	1. 3806	1. 7208	2. 0409	2. 3611	2. 6812	3. 0014
		143500080000	酸洗膏	kg	1. 3856	2. 0909	2. 4891	2. 7272	3. 3805	3. 8047
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	2. 0009	2. 0009
		022700070000	破布	kg	0. 4202	0. 5202	0. 6003	0. 7804	0. 8004	0. 9004
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 1900	1. 4833	1. 7672	2. 0530	2. 3199	4. 1003
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	2. 2786	2. 8538	3. 4517	4. 0119	4. 5421	5. 1211
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1. 3090	1. 6320	1. 9440	2. 2550	2. 5470	2. 9100
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0049	0. 0078	0. 0117	0. 0156	0. 0274	0. 0342
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0049	0. 0078	0. 0117	0. 0156	0. 0274	0. 0342
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	1. 3090	1. 6320	1. 9440	2. 2550	2. 5470	2. 9100
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0400
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1192	0. 1480	0. 1769	0. 2050	0. 2317	0. 4100
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1192	0. 1480	0. 1769	0. 2050	0. 2317	0. 4100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C. 8. 27-2 低压不锈钢板卷管件(氩电联焊)

项目		编号			C8-4-167	C8-4-168	C8-4-169	C8-4-170	C8-4-171	C8-4-172
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					500	600	700	800	900	1000
		工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 498	21. 241	24. 422	29. 940	33. 506	37. 176
	材料	180500010000	不锈钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	14. 4965	23. 3365	26. 6820	53. 3700	59. 9009	66. 4379
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	4. 5520	6. 6490	7. 6074	8. 6459	9. 7104	10. 7728
		142900020000	氩气	m^3	12. 7457	18. 6184	21. 3016	24. 2069	27. 1882	30. 1656
		340100130000	铈钨棒	g	17. 8160	21. 2015	24. 2709	27. 5404	30. 9579	34. 3675
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	9. 8014	14. 3815	16. 4524	26. 1348	29. 3512	32. 5666
		143300110000	丙酮	kg	3. 5016	3. 9618	4. 5220	5. 1623	5. 7826	6. 4029
		143500080000	酸洗膏	kg	4. 3039	5. 2153	6. 5489	8. 3598	9. 4052	10. 4497
		012100070000	角钢	kg	2. 0009	2. 0009	2. 2010	2. 2010	2. 2010	2. 2010
		022700070000	破布	kg	1. 0405	1. 2005	1. 3606	1. 5607	1. 7408	1. 9209
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	4. 5402	6. 6458	7. 5952	10. 8683	12. 1974	13. 5247
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	5. 6757	6. 6759	7. 6647	8. 7063	9. 7760	10. 8476
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	3. 2210	3. 9040	4. 4600	5. 3430	5. 9950	6. 6470
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0420	0. 0606	0. 0802	0. 1046	0. 1652	0. 2043
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0420	0. 0606	0. 0802	0. 1046	0. 1652	0. 2043
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	3. 2210	3. 9040	4. 4600	5. 3430	5. 9950	6. 6470
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 4537	0. 6647	0. 7594	1. 0865	1. 2198	1. 3523
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4537	0. 6647	0. 7594	1. 0865	1. 2198	1. 3523
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C. 8. 27-2 低压不锈钢板卷管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-173	C8-4-174
	名称				公称直径 (mm 以内)	
					1200	1400
	工程量计量单位				10 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45. 491	55. 769
	材料	180500010000	不锈钢板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	79. 5098	133. 1739
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	12. 9038	15. 0047
		142900020000	氩气	m^3	36. 1323	42. 0129
		340100130000	铈钨棒	g	41. 2025	47. 8775
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	39. 0005	58. 6274
		143300110000	丙酮	kg	7. 2833	8. 1637
		143500080000	酸洗膏	kg	12. 5396	14. 6296
		012100070000	角钢	kg	2. 9413	2. 9413
		022700070000	破布	kg	2. 2310	2. 5481
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	16. 1868	21. 6876
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	13. 1393	15. 2505
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	7. 9500	9. 7070
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2932	0. 4770
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2932	0. 4770
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	7. 9500	9. 7070
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0670	0. 0740
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1. 6187	2. 1687
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 6187	2. 1687
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。

C. 8. 28　低压合金钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 28 的规定。

表 C. 8. 28- 1 低压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-175	C8-4-176	C8-4-177	C8-4-178	C8-4-179	C8-4-180
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 488	0. 639	0. 986	1. 180	1. 325	1. 668
	材料	180300640000	低压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 3351	0. 4272	0. 6797	0. 8402	0. 9605	1. 3334
		142900030000	氧气	m^3	0. 0496	0. 0543	0. 0661	0. 0779	0. 0850	0. 1180
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0191	0. 0209	0. 0254	0. 0300	0. 0327	0. 0454
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2620	0. 3280	0. 4319	0. 5286	0. 6042	0. 7316
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0897	0. 1180	0. 1463	0. 1841	0. 2148	0. 3068
		031103010000	磨头	个	0. 2738	0. 3068	0. 3705	0. 4342	0. 5239	0. 6230
		143300110000	丙酮	kg	0. 1652	0. 1888	0. 2596	0. 3068	0. 3540	0. 4248
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2448	0. 3106	0. 4965	0. 6143	0. 7005	0. 8796
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0084	0. 0181	0. 0398	0. 0615	0. 0663	0. 0808
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0243	0. 0308	0. 0494	0. 0615	0. 0704	0. 0882
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0243	0. 0308	0. 0494	0. 0615	0. 0704	0. 0882
		991900070200	普通车床 φ630	台班	-	0. 1592	0. 1616	0. 1640	0. 1664	0. 1905
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平。										

续表 C. 8. 28-1 低压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-4-181	C8-4-182	C8-4-183	C8-4-184	C8-4-185	C8-4-186
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 108	2. 400	3. 045	3. 406	4. 036	6. 131
	材料	180300640000	低压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	2. 3883	2. 7990	5. 2510	5. 8127	7. 3561	12. 6543
		142900030000	氧气	m^3	0. 1699	0. 1888	0. 2856	0. 3186	1. 6945	2. 5972
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0654	0. 0726	0. 1098	0. 1225	0. 6517	0. 9989
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 0172	1. 1942	1. 7676	1. 8974	2. 4851	3. 7949
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 4484	0. 5310	0. 7847	0. 8319	-	-
		031103010000	磨头	个	0. 8307	0. 9723	1. 1800	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 5900	0. 7080	0. 8496	0. 9912	1. 1800	1. 6284
		022700070000	破布	kg	0. 1500	0. 1920	0. 2140	1. 0400	0. 3300	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 4848	1. 7410	2. 5820	2. 9244	3. 6158	5. 1414
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 1025	0. 1206	0. 1917	0. 2014	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1482	0. 1741	0. 2583	0. 2923	0. 3619	0. 5141
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1482	0. 1741	0. 2583	0. 2923	0. 3619	0. 5141
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 2388	0. 2556	0. 3135	0. 3810	0. 4389	0. 4582
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 2388	0. 2556	0. 3135	0. 3810	0. 4389	0. 4582
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0. 1543	0. 2122
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平。

续表 C. 8. 28-1 低压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号			C8-4-187	C8-4-188	C8-4-189	C8-4-190	C8-4-191	C8-4-192
	名称			公称直径(mm 以内)					
				250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.684	9.958	11.470	12.473	14.711	16.281
	材	180300640000	低压合金钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	24.8862	29.6888	47.2307	53.4469	79.2889	87.6551
		142900030000	氧气	m^3	3.8928	4.3743	5.5991	6.2965	7.5638	8.3225
		142900050002	乙炔气	kg	1.4972	1.6824	2.1535	2.4217	2.9092	3.2010
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	5.9708	7.1484	9.9167	11.6631	14.6674	16.2533
		143300110000	丙酮	kg	2.0296	2.4072	2.7848	3.1624	3.5636	3.9412
	料	022700070000	破布	kg	0.5570	0.6420	0.7490	0.8300	0.9460	1.0780
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	7.3041	8.7119	10.8496	12.2755	14.4450	15.9683
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.7303	0.8712	1.0849	1.2274	1.4444	1.5966
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.7303	0.8712	1.0849	1.2274	1.4444	1.5966
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.5089	0.5233	0.6222	0.6463	0.8079	0.8465
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.5089	0.5233	0.6222	0.6463	0.8079	0.8465
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0212	0.0306	0.0460	0.0589	0.0896	0.1462
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0212	0.0306	0.0460	0.0589	0.0896	0.1462
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.3087	0.3280	0.3955	0.4437	0.5113	0.5981
	具	994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平。									

续表 C. 8. 28-1 低压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号			C8-4-193
	名称			公称直径(mm 以内)
				600
	工程量计量单位			10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24.844
	材	180300640000	低压合金钢对焊管件	个	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	149.0140
		142900030000	氧气	m^3	11.2360
		142900050002	乙炔气	kg	4.3215
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	24.3800
		143300110000	丙酮	kg	4.9260
	料	022700070000	破布	kg	1.1860
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	21.2372
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	2.1236
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2.1236
		991900070200	普通车床 φ630	台班	1.1257
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	1.1257
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3730
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3730
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.7950
	具	994500290000	光谱仪	台班	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000
注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平。					

表 C. 8. 28-2 低压合金钢管件(氩弧焊)

项目	编号				C8-4-194	C8-4-195	C8-4-196	C8-4-197	C8-4-198	C8-4-199
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 519	0. 711	1. 022	1. 207	1. 375	1. 744
	材料	180300640000	低压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 1950	0. 2488	0. 3528	0. 4389	0. 6730	0. 8750
		142900030000	氧气	m^3	0. 0496	0. 0543	0. 0661	0. 0779	0. 0850	0. 1180
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0191	0. 0209	0. 0254	0. 0300	0. 0327	0. 0454
		142900020000	氩气	m^3	0. 4555	0. 5806	0. 9322	1. 1564	1. 3216	2. 1854
		340100130000	铈钨棒	g	0. 9110	1. 1611	1. 8644	2. 3128	2. 6432	3. 6627
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2549	0. 3162	0. 4154	0. 5121	0. 5829	0. 7056
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0897	0. 1180	0. 1463	0. 1841	0. 2148	0. 3068
		031103010000	磨头	个	0. 2738	0. 3068	0. 3705	0. 4342	0. 5239	0. 6230
		143300110000	丙酮	kg	0. 1652	0. 1888	0. 2596	0. 3068	0. 3540	0. 4248
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2698	0. 3446	0. 4919	0. 6121	0. 7005	0. 8365
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0084	0. 0181	0. 0398	0. 0615	0. 0663	0. 0808
		991900070200	普通车床 φ630	台班	-	-	0. 1616	0. 1640	0. 1664	0. 1905
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平。

续表 C.8.28-2 低压合金钢管件(氩弧焊)

项目	编号				C8-4-200	C8-4-201	C8-4-202	C8-4-203	C8-4-204	C8-4-205
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.173	2.530	3.381	3.688	4.978	6.579
	材料	180300640000	低压合金钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0.9747	1.3712	2.4225	2.8273	3.7972	6.4550
		142900030000	氧气	m^3	0.1699	0.1888	0.2856	0.3186	1.6945	2.2870
		142900050002	乙炔气	kg	0.0654	0.0726	0.1098	0.1225	0.6517	0.8796
		142900020000	氩气	m^3	3.2710	3.8397	6.7850	7.9190	10.6342	13.2930
		340100130000	铈钨棒	g	6.5419	7.6794	13.5700	15.8380	21.2683	26.5850
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.9818	1.1517	1.5529	1.8101	2.3470	3.5210
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.4484	0.5310	0.7847	0.8319	-	-
		031103010000	磨头	个	0.8307	0.9723	1.1800	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.5900	0.7080	0.8496	0.9912	1.1800	1.4750
		022700070000	破布	kg	0.1500	0.1920	0.2140	0.2660	0.3300	0.4500
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1.3715	1.6095	2.5707	3.0003	3.7212	4.9492
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.1025	0.1206	0.1917	0.2014	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.2388	0.2556	0.3135	0.3810	0.4389	0.5840
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.2388	0.2556	0.3135	0.3810	0.4389	0.5840
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0118	0.0118	0.0118	0.0118
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0118	0.0118	0.0118	0.0118
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.1543	0.2050
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平。

表 C. 8. 28-3 低压合金钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-206	C8-4-207	C8-4-208	C8-4-209	C8-4-210	C8-4-211
	名称				公称直径（mm 以内）					
					50	65	80	100	125	150
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 918	2. 513	2. 881	3. 718	4. 057	5. 475
	材料	180300640000	低压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 9110	1. 1564	1. 3523	3. 4314	3. 4881	4. 9560
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 3988	0. 5168	0. 6112	0. 7788	0. 9251	1. 1068
		142900030000	氧气	m^3	0. 1180	0. 1699	0. 1888	0. 2856	0. 3186	1. 6945
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0454	0. 0654	0. 0726	0. 1098	0. 1225	0. 6517
		142900020000	氩气	m^3	1. 1163	1. 4467	1. 7110	2. 1806	2. 5913	3. 0987
		340100130000	铈钨棒	g	2. 2326	2. 8934	3. 4220	4. 3613	5. 1826	6. 1974
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 7056	0. 9959	1. 1682	1. 7275	1. 8573	2. 4308
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 3068	0. 4484	0. 5310	0. 7847	0. 8319	-
		031103010000	磨头	个	0. 6230	0. 8307	0. 9723	1. 1800	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 4248	0. 5900	0. 7080	0. 8496	0. 9912	1. 1800
		022700070000	破布	kg	0. 1220	0. 1500	0. 1920	0. 2140	0. 2660	0. 3400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 5667	0. 7186	0. 8410	1. 7387	1. 7546	2. 4392
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 5894	0. 7640	0. 9045	1. 1516	1. 3670	1. 6367
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0808	0. 1025	0. 1206	0. 1917	0. 2014	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1905	0. 2388	0. 2556	0. 3135	0. 3810	0. 4389
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0567	0. 0721	0. 0842	0. 1741	0. 1757	0. 2437
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0567	0. 0721	0. 0842	0. 1741	0. 1757	0. 2437
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	0. 2388	0. 2556	0. 3135	0. 3810	0. 4389
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	-	0. 1543
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平。

续表 C. 8. 28-3 低压合金钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-212	C8-4-213	C8-4-214	C8-4-215	C8-4-216	C8-4-217
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 236	9. 967	11. 485	13. 392	14. 635	17. 333
	材料	180300640000	低压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	9. 2300	20. 2040	24. 1003	40. 1672	45. 4560	69. 4147
		031303110000	合金钢焊丝	kg	1. 5293	1. 8927	2. 2727	2. 6220	2. 9760	3. 3441
		142900030000	氧气	m^3	2. 5972	3. 8928	4. 3743	5. 5991	6. 2965	7. 5638
		142900050002	乙炔气	kg	0. 9989	1. 4972	1. 6824	2. 1535	2. 4217	2. 9092
		142900020000	氩气	m^3	4. 2810	5. 3006	6. 3626	7. 3420	8. 3332	9. 3645
		340100130000	铈钨棒	g	8. 5621	10. 6011	12. 7251	14. 6839	16. 6663	18. 7290
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 7146	5. 8410	6. 9950	9. 6925	11. 4106	14. 3512
		143300110000	丙酮	kg	1. 6284	2. 0296	2. 4072	2. 7848	3. 1624	3. 5636
		022700070000	破布	kg	0. 4500	0. 5570	0. 6420	0. 7490	0. 8300	0. 9460
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	3. 7495	5. 9303	7. 0774	9. 2265	10. 4415	12. 6450
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	2. 2601	2. 7974	3. 3596	3. 8742	4. 3979	4. 9419
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 4582	0. 5089	0. 5233	0. 6222	0. 6463	0. 8079
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 3749	0. 5926	0. 7076	0. 9230	1. 0444	1. 2646
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3749	0. 5926	0. 7076	0. 9230	1. 0444	1. 2646
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 4582	0. 5089	0. 5233	0. 6222	0. 6463	0. 8079
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0118	0. 0212	0. 0306	0. 0460	0. 0589	0. 0896
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0118	0. 0212	0. 0306	0. 0460	0. 0589	0. 0896
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 2122	0. 3087	0. 3280	0. 3955	0. 4437	0. 5113
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平。

续表 C. 8. 28-3 低压合金钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-218	C8-4-219
	名称				公称直径 (mm 以内)	
					500	600
	工程量计量单位				10 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19. 191	24. 891
	材料	180300640000	低压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	76. 7425	130. 4610
		031303110000	合金钢焊丝	kg	3. 7076	5. 0060
		142900030000	氧气	m^3	8. 3225	11. 2360
		142900050002	乙炔气	kg	3. 2010	4. 3215
		142900020000	氩气	m^3	10. 3816	12. 9780
		340100130000	铈钨棒	g	20. 7633	25. 9540
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	15. 9017	23. 8530
		143300110000	丙酮	kg	3. 9412	4. 9270
		022700070000	破布	kg	1. 0780	1. 1860
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	13. 9825	18. 5962
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	5. 4792	7. 2874
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 8465	1. 1257
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1. 3982	1. 8597
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 3982	1. 8597
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 8465	1. 1257
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1462	0. 3730
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1462	0. 3730
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 5981	0. 7950
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊口磨平。

C. 8. 29　低压加热外套碳钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 29 的规定。

表 C. 8. 29- 1 低压加热外套碳钢管件(两半、电弧焊)

项目	编号				C8-4-220	C8-4-221	C8-4-222	C8-4-223	C8-4-224	C8-4-225
	名称				公称直径（mm 以内）					
					32	40	50	65	80	100
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 192	1. 354	1. 625	2. 073	2. 363	3. 304
	材料	180300730000	碳钢两半管件	个	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1. 5080	1. 7311	2. 3954	4. 2869	5. 0716	9. 4412
		142900030000	氧气	m^3	0. 0873	0. 0944	0. 1086	2. 3411	2. 6526	3. 9766
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0336	0. 0363	0. 0418	0. 9004	1. 0202	1. 5295
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 5741	2. 0320	2. 8214	4. 3613	5. 2333	8. 5621
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1841	0. 2148	0. 3068	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0. 8012	0. 9169	1. 0903	1. 4538	1. 7016	2. 1806
		022700070000	破布	kg	0. 1700	0. 1700	0. 2440	0. 3000	0. 3840	0. 4280
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 1312	1. 3092	1. 6231	2. 6104	3. 0468	4. 4273
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0615	0. 0663	0. 0808	-	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1133	0. 1312	0. 1619	0. 2607	0. 3044	0. 4429
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1133	0. 1312	0. 1619	0. 2607	0. 3044	0. 4429
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0117
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0117
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。										

续表 C. 8. 29- 1 低压加热外套碳钢管件(两半、电弧焊)

项目	编号				C8-4-226	C8-4-227	C8-4-228	C8-4-229	C8-4-230	C8-4-231
	名称				公称直径（mm 以内）					
					125	150	200	250	300	350
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 709	5. 102	6. 770	9. 469	10. 809	13. 376
	材料	180300730000	碳钢两半管件	个	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	10. 4654	13. 8154	22. 7528	44. 7444	53. 3808	84. 6036
		142900030000	氧气	m^3	4. 0922	5. 4351	7. 5390	11. 2253	12. 6791	16. 6085
		142900050002	乙炔气	kg	1. 5739	2. 0904	2. 8996	4. 3174	4. 8766	6. 3879
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	9. 2182	13. 8107	21. 2660	35. 5428	42. 4894	65. 0805
		012100070000	角钢	kg	-	-	1. 7936	1. 7936	2. 3600	2. 3600
		022700070000	破布	kg	0. 5320	0. 6600	0. 9000	1. 1140	1. 2840	1. 4980
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	5. 0145	6. 3474	8. 8671	12. 5487	15. 0276	18. 3090
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 5012	0. 6347	0. 8865	1. 2549	1. 5027	1. 8306
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5012	0. 6347	0. 8865	1. 2549	1. 5027	1. 8306
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0212	0. 0306	0. 0460
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0212	0. 0306	0. 0460
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。										

续表 C.8.29-1 低压加热外套碳钢管件(两半、电弧焊)

项目	编号			C8-4-232	C8-4-233	C8-4-234	C8-4-235	C8-4-236	C8-4-237
	名称			公称直径(mm 以内)					
				400	450	500	600	700	800
	工程量计量单位			10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15.163	18.099	20.132	25.918	33.694	43.803
	材料	180300730000	碳钢两半管件	个	(20.0000)	(20.0000)	(20.0000)	(20.0000)	(20.0000)	(20.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	95.7381	141.6507	156.5978	266.2110	425.9376	681.5002
		142900030000	氧气	m^3	18.3136	21.3132	24.7104	33.3590	53.3744	85.3990
		142900050002	乙炔气	kg	7.0437	8.1974	9.5040	12.8304	20.5286	32.8458
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	72.5275	94.3504	104.4194	156.6280	250.6048	400.9677
		012100070000	角钢	kg	2.3600	2.3600	2.3600	2.3600	2.3600	2.3600
		022700070000	破布	kg	1.6600	1.8920	2.1560	2.3720	3.7952	6.0723
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	20.7164	24.3708	26.9415	35.8323	49.8068	69.2315
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	2.0718	2.4370	2.6944	3.5834	4.9809	6.9235
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2.0718	2.4370	2.6944	3.5834	4.9809	6.9235
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0589	0.0896	0.1462	0.3646	0.5067	0.7044
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0589	0.0896	0.1462	0.3646	0.5067	0.7044
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C.8.29-1 低压加热外套碳钢管件(两半、电弧焊)

项目	编号			C8-4-238	C8-4-239	C8-4-240	C8-4-241	C8-4-242	C8-4-243
	名称			公称直径(mm 以内)					
				900	1000	1200	1400	1600	1800
	工程量计量单位			10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	56.943	74.026	96.234	125.104	162.635	211.426
	材料	180300730000	碳钢两半管件	个	(20.0000)	(20.0000)	(20.0000)	(20.0000)	(20.0000)	(20.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1090.4003	1744.6404	2791.4247	4466.2794	7146.0471	11433.6754
		142900030000	氧气	m^3	136.6385	218.6215	349.7945	559.6711	895.4738	1432.7581
		142900050002	乙炔气	kg	52.5533	84.0852	134.5363	215.2581	344.4130	551.0608
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	641.5483	1026.4773	1642.3636	2627.7818	4204.4509	6727.1214
		012100070000	角钢	kg	2.3600	2.3600	2.3600	2.3600	2.3600	2.3600
		022700070000	破布	kg	9.7157	15.5451	24.8722	39.7956	63.6729	101.8766
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	96.2318	133.7622	185.9294	258.4419	359.2342	499.3356
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.9790	1.3609	1.8916	2.6293	3.6548	5.0802
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.9790	1.3609	1.8916	2.6293	3.6548	5.0802
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	9.6236	13.3768	18.5938	25.8454	35.9250	49.9358
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	9.6236	13.3768	18.5938	25.8454	35.9250	49.9358
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 29-1 低压加热外套碳钢管件(两半、电弧焊)

项目	编号				C8-4-244
	名称				公称直径（mm 以内）
					2000
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	274. 852
	材	180300730000	碳钢两半管件	个	(20. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	18293. 8806
		142900030000	氧气	m^3	2292. 4130
		142900050002	乙炔气	kg	881. 6973
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	10763. 3942
		012100070000	角钢	kg	2. 3600
	料	022700070000	破布	kg	163. 0026
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	694. 0764
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	7. 0614
		990700000500	载重汽车 8t	台班	7. 0614
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	69. 4108
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	69. 4108
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。					

C. 8. 30 低压加热外套不锈钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 30 的规定。

表 C. 8. 30-1 低压加热外套不锈钢管件(两半、电弧焊)

项目	编号				C8-4-245	C8-4-246	C8-4-247	C8-4-248	C8-4-249	C8-4-250
	名称				公称直径（mm 以内）					
					32	40	50	65	80	100
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 163	1. 826	2. 099	2. 827	3. 141	4. 442
	材	180500070000	不锈钢两半管件	个	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	1. 0454	1. 5697	1. 8693	2. 9211	3. 4304	5. 8615
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 3375	3. 2549	3. 8766	6. 1760	7. 6623	11. 2767
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 2568	0. 2964	0. 3017	0. 4334	0. 5307	0. 7811
		143300110000	丙酮	kg	0. 4869	0. 5618	0. 6741	0. 8988	1. 0486	1. 3482
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3039	0. 3766	0. 4697	0. 6420	0. 7533	0. 9641
	料	022700070000	破布	kg	0. 1498	0. 1498	0. 2140	0. 2622	0. 3371	0. 3745
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6447	1. 3716	1. 6338	2. 3392	2. 7464	4. 0234
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0678	0. 0744	0. 0788	0. 1520	0. 1608	0. 2767
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0383	0. 0383	0. 0383	0. 0383	0. 0383	0. 0383
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0648	0. 1368	0. 1635	0. 2340	0. 2745	0. 4024
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0648	0. 1368	0. 1635	0. 2340	0. 2745	0. 4024
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	-	0. 4069	0. 5272
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	-	0. 7121	0. 9232
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0109
	具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0109
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。										

续表 C. 8. 30-1 低压加热外套不锈钢管件(两半、电弧焊)

项目	编号				C8-4-251	C8-4-252	C8-4-253	C8-4-254	C8-4-255	C8-4-256
	名称				公称直径（mm 以内）					
					125	150	200	250	300	350
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 049	6. 305	8. 473	11. 430	13. 636	16. 440
	材料	180500070000	不锈钢两半管件	个	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	6. 8501	12. 0065	16. 5871	34. 0688	48. 4528	56. 2841
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	14. 3551	20. 0475	31. 1552	59. 1036	79. 6529	97. 3668
		143300110000	丙酮	kg	1. 5654	1. 8725	2. 5841	3. 2207	3. 8199	4. 4191
		143500080000	酸洗膏	kg	1. 4830	1. 9902	2. 5937	3. 9141	4. 6588	5. 1050
		022700070000	破布	kg	0. 4644	0. 5767	0. 7865	0. 9737	1. 1235	1. 3108
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	4. 7000	6. 4099	8. 9825	13. 3627	16. 6304	19. 3182
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0383	0. 0383	0. 0383	0. 0383	0. 0383	0. 0383
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 4704	0. 6412	0. 8979	1. 3359	1. 6630	1. 9318
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4704	0. 6412	0. 8979	1. 3359	1. 6630	1. 9318
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 8707	1. 0501	1. 4592	1. 8967	2. 3157	2. 6865
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	1. 5237	1. 8377	2. 5541	3. 3198	4. 0527	4. 7014
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0107	0. 0107	0. 0107	0. 0192	0. 0278	0. 0417
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0107	0. 0107	0. 0107	0. 0192	0. 0278	0. 0417
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。										

续表 C. 8. 30-1 低压加热外套不锈钢管件(两半、电弧焊)

项目	编号				C8-4-257	C8-4-258	C8-4-259
	名称				公称直径（mm 以内）		
					400	450	500
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 472	21. 092	24. 044
	材料	180500070000	不锈钢两半管件	个	(20. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	63. 6693	75. 1290	88. 6530
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	110. 5492	126. 0260	143. 6660
		143300110000	丙酮	kg	4. 9809	5. 6780	6. 4730
		143500080000	酸洗膏	kg	6. 3269	7. 2129	8. 2123
		022700070000	破布	kg	1. 4531	1. 6950	1. 9320
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	21. 8517	25. 7848	30. 4264
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0383	0. 0383	0. 0383
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	2. 1852	2. 5786	3. 0426
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2. 1852	2. 5786	3. 0426
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	3. 0365	3. 5839	4. 2290
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	5. 0153	5. 9180	6. 9834
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0535	0. 0640	0. 0758
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0535	0. 0640	0. 0758
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化。							

C. 8. 31　低压铝管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 31 的规定。

表 C. 8. 31- 1 低压铝管件(氩弧焊)

项目	编号				C8-4-260	C8-4-261	C8-4-262	C8-4-263	C8-4-264	C8-4-265
	名称				管外径（mm 以内）					
					18	25	30	40	50	60
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 375	0. 492	0. 568	0. 787	0. 967	1. 503
	材料	181300020000	铝管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	0. 0400	0. 0540	0. 0690	0. 1360	0. 1690	0. 2160
		142900030000	氧气	m^3	0. 0110	0. 0130	0. 0160	0. 0200	0. 0250	0. 4730
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0042	0. 0050	0. 0062	0. 0077	0. 0096	0. 1819
		142900020000	氩气	m^3	0. 1120	0. 1490	0. 1940	0. 3810	0. 4750	0. 6070
		340100130000	铈钨棒	g	0. 2230	0. 2990	0. 3880	0. 7630	0. 9500	1. 2130
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	0. 3218	0. 4022	0. 5028	0. 6285
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0290	0. 0340	0. 0480	0. 0850	0. 0900	0. 1090
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 2900	0. 5130	0. 6470	0. 8920	1. 0480	1. 2930
		143100420000	硝酸	kg	0. 1120	0. 1780	0. 1780	0. 2680	0. 3120	0. 3790
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0. 0450	0. 0890	0. 0890	0. 1120	0. 1340	0. 1560
		022700070000	破布	kg	0. 1340	0. 1340	0. 1340	0. 1560	0. 2680	0. 2680
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0755	0. 1010	0. 1303	0. 2209	0. 2757	0. 3408
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0040	0. 0060	0. 0241	0. 0372	0. 0502	0. 0673
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0221	0. 0221	0. 0221	0. 0221	0. 0221	0. 0221
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、焊缝酸洗及中和。										

续表 C. 8. 31-1 低压铝管件(氩弧焊)

项目		编号			C8-4-266	C8-4-267	C8-4-268	C8-4-269	C8-4-270	C8-4-271
		名称			管外径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	180
		工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.667	2.674	3.152	4.296	5.480	6.656
	材料	181300020000	铝管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	0.2520	0.4310	0.4660	0.5840	1.0840	1.2600
		142900030000	氧气	m^3	0.5730	0.6410	0.9280	1.1580	1.5850	1.9320
		142900050002	乙炔气	kg	0.2204	0.2465	0.3569	0.4454	0.6096	0.7431
		142900020000	氩气	m^3	0.7050	1.2070	1.3050	1.6370	3.0350	3.5280
		340100130000	铈钨棒	g	1.4090	2.4130	2.6090	3.2740	6.0690	7.0570
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.7856	0.9820	1.2570	1.5850	2.1360	2.5770
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.1250	-	-	-	-	-
		143100380000	氢氧化钠	kg	1.4500	1.6730	2.0960	2.4530	3.3900	4.3930
		143100420000	硝酸	kg	0.4460	0.4910	0.6240	0.7810	0.9810	1.1600
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0.1780	0.2010	0.2450	0.3120	0.4010	0.4680
		022700070000	破布	kg	0.2680	0.2900	0.4240	0.4240	0.4470	0.4610
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.3956	0.4154	0.5014	0.6279	1.0443	1.2142
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0743	-	-	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0221	0.0221	0.0221	0.0221	0.0221	0.0221
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	1.0014	1.2988	1.6242	1.9838	2.3815
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	1.0014	1.2988	1.6242	1.9838	2.3815
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0098	0.0098	0.0098	0.0098
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0098	0.0098	0.0098	0.0098
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、焊缝酸洗及中和。

续表 C. 8. 31-1 低压铝管件(氩弧焊)

项目	编号				C8-4-272	C8-4-273	C8-4-274	C8-4-275	C8-4-276
	名称				管外径 (mm 以内)				
					200	250	300	350	410
	工程量计量单位				10 个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 888	10. 130	13. 349	21. 069	27. 997
	材料	181300020000	铝管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	1. 5570	2. 1060	2. 9770	6. 0280	9. 8250
		142900030000	氧气	m^3	2. 3520	6. 4580	7. 2420	9. 1000	11. 6060
		142900050002	乙炔气	kg	0. 9046	2. 4838	2. 7854	3. 5000	4. 4638
		142900020000	氩气	m^3	4. 3570	5. 8980	8. 3360	16. 8770	27. 5120
		340100130000	铈钨棒	g	8. 7150	11. 7970	16. 6710	33. 7530	55. 0230
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 1910	4. 3120	5. 7740	8. 9540	13. 0900
		143100380000	氢氧化钠	kg	4. 6830	5. 4640	6. 2620	7. 0020	8. 1840
		143100420000	硝酸	kg	1. 3600	1. 5610	2. 0290	2. 1850	2. 5650
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0. 5580	0. 6240	0. 8250	0. 8920	1. 0260
		022700070000	破布	kg	0. 4910	0. 5570	0. 6020	0. 6910	0. 7360
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1. 4994	1. 8940	2. 6758	5. 0806	7. 9972
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0221	0. 0221	0. 0221	0. 0221	0. 0221
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	2. 6457	3. 3629	4. 0369	4. 9539	6. 0870
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	2. 6457	3. 3629	4. 0369	4. 9539	6. 0870
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0098	0. 0177	0. 0255	0. 0383	0. 0491
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0098	0. 0177	0. 0255	0. 0383	0. 0491
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、焊缝酸洗及中和。

C. 8. 32　低压铝板卷管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 32 的规定。

表 C. 8. 32-1 低压铝板卷管件(氩弧焊)

项目	编号				C8-4-277	C8-4-278	C8-4-279	C8-4-280	C8-4-281	C8-4-282
	名称				管外径（mm 以内）					
					159	219	273	325	377	426
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 329	7. 169	8. 162	10. 146	12. 953	14. 697
	材料	181300010000	铝板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	1. 2630	1. 7440	2. 1770	2. 5950	3. 8300	4. 3320
		142900030000	氧气	m^3	0. 1500	0. 2100	0. 2600	0. 3970	0. 4610	0. 5200
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0577	0. 0808	0. 1000	0. 1527	0. 1773	0. 2000
		142900020000	氩气	m^3	3. 5360	4. 8840	6. 0970	7. 2640	10. 7250	12. 1300
		340100130000	铈钨棒	g	7. 0730	9. 7680	12. 1930	14. 5280	21. 4500	24. 2590
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 5770	3. 5810	4. 4840	5. 3540	7. 4490	8. 4320
		031107140000	铁砂布	张	1. 5500	2. 1430	2. 6680	3. 1920	4. 2180	4. 7650
		143100380000	氢氧化钠	kg	3. 0550	4. 3320	5. 4720	6. 6120	7. 7520	8. 6640
		143100420000	硝酸	kg	1. 0030	1. 3910	1. 5960	2. 0750	2. 2340	2. 6220
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0. 4100	0. 5700	0. 6380	0. 8440	0. 9120	1. 0490
		022700070000	破布	kg	0. 4560	0. 5020	0. 5240	0. 6840	0. 7070	0. 7520
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 9366	1. 2935	1. 6127	1. 9224	2. 6503	2. 9968
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	2. 1355	2. 9420	3. 1007	4. 3683	5. 1568	5. 8258
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0049	0. 0049	0. 0079	0. 0118	0. 0157	0. 0275
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0049	0. 0049	0. 0079	0. 0118	0. 0157	0. 0275
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	2. 1355	2. 9420	3. 1007	4. 3683	5. 1568	5. 8258
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0231	0. 0231	0. 0231	0. 0231	0. 0231	0. 0231
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管件安装、焊缝酸洗及中和。

续表 C. 8. 32-1 低压铝板卷管件(氩弧焊)

项目	编号				C8-4-283	C8-4-284	C8-4-285	C8-4-286	C8-4-287	C8-4-288
	名称				管外径 (mm 以内)					
					478	529	630	720	820	920
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 547	19. 328	22. 626	26. 227	32. 915	38. 277
	材料	181300010000	铝板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	4. 8630	7. 2570	8. 5110	9. 8910	14. 5190	16. 2970
		142900030000	氧气	m^3	0. 5840	0. 5910	0. 7660	0. 8690	0. 8710	0. 9640
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2246	0. 2273	0. 2946	0. 3342	0. 3350	0. 3708
		142900020000	氩气	m^3	13. 6160	20. 3190	23. 8310	27. 6930	40. 6520	45. 6320
		340100130000	铈钨棒	g	27. 2320	40. 6390	47. 6610	55. 3860	81. 3050	91. 2640
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	9. 4760	12. 2270	14. 3570	16. 7000	21. 7350	24. 4120
		031107140000	铁砂布	张	5. 3580	5. 9280	7. 5010	8. 7100	10. 0550	11. 4000
		143100380000	氢氧化钠	kg	9. 8040	9. 8040	12. 5400	14. 2500	16. 1420	18. 0580
		143100420000	硝酸	kg	3. 0550	3. 3740	4. 0130	4. 5830	5. 2440	5. 8600
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	1. 2310	1. 3680	1. 6190	1. 8470	2. 1200	2. 3710
		022700070000	破布	kg	0. 9120	0. 9580	1. 0000	1. 1400	1. 2770	1. 4140
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	3. 3622	4. 8805	5. 7217	6. 6518	9. 4163	10. 5682
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	6. 5359	7. 4209	8. 6975	10. 1007	11. 7932	13. 2316
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0344	0. 0422	0. 0609	0. 0805	0. 1051	0. 1659
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0344	0. 0422	0. 0609	0. 0805	0. 1051	0. 1659
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	6. 5359	7. 4209	8. 6975	10. 1007	11. 7932	13. 2316
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0462	0. 0462	0. 0462	0. 0462	0. 0683	0. 0683
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管件安装、焊缝酸洗及中和。

续表 C. 8. 32-1 低压铝板卷管件(氩弧焊)

项目	编号			C8-4-289
	名称			管外径（mm 以内）
				1020
	工程量计量单位			10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	42. 477
	材料	181300010000	铝板卷管件	个	(10. 0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	18. 0760
		142900030000	氧气	m^3	1. 2970
		142900050002	乙炔气	kg	0. 4988
		142900020000	氩气	m^3	50. 6110
		340100130000	铈钨棒	g	101. 2230
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	27. 0890
		031107140000	铁砂布	张	12. 7220
		143100380000	氢氧化钠	kg	19. 9500
		143100420000	硝酸	kg	6. 4980
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	2. 6220
		022700070000	破布	kg	1. 5280
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	11. 7220
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	14. 6690
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2052
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2052
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	14. 6690
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0683
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管件安装、焊缝酸洗及中和。

C. 8. 33 低压铜管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 33 的规定。

表 C. 8. 33-1 低压铜管件(氧乙炔焊)

项目	编号			C8-4-290	C8-4-291	C8-4-292	C8-4-293	C8-4-294	C8-4-295
	名称			管外径（mm 以内）					
				20	30	40	50	65	75
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 187	1. 769	2. 212	2. 436	2. 948	3. 125
	材料	180700020000	低压铜管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 1620	0. 2430	0. 3530	0. 4230	0. 9510	1. 1130
		142900030000	氧气	m^3	0. 9500	1. 4030	2. 0810	2. 6070	3. 1880	3. 8510
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3654	0. 5396	0. 8004	1. 0027	1. 2262	1. 4812
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0930	0. 1350	0. 2160	0. 2500	0. 2800	0. 3150
		143100370000	硼砂	kg	0. 0400	0. 0810	0. 1100	0. 1330	0. 2830	0. 3440
		031107140000	铁砂布	张	0. 1570	0. 2020	0. 3360	0. 4260	0. 6500	0. 7390
		022700070000	破布	kg	0. 0220	0. 0450	0. 0670	0. 0670	0. 0900	0. 1120
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0090	0. 0442	0. 0673	0. 0814	0. 1085	0. 1195
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。

续表 C. 8. 33-1 低压铜管件(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-4-296	C8-4-297	C8-4-298	C8-4-299	C8-4-300	C8-4-301
	名称				管外径 (mm 以内)					
					85	100	120	150	185	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 686	4. 284	5. 205	5. 828	7. 014	7. 575
	材料	180700020000	低压铜管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	1. 2950	2. 3170	3. 3360	4. 1700	5. 1430	5. 5600
		142900030000	氧气	m^3	4. 4400	5. 3480	6. 8340	8. 0510	10. 3890	13. 5180
		142900050002	乙炔气	kg	1. 7077	2. 0569	2. 6285	3. 0965	3. 9958	5. 1992
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	1. 2620	1. 5260	1. 9200	2. 3800	2. 5770
		143100370000	硼砂	kg	0. 3850	0. 4480	0. 5380	0. 6720	0. 8290	0. 8960
		031107140000	铁砂布	张	0. 7390	0. 9410	1. 0750	1. 4340	1. 9040	2. 1060
		022700070000	破布	kg	0. 1120	0. 1340	0. 1790	0. 2020	0. 2690	0. 2910
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 3305	1. 3681	1. 6423	2. 0531	2. 5322	2. 7381
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 3305	1. 3681	1. 6423	2. 0531	2. 5322	2. 7381
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。

续表 C. 8. 33-1 低压铜管件(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-4-302	C8-4-303
	名称				管外径 (mm 以内)	
					250	300
	工程量计量单位				10 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 541	10. 940
	材料	180700020000	低压铜管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	6. 9770	8. 3670
		142900030000	氧气	m^3	16. 9230	20. 0180
		142900050002	乙炔气	kg	6. 5088	7. 6992
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 2350	3. 8920
		143100370000	硼砂	kg	1. 1200	1. 3440
		031107140000	铁砂布	张	2. 9790	3. 8530
		022700070000	破布	kg	0. 3580	0. 4260
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	3. 4212	4. 1052
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	3. 4212	4. 1052
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0177	0. 0255
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0177	0. 0255
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。

表 C. 8. 33-2 低压铜板卷管管件(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-4-304	C8-4-305	C8-4-306	C8-4-307	C8-4-308	C8-4-309
	名称				管外径 (mm 以内)					
					155	205	255	305	355	405
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 468	7. 125	8. 585	11. 239	13. 002	15. 765
	材料	180700030000	铜板卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	3. 7290	4. 9300	7. 1680	8. 5680	9. 9770	11. 3880
		142900030000	氧气	m^3	7. 7450	9. 5210	15. 5940	19. 3620	22. 5420	25. 7360
		142900050002	乙炔气	kg	2. 9788	3. 6619	5. 9977	7. 4469	8. 6700	9. 8985
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 8140	2. 4130	3. 9960	4. 7920	8. 3340	9. 5290
		143100370000	硼砂	kg	0. 5420	0. 7010	1. 1530	1. 3790	2. 3730	2. 7120
		031107140000	铁砂布	张	1. 4460	2. 1240	3. 0060	3. 5930	4. 6780	5. 3110
		022700070000	破布	kg	0. 2260	0. 2940	0. 3620	0. 4290	0. 4970	0. 5650
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	2. 0973	2. 7743	3. 5136	4. 2016	5. 0644	5. 7796
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0049	0. 0049	0. 0079	0. 0118	0. 0157	0. 0275
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0049	0. 0049	0. 0079	0. 0118	0. 0157	0. 0275
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	2. 0973	2. 7743	3. 5136	4. 2016	5. 0644	5. 7796
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。										

续表 C. 8. 33-2 低压铜板卷管管件(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-4-310
	名称				管外径 (mm 以内)
					505
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 543
	材料	180700030000	铜板卷管件	个	(10. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	14. 2020
		142900030000	氧气	m^3	30. 2650
		142900050002	乙炔气	kg	11. 6404
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	11. 9170
		143100370000	硼砂	kg	3. 3670
		031107140000	铁砂布	张	7. 3220
		022700070000	破布	kg	0. 7230
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	7. 2049
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0422
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0422
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	7. 2049
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。					

C. 8. 34　金属骨架复合管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 34 的规定。

表 C. 8. 34-1 金属骨架复合管件(电熔连接)

项目	编号				C8-4-311	C8-4-312	C8-4-313	C8-4-314	C8-4-315	C8-4-316
	名称				管外径(mm 以内)					
					20	25	32	40	50	65
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 474	0. 571	0. 713	1. 159	1. 270	1. 582
	材料	183100380000	金属骨架复合管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031107170000	锯条	根	0. 1490	0. 1788	0. 2146	0. 2570	0. 3089	0. 3710
		031107140000	铁砂布	张	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		022700070000	破布	kg	0. 0280	0. 0360	0. 0440	0. 0560	0. 0720	0. 0864
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	0. 3700	0. 4510	0. 5770	0. 7830	1. 0570	1. 1850
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0041	0. 0051	0. 0061	0. 0061	0. 0072	0. 0072
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口磨平、管口组对、熔接、管件连接。										

续表 C. 8. 34-1 金属骨架复合管件(电熔连接)

项目	编号				C8-4-317	C8-4-318	C8-4-319	C8-4-320	C8-4-321	C8-4-322
	名称				管外径(mm 以内)					
					80	100	125	150	200	250
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 850	3. 074	3. 765	4. 272	6. 901	10. 934
	材料	183100380000	金属骨架复合管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031107170000	锯条	根	0. 4449	0. 5339	0. 6406	0. 7688	0. 9225	1. 3280
		031107140000	铁砂布	张	5. 0000	5. 0000	6. 0000	7. 2000	8. 6400	12. 4416
		022700070000	破布	kg	0. 1037	0. 1244	0. 1493	0. 1790	0. 2149	0. 3095
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	1. 3900	1. 5900	2. 1060	2. 7280	2. 8380	7. 8420
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0082	0. 0082	0. 0082	0. 0080	0. 0123	0. 0164
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0084	0. 0084	0. 0084	0. 0177
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0084	0. 0084	0. 0084	0. 0177
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口磨平、管口组对、熔接、管件连接。										

续表 C. 8. 34- 1 金属骨架复合管件(电熔连接)

项目	编号				C8-4-323	C8-4-324	C8-4-325	C8-4-326	C8-4-327	C8-4-328
	名称				管外径 (mm 以内)					
					300	350	400	450	500	600
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 574	14. 461	16. 346	18. 799	20. 433	27. 024
	材料	183100380000	金属骨架复合管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031107170000	锯条	根	1. 5941	1. 7464	1. 9130	2. 0955	2. 2956	2. 5146
		031107140000	铁砂布	张	14. 9299	16. 3549	17. 9159	19. 6260	21. 4991	23. 5510
		022700070000	破布	kg	0. 3714	0. 4069	0. 4457	0. 4882	0. 5348	0. 5858
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	9. 0180	9. 6709	10. 3700	11. 1208	11. 9260	12. 7894
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0184	0. 0215	0. 0246	0. 0288	0. 0307	0. 0415
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0303	0. 0353	0. 0417	0. 0488	0. 0730	0. 0985
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0303	0. 0353	0. 0417	0. 0488	0. 0730	0. 0985
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口磨平、管口组对、熔接、管件连接。										

C. 8. 35 低压玻璃钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 35 的规定。

表 C. 8. 35- 1 低压玻璃钢管件(法兰连接)

项目	编号				C8-4-329	C8-4-330	C8-4-331	C8-4-332	C8-4-333	C8-4-334
	名称				公称直径(mm 以内)					
					25	32	40	50	65	80
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 531	0. 637	0. 714	0. 804	1. 087	1. 299
	材料	183100260000	玻璃钢管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 0600	0. 1070	0. 1200	0. 1400	0. 2000	0. 2600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管口组对、管件连接。										

续表 C. 8. 35- 1 低压玻璃钢管件(法兰连接)

项目	编号				C8-4-335	C8-4-336	C8-4-337	C8-4-338	C8-4-339	C8-4-340
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	125	150	200	250	300
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 691	2. 094	2. 597	3. 220	3. 993	4. 951
	材料	183100260000	玻璃钢管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 3400	0. 4000	0. 4720	0. 5570	0. 6572	0. 7755
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管口组对、管件连接。										

续表 C. 8. 35- 1 低压玻璃钢管件(法兰连接)

项目	编号				C8-4-341	C8-4-342	C8-4-343	C8-4-344
	名称				公称直径(mm 以内)			
					350	400	450	500
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 139	7. 613	9. 440	11. 705
	材料	183100260000	玻璃钢管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0. 9151	1. 0798	1. 2742	1. 5035
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管口组对、管件连接。								

表 C. 8. 35-2 低压玻璃钢管件(承插)

项目	编号				C8-4-345	C8-4-346	C8-4-347	C8-4-348	C8-4-349	C8-4-350
	名称				公称直径（mm 以内）					
					25	32	40	50	65	80
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 538	2. 016	2. 489	3. 079	3. 819	4. 977
	材料	183100260000	玻璃钢管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		142100010000	环氧树脂	kg	2. 2660	3. 6710	4. 5320	5. 5620	7. 2306	12. 1540
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0050	0. 0090	0. 0110	0. 0150	0. 0195	0. 0160
		022700070000	破布	kg	0. 5420	0. 4700	0. 5800	0. 5800	0. 7540	0. 6290
		031107140000	铁砂布	张	0. 0410	0. 0660	0. 0820	0. 1240	0. 1612	0. 2060
		040900350000	石英粉	kg	1. 2670	1. 5990	1. 9740	2. 4740	3. 2162	4. 9780
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0800	0. 1004	0. 1240	0. 1560	0. 2028	0. 3130
		143300110000	丙酮	kg	0. 3100	0. 3910	0. 4830	0. 6060	0. 7878	1. 2180
		143300030000	乙二胺	kg	0. 0620	0. 0786	0. 0970	0. 1210	0. 1573	0. 2440
		022500020000	玻璃布	m^2	8. 3120	10. 4540	12. 9060	16. 1300	20. 9690	32. 5580
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0161	0. 0224	0. 0276	0. 0311	0. 0354	0. 0495
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0079
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0079
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、树脂填充连接、接口补强、管口连接。

续表 C. 8. 35-2 低压玻璃钢管件(承插)

项目	编号				C8-4-351	C8-4-352	C8-4-353	C8-4-354	C8-4-355	C8-4-356
	名称				公称直径（mm 以内）					
					100	125	150	200	250	300
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 158	7. 636	9. 330	11. 197	13. 436	16. 123
	材料	183100260000	玻璃钢管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		142100010000	环氧树脂	kg	16. 0680	20. 8884	24. 1020	28. 9224	34. 7064	41. 6477
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0160	0. 0165	0. 0170	0. 0180	0. 0190	0. 0200
		022700070000	破布	kg	0. 6780	0. 7520	0. 8260	1. 0063	1. 2076	1. 4490
		031107140000	铁砂布	张	0. 2280	0. 4572	0. 6180	0. 7416	0. 8900	1. 0680
		040900350000	石英粉	kg	6. 2160	8. 0808	13. 6980	16. 4376	19. 7251	23. 6701
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 3910	0. 5083	0. 8620	1. 0344	1. 2413	1. 4895
		143300110000	丙酮	kg	1. 5210	1. 9773	3. 3530	4. 0236	4. 8283	5. 7940
		143300030000	乙二胺	kg	0. 3040	0. 3952	0. 6710	0. 8052	0. 9662	1. 1595
		022500020000	玻璃布	m^2	40. 5720	52. 7436	89. 4560	107. 3470	139. 5500	167. 4620
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0621	0. 0708	0. 0955	0. 1146	0. 1375	0. 1650
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0093	0. 0093	0. 0093	0. 0093	0. 0093	0. 0093
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0093	0. 0093	0. 0093	0. 0093	0. 0093	0. 0093
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、树脂填充连接、接口补强、管口连接。

续表 C. 8. 35-2 低压玻璃钢管件(承插)

项目	编号				C8-4-357	C8-4-358	C8-4-359	C8-4-360
	名称				公称直径（mm 以内）			
					350	400	450	500
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19. 347	23. 217	27. 300	33. 432
	材料	183100260000	玻璃钢管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		142100010000	环氧树脂	kg	243. 5796	560. 2332	1120. 4663	2128. 8860
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0210	0. 0220	0. 0230	0. 0240
		022700070000	破布	kg	1. 7390	2. 0870	2. 5040	3. 0050
		031107140000	铁砂布	张	1. 2815	1. 5378	1. 8453	2. 2144
		040900350000	石英粉	kg	28. 4041	34. 0850	40. 9020	49. 0824
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	1. 7874	2. 3237	2. 7884	3. 3461
		143300110000	丙酮	kg	6. 9530	8. 3430	10. 0120	12. 0144
		143300030000	乙二胺	kg	1. 5100	1. 8090	2. 1710	2. 6047
		022500020000	玻璃布	m^2	200. 9540	241. 1450	289. 3740	347. 2480
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0093	0. 0093	0. 0093	0. 0093
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0093	0. 0093	0. 0093	0. 0093
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 2145	0. 2789	0. 3626	0. 4713
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、树脂填充连接、接口补强、管口连接。

C. 8. 36　低压钢套钢保温管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 36 的规定。

表 C. 8. 36-1 低压钢套钢保温管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-361	C8-4-362	C8-4-363	C8-4-364	C8-4-365	C8-4-366
	名称				公称直径（mm 以内）					
					100	200	250	300	350	400
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 984	5. 970	7. 462	9. 011	10. 928	12. 069
	材料	183100480000	预制钢套钢复合保温管管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	3. 3660	7. 6500	9. 4910	11. 3060	23. 2100	26. 2520
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 5700	1. 2960	1. 2960	1. 9260	2. 2440	2. 5480
		142900030000	氧气	m^3	2. 4460	5. 5600	7. 0540	8. 8000	10. 2620	11. 0420
		142900050002	乙炔气	kg	0. 9408	2. 1385	2. 7131	3. 3846	3. 9469	4. 2469
		142900020000	氩气	m^3	1. 5960	3. 6280	3. 6280	3. 6280	6. 2840	7. 1340
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	5. 3530	12. 1660	17. 1860	17. 1860	23. 3780	31. 2850
		012100070000	角钢	kg	0. 9070	2. 0613	2. 0613	2. 0613	2. 0613	2. 0613
		340100130000	铈钨棒	g	3. 1930	7. 2560	7. 2560	7. 2560	12. 5680	14. 2680
		022700070000	破布	kg	0. 1680	0. 3816	0. 4723	0. 5444	0. 6352	0. 7038
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0035	0. 0058	0. 0086	0. 0129	0. 0172	0. 0301
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0035	0. 0054	0. 0086	0. 0129	0. 0172	0. 0301
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1. 1970	2. 1311	2. 1311	2. 1311	3. 6901	4. 1914
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 2890	2. 2955	2. 5850	3. 4122	4. 6530	5. 2734
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1290	0. 2295	0. 2585	0. 3412	0. 4653	0. 5273
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1290	0. 2295	0. 2585	0. 3412	0. 4653	0. 5273
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 36-1 低压钢套钢保温管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-367	C8-4-368	C8-4-369	C8-4-370	C8-4-371	C8-4-372
	名称				公称直径（mm 以内）					
					450	500	600	700	800	900
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 517	15. 221	18. 128	20. 719	22. 114	24. 816
	材	183100480000	预制钢套钢复合保温管管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	29. 6080	30. 1220	35. 8750	41. 0050	59. 0930	66. 3020
		031303150000	碳钢焊丝	kg	2. 8820	2. 9200	3. 4780	3. 9750	5. 7290	6. 4280
		142900030000	氧气	m^3	11. 7670	12. 4480	14. 8250	16. 9450	21. 7070	24. 3550
		142900050002	乙炔气	kg	4. 5258	4. 7877	5. 7019	6. 5173	8. 3488	9. 3673
		142900020000	氩气	m^3	8. 0700	8. 4000	10. 0040	11. 4350	16. 4790	18. 4890
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	35. 4140	40. 0610	47. 7130	54. 5360	62. 1170	69. 6950
		012100070000	角钢	kg	2. 0613	2. 0613	2. 4550	2. 8060	3. 1960	3. 5860
	料	340100130000	铈钨棒	g	16. 1400	16. 4000	19. 5320	22. 3250	32. 1730	36. 0980
		022700070000	破布	kg	0. 8022	0. 9141	1. 0880	1. 2440	1. 4170	1. 5900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0376	0. 0462	0. 0667	0. 0882	0. 1150	0. 1817
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0376	0. 0462	0. 0667	0. 0882	0. 1150	0. 1817
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	4. 7393	5. 3674	5. 4406	6. 2183	8. 9617	10. 0551
		992500010000	电焊机(综合)	台班	6. 1523	6. 6176	6. 7078	7. 6670	11. 0484	12. 3970
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 6152	0. 6618	0. 6710	0. 7667	1. 1044	1. 2397
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 6152	0. 6618	0. 6710	0. 7667	1. 1044	1. 2397
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。										

续表 C. 8. 36-1 低压钢套钢保温管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-4-373	C8-4-374
	名称				公称直径（mm 以内）	
					1000	1200
	工程量计量单位				10 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28. 066	33. 567
	材	183100480000	预制钢套钢复合保温管管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	90. 7670	108. 5570
		031303150000	碳钢焊丝	kg	8. 8000	10. 5250
		142900030000	氧气	m^3	29. 9830	35. 8580
		142900050002	乙炔气	kg	11. 5319	13. 7915
		142900020000	氩气	m^3	25. 3110	30. 2720
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	85. 7950	102. 6110
		012100070000	角钢	kg	3. 9770	4. 7560
	料	340100130000	铈钨棒	g	49. 4180	59. 1040
		022700070000	破布	kg	1. 7630	2. 1090
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2247	0. 3225
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2247	0. 3225
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	13. 7654	16. 4626
		992500010000	电焊机(综合)	台班	16. 9708	20. 2972
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1. 6973	2. 0295
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 6973	2. 0295
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。						

C. 8. 37　低压塑料管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 37 的规定。

表 C. 8. 37-1 低压塑料管件(热熔焊)

项目	编号				C8-4-375	C8-4-376	C8-4-377	C8-4-378	C8-4-379	C8-4-380
	名称				管外径 (mm 以内)					
					20	25	32	40	50	75
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 438	0. 526	0. 656	0. 889	1. 182	1. 653
	材料	180900360000	塑料管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		022700070000	破布	kg	0. 0280	0. 0360	0. 0440	0. 0560	0. 0720	0. 1060
		031107170000	锯条	根	0. 1490	0. 1870	0. 2380	0. 3030	0. 3050	-
		031107140000	铁砂布	张	-	-	-	-	-	6. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	0. 3520	0. 4300	0. 5490	0. 7460	1. 0060	1. 5140
		994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	0. 2900	0. 3540	0. 4500	0. 6150	0. 7140	1. 0980
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	-	-	-	-	-	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管材检查清扫、切管、下管、管口组对、管道安装。										

续表 C. 8. 37-1 低压塑料管件(热熔焊)

项目	编号				C8-4-381	C8-4-382	C8-4-383	C8-4-384	C8-4-385	C8-4-386
	名称				管外径 (mm 以内)					
					90	110	125	150	180	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 164	2. 758	2. 841	4. 056	4. 356	5. 557
	材料	180900360000	塑料管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		022700070000	破布	kg	0. 1200	0. 1340	0. 1520	0. 1820	0. 2200	0. 2440
		031107140000	铁砂布	张	6. 0000	6. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 9680	8. 9680
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	2. 0060	2. 5980	2. 7030	3. 9920	4. 2240	5. 7450
		994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	1. 4220	1. 9130	1. 9130	2. 7460	2. 9920	4. 0040
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0120	0. 0160
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0069	0. 0069	0. 0069	0. 0069	0. 0081	0. 0081
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0069	0. 0069	0. 0069	0. 0069	0. 0081	0. 0081
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管材检查清扫、切管、下管、管口组对、管道安装。										

续表 C. 8. 37-1 低压塑料管件(热熔焊)

项目	编号				C8-4-387
	名称				管外径 (mm 以内)
					250
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 861
	材料	180900360000	塑料管件	个	(10. 0000)
		022700070000	破布	kg	0. 3040
		031107140000	铁砂布	张	12. 7000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	7. 4680
		994300020200	空压机 0. 6m³/min	台班	5. 2060
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0160
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0092
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0092
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管材检查清扫、切管、下管、管口组对、管道安装。					

V　中压管件连接

C. 8. 38　中压碳钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 38 的规定。

表 C. 8. 38- 1 中压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-1	C8-5-2	C8-5-3	C8-5-4	C8-5-5	C8-5-6
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 634	0. 867	1. 133	1. 345	1. 721	1. 855
	材料	180300750000	中压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 5380	0. 6860	1. 0000	1. 4980	1. 6000	2. 0000
		142900030000	氧气	m^3	0. 0548	0. 0712	0. 1042	0. 1251	0. 1369	0. 1841
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0211	0. 0274	0. 0401	0. 0481	0. 0526	0. 0708
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 5960	0. 7580	1. 1940	1. 5460	2. 1040	2. 2260
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1040	0. 1270	0. 1800	0. 2470	0. 2900	0. 4250
		031103010000	磨头	个	0. 2000	0. 2600	0. 3140	0. 3880	0. 4440	0. 5280
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3339	0. 4835	0. 5914	0. 7331	0. 8411	1. 1424
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0084	0. 0431	0. 0634	0. 0801	0. 0873	0. 1029
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0334	0. 0482	0. 0594	0. 0731	0. 0843	0. 1140
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0334	0. 0482	0. 0594	0. 0731	0. 0843	0. 1140
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。										

续表 C. 8. 38- 1 中压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-7	C8-5-8	C8-5-9	C8-5-10	C8-5-11	C8-5-12
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 309	2. 622	3. 346	4. 320	5. 025	7. 169
	材料	180300750000	中压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4. 4000	6. 2800	8. 3400	12. 9600	18. 0000	34. 0000
		142900030000	氧气	m^3	3. 1670	3. 6910	4. 7000	6. 2040	7. 7500	10. 5000
		142900050002	乙炔气	kg	1. 2181	1. 4196	1. 8077	2. 3862	2. 9808	4. 0385
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 7560	3. 5720	4. 7560	6. 7040	9. 1360	14. 0480
		031103010000	磨头	个	0. 7040	0. 8240	1. 0560	-	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	1. 7936
		022700070000	破布	kg	0. 1500	0. 1920	0. 2140	0. 2660	0. 3300	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 5742	1. 8530	2. 5591	2. 9977	3. 8027	5. 6288
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1574	0. 1855	0. 2562	0. 2996	0. 3799	0. 5630
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1574	0. 1855	0. 2562	0. 2996	0. 3799	0. 5630
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0117	0. 0117	0. 0117	0. 0117
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0117	0. 0117	0. 0117	0. 0117
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。										

续表 C. 8. 38- 1 中压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-13	C8-5-14	C8-5-15	C8-5-16	C8-5-17	C8-5-18
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 468	11. 854	13. 691	16. 728	20. 402	22. 565
	材料	180300750000	中压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	54. 0000	76. 0000	108. 0000	140. 0000	156. 0000	212. 5730
		142900030000	氧气	m^3	14. 7000	18. 9000	21. 2000	24. 6400	31. 6000	35. 5580
		142900050002	乙炔气	kg	5. 6538	7. 2692	8. 1538	9. 4769	12. 1538	13. 6762
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	20. 4240	27. 1800	34. 4840	42. 8000	47. 9800	55. 1300
		012100070000	角钢	kg	1. 7936	2. 3600	2. 3600	2. 3600	2. 3600	2. 3600
		022700070000	破布	kg	0. 5570	0. 6420	0. 7490	0. 8300	0. 9460	1. 0780
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 7333	0. 9236	1. 2585	1. 6199	2. 0304	2. 2464
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0210	0. 0304	0. 0456	0. 0585	0. 0889	0. 1450
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0210	0. 0304	0. 0456	0. 0585	0. 0889	0. 1450
		992500010000	电焊机(综合)	台班	7. 3356	9. 2336	12. 5843	16. 2026	20. 3022	22. 4678
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 7333	0. 9236	1. 2585	1. 6199	2. 0304	2. 2464
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 38- 1 中压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-19
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	27. 077
	材料	180300750000	中压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	272. 6750
		142900030000	氧气	m^3	46. 2310
		142900050002	乙炔气	kg	17. 7812
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	79. 1170
		012100070000	角钢	kg	2. 3600
		022700070000	破布	kg	1. 1860
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	29. 8824
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	2. 9885
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2. 9885
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3700
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

表 C. 8. 38-2 中压碳钢管件(氩电联焊)

项目		编号			C8-5-20	C8-5-21	C8-5-22	C8-5-23	C8-5-24	C8-5-25
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
		工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 665	0. 889	1. 164	1. 380	1. 768	1. 968
	材料	180300750000	中压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	-	-	0. 9470
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2760	0. 3520	0. 6000	0. 8000	1. 0000	0. 4320
		142900030000	氧气	m^3	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 1251	0. 1369	0. 1841
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0481	0. 0526	0. 0708
		142900020000	氩气	m^3	0. 7720	0. 9860	1. 6000	2. 2000	2. 6000	1. 2080
		340100130000	铈钨棒	g	1. 5440	1. 9740	3. 2000	4. 3000	5. 0000	2. 4160
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 5760	0. 7340	1. 1940	1. 5520	2. 0840	2. 1750
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1040	0. 1270	0. 1800	0. 2470	0. 2900	0. 4250
		031103010000	磨头	个	0. 2000	0. 2600	0. 3140	0. 3880	0. 4440	0. 5280
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2968	0. 4678	0. 5734	0. 7084	0. 8141	0. 5397
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0084	0. 0431	0. 0634	0. 0801	0. 0873	0. 1029
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0. 8141
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 0811
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 0811
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C.8.38-2 中压碳钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-26	C8-5-27	C8-5-28	C8-5-29	C8-5-30	C8-5-31
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.610	3.003	3.573	4.554	5.078	7.312
	材料	180300750000	中压碳钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	3.6000	5.3000	7.0000	11.4600	16.0000	28.0000
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.4400	0.4600	0.6200	0.7000	0.8600	1.2000
		142900030000	氧气	m^3	2.3000	2.5800	3.2000	4.1800	7.4600	10.0000
		142900050002	乙炔气	kg	0.8846	0.9923	1.2308	1.6077	2.8692	3.8462
		142900020000	氩气	m^3	1.2200	1.3000	1.7400	2.0000	2.4000	3.4000
		340100130000	铈钨棒	g	2.4200	2.6000	3.4800	4.0000	4.8000	6.8000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2.6960	3.5320	4.6760	6.6040	9.0060	13.8480
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.6370	0.8580	1.1520	1.5000	-	-
		031103010000	磨头	个	0.7040	0.8240	1.0560	-	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	1.7936
		022700070000	破布	kg	0.1500	0.1920	0.2140	0.2660	0.3300	0.4500
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.6814	0.8163	1.0479	1.2436	1.4910	2.0599
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.1340	0.1579	0.2333	0.2500	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.1491	1.3515	2.0082	2.3500	3.0876	4.7877
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1148	0.1349	0.2008	0.2353	0.3084	0.4787
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1148	0.1349	0.2008	0.2353	0.3084	0.4787
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0117	0.0117	0.0117	0.0117
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0117	0.0117	0.0117	0.0117
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.7416	1.0789
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C.8.38-2 中压碳钢管件(氩电联焊)

项目											
	编号				C8-5-32	C8-5-33	C8-5-34	C8-5-35	C8-5-36	C8-5-37
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.697	12.128	13.996	16.965	20.542	22.747
	材料	180300750000	中压碳钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	44.0000	78.0000	106.0000	138.0000	152.0000	203.4850
		031303150000	碳钢焊丝	kg	1.5200	1.8000	2.1200	2.6000	3.0000	3.9080
		142900030000	氧气	m^3	14.1000	16.8000	20.1000	23.5060	28.6000	34.6970
		142900050002	乙炔气	kg	5.4231	6.4615	7.7308	9.0408	11.0000	13.3450
		142900020000	氩气	m^3	4.2000	5.0600	6.0000	6.9600	7.6000	10.9430
		340100130000	铈钨棒	g	8.4000	10.2000	11.8000	13.9000	15.2000	21.8860
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	20.2240	26.8400	34.1240	41.7200	47.5800	54.6010
		012100070000	角钢	kg	1.7936	2.3600	2.3600	2.3600	2.3600	2.3600
		022700070000	破布	kg	0.5570	0.6420	0.7490	0.8300	0.9460	1.0780
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	2.5704	3.0629	3.5509	4.0119	4.5201	5.0306
		992500010000	电焊机(综合)	台班	6.4226	8.2396	11.4059	14.8196	18.6988	20.6935
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.6425	0.8240	1.1405	1.4818	1.8697	2.0697
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.6425	0.8240	1.1405	1.4818	1.8697	2.0697
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0210	0.0304	0.0456	0.0585	0.0889	0.1450
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0210	0.0304	0.0456	0.0585	0.0889	0.1450
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	1.3445	1.6244	1.8947	2.1914	2.5813	2.7691
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 38-2 中压碳钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-38
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	29. 571
	材	180300750000	中压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	261. 0110
		031303150000	碳钢焊丝	kg	5. 0540
		142900030000	氧气	m^3	44. 0040
		142900050002	乙炔气	kg	16. 9246
		142900020000	氩气	m^3	14. 1510
		340100130000	铈钨棒	g	28. 3020
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	78. 4460
	料	012100070000	角钢	kg	2. 3600
		022700070000	破布	kg	1. 1860
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	6. 6912
		992500010000	电焊机(综合)	台班	27. 5228
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	2. 7524
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2. 7524
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3616
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3616
	具	992300001300	半自动切割机 100mm	台班	3. 6830
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

C. 8. 39　中压螺旋卷管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 39 的规定。

表 C. 8. 39- 1 中压螺旋卷管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-39	C8-5-40	C8-5-41	C8-5-42	C8-5-43	C8-5-44
	名称				公称直径（mm 以内）					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 364	5. 611	6. 916	8. 257	9. 313	10. 640
	材	180300740000	中压螺旋卷管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	19. 9930	25. 0230	25. 2000	37. 6640	42. 6220	68. 6580
		142900030000	氧气	m^3	7. 8000	9. 6000	10. 3000	12. 4960	13. 7870	17. 0860
		142900050002	乙炔气	kg	3. 0000	3. 6923	3. 9615	4. 8062	5. 3027	6. 5715
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	16. 6160	19. 9160	26. 3020	33. 1580	37. 5200	48. 9890
		012100070000	角钢	kg	2. 0060	2. 0060	2. 0060	2. 0060	2. 0060	2. 0060
	料	022700070000	破布	kg	0. 3825	0. 4735	0. 5457	0. 6367	0. 7055	0. 8041
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	3. 6660	4. 1548	4. 8880	6. 1373	6. 9457	10. 0204
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0054	0. 0086	0. 0129	0. 0171	0. 0300	0. 0375
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0054	0. 0086	0. 0129	0. 0171	0. 0300	0. 0375
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 3666	0. 4155	0. 4888	0. 6138	0. 6947	1. 0020
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3666	0. 4155	0. 4888	0. 6138	0. 6947	1. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 39-1 中压螺旋卷管件(电弧焊)

项目	编号			C8-5-45	C8-5-46	C8-5-47	C8-5-48	C8-5-49	C8-5-50
	名称			公称直径(mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11.772	14.530	16.653	18.932	21.194	23.477
	材料	180300740000	中压螺旋卷管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	76.0860	102.0000	120.4950	167.1960	187.8700	125.9848
		142900030000	氧气	m^3	18.5560	21.8440	24.7290	31.0000	36.0000	37.5503
		142900050002	乙炔气	kg	7.1369	8.4015	9.5112	11.9231	13.8462	14.4424
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	56.0960	70.3940	80.0180	95.6680	110.5180	22.9306
		340100020100	炭精棒 φ4~7	kg	-	1.0100	1.1540	1.3140	1.4740	1.6389
		012100070000	角钢	kg	2.0060	2.2066	2.2066	2.2066	2.2066	2.2066
		022700070000	破布	kg	0.9163	1.0081	1.1297	1.2648	1.4161	1.5870
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	10.2648	15.1528	17.3524	21.5072	24.1665	20.9954
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0461	0.0665	0.0879	0.1147	0.1811	0.2240
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0461	0.0665	0.0879	0.1147	0.1811	0.2240
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1.0265	1.5153	1.7352	2.1507	2.4167	2.0997
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1.0265	1.5153	1.7352	2.1507	2.4167	2.0997
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。										

表 C. 8. 39-2 中压螺旋卷管件(氩电联焊)

项目	编号			C8-5-51	C8-5-52	C8-5-53	C8-5-54	C8-5-55	C8-5-56
	名称			公称直径(mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.016	6.271	7.572	9.182	10.141	11.359
	材料	180300740000	中压螺旋卷管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	7.6500	9.4910	11.3060	23.2100	26.2520	29.6080
		031303190000	氩弧焊丝	kg	1.2960	1.2960	1.9260	2.2440	2.5480	2.8820
		142900030000	氧气	m^3	5.5600	7.0540	8.8000	10.2620	11.0420	11.7670
		142900050002	乙炔气	kg	2.1385	2.7131	3.3846	3.9469	4.2469	4.5258
		142900020000	氩气	m^3	3.6280	3.6280	3.6280	6.2840	7.1340	8.0700
		340100130000	铈钨棒	g	7.2560	7.2560	7.2560	12.5680	14.2680	16.1400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	12.1660	17.1860	17.1860	23.3780	31.2850	35.4140
		012100070000	角钢	kg	1.7356	1.7356	1.7356	1.7356	1.7356	1.7356
		022700070000	破布	kg	0.3060	0.3788	0.4366	0.5093	0.5644	0.6433
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	3.5955	3.6660	3.8390	7.8772	8.9131	10.0495
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	2.3293	2.3293	2.3293	4.0326	4.5797	5.1785
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0045	0.0072	0.0108	0.0144	0.0252	0.0315
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0045	0.0072	0.0108	0.0144	0.0252	0.0315
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.3600	0.3666	0.3835	0.7877	0.8911	1.0049
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.3600	0.3666	0.3835	0.7877	0.8911	1.0049
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。										

续表 C. 8. 39-2 中压螺旋卷管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-57
	名称				公称直径（mm 以内）
					500
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12.790
	材	180300740000	中压螺旋卷管件	个	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	30.1220
		031303190000	氩弧焊丝	kg	2.9200
		142900030000	氧气	m^3	12.4480
		142900050002	乙炔气	kg	4.7877
		142900020000	氩气	m^3	8.4000
		340100130000	铈钨棒	g	16.4000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	40.0610
	料	012100070000	角钢	kg	1.7356
		022700070000	破布	kg	0.7330
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	12.7088
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	5.8656
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0387
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0387
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1.2709
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	1.2709
		994600040000	其他机具	%	3.0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。					

C. 8. 40　中压不锈钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 40 的规定。

表 C. 8. 40- 1 中压不锈钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-58	C8-5-59	C8-5-60	C8-5-61	C8-5-62	C8-5-63
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.762	1.043	1.364	1.618	2.071	2.368
	材	180500060000	中压不锈钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0.3560	0.4380	0.6480	0.8020	1.2280	1.8000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.7300	0.8960	1.3460	1.6700	2.3400	3.3620
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.1113	0.1327	0.2557	0.2964	0.3617	0.4034
		143300110000	丙酮	kg	0.1498	0.1712	0.2354	0.2782	0.3210	0.3852
		143500080000	酸洗膏	kg	0.1027	0.1263	0.1680	0.2076	0.2579	0.3221
	料	022700070000	破布	kg	0.0428	0.0642	0.0642	0.0856	0.0856	0.1220
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.3460	0.4265	0.5774	0.7142	0.9375	1.2573
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0107	0.0278	0.0749	0.0813	0.1038	0.1338
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0348	0.0428	0.0578	0.0713	0.0935	0.1259
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0348	0.0428	0.0578	0.0713	0.0935	0.1259
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。										

续表 C. 8. 40-1 中压不锈钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-64	C8-5-65	C8-5-66	C8-5-67	C8-5-68	C8-5-69
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 781	3. 156	4. 029	5. 202	6. 049	8. 632
	材料	180500060000	中压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	3. 2000	4. 1440	6. 2000	8. 2000	11. 7820	36. 6200
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	4. 9560	5. 7780	7. 2460	8. 4680	13. 5180	20. 6020
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 7180	0. 8838	1. 3289	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 5136	0. 5992	0. 7704	0. 8945	1. 0721	1. 4766
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 4408	0. 5157	0. 6613	1. 0165	1. 3653	1. 7783
		022700070000	破布	kg	0. 1498	0. 1926	0. 2140	0. 2654	0. 3296	0. 4494
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 7924	2. 1103	3. 0759	3. 6010	4. 4982	6. 6729
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 2258	0. 2996	0. 3713	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 1790	0. 2107	0. 3073	0. 3604	0. 4499	0. 6677
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1790	0. 2107	0. 3073	0. 3604	0. 4499	0. 6677
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0. 4173	0. 5479	0. 9042	1. 1097	1. 6008
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	-	0. 4173	0. 5479	0. 9042	1. 1097	1. 6008
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0105	0. 0105	0. 0105	0. 0105
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0105	0. 0105	0. 0105	0. 0105
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。										

续表 C. 8. 40-1 中压不锈钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-70	C8-5-71	C8-5-72	C8-5-73	C8-5-74	C8-5-75
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 400	14. 272	16. 484	20. 140	24. 563	27. 168
	材料	180500060000	中压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	41. 6401	55. 6200	83. 4040	114. 3400	153. 7640	170. 1640
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	31. 3660	41. 1480	52. 8560	65. 7680	81. 3540	90. 3000
		143300110000	丙酮	kg	1. 8404	2. 1828	2. 5252	2. 8462	3. 2440	3. 6987
		143500080000	酸洗膏	kg	2. 6836	3. 1950	3. 5000	4. 3389	5. 4240	6. 7800
		022700070000	破布	kg	0. 5564	0. 6420	0. 7490	0. 8303	0. 9459	1. 0783
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	8. 5639	12. 1327	16. 1381	21. 2921	25. 1243	29. 6467
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 8562	1. 2134	1. 6141	2. 1289	2. 5123	2. 9645
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 8562	1. 2134	1. 6141	2. 1289	2. 5123	2. 9645
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	2. 0920	2. 6377	3. 1888	3. 7987	4. 4830	5. 2899
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	2. 0920	2. 6377	3. 1888	3. 7987	4. 4830	5. 2899
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0188	0. 0272	0. 0408	0. 0523	0. 0626	0. 0741
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0188	0. 0272	0. 0408	0. 0523	0. 0626	0. 0741
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。										

表 C. 8. 40-2 中压不锈钢管管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-76	C8-5-77	C8-5-78	C8-5-79	C8-5-80	C8-5-81
	名称				公称直径（mm 以内）					
					50	65	80	100	125	150
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 811	3. 457	3. 977	4. 731	6. 031	6. 725
	材料	180500060000	中压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	1. 4445	2. 9232	3. 4390	6. 2830	7. 3573	10. 8755
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 4494	0. 5585	0. 7062	0. 9116	1. 1556	1. 3846
		142900020000	氩气	m^3	1. 1684	1. 5643	1. 9774	2. 5530	3. 2357	3. 8777
		340100130000	铈钨棒	g	1. 9645	2. 4439	2. 9104	3. 7621	4. 4598	5. 3329
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 8970	4. 4360	5. 1640	6. 4400	7. 5680	12. 3600
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 4034	0. 7180	0. 8838	1. 3289	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 3852	0. 5136	0. 5992	0. 7704	0. 8945	1. 0721
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3221	0. 4408	0. 5157	0. 6613	1. 0165	1. 3653
		022700070000	破布	kg	0. 1220	0. 1498	0. 1926	0. 2140	0. 2654	0. 3296
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 8389	1. 3740	1. 6154	2. 4000	2. 8084	3. 6935
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 7705	0. 9616	1. 1246	1. 4746	1. 7562	2. 0359
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 1338	0. 2258	0. 2996	0. 3713	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 2376	0. 4216	0. 4237	0. 4344	0. 4387	0. 4580
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 2376	0. 4216	0. 4237	0. 4344	0. 4387	0. 4580
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0840	0. 1370	0. 1616	0. 2400	0. 2812	0. 3691
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0840	0. 1370	0. 1616	0. 2400	0. 2812	0. 3691
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0105	0. 0105	0. 0105
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0105	0. 0105	0. 0105
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	-	0. 2664	0. 3264
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	-	0. 2664	0. 3264
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C. 8. 40-2 中压不锈钢管管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-82	C8-5-83	C8-5-84	C8-5-85	C8-5-86	C8-5-87
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 685	11. 660	14. 602	16. 851	20. 425	24. 732
	材料	180500060000	中压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	21. 5562	36. 4528	56. 4425	88. 0910	124. 2741	171. 4980
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	1. 9624	2. 4524	2. 9960	3. 4775	4. 3592	5. 4487
		142900020000	氩气	m^3	5. 4955	6. 8651	8. 3888	9. 7370	12. 2066	15. 2589
		340100130000	铈钨棒	g	7. 3702	9. 2020	10. 9525	12. 7030	14. 3466	17. 9337
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	18. 8660	29. 2680	38. 4920	49. 5680	62. 1600	77. 0420
		143300110000	丙酮	kg	1. 4766	1. 8404	2. 1828	2. 5252	2. 8462	3. 1306
		143500080000	酸洗膏	kg	1. 7783	2. 6836	3. 1950	3. 5000	4. 3389	5. 4237
		022700070000	破布	kg	0. 4494	0. 5564	0. 6420	0. 7490	0. 8303	0. 9460
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	5. 7274	7. 6808	11. 8652	14. 6474	19. 7350	25. 6551
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	2. 7681	3. 5406	4. 1482	4. 7678	5. 0796	5. 9940
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 5201	0. 6185	0. 7619	0. 9588	1. 2113	1. 4297
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 5201	0. 6185	0. 7619	0. 9588	1. 2113	1. 4297
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 5726	0. 7683	1. 1864	1. 4644	1. 9737	2. 5653
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5726	0. 7683	1. 1864	1. 4644	1. 9737	2. 5653
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0105	0. 0188	0. 0272	0. 0408	0. 0523	0. 0626
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0105	0. 0188	0. 0272	0. 0408	0. 0523	0. 0626
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 4708	0. 6153	0. 7758	1. 1171	1. 7581	2. 0750
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 4708	0. 6153	0. 7758	0. 9374	1. 1171	1. 3183
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C. 8. 40-2 中压不锈钢管管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-88
	名称				公称直径 (mm 以内)
					500
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	27. 387
	材料	180500060000	中压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	236. 6670
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	6. 8109
		142900020000	氩气	m^3	19. 0730
		340100130000	铈钨棒	g	22. 4172
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	85. 7040
		143300110000	丙酮	kg	3. 4440
		143500080000	酸洗膏	kg	6. 7796
		022700070000	破布	kg	1. 0780
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	33. 3511
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	7. 0734
		991900070200	普通车床 φ630	台班	1. 6868
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	1. 6868
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0. 0214
		992500001700	电焊条烘干箱 $60\times50\times75cm^3$	台班	3. 3352
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	3. 3352
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0741
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0741
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	2. 4484
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	1. 5554
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

表 C. 8. 40-3 中压不锈钢管件(氩弧焊)

项目	编号			C8-5-89	C8-5-90	C8-5-91	C8-5-92	C8-5-93	C8-5-94
	名称			公称直径（mm 以内）					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 880	1. 177	1. 542	1. 827	2. 342	2. 554
	材	180500060000	中压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 2012	0. 2482	0. 3702	0. 4601	0. 7126	1. 1406
		142900020000	氩气	m^3	0. 5628	0. 6955	1. 0379	1. 2883	1. 9966	3. 1950
		340100130000	铈钨棒	g	1. 0657	1. 3182	1. 9303	2. 3968	3. 6808	6. 0177
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 6080	0. 7560	1. 1600	1. 4520	2. 0580	2. 8970
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1113	0. 1327	0. 2557	0. 2964	0. 3617	0. 4034
		143300110000	丙酮	kg	0. 1498	0. 1712	0. 2568	0. 2782	0. 3210	0. 3852
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 1027	0. 1263	0. 1680	0. 2076	0. 2579	0. 3221
	料	022700070000	破布	kg	0. 0428	0. 0642	0. 0642	0. 0856	0. 0856	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3842	0. 4627	0. 6196	0. 7645	1. 0199	1. 4484
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0107	0. 0278	0. 0749	0. 0813	0. 1038	0. 1338
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1498	0. 1541	0. 1669	0. 1734	0. 1969	0. 2376
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214
	具	990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	-	-	0. 2376
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C. 8. 40-3 中压不锈钢管件(氩弧焊)

项目	编号			C8-5-95	C8-5-96	C8-5-97	C8-5-98	C8-5-99	C8-5-100
	名称			公称直径（mm 以内）					
				65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 144	3. 616	4. 302	5. 482	6. 114	8. 804
	材	180500060000	中压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2. 1250	2. 5445	4. 2479	5. 0525	7. 1305	13. 3236
		142900020000	氩气	m^3	5. 9513	7. 1262	11. 8941	14. 1454	19. 9662	37. 3066
		340100130000	铈钨棒	g	11. 2179	13. 2081	22. 4443	26. 2792	37. 5099	70. 9924
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	4. 4360	5. 1640	6. 4400	7. 5680	12. 3660	18. 8660
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 7180	0. 8838	1. 3289	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 5136	0. 5992	0. 7704	0. 8945	1. 0721	1. 4766
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 4408	0. 5157	0. 6613	1. 0165	1. 3653	1. 7783
	料	022700070000	破布	kg	0. 1498	0. 1926	0. 2140	0. 2654	0. 3296	0. 4494
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	2. 2572	2. 6394	4. 1924	4. 9227	6. 6065	8. 7730
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 2258	0. 2996	0. 3713	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 4216	0. 4237	0. 4344	0. 4387	0. 4580	0. 5201
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 4216	0. 4237	0. 4344	0. 4387	0. 4580	0. 5201
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0105	0. 0105	0. 0105	0. 0105
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0105	0. 0105	0. 0105	0. 0105
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	0. 2664	0. 3264	0. 4708
	具	994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	0. 2664	0. 3264	0. 4708
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

C. 8. 41　中压合金钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 41 的规定。

表 C. 8. 41- 1 中压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-101	C8-5-102	C8-5-103	C8-5-104	C8-5-105	C8-5-106
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 725	0. 939	1. 228	1. 457	1. 724	2. 132
	材料	200100230000	中压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 4342	0. 8614	1. 0549	1. 3074	1. 4986	2. 5795
		142900030000	氧气	m^3	0. 0661	0. 0802	0. 0944	0. 1109	0. 1510	0. 1723
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0254	0. 0309	0. 0363	0. 0427	0. 0581	0. 0663
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2832	0. 3658	0. 4460	0. 5546	0. 6372	0. 8567
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0897	0. 1510	0. 1888	0. 2395	0. 2797	0. 4260
		031103010000	磨头	个	0. 2738	0. 3068	0. 3705	0. 4342	0. 5239	0. 6230
		143300110000	丙酮	kg	0. 1652	0. 1888	0. 2596	0. 3068	0. 4720	0. 5192
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3148	0. 5330	0. 6499	0. 8073	0. 9243	1. 2571
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0084	0. 0431	0. 0634	0. 0801	0. 0873	0. 1029
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1555	0. 1770	0. 1842	0. 1962	0. 2033	0. 2775
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0313	0. 0530	0. 0651	0. 0811	0. 0924	0. 1261
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0313	0. 0530	0. 0651	0. 0811	0. 0924	0. 1261
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	-	-	0. 2775
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。										

续表 C.8.41-1 中压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-107	C8-5-108	C8-5-109	C8-5-110	C8-5-111	C8-5-112
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.503	2.841	3.626	4.682	5.445	7.643
	材料	200100230000	中压合金钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	4.2928	5.0551	8.5951	10.0654	14.3630	27.1778
		142900030000	氧气	m^3	0.2856	0.3210	0.4319	0.4838	2.6880	4.1973
		142900050002	乙炔气	kg	0.1098	0.1234	0.1661	0.1861	1.0339	1.6143
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.2555	1.4868	2.1264	2.7577	3.3890	5.8080
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.6537	0.7776	1.0773	1.2697	-	-
		031103010000	磨头	个	0.8307	0.9723	1.2461	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.5900	0.7316	0.8732	1.0148	1.2272	1.6756
		022700070000	破布	kg	0.1500	0.1920	0.2140	0.2660	0.3300	0.4500
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.7316	2.0374	2.8155	3.2967	4.1828	6.1910
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.1340	0.1579	0.2333	0.2500	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.4330	0.4354	0.4450	0.4498	0.4689	0.5335
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1735	0.2040	0.2819	0.3293	0.4184	0.6192
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1735	0.2040	0.2819	0.3293	0.4184	0.6192
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.4330	0.4354	0.4450	0.4498	0.4689	0.5335
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0117	0.0117	0.0117	0.0117
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0117	0.0117	0.0117	0.0117
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.2201	0.3373
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 41-1 中压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-113	C8-5-114	C8-5-115	C8-5-116	C8-5-117	C8-5-118
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.951	11.829	14.270	16.951	20.841	23.053
	材	200100230000	中压合金钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	44.6512	67.8240	101.6995	139.4264	187.4973	207.4936
		142900030000	氧气	m^3	5.8611	7.5945	8.9621	11.2171	12.6744	13.9677
		142900050002	乙炔气	kg	2.2543	2.9210	3.4470	4.3143	4.8748	5.3722
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	8.1019	10.7215	14.0090	18.6747	22.6489	25.1859
		143300110000	丙酮	kg	2.1004	2.4780	2.8792	3.2568	3.6816	4.0592
	料	022700070000	破布	kg	0.5570	0.6420	0.7490	0.8300	0.9460	1.0780
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	8.0687	10.1579	13.8437	17.8240	22.3329	24.7144
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.6340	0.7799	0.9833	1.2416	1.5837	1.7081
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.8072	1.0160	1.3846	1.7822	2.2335	2.4713
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.8072	1.0160	1.3846	1.7822	2.2335	2.4713
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.6340	0.7799	0.9833	1.2416	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0210	0.0304	0.0456	0.0585	0.0889	0.1450
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0210	0.0304	0.0456	0.0585	0.0889	0.1450
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.3828	0.4402	0.4785	0.5455	0.6866	0.7548
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	-	-	-	1.5837	1.7081
	具	994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 41-1 中压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-5-119
	名称				公称直径(mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	29.969
	材	200100230000	中压合金钢对焊管件	个	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	352.7399
		142900030000	氧气	m^3	18.8568
		142900050002	乙炔气	kg	7.2526
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	37.7790
		143300110000	丙酮	kg	5.0737
	料	022700070000	破布	kg	1.1860
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	32.1287
		991900070200	普通车床 φ630	台班	2.2716
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	3.2126
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	3.2126
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3616
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3616
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	1.0034
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	2.2719
	具	994500290000	光谱仪	台班	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

表 C. 8. 41-2 中压合金钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-120	C8-5-121	C8-5-122	C8-5-123	C8-5-124	C8-5-125
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					20	25	32	40	50	65
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 152	1. 509	1. 788	2. 293	2. 750	3. 066
	材料	200100230000	中压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	-	-	-	-	1. 8361	3. 1341
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 4224	0. 5168	0. 6396	0. 7340	0. 3847	0. 4862
		142900030000	氧气	m^3	0. 0543	0. 0944	0. 1109	0. 1510	0. 1723	0. 2856
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0209	0. 0363	0. 0427	0. 0581	0. 0663	0. 1098
		142900020000	氩气	m^3	1. 1824	1. 4467	1. 7912	2. 0556	1. 0762	1. 3617
		340100130000	铈钨棒	g	2. 3647	2. 8934	3. 5825	4. 1111	2. 1523	2. 7234
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1890	0. 2572	0. 4437	0. 5546	0. 8850	1. 2296
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1180	0. 1888	0. 2395	0. 2797	0. 4260	0. 6537
		031103010000	磨头	个	0. 3068	0. 3705	0. 4342	0. 5239	0. 6230	0. 8307
		143300110000	丙酮	kg	0. 1982	0. 2596	0. 3068	0. 4720	0. 5192	0. 5900
		022700070000	破布	kg	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220	0. 1500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4902	0. 6027	0. 7444	0. 8545	0. 5645	0. 7129
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0179	0. 0634	0. 0801	0. 0873	0. 1029	0. 1340
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1770	0. 1842	0. 1962	0. 2033	0. 2775	0. 4330
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	0. 8950	1. 2638
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	-	0. 2775	0. 4330
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	0. 0891	0. 1261
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	0. 0891	0. 1261
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

续表 C.8.41-2 中压合金钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-126	C8-5-127	C8-5-128	C8-5-129	C8-5-130	C8-5-131
	名称				公称直径（mm 以内）					
					80	100	125	150	200	250
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.585	4.631	5.902	6.581	9.476	12.551
	材料	200100230000	中压合金钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	3.6863	6.7402	7.8918	11.6608	23.1162	39.0887
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0.5829	0.7481	0.8874	1.0644	1.4703	1.8337
		142900030000	氧气	m^3	0.3210	0.4319	0.4838	2.6880	4.1973	5.8611
		142900050002	乙炔气	kg	0.1234	0.1661	0.1861	1.0339	1.6143	2.2543
		142900020000	氩气	m^3	1.6331	2.0957	2.4851	2.9807	4.1158	5.1354
		340100130000	铈钨棒	g	3.2662	4.1914	4.9702	5.9614	8.2317	10.2707
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.4538	2.0792	2.6975	3.3158	5.6829	7.9249
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.7776	1.0773	1.2697	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0.9723	1.2461	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.7316	0.8732	1.0148	1.2272	1.6756	2.1004
		022700070000	破布	kg	0.1920	0.2140	0.2660	0.3300	0.4500	0.5570
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.8545	1.0974	1.3021	1.5607	2.1566	2.6873
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.1579	0.2333	0.2500	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.4354	0.4450	0.4498	0.4689	0.5335	0.6340
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.4865	2.2083	2.5861	3.3957	5.2667	7.0657
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.4354	0.4450	0.4498	0.4689	0.5335	0.6340
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1486	0.2209	0.2586	0.3397	0.5269	0.7068
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1486	0.2209	0.2586	0.3397	0.5269	0.7068
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0117	0.0117	0.0117	0.0117	0.0210
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0117	0.0117	0.0117	0.0117	0.0210
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	0.2201	0.3373	0.3828
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

续表 C.8.41-2 中压合金钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-132	C8-5-133	C8-5-134	C8-5-135	C8-5-136	C8-5-137
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					300	350	400	450	500	600
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13.010	15.625	18.449	22.503	24.907	29.344
	材料	200100230000	中压合金钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	60.5293	92.1674	131.0673	172.6883	191.1057	324.8802
		031303110000	合金钢焊丝	kg	2.1854	2.5346	2.8627	3.2261	3.5896	6.1030
		142900030000	氧气	m^3	7.5945	8.9621	11.2171	12.6744	13.9677	18.8568
		142900050002	乙炔气	kg	2.9210	3.4470	4.3143	4.8748	5.3722	7.2526
		142900020000	氩气	m^3	6.1195	7.0965	8.0146	9.0341	10.0512	12.5630
		340100130000	铈钨棒	g	12.2390	14.1930	16.0291	18.0682	20.1025	25.1275
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	10.4902	13.7069	19.4511	22.1580	24.6408	36.9615
		143300110000	丙酮	kg	2.4780	2.8792	3.2568	3.6816	4.0592	5.0738
		022700070000	破布	kg	0.6420	0.7490	0.8300	0.9460	1.0780	1.1860
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	3.2045	3.7150	4.1963	4.7292	5.2622	6.9986
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.7799	0.9833	1.2416	1.5837	1.7081	2.2716
		992500010000	电焊机(综合)	台班	9.0627	12.5461	16.3016	20.5698	22.7624	30.2746
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.7799	0.9833	1.2416	-	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.9059	1.2545	1.6304	2.0569	2.2761	3.0279
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.9059	1.2545	1.6304	2.0569	2.2761	3.0279
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0304	0.0456	0.0585	0.0889	0.1450	0.3616
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0304	0.0456	0.0585	0.0889	0.1450	0.3616
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.4402	0.4785	0.5455	0.6866	0.7548	1.0034
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	-	-	1.5837	1.7081	2.2719
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

表 C. 8. 41-3 中压合金钢管件(氩弧焊)

项目	编号				C8-5-138	C8-5-139	C8-5-140	C8-5-141	C8-5-142	C8-5-143
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 808	0. 980	1. 292	1. 521	1. 761	2. 228
	材料	200100230000	中压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 2124	0. 4224	0. 5168	0. 6396	0. 7340	1. 3452
		142900030000	氧气	m^3	0. 0661	0. 0779	0. 0944	0. 1109	0. 1510	0. 1723
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0254	0. 0300	0. 0363	0. 0427	0. 0581	0. 0663
		142900020000	氩气	m^3	0. 5947	1. 1824	1. 4467	1. 7912	2. 0556	3. 7666
		340100130000	铈钨棒	g	1. 1894	2. 3647	2. 8934	3. 5825	4. 1111	7. 5331
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2738	0. 3870	0. 4319	0. 5357	0. 6160	0. 8260
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0897	0. 1180	0. 1888	0. 2395	0. 2797	0. 4260
		031103010000	磨头	个	0. 2738	0. 3068	0. 3705	0. 4342	0. 5239	0. 6230
		143300110000	丙酮	kg	0. 1652	0. 1888	0. 2596	0. 3068	0. 4720	0. 5168
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3126	0. 4902	0. 6027	0. 7444	0. 8545	1. 3066
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0084	0. 0179	0. 0634	0. 0801	0. 0873	0. 1029
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1555	0. 1770	0. 1842	0. 1962	0. 2033	0. 2775
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	-	-	0. 2775
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 41-3 中压合金钢管件(氩弧焊)

项目	编号				C8-5-144	C8-5-145	C8-5-146	C8-5-147	C8-5-148	C8-5-149
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 606	3. 048	3. 937	5. 016	5. 594	7. 726
	材料	200100230000	中压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303110000	合金钢焊丝	kg	2. 2373	2. 6338	4. 4439	5. 1861	7. 3514	8. 6730
		142900030000	氧气	m^3	0. 2856	0. 3210	0. 4319	0. 4838	2. 6880	3. 0640
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1098	0. 1234	0. 1661	0. 1861	1. 0339	1. 1785
		142900020000	氩气	m^3	6. 2634	7. 3750	12. 4431	14. 5234	20. 5816	23. 4634
		340100130000	铈钨棒	g	12. 5269	14. 7500	24. 8850	29. 0457	41. 1631	46. 9258
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 2107	1. 4325	2. 0060	2. 5488	3. 0928	3. 5260
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 6537	0. 7776	1. 0773	1. 2697	-	-
		031103010000	磨头	个	0. 8307	0. 9723	1. 2461	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 5900	0. 7316	0. 8732	1. 0148	1. 2272	1. 3988
		022700070000	破布	kg	0. 1500	0. 1920	0. 2140	0. 2660	0. 3300	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	2. 0352	2. 3972	3. 8308	4. 4718	6. 0763	7. 1703
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 1340	0. 1579	0. 2333	0. 2500	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 4330	0. 4354	0. 4450	0. 4498	0. 4689	0. 5537
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 4330	0. 4354	0. 4450	0. 4498	0. 4689	0. 5537
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0117	0. 0117	0. 0117	0. 0134
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0117	0. 0117	0. 0117	0. 0134
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0. 2201	0. 2601
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。										

C. 8. 42　中压铜管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 42 的规定。

表 C. 8. 42-1 中压铜管件(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-5-150	C8-5-151	C8-5-152	C8-5-153	C8-5-154	C8-5-155
	名称				管外径（mm 以内）					
					20	30	40	50	65	75
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 386	2. 124	2. 653	2. 923	3. 537	3. 747
	材料	180700050000	中压铜管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		142900030000	氧气	m^3	1. 3300	1. 9640	2. 9130	3. 6500	4. 4630	5. 3910
		142900050002	乙炔气	kg	0. 5115	0. 7554	1. 1204	1. 4038	1. 7165	2. 0735
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2000	0. 3000	0. 3090	0. 3910	0. 5150	0. 6060
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0930	0. 1350	0. 2490	0. 3250	0. 3680	0. 4140
		022700070000	破布	kg	0. 0220	0. 0450	0. 0670	0. 0670	0. 0900	0. 1120
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 2200	0. 4200	0. 5800	0. 9800	1. 2800	1. 5000
		143100370000	硼砂	kg	0. 0440	0. 0890	0. 1210	0. 1460	0. 3110	0. 3780
		031107140000	铁砂布	张	0. 2690	0. 3360	0. 4030	0. 4700	0. 6500	0. 7620
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0090	0. 0440	0. 0791	0. 1071	0. 1421	0. 1561
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。										

续表 C. 8. 42-1 中压铜管件(氧乙炔焊)

项目	编号			C8-5-156	C8-5-157	C8-5-158	C8-5-159	C8-5-160	C8-5-161
	名称			管外径 (mm 以内)					
				85	100	120	150	185	200
	工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 422	4. 383	5. 444	6. 738	8. 102	9. 086
	材料	180700050000	中压铜管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	2. 1600	2. 4500	3. 5000	4. 3800	5. 4200	9. 1600
		142900030000	氧气	m^3	6. 2160	6. 4170	8. 2000	9. 6610	12. 4670	16. 2220
		142900050002	乙炔气	kg	2. 3908	2. 4681	3. 1538	3. 7158	4. 7950	6. 2392
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 6380	1. 8540	2. 2490	2. 8410	3. 5300	5. 0490
		143100370000	硼砂	kg	0. 4240	0. 6500	0. 7840	0. 9860	1. 2100	2. 0610
		022700070000	破布	kg	0. 1340	0. 1340	0. 1790	0. 2020	0. 2690	0. 2910
		031107140000	铁砂布	张	0. 9000	1. 1650	1. 5460	2. 1500	2. 8220	3. 1360
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1. 2150	1. 4122	1. 6945	2. 1188	2. 6142	2. 9716
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	1. 2150	1. 4122	1. 6945	2. 1188	2. 6142	2. 9716
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。									

续表 C. 8. 42-1 中压铜管件(氧乙炔焊)

项目	编号			C8-5-162	C8-5-163
	名称			管外径 (mm 以内)	
				250	300
	工程量计量单位			10 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 245	13. 124
	材料	180700050000	中压铜管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	11. 5000	13. 8200
		142900030000	氧气	m^3	20. 3080	24. 0220
		142900050002	乙炔气	kg	7. 8108	9. 2392
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	6. 3640	7. 6790
		143100370000	硼砂	kg	2. 5760	3. 0910
		031107140000	铁砂布	张	4. 1220	5. 1070
		022700070000	破布	kg	0. 3580	0. 4260
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0176	0. 0254
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0176	0. 0254
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	3. 7132	4. 4568
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	3. 7132	4. 4568
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。						

C. 8. 43　中压钢套钢保温管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 43 的规定。

表 C. 8. 43-1 中压钢套钢保温管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-164	C8-5-165	C8-5-166	C8-5-167	C8-5-168	C8-5-169
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	200	250	300	350	400
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 717	7. 435	9. 292	11. 224	13. 611	15. 033
	材料	183100480000	预制钢套钢复合保温管管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	8. 4350	16. 8690	20. 0000	25. 2000	33. 2900	37. 6740
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 6480	1. 2960	1. 6000	1. 9260	2. 2440	2. 5480
		142900030000	氧气	m^3	3. 9000	7. 8000	9. 6000	10. 3000	12. 4950	13. 7870
		142900050002	乙炔气	kg	1. 5000	3. 0000	3. 6923	3. 9615	4. 8058	5. 3027
		142900020000	氩气	m^3	1. 8140	3. 6280	4. 4600	5. 3600	6. 2840	7. 1340
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	8. 1590	16. 3180	19. 5990	26. 1050	32. 9000	37. 2300
		012100070000	角钢	kg	1. 0850	2. 1690	2. 1690	2. 1690	2. 1690	2. 1690
		340100130000	铈钨棒	g	3. 6280	7. 2560	8. 9200	10. 7200	12. 5680	14. 2680
		022700070000	破布	kg	0. 1920	0. 3830	0. 4730	0. 5460	0. 6360	0. 7050
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0081	0. 0127	0. 0242	0. 0368	0. 0541	0. 0702
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0081	0. 0127	0. 0242	0. 0368	0. 0541	0. 0702
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1. 3080	2. 1800	2. 6770	3. 2030	3. 7750	4. 2880
		992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 6080	4. 3470	5. 6060	6. 6350	8. 2800	9. 3700
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2610	0. 4350	0. 5610	0. 6640	0. 8280	0. 9370
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2610	0. 4350	0. 5610	0. 6640	0. 8280	0. 9370
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。

续表 C.8.43-1 中压钢套钢保温管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-170	C8-5-171	C8-5-172	C8-5-173	C8-5-174	C8-5-175
	名称				公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	700	800	900
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.836	18.957	22.579	25.807	31.186	34.987
	材料	183100480000	预制钢套钢复合保温管管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	57.5320	63.6040	75.7520	86.5850	134.3100	150.6960
		031303150000	碳钢焊丝	kg	2.8820	3.1420	3.7420	4.2770	6.6360	7.4460
		142900030000	氧气	m^3	17.0850	18.5550	22.1000	25.2600	33.5750	37.6720
		142900050002	乙炔气	kg	6.5712	7.1365	8.5000	9.7154	12.9135	14.4892
		142900020000	氩气	m^3	8.0700	8.7980	10.4780	11.9760	18.5770	20.8430
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	48.4910	55.5670	66.1810	75.6440	100.5480	112.8140
		012100070000	角钢	kg	2.1690	2.1690	2.5830	2.9520	3.3620	3.7720
		340100130000	铈钨棒	g	16.1400	17.5960	20.9570	23.9540	37.1570	41.6900
		022700070000	破布	kg	0.8040	0.9160	1.0910	1.2470	1.4200	1.5930
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1081	0.1748	0.4336	0.5060	0.5796	0.5911
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1081	0.1748	0.4336	0.5060	0.5796	0.5911
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	4.8480	5.4910	6.5410	7.4760	11.5960	13.0120
		992500010000	电焊机(综合)	台班	11.3450	12.5470	14.9440	17.0800	26.4950	29.7260
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1.1350	1.2550	1.4940	1.7080	2.6490	2.9730
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1.1350	1.2550	1.4940	1.7080	2.6490	2.9730
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。

续表 C.8.43-1 中压钢套钢保温管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-5-176	C8-5-177
	名称				公称直径(mm 以内)	
					1000	1200
	工程量计量单位				10个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	38.803	53.045
	材料	183100480000	预制钢套钢复合保温管管件	个	(10.0000)	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	167.1220	261.0450
		031303150000	碳钢焊丝	kg	8.2580	12.8990
		142900030000	氧气	m^3	41.7770	57.1100
		142900050002	乙炔气	kg	16.0681	21.9654
		142900020000	氩气	m^3	23.1150	36.1060
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	125.1110	171.0270
		012100070000	角钢	kg	4.1830	5.0030
		340100130000	铈钨棒	g	46.2340	72.2180
		022700070000	破布	kg	1.7660	2.1120
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.5946	0.6015
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.5946	0.6015
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	14.4300	22.5400
		992500010000	电焊机(综合)	台班	32.9670	51.4940
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	3.2970	5.1490
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	3.2970	5.1490
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接。

Ⅵ　高压管件连接

C. 8. 44　高压碳钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 44 的规定。

表 C. 8. 44- 1 高压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-6-1	C8-6-2	C8-6-3	C8-6-4	C8-6-5	C8-6-6
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 873	1. 233	1. 626	1. 925	2. 279	2. 643
	材料	200100190000	高压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 8000	1. 6520	2. 7580	3. 9960	4. 6440	7. 2100
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1800	0. 2500	0. 3620	0. 4960	0. 6020	0. 7740
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1210	0. 1960	0. 3010	0. 4270	0. 5120	0. 7500
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 2600	0. 3140	0. 3880	0. 4440	0. 5280
		143300110000	丙酮	kg	0. 2160	0. 2300	0. 2420	0. 2600	0. 2920	0. 3500
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3741	0. 5190	0. 6759	0. 8730	1. 0158	1. 2512
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0332	0. 0695	0. 0899	0. 1016	0. 1113	0. 1380
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1755	0. 2354	0. 3531	0. 3574	0. 3616	0. 3745
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0372	0. 0516	0. 0676	0. 0871	0. 1014	0. 1251
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0372	0. 0516	0. 0676	0. 0871	0. 1014	0. 1251
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	0. 3531	0. 3574	0. 3616	0. 3745
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。										

续表 C. 8. 44- 1 高压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-6-7	C8-6-8	C8-6-9	C8-6-10	C8-6-11	C8-6-12
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 941	3. 455	5. 656	7. 771	10. 099	15. 444
	材料	200100190000	高压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	12. 3900	17. 5250	27. 8110	48. 5510	76. 5330	119. 2140
		142900030000	氧气	m^3	-	-	3. 0240	3. 6530	5. 3390	7. 5080
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	1. 1631	1. 4050	2. 0535	2. 8877
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 1960	1. 4640	1. 8650	2. 7950	3. 9840	6. 4270
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	1. 1450	1. 5460	-	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0. 7040	0. 8240	1. 0560	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 4740	0. 5580	0. 7160	0. 8380	1. 0000	1. 3800
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	1. 5200
		022700070000	破布	kg	0. 1500	0. 1920	0. 2140	0. 2660	0. 3300	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 7802	2. 2901	3. 4116	5. 1395	7. 5835	11. 6408
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 1519	0. 1830	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 4044	0. 4408	0. 5093	1. 0700	1. 1695	1. 7440
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1783	0. 2290	0. 3415	0. 5139	0. 7581	1. 1638
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1783	0. 2290	0. 3415	0. 5139	0. 7581	1. 1638
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 4044	0. 4408	0. 5093	1. 0700	1. 1695	1. 7440
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0084	0. 0157	0. 0303	0. 0418	0. 0628
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0084	0. 0157	0. 0303	0. 0418	0. 0628
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0. 2632	0. 4162
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 44- 1 高压碳钢管件(电弧焊)

项目		编号			C8-6-13	C8-6-14	C8-6-15	C8-6-16	C8-6-17	C8-6-18
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
		工程量计量单位			10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 998	30. 987	41. 347	52. 308	63. 909	78. 278
	材料	200100190000	高压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	175. 1110	269. 0480	379. 6740	507. 9330	642. 6280	803. 5790
		142900030000	氧气	m^3	10. 2520	11. 6990	15. 3420	17. 6410	23. 6470	27. 0250
		142900050002	乙炔气	kg	3. 9431	4. 4996	5. 9008	6. 7850	9. 0950	10. 3942
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	9. 4830	12. 9660	17. 5950	22. 0560	25. 2320	32. 1200
		143300110000	丙酮	kg	1. 7200	2. 0400	2. 3600	2. 6600	3. 0000	3. 3000
		012100070000	角钢	kg	1. 5200	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		022700070000	破布	kg	0. 5570	0. 6420	0. 7490	0. 8300	0. 9460	1. 0780
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	16. 9341	25. 0557	34. 0956	44. 4238	56. 2024	70. 2791
		991900070200	普通车床 φ630	台班	2. 1036	2. 6610	3. 4442	3. 7759	4. 6875	5. 1059
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1. 6937	2. 5060	3. 4095	4. 4423	5. 6205	7. 0277
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 6937	2. 5060	3. 4095	4. 4423	5. 6205	7. 0277
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1046	0. 1464	0. 1893	0. 2437	0. 2981	0. 3682
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1046	0. 1464	0. 1893	0. 2437	0. 2981	0. 3682
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 8881	1. 1791	1. 4519	1. 6381	1. 9891	2. 6578
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	2. 1036	2. 6610	3. 4442	3. 7759	4. 6875	5. 1059
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 44- 1 高压碳钢管件(电弧焊)

项目	编号			C8-6-19
	名称			公称直径（mm 以内）
				600
	工程量计量单位			10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	102. 831
	材	200100190000	高压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1366. 0840
		142900030000	氧气	m^3	36. 4837
		142900050002	乙炔气	kg	14. 0322
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	40. 1500
		143300110000	丙酮	kg	3. 6300
		012100070000	角钢	kg	2. 0000
	料	022700070000	破布	kg	1. 1860
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	93. 4706
		991900070200	普通车床 φ630	台班	6. 7911
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	9. 3469
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	9. 3469
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4898
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4898
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	3. 5345
	具	990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	6. 7911
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

表 C. 8. 44-2 高压碳钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-6-20	C8-6-21	C8-6-22	C8-6-23	C8-6-24	C8-6-25
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 893	1. 377	1. 852	2. 197	2. 588	2. 806
	材	200100190000	高压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	-	-	6. 6800
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 4160	0. 8620	1. 2460	1. 5720	1. 8160	0. 2400
		142900020000	氩气	m^3	1. 1640	2. 4140	3. 4880	4. 4020	5. 0840	0. 6720
		340100130000	铈钨棒	g	2. 3280	4. 8280	6. 9760	8. 8040	10. 1680	1. 3440
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1700	0. 2400	0. 3300	0. 4400	0. 5200	0. 8200
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1210	0. 1960	0. 3010	0. 4270	0. 5120	0. 7500
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 2600	0. 3140	0. 3880	0. 4440	0. 5280
	料	143300110000	丙酮	kg	0. 2160	0. 2300	0. 2420	0. 2600	0. 2920	0. 3500
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4063	0. 7483	1. 0359	1. 3075	1. 5087	0. 5700
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0332	0. 0695	0. 0899	0. 1016	0. 1113	0. 1380
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1755	0. 2354	0. 3531	0. 3574	0. 3616	0. 3745
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	0. 3531	0. 3574	0. 3616	0. 3745
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	1. 1586
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 1158
	具	992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 1158
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C.8.44-2 高压碳钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-6-26	C8-6-27	C8-6-28	C8-6-29	C8-6-30	C8-6-31
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.114	3.664	5.949	8.124	10.462	16.009
	材料	200100190000	高压碳钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	11.0580	13.9630	23.4720	44.8610	71.2970	111.2720
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.3160	0.4180	0.5500	0.6450	0.7430	1.1340
		142900030000	氧气	m^3	-	-	3.7070	4.4500	5.3390	7.5080
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	1.4258	1.7115	2.0535	2.8877
		142900020000	氩气	m^3	0.8840	1.1710	1.5400	1.8040	2.0800	3.1750
		340100130000	铈钨棒	g	1.7680	2.3430	3.0800	3.6080	4.1600	6.3490
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.1700	1.5400	1.8080	2.7440	3.9040	6.2910
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	1.1450	1.5460	-	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0.7040	0.8240	1.0560	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.4740	0.5580	0.7160	0.8380	1.0000	1.3800
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	1.5200
		022700070000	破布	kg	0.1500	0.1920	0.2140	0.2660	0.3300	0.4500
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.7860	0.9590	1.1990	1.3160	1.6720	2.7980
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.1519	0.1830	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.4044	0.4408	0.5093	1.0700	1.1695	1.7440
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.4044	0.4408	0.5093	1.0700	1.1695	1.7440
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.5891	2.0065	3.0656	4.7492	7.0655	10.8663
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1589	0.2003	0.3068	0.4750	0.7066	1.0869
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1589	0.2003	0.3068	0.4750	0.7066	1.0869
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0084	0.0157	0.0303	0.0418	0.0628
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0084	0.0157	0.0303	0.0418	0.0628
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.2632	0.4162
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C.8.44-2 高压碳钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-6-32	C8-6-33	C8-6-34	C8-6-35	C8-6-36	C8-6-37
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	22.060	32.062	41.954	52.463	64.316	78.418
	材料	200100190000	高压碳钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	153.4540	258.1710	354.5900	469.5020	609.6840	755.7310
		031303150000	碳钢焊丝	kg	1.4840	1.8470	2.1780	2.4400	2.4880	3.0820
		142900030000	氧气	m^3	10.2520	11.6990	15.3420	17.6410	23.6470	25.4040
		142900050002	乙炔气	kg	3.9431	4.4996	5.9008	6.7850	9.0950	9.7708
		142900020000	氩气	m^3	4.1540	5.1700	6.0980	6.8310	6.8390	8.6290
		340100130000	铈钨棒	g	8.3080	10.3410	12.1970	13.6620	13.6670	17.2570
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	8.6910	12.9580	17.0750	21.1440	24.7600	31.2480
		143300110000	丙酮	kg	1.7200	2.0400	2.3600	2.6600	3.0000	3.3000
		012100070000	角钢	kg	1.5200	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		022700070000	破布	kg	0.5570	0.6420	0.7490	0.8300	0.9460	1.0780
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	3.4620	4.9570	5.7280	6.9420	8.6180	10.5670
		991900070200	普通车床 φ630	台班	2.1036	2.6610	3.4442	3.7759	4.6875	5.1059
		992500010000	电焊机(综合)	台班	14.8401	24.0419	31.8436	41.0615	53.3218	66.0951
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1.4841	2.4045	3.1847	4.1059	5.3323	6.6093
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1.4841	2.4045	3.1847	4.1059	5.3323	6.6093
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1046	0.1464	0.1893	0.2437	0.2981	0.3682
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1046	0.1464	0.1893	0.2437	0.2981	0.3682
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.8881	1.1791	1.4519	1.6381	1.9891	2.4984
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	2.1036	2.6610	3.4442	3.7759	4.6875	5.1059
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 44-2 高压碳钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-6-38
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	103. 015
	材料	200100190000	高压碳钢对焊管件	个	(10. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1284. 7427
		031303150000	碳钢焊丝	kg	5. 2390
		142900030000	氧气	m^3	34. 2950
		142900050002	乙炔气	kg	13. 1904
		142900020000	氩气	m^3	10. 7860
		340100130000	铈钨棒	g	21. 5710
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	39. 0600
		143300110000	丙酮	kg	3. 6300
		012100070000	角钢	kg	2. 0000
		022700070000	破布	kg	1. 1860
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	12. 6800
		991900070200	普通车床 φ630	台班	6. 7911
		992500010000	电焊机(综合)	台班	87. 9059
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	8. 7908
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	8. 7908
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4898
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4898
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	3. 3232
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	6. 7911
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

C. 8. 45　高压不锈钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 45 的规定。

表 C. 8. 45- 1 高压不锈钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-6-39	C8-6-40	C8-6-41	C8-6-42	C8-6-43	C8-6-44
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 082	1. 499	1. 884	2. 301	2. 642	3. 062
	材料	180500090000	高压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 8240	1. 2480	2. 1040	2. 6420	3. 5840	5. 0180
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3500	0. 4540	0. 6300	0. 8240	1. 0460	1. 4380
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1550	0. 2170	0. 4230	0. 5030	0. 6170	0. 6900
		143300110000	丙酮	kg	0. 1400	0. 1600	0. 2200	0. 2600	0. 3000	0. 3600
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 1200	0. 1470	0. 1970	0. 2430	0. 3020	0. 3770
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4606	0. 5974	0. 8629	1. 0842	1. 2874	1. 5670
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0503	0. 0899	0. 1166	0. 1412	0. 1883	0. 2290
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1883	0. 2354	0. 3189	0. 3659	0. 4237	0. 4323
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0465	0. 0600	0. 0862	0. 1082	0. 1285	0. 1564
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0465	0. 0600	0. 0862	0. 1082	0. 1285	0. 1564
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0. 3659	0. 4237	0. 4323
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C.8.45-1 高压不锈钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-6-45	C8-6-46	C8-6-47	C8-6-48	C8-6-49	C8-6-50
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.408	4.073	6.625	9.005	11.703	18.036
	材料	180500090000	高压不锈钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	7.1290	12.6460	19.8200	33.8160	51.5340	106.0390
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2.1380	2.8670	3.9540	5.5480	7.7140	12.1060
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	1.0940	1.5610	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.5950	0.7170	0.7200	0.8360	1.0020	1.3800
		143500080000	酸洗膏	kg	0.5150	0.6030	0.7730	1.1880	1.5950	2.0780
		022700070000	破布	kg	0.1500	0.1920	0.2140	0.2660	0.3300	0.4500
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	2.2258	2.9781	4.0673	5.9260	8.4143	15.6840
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.2964	0.4055	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.4579	0.4879	0.5286	0.6345	0.7682	1.7130
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.2223	0.2975	0.4065	0.5925	0.8418	1.5687
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.2223	0.2975	0.4065	0.5925	0.8418	1.5687
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.4579	0.4879	0.5286	0.6345	0.7682	1.7130
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0084	0.0157	0.0303	0.0418	0.0628
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0084	0.0157	0.0303	0.0418	0.0628
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	0.2718	0.3445	0.4333	0.6452
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	-	-	0.2718	0.3445	0.4333	0.6452
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C. 8. 45-1 高压不锈钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-6-51	C8-6-52	C8-6-53	C8-6-54	C8-6-55	C8-6-56
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	25. 631	35. 909	47. 915	59. 543	74. 005	90. 712
	材料	180500090000	高压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	162. 5830	234. 0780	323. 0090	371. 3740	512. 4960	707. 2446
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	17. 7550	26. 0700	32. 4980	39. 4610	49. 3260	61. 6578
		143300110000	丙酮	kg	1. 7200	2. 0400	2. 3600	2. 6600	2. 9260	3. 2186
		143500080000	酸洗膏	kg	3. 1350	3. 7320	4. 0890	5. 0690	5. 5759	6. 1330
		022700070000	破布	kg	0. 5200	0. 6420	0. 7490	0. 8300	0. 9460	1. 0780
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	22. 9989	33. 1129	43. 7821	51. 2298	66. 5988	86. 5781
		991900070200	普通车床 φ630	台班	2. 4855	2. 9724	3. 7171	4. 5120	5. 8654	7. 6246
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	2. 2997	3. 3114	4. 3781	5. 1227	6. 6600	8. 6581
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	2. 2997	3. 3114	4. 3781	5. 1227	6. 6600	8. 6581
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	2. 4855	-	-	-	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1046	0. 1464	0. 1893	0. 2437	0. 3164	0. 4113
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1046	0. 1464	0. 1893	0. 2437	0. 3164	0. 4113
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 9705	1. 1994	1. 5696	1. 9612	2. 5490	3. 3140
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 9705	1. 1994	1. 5696	1. 9612	2. 5490	3. 3142
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	2. 9724	3. 7171	4. 5120	5. 8654	7. 6246
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

表 C. 8. 45-2 高压不锈钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-6-57	C8-6-58	C8-6-59	C8-6-60	C8-6-61	C8-6-62
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 105	1. 596	2. 146	2. 545	2. 997	3. 252
	材料	180500090000	高压不锈钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	-	-	-	-	-	5. 6360
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 4320	0. 6560	1. 0920	1. 3780	1. 8780	0. 5280
		142900020000	氩气	m^3	1. 2100	1. 8380	3. 0580	3. 8580	5. 2600	7. 3360
		340100130000	铈钨棒	g	2. 3080	3. 4960	5. 8920	7. 4040	10. 0480	14. 0560
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3360	0. 4380	0. 6080	0. 7940	1. 0100	1. 3860
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1550	0. 2170	0. 4230	0. 5030	0. 5030	0. 5030
		143300110000	丙酮	kg	0. 1400	0. 1600	0. 2200	0. 2600	0. 3000	0. 3600
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 1200	0. 1470	0. 1970	0. 2430	0. 3020	0. 3770
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 5592	0. 7805	1. 2089	1. 5368	1. 9713	0. 8130
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0503	0. 0899	0. 1166	0. 1412	0. 1412	0. 1412
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1883	0. 2354	0. 3189	0. 3659	0. 4237	0. 4323
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0. 3659	0. 4237	0. 4323
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	1. 7090
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 1707
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 1707
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214	0. 0214
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C.8.45-2 高压不锈钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-6-63	C8-6-64	C8-6-65	C8-6-66	C8-6-67	C8-6-68
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.609	4.247	6.894	9.414	12.125	18.552
	材料	180500090000	高压不锈钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	6.1640	10.8530	17.6880	31.2590	48.4640	100.9490
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.6340	0.7800	1.0600	1.1840	1.7660	2.8060
		142900020000	氩气	m^3	1.7750	2.1810	2.9680	3.3150	4.1060	6.4560
		340100130000	铈钨棒	g	2.2460	2.6580	3.0360	3.2450	4.1680	7.3350
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2.1700	2.7340	3.8680	5.4850	7.5480	10.2220
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	1.0940	1.5610	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.5950	0.7170	0.7200	0.8360	1.0020	1.3800
		143500080000	酸洗膏	kg	0.5150	0.6030	0.7730	1.1880	1.5950	2.0780
		022700070000	破布	kg	0.1500	0.1920	0.2140	0.2660	0.3300	0.4500
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1.1104	1.3216	1.6877	1.8577	2.2831	3.7586
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.2964	0.4055	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.4579	0.4879	0.5286	0.6345	0.7682	1.7130
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.4579	0.4879	0.5286	0.6345	0.7682	1.7130
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.9643	2.4400	3.3029	4.9836	7.0525	13.0690
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1961	0.2443	0.3305	0.4987	0.7049	1.3067
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1961	0.2443	0.3305	0.4987	0.7049	1.3067
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0084	0.0157	0.0303	0.0418	0.0628
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0084	0.0157	0.0303	0.0418	0.0628
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	0.2718	0.3445	0.4333	0.6452
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	0.2718	0.3445	0.4333	0.6452
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

续表 C.8.45-2 高压不锈钢管件(氩电联焊)

项目		编号			C8-6-69	C8-6-70	C8-6-71	C8-6-72	C8-6-73	C8-6-74
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
		工程量计量单位			10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	26.264	37.156	48.618	60.796	74.532	91.574
	材料	180500090000	高压不锈钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	149.1330	211.1040	298.1320	386.2900	533.0800	735.6506
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2.9180	3.9080	4.1660	5.1610	7.1220	9.8286
		142900020000	氩气	m^3	8.1720	10.9420	11.6660	14.4500	19.9410	27.5185
		340100130000	铈钨棒	g	9.4000	13.6190	13.7310	18.0600	24.9228	34.3935
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	14.9670	21.6090	27.3900	35.9630	49.6289	68.4879
		143300110000	丙酮	kg	1.7200	2.0400	2.3600	2.6600	2.9260	3.2186
		143500080000	酸洗膏	kg	3.1350	3.7320	4.0890	5.0690	5.5759	6.1335
		022700070000	破布	kg	0.5570	0.6420	0.7490	0.8300	0.9460	1.0780
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	4.7704	6.7125	7.6911	8.7904	11.4278	14.8563
		991900070200	普通车床 φ630	台班	2.4855	2.9724	3.7171	4.5120	5.8650	7.6246
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	2.4855	-	-	-	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	19.2102	27.1950	36.7749	47.6473	61.9414	80.5238
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1.9211	2.7198	3.6774	4.7651	6.1944	8.0521
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1.9211	2.7198	3.6774	4.7651	6.1944	8.0521
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1046	0.1464	0.1893	0.2437	0.3164	0.4113
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1046	0.1464	0.1893	0.2437	0.3164	0.4113
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	2.9724	3.7171	4.5120	5.8650	7.6246
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214	0.0214
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.9705	1.1994	1.5696	1.9612	2.5493	3.3140
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0.9705	1.1994	1.5696	1.9612	2.5490	3.3142
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化。

C. 8. 46　高压合金钢管件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 46 的规定。

表 C. 8. 46- 1 高压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-6-75	C8-6-76	C8-6-77	C8-6-78	C8-6-79	C8-6-80
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 015	1. 432	1. 823	2. 238	2. 610	3. 041
	材料	180300760000	高压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 8000	1. 2600	2. 0460	2. 5700	3. 4840	4. 8800
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2540	0. 3420	0. 4500	0. 5840	0. 7440	1. 0120
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1140	0. 1760	0. 2530	0. 3270	0. 4320	0. 6000
		031103010000	磨头	个	0. 2320	0. 2600	0. 3140	0. 3680	0. 4440	0. 5280
		143300110000	丙酮	kg	0. 2520	0. 2800	0. 3000	0. 3400	0. 3880	0. 4800
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4124	0. 5351	0. 7081	0. 8891	1. 0701	1. 3176
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0267	0. 0631	0. 0835	0. 0931	0. 1059	0. 1113
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1733	0. 2183	0. 2910	0. 3338	0. 3895	0. 3959
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0414	0. 0532	0. 0710	0. 0887	0. 1073	0. 1318
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0414	0. 0532	0. 0710	0. 0887	0. 1073	0. 1318
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0. 3338	0. 3895	0. 3959
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。										

续表 C.8.46-1 高压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-6-81	C8-6-82	C8-6-83	C8-6-84	C8-6-85	C8-6-86
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.417	4.013	6.574	8.838	11.339	17.947
	材料	180300760000	高压合金钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	9.9020	14.4510	19.2720	32.8810	50.1120	107.1840
		142900030000	氧气	m^3	-	-	2.4500	3.5400	3.9970	6.2350
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0.9423	1.3615	1.5373	2.3981
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.5700	1.9780	2.7660	3.8770	5.2700	8.1230
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	1.0130	1.3900	-	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0.7040	0.8240	1.0560	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.6400	0.8000	0.9400	1.1200	1.3200	1.8200
		022700070000	破布	kg	0.1500	0.1920	0.2140	0.2660	0.3300	0.4500
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.8888	2.2831	3.0475	4.4354	6.3001	11.6820
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.1487	0.1798	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.4258	0.4601	0.4836	0.5928	0.7040	1.6007
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1885	0.2282	0.3051	0.4437	0.6297	1.1680
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1885	0.2282	0.3051	0.4437	0.6297	1.1680
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.4258	0.4601	0.4836	0.5928	0.7040	1.6007
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0084	0.0157	0.0303	0.0418	0.0628
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0084	0.0157	0.0303	0.0418	0.0628
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.2547	0.4077
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 46-1 高压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-6-87	C8-6-88	C8-6-89	C8-6-90	C8-6-91	C8-6-92
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	25. 562	34. 735	41. 074	52. 566	63. 622	79. 783
	材	180300760000	高压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	164. 1250	245. 3050	319. 7510	434. 8050	565. 3650	730. 6450
		142900030000	氧气	m^3	9. 4910	11. 6990	14. 0190	17. 6410	20. 4780	24. 3000
		142900050002	乙炔气	kg	3. 6504	4. 4996	5. 3919	6. 7850	7. 8762	9. 3462
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	12. 0270	16. 0060	21. 3550	27. 7920	33. 8720	44. 3840
		143300110000	丙酮	kg	2. 2800	2. 7000	2. 8600	3. 1200	3. 1200	3. 5800
	料	022700070000	破布	kg	0. 5570	0. 6420	0. 7490	0. 8300	0. 9460	1. 0780
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	17. 4591	25. 1291	32. 7559	42. 9514	54. 3920	70. 2922
		991900070200	普通车床 φ630	台班	2. 1699	2. 8365	3. 3736	4. 0413	4. 6576	5. 4868
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1. 7461	2. 5127	3. 2759	4. 2952	5. 4396	7. 0294
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 7461	2. 5127	3. 2759	4. 2952	5. 4396	7. 0294
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	1. 6199	-	-	-	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1046	0. 1464	0. 1893	0. 2437	0. 2981	0. 3682
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1046	0. 1464	0. 1893	0. 2437	0. 2981	0. 3682
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 8142	1. 1791	1. 3813	1. 6381	1. 8810	2. 3967
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0. 7640	2. 8365	3. 3736	4. 0413	4. 6576	5. 4868
	具	994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

续表 C. 8. 46-1 高压合金钢管件(电弧焊)

项目	编号				C8-6-93
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	118. 256
	材	180300760000	高压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1242. 0965
		142900030000	氧气	m^3	32. 8050
		142900050002	乙炔气	kg	12. 6173
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	55. 4800
		143300110000	丙酮	kg	4. 4750
	料	022700070000	破布	kg	1. 1860
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	93. 4883
		991900070200	普通车床 φ630	台班	7. 2970
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	9. 3486
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	9. 3486
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4904
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4904
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	3. 1881
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	7. 2974
	具	994500290000	光谱仪	台班	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

表 C. 8. 46-2 高压合金钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-6-94	C8-6-95	C8-6-96	C8-6-97	C8-6-98	C8-6-99
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 037	1. 600	1. 994	2. 458	2. 948	3. 261
	材料	180300760000	高压合金钢对焊管件	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	-	-	-	-	-	7. 5290
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 4160	0. 6580	1. 0660	1. 3400	1. 8160	2. 1840
		142900020000	氩气	m^3	1. 1640	1. 8420	2. 9840	3. 7520	5. 0840	6. 1160
		340100130000	铈钨棒	g	2. 3280	3. 6840	5. 9680	7. 5040	10. 1680	12. 2320
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2440	0. 3300	0. 4340	0. 5640	0. 7180	0. 8800
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1140	0. 1760	0. 2530	0. 3270	0. 4320	0. 6000
		031103010000	磨头	个	0. 2320	0. 2600	0. 3140	0. 3680	0. 4440	0. 5280
		143300110000	丙酮	kg	0. 2520	0. 2800	0. 3000	0. 3400	0. 3880	0. 4800
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0640	0. 0640	0. 0850	0. 0850	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4264	0. 6316	0. 9696	1. 2210	1. 5851	0. 5950
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0267	0. 0631	0. 0835	0. 0931	0. 1059	0. 1113
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1733	0. 2183	0. 2910	0. 3338	0. 3895	0. 3959
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0. 3338	0. 3895	0. 3959
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	1. 2030
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 1200
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 1200
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

续表 C.8.46-2 高压合金钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-6-100	C8-6-101	C8-6-102	C8-6-103	C8-6-104	C8-6-105
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10 个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.620	4.258	6.913	9.228	11.775	18.605
	材料	180300760000	高压合金钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	8.9710	13.3600	17.6020	30.5240	46.7540	103.3960
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0.3380	0.4940	0.8510	1.5880	1.7520	2.1320
		142900030000	氧气	m^3	-	-	2.4500	3.5400	3.9970	6.2350
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0.9423	1.3615	1.5373	2.3981
		142900020000	氩气	m^3	0.9460	1.1040	1.5400	1.6450	2.5060	3.1710
		340100130000	铈钨棒	g	1.8920	2.2080	3.0800	3.2890	4.2120	6.3420
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.5360	1.9740	2.7660	3.8490	5.2700	8.9950
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	1.0130	1.3900	-	-	-	-
		031103010000	磨头	个	0.7040	0.8240	1.0560	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.6400	0.8000	0.9400	1.1200	1.3200	1.8200
		022700070000	破布	kg	0.1500	0.1920	0.2140	0.2660	0.3300	0.4500
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.8230	1.0050	1.2550	1.3780	1.7500	2.9290
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.1487	0.1798	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.4258	0.4601	0.4836	0.5928	0.7040	1.6007
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.4258	0.4601	0.4836	0.5928	0.7040	1.3867
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1.6535	2.0799	2.7196	4.1186	5.8013	10.9438
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1657	0.2079	0.2721	0.4116	0.5798	1.0945
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1657	0.2079	0.2721	0.4116	0.5798	1.0945
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0084	0.0157	0.0303	0.0418	0.0628
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0084	0.0157	0.0303	0.0418	0.0628
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.2547	0.4077
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

续表 C.8.46-2 高压合金钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-6-106	C8-6-107	C8-6-108	C8-6-109	C8-6-110	C8-6-111
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	25.635	37.260	43.839	55.960	67.337	83.510
	材料	180300760000	高压合金钢对焊管件	个	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	158.4540	259.0800	311.3270	427.1850	558.6760	722.8180
		031303110000	合金钢焊丝	kg	2.2840	2.5800	2.8830	3.1990	3.3270	3.5370
		142900030000	氧气	m^3	9.4910	11.6990	14.0190	17.6410	20.4780	24.3000
		142900050002	乙炔气	kg	3.6504	4.4996	5.3919	6.7850	7.8762	9.3462
		142900020000	氩气	m^3	4.5540	5.2660	6.8120	7.1570	7.8590	8.2840
		340100130000	铈钨棒	g	8.4080	10.5320	12.2240	12.3150	15.7180	15.7690
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	13.2430	20.2660	23.2690	29.0070	36.9450	37.8940
		143300110000	丙酮	kg	2.2800	2.7000	2.8600	3.1200	3.1200	3.5800
		022700070000	破布	kg	0.5570	0.6420	0.7490	0.8300	0.9460	1.0780
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	3.6200	5.1870	5.9920	7.2600	9.0160	11.0520
		991900070200	普通车床 φ630	台班	2.1699	2.8365	3.3736	4.0413	4.6576	5.4868
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	1.4059	-	-	-	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	16.3236	26.5392	30.4587	40.7135	50.8607	65.5922
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1.6320	2.6539	3.0460	4.0713	5.0863	6.5595
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1.6320	2.6539	3.0460	4.0713	5.0863	6.5595
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1046	0.1464	0.1893	0.2437	0.2981	0.3682
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1046	0.1464	0.1893	0.2437	0.2981	0.3682
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.8142	1.1791	1.3813	1.6381	1.8810	2.3967
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0.7640	2.8365	3.3736	4.0413	4.6576	5.4868
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

续表 C.8.46-2 高压合金钢管件(氩电联焊)

项目	编号				C8-6-112
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	118.467
	材料	180300760000	高压合金钢对焊管件	个	(10.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1228.7906
		031303110000	合金钢焊丝	kg	6.0129
		142900030000	氧气	m^3	32.8050
		142900050002	乙炔气	kg	12.6173
		142900020000	氩气	m^3	10.3550
		340100130000	铈钨棒	g	19.7110
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	56.8410
		143300110000	丙酮	kg	4.4750
		022700070000	破布	kg	1.1860
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	13.2630
		991900070200	普通车床 φ630	台班	7.2970
		992500010000	电焊机(综合)	台班	87.2373
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	8.7240
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	8.7240
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4895
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.4895
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	3.1874
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	7.2974
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

Ⅶ 低压阀门安装

C. 8. 47 低压螺纹阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 47 的规定。

表 C. 8. 47 低压螺纹阀门

项目	编号				C8-7-1	C8-7-2	C8-7-3	C8-7-4	C8-7-5	C8-7-6
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 137	0. 148	0. 169	0. 218	0. 237	0. 297
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0080	0. 0100	0. 0120	0. 0160	0. 0180	0. 0260
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 4150	0. 5090	0. 6410	0. 7910	0. 9040	1. 0740
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0071	0. 0086	0. 0103	0. 0142	0. 0164	0. 0200
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		140700030000	机油	kg	0. 0070	0. 0090	0. 0110	0. 0140	0. 0170	0. 0210
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0159	0. 0159	0. 0159	0. 0159	0. 0319	0. 0319
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0023	0. 0034	0. 0057	0. 0068	0. 0080
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0290	0. 0290	0. 0290	0. 0320	0. 0320	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、套丝、阀门安装。

C. 8. 48　低压焊接阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 48 的规定。

表 C. 8. 48 低压焊接阀门

项目	编号				C8-7-7	C8-7-8	C8-7-9	C8-7-10	C8-7-11	C8-7-12
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 125	0. 135	0. 150	0. 183	0. 200	0. 245
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2090	0. 2140	0. 2280	0. 2470	0. 2590	0. 2820
		142900030000	氧气	m^3	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1480	0. 1490	0. 1500
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0569	0. 0573	0. 0577
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0070	0. 0190	0. 0230
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0390	0. 0440	0. 0530
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0071	0. 0086	0. 0103	0. 0142	0. 0164	0. 0200
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0080	0. 0100	0. 0120	0. 0160	0. 0180	0. 0260
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		022700070000	破布	kg	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0070
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0610	0. 0642	0. 0749	0. 0856	0. 0942	0. 1081
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0023	0. 0034	0. 0057	0. 0068	0. 0080
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0159	0. 0159	0. 0159	0. 0159	0. 0319	0. 0319
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0063	0. 0063	0. 0072	0. 0090	0. 0090	0. 0108
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0063	0. 0063	0. 0072	0. 0090	0. 0090	0. 0108
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、管口组对、焊接、阀门安装；
2 焊接阀门安装是按碳钢焊接阀门编制，当采用合金钢焊接阀门，应执行焊接阀门相应项目，人工消耗量、机具消耗量乘系数 1. 15，当采用不锈钢焊接阀门时，应执行焊接阀门相应项目，人工消耗量、机具消耗量乘系数 1. 30。

C. 8. 49　低压法兰阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 49 的规定。

表 C. 8. 49 低压法兰阀门

项目	编号				C8-7-13	C8-7-14	C8-7-15	C8-7-16	C8-7-17	C8-7-18
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 166	0. 166	0. 166	0. 183	0. 183	0. 207
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0071	0. 0086	0. 0103	0. 0142	0. 0164	0. 0200
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0159	0. 0159	0. 0159	0. 0159	0. 0319	0. 0319
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装及一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

续表 C.8.49 低压法兰阀门

项目	编号				C8-7-19	C8-7-20	C8-7-21	C8-7-22	C8-7-23	C8-7-24
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.302	0.328	0.437	0.535	0.774	1.192
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.1410	0.1590	0.2040	0.2730	0.3120	0.4470
		142900050002	乙炔气	kg	0.0542	0.0612	0.0785	0.1050	0.1200	0.1719
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.0253	0.0297	0.0361	0.0468	0.0612	0.0875
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0040	0.0060	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0364	0.0410	0.0478	0.0877	0.1275	0.1275
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0111	0.0111	0.0111	0.0111
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0581	0.0581	0.0581	0.0581
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0111	0.0111	0.0111	0.0111
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装及一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

续表 C.8.49 低压法兰阀门

项目	编号				C8-7-25	C8-7-26	C8-7-27	C8-7-28	C8-7-29	C8-7-30
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.800	2.115	2.242	2.531	3.002	3.396
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.6270	0.7500	0.8200	0.9100	1.0780	1.1300
		142900050002	乙炔气	kg	0.2412	0.2885	0.3154	0.3500	0.4146	0.4346
		203300061300	密封垫 DN250	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1280	0.1651	0.2109	0.2624	-	-
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	-	-	-	-	0.4790	0.5815
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0190	0.0290	0.0290	0.0380	0.0380	0.0380
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.1275	0.1275	0.1435	0.1594	0.1754	0.1913
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0111	0.0111	0.0256	0.0323	0.0334	0.0345
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0678	0.0678	0.1065	0.1065	0.1355	0.1355
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0111	0.0111	0.0256	0.0323	0.0334	0.0345
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装及一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

续表 C.8.49 低压法兰阀门

项目	编号				C8-7-31	C8-7-32	C8-7-33	C8-7-34	C8-7-35	C8-7-36
	名称				公称直径（mm 以内）					
					600	700	800	900	1000	1200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.132	5.497	6.709	7.676	8.874	12.244
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.2920
		142900030000	氧气	m^3	1.2750	1.4550	1.5900	1.7850	2.1600	2.7900
		142900050002	乙炔气	kg	0.4904	0.5596	0.6115	0.6865	0.8308	1.0731
		203300061900	密封垫 DN600	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300062000	密封垫 DN700	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300062100	密封垫 DN800	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300062200	密封垫 DN900	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300062300	密封垫 DN1000	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300062400	密封垫 DN1200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	0.8256	0.9689	1.2173	1.4677	1.8428	2.0254
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0150	0.0150	0.0150
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0400	0.0400	0.0400
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0560	0.0670	0.1010	0.1010	0.1180	0.1340
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.6036
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.1913	0.2073	0.2232	0.2232	0.2232	0.2392
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0603
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0603
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0512	0.0635	0.1013	0.1158	0.1503	0.2026
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.2420	0.2904	0.3388	0.3872	0.5324	0.6098
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0512	0.0635	0.1013	0.1158	0.1503	0.2026
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装及一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

续表 C.8.49 低压法兰阀门

项目	编号				C8-7-37	C8-7-38	C8-7-39	C8-7-40
	名称				公称直径（mm 以内）			
					1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13.703	15.274	17.373	18.976
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2920	0.2920	0.5670	0.5670
		142900030000	氧气	m^3	3.4800	3.9750	4.4700	4.9650
		142900050002	乙炔气	kg	1.3385	1.5288	1.7192	1.9096
		203300062500	密封垫 DN1400	个	1.0000	-	-	-
		203300062600	密封垫 DN1600	个	-	1.0000	-	-
		203300062700	密封垫 DN1800	个	-	-	1.0000	-
		203300062800	密封垫 DN2000	个	-	-	-	1.0000
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	2.5615	3.2117	3.9355	4.7327
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.1510	0.1750	0.2080	0.2400
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.6036	0.6036	1.1730	1.1730
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.2392	0.2392	0.2392	0.2392
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0603	0.0603	0.1177	0.1177
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0603	0.0603	0.1177	0.1177
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2315	0.2727	0.3306	0.3818
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.6970	0.7647	0.8325	0.9099
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2315	0.2727	0.3306	0.3818
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装及一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

C. 8. 50　低压齿轮、液压传动、电动阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 50 的规定。

表 C. 8. 50 低压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-7-41	C8-7-42	C8-7-43	C8-7-44	C8-7-45	C8-7-46
	名称				公称直径（mm 以内）					
					100	125	150	200	250	300
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 700	0. 865	0. 909	1. 330	1. 892	2. 246
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 2040	0. 2730	0. 3120	0. 4470	0. 6270	0. 7500
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0785	0. 1050	0. 1200	0. 1719	0. 2412	0. 2885
		203300060900	密封垫 DN100	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0361	0. 0468	0. 0612	0. 0875	0. 1280	0. 1651
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0060	0. 0060	0. 0090	0. 0130	0. 0190	0. 0290
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0122	0. 0122	0. 0122	0. 0122	0. 0122	0. 0122
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0707	0. 0707	0. 0707	0. 0707	0. 0813	0. 0813
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0122	0. 0122	0. 0122	0. 0122	0. 0122	0. 0122
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0478	0. 0877	0. 1275	0. 1275	0. 1275	0. 1275
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装。

续表 C.8.50 低压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-7-47	C8-7-48	C8-7-49	C8-7-50	C8-7-51	C8-7-52
	名称				公称直径（mm 以内）					
					350	400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.685	3.301	3.834	4.241	5.023	6.442
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.8200	0.9100	1.0780	1.1300	1.2750	1.4550
		142900050002	乙炔气	kg	0.3154	0.3500	0.4146	0.4346	0.4904	0.5596
		203300061500	密封垫 DN350	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061900	密封垫 DN600	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300062000	密封垫 DN700	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	-	0.2624	-	-	-	-
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	-	-	0.4790	0.5815	0.8256	0.9689
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0290	0.0380	0.0380	0.0380	0.0560	0.0670
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0256	0.0323	0.0334	0.0345	0.0512	0.0635
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1278	0.1278	0.1626	0.1626	0.2904	0.3485
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0256	0.0323	0.0334	0.0345	0.0512	0.0635
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.1435	0.1594	0.1754	0.1913	0.1913	0.2073
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装。

续表 C.8.50 低压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-7-53	C8-7-54	C8-7-55	C8-7-56	C8-7-57	C8-7-58
	名称				公称直径（mm 以内）					
					800	900	1000	1200	1400	1600
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.129	9.617	11.246	14.703	16.247	18.586
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.2920	0.2920	0.2920
		142900030000	氧气	m^3	1.5900	1.7850	2.1600	2.7900	3.4800	3.9750
		142900050002	乙炔气	kg	0.6115	0.6865	0.8308	1.0731	1.3385	1.5288
		203300062100	密封垫 DN800	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300062200	密封垫 DN900	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300062300	密封垫 DN1000	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300062400	密封垫 DN1200	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300062500	密封垫 DN1400	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300062600	密封垫 DN1600	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	1.2173	1.4677	1.8428	2.0254	2.5615	3.2117
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.1010	0.1010	0.1180	0.1340	0.1510	0.1750
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.6036	0.6036	0.6036
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1013	0.1158	0.1503	0.2026	0.2315	0.2727
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.4066	0.4646	0.5227	0.7318	0.8364	0.9177
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1013	0.1158	0.1503	0.2026	0.2315	0.2727
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.2232	0.2232	0.2232	0.2392	0.2392	0.2392
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0603	0.0603	0.0603
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0603	0.0603	0.0603
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装。

续表 C.8.50 低压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-7-59	C8-7-60
	名称				公称直径（mm 以内）	
					1800	2000
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21.250	24.386
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.5670	0.5670
		142900030000	氧气	m^3	4.4700	4.9650
		142900050002	乙炔气	kg	1.7192	1.9096
		203300062700	密封垫 DN1800	个	1.0000	-
		203300062800	密封垫 DN2000	个	-	1.0000
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	3.9355	4.7327
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0150	0.0150
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0400	0.0400
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.2080	0.2400
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.1730	1.1730
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3306	0.3818
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.9990	1.0919
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3306	0.3818
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.2392	0.2392
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1177	0.1177
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1177	0.1177
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装。

C. 8. 51　低压安全阀门(螺纹连接) 的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 51 的规定。

表 C. 8. 51 低压安全阀门(螺纹连接)

项目	编号				C8-7-61	C8-7-62	C8-7-63	C8-7-64	C8-7-65	C8-7-66
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 253	0. 277	0. 327	0. 377	0. 377	0. 394
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0080	0. 0100	0. 0140	0. 0180	0. 0240	0. 0300
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 1420	0. 1880	0. 2360	0. 3020	0. 3760	0. 4720
		015300070000	青铅	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		140700030000	机油	kg	0. 0070	0. 0090	0. 0110	0. 0140	0. 0170	0. 0210
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm ~ 20mm	kg	0. 0071	0. 0086	0. 0103	0. 0142	0. 0164	0. 0200
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2 ~ 1. 6	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0023	0. 0057	0. 0068	0. 0080	0. 0091
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0319	0. 0319	0. 0319	0. 0353	0. 0592	0. 0638
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0056
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	-	0. 0293
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0056
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、套丝、阀门安装。

C. 8. 52　低压安全阀门(法兰连接) 的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 52 的规定。

表 C. 8. 52 低压安全阀门(法兰连接)

项目	编号				C8-7-67	C8-7-68	C8-7-69	C8-7-70	C8-7-71	C8-7-72
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 360	0. 360	0. 377	0. 377	0. 394
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		015300070000	青铅	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm ~ 20mm	kg	0. 0084	0. 0086	0. 0103	0. 0142	0. 0164	0. 0200
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2 ~ 1. 6	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0228	0. 0228	0. 0228	0. 0262	0. 0410	0. 0456
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0056
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	-	0. 0293
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0056
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、螺栓涂二硫化钼、阀门安装。

续表 C.8.52 低压安全阀门(法兰连接)

项目	编号				C8-7-73	C8-7-74	C8-7-75	C8-7-76	C8-7-77	C8-7-78
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.622	0.651	0.904	1.115	1.150	1.595
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.1410	0.1590	0.2040	0.2730	0.3120	0.4470
		142900050002	乙炔气	kg	0.0542	0.0612	0.0785	0.1050	0.1200	0.1719
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		015300070000	青铅	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.0253	0.0297	0.0361	0.0468	0.0612	0.0875
		031507050000	镀锌铁丝 φ1.2~1.6	kg	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0060	0.0130	0.0130	0.0160	0.0190	0.0290
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0524	0.0592	0.0683	0.1537	0.1822	0.1822
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0056	0.0056	0.0112	0.0112	0.0112	0.0112
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0293	0.0293	0.0578	0.0578	0.0578	0.0578
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0056	0.0056	0.0112	0.0112	0.0112	0.0112
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、螺栓涂二硫化钼、阀门安装。

C. 8. 53　低压调节阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 53 的规定。

表 C. 8. 53 低压调节阀门

项目	编号			C8-7-79	C8-7-80	C8-7-81	C8-7-82	C8-7-83	C8-7-84
	名称			公称直径（mm 以内）					
				20	25	32	40	50	65
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 193	0. 193	0. 193	0. 193	0. 193	0. 342
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300060200	密封垫 DN20	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	0. 0056	0. 0056
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	0. 0289	0. 0289
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	0. 0056	0. 0056
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。									

续表 C. 8. 53 低压调节阀门

项目	编号			C8-7-85	C8-7-86	C8-7-87	C8-7-88	C8-7-89	C8-7-90
	名称			公称直径（mm 以内）					
				80	100	125	150	200	250
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 352	0. 517	0. 634	0. 654	0. 880	1. 308
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300060800	密封垫 DN80	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0190
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0056	0. 0111	0. 0111	0. 0111	0. 0111	0. 0111
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0289	0. 0581	0. 0581	0. 0581	0. 0581	0. 0678
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0056	0. 0111	0. 0111	0. 0111	0. 0111	0. 0111
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。									

续表 C. 8. 53 低压调节阀门

项目	编号				C8-7-91	C8-7-92	C8-7-93	C8-7-94	C8-7-95
	名称				公称直径（mm 以内）				
					300	350	400	450	500
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 471	1. 733	1. 982	2. 258	2. 452
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300061400	密封垫 DN300	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	1. 0000
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0111	0. 0256	0. 0323	0. 0334	0. 0345
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0678	0. 1065	0. 1065	0. 1355	0. 1355
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0111	0. 0256	0. 0323	0. 0334	0. 0345
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。

Ⅷ　中压阀门安装

C. 8. 54　中压焊接阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 54 的规定。

表 C. 8. 54-1 中压焊接阀门(承插焊)

项目	编号				C8-8-1	C8-8-2	C8-8-3	C8-8-4	C8-8-5	C8-8-6
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 138	0. 162	0. 180	0. 218	0. 254	0. 305
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2090	0. 2410	0. 2580	0. 2800	0. 3420	0. 3900
		142900030000	氧气	m^3	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1520	0. 1530	0. 1570
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0585	0. 0588	0. 0604
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0040	0. 0040	0. 0050	0. 0230	0. 0270	0. 0380
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0080	0. 0130	0. 0260	0. 0320	0. 0380	0. 0580
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0390	0. 0440	0. 0530
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0071	0. 0086	0. 0103	0. 0142	0. 0164	0. 0200
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		022700070000	破布	kg	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0070
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0649	0. 0855	0. 0985	0. 1125	0. 1287	0. 1580
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0046	0. 0057	0. 0080	0. 0080	0. 0102
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0194	0. 0194	0. 0194	0. 0251	0. 0307	0. 0387
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0064	0. 0082	0. 0100	0. 0109	0. 0127	0. 0155
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0064	0. 0082	0. 0100	0. 0109	0. 0127	0. 0155
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装；
2 焊接阀门安装是按碳钢焊接阀门编制，当采用合金钢焊接阀门，应执行焊接阀门相应项目，人工消耗量、机具消耗量乘系数 1. 15，当采用不锈钢焊接阀门时，应执行焊接阀门相应项目，人工消耗量、机具消耗量乘系数 1. 30。

表 C. 8. 54-2 中压焊接阀门(氩电联焊)

项目	编号				C8-8-7	C8-8-8	C8-8-9	C8-8-10	C8-8-11	C8-8-12
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 508	0. 508	0. 563	0. 626	0. 626	0. 695
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1298	0. 1298	0. 1443	0. 1603	0. 1603	0. 1781
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0280	0. 0350	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 0430
		142900030000	氧气	m^3	0. 0130	0. 0130	0. 0145	0. 0161	0. 0161	0. 0179
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0050	0. 0050	0. 0056	0. 0062	0. 0062	0. 0069
		142900020000	氩气	m^3	0. 0770	0. 0990	0. 1600	0. 2200	0. 2600	0. 1210
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1540	0. 1970	0. 3200	0. 4300	0. 5000	0. 2420
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0580	0. 0730	0. 1190	0. 1550	0. 2080	0. 2170
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0100	0. 0130	0. 0180	0. 0250	0. 0290	0. 0430
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0390	0. 0440	0. 0530
		143300110000	丙酮	kg	0. 2552	0. 2552	0. 2835	0. 3150	0. 3150	0. 3500
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0070	0. 0090	0. 0100	0. 0140	0. 0160	0. 0200
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0128	0. 0128	0. 0143	0. 0159	0. 0159	0. 0176
		022700070000	破布	kg	0. 0234	0. 0234	0. 0260	0. 0288	0. 0288	0. 0320
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1303	0. 1303	0. 1448	0. 1609	0. 1609	0. 1788
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0864	0. 0864	0. 0960	0. 1067	0. 1067	0. 1185
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0163	0. 0163	0. 0181	0. 0201	0. 0201	0. 0224
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0488	0. 0488	0. 0543	0. 0603	0. 0603	0. 0670
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0565	0. 0565	0. 0627	0. 0697	0. 0697	0. 0774
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0127	0. 0127	0. 0145	0. 0164	0. 0164	0. 0182
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0127	0. 0127	0. 0145	0. 0164	0. 0164	0. 0182
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装。

续表 C.8.54-2 中压焊接阀门(氩电联焊)

项目	编号			C8-8-13	C8-8-14	C8-8-15	C8-8-16	C8-8-17	C8-8-18
	名称			公称直径（mm 以内）					
				65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.935	1.078	1.273	1.617	1.822	2.682
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.3600	0.5300	0.7000	1.1460	1.6000	2.8000
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0440	0.0460	0.0620	0.0700	0.0860	0.1200
		142900030000	氧气	m^3	0.2300	0.2580	0.3200	0.4180	0.7460	1.0000
		142900050002	乙炔气	kg	0.0885	0.0992	0.1231	0.1608	0.2869	0.3846
		142900020000	氩气	m^3	0.1220	0.1300	0.1740	0.2000	0.2400	0.3400
		340100130000	铈钨棒	g	0.2420	0.2600	0.3480	0.4000	0.4800	0.6800
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.4300	0.5680	0.7580	1.0900	1.5210	2.3450
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0640	0.0860	0.1150	0.1500	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		031103010000	磨头	个	0.0700	0.0943	0.1060	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0.4740	0.5580	0.7160	0.8380	1.0000	1.3800
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.0250	0.0300	0.0360	0.0470	0.0610	0.0880
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		022700070000	破布	kg	0.0114	0.0137	0.0160	0.0192	0.0236	0.0320
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.1740
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.2524	0.2968	0.4410	0.5161	0.6781	1.0514
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.1496	0.1793	0.2301	0.2731	0.3274	0.4524
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0291	0.0343	0.0507	0.0543	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0727	0.0785	0.0919	0.1914	0.2086	0.3120
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0888	0.0979	0.1139	0.2095	0.3052	0.3052
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0255	0.0300	0.0445	0.0518	0.0682	0.1055
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0255	0.0300	0.0445	0.0518	0.0682	0.1055
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0112	0.0112	0.0112	0.0112
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0578	0.0578	0.0578	0.0578
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0112	0.0112	0.0112	0.0112
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.1612	0.2344
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装。

续表 C. 8. 54-2 中压焊接阀门(氩电联焊)

项目	编号				C8-8-19	C8-8-20	C8-8-21	C8-8-22	C8-8-23	C8-8-24
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 774	4. 701	5. 648	6. 851	8. 409	9. 521
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	4. 4000	7. 8000	10. 6000	13. 8000	15. 2000	20. 3480
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1520	0. 1800	0. 2120	0. 2600	0. 3000	0. 3910
		142900030000	氧气	m^3	1. 4100	1. 6800	2. 0100	2. 3510	2. 8600	3. 4700
		142900050002	乙炔气	kg	0. 5423	0. 6462	0. 7731	0. 9042	1. 1000	1. 3346
		142900020000	氩气	m^3	0. 4200	0. 5060	0. 6000	0. 6960	0. 7600	1. 0940
		340100130000	铈钨棒	g	0. 8400	1. 0200	1. 1800	1. 3900	1. 5200	2. 1890
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 3820	4. 5640	5. 8120	7. 1720	8. 1580	9. 2600
		203300061300	密封垫 DN250	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	1. 7200	2. 0400	2. 4480	2. 9376	3. 5251	4. 2301
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1280	0. 1650	0. 2110	0. 2620	-	-
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	-	-	-	-	0. 4790	0. 5820
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		022700070000	破布	kg	0. 0389	0. 0458	0. 0549	0. 0618	0. 0687	0. 0755
		012100070000	角钢	kg	0. 1740	0. 2289	0. 2289	0. 2289	0. 2289	0. 2289
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 4104	1. 8095	2. 5048	3. 2545	4. 1064	4. 5444
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 5645	0. 6726	0. 7798	0. 8810	0. 9926	1. 1047
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 3771	0. 4766	0. 5719	0. 6863	0. 8235	0. 9883
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 3052	0. 3052	0. 3439	0. 3826	0. 4214	0. 4601
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1409	0. 1809	0. 2509	0. 3255	0. 4109	0. 4546
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1409	0. 1809	0. 2509	0. 3255	0. 4109	0. 4546
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0112	0. 0112	0. 0253	0. 0327	0. 0337	0. 0346
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0675	0. 0675	0. 1066	0. 1063	0. 1350	0. 1350
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0112	0. 0112	0. 0253	0. 0327	0. 0337	0. 0346
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 2922	0. 3530	0. 4117	0. 4762	0. 5609	0. 6017
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装。

续表 C. 8. 54-2 中压焊接阀门(氩电联焊)

项目	编号				C8-8-25
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 758
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	26. 1010
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 5050
		142900030000	氧气	m^3	4. 4000
		142900050002	乙炔气	kg	1. 6923
		142900020000	氩气	m^3	1. 4150
		340100130000	铈钨棒	g	2. 8300
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	13. 6300
		203300061900	密封垫 DN600	个	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	4. 7801
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	0. 8260
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200
		022700070000	破布	kg	0. 0854
		012100070000	角钢	kg	0. 2587
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	5. 1352
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1. 2484
		991900070200	普通车床 φ630	台班	1. 1167
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 5199
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 5137
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 5137
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0391
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1526
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0391
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 6799
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装。

C. 8. 55　中压法兰阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 55 的规定。

表 C. 8. 55 中压法兰阀门

项目	编号				C8-8-26	C8-8-27	C8-8-28	C8-8-29	C8-8-30	C8-8-31
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 192	0. 192	0. 192	0. 211	0. 211	0. 239
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0071	0. 0086	0. 0103	0. 0142	0. 0164	0. 0200
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0194	0. 0194	0. 0194	0. 0251	0. 0335	0. 0387
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼;
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装及一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

续表 C.8.55 中压法兰阀门

项目	编号			C8-8-32	C8-8-33	C8-8-34	C8-8-35	C8-8-36	C8-8-37
	名称			公称直径（mm 以内）					
				65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.352	0.380	0.505	0.614	0.902	1.345
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.1410	0.1590	0.2040	0.2730	0.3120	0.4470
		142900050002	乙炔气	kg	0.0542	0.0612	0.0785	0.1050	0.1200	0.1719
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.0253	0.0297	0.0361	0.0468	0.0612	0.0875
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130	0.0190	0.0290
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0444	0.0490	0.0569	0.1048	0.1526	0.1526
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0111	0.0111	0.0111	0.0111
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0.0581	0.0581	0.0581	0.0581
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0111	0.0111	0.0111	0.0111
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装及一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

续表 C.8.55 中压法兰阀门

项目	编号				C8-8-38	C8-8-39	C8-8-40	C8-8-41	C8-8-42	C8-8-43
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.996	2.261	2.534	2.849	3.394	3.853
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.6270	0.7500	0.8200	0.9100	1.0780	1.1300
		142900050002	乙炔气	kg	0.2412	0.2885	0.3154	0.3500	0.4146	0.4346
		203300061300	密封垫 DN250	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1280	0.1651	0.2109	0.2624	-	-
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	-	-	-	-	0.4790	0.5815
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0340	0.0340	0.0450	0.0670	0.0840	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.1526	0.1526	0.1720	0.1913	0.2107	0.2300
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0111	0.0111	0.0256	0.0323	0.0334	0.0345
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0678	0.0678	0.1065	0.1065	0.1355	0.1355
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0111	0.0111	0.0256	0.0323	0.0334	0.0345
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装及一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

续表 C.8.55 中压法兰阀门

项目	编号			C8-8-44	C8-8-45	C8-8-46	C8-8-47	C8-8-48
	名称			公称直径（mm 以内）				
				600	700	800	900	1000
	工程量计量单位			个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.119	6.135	7.648	9.215	10.968
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	1.2750	1.4550	1.5900	1.7850	2.1600
		142900050002	乙炔气	kg	0.4904	0.5596	0.6115	0.6865	0.8308
		203300061900	密封垫 DN600	个	1.0000	-	-	-	-
		203300062000	密封垫 DN700	个	-	1.0000	-	-	-
		203300062100	密封垫 DN800	个	-	-	1.0000	-	-
		203300062200	密封垫 DN900	个	-	-	-	1.0000	-
		203300062300	密封垫 DN1000	个	-	-	-	-	1.0000
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	0.8256	0.9689	1.2173	1.4677	1.8428
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0150	0.0150
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0400	0.0400
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.1440	0.1580	0.1930	0.1930	0.2240
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.2300	0.2710	0.3200	0.3770	0.4441
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0676	0.0838	0.1337	0.1528	0.1984
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.3833	0.4600	0.5367	0.6133	0.6900
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0676	0.0838	0.1337	0.1528	0.1984
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装及一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

C. 8. 56　中压齿轮、液压传动、电动阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 56 的规定。

表 C. 8. 56 中压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-8-49	C8-8-50	C8-8-51	C8-8-52	C8-8-53	C8-8-54
	名称				公称直径（mm 以内）					
					100	125	150	200	250	300
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 869	1. 075	1. 138	1. 680	2. 348	2. 750
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 2040	0. 2730	0. 3120	0. 4470	0. 6270	0. 7500
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0785	0. 1050	0. 1200	0. 1719	0. 2412	0. 2885
		203300060900	密封垫 DN100	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0361	0. 0468	0. 0612	0. 0875	0. 1280	0. 1651
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0110	0. 0110	0. 0150	0. 0240	0. 0340	0. 0340
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0135	0. 0135	0. 0135	0. 0135	0. 0135	0. 0135
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0777	0. 0777	0. 0777	0. 0777	0. 0894	0. 0894
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0135	0. 0135	0. 0135	0. 0135	0. 0135	0. 0135
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0569	0. 1048	0. 1526	0. 1526	0. 1526	0. 1526
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装。

续表 C.8.56 中压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-8-55	C8-8-56	C8-8-57	C8-8-58	C8-8-59	C8-8-60
	名称				公称直径（mm 以内）					
					350	400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.333	4.117	4.794	5.323	6.399	7.669
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.8200	0.9100	1.0780	1.1300	1.2750	1.4550
		142900050002	乙炔气	kg	0.3154	0.3500	0.4146	0.4346	0.4904	0.5596
		203300061500	密封垫 DN350	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061900	密封垫 DN600	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300062000	密封垫 DN700	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.2109	0.2624	-	-	-	-
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	-	-	0.4790	0.5815	0.8256	0.9689
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0450	0.0670	0.0840	0.1000	0.1440	0.1580
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0282	0.0355	0.0367	0.0380	0.0563	0.0698
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1406	0.1406	0.1789	0.1789	0.3194	0.3833
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0282	0.0355	0.0367	0.0380	0.0563	0.0698
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.1720	0.1913	0.2107	0.2300	0.2300	0.2710
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装。

续表 C.8.56 中压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-8-61	C8-8-62	C8-8-63	C8-8-64	C8-8-65	C8-8-66
	名称				公称直径（mm 以内）					
					800	900	1000	1200	1400	1600
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.561	11.519	13.710	17.070	19.477	23.127
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.2920	0.2920	0.2920
		142900030000	氧气	m^3	1.5900	1.7850	2.1600	2.7900	3.4800	3.9750
		142900050002	乙炔气	kg	0.6115	0.6865	0.8308	1.0731	1.3385	1.5288
		203300062100	密封垫 DN800	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300062200	密封垫 DN900	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300062300	密封垫 DN1000	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300062400	密封垫 DN1200	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300062500	密封垫 DN1400	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300062600	密封垫 DN1600	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	1.2173	1.4677	1.8428	2.0254	2.5615	3.2117
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.1930	0.1930	0.2240	0.2550	0.2870	0.3330
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.6036	0.6036	0.6036
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1114	0.1274	0.1653	0.2229	0.2547	0.3000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.4472	0.5111	0.5750	0.8050	0.9200	1.0094
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1114	0.1274	0.1653	0.2229	0.2547	0.3000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.3200	0.3770	0.4441	0.5250	0.6195	0.7311
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0603	0.0603	0.0603
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0603	0.0603	0.0603
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装。

续表 C.8.56 中压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-8-67	C8-8-68
	名称				公称直径（mm 以内）	
					1800	2000
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	27.540	32.959
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.5670	0.5670
		142900030000	氧气	m^3	4.4700	4.9650
		142900050002	乙炔气	kg	1.7192	1.9096
		203300062700	密封垫 DN1800	个	1.0000	-
		203300062800	密封垫 DN2000	个	-	1.0000
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	3.9355	4.7327
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0150	0.0150
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0400	0.0400
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.3950	0.4560
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.1730	1.1730
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3637	0.4200
		990900130000	吊装机械 综合	台班	1.0989	1.2011
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3637	0.4200
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.8621	1.0181
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1177	0.1177
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1177	0.1177
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装。

C. 8. 57　中压安全阀门(法兰连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 57 的规定。

表 C. 8. 57 中压安全阀门(法兰连接)

项目	编号				C8-8-69	C8-8-70	C8-8-71	C8-8-72	C8-8-73	C8-8-74
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 410	0. 410	0. 410	0. 429	0. 429	0. 449
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		015300070000	青铅	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm ~ 20mm	kg	0. 0084	0. 0086	0. 0103	0. 0142	0. 0164	0. 0200
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2 ~ 1. 6	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0273	0. 0273	0. 0273	0. 0364	0. 0433	0. 0547
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0062
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	-	0. 0322
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0062
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。

续表 C.8.57 中压安全阀门(法兰连接)

项目	编号				C8-8-75	C8-8-76	C8-8-77	C8-8-78	C8-8-79	C8-8-80
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.709	0.739	1.021	1.251	1.287	1.769
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.1410	0.1590	0.2040	0.2730	0.3120	0.4470
		142900050002	乙炔气	kg	0.0542	0.0612	0.0785	0.1050	0.1200	0.1719
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		015300070000	青铅	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0750
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.0253	0.0297	0.0361	0.0468	0.0612	0.0875
		031507050000	镀锌铁丝 φ1.2~1.6	kg	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130	0.0190	0.0290
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0638	0.0706	0.0820	0.1845	0.2187	0.2733
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0062	0.0062	0.0123	0.0123	0.0123	0.0123
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0322	0.0322	0.0635	0.0635	0.0635	0.0635
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0062	0.0062	0.0123	0.0123	0.0123	0.0123
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 58　中压调节阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 58 的规定。

表 C. 8. 58 中压调节阀门

项目	编号				C8-8-81	C8-8-82	C8-8-83	C8-8-84	C8-8-85	C8-8-86
	名称				公称直径（mm 以内）					
					20	25	32	40	50	65
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 235	0. 235	0. 235	0. 235	0. 235	0. 411
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300060200	密封垫 DN20	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	0. 0067	0. 0067
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	0. 0351	0. 0351
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	0. 0067	0. 0067
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、阀门安装。										

续表 C. 8. 58 中压调节阀门

项目	编号				C8-8-87	C8-8-88	C8-8-89	C8-8-90	C8-8-91	C8-8-92
	名称				公称直径（mm 以内）					
					80	100	125	150	200	250
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 421	0. 615	0. 746	0. 765	1. 033	1. 474
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300060800	密封垫 DN80	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0190	0. 0290	0. 0340
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0067	0. 0134	0. 0134	0. 0134	0. 0134	0. 0134
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0351	0. 0694	0. 0694	0. 0694	0. 0697	0. 0813
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0067	0. 0134	0. 0134	0. 0134	0. 0134	0. 0134
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、阀门安装。										

续表 C.8.58 中压调节阀门

项目	编号				C8-8-93	C8-8-94	C8-8-95	C8-8-96	C8-8-97
	名称				公称直径（mm 以内）				
					300	350	400	450	500
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.624	2.010	2.330	2.659	2.890
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		203300061400	密封垫 DN300	个	1.0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	1.0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	1.0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	1.0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	1.0000
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0340	0.0450	0.0670	0.0840	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0134	0.0307	0.0387	0.0401	0.0414
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0813	0.1278	0.1278	0.1626	0.1626
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0134	0.0307	0.0387	0.0401	0.0414
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、阀门安装。

IX　高压阀门安装

C. 8. 59　高压焊接阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 59 的规定。

表 C. 8. 59-1 高压焊接阀门(承插焊)

项目	编号				C8-9-1	C8-9-2	C8-9-3	C8-9-4	C8-9-5	C8-9-6
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.213	0.267	0.319	0.395	0.480	0.561
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2982	0.3178	0.3360	0.3654	0.3850	0.4340
		142900030000	氧气	m^3	0.1410	0.1410	0.1410	0.1530	0.1530	0.1570
		142900050002	乙炔气	kg	0.0542	0.0542	0.0542	0.0588	0.0588	0.0604
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0040	0.0040	0.0050	0.0070	0.0070	0.0090
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0120	0.0200	0.0300	0.0430	0.0510	0.0750
		203300060100	密封垫 DN15	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1.0000
		031103010000	磨头	个	0.0200	0.0260	0.0310	0.0390	0.0440	0.0530
		143300110000	丙酮	kg	0.0220	0.0230	0.0240	0.0260	0.0290	0.0350
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.0071	0.0086	0.0103	0.0142	0.0164	0.0200
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		022700070000	破布	kg	0.0020	0.0030	0.0040	0.0060	0.0060	0.0070
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0779	0.1026	0.1181	0.1350	0.1545	0.1895
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0029	0.0067	0.0077	0.0096	0.0096	0.0124
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0211	0.0211	0.0211	0.0278	0.0345	0.0402
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0082	0.0100	0.0118	0.0136	0.0155	0.0191
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0082	0.0100	0.0118	0.0136	0.0155	0.0191
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、管口组对、焊接、阀门安装。

表 C. 8. 59-2 高压焊接阀门(对焊)(氩电联焊)

项目	编号				C8-9-7	C8-9-8	C8-9-9	C8-9-10	C8-9-11	C8-9-12
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 114	1. 114	1. 238	1. 376	1. 376	1. 910
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2597	0. 2597	0. 2885	0. 3206	0. 3206	0. 4452
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0544	0. 0544	0. 0604	0. 0672	0. 0672	0. 0933
		142900030000	氧气	m^3	0. 0260	0. 0260	0. 0289	0. 0321	0. 0321	0. 0446
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0111	0. 0124	0. 0124	0. 0172
		142900020000	氩气	m^3	0. 1522	0. 1522	0. 1691	0. 1879	0. 1879	0. 2610
		340100130000	铈钨棒	g	0. 3044	0. 3044	0. 3382	0. 3758	0. 3758	0. 5219
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1028	0. 1028	0. 1142	0. 1269	0. 1269	0. 1763
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0602	0. 0602	0. 0669	0. 0744	0. 0744	0. 1033
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		031103010000	磨头	个	0. 0400	0. 0520	0. 0620	0. 0780	0. 0880	0. 1530
		143300110000	丙酮	kg	0. 5103	0. 5103	0. 5670	0. 6300	0. 6300	0. 8750
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0070	0. 0090	0. 0100	0. 0140	0. 0160	0. 0200
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0257	0. 0257	0. 0286	0. 0317	0. 0317	0. 0441
		022700070000	破布	kg	0. 0467	0. 0467	0. 0519	0. 0577	0. 0577	0. 0801
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2607	0. 2607	0. 2896	0. 3218	0. 3218	0. 4469
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1728	0. 1728	0. 1920	0. 2133	0. 2133	0. 2963
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 1129	0. 1129	0. 1255	0. 1394	0. 1394	0. 1936
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0326	0. 0326	0. 0362	0. 0402	0. 0402	0. 0559
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0977	0. 0977	0. 1085	0. 1206	0. 1206	0. 1675
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0264	0. 0264	0. 0291	0. 0318	0. 0318	0. 0445
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0264	0. 0264	0. 0291	0. 0318	0. 0318	0. 0445
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装。

续表 C. 8. 59-2 高压焊接阀门(对焊)(氩电联焊)

项目	编号				C8-9-13	C8-9-14	C8-9-15	C8-9-16	C8-9-17	C8-9-18
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.570	2.570	3.497	4.444	5.005	7.370
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.7600	0.8939	1.6345	1.9138	2.8277	5.6057
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.1179	0.1414	0.1814	0.2152	0.2581	0.3565
		142900030000	氧气	m^3	0.6158	0.6925	0.9466	1.0708	1.8411	2.8360
		142900050002	乙炔气	kg	0.2368	0.2663	0.3641	0.4118	0.7081	1.0908
		142900020000	氩气	m^3	0.3302	0.3960	0.5082	0.6026	0.7228	0.9981
		340100130000	铈钨棒	g	0.6604	0.7921	1.0164	1.2053	1.4456	1.9962
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.3145	0.3720	0.4272	0.5025	0.7025	0.8350
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.1585	0.1886	0.2613	0.3079	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		031103010000	磨头	个	0.2014	0.2358	0.3022	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	1.1850	1.3950	1.7900	2.0950	2.5000	3.4500
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.0250	0.0300	0.0360	0.0470	0.0610	0.0880
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.4349
		022700070000	破布	kg	0.0286	0.0343	0.0401	0.0481	0.0589	0.0801
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.6309	0.7420	1.1025	1.2902	1.6951	2.6285
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.3741	0.4482	0.5753	0.6827	0.8186	1.1309
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.2221	0.2448	0.2847	0.5239	0.7630	0.7630
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0728	0.0858	0.1267	0.1358	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.1818	0.1962	0.2297	0.4785	0.5216	0.7800
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0627	0.0746	0.1100	0.1291	0.1691	0.2627
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0627	0.0746	0.1100	0.1291	0.1691	0.2627
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0056	0.0112	0.0112	0.0112	0.0112
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0.0293	0.0578	0.0578	0.0578	0.0578
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0056	0.0112	0.0112	0.0112	0.0112
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.4029	0.5861
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装。

续表 C. 8. 59-2 高压焊接阀门(对焊)(氩电联焊)

项目	编号				C8-9-19	C8-9-20	C8-9-21	C8-9-22	C8-9-23	C8-9-24
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 368	12. 914	15. 519	18. 822	23. 101	26. 156
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	9. 4790	14. 6784	22. 3506	30. 9254	41. 8769	46. 3431
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 4447	0. 5299	0. 6147	0. 6942	0. 7823	0. 8705
		142900030000	氧气	m^3	3. 8370	4. 8920	5. 9631	7. 2098	8. 3753	9. 0844
		142900050002	乙炔气	kg	1. 4758	1. 8815	2. 2935	2. 7730	3. 2213	3. 4940
		142900020000	氩气	m^3	1. 2453	1. 4840	1. 7209	1. 9435	2. 1908	2. 4374
		340100130000	铈钨棒	g	2. 4906	2. 9679	3. 4418	3. 8871	4. 3815	4. 8749
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 2568	1. 7550	2. 3467	3. 0403	3. 8084	4. 2241
		203300061300	密封垫 DN250	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	-	-	-	-	0. 4790	0. 5820
		143300110000	丙酮	kg	4. 3000	5. 1000	6. 1200	7. 3440	8. 8128	10. 5754
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1280	0. 1650	0. 2110	0. 2620	-	-
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		022700070000	破布	kg	0. 0973	0. 1145	0. 1374	0. 1545	0. 1717	0. 1889
		012100070000	角钢	kg	0. 4349	0. 5723	0. 5723	0. 5723	0. 5723	0. 5723
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	3. 5261	4. 5237	6. 2620	8. 1362	10. 2659	11. 3610
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1. 4112	1. 6816	1. 9495	2. 2026	2. 4816	2. 7619
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 7630	0. 7630	0. 8598	0. 9566	1. 0534	1. 1502
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 9426	1. 1915	1. 4298	1. 7157	2. 0588	2. 4706
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 3528	0. 4528	0. 6264	0. 8137	1. 0264	1. 1364
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3528	0. 4528	0. 6264	0. 8137	1. 0264	1. 1364
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0112	0. 0112	0. 0253	0. 0327	0. 0337	0. 0346
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0675	0. 0675	0. 1066	0. 1063	0. 1350	0. 1350
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0112	0. 0112	0. 0253	0. 0327	0. 0337	0. 0346
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 7304	0. 8824	1. 0293	1. 1904	1. 4023	1. 5043
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装。

续表 C. 8. 59-2 高压焊接阀门(对焊)(氩电联焊)

项目	编号				C8-9-25
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	31. 361
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	55. 6118
		031303150000	碳钢焊丝	kg	1. 0446
		142900030000	氧气	m^3	10. 9013
		142900050002	乙炔气	kg	4. 1928
		142900020000	氩气	m^3	2. 9249
		340100130000	铈钨棒	g	5. 8498
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	5. 0690
		203300061900	密封垫 DN600	个	1. 0000
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	0. 6984
		143300110000	丙酮	kg	12. 6904
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200
		012100070000	角钢	kg	0. 6868
		022700070000	破布	kg	0. 2266
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	13. 6332
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	3. 3142
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	1. 3803
		991900070200	普通车床 φ630	台班	2. 9648
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1. 3637
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 3637
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0415
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1620
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0415
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	1. 8052
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装。

C. 8. 60　高压法兰阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 60 的规定。

表 C. 8. 60 高压法兰阀门

项目	编号				C8-9-26	C8-9-27	C8-9-28	C8-9-29	C8-9-30	C8-9-31
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 244	0. 244	0. 284	0. 403	0. 448	0. 544
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0060	0. 0100	0. 0100	0. 0110	0. 0110	0. 0220
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0071	0. 0086	0. 0103	0. 0142	0. 0164	0. 0200
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031107100000	砂纸	张	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0320
		022700070000	破布	kg	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0320
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0345	0. 0345	0. 0345	0. 0345	0. 0345	0. 0345
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0249	0. 0249	0. 0249	0. 0335	0. 0412	0. 0479
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装、一个透镜垫安装、一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

续表 C. 8. 60 高压法兰阀门

项目	编号				C8-9-32	C8-9-33	C8-9-34	C8-9-35	C8-9-36	C8-9-37
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.733	1.000	1.312	2.503	2.705	3.410
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.1410	0.1590	0.2040	0.2730	0.3120	0.4470
		142900050002	乙炔气	kg	0.0542	0.0612	0.0785	0.1050	0.1200	0.1719
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0340	0.0340	0.0400	0.0580	0.0860	0.1100
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.0253	0.0297	0.0361	0.0468	0.0612	0.0875
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		031107100000	砂纸	张	0.0320	0.0320	0.0320	0.0480	0.0720	0.0960
		022700070000	破布	kg	0.0320	0.0320	0.0320	0.0480	0.0720	0.0960
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0345	0.0345	0.0345	0.0345	0.0345	0.0345
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0641	0.0804	0.0909	0.1378	0.1857	0.1857
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0056	0.0112	0.0243	0.0243	0.0243	0.0243
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0293	0.0493	0.0569	0.0569	0.0569	0.0569
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0056	0.0112	0.0243	0.0243	0.0243	0.0243
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装、一个透镜垫安装、一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

续表 C. 8. 60 高压法兰阀门

项目	编号				C8-9-38	C8-9-39	C8-9-40	C8-9-41	C8-9-42	C8-9-43
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 697	4. 062	4. 500	4. 925	5. 448	6. 000
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 6270	0. 7500	0. 8200	0. 9100	1. 0780	1. 1300
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2412	0. 2885	0. 3154	0. 3500	0. 4146	0. 4346
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 1390	0. 1390	0. 1860	0. 2240	0. 2800	0. 2800
		203300061300	密封垫 DN250	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 1280	0. 1651	0. 2109	0. 2624	-	-
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	-	-	-	-	0. 4790	0. 5815
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031107100000	砂纸	张	0. 1200	0. 1200	0. 1600	0. 1600	0. 2000	0. 2000
		022700070000	破布	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1600	0. 1600	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0345	0. 0345	0. 0345	0. 0345	0. 0345	0. 0345
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 1857	0. 2105	0. 2105	0. 2412	0. 2718	0. 2967
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0440	0. 0496	0. 0674	0. 0730	0. 0879	0. 0973
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0569	0. 0569	0. 0895	0. 0895	0. 1139	0. 1139
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0440	0. 0496	0. 0674	0. 0730	0. 0879	0. 0973
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼；
2 法兰阀门安装中包括一个密封垫安装、一个透镜垫安装、一副法兰用螺栓的安装，密封垫材质应依据设计要求进行确定，螺栓主材消耗量应另计。

C. 8. 61　高压齿轮、液压传动、电动阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 61 的规定。

表 C. 8. 61 高压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-9-44	C8-9-45	C8-9-46	C8-9-47	C8-9-48	C8-9-49
	名称				公称直径（mm 以内）					
					100	125	150	200	250	300
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 176	2. 688	2. 844	4. 198	5. 868	6. 875
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 2040	0. 2730	0. 3120	0. 4470	0. 6270	0. 7500
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0785	0. 1050	0. 1200	0. 1719	0. 2412	0. 2885
		203300060900	密封垫 DN100	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0361	0. 0468	0. 0612	0. 0875	0. 1280	0. 1651
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0860	0. 1100	0. 1390	0. 1390
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342	0. 0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0683	0. 1257	0. 1831	0. 1831	0. 1831	0. 1831
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0777	0. 0777	0. 0777	0. 0777	0. 0894	0. 0894
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。

续表 C.8.61 高压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-9-50	C8-9-51	C8-9-52	C8-9-53	C8-9-54	C8-9-55
	名称				公称直径（mm 以内）					
					350	400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.332	10.290	11.982	13.307	15.996	19.172
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.8200	0.9100	1.0780	1.1300	1.2750	1.4550
		142900050002	乙炔气	kg	0.3154	0.3500	0.4146	0.4346	0.4904	0.5596
		203300061500	密封垫 DN350	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061900	密封垫 DN600	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300062000	密封垫 DN700	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.2109	0.2624	-	-	-	-
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	-	-	0.4790	0.5815	0.8256	0.9689
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.1860	0.2240	0.2800	0.2800	0.3920	0.5490
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.2064	0.2296	0.2528	0.2761	0.2761	0.3252
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0639	0.0806	0.0834	0.0862	0.1279	0.1584
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.1406	0.1406	0.1789	0.1789	0.3194	0.3833
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0639	0.0806	0.0834	0.0862	0.1279	0.1584
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。

续表 C.8.61 高压齿轮、液压传动、电动阀门

项目	编号				C8-9-56
	名称				公称直径（mm 以内）
					800
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23.902
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	1.5900
		142900050002	乙炔气	kg	0.6115
		203300062100	密封垫 DN800	个	1.0000
		012900021100	热轧厚钢板 δ30mm～40mm	kg	1.2173
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.7680
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0342
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.3840
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2530
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.4472
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2530
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注：工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 62　高压安全阀门(法兰连接) 的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 62 的规定。

表 C. 8. 62 高压安全阀门(法兰连接)

项目	编号				C8-9-57	C8-9-58	C8-9-59	C8-9-60	C8-9-61	C8-9-62
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 827	0. 827	0. 827	0. 840	0. 932	1. 146
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300010000	垫片	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410	0. 1410
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542	0. 0542
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		015300070000	青铅	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0084	0. 0086	0. 0103	0. 0142	0. 0164	0. 0200
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100190000	压力表	支	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0070	0. 0070	0. 0070	0. 0090	0. 0090	0. 0190
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0402	0. 0402	0. 0402	0. 0402	0. 0402	0. 0402
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0322	0. 0322	0. 0322	0. 0429	0. 0509	0. 0643
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038	0. 0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0067
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	-	0. 0351
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0067
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。

续表 C.8.62 高压安全阀门(法兰连接)

项目	编号				C8-9-63	C8-9-64	C8-9-65	C8-9-66	C8-9-67	C8-9-68
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.550	2.125	2.805	3.706	5.433	7.729
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		203300010000	垫片	个	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.1410	0.1590	0.2040	0.2730	0.3120	0.4470
		142900050002	乙炔气	kg	0.0542	0.0612	0.0785	0.1050	0.1200	0.1719
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		015300070000	青铅	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0750
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.0253	0.0297	0.0361	0.0468	0.0612	0.0875
		031507050000	镀锌铁丝 φ1.2～1.6	kg	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0290	0.0290	0.0490	0.0610	0.0700	0.0800
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0402	0.0402	0.0402	0.0402	0.0402	0.0402
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0750	0.0831	0.0965	0.2170	0.2572	0.3216
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0067	0.0067	0.0135	0.0135	0.0135	0.0135
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0351	0.0351	0.0693	0.0693	0.0693	0.0693
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0067	0.0067	0.0135	0.0135	0.0135	0.0135
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。

续表 C.8.62 高压安全阀门(法兰连接)

项目	编号				C8-9-69	C8-9-70
	名称				公称直径（mm 以内）	
					250	300
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.275	11.131
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)
		203300010000	垫片	个	(2.0000)	(2.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650
		142900030000	氧气	m^3	0.5364	0.6437
		142900050002	乙炔气	kg	0.2063	0.2476
		203300061300	密封垫 DN250	个	1.0000	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1.0000
		015300070000	青铅	kg	0.0750	0.0750
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0.1050	0.1260
		031507050000	镀锌铁丝 φ1.2～1.6	kg	1.0000	1.0000
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0100	0.0100
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0.0200	0.0200
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0.0200	0.0200
		241100190000	压力表	支	0.0200	0.0200
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0200	0.0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0960	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0402	0.0402
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.3859	0.4630
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0038	0.0038
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0135	0.0135
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0810	0.0810
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0135	0.0135
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 63　高压调节阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 63 的规定。

表 C. 8. 63 高压调节阀门

项目	编号				C8-9-71	C8-9-72	C8-9-73	C8-9-74	C8-9-75	C8-9-76
	名称				公称直径（mm 以内）					
					20	25	32	40	50	65
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 682	0. 682	0. 682	0. 682	0. 682	1. 190
	材	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300060200	密封垫 DN20	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	-	-	-	-	1. 0000
	料	143100290000	二硫化钼	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0110	0. 0110	0. 0220	0. 0340
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	0. 0153	0. 0153
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	0. 0351	0. 0351
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	0. 0153	0. 0153
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。										

续表 C. 8. 63 高压调节阀门

项目	编号				C8-9-77	C8-9-78	C8-9-79	C8-9-80	C8-9-81	C8-9-82
	名称				公称直径（mm 以内）					
					80	100	125	150	200	250
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 222	1. 781	2. 160	2. 217	2. 993	4. 271
	材	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300060800	密封垫 DN80	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	-	-	-	1. 0000
	料	143100290000	二硫化钼	kg	0. 0340	0. 0400	0. 0580	0. 0860	0. 1100	0. 1390
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0153	0. 0303	0. 0303	0. 0303	0. 0303	0. 0303
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0351	0. 0694	0. 0694	0. 0694	0. 0697	0. 0813
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0153	0. 0303	0. 0303	0. 0303	0. 0303	0. 0303
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。										

续表 C. 8. 63 高压调节阀门

项目	编号				C8-9-83	C8-9-84	C8-9-85	C8-9-86	C8-9-87
	名称				公称直径（mm 以内）				
					300	350	400	450	500
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 708	5. 025	5. 823	6. 647	7. 227
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300061400	密封垫 DN300	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	1. 0000
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 1390	0. 1860	0. 2240	0. 2800	0. 2800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0303	0. 0697	0. 0879	0. 0910	0. 0940
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0813	0. 1278	0. 1278	0. 1626	0. 1626
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0303	0. 0697	0. 0879	0. 0910	0. 0940
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、阀门安装、螺栓涂二硫化钼。

X　低压法兰安装

C. 8. 64　低压碳钢螺纹法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 64 的规定。

表 C. 8. 64 低压碳钢螺纹法兰

项目	编号				C8-10-1	C8-10-2	C8-10-3	C8-10-4	C8-10-5	C8-10-6
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 058	0. 069	0. 084	0. 098	0. 119	0. 137
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0080	0. 0100	0. 0120	0. 0160	0. 0180	0. 0260
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		140700030000	机油	kg	0. 0070	0. 0090	0. 0110	0. 0140	0. 0170	0. 0210
		140500070000	铅油	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 4150	0. 5090	0. 6410	0. 7910	0. 9040	1. 0740
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		022700070000	破布	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0031	0. 0051	0. 0061	0. 0072
		992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0290	0. 0290	0. 0290	0. 0320	0. 0320	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、套丝、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 65　低压碳钢焊接法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 65 的规定。

表 C. 8. 65-1 低压碳钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-7	C8-10-8	C8-10-9	C8-10-10	C8-10-11	C8-10-12
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 092	0. 103	0. 127	0. 144	0. 165	0. 187
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 0480	0. 0520	0. 0680	0. 0800	0. 0960	0. 1140
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	0. 0060	0. 0120	0. 0120
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0023	0. 0046	0. 0046
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0240	0. 0260	0. 0330	0. 0380	0. 0560	0. 0580
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0080	0. 0100	0. 0142	0. 0180	0. 0240	0. 0290
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0390	0. 0440	0. 0530
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		140500070000	铅油	kg	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0472
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0142	0. 0153	0. 0165	0. 0189	0. 0307	0. 0319
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0180	0. 0290	0. 0420	0. 0510	0. 0590	0. 0770
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0020	0. 0024	0. 0036	0. 0060	0. 0072	0. 0084
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0060	0. 0080
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0060	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 65-1 低压碳钢平焊法兰(电弧焊)

项目		编号			C8-10-13	C8-10-14	C8-10-15	C8-10-16	C8-10-17	C8-10-18
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
		工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.217	0.241	0.271	0.288	0.312	0.489
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.2200	0.2600	0.3600	0.4000	0.5040	1.2600
		142900030000	氧气	m^3	0.0640	0.0790	0.1070	0.1380	0.1600	0.2170
		142900050002	乙炔气	kg	0.0246	0.0304	0.0412	0.0531	0.0615	0.0835
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1890	0.3020	0.3420	0.4620	0.5770	0.8980
		031103010000	磨头	个	0.0700	0.0820	0.1060	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.2360
		140500070000	铅油	kg	0.0590	0.0826	0.1180	0.1416	0.1652	0.2006
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0040	0.0060	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130
		022700070000	破布	kg	0.0354	0.0378	0.0507	0.0519	0.0543	0.0684
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1099	0.1269	0.1632	0.1723	0.1950	0.4579
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0113	0.0130	0.0162	0.0170	0.0194	0.0461
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0113	0.0130	0.0162	0.0170	0.0194	0.0461
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0012	0.0012	0.0012	0.0024
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0012	0.0012	0.0012	0.0024
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 65-1 低压碳钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-19	C8-10-20	C8-10-21	C8-10-22	C8-10-23	C8-10-24
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.655	0.818	0.911	1.037	1.226	1.401
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2.5000	3.2000	4.4000	5.4000	6.8000	7.3000
		142900030000	氧气	m^3	0.3040	0.3420	0.4000	0.4900	0.5800	0.7000
		142900050002	乙炔气	kg	0.1169	0.1315	0.1538	0.1885	0.2231	0.2692
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.3220	1.8400	2.0870	2.9840	3.4800	4.0000
		203300061300	密封垫 DN250	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012100070000	角钢	kg	0.2360	0.2360	0.2360	0.2360	0.2360	0.2360
		140500070000	铅油	kg	0.2360	0.2950	0.2950	0.3540	0.3540	0.3894
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0190	0.0290	0.0290	0.0380	0.0380	0.0380
		022700070000	破布	kg	0.0873	0.1086	0.1156	0.1345	0.1416	0.1605
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.6415	0.7946	0.8444	0.9544	1.1369	1.1992
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0640	0.0793	0.0842	0.0955	0.1133	0.1198
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0640	0.0793	0.0842	0.0955	0.1133	0.1198
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0024	0.0035	0.0047	0.0059	0.0071	0.0071
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0024	0.0035	0.0047	0.0059	0.0071	0.0071
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 65-1 低压碳钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-25	C8-10-26	C8-10-27	C8-10-28	C8-10-29	C8-10-30
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					600	700	800	900	1000	1200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.455	1.621	1.983	2.262	2.660	3.119
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	9.2000	8.0000	9.6000	10.8000	12.0930	16.5080
		142900030000	氧气	m^3	0.8500	0.4770	0.6000	0.6600	0.7920	1.0220
		142900050002	乙炔气	kg	0.3269	0.1835	0.2308	0.2538	0.3046	0.3931
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	4.7590	3.6090	4.1960	4.6190	5.7420	6.8710
		203300061900	密封垫 DN600	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300062000	密封垫 DN700	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300062100	密封垫 DN800	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300062200	密封垫 DN900	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300062300	密封垫 DN1000	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300062400	密封垫 DN1200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		012100070000	角钢	kg	0.2360	0.2596	0.2596	0.2596	0.2596	0.3469
		015300030000	黑铅粉	kg	0.0708	0.0708	0.0826	0.0826	0.0826	0.0944
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0380	0.0490	0.0490	0.0640	0.0640	0.0640
		022700070000	破布	kg	0.1770	0.2006	0.2171	0.2431	0.2572	0.2997
		140100020000	清油	kg	-	-	-	0.2360	0.2832	0.3304
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.2264	1.4170	1.5857	1.7784	2.1593	2.4188
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1223	0.1420	0.1587	0.1781	0.2162	0.2421
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1223	0.1420	0.1587	0.1781	0.2162	0.2421
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0083	0.0094	0.0106	0.0118	0.0153	0.0177
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0083	0.0094	0.0106	0.0118	0.0153	0.0177
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 65-1 低压碳钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-31	C8-10-32	C8-10-33	C8-10-34
	名称				公称直径 (mm 以内)			
					1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 225	4. 719	5. 755	6. 535
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	24. 0000	30. 4000	34. 0000	38. 0000
		142900030000	氧气	m^3	1. 2770	1. 4580	1. 6400	1. 8210
		142900050002	乙炔气	kg	0. 4912	0. 5608	0. 6308	0. 7004
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	9. 0950	10. 1990	11. 7800	13. 1010
		203300062500	密封垫 DN1400	个	1. 0000	-	-	-
		203300062600	密封垫 DN1600	个	-	1. 0000	-	-
		203300062700	密封垫 DN1800	个	-	-	1. 0000	-
		203300062800	密封垫 DN2000	个	-	-	-	1. 0000
		012100070000	角钢	kg	0. 3469	0. 4201	0. 4201	0. 4201
		015300030000	黑铅粉	kg	0. 0944	0. 1062	0. 1180	0. 1298
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0830	0. 0830	0. 0830	0. 0830
		022700070000	破布	kg	0. 3280	0. 3705	0. 4106	0. 4413
		140100020000	清油	kg	0. 3776	0. 4248	0. 4720	0. 5310
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	3. 1050	3. 9105	4. 3956	4. 8796
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 3110	0. 3910	0. 4396	0. 4882
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 3110	0. 3910	0. 4396	0. 4882
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0236	0. 0318	0. 0377	0. 0471
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0236	0. 0318	0. 0377	0. 0471
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 65-2 低压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-35	C8-10-36	C8-10-37	C8-10-38	C8-10-39	C8-10-40
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 102	0. 118	0. 149	0. 176	0. 195	0. 218
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 0350	0. 0440	0. 0630	0. 0780	0. 1200	0. 1420
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	0. 0083	0. 0120	0. 0120
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0032	0. 0046	0. 0046
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0430	0. 0550	0. 0880	0. 1000	0. 1390	0. 1580
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0080	0. 0100	0. 0142	0. 0180	0. 0240	0. 0290
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0390	0. 0440	0. 0530
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0106	0. 0106	0. 0106	0. 0106	0. 0106	0. 0106
		140500070000	铅油	kg	0. 0307	0. 0307	0. 0307	0. 0307	0. 0307	0. 0401
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0130	0. 0142	0. 0153	0. 0177	0. 0177	0. 0283
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0272	0. 0340	0. 0453	0. 0555	0. 0635	0. 0805
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0036	0. 0060	0. 0072	0. 0084
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0024	0. 0032	0. 0049	0. 0057	0. 0065	0. 0081
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0024	0. 0032	0. 0049	0. 0057	0. 0065	0. 0081
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 65-2 低压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-41	C8-10-42	C8-10-43	C8-10-44	C8-10-45	C8-10-46
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 258	0. 285	0. 339	0. 415	0. 510	0. 592
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2600	0. 5200	0. 4732	0. 6280	1. 0000	1. 5870
		142900030000	氧气	m^3	0. 2200	0. 3520	0. 3870	0. 4380	0. 5200	0. 7200
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0846	0. 1354	0. 1489	0. 1685	0. 2000	0. 2769
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2090	0. 3210	0. 3690	0. 5020	0. 6170	0. 9440
		031103010000	磨头	个	0. 0700	0. 1060	0. 1251	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	kg	-	-	-	-	-	1. 0000
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0. 1794
		140100020000	清油	kg	0. 0106	0. 0201	0. 0201	0. 0201	0. 0307	0. 0307
		140500070000	铅油	kg	0. 0507	0. 0708	0. 1109	0. 1204	0. 1404	0. 2006
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0319	0. 0342	0. 0472	0. 0507	0. 0555	0. 0732
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1349	0. 1587	0. 2108	0. 2664	0. 3287	0. 4670
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0138	0. 0162	0. 0211	0. 0267	0. 0332	0. 0470
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0138	0. 0162	0. 0211	0. 0267	0. 0332	0. 0470
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0024
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0024
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 65-2 低压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-47	C8-10-48	C8-10-49	C8-10-50	C8-10-51	C8-10-52
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 803	0. 946	1. 259	1. 466	1. 641	2. 042
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 6000	3. 2400	4. 2000	6. 6000	8. 0490	10. 2000
		142900030000	氧气	m^3	1. 0040	1. 1420	1. 3600	1. 7500	2. 0400	2. 3000
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3862	0. 4392	0. 5231	0. 6731	0. 7846	0. 8846
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 3920	1. 9270	2. 1810	3. 0960	3. 6100	4. 1400
		203300061300	密封垫 DN250	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	kg	-	-	-	-	-	1. 0000
		012100070000	角钢	kg	0. 1794	0. 2360	0. 2360	0. 2360	0. 2360	0. 2360
		140100020000	清油	kg	0. 0401	0. 0401	0. 0401	0. 0602	0. 0602	0. 0602
		140500070000	铅油	kg	0. 2006	0. 2513	0. 2513	0. 3009	0. 3009	0. 3316
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 0802	0. 0873	0. 0968	0. 1239	0. 1310	0. 1487
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6642	0. 8720	0. 9861	1. 1165	1. 1822	1. 4520
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0664	0. 0793	0. 0988	0. 1117	0. 1182	0. 1449
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0664	0. 0793	0. 0988	0. 1117	0. 1182	0. 1449
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0047	0. 0059	0. 0071
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0047	0. 0059	0. 0071
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 65-2 低压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-53
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				副
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 532
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	13. 6760
		142900030000	氧气	m^3	2. 7740
		142900050002	乙炔气	kg	1. 0669
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	4. 9020
		203300061900	密封垫 DN600	个	1. 0000
		012100070000	角钢	kg	0. 2360
		140100020000	清油	kg	0. 0602
		140500070000	铅油	kg	0. 3630
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0470
		022700070000	破布	kg	0. 1740
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 7868
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1789
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1789
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0084
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0084
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 65-3 低压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-10-54	C8-10-55	C8-10-56	C8-10-57	C8-10-58	C8-10-59
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 107	0. 126	0. 158	0. 186	0. 207	0. 239
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	-	-	0. 0710
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0180	0. 0230	0. 0400	0. 0440	0. 0610	0. 0320
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	0. 0060	0. 0120	0. 0120
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0023	0. 0046	0. 0046
		142900020000	氩气	m^3	0. 0500	0. 0630	0. 1000	0. 1120	0. 1720	0. 0900
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0990	0. 1270	0. 2000	0. 2400	0. 3430	0. 1810
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0410	0. 0530	0. 0850	0. 0980	0. 1350	0. 1470
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0080	0. 0100	0. 0142	0. 0180	0. 0240	0. 0290
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0390	0. 0440	0. 0530
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0106	0. 0106	0. 0106	0. 0106	0. 0106	0. 0106
		140500070000	铅油	kg	0. 0307	0. 0307	0. 0307	0. 0307	0. 0307	0. 0401
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0130	0. 0142	0. 0153	0. 0177	0. 0177	0. 0283
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0283	0. 0363	0. 0465	0. 0578	0. 0669	0. 0486
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0036	0. 0060	0. 0072	0. 0084
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0. 0589
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 0057
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 0057
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 65-3 低压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-10-60	C8-10-61	C8-10-62	C8-10-63	C8-10-64	C8-10-65
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 277	0. 307	0. 385	0. 462	0. 550	0. 762
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1800	0. 2600	0. 3940	0. 5000	0. 7800	1. 3390
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0430	0. 0500	0. 0650	0. 0760	0. 0920	0. 1270
		142900030000	氧气	m^3	0. 1560	0. 2040	0. 2450	0. 3000	0. 4760	0. 6860
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0600	0. 0785	0. 0942	0. 1154	0. 1831	0. 2638
		142900020000	氩气	m^3	0. 1200	0. 1400	0. 1810	0. 2100	0. 2560	0. 3560
		340100130000	铈钨棒	g	0. 2400	0. 2800	0. 3630	0. 4200	0. 5120	0. 7120
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2070	0. 3160	0. 3620	0. 4920	0. 6070	0. 9300
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0470	0. 0650	0. 0790	0. 1080	-	-
		031103010000	磨头	个	0. 0700	0. 0820	0. 1060	-	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0. 1794
		203300060700	密封垫 DN65	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0106	0. 0201	0. 0201	0. 0201	0. 0307	0. 0307
		140500070000	铅油	kg	0. 0507	0. 0708	0. 1109	0. 1204	0. 1404	0. 2006
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0319	0. 0342	0. 0472	0. 0507	0. 0555	0. 0732
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0688	0. 0826	0. 0986	0. 1303	0. 1564	0. 2165
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0109	0. 0121	0. 0169	0. 0205	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0805	0. 0918	0. 1598	0. 1802	0. 2494	0. 3808
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0081	0. 0089	0. 0162	0. 0178	0. 0251	0. 0381
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0081	0. 0089	0. 0162	0. 0178	0. 0251	0. 0381
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0024
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0024
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0. 0517	0. 0732
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 65-3 低压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号			C8-10-66	C8-10-67	C8-10-68	C8-10-69	C8-10-70	C8-10-71
	名称			公称直径（mm 以内）					
				250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 834	0. 853	1. 293	1. 514	1. 667	2. 145
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	2. 3900	2. 8640	3. 6000	6. 0000	7. 4660	9. 4000
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1560	0. 1900	0. 2200	0. 2490	0. 2810	0. 3100
		142900030000	氧气	m^3	0. 9100	1. 0900	1. 2500	1. 6750	1. 8570	2. 2200
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3500	0. 4192	0. 4808	0. 6442	0. 7142	0. 8538
		142900020000	氩气	m^3	0. 4400	0. 5320	0. 6200	0. 6960	0. 7860	0. 8700
		340100130000	铈钨棒	g	0. 8800	1. 0640	1. 2200	1. 3900	1. 5720	1. 7400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 3720	1. 9040	2. 1570	3. 0600	3. 5750	4. 1060
		203300061300	密封垫 DN250	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0401	0. 0401	0. 0401	0. 0602	0. 0602	0. 0602
		140500070000	铅油	kg	0. 2006	0. 2513	0. 2513	0. 3009	0. 3009	0. 3316
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 0722	0. 0779	0. 0854	0. 1130	0. 1187	0. 1350
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2675	0. 3208	0. 3706	0. 4205	0. 4251	0. 5237
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 5395	0. 6427	0. 8388	0. 9487	1. 0349	1. 2306
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0542	0. 0640	0. 0842	0. 0947	0. 1036	0. 1231
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0542	0. 0640	0. 0842	0. 0947	0. 1036	0. 1231
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0047	0. 0059	0. 0071
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0047	0. 0059	0. 0071
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1049	0. 1146	0. 1447	0. 1580	0. 1797	0. 2062
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 65-3 低压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-10-72
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				副
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 744
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	12. 8830
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 3710
		142900030000	氧气	m^3	2. 6400
		142900050002	乙炔气	kg	1. 0154
		142900020000	氩气	m^3	1. 0380
		340100130000	铈钨棒	g	2. 0760
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	4. 8560
		203300061900	密封垫 DN600	个	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0602
		140500070000	铅油	kg	0. 3316
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0460
		022700070000	破布	kg	0. 1398
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 6275
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 7006
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1700
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1700
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0084
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0084
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 2541
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 66　低压铜及铜合金法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 66 的规定。

表 C. 8. 66-1 低压铜法兰(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-10-73	C8-10-74	C8-10-75	C8-10-76	C8-10-77	C8-10-78
	名称				管外径（mm 以内）					
					20	30	40	50	65	75
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 113	0. 167	0. 196	0. 235	0. 260	0. 295
	材料	200700020000	铜法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 0200	0. 0310	0. 0400	0. 0700	0. 0990	0. 1570
		142900030000	氧气	m^3	0. 0860	0. 1290	0. 1770	0. 2220	0. 2310	0. 3780
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0331	0. 0496	0. 0681	0. 0854	0. 0888	0. 1454
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0120	0. 0170	0. 0220	0. 0260	0. 0310	0. 0350
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0050	0. 0110	0. 0170	0. 0250	0. 0280	0. 0320
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143100370000	硼砂	kg	0. 0040	0. 0050	0. 0060	0. 0070	0. 0140	0. 0180
		140100020000	清油	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		031107140000	铁砂布	张	0. 0140	0. 0180	0. 0300	0. 0380	0. 0560	0. 0660
		140500070000	铅油	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0400	0. 0500
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0120	0. 0140	0. 0160	0. 0260	0. 0280	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0031	0. 0041	0. 0051	0. 0082	0. 0113	0. 0123
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。										

续表 C. 8. 66-1 低压铜法兰(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-10-79	C8-10-80	C8-10-81	C8-10-82	C8-10-83	C8-10-84
	名称				管外径（mm 以内）					
					85	100	120	150	185	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 335	0. 399	0. 464	0. 661	0. 857	1. 054
	材料	200700020000	铜法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 1820	0. 2120	0. 2510	0. 3130	0. 3800	0. 4140
		142900030000	氧气	m^3	0. 4430	0. 5470	0. 6600	0. 8970	1. 1460	1. 1890
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1704	0. 2104	0. 2538	0. 3450	0. 4408	0. 4573
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0450	0. 0570	0. 0680	0. 1180	0. 1320	0. 2240
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143100370000	硼砂	kg	0. 0190	0. 0280	0. 0340	0. 0420	0. 0500	0. 0800
		140100020000	清油	kg	0. 0020	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		031107140000	铁砂布	张	0. 0660	0. 0840	0. 0960	0. 1280	0. 1700	0. 1880
		140500070000	铅油	kg	0. 0700	0. 1000	0. 1200	0. 1400	0. 1530	0. 1700
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0300	0. 0420	0. 0460	0. 0480	0. 0600	0. 0660
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0266	0. 0379	0. 0451	0. 0564	0. 0697	0. 0758
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 0266	0. 0379	0. 0451	0. 0564	0. 0697	0. 0758
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0020
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。										

续表 C. 8. 66-1 低压铜法兰(氧乙炔焊)

项目	编号			C8-10-85	C8-10-86
	名称			管外径（mm 以内）	
				250	300
	工程量计量单位			副	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 252 / 1. 526
	材料	200700020000	铜法兰	片	(2. 0000) / (2. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 5410 / 0. 9740
		142900030000	氧气	m^3	1. 4230 / 1. 7930
		142900050002	乙炔气	kg	0. 5473 / 0. 6896
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2730 / 0. 3120
		203300040000	密封垫	个	1. 0000 / 1. 0000
		143100370000	硼砂	kg	0. 1000 / 0. 1300
		140100020000	清油	kg	0. 0400 / 0. 0500
		031107140000	铁砂布	张	0. 2660 / 0. 3440
		140500070000	铅油	kg	0. 2000 / 0. 2500
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190 / 0. 0290
		022700070000	破布	kg	0. 0820 / 0. 0880
		340000110000	其他材料	%	1. 0000 / 1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0943 / 0. 1138
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 0943 / 0. 1138
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0020 / 0. 0030
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0020 / 0. 0030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000 / 3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 66-2 铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-10-87	C8-10-88	C8-10-89	C8-10-90	C8-10-91	C8-10-92
	名称				管外径（mm 以内）					
					20	30	40	50	65	75
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 096	0. 119	0. 144	0. 155	0. 204	0. 230
	材料	332300030000	低压铜翻边短管	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 0150	0. 0240	0. 0340	0. 0400	0. 0940	0. 1100
		142900030000	氧气	m^3	0. 0900	0. 1360	0. 1930	0. 2420	0. 3900	0. 4480
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0346	0. 0523	0. 0742	0. 0931	0. 1500	0. 1723
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0130	0. 0180	0. 0230	0. 0270	0. 0320	0. 0360
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0050	0. 0110	0. 0170	0. 0250	0. 0280	0. 0320
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143100370000	硼砂	kg	0. 0040	0. 0070	0. 0100	0. 0130	0. 0200	0. 0280
		140100020000	清油	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		140500070000	铅油	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0400	0. 0500
		031107140000	铁砂布	张	0. 0140	0. 0180	0. 0300	0. 0380	0. 0560	0. 0660
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0110	0. 0110	0. 0120	0. 0220	0. 0240	0. 0240
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0031	0. 0041	0. 0051	0. 0082	0. 0113	0. 0123
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 66-2 铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-10-93	C8-10-94	C8-10-95	C8-10-96	C8-10-97	C8-10-98
	名称				管外径 (mm 以内)					
					85	100	120	150	185	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.252	0.270	0.327	0.419	0.543	0.750
	材料	332300030000	低压铜翻边短管	个	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	0.1280	0.2070	0.2480	0.3090	0.3770	0.4120
		142900030000	氧气	m^3	0.5290	0.5550	0.6120	0.6960	0.8570	0.9290
		142900050002	乙炔气	kg	0.2035	0.2135	0.2354	0.2677	0.3296	0.3573
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0460	0.0580	0.0690	0.1190	0.1330	0.2250
		203300040000	密封垫	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		143100370000	硼砂	kg	0.0380	0.0380	0.0400	0.0480	0.0500	0.0600
		140100020000	清油	kg	0.0020	0.0200	0.0200	0.0300	0.0300	0.0300
		140500070000	铅油	kg	0.0700	0.1000	0.1200	0.1400	0.1530	0.1700
		031107140000	铁砂布	张	0.0660	0.0840	0.0960	0.1280	0.1700	0.1880
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0040	0.0060	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130
		022700070000	破布	kg	0.0260	0.0360	0.0380	0.0380	0.0450	0.0490
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.0266	0.1291	0.1537	0.1896	0.2378	0.2573
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0.0266	0.1291	0.1537	0.1896	0.2378	0.2573
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 66-2 铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-10-99	C8-10-100
	名称				管外径 (mm 以内)	
					250	300
	工程量计量单位				副	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.030	1.342
	材料	332300030000	低压铜翻边短管	个	(2.0000)	(2.0000)
		200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	0.5170	0.6200
		142900030000	氧气	m^3	1.1630	1.3950
		142900050002	乙炔气	kg	0.4473	0.5365
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2740	0.3130
		203300040000	密封垫	个	1.0000	1.0000
		143100370000	硼砂	kg	0.0800	0.1000
		140100020000	清油	kg	0.0400	0.0500
		140500070000	铅油	kg	0.2000	0.2500
		031107140000	铁砂布	张	0.2660	0.3440
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0190	0.0290
		022700070000	破布	kg	0.0600	0.0600
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.3218	0.3864
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	0.3218	0.3864
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0020	0.0030
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0020	0.0030
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 67　低压不锈钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 67 的规定。

表 C. 8. 67-1 低压不锈钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-101	C8-10-102	C8-10-103	C8-10-104	C8-10-105
	名称				公称直径（mm 以内）				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 114	0. 131	0. 161	0. 182	0. 208
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 0380	0. 0503	0. 0630	0. 0800	0. 0920
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0330	0. 0430	0. 0540	0. 0640	0. 0730
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0120	0. 0140	0. 0210	0. 0235	0. 0300
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300060500	密封垫 DN40	kg	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0150	0. 0171	0. 0235	0. 0278	0. 0321
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0080	0. 0090	0. 0130	0. 0160	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	%	0. 0033	0. 0044	0. 0044	0. 0066	0. 0066
		340000110000	其他材料		1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0175	0. 0200	0. 0274	0. 0354	0. 0596
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0033	0. 0066	0. 0066	0. 0077
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0016	0. 0016	0. 0024	0. 0032	0. 0057
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0016	0. 0016	0. 0024	0. 0032	0. 0057
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 67　低压不锈钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 67 的规定。

续表 C. 8. 67- 1 低压不锈钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-106	C8-10-107	C8-10-108	C8-10-109	C8-10-110
	名称				公称直径（mm 以内)				
					50	65	80	100	125
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 237	0. 274	0. 303	0. 341	0. 363
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 1160	0. 2170	0. 2530	0. 3200	0. 3890
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0990	0. 1180	0. 3710	0. 4900	0. 6550
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0300	0. 0439	0. 0535	0. 0781	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0000	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0385	0. 0510	0. 0600	0. 0770	0. 0900
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0240	0. 0330	0. 0390	0. 0500	0. 0770
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0108	0. 0150	0. 0190	0. 0210	0. 0260
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0658	0. 0884	0. 1028	0. 1275	0. 1676
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0077	0. 0153	0. 0164	0. 0273	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0065	0. 0089	0. 0105	0. 0130	0. 0170
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0065	0. 0089	0. 0105	0. 0130	0. 0170
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0008	0. 0008
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0008	0. 0008
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	-	0. 0252
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	-	-	-	-	0. 0252

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 67　低压不锈钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 67 的规定。

续表 C. 8. 67- 1 低压不锈钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-111	C8-10-112	C8-10-113	C8-10-114
	名称				公称直径 (mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 394	0. 617	0. 826	1. 031
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 5000	1. 1800	2. 3600	2. 9360
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 7910	1. 3810	1. 9620	2. 6210
		143300110000	丙酮	kg	0. 1070	0. 1480	0. 1840	0. 2180
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 1030	0. 1340	0. 2030	0. 2420
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0190	0. 0290
		022700070000	破布	kg	0. 0320	0. 0440	0. 0550	0. 0640
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061100	密封垫 DN150	个	1. 0000	-	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	1. 0000	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	1. 0000	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1810	0. 4185	0. 6324	0. 7033
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0178	0. 0421	0. 0632	0. 0704
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0178	0. 0421	0. 0632	0. 0704
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0008	0. 0021	0. 0025	0. 0034
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0008	0. 0021	0. 0025	0. 0034
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0372	0. 0427	0. 0558	0. 0678
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 0372	0. 0427	0. 0558	0. 0678

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 67　低压不锈钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 67 的规定。

续表 C. 8. 67- 1 低压不锈钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-115	C8-10-116	C8-10-117	C8-10-118
	名称				公称直径 (mm 以内)			
					350	400	450	500
	工程量计量单位				副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 149	1. 308	1. 546	1. 767
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	4. 0000	4. 6000	5. 5770	7. 3590
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 1440	3. 5260	4. 7750	6. 3710
		143300110000	丙酮	kg	0. 2530	0. 2850	0. 3170	0. 3490
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 2650	0. 3280	0. 3910	0. 4540
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0290	0. 0380	0. 0470	0. 0560
		022700070000	破布	kg	0. 0750	0. 0840	0. 0930	0. 1020
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061500	密封垫 DN350	个	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 7321	0. 8267	0. 9213	1. 0161
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0729	0. 0826	0. 0923	0. 1020
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0729	0. 0826	0. 0923	0. 1020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0042	0. 0051	0. 0059	0. 0067
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0042	0. 0051	0. 0059	0. 0067
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0788	0. 0897	0. 1008	0. 1120
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 0788	0. 0897	0. 1008	0. 1120

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 67-2 低压不锈钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-119	C8-10-120	C8-10-121	C8-10-122	C8-10-123
	名称				公称直径（mm 以内）				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 128	0. 150	0. 188	0. 218	0. 247
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 0360	0. 0400	0. 0560	0. 0690	0. 0790
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0720	0. 0890	0. 1130	0. 1400	0. 1630
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0120	0. 0140	0. 0210	0. 0235	0. 0300
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0150	0. 0171	0. 0235	0. 0278	0. 0321
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0080	0. 0090	0. 0130	0. 0160	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0048	0. 0074	0. 0074	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0175	0. 0216	0. 0298	0. 0370	0. 0781
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0022	0. 0055	0. 0066	0. 0077
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0016	0. 0024	0. 0032	0. 0040	0. 0081
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0016	0. 0024	0. 0032	0. 0040	0. 0081
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-2 低压不锈钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-124	C8-10-125	C8-10-126	C8-10-127	C8-10-128
	名称				公称直径（mm 以内）				
					50	65	80	100	125
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 272	0. 287	0. 314	0. 386	0. 473
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 1100	0. 1410	0. 2210	0. 2750	0. 5040
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2310	0. 3060	0. 3750	0. 4750	0. 6550
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0300	0. 0492	0. 0535	0. 0781	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0000	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0385	0. 0510	0. 0600	0. 0770	0. 0900
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0240	0. 0331	0. 0390	0. 0500	0. 0770
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0137	0. 0147	0. 0178	0. 0215	0. 0242
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0936	0. 1522	0. 1573	0. 2303	0. 2684
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0077	0. 0175	0. 0208	0. 0273	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0097	0. 0154	0. 0154	0. 0227	0. 0267
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0097	0. 0154	0. 0154	0. 0227	0. 0267
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	0. 0405	0. 0525	0. 0864
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	-	-	0. 0405	0. 0525	0. 0864
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0011	0. 0011
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0011	0. 0011

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-2 低压不锈钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-129	C8-10-130	C8-10-131	C8-10-132
	名称				公称直径（mm 以内）			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.564	0.743	0.943	1.193
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0.6030	1.0600	1.7120	2.4350
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.8080	1.3870	1.9710	2.6210
		143300110000	丙酮	kg	0.1070	0.1480	0.1840	0.2180
		143500080000	酸洗膏	kg	0.1030	0.1340	0.2030	0.2420
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0130	0.0130	0.0190	0.0290
		022700070000	破布	kg	0.0352	0.0462	0.0514	0.0592
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		203300061100	密封垫 DN150	个	1.0000	-	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	1.0000	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	1.0000	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.3301	0.5059	0.7640	0.9501
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.0332	0.0502	0.0761	0.0947
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0332	0.0502	0.0761	0.0947
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.1050	0.1455	0.1892	0.2308
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0.1050	0.1455	0.1892	0.2308
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0011	0.0021	0.0021	0.0021
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0011	0.0021	0.0021	0.0021

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-2 低压不锈钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-133	C8-10-134	C8-10-135	C8-10-136
	名称				公称直径（mm 以内）			
					350	400	450	500
	工程量计量单位				副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.589	1.848	2.069	2.574
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	2.8280	3.2000	4.9450	7.1890
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3.1150	3.5220	4.7750	6.1850
		143300110000	丙酮	kg	0.2530	0.2850	0.3170	0.3490
		143500080000	酸洗膏	kg	0.2650	0.3280	0.3910	0.4540
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0290	0.0380	0.0460	0.0550
		022700070000	破布	kg	0.0710	0.0807	0.0885	0.0962
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		203300061500	密封垫 DN350	个	1.0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	1.0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	1.0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.1043	1.2483	1.3925	1.5367
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.0022	0.0022	0.0025	0.0029
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.1101	0.1247	0.1393	0.1538
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1101	0.1247	0.1393	0.1538
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.2680	0.3041	0.3402	0.3764
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0.2680	0.3041	0.3402	0.3764
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0021	0.0043	0.0049	0.0057
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0021	0.0043	0.0049	0.0057

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 67-3 低压不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-10-137	C8-10-138	C8-10-139	C8-10-140	C8-10-141
	名称				公称直径 (mm 以内)				
					50	65	80	100	125
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 301	0. 350	0. 389	0. 485	0. 582
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 1080	0. 1968	0. 2568	0. 4224	0. 5504
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0336	0. 0416	0. 0576	0. 0720	0. 0984
		142900020000	氩气	m^3	0. 0936	0. 1168	0. 1616	0. 2016	0. 2752
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1472	0. 1648	0. 2176	0. 2528	0. 3336
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1970	0. 2830	0. 3430	0. 4360	0. 5880
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0304	0. 0480	0. 0664	0. 0896	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0288	0. 0384	0. 0448	0. 0576	0. 0672
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0240	0. 0330	0. 0390	0. 0500	0. 0770
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0088	0. 0112	0. 0144	0. 0160	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0640	0. 0948	0. 1241	0. 1657	0. 2150
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0694	0. 0778	0. 0971	0. 1156	0. 1480
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0107	0. 0156	0. 0230	0. 0254	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0180	0. 0287	0. 0328	0. 0328	0. 0336
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0016
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0065	0. 0097	0. 0121	0. 0162	0. 0219
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0065	0. 0097	0. 0121	0. 0162	0. 0219
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0008	0. 0008
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0008	0. 0008
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	-	0. 0205
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	-	0. 0205
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-3 低压不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号			C8-10-142	C8-10-143	C8-10-144	C8-10-145	C8-10-146
	名称			公称直径 (mm 以内)				
				150	200	250	300	350
	工程量计量单位			副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 692	0. 961	1. 050	1. 253	1. 630
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 8128	1. 6120	2. 7256	4. 2200	6. 4264
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 1192	0. 1944	0. 2448	0. 3016	0. 3504
		142900020000	氩气	m^3	0. 3344	0. 5448	0. 6840	0. 8448	0. 9808
		340100130000	铈钨棒	g	0. 3984	0. 5512	0. 6880	0. 8192	0. 9496
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 7310	1. 2400	1. 8020	2. 4280	2. 8940
		203300061100	密封垫 DN150	个	1. 0000	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0800	0. 1104	0. 1376	0. 1632	0. 1888
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 1030	0. 1340	0. 2030	0. 2420	0. 2650
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0190	0. 0290	0. 0290
		022700070000	破布	kg	0. 0248	0. 0336	0. 0416	0. 0480	0. 0560
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2829	0. 4386	0. 5889	0. 7553	1. 0452
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1719	0. 2359	0. 3045	0. 3584	0. 3623
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0353	0. 0402	0. 0476	0. 0582	0. 0738
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0016
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0283	0. 0437	0. 0591	0. 0753	0. 1044
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0283	0. 0437	0. 0591	0. 0753	0. 1044
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0008	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0016
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0008	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0016
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0254	0. 0361	0. 0476	0. 0599	0. 0722
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 0254	0. 0361	0. 0476	0. 0599	0. 0722
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-3 低压不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-10-147	C8-10-148	C8-10-149
	名称				公称直径（mm 以内）		
					400	450	500
	工程量计量单位				副		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 908	2. 102	2. 704
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	8. 8912	11. 3560	13. 8210
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 3576	0. 3660	0. 3740
		142900020000	氩气	m^3	1. 2880	1. 5350	1. 7820
		340100130000	铈钨棒	g	1. 0728	1. 1960	1. 3190
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 2860	4. 4730	5. 8570
		143300110000	丙酮	kg	0. 2128	0. 2368	0. 2608
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3280	0. 3910	0. 4540
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0380	0. 0460	0. 0540
		022700070000	破布	kg	0. 0624	0. 0710	0. 0790
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061600	密封垫 DN400	个	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 1962	1. 3464	1. 4970
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3931	0. 4008	0. 4080
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0902	0. 1068	0. 1232
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0. 0016	0. 0016	0. 0016
		992500001700	电焊条烘干箱 $60\times50\times75cm^3$	台班	0. 1198	0. 1344	0. 1498
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1198	0. 1344	0. 1498
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0032	0. 0040	0. 0040
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0032	0. 0040	0. 0040
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0763	0. 0810	0. 0853
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	0. 0763	0. 0810	0. 0853
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 67-4 低压不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-10-150	C8-10-151	C8-10-152	C8-10-153	C8-10-154	C8-10-155
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 148	0. 174	0. 221	0. 259	0. 287	0. 332
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0152	0. 0184	0. 0264	0. 0336	0. 0504	0. 0876
		142900020000	氩气	m^3	0. 0424	0. 0520	0. 0744	0. 0944	0. 1424	0. 2457
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0800	0. 0984	0. 1440	0. 1792	0. 2752	0. 4777
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0260	0. 0750	0. 0950	0. 1190	0. 1420	0. 1970
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0080	0. 0096	0. 0192	0. 0224	0. 0272	0. 0323
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0170	0. 0240	0. 0306
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0080	0. 0090	0. 0130	0. 0160	0. 0200	0. 0245
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0034
		022700070000	破布	kg	0. 0035	0. 0054	0. 0054	0. 0073	0. 0073	0. 0091
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0301	0. 0362	0. 0470	0. 0600	0. 0710	0. 1120
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0008	0. 0025	0. 0057	0. 0066	0. 0082	0. 0120
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0115	0. 0115	0. 0131	0. 0131	0. 0148	0. 0203
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0018
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-4 低压不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

项目	编号			C8-10-156	C8-10-157	C8-10-158	C8-10-159	C8-10-160	C8-10-161
	名称			公称直径（mm 以内）					
				65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.384	0.427	0.534	0.641	0.762	1.057
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.1462	0.1921	0.2958	0.3859	0.5491	1.0583
		142900020000	氩气	m^3	0.4106	0.5389	0.8288	1.0795	1.5377	2.9623
		340100130000	铈钨棒	g	0.8024	1.0489	1.6048	2.0876	2.9801	5.6398
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2830	0.3430	0.4360	0.5880	0.7310	1.2400
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0510	0.0706	0.0952	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		143300110000	丙酮	kg	0.0408	0.0476	0.0612	0.0714	0.0850	0.1173
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0337	0.0398	0.0510	0.0785	0.1051	0.1367
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0034	0.0051	0.0051	0.0111	0.0111	0.0111
		022700070000	破布	kg	0.0114	0.0147	0.0163	0.0204	0.0253	0.0343
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.1560	0.1850	0.3090	0.3400	0.4450	0.5870
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0175	0.0258	0.0286	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0323	0.0341	0.0369	0.0378	0.0397	0.0452
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0009	0.0009	0.0009	0.0018
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0009	0.0009	0.0009	0.0018
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	0.0231	0.0286	0.0406
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	0.0231	0.0286	0.0406
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 67-5 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-162	C8-10-163	C8-10-164	C8-10-165	C8-10-166
	名称				公称直径 (mm 以内)				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 150	0. 170	0. 269	0. 296	0. 328
	材料	332300010000	低压不锈钢翻边短管	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 0360	0. 0400	0. 0560	0. 0690	0. 0790
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0720	0. 0890	0. 1130	0. 1400	0. 1630
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0075	0. 0096	0. 0225	0. 0257	0. 0300
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300060500	密封垫 DN40	kg	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0150	0. 0171	0. 0235	0. 0278	0. 0321
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 0428	0. 0428	0. 0642	0. 0856	0. 1070
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0080	0. 0090	0. 0130	0. 0160	0. 0200
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0471	0. 0492	0. 0492	0. 0621	0. 0728
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0175	0. 0216	0. 0370	0. 0535	0. 0781
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0022	0. 0066	0. 0066	0. 0077
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0016	0. 0024	0. 0040	0. 0057	0. 0081
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0016	0. 0024	0. 0040	0. 0057	0. 0081
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-5 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-167	C8-10-168	C8-10-169	C8-10-170	C8-10-171
	名称				公称直径（mm 以内）				
					50	65	80	100	125
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 357	0. 501	0. 566	0. 725	0. 814
	材料	332300010000	低压不锈钢翻边短管	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 1100	0. 1410	0. 2210	0. 2750	0. 5040
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2310	0. 3060	0. 5840	0. 7500	1. 0470
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0300	0. 0439	0. 0535	0. 0781	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0000	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0385	0. 0514	0. 0599	0. 0770	0. 0899
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 1284	0. 1712	0. 1712	0. 2140	0. 2996
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0240	0. 0330	0. 0390	0. 0500	0. 0770
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0760	0. 0899	0. 0942	0. 1070	0. 1231
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0936	0. 1337	0. 1573	0. 1841	0. 1882
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0077	0. 0153	0. 0164	0. 0273	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0097	0. 0138	0. 0154	0. 0186	0. 0186
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0097	0. 0138	0. 0154	0. 0186	0. 0186
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	0. 0405	0. 0525	0. 0864
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	-	-	0. 0405	0. 0525	0. 0864
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0011	0. 0011
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0011	0. 0011

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-5 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-172	C8-10-173	C8-10-174	C8-10-175	C8-10-176
	名称				公称直径（mm 以内）				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 902	1. 154	1. 428	2. 013	2. 275
	材料	332300010000	低压不锈钢翻边短管	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 6030	1. 0600	1. 7120	2. 4350	2. 8280
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 2780	2. 2270	3. 1510	4. 2820	5. 0470
		143300110000	丙酮	kg	0. 1070	0. 1477	0. 1840	0. 2183	0. 2525
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 3638	0. 4066	0. 5136	0. 6206	0. 7276
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 1030	0. 1340	0. 2030	0. 2420	0. 2650
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0190	0. 0290	0. 0290
		022700070000	破布	kg	0. 1295	0. 1412	0. 1519	0. 1819	0. 1926
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061100	密封垫 DN150	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2015	0. 2920	0. 4349	0. 5768	0. 6694
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0202	0. 0291	0. 0437	0. 0575	0. 0672
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0202	0. 0291	0. 0437	0. 0575	0. 0672
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 1050	0. 1455	0. 1892	0. 2308	0. 2680
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 1050	0. 1455	0. 1892	0. 2308	0. 2680
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0011	0. 0021	0. 0021	0. 0032	0. 0043
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0011	0. 0021	0. 0021	0. 0032	0. 0043

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-5 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-177	C8-10-178	C8-10-179	C8-10-180	C8-10-181
	名称				公称直径（mm 以内）				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 542	2. 599	2. 883	3. 574	4. 058
	材料	332300010000	低压不锈钢翻边短管	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	3. 2000	4. 9450	7. 1890	4. 2982	4. 3240
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	5. 7090	7. 9750	10. 6270	8. 1100	7. 2390
		143300110000	丙酮	kg	0. 2846	0. 3210	0. 3745	0. 4237	0. 4836
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 8132	0. 9202	0. 9202	1. 1770	1. 1770
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3280	0. 3690	0. 4180	0. 5060	0. 6360
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0380	0. 0380	0. 0380	0. 0490	0. 0490
		022700070000	破布	kg	0. 2119	0. 2247	0. 2932	0. 3103	0. 3274
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061600	密封垫 DN400	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	1. 0000	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	0. 2140	0. 2140	0. 2140	0. 2354
		203300061900	密封垫 DN600	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300062000	密封垫 DN700	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 7578	0. 8534	1. 0457	1. 2513	1. 4323
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0044	0. 0044	0. 0044	0. 0044
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0761	0. 0850	0. 1044	0. 1255	0. 1433
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0761	0. 0850	0. 1044	0. 1255	0. 1433
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 3041	0. 3183	0. 3522	0. 4277	0. 4879
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 3041	0. 3183	0. 3522	0. 4277	0. 4879
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0053	0. 0064	0. 0064	0. 0075	0. 0086
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0053	0. 0064	0. 0064	0. 0075	0. 0086

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-5 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-182	C8-10-183	C8-10-184	C8-10-185	C8-10-186
	名称				公称直径（mm 以内）				
					800	900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 580	5. 271	5. 845	6. 956	8. 174
	材料	332300010000	低压不锈钢翻边短管	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	6. 6560	8. 3520	9. 2660	11. 0930	16. 9150
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	10. 4930	12. 1530	13. 4810	16. 1390	23. 5730
		143300110000	丙酮	kg	0. 5521	0. 6185	0. 6848	0. 7790	0. 8731
		143100380000	氢氧化钠	kg	1. 3696	1. 5622	1. 9902	2. 3861	2. 7820
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 8110	1. 0140	1. 2670	1. 9800	3. 0940
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0490	0. 0640	0. 0640	0. 0640	0. 0830
		022700070000	破布	kg	0. 3595	0. 3788	0. 4087	0. 4483	0. 4986
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		012100070000	角钢	kg	0. 2354	0. 2354	0. 2354	0. 3146	0. 3146
		203300062100	密封垫 DN800	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300062200	密封垫 DN900	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300062300	密封垫 DN1000	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300062400	密封垫 DN1200	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300062500	密封垫 DN1400	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 5845	1. 9773	2. 1942	2. 6261	3. 2039
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0066	0. 0066	0. 0066	0. 0077	0. 0088
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 1587	0. 1975	0. 2194	0. 2623	0. 3206
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1587	0. 1975	0. 2194	0. 2623	0. 3206
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 5666	0. 6552	0. 7274	0. 8696	1. 0621
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 5666	0. 6552	0. 7274	0. 8696	1. 0621
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0096	0. 0107	0. 0139	0. 0160	0. 0214
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0096	0. 0107	0. 0139	0. 0160	0. 0214

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 67-6 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-10-187	C8-10-188	C8-10-189	C8-10-190	C8-10-191	C8-10-192
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 192	0. 217	0. 292	0. 321	0. 377	0. 440
	材料	332300010000	低压不锈钢翻边短管	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0321	0. 0455	0. 0642	0. 0803	0. 1150	0. 1338
		142900020000	氩气	m^3	0. 0375	0. 0514	0. 0706	0. 0910	0. 1305	0. 1423
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0674	0. 0910	0. 1273	0. 1573	0. 2365	0. 2493
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0375	0. 0449	0. 0610	0. 0749	0. 0888	0. 1220
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0075	0. 0096	0. 0225	0. 0257	0. 0300	0. 0300
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0150	0. 0171	0. 0235	0. 0278	0. 0321	0. 0385
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 0428	0. 0428	0. 0642	0. 0856	0. 1070	0. 1284
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0080	0. 0090	0. 0130	0. 0160	0. 0200	0. 0240
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0471	0. 0492	0. 0492	0. 0621	0. 0728	0. 0760
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0884	0. 1028	0. 1357	0. 1666	0. 1912	0. 2036
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0022	0. 0066	0. 0066	0. 0077	0. 0077
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		991900070200	普通车床 φ630	台班	-	-	-	-	0. 0164	0. 0175
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-6 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-10-193	C8-10-194	C8-10-195	C8-10-196	C8-10-197	C8-10-198
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 605	0. 692	0. 818	1. 030	1. 222	1. 579
	材料	332300010000	低压不锈钢翻边短管	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 2088	0. 2450	0. 3350	0. 3425	0. 4725	1. 2550
		142900020000	氩气	m^3	0. 1541	0. 1905	0. 2654	0. 3221	0. 3980	0. 5671
		340100130000	铈钨棒	g	0. 2600	0. 3071	0. 3980	0. 4676	0. 5585	0. 7725
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1573	0. 2119	0. 2718	0. 3841	0. 4943	0. 7747
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0439	0. 0535	0. 0781	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0514	0. 0599	0. 0770	0. 0899	0. 1070	0. 1477
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 1712	0. 1712	0. 2140	0. 2996	0. 3638	0. 4066
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0330	0. 0390	0. 0500	0. 0770	0. 1030	0. 1340
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0899	0. 0942	0. 1070	0. 1231	0. 1295	0. 1412
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2200	0. 2550	0. 3270	0. 3866	0. 4524	0. 6108
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0153	0. 0164	0. 0273	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0208	0. 0219	0. 0284	0. 0306	0. 0427	0. 0438
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0208	0. 0219	0. 0284	0. 0306	0. 0427	0. 0438
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0011	0. 0011	0. 0011	0. 0021
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0011	0. 0011	0. 0011	0. 0021
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	0. 0252	0. 0306	0. 0427
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	0. 0252	0. 0306	0. 0427
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 67-6 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)

项目	编号			C8-10-199	C8-10-200	C8-10-201	C8-10-202	C8-10-203	C8-10-204
	名称			公称直径（mm 以内）					
				250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 977	2. 302	2. 603	2. 905	3. 254	3. 644
	材料	332300010000	低压不锈钢翻边短管	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	2. 6113	3. 4613	4. 0200	4. 5475	5. 1443	5. 8200
		142900020000	氩气	m^3	0. 7308	0. 9277	1. 1599	1. 4113	1. 7163	2. 0873
		340100130000	铈钨棒	g	0. 9566	1. 1385	1. 3289	1. 5076	1. 7111	1. 9415
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 8902	1. 0582	1. 1995	1. 4905	1. 8541	2. 3055
		203300061300	密封垫 DN250	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 1840	0. 2183	0. 2525	0. 2846	0. 3210	0. 3616
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 5136	0. 6206	0. 7276	0. 8132	0. 9079	1. 0140
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 2030	0. 2420	0. 2650	0. 3280	0. 4060	0. 5025
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0470
		022700070000	破布	kg	0. 1519	0. 1819	0. 1926	0. 2119	0. 2320	0. 2520
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 7856	0. 9192	1. 0221	1. 1619	1. 3229	1. 5043
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0481	0. 0514	0. 0536	0. 0547	0. 0568	0. 0586
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0481	0. 0514	0. 0536	0. 0547	0. 0568	0. 0586
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0021	0. 0032	0. 0043	0. 0053	0. 0062	0. 0070
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0021	0. 0032	0. 0043	0. 0053	0. 0062	0. 0070
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0558	0. 0678	0. 0788	0. 0897	0. 1024	0. 1171
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 0558	0. 0678	0. 0788	0. 0897	0. 1024	0. 1171
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 68　低压合金钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 68 的规定。

表 C. 8. 68-1 低压合金钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-205	C8-10-206	C8-10-207	C8-10-208	C8-10-209
	名称				公称直径（mm 以内）				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 120	0. 135	0. 167	0. 188	0. 216
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 0602	0. 0661	0. 0850	0. 0968	0. 1086
		142900030000	氧气	m^3	0. 0047	0. 0059	0. 0071	0. 0083	0. 0083
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0018	0. 0023	0. 0027	0. 0032	0. 0032
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0260	0. 0500	0. 0830	0. 0920	0. 1310
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0071	0. 0094	0. 0142	0. 0189	0. 0212
		031103010000	磨头	个	0. 0271	0. 0307	0. 0366	0. 0437	0. 0519
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		143300110000	丙酮	kg	0. 0165	0. 0189	0. 0260	0. 0307	0. 0354
		140500070000	铅油	kg	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0142	0. 0165	0. 0165	0. 0307	0. 0307
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0363	0. 0442	0. 0533	0. 0612	0. 0680
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0036	0. 0060	0. 0072
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0032	0. 0040	0. 0057	0. 0065	0. 0065
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0032	0. 0040	0. 0057	0. 0065	0. 0065
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 68　低压合金钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 68 的规定。

续表 C. 8. 68- 1 低压合金钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-210	C8-10-211	C8-10-212	C8-10-213	C8-10-214
	名称				公称直径 (mm 以内)				
					50	65	80	100	125
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 246	0. 284	0. 316	0. 356	0. 377
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 1499	0. 2797	0. 3174	0. 3906	0. 4567
		142900030000	氧气	m^3	0. 0118	0. 0165	0. 0189	0. 0283	0. 0319
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0045	0. 0064	0. 0073	0. 0109	0. 0123
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1580	0. 1890	0. 3020	0. 4170	0. 5020
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0307	0. 0448	0. 0531	0. 0767	0. 0838
		031103010000	磨头	个	0. 0625	0. 0826	0. 0968	0. 1180	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0000	-	-	-	-
		140100020000	清油	kg	0. 0118	0. 0118	0. 0236	0. 0236	0. 0236
		143300110000	丙酮	kg	0. 0425	0. 0590	0. 0708	0. 0850	0. 0991
		140500070000	铅油	kg	0. 0472	0. 0590	0. 0826	0. 1180	0. 1416
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0330	0. 0354	0. 0496	0. 0519	0. 0543
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0759	0. 1133	0. 1337	0. 1666	0. 1780
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0084	0. 0109	0. 0121	0. 0169	0. 0205
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0073	0. 0113	0. 0138	0. 0170	0. 0178
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0073	0. 0113	0. 0138	0. 0170	0. 0178
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0012	0. 0012
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0012	0. 0012

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 68　低压合金钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 68 的规定。

续表 C. 8. 68- 1 低压合金钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-215	C8-10-216	C8-10-217	C8-10-218	C8-10-219
	名称				公称直径（mm 以内）				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 410	0. 641	0. 858	1. 072	1. 194
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 5617	1. 4066	2. 8591	3. 5388	5. 2888
		142900030000	氧气	m^3	0. 1699	0. 2596	0. 3894	0. 4378	0. 5605
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0654	0. 0998	0. 1498	0. 1684	0. 2156
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 6170	0. 9440	1. 3920	1. 9270	2. 1810
		140100020000	清油	kg	0. 0354	0. 0354	0. 0472	0. 0590	0. 0708
		143300110000	丙酮	kg	0. 1180	0. 1628	0. 2030	0. 2407	0. 2785
		140500070000	铅油	kg	0. 1652	0. 2006	0. 2360	0. 2950	0. 3540
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0190	0. 0290	0. 0290
		022700070000	破布	kg	0. 0614	0. 0802	0. 0873	0. 1062	0. 1274
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061100	密封垫 DN150	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2086	0. 4761	0. 6699	0. 8206	0. 8660
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0211	0. 0478	0. 0672	0. 0818	0. 0866
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0211	0. 0478	0. 0672	0. 0818	0. 0866
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0012	0. 0024	0. 0024	0. 0035	0. 0047
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0012	0. 0024	0. 0024	0. 0035	0. 0047
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0157	0. 0217	0. 0314	0. 0326	0. 0398

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 68　低压合金钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 68 的规定。

续表 C. 8. 68- 1 低压合金钢平焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-10-220	C8-10-221	C8-10-222	C8-10-223
	名称				公称直径 (mm 以内)			
					400	450	500	600
	工程量计量单位				副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 359	1. 607	1. 835	1. 907
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	5. 9767	7. 4328	8. 9137	11. 8510
		142900030000	氧气	m^3	0. 6301	0. 7080	0. 8319	1. 0340
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2424	0. 2723	0. 3200	0. 3977
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 0960	3. 6100	4. 1400	4. 9020
		140100020000	清油	kg	0. 0826	0. 0944	0. 0944	0. 1050
		143300110000	丙酮	kg	0. 3162	0. 3564	0. 3941	0. 4720
		140500070000	铅油	kg	0. 3540	0. 4130	0. 4130	0. 4720
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0380	0. 0380	0. 0380	0. 0470
		022700070000	破布	kg	0. 1463	0. 1652	0. 1723	0. 1900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061600	密封垫 DN400	个	1. 0000	-	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	1. 0000	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	1. 0000	-
		203300061900	密封垫 DN600	个	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 9782	1. 2026	1. 4338	1. 8897
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0980	0. 1206	0. 1433	0. 1886
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0980	0. 1206	0. 1433	0. 1886
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0059	0. 0071	0. 0071	0. 0079
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0059	0. 0071	0. 0071	0. 0079
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0446	0. 0506	0. 0603	0. 0758

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 68-2 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-10-224	C8-10-225	C8-10-226	C8-10-227	C8-10-228
	名称				公称直径（mm 以内）				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 140	0. 165	0. 208	0. 245	0. 272
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0212	0. 0378	0. 0519	0. 0637	0. 0732
		142900030000	氧气	m^3	0. 0071	0. 0083	0. 0094	0. 0106	0. 0153
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0027	0. 0032	0. 0036	0. 0041	0. 0059
		142900020000	氩气	m^3	0. 0590	0. 1062	0. 1451	0. 1794	0. 2053
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1192	0. 2124	0. 2891	0. 3587	0. 4106
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0270	0. 0530	0. 0850	0. 0980	0. 1350
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0094	0. 0153	0. 0189	0. 0236	0. 0283
		031103010000	磨头	个	0. 0271	0. 0307	0. 0366	0. 0437	0. 0519
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		143300110000	丙酮	kg	0. 0165	0. 0189	0. 0260	0. 0307	0. 0472
		140500070000	铅油	kg	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0142	0. 0165	0. 0165	0. 0307	0. 0307
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0270	0. 0376	0. 0520	0. 0636	0. 0732
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0041	0. 0051	0. 0072	0. 0072
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0133	0. 0154	0. 0154	0. 0164	0. 0174
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 68-2 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-10-229	C8-10-230	C8-10-231	C8-10-232	C8-10-233
	名称				公称直径（mm 以内）				
					50	65	80	100	125
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 314	0. 363	0. 404	0. 503	0. 605
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 1322	0. 2558	0. 4239	0. 5192	0. 5551
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0274	0. 0387	0. 0453	0. 0585	0. 0755
		142900030000	氧气	m^3	0. 0150	0. 1265	0. 1435	0. 2218	0. 2955
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0058	0. 0487	0. 0552	0. 0853	0. 1136
		142900020000	氩气	m^3	0. 0774	0. 1286	0. 1534	0. 1982	0. 2348
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1548	0. 2181	0. 2549	0. 3304	0. 4069
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1470	0. 2070	0. 3160	0. 3760	0. 4920
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0340	0. 0520	0. 0650	0. 0860	0. 1020
		031103010000	磨头	个	0. 0500	0. 0661	0. 0661	0. 1181	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0000	-	-	-	-
		140100020000	清油	kg	0. 0094	0. 0094	0. 0189	0. 0189	0. 0223
		143300110000	丙酮	kg	0. 0472	0. 0472	0. 0585	0. 0812	0. 0824
		140500070000	铅油	kg	0. 0378	0. 0378	0. 0661	0. 1133	0. 1133
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0032	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0264	0. 0283	0. 0302	0. 0485	0. 0486
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0408	0. 0571	0. 0671	0. 0889	0. 1115
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0087	0. 0120	0. 0130	0. 0190	0. 0200
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0222	0. 0357	0. 0357	0. 0367	0. 0405
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0816	0. 1106	0. 1487	0. 1768	0. 1913
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0081	0. 0113	0. 0146	0. 0178	0. 0194
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0081	0. 0113	0. 0146	0. 0178	0. 0194
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	0. 0357	0. 0357	0. 0367	0. 0405
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0009	0. 0013
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0009	0. 0013

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 68-2 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-10-234	C8-10-235	C8-10-236	C8-10-237	C8-10-238
	名称				公称直径 (mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 720	0. 998	1. 091	1. 302	1. 694
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1. 0290	1. 9399	3. 2417	4. 9749	7. 5303
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0906	0. 1171	0. 1463	0. 1746	0. 1897
		142900030000	氧气	m^3	0. 3993	1. 1186	2. 3940	3. 2492	3. 7864
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1536	0. 4302	0. 9208	1. 2497	1. 4563
		142900020000	氩气	m^3	0. 2820	0. 3894	0. 4838	0. 5782	0. 6691
		340100130000	铈钨棒	g	0. 4928	0. 6448	0. 8100	0. 9648	1. 0667
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 6070	0. 9300	1. 3720	1. 9040	2. 1570
		140100020000	清油	kg	0. 0283	0. 0283	0. 0378	0. 0472	0. 0472
		143300110000	丙酮	kg	0. 0982	0. 0982	0. 1680	0. 1982	0. 2303
		140500070000	铅油	kg	0. 1322	0. 1605	0. 1888	0. 2360	0. 2360
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0190	0. 0290	0. 0290
		022700070000	破布	kg	0. 0579	0. 0646	0. 0699	0. 0850	0. 0925
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061100	密封垫 DN150	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1333	0. 1741	0. 2167	0. 2584	0. 2992
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0405	0. 0675	0. 0830	0. 1051	0. 1215
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3083	0. 4543	0. 6066	0. 7771	1. 0691
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0308	0. 0453	0. 0607	0. 0777	0. 1069
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0308	0. 0453	0. 0607	0. 0777	0. 1069
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0405	0. 0675	-	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0009	0. 0019	0. 0019	0. 0019	0. 0019
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0009	0. 0019	0. 0019	0. 0019	0. 0019

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 68-2 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号			C8-10-239	C8-10-240	C8-10-241	C8-10-242
	名称			公称直径 (mm 以内)			
				400	450	500	600
	工程量计量单位			副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 982	2. 185	2. 808	3. 635
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	10. 3783	14. 0146	14. 8595	19. 3420
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 2284	0. 2577	0. 2738	0. 3200
		142900030000	氧气	m^3	5. 3308	6. 0624	9. 0256	12. 7210
		142900050002	乙炔气	kg	2. 0503	2. 3317	3. 4714	4. 8927
		142900020000	氩气	m^3	0. 7564	0. 8531	0. 9487	1. 1420
		340100130000	铈钨棒	g	1. 2064	1. 3669	1. 6529	2. 1000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 0600	3. 5750	4. 1060	4. 8560
		140100020000	清油	kg	0. 0566	0. 0566	0. 0566	0. 0666
		143300110000	丙酮	kg	0. 2605	0. 2945	0. 3247	0. 3890
		140500070000	铅油	kg	0. 2832	0. 2832	0. 3115	0. 3410
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0380	0. 0380	0. 0380	0. 0470
		022700070000	破布	kg	0. 1095	0. 1152	0. 1303	0. 1500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061600	密封垫 DN400	个	1. 0000	-	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	1. 0000	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	1. 0000	-
		203300061900	密封垫 DN600	个	-	-	-	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3382	0. 3818	0. 4244	0. 5101
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1601	0. 1920	0. 2990	0. 4375
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 3801	1. 7374	1. 8453	2. 3099
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1376	0. 1741	0. 1846	0. 2307
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1376	0. 1741	0. 1846	0. 2307
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0038	0. 0047	0. 0057	0. 0057
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0038	0. 0047	0. 0057	0. 0057

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 68-3 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-10-243	C8-10-244	C8-10-245	C8-10-246	C8-10-247	C8-10-248
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 154	0. 181	0. 228	0. 269	0. 298	0. 344
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0212	0. 0378	0. 0519	0. 0637	0. 0732	0. 0972
		142900030000	氧气	m^3	0. 0071	0. 0083	0. 0094	0. 0106	0. 0153	0. 0150
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0027	0. 0032	0. 0036	0. 0041	0. 0059	0. 0058
		142900020000	氩气	m^3	0. 0590	0. 1062	0. 1451	0. 1794	0. 2053	0. 2709
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1192	0. 2124	0. 2891	0. 3587	0. 4106	0. 5428
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0250	0. 0530	0. 0850	0. 0980	0. 1350	0. 1470
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0094	0. 0153	0. 0189	0. 0236	0. 0283	0. 0340
		031103010000	磨头	个	0. 0271	0. 0307	0. 0366	0. 0437	0. 0519	0. 0550
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	kg	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0120
		143300110000	丙酮	kg	0. 0165	0. 0189	0. 0260	0. 0307	0. 0472	0. 0470
		140500070000	铅油	kg	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0378
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0142	0. 0165	0. 0165	0. 0211	0. 0211	0. 0264
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0270	0. 0376	0. 0520	0. 0636	0. 0732	0. 1166
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0041	0. 0051	0. 0072	0. 0072	0. 0087
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0133	0. 0154	0. 0154	0. 0164	0. 0174	0. 0222
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 68-3 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-10-249	C8-10-250	C8-10-251	C8-10-252	C8-10-253	C8-10-254
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.400	0.443	0.554	0.666	0.792	1.098
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0.1794	0.2210	0.3606	0.3606	0.5928	1.0349
		142900030000	氧气	m^3	0.0227	0.0268	0.0349	0.0387	0.2152	0.3571
		142900050002	乙炔气	kg	0.0087	0.0103	0.0134	0.0149	0.0828	0.1373
		142900020000	氩气	m^3	0.5013	0.6195	1.0110	1.0110	1.6596	2.8926
		340100130000	铈钨棒	g	1.0025	1.2390	2.0220	2.0220	3.3191	3.5265
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2070	0.3160	0.3760	0.4920	0.6070	0.9300
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0519	0.0654	0.0859	0.1020	-	-
		031103010000	磨头	个	0.0661	0.0813	0.1001	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	kg	-	-	-	-	-	1.0000
		140100020000	清油	kg	0.0120	0.0189	0.0189	0.0198	0.0283	0.0301
		143300110000	丙酮	kg	0.0472	0.0615	0.0699	0.0812	0.0982	0.1043
		140500070000	铅油	kg	0.0378	0.0694	0.1133	0.1133	0.1322	0.1705
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0040	0.0048	0.0050	0.0104	0.0104	0.0162
		022700070000	破布	kg	0.0283	0.0317	0.0415	0.0434	0.0491	0.0582
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.1641	0.1931	0.3137	0.3740	0.4942	0.5965
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0122	0.0125	0.0193	0.0203	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0360	0.0360	0.0370	0.0410	0.0410	0.0680
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0360	0.0360	0.0370	0.0410	0.0410	0.0680
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0174	0.0321
		994500290000	光谱仪	台班	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 69　低压铝及铝合金法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 69 的规定。

表 C. 8. 69- 1 低压铝及铝合金法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-10-255	C8-10-256	C8-10-257	C8-10-258	C8-10-259	C8-10-260
	名称				管外径（mm 以内）					
					18	25	30	40	50	60
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 107	0. 123	0. 137	0. 166	0. 204	0. 269
	材料	201100080000	铝法兰	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	0. 0080	0. 0090	0. 0100	0. 0180	0. 0210	0. 0380
		142900030000	氧气	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0450
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0010	0. 0010	0. 0170
		142900020000	氩气	m^3	0. 0110	0. 0130	0. 0170	0. 0340	0. 0430	0. 0800
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0230	0. 0270	0. 0350	0. 0680	0. 0850	0. 1610
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	0. 0120	0. 0170	0. 0220	0. 0260
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0030	0. 0030	0. 0050	0. 0090	0. 0090	0. 0110
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 0400	0. 0460	0. 0580	0. 0800	0. 0940	0. 1120
		143100420000	硝酸	kg	0. 0120	0. 0140	0. 0160	0. 0240	0. 0280	0. 0340
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0. 0060	0. 0070	0. 0080	0. 0100	0. 0120	0. 0140
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0140	0. 0240	0. 0240
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0122	0. 0154	0. 0183	0. 0279	0. 0328	0. 0376
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0009	0. 0010	0. 0020	0. 0041	0. 0051	0. 0072
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊前预热、焊接、焊缝酸洗、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。										

续表 C. 8. 69-1 低压铝及铝合金法兰(氩弧焊)

项目		编号			C8-10-261	C8-10-262	C8-10-263	C8-10-264	C8-10-265	C8-10-266
		名称			管外径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	180
		工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 299	0. 356	0. 411	0. 550	0. 683	0. 826
	材料	201100080000	铝法兰	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	0. 0430	0. 0500	0. 0540	0. 0690	0. 1170	0. 1470
		142900030000	氧气	m^3	0. 0550	0. 0610	0. 0840	0. 1030	0. 1180	0. 1730
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0212	0. 0235	0. 0323	0. 0396	0. 0454	0. 0665
		142900020000	氩气	m^3	0. 0950	0. 1080	0. 1170	0. 1470	0. 2630	0. 3160
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1890	0. 2160	0. 2340	0. 2940	0. 5260	0. 6330
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0310	0. 0350	0. 0450	0. 0560	0. 0680	0. 1170
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0130	-	-	-	-	-
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 1300	0. 1500	0. 1880	0. 2200	0. 3040	0. 3940
		143100420000	硝酸	kg	0. 0400	0. 0440	0. 0560	0. 0700	0. 0880	0. 1040
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0. 0160	0. 0180	0. 0220	0. 0280	0. 0360	0. 0420
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0240	0. 0260	0. 0380	0. 0380	0. 0400	0. 0420
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0424	0. 0482	0. 0588	0. 0742	0. 1118	0. 1397
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0072	-	-	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0. 0236	0. 0359	0. 0451	0. 0594	0. 0594
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	0. 0236	0. 0359	0. 0451	0. 0594	0. 0594
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊前预热、焊接、焊缝酸洗、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 69-1 低压铝及铝合金法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-10-267
	名称				管外径 (mm 以内)
					200
	工程量计量单位				副
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 947
	材料	201100080000	铝法兰	个	(2. 0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	0. 1630
		142900030000	氧气	m^3	0. 2110
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0812
		142900020000	氩气	m^3	0. 3320
		340100130000	铈钨棒	g	0. 6640
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1300
		203300040000	密封垫	个	1. 0000
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 4200
		143100420000	硝酸	kg	0. 1220
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0. 0500
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0440
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1551
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0738
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 0738
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊前预热、焊接、焊缝酸洗、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 69-2 铝管翻边活动法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-10-268	C8-10-269	C8-10-270	C8-10-271	C8-10-272	C8-10-273
	名称				管外径（mm 以内）					
					18	25	30	40	50	60
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 120	0. 132	0. 148	0. 169	0. 197	0. 263
	材料	332300020000	低压铝翻边短管	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	0. 0125	0. 0150	0. 0175	0. 0325	0. 0400	0. 0750
		142900030000	氧气	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0450
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0010	0. 0010	0. 0170
		142900020000	氩气	m^3	0. 0130	0. 0160	0. 0200	0. 0370	0. 0460	0. 0830
		340100130000	铈钨棒	g	0. 0200	0. 0270	0. 0350	0. 0680	0. 0850	0. 1610
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	0. 0120	0. 0170	0. 0220	0. 0260
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0030	0. 0030	0. 0050	0. 0090	0. 0090	0. 0110
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 0660	0. 0860	0. 1180	0. 1600	0. 1940	0. 2320
		143100420000	硝酸	kg	0. 0200	0. 0240	0. 0260	0. 0340	0. 0380	0. 0440
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0. 0040	0. 0070	0. 0080	0. 0100	0. 0120	0. 0140
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0220	0. 0220	0. 0220	0. 0240	0. 0440	0. 0440
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0231	0. 0289	0. 0347	0. 0520	0. 0655	0. 0732
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0041	0. 0051	0. 0072
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、法兰连接、焊缝酸洗、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 69-2 铝管翻边活动法兰(氩弧焊)

项目		编号			C8-10-274	C8-10-275	C8-10-276	C8-10-277	C8-10-278	C8-10-279
		名称			管外径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	180
		工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.321	0.414	0.489	0.650	0.789	0.945
	材料	332300020000	低压铝翻边短管	个	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	0.0900	0.1025	0.1125	0.1425	0.2040	0.3100
		142900030000	氧气	m^3	0.0550	0.0610	0.0840	0.1030	0.1370	0.1730
		142900050002	乙炔气	kg	0.0212	0.0235	0.0323	0.0396	0.0527	0.0665
		142900020000	氩气	m^3	0.0980	0.1110	0.1230	0.1550	0.2770	0.3320
		340100130000	铈钨棒	g	0.1890	0.2160	0.2340	0.2940	0.5260	0.6330
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0310	0.0350	0.0450	0.0560	0.0680	0.1170
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0130	-	-	-	-	-
		203300040000	密封垫	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		143100380000	氢氧化钠	kg	0.2900	0.3100	0.3880	0.5000	0.6440	0.7540
		143100420000	硝酸	kg	0.0600	0.0640	0.0760	0.1000	0.1180	0.1440
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0.0160	0.0180	0.0220	0.0280	0.0360	0.0420
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0040	0.0060	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130
		022700070000	破布	kg	0.0440	0.0560	0.0680	0.0680	0.0700	0.0770
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0848	0.1002	0.1252	0.1599	0.2505	0.2948
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0072	-	-	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0.0236	0.0359	0.0451	0.0594	0.0594
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	0.0236	0.0359	0.0451	0.0594	0.0594
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、法兰连接、焊缝酸洗、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 69-2 铝管翻边活动法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-10-280	C8-10-281	C8-10-282	C8-10-283	C8-10-284
	名称				管外径 (mm 以内)				
					200	250	300	350	410
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.076	1.338	1.712	2.502	3.230
	材料	332300020000	低压铝翻边短管	个	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031303120000	铝焊丝	kg	0.3250	0.5175	0.7225	1.4275	2.2975
		142900030000	氧气	m^3	0.2110	0.8000	1.0550	1.6540	2.3970
		142900050002	乙炔气	kg	0.0812	0.3077	0.4058	0.6362	0.9219
		142900020000	氩气	m^3	0.3490	0.5540	0.7790	1.5560	2.5200
		340100130000	铈钨棒	g	0.6640	1.0580	1.4950	3.0270	4.9350
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1300	0.2200	0.2700	0.3100	0.4700
		203300040000	密封垫	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		143100380000	氢氧化钠	kg	0.8000	0.9700	1.1420	1.3080	1.4940
		143100420000	硝酸	kg	0.1720	0.2000	0.2520	0.2760	0.3200
		143100000600	重铬酸钾 98%	kg	0.0500	0.0560	0.0740	0.0800	0.0920
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0190	0.0190	0.0290	0.0290	0.0380
		022700070000	破布	kg	0.0840	0.0900	0.0940	0.1020	0.1260
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.3141	0.4374	0.5896	1.0309	1.5762
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.0738	0.0748	0.1117	0.1373	0.1691
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0.0738	0.0748	0.1117	0.1373	0.1691
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0020	0.0020	0.0030	0.0040	0.0050
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0020	0.0020	0.0030	0.0040	0.0050
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、法兰连接、焊缝酸洗、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 70　低压玻璃钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 70 的规定。

表 C. 8. 70- 1 低压玻璃钢法兰(环氧树脂)

项目	编号				C8-10-285	C8-10-286	C8-10-287	C8-10-288	C8-10-289
	名称				公称直径（mm 以内）				
					25	32	40	50	65
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 141	0. 176	0. 223	0. 280	0. 392
	材料	201100050000	玻璃钢法兰	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		142100010000	环氧树脂	kg	0. 1240	0. 1271	0. 1650	0. 2270	0. 3488
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0010	0. 0008	0. 0010	0. 0020	0. 0015
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031107140000	铁砂布	张	0. 0040	0. 0062	0. 0080	0. 0120	0. 0162
		040900350000	石英粉	kg	0. 1270	0. 1517	0. 1970	0. 2470	0. 3835
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0031	0. 0040	0. 0040	0. 0046
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0080	0. 0092	0. 0120	0. 0160	0. 0239
		143300110000	丙酮	kg	0. 0310	0. 0370	0. 0480	0. 0610	0. 0939
		143300030000	乙二胺	kg	0. 0060	0. 0077	0. 0100	0. 0120	0. 0185
		022500020000	玻璃布	m^2	0. 8310	0. 9941	1. 2910	1. 6130	2. 5071
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0023	0. 0035	0. 0035	0. 0035	0. 0069
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。									

续表 C. 8. 70- 1 低压玻璃钢法兰(环氧树脂)

项目	编号				C8-10-290	C8-10-291	C8-10-292	C8-10-293	C8-10-294	C8-10-295
	名称				公称直径（mm 以内）					
					80	100	125	150	200	250
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 496	0. 620	0. 926	1. 231	1. 562	1. 800
	材料	201100050000	玻璃钢法兰	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		142100010000	环氧树脂	kg	0. 4530	0. 5560	0. 8860	1. 2150	1. 6090	2. 4100
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031107140000	铁砂布	张	0. 0210	0. 0230	0. 0420	0. 0620	0. 0820	0. 1240
		040900350000	石英粉	kg	0. 4980	0. 6220	0. 9960	1. 3700	1. 8090	2. 7070
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0190
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0310	0. 0390	0. 0630	0. 0860	0. 1140	0. 1700
		143300110000	丙酮	kg	0. 1220	0. 1520	0. 2440	0. 3350	0. 4430	0. 6630
		143300030000	乙二胺	kg	0. 0240	0. 0300	0. 0490	0. 0670	0. 0890	0. 1330
		022500020000	玻璃布	m^2	3. 2560	4. 0570	6. 5010	8. 9460	11. 8100	17. 6760
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0069	0. 0081	0. 0104	0. 0115	0. 0138	0. 0184
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。										

续表 C. 8. 70-1 低压玻璃钢法兰(环氧树脂)

项目	编号				C8-10-296	C8-10-297	C8-10-298
	名称				公称直径（mm 以内）		
					300	400	500
	工程量计量单位				副		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 070	2. 380	2. 737
	材料	201100050000	玻璃钢法兰	套	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		142100010000	环氧树脂	kg	3. 2140	5. 3150	7. 2720
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0060	0. 0070	0. 0080
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031107140000	铁砂布	张	0. 1630	0. 2680	0. 3670
		040900350000	石英粉	kg	3. 6000	5. 9510	8. 1440
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 2270	0. 3750	0. 5120
		143300110000	丙酮	kg	0. 8810	1. 4560	1. 9930
		143300030000	乙二胺	kg	0. 1760	0. 2910	0. 3990
		022500020000	玻璃布	m^2	23. 5130	35. 8620	53. 1750
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0242	0. 0288	0. 0345
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、磨平、管口组对、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

XI　中压法兰安装

C. 8. 71　中压碳钢焊接法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 71 的规定。

表 C. 8. 71-1 中压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-11-1	C8-11-2	C8-11-3	C8-11-4	C8-11-5	C8-11-6
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 118	0. 144	0. 162	0. 173	0. 199	0. 202
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 0540	0. 0690	0. 1000	0. 1500	0. 1600	0. 2000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0600	0. 0760	0. 1190	0. 1550	0. 2100	0. 2230
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0100	0. 0130	0. 0180	0. 0250	0. 0290	0. 0430
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0390	0. 0440	0. 0530
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	kg	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		140500070000	铅油	kg	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0472
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0142	0. 0153	0. 0165	0. 0189	0. 0189	0. 0319
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0293	0. 0457	0. 0621	0. 0761	0. 0878	0. 1066
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0012	0. 0037	0. 0062	0. 0087	0. 0087	0. 0100
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0033	0. 0042	0. 0059	0. 0075	0. 0092	0. 0109
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0033	0. 0042	0. 0059	0. 0075	0. 0092	0. 0109
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C.8.71-1 中压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目		编号			C8-11-7	C8-11-8	C8-11-9	C8-11-10	C8-11-11	C8-11-12
		名称			公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
		工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.214	0.235	0.288	0.353	0.421	0.589
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.4400	0.6280	0.8340	1.2960	1.8000	3.4000
		142900030000	氧气	m^3	0.3170	0.3690	0.4700	0.6200	0.7750	1.0500
		142900050002	乙炔气	kg	0.1219	0.1419	0.1808	0.2385	0.2981	0.4038
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2760	0.3570	0.4760	0.6700	0.9140	1.4050
		031103010000	磨头	个	0.0700	0.0820	0.1060	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	kg	-	-	-	-	-	1.0000
		140100020000	清油	kg	0.0118	0.0236	0.0236	0.0236	0.0354	0.0354
		140500070000	铅油	kg	0.0590	0.0826	0.1298	0.1416	0.1652	0.2360
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0040	0.0060	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130
		022700070000	破布	kg	0.0354	0.0378	0.0519	0.0555	0.0602	0.0802
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1640	0.1933	0.2670	0.3127	0.3959	0.5868
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0167	0.0192	0.0268	0.0310	0.0393	0.0586
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0167	0.0192	0.0268	0.0310	0.0393	0.0586
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0012	0.0012	0.0012	0.0024
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0012	0.0012	0.0012	0.0024
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C.8.71-1 中压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-11-13	C8-11-14	C8-11-15	C8-11-16	C8-11-17	C8-11-18
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.748	0.960	1.427	1.791	2.151	2.587
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	5.4000	7.6000	10.8000	14.0000	15.6000	21.2570
		142900030000	氧气	m^3	1.4700	1.8900	2.1200	2.4640	3.1600	3.5560
		142900050002	乙炔气	kg	0.5654	0.7269	0.8154	0.9477	1.2154	1.3677
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2.0420	2.7180	3.4480	4.2800	4.7980	5.5130
		203300061300	密封垫 DN250	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	-	1.0000
		140100020000	清油	kg	0.0472	0.0472	0.0472	0.0708	0.0708	0.0708
		140500070000	铅油	kg	0.2360	0.2950	0.2950	0.3540	0.3540	0.3894
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0190	0.0290	0.0290	0.0380	0.0380	0.0380
		022700070000	破布	kg	0.0873	0.0944	0.1038	0.1345	0.1416	0.1605
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.7637	0.9616	1.3106	1.6878	2.1153	2.3402
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0761	0.0962	0.1313	0.1690	0.2117	0.2343
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0761	0.0962	0.1313	0.1690	0.2117	0.2343
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0024	0.0024	0.0024	0.0049	0.0061	0.0073
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0024	0.0024	0.0024	0.0049	0.0061	0.0073
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 71-1 中压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-11-19
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				副
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 383
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	27. 2670
		142900030000	氧气	m^3	4. 6230
		142900050002	乙炔气	kg	1. 7781
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	7. 9120
		203300061900	密封垫 DN600	个	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0708
		140500070000	铅油	kg	0. 4240
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0470
		022700070000	破布	kg	0. 1870
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 9926
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2995
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2995
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0082
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0082
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 71-2 中压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号			C8-11-20	C8-11-21	C8-11-22	C8-11-23	C8-11-24	C8-11-25
	名称			公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 143	0. 174	0. 201	0. 236	0. 275	0. 304
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	-	-	0. 0950
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0280	0. 0350	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 0430
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	0. 0130	0. 0142	0. 0189
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0050	0. 0054	0. 0073
		142900020000	氩气	m^3	0. 0770	0. 0990	0. 1600	0. 2200	0. 2600	0. 1210
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1540	0. 1970	0. 3200	0. 4300	0. 5000	0. 2420
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0580	0. 0730	0. 1190	0. 1550	0. 2080	0. 2170
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0100	0. 0130	0. 0180	0. 0250	0. 0290	0. 0430
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0390	0. 0440	0. 0530
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		140500070000	铅油	kg	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0850
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0142	0. 0153	0. 0165	0. 0189	0. 0189	0. 0319
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0305	0. 0433	0. 0597	0. 0738	0. 0843	0. 0504
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0012	0. 0050	0. 0062	0. 0087	0. 0087	0. 0100
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0. 0761
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 0075
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 0075
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C.8.71-2 中压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-11-26	C8-11-27	C8-11-28	C8-11-29	C8-11-30	C8-11-31
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.362	0.403	0.497	0.642	0.698	0.981
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0.3600	0.5300	0.7000	1.1460	1.6000	2.8000
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0440	0.0460	0.0620	0.0700	0.0860	0.1200
		142900030000	氧气	m^3	0.2300	0.2580	0.3200	0.4180	0.7460	1.0000
		142900050002	乙炔气	kg	0.0885	0.0992	0.1231	0.1608	0.2869	0.3846
		142900020000	氩气	m^3	0.1220	0.1300	0.1740	0.2000	0.2400	0.3400
		340100130000	铈钨棒	g	0.2420	0.2600	0.3480	0.4000	0.4800	0.6800
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2700	0.3530	0.4680	0.6600	0.9010	1.3850
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0640	0.0860	0.1150	0.1500	-	-
		031103010000	磨头	个	0.0700	0.0820	0.1060	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1.0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1.0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1.0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1.0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1.0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1.0000
		140100020000	清油	kg	0.0118	0.0236	0.0236	0.0236	0.0354	0.0354
		140500070000	铅油	kg	0.0900	0.0826	0.1298	0.1416	0.1652	0.2360
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.1794
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0040	0.0060	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130
		022700070000	破布	kg	0.0354	0.0378	0.0519	0.0555	0.0602	0.0802
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0714	0.0887	0.1089	0.1300	0.1558	0.2143
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0137	0.0162	0.0249	0.0262	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1195	0.1406	0.2097	0.2448	0.3221	0.4990
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0117	0.0142	0.0209	0.0243	0.0326	0.0502
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0117	0.0142	0.0209	0.0243	0.0326	0.0502
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0012	0.0012	0.0012	0.0024
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0012	0.0012	0.0012	0.0024
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0773	0.1121
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 71-2 中压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-11-32	C8-11-33	C8-11-34	C8-11-35	C8-11-36	C8-11-37
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 275	1. 623	1. 905	2. 328	2. 769	3. 274
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301000200	低合金钢焊条 E4303 φ3. 2	kg	4. 4000	7. 8000	10. 6000	13. 8000	15. 2000	20. 3480
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1520	0. 1800	0. 2120	0. 2600	0. 3000	0. 3910
		142900030000	氧气	m^3	1. 4100	1. 6800	2. 0100	2. 3510	2. 8600	3. 4700
		142900050002	乙炔气	kg	0. 5423	0. 6462	0. 7731	0. 9042	1. 1000	1. 3346
		142900020000	氩气	m^3	0. 4200	0. 5060	0. 6000	0. 6960	0. 7600	1. 0940
		340100130000	铈钨棒	g	0. 8400	1. 0200	1. 1800	1. 3900	1. 5200	2. 1890
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 0220	2. 6840	3. 4120	4. 1720	4. 7580	5. 4600
		203300061300	密封垫 DN250	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0472	0. 0472	0. 0472	0. 0708	0. 0708	0. 0708
		140500070000	铅油	kg	0. 2360	0. 2950	0. 2950	0. 3540	0. 3540	0. 3894
		012100070000	角钢	kg	0. 1794	0. 2360	0. 2360	0. 2360	0. 2360	0. 2360
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 0873	0. 0944	0. 1038	0. 1345	0. 1416	0. 1605
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2682	0. 3186	0. 3701	0. 4181	0. 4708	0. 5236
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6688	0. 8585	1. 1877	1. 5437	1. 9478	2. 1551
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0669	0. 0862	0. 1188	0. 1548	0. 1949	0. 2158
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0669	0. 0862	0. 1188	0. 1548	0. 1949	0. 2158
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0049	0. 0061	0. 0073
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0049	0. 0061	0. 0073
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1396	0. 1695	0. 1969	0. 2268	0. 2679	0. 2878
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 71-2 中压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-11-38
	名称				公称直径 (mm 以内)
					600
	工程量计量单位				副
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 220
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)
		031301000200	低合金钢焊条 E4303 φ3. 2	kg	26. 1010
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 5050
		142900030000	氧气	m^3	4. 4000
		142900050002	乙炔气	kg	1. 6923
		142900020000	氩气	m^3	1. 4150
		340100130000	铈钨棒	g	2. 8300
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	7. 8450
		203300061900	密封垫 DN600	个	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0708
		140500070000	铅油	kg	0. 4240
		012100070000	角钢	kg	0. 2360
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0470
		022700070000	破布	kg	0. 1870
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 6291
		992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 7667
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2769
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2769
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0073
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0073
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 3480
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 72　中压铜及铜合金法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 72 的规定。

表 C. 8. 72-1 中压铜对焊法兰(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-11-39	C8-11-40	C8-11-41	C8-11-42	C8-11-43	C8-11-44
	名称				管外径 (mm 以内)					
					20	30	40	50	65	75
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 170	0. 232	0. 242	0. 304	0. 325	0. 345
	材料	200700020000	铜法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 0200	0. 0420	0. 0580	0. 0980	0. 1280	0. 1500
		142900030000	氧气	m^3	0. 0950	0. 2040	0. 3360	0. 3870	0. 4900	0. 5930
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0365	0. 0785	0. 1292	0. 1488	0. 1885	0. 2281
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0120	0. 0170	0. 0220	0. 0700	0. 0920	0. 1080
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0070	0. 0140	0. 0220	0. 0310	0. 0370	0. 0410
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143100370000	硼砂	kg	0. 0050	0. 0080	0. 0110	0. 0130	0. 0260	0. 0300
		140100020000	清油	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		031107140000	铁砂布	张	0. 0140	0. 0180	0. 0300	0. 0380	0. 0560	0. 0660
		140500070000	铅油	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0400	0. 0500
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0220	0. 0220	0. 0220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0030	0. 0040	0. 0070	0. 0120	0. 0140	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。										

续表 C. 8. 72-1 中压铜对焊法兰(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-11-45	C8-11-46	C8-11-47	C8-11-48	C8-11-49	C8-11-50
	名称				管外径 (mm 以内)					
					85	100	120	150	185	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 372	0. 405	0. 513	0. 614	0. 712	0. 939
	材料	200700020000	铜法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	0. 2160	0. 2450	0. 3500	0. 4380	0. 5420	0. 9160
		142900030000	氧气	m^3	0. 8650	0. 9780	1. 3870	1. 7400	2. 1540	3. 4360
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3327	0. 3762	0. 5335	0. 6692	0. 8285	1. 3215
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2000	0. 2810	0. 4020	0. 5070	0. 6300	0. 9020
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		143100370000	硼砂	kg	0. 0440	0. 0490	0. 0700	0. 0880	0. 1080	0. 1840
		140100020000	清油	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		031107140000	铁砂布	张	0. 0660	0. 0840	0. 0960	0. 1280	0. 1700	0. 1880
		140500070000	铅油	kg	0. 0700	0. 1000	0. 1200	0. 1400	0. 1530	0. 1700
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0220	0. 0150	0. 0190	0. 0230	0. 0290	0. 0320
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 1061	0. 1091	0. 1561	0. 1952	0. 2412	0. 2742
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 1061	0. 1091	0. 1561	0. 1952	0. 2412	0. 2742
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0020
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。										

续表 C. 8. 72-1 中压铜对焊法兰(氧乙炔焊)

项目	编号				C8-11-51	C8-11-52
	名称				管外径 (mm 以内)	
					250	300
	工程量计量单位				副	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 177	1. 447
	材料	200700020000	铜法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303060000	铜气焊丝	kg	1. 1500	1. 3820
		142900030000	氧气	m^3	4. 3110	5. 1820
		142900050002	乙炔气	kg	1. 6581	1. 9931
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 1360	1. 3710
		203300040000	密封垫	个	1. 0000	1. 0000
		143100370000	硼砂	kg	0. 2300	0. 2760
		140100020000	清油	kg	0. 0040	0. 0050
		031107140000	铁砂布	张	0. 2660	0. 3440
		140500070000	铅油	kg	0. 2000	0. 2500
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290
		022700070000	破布	kg	0. 0400	0. 0460
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 3423	0. 4114
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 3423	0. 4114
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0020	0. 0020
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊前预热、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 73　中压不锈钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 73 的规定。

表 C. 8. 73- 1 中压不锈钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-11-53	C8-11-54	C8-11-55	C8-11-56	C8-11-57	C8-11-58
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 142	0. 174	0. 195	0. 213	0. 240	0. 264
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 0360	0. 0440	0. 0650	0. 0800	0. 1230	0. 1800
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0730	0. 0900	0. 1350	0. 1670	0. 2340	0. 3360
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0120	0. 0150	0. 0240	0. 0280	0. 0340	0. 0380
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	kg	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0150	0. 0171	0. 0235	0. 0278	0. 0321	0. 0385
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0096	0. 0108	0. 0156	0. 0192	0. 0240	0. 0288
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0046	0. 0072	0. 0072	0. 0098	0. 0098	0. 0098
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0338	0. 0418	0. 0567	0. 0707	0. 0926	0. 1125
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0032	0. 0074	0. 0085	0. 0106	0. 0138
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0033	0. 0042	0. 0059	0. 0067	0. 0092	0. 0109
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0033	0. 0042	0. 0059	0. 0067	0. 0092	0. 0109
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 73- 1 中压不锈钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-11-59	C8-11-60	C8-11-61	C8-11-62	C8-11-63	C8-11-64
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 311	0. 342	0. 408	0. 499	0. 613	0. 712
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 3200	0. 4140	0. 6200	0. 8200	1. 1780	2. 2290
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 4960	0. 5780	0. 7250	0. 8470	1. 3520	2. 0600
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0600	0. 0830	0. 1120	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0510	0. 0600	0. 0770	0. 0900	0. 1070	0. 1480
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0396	0. 0468	0. 0600	0. 0924	0. 1236	0. 1608
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0144	0. 0173	0. 0211	0. 0236	0. 0345	0. 0452
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1593	0. 2091	0. 2738	0. 3564	0. 4450	0. 6601
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0201	0. 0297	0. 0328	-	-	-
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0159	0. 0209	0. 0276	0. 0360	0. 0443	0. 0661
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0159	0. 0209	0. 0276	0. 0360	0. 0443	0. 0661
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	0. 0413	0. 0519	0. 0900	0. 1101	0. 1589
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	-	0. 0413	0. 0519	0. 0900	0. 1101	0. 1589
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0021
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0021
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 73- 1 中压不锈钢对焊法兰(电弧焊)

项目		编号			C8-11-65	C8-11-66	C8-11-67	C8-11-68	C8-11-69	C8-11-70
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
		工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 967	1. 155	1. 718	2. 155	2. 589	3. 116
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	3. 6620	5. 5620	8. 3400	11. 4340	15. 3760	17. 0160
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	3. 1370	4. 1150	5. 2860	6. 5770	8. 1350	9. 0300
		203300061300	密封垫 DN250	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061800	密封垫 DN500	kg	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 1840	0. 2180	0. 2530	0. 2850	0. 3170	0. 3490
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 2436	0. 2904	0. 3180	0. 3936	0. 4428	0. 5016
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 0501	0. 0578	0. 0693	0. 0789	0. 0884	0. 0986
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 9070	1. 2007	1. 5370	1. 9080	2. 4238	2. 7873
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0024	0. 0028
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0904	0. 1205	0. 1540	0. 1910	0. 2426	0. 2786
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0904	0. 1205	0. 1540	0. 1910	0. 2426	0. 2786
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 2076	0. 2616	0. 3156	0. 3760	0. 4324	0. 4972
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 2076	0. 2616	0. 3156	0. 3760	0. 4324	0. 4972
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0041	0. 0048	0. 0055
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0041	0. 0048	0. 0055
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 73-2 中压不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-11-71	C8-11-72	C8-11-73	C8-11-74	C8-11-75	C8-11-76
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					50	65	80	100	125	150
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 365	0. 435	0. 484	0. 599	0. 774	0. 839
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 1350	0. 2460	0. 3210	0. 5280	0. 6880	1. 0160
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0420	0. 0520	0. 0720	0. 0900	0. 1230	0. 1490
		142900020000	氩气	m^3	0. 1170	0. 1460	0. 2020	0. 2520	0. 3440	0. 4180
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1840	0. 2060	0. 2720	0. 3160	0. 4170	0. 4980
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2900	0. 4440	0. 5160	0. 6440	0. 7570	1. 2370
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0380	0. 0600	0. 0830	0. 1120	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0360	0. 0480	0. 0560	0. 0720	0. 0840	0. 1000
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0288	0. 0396	0. 0468	0. 0600	0. 0924	0. 1236
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0110	0. 0140	0. 0180	0. 0200	0. 0250	0. 0310
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0826	0. 1225	0. 1603	0. 2140	0. 2778	0. 3654
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0896	0. 1006	0. 1254	0. 1493	0. 1911	0. 2220
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0138	0. 0201	0. 0297	0. 0328	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0233	0. 0371	0. 0424	0. 0424	0. 0434	0. 0455
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0084	0. 0125	0. 0159	0. 0218	0. 0276	0. 0368
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0084	0. 0125	0. 0159	0. 0218	0. 0276	0. 0368
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	-	0. 0265	0. 0328
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	-	-	0. 0265	0. 0328
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 73-2 中压不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-11-77	C8-11-78	C8-11-79	C8-11-80	C8-11-81	C8-11-82
	名称				公称直径（mm 以内）					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 181	1. 535	1. 954	2. 293	2. 803	3. 333
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	2. 0150	3. 4070	5. 2750	8. 0330	11. 1140	12. 7811
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 2430	0. 3060	0. 3770	0. 4380	0. 5750	0. 6613
		142900020000	氩气	m^3	0. 6810	0. 8550	1. 0560	1. 2260	1. 6100	1. 8515
		340100130000	铈钨棒	g	0. 6890	0. 8600	1. 0240	1. 1870	1. 3410	1. 5422
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 8870	2. 9270	3. 8490	4. 9570	6. 2160	7. 7040
		203300061200	密封垫 DN200	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 1380	0. 1720	0. 2040	0. 2360	0. 2660	0. 3059
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 1608	0. 2436	0. 2904	0. 3180	0. 3936	0. 4428
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0130	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 0420	0. 0520	0. 0600	0. 0700	0. 0780	0. 0897
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 5665	0. 7606	0. 9757	1. 3500	1. 7542	2. 0173
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3046	0. 3932	0. 4629	0. 5077	0. 5744	0. 6606
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0519	0. 0614	0. 0752	0. 0953	0. 1197	0. 1376
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3/min$	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0024
		992500001700	电焊条烘干箱 $60\times50\times75cm^3$	台班	0. 0569	0. 0761	0. 0979	0. 1347	0. 1757	0. 2016
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0569	0. 0761	0. 0979	0. 1347	0. 1757	0. 2016
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0041	0. 0048
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0041	0. 0048
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0466	0. 0614	0. 0773	0. 0932	0. 1101	0. 1267
		994300020300	空压机 $1m^3/min$	台班	0. 0466	0. 0614	0. 0773	0. 0932	0. 1101	0. 1267
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 73-2 中压不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-11-83
	名称				公称直径 (mm 以内)
					500
	工程量计量单位				副
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 942
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	14. 6983
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 7604
		142900020000	氩气	m^3	2. 1292
		340100130000	铈钨棒	g	1. 7735
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	8. 5700
		203300061800	密封垫 DN500	个	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 3518
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 5016
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 1032
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 3199
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 7597
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1583
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0028
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2317
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2317
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0055
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0055
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 1457
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 1457
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 73-3 中压不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-11-84	C8-11-85	C8-11-86	C8-11-87	C8-11-88	C8-11-89
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 155	0. 171	0. 193	0. 213	0. 256	0. 299
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0190	0. 0230	0. 0330	0. 0420	0. 0630	0. 1090
		142900020000	氩气	m^3	0. 0530	0. 0650	0. 0930	0. 1180	0. 1780	0. 2890
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1000	0. 1230	0. 1800	0. 2240	0. 3440	0. 5620
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0610	0. 0760	0. 1160	0. 1450	0. 2060	0. 2900
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0100	0. 0120	0. 0240	0. 0280	0. 0340	0. 0380
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0170	0. 0240	0. 0360
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0096	0. 0108	0. 0156	0. 0192	0. 0240	0. 0288
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0039	0. 0058	0. 0058	0. 0077	0. 0077	0. 0097
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0388	0. 0468	0. 0577	0. 0717	0. 0956	0. 1504
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0011	0. 0032	0. 0074	0. 0085	0. 0106	0. 0152
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0148	0. 0148	0. 0169	0. 0169	0. 0191	0. 0257
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 73-3 中压不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-11-90	C8-11-91	C8-11-92	C8-11-93	C8-11-94	C8-11-95
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 373	0. 445	0. 606	0. 687	0. 843	1. 246
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 1720	0. 2260	0. 3480	0. 4540	0. 6460	1. 2450
		142900020000	氩气	m^3	0. 4830	0. 6340	0. 9750	1. 2700	1. 8090	3. 4850
		340100130000	铈钨棒	g	0. 9440	1. 2340	1. 8880	2. 4560	3. 5060	6. 6350
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 4440	0. 5160	0. 6440	0. 7570	1. 2370	1. 8870
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0600	0. 0830	0. 1120	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0480	0. 0560	0. 0720	0. 0840	0. 1000	0. 1380
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0396	0. 0468	0. 0600	0. 0924	0. 1236	0. 1608
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0120	0. 0156	0. 0172	0. 0216	0. 0268	0. 0364
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2007	0. 2592	0. 3544	0. 4590	0. 6262	0. 7330
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0211	0. 0311	0. 0328	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0389	0. 0411	0. 0424	0. 0434	0. 0455	0. 0519
		994300000500	电动空气压缩机 $6m^3$/min	台班	0. 0022	0. 0022	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0021
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0021
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	-	0. 0265	0. 0328	0. 0466
		994300020300	空压机 $1m^3$/min	台班	-	-	-	0. 0265	0. 0328	0. 0466
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 74　中压合金钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 74 的规定。

表 C. 8. 74- 1 中压合金钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-11-96	C8-11-97	C8-11-98	C8-11-99	C8-11-100
	名称				公称直径（mm 以内）				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 219	0. 267	0. 301	0. 327	0. 369
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 0437	0. 0779	0. 1050	0. 1310	0. 1499
		142900030000	氧气	m^3	0. 0071	0. 0083	0. 0094	0. 0106	0. 0153
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0027	0. 0032	0. 0036	0. 0041	0. 0059
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0614	0. 0755	0. 1190	0. 1550	0. 2100
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0094	0. 0142	0. 0189	0. 0236	0. 0283
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118	0. 0118
		143300110000	丙酮	kg	0. 0165	0. 0189	0. 0260	0. 0307	0. 0472
		140500070000	铅油	kg	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354	0. 0354
		031103010000	磨头	个	0. 0271	0. 0307	0. 0366	0. 0437	0. 0519
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0142	0. 0165	0. 0165	0. 0307	0. 0307
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0480	0. 0691	0. 0890	0. 1101	0. 1253
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0012	0. 0037	0. 0062	0. 0087	0. 0087
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0162	0. 0187	0. 0187	0. 0199	0. 0212
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0050	0. 0067	0. 0092	0. 0109	0. 0125
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0050	0. 0067	0. 0092	0. 0109	0. 0125
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 74　中压合金钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 74 的规定。

续表 C. 8. 74- 1 中压合金钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-11-101	C8-11-102	C8-11-103	C8-11-104	C8-11-105
	名称				公称直径（mm 以内)				
					50	65	80	100	125
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 406	0. 477	0. 527	0. 628	0. 768
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 2325	0. 4295	0. 5050	0. 8590	1. 0065
		142900030000	氧气	m^3	0. 0177	0. 0283	0. 0319	0. 0437	0. 0484
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0068	0. 0109	0. 0123	0. 0168	0. 0186
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2230	0. 2760	0. 3570	0. 4760	0. 6700
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0378	0. 0649	0. 0779	0. 1074	0. 1274
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0000	-	-	-	-
		140100020000	清油	kg	0. 0118	0. 0118	0. 0236	0. 0236	0. 0236
		143300110000	丙酮	kg	0. 0472	0. 0590	0. 0732	0. 0873	0. 1015
		140500070000	铅油	kg	0. 0472	0. 0472	0. 0826	0. 1416	0. 1416
		031103010000	磨头	个	0. 0625	0. 0826	0. 0968	0. 1251	-
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0330	0. 0354	0. 0378	0. 0519	0. 0543
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1499	0. 2167	0. 2565	0. 3549	0. 4123
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0100	0. 0137	0. 0162	0. 0249	0. 0262
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0287	0. 0449	0. 0449	0. 0461	0. 0473
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0151	0. 0218	0. 0259	0. 0351	0. 0410
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0151	0. 0218	0. 0259	0. 0351	0. 0410
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0012	0. 0012
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0012	0. 0012

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 74　中压合金钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 74 的规定。

续表 C. 8. 74- 1 中压合金钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-11-106	C8-11-107	C8-11-108	C8-11-109	C8-11-110
	名称				公称直径（mm 以内）				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 944	1. 096	1. 488	1. 777	2. 642
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1. 4361	2. 7175	4. 4651	6. 7826	10. 1704
		142900030000	氧气	m^3	0. 2690	0. 4201	0. 5865	0. 7587	0. 8968
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1035	0. 1616	0. 2256	0. 2918	0. 3449
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 9140	1. 4050	2. 0420	2. 7180	3. 4480
		140100020000	清油	kg	0. 0354	0. 0354	0. 0472	0. 0590	0. 0590
		143300110000	丙酮	kg	0. 1227	0. 1676	0. 2100	0. 2478	0. 2879
		140500070000	铅油	kg	0. 1652	0. 2006	0. 2360	0. 2950	0. 2950
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0190	0. 0290	0. 0290
		022700070000	破布	kg	0. 0614	0. 0684	0. 0873	0. 1062	0. 1156
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061100	密封垫 DN150	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 5072	0. 7461	0. 9745	1. 2111	1. 6128
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0486	0. 0561	0. 0660	0. 0810	0. 0872
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0510	0. 0745	0. 0970	0. 1213	0. 1615
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0510	0. 0745	0. 0970	0. 1213	0. 1615
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0012	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0024
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0012	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0024
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0224	0. 0349	0. 0399	0. 0461	0. 0498

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 74　中压合金钢法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 74 的规定。

续表 C. 8. 74- 1 中压合金钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-11-111	C8-11-112	C8-11-113	C8-11-114
	名称				公称直径（mm 以内）			
					400	450	500	600
	工程量计量单位				副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 315	3. 983	4. 791	6. 265
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	13. 9429	18. 7502	20. 7491	27. 5550
		142900030000	氧气	m^3	1. 1210	1. 2673	1. 3971	1. 6730
		142900050002	乙炔气	kg	0. 4312	0. 4874	0. 5374	0. 6435
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	4. 2800	4. 7980	5. 5130	7. 9120
		140100020000	清油	kg	0. 0708	0. 0708	0. 0708	0. 0708
		143300110000	丙酮	kg	0. 3257	0. 3682	0. 4059	0. 4860
		140500070000	铅油	kg	0. 3540	0. 3540	0. 3894	0. 4240
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0380	0. 0380	0. 0380	0. 0470
		022700070000	破布	kg	0. 1369	0. 1440	0. 1628	0. 1890
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061600	密封垫 DN400	个	1. 0000	-	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	1. 0000	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	1. 0000	-
		203300061900	密封垫 DN600	个	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 0403	2. 5404	2. 8145	3. 5882
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1296	0. 1645	0. 1782	0. 2261
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2041	0. 2543	0. 2811	0. 3589
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2041	0. 2543	0. 2811	0. 3589
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0049	0. 0061	0. 0073	0. 0082
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0049	0. 0061	0. 0073	0. 0082
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0573	0. 0710	0. 0785	0. 0997

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 74-2 中压合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-11-115	C8-11-116	C8-11-117	C8-11-118	C8-11-119
	名称				公称直径（mm 以内）				
					50	65	80	100	125
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 393	0. 468	0. 520	0. 644	0. 832
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 1652	0. 3139	0. 3682	0. 6738	0. 7894
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0342	0. 0484	0. 0578	0. 0743	0. 0885
		142900030000	氧气	m^3	0. 0177	0. 0283	0. 0319	0. 0437	0. 0484
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0068	0. 0109	0. 0123	0. 0168	0. 0186
		142900020000	氩气	m^3	0. 0968	0. 1357	0. 1628	0. 2100	0. 2490
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1935	0. 2726	0. 3269	0. 4189	0. 4968
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2170	0. 2700	0. 3530	0. 4680	0. 6600
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0425	0. 0649	0. 0779	0. 1074	0. 1274
		031103010000	磨头	个	0. 0625	0. 0826	0. 0968	0. 1251	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0000	-	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0118	0. 0118	0. 0236	0. 0236	0. 0236
		143300110000	丙酮	kg	0. 0047	0. 0590	0. 0732	0. 0873	0. 1015
		140500070000	铅油	kg	0. 0472	0. 0472	0. 0826	0. 1416	0. 1416
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0330	0. 0354	0. 0378	0. 0519	0. 0543
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1054	0. 1675	0. 1991	0. 2916	0. 3385
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0527	0. 0738	0. 0890	0. 1148	0. 1359
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0112	0. 0137	0. 0162	0. 0249	0. 0262
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0287	0. 0449	0. 0449	0. 0461	0. 0473
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0109	0. 0167	0. 0201	0. 0293	0. 0335
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0109	0. 0167	0. 0201	0. 0293	0. 0335
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0012	0. 0012
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0012	0. 0012
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 74-2 中压合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-11-120	C8-11-121	C8-11-122	C8-11-123	C8-11-124
	名称				公称直径 (mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 858	1. 183	1. 520	1. 894	2. 385
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1. 1658	2. 3116	3. 9093	6. 0534	9. 2170
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 1062	0. 1475	0. 1829	0. 2183	0. 2537
		142900030000	氧气	m^3	0. 2690	0. 4201	0. 5865	0. 7587	0. 8968
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1035	0. 1616	0. 2256	0. 2918	0. 3449
		142900020000	氩气	m^3	0. 2985	0. 4118	0. 5133	0. 6124	0. 7092
		340100130000	铈钨棒	g	0. 5959	0. 8236	1. 0266	1. 2237	1. 4195
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 9010	1. 3850	2. 0220	2. 6840	3. 4120
		203300061100	密封垫 DN150	个	1. 0000	-	-	-	-
		140100020000	清油	kg	0. 0354	0. 0354	0. 0472	0. 0590	0. 0590
		143300110000	丙酮	kg	0. 1227	0. 1227	0. 2100	0. 2478	0. 2879
		140500070000	铅油	kg	0. 1652	0. 2006	0. 2360	0. 2950	0. 2950
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0130	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 0614	0. 0684	0. 0873	0. 1062	0. 1156
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	1. 0000	-	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	1. 0000	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	1. 0000	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4252	0. 6489	0. 8691	0. 9440	1. 3071
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1628	0. 2249	0. 2799	0. 3338	0. 3865
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0486	0. 0561	0. 0660	0. 0810	0. 1022
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0427	0. 0653	0. 0870	0. 0945	0. 1305
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0427	0. 0653	0. 0870	0. 0945	0. 1305
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0012	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0024
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0012	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0024
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0224	0. 0349	0. 0399	0. 0461	0. 0498
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 74-2 中压合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-11-125	C8-11-126	C8-11-127	C8-11-128
	名称				公称直径 (mm 以内)			
					400	450	500	600
	工程量计量单位				副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 990	3. 588	4. 243	5. 470
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	12. 7523	17. 2693	19. 1101	25. 4680
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 2867	0. 3221	0. 3587	0. 4310
		142900030000	氧气	m^3	1. 1210	1. 2673	1. 3971	1. 6730
		142900050002	乙炔气	kg	0. 4312	0. 4874	0. 5374	0. 6435
		142900020000	氩气	m^3	0. 8012	0. 9039	1. 0054	1. 2090
		340100130000	铈钨棒	g	1. 6024	1. 8066	2. 0107	2. 4200
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	4. 1720	4. 7580	5. 4600	7. 8450
		140100020000	清油	kg	0. 0708	0. 0708	0. 0708	0. 0708
		143300110000	丙酮	kg	0. 3257	0. 3682	0. 4059	0. 4860
		140500070000	铅油	kg	0. 3540	0. 3540	0. 3894	0. 4240
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0380	0. 0490	0. 0490	0. 0600
		022700070000	破布	kg	0. 1369	0. 1440	0. 1628	0. 1890
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		203300061600	密封垫 DN400	个	1. 0000	-	-	-
		203300061700	密封垫 DN450	个	-	1. 0000	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	1. 0000	-
		203300061900	密封垫 DN600	个	-	-	-	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 6983	2. 1422	2. 3706	3. 0436
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4369	0. 4931	0. 5481	0. 6592
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1296	0. 1645	0. 1782	0. 2261
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1698	0. 2142	0. 2368	0. 3045
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1698	0. 2142	0. 2368	0. 3045
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0049	0. 0061	0. 0073	0. 0082
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0049	0. 0061	0. 0073	0. 0082
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0573	0. 0710	0. 0785	0. 0997
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 74-3 中压合金钢对焊法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-11-129	C8-11-130	C8-11-131	C8-11-132	C8-11-133	C8-11-134
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 204	0. 249	0. 288	0. 335	0. 366	0. 408
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0223	0. 0396	0. 0545	0. 0669	0. 0768	0. 1215
		142900030000	氧气	m^3	0. 0074	0. 0087	0. 0099	0. 0112	0. 0161	0. 0177
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0029	0. 0033	0. 0038	0. 0043	0. 0062	0. 0068
		142900020000	氩气	m^3	0. 0620	0. 1115	0. 1524	0. 1883	0. 2156	0. 3387
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1251	0. 2230	0. 3036	0. 3767	0. 4312	0. 6785
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0580	0. 0730	0. 1190	0. 1550	0. 2080	0. 2170
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0099	0. 0161	0. 0198	0. 0248	0. 0297	0. 0425
		031103010000	磨头	个	0. 0285	0. 0322	0. 0384	0. 0458	0. 0545	0. 0625
		203300060100	密封垫 DN15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300060600	密封垫 DN50	kg	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0124	0. 0124	0. 0124	0. 0124	0. 0124	0. 0118
		143300110000	丙酮	kg	0. 0173	0. 0198	0. 0273	0. 0322	0. 0496	0. 0500
		140500070000	铅油	kg	0. 0372	0. 0372	0. 0372	0. 0372	0. 0372	0. 0472
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0042	0. 0042	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0149	0. 0173	0. 0173	0. 0322	0. 0322	0. 0344
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0430	0. 0510	0. 0632	0. 0773	0. 1290	0. 1506
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0012	0. 0050	0. 0062	0. 0087	0. 0087	0. 0112
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0162	0. 0187	0. 0187	0. 0199	0. 0212	0. 0287
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 74-3 中压合金钢对焊法兰(氩弧焊)

项目	编号				C8-11-135	C8-11-136	C8-11-137	C8-11-138	C8-11-139	C8-11-140
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 508	0. 560	0. 708	0. 806	0. 923	1. 108
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 2242	0. 2631	0. 4508	0. 4508	0. 7410	1. 2175
		142900030000	氧气	m^3	0. 0283	0. 0319	0. 0437	0. 0484	0. 2690	0. 4201
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0109	0. 0123	0. 0168	0. 0186	0. 1035	0. 1616
		142900020000	氩气	m^3	0. 6266	0. 7375	1. 2638	1. 2638	2. 0744	3. 4030
		340100130000	铈钨棒	g	1. 2532	1. 4750	2. 5276	2. 5276	4. 1489	4. 1489
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2700	0. 3530	0. 4680	0. 6400	0. 9010	1. 3850
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0649	0. 0779	0. 1074	0. 1274	-	-
		031103010000	磨头	个	0. 0826	0. 0968	0. 1251	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		140100020000	清油	kg	0. 0118	0. 0236	0. 0236	0. 0236	0. 0354	0. 0354
		143300110000	丙酮	kg	0. 0590	0. 0732	0. 0873	0. 1015	0. 1227	0. 1227
		140500070000	铅油	kg	0. 0472	0. 0826	0. 1416	0. 1416	0. 1652	0. 2006
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0190
		022700070000	破布	kg	0. 0354	0. 0378	0. 0519	0. 0543	0. 0614	0. 0684
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2120	0. 2890	0. 4053	0. 5050	0. 6383	0. 6489
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0137	0. 0162	0. 0249	0. 0262	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0449	0. 0449	0. 0461	0. 0473	0. 0486	0. 0561
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0. 0224	0. 0349
		994500290000	光谱仪	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

XII　高压法兰安装

C. 8. 75　高压碳钢焊接法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 75 的规定。

表 C. 8. 75-1 高压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-12-1	C8-12-2	C8-12-3	C8-12-4	C8-12-5	C8-12-6
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 257	0. 306	0. 363	0. 432	0. 515	0. 589
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1230	0. 1760	0. 2900	0. 4180	0. 5040	0. 7750
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0620	0. 0740	0. 0820	0. 0910	0. 1040	0. 1440
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0120	0. 0200	0. 0300	0. 0430	0. 0510	0. 0750
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0390	0. 0440	0. 0530
		140300010000	煤油	kg	0. 1800	0. 2000	0. 2200	0. 2700	0. 3200	0. 3700
		143300110000	丙酮	kg	0. 0220	0. 0230	0. 0240	0. 0260	0. 0290	0. 0350
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0320	0. 0330	0. 0440	0. 0460	0. 0660	0. 0770
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0583	0. 0694	0. 0905	0. 1167	0. 1378	0. 1710
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0032	0. 0075	0. 0086	0. 0107	0. 0107	0. 0139
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0171	0. 0235	0. 0353	0. 0353	0. 0364	0. 0374
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0059	0. 0068	0. 0093	0. 0118	0. 0135	0. 0169
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0059	0. 0068	0. 0093	0. 0118	0. 0135	0. 0169
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	-	-	0. 0374
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C.8.75-1 高压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-12-7	C8-12-8	C8-12-9	C8-12-10	C8-12-11	C8-12-12
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.788	0.941	1.270	1.866	2.536	2.990
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1.3170	1.7910	2.7830	4.9990	7.8190	12.1370
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0.3020	0.3650	0.5340	0.7510
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0.1162	0.1404	0.2054	0.2888
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2190	0.2550	0.3880	0.4530	0.6320	1.1240
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.1150	0.1550	-	-	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.1520
		031103010000	磨头	个	0.0700	0.0820	0.1060	-	-	-
		140300010000	煤油	kg	0.4500	0.5500	0.6000	0.6300	0.7000	0.8000
		143300110000	丙酮	kg	0.0470	0.0560	0.0720	0.0840	0.1000	0.1380
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0040	0.0060	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130
		022700070000	破布	kg	0.0800	0.0820	0.0940	0.1070	0.1310	0.1580
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.2333	0.2917	0.4275	0.6447	0.9012	1.3518
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0150	0.0182	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0407	0.0439	0.0514	0.1070	0.1166	0.1648
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0237	0.0296	0.0431	0.0642	0.0904	0.1352
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0237	0.0296	0.0431	0.0642	0.0904	0.1352
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0407	0.0439	0.0514	0.1070	0.1166	0.1648
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0009	0.0009	0.0009	0.0105
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0009	0.0009	0.0009	0.0105
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0267	0.0417
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 75-1 高压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-12-13	C8-12-14	C8-12-15	C8-12-16	C8-12-17	C8-12-18
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 962	5. 246	6. 772	8. 227	10. 424	12. 608
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	17. 9960	28. 3640	38. 7200	46. 9460	67. 1540	82. 3480
		142900030000	氧气	m^3	1. 0250	1. 2600	1. 5340	1. 7230	2. 3650	2. 4320
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3942	0. 4846	0. 5900	0. 6627	0. 9096	0. 9354
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 7200	2. 4300	3. 2630	4. 1890	5. 2870	5. 8580
		012100070000	角钢	kg	0. 1520	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		140300010000	煤油	kg	0. 9000	1. 0000	1. 1000	1. 2000	1. 3000	1. 4000
		143300110000	丙酮	kg	0. 1720	0. 2040	0. 2360	0. 2660	0. 3000	0. 3300
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 1740	0. 1900	0. 2080	0. 2240	0. 2400	0. 2560
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 9301	2. 8333	3. 3864	4. 1055	5. 8737	7. 2023
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 2108	0. 2600	0. 3445	0. 3798	0. 4686	0. 5104
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1927	0. 2831	0. 3389	0. 4108	0. 5874	0. 7201
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1927	0. 2831	0. 3389	0. 4108	0. 5874	0. 7201
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0199	0. 0303	0. 0345	0. 0439	0. 0596	0. 0805
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0199	0. 0303	0. 0345	0. 0439	0. 0596	0. 0805
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0888	0. 1209	0. 1455	0. 1658	0. 1990	0. 2397
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0. 2108	0. 2600	0. 3445	0. 3798	0. 4686	0. 5104
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 75-1 高压碳钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-12-19
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				副
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.989
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	117.7500
		142900030000	氧气	m^3	3.1410
		142900050002	乙炔气	kg	1.2081
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	7.5270
		012100070000	角钢	kg	0.2000
		140300010000	煤油	kg	1.5000
		143300110000	丙酮	kg	0.3940
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0470
		022700070000	破布	kg	0.2780
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	10.2994
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.6420
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1.0303
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1.0303
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1178
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1178
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.3147
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0.6420
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 75-2 高压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-12-20	C8-12-21	C8-12-22	C8-12-23	C8-12-24	C8-12-25
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 259	0. 321	0. 398	0. 485	0. 575	0. 608
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	-	-	-	-	-	0. 7220
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0500	0. 0860	0. 1430	0. 1970	0. 2270	0. 0240
		142900020000	氩气	m^3	0. 1400	0. 2410	0. 4010	0. 5500	0. 6360	0. 0670
		340100130000	铈钨棒	g	0. 2790	0. 4830	0. 8020	1. 1010	1. 2710	0. 1340
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0580	0. 0700	0. 0780	0. 0870	0. 1000	0. 1400
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0120	0. 0200	0. 0300	0. 0430	0. 0510	0. 0750
		031103010000	磨头	个	0. 0200	0. 0260	0. 0310	0. 0390	0. 0440	0. 0530
		140300010000	煤油	kg	0. 1800	0. 2000	0. 2200	0. 2700	0. 3200	0. 3700
		143300110000	丙酮	kg	0. 0220	0. 0230	0. 0240	0. 0260	0. 0290	0. 0350
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0320	0. 0330	0. 0440	0. 0460	0. 0660	0. 0770
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0483	0. 0744	0. 1187	0. 1639	0. 1891	0. 0352
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0032	0. 0075	0. 0086	0. 0107	0. 0107	0. 0139
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0171	0. 0235	0. 0353	0. 0353	0. 0364	0. 0374
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0. 1619
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	-	-	0. 0374
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0. 0161
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0. 0161
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 75-2 高压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-12-26	C8-12-27	C8-12-28	C8-12-29	C8-12-30	C8-12-31
	名称				公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.797	0.967	1.308	1.903	2.575	3.035
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	1.1290	1.7170	2.6910	4.6300	7.2960	11.3430
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0300	0.0350	0.0480	0.0640	0.0740	0.1130
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0.2720	0.3290	0.5340	0.6760
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0.1046	0.1265	0.2054	0.2600
		142900020000	氩气	m^3	0.0840	0.0980	0.1330	0.1800	0.2080	0.3180
		340100130000	铈钨棒	g	0.1680	0.1970	0.2660	0.3600	0.4160	0.6350
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2150	0.2510	0.3840	0.4490	0.6280	1.1200
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.1030	0.1390	-	-	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	-	-	0.1520
		031103010000	磨头	个	0.0700	0.0820	0.1060	-	-	-
		140300010000	煤油	kg	0.4500	0.5500	0.6000	0.6300	0.7000	0.8000
		143300110000	丙酮	kg	0.0470	0.0560	0.0720	0.0840	0.1000	0.1380
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0040	0.0060	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130
		022700070000	破布	kg	0.0800	0.0820	0.0940	0.1070	0.1310	0.1580
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0443	0.0523	0.0704	0.0945	0.1106	0.1670
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0139	0.0160	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0407	0.0439	0.0514	0.1070	0.1166	0.1573
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.2062	0.2826	0.4164	0.6065	0.8489	1.2753
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0407	0.0439	0.0514	0.1070	0.1166	0.1573
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0203	0.0279	0.0414	0.0609	0.0845	0.1276
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0203	0.0279	0.0414	0.0609	0.0845	0.1276
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0009	0.0009	0.0009	0.0105
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0009	0.0009	0.0009	0.0105
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0267	0.0374
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 75-2 高压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-12-32	C8-12-33	C8-12-34	C8-12-35	C8-12-36	C8-12-37
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 022	5. 293	6. 733	8. 210	10. 351	12. 149
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	16. 8880	26. 7270	36. 8840	44. 6910	63. 9530	71. 3740
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1360	0. 1570	0. 1860	0. 2300	0. 2540	0. 2890
		142900030000	氧气	m^3	1. 0250	1. 1200	1. 5340	1. 7230	2. 3650	2. 4320
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3942	0. 4308	0. 5900	0. 6627	0. 9096	0. 9354
		142900020000	氩气	m^3	0. 3780	0. 4420	0. 5190	0. 6440	0. 7110	0. 8090
		340100130000	铈钨棒	g	0. 7570	0. 8830	1. 0390	1. 2880	1. 4230	1. 6190
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 7160	2. 4260	3. 2590	4. 1850	5. 2830	5. 8540
		012100070000	角钢	kg	0. 1520	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		140300010000	煤油	kg	0. 9000	1. 0000	1. 1000	1. 2000	1. 3000	1. 4000
		143300110000	丙酮	kg	0. 1720	0. 2040	0. 2360	0. 2660	0. 3000	0. 3300
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 1740	0. 1900	0. 2080	0. 2240	0. 2400	0. 2560
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2001	0. 2333	0. 2746	0. 3399	0. 3752	0. 4275
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 2108	0. 2600	0. 3263	0. 3798	0. 4686	0. 5382
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 8255	2. 6854	3. 5825	4. 3419	6. 0849	6. 8151
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1826	0. 2688	0. 3584	0. 4344	0. 6085	0. 6812
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1826	0. 2688	0. 3584	0. 4344	0. 6085	0. 6812
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0199	0. 0303	0. 0345	0. 0439	0. 0596	0. 0805
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0199	0. 0303	0. 0345	0. 0439	0. 0596	0. 0805
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0888	0. 1081	0. 1455	0. 1658	0. 1990	0. 2397
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0. 2108	0. 2600	0. 3263	0. 3798	0. 4686	0. 5382
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 75-2 高压碳钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-12-38
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				副
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17.049
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)
		031500470000	碳钢透镜垫	个	(1.0000)
		031301010500	低碳钢焊条 J427	kg	98.0570
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.3480
		142900030000	氧气	m^3	3.1410
		142900050002	乙炔气	kg	1.2081
		142900020000	氩气	m^3	0.9740
		340100130000	铈钨棒	g	1.8150
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	7.5230
		140300010000	煤油	kg	1.5000
		143300110000	丙酮	kg	0.3940
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0470
		012100070000	角钢	kg	0.2000
		022700070000	破布	kg	0.2780
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.5156
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.6977
		992500010000	电焊机(综合)	台班	9.2877
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.9289
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.9289
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1178
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1178
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0.3147
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0.6977
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 76　高压不锈钢焊接法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 76 的规定。

表 C. 8. 76-1 高压不锈钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-12-39	C8-12-40	C8-12-41	C8-12-42	C8-12-43	C8-12-44
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 224	0. 270	0. 356	0. 445	0. 532	0. 599
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100270000	不锈钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 0820	0. 1250	0. 2100	0. 2640	0. 3580	0. 5020
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0730	0. 0850	0. 0930	0. 1020	0. 1150	0. 1550
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0160	0. 0220	0. 0420	0. 0500	0. 0620	0. 0690
		143300110000	丙酮	kg	0. 0140	0. 0160	0. 0220	0. 0260	0. 0300	0. 0360
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0720	0. 0960	0. 1200	0. 1440
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0120	0. 0135	0. 0195	0. 0240	0. 0300	0. 0360
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0540	0. 0560	0. 0560	0. 0680	0. 0780	0. 0810
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0463	0. 0593	0. 0865	0. 1086	0. 1287	0. 1569
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0053	0. 0086	0. 0118	0. 0139	0. 0193	0. 0225
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0193	0. 0235	0. 0321	0. 0364	0. 0428	0. 0428
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0042	0. 0059	0. 0085	0. 0110	0. 0127	0. 0161
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0042	0. 0059	0. 0085	0. 0110	0. 0127	0. 0161
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	-	-	0. 0428
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化,法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 76- 1 高压不锈钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-12-45	C8-12-46	C8-12-47	C8-12-48	C8-12-49	C8-12-50
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 786	0. 870	1. 282	1. 651	2. 080	2. 908
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100270000	不锈钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 9210	1. 4410	1. 9820	3. 5970	5. 1530	11. 0650
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2740	0. 2760	0. 3950	0. 5900	0. 7710	1. 5800
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1250	0. 1740	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0480	0. 0560	0. 0720	0. 0840	0. 1000	0. 1380
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 1920	0. 1920	0. 2400	0. 3400	0. 4100	0. 4600
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0495	0. 0585	0. 0750	0. 1155	0. 1545	0. 2010
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0940	0. 0980	0. 1200	0. 1350	0. 1410	0. 1520
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2876	0. 2957	0. 4063	0. 6310	0. 9420	1. 6364
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0342	0. 0417	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0503	0. 0503	0. 0524	0. 0642	0. 0770	0. 1840
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0287	0. 0296	0. 0406	0. 0634	0. 0950	0. 1640
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0287	0. 0296	0. 0406	0. 0634	0. 0950	0. 1640
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0503	0. 0503	0. 0524	0. 0642	0. 0770	0. 1840
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	0. 0267	0. 0353	0. 0439	0. 0706
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0105
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0105
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	-	-	0. 0267	0. 0353	0. 0439	0. 0706
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化,法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 76- 1 高压不锈钢对焊法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-12-51	C8-12-52	C8-12-53	C8-12-54	C8-12-55	C8-12-56
	名称				公称直径 (mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 952	5. 170	6. 032	7. 703	11. 953	14. 459
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100270000	不锈钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	16. 7280	23. 6180	31. 8370	42. 4880	48. 8612	56. 1904
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 2860	3. 2880	4. 0100	5. 4150	6. 2273	7. 1613
		143300110000	丙酮	kg	0. 1720	0. 2040	0. 2360	0. 2660	0. 3059	0. 3518
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 5800	0. 7000	0. 8400	0. 9800	1. 1270	1. 2961
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3045	0. 3630	0. 3975	0. 4920	0. 5535	0. 6270
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 1620	0. 1900	0. 2260	0. 2600	0. 2990	0. 3439
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 3666	3. 3412	4. 3158	5. 7590	6. 6229	7. 6163
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 2472	0. 3338	0. 3830	0. 4911	0. 5648	0. 6495
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0025	0. 0028
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 2367	0. 3338	0. 4319	0. 5756	0. 6626	0. 7615
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2367	0. 3338	0. 4319	0. 5756	0. 6626	0. 7615
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 2472	-	-	-	-	-
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0952	0. 1455	0. 1691	0. 2065	0. 2375	0. 2731
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0199	0. 0303	0. 0345	0. 0439	0. 0505	0. 0581
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0199	0. 0303	0. 0345	0. 0439	0. 0505	0. 0581
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0. 0952	0. 1455	0. 1691	0. 2065	0. 2375	0. 2731
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	0. 3338	0. 3830	0. 4911	0. 5648	0. 6495
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化,法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 76-2 高压不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

项目		编号			C8-12-57	C8-12-58	C8-12-59	C8-12-60	C8-12-61	C8-12-62
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
		工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.225	0.274	0.369	0.461	0.561	0.619
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		183100270000	不锈钢透镜垫	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	-	-	-	-	-	0.4420
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0.0450	0.0680	0.1130	0.1440	0.1950	0.0500
		142900020000	氩气	m^3	0.1270	0.1920	0.3170	0.4030	0.5480	0.1420
		340100130000	铈钨棒	g	0.2310	0.3500	0.5890	0.7400	1.0050	0.1540
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0710	0.0830	0.0910	0.1000	0.1130	0.1530
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0160	0.0220	0.0420	0.0500	0.0620	0.0690
		143300110000	丙酮	kg	0.0140	0.0160	0.0220	0.0260	0.0300	0.0360
		143100380000	氢氧化钠	kg	0.0500	0.0500	0.0720	0.0960	0.1200	0.1440
		143500080000	酸洗膏	kg	0.0120	0.0135	0.0195	0.0240	0.0300	0.0360
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0020	0.0020	0.0020	0.0040	0.0040	0.0040
		022700070000	破布	kg	0.0540	0.0560	0.0560	0.0680	0.0780	0.0810
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0654	0.0895	0.1358	0.1750	0.2243	0.1046
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0053	0.0086	0.0118	0.0139	0.0193	0.0225
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0193	0.0235	0.0321	0.0364	0.0428	0.0428
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0.0364	0.0428	0.0428
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	-	0.1408
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	-	-	-	-	0.0144
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	-	-	-	-	0.0144
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 76-2 高压不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

项目		编号			C8-12-63	C8-12-64	C8-12-65	C8-12-66	C8-12-67	C8-12-68
		名称			公称直径（mm 以内）					
					65	80	100	125	150	200
		工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 813	0. 930	1. 294	1. 651	2. 076	3. 061
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100270000	不锈钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	0. 7680	1. 0290	1. 7690	3. 2900	4. 7460	10. 2580
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0880	0. 1050	0. 1580	0. 1850	0. 2220	0. 3380
		142900020000	氩气	m^3	0. 2460	0. 2930	0. 4430	0. 5190	0. 6230	0. 9460
		340100130000	铈钨棒	g	0. 2800	0. 2980	0. 3040	0. 3420	0. 4170	0. 7750
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2700	0. 2720	0. 3870	0. 5770	0. 7550	1. 5460
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 1250	0. 1740	-	-	-	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0480	0. 0560	0. 0720	0. 0840	0. 1000	0. 1380
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 1920	0. 1920	0. 2400	0. 3400	0. 4100	0. 4600
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 0495	0. 0585	0. 0750	0. 1155	0. 1545	0. 2010
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		022700070000	破布	kg	0. 0940	0. 0980	0. 1200	0. 1350	0. 1410	0. 1520
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1549	0. 1760	0. 2313	0. 2766	0. 3259	0. 5270
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0342	0. 0417	-	-	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0481	0. 0503	0. 0524	0. 0642	0. 0770	0. 1840
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0481	0. 0503	0. 0524	0. 0642	0. 0770	0. 1840
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2444	0. 2927	0. 3299	0. 5250	0. 7050	1. 3829
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0245	0. 0296	0. 0330	0. 0524	0. 0702	0. 1386
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0245	0. 0296	0. 0330	0. 0524	0. 0702	0. 1386
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	-	-	0. 0267	0. 0353	0. 0439	0. 0706
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0105
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0105
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	-	-	0. 0267	0. 0353	0. 0439	0. 0706
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 76-2 高压不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-12-69	C8-12-70	C8-12-71	C8-12-72	C8-12-73	C8-12-74
	名称				公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 004	5. 417	6. 243	7. 977	11. 995	14. 509
	材料	200300010000	不锈钢法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100270000	不锈钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301040000	不锈钢焊条 综合	kg	15. 5840	22. 0020	29. 8500	39. 8370	45. 8126	52. 6844
		031303000100	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 4230	0. 5500	0. 5940	0. 7340	0. 8441	0. 9707
		142900020000	氩气	m^3	1. 1840	1. 5370	1. 6640	2. 0530	2. 3610	2. 7151
		340100130000	铈钨棒	g	0. 9800	1. 4200	1. 6730	1. 8630	2. 1425	2. 4638
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 2360	3. 2170	3. 9230	5. 2980	6. 0927	7. 0066
		143300110000	丙酮	kg	0. 1720	0. 2040	0. 2360	0. 2660	0. 3059	0. 3518
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 5800	0. 7000	0. 8400	0. 9800	1. 1270	1. 2961
		143500080000	酸洗膏	kg	0. 3045	0. 3630	0. 3975	0. 4920	0. 5535	0. 6270
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 1620	0. 1900	0. 2260	0. 2600	0. 2990	0. 3439
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 6467	0. 8861	0. 9042	1. 1717	1. 3475	1. 5496
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 2472	0. 3338	0. 3830	0. 4911	0. 5648	0. 6495
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0021	0. 0025	0. 0028
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 2472	-	-	-	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 0075	2. 8343	3. 6821	4. 9142	5. 6513	6. 4990
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2012	0. 2831	0. 3685	0. 4911	0. 5654	0. 6499
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2012	0. 2831	0. 3685	0. 4911	0. 5654	0. 6499
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0952	0. 1455	0. 1691	0. 2065	0. 2375	0. 2731
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0199	0. 0303	0. 0345	0. 0492	0. 0565	0. 0650
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0199	0. 0303	0. 0345	0. 0492	0. 0565	0. 0650
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 0952	0. 1455	0. 1691	0. 2065	0. 2375	0. 2731
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	0. 3338	0. 3830	0. 4911	0. 5648	0. 6495
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

C. 8. 77　高压合金钢焊接法兰的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 77 的规定。

表 C. 8. 77-1 高压合金钢焊接法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-12-75	C8-12-76	C8-12-77	C8-12-78	C8-12-79	C8-12-80
	名称				公称直径（mm 以内）					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 267	0. 342	0. 413	0. 490	0. 565	0. 650
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100350000	合金钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 0800	0. 1260	0. 2050	0. 2570	0. 3480	0. 4880
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0680	0. 0790	0. 0880	0. 0990	0. 1100	0. 1490
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0110	0. 0180	0. 0250	0. 0330	0. 0430	0. 0600
		031103010000	磨头	个	0. 0230	0. 0260	0. 0310	0. 0370	0. 0440	0. 0530
		140300010000	煤油	kg	0. 1800	0. 2000	0. 2200	0. 2700	0. 3200	0. 3700
		143300110000	丙酮	kg	0. 0180	0. 0180	0. 0300	0. 0300	0. 0340	0. 0480
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0320	0. 0340	0. 0440	0. 0460	0. 0660	0. 0780
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0553	0. 0724	0. 0945	0. 1197	0. 1448	0. 1810
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0032	0. 0064	0. 0086	0. 0096	0. 0107	0. 0107
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0171	0. 0214	0. 0289	0. 0332	0. 0385	0. 0396
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0059	0. 0076	0. 0093	0. 0118	0. 0144	0. 0177
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0059	0. 0076	0. 0093	0. 0118	0. 0144	0. 0177
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0. 0332	0. 0385	0. 0396
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 77-1 高压合金钢焊接法兰(电弧焊)

项目		编号			C8-12-81	C8-12-82	C8-12-83	C8-12-84	C8-12-85	C8-12-86
		名称			公称直径 (mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
		工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.797	1.010	1.450	1.819	2.297	3.474
	材料	200100010000	法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		183100350000	合金钢透镜垫	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.9900	1.4750	1.9270	3.3230	5.0110	11.0500
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0.2450	0.3540	0.4000	0.6240
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	0.0942	0.1362	0.1538	0.2400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2430	0.2630	0.3900	0.5220	0.7110	1.3820
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.1010	0.1390	0.1400	0.1450	-	-
		031103010000	磨头	个	0.0700	0.0820	0.1060	-	-	-
		140300010000	煤油	kg	0.4500	0.5500	0.6000	0.6300	0.6550	0.6800
		143300110000	丙酮	kg	0.0640	0.0800	0.0940	0.1120	0.1320	0.1820
		143100290000	二硫化钼	kg	0.0040	0.0060	0.0060	0.0130	0.0130	0.0130
		022700070000	破布	kg	0.0800	0.0820	0.0940	0.1060	0.1160	0.1410
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.2454	0.2987	0.4194	0.6880	1.0970	1.8570
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0150	0.0182	0.0195	0.0224	-	-
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0.0428	0.0460	0.0481	0.0567	0.0706	0.1605
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0245	0.0296	0.0423	0.0690	0.1090	0.1850
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0245	0.0296	0.0423	0.0690	0.1090	0.1850
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0428	0.0460	0.0481	0.0567	0.0706	0.1605
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0009	0.0009	0.0009	0.0105
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0009	0.0009	0.0009	0.0105
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	-	-	-	-	0.0257	0.0407
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 77- 1 高压合金钢焊接法兰(电弧焊)

项目		编号			C8-12-87	C8-12-88	C8-12-89	C8-12-90	C8-12-91	C8-12-92
		名称			公称直径（mm 以内）					
					250	300	350	400	450	500
		工程量计量单位			副					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 604	5. 810	6. 753	8. 266	9. 862	11. 753
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100350000	合金钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	16. 4120	24. 3970	33. 1690	44. 3770	56. 4660	68. 7290
		142900030000	氧气	m^3	0. 9490	1. 1700	1. 4020	1. 7640	2. 0180	2. 7030
		142900050002	乙炔气	kg	0. 3650	0. 4500	0. 5392	0. 6785	0. 7762	1. 0396
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 9750	2. 8540	3. 7120	4. 9130	5. 6730	6. 8420
		140300010000	煤油	kg	0. 7650	0. 8500	0. 9350	1. 0200	1. 1050	1. 1900
		143300110000	丙酮	kg	0. 2280	0. 2700	0. 2860	0. 3120	0. 3120	0. 3580
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0190	0. 0290	0. 0290	0. 0380	0. 0380	0. 0380
		022700070000	破布	kg	0. 1550	0. 1700	0. 1860	0. 2030	0. 2150	0. 2320
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 5650	3. 6990	4. 8770	6. 2680	7. 4320	8. 6130
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 2161	0. 2771	0. 3328	0. 3927	0. 4772	0. 5607
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2560	0. 3700	0. 4880	0. 6270	0. 7430	0. 8610
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2560	0. 3700	0. 4880	0. 6270	0. 7430	0. 8610
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 2161	-	-	-	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0199	0. 0303	0. 0345	0. 0439	0. 0596	0. 0805
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0199	0. 0303	0. 0345	0. 0439	0. 0596	0. 0805
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0813	0. 1177	0. 1380	0. 1637	0. 1851	0. 2664
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	0. 2771	0. 3328	0. 3927	0. 4772	0. 5607
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 77-1 高压合金钢焊接法兰(电弧焊)

项目	编号				C8-12-93
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				副
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	19. 537
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)
		183100350000	合金钢透镜垫	个	(1. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	93. 0810
		142900050002	乙炔气	kg	1. 4008
		142900030000	氧气	m^3	3. 6420
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	8. 7710
		140300010000	煤油	kg	1. 3600
		143300110000	丙酮	kg	0. 4040
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0470
		022700070000	破布	kg	0. 2610
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	11. 9720
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 7292
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	1. 1980
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	1. 1980
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1178
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1178
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 3686
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0. 7292
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

表 C. 8. 77-2 高压合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-12-94	C8-12-95	C8-12-96	C8-12-97	C8-12-98
	名称				公称直径（mm 以内）				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 295	0. 373	0. 462	0. 562	0. 658
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100350000	合金钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0420	0. 0660	0. 1070	0. 1340	0. 1820
		142900020000	氩气	m^3	0. 1160	0. 1840	0. 2980	0. 3750	0. 5080
		340100130000	铈钨棒	g	0. 2330	0. 3680	0. 5970	0. 7500	1. 0170
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0640	0. 0750	0. 0840	0. 0950	0. 1060
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0110	0. 0180	0. 0250	0. 0330	0. 0430
		031103010000	磨头	个	0. 0230	0. 0260	0. 0310	0. 0370	0. 0440
		140300010000	煤油	kg	0. 1800	0. 2000	0. 2200	0. 2700	0. 3200
		143300110000	丙酮	kg	0. 0180	0. 0180	0. 0300	0. 0300	0. 0340
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0040
		022700070000	破布	kg	0. 0320	0. 0340	0. 0440	0. 0460	0. 0660
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0720	0. 1130	0. 1570	0. 1920	0. 2590
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0032	0. 0064	0. 0086	0. 0096	0. 0107
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0171	0. 0214	0. 0289	0. 0332	0. 0385
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	-	0. 0332	0. 0385
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 77-2 高压合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-12-99	C8-12-100	C8-12-101	C8-12-102	C8-12-103
	名称				公称直径 (mm 以内)				
					50	65	80	100	125
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 707	0. 897	1. 125	1. 521	1. 852
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100350000	合金钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 4810	0. 9330	1. 3940	1. 8200	3. 1580
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0280	0. 0340	0. 0390	0. 0550	0. 0590
		142900020000	氩气	m^3	0. 0780	0. 0950	0. 1100	0. 1540	0. 1640
		340100130000	铈钨棒	g	0. 1560	0. 1890	0. 2210	0. 3080	0. 3280
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1450	0. 2390	0. 2590	0. 3860	0. 5180
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0600	0. 1010	0. 1390	0. 1400	0. 1450
		031103010000	磨头	个	0. 0530	0. 0700	0. 0820	0. 1060	-
		140300010000	煤油	kg	0. 3700	0. 4500	0. 5500	0. 5950	0. 6000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0480	0. 0640	0. 0800	0. 0940	0. 1120
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		022700070000	破布	kg	0. 0780	0. 0800	0. 0820	0. 0940	0. 1060
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	0. 2450	0. 3540
		142900050002	乙炔气	kg	-	-	-	0. 0942	0. 1362
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0432	0. 0523	0. 0614	0. 0855	0. 0905
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0107	0. 0150	0. 0182	0. 0195	0. 0224
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0396	0. 0428	0. 0460	0. 0481	0. 0567
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0396	0. 0428	0. 0460	0. 0481	0. 0567
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1649	0. 2213	0. 2736	0. 3862	0. 5502
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0169	0. 0220	0. 0270	0. 0389	0. 0549
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0169	0. 0220	0. 0270	0. 0389	0. 0549
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0009	0. 0009
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0009	0. 0009

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 77-2 高压合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-12-104	C8-12-105	C8-12-106	C8-12-107	C8-12-108
	名称				公称直径（mm 以内）				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				副				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 338	3. 527	4. 673	5. 288	6. 138
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100350000	合金钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	4. 7480	10. 4710	15. 5670	23. 1890	31. 5420
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 0750	0. 1160	0. 1490	0. 1650	0. 1920
		142900020000	氩气	m^3	0. 2110	0. 3250	0. 4150	0. 4600	0. 5380
		340100130000	铈钨棒	g	0. 4210	0. 6510	0. 8310	0. 9200	1. 0760
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 7070	1. 3780	1. 9710	2. 8500	3. 7080
		140300010000	煤油	kg	0. 6300	0. 6800	0. 7650	0. 8500	0. 9350
		143300110000	丙酮	kg	0. 1320	0. 1820	0. 2280	0. 2700	0. 2860
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0190	0. 0290
		022700070000	破布	kg	0. 1160	0. 1410	0. 1550	0. 1700	0. 1860
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		142900030000	氧气	m^3	0. 4000	0. 6240	0. 9490	1. 1700	1. 4020
		142900050002	乙炔气	kg	0. 1538	0. 2400	0. 3650	0. 4500	0. 5392
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1167	0. 1800	0. 2303	0. 2545	0. 2977
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0706	0. 1605	0. 2161	0. 2771	0. 3328
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0706	0. 1605	0. 2161	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 7473	1. 3759	1. 9512	2. 7478	3. 1807
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0744	0. 1378	0. 1952	0. 2747	0. 3182
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0744	0. 1378	0. 1952	0. 2747	0. 3182
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0009	0. 0105	0. 0199	0. 0303	0. 0345
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0009	0. 0105	0. 0199	0. 0303	0. 0345
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 0257	0. 0407	0. 0813	0. 1177	0. 1380
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	-	-	-	0. 2771	0. 3328

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

续表 C. 8. 77-2 高压合金钢对焊法兰(氩电联焊)

项目	编号				C8-12-109	C8-12-110	C8-12-111	C8-12-112
	名称				公称直径 (mm 以内)			
					400	450	500	600
	工程量计量单位				副			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 494	8. 949	10. 670	19. 605
	材料	200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100350000	合金钢透镜垫	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	42. 2150	53. 6650	65. 2680	88. 3210
		031303110000	合金钢焊丝	kg	0. 2180	0. 2820	0. 3490	0. 4800
		142900020000	氩气	m^3	0. 6100	0. 7910	0. 9770	1. 3440
		340100130000	铈钨棒	g	1. 2200	1. 5810	1. 9530	2. 6860
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	4. 9090	5. 6690	6. 8380	8. 7670
		140300010000	煤油	kg	1. 0200	1. 1050	1. 1900	1. 3600
		143300110000	丙酮	kg	0. 3120	0. 3120	0. 3580	0. 4040
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0380	0. 0380	0. 0380	0. 0470
		022700070000	破布	kg	0. 2030	0. 2150	0. 2320	0. 2610
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		142900030000	氧气	m^3	1. 7640	2. 0180	2. 7030	3. 6420
		142900050002	乙炔气	kg	0. 6785	0. 7762	1. 0396	1. 4008
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3369	0. 4365	0. 5401	0. 7429
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 3927	0. 4772	0. 5607	0. 7292
		992500010000	电焊机(综合)	台班	4. 1159	5. 1810	6. 2809	8. 4458
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 4114	0. 5184	0. 6281	0. 8448
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 4114	0. 5184	0. 6281	0. 8448
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0439	0. 0596	0. 0805	0. 1178
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0439	0. 0596	0. 0805	0. 1178
		992300001300	半自动切割机 100mm	台班	0. 1637	0. 1851	0. 2664	0. 3686
		990900040200	电动单梁起重机 5t	台班	0. 3927	0. 4772	0. 5607	0. 7292

注:工作内容包括准备工作、光谱分析、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、法兰连接、螺栓涂二硫化钼。

XIII 管件制作

C. 8. 78 碳钢管虾体弯制作的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 78 的规定。

表 C. 8. 78-1 碳钢管虾体弯制作(电弧焊)

项目	编号				C8-13-1	C8-13-2	C8-13-3	C8-13-4	C8-13-5	C8-13-6
	名称				公称直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.971	1.362	1.544	1.847	2.074	2.429
	材料	170700010000	碳钢管	m	(0.4860)	(0.5860)	(0.6670)	(0.7420)	(0.8230)	(0.9070)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.7695	3.4799	4.1514	6.6043	7.4735	11.0870
		142900030000	氧气	m^3	2.6797	4.0130	4.5326	5.9758	6.5917	7.6370
		142900050002	乙炔气	kg	1.0307	1.5435	1.7433	2.2984	2.5353	2.9373
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.4995	0.6489	0.7760	1.1589	1.3137	1.7817
		012100070000	角钢	kg	0.2508	0.2508	0.3300	0.3300	0.3300	0.3300
		022700070000	破布	kg	0.0462	0.0561	0.0660	0.0792	0.0891	0.0990
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.6396	0.9085	1.0837	1.3495	1.5270	1.7968
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0640	0.0908	0.1084	0.1350	0.1527	0.1797
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0640	0.0908	0.1084	0.1350	0.1527	0.1797
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、堆放。										

续表 C. 8. 78-1 碳钢管虾体弯制作(电弧焊)

项目	编号				C8-13-7	C8-13-8
	名称				公称直径(mm 以内)	
					500	600
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.685	3.088
	材料	170700010000	碳钢管	m	(0.9120)	(0.9120)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	12.2569	12.2569
		142900030000	氧气	m^3	8.8807	10.2200
		142900050002	乙炔气	kg	3.4157	3.9308
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.9722	2.2680
		012100070000	角钢	kg	0.3300	0.3795
		022700070000	破布	kg	0.1089	0.1252
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.9863	2.2842
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1986	0.2284
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1986	0.2284
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、堆放。						

C. 8. 79　中压螺旋卷管虾体弯制作的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 79 的规定。

表 C. 8. 79-1 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)

项目	编号				C8-13-9	C8-13-10	C8-13-11	C8-13-12	C8-13-13	C8-13-14
	名称				公称直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.771	0.984	1.166	1.423	1.593	1.812
	材料	173100380000	螺旋卷管	m	(0.4890)	(0.5860)	(0.6670)	(0.6780)	(0.9050)	(0.9810)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2.3357	3.4799	4.1514	5.6773	6.4231	7.2145
		142900030000	氧气	m^3	3.0252	3.7995	4.1955	5.0858	5.5399	6.0388
		142900050002	乙炔气	kg	1.1635	1.4613	1.6137	1.9561	2.1284	2.3226
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.4446	0.6489	0.7760	1.0398	1.1781	1.3250
		012100070000	角钢	kg	0.3300	0.3300	0.3300	0.3300	0.3300	0.3300
		022700070000	破布	kg	0.0462	0.0561	0.0693	0.0792	0.0891	0.0990
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.4141	0.5452	0.6504	0.7965	0.9011	1.0121
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0414	0.0545	0.0650	0.0796	0.0901	0.1012
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0414	0.0545	0.0650	0.0796	0.0901	0.1012
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、堆放。										

续表 C. 8. 79-1 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)

项目	编号				C8-13-15	C8-13-16	C8-13-17	C8-13-18	C8-13-19	C8-13-20
	名称				公称直径(mm 以内)					
					500	600	700	800	900	1000
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.600	3.471	3.959	4.468	4.974	5.489
	材料	173100380000	螺旋卷管	m	(0.9880)	(1.0430)	(1.1610)	(1.3940)	(1.6510)	(1.7930)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	7.8555	8.6612	9.9159	11.3102	12.7044	14.0989
		142900030000	氧气	m^3	8.0880	10.4926	11.7563	13.2609	14.7879	16.2758
		142900050002	乙炔气	kg	3.1108	4.0356	4.5217	5.1003	5.6877	6.2599
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1.4690	2.1050	2.4107	2.7501	3.0897	3.4293
		012100070000	角钢	kg	0.4400	0.4400	0.4840	0.4840	0.4840	0.4840
		022700070000	破布	kg	0.1452	0.1760	0.1980	0.2288	0.2552	0.2816
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1.0630	1.1002	1.2594	1.4365	1.6135	1.7901
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.1063	0.1100	0.1259	0.1437	0.1614	0.1791
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.1063	0.1100	0.1259	0.1437	0.1614	0.1791
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、堆放。										

C. 8. 80　管道机械煨弯的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 80 的规定。

表 C. 8. 80- 1 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯

项目	编号				C8-13-21	C8-13-22	C8-13-23	C8-13-24	C8-13-25	C8-13-26
	名称				公称直径（mm 以内）					
					20	32	50	65	80	100
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 012	0. 018	0. 052	0. 073	0. 099	0. 123
	材料	170700010000	碳钢管	m	(0. 1890)	(0. 2660)	(0. 3820)	(0. 4780)	(0. 5750)	(0. 7030)
		022700070000	破布	kg	0. 0012	0. 0012	0. 0015	0. 0018	0. 0022	0. 0025
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300000900	坡口机 2. 8kW	台班	-	-	0. 0240	0. 0270	0. 0360	0. 0360
		991900050100	弯管机 108	台班	0. 0100	0. 0140	0. 0190	0. 0310	0. 0430	0. 0620
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括准备工作、管材检查、选料、号料、更换胎具、弯管成型；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

表 C. 8. 80-2 低中压不锈钢管机械煨弯

项目	编号				C8-13-27	C8-13-28	C8-13-29	C8-13-30	C8-13-31	C8-13-32
	名称				公称直径（mm 以内）					
					20	32	50	65	80	100
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 025	0. 033	0. 088	0. 113	0. 147	0. 196
	材料	170500020001	不锈钢管	m	(0. 1890)	(0. 2660)	(0. 3820)	(0. 4780)	(0. 5750)	(0. 7030)
		031101030000	薄砂轮片	片	0. 0120	0. 0270	0. 0320	0. 0460	0. 0540	0. 0690
		022700070000	破布	kg	0. 0012	0. 0012	0. 0015	0. 0018	0. 0022	0. 0025
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300000900	坡口机 2. 8kW	台班	-	-	0. 0300	0. 0350	0. 0450	0. 0450
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0160	0. 0160	0. 0180	0. 0240
		991900050100	弯管机 108	台班	0. 0120	0. 0190	0. 0300	0. 0420	0. 0600	0. 0780
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括准备工作、管材检查、选料、号料、更换胎具、弯管成型；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

表 C. 8. 80-3 铝管机械煨弯

项目	编号				C8-13-33	C8-13-34	C8-13-35	C8-13-36	C8-13-37	C8-13-38
	名称				管外径（mm 以内）					
					18	30	50	65	80	100
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 011	0. 017	0. 047	0. 064	0. 088	0. 118
	材	171300010000	铝管	m	(0. 1730)	(0. 2400)	(0. 3410)	(0. 4260)	(0. 5100)	(0. 6230)
		022700070000	破布	kg	0. 0012	0. 0012	0. 0015	0. 0018	0. 0022	0. 0025
	料	340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	991900050100	弯管机 108	台班	0. 0100	0. 0140	0. 0180	0. 0300	0. 0410	0. 0650
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括准备工作、管材检查、选料、号料、更换胎具、弯管成型；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

表 C. 8. 80-4 铜管机械煨弯

项目	编号				C8-13-39	C8-13-40	C8-13-41	C8-13-42	C8-13-43	C8-13-44
	名称				管外径（mm 以内）					
					20	30	50	65	85	100
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 013	0. 019	0. 049	0. 069	0. 094	0. 125
	材	171500080000	铜管	m	(0. 1730)	(0. 2400)	(0. 3690)	(0. 4260)	(0. 5380)	(0. 6260)
		022700070000	破布	kg	0. 0012	0. 0012	0. 0015	0. 0018	0. 0022	0. 0025
	料	340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992300000900	坡口机 2. 8kW	台班	-	-	-	-	-	0. 0290
		991900050100	弯管机 108	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0200	0. 0330	0. 0450	0. 0720
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括准备工作、管材检查、选料、号料、更换胎具、弯管成型；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

C. 8. 81　管道中频煨弯的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 81 的规定。

表 C. 8. 81- 1 低中压碳钢管中频煨弯

项目	编号				C8-13-45	C8-13-46	C8-13-47	C8-13-48	C8-13-49	C8-13-50
	名称				公称直径（mm 以内）					
					100	150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 173	0. 194	0. 256	0. 309	0. 445	0. 646
	材料	170700010000	碳钢管	m	(0. 3010)	(0. 4220)	(0. 5420)	(0. 6630)	(0. 7830)	(0. 9040)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0470	0. 0483	0. 0530	0. 0579	0. 0642	0. 0769
		991900050300	中频弯管机 160kW	台班	0. 0714	0. 0833	0. 1000	0. 1250	-	-
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	-	-	-	-	0. 1667	0. 2500
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0470	0. 0483	0. 1530	0. 1829	0. 2309	0. 3269
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

续表 C. 8. 81- 1 低中压碳钢管中频煨弯

项目	编号				C8-13-51	C8-13-52	C8-13-53
	名称				公称直径（mm 以内）		
					400	450	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 749	0. 957	1. 524
	材料	170700010000	碳钢管	m	(1. 0250)	(1. 1450)	(1. 2660)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0975	0. 1043	0. 1104
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 3832	0. 4376	0. 5770
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	0. 2857	0. 3330	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

表 C. 8. 81-2 高压碳钢管中频煨弯

项目	编号			C8-13-54	C8-13-55	C8-13-56	C8-13-57	C8-13-58	C8-13-59
	名称			公称直径（mm 以内）					
				100	150	200	250	300	350
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 246	0. 402	0. 473	0. 584	0. 903	1. 201
	材料	170700010000	碳钢管	m	(0. 3010)	(0. 4220)	(0. 5420)	(0. 6630)	(0. 7830)	(0. 9040)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0590	0. 1710	0. 1893	0. 1928	0. 3064	0. 3229
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	0. 1071	0. 1250	0. 1500	0. 1875	0. 2501	0. 3750
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	-	-	-	-	0. 3064	0. 3229
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 1661	0. 2960	0. 3093	0. 3803	0. 2501	0. 3750
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

续表 C. 8. 81-2 高压碳钢管中频煨弯

项目	编号			C8-13-60	C8-13-61	C8-13-62
	名称			公称直径（mm 以内）		
				400	450	500
	工程量计量单位			个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 471	1. 837	2. 894
	材料	170700010000	碳钢管	m	(1. 0250)	(1. 1450)	(1. 2660)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 4568	0. 5151	0. 7086
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	0. 4286	0. 5000	0. 7500
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 4568	0. 5151	0. 7086
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

表 C. 8. 81-3 低中压不锈钢管中频煨弯

项目	编号			C8-13-63	C8-13-64	C8-13-65	C8-13-66	C8-13-67	C8-13-68
	名称			公称直径（mm 以内）					
				100	150	200	250	300	350
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 200	0. 233	0. 305	0. 372	0. 543	0. 767
	材料	170500020001	不锈钢管	m	(0. 3010)	(0. 4220)	(0. 5420)	(0. 6630)	(0. 7830)	(0. 9040)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0506	0. 0581	0. 0623	0. 0694	0. 0747	0. 0845
		991900050300	中频弯管机 160kW	台班	0. 0857	0. 1000	0. 1200	0. 1500	-	-
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	-	-	-	-	0. 2000	0. 3000
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0506	0. 0581	0. 1823	0. 2194	0. 2847	0. 3845
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放;
2 项目煨弯按 90°编制,煨 180°时,施工消耗量应乘系数 1. 5。

续表 C. 8. 81-3 低中压不锈钢管中频煨弯

项目	编号			C8-13-69
	名称			公称直径（mm 以内）
				400
	工程量计量单位			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 899
	材料	170500020001	不锈钢管	m	(1. 0250)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1170
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 4598
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	0. 3428
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放;
2 项目煨弯按 90°编制,煨 180°时,施工消耗量应乘系数 1. 5。

表 C. 8. 81-4 高压不锈钢管中频煨弯

项目	编号				C8-13-70	C8-13-71	C8-13-72	C8-13-73	C8-13-74	C8-13-75
	名称				公称直径（mm 以内）					
					100	150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 295	0. 393	0. 528	0. 687	1. 010	1. 464
	材料	170500020001	不锈钢管	m	(0. 3010)	(0. 4220)	(0. 5420)	(0. 6630)	(0. 7830)	(0. 9040)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0708	0. 1256	0. 1564	0. 2197	0. 3018	0. 4076
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	0. 1286	0. 1500	0. 1800	0. 2250	0. 3000	0. 4500
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 1994	0. 2756	0. 3364	0. 4447	0. 4455	0. 4500
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	-	-	-	-	0. 3018	0. 4076
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

续表 C. 8. 81-4 高压不锈钢管中频煨弯

项目	编号				C8-13-76	C8-13-77
	名称				公称直径（mm 以内）	
					400	500
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 662	2. 931
	材料	170500020001	不锈钢管	m	(1. 0250)	(1. 2660)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 4554	0. 7669
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	0. 5142	0. 9000
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 5142	0. 7000
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 4554	0. 6546
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

表 C. 8. 81-5 低中压合金钢管中频煨弯

项目	编号				C8-13-78	C8-13-79	C8-13-80	C8-13-81	C8-13-82	C8-13-83
	名称				公称直径（mm 以内）					
					100	150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 220	0. 251	0. 330	0. 402	0. 583	0. 853
	材料	170700210000	合金钢管	m	(0. 3010)	(0. 4220)	(0. 5420)	(0. 6630)	(0. 7830)	(0. 9040)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0516	0. 0553	0. 0584	0. 0636	0. 0705	0. 0860
		991900050300	中频弯管机 160kW	台班	0. 0964	0. 1125	0. 1350	0. 1688	-	-
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0516	0. 0553	0. 1934	0. 2324	0. 2955	0. 4230
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	-	-	-	-	0. 2250	0. 3375
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

续表 C. 8. 81-5 低中压合金钢管中频煨弯

项目	编号				C8-13-84	C8-13-85	C8-13-86
	名称				公称直径（mm 以内）		
					400	450	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 984	1. 262	2. 026
	材料	170700210000	合金钢管	m	(1. 0250)	(1. 1450)	(1. 2660)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1072	0. 1146	0. 1215
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 4929	0. 5646	0. 7598
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	-	-	0. 0367
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	0. 3857	0. 4500	0. 6750
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

表 C. 8. 81-6 高压合金钢管中频煨弯

项目	编号				C8-13-87	C8-13-88	C8-13-89	C8-13-90	C8-13-91	C8-13-92
	名称				公称直径（mm 以内）					
					100	150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 309	0. 431	0. 578	0. 744	1. 087	1. 590
	材料	170700210000	合金钢管	m	(0. 3010)	(0. 4220)	(0. 5420)	(0. 6630)	(0. 7830)	(0. 9040)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0596	0. 1315	0. 1610	0. 2216	0. 2958	0. 4068
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	0. 1446	0. 1688	0. 2025	0. 2532	0. 3375	0. 5063
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 2042	0. 3003	0. 3635	0. 3818	0. 4273	0. 5063
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	-	-	-	-	0. 2958	0. 4068
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

续表 C. 8. 81-6 高压合金钢管中频煨弯

项目	编号				C8-13-93	C8-13-94	C8-13-95
	名称				公称直径（mm 以内）		
					400	450	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 828	2. 367	3. 662
	材料	170700210000	合金钢管	m	(1. 0250)	(1. 1450)	(1. 2660)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 4751	0. 5951	0. 7380
		991900050400	中频弯管机 250kW	台班	0. 5786	0. 6750	1. 0125
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 5786	0. 6750	1. 0125
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 4751	0. 5951	0. 7380
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括准备工作、管子切口、管子上胎具、加热、煨弯、成型检查、堆放；
2 项目煨弯按 90°编制，煨 180°时，施工消耗量应乘系数 1. 5。

C. 8. 82　三通补强圈制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 82 的规定。

表 C. 8. 82- 1 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-96	C8-13-97	C8-13-98
	名称				公称直径（mm 以内）		
					100	150	200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 258	0. 337	0. 501
	材	170700200002	无缝钢管	kg	(1. 3360)	(3. 3710)	(7. 9920)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2570	0. 4480	0. 9630
		142900030000	氧气	m^3	0. 1900	0. 2980	0. 4860
	料	142900050001	乙炔气	m^3	0. 0633	0. 0993	0. 1620
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2360	0. 3180	0. 4530
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	0. 0200
	具	992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0240	0. 0320	0. 0450
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

C. 8. 82　三通补强圈制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 82 的规定。

续表 C. 8. 82- 1 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-99	C8-13-100	C8-13-101
	名称				公称直径（mm 以内）		
					250	300	350
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 556	0. 657	0. 713
	材	170700200002	无缝钢管	kg	(15. 3380)	(20. 1400)	(31. 9910)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 7750	2. 0760	3. 4950
		142900030000	氧气	m^3	0. 7160	0. 8380	1. 1550
	料	142900050001	乙炔气	m^3	0. 2387	0. 2793	0. 3850
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 5270	0. 6250	0. 6680
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0200	0. 0250	0. 0250
	具	992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0530	0. 0630	0. 0670
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

续表 C. 8. 82-1 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-102	C8-13-103	C8-13-104
	名称				公称直径（mm 以内）		
					400	450	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 811	0. 904	0. 972
	材料	170700200002	无缝钢管	kg	(38. 4780)	(52. 8730)	(70. 4580)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 8960	5. 0520	6. 4090
		142900030000	氧气	m^3	1. 2880	1. 5550	1. 8420
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4293	0. 5183	0. 6140
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 7740	0. 8760	0. 9120
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0300
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0300
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0770	0. 0880	0. 0910
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

表 C. 8. 82-2 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-105	C8-13-106	C8-13-107
	名称				公称直径（mm 以内）		
					100	150	200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 303	0. 395	0. 566
	材料	170700200002	无缝钢管	kg	(1. 9930)	(5. 2470)	(13. 3150)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 4840	0. 8810	2. 1330
		142900030000	氧气	m^3	0. 2430	0. 3930	0. 7040
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0810	0. 1310	0. 2347
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2830	0. 3820	0. 5440
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	0. 0150	0. 0200
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0280	0. 0380	0. 0540
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

续表 C. 8. 82-2 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-108	C8-13-109	C8-13-110
	名称				公称直径（mm 以内）		
					250	300	350
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 657	0. 776	0. 844
	材料	170700200002	无缝钢管	kg	(23. 0020)	(35. 2340)	(51. 1770)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 4760	5. 2190	7. 4600
		142900030000	氧气	m^3	0. 9950	1. 3340	1. 7420
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3317	0. 4447	0. 5807
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6320	0. 7500	0. 8020
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0630	0. 0750	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

续表 C. 8. 82-2 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-111	C8-13-112	C8-13-113
	名称				公称直径（mm 以内）		
					400	450	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 961	1. 075	1. 141
	材料	170700200002	无缝钢管	kg	(69. 2600)	(91. 3190)	(123. 2990)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	9. 8930	12. 4760	16. 4450
		142900030000	氧气	m^3	2. 2120	2. 6760	3. 1920
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7373	0. 8920	1. 0640
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 9290	1. 0510	1. 0940
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0300
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0300
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0930	0. 1050	0. 1090
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

表 C. 8. 82-3 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-114	C8-13-115	C8-13-116	C8-13-117
	名称				公称直径 (mm 以内)			
					200	250	300	350
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 484	0. 582	0. 666	0. 721
	材料	012900330000	钢板	kg	(7. 9920)	(11. 5010)	(15. 1050)	(25. 5880)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9630	1. 1810	1. 3840	2. 3790
		142900030000	氧气	m^3	0. 4860	0. 5930	0. 6940	0. 9610
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1620	0. 1977	0. 2313	0. 3203
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4450	0. 5520	0. 6200	0. 6630
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0450	0. 0550	0. 0620	0. 0660
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。

续表 C. 8. 82-3 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-118	C8-13-119	C8-13-120	C8-13-121
	名称				公称直径 (mm 以内)			
					400	450	500	600
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 819	0. 914	1. 012	1. 124
	材料	012900330000	钢板	kg	(30. 7820)	(38. 4460)	(46. 9690)	(71. 9210)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 6530	2. 9830	3. 2860	4. 8620
		142900030000	氧气	m^3	1. 0690	1. 2000	1. 3240	1. 6810
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3563	0. 4000	0. 4413	0. 5603
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 7690	0. 8700	0. 9660	1. 0650
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0300	0. 0350
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0300	0. 0350
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0770	0. 0870	0. 0970	0. 1070
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。

续表 C. 8. 82-3 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-122	C8-13-123	C8-13-124	C8-13-125
	名称				公称直径（mm 以内）			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 366	1. 553	1. 754	1. 855
	材料	012900330000	钢板	kg	(97. 3290)	(124. 6240)	(157. 4520)	(215. 6890)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	5. 5950	6. 3540	7. 1330	8. 5110
		142900030000	氧气	m^3	1. 9850	2. 2550	2. 5310	3. 0630
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6617	0. 7517	0. 8437	1. 0210
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 3290	1. 5280	1. 7270	1. 7930
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0400	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0400	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1330	0. 1530	0. 1730	0. 1790
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。								

表 C. 8. 82-4 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-126	C8-13-127	C8-13-128	C8-13-129
	名称				公称直径（mm 以内）			
					200	250	300	350
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 575	0. 725	0. 869	0. 943
	材料	012900240000	不锈钢板	kg	(5. 2580)	(7. 5680)	(9. 9430)	(12. 6350)
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	0. 5340	0. 6560	0. 7740	0. 8880
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 2750	0. 4070	0. 4560	0. 4650
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 2100	0. 2580	0. 3010	0. 3560
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	0. 2100	0. 2580	0. 3010	0. 3560
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0280	0. 0410	0. 0460	0. 0470
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。 工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。								

续表 C. 8. 82-4 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-130	C8-13-131	C8-13-132	C8-13-133
	名称				公称直径(mm 以内)			
					400	450	500	600
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.096	1.385	1.568	1.839
	材料	012900240000	不锈钢板	kg	(15.1900)	(23.7230)	(28.9800)	(39.4530)
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	0.9920	1.0200	1.7910	2.1170
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0.5970	0.8630	1.0160	1.2240
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0.0280	0.0280	0.0300	0.0350
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.3930	0.4820	0.5360	0.6440
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0.3930	0.4820	0.5360	0.6440
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0280	0.0280	0.0300	0.0350
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.0600	0.0860	0.1020	0.1220
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。								

续表 C. 8. 82-4 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-134	C8-13-135	C8-13-136	C8-13-137
	名称				公称直径(mm 以内)			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.076	2.493	2.976	3.263
	材料	012900240000	不锈钢板	kg	(64.0560)	(95.6970)	(138.1820)	(170.3530)
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	3.0670	4.3000	5.8500	6.4880
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	1.4000	1.5840	2.1310	2.3290
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0.0400	0.0500	0.0500	0.0500
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0.0150	0.0200	0.0200	0.0250
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.7560	0.8680	0.9810	1.1030
		994300020300	空压机 1m³/min	台班	0.7560	0.8680	0.9810	1.1030
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0400	0.0500	0.0500	0.0500
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.1400	0.1580	0.2130	0.2330
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。								

表 C. 8. 82-5 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-138	C8-13-139	C8-13-140
	名称				公称直径（mm 以内）		
					100	150	200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 379	0. 552	0. 830
	材料	012900350000	合金钢板	kg	(1. 3360)	(4. 1490)	(7. 9920)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 2570	0. 4480	0. 9630
		142900030000	氧气	m^3	0. 6050	1. 1830	2. 2010
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2017	0. 3943	0. 7337
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0566	0. 0795	0. 1214
		022700070000	破布	kg	0. 0068	0. 0105	0. 0144
		143300110000	丙酮	kg	0. 0272	0. 0378	0. 0521
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 3340	0. 4870	0. 7240
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	0. 0200
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0330	0. 0490	0. 0720
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

续表 C. 8. 82-5 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-141	C8-13-142	C8-13-143
	名称				公称直径（mm 以内）		
					250	300	350
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 899	1. 135	1. 407
	材料	012900350000	合金钢板	kg	(15. 3380)	(20. 1400)	(31. 9910)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1. 7750	2. 0760	3. 4950
		142900030000	氧气	m^3	3. 0200	3. 5090	4. 4230
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0067	1. 1697	1. 4743
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1911	0. 2287	0. 2941
		022700070000	破布	kg	0. 0178	0. 0205	0. 0264
		143300110000	丙酮	kg	0. 0650	0. 0770	0. 0990
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 9510	1. 0270	1. 1670
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0950	0. 1030	0. 1170
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

续表 C. 8. 82-5 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-144	C8-13-145	C8-13-146
	名称				公称直径（mm 以内）		
					400	450	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 555	1. 770	2. 029
	材料	012900350000	合金钢板	kg	(38. 4780)	(52. 8730)	(70. 4580)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	3. 8960	5. 0520	6. 4090
		142900030000	氧气	m^3	4. 9120	5. 7660	6. 6570
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6373	1. 9220	2. 2190
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3279	0. 3953	0. 4587
		022700070000	破布	kg	0. 0294	0. 0354	0. 0411
		143300110000	丙酮	kg	0. 1104	0. 1331	0. 1545
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	1. 3030	1. 5000	1. 7030
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0300
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0300
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1300	0. 1500	0. 1700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

表 C. 8. 82-6 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-147	C8-13-148	C8-13-149
	名称				公称直径（mm 以内）		
					100	150	200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 438	0. 644	0. 955
	材料	012900350000	合金钢板	kg	(1. 9930)	(5. 2470)	(13. 3140)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 4840	0. 8810	2. 1330
		142900030000	氧气	m^3	1. 1320	2. 1720	3. 7490
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3773	0. 7240	1. 2497
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	0. 4010	0. 5480	0. 8690
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	-	0. 0150	0. 0200
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0400	0. 0580	0. 0870
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

续表 C. 8. 82-6 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-150	C8-13-151	C8-13-152
	名称				公称直径（mm 以内）		
					250	300	350
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 219	1. 340	1. 609
	材料	012900350000	合金钢板	kg	(23. 0020)	(35. 2340)	(51. 1770)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	3. 4760	5. 2190	7. 4600
		142900030000	氧气	m^3	4. 8240	5. 9850	7. 2500
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6080	1. 9950	2. 4167
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	1. 1410	1. 2320	1. 4000
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0200	0. 0250	0. 0250
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1140	0. 1230	0. 1400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

续表 C. 8. 82-6 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

项目	编号				C8-13-153	C8-13-154	C8-13-155
	名称				公称直径（mm 以内）		
					400	450	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 798	2. 058	2. 328
	材料	012900350000	合金钢板	kg	(69. 2600)	(91. 3190)	(123. 2990)
		031301130000	合金钢电焊条	kg	9. 8930	12. 4790	16. 4450
		142900030000	氧气	m^3	8. 5800	9. 9610	11. 5680
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 8600	3. 3203	3. 8560
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010200	直流电焊机 20kV·A	台班	1. 5640	1. 8000	2. 0440
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0300
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0300
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1560	0. 1800	0. 2040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。							

表 C. 8. 82-7 铝板卷管挖眼三通补强圈制作安装(氩弧焊)

项目									
	编号				C8-13-156	C8-13-157	C8-13-158	C8-13-159	C8-13-160
	名称				公称直径 (mm 以内)				
					600	700	800	900	1000
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 476	1. 694	2. 142	2. 485	2. 729
	材料	014300010000	铝板 综合	kg	(16. 5570)	(22. 3980)	(38. 2450)	(48. 3150)	(59. 5720)
		031303130000	铝合金氩弧焊丝 丝 321φ1～6	kg	0. 4970	0. 5830	0. 8910	1. 2900	1. 4320
		142900020000	氩气	m^3	1. 3910	1. 6340	2. 4960	3. 6130	4. 0100
		340100130000	铈钨棒	g	2. 7820	2. 9050	4. 9910	7. 2260	8. 0200
		142900030000	氧气	m^3	1. 1270	1. 2860	1. 9540	2. 1900	2. 4310
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3757	0. 4287	0. 6513	0. 7300	0. 8103
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0350	0. 0400	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 0150	0. 0150	0. 0200	0. 0200	0. 0250
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	0. 0350	0. 0400	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3640	0. 4270	0. 6350	0. 8860	0. 9840
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	1. 2830	1. 4940	1. 7820	2. 0000	2. 2200
		994300020300	空压机 1m^3/min	台班	1. 2830	1. 4940	1. 7820	2. 0000	2. 2200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、划线、号料、切割、坡口加工、板弧滚压、钻孔、锥丝、组对、焊接。

XIV　管架及其它项目制作安装

C. 8. 83　管架制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 83 的规定。

表 C. 8. 83 管架制作安装

项目	编号				C8-14-1	C8-14-2	C8-14-3
	名称				一般管架	木垫式管架	弹簧式管架
	工程量计量单位				100kg		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 925	5. 270	4. 083
	材料	052500050000	木垫	m^3	-	0. 0580	-
		010000010001	型钢 综合	kg	104. 0000	104. 0000	104. 0000
		142900030000	氧气	m^3	2. 6904	2. 5260	1. 4760
		022700070000	破布	kg	0. 2940	-	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0028	0. 0336	-
		143300110000	丙酮	kg	0. 0490	-	-
		370900160000	钢垫块	kg	0. 7000	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 7900	2. 0000	2. 7600
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8968	0. 8420	0. 4920
		800100070000	干拌砂浆	kg	48. 4120	36. 0000	26. 0000
		030105070000	螺栓及垫片	kg	4. 6080	3. 5200	3. 6200
		030109010000	螺母	kg	2. 0700	1. 7600	1. 8100
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 3900	0. 5810	0. 6650
		140700030000	机油	kg	0. 0780	-	-
		341100040000	焦炭	kg	-	11. 9910	6. 1320
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 0640	0. 4800	0. 9600
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1060	0. 5700	0. 5800
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0860	0. 0279	0. 0558
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 1000	-	0. 1060
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 4890	0. 0651	0. 0775
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 2200	0. 5766	0. 1550
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0127	0. 0068	0. 0171
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0890	0. 1922	0. 1736
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、切断、煨制、钻孔、组对、焊接、打洞、固定安装、堵洞;
2 除木垫式、弹簧式管架外,其他类型管架均执行一般管架项目;木垫式管架已综合考虑成品木垫和自加工木垫;弹簧式管架制作安装,不包括弹簧减振器,其材料含量应另行计算;
3 采用成型钢管焊接的异形管架制作安装,按一般管架项目执行,施工消耗量乘系数 1. 3;不锈钢管架制作安装,按一般管架项目执行,施工消耗量乘系数 1. 1。

C. 8. 84　分、集水器(蒸汽分汽缸)制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 84 的规定。

表 C. 8. 84- 1 分、集水器(蒸汽分汽缸)制作

项目	编号				C8-14-4	C8-14-5	C8-14-6
	名称				钢管制		钢板制
					50kg 以内	50kg 以外	
	工程量计量单位				100kg		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 021	2. 079	2. 728
	材料	170700200002	无缝钢管	kg	(93. 1800)	(93. 8600)	(6. 2700)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	12. 8200	12. 1400	99. 7300
		182500380200	镀锌管箍 20	个	7. 0000	2. 0000	1. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 1900	2. 5100	3. 7300
		341100040000	焦炭	kg	28. 5000	11. 2000	6. 9000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 6800	1. 0000	1. 3000
		142900030000	氧气	m^3	3. 1700	2. 7900	3. 2400
		142900050002	乙炔气	kg	1. 2190	1. 0730	1. 2400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 7500	0. 7000	0. 5700
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 4200	0. 2500	0. 3200
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	-	-	0. 1000
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、下料、切断、切割、卷圆、坡口、焊接、水压试验。							

表 C. 8. 84-2 分、集水器(蒸汽分汽缸)安装

项目	编号				C8-14-7	C8-14-8	C8-14-9	C8-14-10	C8-14-11	C8-14-12
	名称				重量(kg 以内)					
					50	100	150	200	300	400
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 775	2. 307	2. 727	2. 912	3. 102	3. 413
	材料	330700030000	分汽缸(分、集水器)	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1920	0. 3760	0. 4000	0. 4480	0. 7200	0. 7920
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0288	0. 0564	0. 0600	0. 0672	0. 1080	0. 1188
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0029	0. 0056	0. 0060	0. 0067	0. 0108	0. 0119
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 1000	0. 1200	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、分汽缸安装。										

续表 C. 8. 84-2 分、集水器(蒸汽分汽缸)安装

项目	编号				C8-14-13	C8-14-14	C8-14-15
	名称				重量(kg 以内)		
					500	600	700
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 754	4. 129	4. 542
	材料	330700030000	分汽缸(分、集水器)	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 8710	0. 9590	1. 0540
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 1307	0. 1439	0. 1581
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0131	0. 0144	0. 0158
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 2000	0. 2500	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、分汽缸安装。							

C. 8. 85 空气分气筒制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 85 的规定。

表 C. 8. 85 空气分气筒制作安装

项目	编号				C8-14-17	C8-14-18	C8-14-19
	名称				规格		
					100×400	150×400	200×400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 383	0. 524	0. 666
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(0. 4000)	(0. 4000)	(0. 4000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5000	0. 6500	1. 2700
		142900030000	氧气	m³	0. 2500	0. 3400	0. 3400
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0960	0. 1310	0. 1310
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2000	0. 2600	0. 5100
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	1. 5000	1. 8000	2. 2000
		182500140200	熟铁管箍 DN20	个	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1979	0. 2609	0. 3149
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0198	0. 0261	0. 0315
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0198	0. 0261	0. 0315
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、下料、切割、焊接、安装、水压试验。							

C. 8. 86　钢制排水漏斗制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 86 的规定。

表 C. 8. 86 钢制排水漏斗制作安装

项目	编号				C8-14-20	C8-14-21	C8-14-22	C8-14-23
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	100	150	200
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 253	0. 394	0. 547	0. 813
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(0. 1000)	(0. 1500)	(0. 2000)	(0. 2500)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2500	0. 3500	0. 5500	1. 3000
		142900030000	氧气	m^3	0. 2300	0. 4900	0. 8200	1. 1700
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0880	0. 1880	0. 3150	0. 4500
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1000	0. 1400	0. 2200	0. 5200
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	1. 7000	7. 0500	-	-
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	-	-	13. 0000	15. 8000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 1349	0. 1799	0. 2069	0. 3418
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0135	0. 0180	0. 0207	0. 0342
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0135	0. 0180	0. 0207	0. 0342
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、下料、切断、切割、焊接、安装。								

C. 8. 87　阀门操控装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 87 的规定。

表 C. 8. 87 阀门操控装置安装

项目	编号				C8-14-24
	名称				阀门操控装置
	工程量计量单位				100kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 096
	材料	262600050000	阀门操控装置	kg	(100. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 8000
		142900050002	乙炔气	kg	0. 4150
		142900030000	氧气	m^3	1. 0800
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 2969
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0297
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0297
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、部件检查、组合装配、安装、固定、试动调整。					

C. 8. 88　调节阀临时短管装拆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 88 的规定。

表 C. 8. 88 调节阀临时短管装拆

项目	编号				C8-14-25	C8-14-26	C8-14-27	C8-14-28	C8-14-29	C8-14-30
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	25	50	100	150	200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 214	0. 265	0. 296	0. 353	0. 611	0. 706
	材料	200100027100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 15	片	0. 8000	-	-	-	-	-
		200100027300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 25	片	-	0. 8000	-	-	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	-	0. 8000	-	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	-	0. 8000	-	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	-	-	0. 8000	-
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	-	-	-	0. 8000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0300	0. 0700	0. 1200	0. 2300
		142900030000	氧气	m^3	0. 0300	0. 0300	0. 0800	0. 1800	0. 3100	0. 5900
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0310	0. 0690	0. 1190	0. 2270
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0300	0. 0500	0. 0900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0260	0. 0520	0. 0520	0. 0780
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0030	0. 0060	0. 0060	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、切管、焊法兰、拆除调节阀、装临时短管、试压、吹洗、短管拆除、调节阀复位。										

续表 C. 8. 88 调节阀临时短管装拆

项目	编号				C8-14-31	C8-14-32	C8-14-33	C8-14-34
	名称				公称直径(mm 以内)			
					300	400	500	600
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 147	1. 455	1. 594	1. 837
	材料	200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	0. 8000	-	-	-
		200100028600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	0. 8000	-	-
		200100028800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 500	片	-	-	0. 8000	-
		200100028900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 600	片	-	-	-	0. 8000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5400	0. 8800	1. 4400	2. 4480
		142900030000	氧气	m^3	0. 6900	1. 1300	1. 8500	3. 1450
		142900050002	乙炔气	kg	0. 2650	0. 4350	0. 7120	1. 2100
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2200	0. 3500	0. 5800	0. 9860
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 1290	0. 1550	0. 2070	0. 2380
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0130	0. 0150	0. 0210	0. 0240
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、切管、焊法兰、拆除调节阀、装临时短管、试压、吹洗、短管拆除、调节阀复位。								

XV　焊口热处理

C. 8. 89　预热及后热的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 89 的规定。

表 C. 8. 89- 1 低中压碳钢管电加热片

项目	编号				C8-15-1	C8-15-2	C8-15-3	C8-15-4	C8-15-5	C8-15-6
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	200	250	300
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 621	0. 654	0. 769	0. 810	0. 872	0. 872
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	2. 3010	2. 4220	2. 8500	3. 0000	3. 6000	3. 8000
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0180	0. 0190	0. 0230	0. 0240	0. 0300	0. 0360
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 1530	0. 1620	0. 1900	0. 2000	0. 2000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 1300	0. 1370	0. 1610	0. 1690	0. 1830	0. 1830
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变;
3 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

续表 C. 8. 89- 1 低中压碳钢管电加热片

项目	编号				C8-15-7	C8-15-8	C8-15-9	C8-15-10	C8-15-11
	名称				公称直径(mm 以内)				
					350	400	450	500	600
	工程量计量单位				10 口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 872	1. 241	1. 559	1. 559	1. 793
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	4. 8000	5. 9000	6. 5000	7. 2000	8. 2800
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0360	0. 0540	0. 0600	0. 0660	0. 0760
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 4400	0. 6600	0. 6600	0. 6600	0. 7590
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 1830	0. 2610	0. 3270	0. 3270	0. 3760
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变;
3 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

表 C. 8. 89-2 高压碳钢管电加热片

项目	编号				C8-15-12	C8-15-13	C8-15-14	C8-15-15	C8-15-16	C8-15-17
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	200	250	300
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 806	0. 848	0. 998	1. 050	1. 119	1. 119
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	3. 1450	3. 3110	3. 8950	4. 1000	5. 0000	5. 8000
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0320	0. 0340	0. 0400	0. 0420	0. 0540	0. 0660
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 1530	0. 1620	0. 1900	0. 2000	0. 2000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 1690	0. 1770	0. 2090	0. 2200	0. 2340	0. 2340
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变;
3 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

续表 C. 8. 89-2 高压碳钢管电加热片

项目	编号				C8-15-18	C8-15-19	C8-15-20	C8-15-21	C8-15-22
	名称				公称直径(mm 以内)				
					350	400	450	500	600
	工程量计量单位				10 口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 119	2. 286	2. 363	2. 363	2. 717
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	6. 7000	8. 5000	10. 8000	11. 8000	13. 5700
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0780	0. 1080	0. 1440	0. 1620	0. 1860
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 4400	0. 6000	0. 6600	0. 6600	0. 7590
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 2340	0. 4800	0. 4960	0. 4960	0. 5700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变;
3 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

表 C. 8. 89-3 低中压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-23	C8-15-24	C8-15-25	C8-15-26	C8-15-27	C8-15-28
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	70	80	100	125	150
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 050	1. 050	1. 050	1. 050	1. 145	1. 145
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	1. 1000	1. 2600	1. 3900	1. 6500	2. 0000	2. 3000
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0060	0. 0060	0. 0090	0. 0090	0. 0120	0. 0180
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 2100	0. 2100	0. 2100	0. 2100	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 2190	0. 2190	0. 2190	0. 2190	0. 2390	0. 2390
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变;
3 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

续表 C. 8. 89-3 低中压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-29	C8-15-30	C8-15-31	C8-15-32	C8-15-33	C8-15-34
	名称				公称直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 145	1. 222	1. 222	1. 222	1. 585	1. 725
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	3. 0000	3. 6000	3. 8000	4. 8000	5. 9000	6. 5000
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0240	0. 0300	0. 0300	0. 0360	0. 0540	0. 0600
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 4000	0. 6600	0. 6600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 2390	0. 2550	0. 2550	0. 2550	0. 3330	0. 3610
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变;
3 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

续表 C. 8. 89-3 低中压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-35	C8-15-36
	名称				公称直径(mm 以内)	
					500	600
	工程量计量单位				10 口	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 068	2. 379
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	7. 2000	8. 2800
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0660	0. 0760
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 6600	0. 7590
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 4330	0. 4980
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变;
3 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

表 C. 8. 89-4 高压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-37	C8-15-38	C8-15-39	C8-15-40	C8-15-41	C8-15-42
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	70	80	100	125	150
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 237	1. 237	1. 237	1. 237	1. 383	1. 680
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	1. 1000	1. 2600	1. 3900	1. 6500	2. 0000	2. 7000
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0060	0. 0060	0. 0090	0. 0090	0. 0120	0. 0240
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 2100	0. 2100	0. 2100	0. 2100	0. 2000	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 2590	0. 2590	0. 2590	0. 2590	0. 2900	0. 3520
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变;
3 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

续表 C. 8. 89-4 高压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-43	C8-15-44	C8-15-45	C8-15-46	C8-15-47	C8-15-48
	名称				公称直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 826	1. 912	1. 912	2. 058	3. 885	4. 105
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	4. 1000	5. 0000	5. 8000	6. 7000	8. 5000	10. 8000
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0420	0. 0540	0. 0660	0. 0780	0. 1080	0. 1440
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 4400	0. 6000	0. 6600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 3830	0. 4010	0. 4010	0. 4320	0. 8130	0. 8600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变;
3 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

续表 C. 8. 89-4 高压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-49	C8-15-50
	名称				公称直径(mm 以内)	
					500	600
	工程量计量单位				10 口	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 105	4. 720
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	11. 8000	13. 5700
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 1620	0. 1860
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 6600	0. 7590
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 8600	0. 9890
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变;
3 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

表 C. 8. 89-5 高压碳钢管电感应

项目	编号				C8-15-51	C8-15-52	C8-15-53	C8-15-54	C8-15-55	C8-15-56
	名称				公称直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 981	1. 050	1. 050	1. 098	2. 081	2. 157
	材料	022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	4. 1000	5. 0000	5. 8000	6. 7000	8. 5000	10. 8000
		280100100700	裸铜线 120mm²	kg	5. 7000	7. 0000	8. 2000	9. 5000	10. 7000	12. 0000
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 4400	0. 6600	0. 6600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700010200	中频加热处理机 100kW	台班	0. 2060	0. 2200	0. 2200	0. 2300	0. 4360	0. 4520
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

续表 C. 8. 89-5 高压碳钢管电感应

项目	编号				C8-15-57	C8-15-58
	名称				公称直径(mm 以内)	
					500	600
	工程量计量单位				10 口	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 157	2. 481
	材料	022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	11. 8000	13. 5700
		280100100700	裸铜线 120mm²	kg	12. 6000	14. 4900
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 6600	0. 7590
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992700010200	中频加热处理机 100kW	台班	0. 4520	0. 5190
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

表 C. 8. 89-6 高压合金钢管电感应

项目	编号				C8-15-59	C8-15-60	C8-15-61	C8-15-62	C8-15-63	C8-15-64
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	70	80	100	125	150
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 150	1. 150	1. 150	1. 150	1. 441	1. 771
	材料	022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	1. 1000	1. 2600	1. 3900	1. 6500	2. 0000	2. 2000
		280100100700	裸铜线 120mm²	kg	1. 2000	1. 5000	1. 7000	2. 0000	2. 4000	4. 2000
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 2100	0. 2100	0. 2100	0. 2100	0. 2000	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700010200	中频加热处理机 100kW	台班	0. 2420	0. 2420	0. 2420	0. 2420	0. 3020	0. 3720
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

续表 C. 8. 89-6 高压合金钢管电感应

项目	编号				C8-15-65	C8-15-66	C8-15-67	C8-15-68	C8-15-69	C8-15-70
	名称				公称直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 933	2. 029	2. 029	2. 191	4. 031	4. 274
	材料	022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	4. 1000	5. 0000	5. 8000	6. 7000	8. 5000	10. 8000
		280100100700	裸铜线 120mm²	kg	5. 7000	7. 0000	8. 2000	9. 5000	10. 7000	12. 0000
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 4400	0. 6600	0. 6600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700010200	中频加热处理机 100kW	台班	0. 4060	0. 4260	0. 4260	0. 4600	0. 8430	0. 8950
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

续表 C. 8. 89-6 高压合金钢管电感应

项目	编号				C8-15-71	C8-15-72
	名称				公称直径(mm 以内)	
					500	600
	工程量计量单位				10 口	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 274	4. 915
	材料	022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	11. 8000	13. 5700
		280100100700	裸铜线 120mm^2	kg	12. 6000	14. 4900
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 6600	0. 7590
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992700010200	中频加热处理机 100kW	台班	0. 8950	1. 0290
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 采用电加热片或电感应方式预热焊口时,如设计要求焊后立即进行热处理,执行焊前预热项目时人工消耗量应乘系数 0. 87。

表 C. 8. 89-7 低压合金钢管氧乙炔

项目	编号				C8-15-73	C8-15-74	C8-15-75	C8-15-76	C8-15-77	C8-15-78
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 029	0. 029	0. 036	0. 041	0. 050	0. 062
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 0960	0. 1380	0. 1910	0. 2100	0. 2320	0. 2860
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0320	0. 0460	0. 0637	0. 0700	0. 0773	0. 0953
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、加热。

续表 C. 8. 89-7 低压合金钢管氧乙炔

项目	编号				C8-15-79	C8-15-80	C8-15-81	C8-15-82	C8-15-83	C8-15-84
	名称				公称直径(mm 以内)					
					70	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 084	0. 124	0. 178	0. 266	0. 339	0. 712
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 4190	0. 5570	0. 9000	0. 9420	1. 1390	4. 7860
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1397	0. 1857	0. 3000	0. 3140	0. 3797	1. 5953
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、加热。										

续表 C. 8. 89-7 低压合金钢管氧乙炔

项目	编号				C8-15-85	C8-15-86	C8-15-87	C8-15-88	C8-15-89	C8-15-90
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 135	1. 534	2. 145	2. 512	3. 279	4. 005
	材料	142900030000	氧气	m^3	7. 7840	10. 3960	14. 7500	17. 2760	22. 6790	27. 3200
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 5947	3. 4653	4. 9167	5. 7587	7. 5597	9. 1067
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、加热。										

续表 C. 8. 89-7 低压合金钢管氧乙炔

项目	编号				C8-15-91
	名称				公称直径(mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10 口
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 606
	材料	142900030000	氧气	m^3	31. 4180
		142900050001	乙炔气	m^3	10. 4727
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、加热。					

C. 8. 90 焊口热处理的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 90 的规定。

表 C. 8. 90- 1 低中压碳钢管电加热片

项目	编号				C8-15-92	C8-15-93	C8-15-94	C8-15-95	C8-15-96	C8-15-97
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	200	250	300
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 190	2. 305	2. 712	2. 854	3. 718	4. 222
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	2. 7620	2. 9070	3. 4200	3. 6000	4. 3600	5. 0900
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0460	0. 0480	0. 0570	0. 0600	0. 0720	0. 0900
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 3840	0. 4040	0. 4750	0. 5000	0. 5000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 3050	0. 3210	0. 3780	0. 3980	0. 6230	0. 6230
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场; 2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变。										

续表 C.8.90-1 低中压碳钢管电加热片

项目	编号				C8-15-98	C8-15-99	C8-15-100	C8-15-101	C8-15-102
	名称				公称直径(mm 以内)				
					350	400	450	500	600
	工程量计量单位				10 口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.699	4.818	5.057	5.296	5.780
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	5.8300	6.5200	7.2900	7.9900	9.5900
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0.1020	0.1140	0.1320	0.1440	0.1680
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	1.0000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0.6230	0.6730	0.6730	0.6730	0.8070
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变。

表 C.8.90-2 高压碳钢管电加热片

项目	编号				C8-15-103	C8-15-104	C8-15-105	C8-15-106	C8-15-107	C8-15-108
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	200	250	300
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.174	3.342	3.931	4.138	5.322	5.892
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	3.5520	3.7390	4.3980	4.6300	5.6500	6.6300
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0.0600	0.0630	0.0740	0.0780	0.1020	0.1200
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0.3840	0.4040	0.4750	0.5000	0.5000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0.3050	0.3210	0.3780	0.3980	0.7410	0.8210
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变。

续表 C. 8. 90-2 高压碳钢管电加热片

项目	编号				C8-15-109	C8-15-110	C8-15-111	C8-15-112	C8-15-113
	名称				公称直径(mm 以内)				
					350	400	450	500	600
	工程量计量单位				10 口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 386	6. 506	6. 744	7. 221	8. 093
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	8. 7900	8. 5300	11. 0600	12. 1600	14. 5900
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 1620	0. 1560	0. 2040	0. 2280	0. 2760
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	1. 0000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 8910	0. 9070	0. 9410	1. 0070	1. 1290
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变。

表 C. 8. 90-3 低中压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-114	C8-15-115	C8-15-116	C8-15-117	C8-15-118	C8-15-119
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	65	80	100	150	200
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 766	2. 119	2. 332	2. 733	3. 348	3. 496
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	1. 0400	1. 2200	1. 4800	1. 6900	2. 5000	3. 2500
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0120	0. 0120	0. 0180	0. 0240	0. 0360	0. 0540
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 2460	0. 2960	0. 3260	0. 3820	0. 4680	0. 4880
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变。

续表 C. 8. 90-3 低中压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-120	C8-15-121	C8-15-122	C8-15-123	C8-15-124	C8-15-125
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 959	4. 371	5. 245	5. 692	6. 830	8. 196
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	3. 8470	4. 5800	5. 2400	5. 8500	6. 5300	8. 8250
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0660	0. 0780	0. 0900	0. 1020	0. 1140	0. 1590
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 5000	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 5530	0. 6100	0. 7310	0. 7950	0. 7950	1. 1440
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变。

续表 C. 8. 90-3 低中压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-126
	名称				公称直径(mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10 口
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 835
	材料	155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	10. 5900
		273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 1940
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	1. 3720
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变。

表 C. 8. 90-4 高压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-127	C8-15-128	C8-15-129	C8-15-130	C8-15-131	C8-15-132
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	65	80	100	150	200
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 286	2. 515	2. 766	3. 267	4. 759	5. 510
	材料	273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 0120	0. 0120	0. 0180	0. 0240	0. 0420	0. 0600
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	1. 0400	1. 2220	1. 4800	1. 7900	2. 7500	3. 9300
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	0. 3200	0. 3520	0. 3860	0. 4560	0. 6630	0. 8770
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变。

续表 C. 8. 90-4 高压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-133	C8-15-134	C8-15-135	C8-15-136	C8-15-137	C8-15-138
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 458	9. 644	9. 644	10. 157	10. 157	11. 171
	材料	273100000100	电加热片 10kW	m^2	1. 0200	0. 1200	0. 1380	0. 1560	0. 1740	0. 1920
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 5000	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	5. 6500	6. 6300	7. 6100	8. 5300	9. 5500	10. 4900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	1. 3200	1. 3390	1. 3450	1. 4170	1. 4170	1. 5590
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变。

续表 C. 8. 90-4 高压合金钢管电加热片

项目	编号				C8-15-139
	名称				公称直径(mm 以内)
					600
	工程量计量单位				10 口
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 405
	材料	273100000100	电加热片 10kW	m^2	0. 2300
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	1. 5000
		155900000100	高硅布 δ25mm	m^2	12. 5800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992700030000	自控热处理机	台班	1. 8710
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:1 工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场;
2 如设计要求增加一层保温布,保温布材料含量同高硅布,用工不变。

表 C. 8. 90-5 高压碳钢管电感应

项目	编号				C8-15-140	C8-15-141	C8-15-142	C8-15-143	C8-15-144	C8-15-145
	名称				公称直径(mm 以内)					
					200	250	300	350	400	450
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 890	5. 835	5. 835	5. 835	6. 014	6. 014
	材料	022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	4. 6300	5. 6500	6. 6300	8. 7900	9. 5300	11. 0600
		280100100700	裸铜线 120mm^2	kg	14. 8800	18. 3600	21. 7100	25. 0600	28. 2100	31. 6900
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700010200	中频加热处理机 100kW	台班	0. 5440	0. 8150	0. 8150	0. 8150	0. 8390	0. 8390
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场。

续表 C. 8. 90-5 高压碳钢管电感应

项目	编号				C8-15-146	C8-15-147
	名称				公称直径(mm 以内)	
					500	600
	工程量计量单位				10 口	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 014	6. 916
	材料	022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	12. 1600	14. 5900
		280100100700	裸铜线 120mm²	kg	34. 9100	41. 8900
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	1. 5000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992700010200	中频加热处理机 100kW	台班	0. 8390	0. 9970
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场。						

表 C. 8. 90-6 高压合金钢管电感应

项目	编号				C8-15-148	C8-15-149	C8-15-150	C8-15-151	C8-15-152	C8-15-153
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	150	200	250	300	350
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 272	3. 837	5. 243	7. 973	8. 928	8. 928
	材料	022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	1. 6900	2. 5000	3. 6000	5. 6500	6. 6300	7. 6100
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		280100100700	裸铜线 120mm²	kg	7. 3300	11. 0100	22. 3200	27. 5400	32. 5600	37. 5900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700010200	中频加热处理机 100kW	台班	0. 4380	0. 5360	0. 7310	1. 2470	1. 2470	1. 2470
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场。										

续表 C. 8. 90-6 高压合金钢管电感应

项目	编号				C8-15-154	C8-15-155	C8-15-156	C8-15-157
	名称				公称直径(mm 以内)			
					400	450	500	600
	工程量计量单位				10 口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 186	9. 186	9. 186	10. 563
	材料	022700000600	无石棉布 δ2. 5	m^2	8. 5300	9. 5500	10. 4900	16. 5800
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		280100100700	裸铜线 120mm^2	kg	42. 3200	47. 5400	52. 3700	62. 0400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992700010200	中频加热处理机 100kW	台班	1. 2830	1. 2830	1. 2830	1. 4730
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场。								

表 C. 8. 90-7 低中压合金钢管电阻丝

项目	编号				C8-15-158	C8-15-159	C8-15-160	C8-15-161	C8-15-162
	名称				公称直径(mm 以内)				
					100	200	300	400	600
	工程量计量单位				10 口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 186	11. 856	12. 286	18. 643	23. 540
	材料	022700180000	高硅氧棉布	kg	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 3000
		273100020100	镍铬电阻丝 F3. 2	kg	0. 7000	1. 4000	1. 4000	2. 1000	2. 8000
		240900000300	热电偶 1000℃ 1m	个	0. 5000	0. 5000	0. 5000	1. 5000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	5. 1790	10. 2870	10. 7180	16. 6890	20. 6450
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、热电偶固定、包扎、连线、通电升温、拆除、回收材料、清理现场。									

C. 8. 91　硬度测定的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 91 的规定。

表 C. 8. 91 硬度测定

项目	编号				C8-15-163
	名称				管材
	工程量计量单位				10 点
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 278
	材料	031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 5000
		340500010100	打印纸 132～1	箱	0. 0100
		031107140000	铁砂布	张	2. 5000
		340500130000	色带	盒	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994500280000	里氏硬度计	台班	0. 2240
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、领取材料、测定部位除锈清理、硬度仪测定、观察结果、技术报告。					

C. 8. 92　管道焊接充氩保护的施工生产要素消耗量可参考表 C. 8. 92 的规定。

表 C. 8. 92- 1 管内局部充氩保护

项目	编号				C8-15-164	C8-15-165	C8-15-166	C8-15-167	C8-15-168	C8-15-169
	名称				公称直径（mm 以内）					
					50	100	200	300	400	500
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 511	0. 680	1. 105	1. 700	2. 125	2. 805
	材料	012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0800	0. 3100	1. 2600	2. 8300	5. 0200	7. 8500
		142900020000	氩气	m^3	0. 8000	1. 2000	2. 2000	3. 5000	4. 8000	5. 9000
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	0. 0200	0. 1100	0. 3600	0. 7700	1. 3200	2. 0200
		030105550001	螺栓	套	4. 1200	4. 1200	8. 2400	12. 3600	16. 4800	14. 4800
		171500080000	铜管	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括准备工作、装堵板、管口封闭、焊口贴胶布、接通气源、调整流量、充氩、拆除堵板。										

续表 C.8.92-1 管内局部充氩保护

项目	编号				C8-15-170
	名称				公称直径（mm 以内）
					600
	工程量计量单位				10 口
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.647
	材料	012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	10.2050
		142900020000	氩气	m^3	7.6700
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	2.6260
		030105550001	螺栓	套	16.4800
		171500080000	铜管	m	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000

注：工作内容包括准备工作、装堵板、管口封闭、焊口贴胶布、接通气源、调整流量、充氩、拆除堵板。

表 C.8.92-2 管外充氩保护

项目	编号				C8-15-171	C8-15-172	C8-15-173	C8-15-174	C8-15-175	C8-15-176
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	100	200	300	400	500
	工程量计量单位				10 口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.864	1.152	1.872	2.880	3.600	4.752
	材料	142900020000	氩气	m^3	1.2800	1.9200	3.5200	5.6000	7.6800	9.4400
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.2220	0.8890	3.5580	8.0050	14.2300	22.2350
		020100180000	无石棉橡胶板	kg	0.0810	0.3250	1.2990	2.9220	5.1950	8.1170
		030105550001	螺栓	套	4.1200	4.1200	8.2400	12.3600	16.4800	16.4800
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注：工作内容包括准备工作、堵板及脱罩制作、安装、管口封闭、接通气源、调整流量、充氩、拆除堵板。

XVI　法兰螺栓重量表

工业管道安装工程平焊法兰螺栓的规格数量设计未作规定时,可根据平焊法兰的压力,参考表 C. 8. 93 的规定执行。

表 C. 8. 93 平焊法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0. 25MPa(2. 5kgf/cm²)				0. 6MPa(6kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1. 6MPa(16kgf/cm²)				2. 5MPa(25kgf/cm²)			
	法兰		螺　栓		法兰		螺　栓		法兰		螺　栓		法兰		螺　栓		法兰		螺　栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×35	0. 182	12	4	10×40	0. 197	12	4	12×40	0. 281	14	4	12×45	0. 3	16	4	12×50	0. 319
15	10	4	10×35	0. 182	12	4	10×40	0. 197	12	4	12×40	0. 281	14	4	12×45	0. 3	16	4	12×50	0. 319
20	12	4	10×40	0. 197	14	4	10×40	0. 197	14	4	12×45	0. 3	16	4	12×50	0. 319	18	4	12×50	0. 319
25	12	4	10×40	0. 197	14	4	10×40	0. 197	14	4	12×45	0. 3	18	4	12×50	0. 319	18	4	12×50	0. 319
32	12	4	12×40	0. 281	16	4	12×50	0. 319	16	4	16×50	0. 601	18	4	16×55	0. 635	20	4	16×60	0. 669
40	12	4	12×40	0. 281	16	4	12×50	0. 319	18	4	16×55	0. 635	20	4	16×60	0. 669	22	4	16×65	0. 702
50	12	4	12×40	0. 281	16	4	12×50	0. 319	18	4	16×55	0. 635	22	4	16×65	0. 702	24	4	16×70	0. 736
70	14	4	12×45	0. 3	16	4	12×50	0. 319	20	4	16×60	0. 669	24	4	16×70	0. 736	24	8	16×70	1. 472
80	14	4	16×50	0. 601	18	4	16×55	0. 635	20	4	16×60	0. 669	24	8	16×70	1. 472	26	8	16×70	1. 472
100	14	4	16×50	0. 601	18	4	16×55	0. 635	22	8	16×65	1. 404	26	8	16×70	1. 472	28	8	20×80	2. 71
125	14	8	16×50	1. 202	20	8	16×60	1. 338	24	8	16×70	1. 472	28	8	16×75	1. 54	30	8	22×85	3. 556
150	16	8	16×50	1. 202	20	8	16×60	1. 338	24	8	20×70	2. 498	28	8	20×80	2. 71	30	8	22×85	3. 556
175	18	8	16×50	1. 202	22	8	16×65	1. 404	24	8	20×70	2. 498	28	8	20×80	2. 71	32	12	22×90	5. 334
200	20	8	16×53	1. 27	22	8	16×65	1. 404	24	8	20×70	2. 498	30	12	20×85	4. 38	32	12	22×90	5. 334
225	22	8	16×60	1. 338	22	8	16×65	1. 404	24	8	20×70	2. 498	30	12	20×85	4. 38	34	12	27×100	9. 981
250	22	12	16×65	2. 106	24	12	16×70	2. 208	26	12	20×75	3. 906	32	12	22×90	5. 334	34	12	27×100	9. 981
300	22	12	20×70	3. 747	24	12	20×70	3. 747	28	12	20×80	4. 065	32	12	22×90	5. 334	36	16	27×105	14. 076
350	22	12	20×70	3. 747	26	12	20×75	3. 906	28	16	20×80	5. 42	34	16	22×95	7. 62	42	16	30×120	18. 996

续表 C. 8. 93 平焊法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm²)				0.6MPa(6kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1.6MPa(16kgf/cm²)				2.5MPa(25kgf/cm²)			
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
400	22	16	20×70	4.996	28	16	20×80	5.42	30	16	22×85	7.112	38	16	27×105	14.076	44	16	30×120	18.996
450	24	16	20×70	4.996	28	16	20×80	5.42	30	20	22×85	8.89	42	20	27×115	18.56	48	20	30×130	24.93
500	24	16	20×70	4.996	30	16	20 *85	5.84	32	20	22×90	8.89	48	20	30×130	24.93	52	20	36×150	41.45
600	24	20	22×75	7.932	30	20	22×85	8.89	36	20	27×105	17.595	50	20	30×140	26.12	–	–	–	–
700	26	24	22×80	9.9	32	24	22×90	10.668	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
800	26	24	27×85	18.804	32	24	27×95	19.962	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
900	28	24	27×85	18.804	34	24	27×100	19.962	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1000	30	28	27×90	21.938	36	28	27×105	24.633	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1200	30	32	27×90	25.072	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1400	32	36	27×95	29.943	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1600	32	40	27×95	33.27	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

工业管道安装工程榫槽面平焊法兰螺栓的规格数量设计未作规定时,可根据榫槽面平焊法兰的压力,参考表 C. 8. 94 的规定执行。

表 C. 8. 94 榫槽面平焊法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0. 25MPa(2. 5kgf/cm²)				0. 6MPa(6kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1. 6MPa(16kgf/cm²)				2. 5MPa(25kgf/cm²)			
	法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×40	0. 197	12	4	10×45	0. 21	12	4	12×45	0. 3	14	4	12×50	0. 319	16	4	12×25	0. 338
15	10	4	10×40	0. 197	12	4	10×45	0. 21	12	4	12×45	0. 3	14	4	12×50	0. 319	16	4	12×25	0. 338
20	12	4	10×45	0. 21	14	4	10×50	0. 223	14	4	12×50	0. 319	16	4	12×55	0. 338	18	4	12×60	0. 357
25	12	4	10×45	0. 21	14	4	10×50	0. 223	14	4	12×50	0. 319	18	4	12×60	0. 357	18	4	12×60	0. 357
32	12	4	12×45	0. 3	16	4	12×55	0. 338	16	4	16×60	0. 669	18	4	16×65	0. 702	20	4	16×65	0. 702
40	12	4	12×45	0. 3	16	4	12×55	0. 338	18	4	16×65	0. 702	20	4	16×65	0. 702	22	4	16×75	0. 77
50	12	4	12×45	0. 3	16	4	12×55	0. 338	18	4	16×65	0. 702	22	4	16×70	0. 736	24	4	16×75	0. 77
70	14	4	12×50	0. 319	16	4	12×55	0. 338	20	4	16×70	0. 736	24	4	16×70	0. 736	24	8	16×75	1. 54
80	14	4	16×55	0. 635	18	4	16×65	0. 702	20	4	16×70	0. 736	24	8	16×75	1. 54	26	8	16×80	1. 608
100	14	4	16×55	0. 635	18	4	16×65	0. 702	22	8	16×70	1. 472	26	8	16×80	1. 608	28	8	20×85	2. 92
125	14	8	16×55	1. 27	20	8	16×65	1. 404	24	8	16×75	1. 54	28	8	16×85	1. 742	30	8	22×95	3. 81
150	16	8	16×60	1. 338	20	8	16×65	1. 404	24	8	20×80	2. 71	28	8	20×90	2. 92	30	8	22×95	3. 81
175	16	8	16×60	1. 338	22	8	16×70	1. 472	24	8	20×80	2. 71	28	8	20×90	2. 92	32	12	22× 100	5. 715
200	18	8	16×65	1. 402	22	8	16×70	1. 472	24	8		2. 71	30	12	20×95	4. 695	32	12	22× 100	5. 715
225	18	8	16×65	1. 402	22	8	16×70	1. 472	24	8	20×80	2. 71	30	12	20×95	4. 695	34	12	27× 105	10. 557
250	22	12	16×70	2. 208	24	12	16×75	2. 31	26	12	20×85	4. 38	32	12	22× 100	5. 715	34	12	27× 105	10. 557
300	22	12	20×75	3. 906	24	12	20×80	4. 065	28	12	20×90	4. 58	32	12	22× 100	5. 715	36	16	27× 120	14. 848
350	22	12	20×75	3. 906	26	12	20×85	4. 38	28	16	20×90	5. 84	34	16	22× 105	8. 132	42	16	30× 130	19. 944
400	22	16	20×75	5. 208	28	16	20×85	5. 84	30	16	22×95	7. 62	38	16	27× 115	14. 848	44	16	30× 130	19. 944
450	24	16	20×80	5. 42	28	16	20×90	5. 84	30	20	22×95	9. 525	42	20	27× 130	19. 52	48	20	30× 140	26. 12
500	24	16	20×80	5. 42	30	16	20×90	5. 84	32	20	22× 100	9. 525	48	20	30× 140	26. 12	52	20	36× 150	41. 45
600	24	20	22×85	8. 89	30	20	22×90	8. 89	36	20	22× 110	17. 595	50	20	36× 150	41. 45	-	-	-	-
700	26	24	22×85	10. 668	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	26	24	27×90	18. 804	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

工业管道安装工程对焊法兰螺栓的规格数量设计未作规定时,可根据对焊法兰的压力,参考表 C. 8. 95 的规定执行。

表 C. 8. 95 对焊法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0. 25MPa(2. 5kgf/cm^2)				0. 6MPa(6kgf/cm^2)				1MPa(10kgf/cm^2)			
	法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×40	0. 197	12	4	10×40	0. 197	12	4	12×45	0. 3
15	10	4	10×40	0. 197	12	4	10×40	0. 197	12	4	12×45	0. 3
20	10	4	10×40	0. 197	12	4	10×40	0. 197	14	4	12×50	0. 319
25	10	4	10×40	0. 197	14	4	10×45	0. 21	14	4	12×50	0. 319
32	10	4	12×45	0. 3	14	4	12×50	0. 319	16	4	16×60	0. 669
40	12	4	12×45	0. 3	14	4	12×50	0. 319	16	4	16×60	0. 669
50	12	4	12×45	0. 3	14	4	12×50	0. 319	16	4	16×60	0. 669
70	12	4	12×45	0. 3	14	4	12×50	0. 319	18	4	16×65	0. 702
80	14	4	16×50	0. 601	16	4	16×60	0. 669	18	4	16×65	0. 702
100	14	4	16×50	0. 601	16	4	16×60	0. 669	20	8	16×70	1. 472
125	14	8	16×50	1. 202	18	8	16×65	1. 404	22	8	16×75	1. 54
150	14	8	16×50	1. 202	18	8	16×65	1. 404	22	8	20×75	2. 604
175	16	8	16×60	1. 338	20	8	16×70	1. 472	22	8	20×75	2. 604
200	16	8	16×60	1. 338	20	8	16×70	1. 472	22	8	20×75	2. 604
225	18	8	16×65	1. 404	20	8	16×70	1. 472	22	8	20×75	2. 604
250	20	12	16×70	2. 208	22	12	16×75	2. 31	24	12	20×80	4. 065
300	20	12	20×70	3. 747	22	12	20×75	3. 906	26	12	20×85	4. 38
350	20	12	20×70	3. 747	22	12	20×75	3. 906	26	16	20×85	5. 84
400	20	16	20×70	4. 996	22	16	20×75	5. 208	26	16	22×85	7. 112
450	20	16	20×70	4. 996	22	16	20×75	5. 208	26	20	22×90	8. 89
500	24	16	20×80	5. 42	24	16	20×80	5. 42	28	20	22×90	8. 89
600	24	20	22×80	8. 25	24	20	22×80	8. 25	30	20	27×95	16. 635
700	24	24	22×80	9. 9	24	24	22×80	9. 9	30	24	27×100	19. 962
800	24	24	27×85	18. 804	24	24	27×85	18. 804	32	24	30×110	27. 072

续表 C. 8. 95 对焊法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	1. 6MPa(16kgf/cm^2)				2. 5MPa(25kgf/cm^2)				4MPa(40kgf/cm^2)				6. 4MPa(64kgf/cm^2)			
	法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	14	4	12×50	0. 319	16	4	12×25	0. 338	16	4	12×65	0. 376	18	4	12×70	0. 395
15	14	4	12×50	0. 319	16	4	12×25	0. 338	16	4	12×65	0. 376	18	4	12×70	0. 395
20	14	4	12×50	0. 319	16	4	12×55	0. 338	16	4	12×65	0. 376	20	4	16×80	0. 804
25	14	4	12×50	0. 319	16	4	12×55	0. 338	16	4	12×65	0. 376	22	4	16×85	0. 871
32	16	4	16×60	0. 669	18	4	16×65	0. 702	18	4	16×75	0. 77	24	4	20×95	1. 565
40	16	4	16×60	0. 669	18	4	16×65	0. 702	18	4	16×75	0. 77	24	4	20×95	1. 565
50	16	4	16×60	0. 669	20	4	16×70	0. 736	20	4	16×80	0. 804	26	4	20×100	1. 565
70	18	4	16×65	0. 702	22	8	16×70	1. 472	22	8	16×85	1. 743	28	8	20×110	3. 345
80	20	8	16×70	1. 472	22	8	16×70	1. 472	24	8	16×85	1. 743	30	8	20×110	3. 345
100	20	8	16×70	1. 472	24	8	20×80	2. 71	26	8	20×100	3. 13	32	8	22×120	4. 321
125	22	8	16×80	1. 608	26	8	22985	2. 556	28	8	20×110	3. 345	36	8	27×140	8. 193
150	22	8	20×80	2. 71	28	8	22×90	3. 556	30	8	20×110	3. 345	38	8	30×150	10. 924
175	24	8	20×80	2. 71	28	12	22×95	5. 715	36	12	27×130	11. 713	42	12	30×150	16. 386
200	24	12	20×80	4. 065	30	12	27×95	9. 981	38	12	27×140	12. 289	44	12	30×160	17. 105
225	24	12	20×80	4. 065	32	12	27×105	10. 557	40	12	30×150	16. 386	46	12	30×160	17. 105
250	26	12	22×85	5. 334	32	12	27×105	10. 557	42	12	30×150	16. 386	48	12	36×180	27. 951
300	28	12	22×90	5. 334	36	16	27×115	14. 848	46	16	30×160	22. 807	54	16	36×190	40. 008
350	32	16	22×100	7. 62	40	16	30×120	18. 996	52	16	30×170	24. 725	60	16	36×200	40. 008
400	36	16	27×115	14. 848	44	16	30×130	19. 944	58	16	36×200	40. 008	66	16	42×220	61. 368
450	38	20	27×120	18. 56	46	20	30×140	26. 12	60	20	36×200	50. 01	_	_	_	_
500	42	20	30×130	24. 93	48	20	36×150	41. 45	62	20	42×210	76. 71	_	_	_	_
600	46	20	36×140	39. 74	54	20	36×160	43. 16	_	_	_	_	_	_	_	_
700	48	24	36×140	47. 688	58	24	42×170	80. 856	_	_	_	_	_	_	_	_
800	50	24	36×150	49. 74	60	24	42×180	80. 856	_	_	_	_	_	_	_	_

工业管道安装工程梯形槽式对焊法兰螺栓的规格数量设计未作规定时,可根据梯形槽式对焊法兰的压力,参考表 C. 8. 96 的规定执行。

表 C. 8. 96 梯形槽式对焊法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	6.4MPa(64kgf/cm²)				10MPa(100kgf/cm²)				16MPa(160kgf/cm²)			
	法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10-15	22	4	12×80	0.433	22	4	12×80	0.433	26	4	16×95	0.939
20	24	4	16×90	0.871	24	4	16×90	0.871	32	4	20×110	1.673
25	24	4	16×90	0.871	24	4	16×90	0.871	34	4	20×110	1.673
32	26	4	20×100	1.565	30	4	20×110	1.673	36	4	22×120	2.16
40	28	4	20×110	1.673	32	4	20×110	1.673	40	4	24×130	2.901
50	30	4	20×110	1.673	34	4	22×120	2.16	44	8	24×140	6.107
65	32	8	20×110	3.346	38	8	22×130	4.576	50	8	27×160	8.962
80	36	8	20×120	3.556	42	8	22×140	4.832	54	8	27×170	9.73
100	40	8	22×140	4.832	48	8	27×160	8.962	58	8	30×180	12.362
125	44	8	27×150	8.578	52	8	30×170	12.362	70	8	36×210	21.373
150	48	8	30×160	11.404	58	12	30×180	18.543	80	12	36×230	34.115
200	54	12	30×180	18.543	66	12	36×210	32.06	92	12	42×260	51.625
250	62	12	36×200	30.006	74	12	36×220	32.06	##	12	48×290	78.315
300	66	16	36×220	47.747	80	16	42×240	65.101	-	-	-	-

工业管道安装工程梯焊环活动法兰螺栓的规格数量设计未作规定时,可根据梯焊环活动法兰的压力,参考表 C. 8. 97 的规定执行。

表 C. 8. 97 焊环活动法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0.25、0.6MPa(2.5、6kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1.6MPa(16kgf/cm²)			
	法兰		螺 栓		法兰		螺 栓		法兰		螺 栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×55	0.236	12	4	12×60	0.357	14	4	12×65	0.376
15	10	4	10×55	0.236	12	4	12×60	0.357	14	4	12×65	0.376
20	10	4	10×55	0.236	14	4	12×65	0.376	16	4	12×75	0.414
25	12	4	10×60	0.25	14	4	12×65	0.376	16	4	12×75	0.414
32	12	4	12×60	0.357	16	4	16×80	0.804	18	4	16×85	0.871
40	12	4	12×60	0.357	18	4	16×80	0.804	20	4	16×90	0.871
50	12	4	12×60	0.357	18	4	16×80	0.804	20	4	16×90	0.871
70	14	4	12×70	0.395	20	4	16×90	0.871	22	4	16×100	0.939
80	14	4	16×75	0.77	22	4	16×100	0.939	24	8	16×100	1.878
100	14	4	16×75	0.77	24	8	16×100	1.378	26	8	16×110	2.013
125	14	8	16×75	1.54	26	8	16×110	2.013	28	8	16×115	2.149
150	16	8	16×80	1.608	26	8	20×110	3.345	28	8	20×120	3.556
200	18	8	16×90	1.742	26	8	20×120	3.556	28	12	20×120	5.334
250	20	12	16×100	2.817	28	12	20×120	5.334	–	–	–	–
300	24	12	20×110	5.019	30	12	20×130	5.651	-	-	-	-
400	32	16	20×130	7.535	-	-	-	-	-	-	-	-
500	38	16	20×150	8.38	–	–	–	–	–	–	–	–

工业管道安装工程管口翻边活动法兰螺栓的规格数量设计未作规定时,可根据管口翻边活动法兰的压力,参考表 C. 8. 98 的规定执行。。

表 C. 8. 98 管口翻边活动法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0.25、0.6MPa(2.5、6kgf/cm^2)			
	法兰		螺栓	
	δ	孔 数	L	kg
15	10	4	10×45	0.21
20	10	4	10×45	0.21
25	12	4	10×50	0.223
32	12	4	12×50	0.319
40	12	4	12×50	0.319
50	12	4	12×50	0.319
70	14	4	12×55	0.338
80	14	4	16×60	0.669
100	14	4	16×60	0.669
125	14	8	16×60	1.338
150	16	8	16×65	1.404
175	18	8	16×70	1.472
200	18	8	16×70	1.472
225	20	8	16×75	1.54
250	20	12	16×75	2.31
300	24	12	20×85	4.38
350	28	12	20×90	4.38
400	32	16	20×100	6.26
450	34	16	20×105	6.692
500	38	16	20×110	6.692

C.9　消防工程

Ⅰ　水灭火系统

C.9.1　管道的施工生产要素消耗量可参考表 C.9.1 的规定。

表 C.9.1-1 镀锌钢管(螺纹连接)

项目	编号				C9-1-1	C9-1-2	C9-1-3	C9-1-4	C9-1-5	C9-1-6	C9-1-7
	名称				公称直径(mm 以内)						
					25	32	40	50	65	80	100
	工程量计量单位				m						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量						
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.143	0.158	0.164	0.181	0.193	0.203	0.231
	材料	290603020000	镀锌钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		181500470300	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 25	个	0.5900	-	-	-	-	-	-
		181500470400	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 32	个	-	0.6870	-	-	-	-	-
		181500470500	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 40	个	-	-	0.8610	-	-	-	-
		181500470600	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 50	个	-	-	-	0.8080	-	-	-
		181500470700	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 70	个	-	-	-	-	0.7560	-	-
		181500470800	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 80	个	-	-	-	-	-	0.7410	-
		181500470900	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 100	个	-	-	-	-	-	-	0.5200
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.0490	0.0490	0.0490	0.0490	0.0490	0.0490	0.0490
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		130500040000	防锈漆	kg	0.0021	0.0021	0.0027	0.0033	0.0025	0.0025	0.0025
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.3510	0.5030	0.7960	0.8130	0.9540	1.0570	1.0410
		312300110000	线麻	kg	0.0006	0.0009	0.0016	0.0017	0.0024	0.0034	0.0035
		140500070000	铅油	kg	0.0061	0.0088	0.0160	0.0170	0.0240	0.0360	0.0350
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	-	-	-	-	-	-	0.0080
		140700030000	机油	kg	-	-	-	-	-	-	0.0070
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	-	-	-	-	-	-	0.0480
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0.0120	0.0220	0.0300	0.0290	0.0270	0.0320	0.0290
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0020
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗等。

表 C. 9. 1-2 钢管(法兰连接)

项目	编号			C9-1-8	C9-1-9	C9-1-10	C9-1-11	C9-1-12
	名称			公称直径(mm 以内)				
				100	125	150	200	250
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 355	0. 395	0. 446	0. 533	0. 682
	材料	170100180001	钢管	m	(0. 9950)	(0. 9950)	(0. 9950)	(0. 9950)	(0. 9950)
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0490	0. 1476	0. 1476	0. 1476	0. 2324
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1650	0. 2205	0. 2865	0. 5940	0. 8370
		142900030000	氧气	m^3	0. 1110	0. 1670	0. 2090	0. 3470	0. 4130
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0427	0. 0642	0. 0804	0. 1335	0. 1588
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0040
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0420	0. 0680	0. 1730	0. 2300	0. 2710
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0030	0. 0040
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0020	0. 0030
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	-	0. 0210	0. 0270
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0635	0. 0848	0. 1102	0. 2285	0. 3219
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0037	0. 0037	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、加工坡口、对口、调直、焊接法兰、管道及管件预安装、拆卸、二次安装、水压试验、水冲洗等,管件、法兰、螺栓材料消耗量应另计。

表 C. 9. 1-3. 1 钢管(沟槽连接)

项目	编号			C9-1-13	C9-1-14	C9-1-15	C9-1-16	C9-1-17	C9-1-18
	名称			公称直径(mm 以内)					
				65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 134	0. 147	0. 158	0. 183	0. 196	0. 213
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		181500250100	沟槽直接头(含橡胶圈) 70	套	0. 1667	-	-	-	-	-
		181500250200	沟槽直接头(含橡胶圈) 80	套	-	0. 1667	-	-	-	-
		181500250300	沟槽直接头(含橡胶圈) 100	套	-	-	0. 1667	-	-	-
		181500250400	沟槽直接头(含橡胶圈) 125	套	-	-	-	0. 1667	-	-
		181500250500	沟槽直接头(含橡胶圈) 150	套	-	-	-	-	0. 1667	-
		181500250600	沟槽直接头(含橡胶圈) 200	套	-	-	-	-	-	0. 1667
		143500570000	石墨润滑剂	kg	0. 0016	0. 0020	0. 0022	0. 0023	0. 0033	0. 0041
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490	0. 1476	0. 1476	0. 1476
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0144	0. 0156	0. 0176	0. 0185	0. 0194	0. 0221
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900200000	压槽机	台班	0. 0052	0. 0063	0. 0069	0. 0087	0. 0104	0. 0122
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0020	0. 0020	0. 0037	0. 0037
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0020
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、压槽、对口、涂抹润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓、调直、水压试验、水冲洗等。

续表 C. 9. 1-3. 1 钢管(沟槽连接)

项目	编号				C9-1-19	C9-1-20	C9-1-21	C9-1-22
	名称				公称直径(mm 以内)			
					250	300	350	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 262	0. 298	0. 350	0. 393
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		181500250700	沟槽直接头(含橡胶圈) 250	套	0. 1667	-	-	-
		183100120100	沟槽直接头(含橡胶圈) 300	套	-	0. 1667	-	-
		183100120300	沟槽直接头(含橡胶圈) 350	套	-	-	0. 1667	-
		181500250800	沟槽直接头(含橡胶圈) 400	套	-	-	-	0. 1667
		143500570000	石墨润滑剂	kg	0. 0053	0. 0058	0. 0064	0. 0070
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 2324	0. 2324	0. 2842	0. 2842
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0040	0. 0040	0. 0050	0. 0050
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0330	0. 0363	0. 0399	0. 0439
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900200000	压槽机	台班	0. 0139	0. 0139	0. 0160	0. 0160
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0050
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、压槽、对口、涂抹润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓、调直、水压试验、水冲洗等。								

表 C. 9. 1-3. 2 钢管(沟槽连接)开孔管件

项目	编号				C9-1-23	C9-1-24	C9-1-25	C9-1-26	C9-1-27	C9-1-28
	名称				公称直径(mm 以内)					
					65	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 134	0. 140	0. 147	0. 172	0. 209	0. 257
	材料	183100320000	沟槽机械连接件	套	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		143500570000	石墨润滑剂	kg	0. 0080	0. 0100	0. 0112	0. 0115	0. 0164	0. 0204
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 6030	0. 7160	0. 9040	1. 1310	1. 4320	1. 6770
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0333	0. 0357	0. 0370	0. 0385	0. 0400	0. 0460
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900140000	开口机	台班	0. 0155	0. 0188	0. 0209	0. 0261	0. 0313	0. 0365
		991900200000	压槽机	台班	0. 0094	0. 0113	0. 0125	0. 0156	0. 0188	0. 0219
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、开孔、管件就位、检查密封圈是否与孔洞同心、压紧卡箍件、紧螺栓等。										

续表 C. 9. 1-3. 2 钢管(沟槽连接)开孔管件

项目	编号				C9-1-29	C9-1-30	C9-1-31	C9-1-32
	名称				公称直径(mm 以内)			
					250	300	350	400
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 324	0. 341	0. 344	0. 388
	材料	183100320000	沟槽机械连接件	套	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		143500570000	石墨润滑剂	kg	0. 0264	0. 0277	0. 0290	0. 0305
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 0350	2. 1368	2. 3504	2. 7030
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0478	0. 0502	0. 0527	0. 0553
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900140000	开口机	台班	0. 0417	0. 0437	0. 0459	0. 0482
		991900200000	压槽机	台班	0. 0250	0. 0263	0. 0276	0. 0289
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、开孔、管件就位、检查密封圈是否与孔洞同心、压紧卡箍件、紧螺栓等。

表 C. 9. 1-3. 3 钢管(沟槽连接)沟槽管件

项目	编号				C9-1-33	C9-1-34	C9-1-35	C9-1-36	C9-1-37	C9-1-38
	名称				公称直径(mm 以内)					
					70	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 140	0. 147	0. 160	0. 202	0. 251	0. 319
	材料	183100330000	沟槽连接件	套	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		143500570000	石墨润滑剂	kg	0. 0080	0. 0100	0. 0112	0. 0115	0. 0164	0. 0204
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0333	0. 0357	0. 0370	0. 0385	0. 0400	0. 0460
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900200000	压槽机	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、切管、压槽、对口、涂抹润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓等。

续表 C. 9. 1-3. 3 钢管(沟槽连接)沟槽管件

项目	编号				C9-1-39	C9-1-40	C9-1-41	C9-1-42
	名称				公称直径(mm 以内)			
					250	300	350	400
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 381	0. 384	0. 390	0. 493
	材料	183100330000	沟槽连接件	套	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		143500570000	石墨润滑剂	kg	0. 0264	0. 0277	0. 0291	0. 0306
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0478	0. 0502	0. 0527	0. 0553
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900200000	压槽机	台班	0. 0060	0. 0063	0. 0066	0. 0069
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、切管、压槽、对口、涂抹润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓等。								

C. 9. 2　水喷淋(雾)喷头的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 2 的规定。

表 C. 9. 2-1 洒水喷头安装

项目	编号				C9-1-43	C9-1-44	C9-1-45	C9-1-46	C9-1-47	C9-1-48
	名称				无吊顶			有吊顶		
					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	15	20	25
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 076	0. 078	0. 079	0. 105	0. 113	0. 117
	材料	232100040000	喷洒头	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		234500050000	喷头装饰盘	个	—	—	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		180300151200	镀锌弯头 DN25	个	-	-	-	2. 0200	-	-
		180300151300	镀锌弯头 DN32	个	-	-	-	-	2. 0200	-
		180300151400	镀锌弯头 DN40	个	-	-	-	-	-	2. 0200
		182500380300	镀锌管箍 25	个	1. 0100	-	-	1. 0100	-	-
		182500380400	镀锌管箍 32	个	-	1. 0100	-	-	1. 0100	-
		182500380500	镀锌管箍 40	个	-	-	1. 0100	-	-	1. 0100
		180300240100	镀锌堵头 15	个	0. 2000	-	-	0. 2000	-	-
		180300240200	镀锌堵头 20	个	-	0. 2000	-	-	0. 2000	-
		180300240300	镀锌堵头 25	个	-	-	0. 2000	-	-	0. 2000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 6420	0. 6420	0. 6420	1. 2800	1. 2800	1. 2800
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0100	0. 0130	0. 0150	0. 0100	0. 0200	0. 0210
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0070	0. 0070	0. 0070	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、管口套丝、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、装饰盘安装、喷头外观清洁等。										

表 C. 9. 2-2 喷淋软管安装

项目	编号				C9-1-49	C9-1-50	C9-1-51
	名称				喷淋软管		
					公称直径(mm)以内		
					25	32	40
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 313	0. 315	0. 317
	材料	234500420100	消防洒水软管 DN25	套	(1. 0000)	—	—
		234500420200	消防洒水软管 DN32	套	—	(1. 0000)	—
		234500420300	消防洒水软管 DN40	套	—	—	(1. 0000)
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 1200	8. 1200	8. 1200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 3000	0. 3500	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、软管就位、固定安装等。							

C. 9. 3　报警装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 3 的规定。

表 C. 9. 3-1 湿式报警装置

项目	编号				C9-1-52	C9-1-53	C9-1-54
	名称				公称直径(mm 以内)		
					100	150	200
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 716	4. 152	5. 138
	材料	234107010000	报警装置	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200500000400	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 100	片	2. 0000	-	-
		200500000500	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	2. 0000	-
		200500000600	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	2. 0000
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		180300151500	镀锌弯头 DN50	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		180300151100	镀锌弯头 DN20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	16. 4800	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85～100)	套	-	16. 4800	24. 7200
		020100010000	橡胶板	kg	0. 3500	0. 5500	0. 6600
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	10. 3080	10. 3080	10. 3080
		140500070000	铅油	kg	0. 1500	0. 2800	0. 3400
		312300110000	线麻	kg	0. 0150	0. 0280	0. 0340
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0500	0. 0600	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900200000	压槽机	台班	0. 0300	0. 0450	0. 0600
		992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0340	0. 0340	0. 0340
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、部件外观检查、切管、坡口、组对、法兰安装、紧螺栓、临时短管装拆、整体组装、部件及配管安装、报警阀泄放试验管安装、报警装置调试等。							

表 C. 9. 3-2 其他报警装置

项目	编号			C9-1-55	C9-1-56	C9-1-57
	名称			公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
	工程量计量单位			组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 459	4. 980	6. 166
	材料	234107010000	报警装置	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200500000400	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 100	片	2. 0000	-	-
		200500000500	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	2. 0000	-
		200500000600	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	2. 0000
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		180300151500	镀锌弯头 DN50	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		180300151100	镀锌弯头 DN20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		030105062000	带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	16. 4800	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	-	16. 4800	24. 7200
		020100010000	橡胶板	kg	0. 3500	0. 5500	0. 6600
		140500070000	铅油	kg	0. 1500	0. 2800	0. 3400
		312300110000	线麻	kg	0. 0150	0. 0280	0. 0340
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0500	0. 0600	0. 0700
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	12. 3700	12. 3700	13. 3700
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0340	0. 0340	0. 0340
		991900200000	压槽机	台班	0. 0300	0. 0450	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1. 工作内容包括场内搬运、部件外观检查、切管、坡口、组对、法兰安装、紧螺栓、临时短管装拆、整体组装、部件及配管安装、报警阀泄放试验管安装、报警装置调试等。
2. 其他报警装置适用于雨淋、干湿两用及预作用报警装置。

C. 9. 4 水流指示器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 4 的规定。

表 C. 9. 4-1 水流指示器(法兰连接)

项目	编号			C9-1-58	C9-1-59	C9-1-60	C9-1-61	C9-1-62
	名称			公称直径(mm 以内)				
				50	80	100	150	200
	工程量计量单位			个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 425	0. 555	0. 666	0. 939	1. 243
	材料	231300010000	水流指示器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200500000100	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 50	片	2. 0000	-	-	-	-
		200500000300	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	2. 0000	-	-	-
		200500000400	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000	-	-
		200500000500	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	-	2. 0000	-
		200500000600	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	8. 2400	16. 4800	16. 4800	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	-	-	-	16. 4800	24. 7200
		020100010000	橡胶板	kg	0. 1400	0. 2600	0. 3500	0. 5500	0. 6600
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0260	0. 0540	0. 0570	0. 0710	0. 0850
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900200000	压槽机	台班	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0450	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、功能检测、切管、坡口、法兰安装、紧螺栓、临时短管装拆、安装及调整、试验后复位等。

表 C. 9. 4-2 水流指示器(马鞍形连接)

项目	编号				C9-1-63	C9-1-64	C9-1-65	C9-1-66	C9-1-67
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	80	100	150	200
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 191	0. 205	0. 215	0. 303	0. 376
	材料	231300010000	水流指示器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0260	0. 0540	0. 0570	0. 0710	0. 0850
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900140000	开口机	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0090	0. 0150	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、功能检测、开孔、安装、紧螺栓、卡子固定、调整、试验后复位等。									

C. 9. 5　减压孔板的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 5 的规定。

表 C. 9. 5 减压孔板

项目	编号				C9-1-68	C9-1-69	C9-1-70	C9-1-71	C9-1-72
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	65	80	100	150
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 086	0. 133	0. 152	0. 181	0. 200
	材料	203500020000	减压孔板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0700	0. 0900	0. 1300	0. 1700	0. 2800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:1. 工作内容包括场内搬运、外观检查、减压孔板预安装、拆除、二次安装等。 2. 减压孔板安装不区分在法兰盘内、活接头内或消火栓接口内安装,均应按减压孔板相应项目执行;当减压孔板在法兰盘内安装时,其法兰数量应按设计图纸用量计算。									

C. 9. 6　末端试水装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 6 的规定。

表 C. 9. 6 末端试水装置

项目	编号				C9-1-73	C9-1-74
	名称				公称直径(mm 以内)	
					25	32
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 675	0. 737
	材料	181500460100	试水接头 DN25	个	1. 0100	-
		181500460200	试水接头 DN32	个	-	1. 0100
		190500001000	球阀 DN25 1. 6MPa	个	2. 0200	-
		190500001100	球阀 DN32 1. 6MPa	个	-	2. 0200
		180300130300	镀锌三通 DN25	个	1. 0100	-
		180300130400	镀锌三通 DN32	个	-	1. 0100
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	1. 0000	1. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 1080	2. 6000
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0640	0. 0720
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0570	0. 0890
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括外观检查、切管、套丝、上零件、整体组装、水压试验、放水试验等。						

C. 9. 7　集热罩安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 7 的规定。

表 C. 9. 7 集热罩安装

项目	编号				C9-1-75
	名称				集热罩安装
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 107
	材料	233109010000	不锈钢集热罩	个	(1. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括支架安装、整体安装固定等。					

C. 9. 8　室内消火栓的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 8 的规定。

表 C. 9. 8- 1 室内消火栓(明装)

项目	编号				C9-1-76	C9-1-77	C9-1-78	C9-1-79
	名称				普通		自救卷盘	
					公称直径(mm 以内)			
					单栓 65	双栓 65	单栓 65	双栓 65
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 636	0. 811	0. 762	0. 973
	材料	230300010000	消火栓	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190500001000	球阀 DN25 1. 6MPa	个	-	-	1. 0100	1. 0100
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	0. 2000	0. 2000
		181500470700	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 70	个	-	-	1. 0100	1. 0100
		181500470300	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 25	个	-	-	1. 0100	1. 0100
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 6170	0. 7000	0. 6590	0. 7000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 6800	2. 2400	1. 6800	2. 2400
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0270	0. 0420	0. 0270	0. 0420
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0130	0. 0220	0. 0130	0. 0220
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、切管、套丝、箱体及消火栓安装、附件安装等。

表 C. 9. 8-2 室内消火栓(暗装)

项目	编号				C9-1-80	C9-1-81	C9-1-82	C9-1-83
	名称				普通		自救卷盘	
					公称直径(mm 以内)			
					单栓 65	双栓 65	单栓 65	双栓 65
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 736	0. 939	0. 882	1. 127
	材料	230300010000	消火栓	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190500001000	球阀 DN25 1. 6MPa	个	-	-	1. 0100	1. 0100
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	0. 2000	0. 2000
		181500470700	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 70	个	-	-	1. 0100	1. 0100
		181500470300	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 25	个	-	-	1. 0100	1. 0100
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 6800	2. 2400	1. 6800	2. 2400
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0270	0. 0420	0. 0270	0. 0420
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0130	0. 0220	0. 0130	0. 0220
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、切管、套丝、箱体及消火栓安装、附件安装等。

C. 9. 9　室外地下式消火栓的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 9 的规定。

表 C. 9. 9 室外地下式消火栓

项目	编号			C9-1-84	C9-1-85	C9-1-86	C9-1-87
	名称			公称直径 100(mm)		公称直径 150(mm)	
				支管安装	干管安装	支管安装	干管安装
	工程量计量单位			套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 513	0. 539	0. 592	0. 622
	材料	230301010000	室外消火栓	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		180300920000	消火栓三通	个	—	(1. 0000)	—	(1. 0000)
		180300930000	消防栓底座(带弯头)	个	(1. 0000)	—	(1. 0000)	—
		200100026000	平焊法兰 1.0MPa 以下 100	片	2. 0000	-	-	-
		200100026200	平焊法兰 1.0MPa 以下 150	片	-	2. 0000	-	-
		200100027900	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000	-
		200100028100	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	-	-	2. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2210	0. 2900	0. 2210	0. 2900
		180100072100	黑玛钢堵头 15	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		020100010000	橡胶板	kg	0. 1730	0. 2760	0. 1730	0. 2760
		040500250002	卵石	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		802100050300	普通混凝土 C20	m^3	0. 0110	0. 0270	0. 0110	0. 0270
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0710	0. 1100	0. 0710	0. 1100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1. 工作内容包括场内搬运、砌支墩、外观检查、管口除沥青、法兰连接、紧螺栓、消火栓安装等。
2. 室外地下式消火栓安装中包括法兰接管及弯头、三通的安装,但主材消耗量应另计。

C. 9. 10　消防水泵接合器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 10 的规定。

表 C. 9. 10 消防水泵接合器

项目	编号			C9-1-88	C9-1-89	C9-1-90	C9-1-91
	名称			地下式		墙壁式	
				DN100	DN150	DN100	DN150
	工程量计量单位			套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 049	1. 267	1. 403	1. 755
	材料	230500010000	消防水泵接合器	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190100050300	丝扣截止阀 DN25	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	0. 4000	0. 4000	0. 2000	0. 2000
		200100027900	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	1. 0000	-	1. 0000	-
		200100028100	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	1. 0000	-	1. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	16. 4800	16. 4800	16. 4800	16. 4800
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	-	-	4. 1200	4. 1200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2210	0. 2900	0. 2210	0. 2900
		020100010000	橡胶板	kg	0. 5200	0. 8300	0. 6800	1. 1000
		802100050300	普通混凝土 C20	m^3	0. 0540	0. 0540	0. 0240	0. 0240
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0570	0. 0710	0. 0570	0. 0710
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0710	0. 1100	0. 0710	0. 1100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1. 工作内容包括场内搬运、砌支墩、外观检查、切管、法兰连接、紧螺栓、整体安装、充水试验等。
2. 消防水泵接合器安装中包括法兰接管及弯头、三通的安装,但主材消耗量应另计。

C. 9. 11　灭火器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 11 的规定。

表 C. 9. 11 灭火器

项目	编号				C9-1-92	C9-1-93
	名称				手提式	推车式
					(具)	(组)
	工程量计量单位				具、组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 012	0. 040
	材料	230100010000	灭火器	个	(1. 0000)	—
		230105010002	推车式灭火器	个	—	(1. 0000)
		340700160000	箍帚	把	0. 0050	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括外观检查、压力表检查、灭火器及箱体搬运、就位等。						

C. 9. 12　电控式消防水炮的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 12 的规定。

表 C. 9. 12 电控式消防水炮

项目	编号				C9-1-94	C9-1-95	C9-1-96	C9-1-97
	名称				进口口径(mm 以内)			模拟末端试水装置
					50	80	100	50
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 700	0. 888	1. 125	0. 489
	材料	231900010000	消防水炮	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		233501010000	模拟末端试水装置	套	—	—	—	(1. 0000)
		200500000100	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 50	片	2. 0000	-	-	2. 0000
		200500000300	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	2. 0000	-	-
		200500000400	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000	-
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	16. 4800	16. 4800	8. 2400
		020100010000	橡胶板	kg	0. 2600	0. 3500	0. 4600	0. 1400
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		991900200000	压槽机	台班	0. 0250	0. 0300	0. 0300	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、切管、压槽、法兰连接、水炮安装、本体调试等。								

Ⅱ　气体灭火系统

C. 9. 13　无缝钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 13 的规定。

表 C. 9. 13-1 中压加厚无缝钢管(螺纹连接)

项目	编号				C9-2-1	C9-2-2	C9-2-3	C9-2-4	C9-2-5
	名称				管外径(mm 以内)				
					22	27	34	42	48
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 076	0. 078	0. 080	0. 096	0. 099
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		143300370000	工业酒精	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0100	0. 0100	0. 0120	0. 0150	0. 0260
		144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 0100	0. 0100	0. 0120	0. 0120	0. 0150
		140500070000	铅油	kg	0. 0050	0. 0060	0. 0061	0. 0088	0. 0160
		312300110000	线麻	kg	0. 0005	0. 0006	0. 0006	0. 0009	0. 0016
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0183	0. 0183	0. 0183	0. 0183	0. 0183
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0010	0. 0110	0. 0120	0. 0180	0. 0190
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 0030	0. 0033	0. 0035	0. 0037	0. 0039
		874604000600	五类测试仪 DSP-100	台班	0. 0010	0. 0011	0. 0012	0. 0018	0. 0019
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0002	0. 0003	0. 0003	0. 0005	0. 0006
		994400110200	试压泵 30MPa	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0007	0. 0007	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道预安装、拆卸、二次安装、强度试验、吹扫、气压严密性试验等。									

续表 C. 9. 13-1 中压加厚无缝钢管(螺纹连接)

项目	编号				C9-2-6	C9-2-7	C9-2-8
	名称				管外径(mm 以内)		
					60	76	89
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 109	0. 132	0. 145
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		143300370000	工业酒精	kg	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0240	0. 0360	0. 0400
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0735	0. 0735	0. 0735
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 0150	0. 0190	0. 0240
		140500070000	铅油	kg	0. 0170	0. 0240	0. 0340
		312300110000	线麻	kg	0. 0017	0. 0024	0. 0034
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0007	0. 0008	0. 0009
		874604000600	五类测试仪 DSP-100	台班	0. 0020	0. 0022	0. 0024
		992300001400	砂轮切割机 φ400	台班	0. 0041	0. 0043	0. 0045
		992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0190	0. 0210	0. 0210
		994400110200	试压泵 30MPa	台班	0. 0008	0. 0010	0. 0012
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道预安装、拆卸、二次安装、强度试验、吹扫、气压严密性试验等。							

表 C. 9. 13-2 钢制管件(螺纹连接)

项目	编号				C9-2-9	C9-2-10	C9-2-11	C9-2-12	C9-2-13
	名称				管外径(mm 以内)				
					22	27	34	42	48
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 095	0. 097	0. 109	0. 147	0. 169
	材料	180300010000	钢制管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		143300370000	工业酒精	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 1000
		144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 0600	0. 0600	0. 0720	0. 0720	0. 0890
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0250	0. 0280	0. 0370
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查及清扫管件、管件预安装、拆卸、油清洗、二次安装等。									

续表 C. 9. 13-2 钢制管件(螺纹连接)

项目	编号				C9-2-14	C9-2-15	C9-2-16
	名称				管外径(mm 以内)		
					60	76	89
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 200	0. 227	0. 242
	材料	180300010000	钢制管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		143300370000	工业酒精	kg	0. 0150	0. 0150	0. 0200
		144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 0890	0. 1160	0. 1420
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0470	0. 0520	0. 0650
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括检查及清扫管件、管件预安装、拆卸、油清洗、二次安装等。							

表 C. 9. 13-3 中压加厚无缝钢管(法兰连接)

项目	编号				C9-2-17	C9-2-18	C9-2-19
	名称				管外径(mm 以内)		
					108	133	159
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 550	0. 586	0. 622
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	0. 2000	-	-
		200100028000	平焊法兰 1. 6MPa 以下 125	片	-	0. 2000	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	0. 2000
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 1860	0. 2130	0. 2390
		012900120000	热轧薄钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 0490	0. 1476	0. 2324
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 2214	0. 2214	0. 2214
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6540	0. 9520	1. 2500
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0886	0. 1079	0. 1079
		142900030000	氧气	m^3	0. 2305	0. 2805	0. 3282
		020100010000	橡胶板	kg	0. 1368	0. 1587	0. 1932
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994300000400	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994300000900	电动空气压缩机 40m^3/min	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994400110200	试压泵 30MPa	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、对口、调直、焊接法兰、管道及管件预安装、拆卸、二次安装、强度试验、吹扫、气压严密性试验等,管件、法兰、螺栓材料消耗量应另计。

C. 9. 14　气体驱动装置管道的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 14 的规定。

表 C. 9. 14 气体驱动装置管道

项目	编号				C9-2-20	C9-2-21
	名称				管外径(mm 以内)	
					10	14
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 097	0. 112
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 0015	0. 0015
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0020	0. 0020
		020100080100	无石棉橡胶板 低压	kg	0. 0054	0. 0054
		170700010500	无缝钢管 D32×2. 5	m	0. 0050	0. 0050
		190100053200	丝扣截止阀 J11T-16 DN32	个	0. 0020	0. 0020
		200100025400	平焊法兰 1. 0MPa 以下 32	片	0. 0040	0. 0040
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0061	0. 0061
		142900050002	乙炔气	kg	0. 0006	0. 0006
		241100090000	压力表 0～1. 6MPa	支	0. 0010	0. 0010
		012900170000	热轧厚钢板 δ12mm～20mm	kg	0. 0183	0. 0183
		171500070000	紫铜管	m	(1. 0300)	(1. 0300)
		290617000100	铜锁母 10	个	0. 2821	-
		290617000200	铜锁母 14	个	-	0. 3250
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0010	0. 0010
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 0007	0. 0007
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0001	0. 0001
		992300001900	管子切断机 60mm	台班	0. 0100	0. 0100
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括外观检查、切管、煨管、安装、固定、调整、强度试验、吹扫、气压严密性试验等。

C. 9. 15　选择阀的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 15 的规定。

表 C. 9. 15-1 选择阀(螺纹连接)

项目	编号				C9-2-22	C9-2-23	C9-2-24	C9-2-25	C9-2-26	C9-2-27
	名称				公称直径(mm 以内)					
					25	32	40	50	65	80
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 196	0. 207	0. 308	0. 350	0. 414	0. 526
	材料	232501010000	选择阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500020100	钢制活接头 DN25	个	1. 0100	-	-	-	-	-
		181500020200	钢制活接头 DN32	个	-	1. 0100	-	-	-	-
		181500020300	钢制活接头 DN40	个	-	-	1. 0100	-	-	-
		181500020400	钢制活接头 DN50	个	-	-	-	1. 0100	-	-
		181500020500	钢制活接头 DN70	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		181500020600	钢制活接头 DN80	个	-	-	-	-	-	1. 0100
		144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 1100	0. 1100	0. 1300	0. 1300	0. 1700	0. 2100
		341300030000	铝牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0190	0. 0220	0. 0250	0. 0310	0. 0460	0. 0540
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0370	0. 0540	0. 0580	0. 0580	0. 0620	0. 0620
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、管口套丝、活接头及阀门安装等。										

表 C. 9. 15-2 选择阀(法兰连接)

项目	编号				C9-2-28	C9-2-29
	名称				公称直径(mm 以内)	
					100	125
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 734	0. 882
	材料	232501010000	选择阀	个	(1. 0000)	(1. 0000)
		200500000400	沟槽法兰 1. 6MPa 以下 100	片	2. 0000	2. 0000
		030105540000	带帽螺栓	套	16. 4800	16. 4800
		031301160000	碳钢电焊条	kg	0. 2860	0. 4500
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2770	0. 3180
		142900030000	氧气	m^3	0. 7200	0. 8790
		020100010000	橡胶板	kg	0. 3460	0. 3650
		341300030000	铝牌	个	1. 0000	1. 0000
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0810	0. 1220
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1100	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、切管、对口、法兰及阀门安装等。						

C. 9. 16　气体喷头的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 16 的规定。

表 C. 9. 16 气体喷头

项目	编号				C9-2-30	C9-2-31	C9-2-32	C9-2-33	C9-2-34	C9-2-35
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 145	0. 146	0. 171	0. 199	0. 280	0. 295
	材料	232100040000	喷洒头	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		234500050000	喷头装饰盘	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		180300010000	钢制管件	个	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		180300161400	钢制丝堵 DN15	个	0. 2000	-	-	-	-	-
		180300161500	钢制丝堵 DN20	个	-	0. 2000	-	-	-	-
		180300161600	钢制丝堵 DN25	个	-	-	0. 2000	-	-	-
		180300161700	钢制丝堵 DN32	个	-	-	-	0. 2000	-	-
		180300161800	钢制丝堵 DN40	个	-	-	-	-	0. 2000	-
		180300161900	钢制丝堵 DN50	个	-	-	-	-	-	0. 2000
		144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 0600	0. 0600	0. 0720	0. 0750	0. 0800	0. 0850
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 1380	0. 1700	0. 2140	0. 2350	0. 2500	0. 2600
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0100	0. 0120	0. 0160	0. 0180	0. 0190	0. 0210
		143300370000	工业酒精	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、装饰盘安装、喷头外观清洁等。										

C. 9. 17　储存装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 17 的规定。

表 C. 9. 17 储存装置

项目	编号				C9-2-36	C9-2-37	C9-2-38	C9-2-39	C9-2-40	C9-2-41
	名称				储存容器容积(L 以内)					
					4	40	70	90	155	270
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 568	2. 925	4. 095	4. 680	7. 080	11. 176
	材料	144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 1600	0. 2400	0. 2400	0. 2400	0. 4000	0. 8000
		142900000100	高纯氮气 40L	瓶	0. 1000	1. 0000	1. 5000	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		192700030000	减压阀 100	个	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		241100000102	压力表(带弯、带阀) 25MPa	套	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031301160000	碳钢电焊条	kg	0. 3300	0. 3300	0. 3300	0. 3300	0. 3300	0. 3300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0940	0. 0940	0. 0940	0. 0940	0. 0940	0. 0940
		142900030000	氧气	m^3	0. 2820	0. 2820	0. 2820	0. 2820	0. 2820	0. 2820
		030107030400	镀锌滚花膨胀螺栓 M12×110	套	0. 4120	0. 4120	0. 4120	0. 4120	0. 4120	0. 4120
		030105160300	镀锌六角螺栓带帽 M16×(70～75)	套	0. 2060	0. 2060	0. 2060	0. 2060	0. 2060	0. 2060
		341300030000	铝牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994300110000	空压机 综合	台班	0. 5000	0. 8000	1. 0000	1. 2000	1. 5000	1. 8000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0360	0. 0360	0. 0360	0. 0360	0. 0360	0. 0360
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、外观检查、称重、支框架安装、系统组件安装、阀驱动装置、高压软管安装、氮气增压、试压、系统组件试验等,试验充氮气所需氮气消耗量应另计;
2 二氧化碳贮存装置安装不需增压,执行储存装置安装时,应扣除高纯氮气消耗量。

C. 9. 18　泄压装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 18 的规定。

表 C. 9. 18 泄压装置

项目	编号				C9-2-42	C9-2-43
	名称				面积(m^2 以内)	
					0. 12	0. 25
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 500	0. 520
	材料	234500070000	泄压装置	套	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	4. 1200	4. 1200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、测位、预埋、钉钉、找正、试动等。

C. 9. 19　独立式悬挂超细干粉灭火装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 19 的规定。

表 C. 9. 19 独立式悬挂超细干粉灭火装置

项目	编号				C9-2-44	C9-2-45
	名称				容积(kg)以下	
					5kg	10kg
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 506	0. 597
	材	234500080000	悬挂式超细干粉灭火装置	个	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900020800	热轧中厚钢板 δ4. 5mm～9mm	kg	1. 5700	1. 8900
		030107001800	膨胀螺栓 M8×80	套	4. 0000	4. 0000
		030105070100	双头带母螺栓 M16×(120～140)	套	1. 0000	1. 0000
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 0500	0. 0550
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 1000	0. 1000
		030105000500	U 型螺栓 2″×M10	个	1. 0000	1. 0000
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0630	0. 0630
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机	991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0500	0. 0500
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0. 0750	0. 0850
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱检查、组合装配、安装、固定、试动调整等。						

C. 9. 20　无管网气体灭火装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 20 的规定。

表 C. 9. 20 无管网气体灭火装置

项目	编号				C9-2-46	C9-2-47	C9-2-48	C9-2-49	C9-2-50
	名称				贮存容器容积(L 以内)				
					40	70	90	150	240
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 560	3. 375	5. 100	5. 625	9. 375
	材	144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 1600	0. 2400	0. 2400	0. 2400	0. 4000
		341300030000	铝牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	料	340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、气体瓶柜安装、系统组件安装、阀驱动装置安装等。									

Ⅲ　泡沫灭火系统

C. 9. 21　泡沫发生器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 21 的规定。

表 C. 9. 21 泡沫发生器

项目	编号				C9-3-1	C9-3-2	C9-3-3	C9-3-4	C9-3-5
	名称				水轮机式			电动机式	
					型号				
					PFS3	PF4PFS4	PFS10	PF20	BGP-200
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 377	1. 576	3. 498	6. 357	2. 042
	材料	231101030000	泡沫发生器	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100010000	法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2210	0. 2210	0. 7200	1. 1600	0. 2210
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0500	0. 0500	0. 1200	0. 1400	0. 0500
		142900030000	氧气	m^3	0. 1500	0. 1500	0. 3600	0. 4200	0. 1500
		020100010000	橡胶板	kg	0. 3400	0. 3400	0. 3400	0. 3400	0. 3400
		202100030000	低压盲板	kg	0. 3610	0. 3610	0. 3610	0. 3610	0. 3610
		020700130000	钢板垫板	kg	-	-	9. 4400	14. 1600	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0660	0. 0660	0. 0660	0. 0660	0. 0660
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0737	0. 0737	0. 2400	0. 3867	0. 0737
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	-	-	0. 2500	0. 3700	-
		990700000200	载重汽车 4t	台班	-	-	0. 0900	0. 1000	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括场内搬运、开箱检查、整体吊装、安装固定、法兰连接、调试等。

C. 9. 22　泡沫比例混合器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 22 的规定。

表 C. 9. 22-1 压力储罐式泡沫比例混合器

项目	编号				C9-3-6	C9-3-7	C9-3-8	C9-3-9
	名称				型号			
					PHY32/30	PHY48/55	PHY64/76	PHY72/110
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 202	8. 838	10. 407	12. 502
	材料	231103030000	泡沫比例混合器	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100010000	法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 1580	1. 5540	1. 6720	2. 3340
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1820	0. 2390	0. 2620	0. 6560
		142900030000	氧气	m^3	0. 4720	0. 6220	0. 6820	1. 7050
		370500080000	道木	m^3	0. 0400	0. 0500	0. 0700	0. 1000
		020100010000	橡胶板	kg	0. 6920	1. 1040	1. 1040	1. 3240
		020700130000	钢板垫板	kg	11. 8000	14. 1600	20. 6400	23. 8800
		202100030000	低压盲板	kg	0. 3610	0. 6120	0. 6120	0. 8750
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	11. 8000	14. 1600	20. 6400	23. 8800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 3700	0. 4800	0. 4800	0. 6700
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 5320	0. 6580	0. 7180	0. 9000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括场内搬运、开箱检查、整体吊装、找平、找正、安装固定、法兰连接、调试等。

表 C. 9. 22-2 平衡压力式泡沫比例混合器

项目	编号				C9-3-10	C9-3-11	C9-3-12
	名称				型号		
					PHP20	PHP40	PHP80
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 855	2. 248	3. 032
	材料	231103030000	泡沫比例混合器	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100010000	法兰	片	(3. 0000)	(3. 0000)	(3. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 2500	2. 9600	3. 2310
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1340	0. 2120	0. 2820
		142900030000	氧气	m^3	0. 3480	0. 5510	0. 7330
		020100010000	橡胶板	kg	0. 7250	1. 1500	1. 3790
		202100030000	低压盲板	kg	0. 3610	0. 6120	0. 8750
		020700130000	钢板垫板	kg	-	-	0. 1750
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1830	0. 2750	0. 4250
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1712	0. 3400	0. 5542
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	-	-	0. 4800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱检查、整体吊装、找平、找正、安装固定、法兰连接、调试等。							

表 C. 9. 22-3 环泵负压式泡沫比例混合器

项目	编号				C9-3-13	C9-3-14	C9-3-15
	名称				型号		
					PH32	PH48	PH64
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 971	1. 111	1. 184
	材料	231103030000	泡沫比例混合器	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100010000	法兰	片	(3. 0000)	(3. 0000)	(3. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2590	0. 3160	0. 3310
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0620	0. 0690	0. 1130
		142900030000	氧气	m^3	0. 1610	0. 1790	0. 2950
		020100010000	橡胶板	kg	0. 4420	0. 6620	0. 8230
		202100030000	低压盲板	kg	0. 2530	0. 2970	0. 3610
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1130	0. 1370	0. 1830
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 5320	0. 6580	0. 7180
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱检查、找平、找正、安装固定、法兰连接、调试等。							

表 C. 9. 22-4 管线式负压泡沫比例混合器

项目	编号				C9-3-16
	名称				型号
					PHF
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 530
	材料	231103030000	泡沫比例混合器	台	(1. 0000)
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0190
		142900030000	氧气	m^3	0. 0500
		020700130000	钢板垫板	kg	1. 3200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱检查、找平、找正、安装固定、调试等。					

Ⅳ　火灾自动报警系统

C. 9. 23　点型探测器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 23 的规定。

表 C. 9. 23 点型探测器安装

项目	编号				C9-4-1	C9-4-2	C9-4-3	C9-4-4	C9-4-5
	名称				感烟	感温	红外光束(对)	火焰	可燃气体
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 207	0. 207	2. 076	0. 692	0. 207
	材	170100090100	镀锆钢管 φ10	m	-	-	0. 4120	0. 8240	-
		012900050100	镀锆钢板 δ2. 5mm	m^2	-	-	0. 0208	0. 0104	-
		292500040000	铜接线卡 1. 0～2. 5	个	2. 0300	2. 0300	4. 0600	2. 0300	2. 0300
		280300123600	绝缘导线 ZR-RVS-2×1. 5	m	0. 1527	0. 1527	1. 1198	0. 1527	0. 1527
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2～5)×(4～50)	个	2. 0400	2. 0400	4. 0800	2. 0400	2. 0400
	料	142900010000	丙烷	kg	-	-	-	-	0. 1590
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		874604090000	火灾探测器试验器	台班	0. 0300	-	0. 7000	0. 0900	-
		874604120000	加温器	台班	-	0. 0300	-	-	-
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、底座安装、校线、压接冷压端头、接头、底座压线、编码、探头安装、测试、防护罩安拆等。

C. 9. 24　线型探测器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 24 的规定。

表 C. 9. 24 线型探测器安装

项目	编号				C9-4-6	C9-4-7	C9-4-8
	名称				线型探测器	线型探测器信号转换装置	报警终端电阻
	工程量计量单位				m	台	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 118	0. 886	0. 010
	材	233301010000	线型探测器	m	(1. 3200)	—	—
		553100030000	报警终端电阻	个	—	—	(1. 0500)
		341300120000	标志牌	个	0. 0060	0. 0060	-
		292500040000	铜接线卡 1. 0～2. 5	个	1. 5750	1. 5750	-
	料	280300123600	绝缘导线 ZR-RVS-2×1. 5	m	0. 1527	0. 1527	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	-
	机	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0100	0. 0100	-
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、安装、校线、压接冷压端头、接头、线型探测器敷设、编码、空气采样管制作安装、测试等;
2 线型探测器子目中主材已考虑弯曲部分材料含量,如与设计不同,可进行调整。

C. 9. 25　按钮安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 25 的规定。

表 C. 9. 25 按钮安装

项目	编号				C9-4-9	C9-4-10	C9-4-11
	名称				火灾报警按钮	消火栓报警按钮	紧急启停按钮
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 319	0. 320	0. 840
	材料	030103170000	镀锌机螺钉 M(2 ~ 5) × (4 ~ 50)	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		292500040000	铜接线卡 1. 0 ~ 2. 5	个	5. 0750	6. 0900	7. 1050
		280300123600	绝缘导线 ZR-RVS-2× 1. 5	m	0. 1527	0. 1527	0. 4581
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、底座安装、校线、压接冷压端头、接头、底座压线、编码、安装、测试等。							

C. 9. 26　消防警铃、声光报警器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 26 的规定。

表 C. 9. 26 消防警铃、声光报警器安装

项目	编号				C9-4-12	C9-4-13
	名称				消防警铃	声光报警器
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 338	0. 343
	材料	172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 0525	0. 0525
		030103280000	自攻螺钉	个	2. 0400	1. 0400
		030103230000	木螺钉	个	2. 0400	3. 0600
		030101070000	轻型铆栓	个	2. 1000	3. 1500
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000
		292500040000	铜接线卡 1. 0 ~ 2. 5	个	2. 0300	2. 0300
		280300123600	绝缘导线 ZR-RVS-2× 1. 5	m	0. 1527	0. 1527
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F- 87	台班	0. 0100	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、底座安装、校线、压接冷压端头、接头、底座压线、编码、安装、测试等。						

C. 9. 27　空气采样型探测器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 27 的规定。

表 C. 9. 27 空气采样型探测器安装

项目	编号			C9-4-14	C9-4-15	C9-4-16	C9-4-17	C9-4-18
	名称			空气采样管(m)	极早期空气采样报警器			空气采样感烟探测器
					2 路	6 路	16 路	
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 155	5. 376	8. 962	11. 087	3. 150
	材料	234500040000	空气采样管	m	(1. 0500)	—	—	—	—
		292500040000	铜接线卡 1. 0 ~ 2. 5	个	-	-	-	-	2. 0300
		280300123600	绝缘导线 ZR-RVS-2 × 1. 5	m	-	0. 1527	0. 1527	0. 1527	0. 1527
		030103190000	镀锌机螺钉 M(6 ~ 12) × (12 ~ 120)	个	2. 0400	-	-	-	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		874604090000	火灾探测器试验器	台班	-	-	-	-	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、本体安装、采样管制作安装、校线、压线、接地、调试等。								

C. 9. 28　消防报警电话插孔(电话)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 28 的规定。

表 C. 9. 28 消防报警电话插孔(电话)安装

项目	编号			C9-4-19	C9-4-20
	名称			电话分机	电话插孔
	工程量计量单位			个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 144	0. 078
	材料	030103340000	镀锌木螺钉	个	2. 0400	-
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2 ~ 5) × (4 ~ 50)	个	-	2. 0400
		030101070000	轻型铆栓	个	2. 1000	-
		292500040000	铜接线卡 1. 0 ~ 2. 5	个	2. 0300	2. 0300
		280300123600	绝缘导线 ZR-RVS-2 × 1. 5	m	0. 1527	0. 1527
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、校线、压接冷压端头、接头、压线、安装、测试等。						

C. 9. 29　消防广播(扬声器)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 29 的规定。

表 C. 9. 29 消防广播(扬声器)安装

项目	编号				C9-4-21	C9-4-22	C9-4-23
	名称				扬声器		音量调节器
					吸顶式(3W-5W)	壁挂式(3W-5W)	
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 254	0. 195	0. 063
	材料	292500040000	铜接线卡 1. 0～2. 5	个	2. 0300	2. 0300	3. 0450
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 0525	0. 0525	0. 0525
		280300123500	绝缘导线 ZR-BV1. 5	m	-	-	0. 4580
		030101070000	轻型铆栓	个	-	2. 1000	-
		030103280000	自攻螺钉	个	-	2. 0400	2. 0400
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2～5)×(4～50)	个	-	-	2. 0400
		280300123600	绝缘导线 ZR-RVS-2×1. 5	m	0. 1527	0. 1527	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、校线、压接冷压端头、接头、安装、测试等。							

C. 9. 30　模块(模块箱)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 30 的规定。

表 C. 9. 30-1 模块安装

项目	编号				C9-4-24	C9-4-25	C9-4-26	C9-4-27	C9-4-28	C9-4-29
	名称				模块					
					单输入	多输入	单输出	多输出	单输入单输出	多输入多输出
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 976	1. 095	1. 032	1. 368	1. 152	1. 488
	材料	030103170000	镀锌机螺钉 M(2～5)×(4～50)	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		292500040000	铜接线卡 1. 0～2. 5	个	4. 0600	6. 0900	6. 0900	8. 1200	8. 1200	12. 1800
		280300123600	绝缘导线 ZR-RVS-2×1. 5	m	0. 3054	0. 6108	0. 3054	0. 6108	0. 3054	0. 6108
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 2000	0. 4000	0. 2000	0. 4000	0. 2000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、校线、压接冷压端头、接线、排线、绑扎、导线标识、安装、编码、本体调试等。										

表 C. 9. 30-2 消防专用模块箱、端子箱安装

项目	编号				C9-4-30	C9-4-31	C9-4-32	C9-4-33	C9-4-34
	名称				模块箱(模块数量以内)				端子箱
					4	8	16	24	
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 303	0. 307	0. 310	0. 314	0. 390
	材料	230700010000	模块箱	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		290901020100	铜接线端子板 2. 5mm²	组	1. 0000	2. 0000	3. 0000	4. 0000	-
		280300330500	铜芯塑料软线 BVR 500V 4mm²	m	0. 5090	0. 5090	0. 5090	0. 5090	0. 5090
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括开箱、检查、箱体安装、接地、端子板安装、校线、接线等。

C. 9. 31　火灾报警控制器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 31 的规定。

表 C. 9. 31 火灾报警控制器安装

项目	编号				C9-4-35	C9-4-36	C9-4-37	C9-4-38
	名称				报警控制器(壁挂)			
					64 点以内	128 点以内	256 点以内	500 点以内
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 825	5. 525	11. 172	18. 564
	材料	341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		292500200000	铜接线卡 4-6	个	8. 1200	8. 1200	14. 2100	20. 3000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 5250	0. 5250	0. 5775	0. 9975
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 0000	4. 0000	5. 0000	6. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、校线、绝缘电阻摇测、压接冷压端头、接线、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

C. 9. 32　联动控制器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 32 的规定。

表 C. 9. 32 联动控制器安装

项目	编号				C9-4-39	C9-4-40	C9-4-41
	名称				壁挂		落地
					256 点以内	500 点以内	1000 点以内
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 576	14. 923	17. 288
	材料	341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		292500200000	铜接线卡 4-6	个	12. 1800	24. 3600	81. 2000
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	-	-	4. 0800
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 5250	0. 9450	1. 7850
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	4. 0000	5. 0000	8. 0000
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、校线、绝缘电阻摇测、压接冷压端头、接线、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。							

C. 9. 33　远程控制箱(柜)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 33 的规定。

表 C. 9. 33 远程控制箱(柜)安装

项目	编号				C9-4-42	C9-4-43	C9-4-44
	名称				远程控制箱		重复显示器
					3 路以内	5 路以内	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 372	7. 971	9. 304
	材料	172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 3150	0. 5250	0. 2100
		292500200000	铜接线卡 4-6	个	6. 0900	10. 1500	4. 0600
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		270600070000	接地编织铜线	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 0000	2. 5000	3. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、校线、绝缘电阻摇测、压接冷压端头、接线、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。							

C. 9. 34　消防广播及对讲电话主机(柜)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 34 的规定。

表 C. 9. 34 消防广播及对讲电话主机(柜)安装

项目	编号				C9-4-45	C9-4-46	C9-4-47	C9-4-48	C9-4-49
	名称				消防广播控制柜	广播功率放大器	广播音源	矩阵、话筒	广播分配器
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 259	0. 277	0. 348	0. 231	3. 392
	材料	270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		292500200000	铜接线卡 4-6	个	6. 0900	6. 0900	4. 0600	-	10. 1500
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	-	0. 0600	0. 0500	-	-
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2～5)×(4～50)	个	-	4. 0800	4. 0800	-	4. 0800
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	-	-	-	-
		031500040000	垫铁	kg	2. 0000	-	-	-	-
		030105090800	镀锌带母螺栓 M8×(110～120)	套	4. 0800	-	-	-	-
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	1. 4700	-	-	-	0. 9450
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 4800	-	-	-	-
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	3. 0540	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0700	-	-	-	-
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	3. 0000	0. 5000	-	-	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、校线、绝缘电阻摇测、压接冷压端头、接线、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

续表 C. 9. 34 消防广播及对讲电话主机(柜)安装

项目	编号				C9-4-50	C9-4-51	C9-4-52	C9-4-53
	名称				消防电话主机(路以内)			
					10	30	60	80
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 221	13. 905	16. 940	22. 021
	材料	270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		292500200000	铜接线卡 4-6	个	20. 3000	60. 9000	121. 8000	162. 4000
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2～5)×(4～50)	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031500040000	垫铁	kg	-	2. 0000	-	-
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	1. 0500	2. 1000	3. 1500	4. 2000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	3. 0000	3. 0000	5. 0000	7. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括校线、绝缘电阻摇测、压接冷压端头、接线、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

C. 9. 35　火灾报警控制微机(CRT)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 35 的规定。

表 C. 9. 35 火灾报警控制微机(CRT)安装

项目	编号				C9-4-54
	名称				火灾报警控制微机、图形显示及打印终端
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 811
	材料	340500010100	打印纸 132～1	箱	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	3. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、计算机主机、显示器、打印机安装、软件安装、调试等。					

C. 9. 36　备用电源及电池主机(柜)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 36 的规定。

表 C. 9. 36 备用电源及电池主机(柜)安装

项目	编号				C9-4-55
	名称				备用电源及电池主机柜
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 085
	材料	270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	㎡	0. 0200
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2～5)×(4～50)	个	5. 6000
		030105090800	镀锌带母螺栓 M8×(110～120)	套	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 0000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、安装、电池安装、电池组接线、本体调试等。					

C. 9. 37　报警联动一体机安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 37 的规定。

表 C. 9. 37 报警联动一体机安装

项目	编号				C9-4-56	C9-4-57	C9-4-58	C9-4-59	C9-4-60	C9-4-61
	名称				壁挂		落地			
					64 点以内	128 点以内	500 点以内	1000 点以内	2000 点以内	3200 点以内
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 177	6. 716	23. 142	26. 541	31. 601	42. 958
	材料	341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290606050000	线号套管（综合）	m	0. 6000	0. 9000	0. 1500	3. 0000	6. 0000	9. 0000
		292500200000	铜接线卡 4-6	个	20. 3000	30. 4500	50. 7500	101. 5000	203. 0000	304. 5000
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	8. 1600
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 2000	0. 4000	0. 6300	1. 2500	2. 1000	4. 2000
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 0000	3. 0000	5. 0000	7. 0000	9. 0000	12. 0000
		994500150000	线号标签印字机	台班	0. 0070	0. 0100	0. 0175	0. 0350	0. 0700	0. 1050
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括场内搬运、校线、绝缘电阻摇测、压接冷压端头、接线、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。										

C. 9. 38　防火门门磁开关、电动闭门器、电磁门吸安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 38 的规定。

表 C. 9. 38 防火门门磁开关、电动闭门器、电磁门吸安装

项目	编号				C9-4-62	C9-4-63	C9-4-64
	名称				门磁开关	电动闭门器(个)	电磁门吸
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 150	0. 300	0. 250
	材料	030103021000	镀锌木螺钉 M4×50	个	4. 0800	6. 1200	8. 1600
		283300090000	压线针	包	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括场内搬运、开箱检查、设备组装、检查基础、划线定位、安装、测试等。							

V　智能应急照明及疏散指示系统

C. 9. 39　智能应急照明控制器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 39 的规定。

表 C. 9. 39 智能应急照明控制器安装

项目	编号				C9-5-1	C9-5-2
	名称				壁挂	落地
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 566	4. 722
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	-	4. 0800
		292700420000	尼龙线卡	只	10. 0000	16. 0000
		292500200000	铜接线卡 4-6	个	10. 1500	10. 1500
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 0000	2. 0000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0700	0. 0700
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、校线、绝缘电阻摇测、压接冷压端头、接线、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

C. 9. 40　智能应急灯具专用电源安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 40 的规定。

表 C. 9. 40 智能应急灯具专用电源安装

项目	编号				C9-5-3	C9-5-4	C9-5-5	C9-5-6
	名称				1kVA 以内	3kVA 以内	6kVA 以内	8kVA 以内
					壁挂	落地		
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 310	4. 587	6. 439	10. 640
	材料	292500200000	铜接线卡 4-6	个	10. 1500	16. 2400	22. 3300	28. 4200
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m²	-	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	-	-	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	-	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	-	1. 0000	2. 0000	4. 5000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 5000	1. 5000	2. 0000	3. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、校线、绝缘电阻摇测、压接冷压端头、接线、排线、绑扎、导线标识、安装、电池安装、电池充放电、本体调试、接地等。

C. 9. 41　智能应急照明分配电装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 41 的规定。

表 C. 9. 41 智能应急照明分配电装置安装

项目	编号				C9-5-7	C9-5-8	C9-5-9	C9-5-10
	名称				4 回路以内	6 回路以内	8 回路以内	10 回路以内
					壁挂			
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 192	5. 654	7. 658	9. 592
	材料	030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		292500040000	铜接线卡 1. 0～2. 5	个	8. 1200	12. 1800	16. 2400	20. 3000
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 1250	0. 1250	0. 1250	0. 1250
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 0000	3. 0000	4. 0000	6. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括场内搬运、校线、绝缘电阻摇测、压接冷压端头、接线、排线、绑扎、导线标识、安装、接地、调试、试运行等。								

C. 9. 42　智能应急灯具及标志灯具安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 9. 42 的规定。

表 C. 9. 42 智能应急灯具及标志灯具安装

项目	编号				C9-5-11	C9-5-12	C9-5-13	C9-5-14	C9-5-15	C9-5-16
	名称				应急灯			标志灯		
					吸顶安装	壁装	吊装	壁装	吊装	埋地
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 230	0. 216	0. 301	0. 210	0. 281	0. 401
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		292500040000	铜接线卡 1. 0～2. 5	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030103320000	镀锌螺钉	个	2. 0400	2. 0400	4. 0800	2. 0400	4. 0800	4. 0800
		280300440300	阻燃铜芯塑料软线 500V 1. 5mm²	m	0. 1500	0. 1500	1. 5000	0. 1500	1. 5000	0. 1500
		031500230000	吊杆	根	-	-	1. 0000	-	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括场内搬运、校线、压接冷压端头、接头、接线、编码、灯具安装、测试等。										

C.10　给排水、采暖、燃气工程

Ⅰ　室外管道

C.10.1　室外镀锌钢管(螺纹连接)的施工生产要素消耗量可参考表C.10.1的规定。

表C.10.1 室外镀锌钢管(螺纹连接)

项目	编号				C10-1-1	C10-1-2	C10-1-3	C10-1-4	C10-1-5	C10-1-6
	名称				公称直径(mm以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.062	0.063	0.068	0.070	0.072	0.081
	材料	290603020000	镀锌钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		180300010000	钢制管件	个	0.2800	0.2960	0.2830	0.2440	0.2700	0.2620
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.2240	0.2930	0.3180	0.3570	0.3730	0.4470
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020	0.0020	0.0030
		140700030000	机油	kg	0.0020	0.0030	0.0030	0.0040	0.0040	0.0060
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
		142900030000	氧气	m^3	0.0003	0.0003	0.0003	0.0006	0.0006	0.0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0002	0.0002
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0.0040	0.0045	0.0068	0.0075	0.0079	0.0083
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0.0013	0.0014	0.0015	0.0016	0.0016	0.0017
		172700050000	高压胶皮水管	m	0.0006	0.0007	0.0007	0.0007	0.0008	0.0008
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0.0007	0.0008	0.0008	0.0009	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0.0003
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0.0003
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0002	0.0004	0.0004	0.0005	0.0006	0.0006
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0.0061	0.0064	0.0076	0.0076	0.0098	0.0109
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程50m	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、上管件、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗。

续表 C. 10. 1 室外镀锌钢管(螺纹连接)

项目	编号				C10-1-7	C10-1-8	C10-1-9
	名称				公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 089	0. 100	0. 118
	材料	290603020000	镀锌钢管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		180300010000	钢制管件	个	0. 2530	0. 2490	0. 2350
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 7500	0. 7950	1. 0060
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0033	0. 0038	0. 0046
		140700030000	机油	kg	0. 0076	0. 0078	0. 0091
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0003	0. 0003
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0065	0. 0089	0. 0101
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0019	0. 0020	0. 0021
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0009
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0012
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0004	0. 0006	0. 0013
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0004	0. 0006	0. 0077
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0105	0. 0118	0. 0143
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0011
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0022
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、上管件、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗。

C. 10. 2　室外钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 2 的规定。

表 C. 10. 2- 1 室外焊接钢管(螺纹连接)

项目	编号				C10-1-10	C10-1-11	C10-1-12	C10-1-13	C10-1-14	C10-1-15
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 062	0. 063	0. 068	0. 070	0. 072	0. 081
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		180300010000	钢制管件	个	0. 2800	0. 2960	0. 2830	0. 2440	0. 2700	0. 2620
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0010	0. 0012	0. 0013	0. 0018	0. 0021	0. 0026
		140700030000	机油	kg	0. 0024	0. 0030	0. 0032	0. 0037	0. 0041	0. 0057
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 0224	0. 0293	0. 3180	0. 3570	0. 3730	0. 4470
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0040	0. 0045	0. 0068	0. 0075	0. 0079	0. 0083
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0008	0. 0008
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0016	0. 0016	0. 0017
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0. 0003
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0003
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0061	0. 0064	0. 0076	0. 0076	0. 0113	0. 0109
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0002	0. 0004	0. 0004	0. 0005	0. 0006	0. 0006
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、上管件、调直、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

续表 C. 10. 2-1 室外焊接钢管(螺纹连接)

项目	编号				C10-1-16	C10-1-17	C10-1-18
	名称				公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 089	0. 100	0. 118
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		180300010000	钢制管件	个	0. 2530	0. 2490	0. 2350
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0033	0. 0038	0. 0046
		140700030000	机油	kg	0. 0076	0. 0078	0. 0091
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 7500	0. 7950	1. 0060
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0085	0. 0089	0. 0101
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0003	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0012
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0019	0. 0020	0. 0021
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0009
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0004	0. 0006	0. 0013
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0004	0. 0006	0. 0013
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0105	0. 0118	0. 0143
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0007	0. 0008	0. 0009
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0020
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、上管件、调直、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

表 C. 10. 2-2 室外钢管(焊接)

项目	编号			C10-1-19	C10-1-20	C10-1-21	C10-1-22	C10-1-23	C10-1-24
	名称			公称直径/管外径(mm 以内)					
				15/20	20/25	25/32	32/38	40/45	50/57
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.058	0.061	0.062	0.067	0.076	0.086
	材料	170100180001	钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		180300010000	钢制管件	个	(0.0100)	(0.0140)	(0.0170)	(0.1110)	(0.1070)	(0.1030)
		012900111500	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0190	0.0212	0.0251	0.0283	0.0336	0.0477
		031301150000	气焊条	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
		142900030000	氧气	m^3	0.0090	0.0139	0.0172	0.0248	0.0349	0.0467
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0038	0.0059	0.0073	0.0105	0.0148	0.0198
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0013	0.0160	0.0017	0.0024	0.0028	0.0029
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0007	0.0008	0.0010	0.0011	0.0018	0.0324
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0.0040	0.0045	0.0068	0.0075	0.0079	0.0083
		140700030000	机油	kg	0.0032	0.0035	0.0040	0.0040	0.0050	0.0060
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0.0007	0.0008	0.0009	0.0009	0.0010	0.0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0.0013	0.0014	0.0015	0.0016	0.0016	0.0017
		172700050000	高压胶皮水管	m	0.0006	0.0006	0.0007	0.0007	0.0007	0.0008
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0.0003
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0.0003
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0073	0.0082	0.0097	0.0109	0.0129	0.0183
		991900050100	弯管机 108	台班	0.0023	0.0023	0.0019	0.0019	0.0017	0.0017
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0002	0.0004	0.0004	0.0007	0.0008	0.0009
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0007	0.0008	0.0009	0.0010	0.0013	0.0018
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0004	0.0005	0.0005	0.0006	0.0009	0.0015
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

续表 C. 10. 2-2 室外钢管(焊接)

项目	编号				C10-1-25	C10-1-26	C10-1-27	C10-1-28	C10-1-29	C10-1-30
	名称				公称直径/管外径(mm 以内)					
					70/76	80/89	100/108	125/133	150/159	200/219
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 105	0. 128	0. 143	0. 165	0. 186	0. 221
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		180300010000	钢制管件	个	(0. 1030)	(0. 0910)	(0. 0900)	(0. 0870)	(0. 0860)	(0. 0860)
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0140	0. 0140	0. 0140
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490	0. 1476	0. 1476	0. 1476
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0430	0. 0470	0. 0520	0. 0850	0. 1213	0. 1763
		142900030000	氧气	m^3	0. 0514	0. 0580	0. 0691	0. 0894	0. 1054	0. 1544
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0218	0. 0246	0. 0293	0. 0379	0. 0447	0. 0447
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0030	0. 0031	0. 0032	-	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0328	0. 0373	0. 0483	0. 0590	0. 0890	0. 1227
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0085	0. 0089	0. 0101	0. 0107	0. 0112	0. 0131
		140700030000	机油	kg	0. 0080	0. 0090	0. 0090	0. 0110	0. 0150	0. 0200
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0012	0. 0014	0. 0016	0. 0018
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0019	0. 0020	0. 0021	0. 0022	0. 0023	0. 0024
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0004	0. 0006	0. 0013	0. 0016	0. 0022	0. 0040
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0004	0. 0006	0. 0077	0. 0083	0. 0099	0. 0138
		991900050100	弯管机 108	台班	0. 0014	0. 0014	0. 0015	-	-	-
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0011	-	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0165	0. 0181	0. 0200	0. 0327	0. 0442	0. 0592
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0019	0. 0019	0. 0026	0. 0035	0. 0044	0. 0059
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0019	0. 0019	0. 0026	0. 0035	0. 0044	0. 0059
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0037
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0005	0. 0007
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

续表 C. 10. 2-2 室外钢管(焊接)

项目	编号				C10-1-31	C10-1-32	C10-1-33	C10-1-34
	名称				公称直径/管外径(mm 以内)			
					250/273	300/325	350/377	400/426
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.249	0.309	0.352	0.378
	材料	170100180001	钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		180300010000	钢制管件	个	(0.0820)	(0.0810)	(0.0810)	(0.0750)
		012900111500	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	0.0210	0.0300	0.0300	0.0380
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.2324	0.2324	0.2842	0.2842
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.3549	0.4217	0.6290	0.7104
		142900030000	氧气	m^3	0.2146	0.2497	0.3398	0.3862
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0910	0.1059	0.1441	0.1638
		140700030000	机油	kg	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0.0140	0.0144	0.0148	0.0153
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2018	0.2335	0.3312	0.3682
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1.6MPa	套	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0.0021	0.0024	0.0038	0.0042
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0.0025	0.0026	0.0027	0.0028
		172700050000	高压胶皮水管	m	0.0011	0.0011	0.0011	0.0012
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0058	0.0076	0.0101	0.0103
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0184	0.0223	0.0255	0.0269
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.1367	0.1624	0.2423	0.2737
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0137	0.0162	0.0242	0.0274
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0137	0.0162	0.0242	0.0274
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0.0037	0.0037	0.0080	0.0080
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0009	0.0012	0.0014	0.0016
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

C. 10. 3　室外给水球墨铸铁管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 3 的规定。

表 C. 10. 3-1 室外给水球墨铸铁管埋设(胶圈接口)

项目	编号				C10-1-35	C10-1-36	C10-1-37	C10-1-38
	名称				公称直径(mm 以内)			
					80	100	150	200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 088	0. 098	0. 129	0. 150
	材料	171100140000	铸铁管	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020500005000	橡胶圈 DN80	个	0. 1700	-	-	-
		020500002300	橡胶圈 DN100	个	-	0. 1700	-	-
		020500000400	橡胶圈 DN150	个	-	-	0. 1700	-
		020500000500	橡胶圈 DN200	个	-	-	-	0. 1700
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0490	0. 0490	0. 1476	0. 1476
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0089	0. 0101	0. 0112	0. 0131
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0009
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0011	0. 0012	0. 0016	0. 0018
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0020	0. 0021	0. 0023	0. 0024
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0010	0. 0012	0. 0020	0. 0040
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0073	0. 0094	0. 0131
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		991900250000	液压断管机	台班	0. 0010	0. 0011	0. 0013	0. 0019
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、上胶圈、管道安装、防脱卡箍安装、水压试验、水冲洗,防脱卡箍主材消耗量应另行计算。

表 C. 10. 3-2 室外给水球墨铸铁管管件安装(胶圈接口)

项目	编号				C10-1-39	C10-1-40	C10-1-41	C10-1-42
	名称				公称直径(mm 以内)			
					80	100	150	200
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 324	0. 334	0. 343	0. 353
	材料	180100210000	球墨管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		020500005000	橡胶圈 DN80	个	2. 6100	-	-	-
		020500002300	橡胶圈 DN100	个	-	2. 6100	-	-
		020500000400	橡胶圈 DN150	个	-	-	2. 6100	-
		020500000500	橡胶圈 DN200	个	-	-	-	2. 6100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、上胶圈、管件安装。

C. 10. 4　室外给水塑料管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 4 的规定。

表 C. 10. 4-1 室外给水塑料管(热熔连接)

项目	编号				C10-1-43	C10-1-44	C10-1-45	C10-1-46	C10-1-47	C10-1-48
	名称				公称直径(mm 以内)					
					25	32	40	50	70	80
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 044	0. 049	0. 053	0. 058	0. 060	0. 064
	材料	172500340000	塑料管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		180900360000	塑料管件	个	(0. 2830)	(0. 2960)	(0. 2860)	(0. 2810)	(0. 2810)	(0. 2730)
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0100	0. 0100
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0490	0. 0490
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031107140000	铁砂布	张	0. 0027	0. 0038	0. 0050	0. 0057	0. 0070	0. 0075
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031507100000	镀锌铁丝 8# ～ 12#	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0008	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0011	0. 0011
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0015	0. 0016	0. 0016	0. 0017	0. 0019	0. 0020
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0056	0. 0074	0. 0080	0. 0087	0. 0098	0. 0106
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、调直、水压试验、水冲洗。

续表 C.10.4-1 室外给水塑料管(热熔连接)

项目	编号				C10-1-49	C10-1-50	C10-1-51	C10-1-52
	名称				公称直径(mm 以内)			
					100	125	150	200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.073	0.081	0.082	0.102
	材料	172500340000	塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		180900360000	塑料管件	个	(0.2730)	(0.0810)	(0.0790)	(0.0740)
		012900111500	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	0.0100	0.0140	0.0140	0.0140
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.0490	0.1476	0.1476	0.1476
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0030	0.0030
		031107140000	铁砂布	张	0.0076	0.0079	0.0081	0.0086
		142900030000	氧气	m^3	0.0006	0.0006	0.0006	0.0009
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0002	0.0002	0.0002	0.0003
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0.0012	0.0014	0.0016	0.0018
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0.0021	0.0022	0.0023	0.0024
		172700050000	高压胶皮水管	m	0.0009	0.0009	0.0010	0.0011
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0.0004	0.0005	0.0012
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0049	0.0051	0.0057
		992100010000	木工圆锯机(综合)	台班	-	0.0010	0.0011	0.0014
		992500140000	热熔焊接机	台班	0.0110	0.0120	0.0150	0.0260
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程50m	台班	0.0002	0.0003	0.0003	0.0003
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、调直、水压试验、水冲洗。

表 C.10.4-2 室外给水塑料管(粘接)

项目	编号				C10-1-53	C10-1-54	C10-1-55	C10-1-56	C10-1-57	C10-1-58
	名称				公称直径(mm 以内)					
					25	32	40	50	70	80
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.041	0.045	0.053	0.054	0.056	0.060
	材料	172500340000	塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		180900360000	塑料管件	个	(0.2830)	(0.2960)	(0.2860)	(0.2810)	(0.2810)	(0.2730)
		012900111500	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0100	0.0100
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0490	0.0490
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		144100010000	胶粘剂	kg	0.0067	0.0070	0.0075	0.0077	0.0079	0.0086
		143300110000	丙酮	kg	0.0026	0.0029	0.0030	0.0033	0.0036	0.0039
		031107140000	铁砂布	张	0.0027	0.0038	0.0050	0.0057	0.0070	0.0075
		142900030000	氧气	m^3	0.0003	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0001	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0.0008	0.0009	0.0010	0.0010	0.0011	0.0011
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0.0022	0.0023	0.0023	0.0025	0.0027	0.0028
		172700050000	高压胶皮水管	m	0.0007	0.0007	0.0007	0.0008	0.0008	0.0008
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994400160000	试压泵（综合）	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0002
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、粘接、管道及管件安装、调直、水压试验、水冲洗。

续表 C.10.4-2 室外给水塑料管(粘接)

项目	编号				C10-1-59	C10-1-60	C10-1-61	C10-1-62
	名称				公称直径(mm 以内)			
					100	125	150	200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.067	0.074	0.082	0.095
	材料	172500340000	塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		180900360000	塑料管件	个	(0.2730)	(0.1860)	(0.1740)	(0.1710)
		012900111500	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	0.0100	0.0140	0.0140	0.0140
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.0490	0.1476	0.1476	0.1476
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0030	0.0030
		144100010000	胶粘剂	kg	0.0115	0.0137	0.0158	0.0159
		143300110000	丙酮	kg	0.0045	0.0051	0.0056	0.0059
		031107140000	铁砂布	张	0.0076	0.0078	0.0081	0.0086
		142900030000	氧气	m^3	0.0006	0.0006	0.0006	0.0009
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0002	0.0002	0.0002	0.0003
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0.0012	0.0014	0.0016	0.0018
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0.0030	0.0031	0.0033	0.0034
		172700050000	高压胶皮水管	m	0.0009	0.0009	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0.0004	0.0005	0.0012
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0049	0.0051	0.0057
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0002	0.0003	0.0003	0.0003
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	-	0.0010	0.0011	0.0014
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、粘接、管道及管件安装、调直、水压试验、水冲洗。

C. 10. 5　室外排水塑料管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 5 的规定。

表 C. 10. 5- 1 室外排水塑料管(热熔连接)

项目	编号				C10-1-63	C10-1-64	C10-1-65	C10-1-66	C10-1-67	C10-1-68
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	75	100	125	150	200
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 049	0. 056	0. 065	0. 073	0. 081	0. 098
	材	172500340000	塑料管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		181500750100	塑料排水管热熔直接头 DN50	个	0. 2680	-	-	-	-	-
		181500750200	塑料排水管热熔直接头 DN75	个	-	0. 2650	-	-	-	-
		181500750300	塑料排水管热熔直接头 DN100	个	-	-	0. 2580	-	-	-
		183100150100	球胆 50	个	0. 0220	-	-	-	-	-
		183100150200	球胆 75	个	-	0. 0220	-	-	-	-
		183100150300	球胆 100	个	-	-	0. 0220	-	-	-
		183100150400	球胆 125	个	-	-	-	0. 0220	-	-
		183100150500	球胆 150	个	-	-	-	-	0. 0220	-
		183100150600	球胆 200	个	-	-	-	-	-	0. 0220
	料	031107140000	铁砂布	张	0. 0050	0. 0075	0. 0076	0. 0079	0. 0081	0. 0086
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 2000	0. 4000	0. 6000	0. 8000	1. 4000	2. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0004	0. 0005	0. 0012
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0049	0. 0051	0. 0057
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	-	0. 0010	0. 0011	0. 0014
		992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0080	0. 0106	0. 0110	0. 0130	0. 0150	0. 0260
	具	994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0005	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验,管件材料用量应按设计图示数量计算。

续表 C. 10. 5- 1 室外排水塑料管(热熔连接)

项目	编号				C10-1-69	C10-1-70	C10-1-71
	名称				公称直径(mm 以内)		
					250	300	400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 123	0. 132	0. 159
	材	172500340000	塑料管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		183100150700	球胆 250	个	0. 0220	-	-
		183100150800	球胆 300	个	-	0. 0220	-
		183100150900	球胆 400	个	-	-	0. 0220
		031107140000	铁砂布	张	0. 0235	0. 0254	0. 0287
	料	800100070000	干拌砂浆	kg	3. 8000	5. 4000	9. 6000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0021	0. 0027	0. 0036
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0085	0. 0102	0. 0114
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0016	0. 0018	0. 0022
		992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0320	0. 0400	0. 0450
	具	994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0009	0. 0011	0. 0014
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验,管件材料用量应按设计图示数量计算。

表 C. 10. 5-2 室外排水塑料管(粘接)

项目	编号				C10-1-72	C10-1-73	C10-1-74	C10-1-75	C10-1-76	C10-1-77
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	75	100	125	150	200
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.046	0.052	0.062	0.070	0.078	0.089
	材料	172500340000	塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		182500600100	塑料管箍 DN50	个	0.0682	-	-	-	-	-
		182500600200	塑料管箍 DN75	个	-	0.0650	-	-	-	-
		182500600300	塑料管箍 DN100	个	-	-	0.0580	-	-	-
		182500600400	塑料管箍 DN125	个	-	-	-	0.0580	-	-
		182500600500	塑料管箍 DN150	个	-	-	-	-	0.0530	-
		182500600600	塑料管箍 DN200	个	-	-	-	-	-	0.0480
		183100150100	球胆 50	个	0.0220	-	-	-	-	-
		183100150200	球胆 75	个	-	0.0220	-	-	-	-
		183100150300	球胆 100	个	-	-	0.0220	-	-	-
		183100150400	球胆 125	个	-	-	-	0.0220	-	-
		183100150500	球胆 150	个	-	-	-	-	0.0220	-
		183100150600	球胆 200	个	-	-	-	-	-	0.0220
		144100010000	胶粘剂	kg	0.0650	0.0100	0.0130	0.0150	0.0200	0.0260
		800100070000	干拌砂浆	kg	0.2000	0.4000	0.6000	0.8000	1.4000	2.4000
		143300110000	丙酮	kg	0.0680	0.0890	0.1100	0.1370	0.1490	0.1980
		031107140000	铁砂布	张	0.0113	0.0135	0.0157	0.0174	0.0181	0.0188
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0.0004	0.0005	0.0012
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.0049	0.0051	0.0057
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	-	0.0010	0.0011	0.0014
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0002	0.0002	0.0005	0.0006
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、粘接、管道及管件安装、灌水试验,管件材料用量应按设计图示数量计算。

续表 C. 10. 5-2 室外排水塑料管(粘接)

项目	编号				C10-1-78	C10-1-79	C10-1-80
	名称				公称直径(mm 以内)		
					250	300	400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 106	0. 114	0. 152
	材料	172500340000	塑料管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		182500600700	塑料管箍 DN250	个	0. 0460	-	-
		182500600800	塑料管箍 DN300	个	-	0. 0440	-
		182500600900	塑料管箍 DN400	个	-	-	0. 0440
		183100150700	球胆 250	个	0. 0220	-	-
		183100150800	球胆 300	个	-	0. 0220	-
		183100150900	球胆 400	个	-	-	0. 0220
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0300	0. 0400	0. 0520
		143300110000	丙酮	kg	0. 2450	0. 2070	0. 3410
		800100070000	干拌砂浆	kg	3. 8000	5. 4000	9. 6000
		031107140000	铁砂布	张	0. 0197	0. 0235	0. 0287
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0021	0. 0027	0. 0036
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0085	0. 0102	0. 0114
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0016	0. 0018	0. 0022
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0009	0. 0011	0. 0014
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、粘接、管道及管件安装、灌水试验,管件材料用量应按设计图示数量计算。

表 C. 10. 5-3 室外排水塑料管(胶圈接口)

项目	编号				C10-1-81	C10-1-82	C10-1-83	C10-1-84	C10-1-85
	名称				公称直径(mm 以内)				
					200	250	300	400	500
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 084	0. 100	0. 108	0. 142	0. 178
	材料	172500340000	塑料管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		183100150600	球胆 200	个	0. 0220	-	-	-	-
		183100150700	球胆 250	个	-	0. 0220	-	-	-
		183100150800	球胆 300	个	-	-	0. 0220	-	-
		183100150900	球胆 400	个	-	-	-	0. 0220	-
		183100151000	球胆 500	个	-	-	-	-	0. 0220
		800100070000	干拌砂浆	kg	2. 4000	3. 8000	5. 4000	9. 6000	15. 2000
		143500070000	润滑剂	kg	0. 0260	0. 0300	0. 0320	0. 0390	0. 0470
		020500000500	橡胶圈 DN200	个	1. 6800	-	-	-	-
		020500000600	橡胶圈 DN250	个	-	1. 6800	-	-	-
		020500000700	橡胶圈 DN300	个	-	-	1. 6800	-	-
		020500000900	橡胶圈 DN400	个	-	-	-	1. 6800	-
		020500001000	橡胶圈 DN500	个	-	-	-	-	1. 6800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0012	0. 0021	0. 0027	0. 0036	0. 0420
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0057	0. 0085	0. 0102	0. 0114	0. 0116
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0014	0. 0016	0. 0018	0. 0022	0. 0027
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0006	0. 0009	0. 0011	0. 0014	0. 0017
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、上胶圈、管道安装、灌水试验,管件材料用量应按设计图示数量计算。

C. 10. 6　室外复合管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 6 的规定。

表 C. 10. 6-1 室外给水钢塑复合管(螺纹连接)

项目	编号				C10-1-86	C10-1-87	C10-1-88	C10-1-89
	名称				公称直径(mm 以内)			
					25	32	40	50
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 068	0. 070	0. 072	0. 081
	材料	172801020000	钢塑复合管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		183100340000	管件	个	(0. 2830)	(0. 2440)	(0. 2700)	(0. 2620)
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0013	0. 0018	0. 0021	0. 0026
		140700030000	机油	kg	0. 0032	0. 0037	0. 0041	0. 0057
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 3180	0. 3570	0. 3730	0. 4470
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0068	0. 0075	0. 0079	0. 0083
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0008	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0015	0. 0016	0. 0016	0. 0017
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0007	0. 0007	0. 0008	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0003
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0003
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0004	0. 0005	0. 0006	0. 0006
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0098	0. 0109
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗。

续表 C. 10. 6-1 室外给水钢塑复合管(螺纹连接)

项目	编号				C10-1-90	C10-1-91	C10-1-92
	名称				公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 089	0. 100	0. 118
	材料	172801020000	钢塑复合管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		183100340000	管件	个	(0. 2530)	(0. 2490)	(0. 2350)
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0033	0. 0038	0. 0046
		140700030000	机油	kg	0. 0076	0. 0078	0. 0091
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 7500	0. 7950	1. 0060
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0085	0. 0089	0. 0101
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0003	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0012
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0019	0. 0020	0. 0021
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0009
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0004	0. 0006	0. 0013
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0004	0. 0006	0. 0077
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0007	0. 0008	0. 0009
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0105	0. 0117	0. 0122
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0020	0. 0020
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗。

表 C. 10. 6-2 室外给水钢骨架塑料复合管(电熔连接)

项目	编号				C10-1-93	C10-1-94	C10-1-95	C10-1-96
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 074	0. 077	0. 083	0. 092
	材料	172801030000	钢骨架塑料复合管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0042	0. 0044	0. 0047	0. 0049
		183100340000	管件	个	0. 2810	0. 2810	0. 2730	0. 2730
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031107140000	铁砂布	张	-	0. 0070	0. 0075	0. 0075
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0010	0. 0011	0. 0011	0. 0012
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0017	0. 0019	0. 0020	0. 0021
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0009
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500030300	电熔焊机 HWD-350	台班	0. 0091	0. 0103	0. 0111	0. 0115
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0020
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、打磨、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

续表 C. 10. 6-2 室外给水钢骨架塑料复合管(电熔连接)

项目	编号				C10-1-97	C10-1-98	C10-1-99
	名称				公称直径(mm 以内)		
					125	150	200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 104	0. 106	0. 131
	材料	172801030000	钢骨架塑料复合管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0073	0. 0110	0. 0148
		183100340000	管件	个	0. 1860	0. 1740	0. 1710
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		031107140000	铁砂布	张	0. 0079	0. 0081	0. 0086
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0009
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0014	0. 0016	0. 0018
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0022	0. 0023	0. 0024
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0004	0. 0005	0. 0012
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0049	0. 0051	0. 0057
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0010	0. 0011	0. 0014
		992500030300	电熔焊机 HWD-350	台班	0. 0126	0. 0155	0. 0310
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0037
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0003	0. 0005	0. 0007
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、打磨、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

表 C. 10. 6-3 室外给水塑铝稳态管(热熔连接)

项目	编号				C10-1-100	C10-1-101	C10-1-102	C10-1-103	C10-1-104
	名称				公称直径(mm 以内)				
					25	32	40	50	70
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 056	0. 061	0. 066	0. 070
	材料	172803020000	塑铝稳态管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		183100340000	管件	个	0. 2830	0. 2960	0. 2860	0. 2810	0. 2810
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031107140000	铁砂布	张	0. 0027	0. 0038	0. 0050	0. 0057	0. 0070
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0034	0. 0037	0. 0039	0. 0042	0. 0044
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0008	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0011
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0015	0. 0016	0. 0016	0. 0017	0. 0019
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0008	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0056	0. 0074	0. 0080	0. 0087	0. 0098
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、卷削、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

续表 C. 10. 6-3 室外给水塑铝稳态管(热熔连接)

项目	编号				C10-1-105	C10-1-106	C10-1-107	C10-1-108	C10-1-109
	名称				公称直径(mm 以内)				
					80	100	125	150	200
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 074	0. 083	0. 093	0. 095	0. 118
	材料	172803020000	塑铝稳态管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		183100340000	管件	个	0. 2730	0. 2730	0. 0810	0. 0790	0. 0740
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		031107140000	铁砂布	张	0. 0075	0. 0076	0. 0079	0. 0081	0. 0086
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0009
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0047	0. 0049	0. 0073	0. 0110	0. 0148
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0011	0. 0012	0. 0014	0. 0016	0. 0018
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0020	0. 0021	0. 0022	0. 0023	0. 0024
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0009	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0106	0. 0110	0. 0120	0. 0150	0. 0260
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0037
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0005	0. 0007
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	0. 0004	0. 0005	0. 0012
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0049	0. 0051	0. 0057
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	0. 0010	0. 0011	0. 0014

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、卷削、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

C. 10. 7　室外直埋式预制保温管埋设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 7 的规定。

表 C. 10. 7 室外直埋式预制保温管埋设

项目	编号				C10-1-110	C10-1-111	C10-1-112	C10-1-113
	名称				公称直径(mm 以内)			
					32	40	50	80
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 070	0. 078	0. 091	0. 110
	材料	173100320000	钢预制保温管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		183100420000	预制保温管管件	个	(0. 0890)	(0. 0980)	(0. 0960)	(0. 0740)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0098	0. 0148	0. 0266	0. 0352
		142900030000	氧气	m^3	0. 0040	0. 0054	0. 0094	0. 0323
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0017	0. 0023	0. 0040	0. 0137
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0490	0. 0490
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0013	0. 0016	0. 0020	0. 0026
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0010	0. 0017	0. 0315	0. 0471
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0075	0. 0079	0. 0083	0. 0089
		140700030000	机油	kg	0. 0050	0. 0050	0. 0060	0. 0090
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0011
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0016	0. 0016	0. 0017	0. 0020
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0007	0. 0007	0. 0008	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	0. 0005	0. 0007
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0005	0. 0007
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0004	0. 0005	0. 0005	0. 0006
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0061	0. 0093	0. 0157	0. 0220
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0006	0. 0009	0. 0016	0. 0022
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0006	0. 0009	0. 0016	0. 0022
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、下管、接口处去除保温材料、坡口加工、管口组对、管道焊接、管件安装、水压试验及冲洗。

C. 10. 7　室外直埋式预制保温管埋设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 7 的规定。

续表 C. 10. 7 室外直埋式预制保温管埋设

项目	编号				C10-1-114	C10-1-115	C10-1-116	C10-1-117
	名称				公称直径(mm 以内)			
					100	125	150	200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 123	0. 140	0. 166	0. 201
	材料	173100320000	钢预制保温管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		183100420000	预制保温管管件	个	(0. 0820)	(0. 0770)	(0. 0760)	(0. 0760)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0460	0. 0773	0. 1207	0. 1678
		142900030000	氧气	m^3	0. 0401	0. 0792	0. 0788	0. 1009
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0170	0. 0336	0. 0334	0. 0428
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0490	0. 1476	0. 1476	0. 1476
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0030	-	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0482	0. 0647	0. 0959	0. 1376
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0101	0. 0107	0. 0112	0. 0131
		140700030000	机油	kg	0. 0090	0. 0110	0. 0150	0. 0200
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0012	0. 0014	0. 0016	0. 0018
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0021	0. 0022	0. 0023	0. 0024
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0009	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	0. 0220
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0019	0. 0033	0. 0043	0. 0051
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0083	0. 0110	0. 0130	0. 0149
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0007	0. 0008	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0271	0. 0369	0. 0465	0. 0646
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0027	0. 0037	0. 0046	0. 0064
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0027	0. 0037	0. 0046	0. 0064
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0037
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0002	0. 0003	0. 0005	0. 0007
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、下管、接口处去除保温材料、坡口加工、管口组对、管道焊接、管件安装、水压试验及冲洗。

C. 10. 7　室外直埋式预制保温管埋设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 7 的规定。

续表 C. 10. 7 室外直埋式预制保温管埋设

项目	编号				C10-1-118	C10-1-119	C10-1-120	C10-1-121
	名称				公称直径(mm 以内)			
					250	300	350	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 260	0. 296	0. 343	0. 382
	材料	173100320000	钢预制保温管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		183100420000	预制保温管管件	个	(0. 0750)	(0. 0730)	(0. 0730)	(0. 0710)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3269	0. 3899	0. 4556	0. 5090
		142900030000	氧气	m^3	0. 1462	0. 1695	0. 2219	0. 2405
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0620	0. 0719	0. 0941	0. 1020
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 2324	0. 2324	0. 2842	0. 2842
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2254	0. 2950	0. 3887	0. 3918
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0140	0. 0144	0. 0148	0. 0153
		140700030000	机油	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0021	0. 0024	0. 0033	0. 0042
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0025	0. 0026	0. 0027	0. 0028
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0011	0. 0011	0. 0011	0. 0012
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		012100070000	角钢	kg	0. 0237	0. 0256	0. 0288	0. 0292
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0079	0. 0099	0. 0113	0. 0133
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0909	0. 1084	0. 1266	0. 1415
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0091	0. 0108	0. 0126	0. 0141
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0091	0. 0108	0. 0126	0. 0141
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0037	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0009	0. 0012	0. 0014	0. 0016
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0206	0. 0236	0. 0285	0. 0299

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、下管、接口处去除保温材料、坡口加工、管口组对、管道焊接、管件安装、水压试验及冲洗。

C. 10. 8　室外埋地给水薄壁不锈钢管(卡压连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 8 的规定。

表 C. 10. 8 室外埋地给水薄壁不锈钢管(卡压连接)

项目	编号				C10-1-122	C10-1-123	C10-1-124
	名称				公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 073	0. 075	0. 105
	材料	170500080000	薄壁不锈钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180300010000	钢制管件	个	0. 2340	0. 2440	0. 2440
		144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	0. 3606	0. 3696	0. 3698
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0360	0. 0360	0. 0360
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0010	0. 0012	0. 0013
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0040	0. 0045	0. 0068
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0006	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0002	0. 0004	0. 0004
		991900220000	压管机	台班	0. 0800	0. 0810	0. 0850
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、调直、管道及管件安装、接头防腐、水压试验及水冲洗;
2 埋地给水薄壁不锈钢管(卡压连接)中已包括内螺纹转换接头(含铜对丝)的安装,转换接头主材消耗量应另行计算。

C. 10. 8　室外埋地给水薄壁不锈钢管(卡压连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 8 的规定。

续表 C. 10. 8 室外埋地给水薄壁不锈钢管(卡压连接)

项目	编号				C10-1-125	C10-1-126	C10-1-127
	名称				公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 106	0. 120	0. 130
	材料	170500080000	薄壁不锈钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180300010000	钢制管件	个	0. 2440	0. 2700	0. 2620
		144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	0. 3814	0. 3930	0. 4323
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0360	0. 0360	0. 0360
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0018	0. 0021	0. 0026
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0075	0. 0079	0. 0083
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0016	0. 0016	0. 0017
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0007	0. 0007	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	0. 0003
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0. 0003
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0005	0. 0006	0. 0006
		991900220000	压管机	台班	0. 0850	0. 0860	0. 0960
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、调直、管道及管件安装、接头防腐、水压试验及水冲洗;
2 埋地给水薄壁不锈钢管(卡压连接)中已包括内螺纹转换接头(含铜对丝)的安装,转换接头主材消耗量应另行计算。

C. 10. 9　室外热源管道碰头的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 9 的规定。

表 C. 10. 9 室外热源管道碰头

项目	编号				C10-1-128	C10-1-129	C10-1-130	C10-1-131
	名称				支管公称直径(mm 以内)			
					50	65	80	100
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 547	0. 881	0. 958	1. 368
	材料	041707090000	聚氨酯泡沫塑料瓦	m^3	0. 0310	0. 0350	0. 0375	0. 0440
		152300050000	玻璃丝布	m^2	1. 9170	2. 7810	2. 9160	3. 1050
		144100020300	聚氨酯胶粘剂	kg	0. 8100	0. 8600	0. 9100	1. 0100
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0690	0. 1000	0. 1080	0. 1200
		142900030000	氧气	m^3	0. 5011	0. 6036	0. 6763	0. 8515
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2125	0. 2560	0. 2868	0. 3611
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 5740	0. 8380	0. 9850	1. 4060
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1150	0. 1580	0. 1940	0. 2380
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 3600	0. 4780	0. 5600	0. 6800
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3600	0. 4780	0. 5600	0. 6800
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3700	0. 5300	0. 6200	0. 7990
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0370	0. 0530	0. 0620	0. 0800
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0370	0. 0530	0. 0620	0. 0800
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0110	0. 0140	0. 0170	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括拆除碰头处保温及障碍、开口、放水、淘水、碰头焊接、修复保温;
2 室外热源管道碰头,适用于新建或扩建工程的热源管道与原(旧)有管道不带介质碰头,每处包括供、回水两个接头。

C. 10. 9　室外热源管道碰头的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 9 的规定。

续表 C. 10. 9 室外热源管道碰头

项目	编号				C10-1-132	C10-1-133	C10-1-134	C10-1-135
	名称				支管公称直径(mm 以内)			
					125	150	200	250
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 052	2. 317	3. 175	3. 562
	材料	041707090000	聚氨酯泡沫塑料瓦	m^3	0. 0510	0. 0580	0. 0720	0. 0940
		152300050000	玻璃丝布	m^2	3. 4290	3. 6990	4. 4010	5. 0760
		144100020300	聚氨酯胶粘剂	kg	1. 1675	1. 2200	1. 3860	1. 8020
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 1490	0. 1740	0. 2180	0. 2830
		142900030000	氧气	m^3	1. 0080	1. 2684	1. 7006	2. 4379
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4275	0. 5319	0. 7212	1. 0339
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 8900	2. 5160	3. 7430	4. 7510
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3305	0. 4460	1. 0930	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 7120	0. 8520	0. 9100	1. 7280
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 7120	0. 8560	0. 9100	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 9580	1. 1410	1. 6040	1. 9430
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0960	0. 1140	0. 1600	0. 1940
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0960	0. 1140	0. 1600	0. 1940
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0240	0. 0300	0. 0400	0. 0450
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	1. 7280

注:1 工作内容包括拆除碰头处保温及障碍、开口、放水、淘水、碰头焊接、修复保温;
2 室外热源管道碰头,适用于新建或扩建工程的热源管道与原(旧)有管道不带介质碰头,每处包括供、回水两个接头。

C. 10. 9　室外热源管道碰头的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 9 的规定。

续表 C. 10. 9 室外热源管道碰头

项目	编号				C10-1-136	C10-1-137	C10-1-138
	名称				支管公称直径(mm 以内)		
					300	350	400
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 124	4. 546	5. 094
	材料	041707090000	聚氨酯泡沫塑料瓦	m^3	0. 1100	0. 1250	0. 1390
		152300050000	玻璃丝布	m^2	5. 7510	6. 4260	7. 1010
		144100020300	聚氨酯胶粘剂	kg	2. 1190	2. 3410	2. 6120
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 3330	0. 3920	0. 4370
		142900030000	氧气	m^3	2. 8942	3. 6217	4. 2913
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 2274	1. 5359	1. 8199
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	8. 4140	11. 9410	13. 3920
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 8800	2. 2950	2. 5900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	1. 7450	1. 8500	1. 8800
		992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 4340	2. 7110	3. 1040
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2430	0. 2710	0. 3100
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2430	0. 2710	0. 3100
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	0. 0480	0. 0520	0. 0560
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 7450	1. 8500	1. 8800

注:1 工作内容包括拆除碰头处保温及障碍、开口、放水、淘水、碰头焊接、修复保温;
2 室外热源管道碰头,适用于新建或扩建工程的热源管道与原(旧)有管道不带介质碰头,每处包括供、回水两个接头。

Ⅱ　室内管道

C. 10. 10　室内镀锌钢管(螺纹连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 10 的规定。

表 C. 10. 10 室内镀锌钢管(螺纹连接)

项目	编号				C10-2-1	C10-2-2	C10-2-3	C10-2-4	C10-2-5
	名称				公称直径(mm 以内)				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 126	0. 129	0. 162	0. 175	0. 179
	材料	290603020000	镀锌钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180300010000	钢制管件	个	1. 4040	1. 3440	1. 1840	1. 0420	0. 8670
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 1439	1. 9910	2. 1407	2. 1739	2. 1911
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0066	0. 0070	0. 0108	0. 0146	0. 0150
		140700030000	机油	kg	0. 0158	0. 0170	0. 0203	0. 0206	0. 0209
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0040	0. 0045	0. 0068	0. 0075	0. 0079
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0016	0. 0016
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900050100	弯管机 108	台班	0. 0047	0. 0057	0. 0062	-	-
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0004	0. 0005
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0016	0. 0020	0. 0028	0. 0033	0. 0035
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0413	0. 0307	0. 0316	0. 0255	0. 0301
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、上管件、调直、煨弯、丝口刷漆、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

C. 10. 10　室内镀锌钢管(螺纹连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 10 的规定。

续表 C. 10. 10 室内镀锌钢管(螺纹连接)

项目	编号				C10-2-6	C10-2-7	C10-2-8	C10-2-9
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 196	0. 209	0. 219	0. 250
	材料	290603020000	镀锌钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180300010000	钢制管件	个	0. 7050	0. 5790	0. 5050	0. 4710
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 7203	2. 5485	2. 2617	3. 1779
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0306	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0156	0. 0141	0. 0146	0. 0158
		140700030000	机油	kg	0. 0213	0. 0215	0. 0219	0. 0225
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0083	0. 0085	0. 0089	0. 0101
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0010	0. 0011	0. 0011	0. 0012
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0017	0. 0019	0. 0020	0. 0021
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0020
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0003	0. 0004	0. 0006	0. 0013
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0007	0. 0009	0. 0012	0. 0084
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0038	0. 0031	0. 0032	0. 0034
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0299	0. 0516	0. 0506	0. 0504
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0002	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、上管件、调直、煨弯、丝口刷漆、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

C. 10. 11　室内钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 11 的规定。

表 C. 10. 11-1 室内焊接钢管(螺纹连接)

项目	编号				C10-2-10	C10-2-11	C10-2-12	C10-2-13	C10-2-14
	名称				公称直径(mm 以内)				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 126	0. 129	0. 162	0. 175	0. 179
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180300010000	钢制管件	个	1. 1210	1. 1660	1. 0470	0. 9870	0. 7840
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 5143	1. 9708	2. 2170	2. 6294	2. 3793
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0066	0. 0070	0. 0108	0. 0146	0. 0150
		140700030000	机油	kg	0. 0158	0. 0174	0. 0203	0. 0206	0. 0209
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0040	0. 0045	0. 0068	0. 0075	0. 0079
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0010
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0016	0. 0016
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0004	0. 0005
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0016	0. 0020	0. 0028	0. 0033	0. 0035
		991900050100	弯管机 108	台班	0. 0047	0. 0057	0. 0062	-	-
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0292	0. 0304	0. 0327	0. 0308	0. 0327
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、上管件、调直、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

C. 10. 11　室内钢管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 11 的规定。

续表 C. 10. 11-1 室内焊接钢管(螺纹连接)

项目	编号				C10-2-15	C10-2-16	C10-2-17	C10-2-18
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 196	0. 209	0. 219	0. 250
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180300010000	钢制管件	个	0. 7350	0. 5640	0. 4180	0. 4220
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 7847	2. 7109	2. 6297	3. 0227
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0306	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0156	0. 0141	0. 0146	0. 0158
		140700030000	机油	kg	0. 0213	0. 0215	0. 0219	0. 0225
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0083	0. 0085	0. 0089	0. 0101
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0010	0. 0011	0. 0011	0. 0012
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0009
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0017	0. 0019	0. 0020	0. 0021
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0003	0. 0004	0. 0006	0. 0013
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0007	0. 0009	0. 0012	0. 0084
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0038	0. 0031	0. 0032	0. 0034
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0306	0. 0294	0. 0317	0. 0320
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0020
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、上管件、调直、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

表 C. 10. 11-2 室内钢管(焊接)

项目	编号				C10-2-19	C10-2-20	C10-2-21	C10-2-22	C10-2-23	C10-2-24
	名称				公称直径/管外径(mm 以内)					
					15/20	20/25	25/32	32/38	40/45	50/57
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 106	0. 117	0. 122	0. 130	0. 149	0. 175
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180300010000	钢制管件	个	(0. 3830)	(0. 5620)	(0. 4550)	(0. 6490)	(0. 5550)	(0. 5510)
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0090
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0297	0. 0311	0. 0346	0. 0320	0. 0314	0. 0451
		031301150000	气焊条	kg	0. 0090	0. 0160	0. 0200	0. 0300	0. 0350	0. 0480
		142900030000	氧气	m^3	0. 0229	0. 0347	0. 0488	0. 0653	0. 0795	0. 0872
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0097	0. 0147	0. 0207	0. 0277	0. 0337	0. 0370
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0029	0. 0031	0. 0048	0. 0065	0. 0079	0. 0082
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0079	0. 0084	0. 0129	0. 0176	0. 0234	0. 0643
		031507100000	镀锌铁丝 8# ～ 12#	kg	0. 0040	0. 0045	0. 0068	0. 0075	0. 0079	0. 0083
		140700030000	机油	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0016	0. 0016	0. 0017
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0. 0003
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0004	0. 0005	0. 0007
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0018	0. 0019	0. 0020	0. 0021	0. 0022	0. 0023
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0011	0. 0012	0. 0013	0. 0014	0. 0020	0. 0034
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0011	0. 0012	0. 0013	0. 0014	0. 0020	0. 0034
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0114	0. 0120	0. 0133	0. 0142	0. 0198	0. 0341
		991900050100	弯管机 108	台班	0. 0047	0. 0057	0. 0062	0. 0067	0. 0069	0. 0070
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、煨弯、对口、焊接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

续表 C.10.11-2 室内钢管(焊接)

项目		编号			C10-2-25	C10-2-26	C10-2-27	C10-2-28	C10-2-29	C10-2-30
		名称			公称直径/管外径(mm 以内)					
					70/76	80/89	100/108	125/133	150/159	200/219
		工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.194	0.214	0.222	0.238	0.248	0.298
	材料	170100180001	钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		180300010000	钢制管件	个	(0.4260)	(0.4140)	(0.3600)	(0.2410)	(0.1880)	(0.1670)
		012900111500	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0140	0.0140	0.0140
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.0490	0.0490	0.0490	0.1476	0.1476	0.1476
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0920	0.0980	0.1100	0.1470	0.1910	0.3960
		142900030000	氧气	m^3	0.0971	0.1137	0.1243	0.1684	0.2084	0.3429
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0412	0.0482	0.0527	0.0714	0.0884	0.1454
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0030	0.0030	0.0030
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0089	0.0106	0.0122	-	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0766	0.0782	0.0857	0.0836	0.1076	0.1413
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0.0085	0.0089	0.0101	0.0107	0.0112	0.0131
		140700030000	机油	kg	0.0080	0.0100	0.0100	0.0150	0.0150	0.0170
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0.0011	0.0011	0.0012	0.0014	0.0016	0.0018
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0.0019	0.0020	0.0021	0.0022	0.0023	0.0024
		172700050000	高压胶皮水管	m	0.0008	0.0008	0.0009	0.0009	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0004	0.0006	0.0013	0.0016	0.0022	0.0040
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0009	0.0012	0.0084	0.0117	0.0123	0.0169
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0023	0.0024	0.0025	-	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0035	0.0038	0.0042	0.0057	0.0074	0.0152
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0035	0.0038	0.0042	0.0057	0.0074	0.0152
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0354	0.0377	0.0423	0.0565	0.0735	0.1523
		991900050100	弯管机 108	台班	0.0071	0.0073	0.0075	-	-	-
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0020	0.0020	0.0020	0.0037
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0002	0.0002	0.0003	0.0005	0.0007
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、煨弯、对口、焊接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

续表 C.10.11-2 室内钢管(焊接)

项目	编号				C10-2-31	C10-2-32	C10-2-33	C10-2-34
	名称				管外径(mm 以内)			
					273	325	377	426
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.330	0.381	0.424	0.478
	材料	170100180001	钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		180300010000	钢制管件	个	(0.1630)	(0.1620)	(0.1590)	(0.1590)
		012900111500	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	0.0210	0.0300	0.0300	0.0380
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.2324	0.2324	0.2842	0.2842
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.5580	0.6630	0.9890	1.1170
		142900030000	氧气	m^3	0.4042	0.4702	0.6400	0.7272
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1714	0.1994	0.2714	0.3084
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1.6MPa	套	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2230	0.2889	0.3307	0.3778
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0.0140	0.0144	0.0148	0.0153
		140700030000	机油	kg	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0.0021	0.0024	0.0038	0.0042
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0.0025	0.0026	0.0027	0.0028
		172700050000	高压胶皮水管	m	0.0011	0.0011	0.0011	0.0012
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0058	0.0076	0.0093	0.0103
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0239	0.0271	0.0298	0.0327
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0215	0.0255	0.0380	0.0430
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0215	0.0255	0.0380	0.0430
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.2146	0.2550	0.3804	0.4296
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0.0037	0.0080	0.0080	0.0080
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0009	0.0012	0.0014	0.0016
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、煨弯、对口、焊接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗。

C. 10. 12　室内不锈钢管(卡压、环压连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 12 的规定。

表 C. 10. 12 室内不锈钢管(卡压、环压连接)

项目	编号				C10-2-35	C10-2-36	C10-2-37	C10-2-38	C10-2-39
	名称				公称直径(mm 以内)				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 085	0. 089	0. 097	0. 106	0. 114
	材料	170500020001	不锈钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180300010000	钢制管件	个	(1. 6370)	(1. 3990)	(1. 2240)	(1. 0840)	(0. 8880)
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0038	0. 0045	0. 0075	0. 0089	0. 0101
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0040	0. 0045	0. 0068	0. 0075	0. 0079
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0016	0. 0016
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0005	0. 0005
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0017	0. 0018	0. 0021	0. 0024	0. 0026
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、调直、管道及管件安装、水压试验、水冲洗;
2 不锈钢管采用环压连接时,环压密封圈材料用量应另计计算。

C. 10. 12　室内不锈钢管(卡压、环压连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 12 的规定。

续表 C. 10. 12 室内不锈钢管(卡压、环压连接)

项目	编号				C10-2-40	C10-2-41	C10-2-42	C10-2-43
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 126	0. 130	0. 134	0. 155
	材料	170500020001	不锈钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180300010000	钢制管件	个	(0. 7260)	(0. 5260)	(0. 4630)	(0. 4150)
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0120	0. 0137	0. 0145	0. 0158
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0083	0. 0085	0. 0089	0. 0101
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0306	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0010	0. 0011	0. 0011	0. 0012
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0017	0. 0019	0. 0020	0. 0021
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0009
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0003	0. 0004	0. 0006	0. 0009
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0007	0. 0009	0. 0012	0. 0020
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0032	0. 0034
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0020
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、调直、管道及管件安装、水压试验、水冲洗;
2 不锈钢管采用环压连接时,环压密封圈材料用量应另计计算。

C. 10. 13　室内铜管(卡压、环压连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 13 的规定。

表 C. 10. 13 室内铜管(卡压、环压连接)

项目	编号				C10-2-44	C10-2-45	C10-2-46	C10-2-47	C10-2-48
	名称				管外径(mm 以内)				
					18	22	28	35	42
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 082	0. 088	0. 094	0. 098	0. 102
	材料	171500080000	铜管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		183100340000	管件	个	(1. 6370)	(1. 3990)	(1. 2240)	(1. 0840)	(0. 8880)
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101040000	切割片	片	0. 0500	0. 0450	0. 0400	0. 0350	0. 0350
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0040	0. 0045	0. 0068	0. 0075	0. 0079
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0016	0. 0016
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0004	0. 0005
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、调直、管道及管件安装、水压试验、水冲洗;
2 铜管采用环压连接时,环压密封圈材料用量应另计计算。

C. 10. 13　室内铜管(卡压、环压连接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 13 的规定。

续表 C. 10. 13 室内铜管(卡压、环压连接)

项目	编号				C10-2-49	C10-2-50	C10-2-51	C10-2-52
	名称				管外径(mm 以内)			
					54	76	89	108
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 106	0. 113	0. 118	0. 138
	材料	171500080000	铜管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		183100340000	管件	个	(0. 7260)	(0. 5260)	(0. 4630)	(0. 4150)
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101040000	切割片	片	0. 0300	0. 0320	0. 0350	0. 0380
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0083	0. 0085	0. 0089	0. 0101
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0306	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0010	0. 0011	0. 0011	0. 0012
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0017	0. 0019	0. 0020	0. 0021
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0009
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0003	0. 0004	0. 0006	0. 0013
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0007	0. 0009	0. 0012	0. 0020
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、调直、管道及管件安装、水压试验、水冲洗;
2 铜管采用环压连接时,环压密封圈材料用量应另计计算。

C. 10. 14　室内排水铸铁管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 14 的规定。

表 C. 10. 14-1　A 型柔性排水铸铁管(法兰接口)

项目	编号				C10-2-53	C10-2-54	C10-2-55	C10-2-56
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	75	100	125
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 136	0. 152	0. 195	0. 200
	材料	171100140000	铸铁管	m	(0. 9780)	(0. 9550)	(0. 9050)	(0. 9450)
		183100340000	管件	个	1. 1510	1. 2510	1. 3330	0. 8330
		180100190100	柔性下水铸铁管法兰压盖 50	个	2. 5280	-	-	-
		180100190200	柔性下水铸铁管法兰压盖 75	个	-	2. 6900	-	-
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	-	-	2. 9140	-
		180100190400	柔性下水铸铁管法兰压盖 125	个	-	-	-	2. 0200
		020500002800	橡胶圈 A 型 DN50	个	2. 5280	-	-	-
		020500002900	橡胶圈 A 型 DN75	个	-	2. 6900	-	-
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	-	-	2. 9140	-
		020500003100	橡胶圈 A 型 DN125	个	-	-	-	2. 0200
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	7. 8120	8. 3120	9. 0040	8. 3220
		183100150100	球胆 50	个	0. 0280	-	-	-
		183100150200	球胆 75	个	-	0. 0560	-	-
		183100150300	球胆 100	个	-	-	0. 0560	-
		183100150400	球胆 125	个	-	-	-	0. 0560
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 6000	1. 3000	0. 9640	1. 6170
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0083	0. 0089	0. 0101	0. 0107
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0004	0. 0009	0. 0011	0. 0016
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0004	0. 0009	0. 0076	0. 0117
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0003
		991900250000	液压断管机	台班	0. 0033	0. 0047	0. 0096	0. 0077
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、加橡胶圈、调直、紧螺栓、管道及管件安装、临时封堵、灌水试验。

续表 C. 10. 14-1　A 型柔性排水铸铁管(法兰接口)

项目	编号				C10-2-57	C10-2-58
	名称				公称直径(mm 以内)	
					150	200
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 207	0. 220
	材	171100140000	铸铁管	m	(0. 9450)	(0. 9450)
		183100340000	管件	个	0. 7130	0. 4870
		180100190500	柔性下水铸铁管法兰压盖 150	个	1. 7700	-
		180100190600	柔性下水铸铁管法兰压盖 200	个	-	1. 4540
		020500003200	橡胶圈 A 型 DN150	个	1. 7700	-
		020500003300	橡胶圈 A 型 DN200	个	-	1. 4540
		030105061700	带母螺栓 M14×(65 ~ 80)	套	7. 2920	5. 9900
		183100150500	球胆 150	个	0. 0560	-
		183100150600	球胆 200	个	-	0. 0280
	料	800100070000	干拌砂浆	kg	2. 1120	2. 4960
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 0112	0. 0131
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0018	0. 0040
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0123	0. 0169
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0005	0. 0006
	具	991900250000	液压断管机	台班	0. 0058	0. 0079
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、加橡胶圈、调直、紧螺栓、管道及管件安装、临时封堵、灌水试验。

表 C. 10. 14-2　W 型无承口柔性排水铸铁管(管箍连接)

项目	编号				C10-2-59	C10-2-60	C10-2-61
	名称				公称直径(mm 以内)		
					50	75	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 131	0. 147	0. 190
	材	171100140000	铸铁管	m	(0. 9390)	(0. 9430)	(0. 9190)
		183100340000	管件	个	0. 6910	0. 8510	0. 9530
		182500260100	W 型管箍(带橡胶圈) 50	个	1. 6473	-	-
		182500260200	W 型管箍(带橡胶圈) 75	个	-	2. 0766	-
		182500260300	W 型管箍(带橡胶圈) 100	个	-	-	2. 4038
		183100150100	球胆 50	个	0. 0280	-	-
		183100150200	球胆 75	个	-	0. 0560	-
		183100150300	球胆 100	个	-	-	0. 0560
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 6000	0. 9000	0. 9640
	料	031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 0083	0. 0089	0. 0101
		031107140000	铁砂布	张	0. 0280	0. 0280	0. 0310
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0004	0. 0009	0. 0011
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0004	0. 0009	0. 0076
		991900250000	液压断管机	台班	0. 0033	0. 0047	0. 0096
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、管道及管件安装、接套紧固、临时封堵、灌水试验。

续表 C. 10. 14-2　W 型无承口柔性排水铸铁管(管箍连接)

项目							
	编号				C10-2-62	C10-2-63	C10-2-64
	名称				公称直径(mm 以内)		
					150	200	250
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 201	0. 214	0. 234
	材料	171100140000	铸铁管	m	(0. 9710)	(0. 9780)	(0. 9440)
		183100340000	管件	个	0. 5130	0. 3370	0. 3200
		182500260500	W 型管箍(带橡胶圈) 150	个	1. 2221	-	-
		182500260600	W 型管箍(带橡胶圈) 200	个	-	0. 8019	-
		182500260700	W 型管箍(带橡胶圈) 250	个	-	-	0. 7171
		183100150500	球胆 150	个	0. 0560	-	-
		183100150600	球胆 200	个	-	0. 0280	-
		183100150700	球胆 250	个	-	-	0. 0280
		800100070000	干拌砂浆	kg	1. 9870	2. 1120	2. 4960
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 0112	0. 0131	0. 0140
		031107140000	铁砂布	张	0. 0380	0. 0470	0. 0570
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0018	0. 0040	0. 0058
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0123	0. 0169	0. 0239
		991900250000	液压断管机	台班	0. 0058	0. 0079	0. 0059
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0005	0. 0006	0. 0009
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、管道及管件安装、接套紧固、临时封堵、灌水试验。

C. 10. 15　室内给水塑料管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 15 的规定。

表 C. 10. 15-1 给水塑料管(粘接)

项目	编号				C10-2-65	C10-2-66	C10-2-67	C10-2-68	C10-2-69	C10-2-70
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 064	0. 068	0. 073	0. 076	0. 087	0. 095
	材料	172500340000	塑料管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180900360000	塑料管件	个	(1. 5500)	(1. 3090)	(1. 0300)	(0. 8960)	(0. 7990)	(0. 7240)
		182500093100	塑料管卡 15	个	2. 1805	-	-	-	-	-
		182500093300	塑料管卡 20	个	-	1. 8855	-	-	-	-
		182500093400	塑料管卡 25	个	-	-	1. 6616	-	-	-
		182500093500	塑料管卡 32	个	-	-	-	1. 3805	-	-
		182500093600	塑料管卡 40	个	-	-	-	-	1. 1692	-
		182500093700	塑料管卡 50	个	-	-	-	-	-	1. 0262
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0063	0. 0063	0. 0063	0. 0063	0. 0074	0. 0105
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031107140000	铁砂布	张	0. 0053	0. 0066	0. 0070	0. 0116	0. 0151	0. 0203
		143300110000	丙酮	kg	0. 0065	0. 0069	0. 0074	0. 0083	0. 0095	0. 0099
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0016	0. 0016	0. 0017
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、粘接、管道及管件安装、调直、管卡固定、水压试验、水冲洗。

续表 C. 10. 15-1 给水塑料管(粘接)

项目	编号				C10-2-71	C10-2-72	C10-2-73	C10-2-74	C10-2-75	C10-2-76
	名称				公称直径(mm 以内)					
					70	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 105	0. 116	0. 127	0. 132	0. 139	0. 148
	材料	172500340000	塑料管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180900360000	塑料管件	个	(0. 5270)	(0. 3900)	(0. 3980)	(0. 3110)	(0. 3050)	(0. 3010)
		182500093800	塑料管卡 70	个	0. 9153	-	-	-	-	-
		182500093900	塑料管卡 80	个	-	0. 7140	-	-	-	-
		182500094000	塑料管卡 100	个	-	-	0. 5263	-	-	-
		182500094100	塑料管卡 125	个	-	-	-	0. 5269	-	-
		182500094200	塑料管卡 150	个	-	-	-	-	0. 5381	-
		182500094400	塑料管卡 200	个	-	-	-	-	-	0. 5381
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0110	0. 0137	0. 0147	0. 0120	0. 0150	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		031107140000	铁砂布	张	0. 0210	0. 0226	0. 0229	0. 0240	0. 0254	0. 0268
		143300110000	丙酮	kg	0. 0104	0. 0116	0. 0150	0. 0162	0. 0183	0. 0204
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490	0. 1476	0. 1476	0. 1476
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0002	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	0. 9153	0. 7140	0. 5263	0. 5269	0. 5381	0. 5381
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0012	0. 0014	0. 0016	-
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0019	0. 0020	0. 0021	0. 0022	0. 0023	-
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0009	0. 0010	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0005	0. 0005	0. 0007
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0012	0. 0017	0. 0022
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0004	0. 0005	0. 0012
		992100010000	木工圆锯机(综合)	台班	-	-	-	0. 0028	0. 0031	0. 0034
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0037
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、粘接、管道及管件安装、调直、管卡固定、水压试验、水冲洗。

表 C. 10. 15-2 给水塑料管(热熔连接)

项目	编号				C10-2-77	C10-2-78	C10-2-79	C10-2-80	C10-2-81	C10-2-82
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.071	0.079	0.085	0.096	0.111	0.122
	材料	172500340000	塑料管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		180900360000	塑料管件	个	(1.5500)	(1.3090)	(1.0300)	(0.8960)	(0.7990)	(0.7240)
		182500093100	塑料管卡 15	个	2.1805	-	-	-	-	-
		182500093300	塑料管卡 20	个	-	1.8855	-	-	-	-
		182500093400	塑料管卡 25	个	-	-	1.6616	-	-	-
		182500093500	塑料管卡 32	个	-	-	-	1.3805	-	-
		182500093600	塑料管卡 40	个	-	-	-	-	1.1692	-
		182500093700	塑料管卡 50	个	-	-	-	-	-	1.0262
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		142900030000	氧气	m^3	0.0003	0.0003	0.0003	0.0006	0.0006	0.0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0002	0.0002
		031107140000	铁砂布	张	0.0053	0.0066	0.0070	0.0116	0.0151	0.0203
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0.0007	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010	0.0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0.0013	0.0014	0.0015	0.0016	0.0016	0.0017
		172700050000	高压胶皮水管	m	0.0006	0.0006	0.0007	0.0007	0.0007	0.0008
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		992500140000	热熔焊接机	台班	0.0133	0.0185	0.0224	0.0249	0.0257	0.0261
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、管卡固定、水压试验、水冲洗。

续表 C. 10. 15-2 给水塑料管(热熔连接)

项目	编号				C10-2-83	C10-2-84	C10-2-85	C10-2-86	C10-2-87	C10-2-88
	名称				公称直径(mm 以内)					
					70	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 125	0. 137	0. 143	0. 151	0. 159	0. 170
	材料	172500340000	塑料管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180900360000	塑料管件	个	(0. 5270)	(0. 3900)	(0. 3980)	(0. 1860)	(0. 1800)	(0. 1760)
		182500093800	塑料管卡 70	个	0. 9153	-	-	-	-	-
		182500093900	塑料管卡 80	个	-	0. 7140	-	-	-	-
		182500094000	塑料管卡 100	个	-	-	0. 5263	-	-	-
		182500094100	塑料管卡 125	个	-	-	-	0. 5199	-	-
		182500094200	塑料管卡 150	个	-	-	-	-	0. 5184	-
		182500094400	塑料管卡 200	个	-	-	-	-	-	0. 5125
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490	0. 1476	0. 1476	0. 1476
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031107140000	铁砂布	张	0. 0210	0. 0226	0. 0229	0. 0240	0. 0254	0. 0268
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0012	0. 0014	0. 0016	0. 0018
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0019	0. 0020	0. 0021	0. 0022	0. 0023	0. 0024
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	0. 9153	0. 5885	0. 5263	0. 5199	0. 5184	0. 5125
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0005	0. 0006
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0004	0. 0005	0. 0012
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0012	0. 0017	0. 0022
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	-	0. 0028	0. 0031	0. 0034
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0037
		992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0265	0. 0271	0. 0274	0. 0279	0. 0283	0. 0491
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、管卡固定、水压试验、水冲洗。

表 C. 10. 15-3 给水塑料管埋地敷设(热熔连接)

项目	编号			C10-2-89	C10-2-90	C10-2-91	C10-2-92
	名称			公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 054	0. 058	0. 069	0. 075
	材料	172500340000	塑料管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180900360000	塑料管件	个	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)
		182500290100	Ω 型塑料管卡 15	个	1. 4700	-	-	-
		182500290200	Ω 型塑料管卡 20	个	-	1. 2600	-	-
		182500290300	Ω 型塑料管卡 25	个	-	-	1. 1025	-
		182500290400	Ω 型塑料管卡 32	个	-	-	-	1. 0100
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031107140000	铁砂布	张	0. 0068	0. 0085	0. 0088	0. 0015
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0009
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0016
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0007
		020900030002	塑料布	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、穿塑料波纹套管、管卡固定、水压试验、水冲洗;
2 给水塑料管埋地敷设适用于给水及采暖管道埋地或墙内铺设,不适用于地板采暖,地板采暖管敷设应执行 VII 供暖器具相应项目;
3 给水塑料管埋地敷设包括穿塑料波纹套管工序,塑料波纹套管材料用量应另行计算;采用地面沟槽内埋设时,应执行本项目,但留槽、保温材料填充等内容应另行计算。

C. 10. 16　室内空调凝结水塑料管(粘接)的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 16 的规定。

表 C. 10. 16 室内空调凝结水塑料管(粘接)

项目	编号				C10-2-93	C10-2-94	C10-2-95	C10-2-96	C10-2-97	C10-2-98
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 046	0. 048	0. 057	0. 062	0. 070	0. 080
	材料	172500340000	塑料管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180900360000	塑料管件	个	0. 6520	0. 5800	0. 6800	0. 5530	0. 4820	0. 4020
		182500093100	塑料管卡 15	个	0. 3100	-	-	-	-	-
		182500093300	塑料管卡 20	个	-	0. 2730	-	-	-	-
		182500093400	塑料管卡 25	个	-	-	0. 3220	-	-	-
		182500093500	塑料管卡 32	个	-	-	-	0. 3220	-	-
		182500093600	塑料管卡 40	个	-	-	-	-	0. 3220	-
		182500093700	塑料管卡 50	个	-	-	-	-	-	0. 3220
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0020	0. 0021	0. 0034	0. 0037	0. 0039	0. 0090
		143300110000	丙酮	kg	0. 0043	0. 0045	0. 0066	0. 0076	0. 0077	0. 0126
		031107140000	铁砂布	张	0. 0049	0. 0051	0. 0070	0. 0098	0. 0106	0. 0145
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、粘接、管道及管件安装、灌水试验。

C. 10. 17　室内排水塑料管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 17 的规定。

表 C. 10. 17-1 排水塑料管(粘接)

项目	编号				C10-2-99	C10-2-100	C10-2-101
	名称				公称直径(mm 以内)		
					50	75	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 088	0. 118	0. 131
	材料	172500340000	塑料管	m	(0. 9620)	(0. 9220)	(0. 8550)
		180900360000	塑料管件	个	(0. 9420)	(1. 1580)	(1. 3240)
		182500093700	塑料管卡 50	个	1. 4875	-	-
		182500096000	塑料管卡 75	个	-	0. 9800	-
		182500094000	塑料管卡 100	个	-	-	0. 6968
		183100150100	球胆 50	个	0. 0280	-	-
		183100150200	球胆 75	个	-	0. 0560	-
		183100150300	球胆 100	个	-	-	0. 0560
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0090	0. 0190	0. 0470
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 6000	1. 3000	1. 0960
		143300110000	丙酮	kg	0. 0126	0. 0224	0. 0318
		031107140000	铁砂布	张	0. 0145	0. 0208	0. 0227
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、粘接、管道及管件安装、调直、管卡固定、临时封堵、灌水试验。

C. 10. 17　室内排水塑料管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 17 的规定。

续表 C. 10. 17-1 排水塑料管(粘接)

项目	编号				C10-2-102	C10-2-103	C10-2-104
	名称				公称直径(mm 以内)		
					125	150	200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 159	0. 165	0. 176
	材料	172500340000	塑料管	m	(0. 8890)	(0. 9340)	(0. 9510)
		180900360000	塑料管件	个	(0. 9610)	(0. 8390)	(0. 6670)
		182500094100	塑料管卡 125	个	0. 6381	-	-
		182500094200	塑料管卡 150	个	-	0. 5906	-
		182500094400	塑料管卡 200	个	-	-	0. 5906
		183100150400	球胆 125	个	0. 0560	-	-
		183100150500	球胆 150	个	-	0. 0560	-
		183100150600	球胆 200	个	-	-	0. 0280
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0370	0. 0400	0. 0440
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 9880	1. 0080	1. 1280
		143300110000	丙酮	kg	0. 0335	0. 0352	0. 0371
		031107140000	铁砂布	张	0. 0235	0. 0242	0. 0267
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0004	0. 0005	0. 0012
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0012	0. 0017	0. 0026
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0030	0. 0040	0. 0047
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0003	0. 0005	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、粘接、管道及管件安装、调直、管卡固定、临时封堵、灌水试验。

表 C. 10. 17-2 排水塑料管(热熔连接)

项目	编号				C10-2-105	C10-2-106	C10-2-107	C10-2-108
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	75	100	125
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 097	0. 129	0. 145	0. 176
	材料	172500340000	塑料管	m	(0. 9620)	(0. 9220)	(0. 8550)	(0. 8890)
		180900360000	塑料管件	个	(0. 9420)	(1. 1580)	(1. 3240)	(0. 9110)
		182500093700	塑料管卡 50	个	1. 4875	-	-	-
		182500096000	塑料管卡 75	个	-	0. 9800	-	-
		182500094000	塑料管卡 100	个	-	-	0. 6968	-
		182500094100	塑料管卡 125	个	-	-	-	0. 6381
		183100150100	球胆 50	个	0. 0280	-	-	-
		183100150200	球胆 75	个	-	0. 0560	-	-
		183100150300	球胆 100	个	-	-	0. 0560	-
		183100150400	球胆 125	个	-	-	-	0. 0560
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 6000	1. 3000	1. 0969	0. 9880
		031107140000	铁砂布	张	0. 0145	0. 0208	0. 0227	0. 0235
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0004
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0012
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	-	0. 0003
		992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0291	0. 0295	0. 0304	0. 0309
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0003
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、管卡固定、灌水试验。

续表 C. 10. 17-2 排水塑料管(热熔连接)

项目	编号				C10-2-109	C10-2-110	C10-2-111	C10-2-112
	名称				公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 181	0. 194	0. 214	0. 235
	材料	172500340000	塑料管	m	(0. 9340)	(0. 9500)	(1. 0050)	(1. 0050)
		180900360000	塑料管件	个	(0. 7890)	(0. 6290)	(0. 2200)	(0. 2200)
		182500094200	塑料管卡 150	个	0. 5906	-	-	-
		183100150500	球胆 150	个	0. 0560	-	-	-
		800100070000	干拌砂浆	kg	1. 0080	1. 1280	1. 4680	1. 7600
		031107140000	铁砂布	张	0. 0242	0. 0267	0. 0288	0. 0307
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		182500094400	塑料管卡 200	个	-	0. 5906	-	-
		182500094600	塑料管卡 250	个	-	-	0. 5906	-
		182500094800	塑料管卡 300	个	-	-	-	0. 5906
		183100150600	球胆 200	个	-	0. 0280	-	-
		183100150700	球胆 250	个	-	-	0. 0280	-
		183100150800	球胆 300	个	-	-	-	0. 0280
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0005	0. 0012	0. 0021	0. 0027
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0017	0. 0026	0. 0044	0. 0053
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0040	0. 0047	0. 0520	0. 0540
		992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0313	0. 0337	0. 0341	0. 0426
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0005	0. 0006	0. 0009	0. 0011
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、管卡固定、灌水试验。

表 C. 10. 17-3 聚丙烯静音排水管(承插式柔性连接)

项目	编号				C10-2-113	C10-2-114	C10-2-115	C10-2-116	C10-2-117
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	75	100	150	200
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 083	0. 111	0. 125	0. 156	0. 168
	材料	172515020000	聚丙烯静音排水管	m	(0. 9620)	(0. 9220)	(0. 8550)	(0. 9340)	(0. 9510)
		180900360000	塑料管件	个	0. 9420	1. 1580	1. 3240	0. 8390	0. 6670
		020500002100	橡胶圈 DN50	个	2. 1330	-	-	-	-
		020500002200	橡胶圈 DN75	个	-	2. 6380	-	-	-
		020500002300	橡胶圈 DN100	个	-	-	3. 0580	-	-
		020500000400	橡胶圈 DN150	个	-	-	-	1. 8020	-
		020500000500	橡胶圈 DN200	个	-	-	-	-	1. 4540
		182500093700	塑料管卡 50	个	1. 4875	-	-	-	-
		182500096000	塑料管卡 75	个	-	0. 9800	-	-	-
		182500094000	塑料管卡 100	个	-	-	0. 6968	-	-
		182500094200	塑料管卡 150	个	-	-	-	0. 5906	-
		182500094400	塑料管卡 200	个	-	-	-	-	0. 5906
		183100150100	球胆 50	个	0. 0280	-	-	-	-
		183100150200	球胆 75	个	-	0. 0560	-	-	-
		183100150300	球胆 100	个	-	-	0. 0560	-	-
		183100150500	球胆 150	个	-	-	-	0. 0560	-
		183100150600	球胆 200	个	-	-	-	-	0. 0280
		800100070000	干拌砂浆	kg	1. 0580	2. 2850	1. 6980	2. 2310	2. 2370
		031107140000	铁砂布	张	0. 0145	0. 0208	0. 0227	0. 0242	0. 0267
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0005	0. 0012
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0017	0. 0126
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	-	0. 0040	0. 0047
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0005	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、调直、管卡固定、临时封堵、灌水试验。

C. 10. 18　室内复合管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 18 的规定。

表 C. 10. 18-1 室内给水钢塑复合管(螺纹连接)

项目	编号				C10-2-118	C10-2-119	C10-2-120	C10-2-121	C10-2-122
	名称				公称直径(mm 以内)				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 126	0. 129	0. 162	0. 175	0. 179
	材料	172801020000	钢塑复合管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		183100340000	管件	个	(1. 5840)	(1. 3380)	(1. 1770)	(1. 0420)	(0. 8670)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 6079	1. 6111	1. 6055	1. 6304	1. 6433
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0066	0. 0070	0. 0108	0. 0146	0. 0150
		140700030000	机油	kg	0. 0158	0. 0170	0. 0203	0. 0206	0. 0209
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0040	0. 0045	0. 0068	0. 0075	0. 0079
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0009	0. 0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0016	0. 0016
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0004	0. 0005
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0016	0. 0020	0. 0028	0. 0033	0. 0035
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0413	0. 0408	0. 0316	0. 0255	0. 0263
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0017	0. 0017
		991900050100	弯管机 108	台班	0. 0047	0. 0057	0. 0062	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗。

C. 10. 18　室内复合管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 18 的规定。

续表 C. 10. 18-1 室内给水钢塑复合管(螺纹连接)

项目	编号				C10-2-123	C10-2-124	C10-2-125	C10-2-126
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 196	0. 209	0. 219	0. 250
	材料	172801020000	钢塑复合管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		183100340000	管件	个	(0. 7050)	(0. 5790)	(0. 5050)	(0. 4710)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 0403	1. 9114	1. 6925	1. 9067
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0156	0. 0141	0. 0146	0. 0158
		140700030000	机油	kg	0. 0213	0. 0215	0. 0219	0. 0225
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0083	0. 0002	0. 0003	0. 0003
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0306	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0002	0. 0085	0. 0089	0. 0101
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0010	0. 0011	0. 0011	0. 0012
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0017	0. 0019	0. 0020	0. 0021
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0009
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0002	0. 0004	0. 0006	0. 0013
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0007	0. 0009	0. 0012	0. 0084
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0038	0. 0031	0. 0032	0. 0034
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0299	0. 0222	0. 0189	0. 0180
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0017	0. 0015	0. 0015	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗。

表 C. 10. 18-2 室内给水铝塑复合管(管件连接)

项目	编号				C10-2-127	C10-2-128	C10-2-129
	名称				公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 062	0. 070	0. 079
	材料	172803010000	铝塑复合管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		183100340000	管件	个	(1. 5840)	(1. 3380)	(1. 1770)
		182500093100	塑料管卡 15	个	1. 7760	-	-
		182500093300	塑料管卡 20	个	-	1. 5160	-
		182500093400	塑料管卡 25	个	-	-	1. 4280
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0006	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、剪管、弯管、调直、管道及管件安装、管卡安装、水压试验、水冲洗。

续表 C. 10. 18-2 室内给水铝塑复合管(管件连接)

项目	编号				C10-2-130	C10-2-131	C10-2-132
	名称				公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 088	0. 096	0. 110
	材料	172803010000	铝塑复合管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		183100340000	管件	个	(1. 0420)	(0. 8670)	(0. 7050)
		182500093500	塑料管卡 32	个	1. 2500	-	-
		182500093600	塑料管卡 40	个	-	1. 1692	-
		182500093700	塑料管卡 50	个	-	-	1. 0262
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0016	0. 0016	0. 0017
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0007	0. 0007	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、剪管、弯管、调直、管道及管件安装、管卡安装、水压试验、水冲洗。

表 C. 10. 18-3 室内给水塑铝稳态管(热熔连接)

项目	编号				C10-2-133	C10-2-134	C10-2-135	C10-2-136
	名称				公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 082	0. 091	0. 098	0. 110
	材料	172803020000	塑铝稳态管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		183100340000	管件	个	1. 5500	1. 3090	1. 0300	0. 8960
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0030	0. 0032	0. 0034	0. 0037
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		142900030000	氧气	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		031107140000	铁砂布	张	0. 0053	0. 0066	0. 0070	0. 0116
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0010
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0016
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、卷削、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。								

续表 C. 10. 18-3 室内给水塑铝稳态管(热熔连接)

项目	编号				C10-2-137	C10-2-138	C10-2-139	C10-2-140
	名称				公称直径(mm 以内)			
					40	50	70	80
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 128	0. 140	0. 144	0. 157
	材料	172803020000	塑铝稳态管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		183100340000	管件	个	0. 7990	0. 7240	0. 5270	0. 3900
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0039	0. 0042	0. 0044	0. 0047
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0002	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031107140000	铁砂布	张	0. 0151	0. 0203	0. 0210	0. 0226
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0011	0. 0011
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0016	0. 0017	0. 0019	0. 0020
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0004
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、卷削、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。								

续表 C. 10. 18-3 室内给水塑铝稳态管(热熔连接)

项目	编号				C10-2-141	C10-2-142	C10-2-143
	名称				公称直径(mm 以内)		
					100	125	150
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 164	0. 174	0. 183
	材料	172803020000	塑铝稳态管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		183100340000	管件	个	0. 3980	0. 1860	0. 1800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		012900111700	普通钢板 δ8mm ~ 15mm	kg	0. 0049	0. 0073	0. 0110
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0 ~ 1. 6MPa	套	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		142900030000	氧气	m^3	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031107140000	铁砂布	张	0. 0229	0. 0240	0. 0254
		020100020000	橡胶板 δ1mm ~ 3mm	kg	0. 0012	0. 0014	0. 0016
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0021	0. 0022	0. 0023
		172700050000	高压胶皮水管	m	0. 0009	0. 0009	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0004	0. 0006	0. 0008
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0002	0. 0003	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0004	0. 0005
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0012	0. 0017
		992500140000	热熔焊接机	台班	-	0. 0279	0. 0283
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	-	0. 0028	0. 0031

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、卷削、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

Ⅲ　燃气管道

C. 10. 19　室外钢管安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 19 的规定。

表 C. 10. 19-1 室外镀锌钢管(螺纹连接)

项目	编号				C10-3-1	C10-3-2	C10-3-3	C10-3-4
	名称				公称直径(mm 以内)			
					25	32	40	50
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 070	0. 071	0. 077	0. 084
	材料	290603020000	镀锌钢管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		180300010000	钢制管件	个	0. 2440	0. 2440	0. 2700	0. 2620
		182500280000	管卡 综合 25 以内	个	0. 3750	-	-	-
		182500290000	管卡 综合 50 以内	个	-	0. 3750	0. 4500	0. 4500
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 1446	1. 3528	1. 4853	1. 8831
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306	0. 0306
		800100070000	干拌砂浆	kg	1. 6800	1. 8000	0. 3540	0. 3260
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0003
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0014	0. 0015	0. 0016	0. 0016
		994300020500	空压机 6m³/min	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0041	0. 0042
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0186	0. 0205	0. 0229	0. 0242
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0003
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝扣刷漆、管卡安装、吹扫、强度试验、严密性试验。

表 C. 10. 19-2 室外防腐钢管埋地安装(焊接)

项目	编号				C10-3-5	C10-3-6	C10-3-7	C10-3-8
	名称				公称直径(mm 以内)			
					40	50	80	100
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 059	0. 063	0. 086	0. 092
	材料	170100210000	三层 PE 防腐钢管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 0082	0. 0090	0. 0100	0. 0140
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0072	0. 0142	0. 0280	0. 0340
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0108	0. 0170	0. 0272	0. 0340
		142900030000	氧气	m^3	0. 0099	0. 0118	0. 0276	0. 0347
		142900020000	氩气	m^3	0. 0106	0. 0133	0. 0160	0. 0199
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0042	0. 0050	0. 0117	0. 0147
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0034	0. 0039	0. 0058	0. 0067
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0011	0. 0017	0. 0026	0. 0039
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0011	0. 0013	0. 0015
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0038	0. 0042	0. 0046	0. 0047
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0023	0. 0043	0. 0089	0. 0107
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0056	0. 0070	0. 0084	0. 0105
		870605060000	防腐层火花检测仪	台班	0. 0054	0. 0070	0. 0090	0. 0120
		870604020000	自动电子试压记录仪	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0030
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0002	0. 0004	0. 0009	0. 0010
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0002	0. 0004	0. 0009	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场场内搬运、检查及清扫管材、切管、修口、对口、氩电联焊、打磨、管道安装、防腐层检测、吹扫、强度试验、严密性试验,不包括接口处现场防腐。

续表 C. 10. 19-2 室外防腐钢管埋地安装(焊接)

项目	编号				C10-3-9	C10-3-10	C10-3-11	C10-3-12
	名称				公称直径(mm 以内)			
					150	200	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 142	0. 169	0. 244	0. 317
	材料	170100210000	三层 PE 防腐钢管	m	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0130)	(1. 0120)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0035	0. 0063	0. 0141	0. 0251
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0611	0. 0960	0. 1807	0. 3408
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0500	0. 0593	0. 0761	0. 0883
		142900030000	氧气	m^3	0. 0519	0. 0740	0. 1047	0. 1507
		142900020000	氩气	m^3	0. 0250	0. 0296	0. 0381	0. 0441
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0220	0. 0314	0. 0444	0. 0639
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0090	0. 0106	0. 0136	0. 0158
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0056	0. 0082	0. 0127	0. 0214
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0018	0. 0022	0. 0026	0. 0031
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0061	0. 0066	0. 0076	0. 0085
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0194	0. 0222	0. 0369	0. 0563
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0140	0. 0156	0. 0200	0. 0232
		870605060000	防腐层火花检测仪	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0085	0. 0125
		870604020000	自动电子试压记录仪	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0030
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0080
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0018	0. 0020	0. 0034	0. 0051
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0018	0. 0020	0. 0034	0. 0051
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场场内搬运、检查及清扫管材、切管、修口、对口、氩电联焊、打磨、管道安装、防腐层检测、吹扫、强度试验、严密性试验,不包括接口处现场防腐。

表 C. 10. 19-3 室外防腐钢管架空(爬墙)安装(焊接)

项目	编号				C10-3-13	C10-3-14	C10-3-15	C10-3-16
	名称				公称直径(mm 以内)			
					40	50	80	100
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 081	0. 085	0. 117	0. 122
	材料	170100210000	三层 PE 防腐钢管	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0140	0. 0140
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0066	0. 0107	0. 0130	0. 0190
		142900030000	氧气	m^3	0. 0144	0. 0648	0. 0881	0. 0912
		142900020000	氩气	m^3	0. 0121	0. 0151	0. 0242	0. 0303
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0048	0. 0178	0. 0244	0. 0304
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0108	0. 0107	0. 0272	0. 0340
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0034	0. 0039	0. 0058	0. 0067
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0011	0. 0017	0. 0026	0. 0039
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0011	0. 0013	0. 0015
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0041	0. 0042	0. 0044	0. 0045
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0026	0. 0041	0. 0050	0. 0073
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0064	0. 0079	0. 0127	0. 0159
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0003	0. 0005	0. 0006	0. 0008
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0003	0. 0005	0. 0006	0. 0008
		870605060000	防腐层火花检测仪	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0090	0. 0120
		870604020000	自动电子试压记录仪	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0034	0. 0057	0. 0765
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、修口、对口、焊接、打磨、管道安装、防腐层检测、吹扫、强度试验、严密性试验,不包括接口处现场防腐。

表 C. 10. 19-4 防腐管件(焊接)

项目	编号				C10-3-17	C10-3-18	C10-3-19	C10-3-20
	名称				公称直径(mm 以内)			
					40	50	80	100
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 124	0. 151	0. 243	0. 308
	材料	183100400000	三层 PE 防腐管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0922	0. 1235	0. 2674	0. 3245
		142900030000	氧气	m^3	0. 0080	0. 0120	0. 0610	0. 0760
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0035	0. 0050	0. 0198	0. 0252
		142900020000	氩气	m^3	0. 0610	0. 0762	0. 1219	0. 1524
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 1066	0. 1332	0. 2131	0. 2664
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0208	0. 0260	0. 0416	0. 0520
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0178	0. 0223	0. 0357	0. 0447
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0355	0. 0475	0. 1029	0. 1248
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0321	0. 0401	0. 0642	0. 0802
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、修口、对口、氩弧焊打底、焊接、打磨、管件安装,不包括接口处现场防腐。

续表 C. 10. 19-4 防腐管件(焊接)

项目	编号				C10-3-21	C10-3-22	C10-3-23	C10-3-24
	名称				公称直径(mm 以内)			
					150	200	300	400
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 422	0. 576	0. 946	1. 361
	材	183100400000	三层 PE 防腐管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5544	0. 9472	1. 8729	3. 4243
		142900030000	氧气	m^3	0. 1311	0. 1748	0. 2620	0. 3500
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0336	0. 0448	0. 0632	0. 0908
		142900020000	氩气	m^3	0. 1998	0. 2664	0. 3429	0. 3969
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 3996	0. 5337	0. 6849	0. 7947
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0780	0. 0954	0. 1224	0. 1422
	料	031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0670	0. 1020	0. 1640	0. 2680
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2598	0. 5409	0. 9363	1. 2928
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1203	0. 1604	0. 1800	0. 2088
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0050	0. 0080
	具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0030	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、修口、对口、氩弧焊打底、焊接、打磨、管件安装,不包括接口处现场防腐。								

C. 10. 20 室外塑料管敷设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 20 的规定。

表 C. 10. 20-1 聚乙烯管道敷设(热熔连接)

项目	编号				C10-3-25	C10-3-26	C10-3-27	C10-3-28	C10-3-29	C10-3-30
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	150	200	250	300	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 091	0. 096	0. 117	0. 133	0. 147	0. 202
	材	172500340000	塑料管	m	(1. 0120)	(1. 0120)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		012900021200	热轧厚钢板 δ8. 0mm ~ 15mm	kg	0. 0123	0. 0276	0. 0369	0. 0577	0. 0832	0. 1066
		190100050200	丝扣截止阀 DN20	个	0. 0008	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0021	0. 0024	0. 0026	0. 0028	0. 0030	0. 0035
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~ 1. 6MPa	套	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0049	0. 0057	0. 0057	0. 0057	0. 0065	0. 0065
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0030	0. 0040	0. 0045	0. 0053	0. 0060	0. 0105
	料	172700070200	橡胶软管 DN20	m	0. 0023	0. 0027	0. 0027	0. 0027	0. 0030	0. 0030
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0005	0. 0012	0. 0021	0. 0027	0. 0036
		992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0290	0. 0331	0. 0419	0. 0517	0. 0664	0. 0845
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0005	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0007
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0017	0. 0019	0. 0020	0. 0021	0. 0022	0. 0025
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0030	0. 0040	0. 0047	0. 0052	0. 0059	0. 0072
	具	990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0051	0. 0057	0. 0085	0. 0102	0. 0114
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、熔接、冷却、管道安装、吹扫、强度试验、严密性试验。										

表 C. 10. 20-2 聚乙烯管道敷设(电熔连接)

项目	编号				C10-3-31	C10-3-32	C10-3-33	C10-3-34	C10-3-35
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	80	100	150	200
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 056	0. 070	0. 078	0. 087	0. 106
	材料	172500340000	塑料管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180900270000	PE 管套袖	个	(0. 1250)	(0. 1250)	(0. 1250)	(0. 1250)	(0. 1250)
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500030300	电熔焊机 HWD-350	台班	0. 0301	0. 0326	0. 0365	0. 0409	0. 0458
		994300020500	空压机 6m³/min	台班	0. 0042	0. 0044	0. 0045	0. 0045	0. 0045
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0017	0. 0024	0. 0030	0. 0033	0. 0036
		870604020000	自动电子试压记录仪	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、熔接、冷却、管道安装、吹扫、强度试验、严密性试验。

续表 C. 10. 20-2 聚乙烯管道敷设(电熔连接)

项目	编号				C10-3-36	C10-3-37
	名称				公称直径(mm 以内)	
					250	300
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 121	0. 135
	材料	172500340000	塑料管	m	(1. 0200)	(1. 0200)
		180900270000	PE 管套袖	个	(0. 1250)	(0. 1250)
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500030300	电熔焊机 HWD-350	台班	0. 0513	0. 0821
		994300020500	空压机 6m³/min	台班	0. 0045	0. 0045
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0043	0. 0052
		870604020000	自动电子试压记录仪	台班	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、熔接、冷却、管道安装、吹扫、强度试验、严密性试验。

表 C. 10. 20-3 钢塑转换接头(电熔连接)

项目	编号				C10-3-38	C10-3-39	C10-3-40	C10-3-41	C10-3-42
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	80	100	150	200
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 159	0. 199	0. 225	0. 261	0. 324
	材料	181500300000	钢塑转换接头	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		180900270000	PE 管套袖	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0325	0. 0520	0. 0650	0. 0780	0. 0954
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 1537	0. 2459	0. 3074	0. 3996	0. 5337
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0812	0. 1137	0. 2463	0. 3202	0. 4270
		142900030000	氧气	m^3	0. 1915	0. 2681	0. 4022	0. 7240	1. 2820
		142900020000	氩气	m^3	0. 1218	0. 1396	0. 1537	0. 1998	0. 2664
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0790	0. 1418	0. 3794	0. 6450	1. 1020
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0086	0. 0138	0. 0172	0. 0670	0. 2622
		144300090000	塑化防腐胶带	m^2	0. 0790	0. 1130	0. 1380	0. 2010	0. 2510
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		992500030300	电熔焊机 HWD-350	台班	0. 0240	0. 0258	0. 0300	0. 0360	0. 0504
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0158	0. 0315	0. 0604	0. 1268	0. 2640
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0463	0. 0740	0. 0925	0. 1203	0. 1604
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、焊接、管件连接、焊口防腐;
2 钢塑转换接头不区分焊接、法兰连接均执行同一子目,如为法兰连接,法兰及螺栓含量另计。

续表 C. 10. 20-3 钢塑转换接头(电熔连接)

项目	编号				C10-3-43	C10-3-44
	名称				公称直径(mm 以内)	
					250	300
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 388	0. 452
	材料	181500300000	钢塑转换接头	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		180900270000	PE 管套袖	个	(1. 0100)	(1. 0100)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 6670	2. 1790
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1188	0. 1224
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 6660	0. 6849
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 3826	0. 4249
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5320	0. 6020
		142900030000	氧气	m^3	1. 6000	1. 8050
		142900020000	氩气	m^3	0. 3330	0. 3429
		144300090000	塑化防腐胶带	m^2	0. 3140	0. 4082
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0300	0. 0300
		992500030300	电熔焊机 HWD-350	台班	0. 0655	0. 0852
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3640	0. 4570
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1746	0. 1800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、焊接、管件连接、焊口防腐;
2 钢塑转换接头不区分焊接、法兰连接均执行同一子目,如为法兰连接,法兰及螺栓含量另计。

表 C. 10. 20-4 钢塑转换接头(热熔连接)

项目	编号				C10-3-45	C10-3-46	C10-3-47	C10-3-48	C10-3-49	C10-3-50
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	150	200	250	300	400
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 260	0. 288	0. 393	0. 488	0. 600	0. 721
	材料	181500300000	钢塑转换接头	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3794	0. 6450	1. 1020	1. 6670	2. 1790	2. 8327
		144300090000	塑化防腐胶带	m^2	0. 1546	0. 2010	0. 2510	0. 3140	0. 3960	0. 5148
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 3074	0. 3996	0. 5337	0. 6660	0. 6849	0. 7043
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0650	0. 0780	0. 0954	0. 1188	0. 1224	0. 1261
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0172	0. 0670	0. 2622	0. 3826	0. 4249	0. 4674
		142900030000	氧气	m^3	0. 4022	0. 7240	1. 2820	1. 6000	1. 8050	1. 9855
		142900020000	氩气	m^3	0. 1537	0. 1998	0. 2664	0. 3330	0. 3429	0. 3531
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2463	0. 3202	0. 4270	0. 5320	0. 6020	0. 6622
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0604	0. 0845	0. 1185	0. 1580	0. 1690	0. 1800
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0604	0. 1268	0. 2640	0. 3640	0. 4570	0. 5941
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0925	0. 1203	0. 1604	0. 1746	0. 1800	0. 1800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、焊接、管件连接、焊口防腐;
2 钢塑转换接头不区分焊接、法兰连接均执行同一子目,如为法兰连接,法兰及螺栓含量另计。

表 C. 10. 20-5 聚乙烯塑料阀门(电熔连接)

项目	编号				C10-3-51	C10-3-52	C10-3-53	C10-3-54	C10-3-55
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	80	100	150	200
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 144	0. 181	0. 204	0. 237	0. 295
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		180900270000	PE 管套袖	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
	机具	992500030300	电熔焊机 HWD-350	台班	0. 0400	0. 0430	0. 0500	0. 0600	0. 0840
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、阀门安装。

续表 C. 10. 20-5 聚乙烯塑料阀门(电熔连接)

项目	编号				C10-3-56	C10-3-57
	名称				公称直径(mm 以内)	
					250	300
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 353	0. 411
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)
		180900270000	PE 管套袖	个	(2. 0000)	(2. 0000)
	机具	992500030300	电熔焊机 HWD-350	台班	0. 1092	0. 1420
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、阀门安装。

表 C. 10. 20-6 聚乙烯塑料阀门(热熔连接)

项目	编号				C10-3-58	C10-3-59	C10-3-60	C10-3-61	C10-3-62	C10-3-63
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	150	200	250	300	400
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 473	0. 614	0. 836	0. 975	1. 111	1. 243
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	机具	992500140000	热熔焊接机	台班	0. 1207	0. 1690	0. 2370	0. 3160	0. 3380	0. 3718
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、阀门安装。

表 C. 10. 20-7 聚乙烯管件(电熔连接)

项目	编号				C10-3-64	C10-3-65	C10-3-66	C10-3-67	C10-3-68
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	80	100	150	200
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 120	0. 151	0. 170	0. 197	0. 246
	材料	180900260000	PE 管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	机具	992500030300	电熔焊机 HWD-350	台班	0. 0400	0. 0430	0. 0500	0. 0500	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、管件连接。									

续表 C. 10. 20-7 聚乙烯管件(电熔连接)

项目	编号				C10-3-69	C10-3-70
	名称				公称直径(mm 以内)	
					250	300
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 294	0. 342
	材料	180900260000	PE 管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)
	机具	992500030300	电熔焊机 HWD-350	台班	0. 0700	0. 0840
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、管件连接。						

表 C. 10. 20- 8 聚乙烯管件(热熔连接)

项目	编号				C10-3-71	C10-3-72	C10-3-73	C10-3-74	C10-3-75	C10-3-76
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	150	200	250	300	400
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 412	0. 534	0. 727	0. 848	0. 966	1. 081
	材料	180900260000	PE 管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	机具	992500140000	热熔焊接机	台班	0. 1690	0. 1690	0. 2370	0. 3160	0. 3380	0. 3718
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、管件连接。

C. 10. 21 室内燃气管道安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 21 的规定。

表 C. 10. 21- 1 室内镀锌钢管(螺纹连接)

项目	编号				C10-3-77	C10-3-78	C10-3-79	C10-3-80	C10-3-81	C10-3-82
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 139	0. 141	0. 178	0. 192	0. 196	0. 215
	材料	290603020000	镀锌钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		180300720000	燃气钢制管件	个	1. 3100	1. 0240	0. 9530	0. 7380	0. 7880	0. 6880
		182500280000	管卡 综合 25 以内	个	0. 9764	0. 7440	0. 3750	-	-	-
		182500290000	管卡 综合 50 以内	个	-	-	-	0. 3750	0. 4500	0. 4500
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 6117	1. 6141	1. 7033	1. 7910	1. 8459	1. 9682
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 5360	1. 4840	1. 6800	1. 8000	0. 3680	0. 3120
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0. 0003
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0023	0. 0031	0. 0034	0. 0039
		994300020500	空压机 6m³/min	台班	0. 0039	0. 0039	0. 0040	0. 0040	0. 0041	0. 0042
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0393	0. 0403	0. 0442	0. 0490	0. 0538	0. 0610
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0004	0. 0005	0. 0007
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、管卡安装,吹扫、强度试验、严密性试验。

表 C. 10. 21-2 室内无缝钢管(焊接)

项目	编号				C10-3-83	C10-3-84	C10-3-85	C10-3-86	C10-3-87
	名称				管外径(mm 以内)				
					38	48	60	89	108
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 140	0. 149	0. 175	0. 214	0. 256
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0100	0. 0100
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0322	0. 0411	0. 0429	0. 0445	0. 0476
		142900020000	氩气	m^3	0. 0014	0. 0057	0. 0198	0. 0279	0. 0311
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0017	0. 0067	0. 0233	0. 0329	0. 0366
		142900030000	氧气	m^3	0. 0050	0. 0200	0. 0700	0. 0987	0. 1099
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0030	0. 0034	0. 0039	0. 0058	0. 0067
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0009	0. 0011	0. 0017	0. 0026	0. 0039
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0980	0. 1082	0. 0170	0. 0272	0. 0340
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0019	0. 0026	0. 0028	0. 0028	0. 0032
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0040	0. 0042	0. 0043	0. 0044	0. 0045
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0124	0. 0158	0. 0165	0. 0171	0. 0183
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0007	0. 0030	0. 0104	0. 0147	0. 0164
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0014	0. 0018	0. 0018	0. 0019	0. 0020
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0014	0. 0018	0. 0018	0. 0019	0. 0020
		870604020000	自动电子试压记录仪	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0003	0. 0004	0. 0006	0. 0013
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、调直、切管、修口、对口、氩电联焊、打磨、管道安装、吹扫、强度试验、严密性试验。

续表 C. 10. 21-2 室内无缝钢管(焊接)

项目	编号				C10-3-88	C10-3-89	C10-3-90	C10-3-91
	名称				管外径(mm 以内)			
					133	168	219	325
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 264	0. 278	0. 320	0. 412
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 0100	0. 0140	0. 0210	0. 0300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0650	0. 0702	0. 0840	0. 1326
		142900020000	氩气	m^3	0. 0345	0. 0391	0. 0649	0. 0893
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0406	0. 0460	0. 0763	0. 1276
		142900030000	氧气	m^3	0. 1218	0. 1379	0. 2289	0. 3829
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0078	0. 0090	0. 0106	0. 0136
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0040
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0045	0. 0056	0. 0082	0. 0127
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0390	0. 0500	0. 0593	0. 0761
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0037	-	-	-
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0046	0. 0047	0. 0048	0. 0050
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0250	0. 0270	0. 0323	0. 0510
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0182	0. 0206	0. 0342	0. 0470
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0028	0. 0030	0. 0036	0. 0057
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0028	0. 0030	0. 0036	0. 0057
		870604020000	自动电子试压记录仪	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0040
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0. 0085	0. 0163
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0085	0. 0163
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0016	0. 0022	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、调直、切管、修口、对口、氩电联焊、打磨、管道安装、吹扫、强度试验、严密性试验。

表 C. 10. 21-3 室内薄壁不锈钢管(卡压、环压连接)

项目	编号				C10-3-92	C10-3-93	C10-3-94	C10-3-95
	名称				公称直径(mm 以内)			
					40	50	80	100
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 127	0. 130	0. 136	0. 151
	材料	170500020001	不锈钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		012900021200	热轧厚钢板 δ8. 0mm ~ 15mm	kg	0. 0099	0. 0104	0. 0114	0. 0126
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		142900030000	氧气	m^3	0. 0012	0. 0015	0. 0020	0. 0025
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0005	0. 0007	0. 0008	0. 0010
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0 ~ 1. 6MPa	套	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		190100050200	丝扣截止阀 DN20	个	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0101	0. 0120	0. 0144	0. 0173
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	0. 0069	0. 0075	0. 0083	0. 0091
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0015	0. 0016	0. 0018	0. 0019
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0024	0. 0026	0. 0029	0. 0031
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0041	0. 0041	0. 0041	0. 0041
		172700070200	橡胶软管 DN20	m	0. 0019	0. 0019	0. 0019	0. 0019
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0025	0. 0028	0. 0031	0. 0034
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0013	0. 0014	0. 0015	0. 0017
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0005	0. 0007	0. 0010	0. 0014
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、调直、切管、组对连接、管道安装、吹扫、强度试验、严密性试验。

表 C. 10. 21-4 涂塑碳钢管(卡压、环压连接)

项目	编号				C10-3-96	C10-3-97	C10-3-98	C10-3-99	C10-3-100
	名称				公称直径(mm 以内)				
					40	50	80	100	150
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 112	0. 114	0. 119	0. 133	0. 156
	材料	172805010000	涂塑碳钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		012900021200	热轧厚钢板 δ8. 0mm ~ 15mm	kg	0. 0099	0. 0104	0. 0114	0. 0126	0. 0139
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0041	0. 0041	0. 0041	0. 0041	0. 0041
		172700070200	橡胶软管 DN20	m	0. 0019	0. 0019	0. 0019	0. 0019	0. 0019
		190100050200	丝扣截止阀 DN20	个	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	0. 0069	0. 0075	0. 0083	0. 0091	0. 0100
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0101	0. 0120	0. 0144	0. 0173	0. 0208
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0024	0. 0026	0. 0029	0. 0031	0. 0033
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0015	0. 0016	0. 0018	0. 0019	0. 0020
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	2. 2760	2. 5036	3. 2547	3. 9056	4. 6867
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0 ~ 1. 6MPa	套	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0025	0. 0028	0. 0031	0. 0034	0. 0037
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		994500520000	电动压力钳	台班	0. 0034	0. 0037	0. 0048	0. 0058	0. 0070
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0005	0. 0007	0. 0010	0. 0014	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、调直、切管、组对连接、管道安装、吹扫、补口防腐、强度试验、严密性试验。

表 C. 10. 21-5 不锈钢波纹软管(燃气输送用)

项目	编号				C10-3-101
	名称				公称直径(mm 以内)
					20
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 166
	材料	172100040001	波纹管	m	(1. 0200)
		012900111900	普通钢板 δ16mm ~ 20mm	kg	0. 0306
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0 ~ 1. 6MPa	套	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对连接、接头连接、管道安装、吹扫、强度试验、严密性试验,接头主材应另行计算。

表 C. 10. 21-6 钢制管件(焊接)

项目	编号				C10-3-102	C10-3-103	C10-3-104	C10-3-105	C10-3-106
	名称				管外径(mm 以内)				
					38	48	60	89	114
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 055	0. 077	0. 098	0. 195	0. 228
	材料	180300720000	燃气钢制管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		142900030000	氧气	m^3	0. 0050	0. 0200	0. 0700	0. 0987	0. 1099
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0017	0. 0067	0. 0238	0. 0329	0. 0406
		142900020000	氩气	m^3	0. 0475	0. 0610	0. 0762	0. 1219	0. 1524
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0693	0. 0975	0. 1235	0. 2431	0. 2950
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0846	0. 1066	0. 1322	0. 2131	0. 2664
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0165	0. 0208	0. 0260	0. 0416	0. 0520
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0141	0. 0178	0. 0233	0. 0357	0. 0447
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0231	0. 0325	0. 0412	0. 0810	0. 0983
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0250	0. 0321	0. 0401	0. 0642	0. 0802
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、修口、对口、氩弧焊打底、焊接、打磨、管件安装。									

续表 C. 10. 21-6 钢制管件(焊接)

项目	编号				C10-3-107	C10-3-108	C10-3-109	C10-3-110
	名称				管外径(mm 以内)			
					133	168	219	325
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 311	0. 447	0. 718	1. 217
	材料	180300720000	燃气钢制管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		142900030000	氧气	m^3	0. 1218	0. 1379	0. 2289	0. 3829
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0413	0. 0469	0. 0889	0. 1400
		142900020000	氩气	m^3	0. 1778	0. 1998	0. 2664	0. 3429
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4761	0. 7189	1. 3616	2. 9084
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 3107	0. 3996	0. 5337	0. 6849
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0600	0. 0780	0. 0954	0. 1224
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0521	0. 0670	0. 1020	0. 1640
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1587	0. 2396	0. 4539	0. 9695
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0936	0. 1203	0. 1604	0. 1800
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	0. 0010	0. 0030
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0. 0010	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、修口、对口、氩弧焊打底、焊接、打磨、管件安装。								

表 C. 10. 21-7 涂塑碳钢管件(卡压、环压连接)

项目	编号				C10-3-111	C10-3-112	C10-3-113	C10-3-114	C10-3-115
	名称				公称直径(mm 以内)				
					40	50	80	100	150
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 038	0. 041	0. 055	0. 064	0. 076
	材	180300780000	涂塑碳钢管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1. 2194	1. 6052	2. 1332	2. 4923	2. 9570
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0004	0. 0006
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、修口、对口、管件安装、防腐。									

表 C. 10. 21-8 室内薄壁不锈钢管管件(卡压、环压连接)

项目	编号				C10-3-116	C10-3-117	C10-3-118	C10-3-119
	名称				公称直径(mm 以内)			
					40	50	80	100
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 042	0. 045	0. 059	0. 069
	材料	180500080000	燃气室内薄壁不锈钢管卡压(环压)式管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0004
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、修口、对口、管件安装。								

C. 10. 22　警示带、警示保护板安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 22 的规定。

表 C. 10. 22 警示带、警示保护板安装

项目						
	编号				C10-3-120	C10-3-121
	名称				警示带	警示板
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 026	0. 040
	材料	362900040000	警示带	m	1. 0100	-
		362100100000	警示板	m	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括准备工作、搬运及敷设。						

Ⅳ　支架、套管及其他

C. 10. 23　管道支架制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 23 的规定。

表 C. 10. 23-1 管道支架制作

项目	编号				C10-4-1
	名称				制作 一般管架
	工程量计量单位				100kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 270
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	105. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 9300
		142900030000	氧气	m^3	2. 3391
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9920
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0920
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	1. 7280
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 0620
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0100
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	2. 7070
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注：1 工作内容包括场内搬运、放样、切断、调直、煨制、钻孔、坡口、焊接、制作；
2 管道支架采用木垫式管架、弹簧式管架时，均应执行管道支架制作安装相应项目，防腐木垫、弹簧减震器主材应另计；
3 室外管道采用地上型钢支架时，应执行附录 C. 3 静置设备与工艺金属结构制作安装工程相应项目。

表 C. 10. 23-2 管道支架安装

项目	编号				C10-4-2
	名称				安装 一般管架
	工程量计量单位				100kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 646
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 7830
		030105070000	螺栓及垫片	kg	2. 3650
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 5100
		142900030000	氧气	m^3	2. 2708
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9630
		031513000502	冲击钻头 φ16	根	1. 3510
		030107010001	膨胀螺栓（综合）	套	44. 7100
		800100070000	干拌砂浆	kg	48. 4120
		140700030000	机油	kg	0. 6030
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 8050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注：1 工作内容包括测量、定位、打胀栓、组对、固定管架；
2 管道支架采用木垫式管架、弹簧式管架时，均应执行管道支架制作安装相应项目，防腐木垫、弹簧减震器主材应另计；
3 室外管道采用地上型钢支架时，应执行附录 C. 3 静置设备与工艺金属结构制作安装工程相应项目。

表 C. 10. 23-3 成品抗震支架安装

项目	编号				C10-4-3	C10-4-4
	名称				单管侧向支架	门型侧向支架
	工程量计量单位				副	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 780	1. 060
	材料	182700160000	抗震支架(含锚栓)	副	(1. 0000)	(1. 0000)
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0300	0. 0310
		031513200000	后扩底钻头	根	0. 0310	0. 0480
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	0. 0270	0. 0340
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0200	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括测量、定位、切割、组对、栽(埋)螺栓、安装、校正、固定管架;
2 成品抗震支吊架安装分单管侧向支架和门型侧向支架安装,侧纵向支架安装应执行相应侧向支架安装项目,人工消耗量乘系数 1. 05;
3 主材抗震支架(含锚栓) 中包含锚栓和扩底锚栓。

表 C. 10. 23-4 成品管卡安装

项目	编号				C10-4-5	C10-4-6	C10-4-7	C10-4-8	C10-4-9	C10-4-10
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	25	32	50	80	100
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 011	0. 012	0. 012	0. 015	0. 017	0. 019
	材料	182500050000	成品管卡	套	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0180	0. 0180
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	1. 0300	1. 0300	1. 0300	-	-	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	1. 0300	1. 0300	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	-	1. 0300
		800100070000	干拌砂浆	kg	1. 6080	2. 0520	2. 1840	2. 3400	2. 4000	3. 3360
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括测量、定位、打眼、固定管卡、堵洞;
2 成品管卡安装适用于各种成品管卡、扣座的安装。

C. 10. 24　设备支架制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 24 的规定。

表 C. 10. 24-1 设备支架制作

项目	编号				C10-4-11	C10-4-12	C10-4-13	C10-4-14
	名称				每组重量(kg 以内)			每组重量(kg 以外)
					20	50	100	100
	工程量计量单位				100kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 504	2. 916	2. 365	1. 969
	材	010000010001	型钢 综合	kg	105. 0000	105. 0000	105. 0000	105. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 2350	2. 1470	2. 0710	2. 0440
		142900030000	氧气	m^3	0. 6909	0. 6673	0. 6461	0. 6249
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2930	0. 2830	0. 2740	0. 2650
	料	031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	-	-	-	0. 0363
		991100020000	叉车 8t	台班	-	-	-	0. 0250
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 5000	0. 3600	0. 2600	-
		991900090000	电动煨弯机 100 以外	台班	-	-	-	0. 1020
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 0500	1. 0230	0. 9200	0. 6140
	具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	1. 7900	1. 7250	1. 4780	1. 2840
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、放样、切断、调直、型钢煨制、坡口、组对、钻孔、焊接。								

表 C. 10. 24-2 设备支架安装

项目	编号				C10-4-15	C10-4-16	C10-4-17	C10-4-18
	名称				每组重量(kg 以内)			每组重量(kg 以外)
					20	50	100	100
	工程量计量单位				100kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 332	1. 104	0. 891	0. 737
	材	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5320	1. 3300	1. 1970	0. 7980
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	1. 4207	1. 0807	0. 5100	0. 3339
		142900030000	氧气	m^3	0. 3702	0. 3372	0. 1603	0. 1014
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1570	0. 1430	0. 0680	0. 0430
		030105070000	螺栓及垫片	kg	3. 5200	2. 8160	2. 2530	1. 8020
		030109010000	螺母	kg	1. 7600	1. 4080	1. 1260	0. 9010
		800100070000	干拌砂浆	kg	134. 8620	102. 5873	48. 4120	31. 6984
	料	140700030000	机油	kg	0. 5010	0. 4010	0. 3210	0. 2570
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0140
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0070
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 9160	0. 7950	0. 7160	0. 4770
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、组对、焊接、吊装就位、找正、紧螺栓。								

C. 10. 25　套管制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 25 的规定。

表 C. 10. 25- 1 刚性防水套管制作

项目	编号				C10-4-19	C10-4-20	C10-4-21	C10-4-22	C10-4-23	C10-4-24
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 462	0. 558	0. 717	0. 887	0. 925	1. 139
	材料	170100001001	焊接钢管 DN100	m	0. 5000	-	-	-	-	-
		170100001101	焊接钢管 DN125	m	-	0. 5000	-	-	-	-
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	-	-	0. 5000	-	-	-
		170100001301	焊接钢管 DN200	m	-	-	-	0. 5000	-	-
		170700014200	无缝钢管 D273×6	m	-	-	-	-	0. 5000	-
		170700014600	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	-	-	0. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 9000	1. 0500	1. 2500	1. 4000	1. 6000	2. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 3860	0. 4990	0. 5800	0. 7200	0. 7800	1. 5360
		142900030000	氧气	m^3	0. 9644	1. 3417	1. 7001	1. 9449	1. 9857	2. 3538
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4090	0. 5690	0. 7210	0. 8248	0. 8421	0. 9982
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0200	0. 0270	0. 0320	0. 0380	0. 0470	0. 0630
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0400	0. 0590	0. 0680	0. 0840	0. 1000	0. 1380
		351100020000	钢刷	个	0. 5930	1. 0050	1. 0540	1. 0690	1. 4590	1. 8320
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	3. 9290	4. 5580	5. 6730	7. 2730	8. 6060	12. 1610
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 0470	0. 0590	0. 0640	0. 0800	0. 0850	0. 1140
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2640	0. 3493	0. 4294	0. 5349	0. 6024	0. 7757
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0210	0. 0310	0. 0380	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、放大样、下料、焊管抽条、组对、焊接、刷漆。

续表 C. 10. 25-1 刚性防水套管制作

项目	编号				C10-4-25	C10-4-26	C10-4-27	C10-4-28	C10-4-29	C10-4-30
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 430	1. 786	2. 210	2. 499	2. 834	3. 103
	材料	170700014800	无缝钢管 D377×8	m	0. 5000	-	-	-	-	-
		170700017901	无缝钢管 D426×8	m	-	0. 5000	-	-	-	-
		170700018000	无缝钢管 D478×9	m	-	-	0. 5000	-	-	-
		170700001900	碳钢管 D530×10	m	-	-	-	0. 5000	-	-
		170700002000	碳钢管 D630×10	m	-	-	-	-	0. 5000	-
		170700002200	碳钢管 D730×12	m	-	-	-	-	-	0. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	2. 4000	2. 7000	3. 1000	3. 4000	3. 8000	4. 1000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2. 5000	3. 3670	3. 7800	4. 2300	5. 6300	6. 3700
		142900030000	氧气	m^3	2. 5358	2. 9517	2. 9890	3. 0333	3. 2423	4. 3418
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0754	1. 2518	1. 2676	1. 2864	1. 3750	1. 8413
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0850	0. 1250	0. 1400	0. 2000	0. 2160	0. 2940
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1720	0. 2040	0. 2370	0. 2680	0. 3000	0. 3330
		351100020000	钢刷	个	2. 2040	2. 6260	2. 9640	3. 7500	3. 7900	4. 6000
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	17. 0840	26. 8920	30. 1040	44. 3910	48. 7560	67. 9060
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 1380	0. 1870	0. 2100	0. 2770	0. 3210	0. 4120
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 5190	0. 6230	0. 6990	0. 7960	0. 8780	0. 9170
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、放大样、下料、焊管抽条、组对、焊接、刷漆。

表 C. 10. 25-2 柔性防水套管制作

项目	编号				C10-4-31	C10-4-32	C10-4-33	C10-4-34	C10-4-35	C10-4-36
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	80	100	125	150	200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.007	1.202	1.571	1.610	1.990	2.270
	材料	170100001001	焊接钢管 DN100	m	0.5600	-	-	-	-	-
		170100001101	焊接钢管 DN125	m	-	0.5600	-	-	-	-
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	-	-	0.5600	-	-	-
		170100001301	焊接钢管 DN200	m	-	-	-	0.5600	-	-
		170700014200	无缝钢管 D273×6	m	-	-	-	-	0.5600	-
		170700014600	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	-	-	0.5600
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	4.1200	-	-	-	-	-
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	-	4.1200	4.1200	8.2400	8.2400	8.2400
		142900030000	氧气	m^3	2.0232	2.7235	3.0347	3.3715	3.6881	4.7353
		142900050001	乙炔气	m^3	0.8580	1.1550	1.2870	1.4298	1.5641	2.0082
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0.2520	0.3800	0.4250	0.5000	0.5810	0.7270
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0500	0.0840	0.1000	0.1250	0.1500	0.2060
		351100020000	钢刷	个	0.1530	0.2290	0.2570	0.3060	0.3510	0.4390
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	-	-	-	1.0500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1.6000	2.0000	2.3600	3.1600	3.9600	5.1480
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	15.4000	22.8600	25.7600	30.8600	35.1200	43.9800
		143500060000	清洁剂	kg	0.0750	0.1130	0.1260	0.1480	0.1720	0.2150
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.3480	0.4830	0.6130	0.7200	0.7330	1.0900
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0350	0.0510	0.0630	-	-	-
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0.0100	0.0200	0.0300	0.0300	0.0400	0.0400
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、放大样、下料、翼环及非标法兰盘制作、焊管抽条、组对、焊接、刷漆。

续表 C. 10. 25-2 柔性防水套管制作

项目	编号				C10-4-37	C10-4-38	C10-4-39	C10-4-40	C10-4-41	C10-4-42
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	450	500
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 571	2. 744	3. 136	3. 405	3. 835	4. 154
	材料	170700014800	无缝钢管 D377×8	m	0. 5600	-	-	-	-	-
		170700017901	无缝钢管 D426×8	m	-	0. 5600	-	-	-	-
		170700018000	无缝钢管 D478×9	m	-	-	0. 5600	-	-	-
		170700001900	碳钢管 D530×10	m	-	-	-	0. 5600	-	-
		170700002000	碳钢管 D630×10	m	-	-	-	-	0. 5600	-
		170700002200	碳钢管 D730×12	m	-	-	-	-	-	0. 5600
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	12. 3600	-	-	-	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85～100)	套	-	12. 3600	12. 3600	16. 4800	16. 4800	16. 4800
		142900030000	氧气	m^3	5. 8158	5. 8450	5. 9341	5. 9714	6. 1025	9. 2676
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 4664	2. 4788	2. 5166	2. 5324	2. 5880	3. 9303
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 8870	1. 3290	1. 5170	1. 7490	1. 9320	2. 1750
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2570	0. 3060	0. 3550	0. 4010	0. 4510	0. 4990
		351100020000	钢刷	个	0. 5380	0. 8210	0. 9370	1. 0750	1. 2000	1. 3420
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1. 2540	1. 4570	1. 6530	1. 8770	2. 1310	2. 4210
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	7. 0400	9. 2000	10. 0400	11. 6000	15. 4392	17. 4686
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	53. 8800	83. 0300	94. 8600	108. 5600	121. 5600	135. 6300
		143500060000	清洁剂	kg	0. 2630	0. 3920	0. 4480	0. 5170	0. 5720	0. 6420
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 2980	1. 5570	1. 7470	1. 9900	2. 1950	2. 2920
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0500	0. 0600	0. 0700	0. 0700	0. 0800	0. 0900
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、放大样、下料、翼环及非标法兰盘制作、焊管抽条、组对、焊接、刷漆。										

表 C. 10. 25-3 刚性防水套管安装

项目	编号				C10-4-43	C10-4-44	C10-4-45	C10-4-46	C10-4-47
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	100	150	200	300
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 231	0. 327	0. 365	0. 505	0. 552
	材料	133500260000	密封膏	kg	0. 2160	0. 3070	0. 5050	0. 5590	0. 7300
		133500310000	油麻	kg	0. 8110	1. 0890	1. 8160	1. 8700	2. 2560
		150100090000	物流无石棉绒	kg	0. 3880	0. 5200	0. 8680	0. 8940	1. 0780
		800100070000	干拌砂浆	kg	2. 6450	3. 5840	5. 0250	5. 6550	8. 1860
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、确定位置、配合土建预留孔洞、找平、找正、就位、安装、加填料、堵洞。									

续表 C. 10. 25-3 刚性防水套管安装

项目	编号				C10-4-48	C10-4-49	C10-4-50
	名称				公称直径(mm 以内)		
					400	450	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 683	0. 845	1. 049
	材料	133500260000	密封膏	kg	0. 9900	1. 0050	1. 3940
		133500310000	油麻	kg	3. 0700	3. 1140	4. 5480
		150100090000	物流无石棉绒	kg	1. 4670	1. 4880	2. 1740
		800100070000	干拌砂浆	kg	10. 3240	11. 1220	13. 4690
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、确定位置、配合土建预留孔洞、找平、找正、就位、安装、加填料、堵洞。							

表 C. 10. 25-4 柔性防水套管安装

项目	编号				C10-4-51	C10-4-52	C10-4-53	C10-4-54	C10-4-55
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	100	150	200	300
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 282	0. 374	0. 411	0. 561	0. 617
	材料	133500260000	密封膏	kg	0. 7461	1. 2632	2. 6295	2. 9701	3. 8416
		133500310000	油麻	kg	0. 1150	0. 2050	0. 3380	0. 4720	0. 7740
		140700030000	机油	kg	0. 0100	0. 0400	0. 0700	0. 0700	0. 1600
		140100060000	黄油	kg	0. 0700	0. 0800	0. 1200	0. 1200	0. 1600
		020500002100	橡胶圈 DN50	个	2. 0000	-	-	-	-
		020500002300	橡胶圈 DN100	个	-	2. 0000	-	-	-
		020500000400	橡胶圈 DN150	个	-	-	2. 0000	-	-
		020500000500	橡胶圈 DN200	个	-	-	-	2. 0000	-
		020500000700	橡胶圈 DN300	个	-	-	-	-	2. 0000
		800100070000	干拌砂浆	kg	1. 3920	1. 8960	2. 4000	2. 8560	4. 5360
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、确定位置、配合土建预留孔洞、找平、找正、就位、安装、紧螺栓、堵洞。									

续表 C. 10. 25-4 柔性防水套管安装

项目	编号				C10-4-56	C10-4-57	C10-4-58
	名称				公称直径(mm 以内)		
					400	450	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 757	0. 939	1. 199
	材料	133500260000	密封膏	kg	4. 8412	5. 4710	6. 1010
		133500310000	油麻	kg	1. 0370	1. 0700	1. 3000
		140700030000	机油	kg	0. 1600	0. 1600	0. 2100
		140100060000	黄油	kg	0. 2000	0. 2200	0. 2300
		020500000900	橡胶圈 DN400	个	2. 0000	-	-
		020500001900	橡胶圈 DN450	个	-	2. 0000	-
		020500001000	橡胶圈 DN500	个	-	-	2. 0000
		800100070000	干拌砂浆	kg	5. 5200	6. 1190	6. 7170
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、确定位置、配合土建预留孔洞、找平、找正、就位、安装、紧螺栓、堵洞。

表 C. 10. 25-5 一般填料套管制作安装

项目	编号				C10-4-59	C10-4-60	C10-4-61	C10-4-62	C10-4-63	C10-4-64
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 062	0. 068	0. 074	0. 075	0. 090	0. 098
	材料	170100000301	焊接钢管 DN25	m	0. 3180	-	-	-	-	-
		170100000400	焊接钢管 DN32	m	-	0. 3180	-	-	-	-
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	-	-	0. 3180	-	-	-
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	0. 3180	-	-
		170100000800	焊接钢管 DN70	m	-	-	-	-	0. 3180	-
		170100000901	焊接钢管 DN80	m	-	-	-	-	-	0. 3180
		133500310000	油麻	kg	0. 0859	0. 1718	0. 3435	0. 7214	0. 8757	1. 2811
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0160	0. 0160	0. 0170	0. 0170	0. 0190	0. 0190
		142900030000	氧气	m^3	0. 0193	0. 0323	0. 0427	0. 0608	0. 0722	0. 0212
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0082	0. 0137	0. 0181	0. 0258	0. 0306	0. 0090
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 1580	0. 1580	0. 1580	0. 1580	0. 1580	0. 1580
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 0130	0. 0140	0. 0150	0. 0170	0. 0180	0. 0200
		143500700000	清洗剂	kg	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0040	0. 0050	0. 0050
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0090	0. 0120	0. 0180	0. 0210	0. 0240	0. 0260
		351100020000	钢刷	个	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030
		133500260000	密封膏	kg	0. 0950	0. 1070	0. 1280	0. 1530	0. 1610	0. 1630
		800100070000	干拌砂浆	kg	1. 0204	1. 0741	1. 1307	1. 1901	1. 2528	1. 3920
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0090	0. 0090	0. 0090
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0050	0. 0050	0. 0060	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、焊接、刷漆、确定位置、配合土建预留孔洞、找平、找正、就位、安装、加填料、堵洞。

续表 C. 10. 25-5 一般填料套管制作安装

项目	编号				C10-4-65	C10-4-66	C10-4-67	C10-4-68	C10-4-69	C10-4-70
	名称				公称直径(mm 以内)					
					80	100	150	200	250	300
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 149	0. 214	0. 308	0. 347	0. 408	0. 483
	材料	170100001101	焊接钢管 DN125	m	0. 3180	-	-	-	-	-
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	-	0. 3180	-	-	-	-
		170100001301	焊接钢管 DN200	m	-	-	0. 3180	-	-	-
		170700014200	无缝钢管 D273×6	m	-	-	-	0. 3180	-	-
		170700014600	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	-	0. 3180	-
		170700014800	无缝钢管 D377×8	m	-	-	-	-	-	0. 3180
		133500310000	油麻	kg	1. 5421	2. 1691	4. 9669	5. 6101	6. 4017	7. 2563
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0250	0. 0290	0. 0340	0. 0350	0. 0380	0. 0400
		142900030000	氧气	m^3	0. 2806	0. 2759	0. 5145	0. 8399	0. 4975	0. 5089
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1190	0. 1170	0. 2182	0. 3562	0. 2110	0. 2158
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 1580	0. 1580	0. 1580	0. 3160	0. 3160	0. 3160
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 0350	0. 0370	0. 0510	0. 0630	0. 0750	0. 0870
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0090	0. 0090	0. 0130	0. 0160	0. 0190	0. 0870
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0530	0. 0570	-	-	-	-
		351100020000	钢刷	个	0. 0060	0. 0060	0. 0080	0. 0100	0. 0120	0. 0120
		133500260000	密封膏	kg	0. 2540	0. 2580	0. 6120	0. 6350	0. 6610	0. 7630
		800100070000	干拌砂浆	kg	1. 6440	1. 8960	2. 4000	2. 8560	3. 6960	4. 5360
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0110	0. 0130	0. 0190	0. 0220	0. 0240	0. 0020
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0110	0. 0130	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、焊接、刷漆、确定位置、配合土建预留孔洞、找平、找正、就位、安装、加填料、堵洞。

续表 C. 10. 25-5 一般填料套管制作安装

项目	编号				C10-4-71	C10-4-72	C10-4-73	C10-4-74
	名称				公称直径(mm 以内)			
					350	400	450	500
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 498	0. 583	0. 683	0. 800
	材	170700017901	无缝钢管 D426×8	m	0. 3180	-	-	-
		170700018000	无缝钢管 D478×9	m	-	0. 3180	-	-
		170700001900	碳钢管 D530×10	m	-	-	0. 3180	-
		170700002000	碳钢管 D630×10	m	-	-	-	0. 3180
		133500310000	油麻	kg	8. 0565	9. 1445	10. 3800	11. 7800
		800100070000	干拌砂浆	kg	5. 0280	5. 5200	6. 0600	6. 6550
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0420	0. 0420	0. 0420	0. 0420
		142900030000	氧气	m^3	0. 5779	0. 7704	1. 1557	1. 9644
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2451	0. 3267	0. 4901	0. 8331
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 3160	0. 4740	0. 4740	0. 4740
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 0990	0. 1220	0. 1500	0. 1850
		143500060000	清洁剂	kg	0. 0250	0. 0310	0. 0380	0. 0470
	料	351100020000	钢刷	个	0. 0160	0. 0200	0. 0250	0. 0320
		133500260000	密封膏	kg	0. 8650	0. 9660	1. 0790	1. 2050
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、焊接、刷漆、确定位置、配合土建预留孔洞、找平、找正、就位、安装、加填料、堵洞。

表 C. 10. 25-6 塑料套管制作安装

项目	编号				C10-4-75	C10-4-76	C10-4-77	C10-4-78
	名称				公称直径(mm 以内)			
					20	32	50	80
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 028	0. 034	0. 041	0. 067
	材	172501030400	PVC-U 上水塑料管 32	m	0. 3180	-	-	-
		172501030600	PVC-U 上水塑料管 50	m	-	0. 3180	-	-
		172501030900	PVC-U 上水塑料管 75	m	-	-	0. 3180	-
		172501031500	PVC-U 上水塑料管 140	m	-	-	-	0. 3180
		133500260000	密封膏	kg	0. 1800	0. 4201	0. 7461	1. 0046
		133500310000	油麻	kg	0. 1718	0. 7214	1. 2811	1. 5421
	料	800100070000	干拌砂浆	kg	1. 0741	1. 1901	1. 3920	1. 6440
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、确定位置、配合土建预留孔洞、找平、找正、就位、安装、加填料、堵洞。

续表 C. 10. 25-6 塑料套管制作安装

项目	编号				C10-4-79	C10-4-80	C10-4-81
	名称				公称直径(mm 以内)		
					100	150	200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 129	0. 138
	材	172501031700	PVC-U 上水塑料管 160	m	0. 3180	-	-
		172501031900	PVC-U 上水塑料管 225	m	-	0. 3180	-
		172501032000	PVC-U 上水塑料管 250	m	-	-	0. 3180
		133500260000	密封膏	kg	1. 2632	2. 6295	2. 8500
		133500310000	油麻	kg	2. 1691	4. 9669	5. 6200
		800100070000	干拌砂浆	kg	1. 8960	2. 4000	3. 1990
	料	031107170000	锯条	根	-	0. 7050	1. 0090
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、确定位置、配合土建预留孔洞、找平、找正、就位、安装、加填料、堵洞。							

C. 10. 26　阻火圈安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 26 的规定。

表 C. 10. 26 阻火圈安装

项目	编号				C10-4-82	C10-4-83	C10-4-84	C10-4-85	C10-4-86
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	75	100	150	200
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 080	0. 090	0. 100	0. 120	0. 150
	材	231705000100	阻火圈 50	个	1. 0000	-	-	-	-
		231705000200	阻火圈 75	个	-	1. 0000	-	-	-
		231705000300	阻火圈 110	个	-	-	1. 0000	-	-
		231705000500	阻火圈 160	个	-	-	-	1. 0000	-
		231705000600	阻火圈 200	个	-	-	-	-	1. 0000
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200	-	-
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	-	-	-	4. 1200	4. 1200
	料	031513130000	冲击钻头	个	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括划线、打眼、就位、紧螺栓、阻火圈安装。									

C. 10. 27　预留孔洞的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 27 的规定。

表 C. 10. 27 预留孔洞

项目	编号				C10-4-87	C10-4-88	C10-4-89	C10-4-90
	名称				混凝土楼板			
					周长(≤mm)			
					200	500	800	1300
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 034	0. 037	0. 041	0. 050
	材料	170100010002	焊接钢管 综合	kg	0. 1221	0. 5267	0. 9706	1. 7427
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0020	0. 0058	0. 0069	0. 0084
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0942	0. 1256	0. 1896	0. 2844
		142900030000	氧气	m^3	0. 0099	0. 1172	0. 1556	0. 2985
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0042	0. 0497	0. 0660	0. 1266
		143500040000	隔离剂	kg	0. 0070	0. 0294	0. 0396	0. 0480
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0008	0. 0022	0. 0027	0. 0032
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：1 工作内容包括定位、划线、制作模具、固定、配合浇筑、拆模、清理; 2 预留孔洞指管道穿墙、楼板不做套管的情况。								

续表 C. 10. 27 预留孔洞

项目	编号				C10-4-91	C10-4-92	C10-4-93	C10-4-94
	名称				混凝土墙体			
					周长(≤mm)			
					200	500	800	1300
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 044	0. 047	0. 053	0. 064
	材料	350100020000	木模板	m^3	0. 0014	0. 0037	0. 0054	0. 0065
		031501410000	圆钉	kg	0. 0300	0. 1427	0. 1832	0. 2220
		143500040000	隔离剂	kg	0. 0070	0. 0294	0. 0436	0. 0528
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：1 工作内容包括定位、划线、制作模具、固定、配合浇筑、拆模、清理; 2 预留孔洞指管道穿墙、楼板不做套管的情况。								

C. 10. 28　堵洞眼的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 28 的规定。

表 C. 10. 28 堵洞眼

项目	编号				C10-4-95	C10-4-96
	名称				每个洞口填堵体积(m^3 以内)	
					0. 01 以内	0. 05 以内
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 660	13. 850
	材料	031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0001	0. 0003
		800100000300	水泥砂浆 1 ∶2. 5	m^3	0. 3500	0. 3300
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 8100	0. 7700
		350100020000	木模板	m^3	0. 0400	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清理、调运砂浆、清扫落地灰、填塞砂浆、抹灰找平、刷浆、洒水湿润、罩面压光;
2 堵洞眼指管道穿墙、楼板不做套管的情况。

C. 10. 29　防水接漏器(止水节)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 29 的规定。

表 C. 10. 29 防水接漏器(止水节)安装

项目	编号				C10-4-97	C10-4-98	C10-4-99
	名称				公称直径(mm 以内)		
					50	75	100
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 089	0. 098	0. 110
	材料	183100460000	止水节	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031501410000	圆钉	kg	0. 0070	0. 0070	0. 0070
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	0. 0530	0. 0610	0. 0930
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0070	0. 0110	0. 0130
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、清理、检查、定位、安装。

V　阀门及管道附件

C. 10. 30　螺纹阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 30 的规定。

表 C. 10. 30-1 螺纹阀门

项目	编号				C10-5-1	C10-5-2	C10-5-3	C10-5-4	C10-5-5	C10-5-6
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 054	0. 060	0. 069	0. 088	0. 139	0. 180
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		181500210100	镀锌活接头 15	个	1. 0100	-	-	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	1. 0100	-	-	-	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	1. 0100	-	-	-
		181500210400	镀锌活接头 32	个	-	-	-	1. 0100	-	-
		181500210500	镀锌活接头 40	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		181500210600	镀锌活接头 50	个	-	-	-	-	-	1. 0100
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 1614	2. 7043	3. 3879	4. 2625	4. 8557	6. 0620
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0060	0. 0080	0. 0100
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0080	0. 0080	0. 0100	0. 0150	0. 0190	0. 0260
		140700030000	机油	kg	0. 0070	0. 0090	0. 0100	0. 0130	0. 0170	0. 0210
		142900030000	氧气	m^3	0. 0337	0. 0415	0. 0467	0. 0597	0. 0830	0. 0986
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0143	0. 0176	0. 0198	0. 0253	0. 0352	0. 0418
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0410	0. 0500	0. 0590	0. 0650	0. 0890	0. 1220
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0210	0. 0260	0. 0310	0. 0430	0. 0650	0. 1050
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0080
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0160
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0160
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0050	0. 0060
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0160
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0120	0. 0160	0. 0200	0. 0260	0. 0330	0. 0380
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0070	0. 0080	0. 0090	0. 0120	0. 0140	0. 0170
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、套丝、阀门安装。

续表 C. 10. 30-1 螺纹阀门

项目	编号				C10-5-7	C10-5-8	C10-5-9
	名称				公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 238	0. 328	0. 525
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		181500210700	镀锌活接头 70	个	1. 0100	-	-
		181500210800	镀锌活接头 80	个	-	1. 0100	-
		181500210900	镀锌活接头 100	个	-	-	1. 0100
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	7. 6504	8. 9573	14. 3634
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0160	0. 0220	0. 0260
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0340	0. 0450	0. 0570
		140700030000	机油	kg	0. 0290	0. 0320	0. 0400
		142900030000	氧气	m^3	0. 1115	0. 1269	0. 1943
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0473	0. 0538	0. 0824
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 1900	0. 2380	0. 3130
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0080	0. 0080	0. 0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0160	0. 0160	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0160	0. 0160	0. 0190
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1320	0. 1400	0. 1570
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0200	0. 0240	0. 0290
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0070	0. 0100	0. 0130
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0240	0. 0240	0. 0290
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0500	0. 0640	0. 0790
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、套丝、阀门安装。

表 C. 10. 30-2 三通调节阀门

项目	编号				C10-5-10	C10-5-11	C10-5-12	C10-5-13
	名称				公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 127	0. 138	0. 162	0. 168
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		180300130100	镀锌三通 DN15	个	1. 0100	-	-	-
		180300130200	镀锌三通 DN20	个	-	1. 0100	-	-
		180300130300	镀锌三通 DN25	个	-	-	1. 0100	-
		180300130400	镀锌三通 DN32	个	-	-	-	1. 0100
		181500210100	镀锌活接头 15	个	1. 0100	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	1. 0100	-	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	1. 0100	-
		181500210400	镀锌活接头 32	个	-	-	-	1. 0100
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0210	0. 0260	0. 0310	0. 0430
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4. 3228	5. 4086	6. 7758	8. 5250
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0060
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0080	0. 0080	0. 0100	0. 0150
		140700030000	机油	kg	0. 0070	0. 0090	0. 0100	0. 0130
		142900030000	氧气	m^3	0. 0337	0. 0418	0. 0467	0. 0597
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0143	0. 0176	0. 0198	0. 0253
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0410	0. 0500	0. 0590	0. 0650
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0050
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0070	0. 0080	0. 0090	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、套丝、阀门及配套三通安装、调试。

表 C. 10. 30-3 自动排气阀、手动放风门

项目	编号				C10-5-14	C10-5-15	C10-5-16	C10-5-17
	名称				公称直径(mm 以内)			手动放风门
					15	20	25	
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 102	0. 110	0. 128	0. 028
	材料	194100080100	自动排气阀 15	个	1. 0100	-	-	-
		194100080200	自动排气阀 20	个	-	1. 0100	-	-
		194100080300	自动排气阀 25	个	-	-	1. 0100	-
		221100060100	手动放风门 10	个	-	-	-	1. 0100
		190300020100	丝扣闸阀 15	个	1. 0100	-	-	-
		190300020200	丝扣闸阀 20	个	-	1. 0100	-	-
		190300020300	丝扣闸阀 25	个	-	-	1. 0100	-
		180300151000	镀锌弯头 DN15	个	1. 0100	-	-	-
		180300151100	镀锌弯头 DN20	个	-	1. 0100	-	-
		180300151200	镀锌弯头 DN25	个	-	-	1. 0100	-
		180300240100	镀锌堵头 15	个	0. 5050	-	-	-
		180300240200	镀锌堵头 20	个	-	0. 5050	-	-
		180300240300	镀锌堵头 25	个	-	-	0. 5050	-
		182500380100	镀锌管箍 15	个	1. 0100	-	-	-
		182500380200	镀锌管箍 20	个	-	1. 0100	-	-
		182500380300	镀锌管箍 25	个	-	-	1. 0100	-
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0. 0104	0. 0104
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	0. 0044	0. 0044
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0080	0. 0120	0. 0120	0. 0080
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3. 2421	4. 0564	5. 0819	0. 2000
		140700030000	机油	kg	0. 0060	0. 0070	0. 0080	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0080	0. 0120	0. 0120	0. 0080
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、套丝、阀门安装。

表 C. 10. 30-4 螺纹浮球阀门

项目	编号			C10-5-18	C10-5-19	C10-5-20	C10-5-21	C10-5-22	C10-5-23
	名称			公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 054	0. 060	0. 069	0. 088	0. 120	0. 160
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		182500380100	镀锌管箍 15	个	1. 0100	-	-	-	-	-
		182500380200	镀锌管箍 20	个	-	1. 0100	-	-	-	-
		182500380300	镀锌管箍 25	个	-	-	1. 0100	-	-	-
		182500380400	镀锌管箍 32	个	-	-	-	1. 0100	-	-
		182500380500	镀锌管箍 40	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		182500380600	镀锌管箍 50	个	-	-	-	-	-	1. 0100
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 1614	2. 7043	3. 3879	4. 2625	4. 8557	5. 1253
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0080	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0190	0. 0260
		140700030000	机油	kg	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0070	0. 0080	0. 0210
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0020	0. 0040	0. 0040	0. 0050	0. 0060	0. 0080
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0120	0. 0120	0. 0200	0. 0410
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、套丝、阀门安装。

C. 10. 31　螺纹法兰阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 31 的规定。

表 C. 10. 31 螺纹法兰阀门

项目	编号				C10-5-24	C10-5-25	C10-5-26	C10-5-27	C10-5-28
	名称				公称直径(mm 以内)				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 129	0. 139	0. 170	0. 200	0. 270
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100141100	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 15	片	2. 0000	-	-	-	-
		200100141200	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 20	片	-	2. 0000	-	-	-
		200100141300	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 25	片	-	-	2. 0000	-	-
		200100141400	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 32	片	-	-	-	2. 0000	-
		200100141500	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 40	片	-	-	-	-	2. 0000
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400	-	-
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	-	-	-	8. 2400	8. 2400
		203300060100	密封垫 DN15	个	2. 0200	-	-	-	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	-	2. 0200	-	-	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	-	2. 0200	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	-	2. 0200	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	2. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 1614	2. 7043	3. 3879	4. 2625	4. 8557
		140500070000	铅油	kg	0. 0450	0. 0500	0. 0560	0. 0600	0. 0700
		140700030000	机油	kg	0. 0110	0. 0110	0. 0120	0. 0170	0. 0210
		031107100000	砂纸	张	0. 1500	0. 1540	0. 2040	0. 2040	0. 2540
		142900030000	氧气	m^3	0. 0415	0. 0145	0. 0467	0. 0597	0. 0830
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0176	0. 0176	0. 0198	0. 0253	0. 0352
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0210	0. 0260	0. 0310	0. 0430	0. 0490
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0080	0. 0100	0. 0140	0. 0150	0. 0210
		140100020000	清油	kg	0. 0050	0. 0050	0. 0070	0. 0090	0. 1000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0400	0. 0500	0. 0590	0. 0650	0. 0890
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0070	0. 0080	0. 0090	0. 0120	0. 0140
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0150	0. 0160	0. 0200	0. 0260	0. 0330
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0050	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、套丝、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装。

续表 C. 10. 31 螺纹法兰阀门

项目	编号				C10-5-29	C10-5-30	C10-5-31	C10-5-32
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 339	0. 494	0. 662	1. 184
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100141600	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 50	片	2. 0000	-	-	-
		200100141700	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 70	片	-	2. 0000	-	-
		200100141800	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	2. 0000	-
		200100141900	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800	16. 4800
		203300060600	密封垫 DN50	个	2. 0200	-	-	-
		203300065000	密封垫 DN70	个	-	2. 0200	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	2. 0200	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	2. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	6. 0620	7. 6504	8. 9573	14. 3634
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0260	0. 0380	0. 0450	0. 0590
		140500070000	铅油	kg	0. 0800	0. 1000	0. 1400	0. 2000
		140100020000	清油	kg	0. 0130	0. 0150	0. 0200	0. 0300
		140700030000	机油	kg	0. 0250	0. 0330	0. 0390	0. 0470
		031107100000	砂纸	张	0. 2540	0. 3040	0. 0430	0. 0460
		142900030000	氧气	m^3	0. 1132	0. 1269	0. 1450	0. 2150
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0418	0. 0538	0. 0615	0. 0912
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 1600	0. 2020	0. 2380	0. 3430
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0190
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1220	0. 1320	0. 1400	0. 1570
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0410	0. 0520	0. 0640	0. 0790
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0060	0. 0090	0. 0100	0. 0130
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0170	0. 0200	0. 0240	0. 0290
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0160	0. 0240	0. 0240	0. 0290
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、套丝、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装。

C. 10. 32　焊接法兰阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 32 的规定。

表 C. 10. 32-1 焊接法兰阀门

项目	编号				C10-5-33	C10-5-34	C10-5-35	C10-5-36	C10-5-37
	名称				公称直径(mm 以内)				
					32	40	50	70	80
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 209	0. 262	0. 295	0. 370	0. 386
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 32	片	2. 0000	-	-	-	-
		200100027500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 40	片	-	2. 0000	-	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	-	2. 0000	-	-
		200100027700	平焊法兰 1. 6MPa 以下 70	片	-	-	-	2. 0000	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400	8. 2400	16. 4800
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0860	0. 0960	0. 1330	0. 2370	0. 2710
		203300060400	密封垫 DN32	个	2. 0200	-	-	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	2. 0200	-	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	2. 0200	-	-
		203300065000	密封垫 DN70	个	-	-	-	2. 0200	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	-	-	2. 0200
		142900030000	氧气	m^3	0. 0047	0. 0071	0. 0071	0. 0566	0. 0707
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0240	0. 0300
		140500070000	铅油	kg	0. 0600	0. 0700	0. 0800	0. 1000	0. 0880
		140700030000	机油	kg	0. 0540	0. 0670	0. 0720	0. 0740	0. 0070
		031107100000	砂纸	张	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0080
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0430	0. 0490	0. 1600	0. 2020	0. 2380
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0030	0. 0030	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0060	0. 0060	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0060	0. 0060	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0140	0. 0170	0. 0210	0. 0270	0. 0320
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0470	0. 0540	0. 0680	0. 0890	0. 1040
		140100020000	清油	kg	0. 0090	0. 0100	0. 0130	0. 0150	0. 0200
		031107170000	锯条	根	0. 0780	0. 0890	0. 1060	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0060	0. 0070
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0331	0. 0369	0. 0512	0. 0912	0. 1042
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0070	0. 0090	0. 0100
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0070	0. 0090	0. 0100
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0160	0. 0240	0. 0240
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、坡口、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装。

续表 C. 10. 32- 1 焊接法兰阀门

项目	编号				C10-5-38	C10-5-39	C10-5-40	C10-5-41
	名称				公称直径(mm 以内)			
					100	125	150	200
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 544	0. 679	0. 890	1. 197
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	2. 0000	-	-	-
		200100028000	平焊法兰 1. 6MPa 以下 125	片	-	2. 0000	-	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	2. 0000	-
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	16. 4800	16. 4800	-	-
		030105062300	带母螺栓 M20×(65～80)	套	-	-	16. 4800	16. 4800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3630	0. 4230	0. 4740	1. 1920
		203300060900	密封垫 DN100	个	2. 0200	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	2. 0200	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	2. 0200	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	2. 0200
		142900030000	氧气	m^3	0. 0920	0. 1061	0. 1368	0. 3608
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0390	0. 0450	0. 0580	0. 1530
		140500070000	铅油	kg	0. 2000	0. 2400	0. 2800	0. 3400
		140700030000	机油	kg	0. 1050	0. 1090	0. 1350	0. 1480
		031107100000	砂纸	张	0. 0080	0. 0080	0. 0160	0. 0240
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 3430	0. 4450	0. 5810	0. 8310
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0080	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		140100020000	清油	kg	0. 0230	0. 0270	0. 0300	0. 0350
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1260	0. 1740	0. 2200	0. 2990
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0040	0. 0040	0. 0060
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0520	0. 0520	0. 0620
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1396	0. 1627	0. 1823	0. 4585
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0130	0. 0150	0. 0190	0. 0430
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0130	0. 0150	0. 0190	0. 0430
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0090	0. 0120	-	-
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0290	0. 0760	0. 0760	0. 0760
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、坡口、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装。

续表 C. 10. 32- 1 焊接法兰阀门

项目	编号				C10-5-42	C10-5-43	C10-5-44	C10-5-45	C10-5-46	C10-5-47
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250	300	350	400	500	600
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 435	1. 730	2. 092	2. 220	2. 647	2. 939
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100028300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	2. 0000	-	-	-	-	-
		200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	2. 0000	-	-	-	-
		200100028500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 350	片	-	-	2. 0000	-	-	-
		200100028600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	-	-	2. 0000	-	-
		200100028800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 500	片	-	-	-	-	2. 0000	-
		200100028900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 600	片	-	-	-	-	-	2. 0000
		030105062300	带母螺栓 M20×(65 ~ 80)	套	24. 7200	24. 7200	32. 9600	-	-	-
		030105062600	带母螺栓 M22×(85 ~ 100)	套	-	-	-	32. 9600	32. 9600	32. 9600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 4230	2. 9990	4. 4680	5. 0490	5. 8060	6. 2105
		203300061300	密封垫 DN250	个	2. 0200	-	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	2. 0200	-	-	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	2. 0200	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	2. 0200	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	2. 0200	-
		203300061900	密封垫 DN600	个	-	-	-	-	-	2. 0200
		142900030000	氧气	m^3	0. 4551	0. 4881	0. 5730	0. 6225	0. 7145	0. 8218
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1930	0. 2070	0. 2430	0. 2640	0. 3030	0. 3485
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 3940	0. 4650	0. 5690	0. 6390	0. 7900	0. 8660
		140100020000	清油	kg	0. 0400	0. 0470	0. 0500	0. 0530	0. 0600	0. 0650
		140700030000	机油	kg	0. 1680	0. 1780	0. 2040	0. 2370	0. 3060	0. 4270
		031107100000	砂纸	张	0. 0240	0. 0240	0. 0320	0. 0320	0. 0400	0. 0400
		012900111900	普通钢板 δ16mm ~ 20mm	kg	1. 2160	1. 5680	2. 0040	2. 4930	5. 5240	7. 1620
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 1900	0. 1900	0. 1900	0. 1900	0. 1900	0. 1900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0090	0. 0110	0. 0200	0. 0240	0. 0260	0. 0290
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0120	0. 0130	0. 0270	0. 0330	0. 0400	0. 0460
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0700	0. 0700	0. 1100	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 9319	1. 1535	1. 7185	1. 9419	2. 2332	2. 5682
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890	0. 1110	0. 1280
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890	0. 1110	0. 1280
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0760	0. 0760	0. 0950	0. 0950	0. 1140	0. 1140
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、坡口、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装。

表 C. 10. 32-2 焊接对夹式法兰阀门

项目	编号			C10-5-48	C10-5-49	C10-5-50	C10-5-51	C10-5-52	C10-5-53
	名称			公称直径(mm 以内)					
				50	70	80	100	125	150
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.287	0.338	0.354	0.517	0.645	0.847
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		200100027600	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	2.0000	-	-	-	-	-
		200100027700	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	-	2.0000	-	-	-	-
		200100027800	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	-	2.0000	-	-	-
		200100027900	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	-	2.0000	-	-
		200100028000	平焊法兰 1.6MPa 以下 125	片	-	-	-	-	2.0000	-
		200100028100	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	-	-	-	-	2.0000
		030105070100	双头带母螺栓 M16×(120～140)	套	4.1200	4.1200	8.2400	8.2400	8.2400	-
		030105070200	双头带母螺栓 M20×(150～190)	套	-	-	-	-	-	8.2400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.1330	0.2370	0.2710	0.3630	0.4230	0.4740
		203300060600	密封垫 DN50	个	2.0200	-	-	-	-	-
		203300065000	密封垫 DN70	个	-	2.0200	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	2.0200	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	2.0200	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	2.0200	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	-	2.0200
		142900030000	氧气	m^3	0.0071	0.0566	0.0707	0.0920	0.1061	0.1368
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0030	0.0240	0.0300	0.0390	0.0450	0.0580
		140500070000	铅油	kg	0.0800	0.1000	0.1400	0.2000	0.2400	0.2800
		140700030000	机油	kg	0.0720	0.0740	0.0880	0.1050	0.1090	0.1350
		031107100000	砂纸	张	0.0040	0.0040	0.0080	0.0080	0.0080	0.0160
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0.1600	0.2020	0.2380	0.3430	0.4450	0.5810
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0080	0.0080	0.0080	0.0100	0.0100	0.0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0.0160	0.0160	0.0160	0.0190	0.0190	0.0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1.6MPa	套	0.0160	0.0160	0.0160	0.0190	0.0190	0.0190
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0050	0.0110	0.0140	0.0170	0.0210	0.0270
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0360	0.0430	0.0470	0.0540	0.0680	0.0890
		140100020000	清油	kg	0.0050	0.0070	0.0090	0.0100	0.0130	0.0150
		031107170000	锯条	根	0.0630	0.0690	0.0800	0.0920	0.1140	0.2110
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0.0020	0.0020
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	0.0500	0.0520
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0512	0.0912	0.1042	0.1396	0.1627	0.1823
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0100	0.0040	0.0050	0.0050	0.0050	0.0060
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0.0040	0.0040	0.0050	0.0060	0.0070	0.0090
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0.0040	0.0040	0.0050	0.0060	0.0070	0.0090
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0.0160	0.0240	0.0240	0.0290	0.0760	0.0760
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、坡口、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装。

续表 C. 10. 32-2 焊接对夹式法兰阀门

项目	编号				C10-5-54	C10-5-55	C10-5-56	C10-5-57	C10-5-58
	名称				公称直径(mm 以内)				
					200	250	300	350	400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 221	1. 406	1. 714	2. 030	2. 175
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	2. 0000	-	-	-	-
		200100028300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	-	2. 0000	-	-	-
		200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	-	2. 0000	-	-
		200100028500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 350	片	-	-	-	2. 0000	-
		200100028600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	2. 0000
		030105070200	双头带母螺栓 M20×(150～190)	套	8. 2400	-	-	-	-
		030105070300	双头带母螺栓 M24×(170～250)	套	-	12. 3600	12. 3600	16. 4800	-
		030105070400	双头带母螺栓 M27×(220～330)	套	-	-	-	-	20. 6000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 1920	2. 4230	2. 9990	4. 4680	5. 0490
		203300061200	密封垫 DN200	个	2. 0200	-	-	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	2. 0200	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	2. 0200	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	-	2. 0200	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	-	2. 0200
		142900030000	氧气	m^3	0. 3608	0. 4551	0. 4881	0. 5730	0. 6225
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1530	0. 1930	0. 2070	0. 2430	0. 2640
		140500070000	铅油	kg	0. 3400	0. 4000	0. 5000	0. 5600	0. 6000
		140700030000	机油	kg	0. 1420	0. 1680	0. 1780	0. 1980	0. 2370
		031107100000	砂纸	张	0. 0160	0. 0240	0. 0240	0. 0240	0. 0320
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 8310	0. 8310	1. 5680	2. 0040	2. 4930
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2990	0. 3940	0. 4650	0. 5690	0. 6390
		140100020000	清油	kg	0. 0350	0. 0400	0. 4070	0. 0500	0. 0530
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0330	0. 1030	0. 1040	0. 1220	0. 1430
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0120	0. 0130	0. 0270	0. 0330
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0200	0. 0300	0. 0460	0. 0580
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0310	0. 0630	0. 0860	0. 0935	0. 1110
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4585	0. 9319	1. 1535	1. 7185	1. 9419
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0430	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0430	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0760	0. 0760	0. 0760	0. 0950	0. 0950
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、坡口、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装。

表 C. 10. 32-3 法兰浮球阀门

项目	编号				C10-5-59	C10-5-60	C10-5-61	C10-5-62	C10-5-63
	名称				公称直径(mm 以内)				
					32	50	80	100	150
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 174	0. 239	0. 354	0. 439	0. 540
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 32	片	1. 0000	-	-	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	1. 0000	-	-	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	1. 0000	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	-	1. 0000	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	-	-	1. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	4. 1200	4. 1200	8. 2400	8. 2400	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85～100)	套	-	-	-	-	8. 2400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0700	0. 1000	0. 2500	0. 3000	0. 4400
		203300060400	密封垫 DN32	个	2. 0200	-	-	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	2. 0200	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	2. 0200	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	2. 0200	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	2. 0200
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0. 0236	0. 0236	0. 0472
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		140500070000	铅油	kg	0. 0600	0. 0800	0. 1400	0. 2000	0. 2800
		140700030000	机油	kg	0. 0540	0. 0720	0. 0850	0. 1050	0. 1350
		031107100000	砂纸	张	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0080	0. 0160
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0140	0. 0170	0. 0320	0. 0410	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0470	0. 0540	0. 1040	0. 1260	0. 2220
		140100020000	清油	kg	0. 0090	0. 0130	0. 0200	0. 0230	0. 0300
		031107170000	锯条	根	0. 0780	0. 1060	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0030
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	0. 0520
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0269	0. 0385	0. 0962	0. 1154	0. 1692
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0070	0. 0090	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0100	0. 0130	0. 0190
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0100	0. 0130	0. 0190
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、坡口、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装。

表 C. 10. 32-4 法兰液压式水位控制阀门

项目	编号				C10-5-64	C10-5-65	C10-5-66	C10-5-67	C10-5-68
	名称				公称直径(mm 以内)				
					50	80	100	150	200
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 290	0. 430	0. 533	0. 714	1. 122
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	2. 0000	-	-	-	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	2. 0000	-	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000	-	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	-	2. 0000	-
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	8. 2400	16. 4800	16. 4800	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	-	-	-	16. 4800	24. 7200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3100	0. 7400	0. 8900	1. 3200	3. 5300
		203300060600	密封垫 DN50	个	2. 0200	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	2. 0200	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	2. 0200	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	2. 0200	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	2. 0200
		142900030000	氧气	m^3	0. 0707	0. 0943	0. 0943	0. 1651	0. 2830
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0300	0. 0400	0. 0400	0. 0700	0. 1200
		140500070000	铅油	kg	0. 0800	0. 1400	0. 2000	0. 2800	0. 3400
		140700030000	机油	kg	0. 0720	0. 0880	0. 1050	0. 1350	0. 1480
		031107100000	砂纸	张	0. 0040	0. 0080	0. 0080	0. 0160	0. 0240
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0210	0. 0320	0. 0410	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0680	0. 1040	0. 1260	0. 2020	0. 2290
		140100020000	清油	kg	0. 0130	0. 0200	0. 0230	0. 0300	0. 0350
		031107170000	锯条	根	0. 1060	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0050	0. 0080
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 0520	0. 0620
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0090	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0070	0. 0100	0. 0130	0. 0190	0. 4300
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0070	0. 0100	0. 0130	0. 0190	0. 4300
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1192	0. 2846	0. 3423	0. 5077	1. 3577
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、坡口、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装。

C. 10. 33　带短管甲乙法兰阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 33 的规定。

表 C. 10. 33 带短管甲乙法兰阀门

项目	编号			C10-5-69	C10-5-70	C10-5-71	C10-5-72
	名称			水泥接口			
				公称直径(mm 以内)			
				80	100	125	150
	工程量计量单位			套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 431	0. 572	0. 708	0. 862
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		180100030100	短管甲 80	个	1. 0000	-	-	-
		180100030200	短管甲 100	个	-	1. 0000	-	-
		180100030300	短管甲 125	个	-	-	1. 0000	-
		180100030400	短管甲 150	个	-	-	-	1. 0000
		180100040100	短管乙 80	个	1. 0000	-	-	-
		180100040200	短管乙 100	个	-	1. 0000	-	-
		180100040300	短管乙 125	个	-	-	1. 0000	-
		180100040400	短管乙 150	个	-	-	-	1. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	16. 4800	16. 4800	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	-	-	16. 4800	16. 4800
		203300060800	密封垫 DN80	个	2. 0200	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	2. 0200	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	2. 0200	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	2. 0200
		133500310000	油麻	kg	0. 2000	0. 2400	0. 2900	0. 3400
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 9000	1. 1400	1. 3700	1. 6000
		142900030000	氧气	m^3	0. 0495	0. 0920	0. 1061	0. 1368
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0210	0. 0390	0. 0450	0. 0580
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1040	0. 1260	0. 1740	0. 2200
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0320	0. 0410	0. 0490	-
		140500070000	铅油	kg	0. 1400	0. 2000	0. 2400	0. 2800
		140100020000	清油	kg	0. 0200	0. 0230	0. 0270	0. 0300
		140700030000	机油	kg	0. 0880	0. 1050	0. 1090	0. 1350
		031107100000	砂纸	张	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 1000
		012900111900	普通钢板 δ16mm ~ 20mm	kg	0. 2380	0. 3430	0. 4450	0. 5810
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0080	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0160	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0 ~ 1. 6MPa	套	0. 0160	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	0. 0040	0. 0040
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	0. 0560	0. 0560
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0120	-
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0160	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、预热、法兰垫制安、阀门及法兰盘安装、紧螺栓、接口材料调制、养护。

续表 C. 10. 33 带短管甲乙法兰阀门

项目	编号				C10-5-73	C10-5-74	C10-5-75
	名称				水泥接口		
					公称直径(mm 以内)		
					200	250	300
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 152	1. 371	1. 640
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		180100030500	短管甲 200	个	1. 0000	-	-
		180100030600	短管甲 250	个	-	1. 0000	-
		180100030700	短管甲 300	个	-	-	1. 0000
		180100040500	短管乙 200	个	1. 0000	-	-
		180100040600	短管乙 250	个	-	1. 0000	-
		180100040700	短管乙 300	个	-	-	1. 0000
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	24. 7200	-	-
		030105062700	带母螺栓 M22×(110 ~ 150)	套	-	24. 7200	32. 9600
		203300061200	密封垫 DN200	个	2. 0200	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	2. 0200	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	2. 0200
		133500310000	油麻	kg	0. 4400	0. 6000	0. 7200
		800100070000	干拌砂浆	kg	2. 0800	3. 0400	3. 5200
		142900030000	氧气	m^3	0. 1603	0. 2004	0. 2382
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0680	0. 0850	0. 1010
		140500070000	铅油	kg	0. 3400	0. 4000	0. 4900
		140700030000	机油	kg	0. 1920	0. 1660	0. 1780
		031107100000	砂纸	张	0. 0240	0. 0240	0. 0240
		012900111900	普通钢板 δ16mm ~ 20mm	kg	0. 8310	1. 2160	1. 5680
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0 ~ 1. 6MPa	套	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2990	0. 3940	0. 4650
		140100020000	清油	kg	0. 0350	0. 0400	0. 0470
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0085	0. 0100
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0010	0. 0120	0. 0130
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0620	0. 0700	0. 0700
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0760	0. 0760	0. 0760
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、预热、法兰垫制安、阀门及法兰盘安装、紧螺栓、接口材料调制、养护。

C. 10. 34　塑料阀门的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 34 的规定。

表 C. 10. 34-1 塑料阀门(熔接)

项目	编号				C10-5-76	C10-5-77	C10-5-78	C10-5-79	C10-5-80	C10-5-81
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 034	0. 043	0. 051	0. 068	0. 094	0. 119
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031107140000	铁砂布	张	0. 0070	0. 0080	0. 0090	0. 0150	0. 0190	0. 0330
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污、切管、预热、阀门安装。										

表 C. 10. 34-2 塑料法兰阀门(熔接)

项目	编号				C10-5-82	C10-5-83	C10-5-84	C10-5-85	C10-5-86	C10-5-87
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	80	100	150	200	250
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 323	0. 430	0. 581	0. 784	1. 122	1. 568
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200900010000	塑料法兰	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		203300060600	密封垫 DN50	个	2. 0200	-	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	2. 0200	-	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	2. 0200	-	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	2. 0200	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	2. 0200	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	-	-	-	2. 0200
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800	16. 4800	-	-
		030105062300	带母螺栓 M20×(65～80)	套	-	-	-	-	16. 4800	16. 4800
		140500070000	铅油	kg	0. 0400	0. 0700	0. 1000	0. 1400	0. 1700	0. 2000
		140100020000	清油	kg	0. 0130	0. 0200	0. 0230	0. 0300	0. 0350	0. 0400
		140700030000	机油	kg	0. 0680	0. 0810	0. 0980	0. 1250	0. 1320	0. 1480
		031107140000	铁砂布	张	0. 0660	0. 0633	0. 0840	0. 1280	0. 1880	0. 2160
		031107170000	锯条	根	0. 0640	0. 1140	0. 1530	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0. 0080
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	-	-	-	-	0. 0100
		992500140000	热熔焊接机	台班	0. 0420	0. 0620	0. 0680	0. 0760	0. 0910	0. 1050
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	-	0. 0050	0. 0060	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污、切管、预热、法兰垫制安、法兰及阀门安装、紧螺栓。										

C. 10. 35　法兰除污器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 35 的规定。

表 C. 10. 35 法兰除污器

项目	编号				C10-5-88	C10-5-89	C10-5-90	C10-5-91	C10-5-92	C10-5-93
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	70	80	100	125	150
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 456	0. 505	0. 549	0. 843	1. 048	1. 407
	材料	222500020000	除污器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		170100000101	焊接钢管 DN15	m	0. 7000	-	-	-	-	-
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	-	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000
		190300020100	丝扣闸阀 15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		190300020200	丝扣闸阀 20	个	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	2. 0000	-	-	-	-	-
		200100027700	平焊法兰 1. 6MPa 以下 70	片	-	2. 0000	-	-	-	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	2. 0000	-	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	-	2. 0000	-	-
		200100028000	平焊法兰 1. 6MPa 以下 125	片	-	-	-	-	2. 0000	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800	16. 4800	16. 4800	-
		030105062300	带母螺栓 M20×(65 ~ 80)	套	-	-	-	-	-	16. 4800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2100	0. 4200	0. 4900	0. 5900	0. 7200	1. 0200
		203300060600	密封垫 DN50	个	2. 0200	-	-	-	-	-
		203300065000	密封垫 DN70	个	-	2. 0200	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	2. 0200	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	2. 0200	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	2. 0200	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	-	2. 0200
		142900030000	氧气	m^3	0. 0330	0. 0519	0. 0519	0. 0613	0. 0778	0. 0849
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0140	0. 0220	0. 0220	0. 0260	0. 0330	0. 0360
		140500070000	铅油	kg	0. 0800	0. 1000	0. 1400	0. 2000	0. 2400	0. 2800
		140700030000	机油	kg	0. 0720	0. 0740	0. 0880	0. 1050	0. 0170	0. 1350
		031107100000	砂纸	张	0. 0040	0. 0040	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0160
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0210	0. 0270	0. 0320	0. 0410	0. 0490	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0680	0. 0890	0. 1040	0. 1260	0. 1740	0. 2200
		012900111900	普通钢板 δ16mm ~ 20mm	kg	0. 1600	0. 2020	0. 2380	0. 3430	0. 4450	0. 5810
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0040	0. 0060	0. 0190	0. 0240
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0430	0. 0430	0. 0430	0. 0620	0. 2250	0. 2570
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0808	0. 1615	0. 1885	0. 2269	0. 2769	0. 3923
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0070	0. 0090	0. 0120	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0100	0. 0130	0. 0150	0. 0190
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0100	0. 0130	0. 0150	0. 0190
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、拆盖检查、焊接、制加垫、上法兰、紧螺栓、放风管及附件安装、找平、找正、清洗清污、重上手孔。

续表 C. 10. 35 法兰除污器

项目	编号				C10-5-94	C10-5-95	C10-5-96	C10-5-97	C10-5-98
	名称				公称直径(mm 以内)				
					200	250	300	350	400
	工程量计量单位				组				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 971	2. 199	2. 658	3. 314	3. 622
	材料	222500020000	除污器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000
		190300020200	丝扣闸阀 20	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	2. 0000	-	-	-	-
		200100028300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	-	2. 0000	-	-	-
		200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	-	2. 0000	-	-
		200100028500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 350	片	-	-	-	2. 0000	-
		200100028600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	2. 0000
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	24. 7200	-	-	-	-
		030105062700	带母螺栓 M22×(110 ~ 150)	套	-	24. 7200	24. 7200	32. 9600	-
		030105063100	带母螺栓 M27×(105 ~ 115)	套	-	-	-	-	32. 9600
		203300061200	密封垫 DN200	个	2. 0200	-	-	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	2. 0200	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	2. 0200	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	-	2. 0200	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	-	2. 0200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 2633	2. 9076	3. 5988	5. 3616	6. 0588
		142900030000	氧气	m^3	0. 1108	0. 1627	0. 1627	0. 2995	0. 3372
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0470	0. 0690	0. 0960	0. 1270	0. 1430
		140500070000	铅油	kg	0. 3400	0. 4000	0. 4900	0. 5600	0. 6000
		140700030000	机油	kg	0. 1480	0. 1660	0. 1780	0. 2040	0. 2370
		031107100000	砂纸	张	0. 0240	0. 0240	0. 0240	0. 0320	0. 0320
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2990	0. 3940	0. 4650	0. 5690	0. 6390
		140100020000	清油	kg	0. 0350	0. 0400	0. 0470	0. 0500	0. 0530
		012900111900	普通钢板 δ16mm ~ 20mm	kg	0. 8310	1. 2160	1. 5680	2. 0040	2. 4930
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0 ~ 1. 6MPa	套	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1780	0. 0840	0. 1080	0. 1320	0. 1800
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 3050	0. 6170	0. 6650	0. 7230	1. 0580
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4859	1. 1183	1. 3842	2. 0622	2. 3303
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0430	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0430	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、拆盖检查、焊接、制加垫、上法兰、紧螺栓、放风管及附件安装、找平、找正、清洗清污、重上手孔。

C. 10. 36　补偿器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 36 的规定。

表 C. 10. 36- 1 波纹(套筒)补偿器安装

项目	编号				C10-5-99	C10-5-100	C10-5-101	C10-5-102
	名称				公称直径(mm 以内)			
					32	40	50	70
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 242	0. 332	0. 388	0. 485
	材料	182100130000	补偿器	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 32	片	2. 0000	-	-	-
		200100027500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 40	片	-	2. 0000	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	-	2. 0000	-
		200100027700	平焊法兰 1. 6MPa 以下 70	片	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400	8. 2400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1400	0. 1700	0. 2100	0. 4200
		142900030000	氧气	m^3	0. 0259	0. 0259	0. 0330	0. 0519
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0110	0. 0110	0. 0140	0. 0220
		203300060400	密封垫 DN32	个	2. 0200	-	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	2. 0200	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	2. 0200	-
		203300065000	密封垫 DN70	个	-	-	-	2. 0200
		010000010001	型钢 综合	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0400
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0140	0. 0170	0. 0210	0. 0270
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0470	0. 0540	0. 0680	0. 0890
		140500070000	铅油	kg	0. 0600	0. 0700	0. 0800	0. 1000
		140700030000	机油	kg	0. 0540	0. 0670	0. 0720	0. 0740
		031107100000	砂纸	张	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		140100020000	清油	kg	0. 0090	0. 0100	0. 0130	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0140	0. 0170	0. 0210	0. 0270
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0538	0. 0654	0. 0808	0. 1615
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0070	0. 0090
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0070	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、法兰垫制作安装、切管、坡口、焊接、预拉伸、紧螺栓、找平、找正。

C. 10. 36　补偿器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 36 的规定。

续表 C. 10. 36-1 波纹(套筒)补偿器安装

项目	编号				C10-5-103	C10-5-104	C10-5-105	C10-5-106
	名称				公称直径(mm 以内)			
					80	100	150	200
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 549	0. 775	1. 147	1. 567
	材料	182100130000	补偿器	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	2. 0000	-	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	2. 0000	-	-
		030105062000	带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	16. 4800	-	-	-
		030105062100	带母螺栓 M16×(85 ~ 100)	套	-	16. 4800	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4900	0. 5900	0. 8800	1. 2633
		142900030000	氧气	m^3	0. 0519	0. 0590	0. 1038	0. 1556
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0220	0. 0250	0. 0440	0. 0660
		203300060800	密封垫 DN80	个	2. 0200	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	2. 0200	-	-
		010000010001	型钢 综合	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0600	0. 0800
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0320	0. 0410	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1040	0. 1260	-	-
		140500070000	铅油	kg	0. 1400	0. 2000	0. 2800	0. 3400
		140700030000	机油	kg	0. 0880	0. 1050	0. 1350	0. 1480
		031107100000	砂纸	张	0. 0800	0. 0800	0. 0160	0. 0240
		140100020000	清油	kg	0. 0200	0. 0230	0. 0300	0. 0350
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	2. 0000	-
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	-	2. 0000
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	-	-	16. 4800	16. 4800
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	2. 0200	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	2. 0200
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0070	0. 0090	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1885	0. 2269	0. 3385	0. 4859
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0100	0. 0130	0. 0190	0. 0430
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0100	0. 0130	0. 0190	0. 0430
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、法兰垫制作安装、切管、坡口、焊接、预拉伸、紧螺栓、找平、找正。

C. 10. 36　补偿器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 36 的规定。

续表 C. 10. 36-1 波纹(套筒)补偿器安装

项目	编号				C10-5-107	C10-5-108	C10-5-109	C10-5-110
	名称				公称直径(mm 以内)			
					250	300	350	400
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 970	2. 366	2. 944	3. 521
	材料	182100130000	补偿器	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 9076	3. 5988	5. 3616	6. 0588
		142900030000	氧气	m^3	0. 2075	0. 2594	0. 2830	0. 3372
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0880	0. 1100	0. 1200	0. 1430
		010000010001	型钢 综合	kg	0. 0800	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		140500070000	铅油	kg	0. 4000	0. 4900	0. 5600	0. 6000
		140700030000	机油	kg	0. 1580	0. 1780	0. 2040	0. 2370
		031107100000	砂纸	张	0. 0240	0. 0240	0. 0320	0. 0320
		140100020000	清油	kg	0. 0400	0. 0470	0. 0500	0. 0530
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		200100028300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	2. 0000	-	-	-
		200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	2. 0000	-	-
		200100028500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 350	片	-	-	2. 0000	-
		200100028600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	-	-	2. 0000
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	24. 7200	-	-	-
		030105062600	带母螺栓 M22×(85 ~ 100)	套	-	24. 7200	24. 7200	-
		030105062700	带母螺栓 M22×(110 ~ 150)	套	-	-	-	32. 9600
		203300061300	密封垫 DN250	个	2. 0200	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	2. 0200	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	2. 0200	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	2. 0200
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 1183	1. 3842	2. 0622	2. 3303
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		990900025700	电动卷扬机 双筒慢速 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、法兰垫制作安装、切管、坡口、焊接、预拉伸、紧螺栓、找平、找正。

表 C. 10. 36-2 方形补偿器制作安装(机械煨制)

项目	编号			C10-5-111	C10-5-112	C10-5-113
	名称			公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
	工程量计量单位			个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 417	0. 527	0. 765
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	3. 2400	3. 8900	3. 8900
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 9420	0. 9420	0. 9420
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1430	0. 1670	0. 2450
		142900030000	氧气	m^3	0. 0849	0. 1038	0. 1226
		142900050001	乙炔气	m	0. 0360	0. 0440	0. 0520
		050300070000	板方材	m^3	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0430	0. 0510	0. 0630
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0210	0. 0320	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900050200	弯管机 159	台班	0. 0620	0. 0740	0. 0960
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0740	0. 0880	0. 2470
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0220	0. 0220	0. 0270
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0250
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0250
		994300060200	液压千斤顶 100t	台班	0. 0180	0. 0240	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、选料、号料、更换胎具、弯管成型、清污检查、焊接、张拉、安装。

续表 C. 10. 36-2 方形补偿器制作安装(机械煨制)

项目	编号			C10-5-114	C10-5-115	C10-5-116
	名称			公称直径(mm 以内)		
				70	80	100
	工程量计量单位			个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 003	1. 267	1. 632
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	4. 7600	4. 7600	5. 2300
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 9420	0. 9420	0. 9420
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3810	0. 4730	0. 7690
		142900030000	氧气	m^3	0. 1745	0. 2594	0. 3183
		142900050001	乙炔气	m	0. 0740	0. 1100	0. 1350
		050300070000	板方材	m^3	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0800	0. 0950	0. 1200
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 6280	0. 6480	0. 7930
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900050200	弯管机 159	台班	0. 1320	0. 1580	0. 1970
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3920	0. 4570	0. 6810
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0340	0. 0400	0. 0690
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0390	0. 0460	0. 0690
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0390	0. 0460	0. 0690
		994300060200	液压千斤顶 100t	台班	0. 0860	0. 1100	0. 3200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、选料、号料、更换胎具、弯管成型、清污检查、焊接、张拉、安装。

表 C. 10. 36-3 方形补偿器制作安装(压制弯头组成)

项目	编号				C10-5-117	C10-5-118	C10-5-119	C10-5-120
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 657	0. 695	0. 735	0. 940
	材料	180300410500	压制弯头 50	个	4. 0000	-	-	-
		180300410600	压制弯头 70	个	-	4. 0000	-	-
		180300410700	压制弯头 80	个	-	-	4. 0000	-
		180300410800	压制弯头 100	个	-	-	-	4. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4640	0. 8300	0. 9800	1. 8300
		142900030000	氧气	m^3	0. 3702	0. 6885	0. 7781	1. 1672
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1570	0. 2920	0. 3300	0. 4950
		010000010001	型钢 综合	kg	6. 5470	8. 7720	11. 4810	15. 7500
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 9420	0. 9420	0. 9420	0. 9420
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0830	0. 1070	0. 1270	0. 1600
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 5330	0. 8310	0. 8640	1. 0570
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3290	0. 5120	0. 6150	0. 8910
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0370	0. 0430	0. 0540	0. 0740
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0329	0. 0512	0. 0615	0. 0891
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0329	0. 0512	0. 0615	0. 0891
		994300060200	液压千斤顶 100t	台班	0. 0320	0. 0860	0. 1100	0. 3200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、作样板、划线、下料、切管、坡口、焊接。

续表 C. 10. 36-3 方形补偿器制作安装(压制弯头组成)

项目	编号				C10-5-121	C10-5-122	C10-5-123	C10-5-124
	名称				公称直径(mm 以内)			
					125	150	200	250
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 046	1. 192	1. 914	2. 376
	材料	180300410900	压制弯头 125	个	4. 0000	-	-	-
		180300411000	压制弯头 150	个	-	4. 0000	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 0270	2. 6760	3. 9663	7. 8003
		142900030000	氧气	m^3	1. 1979	1. 5822	2. 2094	3. 2918
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5080	0. 6710	0. 9370	1. 3960
		010000010001	型钢 综合	kg	17. 6900	19. 3300	24. 7170	29. 6600
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 9420	0. 9420	0. 9420	0. 9420
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 1760	-	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	1. 4530	2. 1690	3. 1130	5. 0990
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		180300411100	压制弯头 200	个	-	-	4. 0000	-
		180300411300	压制弯头 250	个	-	-	-	4. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 0490	1. 2960	1. 7750	2. 4810
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0820	-	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1049	0. 1296	0. 1775	0. 2481
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1049	0. 1296	0. 1775	0. 2481
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	-	0. 4800	0. 6700	0. 8400
		994300060200	液压千斤顶 100t	台班	0. 4100	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0040	0. 0070
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0030	0. 0050

注:工作内容包括场内搬运、作样板、划线、下料、切管、坡口、焊接。

续表 C. 10. 36-3 方形补偿器制作安装(压制弯头组成)

项目	编号				C10-5-125	C10-5-126	C10-5-127
	名称				公称直径(mm 以内)		
					300	350	400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 808	3. 291	3. 774
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	9. 3060	14. 7492	16. 6905
		142900030000	氧气	m^3	3. 9402	4. 8669	5. 3692
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6710	2. 0650	2. 2770
		010000010001	型钢 综合	kg	34. 6000	34. 6000	39. 5500
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 9420	0. 9420	0. 9420
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	6. 1360	8. 5650	9. 8430
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		180300411400	压制弯头 300	个	4. 0000	-	-
		180300411500	压制弯头 377	个	-	4. 0000	-
		180300411700	压制弯头 426	个	-	-	4. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 6310	3. 0560	3. 7050
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 2630	0. 3050	0. 3710
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 2630	0. 3050	0. 3710
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	1. 4200	1. 8300	2. 2700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0100	0. 0120	0. 0160
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0080	0. 0100	0. 0130

注:工作内容包括场内搬运、作样板、划线、下料、切管、坡口、焊接。

C. 10. 37　软接头的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 37 的规定。

表 C. 10. 37- 1 软接头(螺纹连接)

项目	编号				C10-5-128	C10-5-129	C10-5-130	C10-5-131	C10-5-132	C10-5-133
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 070	0. 086	0. 111	0. 130	0. 160	0. 198
	材料	182100210000	软接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030109060100	镀锌锁紧螺母 M15	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		030109060300	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	1. 0000	-	-	-
		030109060400	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		030109060500	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		030109060600	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 3800	0. 5400	0. 7700	1. 0700	1. 3400	1. 8300
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0. 0165	0. 0259	0. 3113	0. 3631
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	0. 0077	0. 0110	0. 0132	0. 0154
		140700030000	机油	kg	0. 0130	0. 0150	0. 0160	0. 0190	0. 0250	0. 0290
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0040	0. 0050	0. 0110	0. 0140	0. 0170	0. 0210
		031107170000	锯条	根	0. 0570	0. 0650	0. 0700	0. 0780	0. 0890	0. 1060
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0040	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0208	0. 0208	0. 0250	0. 0250	0. 0333	0. 0333
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括切管、套丝、安装、找平;
2 各种材质的成品软管安装,可执行软接头安装项目。

表 C. 10. 37-2 软接头(法兰连接)

项目	编号			C10-5-134	C10-5-135	C10-5-136	C10-5-137
	名称			公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
	工程量计量单位			个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 226	0. 258	0. 388	0. 497
	材料	182100210000	软接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 40	片	2. 0000	-	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	2. 0000	-	-
		200100027700	平焊法兰 1. 6MPa 以下 70	片	-	-	2. 0000	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	-	2. 0000
		203300060500	密封垫 DN40	个	2. 0200	-	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	2. 0200	-	-
		203300065000	密封垫 DN70	个	-	-	2. 0200	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	-	2. 0200
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400	16. 4800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0900	0. 1100	0. 2100	0. 2500
		142900030000	氧气	m^3	0. 0337	0. 0337	0. 0337	0. 0519
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0143	0. 0143	0. 0143	0. 0220
		140500070000	铅油	kg	0. 0700	0. 0800	0. 1000	0. 1400
		140700030000	机油	kg	0. 1030	0. 1230	0. 1350	0. 1510
		031107100000	砂纸	张	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0080
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0170	0. 0210	0. 0270	0. 0320
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0540	0. 0680	0. 0890	0. 1040
		140100020000	清油	kg	0. 0100	0. 0130	0. 0150	0. 0200
		031107170000	锯条	根	0. 0890	0. 1060	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0060	0. 0070
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0346	0. 0423	0. 0808	0. 0962
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0060	0. 0070	0. 0090	0. 0100
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0060	0. 0070	0. 0090	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括切管、坡口、焊法兰、制加垫、紧固螺栓;
2 各种材质的成品软管安装,可执行软接头安装项目。

续表 C. 10. 37-2 软接头(法兰连接)

项目	编号				C10-5-138	C10-5-139	C10-5-140	C10-5-141
	名称				公称直径(mm 以内)			
					100	125	150	200
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 506	0. 523	0. 646	1. 245
	材料	182100210000	软接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	2. 0000	-	-	-
		200100028000	平焊法兰 1. 6MPa 以下 125	片	-	2. 0000	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	2. 0200	-	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	2. 0200	-	-
		030105062000	带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	16. 4800	16. 4800	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3000	0. 3600	0. 4400	1. 1800
		142900030000	氧气	m^3	0. 0573	0. 0778	0. 0967	0. 1297
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0243	0. 0330	0. 0410	0. 0550
		140500070000	铅油	kg	0. 2000	0. 2400	0. 2800	0. 3400
		140700030000	机油	kg	0. 1840	0. 1940	0. 2250	0. 2670
		031107100000	砂纸	张	0. 0080	0. 0080	0. 0160	0. 0240
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0410	0. 0490	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1260	0. 1740	-	-
		140100020000	清油	kg	0. 0230	0. 0270	0. 0300	0. 0350
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	2. 0000	-
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	-	2. 0000
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	2. 0200	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	2. 0200
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	-	-	16. 4800	24. 7200
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0020	-	-
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0500	0. 0520	0. 0620
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0090	0. 0120	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1154	0. 1385	0. 1692	0. 4538
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0130	0. 0150	0. 0190	0. 0430
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0130	0. 0150	0. 0190	0. 0430
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括切管、坡口、焊法兰、制加垫、紧固螺栓;
2 各种材质的成品软管安装,可执行软接头安装项目。
1 工作内容包括切管、坡口、焊法兰、制加垫、紧固螺栓;
2 各种材质的成品软管安装,可执行软接头安装项目。

续表 C. 10. 37-2 软接头(法兰连接)

项目	编号				C10-5-142	C10-5-143	C10-5-144	C10-5-145
	名称				公称直径(mm 以内)			
					250	300	350	400
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 492	1. 701	2. 214	2. 698
	材料	182100210000	软接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2. 4400	2. 9000	3. 4300	4. 2000
		142900030000	氧气	m^3	0. 1910	0. 2264	0. 2853	0. 3372
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0810	0. 0960	0. 1210	0. 1430
		140500070000	铅油	kg	0. 4000	0. 4900	0. 5600	0. 6000
		140700030000	机油	kg	0. 2910	0. 3100	0. 3800	0. 4300
		031107100000	砂纸	张	0. 0240	0. 0240	0. 0320	0. 0320
		140100020000	清油	kg	0. 0400	0. 0470	0. 0500	0. 0530
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		200100028300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	2. 0000	-	-	-
		200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	2. 0000	-	-
		200100028500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 350	片	-	-	2. 0000	-
		200100028600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	-	-	2. 0000
		203300061300	密封垫 DN250	个	2. 0200	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	2. 0200	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	2. 0200	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	2. 0200
		030105062700	带母螺栓 M22×(110～150)	套	24. 7200	24. 7200	32. 9600	-
		030105063200	带母螺栓 M27×(120～140)	套	-	-	-	32. 9600
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 1200
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1660	0. 1660	0. 1950	0. 2150
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 9385	1. 1154	1. 3192	1. 6154
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括切管、坡口、焊法兰、制加垫、紧固螺栓;
2 各种材质的成品软管安装,可执行软接头安装项目。

C. 10. 38　水表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 38 的规定。

表 C. 10. 38-1 水表(螺纹连接)

项目	编号				C10-5-146	C10-5-147	C10-5-148	C10-5-149	C10-5-150	C10-5-151
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 136	0. 153	0. 189	0. 234	0. 273	0. 291
	材料	241300040000	水表	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500210100	镀锌活接头 15	个	1. 0100	-	-	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	1. 0100	-	-	-	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	1. 0100	-	-	-
		181500210400	镀锌活接头 32	个	-	-	-	1. 0100	-	-
		181500210500	镀锌活接头 40	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		181500210600	镀锌活接头 50	个	-	-	-	-	-	1. 0100
		182500380100	镀锌管箍 15	个	1. 0100	-	-	-	-	-
		182500380200	镀锌管箍 20	个	-	1. 0100	-	-	-	-
		182500380300	镀锌管箍 25	个	-	-	1. 0100	-	-	-
		182500380400	镀锌管箍 32	个	-	-	-	1. 0100	-	-
		182500380500	镀锌管箍 40	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		182500380600	镀锌管箍 50	个	-	-	-	-	-	1. 0100
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 3880	1. 7360	2. 1840	2. 7160	3. 1680	3. 9250
		142900030000	氧气	m^3	-	-	0. 0208	0. 0311	0. 0337	0. 0415
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	0. 0088	0. 0132	0. 0143	0. 0176
		140700030000	机油	kg	0. 0130	0. 0150	0. 0160	0. 0190	0. 0250	0. 0290
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0208	0. 0208	0. 0250	0. 0250	0. 0333	0. 0333
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、清污检查、切管、套丝、加垫、找平找正、水表安装、通水试验。										

表 C. 10. 38-2 远传水表(螺纹连接)

项目	编号			C10-5-152	C10-5-153	C10-5-154	C10-5-155	C10-5-156	C10-5-157
	名称			公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位			个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 336	0. 373	0. 432	0. 456	0. 541	0. 617
	材	241300040000	水表	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		182500380100	镀锌管箍 15	个	1. 0100	-	-	-	-	-
		182500380200	镀锌管箍 20	个	-	1. 0100	-	-	-	-
		182500380300	镀锌管箍 25	个	-	-	1. 0100	-	-	-
		182500380400	镀锌管箍 32	个	-	-	-	1. 0100	-	-
		182500380500	镀锌管箍 40	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		182500380600	镀锌管箍 50	个	-	-	-	-	-	1. 0100
		181500220100	镀锌熟铁外丝 15	个	2. 0200	-	-	-	-	-
		181500220200	镀锌熟铁外丝 20	个	-	2. 0200	-	-	-	-
		181500220300	镀锌熟铁外丝 25	个	-	-	2. 0200	-	-	-
		181500220400	镀锌熟铁外丝 32	个	-	-	-	2. 0200	-	-
		181500220500	镀锌熟铁外丝 40	个	-	-	-	-	2. 0200	-
		181500220600	镀锌熟铁外丝 50	个	-	-	-	-	-	2. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3. 2421	4. 0564	5. 0819	6. 3938	7. 2835	9. 0930
	料	142900030000	氧气	m^3	0. 0337	0. 0418	0. 0467	0. 0597	0. 0830	0. 0986
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0143	0. 0176	0. 0198	0. 0253	0. 0352	0. 0418
		140700030000	机油	kg	0. 0130	0. 0150	0. 0160	0. 0190	0. 0250	0. 0290
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0120	0. 0160	0. 0200	0. 0260	0. 0330	0. 0380
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0208	0. 0208	0. 0250	0. 0250	0. 0333	0. 0333
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、切管、套丝、加垫、找平找正、水表安装、通水试验。

表 C. 10. 38-3 IC 卡水表(螺纹连接)

项目	编号			C10-5-158	C10-5-159	C10-5-160
	名称			公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
	工程量计量单位			个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 170	0. 190	0. 220
	材	241300040000	水表	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		182500380100	镀锌管箍 15	个	1. 0100	-	-
		182500380200	镀锌管箍 20	个	-	1. 0100	-
		182500380300	镀锌管箍 25	个	-	-	1. 0100
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3. 2421	4. 0564	5. 0819
		140700030000	机油	kg	0. 0130	0. 0150	0. 0160
	料	142900030000	氧气	m^3	-	-	0. 0208
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	0. 0088
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0208	0. 0208	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、切管、套丝、加垫、找平找正、水表安装、装电池、通水试验。

表 C. 10. 38-4 水表(法兰连接)

项目	编号				C10-5-161	C10-5-162	C10-5-163
	名称				公称直径(mm 以内)		
					50	80	100
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 420	0. 809	0. 902
	材料	241300040000	水表	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100025600	平焊法兰 1. 0MPa 以下 50	片	2. 0000	-	-
		200100025900	平焊法兰 1. 0MPa 以下 80	片	-	2. 0000	-
		200100026000	平焊法兰 1. 0MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000
		203300060600	密封垫 DN50	个	2. 0200	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	2. 0200	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	2. 0200
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2100	0. 3600	0. 4400
		142900030000	氧气	m^3	0. 0330	0. 0519	0. 0590
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0140	0. 0220	0. 0250
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0210	0. 0320	0. 0410
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0680	0. 1040	0. 1260
		140100020000	清油	kg	0. 0100	0. 0160	0. 0200
		140700030000	机油	kg	0. 1510	0. 1620	0. 1970
		031107100000	砂纸	张	0. 0120	0. 0240	0. 0240
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0090
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0808	0. 1385	0. 1692
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0080	0. 0110	0. 0130
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0080	0. 0110	0. 0130
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、切管、焊法兰、法兰垫制作安装、找平找正、紧螺栓、水表安装、通水试验。

续表 C. 10. 38-4 水表(法兰连接)

项目	编号				C10-5-164	C10-5-165	C10-5-166
	名称				公称直径(mm 以内)		
					150	200	250
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 205	1. 870	2. 426
	材料	241300040000	水表	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100026200	平焊法兰 1. 0MPa 以下 150	片	2. 0000	-	-
		200100026300	平焊法兰 1. 0MPa 以下 200	片	-	2. 0000	-
		200100026400	平焊法兰 1. 0MPa 以下 250	片	-	-	2. 0000
		203300061100	密封垫 DN150	个	2. 0200	-	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	2. 0200	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	2. 0200
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	16. 4800	16. 4800	-
		030105062600	带母螺栓 M22×(85 ~ 100)	套	-	-	24. 7200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7700	1. 6000	2. 8500
		142900030000	氧气	m^3	0. 0849	0. 1108	0. 1627
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0360	0. 0470	0. 0690
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2200	0. 2990	0. 3940
		140100020000	清油	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0400
		140700030000	机油	kg	0. 2040	0. 2190	0. 2310
		031107100000	砂纸	张	0. 0480	0. 0720	0. 0720
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 1000	0. 1800
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1290	0. 1560	0. 5150
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2962	0. 6154	1. 0962
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0190	0. 0430	0. 0610
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0190	0. 0430	0. 0610
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、切管、焊法兰、法兰垫制作安装、找平找正、紧螺栓、水表安装、通水试验。

表 C. 10. 38-5 远传水表(法兰连接)

项目	编号				C10-5-167	C10-5-168	C10-5-169	C10-5-170
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	80	100	150
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 902	1. 305	1. 384	1. 758
	材料	241300040000	水表	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	2. 0000	-	-	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	2. 0000	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800	-
		030105062300	带母螺栓 M20×(65～80)	套	-	-	-	16. 4800
		182500380100	镀锌管箍 15	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 5100	0. 6420	0. 7260	0. 9480
		142900030000	氧气	m^3	0. 3370	0. 3473	0. 5235	1. 0003
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1429	0. 1473	0. 2220	0. 4242
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0210	0. 0320	0. 0410	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0680	0. 1040	0. 1260	0. 2200
		203300060600	密封垫 DN50	个	2. 0200	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	2. 0200	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	2. 0200	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	2. 0200
		140700030000	机油	kg	0. 1510	0. 1620	0. 1970	0. 2040
		140500070000	铅油	kg	0. 1600	0. 1800	0. 2000	0. 2800
		031107100000	砂纸	张	0. 0120	0. 0240	0. 0240	0. 0480
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0090	0. 0340
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0808	0. 1385	0. 1692	0. 2962
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0081	0. 0139	0. 0169	0. 0296
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0081	0. 0139	0. 0169	0. 0296
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、切管、坡口、焊法兰、法兰垫片制作安装、找平、找正、紧螺栓、水表安装、通水试验。

续表 C. 10. 38-5 远传水表(法兰连接)

项目	编号				C10-5-171	C10-5-172	C10-5-173
	名称				公称直径(mm 以内)		
					200	250	300
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 058	2. 921	3. 114
	材料	241300040000	水表	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	2. 0000	-	-
		200100028300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	-	2. 0000	-
		200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	-	2. 0000
		030105062300	带母螺栓 M20×(65 ~ 80)	套	24. 7200	-	-
		030105062600	带母螺栓 M22×(85 ~ 100)	套	-	24. 7200	24. 7200
		182500380100	镀锌管箍 15	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 7880	3. 6345	4. 4850
		142900030000	氧气	m^3	1. 4330	1. 9953	2. 4047
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6077	0. 8462	1. 0198
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2990	0. 3940	0. 4650
		203300061200	密封垫 DN200	个	2. 0200	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	2. 0200	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	2. 0200
		140700030000	机油	kg	0. 2190	0. 2310	0. 4300
		140500070000	铅油	kg	0. 3400	0. 4000	0. 4900
		031107100000	砂纸	张	0. 0720	0. 0720	0. 0720
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0340	0. 0340	0. 0340
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1000	0. 1800	0. 2500
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6154	1. 0962	2. 3070
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0615	0. 1096	0. 2307
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0615	0. 1096	0. 2307
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、切管、坡口、焊法兰、法兰垫片制作安装、找平、找正、紧螺栓、水表安装、通水试验。

C. 10. 39　热量表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 39 的规定。

表 C. 10. 39- 1 热量表(螺纹连接)

项目	编号				C10-5-174	C10-5-175	C10-5-176
	名称				公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 429	0. 446	0. 540
	材料	241300030000	热量表	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500210100	镀锌活接头 15	个	1. 0100	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	1. 0100	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	1. 0100
		182500140100	熟铁管箍 DN15	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0800	0. 1000	0. 1200
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 6240	3. 7720	5. 1560
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0210	0. 0250	0. 0570
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0080	0. 0100	0. 0120
		140700030000	机油	kg	0. 0330	0. 0430	0. 0520
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 1150	0. 1390	0. 1580
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0090	0. 0090	0. 0090
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0180	0. 0180	0. 0180
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0180	0. 0180	0. 0180
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0211	0. 0263	0. 0316
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 1302	0. 1432	0. 1563
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0180
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0180	0. 0180	0. 0180
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、切管、套丝、焊接传感器套管、仪表、积分仪安装、找平、找正、丝口补漆、挂牌、通水试验。

C. 10. 39　热量表的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 39 的规定。

续表 C. 10. 39-1 热量表(螺纹连接)

项目	编号				C10-5-177	C10-5-178	C10-5-179
	名称				公称直径(mm 以内)		蒸发式热分配表
					32	40	
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 585	0. 648	0. 095
	材料	241300030000	热量表	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500210400	镀锌活接头 32	个	1. 0000	-	-
		181500210500	镀锌活接头 40	个	-	1. 0000	-
		182500140100	熟铁管箍 DN15	个	2. 0200	2. 0200	-
		290639060000	热分配表卡子	付	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1400	0. 1600	-
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		015300060000	铅封	个	-	-	1. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	6. 3938	7. 2835	-
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 1276	0. 1470	0. 0570
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0250	0. 0290	0. 0120
		140700030000	机油	kg	0. 2208	0. 2640	0. 0520
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 1700	0. 1970	0. 1580
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0120	0. 0120	0. 0090
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0240	0. 0240	0. 0180
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0240	0. 0240	0. 0180
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0356	0. 0378	-
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 1697	0. 1805	-
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0387	0. 0443	0. 0180
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0240	0. 0240	0. 0180
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、切管、套丝、焊接传感器套管、仪表、积分仪安装、找平、找正、丝口补漆、挂牌、通水试验。

表 C. 10. 39-2 热量表(法兰连接)

项目	编号				C10-5-180	C10-5-181	C10-5-182	C10-5-183
	名称				公称直径(mm 以内)			
					32	50	100	150
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 857	0. 950	1. 336	1. 672
	材料	241300030000	热量表	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 32	片	2. 0000	-	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	2. 0000	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800	-
		030105062300	带母螺栓 M20×(65～80)	套	-	-	-	16. 4800
		182500380100	镀锌管箍 15	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1720	0. 2660	0. 7260	0. 9480
		142900030000	氧气	m^3	0. 0123	0. 0158	0. 1835	0. 2778
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0052	0. 0067	0. 0778	0. 1178
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0140	0. 0210	0. 0410	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0012	0. 0018	0. 0024	0. 0048
		203300060400	密封垫 DN32	个	2. 0200	-	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	2. 0200	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	2. 0200	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	2. 0200
		140700030000	机油	kg	0. 0540	0. 0720	0. 1050	0. 1350
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 1700	0. 1600	0. 3430	0. 5810
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0030	0. 0030	0. 0100	0. 0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0060	0. 0060	0. 0190	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0060	0. 0060	0. 0190	0. 0190
		031107100000	砂纸	张	0. 0040	0. 0040	0. 0080	0. 0160
		140500070000	铅油	kg	0. 0600	0. 0800	0. 2000	0. 2800
		031107170000	锯条	根	0. 0400	0. 0800	0. 1400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0340	0. 0340	0. 0340	0. 0340
		991900050100	弯管机 108	台班	-	0. 0310	0. 0310	0. 0310
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0662	0. 1023	0. 2792	0. 3646
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0130	0. 0190
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0130	0. 0190
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0060	0. 0160	0. 0290	0. 0760
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、切管、坡口、焊接传感器套管、仪表、积分仪安装、找平、找正、挂牌、通水试验。

续表 C. 10. 39-2 热量表(法兰连接)

项目	编号			C10-5-184	C10-5-185	C10-5-186	C10-5-187	C10-5-188
	名称			公称直径(mm 以内)				
				200	250	300	350	400
	工程量计量单位			个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 942	2. 719	2. 893	3. 492	3. 711
	材料	241300030000	热量表	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	2. 0000	-	-	-	-
		200100028300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	-	2. 0000	-	-	-
		200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	-	2. 0000	-	-
		200100028500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 350	片	-	-	-	2. 0000	-
		200100028600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	2. 0000
		203300061200	密封垫 DN200	个	2. 0200	-	-	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	2. 0200	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	2. 0200	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	-	2. 0200	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	-	2. 0200
		030105062300	带母螺栓 M20×(65～80)	套	24. 7200	-	-	-	-
		030105062600	带母螺栓 M22×(85～100)	套	-	24. 7200	24. 7200	24. 7200	24. 7200
		182500380100	镀锌管箍 15	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 7880	3. 6345	4. 4850	6. 7020	7. 5735
		142900030000	氧气	m^3	0. 7300	0. 9151	0. 9786	1. 1460	1. 2427
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3096	0. 3881	0. 4150	0. 4860	0. 5270
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0072	0. 0096	0. 1186	0. 1379	0. 1602
		020100010000	橡胶板	kg	0. 7060	0. 7950	0. 8660	1. 1940	1. 4940
		140700030000	机油	kg	0. 1480	0. 1640	0. 0340	0. 0420	0. 0570
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 8310	1. 2160	1. 5680	2. 0040	2. 4930
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		031107100000	砂纸	张	0. 0240	0. 0240	0. 0240	0. 0360	0. 0360
		140500070000	铅油	kg	0. 3400	0. 4000	0. 4900	0. 5600	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0340	0. 0340	0. 0340	0. 0340	0. 0340
		991900050100	弯管机 108	台班	0. 0310	0. 0310	0. 0310	0. 0310	0. 0310
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 6877	1. 3979	2. 3070	3. 4370	3. 8838
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0430	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0430	0. 0610	0. 0750	0. 0790	0. 0890
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0760	0. 0760	0. 0760	0. 0950	0. 0950
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、切管、坡口、焊接传感器套管、仪表、积分仪安装、找平、找正、挂牌、通水试验。

表 C. 10. 39-3 表箱安装

项目	编号				C10-5-189	C10-5-190
	名称				周长(mm 以内)	
					2000	4000
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 400	0. 540
	材料	550911010000	表箱	套	(1. 0000)	(1. 0000)
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	0. 3160	0. 3160
		133500310000	油麻	kg	2. 9210	3. 0930
		800100070000	干拌砂浆	kg	7. 5733	13. 6000
		050500030000	三合板	m^2	0. 2000	0. 7000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0220	0. 0360
		142900030000	氧气	m^3	0. 0422	0. 0578
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0179	0. 0245
		030107010001	膨胀螺栓（综合）	套	4. 1200	8. 2400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0085	0. 0138
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、开孔、箱体安装、找平、找正、装门、挂牌。						

C. 10. 40　倒流防止器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 40 的规定。

表 C. 10. 40-1 倒流防止器组成与安装(螺纹连接)

项目	编号				C10-5-191	C10-5-192	C10-5-193
	名称				公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 530	0. 620
	材料	194100030000	倒流防止器	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190500020000	球阀	个	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		181900020000	过滤器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500210100	镀锌活接头 15	个	1. 0100	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	1. 0100	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	1. 0100
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		030109010100	镀锌六角螺母 M6	个	12. 4800	12. 4800	12. 4800
		012100110000	镀锌角钢	kg	3. 2200	3. 6800	4. 4600
		010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	0. 5600	0. 6100	0. 6800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0520	0. 0560	0. 0720
		142900030000	氧气	m^3	0. 1358	0. 1462	0. 1879
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0576	0. 0620	0. 0797
		800100070000	干拌砂浆	kg	5. 1105	5. 8001	6. 9493
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0040	0. 0040	0. 0050
		140700030000	机油	kg	0. 0130	0. 0150	0. 0160
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	10. 5000	11. 2000	12. 6000
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0210	0. 0127	0. 0310
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 2130	0. 2580	0. 3090
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0500	0. 0600	0. 0800
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0200	0. 0215	0. 0277
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、套丝、倒流防止器安装、调直、支架制安、水压试验。

C. 10. 40　倒流防止器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 40 的规定。

续表 C. 10. 40-1 倒流防止器组成与安装(螺纹连接)

项目	编号				C10-5-194	C10-5-195	C10-5-196
	名称				公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 750	1. 100	1. 240
	材料	194100030000	倒流防止器	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190500020000	球阀	个	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		181900020000	过滤器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500210400	镀锌活接头 32	个	1. 0100	-	-
		181500210500	镀锌活接头 40	个	-	1. 0100	-
		181500210600	镀锌活接头 50	个	-	-	1. 0100
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	12. 4800	12. 4800	12. 4800
		012100110000	镀锌角钢	kg	5. 2400	6. 7800	8. 5600
		010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	0. 7600	0. 8600	0. 9400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0860	0. 0960	0. 1330
		142900030000	氧气	m^3	0. 2245	0. 2507	0. 3471
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0952	0. 1063	0. 1472
		800100070000	干拌砂浆	kg	8. 1120	10. 3293	18. 6110
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0080	0. 0090	0. 0210
		140700030000	机油	kg	0. 0190	0. 0250	0. 0290
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	13. 3000	14. 0000	15. 4000
		020100010000	橡胶板	kg	0. 0360	0. 0400	0. 0450
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 4260	0. 4920	0. 6000
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0050
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 1000	0. 1200	0. 1500
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0331	0. 0369	0. 0512
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、套丝、倒流防止器安装、调直、支架制安、水压试验。

表 C. 10. 40-2 倒流防止器组成与安装(法兰连接)

项目	编号			C10-5-197	C10-5-198	C10-5-199	C10-5-200
	名称			公称直径(mm 以内)			
				32	40	50	70
	工程量计量单位			组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 217	1. 425	1. 540	1. 920
	材料	194100030000	倒流防止器	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190300010000	闸阀	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		181900020000	过滤器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		182100210000	软接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 32	片	2. 0000	-	-	-
		200100027500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 40	片	-	2. 0000	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	-	2. 0000	-
		200100027700	平焊法兰 1. 6MPa 以下 70	片	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	20. 6000	20. 6000	20. 6000	20. 6000
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	12. 4800	12. 4800	12. 4800	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	-	12. 4800
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0. 8000	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		012100110000	镀锌角钢	kg	10. 2400	11. 7800	12. 5600	14. 3200
		010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	0. 7600	0. 8600	0. 9400	1. 2600
		800100070000	干拌砂浆	kg	14. 8720	17. 0893	18. 2520	21. 0641
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0860	0. 0960	0. 1330	0. 2370
		203300060400	密封垫 DN32	个	8. 0800	-	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	8. 0800	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	8. 0800	-
		203300065000	密封垫 DN70	个	-	-	-	8. 0800
		142900030000	氧气	m^3	0. 0047	0. 0071	0. 0071	0. 0566
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0140	0. 0170	0. 0210	0. 0270
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0240
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0470	0. 0540	0. 0910	0. 2100
		140500070000	铅油	kg	0. 0600	0. 0700	0. 0800	0. 1800
		140100020000	清油	kg	0. 0090	0. 0100	0. 0200	0. 0400
		140700030000	机油	kg	0. 0540	0. 0670	0. 0720	0. 0740
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 0260	0. 0310	0. 6000	0. 7590
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0160
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		031107170000	锯条	根	0. 0780	0. 0890	0. 1060	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0900
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0104	0. 0104	-	-
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0060
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0331	0. 0369	0. 0512	0. 0912
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0120	0. 0260
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0120	0. 0260
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、坡口、支架制安、法兰垫制作安装、倒流防止器及法兰安装、紧螺栓、水压试验。

续表 C. 10. 40-2 倒流防止器组成与安装(法兰连接)

项目	编号			C10-5-201	C10-5-202	C10-5-203	C10-5-204
	名称			公称直径(mm 以内)			
				80	100	150	200
	工程量计量单位			组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 530	3. 280	4. 110	5. 160
	材料	194100030000	倒流防止器	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190300010000	闸阀	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		181900020000	过滤器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		182100210000	软接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	2. 0000	-	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	2. 0000	-	-
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	41. 2000	41. 2000	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	12. 4800	12. 4800	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0. 8000	-	-	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	0. 8000	0. 8000	-
		012100110000	镀锌角钢	kg	15. 4800	20. 3400	36. 1200	42. 6600
		010900120000	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	1. 3800	1. 8700	-	-
		800100070000	干拌砂浆	kg	22. 7947	29. 5716	52. 7280	63. 0302
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2710	0. 3630	0. 4740	1. 1920
		203300060800	密封垫 DN80	个	8. 0800	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	8. 0800	-	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 0707	0. 0920	0. 1368	0. 3608
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0320	0. 0410	-	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0300	0. 0390	0. 0580	0. 1530
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 2290	0. 3380	0. 4930	0. 6910
		140500070000	铅油	kg	0. 2200	0. 3400	0. 4800	0. 6200
		140100020000	清油	kg	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 1200
		140700030000	机油	kg	0. 0880	0. 1050	0. 1260	0. 1480
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	0. 8910	1. 0830	1. 8360	2. 6250
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0160	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	2. 0000	-
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	-	2. 0000
		030105062300	带母螺栓 M20×(65～80)	套	-	-	41. 2000	61. 8000
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	12. 4800	12. 4800
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	-	-	0. 8000
		010900130000	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	-	-	2. 8800	3. 9600
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	8. 0800	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	8. 0800
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0900	0. 0900	0. 2400	0. 2400
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0030	0. 0030	0. 0050
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0035	0. 0060	0. 0080
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0050	0. 0080	0. 0100
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0070	0. 0090	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1042	0. 1396	0. 1823	0. 4585
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0280	0. 0390	0. 0520	0. 0980
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0280	0. 0390	0. 0520	0. 0980
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、坡口、支架制安、法兰垫制作安装、倒流防止器及法兰安装、紧螺栓、水压试验。

续表 C. 10. 40-2 倒流防止器组成与安装(法兰连接)

项目	编号			C10-5-205	C10-5-206	C10-5-207	C10-5-208
	名称			公称直径(mm 以内)			
				250	300	350	400
	工程量计量单位			组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 800	8. 100	9. 650	11. 150
	材料	194100030000	倒流防止器	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190300010000	闸阀	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		181900020000	过滤器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		182100210000	软接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	12. 4800	12. 4800
		012100110000	镀锌角钢	kg	59. 7240	83. 6136	117. 0590	163. 8827
		800100070000	干拌砂浆	kg	87. 1716	120. 7552	167. 5154	232. 6712
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 4230	2. 9990	4. 4680	5. 0490
		142900030000	氧气	m^3	0. 4551	0. 4881	0. 5730	0. 6225
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1930	0. 2070	0. 2430	0. 2640
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 9230	1. 1450	1. 3780	1. 4730
		140500070000	铅油	kg	0. 7400	0. 9000	1. 0000	1. 1000
		140100020000	清油	kg	0. 1400	0. 1800	0. 2000	0. 2200
		140700030000	机油	kg	0. 1660	0. 1980	0. 2040	0. 2370
		012900111900	普通钢板 δ16mm ~ 20mm	kg	3. 8400	4. 9530	6. 3270	7. 8720
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		172700040100	胶皮管 25	m	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0 ~ 1. 6MPa	套	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		200100028300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	2. 0000	-	-	-
		200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	2. 0000	-	-
		200100028500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 350	片	-	-	2. 0000	-
		200100028600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	-	-	2. 0000
		030105062600	带母螺栓 M22×(85 ~ 100)	套	61. 8000	61. 8000	82. 4000	-
		030105063200	带母螺栓 M27×(120 ~ 140)	套	-	-	-	82. 4000
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	12. 4800	12. 4800	-	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	0. 8000	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		010900130000	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	4. 7520	5. 7024	6. 8429	8. 2115
		203300061300	密封垫 DN250	个	8. 0800	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	8. 0800	-	-
		203300061500	密封垫 DN350	个	-	-	8. 0800	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	-	8. 0800
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 2400	0. 2400	0. 3000	0. 3000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0700	0. 0700	0. 1100	0. 1100
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0070	0. 0075	0. 0016	0. 0022
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0120	0. 0130	0. 0270	0. 0330
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 9319	1. 1535	1. 7185	1. 9419
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 1650	0. 2180	0. 2470	0. 2630
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 1650	0. 2180	0. 2470	0. 2630
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、切管、坡口、支架制安、法兰垫制作安装、倒流防止器及法兰安装、紧螺栓、水压试验。

C. 10. 41　水锤消除器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 41 的规定。

表 C. 10. 41-1 水锤消除器(螺纹连接)

项目	编号				C10-5-209	C10-5-210	C10-5-211	C10-5-212	C10-5-213	C10-5-214
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 060	0. 070	0. 090	0. 110	0. 150	0. 190
	材料	222900000100	水锤消除器 15	个	(1. 0000)	—	—	—	—	—
		222900000200	水锤消除器 20	个	—	(1. 0000)	—	—	—	—
		222900000300	水锤消除器 25	个	—	—	(1. 0000)	—	—	—
		222900000400	水锤消除器 32	个	—	—	—	(1. 0000)	—	—
		222900000500	水锤消除器 40	个	—	—	—	—	(1. 0000)	—
		222900000600	水锤消除器 50	个	—	—	—	—	—	(1. 0000)
		180300130100	镀锌三通 DN15	个	1. 0100	-	-	-	-	-
		180300130200	镀锌三通 DN20	个	-	1. 0100	-	-	-	-
		180300130300	镀锌三通 DN25	个	-	-	1. 0100	-	-	-
		180300130400	镀锌三通 DN32	个	-	-	-	1. 0100	-	-
		180300130500	镀锌三通 DN40	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		180300130600	镀锌三通 DN50	个	-	-	-	-	-	1. 0100
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 5680	0. 7520	0. 9440	1. 2080	1. 5040	1. 8880
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、安装、试压检查。

表 C. 10. 41-2 水锤消除器(法兰连接)

项目		编号			C10-5-215	C10-5-216	C10-5-217	C10-5-218	C10-5-219
		名称			公称直径(mm 以内)				
					50	70	80	100	125
		工程量计量单位			个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 190	0. 270	0. 300	0. 390	0. 450
	材料	222900000600	水锤消除器 50	个	(1. 0000)	—	—	—	—
		222900000700	水锤消除器 70	个	—	(1. 0000)	—	—	—
		222900000800	水锤消除器 80	个	—	—	(1. 0000)	—	—
		222900000900	水锤消除器 100	个	—	—	—	(1. 0000)	—
		222900001000	水锤消除器 125	个	—	—	—	—	(1. 0000)
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	1. 0000	-	-	-	-
		200100027700	平焊法兰 1. 6MPa 以下 70	片	-	1. 0000	-	-	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	1. 0000	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	-	1. 0000	-
		200100028000	平焊法兰 1. 6MPa 以下 125	片	-	-	-	-	1. 0000
		030105440000	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×(65～80)	套	4. 1200	4. 1200	8. 2400	8. 2400	8. 2400
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0100	-	-	-	-
		203300065000	密封垫 DN70	个	-	1. 0100	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	1. 0100	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	1. 0100	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0030
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	0. 0340
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、法兰安装、加垫、就位、紧螺栓、试压检查。

续表 C. 10. 41-2 水锤消除器(法兰连接)

项目	编号				C10-5-220	C10-5-221	C10-5-222	C10-5-223
	名称				公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.500	0.640	0.780	0.950
	材料	222900001100	水锤消除器 150	个	(1.0000)	—	—	—
		200100028100	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	1.0000	-	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85～100)	套	8.2400	12.3600	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	1.0100	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		222900001200	水锤消除器 200	个	—	(1.0000)	—	—
		222900001300	水锤消除器 250	个	—	—	(1.0000)	—
		222900001400	水锤消除器 300	个	—	—	—	(1.0000)
		200100028200	平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	-	1.0000	-	-
		200100028300	平焊法兰 1.6MPa 以下 250	片	-	-	1.0000	-
		200100028400	平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	-	-	-	1.0000
		030105062700	带母螺栓 M22×(110～150)	套	-	-	32.9600	65.9200
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	2.0200	-	-
		203300061300	密封垫 DN250	个	-	-	2.0200	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	-	2.0200
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0030	0.0030	0.0090	0.0090
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0340	0.0520	0.0830	0.0830
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括场内搬运、法兰安装、加垫、就位、紧螺栓、试压检查。

Ⅵ　卫生器具

C. 10. 42　浴盆安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 42 的规定。

表 C. 10. 42 浴盆安装

项目	编号				C10-6-1	C10-6-2	C10-6-3
	名称				冷热水	冷热水带喷头	按摩浴盆
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 498	0. 637	1. 091
	材料	210100030000	浴盆	件	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030723010000	浴盆给排水配件	套	—	(1. 0100)	(1. 0100)
		030701030400	浴盆水嘴 15	个	2. 0200	-	-
		030723020000	浴盆排水配件	套	1. 0100	-	-
		030711020100	浴盆存水弯 50	个	1. 0050	1. 0050	1. 0050
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		144100000400	密封胶 750ml	支	3. 9000	3. 9000	4. 5000
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0600
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 2860	2. 2860	1. 1400
		140700030000	机油	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		130100660000	油灰	kg	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	2. 6000	2. 6000
		031513130000	冲击钻头	个	-	0. 2200	0. 2200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、器具稳装、附件安装、紧螺栓、与上下水管连接、按摩浴盆配合电工调试、试水;

2 浴盆安装适用于各种型号的单人浴盆,但浴盆支座和浴盆周边的砌砖、瓷砖粘贴应另行计算;浴盆为钢板材质时,底部所需干砂材料费应另行计算;按摩浴盆安装中不含电机接线及调试,应执行附录 C. 4 电气设备安装工程相应项目。

C. 10. 43　净身盆安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 43 的规定。

表 C. 10. 43 净身盆安装

项目	编号			C10-6-4
	名称			净身盆
	工程量计量单位			组
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 292
	材	210300020000	净身器	件	(1. 0000)
		030701040000	妇洗器水嘴及配件	套	(1. 0100)
		030719000100	(铜)角阀 DN15	个	2. 0200
		030711020100	浴盆存水弯 50	个	1. 0050
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100
		180300161400	钢制丝堵 DN15	个	0. 2500
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 9500
		140700030000	机油	kg	0. 0200
		130100660000	油灰	kg	0. 1300
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	2. 0600
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0024
	料	171900000600	金属软管 15(L = 500mm)	根	2. 0100
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、器具稳装、附件安装、紧螺栓、与上下水管连接、试水。					

C. 10. 44　洗脸盆安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 44 的规定。

表 C. 10. 44 洗脸盆安装

项目	编号				C10-6-5	C10-6-6	C10-6-7	C10-6-8	C10-6-9
	名称				单冷	冷热	混合水嘴	单肘式	双肘式
	工程量计量单位				组				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 274	0. 308	0. 407	0. 363	0. 377
	材	210900030000	洗脸盆	件	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030701050000	水嘴及给排水配件	套	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030721140000	洗脸盆托架含胀栓	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030701030200	陶瓷片密封龙头 15	个	1. 0100	2. 0200	-	-	-
		030719000200	角型阀 带铜活 15	套	1. 0100	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		171900000600	金属软管 15(L= 500mm)	根	1. 0050	2. 0100	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		030715020100	排水栓 32(铜)	套	1. 0100	1. 0100	-	-	-
		030711010100	存水弯 铜镀铬 32	个	1. 0050	1. 0050	-	-	-
		030723000100	压盖 15	个	-	-	2. 0000	1. 0000	2. 0000
		030723000200	压盖 32	个	-	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 9500	1. 3200	1. 3200	1. 3200	1. 3200
	料	140700030000	机油	kg	0. 0200	0. 0400	0. 0050	0. 0150	0. 0150
		130100660000	油灰	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 1000	0. 1000
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、盆及托架安装、附件安装、与上下水管连接、试水。									

续表 C. 10. 44 洗脸盆安装

项目	编号				C10-6-10	C10-6-11	C10-6-12	C10-6-13
	名称				脚踏开关	延时自闭水嘴	全自动感应式水嘴	洗发盆
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 371	0. 302	0. 369	0. 820
	材料	210900030000	洗脸盆	件	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	—
		211100010000	洗发盆	件	—	—	—	(1. 0100)
		030701050000	水嘴及给排水配件	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030721140000	洗脸盆托架含胀栓	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	1. 0100	-	-	-
		030719000200	角型阀 带铜活 15	套	-	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		030723000100	压盖 15	个	1. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		030723000200	压盖 32	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 8900	1. 3200	1. 3200	1. 3200
		140700030000	机油	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		130100660000	油灰	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1500
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		171900000600	金属软管 15(L= 500mm)	根	1. 0050	2. 0100	2. 0100	1. 0050
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、盆及托架安装、附件安装、与上下水管连接、试水。

C. 10. 45　洗涤盆安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 45 的规定。

表 C. 10. 45 洗涤盆安装

项目	编号				C10-6-14	C10-6-15	C10-6-16
	名称				洗涤盆		
					单冷	冷热	脚踏式
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 266	0. 293	0. 349
	材料	211300030000	洗涤盆	件	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030701050000	水嘴及给排水配件	套	—	—	(1. 0100)
		030701030200	陶瓷片密封龙头 15	个	1. 0100	2. 0200	-
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	-	-	1. 0100
		030719000200	角型阀 带铜活 15	套	1. 0100	2. 0200	-
		030715020400	排水栓 带链堵 50	套	1. 0050	1. 0050	1. 0050
		030711000300	存水弯 塑料 50	个	1. 0050	1. 0050	1. 0050
		030721130000	洗涤盆托架	付	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 5700	0. 5700	0. 5700
		140700030000	机油	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		130100660000	油灰	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		171900000600	金属软管 15(L = 500mm)	根	1. 0050	2. 0100	1. 0050
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0440	0. 0440	0. 0440
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、盆及托架安装、附件安装、与上下水管连接、试水。

续表 C. 10. 45 洗涤盆安装

项目	编号				C10-6-17	C10-6-18
	名称				洗涤盆	
					鹅颈嘴	
					(冷)	(冷热)
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 323	0. 355
	材料	211300030000	洗涤盆	件	(1. 0100)	(1. 0100)
		030701050000	水嘴及给排水配件	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		030719000200	角型阀 带铜活 15	套	1. 0100	2. 0200
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100	1. 0100
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0200	0. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 5700	0. 5700
		140700030000	机油	kg	0. 0200	0. 0200
		130100660000	油灰	kg	0. 1500	0. 1500
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2500	0. 4000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 1200	4. 1200
		171900000600	金属软管 15(L = 500mm)	根	1. 0050	2. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、盆及托架安装、附件安装、与上下水管连接、试水。

C. 10. 46　化验盆安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 46 的规定。

表 C. 10. 46 化验盆安装

项目	编号				C10-6-19	C10-6-20	C10-6-21	C10-6-22
	名称				单联	双联	三联	脚踏式
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 271	0. 299	0. 339	0. 355
	材料	211300010000	化验盆	件	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030701050000	水嘴及给排水配件	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030715020400	排水栓 带链堵 50	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		030721100000	化验盆托架	付	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		182500550100	UPVC 管箍 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 5700	0. 5700	0. 5700	0. 5700
		140700030000	机油	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		130100660000	油灰	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、盆及托架安装、附件安装、与上下水管连接、试水。								

C. 10. 47　大便器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 47 的规定。

表 C. 10. 47-1 蹲便器安装

项目	编号				C10-6-23	C10-6-24	C10-6-25	C10-6-26	C10-6-27
	名称				低水箱	脚踏阀	自闭阀	感应式	倒便器
	工程量计量单位				组				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 424	0. 383	0. 340	0. 340	0. 372
	材料	211500010000	大便器	件	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	—
		213100010000	倒便器	个	—	—	—	—	(1. 0100)
		212500020000	水箱及配件	套	(1. 0100)	—	—	—	—
		030719010000	冲洗阀及配件	套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030719000200	角型阀 带铜活 15	套	1. 0100	-	-	-	-
		180900270200	UPVC 大便器连接件 De110	个	1. 0050	1. 0050	1. 0050	1. 0050	-
		030711000500	存水弯 塑料 100	个	1. 0050	1. 0050	1. 0050	1. 0050	-
		180900140200	PVC-U 止水翼环 100	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		020700190000	胶皮碗	个	1. 1000	1. 1000	1. 1000	1. 1000	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 1600	-	-	-	-
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	-	2. 0600
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 6000	1. 6000	1. 6000	1. 6000	1. 9100
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000	-
		140700030000	机油	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		130100660000	油灰	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 0200
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		171900000600	金属软管 15(L = 500mm)	根	1. 0050	-	-	-	-
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0500	-	-	-	0. 0240
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、器具稳装、水箱及附件安装、与上下水管连接、试水。

表 C. 10. 47-2 座便器安装

项目	编号			C10-6-28	C10-6-29	C10-6-30	C10-6-31	C10-6-32	C10-6-33
	名称			挂箱式	坐箱式/连体式	自闭阀	隐蔽水箱	脚踏式	后排水接头
	工程量计量单位			组					个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 500	0. 480	0. 539	0. 716	0. 617	0. 147
	材料	211500010000	大便器	件	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	—
		212500020000	水箱及配件	套	(1. 0100)	—	—	(1. 0100)	—	—
		030719010000	冲洗阀及配件	套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	—	(1. 0100)	—
		030721120000	水箱挂架	套	—	—	—	(1. 0000)	—	—
		182100190000	后排水软接头(橡胶)	个	-	-	-	-	-	1. 0050
		182500470400	喉箍 100	个	-	-	-	-	-	2. 0100
		180900140200	PVC-U 止水翼环 100	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		030723000100	压盖 15	个	1. 0100	1. 0100				
		030719000200	角型阀 带铜活 15	套	1. 0100	1. 0100	-	-	-	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 1200	-	-	-	-	-
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	-	2. 0600	2. 0600	4. 1600	2. 0600	-
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0200	0. 0200	0. 0200	-
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 6000	1. 6000	1. 0100	1. 6000	1. 0100	-
		140700030000	机油	kg	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0100	0. 0100	-
		130100660000	油灰	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 1500	0. 1500	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0500	0. 0240	0. 0240	0. 0500	0. 0240	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、器具稳装、水箱及附件安装、与上下水管连接、试水;
2 挂墙式座便器,应执行隐蔽水箱座便器安装项目。

C. 10. 48 小便器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 48 的规定。

表 C. 10. 48- 1 挂斗式小便器安装

项目	编号			C10-6-34	C10-6-35	C10-6-36
	名称			自闭式	红外感应式	脚踏式
	工程量计量单位			组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 196	0. 216	0. 432
	材料	211700030000	小便器	件	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030719010000	冲洗阀及配件	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030711010100	存水弯 铜镀铬 32	个	1. 0050	1. 0050	1. 0050
		182500550100	UPVC 管箍 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		030723000200	压盖 32	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 4000	1. 4000	1. 4000
		130100660000	油灰	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	6. 1800	6. 1800	6. 1800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、器具稳装、与上下水管连接、阀件调试、试水;
2 斗式、壁挂式小便器,均执行挂斗式小便器安装项目。

表 C. 10. 48-2 立式小便器安装

项目	编号				C10-6-37	C10-6-38	C10-6-39
	名称				自闭式	红外感应式	脚踏式
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 200	0. 221	0. 435
	材料	211700030000	小便器	件	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030719010000	冲洗阀及配件	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		030711000300	存水弯 塑料 50	个	1. 0050	1. 0050	1. 0050
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		182500550100	UPVC 管箍 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3. 4000	3. 4000	3. 4000
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		130100660000	油灰	kg	0. 1000	0. 3000	0. 0700
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		031513130000	冲击钻头	个	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、器具稳装、与上下水管连接、阀件调试、试水。							

C. 10. 49 拖布盆安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 49 的规定。

表 C. 10. 49 拖布盆安装

项目	编号				C10-6-40
	名称				拖布盆
	工程量计量单位				组
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 175
	材料	211300020000	拖布盆	个	(1. 0100)
		030701030200	陶瓷片密封龙头 15	个	1. 0100
		030715020400	排水栓 带链堵 50	套	1. 0050
		030711000300	存水弯 塑料 50	个	1. 0050
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 5700
		140700030000	机油	kg	0. 0200
		130100660000	油灰	kg	0. 1500
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2000
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	3. 0900
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、盆及托架安装、附件安装、与上下水管连接、试水。					

C. 10. 50　淋浴器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 50 的规定。

表 C. 10. 50- 1 淋浴器组成与安装

项目	编号				C10-6-41	C10-6-42
	名称				管件组成	
					单管	双管
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 149	0. 372
	材料	030703000100	莲蓬喷头 15	个	1. 0100	1. 0100
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	1. 0100	2. 0200
		170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1. 8000	2. 2000
		180300151000	镀锌弯头 DN15	个	2. 0200	4. 0400
		181500210100	镀锌活接头 15	个	1. 0100	2. 0200
		180300130100	镀锌三通 DN15	个	-	2. 0200
		182500260000	管卡 单立 25 以内	个	1. 0500	1. 0500
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 3200	3. 0300
		140700030000	机油	kg	0. 0200	0. 0400
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	1. 0300	1. 0300
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0110	0. 0110
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0210	0. 0940
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括留堵洞、场内搬运、切管、套丝、淋浴器组成与安装、试水;
2 淋浴器组成与安装,给水管按镀锌钢管编制,与设计不符时应换算管材及管件。

表 C. 10. 50-2 成品淋浴器安装

项目	编号				C10-6-43	C10-6-44	C10-6-45	C10-6-46	C10-6-47
	名称				双管成品	脚踏式		感应式	全自动刷卡式
						单管	双管		
	工程量计量单位				组				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 111	0. 372	0. 505	0. 149	0. 599
	材料	030703010000	淋浴器及配件	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	-	1. 0000	-	-	-
		170300000100	镀锌钢管 DN15	m	-	0. 5000	0. 8000	1. 8000	-
		180300151000	镀锌弯头 DN15	个	-	1. 0100	2. 0200	2. 0200	-
		182500260000	管卡 单立 25 以内	个	-	1. 0500	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		030723000100	压盖 15	个	2. 0200	-	-	2. 0200	2. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 9420	1. 1400	1. 8900	1. 3200	4. 2390
		140700030000	机油	kg	-	0. 0300	0. 0400	0. 0200	0. 0400
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	2. 0600	1. 0300	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0110	0. 0060	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	-	-	0. 0417	0. 0210	0. 0417
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、淋浴器及附件安装、卡表、电动阀调试、试水。

C. 10. 51　淋浴房安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 51 的规定。

表 C. 10. 51 淋浴房安装

项目	编号			C10-6-48
	名称			淋浴房
	工程量计量单位			间
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 918
	材料	210700010000	淋浴房	套	(1. 0000)
		030703010000	淋浴器及配件	套	(1. 0000)
		030711010200	存水弯 铜镀铬 50	个	1. 0050
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 0000
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0400
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 8900
		140700030000	机油	kg	0. 0080
		130100660000	油灰	kg	0. 0700
		171900001200	金属软管 φ15	m	2. 0200
		030719000200	角型阀 带铜活 15	套	2. 0200
		800100000200	水泥砂浆 1 ∶2	m^3	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、淋浴器安装、上下水管连接及附件连接、浴房稳装、通水试验。					

C. 10. 52　大便槽自动冲洗水箱制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 52 的规定。

表 C. 10. 52-1 大便槽自动冲洗水箱制作

项目	编号			C10-6-49	C10-6-50
	名称			容积(L 以内)	
				65	110
	工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 678	0. 746
	材料	012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	26. 6900	33. 9120
		010000010001	型钢 综合	kg	0. 0580	0. 0580
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 8594	1. 0920
		142900030000	氧气	m^3	1. 1434	1. 4528
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4849	0. 6161
		050300100000	方木	m^3	0. 0050	0. 0050
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0454	0. 0577
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 2100	2. 2100
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	6. 1800	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	6. 1800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0840	0. 0840
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2865	0. 3640
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0159	0. 0201
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0159	0. 0201
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括下料、坡口、平直、开孔、接板组对、装配零件、焊接、注水试验。						

表 C. 10. 52-2 大便槽自动冲洗水箱安装

项目	编号				C10-6-51	C10-6-52
	名称				容积(L 以内)	
					65	110
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 398	0. 438
	材料	212500010000	水箱	台	(1. 0000)	(1. 0000)
		030721090000	冲洗水箱托架	付	(1. 0000)	(1. 0000)
		030701030100	水箱进水嘴 15(铜)	个	1. 0100	1. 0100
		030719010500	水箱自动冲洗阀 50	个	1. 0100	1. 0100
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	2. 2000	2. 2000
		182500380600	镀锌管箍 50	个	1. 0100	1. 0100
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 2100	2. 2100
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0350	0. 0370
		140700030000	机油	kg	0. 0300	0. 0400
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	6. 2400	8. 3200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0300	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、水箱及托架安装、大便槽冲洗管切管、套丝、安装、试水,水箱托架制作应执行设备支架制作项目,水箱进水管及进水管上的阀门应另行计算。

C. 10. 53　给排水附件的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 53 的规定。

表 C. 10. 53- 1 给水附件安装

项目	编号				C10-6-53	C10-6-54	C10-6-55	C10-6-56
	名称				盥洗池用感应式冲洗阀	小便槽用脚踏阀	恒温混水阀出水管径 40	家用厨房垃圾粉碎机
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 466	0. 589	0. 947	0. 476
	材料	213100020000	感应水嘴及控制器	套	(1. 0100)	—	—	—
		194100080000	脚踏控制阀	套	—	(1. 0100)	—	—
		190000010000	阀门	个	—	—	(1. 0100)	—
		542500010000	厨房切碎机	台	—	—	—	(1. 0000)
		190100050200	丝扣截止阀 DN20	个	1. 0100	-	-	-
		181900000200	Y 型过滤器 20	个	1. 0100	-	-	-
		181500220200	镀锌熟铁外丝 20	个	4. 0400	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	2. 0200	-	-	-
		171500000100	铜管 DN12	m	-	2. 0200	-	-
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 5120	2. 5120	6. 1230	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	-
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	-	-	0. 0200	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括外观检查、场内搬运、开槽布管、阀门及附件安装、试水;
2 感应式冲洗阀、脚踏阀安装,适用于小便槽上安装或独立安装的情况;脚踏阀安装中已包含现场开槽和铜管铺设,不应另计。

续表 C. 10. 53- 1 给水附件安装

项目	编号				C10-6-57	C10-6-58	C10-6-59	C10-6-60	C10-6-61
	名称				水嘴			洗衣机水嘴	饮水器
					公称直径(mm 以内)				
					15	20	25		
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 027	0. 027	0. 035	0. 027	0. 560
	材	214500030000	饮水器	套	—	—	—	—	(1. 0000)
		030701000100	水嘴 15(铜)	个	1. 0100	-	-	-	-
		030701000200	水嘴 20(铜)	个	-	1. 0100	-	-	-
		030701000300	水嘴 25(铜)	个	-	-	1. 0100	-	-
		030701030300	洗衣机水嘴 DN15	个	-	-	-	1. 0100	-
	料	133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 1900	0. 2700	0. 3800	0. 1900	0. 5652
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括水嘴安装、饮水器安装、接管、试水。									

表 C. 10. 53-2 排水栓安装

项目	编号				C10-6-62	C10-6-63	C10-6-64	C10-6-65
	名称				带存水弯		不带存水弯	
					公称直径(mm 以内)			
					50	100	50	100
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 127	0. 186	0. 088	0. 130
	材	030715020400	排水栓 带链堵 50	套	1. 0000	-	1. 0000	-
		030715020600	排水栓 带链堵 100	套	-	1. 0000	-	1. 0000
		030711000300	存水弯 塑料 50	个	1. 0050	-	-	-
		030711000500	存水弯 塑料 100	个	-	1. 0050	-	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	-	-	0. 5000	-
		172501060300	PVC-U 下水塑料管 100	m	-	-	-	0. 5000
		203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0100	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	1. 0100	-	-
	料	144100010000	胶粘剂	kg	0. 0080	0. 0250	0. 0080	0. 0250
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、上管件、安装、与下水管连接、试水。								

表 C. 10. 53-3 地漏安装

项目	编号				C10-6-66	C10-6-67	C10-6-68	C10-6-69
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	75	100	150
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 100	0. 148	0. 189	0. 242
	材料	030705010000	地漏	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 5700	2. 3550	3. 1400	4. 7100
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0110	0. 0190	0. 0200	0. 0360
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、安装地漏、试水;
2 不锈钢地漏、防爆地漏安装,应执行地漏安装相应项目。

表 C. 10. 53-4 多功能地漏安装

项目	编号				C10-6-70	C10-6-71	C10-6-72
	名称				直埋式	悬挂式	
					公称直径(mm 以内)		
					50		75
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 120	0. 178	0. 206
	材料	030705010000	地漏	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 5700	1. 5700	2. 3550
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0110	0. 0110	0. 0190
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、安装地漏、试水;
2 多功能地漏、浴盆排水存水盒(柜)安装、三用排水器安装,应执行多功能地漏安装相应项目。

表 C. 10. 53-5 清扫口安装

项目	编号				C10-6-73	C10-6-74	C10-6-75	C10-6-76
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	75	100	150
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 045	0. 057	0. 058	0. 074
	材料	030709020000	清扫口	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		130100660000	油灰	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0600	0. 0600
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0110	0. 0190	0. 0200	0. 0360
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、安装。								

表 C. 10. 53-6 毛发聚集器安装

项目	编号				C10-6-77	C10-6-78	C10-6-79	C10-6-80
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	75	100	150
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 168	0. 329	0. 392	0. 467
	材料	533000010000	毛发聚集器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0110	0. 0190	0. 0200	0. 0360
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、安装、试水。								

表 C. 10. 53-7 雨水斗安装

项目	编号				C10-6-81	C10-6-82	C10-6-83
	名称				铸铁雨水斗		
					公称直径(mm 以内)		
					100	125	150
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 242	0. 253	0. 267
	材料	183100440000	铸铁雨水斗	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		133500260000	密封膏	kg	0. 0250	0. 0300	0. 0450
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、安装、试水。							

续表 C. 10. 53-7 雨水斗安装

项目	编号				C10-6-84	C10-6-85	C10-6-86	C10-6-87
	名称				虹吸雨水斗			
					公称直径(mm 以内)			
					50	100	125	150
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 306	0. 318	0. 323	0. 327
	材料	183100360000	虹吸式雨水斗	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		133500260000	密封膏	kg	0. 0200	0. 0250	0. 0280	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括留堵洞、场内搬运、外观检查、安装、试水。								

C. 10. 54　小便槽冲洗管制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 54 的规定。

表 C. 10. 54 小便槽冲洗管制作安装

项目	编号				C10-6-88	C10-6-89
	名称				直径(mm 以内)	
					20	25
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 414	0. 464
	材料	170300000201	镀锌钢管 DN20	m	1. 0200	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	1. 0200
		180300130200	镀锌三通 DN20	个	0. 3000	-
		180300130300	镀锌三通 DN25	个	-	0. 3000
		182500380200	镀锌管箍 20	个	0. 6000	-
		182500380300	镀锌管箍 25	个	-	0. 6000
		180300240200	镀锌堵头 20	个	0. 6000	-
		180300240300	镀锌堵头 25	个	-	0. 6000
		182500260000	管卡 单立 25 以内	个	0. 6000	0. 6000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 7300	1. 0300
		140700030000	机油	kg	0. 0900	0. 0900
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0066	0. 0066
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	0. 6180	0. 6180
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0250	0. 0250
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0500	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、套丝、钻眼、上零件、栽管卡、安装、试水,不包括冲洗管上的阀门,应另行计算。						

C. 10. 55　冷热水混合器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 55 的规定。

表 C. 10. 55 冷热水混合器

项目	编号				C10-6-90
	名称				冷热水混合器安装
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 217
	材料	183100470000	冷热水混合器	个	(1. 0000)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 5400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括切管、套丝、冷热水混合器安装、接管、试水等。					

Ⅶ 供暖器具

C. 10. 56 铸铁散热器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 56 的规定。

表 C. 10. 56 铸铁散热器

项目	编号				C10-7-1
	名称				成品安装
	工程量计量单位				片
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 023
	材料	220300010001	散热器	片	(1. 0100)
		221100070000	散热器补芯	个	0. 1750
		221100050100	散热器胶垫 δ3	个	0. 3600
		181500210200	镀锌活接头 20	个	0. 1750
		181500220200	镀锌熟铁外丝 20	个	0. 1750
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 0300
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0600
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	0. 6060
		221100090000	散热器丝堵	个	0. 1750
		030109000300	六角螺母 M8	个	0. 2400
		142900030000	氧气	m^3	0. 0047
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0020
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0040
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 1600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0015
		991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0100
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:1 工作内容包括场内搬运、制垫、加垫、托架、拉条制安、稳固; 2 铸铁散热器采用落地安装时,其支座按随主材配备考虑。					

C. 10. 57 成品散热器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 57 的规定。

表 C. 10. 57- 1 板式散热器安装

项目	编号				C10-7-2	C10-7-3	C10-7-4	C10-7-5
	名称				单板		双板	
					H600× 1000 以内	H600× 2000 以内	H600× 1000 以内	H600× 2000 以内
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 191	0. 237	0. 229	0. 270
	材料	220300010002	散热器	组	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500210200	镀锌活接头 20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		181500220200	镀锌熟铁外丝 20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		221100090000	散热器丝堵	个	-	-	1. 0100	1. 0100
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1. 6000	1. 6000	1. 6000	1. 6000
		800100070000	干拌砂浆	kg	2. 2800	2. 2800	2. 2800	2. 2800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、打堵墙眼、安装、托架安装、试水,其配件及托架按随主材配备考虑。								

表 C. 10. 57-2 柱式散热器安装

项目	编号				C10-7-6	C10-7-7	C10-7-8	C10-7-9	C10-7-10	C10-7-11
	名称				散热器高度(mm 以内)					
					600				1000	
					散热器数量(片以内)					
					10	15	25	35	10	15
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 149	0. 233	0. 360	0. 480	0. 167	0. 260
	材料	220300010002	散热器	组	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500210200	镀锌活接头 20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		181500220200	镀锌熟铁外丝 20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 0000	4. 0000	6. 0000	6. 0000	4. 0000	4. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 3200	0. 3200	0. 4000	0. 4000	0. 3200	0. 3200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、打堵墙眼、安装、托架安装、稳固、试水,其配件及托架按随主材配备考虑。

续表 C. 10. 57-2 柱式散热器安装

项目	编号				C10-7-12	C10-7-13	C10-7-14	C10-7-15	C10-7-16	C10-7-17
	名称				散热器高度(mm 以内)					
					1000		1500		2000	
					散热器数量(片以内)					
					25	35	10	15	10	15
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 405	0. 532	0. 239	0. 374	0. 290	0. 452
	材料	220300010002	散热器	组	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500210200	镀锌活接头 20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		181500220200	镀锌熟铁外丝 20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	6. 0000	6. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900	1. 0900
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 4000	0. 4000	0. 3200	0. 3200	0. 3200	0. 3200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、打堵墙眼、安装、托架安装、稳固、试水,其配件及托架按随主材配备考虑。

表 C. 10. 57-3 翅片管散热器安装

项目	编号			C10-7-18	C10-7-19	C10-7-20	C10-7-21	C10-7-22	C10-7-23
	名称			4 根管以内		6 根管以内		8 根管以内	
				L≤1m	L≤2m	L≤1m	L≤2m	L≤1m	L≤2m
	工程量计量单位			组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 176	0. 254	0. 229	0. 299	0. 267	0. 344
	材	220300010002	散热器	组	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500210200	镀锌活接头 20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		181500220200	镀锌熟铁外丝 20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	1. 6000	2. 4000	1. 6000	2. 4000	1. 6000	2. 4000
	料	800100070000	干拌砂浆	kg	2. 2800	2. 2800	2. 2800	2. 2800	2. 2800	2. 2800
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括场内搬运、打堵墙眼、安装、托架安装、稳固、试水，其配件及托架按随主材配备考虑。

C. 10. 58　光排管散热器制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 58 的规定。

表 C. 10. 58-1　A 型光排管散热器制作安装

项目	编号			C10-7-24	C10-7-25	C10-7-26	C10-7-27	C10-7-28	C10-7-29
	名称			长度 2～4m 以内					
				管外径（≤mm 以内）					
				57	76	89	108	133	159
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 139	0. 170	0. 207	0. 258	0. 330	0. 380
	材	170700200001	无缝钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		170700012900	无缝钢管 D108×4	m	0. 0810	-	-	-	-	-
		170700017501	无缝钢管 D133×4. 5	m	-	0. 1010	-	-	-	-
		170700013500	无缝钢管 D159×4. 5	m	-	-	0. 1110	-	-	-
		170700013801	无缝钢管 D219×6	m	-	-	-	0. 1170	-	-
		170700014100	无缝钢管 D245×7	m	-	-	-	-	0. 1340	-
		170700014300	无缝钢管 D273×7	m	-	-	-	-	-	0. 1420
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 1110	0. 1610	0. 2150	0. 4000	0. 4910	0. 9080
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1920	0. 1920	0. 2190	0. 2190	0. 2740	0. 2740
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0210	0. 0210	0. 0240	0. 0240	0. 0300	0. 0300
		142900030000	氧气	m^3	0. 0684	0. 0872	0. 0990	0. 1203	0. 1533	0. 1839
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0290	0. 0370	0. 0420	0. 0510	0. 0650	0. 0780
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0990	0. 1420	0. 1670	0. 2260	0. 3260	0. 4560
		182500140200	熟铁管箍 DN20	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	0. 6200	0. 6200	0. 7100	0. 7100	0. 8900	0. 8900
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 1440	0. 1440	0. 1660	0. 1920	0. 1920	0. 2240
	料	031507100000	镀锌铁丝 8# ～ 12#	kg	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098	0. 0098
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0522	0. 0692	0. 1023	0. 1419	0. 2120	0. 2480
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机（综合）	台班	0. 0381	0. 0546	0. 0642	0. 0869	0. 1254	0. 1754
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0015	0. 0015
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0079	0. 0101	0. 0127	0. 0169	0. 0189	0. 0236
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0079	0. 0101	0. 0127	0. 0169	0. 0189	0. 0236
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括场内搬运、检查管材、下料、切管、焊接、组对、托架制作安装、稳固、水压试验；
2 光排管散热器制作安装包括联管（支撑管）所用工料。

表 C. 10. 58-2　B 型光排管散热器制作安装

项目	编号				C10-7-30	C10-7-31	C10-7-32	C10-7-33	C10-7-34	C10-7-35
	名称				长度 2～4m 以内					
					管外径(≤mm 以内)					
					57	76	89	108	133	159
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 123	0. 140	0. 150	0. 170	0. 199	0. 233
	材料	170700200001	无缝钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		170700011000	无缝钢管 D45×3	m	0. 1260	0. 1260	0. 1260	0. 1260	0. 1260	0. 1260
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	0. 0850	0. 1360	0. 1780	0. 2490	0. 3600	0. 4970
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1920	0. 1920	0. 2190	0. 2190	0. 2740	0. 2740
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0240	0. 0300	0. 0300
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	0. 6200	0. 6200	0. 7100	0. 7100	0. 8900	0. 8900
		182500140200	熟铁管箍 DN20	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		142900030000	氧气	m^3	0. 1038	0. 1320	0. 1368	0. 1580	0. 1934	0. 2311
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0440	0. 0560	0. 0580	0. 0670	0. 0820	0. 0980
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0970	0. 1130	0. 1410	0. 1690	0. 1780	0. 2580
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 3560	0. 3560	0. 4220	0. 4780	0. 4780	0. 5560
		031507100000	镀锌铁丝 8# ～ 12#	kg	0. 0085	-	-	-	-	-
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0387	0. 0460	0. 0527	0. 0626	0. 0711	0. 1017
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0015	0. 0015
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0373	0. 0435	0. 0542	0. 0650	0. 0685	0. 0992
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0044	0. 0062	0. 0068	0. 0068	0. 0104	0. 0151
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0044	0. 0062	0. 0068	0. 0068	0. 0104	0. 0151
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查管材、下料、切管、焊接、组对、托架制作安装、稳固、水压实验；
2 光排管散热器制作安装包括联管(支撑管)所用工料。

C. 10. 59　暖风机安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 59 的规定。

表 C. 10. 59 暖风机安装

项目	编号				C10-7-36	C10-7-37	C10-7-38	C10-7-39	C10-7-40
	名称				暖风机重量(kg 以内)				
					100	150	200	500	1000
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 373	1. 809	2. 713	3. 465	4. 886
	材料	182500380400	镀锌管箍 32	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		181500210400	镀锌活接头 32	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		181500220400	镀锌熟铁外丝 32	个	2. 0100	2. 0100	2. 0100	2. 0100	2. 0100
		180300161700	钢制丝堵 DN32	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		030105061100	带母螺栓 M12×(20～35)	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200	-
		030105063200	带母螺栓 M27×(120～140)	套	-	-	-	-	4. 1200
		203300060300	密封垫 DN25	个	2. 0000	2. 0000	-	-	-
		203300060400	密封垫 DN32	个	-	-	2. 0000	2. 0000	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	2. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 0400	1. 0400	1. 0400	1. 0400	1. 0400
		140700030000	机油	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	0. 0100	0. 0150	0. 0250
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	-	-	-	0. 2500	0. 3100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、起吊、找平、稳固、与水管连接、试水、试运行,不包括支架制作安装,支架制作安装应按设计要求执行设备支架制作安装相应项目。

C. 10. 60　地板辐射采暖的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 60 的规定。

表 C. 10. 60-1 地板辐射采暖管铺设

项目	编号				C10-7-41	C10-7-42	C10-7-43
	名称				管外径(mm 以内)		
					16	20	25
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 016	0. 016	0. 017
	材料	173100300000	地板辐射采暖管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		221100000100	地板采暖固定卡 16	个	2. 6250	-	-
		221100000200	地板采暖固定卡 20	个	-	2. 6250	-
		221100000300	地板采暖固定卡 25	个	-	-	2. 5250
		172503031300	塑料软管 φ25	m	0. 0204	0. 0204	0. 0204
		031107170000	锯条	根	0. 0024	0. 0030	0. 0037
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、划线定位、切管、调直、管道排布、绑扎、固定、水压试验及水冲洗、配合地面浇筑等;

2 地板辐射采暖管铺设适用于铝塑复合管、聚丁烯管、聚丙烯管、聚乙烯管等材质的管道铺设。

表 C. 10. 60-2. 1 不带箱热媒集配器安装

项目	编号			C10-7-44	C10-7-45	C10-7-46	C10-7-47
	名称			3 分支以内	5 分支以内	8 分支以内	12 分支以内
	工程量计量单位			组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 203	0. 275	0. 372	0. 447
	材料	223100010000	热媒集配器	组	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500300000	钢塑转换接头	套	(6. 0600)	(10. 1000)	(16. 1600)	(24. 2400)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 8260	4. 7100	6. 5940	7. 9128
		010000010001	型钢 综合	kg	2. 9998	3. 8793	5. 2656	6. 3187
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1500	0. 2000	0. 2500	0. 3000
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	4. 0400	4. 0400	4. 0400	4. 8480
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 0720	0. 0720	0. 1440	0. 1728
		031107170000	锯条	根	0. 1040	0. 1640	0. 2240	0. 2688
		031107140000	铁砂布	张	0. 0120	0. 0260	0. 0260	0. 0312
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0577	0. 0769	0. 0962	0. 1154
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查、稳固、热媒集配器安装、支架制安、与进出水管连接、试水;
2 热媒集配器安装以分水器出口的分支管路数量划分项目,工作内容中包括一个分水器、一个集水器的安装及与进出水管连接,热媒集配器装置中的阀门、过滤器等附件应另行计算。

表 C. 10. 60-2. 2 带箱热媒集配器安装

项目	编号			C10-7-48	C10-7-49	C10-7-50	C10-7-51
	名称			3 分支以内	5 分支以内	8 分支以内	12 分支以内
	工程量计量单位			组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 228	0. 307	0. 414	0. 497
	材料	223100010000	热媒集配器	组	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500300000	钢塑转换接头	套	(6. 0600)	(10. 1000)	(16. 1600)	(24. 2400)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 8260	4. 7100	6. 5940	7. 9128
		010000010001	型钢 综合	kg	2. 9998	3. 8793	5. 2656	6. 3187
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1500	0. 2000	0. 2500	0. 3000
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	4. 0400	4. 0400	4. 0400	4. 8480
		800100070000	干拌砂浆	kg	0. 0720	0. 0720	0. 1440	0. 1728
		031107140000	铁砂布	张	0. 0070	0. 0120	0. 0260	0. 0312
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0577	0. 0769	0. 0962	0. 1154
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、检查、稳固、热媒集配器安装、支架制安、与进出水管连接、试水;
2 热媒集配器安装以分水器出口的分支管路数量划分项目,工作内容中包括一个分水器、一个集水器的安装及与进出水管连接,热媒集配器装置中的阀门、过滤器等附件应另行计算。

C. 10. 61　辐射供暖供冷装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 61 的规定。

表 C. 10. 61-1 一体化预制辐射供暖(冷)板安装

项目	编号				C10-7-52	C10-7-53	C10-7-54
	名称				地面安装	墙面安装	顶棚安装
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 109	0. 119	0. 213
	材料	521300010000	供暖板	m^2	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		181500290000	辐射供暖供冷专用接头	个	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		173100190100	橡塑保温管 15	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、基层清理、找平、就位安装、固定连接、试验,不包括龙骨安装。							

表 C. 10. 61-2 毛细管网换热器安装

项目	编号				C10-7-55
	名称				毛细管席
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 141
	材料	173100390000	毛细管席	㎡	1. 0100
		182500320000	毛细管专用管卡	个	5. 0000
		144100750000	万能胶	kg	0. 2500
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0002
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0005
		992500110000	热板焊机	台班	0. 0443
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱检查、挂装就位、集管熔接、粘接固定、冲洗试压。					

表 C. 10. 61-3 预制沟槽保温板安装

项目	编号				C10-7-56	C10-7-57
	名称				地面安装	墙面安装
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 025	0. 027
	材料	152300140000	预制沟槽保温板	m^2	(1. 0300)	(1. 0300)
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、基层清理、找平、就位安装、固定。						

C. 10. 62 保温隔热层敷设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 62 的规定。

表 C. 10. 62 保温隔热层敷设

项目	编号				C10-7-58	C10-7-59	C10-7-60	C10-7-61
	名称				保护层(铝箔)	隔热层	边界保温带	钢丝网
	工程量计量单位				m^2		m	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 010	0. 016	0. 004	0. 010
	材料	093500030000	铝箔	m^2	1. 0300	-	-	-
		151301010200	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ30mm	m^2	-	1. 0300	-	-
		021900020300	聚苯乙烯条 10mm× 180mm	m	-	-	1. 0500	-
		031505000300	镀锌低碳钢丝网 18#	m^2	-	-	-	1. 0500
		010300000300	镀锌低碳钢丝 12#	kg	-	-	-	0. 1000
		144100650000	氯丁粘接剂	kg	0. 1500	-	-	-
		133500260000	密封膏	kg	-	-	0. 0015	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括基层清理、下料切割、铺装、边缝填补。								

C. 10. 63　集气罐制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 63 的规定。

表 C. 10. 63-1 集气罐制作

项目	编号				C10-7-62	C10-7-63	C10-7-64	C10-7-65	C10-7-66	C10-7-67
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	150	200	250	300	400
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 300	0. 446	0. 599	0. 765	1. 018	1. 343
	材料	170700017300	无缝钢管 D108×3	m	0. 3000	-	-	-	-	-
		170700013500	无缝钢管 D159×4. 5	m	-	0. 3000	-	-	-	-
		170700013801	无缝钢管 D219×6	m	-	-	0. 3200	-	-	-
		170700014300	无缝钢管 D273×7	m	-	-	-	0. 4300	-	-
		170700014600	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	-	0. 4300	-
		170700015000	无缝钢管 D426×9	m	-	-	-	-	-	0. 4500
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	2. 0000	2. 0000	3. 5000	-	-	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	-	-	-	9. 0000	12. 0000	22. 0000
		182500140100	熟铁管箍 DN15	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		182500140300	熟铁管箍 DN25	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-	-	-
		182500140500	熟铁管箍 DN40	个	-	-	-	2. 0000	2. 0000	-
		182500140600	熟铁管箍 DN50	个	-	-	-	-	-	2. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 4000	0. 5200	1. 0300	1. 8000	2. 1200	2. 8600
		142900030000	氧气	m^3	0. 3537	0. 4480	0. 6602	0. 9668	1. 1318	1. 5799
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1500	0. 1900	0. 2800	0. 4100	0. 4800	0. 6700
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1308	0. 1731	0. 2538	0. 3654	0. 4346	0. 6115
		994400160000	试压泵（综合）	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括场内搬运、下料、切割、坡口、焊接、水压试验。										

表 C. 10. 63-2 集气罐安装

项目	编号				C10-7-68	C10-7-69	C10-7-70	C10-7-71	C10-7-72	C10-7-73
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100	150	200	250	300	400
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 100	0. 180	0. 253	0. 319	0. 386	0. 512
	材料	222100010000	集气罐	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		180300151000	镀锌弯头 DN15	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		181500050300	黑玛钢活接头 DN25	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	-	-	-
		181500520300	熟铁外丝 25	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	-	-	-
		181500050500	黑玛钢活接头 DN40	个	-	-	-	2. 0200	2. 0200	-
		181500520500	熟铁外丝 40	个	-	-	-	2. 0200	2. 0200	-
		181500050600	黑玛钢活接头 DN50	个	-	-	-	-	-	2. 0200
		181500520600	熟铁外丝 50	个	-	-	-	-	-	2. 0200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 0096	2. 0096	2. 0096	2. 7632	2. 7632	3. 2656
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括场内搬运、集气罐安装。										

Ⅷ 采暖、给排水设备

C. 10. 64 变频给水设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 64 的规定。

表 C. 10. 64-1 变频泵组安装

项目	编号				C10-8-1	C10-8-2	C10-8-3	C10-8-4	C10-8-5	C10-8-6
	名称				二台泵组					
					泵组出口公称直径(mm 以内)					
					40	50	70	80	100	150
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 608	8. 872	12. 128	13. 648	17. 632	19. 064
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 4500	5. 7890	7. 7216	8. 1280	10. 1600	14. 2240
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	3. 0000	5. 5800	7. 7520	8. 1600	10. 2000	14. 2800
		012900111200	普通钢板 δ1. 6mm～1. 9mm	kg	0. 2400	0. 2800	0. 3040	0. 3200	0. 4000	0. 4800
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	115. 3600	115. 3600	57. 6800	-	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85～100)	套	-	-	57. 6800	173. 0400	173. 0400	201. 0400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6000	0. 6260	0. 6520	0. 6520	0. 8200	1. 2600
		142900030000	氧气	m^3	0. 5282	0. 6225	0. 7145	0. 7145	0. 9008	1. 7449
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2240	0. 2640	0. 3030	0. 3030	0. 3820	0. 7400
		050300070000	板方材	m^3	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0040	0. 0080
		140300010000	煤油	kg	3. 4500	3. 4500	4. 0500	4. 0500	4. 9500	6. 7500
		140700030000	机油	kg	2. 2500	2. 2500	2. 5500	2. 5500	2. 9100	3. 6000
		140900110000	钙基酯	kg	0. 7800	0. 5900	0. 6900	0. 6900	1. 1700	1. 6500
		140500070000	铅油	kg	0. 3900	0. 4200	0. 4500	0. 4500	0. 6000	0. 7500
		203300060600	密封垫 DN50	个	2. 0200	-	-	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	2. 0200	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	2. 0200	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	2. 0200	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	2. 0200	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	2. 0200
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	-	-	-	0. 0030	0. 0050	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 3000	0. 4000	0. 5000	0. 8000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2310	0. 2410	0. 2510	0. 2510	0. 3157	0. 4851
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2500	0. 4300	0. 5500	0. 7400	1. 1100	1. 8500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、基础定位、开箱检查、基础配件、基础铲麻面、泵体稳装、随泵配备的软接头、阀门、压力表、底座及附件安装、无负荷试运转;

2 变频泵组安装包括主泵、备用泵及与其相连的阀门、过滤器、软接头、集流管等附件的安装。

续表 C.10.64-1 变频泵组安装

项目	编号				C10-8-7	C10-8-8	C10-8-9	C10-8-10	C10-8-11	C10-8-12
	名称				三台泵组					
					泵组出口公称直径(mm 以内)					
					40	50	70	80	100	150
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11.416	12.944	18.200	20.472	26.440	28.592
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5.1750	8.6840	12.1890	12.1890	15.2400	21.3360
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	4.5000	8.3700	12.2400	12.2400	15.3000	21.4200
		012900111200	普通钢板 δ1.6mm~1.9mm	kg	0.3600	0.4200	0.4800	0.4800	0.6000	0.7200
		030105062000	带母螺栓 M16×(65~80)	套	144.2000	144.2000	86.5200	-	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	57.6800	230.7200	230.7200	259.5600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.9000	0.9390	0.9780	0.9780	1.2300	1.8900
		142900030000	氧气	m^3	0.7923	0.9338	1.0705	1.0705	1.3511	2.6197
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3360	0.3960	0.4540	0.4540	0.5730	1.1110
		050300070000	板方材	m^3	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0060	0.0120
		140300010000	煤油	kg	5.1750	5.1750	6.0750	6.0750	7.4250	10.1250
		140700030000	机油	kg	3.3750	3.3750	3.8250	3.8250	4.3650	5.4000
		140900110000	钙基酯	kg	0.7200	0.8850	1.0350	1.0350	1.7750	2.4750
		140500070000	铅油	kg	0.5850	0.6300	0.6750	0.6750	0.9000	1.1250
		203300060600	密封垫 DN50	个	2.0200	-	-	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	2.0200	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	2.0200	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	2.0200	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	2.0200	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	2.0200
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	-	-	0.0030	0.0050	0.0050	0.0060
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700080200	叉式装载机 5t	台班	0.3000	0.3500	0.4000	0.5000	0.6000	0.8000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.3465	0.3615	0.3765	0.3765	0.4736	0.7277
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.3500	0.7400	1.1100	1.8500	2.2100	2.9600
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括场内搬运、基础定位、开箱检查、基础配件、基础铲麻面、泵体稳装、随泵配备的软接头、阀门、压力表、底座及附件安装、无负荷试运转;

2 变频泵组安装包括主泵、备用泵及与其相连的阀门、过滤器、软接头、集流管等附件的安装。

续表 C.10.64-1 变频泵组安装

项目	编号				C10-8-13	C10-8-14	C10-8-15	C10-8-16	C10-8-17	C10-8-18
	名称				四台泵组					
					泵组出口公称直径(mm 以内)					
					40	50	70	80	100	150
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15.222	17.255	24.264	27.298	35.259	38.050
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	6.9000	11.5780	16.2560	16.2560	20.3200	28.4480
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	6.0000	11.1600	16.3200	16.3200	20.4000	28.5600
		012900111200	普通钢板 δ1.6mm~1.9mm	kg	0.4800	0.5600	0.6400	0.6400	0.8000	0.9600
		030105062000	带母螺栓 M16×(65~80)	套	197.7600	197.7600	140.0800	-	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	57.6800	315.1800	315.1800	346.0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1.2000	1.2520	1.3040	1.3040	1.6400	2.5200
		142900030000	氧气	m^3	1.0587	1.2450	1.4266	1.4266	1.7992	3.3492
		142900050001	乙炔气	m^3	0.4490	0.5280	0.6050	0.6050	0.7630	1.4810
		050300070000	板方材	m^3	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040	0.0080	0.0160
		140300010000	煤油	kg	6.9000	6.9000	8.1000	8.1000	9.9000	13.5000
		140700030000	机油	kg	4.5000	4.5000	5.1000	5.1000	5.8200	7.2000
		140900110000	钙基酯	kg	0.9600	1.1800	1.3800	1.3800	2.3400	3.3000
		140500070000	铅油	kg	0.7800	0.8400	0.9000	0.9000	1.2000	1.5000
		203300060600	密封垫 DN50	个	2.0200	-	-	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	2.0200	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	2.0200	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	2.0200	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	2.0200	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	-	2.0200
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	-	0.0030	0.0040	0.0060	0.0060	0.0070
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700080200	叉式装载机 5t	台班	0.4000	0.4500	0.5200	0.6400	0.6900	0.8600
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.4620	0.4820	0.5020	0.5020	0.6314	0.9702
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.7400	1.1100	1.8500	2.2100	2.9600	3.7000
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括场内搬运、基础定位、开箱检查、基础配件、基础铲麻面、泵体稳装、随泵配备的软接头、阀门、压力表、底座及附件安装、无负荷试运转;

2 变频泵组安装包括主泵、备用泵及与其相连的阀门、过滤器、软接头、集流管等附件的安装。

表 C. 10. 64-2 气压罐安装

项目	编号			C10-8-19	C10-8-20	C10-8-21	C10-8-22
	名称			罐体直径(mm 以内)			
				400	600	800	1000
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 940	4. 432	4. 965	5. 560
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 5830	2. 5830	2. 5830	5. 1660
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	1. 3490	1. 3490	1. 3490	2. 6980
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2210	0. 2210	0. 2210	0. 2210
		142900030000	氧气	m^3	0. 1792	0. 1792	0. 1792	0. 0802
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0760	0. 0760	0. 0760	0. 0340
		142900070000	氮气	m^3	1. 5000	2. 0000	2. 5000	3. 0000
		140300010000	煤油	kg	0. 9700	0. 9700	0. 9700	1. 4550
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 0490	0. 0490	0. 0490	0. 0400
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	1. 0080	1. 1080	1. 3120	1. 3960
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1845	0. 2305	0. 2880	0. 3250
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3690	0. 4610	0. 5760	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	0. 6500
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0851	0. 0851	0. 0851	0. 0851
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、外观检查、罐体稳装、随设备配备的阀门、法兰、底座及附件安装、制加垫、找平找正、定压、充水、调试;
2 气压罐安装包括设备本体及与其相连的阀门等附件安装。

续表 C. 10. 64-2 气压罐安装

项目	编号			C10-8-23	C10-8-24	C10-8-25
	名称			罐体直径(mm 以内)		
				1200	1400	1600
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 227	6. 974	8. 679
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	5. 1660	10. 3300	10. 3300
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	2. 6980	5. 3960	5. 3960
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2210	0. 2210	0. 3900
		142900030000	氧气	m^3	0. 0802	0. 1132	0. 1132
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0340	0. 0480	0. 0480
		142900070000	氮气	m^3	3. 5000	4. 0000	4. 5000
		140300010000	煤油	kg	1. 4550	1. 4550	1. 4550
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 0400	0. 0480	0. 0480
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	1. 4260	1. 5280	1. 8336
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 4300	0. 5500	0. 6250
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 8600	1. 1000	1. 2500
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0851	0. 0851	0. 1502
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、外观检查、罐体稳装、随设备配备的阀门、法兰、底座及附件安装、制加垫、找平找正、定压、充水、调试;
2 气压罐安装包括设备本体及与其相连的阀门等附件安装。

表 C. 10. 64-3 真空消除器、隔膜罐安装

项目	编号			C10-8-26	C10-8-27
	名称			真空消除器	隔膜罐
	工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 272	1. 216
	材料	030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	16. 4800	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	0. 2210
		203300060500	密封垫 DN40	个	2. 0200	2. 0200
		142900030000	氧气	m^3	-	0. 0707
		142900050001	乙炔气	m^3	-	0. 0300
		140500070000	铅油	kg	0. 1200	0. 1000
		140100020000	清油	kg	0. 1200	0. 0200
		140300010000	煤油	kg	0. 4850	0. 4850
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	0. 0851
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括场内搬运、外观检查 、安装、调试;
2 真空消除器、隔膜罐安装用于无负压给水系统;缓冲罐执行隔膜罐安装项目。

C. 10. 65 太阳能集热装置的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 65 的规定。

表 C. 10. 65-1 整体式太阳能集热器安装

项目	编号				C10-8-28	C10-8-29	C10-8-30
	名称				集热板规格(m^2 以内)		
					2	4	6
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 160	3. 456	4. 493
	材料	031509030000	预埋铁件	kg	4. 5600	6. 4200	9. 1000
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	4. 6000	6. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7600	1. 1400	1. 5200
		802100110000	预制混凝土	m^3	0. 0336	0. 0336	0. 0336
		142900030000	氧气	m^3	0. 1486	0. 1486	0. 1486
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0630	0. 0630	0. 0630
		140700030000	机油	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0140
		181500270000	镀锌活接头(综合)	个	0. 5050	0. 2525	0. 1683
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 5080	0. 2540	0. 1693
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	-	-	0. 5000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0728	0. 0728	0. 0728
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括场内搬运、检查、预埋件、底座及支架安装、贮水箱、集热器及其附件的就位组装、与进出水管连接、找坡度、找平找正、检漏及通水试验;
2 太阳能集热装置安装包括底座及支架安装、与进出水管连接,其中底座及支架按随设备配备考虑,进出水管应另行计算。

表 C. 10. 65-2 集中式太阳能集热器安装

项目	编号			C10-8-31	C10-8-32
	名称			平板式	全玻璃真空管
	工程量计量单位			m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 972	1. 378
	材料	031509030000	预埋铁件	kg	2. 2950	1. 7554
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	1. 1230
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 3800	0. 3010
		142900030000	氧气	m^3	0. 0707	0. 0707
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0300	0. 0300
		802100110000	预制混凝土	m^3	0. 0168	0. 0170
		030105061300	带母螺栓 M12×(65～80)	套	2. 4030	2. 4030
		140700030000	机油	kg	0. 0055	0. 0110
		181500270000	镀锌活接头(综合)	个	0. 1473	0. 2946
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 1482	0. 2963
		143300110000	丙酮	kg	1. 1890	1. 1890
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0500	0. 0500
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	-	0. 0830
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1463	0. 1159
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括场内搬运、检查、稳固、安装、集热板软管连接、与进出水管连接、检漏及通水试验；
2 太阳能集热装置安装包括底座及支架安装、与进出水管连接，其中底座及支架按随设备配备考虑，进出水管应另行计算。

C. 10. 66　除砂器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 66 的规定。

表 C. 10. 66 除砂器

项目	编号				C10-8-33	C10-8-34	C10-8-35	C10-8-36	C10-8-37
	名称				水处理量(m^3/h 以内)				
					50	100	150	200	300
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 959	3. 250	3. 686	3. 996	4. 550
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	0. 2682	0. 5364	0. 8046	1. 0728	1. 3410
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	0. 4150	0. 8299	1. 2449	1. 6598	2. 0748
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 1320	0. 2640	0. 3960	0. 5280	0. 6600
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2200	0. 3600	0. 4400	0. 6600	0. 7800
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0739	0. 1478	0. 2218	0. 2957	0. 3696
		050300030000	木板	m^3	0. 0014	0. 0029	0. 0043	0. 0058	0. 0072
		140700030000	机油	kg	0. 0173	0. 0346	0. 0518	0. 0691	0. 0864
		140300010000	煤油	kg	0. 2564	0. 5129	0. 7693	1. 0258	1. 2822
		140100060000	黄油	kg	0. 0107	0. 0214	0. 0320	0. 0427	0. 0534
		142900030000	氧气	m^3	0. 0071	0. 0118	0. 0165	0. 0542	0. 0825
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0030	0. 0050	0. 0070	0. 0230	0. 0350
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0240	0. 0310
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0847	0. 1386	0. 1694	0. 2541	0. 3003
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	0. 3170	0. 4220
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括场内搬运、基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、单机试运转。

C. 10. 67　水处理器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 67 的规定。

表 C. 10. 67-1 水处理器(螺纹连接)

项目	编号				C10-8-38	C10-8-39	C10-8-40	C10-8-41	C10-8-42	C10-8-43
	名称				进口管径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 226	0. 248	0. 323	0. 395	0. 422	0. 591
	材料	180300240100	镀锌堵头 15	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		181500210100	镀锌活接头 15	个	1. 0100	-	-	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	1. 0100	-	-	-	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	1. 0100	-	-	-
		181500210400	镀锌活接头 32	个	-	-	-	1. 0100	-	-
		181500210500	镀锌活接头 40	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		181500210600	镀锌活接头 50	个	-	-	-	-	-	1. 0100
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 1180	2. 5900	3. 0630	3. 7200	4. 4740	5. 4160
		140700030000	机油	kg	0. 0720	0. 0720	0. 0720	0. 0770	0. 1690	0. 1360
		140100020000	清油	kg	-	-	-	0. 0300	0. 0450	0. 0450
		140300010000	煤油	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0500
		143300110000	丙酮	kg	0. 1200	0. 1300	0. 1400	0. 1500	0. 1600	0. 1700
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、水处理器安装、接管、调试。										

表 C. 10. 67-2 水处理器(法兰连接)

项目	编号				C10-8-44	C10-8-45	C10-8-46	C10-8-47	C10-8-48	C10-8-49
	名称				进口管径(mm 以内)					
					50	70	80	100	125	150
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 974	1. 690	2. 202	2. 746	3. 255	3. 599
	材料	200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	2. 0000	-	-	-	-	-
		200100027700	平焊法兰 1. 6MPa 以下 70	片	-	2. 0000	-	-	-	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	2. 0000	-	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	-	2. 0000	-	-
		200100028000	平焊法兰 1. 6MPa 以下 125	片	-	-	-	-	2. 0000	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	-	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800	16. 4800	16. 4800	-
		030105062300	带母螺栓 M20×(65～80)	套	-	-	-	-	-	16. 4800
		203300060600	密封垫 DN50	个	2. 0200	-	-	-	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	2. 0200	-	-	-	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	2. 0200	-	-	-
		203300060900	密封垫 DN100	个	-	-	-	2. 0200	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	2. 0200	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	-	2. 0200
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1330	0. 2370	0. 2710	0. 3630	0. 4230	0. 4740
		142900030000	氧气	m^3	0. 0071	0. 0566	0. 0707	0. 0920	0. 1061	0. 1368
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0030	0. 0240	0. 0300	0. 0390	0. 0450	0. 0580
		140700030000	机油	kg	0. 0500	0. 0750	0. 0850	0. 1200	0. 1300	0. 1700
		143300110000	丙酮	kg	0. 0420	0. 0900	0. 1140	0. 1180	0. 2000	0. 2440
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2000	0. 2300	0. 2600	0. 3000	0. 3400	0. 3800
		990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0512	0. 0912	0. 1043	0. 1398	0. 1629	0. 1825
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0800	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、设备稳装、接管、焊接法兰、紧螺栓、找平找正、调试。

续表 C. 10. 67-2 水处理器(法兰连接)

项目	编号				C10-8-50	C10-8-51	C10-8-52	C10-8-53	C10-8-54
	名称				进口管径(mm 以内)				
					200	300	400	500	600
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 986	8. 885	12. 733	15. 943	19. 306
	材料	200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	2. 0000	-	-	-	-
		200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	2. 0000	-	-	-
		200100028600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	-	2. 0000	-	-
		200100028800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 500	片	-	-	-	2. 0000	-
		200100028900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 600	片	-	-	-	-	2. 0000
		030105062600	带母螺栓 M22×(85～100)	套	24. 7200	24. 7200	-	-	-
		030105063200	带母螺栓 M27×(120～140)	套	-	-	32. 9600	-	-
		030105063300	带母螺栓 M30×(130～140)	套	-	-	-	41. 2000	41. 2000
		203300061200	密封垫 DN200	个	2. 0200	-	-	-	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	2. 0200	-	-	-
		203300061600	密封垫 DN400	个	-	-	2. 0200	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	-	-	2. 0200	-
		203300061900	密封垫 DN600	个	—	—	—	—	(2. 0200)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 1920	2. 9990	5. 0490	6. 9590	7. 2890
		143300110000	丙酮	kg	0. 1100	0. 2080	0. 3340	0. 4600	0. 5060
		142900030000	氧气	m^3	0. 3608	0. 4881	0. 6225	0. 6555	0. 6744
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1530	0. 2070	0. 2640	0. 2780	0. 2860
		140700030000	机油	kg	0. 2410	0. 3570	0. 4560	0. 5650	0. 6840
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0360	0. 0650	0. 1000	0. 1100	0. 1210
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0720	0. 1300	0. 2000	0. 2200	0. 2420
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0240	0. 0380	0. 0510	0. 0790
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4589	1. 1546	1. 9439	2. 6792	2. 8063
		994400160000	试压泵(综合)	台班	0. 0960	0. 0960	0. 1200	0. 1440	0. 1440
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、设备稳装、接管、焊接法兰、紧螺栓、找平找正、调试。

C. 10. 68　水质净化器、水箱自洁器的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 68 的规定。

表 C. 10. 68-1 水质净化器安装

项目	编号				C10-8-55	C10-8-56	C10-8-57	C10-8-58	C10-8-59	C10-8-60
	名称				罐体直径(mm 以内)					
					400	500	600	800	1000	1200
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 128	3. 454	3. 931	4. 342	4. 969	6. 329
	材料	012900111500	普通钢板 δ3. 5mm~4. 0mm	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	1. 2000	1. 2000	1. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2200	0. 3600	0. 4400	0. 6600	0. 7800	1. 6000
		200100027300	平焊法兰 1. 6MPa 以下 25	片	3. 0000	3. 0000	1. 0000	-	-	-
		200100027500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 40	片	-	-	2. 0000	1. 0000	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	-	-	2. 0000	1. 0000	-
		200100027700	平焊法兰 1. 6MPa 以下 70	片	-	-	-	-	2. 0000	1. 0000
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	-	-	-	2. 0000
		030105061200	带母螺栓 M12×(40~60)	套	12. 3600	12. 3600	4. 1200	-	-	-
		030105062000	带母螺栓 M16×(65~80)	套	-	-	8. 2400	12. 3600	12. 3600	12. 3600
		142900030000	氧气	m^3	0. 0071	0. 0071	0. 0141	0. 0472	0. 0707	0. 0943
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0030	0. 0030	0. 0060	0. 0200	0. 0300	0. 0400
		143300110000	丙酮	kg	0. 0500	0. 0700	0. 1000	0. 1200	0. 1500	0. 2000
		203300061600	密封垫 DN400	个	2. 0200	-	-	-	-	-
		203300061800	密封垫 DN500	个	-	2. 0200	-	-	-	-
		203300061900	密封垫 DN600	个	-	-	2. 0200	-	-	-
		203300062100	密封垫 DN800	个	-	-	-	2. 0200	-	-
		203300062300	密封垫 DN1000	个	-	-	-	-	2. 0200	-
		203300062400	密封垫 DN1200	个	-	-	-	-	-	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0847	0. 1386	0. 1694	0. 2541	0. 3003	0. 6160
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 5000	0. 5000	0. 6000	0. 8000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 2000	0. 2500	0. 3000	0. 4000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 3000	0. 4000	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、设备稳装、法兰连接、找平找正、清洗、调试。										

表 C. 10. 68-2 水箱自洁器安装

项目	编号				C10-8-61	C10-8-62	C10-8-63	C10-8-64
	名称				外置式		内置式	内置式
					出水管径(mm)			潜入式布水器
					20	25	20	
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 942	1. 013	0. 848	0. 157
	材料	190300020200	丝扣闸阀 20	个	1. 0100	-	-	-
		190300020300	丝扣闸阀 25	个	-	1. 0100	-	-
		200100141200	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 20	片	1. 0100	-	-	-
		200100141300	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 25	片	-	1. 0100	-	-
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	4. 1200	4. 1200	-	-
		030105002100	地脚螺栓 M12×140	根	4. 0400	6. 0600	6. 0600	-
		030109000500	六角螺母 M12	个	4. 0400	6. 0600	6. 0600	-
		800100070000	干拌砂浆	kg	13. 8780	20. 8170	20. 8170	-
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 8840	2. 3550	1. 8840	-
		203300060200	密封垫 DN20	个	2. 0200	-	2. 0200	-
		203300060300	密封垫 DN25	个	-	2. 0200	-	-
		140500070000	铅油	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	-
		140100020000	清油	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	-
		140700030000	机油	kg	0. 0120	0. 0150	0. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、设备稳装、找平找正、附件安装、调试。

C. 10. 69　紫外线杀菌设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 69 的规定。

表 C. 10. 69 紫外线杀菌设备安装

项目	编号				C10-8-65	C10-8-66	C10-8-67	C10-8-68	C10-8-69
	名称				进口管径(mm 以内)				
					25	40	50	70	80
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 614	0. 912	1. 183	1. 430	1. 798
	材料	200100141500	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 40	片	-	2. 0000	-	-	-
		200100141600	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	-	2. 0000	-	-
		200100027700	平焊法兰 1. 6MPa 以下 70	片	-	-	-	2. 0000	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	-	-	-	2. 0000
		181500210300	镀锌活接头 25	个	3. 0300	-	-	-	-
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm ~4. 0mm	kg	0. 2830	0. 4240	0. 5370	0. 7350	0. 9190
		030105062000	带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	-	8. 2400	8. 2400	8. 2400	24. 7200
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 9420	1. 5072	1. 8840	2. 6376	3. 0144
		140700030000	机油	kg	0. 0820	0. 1330	0. 1600	0. 1700	0. 1800
		203300060300	密封垫 DN25	个	2. 0200	-	-	-	-
		203300060500	密封垫 DN40	个	-	2. 0200	-	-	-
		203300060600	密封垫 DN50	个	-	-	2. 0200	-	-
		203300060700	密封垫 DN65	个	-	-	-	2. 0200	-
		203300060800	密封垫 DN80	个	-	-	-	-	2. 0200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	0. 1400	0. 1750
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	0. 0307	0. 0542
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	-	0. 0130	0. 0230
		143300110000	丙酮	kg	0. 0100	0. 0160	0. 0200	0. 0230	0. 0360
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	0. 0560	0. 0700
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0500	0. 0800	0. 0800	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、设备稳装、切管套丝、焊接法兰、制加垫、紧螺栓、附件安装、找平找正、调试。

续表 C. 10. 69 紫外线杀菌设备安装

项目	编号				C10-8-70	C10-8-71	C10-8-72
	名称				进口管径(mm 以内)		
					100	125	150
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 154	2. 857	2. 985
	材料	200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	2. 0000	-	-
		200100028000	平焊法兰 1. 6MPa 以下 125	片	-	2. 0000	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	2. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	24. 7200	24. 7200	24. 7200
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	1. 1310	1. 5550	1. 7670
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2150	0. 2960	0. 3360
		142900030000	氧气	m^3	0. 0920	0. 1061	0. 1368
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0390	0. 0450	0. 0580
		140700030000	机油	kg	0. 1920	0. 2100	0. 2580
		143300110000	丙酮	kg	0. 0440	0. 0600	0. 0680
		203300060900	密封垫 DN100	个	2. 0200	-	-
		203300061000	密封垫 DN125	个	-	2. 0200	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0860	0. 1184	0. 1344
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、设备稳装、切管套丝、焊接法兰、制加垫、紧螺栓、附件安装、找平找正、调试。							

C. 10. 70　热水器、开水炉的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 70 的规定。

表 C. 10. 70-1 电开水器安装

项目	编号				C10-8-73	C10-8-74	C10-8-75	C10-8-76	C10-8-77
	名称				容量(L 以内)				
					15	30	50	105	300
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 389	0. 628	0. 873	1. 431
	材料	133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		140700030000	机油	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		030103050200	胀管螺丝 M4	套	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	-	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、本体及底座就位、找平找正、稳固、调试。									

表 C. 10. 70-2 电热水器安装

项目	编号				C10-8-78	C10-8-79	C10-8-80	C10-8-81	C10-8-82	C10-8-83
	名称				挂式			落地式		
					容量(L 以内)					
					30	50	100	50	100	300
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 389	0. 628	0. 873	0. 628	0. 873	1. 431
	材料	133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 5100	1. 5100	1. 5100	1. 5100	1. 5100	1. 5100
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		030103050200	胀管螺丝 M4	套	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	0. 1000	-	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、本体及底座就位、找平找正、调试。										

C. 10. 71　直饮水设备的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 71 的规定。

C. 10. 71 直饮水设备

项目	编号				C10-8-84	C10-8-85	C10-8-86	C10-8-87
	名称				设备供水量(t/h 以内)			
					1	2	4	6
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 070	3. 210	4. 754	5. 484
	材料	133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 4200	1. 7700	2. 5200	2. 9800
		031500040000	垫铁	kg	4. 6300	7. 6240	11. 5250	15. 7280
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2500	0. 4200	0. 6000	0. 9500
		142900030000	氧气	m^3	0. 2073	0. 3370	0. 4924	0. 6477
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0879	0. 1429	0. 2088	0. 2747
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0900	0. 0900	0. 1000	0. 1000
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1600	0. 2300	0. 2600	0. 3100
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 4000	0. 1600	0. 2400	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、稳装、找平找正、附件安装、调试等。								

C. 10. 72　水箱的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 72 的规定。

表 C. 10. 72-1 整体水箱安装

项目	编号				C10-8-88	C10-8-89	C10-8-90	C10-8-91	C10-8-92	C10-8-93
	名称				水箱总容量(m³ 以内)					
					2	4	6	15	25	35
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 723	2. 786	2. 963	5. 349	6. 411	6. 736
	材料	133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 4200	1. 4200	1. 4200	1. 4200	1. 4200	1. 4200
		031500040000	垫铁	kg	3. 9320	3. 9320	3. 9320	7. 8640	11. 7960	15. 7280
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0900	0. 0900	0. 0900	0. 1000	0. 1000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1. 3400	1. 5200	1. 6400	2. 3600	2. 6200	3. 1500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、稳固、找平、找正、安装、调距、上零件、满水试验。										

续表 C. 10. 72-1 整体水箱安装

项目	编号				C10-8-94	C10-8-95	C10-8-96	C10-8-97	C10-8-98	C10-8-99
	名称				水箱容量(m³ 以内)		膨胀水箱容量(m³ 以内)			
					45	55	0. 5	1	1. 5	4
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 438	8. 197	1. 308	2. 100	2. 633	3. 410
	材料	133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 4200	1. 4200	1. 4200	1. 4200	1. 4200	1. 4200
		031500040000	垫铁	kg	19. 6600	23. 5920	3. 9320	3. 9320	3. 9320	3. 9320
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0. 0900
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1000	0. 1200	-	-	-	-
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	0. 6500	1. 0500	1. 5500	2. 0500
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	3. 2800	3. 4600	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、稳固、找平、找正、安装、调距、上零件、满水试验。										

表 C. 10. 72-2 组装水箱安装

项目	编号				C10-8-100	C10-8-101	C10-8-102	C10-8-103	C10-8-104	C10-8-105
	名称				水箱总容量(m³ 以内)					
					20	40	60	80	100	140
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 772	8. 737	12. 283	16. 385	20. 477	28. 464
	材料	140700030000	机油	kg	0. 0060	0. 0120	0. 0180	0. 0240	0. 0300	0. 0420
		050300100000	方木	m³	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	2. 8500	4. 5000	6. 9000	9. 7200	13. 0200	17. 1860
		271900050000	绝缘橡胶板 δ = 6- 12	kg	16. 5000	25. 4000	38. 7000	57. 6000	81. 1000	107. 0520
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1000	0. 1500	0. 2000	0. 2400	0. 2800	0. 3500
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 9500	1. 5000	2. 1000	2. 4400	2. 7700	2. 9500
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 9500	1. 5000	2. 1000	2. 4400	2. 7700	2. 9800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱检查、分片组装、试水。										

续表 C. 10. 72-2 组装水箱安装

项目	编号				C10-8-106	C10-8-107
	名称				水箱总容量(m³ 以内)	
					180	220
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	36. 854	45. 103
	材料	140700030000	机油	kg	0. 0540	0. 0660
		050300100000	方木	m³	0. 0800	0. 0800
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	23. 8870	35. 8310
		271900050000	绝缘橡胶板 δ = 6- 12	kg	131. 6740	148. 7920
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 4500	0. 5800
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	3. 8000	4. 9500
		990900130000	吊装机械 综合	台班	3. 4500	4. 1800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱检查、分片组装、试水。						

C. 10. 73　隔油器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 73 的规定。

表 C. 10. 73- 1 简易隔油器安装

项目	编号				C10-8-108
	名称				简易隔油器安装
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 380
	材料	203300060600	密封垫 DN50	个	1. 0100
		182500550000	卡箍件	套	2. 0200
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 8000
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	1. 2900
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0020
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注：1 工作内容包括场内搬运、外观检查、隔油器安装、试水；
2 隔油器安装依据 09S304 图集编制；隔油装置安装按设备整体安装编制，包括固液分离区、油水分离区、浮油收集装置、残渣浓缩装置、集油桶等的全部安装内容，槽钢底座按随设备自带考虑。

表 C. 10. 73-2 隔油装置安装

项目	编号				C10-8-109
	名称				隔油装置
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 192
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	8. 1280
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	8. 1600
		012900111200	普通钢板 δ1. 6mm～1. 9mm	kg	0. 3200
		030107002200	膨胀螺栓 M10×100	套	8. 0000
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 0030
		050300070000	板方材	m^3	0. 0020
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 6520
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 4000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 7400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注：1 工作内容包括场内搬运、基础定位、开箱检查、基础配件、接管、底座及附件安装；
2 隔油器安装依据 09S304 图集编制；隔油装置安装按设备整体安装编制，包括固液分离区、油水分离区、浮油收集装置、残渣浓缩装置、集油桶等的全部安装内容，槽钢底座按随设备自带考虑。

IX　燃气设备、器具及附件

C. 10. 74　燃气采暖炉安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 74 的规定。

表 C. 10. 74 燃气采暖炉安装

项目	编号				C10-9-1	C10-9-2	C10-9-3	C10-9-4
	名称				输出功率(kW 以内)			
					20	30	50	100
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 602	0. 733	0. 839	1. 422
	材料	215500050300	格林接头 φ15	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		182500240000	喉箍	个	3. 0300	3. 0300	3. 0300	3. 0300
		172700060300	耐油胶管 φ15	m	0. 8000	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4. 4800	4. 4800	4. 4800	4. 4800
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 0625	0. 0625	0. 0625	0. 0625
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		182500280000	管卡 综合 25 以内	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0330	0. 0402	0. 0460	0. 0780
		215500050400	格林接头 φ20	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱检查、烟筒开洞、设备及附件安装、烟囱安装、气、水管道连接、找平找正、试气试水。								

C. 10. 75　燃气热水器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 75 的规定。

表 C. 10. 75 燃气热水器安装

项目	编号				C10-9-5
	名称				燃气热水器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 897
	材料	180300130100	镀锌三通 DN15	个	1. 0100
		215500050400	格林接头 φ20	个	2. 0200
		182500240000	喉箍	个	2. 0200
		172700060300	耐油胶管 φ15	m	0. 8000
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	3. 0900
		182500280000	管卡 综合 25 以内	个	1. 0300
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 9700
		181500210100	镀锌活接头 15	个	2. 0200
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0330
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、开箱检查、烟筒开洞、设备及附件安装、烟囱安装、气、水管道连接、找平找正、试气试水。					

C. 10. 76　燃气表安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 76 的规定。

表 C. 10. 76 燃气表安装

项目	编号				C10-9-6	C10-9-7	C10-9-8	C10-9-9	C10-9-10
	名称				流量(m^3/h 以内)				
					6	10	16	25	40
	工程量计量单位				块				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 513	0. 691	0. 691	0. 800	1. 028
	材料	242400030000	燃气表	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500250000	表接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		180300151100	镀锌弯头 DN20	个	2. 0200	-	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	1. 0100	-	-	-	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		180300410200	压制弯头 25	个	-	2. 0200	2. 0200	2. 0200	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	0. 3000	-	-	-	-
		170700015900	无缝钢管 D25×2. 5	m	-	0. 3000	0. 3000	0. 3000	-
		170700011500	无缝钢管 D57×3. 5	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		200100025600	平焊法兰 1. 0MPa 以下 50	片	-	-	-	-	2. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 3200	1. 6500	1. 6500	1. 6500	0. 7500
		012100090000	角钢 63 以内	kg	6. 6500	8. 8700	11. 1000	12. 7000	-
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3470	0. 4622	0. 5784	0. 6618	0. 2000
		142900030000	氧气	m^3	0. 0079	0. 0119	0. 0178	0. 0267	0. 0400
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0066	0. 0099	0. 0148	0. 0223	0. 0140
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	-	0. 0640
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、燃气表就位、安装、表接头安装、表托盘或托架制作安装、调试,流量在 25m^3/h 以上的燃气表安装不包括燃气表支座制作安装,需根据设计要求另行计算。

C. 10. 77　燃气流量计安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 77 的规定。

表 C. 10. 77 燃气流量计安装

项目	编号				C10-9-11	C10-9-12	C10-9-13	C10-9-14	C10-9-15
	名称				流量(m^3/h 以内)				
					65	100	160	200	300
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 598	1. 862	2. 109	2. 390	2. 526
	材料	241300010000	流量计	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		550911010000	表箱	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100025600	平焊法兰 1. 0MPa 以下 50	片	2. 0000	2. 0000	-	-	-
		200100026000	平焊法兰 1. 0MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000	2. 0000	-
		200100026200	平焊法兰 1. 0MPa 以下 150	片	-	-	-	-	2. 0000
		203300040000	密封垫	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		030105062100	带母螺栓 M16×(85～100)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800	16. 4800	16. 4800
		142900030000	氧气	m^3	0. 0900	0. 1800	0. 1800	0. 3600	0. 5400
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0350	0. 0700	0. 0700	0. 1400	0. 2100
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0800	0. 1600	0. 1600	0. 3200	0. 4900
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0308	0. 0616	0. 0616	0. 1232	0. 1887
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括场内搬运、外观检查、流量计就位、安装、法兰焊接、箱体安装、与燃气管连接、调试；
2 燃气流量计适用于法兰连(焊)接的腰轮(罗茨)燃气流量计、涡轮燃气流量计、超声波流量计,项目中包含箱体安装及与法兰连接一侧所用的螺栓、垫片。

续表 C. 10. 77 燃气流量计安装

项目	编号				C10-9-16	C10-9-17
	名称				流量(m^3/h 以内)	
					500	1000
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 006	3. 588
	材料	241300010000	流量计	套	(1. 0000)	(1. 0000)
		550911010000	表箱	套	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100026300	平焊法兰 1. 0MPa 以下 200	片	2. 0000	-
		200100026400	平焊法兰 1. 0MPa 以下 250	片	-	2. 0000
		203300040000	密封垫	个	2. 0200	2. 0200
		030105062100	带母螺栓 M16×(85～100)	套	24. 7200	24. 7200
		142900030000	氧气	m^3	0. 7700	1. 0800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2900	0. 4100
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 0300	1. 8300
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3966	0. 7046
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括场内搬运、外观检查、流量计就位、安装、法兰焊接、箱体安装、与燃气管连接、调试；
2 燃气流量计适用于法兰连(焊)接的腰轮(罗茨)燃气流量计、涡轮燃气流量计、超声波流量计,项目中包含箱体安装及与法兰连接一侧所用的螺栓、垫片。

C. 10. 78　燃气过滤器(法兰连接) 的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 78 的规定。

表 C. 10. 78 燃气过滤器(法兰连接)

项目	编号			C10-9-18	C10-9-19	C10-9-20	C10-9-21	C10-9-22
	名称			公称直径(mm 以内)				
				50	80	100	150	200
	工程量计量单位			个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 438	0. 620	0. 875	1. 295	1. 770
	材料	531100050000	燃气过滤器	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100025600	平焊法兰 1. 0MPa 以下 50	片	2. 0000	-	-	-	-
		200100025900	平焊法兰 1. 0MPa 以下 80	片	-	2. 0000	-	-	-
		200100026000	平焊法兰 1. 0MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000	-	-
		200100026200	平焊法兰 1. 0MPa 以下 150	片	-	-	-	2. 0000	-
		200100026300	平焊法兰 1. 0MPa 以下 200	片	-	-	-	-	2. 0000
		030105062100	带母螺栓 M16×(85～100)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85～100)	套	-	-	-	16. 4800	16. 4800
		203300040000	密封垫	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		142900030000	氧气	m^3	0. 0400	0. 0800	0. 1100	0. 1590	0. 4180
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0140	0. 0280	0. 0370	0. 0560	0. 1400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2100	0. 3600	0. 4400	0. 7700	1. 6000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0809	0. 1386	0. 1694	0. 2965	0. 6160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、外观检查、流量计就位、法兰焊接、安装、清洗;
2 过滤器安装包括与法兰连接一侧所用的螺栓、垫片。

C. 10. 79　燃气灶具的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 79 的规定。

表 C. 10. 79-1 公用灶具安装

项目	编号			C10-9-23
	名称			蒸锅(蒸箱)
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 713
	材料	543100010000	蒸锅(蒸箱)	台	(1. 0000)
		181500210500	镀锌活接头 40	个	1. 0100
		215500050400	格林接头 φ20	个	1. 0000
		215500060100	喉箍 0 号	个	2. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 7500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括灶前软管连接、灶具及附件安装、通气、试火、调试风门等,灶前软管连接适用于自带胶管、长寿命橡胶管(含 1 个格林接头)、铠装软管(含 1 个对丝)安装。

表 C. 10. 79-2 民用灶具安装

项目	编号				C10-9-24	C10-9-25
	名称				不锈钢双眼灶	不锈钢烤箱灶
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 190	0. 213
	材料	542900010000	灶具	台	(1. 0000)	(1. 0000)
		181500210100	镀锌活接头 15	个	1. 0100	1. 0100
		215500050100	格林接头 φ11	个	1. 0000	-
		215500050200	格林接头 φ14	个	-	1. 0000
		215500060100	喉箍 0 号	个	2. 0000	2. 0000
		172700060100	耐油胶管 φ9	m	1. 0000	-
		172700060200	耐油胶管 φ13	m	-	1. 0000
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、灶前软管连接、灶具及附件安装、通气、试火、调试风门等,灶前软管连接适用于自带胶管、长寿命橡胶管(含 1 个格林接头)、铠装软管(含 1 个对丝)安装。

C. 10. 80　调压器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 80 的规定。

表 C. 10. 80 调压器安装

项目	编号				C10-9-26	C10-9-27
	名称				公称直径(mm 以内)	
					50	80
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 466	0. 808
	材料	200100025600	平焊法兰 1. 0MPa 以下 50	片	2. 0000	-
		200100025900	平焊法兰 1. 0MPa 以下 80	片	-	2. 0000
		203300040000	密封垫	个	2. 0200	2. 0200
		030105062100	带母螺栓 M16×(85 ~ 100)	套	8. 2400	8. 2400
		142900030000	氧气	m^3	0. 0400	0. 0800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0140	0. 0280
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2100	0. 3600
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4. 8600	4. 8600
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0809	0. 1386
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、调压器就位、安装、焊接法兰、试压检查。

C. 10. 81　调压箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 81 的规定。

表 C. 10. 81-1 调压箱

项目	编号				C10-9-28	C10-9-29	C10-9-30	C10-9-31	C10-9-32	C10-9-33
	名称				公称直径(mm 以内)					
					25	50	80	100	150	200
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 855	1. 881	2. 257	2. 710	3. 426	4. 235
	材料	201100010100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 25	片	1. 0000	-	-	-	-	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	1. 0000	-	-	-	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	1. 0000	-	1. 0000	-	-	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	1. 0000	-	1. 0000	-	-
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	1. 0000	-	1. 0000	-
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	-	1. 0000	-	1. 0000
		200100028400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	-	-	-	1. 0000	-
		200100028600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	-	1. 0000
		203300040000	密封垫	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		170700016000	无缝钢管 D25×3	m	1. 2200	-	-	-	-	-
		170700011500	无缝钢管 D57×3. 5	m	-	1. 2200	-	-	-	-
		170700012500	无缝钢管 D89×4	m	1. 2200	-	1. 2200	-	-	-
		170700017300	无缝钢管 D108×3	m	-	1. 2200	-	1. 4200	-	-
		170700013500	无缝钢管 D159×4. 5	m	-	-	1. 2200	-	1. 6200	-
		170700013801	无缝钢管 D219×6	m	-	-	-	1. 4200	-	1. 6200
		170700014600	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	-	1. 6200	-
		170700017901	无缝钢管 D426×8	m	-	-	-	-	-	1. 6200
		180300410200	压制弯头 25	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		180300410500	压制弯头 50	个	-	1. 0000	-	-	-	-
		180300410700	压制弯头 80	个	1. 0000	-	1. 0000	-	-	-
		180300410800	压制弯头 100	个	-	1. 0000	-	1. 0000	-	-
		180300411000	压制弯头 150	个	-	-	1. 0000	-	1. 0000	-
		180300411100	压制弯头 200	个	-	-	-	1. 0000	-	1. 0000
		180300411400	压制弯头 300	个	-	-	-	-	1. 0000	-
		180300411700	压制弯头 426	个	-	-	-	-	-	1. 0000
		030105062100	带母螺栓 M16×(85～100)	套	8. 2400	8. 2400	12. 3600	8. 2400	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85～100)	套	-	-	-	8. 2400	16. 4800	16. 4800
		142900030000	氧气	m^3	0. 0630	0. 0720	0. 0900	0. 1300	0. 1600	0. 2200
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0190	0. 0290	0. 0380	0. 0500	0. 0570	0. 0790
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1900	0. 2400	0. 4000	0. 5200	0. 8500	1. 7000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0120	0. 0160	0. 0160	0. 0220
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0046	0. 0062	0. 0062	0. 0085
		990900130000	吊装机械 综合	台班	1. 0100	1. 0100	1. 0200	1. 0300	1. 0300	1. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、调压箱固定安装、焊接法兰、进出管连接、试压及气密性试验；
2 燃气调压箱适用于直燃式调压箱、楼栋式调压箱,项目中不包括调压箱基础、垫层等工作内容。

表 C. 10. 81-2. 1 组合式调压装置单路进口管径(mm 以内)

项目	编号			C10-9-34	C10-9-35	C10-9-36	C10-9-37	C10-9-38
	名称			单路进口管径(mm 以内)				
				50	80	100	150	200
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 229	1. 595	2. 076	2. 699	3. 238
	材料	200100025600	平焊法兰 1. 0MPa 以下 50	片	1. 0000	-	-	-	-
		200100025900	平焊法兰 1. 0MPa 以下 80	片	1. 0000	1. 0000	-	-	-
		200100026000	平焊法兰 1. 0MPa 以下 100	片	-	1. 0000	1. 0000	-	-
		200100026200	平焊法兰 1. 0MPa 以下 150	片	-	-	1. 0000	1. 0000	-
		200100026300	平焊法兰 1. 0MPa 以下 200	片	-	-	-	1. 0000	1. 0000
		200100026500	平焊法兰 1. 0MPa 以下 300	片	-	-	-	-	1. 0000
		203300040000	密封垫	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		030105062000	带母螺栓 M16×(65 ~ 80)	套	8. 2400	12. 3600	8. 2400	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	-	-	8. 2400	16. 4800	16. 4800
		012900111900	普通钢板 δ16mm ~ 20mm	kg	14. 1300	14. 1300	14. 1300	14. 1300	14. 1300
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000
		142900030000	氧气	m^3	0. 0400	0. 0600	0. 0700	0. 1000	0. 2600
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0140	0. 0200	0. 0250	0. 0350	0. 0930
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2100	0. 3600	0. 4400	0. 7700	1. 9360
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0809	0. 1386	0. 1694	0. 2965	0. 7454
		990900130000	吊装机械 综合	台班	1. 0100	1. 0200	1. 0300	1. 0300	1. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、法兰焊接、调压装置吹扫安装、支架制作安装;
2 燃气调压箱适用于直燃式调压箱、楼栋式调压箱,项目中不包括调压箱基础、垫层等工作内容。

表 C. 10. 81-2. 2 组合式调压装置双路进口管径(mm 以内)

项目	编号			C10-9-39	C10-9-40	C10-9-41	C10-9-42	C10-9-43
	名称			双路进口管径(mm 以内)				
				50	80	100	150	200
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 291	1. 674	2. 289	2. 834	3. 401
	材料	200100025600	平焊法兰 1. 0MPa 以下 50	片	1. 0000	-	-	-	-
		200100025900	平焊法兰 1. 0MPa 以下 80	片	1. 0000	1. 0000	-	-	-
		200100026000	平焊法兰 1. 0MPa 以下 100	片	-	1. 0000	1. 0000	-	-
		200100026200	平焊法兰 1. 0MPa 以下 150	片	-	-	1. 0000	1. 0000	-
		200100026300	平焊法兰 1. 0MPa 以下 200	片	-	-	-	1. 0000	1. 0000
		200100026500	平焊法兰 1. 0MPa 以下 300	片	-	-	-	-	1. 0000
		203300040000	密封垫	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		030105062100	带母螺栓 M16×(85～100)	套	8. 2400	12. 3600	8. 2400	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85～100)	套	-	-	8. 2400	16. 4800	16. 4800
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	14. 1300	14. 1300	14. 1300	14. 1300	14. 1300
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000
		142900030000	氧气	m^3	0. 0400	0. 0600	0. 0700	0. 1000	0. 2600
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0140	0. 0200	0. 0250	0. 0350	0. 0930
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2100	0. 3600	0. 4400	0. 7700	1. 9360
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0809	0. 1386	0. 1694	0. 2965	0. 7454
		990900130000	吊装机械 综合	台班	1. 0100	1. 0200	1. 0300	1. 0300	1. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、法兰焊接、调压装置吹扫安装、支架制作安装;
2 燃气调压箱适用于直燃式调压箱、楼栋式调压箱,项目中不包括调压箱基础、垫层等工作内容。

C. 10. 82　燃气管道调长器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 82 的规定。

表 C. 10. 82 燃气管道调长器安装

项目	编号				C10-9-44	C10-9-45	C10-9-46	C10-9-47	C10-9-48	C10-9-49
	名称				公称直径(mm 以内)					
					40	50	80	100	150	200
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 165	0. 247	0. 369	0. 446	0. 476	0. 605
	材料	183100450000	燃气调长器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		200100025500	平焊法兰 1. 0MPa 以下 40	片	2. 0000	-	-	-	-	-
		200100025600	平焊法兰 1. 0MPa 以下 50	片	-	2. 0000	-	-	-	-
		200100025900	平焊法兰 1. 0MPa 以下 80	片	-	-	2. 0000	-	-	-
		200100026000	平焊法兰 1. 0MPa 以下 100	片	-	-	-	2. 0000	-	-
		200100026200	平焊法兰 1. 0MPa 以下 150	片	-	-	-	-	2. 0000	-
		200100026300	平焊法兰 1. 0MPa 以下 200	片	-	-	-	-	-	2. 0000
		203300040000	密封垫	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		030105062100	带母螺栓 M16×(85～100)	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400	16. 4800	-	-
		030105062400	带母螺栓 M20×(85～100)	套	-	-	-	-	16. 4800	16. 4800
		140500070000	铅油	kg	0. 0229	0. 0400	0. 0700	0. 1000	0. 1400	0. 1700
		140100020000	清油	kg	0. 0050	0. 0100	0. 0200	0. 0250	0. 0300	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0030	0. 0050
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	-	-	-	0. 0260	0. 0310
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括调长器就位、加垫、紧固螺栓、试压检查等;
2 燃气管道调长器安装适用于法兰式波纹补偿器和套筒式补偿器的安装,消耗量中包括与法兰连接一侧所用的螺栓、垫片。

C. 10. 83　引入口保护罩安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 83 的规定。

表 C. 10. 83 引入口保护罩安装

项目	编号				C10-9-50
	名称				引入口保护罩
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 304
	材料	224900130000	引入口保护罩	个	(1. 0000)
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括安装固定。

C. 10. 84　引入口砌筑的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 84 的规定。

表 C. 10. 84 引入口砌筑

项目	编号				C10-9-51	C10-9-52
	名称				公称直径(mm 以内)	
					50	100
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 918	1. 057
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	185. 0000	220. 0000
		042700280100	水泥盖板 500mm×500mm×60mm	块	1. 0000	-
		042700280400	水泥盖板 600mm×600mm×60mm	块	-	1. 0000
		800100070000	干拌砂浆	kg	275. 0000	332. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括挖土、地基处理、砌台、抹灰、勾缝、盖板等。						

C. 10. 85　地源热泵机组安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 85 的规定。

表 C. 10. 85 地源热泵机组安装

项目	编号				C10-10-1	C10-10-2	C10-10-3	C10-10-4	C10-10-5
	名称				制冷量(kW 以内)				
					100	220	350	440	950
	工程量计量单位				组				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 502	18. 127	21. 753	26. 243	35. 020
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	6. 0960	7. 6200	9. 1440	11. 7478	29. 1508
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	9. 4320	9. 4320	9. 4320	10. 9814	27. 2492
		142900030000	氧气	m^3	0. 4093	0. 5117	0. 5117	0. 3318	0. 8234
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1736	0. 2170	0. 2170	0. 1407	0. 3492
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4000	0. 5000	0. 5000	0. 2015	0. 5000
		031301150000	气焊条	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 0620	0. 1538
		050300070000	板方材	m^3	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0006	0. 0015
		370500080000	道木	m^3	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0192	0. 0477
		140300010000	煤油	kg	-	-	-	5. 8590	14. 5385
		140700030000	机油	kg	-	-	-	0. 7046	1. 7485
		140900110000	钙基酯	kg	0. 4848	0. 6060	0. 6060	0. 3757	0. 9323
		203300060900	密封垫 DN100	个	4. 0400	4. 0400	-	-	-
		203300061100	密封垫 DN150	个	-	-	4. 0400	4. 0400	-
		203300061200	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	4. 0400
		800100070000	干拌砂浆	kg	26. 4000	33. 0000	33. 0000	93. 9300	233. 0769
		040500330002	碎石	kg	-	-	-	0. 0419	0. 1038
		020900030002	塑料布	kg	2. 6500	2. 6500	2. 6500	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	990900025400	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	-	-	-	0. 1705	0. 4231
		992500010300	直流电焊机 30kV·A	台班	-	-	-	0. 0776	0. 1925
		990900090000	汽车起重机 综合	台班	0. 8000	0. 8000	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		990700090000	载重汽车 综合	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1923	0. 1923	0. 1923	-	-
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括设备基础验收、开箱、查验附件、就位、垫垫、找正、找平、焊接、固定、灌浆、清理、单机试运转、清洗、组装;

2 地源热泵机组安装施工消耗量不应包括接管及接管上的阀门、软接头、减振装置和基础安装,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

续表 C.10.85 地源热泵机组安装

项目	编号				C10-10-6	C10-10-7	C10-10-8
	名称				制冷量(kW 以内)		
					1450	2200	3000
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	52.529	68.289	88.774
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	37.8960	56.8440	75.7920
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	35.4240	53.1360	70.8480
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.6500	0.9750	1.3000
		031301150000	气焊条	kg	0.2000	0.3000	0.4000
		050300070000	板方材	m^3	0.0020	0.0030	0.0640
		370500080000	道木	m^3	0.0620	0.0930	0.1240
		140300010000	煤油	kg	18.9000	28.3500	39.8000
		140700030000	机油	kg	2.2730	3.4095	4.5460
		140900110000	钙基酯	kg	1.2120	1.8180	2.4240
		142900050001	乙炔气	m^3	0.4540	0.6810	0.9080
		142900030000	氧气	m^3	1.0705	1.6058	2.1410
		203300061300	密封垫 DN250	个	4.0400	4.0400	-
		203300061400	密封垫 DN300	个	-	-	4.0400
		800100070000	干拌砂浆	kg	303.0000	454.4000	499.0000
		040500330002	碎石	kg	0.1350	0.2025	0.2700
		340000110000	其他材料	%	3.0000	3.0000	3.0000
	机具	990700090000	载重汽车 综合	台班	0.5000	0.6000	0.6000
		990900090000	汽车起重机 综合	台班	1.0000	1.2000	1.2000
		990900025400	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	0.5500	0.8250	0.7500
		992500010300	直流电焊机 30kV·A	台班	0.2503	0.3754	0.5005
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括设备基础验收、开箱、查验附件、就位、垫垫、找正、找平、焊接、固定、灌浆、清理、单机试运转、清洗、组装;
2 地源热泵机组安装施工消耗量不应包括接管及接管上的阀门、软接头、减振装置和基础安装,该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

C. 10. 86　地埋管成孔的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 86 的规定。

表 C. 10. 86 地埋管成孔

项目	编号			C10-10-9	C10-10-10	C10-10-11	C10-10-12
	名称			垂直地埋管成孔		入岩增加	
				公称直径(mm 以内)			
				150	200	150	200
				有效深度 150m 以内			
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 015	0. 018	0. 037	0. 043
	材	031513110100	钻杆 φ150,地源热泵钻孔	根	0. 0080	-	0. 0130	-
	材	031513071500	钻头 φ150,地源热泵钻孔	个	0. 0050	-	-	-
	材	031513050100	入岩钻头 φ150,地源热泵钻孔	个	-	-	0. 0067	-
	材	031513050200	入岩钻头 φ200,地源热泵钻孔	个	-	-	-	0. 0067
	材	031513071600	钻头 φ200,地源热泵钻孔	个	-	0. 0050	-	-
	材	031513110200	钻杆 φ200,地源热泵钻孔	根	-	0. 0073	-	0. 0120
	料	312300080000	黏土粉	kg	2. 6700	3. 3300	12. 0000	13. 3300
	料	340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400000500	泥浆泵 φ50mm	台班	0. 0200	0. 0270	0. 0530	0. 0670
	机具	990300111200	地源热泵钻机 RP-150	台班	0. 0375	0. 0500	0. 2047	0. 2729
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括放线定位、竖立钻机、钻机定位、安装钻机头、钻机提升装置和钻头充水(泥浆)等附属装置、钻孔定位、钻孔、泥浆循环排渣、成孔、退出钻杆、清理废土和岩石、机位移动;
2 地源热泵系统垂直地埋管成孔适用于有效深度 150m 内的垂直成孔,包括泥浆池及排浆沟槽开挖,不包括施工中产生的污水、冲洗水及其他施工用水排入临时沉淀池的泥浆水沉淀处理和外运以及地源热泵钻机等机械的进出场费用;入岩增加应按实际入岩深度执行相应项目。

C. 10. 87　垂直地埋塑料管(热熔连接) 的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 87 的规定。

表 C. 10. 87 垂直地埋塑料管(热熔连接)

项目	编号			C10-10-13
	名称			垂直地埋塑料管热熔连接
				公称直径(mm 以内)
				32
	工程量计量单位			m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 034
	材	172507000700	PE 管 32	m	4. 0800
	材	172507000300	PE 管 热熔 U 型弯头,32	个	0. 0063
	材	182500540100	PE 管卡 FCL32	个	0. 2100
	料	340000110000	其他材料	%	3. 0000
	机具	993500040000	地源热泵下管机	台班	0. 0002
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0006
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、管道 U 型热熔弯焊、管道试压、管道稳压机械下井、安装就位、四次试压;
2 垂直地埋塑料管热熔连接按 DN32 以下双 U 管编制,当采用单 U 管施工时,PE 管材料消耗量应调整为 2. 04。

C. 10. 88　地埋管管孔回填的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 88 的规定。

表 C. 10. 88 地埋管管孔回填

项目	编号			C10-10-14	C10-10-15
	名称			垂直地埋管管孔回填	
				公称直径(mm 以内)	
				150	200
				有效深度 150m 以内	
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 002 / 0. 002
	材料	800100070000	干拌砂浆	kg	2. 5000 / 3. 8000
		040900070000	膨润土	kg	0. 5000 / 0. 7500
		340000110000	其他材料	%	3. 0000 / 3. 0000
	机具	994400000500	泥浆泵 φ50mm	台班	0. 0006 / 0. 0012
		994600040000	其他机具	%	3. 0000 / 3. 0000
注:工作内容包括回填料制作、机械回填。					

C. 10. 89　水平地埋塑料管(热熔连接) 的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 89 的规定。

表 C. 10. 89 水平地埋塑料管(热熔连接)

项目	编号			C10-10-16	C10-10-17	C10-10-18	C10-10-19	C10-10-20	C10-10-21
	名称			水平地埋塑料管热熔连接					
				公称直径(mm 以内)					
				25	32	40	50	70	80
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 044	0. 049	0. 053	0. 058	0. 060	0. 064
	材料	172507000600	PE 管 25	m	1. 0200	-	-	-	-	-
		172507000700	PE 管 32	m	-	1. 0200	-	-	-	-
		172507000800	PE 管 40	m	-	-	1. 0200	-	-	-
		172507000900	PE 管 50	m	-	-	-	1. 0200	-	-
		172507001100	PE 管 70	m	-	-	-	-	1. 0150	-
		172507001200	PE 管 80	m	-	-	-	-	-	1. 0150
		031107170000	锯条	根	0. 0078	0. 0093	0. 0127	0. 0146	0. 0241	0. 0306
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0. 0034	0. 0037	0. 0039	0. 0042	0. 0044	0. 0047
		031107140000	铁砂布	张	0. 0027	0. 0038	0. 0050	0. 0570	0. 0070	0. 0075
		142900030000	氧气	m^3	0. 0002	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0. 0008	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0011	0. 0011
		190100050200	丝扣截止阀 DN20	个	0. 0004	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0006
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0015	0. 0016	0. 0016	0. 0017	0. 0019	0. 0020
		172700030000	橡胶管	m	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0002	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0004	0. 0004
		994400000100	电动单级离心清水泵 φ100mm	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、划线定位、定标高、热熔接管、水平管敷设、管道试压。									

续表 C. 10. 89 水平地埋塑料管(热熔连接)

项目	编号				C10-10-22	C10-10-23
	名称				水平地埋塑料管热熔安装	
					公称直径(mm 以内)	
					100	150
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 073	0. 082
	材料	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0049	0. 0110
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0～1. 6MPa	套	0. 0003	0. 0003
		172507001300	PE 管 100	m	1. 0150	-
		172507001400	PE 管 150	m	-	1. 0150
		031107170000	锯条	根	0. 0583	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 0076	0. 0081
		142900030000	氧气	m^3	0. 0005	0. 0005
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0002	0. 0002
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0003	0. 0003
		172700030000	橡胶管	m	0. 0009	0. 0010
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0012	0. 0016
		190100050200	丝扣截止阀 DN20	个	0. 0006	0. 0006
		170100000201	焊接钢管 DN20	m	0. 0021	0. 0023
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000
	机具	994400000100	电动单级离心清水泵 φ100mm	台班	0. 0002	0. 0005
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0004	0. 0008
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0005
		992500140000	热熔焊接机	台班	-	0. 0150
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	-	0. 0011
		990900130000	吊装机械 综合	台班	-	0. 0051
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、划线定位、定标高、热熔接管、水平管敷设、管道试压。

X　空气源热泵、地源热泵系统

C. 10. 90　空气源热泵安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 90 的规定。

表 C. 10. 90 空气源热泵安装

项目	编号				C10-10-24	C10-10-25
	名称				制热量(kW 以内)	
					50	120
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 300	4. 294
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	5. 7000	5. 7000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	0. 9500	0. 9500
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2170	0. 2170
		142900030000	氧气	m^3	0. 5200	0. 5200
		020900030002	塑料布	kg	1. 0000	2. 0000
		040111010000	水泥(综合)	kg	15. 2500	19. 8300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 2000	0. 2000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2000	0. 2000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注：1 工作内容包括空气源热泵机组安装、罐体安装、单机试运转、清洗、组装；
2 空气源热泵机组安装施工消耗量不应包括接管及接管上的阀门、软接头、减振装置和基础安装，该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

XI　医用气体设备及附件

C. 10. 91　制氧机安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 91 的规定。

表 C. 10. 91 制氧机安装

项目	编号				C10-11-1	C10-11-2	C10-11-3	C10-11-4	C10-11-5	C10-11-6
	名称				氧产量(m^3/h 以内)					
					3	10	16	20	30	50
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 373	6. 811	8. 021	9. 230	10. 822	15. 022
	材料	050300100000	方木	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0040
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	0. 2000	0. 3000	0. 3500	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		012900111400	普通钢板 δ2. 6mm～3. 2mm	kg	1. 5000	1. 8000	1. 9000	2. 0000	2. 5000	2. 8000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 5400	3. 0480	3. 4290	3. 8100	5. 0800	5. 8400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	1. 1430	1. 3716	1. 5431	1. 7145	2. 2860	2. 6280
		031301040100	银钎焊条 2. 5	kg	0. 3200	0. 4200	0. 5800	0. 7400	0. 8400	1. 0500
		143100370000	硼砂	kg	0. 1067	0. 1400	0. 1933	0. 2467	0. 2800	0. 3500
		142900030000	氧气	m^3	0. 5534	0. 7263	1. 0029	1. 2903	1. 4525	1. 8157
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2347	0. 3080	0. 4253	0. 5427	0. 6160	0. 7700
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 2500	2. 5500	2. 7750	3. 0000	3. 7500	4. 5000
		031107090000	砂布	张	0. 1000	0. 1500	0. 1900	0. 2400	0. 3000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1200	0. 1800	0. 2000	0. 2200	0. 2500	0. 3000
		994300020400	空压机 3m^3/min	台班	0. 7500	0. 8500	0. 9250	1. 0000	1. 2500	1. 5000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	-	-	-	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 2000	0. 2000	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 4000	0. 6000	0. 8000
		990700090000	载重汽车 综合	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 6000	0. 8000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 7500	1. 0000	1. 2500	1. 5000	1. 7500	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括场内搬运、设备稳装、设备本体及附件安装、固定、垫铁、找平找正等。

C. 10. 92　液氧罐安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 92 的规定。

表 C. 10. 92 液氧罐安装

项目	编号				C10-11-7	C10-11-8	C10-11-9
	名称				储液氧量(m³ 以内)		
					3. 5	5	10
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 922	9. 018	13. 256
	材料	370500080000	道木	m³	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1250	0. 1500	0. 2000
		031301040100	银钎焊条 2. 5	kg	0. 1800	0. 3000	0. 6000
		143100370000	硼砂	kg	0. 0600	0. 1000	0. 2000
		142900030000	氧气	m³	0. 3113	0. 5188	1. 0375
		142900050001	乙炔气	m³	0. 1320	0. 2200	0. 4400
		143300370000	工业酒精	kg	2. 0000	3. 0000	5. 0000
		133500260000	密封膏	kg	1. 2000	1. 4000	2. 6000
		012900111400	普通钢板 δ2. 6mm ~ 3. 2mm	kg	2. 0000	4. 0000	6. 0000
		010000010001	型钢 综合	kg	2. 0000	4. 0000	6. 0000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	1. 5240	2. 0320	2. 5400
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	0. 5000	0. 7500	1. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	2. 7900	4. 4100
		031107140000	铁砂布	张	2. 0000	4. 0000	6. 0000
		030105003400	地脚螺栓 M25×250	套	4. 1200	4. 1200	6. 1800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0625	0. 0750	0. 1000
		994300020400	空压机 3m³/min	台班	0. 7500	1. 0000	1. 2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4000	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 6000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 8000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4000	-	-
		990700001600	载重汽车 20t	台班	-	0. 6000	0. 8000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1. 8600	3. 1500	3. 7200
		991100020000	叉车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、本体安装、找平找正、与管道连接。							

C. 10. 93　汽化器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 93 的规定。

表 C. 10. 93 汽化器安装

项目	编号				C10-11-10	C10-11-11	C10-11-12
	名称				汽化量(m^3/h)		
					200	300	400
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 428	8. 525	10. 919
	材料	010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1. 1214	1. 1214	1. 1214
		012900111200	普通钢板 δ1. 6mm ~ 1. 9mm	kg	0. 8000	1. 0000	1. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900070100	普通车床 φ400	台班	0. 0252	0. 0252	0. 0252
		991900070200	普通车床 φ630	台班	0. 0187	0. 0187	0. 0187
		990900010800	电动双梁起重机 15t	台班	0. 0070	0. 0070	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、本体安装、找平找正、与管道连接。							

C. 10. 94　二级稳压箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 94 的规定。

表 C. 10. 94 二级稳压箱安装

项目	编号				C10-11-13
	名称				二级稳压箱
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 442
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	6. 1800
		143300450000	液体聚四氟乙烯	g	20. 0000
		143300370000	工业酒精	kg	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、箱体稳固、与管道连接。					

C. 10. 95　气体汇流排安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 95 的规定。

表 C. 10. 95 气体汇流排安装

项目	编号				C10-11-14	C10-11-15	C10-11-16	C10-11-17	C10-11-18	C10-11-19
	名称				普通			自动切换		
					(瓶以内)					
					6	10	20	6	10	20
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 358	0. 538	0. 806	0. 774	1. 161	1. 740
	材	010000010001	型钢 综合	kg	5. 8000	8. 7000	13. 0500	7. 5400	11. 3100	16. 9650
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	6. 1200	12. 2400	18. 3600	9. 3600	18. 5400	27. 8100
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 8000	1. 2000	1. 8000	1. 4000	2. 1000	3. 1500
		142900030000	氧气	m^3	0. 0785	0. 1179	0. 1769	0. 1573	0. 2358	0. 3537
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0333	0. 0500	0. 0750	0. 0667	0. 1000	0. 1500
	料	143300370000	工业酒精	kg	0. 0500	0. 0750	0. 1125	0. 0500	0. 0750	0. 1125
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4500	0. 3500	0. 5250	0. 7875
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、开箱检查、钻孔、稳装、找平找正、固定、软管与气瓶连接、气体检查;
2 气体汇流排安装适用于氧气、二氧化碳气、氮气、笑气、氩气、压缩空气等医用气体汇流排安装。

C. 10. 96　集污罐安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 96 的规定。

表 C. 10. 96 集污罐安装

项目	编号				C10-11-20	C10-11-21	C10-11-22
	名称				集污罐		
					罐体直径(mm 以内)		
					200	300	400
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 830	1. 167	1. 253
	材	534700010000	集污罐	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5000	0. 7000	0. 9000
		142900030000	氧气	m^3	0. 1021	0. 2044	0. 2672
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0433	0. 0867	0. 1133
		031500061500	托钩 20	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		182500290000	管卡 综合 50 以内	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		140500070000	铅油	kg	0. 3000	0. 5000	0. 5710
	料	140100020000	清油	kg	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1667	0. 2333	0. 3000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、本体安装、找平找正、与管道连接。

C. 10. 97　刷手池安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 97 的规定。

表 C. 10. 97 刷手池安装

项目	编号				C10-11-23	C10-11-24
	名称				水嘴	
					2 个	3 个
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 884	0. 972
	材料	030711000300	存水弯 塑料 50	个	1. 0050	1. 0050
		180900140100	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100	1. 0100
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 5000	0. 7500
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 0200	0. 0200
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 0500	0. 0750
		800100070000	干拌砂浆	kg	4. 1240	4. 1240
		130100660000	油灰	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括留堵洞、场内搬运、稳装、上下水管道连接、找平找正、调试;
2 刷手池安装按刷手池自带全部配件及密封材料编制,项目中仅包括刷手池稳装、与上下水管连接。

C. 10. 98　医用真空罐安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 98 的规定。

表 C. 10. 98 医用真空罐安装

项目	编号				C10-11-25	C10-11-26	C10-11-27
	名称				医用真空罐		
					罐体直径(mm 以内)		
					800	1000	1500
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 646	4. 091	4. 738
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 8200	3. 8300	6. 8200
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	1. 2700	1. 8700	2. 8800
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400
		370500080000	道木	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		010500010000	钢丝绳	kg	1. 2000	1. 6000	2. 2000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2200	0. 2600	0. 3000
		142900030000	氧气	m^3	0. 6131	0. 7074	0. 8253
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2600	0. 3000	0. 3500
		020900030002	塑料布	kg	1. 2000	1. 8000	2. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0550	0. 0650	0. 0750
		994300020400	空压机 $3m^3/min$	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 4000	0. 8000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2000	-	-
		990700001600	载重汽车 20t	台班	-	0. 4000	0. 8000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 8000	1. 0000	1. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、设备本体及附件安装、找平找正、调试。

C. 10. 99　气水分离器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 99 的规定。

表 C. 10. 99 气水分离器安装

项目	编号				C10-11-28	C10-11-29	C10-11-30	C10-11-31
	名称				罐体直径(mm 以内)			
					500	600	800	1000
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 596	3. 291	4. 204	5. 307
	材料	012900111400	普通钢板 δ2. 6mm ~ 3. 2mm	kg	0. 4000	0. 4000	0. 8000	0. 8000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 8720	3. 8720	3. 8720	3. 8720
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	1. 7424	1. 7424	1. 7424	1. 7424
		030105190400	镀锌双头螺栓 M16×(275 ~ 300)	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		370500080000	道木	m^3	-	-	0. 0100	0. 0100
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2100	0. 2100	0. 2100	0. 2100
		020100060000	橡胶板 δ3mm ~ 5mm	kg	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 5000
		020300080000	密封条	m	2. 5000	3. 2500	4. 2250	5. 4925
		031107140000	铁砂布	张	0. 5000	1. 0000	1. 5000	2. 0000
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	1. 6800	1. 6800	1. 6800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0525	0. 0525	0. 0525	0. 0525
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	-	-	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、设备稳装、找平找正、与管道连接、调试。								

C. 10. 100　干燥机安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 100 的规定。

表 C. 10. 100 干燥机安装

项目	编号				C10-11-32
	名称				冷冻干燥机
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 397
	材料	370500080000	道木	m^3	0. 0100
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2010
		142900030000	氧气	m^3	0. 4480
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1900
		031509040000	平垫铁 综合	kg	4. 6500
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	2. 0925
		020300080000	密封条	m	3. 5000
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1000
		140100060000	黄油	kg	0. 9000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0503
		991100020000	叉车 8t	台班	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:1 工作内容包括场内搬运、本体安装、找平找正、与管道连接; 2 干燥机安装适用于冷冻式干燥机的安装。					

C. 10. 101　储气罐安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 101 的规定。

表 C. 10. 101 储气罐安装

项目	编号				C10-11-33	C10-11-34
	名称				储气罐	
					罐体直径(mm 以内)	
					800	1200
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 704	5. 331
	材料	012900111400	普通钢板 δ2. 6mm ~ 3. 2mm	kg	1. 0000	2. 0000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 0320	3. 0480
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	1. 0440	1. 5660
		030105003400	地脚螺栓 M25×250	套	8. 2400	12. 3600
		370500080000	道木	m^3	0. 0420	0. 0600
		010500010000	钢丝绳	kg	2. 2000	3. 3000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6000	0. 8000
		142900030000	氧气	m^3	0. 9298	1. 1783
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3943	0. 4997
		020100060000	橡胶板 δ3mm ~ 5mm	kg	0. 7400	1. 3100
		800100070000	干拌砂浆	kg	52. 0000	93. 0000
		040500330002	碎石	kg	0. 0250	0. 0630
		020900030002	塑料布	kg	1. 6800	2. 7900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2000	-
		990700001600	载重汽车 20t	台班	-	0. 4000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 4000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1500	0. 2000
		994300020400	空压机 3m³/min	台班	0. 6300	1. 0000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 8000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括场内搬运、设备本体及附件安装、找平找正、调试。

C. 10. 102　空气过滤器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 102 的规定。

表 C. 10. 102 空气过滤器安装

项目	编号				C10-11-35	C10-11-36	C10-11-37
	名称				空气过滤器		
					接口直径(mm 以内)		
					50	100	200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 907	1. 295	1. 750
	材料	143300370000	工业酒精	kg	0. 0710	0. 1010	0. 4040
		143500060000	清洁剂	kg	0. 3510	0. 5010	1. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括场内搬运、本体安装、找平找正、与管道连接;
2 空气过滤器安装适用于医用气体预过滤器、精过滤器、超精过滤器等安装。

C. 10. 103　集水器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 103 的规定。

表 C. 10. 103 集水器安装

项目	编号				C10-11-38
	名称				集水器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 021
	材	050300070000	板方材	m^3	0. 0010
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1050
		031301040100	银钎焊条 2. 5	kg	0. 1050
		143100370000	硼砂	kg	0. 0350
		142900030000	氧气	m^3	0. 1816
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0770
		203300040000	密封垫	个	6. 0000
		012900111400	普通钢板 δ2. 6mm ~ 3. 2mm	kg	0. 2000
		031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 8720
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	1. 7424
	料	143300370000	工业酒精	kg	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0263
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括场内搬运、本体安装、找平找正、与管道连接。					

C. 10. 104　医疗设备带安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 104 的规定。

表 C. 10. 104 医疗设备带安装

项目	编号				C10-11-39
	名称				医疗设备带
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 058
	材	023100130000	医疗设备带	m	(1. 0300)
		030107100200	塑料胀栓 M6×30	套	4. 1600
		020300080000	密封条	m	2. 0200
	料	143300370000	工业酒精	kg	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:1 工作内容包括场内搬运、开箱检查、测位、划线、稳装、找平找正、组对、固定; 2 医疗设备带安装按成品考虑,不包括墙体剔槽和气体终端的安装。					

C. 10. 105　气体终端安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 105 的规定。

表 C. 10. 105 气体终端安装

项目	编号			C10-11-40
	名称			气体终端
	工程量计量单位			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 088
	材料	504100030000	气体终端	个	(1. 0000)
		030107100200	塑料胀栓 M6×30	套	4. 1600
		143300370000	工业酒精	kg	0. 0500
		143300450000	液体聚四氟乙烯	g	5. 0000
		031301040100	银钎焊条 2. 5	kg	0. 0200
		143100370000	硼砂	kg	0. 0067
		142900030000	氧气	m^3	0. 0347
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0147
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括配合装修予留、调试、安装于医疗带上、焊接、与管道连接。					

C. 10. 106　洗眼器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 106 的规定。

表 C. 10. 106 洗眼器安装

项目	编号			C10-11-41
	名称			洗眼器
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 190
	材料	333500800000	洗眼器	个	(1. 0000)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 9420
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：1 工作内容包括留堵洞、场内搬运、附件安装、洗眼器组装、与上下水管连接、试水； 2 洗眼器安装适用于壁挂式洗眼器、台式洗眼器的安装。					

C. 10. 107　紧急淋浴器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 10. 107 的规定。

表 C. 10. 107 紧急淋浴器安装

项目					
	编号				C10-11-42
	名称				紧急淋浴器
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 190
	材料	030703010000	淋浴器及配件	套	(1. 0000)
		133500070000	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0. 9420
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:1 工作内容包括留堵洞、场内搬运、附件安装、淋浴器组装、与上下水管连接、试水;
2 复合式紧急冲淋洗眼器安装应执行紧急淋浴器安装项目。

C. 11　信息通信设备与线缆安装工程

Ⅰ　通信管道

C. 11. 1　管道工程施工测量的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 1 的规定。

表 C. 11. 1 管道工程施工测量

项目	编号				C11-1-1
	名称				管道工程施工测量
	工程量计量单位				100m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 100
	机具	871102060000	激光测距仪	台班	0. 2000
		871102070000	地下管线探测仪	台班	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括核对图纸、复查路由位置和人(手)孔及管道坐标与高程、定位放线、做标记等。					

C. 11. 2　水泥管道铺设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 2 的规定。

表 C. 11. 2 水泥管道铺设

项目	编号				C11-1-2	C11-1-3	C11-1-4	C11-1-5	C11-1-6	C11-1-7
	名称				水泥管道					
					三孔管	四孔管	一立型	一平型	二立型	二平型
	工程量计量单位				100m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 880	7. 640	8. 640	9. 450	16. 420	17. 940
	材料	172900300100	水泥管(3 孔)	根	(167. 0000)	—	—	—	—	—
		173100110400	水泥管 (4 孔)	根	—	(167. 0000)	—	—	—	—
		173100110500	水泥管 (6 孔)	根	—	—	(167. 0000)	(167. 0000)	(334. 0000)	(334. 0000)
		800100070000	干拌砂浆	kg	1150. 0000	1212. 0000	1274. 0000	1492. 0000	2516. 0000	2951. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清刷水泥管、抬运、铺设水泥管、试通、抹接口、抹八字、填中缝、抹边(顶)缝、养护、试通等。										

续表 C. 11. 2 水泥管道铺设

项目	编号				C11-1-8	C11-1-9	C11-1-10	C11-1-11	C11-1-12	C11-1-13
	名称				水泥管道					
					三立型	三平型	四立 A 型	四平 A 型	四立 B 型	四平 B 型
	工程量计量单位				100m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23. 800	26. 000	31. 190	34. 080	29. 390	30. 840
	材料	173100110400	水泥管 (4 孔)	根	—	—	—	—	(334. 0000)	(334. 0000)
		173100110500	水泥管 (6 孔)	根	(501. 0000)	(501. 0000)	(668. 0000)	(668. 0000)	(334. 0000)	(334. 0000)
		800100070000	干拌砂浆	kg	3789. 0000	4441. 0000	5032. 0000	5932. 0000	4907. 0000	5373. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清刷水泥管、抬运、铺设水泥管、试通、抹接口、抹八字、填中缝、抹边(顶)缝、养护、试通等。										

续表 C. 11. 2 水泥管道铺设

项目	编号				C11-1-14	C11-1-15	C11-1-16	C11-1-17	C11-1-18	C11-1-19
	名称				水泥管道					
					六立型	六平型	八立型	八平型	九立型	十平型
	工程量计量单位				100m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45. 230	49. 400	59. 260	64. 670	65. 560	79. 300
	材料	173100110500	水泥管 (6 孔)	根	(1002. 0000)	(1002. 0000)	(1336. 0000)	(1336. 0000)	(1503. 0000)	(1670. 0000)
		800100070000	干拌砂浆	kg	7578. 0000	8882. 0000	10094. 0000	11864. 0000	11336. 0000	14814. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清刷水泥管、抬运、铺设水泥管、试通、抹接口、抹八字、填中缝、抹边(顶)缝、养护、试通等。										

续表 C. 11. 2 水泥管道铺设

项目	编号				C11-1-20
	名称				水泥管道
					十二立型
	工程量计量单位				100m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	85. 930
	材料	173100110500	水泥管（6 孔）	根	(2004. 0000)
		800100070000	干拌砂浆	kg	15125. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注：工作内容包括清刷水泥管、抬运、铺设水泥管、试通、抹接口、抹八字、填中缝、抹边(顶)缝、养护、试通等。					

C. 11. 3　塑料管道(包括硬管、波纹管、栅格管、蜂窝管)铺设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 3 的规定。

表 C. 11. 3 塑料管道(包括硬管、波纹管、栅格管、蜂窝管)铺设

项目	编号				C11-1-21	C11-1-22	C11-1-23	C11-1-24	C11-1-25	C11-1-26
	名称				塑料管道					
					1 孔	2 孔 (2× 1)	3 孔 (3× 1)	4 孔 (4× 1)	4 孔 (2× 2)	6 孔 (6× 1)
	工程量计量单位				100m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 200	1. 750	2. 600	4. 960	5. 380	7. 410
	材料	172500340000	塑料管	m	(101. 0000)	(202. 0000)	(303. 0000)	(404. 0000)	(404. 0000)	(606. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括支架加工、绑扎、锉管内口、铺设塑料管、接续塑料管、试通等。										

续表 C. 11. 3 塑料管道(包括硬管、波纹管、栅格管、蜂窝管)铺设

项目	编号				C11-1-27	C11-1-28	C11-1-29	C11-1-30	C11-1-31
	名称				塑料管道				
					6 孔 (3×2)	9 孔 (3×3)	12孔 (3×4)(4×3)(6×2)	18 孔 (6×3)	24 孔 (6×4)(8×3)
	工程量计量单位				100m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 660	7. 110	11. 250	13. 190	17. 570
	材料	172500000800	塑料管 DN110	m	(606. 0000)	(909. 0000)	(1212. 0000)	(1818. 0000)	(2424. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括支架加工、绑扎、锉管内口、铺设塑料管、接续塑料管、试通等。									

C. 11. 4 硅芯管道敷设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 4 的规定。

表 C. 11. 4 人工敷设硅芯管

项目	编号				C11-1-32	C11-1-33	C11-1-34	C11-1-35
	名称				硅芯管			
					1 孔	2 孔	3 孔	4 孔
	工程量计量单位				100m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 460	4. 590	7. 090	9. 160
	材料	172800000200	硅塑管 D33/D40	m	(101. 0000)	(202. 0000)	(303. 0000)	(404. 0000)
		183100240100	管堵头 φ40	个	1. 0100	2. 0200	3. 0300	4. 0400
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	-	50. 5000	50. 5000	50. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0300
		994500260000	光缆气流吹缆机	台班	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括外观检查、检查气压配盘、清沟抄平、人工抬放塑管、外观复查、塑管接续、整理排列绑扎塑管、封堵端头、试通等。								

续表 C. 11. 4 人工敷设硅芯管

项目	编号				C11-1-36	C11-1-37	C11-1-38
	名称				硅芯管		
					6 孔	8 孔	12 孔
	工程量计量单位				100m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 720	17. 860	26. 540
	材料	172800000200	硅塑管 D33/D40	m	(606. 0000)	(808. 0000)	(1212. 0000)
		183100240100	管堵头 φ40	个	6. 0600	8. 0800	12. 1200
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	50. 5000	50. 5000	50. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0500	0. 0600	0. 1000
		994500260000	光缆气流吹缆机	台班	0. 0500	0. 0600	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括外观检查、检查气压配盘、清沟抄平、人工抬放塑管、外观复查、塑管接续、整理排列绑扎塑管、封堵端头、试通等。

C. 11. 5 镀锌钢管管道铺设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 5 的规定。

表 C. 11. 5 镀锌钢管管道铺设

项目	编号				1-41	1-42	1-43	1-44	1-45	1-46
	名称				镀锌钢管					
					1 孔	2 孔(2×1)	3 孔(3×1)	4 孔(2×2)	6 孔(3×2)	9 孔(3×3)
	工程量计量单位				100m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 430	2. 110	3. 130	4. 170	5. 940	8. 620
	材料	170300001400	镀锌钢管 DN100	m	(102. 0000)	(204. 0000)	(306. 0000)	(408. 0000)	(612. 0000)	(918. 0000)
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	20. 0000	40. 0000	60. 0000	80. 0000	120. 0000	180. 0000
		011300000200	镀锌扁钢 50mm×5mm	m	-	-	-	12. 9400	19. 4000	38. 8100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括锉管内口、铺设钢管、处理、试通等。

续表 C. 11. 5 镀锌钢管管道铺设

项目	编号				1-47	1-48	1-49
	名称				镀锌钢管		
					12 孔(4×3)	18 孔(6×3)	24 孔(6×4)
	工程量计量单位				100m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 280	16. 360	21. 440
	材料	170300001400	镀锌钢管 DN100	m	(1224. 0000)	(1836. 0000)	(2448. 0000)
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	240. 0000	360. 0000	480. 0000
		011300000200	镀锌扁钢 50mm×5mm	m	51. 7400	77. 6200	116. 4200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括锉管内口、铺设钢管、处理、试通等。							

C. 11. 6 地下定向钻孔敷管的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 6 的规定。

表 C. 11. 6 地下定向钻孔敷管

项目	编号				1-50	1-51	1-52	1-53	1-54	1-55
	名称				钻孔孔径 φ 120mm 以下		钻孔孔径 φ 240mm 以下		钻孔孔径 φ 360mm 以下	
					30m 以下	每增加 10m	30m 以下	每增加 10m	30m 以下	每增加 10m
	工程量计量单位				处	10m	处	10m	处	10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 620	2. 130	14. 220	2. 840	19. 280	3. 860
	材料	170000030000	管材	m	(36. 3600)	(12. 1200)	(36. 3600)	(12. 1200)	(36. 3600)	(12. 1200)
		180900310000	聚氯乙烯管固定堵头	个	2. 0200	-	2. 0200	-	2. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-	5. 0000	-	5. 0000	-
	机具	990300060000	钻孔机	台班	1. 0700	0. 2100	1. 5000	0. 3000	2. 1000	0. 4200
		990700000300	载重汽车 5t	台班	1. 0000	0. 2000	1. 4000	0. 2800	1. 9600	0. 3900
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	1. 0000	0. 2000	1. 4000	0. 2800	1. 9600	0. 3900
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备就位、现场组装、检验管材、打磨内口、(管材接续)、挖(填)工作坑、测位钻孔、回拖扩孔、敷设管材、封堵管口、整理资料等。										

续表 C. 11. 6 地下定向钻孔敷管

项目	编号				1-56	1-57	1-58	1-59
	名称				钻孔孔径 φ600mm 以下		钻孔孔径 φ840mm 以下	
					30m 以下	每增加 10m	30m 以下	每增加 10m
	工程量计量单位				处	10m	处	10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	26. 250	5. 250	39. 670	7. 930
	材料	172800000200	硅塑管 D33/D40	m	(36. 3600)	(12. 1200)	(36. 3600)	(12. 1200)
		180900310000	聚氯乙烯管固定堵头	个	2. 0200	-	2. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-	5. 0000	-
	机具	990300060000	钻孔机	台班	2. 9400	0. 5900	4. 1200	0. 8200
		990700000300	载重汽车 5t	台班	2. 7400	0. 5500	3. 8400	0. 7700
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	2. 7400	0. 5500	3. 8400	0. 7700
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括设备就位、现场组装、检验管材、打磨内口、(管材接续)、挖(填)工作坑、测位钻孔、回拖扩孔、敷设管材、封堵管口、整理资料等。								

C. 11. 7 人孔壁开窗口的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 7 的规定。

表 C. 11. 7 人孔壁开窗口

项目	编号				1-60
	名称				人孔壁开窗口
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括开凿人孔壁、修整、找平等。					

Ⅱ　通信杆路

C. 11. 8　立杆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 8 的规定。

表 C. 11. 8-1 立水泥杆

项目	编号				C11-2-1	C11-2-2	C11-2-3	C11-2-4	C11-2-5	C11-2-6
	名称				立 9m 以下水泥杆			立 11m 以下水泥杆		
					综合土	软石	坚石	综合土	软石	坚石
	工程量计量单位				根					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 080	1. 250	1. 500	1. 620	1. 830	2. 210
	材料	291900040000	水泥电杆	根	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括挖坑、清理、立杆、装 H 杆腰梁、回填夯实、号杆等。										

续表 C. 11. 8-1 立水泥杆

项目	编号				C11-2-7	C11-2-8	C11-2-9	C11-2-10	C11-2-11	C11-2-12
	名称				立 13m 以下水泥杆			立 13m 以下水泥 H 杆		
					综合土	软石	坚石	综合土	软石	坚石
	工程量计量单位				根			座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 250	2. 750	3. 580	5. 300	5. 940	6. 790
	材料	291900040000	水泥电杆	根	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		290207050000	H 杆腰梁(带抱箍)	套	-	-	-	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	-	-	-	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括挖坑、清理、立杆、装 H 杆腰梁、回填夯实、号杆等。										

表 C. 11. 8-2 电杆根部加固及保护

项目	编号				C11-2-13	C11-2-14	C11-2-15
	名称				护桩	石笼	石护墩
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 380	4. 500	5. 500
	材	051100020000	防腐横木	根	1. 0100	-	-
		041100030000	毛石 综合	m^3	-	1. 7400	1. 7400
		800100070000	干拌砂浆	kg	-	-	466. 0000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	1. 0200	16. 7500	-
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :工作内容包括 1. 护桩 :挖坑、固定涂油、回土夯实等;
2. 石笼、护墩 :编铁笼、打桩、填石、砌石墩、抹面、回土夯实等;
3. 卡盘、底盘 :挖坑、安装、回土夯实等;
4. 帮桩 :挖坑、缠扎固定(涂油)、回土夯实等;
5. 打桩 :搭架、拆架、打桩、接杆等。

续表 C. 11. 8-2 电杆根部加固及保护

项目	编号				C11-2-16	C11-2-17	C11-2-18	C11-2-19
	名称				卡盘	底盘	水泥帮桩	木帮桩
	工程量计量单位				块		根	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 350	0. 350	0. 750	0. 750
	材	370900130000	防腐帮桩 φ160-200×2000	根	-	-	1. 0100	1. 0100
		292100080100	水泥卡盘 800mm×800mm	块	1. 0100	-	-	-
		042700170000	水泥底盘	个	-	1. 0100	-	-
		031501090000	镀锌无头穿钉 M19×(800～900)	根	-	-	2. 0200	-
		292300170000	卡盘抱箍	套	1. 0100	-	-	-
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	-	-	-	1. 4000
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :工作内容包括 1. 护桩 :挖坑、固定涂油、回土夯实等;
2. 石笼、护墩 :编铁笼、打桩、填石、砌石墩、抹面、回土夯实等;
3. 卡盘、底盘 :挖坑、安装、回土夯实等;
4. 帮桩 :挖坑、缠扎固定(涂油)、回土夯实等;
5. 打桩 :搭架、拆架、打桩、接杆等。

表 C. 11. 8-3 撑杆安装

项目	编号				C11-2-20	C11-2-21	C11-2-22
	名称				水泥撑杆		
					综合土	软石	坚石
	工程量计量单位				根		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 240	2. 150	2. 780
	材	291900040000	水泥电杆	根	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		292100080100	水泥卡盘 800mm×800mm	块	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		292300080000	拉线抱箍	副	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		292300170000	卡盘抱箍	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括挖坑、装撑杆、装卡盘或横木、回土夯实、固定等。							

C. 11. 9　拉线安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 9 的规定。

表 C. 11. 9-1 水泥杆单股拉线

项目	编号				C11-2-23	C11-2-24	C11-2-25	C11-2-26	C11-2-27	C11-2-28
	名称				夹板法装 7/2. 2 单股拉线			夹板法装 7/2. 6 单股拉线		
					综合土	软石	坚石	综合土	软石	坚石
	工程量计量单位				条					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 380	2. 570	1. 830	1. 440	2. 740	1. 930
	材	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(3. 0200)	(3. 0200)	(3. 0200)	(3. 8000)	(3. 8000)	(3. 8000)
		031511240000	地锚铁柄	套	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100	1. 0100	-
		292100040000	水泥拉线盘	块	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100	1. 0100	-
		031511230000	岩石钢地锚	套	-	-	1. 0100	-	-	1. 0100
		050500060000	三眼双槽夹板	副	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		292700580000	拉线衬环	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		292300080000	拉线抱箍	副	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 5500	0. 5500	0. 5500
	料	031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括挖坑、埋设地锚、安装拉线、收紧拉线、做中、上把、清理现场等。										

续表 C. 11. 9-1 水泥杆单股拉线

项目	编号				C11-2-29	C11-2-30	C11-2-31	C11-2-32	C11-2-33	C11-2-34
	名称				夹板法装 7/3. 0 单股拉线			另缠法装 7/2. 2 单股拉线		
					综合土	软石	坚石	综合土	软石	坚石
	工程量计量单位				条					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 580	2. 990	2. 070	1. 460	2. 660	1. 820
	材料	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(5. 0000)	(5. 0000)	(5. 0000)	(3. 0200)	(3. 0200)	(3. 0200)
		031511240000	地锚铁柄	套	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100	1. 0100	-
		292100040000	水泥拉线盘	块	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100	1. 0100	-
		031511230000	岩石钢地锚	套	-	-	1. 0100	-	-	1. 0100
		050500060000	三眼双槽夹板	副	4. 0400	4. 0400	4. 0400	-	-	-
		292700580000	拉线衬环	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		292300080000	拉线抱箍	副	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 4500	0. 4500	0. 4500	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括挖坑、埋设地锚、安装拉线、收紧拉线、做中、上把、清理现场等。

续表 C. 11. 9-1 水泥杆单股拉线

项目	编号				C11-2-35	C11-2-36	C11-2-37	C11-2-38	C11-2-39	C11-2-40
	名称				另缠法装 7/2. 6 单股拉线			另缠法装 7/3. 0 单股拉线		
					综合土	软石	坚石	综合土	软石	坚石
	工程量计量单位				条					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 520	2. 890	1. 890	1. 680	3. 100	2. 050
	材料	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(3. 8000)	(3. 8000)	(3. 8000)	(5. 0000)	(5. 0000)	(5. 0000)
		031511240000	地锚铁柄	套	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100	1. 0100	-
		292100040000	水泥拉线盘	块	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100	1. 0100	-
		031511230000	岩石钢地锚	套	-	-	1. 0100	-	-	1. 0100
		292700580000	拉线衬环	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		292300080000	拉线抱箍	副	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 7000	0. 7000	0. 7000	1. 1200	1. 1200	1. 1200
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括挖坑、埋设地锚、安装拉线、收紧拉线、做中、上把、清理现场等。

续表 C. 11. 9- 1 水泥杆单股拉线

项目	编号				C11-2-41	C11-2-42	C11-2-43	C11-2-44	C11-2-45	C11-2-46
	名称				卡固法装 7/2. 2 单股拉线			卡固法装 7/2. 6 单股拉线		
					综合土	软石	坚石	综合土	软石	坚石
	工程量计量单位				条					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 220	2. 400	1. 820	1. 280	2. 560	1. 890
	材	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(3. 0200)	(3. 0200)	(3. 0200)	(3. 8000)	(3. 8000)	(3. 8000)
		031511240000	地锚铁柄	套	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100	1. 0100	-
		292100040000	水泥拉线盘	块	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100	1. 0100	-
		031511230000	岩石钢地锚	套	-	-	1. 0100	-	-	1. 0100
		292700580000	拉线衬环	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		292300080000	拉线抱箍	副	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		291700140000	钢线卡子 10～20	个	6. 0600	6. 0600	6. 0600	6. 0600	6. 0600	6. 0600
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0400	0. 0400
	料	031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括挖坑、埋设地锚、安装拉线、收紧拉线、做中、上把、清理现场等。

续表 C. 11. 9- 1 水泥杆单股拉线

项目	编号				C11-2-47	C11-2-48	C11-2-49
	名称				卡固法装 7/3. 0 单股拉线		
					综合土	软石	坚石
	工程量计量单位				条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 380	2. 780	2. 050
	材	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(5. 0000)	(5. 0000)	(5. 0000)
		031511240000	地锚铁柄	套	1. 0100	1. 0100	-
		292100040000	水泥拉线盘	块	1. 0100	1. 0100	-
		031511230000	岩石钢地锚	套	-	-	1. 0100
		292700580000	拉线衬环	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		292300080000	拉线抱箍	副	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		291700140000	钢线卡子 10～20	个	6. 0600	6. 0600	6. 0600
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400
	料	031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括挖坑、埋设地锚、安装拉线、收紧拉线、做中、上把、清理现场等。

表 C. 11. 9-2 吊板拉线安装

项目	编号				C11-2-50	C11-2-51	C11-2-52	C11-2-53	C11-2-54	C11-2-55
	名称				装设 7/2. 2 吊板拉线			装设 7/2. 6 吊板拉线		
					综合土	软石	坚石	综合土	软石	坚石
	工程量计量单位				处					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 540	2. 740	2. 180	1. 700	3. 120	2. 260
	材料	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(2. 2700)	(2. 2700)	(2. 2700)	(3. 1800)	(3. 1800)	(3. 1800)
		031511240000	地锚铁柄	套	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100	1. 0100	-
		292100040000	水泥拉线盘	块	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100	1. 0100	-
		031511230000	岩石钢地锚	套	-	-	1. 0100	-	-	1. 0100
		050500060000	三眼双槽夹板	副	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		292700580000	拉线衬环	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		292300080000	拉线抱箍	副	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		292300180000	双吊线抱箍	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031501030100	穿钉 16×70	条	3. 0300	3. 0300	3. 0300	3. 0300	3. 0300	3. 0300
		292300190000	八线钢线担	根	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 3500	0. 3500	0. 3500
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括挖拉线坑、埋设地锚、安装拉线、收紧拉线、做中把和上把、清理现场等。

续表 C. 11. 9-2 吊板拉线安装

项目	编号				C11-2-56	C11-2-57	C11-2-58
	名称				装设 7/3. 0 吊板拉线		
					综合土	软石	坚石
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 880	3. 300	2. 450
	材料	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(4. 2300)	(4. 2300)	(4. 2300)
		031511240000	地锚铁柄	套	1. 0100	1. 0100	-
		292100040000	水泥拉线盘	块	1. 0100	1. 0100	-
		031511230000	岩石钢地锚	套	-	-	1. 0100
		050500060000	三眼双槽夹板	副	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		292700580000	拉线衬环	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		292300080000	拉线抱箍	副	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		292300180000	双吊线抱箍	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031501030100	穿钉 16×70	条	3. 0300	3. 0300	3. 0300
		292300190000	八线钢线担	根	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括挖拉线坑、埋设地锚、安装拉线、收紧拉线、做中把和上把、清理现场等。

表 C. 11. 9-3 横木拉线地锚制作及其他

项目	编号				C11-2-59	C11-2-60	C11-2-61	C11-2-62	C11-2-63
	名称				横木拉线地锚制作				
					7/2.6 单条单下	7/3.0 单条单下	7/2.2 单条双下	7/2.6 单条双下	7/3.0 单条双下
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.600	0.620	0.500	0.520	0.540
	材料	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(1.2700)	(1.6900)	(1.8200)	(2.5400)	(3.3800)
		051100020000	防腐横木	根	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
		052500130000	条形护杆板	块	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
		292700580000	拉线衬环	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	0.3500	0.4000	0.1100	0.1400	0.1600
		031507000300	镀锌铁丝 φ4.0	kg	0.4500	0.5000	0.5300	0.5800	0.6300
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括绑扎、制作、清理现场等;									

续表 C. 11. 9-3 横木拉线地锚制作及其他

项目	编号				C11-2-64	C11-2-65	C11-2-66	C11-2-67
	名称				横木拉线地锚制作		拉线隔电子安装	拉线警示保护管安装
					7/3.0 双条四下	7/3.0 三条六下		
	工程量计量单位				个		处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.650	0.770	0.340	0.400
	材料	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(4.0000)	(5.0100)	—	—
		051100020000	防腐横木	根	2.0200	3.0300	-	-
		052500130000	条形护杆板	块	4.0400	6.0600	-	-
		292700580000	拉线衬环	个	1.0100	1.0100	-	-
		291700450000	拉线警示管	套	-	-	-	1.0100
		272500160200	拉线绝缘子 J4.5	个	-	-	1.0100	-
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	-	-	0.6000	-
		031507000300	镀锌铁丝 φ4.0	kg	1.8600	2.5600	-	-
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括安装、绑扎、清理现场等。								

表 C. 11. 9-4 附属装置安装

项目	编号				C11-2-68	C11-2-69	C11-2-70	C11-2-71	C11-2-72	C11-2-73
	名称				电杆接高装置		电杆地线			预留缆架安装
					单槽钢	双槽钢	拉线式	直埋式	延伸式	
	工程量计量单位				处		条			架
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 480	0. 800	0. 070	0. 360	0. 560	0. 200
	材	292700550000	地气棒	根	-	-	-	1. 0100	-	-
		011900030100	镀锌槽钢 60mm×900mm	根	1. 0100	2. 0200	-	-	-	-
		291700060000	地线夹板	套	-	-	-	1. 0100	-	-
		283300100000	预留线架	套	-	-	-	-	-	1. 0100
	料	031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	-	-	0. 2000	1. 5000	2. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 电杆接高装置:安装等;
2. 电杆地线:挖沟、安装、引接地线、回土夯实等;
3. 安装预留缆架:安装等。

续表 C. 11. 9-4 附属装置安装

项目	编号				C11-2-74
	名称				安装吊线保护装置
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 100
	材	290603000100	电缆保护管 φ100	米	1. 0100
		341300240000	警示装置	套	1. 0100
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括安装保护装置、绑扎等。

C. 11. 10　吊线架设的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 10 的规定。

表 C. 11. 10 吊线架设

项目	编号				C11-2-75	C11-2-76	C11-2-77	C11-2-78	C11-2-79	C11-2-80
	名称				水泥杆架设 7/2. 2 吊线			水泥杆架设 7/2. 6 吊线		
					另缠法终结	夹板法终结	卡固法终结	另缠法终结	夹板法终结	卡固法终结
	工程量计量单位				1000m 条					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 250	6. 250	6. 250	6. 610	6. 610	6. 610
	材料	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(221. 2700)	(221. 2700)	(221. 2700)	(322. 2700)	(322. 2700)	(322. 2700)
		292300110000	吊线担	根	25. 2500	25. 2500	25. 2500	25. 2500	25. 2500	25. 2500
		292300120000	吊线箍	套	25. 2500	25. 2500	25. 2500	25. 2500	25. 2500	25. 2500
		291700460000	吊线压板(带穿钉)	副	25. 2500	25. 2500	25. 2500	25. 2500	25. 2500	25. 2500
		031501000200	镀锌穿钉带帽 M8×50	套	28. 2800	28. 2800	28. 2800	28. 2800	28. 2800	28. 2800
		031501000300	镀锌穿钉带帽 M12×110	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		050500050000	三眼单槽夹板	套	28. 2800	28. 2800	28. 2800	28. 2800	28. 2800	28. 2800
		050500060000	三眼双槽夹板	副	-	11. 1100	-	-	14. 1400	-
		292300080000	拉线抱箍	副	4. 0400	4. 0400	4. 0400	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		292700580000	拉线衬环	个	8. 0800	8. 0800	8. 0800	8. 0800	8. 0800	8. 0800
		182500210400	U 型卡子 108	个	-	-	2. 0200	-	-	2. 0200
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 5200	1. 5200	1. 5200
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 架设吊线:安装并紧固支持物(或固定物)、布放吊线、紧线、做终结(丁字结、假终结、十字结)等;
2. 架设辅助吊线:预做吊挂物、紧线、调整吊挂及紧固、做终结等。

续表 C. 11. 10 吊线架设

项目	编号				C11-2-81	C11-2-82	C11-2-83	C11-2-84	C11-2-85	C11-2-86
	名称				水泥杆架设 7/3. 0 吊线			架设 100m 以内辅助吊线		
					另缠法终结	夹板法终结	卡固法终结	另缠法终结	夹板法终结	卡固法终结
	工程量计量单位				1000m 条			条档		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 670	6. 670	6. 670	2. 000	2. 000	2. 000
	材料	010700050000	镀锌钢绞线	kg	(430. 3600)	(430. 3600)	(430. 3600)	—	—	—
		292300110000	吊线担	根	25. 2500	25. 2500	25. 2500	-	-	-
		292300120000	吊线箍	套	25. 2500	25. 2500	25. 2500	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		291700460000	吊线压板(带穿钉)	副	25. 2500	25. 2500	25. 2500	-	-	-
		031501000200	镀锌穿钉带帽 M8×50	套	28. 2800	28. 2800	28. 2800	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		031501000300	镀锌穿钉带帽 M12×110	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-	-	-
		050500050000	三眼单槽夹板	套	28. 2800	28. 2800	28. 2800	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		050500060000	三眼双槽夹板	副	-	14. 1400	-	-	6. 0600	-
		291800010000	茶托拉板	块	-	-	-	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		292700580000	拉线衬环	个	0. 1000	0. 1000	0. 1000	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		182500210400	U 型卡子 108	个	-	-	2. 0200	-	-	6. 0600
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 0200	2. 0200	2. 0200	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	2. 0200	2. 0200	2. 0200	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 架设吊线:安装并紧固支持物(或固定物)、布放吊线、紧线、做终结(丁字结、假终结、十字结)等;
2. 架设辅助吊线:预做吊挂物、紧线、调整吊挂及紧固、做终结等。

Ⅲ　敷设光(电)缆

C.11.11　架空光(电)缆的施工生产要素消耗量可参考表 C.11.11 的规定。

表 C.11.11-1 架空光(电)缆施工测量

项目	编号			C11-3-3
	名称			架空光(电)缆工程施工测量
	工程量计量单位			100m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.580
	机具	871102060000	激光测距仪	台班	0.0500
		994600040000	其他机具	%	3.0000

注:工作内容包括核对图纸、复查路由位置、施工定点划线、做标记、光(电)缆配盘等。

表 C.11.11-2.1 自承式架空光缆架设

项目	编号				C11-3-4	C11-3-5	C11-3-6
	名称				36 芯以下	72 芯以下	144 芯以下
	工程量计量单位				1000m 条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.970	19.350	21.800
	材料	282500010000	光缆	m	(1007.0000)	(1007.0000)	(1007.0000)
		010700050000	镀锌钢绞线	kg	2.5000	2.5000	2.5000
		050500050000	三眼单槽夹板	套	2.0200	2.0200	2.0200
		050500060000	三眼双槽夹板	副	1.0100	1.0100	1.0100
		292700580000	拉线衬环	个	9.0900	9.0900	9.0900
		292300080000	拉线抱箍	副	4.0400	4.0400	4.0400
		292700210000	钢线终端膨胀锁	只	9.0900	9.0900	9.0900
		292700200000	钢线双向膨胀锁	只	2.0200	2.0200	2.0200
		050500040000	单眼曲槽夹板	副	29.2900	29.2900	29.2900
		291900110000	三眼双曲槽夹板	副	2.0200	2.0200	2.0200
		292000010000	转弯夹板	副	2.0200	2.0200	2.0200
		292100060000	小拉板	块	3.0300	3.0300	3.0300
		031501000200	镀锌穿钉带帽 M8×50	套	25.2500	25.2500	25.2500
		031501000300	镀锌穿钉带帽 M12×110	套	1.0100	1.0100	1.0100
		031501000400	镀锌穿钉带帽 M12×300	副	25.2500	25.2500	25.2500
		291500010000	L 型脱钩	个	25.2500	25.2500	25.2500
		292300120000	吊线箍	套	25.2500	25.2500	25.2500
		292300130000	终端可变抱箍	套	6.0600	6.0600	6.0600
		292300140000	直可变抱箍	套	25.2500	25.2500	25.2500
		052500130000	条形护杆板	块	12.1200	12.1200	12.1200
		291700470000	瓦形护杆板	块	12.1200	12.1200	12.1200
		182500210400	U 型卡子 108	个	27.2700	27.2700	27.2700
		341300130000	标志牌(专用)	个	50.5000	50.5000	50.5000
		031507050000	镀锌铁丝 φ1.2~1.6	kg	0.6100	1.0200	1.0200
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	871104020000	光时域反射计	台班	0.0100	0.0200	0.0300
		250100080100	稳定光源 MG9001A	台班	0.1800	0.3600	0.7200
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0.1800	0.3600	0.7200
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括施工准备、装吊线支持物、布放紧固光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、盘余长、做各种吊线结、安装标志牌等。

表 C. 11. 11-2. 2 架空光缆挂钩法架设

项目	编号				C11-3-7	C11-3-8	C11-3-9	C11-3-10
	名称				36 芯以下	72 芯以下	144 芯以下	288 芯以下
	工程量计量单位				1000m 条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 620	13. 650	15. 310	17. 800
	材	282500010000	光缆	m	(1007. 0000)	(1007. 0000)	(1007. 0000)	(1007. 0000)
		031500210000	电缆挂钩 50～70	个	2060. 0000	2060. 0000	2060. 0000	2060. 0000
		172503030001	塑料软管	m	25. 2500	25. 2500	25. 2500	25. 2500
		341300130000	标志牌(专用)	个	50. 5000	50. 5000	50. 5000	50. 5000
	料	031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 6100	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	871104020000	光时域反射计	台班	0. 0100	0. 0200	0. 0300	0. 0400
		250100080100	稳定光源 MG9001A	台班	0. 1800	0. 3600	0. 7200	1. 4400
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 1800	0. 3600	0. 7200	1. 4400
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、架设光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、卡挂挂钩、盘余长、安装标志牌等。								

表 C. 11. 11-2. 3 蝶形光缆架设

项目	编号				C11-3-11	C11-3-12
	名称				自承式蝶形光缆架设	挂钩法蝶形光缆架设
	工程量计量单位				100m 条	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 150	1. 960
	材	282500040000	蝶形光缆	m	(103. 0000)	(103. 0000)
		291700480000	紧箍钢带	m	1. 8300	-
		291700490000	紧箍拉钩	个	4. 0400	-
		291700500000	C 型拉钩	个	4. 0400	-
		291700510000	夹板拉钩	个	4. 0400	-
		291700520000	S 固定件	个	4. 0400	-
	料	031500210000	电缆挂钩 50～70	个	-	206. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机	871104020000	光时域反射计	台班	0. 0500	0. 0500
		250100080100	稳定光源 MG9001A	台班	0. 1000	0. 1000
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 1000	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括 1. 自承式蝶形光缆架设:施工准备、装吊线支持物、布放紧固光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、盘余长、做各种吊线结、安装标志牌等; 2. 挂钩法蝶形光缆架设:施工准备、架设光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、卡挂挂钩、盘余长、安装标志牌等。						

表 C. 11. 11-3 电缆架设

项目	编号			C11-3-13	C11-3-14	C11-3-15	C11-3-16	C11-3-17
	名称			吊线式架空电缆			架空自承式电缆	
				100 对以下	200 对以下	400 对以下	100 对以下	400 对以下
	工程量计量单位			1000m 条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 260	22. 300	28. 150	23. 830	32. 760
	材料	282300030000	自承式电缆	m	—	—	—	(1007. 0000)	(1007. 0000)
		282300050300	市话电缆 HYAT	m	(1007. 0000)	(1007. 0000)	(1007. 0000)	—	—
		010700050000	镀锌钢绞线	kg	-	-	-	2. 5000	2. 5000
		031500210000	电缆挂钩 50～70	个	2060. 0000	2060. 0000	2060. 0000	-	-
		292300080000	拉线抱箍	副	-	-	-	4. 0400	4. 0400
		292700580000	拉线衬环	个	-	-	-	9. 0900	9. 0900
		292300110000	吊线担	根	-	-	-	28. 2800	28. 2800
		292300120000	吊线箍	套	-	-	-	28. 2800	28. 2800
		292300130000	终端可变抱箍	套	-	-	-	6. 0600	6. 0600
		292300150000	多用二线钢担	根	-	-	-	28. 2800	28. 2800
		292300160000	钢担 U 型抱箍(二线担用)	套	-	-	-	28. 2800	28. 2800
		292700210000	钢线终端膨胀锁	只	-	-	-	9. 0900	9. 0900
		292700200000	钢线双向膨胀锁	只	-	-	-	2. 0200	2. 0200
		050500040000	单眼曲槽夹板	副	-	-	-	29. 2900	29. 2900
		050500050000	三眼单槽夹板	套	-	-	-	2. 0200	2. 0200
		292000010000	转弯夹板	副	-	-	-	2. 0200	2. 0200
		292100060000	小拉板	块	-	-	-	3. 0300	3. 0300
		031501000300	镀锌穿钉带帽 M12×110	套	-	-	-	1. 0100	1. 0100
		291500010000	L 型脱钩	个	-	-	-	25. 2500	25. 2500
		031501030600	圆帽穿钉 M12×80	副	-	-	-	25. 2500	25. 2500
		031501030500	圆帽穿钉 M12×60	副	-	-	-	25. 2500	25. 2500
		182500210400	U 型卡子 108	个	-	-	-	27. 2700	27. 2700
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 6100	1. 0200	1. 8300	0. 7100	0. 7100
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	-	-	-	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 架设吊线式架空电缆:施工准备、架设电缆、电缆测试、卡挂挂钩、断头处理、充气试验等。
2. 架设自承式架空电缆:施工准备、安装吊线支承物、布放紧固电缆、电缆测试、做各种吊线结等。

C. 11. 12　埋式光缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 12 的规定。

表 C. 11. 12-1 直埋光(电)缆施工测量

项目	编号			C11-3-18
	名称			直埋光(电)缆工程施工测量
	工程量计量单位			100m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 700
	机具	871102060000	激光测距仪	台班	0. 0500
		871102070000	地下管线探测仪	台班	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括核对图纸、复查路由位置、施工定点划线、做标记、光(电)缆配盘等。

管道工程施工测量的人工消耗量、材料和工程设备消耗量、施工机械台班消耗量,应按表C. 11. 1 的规定执行。

表 C. 11. 12-2 埋式光缆敷设

项目	编号				C11-3-19	C11-3-20	C11-3-21	C11-3-22	C11-3-23	C11-3-24
	名称				36 芯以下	72 芯以下	96 芯以下	144 芯以下	288 芯以下	576 芯以下
	工程量计量单位				1000m 条					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	32. 940	37. 780	41. 760	42. 790	50. 120	56. 760
	材料	282500010000	光缆	m	(1005. 0000)	(1005. 0000)	(1005. 0000)	(1005. 0000)	(1005. 0000)	(1005. 0000)
	机具	871104020000	光时域反射计	台班	0. 0100	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0400	0. 0600
		250100080100	稳定光源 MG9001A	台班	0. 1800	0. 3200	0. 4000	0. 5400	0. 9700	1. 7600
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 1800	0. 3200	0. 4000	0. 5400	0. 9700	1. 7600
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括施工准备、清理沟底、人工抬放光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试等。										

C. 11. 13　管道光(电)缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 13 的规定。

表 C. 11. 13-1 管道光(电)缆施工测量

项目	编号				C11-3-25
	名称				管道光(电)缆工程施工测量
	工程量计量单位				100m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 440
	机具	871102060000	激光测距仪	台班	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括核对图纸、复查路由位置、施工定点划线、做标记、光(电)缆配盘等。					

表 C. 11. 13-2. 1 管道光缆敷设人工敷设塑料子管

项目	编号				C11-3-26	C11-3-27	C11-3-28	C11-3-29	C11-3-30
	名称				1 孔子管	2 孔子管	3 孔子管	4 孔子管	5 孔子管
	工程量计量单位				km				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 570	13. 330	16. 710	20. 090	23. 470
	材料	172501140200	硬塑料管 20	m	(1020. 0000)	(2040. 0000)	(3060. 0000)	(4080. 0000)	(5100. 0000)
		183100240100	管堵头 φ40	个	24. 3000	24. 3000	24. 3000	24. 3000	24. 3000
		180900320000	聚氯乙烯管塞子	个	24. 5000	49. 0000	73. 5000	98. 0000	122. 5000
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	3. 0500	3. 0500	3. 0500	3. 0500	3. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清刷管孔、子管外观检查、敷设子管并试通、固定堵头及塞子、管头做标记等。

表 C. 11. 13-2. 2 人工敷设管道光缆

项目	编号				C11-3-31	C11-3-32	C11-3-33	C11-3-34
	名称				12 芯以下	24 芯以下	48 芯以下	96 芯以下
	工程量计量单位				1000m 条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 510	20. 030	23. 600	27. 040
	材料	282500010000	光缆	m	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)
		172100040001	波纹管	m	26. 7000	26. 7000	26. 7000	26. 7000
		271700050000	绝缘胶带	卷	52. 0000	52. 0000	52. 0000	52. 0000
		292700070100	电缆托板（双线）	块	48. 5000	48. 5000	48. 5000	48. 5000
		292700560000	托板垫	块	48. 5000	48. 5000	48. 5000	48. 5000
		283300100000	预留线架	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		341300130000	标志牌(专用)	个	12. 1200	12. 1200	12. 1200	12. 1200
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	3. 0500	3. 0500	3. 0500	3. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871104020000	光时域反射计	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0300
		250100080100	稳定光源 MG9001A	台班	0. 0600	0. 1200	0. 2400	0. 4800
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 0600	0. 1200	0. 2400	0. 4800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、穿放引线、敷设光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、安装托板、人孔中光缆包保护管、做标记等。

续表 C. 11. 13-2. 2 人工敷设管道光缆

项目	编号				C11-3-35	C11-3-36	C11-3-37	C11-3-38
	名称				144 芯以下	288 芯以下	576 芯以下	1152 芯以下
	工程量计量单位				1000m 条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	30. 810	34. 270	44. 900	58. 880
	材	282500010000	光缆	m	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)
		172100040001	波纹管	m	26. 7000	26. 7000	26. 7000	26. 7000
		271700050000	绝缘胶带	卷	52. 0000	52. 0000	52. 0000	52. 0000
		292700070100	电缆托板（双线）	块	48. 5000	48. 5000	48. 5000	48. 5000
		292700560000	托板垫	块	48. 5000	48. 5000	48. 5000	48. 5000
		283300100000	预留线架	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		341300130000	标志牌(专用)	个	12. 1200	12. 1200	12. 1200	12. 1200
	料	031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	3. 0500	3. 0500	3. 0500	3. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	871104020000	光时域反射计	台班	0. 0300	0. 0400	0. 0600	0. 1000
		250100080100	稳定光源 MG9001A	台班	0. 7200	1. 4400	2. 8800	5. 7600
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 7200	1. 4400	2. 8800	5. 7600
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、穿放引线、敷设光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、安装托板、人孔中光缆包保护管、做标记等。

表 C. 11. 13-2. 3 气流法穿放管道(硅芯管)光缆

项目	编号				C11-3-39	C11-3-40	C11-3-41	C11-3-42	C11-3-43
	名称				36 芯以下	72 芯以下	144 芯以下	288 芯以下	576 芯以下
	工程量计量单位				1000m 条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 810	8. 880	10. 010	11. 360	13. 060
	材	282500010000	光缆	m	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)
		292700570000	护缆塞	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
	料	143500570000	石墨润滑剂	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	994500260000	光缆气流吹缆机	台班	0. 2300	0. 2700	0. 3000	0. 3300	0. 3700
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2300	0. 2700	0. 3000	0. 3300	0. 3700
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2300	0. 2700	0. 3000	0. 3300	0. 3700
		871104020000	光时域反射计	台班	0. 0100	0. 0200	0. 0300	0. 0400	0. 0600
		250100080100	稳定光源 MG9001A	台班	0. 1800	0. 3600	0. 7200	1. 4400	2. 8800
	具	873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 1800	0. 3600	0. 7200	1. 4400	2. 8800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括施工准备、气流机穿放光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、封光缆端头、堵管孔头等。

表 C. 11. 13-3. 1 人工敷设管道电缆

项目	编号				C11-3-44	C11-3-45	C11-3-46	C11-3-47	C11-3-48
	名称				200 对以下	400 对以下	800 对以下	1200 对以下	1800 对以下
	工程量计量单位				1000m 条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28. 860	36. 670	60. 050	76. 600	93. 150
	材料	282300050300	市话电缆 HYAT	m	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)
		292700070100	电缆托板（双线）	块	35. 3500	35. 3500	35. 3500	35. 3500	35. 3500
		292700560000	托板垫	块	35. 3500	35. 3500	35. 3500	35. 3500	35. 3500
		292500070100	热缩端帽（带气门）	个	5. 0500	5. 0500	8. 0800	8. 0800	11. 1100
		292500150000	热缩端帽(不带气门)	个	5. 0500	5. 0500	8. 0800	8. 0800	11. 1100
		341300130000	标志牌(专用)	个	12. 1200	12. 1200	12. 1200	12. 1200	12. 1200
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	3. 0500	3. 0500	3. 0500	3. 0500	3. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括施工准备、穿放引线、布放电缆、电缆测试、断头处理、安装托板、充气试验等。									

表 C. 11. 13-3. 2 机械敷设管道电缆

项目	编号				C11-3-49	C11-3-50	C11-3-51	C11-3-52	C11-3-53
	名称				200 对以下	400 对以下	800 对以下	1200 对以下	1800 对以下
	工程量计量单位				1000m 条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	27. 870	34. 400	48. 040	61. 470	78. 520
	材料	282300050300	市话电缆 HYAT	m	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)
		292700070100	电缆托板（双线）	块	35. 3500	35. 3500	35. 3500	35. 3500	35. 3500
		292700560000	托板垫	块	35. 3500	35. 3500	35. 3500	35. 3500	35. 3500
		292500070100	热缩端帽（带气门）	个	5. 0500	5. 0500	8. 0800	8. 0800	11. 1100
		292500150000	热缩端帽(不带气门)	个	5. 0500	5. 0500	8. 0800	8. 0800	11. 1100
		341300130000	标志牌(专用)	个	12. 1200	12. 1200	12. 1200	12. 1200	12. 1200
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	3. 0500	3. 0500	3. 0500	3. 0500	3. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 4000	0. 5500	0. 7500	0. 9000	1. 1000
		990700100000	电缆拖车	台班	0. 4000	0. 5500	0. 7500	0. 9000	1. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括施工准备、穿放引线、布放电缆、电缆测试、断头处理、安装托板、充气试验等。									

C. 11. 14　引上光(电)缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 14 的规定。

表 C. 11. 14 引上光(电)缆

项目	编号				C11-3-54	C11-3-55	C11-3-56	C11-3-57	C11-3-58
	名称				引上钢管安装		穿放引上光缆	穿放引上电缆	
					杆上	墙上		200 对以下	800 对以下
	工程量计量单位				根		条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 400	0. 500	1. 040	0. 840	0. 920
	材料	282300050300	市话电缆 HYAT	m	—	—	—	(6. 0600)	(6. 0600)
		282500010000	光缆	m	—	—	(6. 0600)	—	—
		172500000800	塑料管 DN110	m	—	—	(6. 0600)	—	—
		292700100500	镀锌电缆卡子 3mm×50mm	套	-	-	-	2. 0200	2. 0200
		292500070100	热缩端帽 (带气门)	个	-	-	-	1. 0100	1. 0100
		292500150000	热缩端帽(不带气门)	个	-	-	-	1. 0100	1. 0100
		170300000802	镀锌钢管 DN50	kg	1. 0100	1. 0100	-	-	-
		183100060100	出口弯管 DN50	个	1. 0100	1. 0100	-	-	-
		182500430700	钢管管卡子 70	个	-	2. 0200	-	-	-
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2 ~ 1. 6	kg	-	-	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	1. 2000	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装引上钢管:定位、装管、加固等;
2. 穿放引上光缆:穿保护管、穿放光缆、管口加保护垫、绑扎固定等;
3. 穿放引上电缆:穿放引线、穿放电缆、固定电缆、包封缆头、充气试验、引上管口保护等。

C. 11. 15　墙壁光(电)缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 15 的规定。

表 C. 11. 15-1 墙壁光缆

项目	编号				C11-3-59	C11-3-60	C11-3-61
	名称				吊线式墙壁光缆架设	钉固式墙壁光缆布放	自承式墙壁光缆架挂
	工程量计量单位				100m 条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 040	4. 060	5. 600
	材料	282500010000	光缆	m	(100. 7000)	(100. 7000)	(101. 0000)
		292700100500	镀锌电缆卡子 3mm×50mm	套	-	206. 0000	-
		031500060200	电缆挂钩 50	个	206. 0000	-	-
		010700050000	镀锌钢绞线	kg	23. 0000	-	-
		182500210100	U 型卡子 57	个	14. 0000	-	-
		182500210200	U 型卡子 76	个	36. 0000	-	-
		292700580000	拉线衬环	个	4. 0400	-	-
		292300100000	终端转角墙担	根	4. 0400	-	-
		330100110300	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×770mm	根	8. 0800	-	10. 1000
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 1000	-	0. 1000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	-	-	0. 1400
		292700210000	钢线终端膨胀锁	只	-	-	4. 0400
		050500040000	单眼曲槽夹板	副	-	-	10. 1000
		050500050000	三眼单槽夹板	套	-	-	1. 0100
		031501030600	圆帽穿钉 M12×80	副	-	-	10. 1000
		292100060000	小拉板	块	-	-	1. 0100
		031500400000	拉环	套	-	-	6. 0600
		182500210400	U 型卡子 108	个	-	-	18. 1800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	871104020000	光时域反射计	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		250100080100	稳定光源 MG9001A	台班	0. 7200	0. 7200	0. 7200
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 7200	0. 7200	0. 7200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 架设吊线式墙壁光缆(含吊线架设):定位、安装固定支撑物、布放吊线、收紧做终端、布放、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、卡挂、端头处理等;
2. 布放钉固式墙壁光缆:定位、装固定物、布放光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、端头处理等;
3. 架挂自承式墙壁光缆:定位、装支撑物及配件、布放紧固光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、做吊线结等。

表 C. 11. 15-2 墙壁电缆

项目	编号				C11-3-62	C11-3-63	C11-3-64	C11-3-65	C11-3-66	C11-3-67
	名称				吊线式墙壁电缆架设		钉固式墙壁电缆布放		自承式墙壁电缆架挂	
					200对以下	400对以下	200对以下	400对以下	100对以下	200对以下
	工程量计量单位				100m 条					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 370	14. 770	8. 340	11. 740	9. 200	11. 100
	材料	282300050300	市话电缆 HYAT	m	(100. 7000)	(100. 7000)	(100. 7000)	(100. 7000)	(101. 0000)	(101. 0000)
		292700100500	镀锌电缆卡子 3mm×50mm	套	-	-	206. 0000	206. 0000	-	-
		031500210000	电缆挂钩 50～70	个	206. 0000	206. 0000	-	-	-	-
		010700050000	镀锌钢绞线	kg	23. 0000	23. 0000	-	-	-	-
		182500210100	U 型卡子 57	个	14. 0000	14. 0000	-	-	-	-
		182500210200	U 型卡子 76	个	36. 0000	36. 0000	-	-	-	-
		292700580000	拉线衬环	个	4. 0400	4. 0400	-	-	-	-
		292300100000	终端转角墙担	根	4. 0400	4. 0400	-	-	-	-
		330100110300	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×770mm	根	8. 0800	8. 0800	-	-	10. 1000	10. 1000
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 1000	0. 1000	-	-	0. 1000	0. 1000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	-	-	-	-	0. 1400	0. 1400
		292700210000	钢线终端膨胀锁	只	-	-	-	-	4. 0400	4. 0400
		050500040000	单眼曲槽夹板	副	-	-	-	-	10. 1000	10. 1000
		050500050000	三眼单槽夹板	套	-	-	-	-	1. 0100	1. 0100
		031501030600	圆帽穿钉 M12×80	副	-	-	-	-	10. 1000	10. 1000
		292100060000	小拉板	块	-	-	-	-	1. 0100	1. 0100
		031500400000	拉环	套	-	-	-	-	6. 0600	6. 0600
		182500210400	U 型卡子 108	个	-	-	-	-	18. 1800	18. 1800
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括 1. 架设吊线式墙壁电缆(含吊线架设)：定位、安装固定支撑物、布放吊线、收紧做终端、检验测试电缆、布放、卡挂、电缆测试、端头处理、充气试验等；
2. 布放钉固式墙壁电缆：定位、装固定物、检验、布放电缆、电缆测试、端头处理、充气试验等；
3. 架挂自承式墙壁电缆：定位、装支撑物及配件、检验电缆、布放紧固电缆、电缆测试、做吊线结等。

C. 11. 16　建筑物内光(电)缆的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 16 的规定。

表 C. 11. 16-1. 1 建筑物内人工穿放管、暗槽内用户光缆

项目	编号				C11-3-68	C11-3-69	C11-3-70
	名称				2 芯以下	12 芯以下	48 芯以下
	工程量计量单位				100m 条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 830	0. 950	1. 210
	材料	282500010000	光缆	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)
	机具	871104020000	光时域反射计	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		250100080100	稳定光源 MG9001A	台班	0. 0200	0. 0600	0. 2400
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 0200	0. 0600	0. 2400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括搬运光缆、清理管(暗槽)、制做穿线端头(钩)、穿放引线、穿放光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、出口衬垫、做标记、封堵出口等。

表 C. 11. 16-1. 2 建筑物内桥架布放用户光缆

项目	编号				C11-3-71	C11-3-72	C11-3-73	C11-3-74	C11-3-75
	名称				2 芯以下	24 芯以下	48 芯以下	96 芯以下	144 芯以下
	工程量计量单位				100m 条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 590	0. 740	0. 910	1. 140	1. 340
	材料	282500010000	光缆	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)
	机具	871104020000	光时域反射计	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0300	0. 0300
		250100080100	稳定光源 MG9001A	台班	0. 0200	0. 1200	0. 2400	0. 4800	0. 7200
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 0200	0. 1200	0. 2400	0. 4800	0. 7200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括搬运光缆、清理槽盒、布放、绑扎光缆、光纤特性测试、光纤链路衰减测试、加垫套、做标记等。

表 C. 11. 16-2. 1 建筑物内管、槽盒内穿放电缆

项目	编号				C11-3-76	C11-3-77	C11-3-78	C11-3-79	C11-3-80	C11-3-81
	名称				4 对对绞电缆		大对数对绞电缆			
					非屏蔽	屏蔽	非屏蔽 50 对以下	非屏蔽 100 对以下	屏蔽 50 对以下	屏蔽 100 对以下
	工程量计量单位				100m 条					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 960	1. 000	1. 550	2. 300	1. 750	2. 700
	材料	283100050000	网线-超五类线	m	(102. 5000)	(103. 0000)	(102. 5000)	(102. 5000)	(103. 0000)	(103. 0000)
		031507050000	镀锌铁丝 φ1. 2～1. 6	kg	0. 3700	0. 3700	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	-	-	1. 8000	1. 8000	1. 8000	1. 8000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清理管(暗槽)、制做穿线端头(钩)、穿放引线、穿放电缆、电缆测试、做标记、封堵出口等。

续表 C.11.16-2.1 建筑物内管、槽盒内穿放电缆

项目					
	编号				C11-3-82
	名称				75Ω 射频同轴电缆
	工程量计量单位				100m 条
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.650
	材料	282900020300	射频电缆 SYV-75-9-4	m	(102.0000)
		031507050000	镀锌铁丝 φ1.2～1.6	kg	0.1200
		031507000300	镀锌铁丝 φ4.0	kg	1.8000
		340000110000	其他材料	%	5.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000
注：工作内容包括清理管(暗槽)、制做穿线端头(钩)、穿放引线、穿放电缆、电缆测试、做标记、封堵出口等。					

表 C.11.16-2.2 建筑物内桥架布放电缆

项目	编号				C11-3-83	C11-3-84	C11-3-85	C11-3-86	C11-3-87	C11-3-88
	名称				4 对对绞电缆		大对数对绞电缆			
					非屏蔽	屏蔽	非屏蔽 50 对以下	非屏蔽 100 对以下	屏蔽 50 对以下	屏蔽 100 对以下
	工程量计量单位				100m 条					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.860	0.900	1.450	2.100	1.550	2.500
	材料	283100050000	网线-超五类线	m	(102.5000)	(103.0000)	—	—	—	—
		282300050300	市话电缆 HYAT	m	—	—	(102.5000)	(102.5000)	(103.0000)	(103.0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括检验、抽测电缆、布放、绑扎电缆、电缆测试、做标记、封堵出口等。										

续表 C. 11. 16-2. 2 建筑物内桥架布放电缆

项目					
	编号				C11-3-89
	名称				75Ω 射频同轴电缆
	工程量计量单位				100m 条
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 250
	材料	282900020300	射频电缆 SYV-75-9-4	m	(102. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括检验、抽测电缆、布放、绑扎电缆、电缆测试、做标记、封堵出口等。					

Ⅳ　埋式光缆的保护与防护

C. 11. 17　埋式光缆保护的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 17 的规定。

表 C. 11. 17-1 顶管、铺管、砖、水泥槽及盖板

项目	编号				C11-4-1	C11-4-2	C11-4-3	C11-4-4	C11-4-5
	名称				桥挂钢管	桥挂塑料管	桥挂槽道	人工顶管	机械顶管
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 300	0. 150	0. 230	3. 000	0. 800
	材	170300001400	镀锌钢管 DN100	m	(1. 0100)	—	—	(1. 0100)	(1. 0100)
		172500000500	塑料管 DN50	m	—	(1. 0100)	—	—	—
		290301010000	走线槽道	m	—	—	(1. 0100)	—	—
		301500090000	固定附件	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-	-
	料	182500230000	管箍	个	-	-	-	0. 1700	0. 1700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	993500020000	顶管机	台班	-	-	-	-	0. 1500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括 1. 桥挂管、槽：打眼、固定穿钉、安装支架、钢管接续、铺管(槽道)、堵管头等；
2. 顶钢管：挖工作坑、安装机具、接钢管、顶钢管、堵管孔等。

续表 C. 11. 17-1 顶管、铺管、砖、水泥槽及盖板

项目	编号				C11-4-6	C11-4-7	C11-4-8	C11-4-9	C11-4-10	C11-4-11
	名称				铺管保护			铺砖保护		铺水泥盖板
					钢管	塑料管	大长度半硬塑料管	横铺砖	竖铺砖	盖板
	工程量计量单位				m			km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 130	0. 110	0. 040	17. 000	12. 000	15. 000
	材	170300001400	镀锌钢管 DN100	m	(1. 0100)	—	—	—	—	—
		172500000800	塑料管 DN110	m	—	(1. 0100)	—	—	—	—
		172500000600	塑料管 DN63	m	—	—	(1. 0100)	—	—	—
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	-	8160. 0000	4080. 0000	-
		042700350000	水泥盖板	块	-	-	-	-	-	2040. 0000
	料	290613010900	镀锌钢管接头 100	个	0. 1700	-	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	-	-	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括 1. 铺管：接管、铺管、堵管孔等；
2. 铺砖：现场运输、铺砖等；
3. 铺水泥盖板：现场运输、铺水泥盖板等。

续表 C. 11. 17-1 顶管、铺管、砖、水泥槽及盖板

项目	编号				C11-4-12
	名称				铺水泥槽
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 150
	材料	042700360000	水泥槽(带盖板)	m	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括现场运输、铺水泥槽、勾缝、盖盖板等。					

表 C. 11. 17-2 砌坡、砌坎、堵塞、封石沟及宣传警示牌安装

项目	编号				C11-4-13	C11-4-14	C11-4-15	C11-4-16	C11-4-17	C11-4-18
	名称				石砌坡、坎、堵塞	三七土护坎	封石沟	做漫水坝、挡水墙	埋设标石	宣传警示牌安装
	工程量计量单位				m^3				块	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 580	0. 700	3. 000	7. 160	0. 210	0. 600
	材料	800100070000	干拌砂浆	kg	790. 0000	-	1038. 0000	790. 0000	-	-
		041100030003	毛石	t	1. 5000	-	-	1. 5000	-	-
		040900280000	石灰	kg	-	270. 0000	-	-	-	-
		040500330002	碎石	kg	-	-	1331. 0000	-	-	-
		341300340000	宣传警示牌	套	-	-	-	-	-	1. 0100
		362900020000	监测标石	块	-	-	-	-	1. 0200	-
		130100670000	油漆	kg	-	-	-	-	0. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括 1. 石砌坡(坎)、堵塞、封石沟、做漫水坝、挡水墙:挖土石方,砌石墙,勾缝等; 2. 三七土护坎:现场运料、挖土、搅拌三七土、铺填三七土、分层夯实等; 3. 埋设标石:埋设标石、刷色、编号等; 4. 安装宣传警示牌:现场搬运、挖坑、安装、回土夯实等。										

C. 11. 18　埋式光缆防护的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 18 的规定。

表 C. 11. 18 防雷、防蚀

项目	编号				C11-4-19	C11-4-20	C11-4-21
	名称				对地绝缘监测标石安装	对地绝缘装置安装	对地绝缘检查及处理
	工程量计量单位				块	点	km
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 780	1. 000	0. 500
	材	280300290300	铜芯双绞线 RVS2×1. 5mm²	m	5. 0800	-	-
		362900020000	监测标石	块	1. 0100	-	-
		246900130000	绝缘监测装置	套	-	1. 0100	-
		182900140000	热缩套	个	-	-	2. 0200
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	-	-	0. 3500
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装对地绝缘监测标石:挖坑、焊接监测线等;
2. 安装对地绝缘装置:检验器材、安装固定连线等;
3. 对地绝缘检查及处理:单盘检验及接续、回填后的对地绝缘检查、处理等。

续表 C. 11. 18 防雷、防蚀

项目	编号				C11-4-22	C11-4-23	C11-4-24	C11-4-25
	名称				防雷设施			
					排流线(单条)敷设	排流线(双条)敷设	消弧线安装	避雷针安装
	工程量计量单位				km		处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 450	19. 000	20. 000	15. 000
	材	291900090000	防腐松木电杆 6m×10~14cm	根	—	—	—	(1. 0100)
		291900100000	防腐松木电杆 5m×8~10cm	根	—	—	—	(1. 0100)
		010900020200	镀锌圆钢 φ16	kg	-	-	-	8. 0800
		011300110000	镀锌扁钢	kg	-	-	68. 6800	34. 3400
		012100020100	镀锌角钢 50mm×5mm×500mm	kg	-	-	61. 4000	30. 2000
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	0. 5100	1. 0200	0. 2000	0. 5100
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5~4. 0	kg	-	-	-	0. 5100
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	-	-	-	1. 5200
	料	031507100000	镀锌铁丝 8#~12#	kg	225. 3300	450. 6600	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 敷设排流线:拉直、接续、布放排流线等;
2. 安装消弧线:挖沟、拉直、接续、布放消弧线、做地线、回填土测试等;
3. 安装避雷针:挖沟、做地线、布线、回填土、安装测试避雷针等。

V　安装分光、分线、配线设备

C. 11. 19　光(电)缆交接箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 19 的规定。

表 C. 11. 19-1 光缆交接箱安装

项目	编号				C11-5-1	C11-5-2	C11-5-3	C11-5-4	C11-5-5
	名称				室外落地式光缆交接箱			壁挂式光缆交接箱	
					144 芯以下	288 芯以下	1152 芯以下	144 芯以下	288 芯以下
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 340	1. 560	1. 880	2. 140	2. 680
	材料	301500100000	交接箱(含接线排)	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		172501140500	硬塑料管 40	m	90. 9000	90. 9000	90. 9000	-	-
		301500090000	固定附件	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装交接箱:开箱检验、清洁搬运、划线定位、排管、固定箱体、安装箱体内配套环境系统、地线连接、安装附件、清理现场等;
2. 安装架空式光缆交接箱:安装站台及铁件、检验、吊装箱体、安装接头排、安装地线、编号等;
3. 交接箱地线保护:挖沟、下料、焊接、防腐处理、端子接线、埋设、回土夯实、找平等。

续表 C. 11. 19-1 光缆交接箱安装

项目	编号				C11-5-6	C11-5-7	C11-5-8
	名称				架空式光缆交接箱		交接箱地线保护
					288 芯以下	1152 芯以下	
	工程量计量单位				个		处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 960	4. 500	1. 350
	材料	301500100000	交接箱(含接线排)	台	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		301500110000	站台(双面)及铁件	套	1. 0100	1. 0100	-
		301500090000	固定附件	套	1. 0100	1. 0100	-
		291700060000	地线夹板	套	-	-	1. 0000
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	24. 2300
		011300110000	镀锌扁钢	kg	-	-	25. 0000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	-	-	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装交接箱:开箱检验、清洁搬运、划线定位、排管、固定箱体、安装箱体内配套环境系统、地线连接、安装附件、清理现场等;
2. 安装架空式光缆交接箱:安装站台及铁件;检验;吊装箱体;安装接头排;安装地线;编号等;
3. 交接箱地线保护:挖沟、下料、焊接、防腐处理、端子接线、埋设、回土夯实、找平等。

表 C. 11. 19-2 电缆交接箱安装

项目	编号				C11-5-9	C11-5-10	C11-5-11	C11-5-12
	名称				架空式交接箱			
					600 对以下	1200 对以下	2400 对以下	3600 对以下
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 180	10. 700	14. 360	16. 180
	材料	301500100000	交接箱(含接线排)	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		301500120000	站台(单面)及铁件	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		301500110000	站台(双面)及铁件	套	-	-	1. 0100	1. 0100
		270600130000	接地铜棒	根	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		280100120100	软铜绞线 7×1. 2	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		291700060000	地线夹板	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290901012800	铜接线端子 25mm²	个	-	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		170300000802	镀锌钢管 DN50	kg	27. 5000	27. 5000	27. 5000	27. 5000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装架空式交接箱:安装站台及铁件、检验、吊装箱体、安装接头排、安装地线、编号等;
2. 安装落地(墙挂)式交接箱:检验安装固定箱体、安装接头排、密封箱底、编号等;
3. 交接箱改接跳线:核对、改连、试通、整理等。

续表 C. 11. 19-2 电缆交接箱安装

项目	编号				C11-5-13	C11-5-14	C11-5-15
	名称				落地式交接箱		
					1200 对以下	2400 对以下	3600 对以下
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 400	8. 200	10. 000
	材料	301500100000	交接箱(含接线排)	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		270600130000	接地铜棒	根	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		280100120100	软铜绞线 7×1. 2	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		291700060000	地线夹板	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		290901012800	铜接线端子 25mm²	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		031501030400	电缆托架穿钉 M16	套	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装架空式交接箱:安装站台及铁件、检验、吊装箱体、安装接头排、安装地线、编号等;
2. 安装落地(墙挂)式交接箱:检验安装固定箱体、安装接头排、密封箱底、编号等;
3. 交接箱改接跳线:核对、改连、试通、整理等。

续表 C. 11. 19-2 电缆交接箱安装

项目	编号				C11-5-16	C11-5-17	C11-5-18	C11-5-19
	名称				墙挂式交接箱			交接箱改接跳线
					600 对以下	1200 对以下	2400 对以下	
	工程量计量单位				个			百条
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 800	7. 700	9. 520	6. 000
	材料	301500100000	交接箱(含接线排)	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		270600130000	接地铜棒	根	2. 0200	2. 0200	2. 0200	-
		280100120100	软铜绞线 7×1. 2	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	-
		291700060000	地线夹板	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		290901012800	铜接线端子 25mm²	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	-
		170300000802	镀锌钢管 DN50	kg	22. 2200	22. 2200	22. 2200	-
		030721010100	铜托架 556mm×150mm	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装架空式交接箱:安装站台及铁件、检验、吊装箱体、安装接头排、安装地线、编号等;
2. 安装落地(墙挂)式交接箱:检验安装固定箱体、安装接头排、密封箱底、编号等;
3. 交接箱改接跳线:核对、改连、试通、整理等。

C. 11. 20 配线箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 20 的规定。

表 C. 11. 20 配线箱安装

项目	编号				C11-5-20	C11-5-21	C11-5-22	C11-5-23	C11-5-24	C11-5-25
	名称				电缆配线箱、光分纤箱、光分路箱				接线箱	箱内配线架跳线
					架空式	壁挂式	落地式	墙壁嵌入式		
	工程量计量单位				台(部)				个	条
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 120	1. 000	0. 720	0. 400	1. 100	0. 020
	材料	302700050000	配线箱	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		291100090200	接线箱 700	个	—	—	—	—	(1. 0000)	—
		301500090000	固定附件	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装配线箱、接线箱:开箱检验、划线定位、组装箱体及固定安装、安装光分路器、地线连接、清理现场等;
2. 配线架跳线:连接跳纤、排线、绑扎、做标记等。

C. 11. 21　光分路器安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 21 的规定。

表 C. 11. 21 光分路器安装

项目	编号				C11-5-26	C11-5-27	C11-5-28
	名称				光分路器安装		光分路器与光线路插接
					安装高度 1. 5m 以下	安装高度 4m 以下	
	工程量计量单位				台		端口
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 700	0. 900	0. 030
	材料	302300020000	光分路器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		301500090000	固定附件	套	-	1. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	-	5. 0000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装光分路器:开箱检查、清洁搬运、安装固定光分路器、光分路器本机测试等;
2. 光分路器与光线路插接:固定光纤活动连接器、做标识。

Ⅵ 光(电)缆接续与测试

C. 11. 22 光缆接续与测试的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 22 的规定。

表 C. 11. 22 光缆接续与测试

项目	编号				C11-6-1	C11-6-2	C11-6-3	C11-6-4	C11-6-5	C11-6-6
	名称				光缆接续(熔接法)					
					4 芯以下	12 芯以下	24 芯以下	36 芯以下	48 芯以下	60 芯以下
	工程量计量单位				头					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 500	1. 500	2. 490	3. 420	4. 290	5. 100
	材料	291100080000	光缆接头盒	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031500340000	接线盒托架	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	993900000100	光纤熔接机 AV33119	台班	0. 1500	0. 2000	0. 3000	0. 4500	0. 5500	0. 7000
		994300080000	汽油发电机组	台班	0. 0800	0. 1000	0. 1500	0. 2500	0. 3000	0. 3500
		871104020000	光时域反射计	台班	0. 6000	0. 7000	0. 8000	0. 9500	1. 1000	1. 2500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 光缆接续(熔接法):端面处理、纤芯连接、测试、包封护套、盘绕、固定光纤等;
2. 光缆成端接头:检验器材、尾纤熔接、测试衰减、固定活接头,固定光缆等;
3. 现场组装光纤连接器:制装接头、磨制、测试等;
4. 光缆掏纤:确定掏纤位置、开剥外护套、分纤剪断、直通光纤保护、盘留、固定等;
5. 光缆接续(机械法):端面处理、芯线连接(熔接或机械法)、测试衰耗、包封护套、盘余及固定分歧接续的光纤;
6. 现场组装光纤活动连接器:检验器材、光纤端面处理、安装光纤连接器、测试衰耗等。

续表 C. 11. 22 光缆接续与测试

项目	编号				C11-6-7	C11-6-8	C11-6-9	C11-6-10	C11-6-11	C11-6-12
	名称				光缆接续(熔接法)					
					72 芯以下	84 芯以下	96 芯以下	108 芯以下	132 芯以下	144 芯以下
	工程量计量单位				头					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 900	6. 540	7. 170	7. 740	7. 800	8. 100
	材料	291100080000	光缆接头盒	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031500340000	接线盒托架	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	993900000100	光纤熔接机 AV33119	台班	0. 8000	0. 9500	1. 1000	1. 2000	1. 3000	1. 4000
		994300080000	汽油发电机组	台班	0. 4000	0. 4500	0. 5000	0. 6000	0. 6500	0. 7000
		871104020000	光时域反射计	台班	1. 4000	1. 6000	1. 7000	1. 7500	1. 8500	1. 8500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 光缆接续(熔接法):端面处理、纤芯连接、测试、包封护套、盘绕、固定光纤等;
2. 光缆成端接头:检验器材、尾纤熔接、测试衰减、固定活接头、固定光缆等;
3. 现场组装光纤连接器:制装接头、磨制、测试等;
4. 光缆掏纤:确定掏纤位置、开剥外护套、分纤剪断、直通光纤保护、盘留、固定等;
5. 光缆接续(机械法):端面处理、芯线连接(熔接或机械法)、测试衰耗、包封护套、盘余及固定分歧接续的光纤。

续表 C. 11. 22 光缆接续与测试

项目	编号				C11-6-13	C11-6-14	C11-6-15	C11-6-16	C11-6-17
	名称				光缆接续(机械法)	光缆掏纤		光缆成端接头(熔接法)	现场组装光纤活动连接器
						4 芯以下	每增加 2 芯		
	工程量计量单位				芯	处		芯	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 100	0. 750	0. 090	0. 150	0. 080
	材料	302700010000	光纤机械接续子(冷接子)	个	1. 0100	-	-	-	-
		302700020000	直通单元	个	-	1. 0100	-	-	-
		302700030000	光缆成端接头材料	套	-	-	-	1. 0100	-
		302700040000	组装式光纤活动连接器	个	-	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	-	5. 0000	5. 0000
	机具	993900000100	光纤熔接机 AV33119	台班	-	-	-	0. 0300	-
		871104020000	光时域反射计	台班	0. 0500	-	-	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 光缆接续(熔接法) :端面处理、纤芯连接、测试、包封护套、盘绕、固定光纤等;
2. 光缆成端接头 :检验器材、尾纤熔接、测试衰减、固定活接头、固定光缆等;
3. 现场组装光纤连接器 :制装接头、磨制、测试等;
4. 光缆掏纤 :确定掏纤位置、开剥外护套、分纤剪断、直通光纤保护、盘留、固定等;
5. 光缆接续(机械法) :端面处理、芯线连接(熔接或机械法)、测试衰耗、包封护套、盘余及固定分歧接续的光纤。

C. 11. 23　电缆接续与测试的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 23 的规定。

表 C. 11. 23-1 电缆芯线接续

项目	编号				C11-6-51	C11-6-52	C11-6-53	C11-6-54	C11-6-55	C11-6-56
	名称				成端电缆芯线接续		电缆芯线接续			
					0. 6 以下	0. 9 以下	0. 6 以下		0. 9 以下	
							接线子式	模块式	接线子式	模块式
	工程量计量单位				百对					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 200	1. 350	1. 100	0. 660	1. 400	0. 840
	材料	290901070000	接线子	只	204. 0000	204. 0000	204. 0000	-	204. 0000	-
		292700130100	接线模块 25 回线	条	4. 0400	4. 0400	-	4. 0400	-	4. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 成端电缆接续 :确定位置、检验电缆、对号测试、芯线接续等;
2. 电缆芯线接续 :确定位置、检验电缆、编麻线、对号测试、芯线接续(含充油膏电缆的芯线清洗) 等。

续表 C. 11. 23- 1 电缆芯线接续

项目	编号				C11-6-57	C11-6-58
	名称				电缆芯线改接	
					0. 6 以下	0. 9 以下
	工程量计量单位				百对	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 500	4. 000
	材料	290901070000	接线子	只	204. 0000	204. 0000
		292700130100	接线模块 25 回线	条	4. 0400	4. 0400
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括电缆芯线改接:新旧电缆对号、编线、芯线改接、测试等。						

表 C. 11. 23-2 堵塞成端套管

项目	编号				C11-6-59	C11-6-60	C11-6-61	C11-6-62	C11-6-63	C11-6-64
	名称				堵塞成端套管					
					φ50× 900 以下	φ70× 900 以下	φ90× 900 以下	φ110× 900 以下	φ130× 900 以下	φ150× 900 以下
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 150	1. 300	1. 700	2. 100	2. 300	2. 700
	材料	290613010900	镀锌钢管接头 100	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		182500230000	管箍	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		143500770000	堵塞剂	kg	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	2. 0000
		292700100000	电缆卡环	个	3. 0300	3. 0300	3. 0300	3. 0300	3. 0300	3. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括套管整形、电缆芯线处理、连接屏蔽线、包封成端套管、配制堵塞剂和填充料并灌注、气压试验、测试、整理卡固成端接口及成端电缆、做标志等。										

续表 C. 11. 23-2 堵塞成端套管

项目	编号				C11-6-65	C11-6-66
	名称				堵塞成端套管	
					φ170×900 以下	φ180×900 以下
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 900	3. 200
	材料	290613010900	镀锌钢管接头 100	个	1. 0100	1. 0100
		182500230000	管箍	个	1. 0100	1. 0100
		143500770000	堵塞剂	kg	2. 0000	2. 0000
		292700100000	电缆卡环	个	3. 0300	3. 0300
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括套管整形、电缆芯线处理、连接屏蔽线、包封成端套管、配制堵塞剂和填充料并灌注、气压试验、测试、整理卡固成端接口及成端电缆、做标志等。

表 C. 11. 23-3 封焊热可缩套(包)管

项目	编号				C11-6-67	C11-6-68	C11-6-69	C11-6-70	C11-6-71	C11-6-72
	名称				封焊热可缩套(包)管					
					φ50×900 以下	φ70×900 以下	φ90×900 以下	φ110×900 以下	φ130×900 以下	φ150×900 以下
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 700	0. 900	1. 200	1. 400	1. 600	1. 900
	材料	182900140000	热缩套	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括套管对位、划线、芯线处理、连接屏蔽线、打磨两端电缆连接处并清除杂物、烤缩套(包)管、整理和固定套管、管道电缆包括托板加垫、管孔加铅皮花口等。

续表 C. 11. 23-3 封焊热可缩套(包)管

项目	编号				C11-6-73	C11-6-74
	名称				封焊热可缩套(包)管	
					φ170×900 以下	φ180×900 以下
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 000	2. 200
	材料	182900140000	热缩套	个	1. 0100	1. 0100
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	2. 0200	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括套管对位、划线、芯线处理、连接屏蔽线、打磨两端电缆连接处并清除杂物、烤缩套(包)管、整理和固定套管、管道电缆包括托板加垫、管孔加铅皮花口等。

表 C. 11. 23-4 包式塑料电缆套管安装

项目	编号				C11-6-75	C11-6-76	C11-6-77	C11-6-78	C11-6-79	C11-6-80
	名称				包封 C 型套管			安装多用接头盒	安装接线筒	安装开启式套管
					φ65×500 以下	φ85×500 以下	φ90×600 以下			
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 300	0. 350	0. 400	1. 380	3. 310	1. 380
	材料	182900200000	C 型玻璃钢套管	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-	-	-
		291100210000	多用接头盒	个	-	-	-	1. 0100	-	-
		291100020000	接线盒	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		292500180000	U 型槽板	块	-	-	-	-	1. 0100	-
		152300080000	聚氨酯泡沫填充剂	支	-	-	-	-	10. 1000	-
		182900210000	开启式套管	套	-	-	-	-	-	1. 0100
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	3. 0300	3. 0300	3. 0300	3. 0300	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 包封 C 型套管:电缆端口清洁、芯线处理、连接屏蔽线、包封套管、接口固定等;
2. 安装多用接头盒:器材检验、接头芯线处理、连接屏蔽线、组装固定、处理端口等;
3. 安装接线筒:器材检验、出线口及底座的处理、打磨清洁尾缆、灌注填充剂、封口、安装固定等;
4. 安装开启式套管:器材检验、安装固定等。

表 C. 11. 23-5 热可缩套管气闭头制作

项目	编号				C11-6-81	C11-6-82	C11-6-83	C11-6-84	C11-6-85	C11-6-86
	名称				制作热可缩套管气闭头					
					φ50 以下	φ70 以下	φ90 以下	φ110 以下	φ130 以下	φ150 以下
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 840	1. 080	1. 440	1. 780	1. 920	2. 270
	材料	182900220000	阻气套管	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		143500770000	堵塞剂	kg	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括套管整型、烤缩、配置堵剂并灌注、气压及绝缘试验、整理固定、做标志等。										

续表 C. 11. 23-5 热可缩套管气闭头制作

项目	编号				C11-6-87	C11-6-88
	名称				制作热可缩套管气闭头	
					φ170 以下	φ180 以下
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 400	2. 640
	材料	182900220000	阻气套管	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	2. 0200	2. 0200
		143500770000	堵塞剂	kg	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括套管整型、烤缩、配置堵剂并灌注、气压及绝缘试验、整理固定、做标志等。						

表 C. 11. 23-6 电缆终接

项目	编号				C11-6-89	C11-6-90	C11-6-91	C11-6-92	C11-6-93	C11-6-94
	名称				卡接 4 对以下对绞电缆		卡接 4 对以上对绞电缆		端接同轴电缆	
					非屏蔽	屏蔽	非屏蔽	屏蔽	单芯	多芯
	工程量计量单位				条		百对		头	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 060	0. 080	1. 130	1. 500	0. 120	0. 500
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 卡接对绞电缆:编扎固定对绞电缆、卡线、做屏蔽、核对线序、安装固定接线模块(跳线盘)、做标记等;
2. 端接同轴电缆:刮头、做头、分线、编扎、卡接、整理等。

Ⅶ　通信设备安装

C. 11. 24　机架(柜)安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 24 的规定。

表 C. 11. 24- 1 分配柜、综合柜安装

项目	编号				C11-7-1	C11-7-2	C11-7-3	C11-7-4	C11-7-5
	名称				电源分配柜、箱			无源综合架(柜)	有源综合架(柜)
					落地式	壁挂式	架顶式		
	工程量计量单位				架				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 130	1. 380	0. 600	1. 610	1. 860
	材料	300105040000	加固角钢夹板组	套	2. 0200	-	-	2. 0200	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	-	-	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装配线架:开箱检验、清洁搬运、安装固定、安装端子板、安装告警信号装置、调整清理等;
2. 综合机架(柜):开箱检验、清洁搬运、安装固定等。

续表 C. 11. 24- 1 分配柜、综合柜安装

项目	编号				C11-7-6
	名称				子机框
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 200
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装配线架:开箱检验、清洁搬运、安装固定、安装端子板、安装告警信号装置、调整清理等;
2. 综合机架(柜):开箱检验、清洁搬运、安装固定等。

表 C. 11. 24-2 总配线架安装

项目	编号				C11-7-7	C11-7-8	C11-7-9	C11-7-10	C11-7-11
	名称				落地式总配线架				
					240 回线以下	480 回线以下	1000 回线以下	2000 回线以下	4000 回线以下
	工程量计量单位				架				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 010	8. 510	10. 020	13. 270	16. 750
	材料	011900010001	槽钢 综合	kg	-	-	-	-	32. 6400
		256100300000	信号灯座	套	-	-	-	-	10. 0000
		253700030000	红色信号灯	套	-	-	-	-	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	-	-	-	-	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装配线架:开箱检验、清洁搬运、安装固定、安装端子板、安装告警信号装置、调整清理等;
2. 安装保安排、试线排:开箱检验、清洁搬运、安装固定。

续表 C. 11. 24-2 总配线架安装

项目	编号				C11-7-12	C11-7-13	C11-7-14
	名称				600/600 壁挂式配线架	安装保安排	安装试线排
	工程量计量单位				架	块	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 170	0. 130	0. 100
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装配线架:开箱检验、清洁搬运、安装固定、安装端子板、安装告警信号装置、调整清理等;
2. 安装保安排、试线排:开箱检验、清洁搬运、安装固定。

表 C. 11. 24-3 数字分配架、光分配架安装

项目	编号				C11-7-15	C11-7-16	C11-7-17	C11-7-18	C11-7-19	C11-7-20
	名称				数字分配架			光分配架		
					落地式	壁挂式	子架	落地式	壁挂式	子架
	工程量计量单位				架		个	架		个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 500	1. 750	0. 190	2. 420	1. 350	0. 190
	材料	300105040000	加固角钢夹板组	套	2. 0200	-	-	2. 0200	-	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	-	-	3. 0000	-	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、清洁搬运、划线定位、机架组装、加固、安装端子板等。										

C. 11. 25　驻地网用户交换设备安装与调测的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 25 的规定。

表 C. 11. 25 用户语音交换设备硬件安装

项目	编号				C11-7-21	C11-7-22	C11-7-23	C11-7-24	C11-7-25	C11-7-26
	名称				落地式用户交换设备	墙挂式用户交换设备	用户集线器(SLC)	告警设备	扩装交换设备电路板	测量台业务台
	工程量计量单位				架	台	架	台	块	台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 000	8. 000	6. 180	1. 500	0. 050	1. 680
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括 1. 安装交换设备:开箱检验、清洁搬运、划线定位、安装加固机架、安装机盘及电路板、互连、设备标志、清洁整理等; 2. 安装用户集线器(SLC):开箱检验、清洁搬运、划线定位、安装加固机架、安装机盘、设备标志、清洁整理等; 3. 安装告警设备、扩装电路板:开箱检验、清洁搬运、安装固定、互连、调测告警设备。										

C. 11. 26　局域网设备安装与调测的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 26 的规定。

表 C. 11. 26- 1 局域网网络设备安装

项目	编号				C11-7-38	C11-7-39	C11-7-40	C11-7-41
	名称				低端局域网交换机	高、中端局域网交换机		集线器
						安装机箱及电源模块	安装接口板	
	工程量计量单位				台		块	台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 750	2. 450	0. 900	1. 000
	机	873107000600	网络测试仪 FWKE	台班	0. 2500	0. 7500	0. 0500	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括技术准备、开箱检验、清洁搬运、定位安装机柜、机箱、装配接口板、接口检查、硬件加电自检、设备调测等。

续表 C. 11. 26- 1 局域网网络设备安装

项目	编号				C11-7-42	C11-7-43	C11-7-44
	名称				低端路由器		
					安装路由器(整机型)	安装路由器机箱及电源模块(模块化)	安装路由器接口母板
	工程量计量单位				台		块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 750	1. 700	0. 900
	机	871604040000	数字传输分析仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		873107000600	网络测试仪 FWKE	台班	1. 9000	1. 9000	0. 1000
		871604050000	协议分析仪	台班	1. 9000	1. 9000	0. 1000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注：工作内容包括技术准备、开箱检验、清洁搬运、定位安装机柜、机箱、装配接口板、接口检查、硬件加电自检、设备调测等。

续表 C. 11. 26- 1 局域网网络设备安装

项目	编号				C11-7-45	C11-7-46	C11-7-47	C11-7-48
	名称				中端路由器		高端路由器	
					路由器机箱及电源模块(模块化)	路由器接口母板	路由器机箱及电源模块(模块化)	路由器接口母板
	工程量计量单位				台	块	台	块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 500	1. 000	3. 250	1. 100
	机具	871604040000	数字传输分析仪	台班	0. 1000	0. 5000	0. 0500	0. 0500
		873107000600	网络测试仪 FWKE	台班	2. 1000	0. 1000	2. 3000	0. 1000
		871604050000	协议分析仪	台班	2. 1000	0. 1000	2. 3000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括技术准备、开箱检验、清洁搬运、定位安装机柜、机箱、装配接口板、接口检查、硬件加电自检、设备调测等。								

表 C. 11. 26-2 局域网终端及附属设备安装与调测

项目	编号				C11-7-57	C11-7-58	C11-7-59
	名称				安装、配合调测服务器		
					低端	中端	高端
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 800	7. 000	11. 500
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验,清洁搬运,定位安装机柜、机箱、装配接口板,加电检查等。							

续表 C. 11. 26-2 局域网终端及附属设备安装与调测

项目	编号				C11-7-63	C11-7-64	C11-7-65	C11-7-66	C11-7-67	C11-7-68
	名称				安装、调测光电转换器			安装、调测调制解调器		
					集成式(台式)	插板式	扩板	集成式(台式)	插板式	扩板
	工程量计量单位				台		块	台		块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 500	1. 000	0. 250	0. 700	1. 500	0. 250
	机具	871604050000	协议分析仪	台班	0. 2500	0. 2500	0. 0500	0. 2000	0. 2000	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、清洁搬运、定位安装机柜、机箱、装配接口板、加电检查等。										

续表 C. 11. 26-2 局域网终端及附属设备安装与调测

项目	编号				C11-7-69	C11-7-70	C11-7-71
	名称				安装 KVM 切换器	安装微型计算机(PC 机)	安装外围设备
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 500	0. 200	0. 200
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括开箱检验、清洁搬运、定位安装机柜、机箱、装配接口板、加电检查等。							

表 C. 11. 26-3 数据存储设备安装与调测

项目	编号				C11-7-72	C11-7-73	C11-7-74
	名称				安装光纤通道交换机	安装调试磁盘阵列	
						12 块磁盘以下	每增 5 块磁盘
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 060	2. 000	0. 800
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、清洁搬运、定位安装机柜、机箱、装配接口板、加电检查等。							

表 C. 11. 26-4 网络安全设备安装与调测

项目	编号				C11-7-75	C11-7-77
	名称				防火墙设备	其他网络安全设备
					安装、调测	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 700	2. 150
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括技术准备、开箱检验、定位安装、互连、加电检查、清理现场等。						

C. 11. 27　有线接入网设备安装与调测的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 27 的规定。

表 C. 11. 27- 1. 1 有源光网络设备安装及本机测试

项目	编号				C11-7-79	C11-7-80	C11-7-81	C11-7-82	C11-7-83	C11-7-84
	名称				安装子机框及公共单元盘	安装测试传输设备接口盘				
						2. 5Gbit/s	622Mbit/s	155Mbit/s(光)	155Mbit/s(电)	2Mbit/s
	工程量计量单位				子架	端口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 630	0. 810	0. 630	0. 480	0. 390	0. 150
	机具	871604040000	数字传输分析仪	台班	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		873108000100	光可变衰耗器 1310/1550nm,0～60dB	台班	-	0. 0300	0. 0300	0. 0300	-	-
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	-	0. 1000	0. 1000	0. 1000	-	-
		873111040000	数字宽带示波器	台班	-	0. 0300	0. 0300	0. 0300	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、清洁搬运、定位安装子架、装配接口板、加电检查、单机性能测试、自环设施等。										

续表 C. 11. 27- 1. 1 有源光网络设备安装及本机测试

项目	编号				C11-7-85	C11-7-86	C11-7-87	C11-7-88
	名称				安装测试传输设备接口盘			
					FE 电口	FE 光口	GE 电口	GE 光口
	工程量计量单位				端口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 150	0. 150	0. 660	0. 660
	机具	873112060000	通信性能分析仪	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		873108000100	光可变衰耗器 1310/1550nm,0～60dB	台班	-	0. 0300	-	0. 0300
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	-	0. 0100	-	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括开箱检验、清洁搬运、定位安装子架、装配接口板、加电检查、单机性能测试、自环设施等。								

表 C. 11. 27- 1. 2 有源光网络网管系统安装、传输系统通道调测

项目	编号				C11-7-89
	名称				安装、配合调测 网管系统
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装网管设备:开箱检验、清洁搬运、设备安装固定、内部线缆连接、设备自检、配合调测网管系统运行试验等;
2. 系统通道调测:误码、抖动、光功率性能测试、告警、检测、转换功能、公务操作检查、音频接口测试等。

表 C. 11. 27-2. 1 无源光网络局端设备

项目	编号				C11-7-94	C11-7-95	C11-7-96
	名称				安装光线路终端(OLT)设备		
					公用单元盘 (架式)	公用单元盘 (盒式)	接口盘
	工程量计量单位				套		块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 050	0. 600	0. 560
	机	873107000900	网络分析仪 FWKE	台班	-	-	0. 2400
		873108000100	光可变衰耗器 1310/1550nm,0~60dB	台班	-	-	0. 2400
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	-	-	0. 8000
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装测试基本子架及公共单元:开箱检验、安装固定机框、插装公共单元盘、设备标记、检验公共单元盘的功能;
2. 安装接口盘:插装设备板卡、测试、设备标记、清洁整理。

表 C. 11. 27-2. 2 无源光网络用户端设备

项目	编号				C11-7-100	C11-7-101	C11-7-102	C11-7-103
	名称				安装光网络单元(ONU)			安装光网络终端(ONT)
					插卡式设备	集成式设备	扩装 ONU 板卡	
	工程量计量单位				子架	台	块	台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 950	0. 700	0. 100	0. 650
	机具	873107000600	网络测试仪 FWKE	台班	0. 1000	0. 1000	-	0. 0500
		873108000100	光可变衰耗器 1310/1550nm ,0～60dB	台班	0. 1000	0. 1000	-	0. 0500
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 1000	0. 1000	-	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装插卡式 ONU 设备:开箱检验、安装固定子机框、插装设备板卡、设备上联光接口本机测试、设备标记、清洁整理等;
2. 安装集成式 ONU 设备:开箱检验、清洁搬运、安装固定设备本机、设备上联光接口本机测试、设备标记、清洁整理等;
3. 安装 ONT 设备:开箱检验、清洁搬运、安装固定设备、连接电源线及各类接口缆线、设备上联光接口本机测试、清洁整理等。

表 C. 11. 27-2. 3 无源光网络安装调测网管系统、接入网功能验证及性能测试

项目	编号				C11-7-105	C11-7-106
	名称				安装、配合调测网络管理系统	
					新建工程	扩容工程
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 000	4. 500
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 安装、配合调测网络管理系统:开箱验货、划线定位、安装固定设备、内部线缆连接、设备自检、配合厂家调测;
2. 系统功能验证及性能测试:对窄带端口进行通话(拨打)测试、宽带端口进行平台测试、连通测试、配合厂家数据配置、ONT 设备进行通路测试、数据配置等。

C. 11. 28　通信设备线缆布放的施工生产要素消耗量可参考表 C. 11. 28 的规定。

表 C. 11. 28- 1. 1 通信设备电缆放绑

项目	编号				C11-7-112	C11-7-113	C11-7-114
	名称				音频电缆		音频隔离线(单、双芯)
					24 芯以下	24 芯以上	
	工程量计量单位				100m 条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 050	1. 300	0. 800
	材料	282300050300	市话电缆 HYAT	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括取料、搬运、测试、量裁、布放、编绑、整理等。							

续表 C. 11. 28- 1. 1 通信设备电缆放绑

项目	编号				C11-7-115	C11-7-116	C11-7-117	C11-7-118
	名称				SYV 类射频同轴电缆		数据电缆	
					单芯	多芯	10 芯以下	10 芯以上
	工程量计量单位				100m 条			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 000	1. 350	0. 710	1. 000
	材料	282300050300	市话电缆 HYAT	m	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)	(102. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括取料、搬运、测试、量裁、布放、编绑、整理等。								

表 C. 11. 28- 1. 2 通信设备编扎、焊(绕、卡)接设备电缆

项目	编号				C11-7-119	C11-7-120	C11-7-121	C11-7-122	C11-7-123
	名称				音频电缆				
					10 芯以下	24 芯以下	32 芯以下	64 芯以下	128 芯以下
	工程量计量单位				条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 160	0. 350	0. 550	0. 900	1. 050
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括刮头、做头、分线、编扎、对线、焊(绕、卡)线、二次对线、整理等。									

续表 C. 11. 28- 1. 2 通信设备编扎、焊(绕、卡)接设备电缆

项目	编号				C11-7-124	C11-7-125	C11-7-126	C11-7-127
	名称				音频隔离线(单、双芯)	SYV 类射频同轴电缆	数据电缆	
							10 芯以下	10 芯以上
	工程量计量单位				条	芯/条	条	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 060	0. 080	0. 080	0. 180
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括刮头、做头、分线、编扎、对线、焊(绕、卡)线、二次对线、整理等。								

表 C. 11. 28-2 通信设备布放架内跳线

项目	编号				C11-7-128	C11-7-129	C11-7-130
	名称				总配线架布放跳线	总配线架带电改接跳线	数字分配架布放跳线
	工程量计量单位				百条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 400	2. 750	8. 500
	材料	302700060000	塑料跳线	m	316. 0000	153. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放线、剥隔离皮、焊(绕、卡)线、核对、改线(带电)、整理、试通等。							

表 C. 11. 28-3 通信设备布放双头尾纤(光跳线)

项目	编号				C11-7-131	C11-7-132	C11-7-133
	名称				设备机架之间放、绑		布放集束光纤
					15m 以下	15m 以上	
	工程量计量单位				条		10m 条
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 290	0. 460	0. 500
	材料	302727040000	尾纤(双端头)	条	1. 0100	1. 0100	-
		282500050000	光纤束	m	-	-	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括放绑软光纤、固定软光纤连接器(活接头)、敷设套管、预留保护。							

续表 C. 11. 28-3 通信设备布放双头尾纤(光跳线)

项目	编号				C11-7-134	C11-7-135	C11-7-136	C11-7-137	C11-7-138
	名称				端接集束光纤				光纤分配架内跳纤
					12 芯以下	24 芯以下	48 芯以下	96 芯以下	
	工程量计量单位				条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 200	0. 330	0. 550	0. 900	0. 095
	材料	302727040000	尾纤(双端头)	条	-	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	-	-	-	-	3. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括放绑软光纤、固定软光纤连接器(活接头)、敷设套管、预留保护。

C. 12　刷油、防腐蚀、绝热工程

Ⅰ　除锈工程

C. 12. 1　动力工具除锈的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 1 的规定。

表 C. 12. 1 动力工具除锈

项目	编号				C12-1-1	C12-1-2	C12-1-3
	名称				金属面		
					轻锈	中锈	重锈
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 026	0. 058	0. 219
	材料	340900160000	钢丝刷	把	0. 0050	0. 0250	0. 0500
		022700120000	棉丝	kg	0. 0200	0. 1000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括除锈、清理。							

C. 12. 2　喷河砂除锈的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 2 的规定。

表 C. 12. 2 喷河砂除锈

项目	编号				C12-1-4	C12-1-5	C12-1-6	C12-1-7
	名称				设备 φ1000 以下		设备 φ1000 以上	
					内壁	外壁	内壁	外壁
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 120	0. 076	0. 101	0. 072
	材料	040300000302	砂子 中粗砂	kg	119. 0000	102. 0000	95. 2000	130. 9000
		031500450000	喷砂嘴	个	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172700030200	喷砂用胶管 中压 D40	m	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500002100	除锈喷砂机 3m^3/min 5. 5kW	台班	0. 0600	0. 0370	0. 0600	0. 0420
		994300020600	空压机 10m^3/min	台班	0. 0600	0. 0370	0. 0600	0. 0420
		994500000700	轴流通风机 30kW	台班	0. 0600	-	0. 0600	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运砂、筛砂、喷砂、现场清理及修理工机具。								

续表 C. 12. 2 喷河砂除锈

项目					C12-1-8	C12-1-9	C12-1-10
	编号						
	名称				管道		钢结构
					内壁	外壁	
	工程量计量单位				m^2		100kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 127	0. 079	0. 457
	材料	040300000302	砂子 中粗砂	kg	136. 0000	141. 1000	952. 0000
		031500450000	喷砂嘴	个	0. 0100	0. 0100	0. 1000
		172700030200	喷砂用胶管 中压 D40	m	0. 0250	0. 0250	0. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500002100	除锈喷砂机 3m³/min 5. 5kW	台班	0. 0660	0. 0440	0. 4400
		994300020600	空压机 10m³/min	台班	0. 0660	0. 0440	0. 4400
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运砂、筛砂、喷砂、现场清理及修理工机具。							

Ⅱ　刷油工程

C. 12. 3　管道刷油的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 3 的规定。

表 C. 12. 3 管道刷油

项目	编号				C12-2-1	C12-2-2	C12-2-3	C12-2-4	C12-2-5	C12-2-6
	名称				防锈漆		酚醛防锈漆		厚漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 029	0. 019	0. 029	0. 019	0. 032	0. 020
	材料	130500250000	醇酸防锈漆	kg	0. 1489	0. 1300	-	-	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	0. 1326	0. 1130	-	-
		140500070000	铅油	kg	-	-	-	-	0. 0820	0. 0750
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0377	0. 0330	0. 0357	0. 0312	0. 0310	0. 0250
		140100020000	清油	kg	-	-	-	-	0. 0410	0. 0360
		031107140000	铁砂布	张	0. 0110	-	0. 0110	-	0. 0110	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0020	-	0. 0020	-	0. 0020	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 3 管道刷油

项目	编号				C12-2-7	C12-2-8	C12-2-9	C12-2-10
	名称				沥青船底漆		环氧富锌底漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 032	0. 020	0. 035	0. 021
	材料	131500090000	沥青船底漆	kg	0. 1430	0. 1380	-	-
		130100290000	环氧富锌底漆	kg	-	-	0. 2760	0. 2590
		031107140000	铁砂布	张	0. 0110	-	0. 0110	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0020	-	0. 0020	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。								

续表 C. 12. 3 管道刷油

项目	编号				C12-2-11	C12-2-12	C12-2-13	C12-2-14	C12-2-15	C12-2-16
	名称				银粉漆		调合漆		酚醛磁漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 021	0. 019	0. 021	0. 019	0. 021	0. 019
	材料	130100420000	酚醛清漆	kg	0. 0360	0. 0330	-	-	-	-
		142300030000	银粉	kg	0. 0090	0. 0080	-	-	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	0. 1050	0. 0930	-	-
		130100060000	酚醛磁漆	kg	-	-	-	-	0. 0980	0. 0930
		140100020000	清油	kg	-	-	-	-	0. 0220	0. 0190
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0720	0. 0670	0. 0120	0. 0110	0. 0310	0. 0250
		031107140000	铁砂布	张	-	-	0. 0110	-	0. 0110	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 3 管道刷油

项目	编号				C12-2-17	C12-2-18	C12-2-19	C12-2-20	C12-2-21	C12-2-22
	名称				耐酸漆		沥青漆		醇酸磁漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 021	0. 019	0. 021	0. 019	0. 021	0. 019
	材料	130500300000	酚醛耐酸漆	kg	0. 0730	0. 0650	-	-	-	-
		130500490000	煤焦沥青漆	kg	-	-	0. 2880	0. 2470	-	-
		130100030000	醇酸磁漆	kg	-	-	-	-	0. 1200	0. 1120
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0190	0. 0160	-	-	-	-
		143300180000	动力苯	kg	-	-	0. 0460	0. 0410	-	-
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	-	-	-	-	0. 0310	0. 0250
		031107140000	铁砂布	张	0. 0110	-	0. 0110	-	0. 0110	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 3 管道刷油

项目	编号				C12-2-23	C12-2-24	C12-2-25	C12-2-26	C12-2-27	C12-2-28
	名称				醇酸清漆		有机硅耐热漆		防火漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 021	0. 019	0. 027	0. 025	0. 025	0. 023
	材料	130100040000	醇酸清漆	kg	0. 1050	0. 0930	-	-	-	-
		130500050100	有机硅耐热漆 W61-25	kg	-	-	0. 0890	0. 0850	-	-
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 0110	0. 0100	-	-	0. 0500	0. 0400
		143500002100	有机硅漆稀释剂 X13	kg	-	-	0. 0140	0. 0130	-	-
		142300030000	银粉	kg	-	-	0. 0060	0. 0050	-	-
		130500280000	防火漆	kg	-	-	-	-	0. 3600	0. 2900
		031107140000	铁砂布	张	0. 0110	-	0. 0110	-	0. 0110	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500230000	烘漆箱	台班	-	-	0. 0120	0. 0110	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

C. 12. 4　设备与矩形管道刷油的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 4 的规定。

表 C. 12. 4 设备与矩形管道刷油

项目	编号				C12-2-29	C12-2-30	C12-2-31	C12-2-32	C12-2-33	C12-2-34
	名称				防锈漆		酚醛防锈漆		锌黄环氧底漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 020	0. 016	0. 020	0. 016	0. 025	0. 020
	材料	130500250000	醇酸防锈漆	kg	0. 1460	0. 1280	-	-	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	0. 1300	0. 1110	-	-
		130100650000	锌黄环氧底漆	kg	-	-	-	-	0. 1060	0. 1000
		143500430000	活性稀释剂	kg	-	-	-	-	0. 0350	0. 0350
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0370	0. 0330	0. 0410	0. 0380	0. 1000	-
		130100330000	环氧腻子	kg	-	-	-	-	0. 1000	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 3000	-	0. 3000	-	0. 3000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0020	-	0. 0020	-	0. 0020	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 4 设备与矩形管道刷油

项目	编号				C12-2-35	C12-2-36	C12-2-37	C12-2-38	C12-2-39	C12-2-40
	名称				厚漆		沥青船底漆		环氧富锌底漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 021	0. 017	0. 021	0. 017	0. 030	0. 020
	材料	140500070000	铅油	kg	0. 0780	0. 0780	-	-	-	-
		131500090000	沥青船底漆	kg	-	-	0. 1300	0. 1250	-	-
		130100290000	环氧富锌底漆	kg	-	-	-	-	0. 2500	0. 2350
		140100020000	清油	kg	0. 0380	0. 0330	-	-	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0300	0. 0260	-	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 3000	-	0. 3000	-	0. 3000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0020	-	0. 0020	-	0. 0020	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 4 设备与矩形管道刷油

项目	编号				C12-2-41	C12-2-42	C12-2-43	C12-2-44	C12-2-45	C12-2-46
	名称				沥青漆		银粉漆		调合漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 019	0. 017	0. 019	0. 017	0. 019	0. 017
	材料	130500490000	煤焦沥青漆	kg	0. 2700	0. 2260	-	-	-	-
		142300030000	银粉	kg	-	-	0. 0080	0. 0070	-	-
		130100420000	酚醛清漆	kg	-	-	0. 0330	0. 0300	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	-	-	0. 1040	0. 0920
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	-	-	0. 0670	0. 0670	0. 0110	0. 0100
		143300180000	动力苯	kg	0. 0460	0. 0410	-	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 3000	-	-	-	0. 3000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0020	-	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 4 设备与矩形管道刷油

项目	编号				C12-2-47	C12-2-48	C12-2-49	C12-2-50	C12-2-51	C12-2-52
	名称				酚醛磁漆		烟囱漆		酚醛耐酸漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.019	0.017	0.019	0.017	0.019	0.017
	材料	130100060000	酚醛磁漆	kg	0.0920	0.0870	-	-	-	-
		130100430000	酚醛烟囱漆	kg	-	-	0.0720	0.0640	-	-
		130500300000	酚醛耐酸漆	kg	-	-	-	-	0.0720	0.0640
		140100020000	清油	kg	0.0290	0.0220	-	-	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0.0290	0.0210	0.0180	0.0160	0.0180	0.0160
		031107140000	铁砂布	张	0.3000	-	0.3000	-	0.3000	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994500230000	烘漆箱	台班	-	-	0.0120	0.0110	-	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 4 设备与矩形管道刷油

项目	编号				C12-2-53	C12-2-54	C12-2-55	C12-2-56	C12-2-57	C12-2-58
	名称				醇酸磁漆		醇酸清漆		有机硅耐热漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.019	0.017	0.019	0.017	0.023	0.021
	材料	130100030000	醇酸磁漆	kg	0.1210	0.1090	-	-	-	-
		130100040000	醇酸清漆	kg	-	-	0.1040	0.0920	-	-
		130500050100	有机硅耐热漆 W61-25	kg	-	-	-	-	0.0890	0.0850
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0.0310	0.0290	0.0110	0.0100	-	-
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	-	0.0060	0.0050
		143500002100	有机硅漆稀释剂 X13	kg	-	-	-	-	0.0140	0.0130
		031107140000	铁砂布	张	0.3000	-	0.3000	-	0.3000	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994500230000	烘漆箱	台班	-	-	-	-	0.0120	0.0110
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注：工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 4 设备与矩形管道刷油

项目	编号				C12-2-59	C12-2-60
	名称				防火漆	
					一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 022	0. 020
	材料	130500280000	防火漆	kg	0. 3520	0. 2840
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 0460	0. 0370
		031107140000	铁砂布	张	0. 3000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。						

C. 12. 5 金属结构刷油的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 5 的规定。

表 C. 12. 5 金属结构刷油

项目	编号				C12-2-61	C12-2-62	C12-2-63	C12-2-64	C12-2-65	C12-2-66
	名称				防锈漆		酚醛防锈漆		厚漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 136	0. 086	0. 136	0. 086	0. 146	0. 092
	材料	130500250000	醇酸防锈漆	kg	0. 4470	0. 3900	-	-	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	0. 3980	0. 3390	-	-
		140500070000	铅油	kg	-	-	-	-	0. 2460	0. 2250
		140100020000	清油	kg	-	-	-	-	0. 1000	0. 0800
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 1130	0. 1000	0. 1070	0. 0940	0. 1200	0. 1080
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	-	1. 7400	-	1. 7400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 5 金属结构刷油

项目	编号				C12-2-67	C12-2-68	C12-2-69	C12-2-70	C12-2-71	C12-2-72
	名称				环氧富锌底漆		银粉漆		调合漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 162	0. 099	0. 099	0. 087	0. 099	0. 087
	材料	130100290000	环氧富锌底漆	kg	0. 8480	0. 7970	-	-	-	-
		130100420000	酚醛清漆	kg	-	-	0. 1100	0. 0990	-	-
		142300030000	银粉	kg	-	-	0. 0300	0. 0240	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	-	-	0. 3150	0. 2790
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	-	-	0. 2160	0. 2010	0. 0350	0. 0320
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	-	-	-	1. 7400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 5 金属结构刷油

项目	编号				C12-2-73	C12-2-74	C12-2-75	C12-2-76	C12-2-77	C12-2-78
	名称				酚醛磁漆		耐酸漆		沥青漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 099	0. 087	0. 099	0. 087	0. 099	0. 087
	材料	130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 3000	0. 2790	-	-	-	-
		140100020000	清油	kg	0. 0700	0. 0600	-	-	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 1000	0. 0750	0. 0600	0. 0480	-	-
		130500300000	酚醛耐酸漆	kg	-	-	0. 2200	0. 1950	-	-
		130100150300	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	-	-	-	-	0. 9020	0. 7600
		143300180000	动力苯	kg	-	-	-	-	0. 1400	0. 1280
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	-	1. 7400	-	1. 7400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 5 金属结构刷油

项目	编号				C12-2-79	C12-2-80	C12-2-81	C12-2-82	C12-2-83	C12-2-84
	名称				醇酸磁漆		醇酸清漆		有机硅耐热漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 099	0. 087	0. 099	0. 087	0. 123	0. 114
	材料	130100030000	醇酸磁漆	kg	0. 9000	0. 8400	-	-	-	-
		130100040000	醇酸清漆	kg	-	-	0. 7900	0. 7000	-	-
		130500050100	有机硅耐热漆 W61-25	kg	-	-	-	-	0. 5159	0. 4840
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 2300	0. 1900	0. 0790	0. 0700	-	-
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	-	0. 0352	0. 0286
		143500002100	有机硅漆稀释剂 X13	kg	-	-	-	-	0. 0814	0. 0748
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	-	1. 7400	-	1. 7400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500230000	烘漆箱	台班	-	-	-	-	0. 0240	0. 0220
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 5 金属结构刷油

项目	编号				C12-2-85	C12-2-86
	名称				防火漆	
					一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 117	0. 105
	材料	130500280000	防火漆	kg	1. 0880	0. 8720
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 1530	0. 1240
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。						

C. 12. 6　管道支吊架刷油的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 6 的规定。

表 C. 12. 6 管道支吊架刷油

项目	编号				C12-2-87	C12-2-88	C12-2-89	C12-2-90	C12-2-91	C12-2-92
	名称				防锈漆		酚醛防锈漆		厚漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 163	0. 103	0. 163	0. 103	0. 175	0. 110
	材料	130500250000	醇酸防锈漆	kg	0. 4470	0. 3900	-	-	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	0. 3980	0. 3390	-	-
		140500070000	铅油	kg	-	-	-	-	0. 2460	0. 2250
		140100020000	清油	kg	-	-	-	-	0. 1000	0. 0800
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 1130	0. 1000	0. 1070	0. 0940	0. 1200	0. 1080
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	-	1. 7400	-	1. 7400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 6 管道支吊架刷油

项目	编号				C12-2-93	C12-2-94	C12-2-95	C12-2-96	C12-2-97	C12-2-98
	名称				环氧富锌底漆		银粉漆		调合漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 194	0. 119	0. 119	0. 104	0. 119	0. 104
	材料	130100290000	环氧富锌底漆	kg	0. 8480	0. 7970	-	-	-	-
		142300030000	银粉	kg	-	-	0. 0300	0. 0240	-	-
		130100420000	酚醛清漆	kg	-	-	0. 1100	0. 0990	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	-	-	0. 2160	0. 2010	0. 0350	0. 0320
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	-	-	0. 3150	0. 2790
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	-	-	-	1. 7400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 6 管道支吊架刷油

项目	编号				C12-2-99	C12-2-100	C12-2-101	C12-2-102	C12-2-103	C12-2-104
	名称				酚醛磁漆		耐酸漆		沥青漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 119	0. 104	0. 119	0. 104	0. 119	0. 104
	材料	130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 3000	0. 2790	-	-	-	-
		140100020000	清油	kg	0. 0700	0. 0600	-	-	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 1000	0. 0750	0. 0600	0. 0480	-	-
		130500300000	酚醛耐酸漆	kg	-	-	0. 2200	0. 1950	-	-
		143300180000	动力苯	kg	-	-	-	-	0. 1400	0. 1280
		130100150300	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	-	-	-	-	0. 9020	0. 7600
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	-	1. 7400	-	1. 7400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 6 管道支吊架刷油

项目	编号				C12-2-105	C12-2-106	C12-2-107	C12-2-108	C12-2-109	C12-2-110
	名称				醇酸磁漆		醇酸清漆		有机硅耐热漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 119	0. 104	0. 119	0. 104	0. 148	0. 137
	材料	130100030000	醇酸磁漆	kg	0. 9000	0. 8400	-	-	-	-
		143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 2300	0. 1900	0. 0790	0. 0700	-	-
		130100040000	醇酸清漆	kg	-	-	0. 7900	0. 7000	-	-
		130500050100	有机硅耐热漆 W61-25	kg	-	-	-	-	0. 5159	0. 4840
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	-	0. 0352	0. 0286
		143500002100	有机硅漆稀释剂 X13	kg	-	-	-	-	0. 0814	0. 0748
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	-	1. 7400	-	1. 7400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994500230000	烘漆箱	台班	-	-	-	-	0. 0240	0. 0220
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 6 管道支吊架刷油

项目	编号				C12-2-111	C12-2-112
	名称				防火漆	
					一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 140	0. 126
	材料	143500110100	醇酸漆稀释剂	kg	0. 1530	0. 1240
		130500280000	防火漆	kg	1. 0880	0. 8720
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。						

C. 12. 7 铸铁管刷油的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 7 的规定。

表 C. 12. 7 铸铁管刷油

项目	编号				C12-2-113	C12-2-114	C12-2-115	C12-2-116	C12-2-117
	名称				防锈漆	环氧富锌底漆		银粉漆	
					一遍		增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 020	0. 028	0. 026	0. 021	0. 020
	材料	130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 1650	-	-	-	-
		130100290000	环氧富锌底漆	kg	-	0. 3150	0. 2961	-	-
		130100420000	酚醛清漆	kg	-	-	-	0. 0473	0. 0431
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0095	0. 0084
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0431	-	-	0. 0900	0. 0800
		031107140000	铁砂布	张	0. 2680	0. 2680	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。									

续表 C. 12. 7 铸铁管刷油

项目	编号				C12-2-118	C12-2-119
	名称				沥青漆	
					一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 022	0. 022
	材料	130100150300	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0. 3550	0. 2980
		143300180000	动力苯	kg	0. 0483	0. 0431
		031107140000	铁砂布	张	0. 2680	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清污除锈、调配、涂刷。						

C. 12. 8　灰面刷油的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 8 的规定。

表 C. 12. 8-1 设备

项目	编号				C12-2-120	C12-2-121	C12-2-122	C12-2-123	C12-2-124	C12-2-125
	名称				厚漆		调合漆		煤焦油	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 038	0. 032	0. 038	0. 032	0. 038	0. 032
	材料	140500070000	铅油	kg	0. 1010	0. 0780	-	-	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	0. 1360	0. 1010	-	-
		140300080000	煤焦油	kg	-	-	-	-	0. 3300	0. 2570
		140100020000	清油	kg	0. 0490	0. 0360	-	-	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0390	0. 0290	0. 0140	0. 0110	-	-
		143300180000	动力苯	kg	-	-	-	-	0. 0400	0. 0310
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括调配、涂刷。										

续表 C. 12. 8-1 设备

项目	编号				C12-2-126	C12-2-127
	名称				沥青漆	
					一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 038	0. 032
	材料	130500490000	煤焦沥青漆	kg	0. 3520	0. 2490
		143300180000	动力苯	kg	0. 0700	0. 0450
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括调配、涂刷。

表 C. 12. 8-2 管道

项目	编号				C12-2-128	C12-2-129	C12-2-130	C12-2-131	C12-2-132	C12-2-133
	名称				厚漆		调合漆		煤焦油	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 043	0. 036	0. 047	0. 036	0. 062	0. 036
	材料	140500070000	铅油	kg	0. 1070	0. 0820	-	-	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	0. 1370	0. 1020	-	-
		140300080000	煤焦油	kg	-	-	-	-	0. 3340	0. 2600
		140100020000	清油	kg	0. 0540	0. 0400	-	-	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0400	0. 0270	0. 0140	0. 0110	-	-
		143300180000	动力苯	kg	-	-	-	-	0. 0400	0. 0310
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括调配、涂刷。

续表 C. 12. 8-2 管道

项目	编号				C12-2-134	C12-2-135
	名称				沥青漆	
					一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 042	0. 036
	材料	130500490000	煤焦沥青漆	kg	0. 3750	0. 2720
		143300180000	动力苯	kg	0. 0610	0. 0450
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括调配、涂刷。						

C. 12. 9 布面刷油的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 9 的规定。

表 C. 12. 9-1 设备

项目	编号				C12-2-136	C12-2-137	C12-2-138	C12-2-139	C12-2-140	C12-2-141
	名称				厚漆		调合漆		煤焦油	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 047	0. 037	0. 047	0. 037	0. 047	0. 037
	材料	140500070000	铅油	kg	0. 1390	0. 1100	-	-	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	0. 1870	0. 1430	-	-
		140300080000	煤焦油	kg	-	-	-	-	0. 4900	0. 3850
		140100020000	清油	kg	0. 0640	0. 0520	-	-	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0560	0. 0410	0. 0200	0. 0160	-	-
		143300180000	动力苯	kg	-	-	-	-	0. 0600	0. 0470
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括调配、涂刷。										

续表 C. 12. 9-1 设备

项目	编号				C12-2-142	C12-2-143	C12-2-144	C12-2-145
	名称				沥青漆		防火漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 048	0. 037	0. 052	0. 033
	材料	130500490000	煤焦沥青漆	kg	0. 4870	0. 3540	-	-
		130500280000	防火漆	kg	-	-	0. 4340	0. 3125
		143300180000	动力苯	kg	0. 0830	0. 0640	-	-
		143300100000	二甲苯	kg	-	-	0. 0172	-
		040900020000	石膏粉	kg	-	-	0. 0788	-
		140100020000	清油	kg	-	-	0. 2536	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括调配、涂刷。								

表 C. 12. 9-2 通风管道

项目	编号				C12-2-146	C12-2-147	C12-2-148	C12-2-149
	名称				调合漆		防火漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 054	0. 035	0. 069	0. 043
	材料	130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 1810	0. 1190	-	-
		130500280000	防火漆	kg	-	-	0. 4960	0. 3040
		143300100000	二甲苯	kg	-	-	0. 0300	-
		040900020000	石膏粉	kg	-	-	0. 1182	-
		140100020000	清油	kg	-	-	0. 3804	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0170	0. 0130	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括调配、涂刷。								

表 C. 12. 9-3 管道

项目	编号				C12-2-150	C12-2-151	C12-2-152	C12-2-153	C12-2-154	C12-2-155
	名称				厚漆		调合漆		煤焦油	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.069	0.057	0.063	0.049	0.063	0.049
	材料	140500070000	铅油	kg	0.1490	0.1180	-	-	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	0.1900	0.1450	-	-
		140300080000	煤焦油	kg	-	-	-	-	0.5000	0.3890
		140100020000	清油	kg	0.0740	0.0560	-	-	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0.0550	0.0380	0.0220	0.0160	-	-
		143300180000	动力苯	kg	-	-	-	-	0.0600	0.0470
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括调配、涂刷。										

续表 C. 12. 9-3 管道

项目	编号				C12-2-156	C12-2-157	C12-2-158	C12-2-159
	名称				沥青漆		防火漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.059	0.046	0.070	0.044
	材料	130500490000	煤焦沥青漆	kg	0.5200	0.3850	-	-
		143300180000	动力苯	kg	0.0840	0.0650	-	-
		040900020000	石膏粉	kg	-	-	0.1970	-
		143300100000	二甲苯	kg	-	-	0.0500	-
		140100020000	清油	kg	-	-	0.6340	-
		130100420000	酚醛清漆	kg	-	-	0.0650	0.0590
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	-	-	0.1300	0.1210
		130500280000	防火漆	kg	-	-	0.4960	0.3571
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括调配、涂刷。								

C. 12. 10　玛蹄脂面刷油的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 10 的规定。

表 C. 12. 10 玛蹄脂面刷油

项目	编号				C12-2-160	C12-2-161	C12-2-162	C12-2-163
	名称				调合漆		银粉漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 054	0. 065	0. 054
	材料	130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 1770	0. 1360	-	-
		130100420000	酚醛清漆	kg	-	-	0. 0600	0. 0550
		142300030000	银粉	kg	-	-	0. 0150	0. 0130
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0200	0. 0110	0. 1200	0. 1120
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括调配、涂刷。								

Ⅲ　防腐蚀涂料工程

C. 12. 11　设备防腐蚀的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 11 的规定。

表 C. 12. 11-1 漆酚树脂漆

项目	编号				C12-3-1	C12-3-2	C12-3-3	C12-3-4	C12-3-5	C12-3-6
	名称				底漆		中间漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 060	0. 032	0. 049	0. 025	0. 043	0. 022
	材料	130100600000	漆酚树脂漆	kg	0. 2240	0. 1100	0. 1950	0. 0940	0. 1830	0. 0890
		143300370000	工业酒精	kg	0. 2670	0. 0580	0. 0810	0. 0420	0. 0770	0. 0380
		040900350000	石英粉	kg	0. 1120	0. 0550	0. 0590	0. 0280	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 6000	0. 3000	0. 3000	0. 1500	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。										

表 C. 12. 11-2 聚氨酯漆

项目	编号				C12-3-7	C12-3-8	C12-3-9	C12-3-10	C12-3-11
	名称				底漆		中间漆		面漆
					两遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 060	0. 038	0. 028	0. 028	0. 028
	材料	130100230000	聚氨酯底漆	kg	0. 2000	0. 1000	-	-	-
		130100220000	聚氨酯磁漆	kg	-	-	0. 0870	0. 0840	0. 1180
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1500	-	-	-	-
		143300100000	二甲苯	kg	0. 0700	0. 0350	0. 0360	0. 0360	0. 0370
		031107140000	铁砂布	张	0. 6000	0. 3000	0. 1500	0. 1500	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括表面清理、调配、涂刷。									

表 C. 12. 11-3 环氧、酚醛树脂漆

项目	编号				C12-3-12	C12-3-13	C12-3-14	C12-3-15
	名称				底漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 057	0. 030	0. 040	0. 020
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0. 1730	0. 0810	0. 1870	0. 0890
		142100060000	酚醛树酯	kg	0. 0740	0. 0350	0. 0800	0. 0380
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 1000	0. 0480	0. 0760	0. 0380
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0240	0. 0110	0. 0260	0. 0130
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 0227	0. 0130	0. 0299	0. 0143
		040900350000	石英粉	kg	0. 0360	0. 0170	-	-
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1500	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 6000	0. 3000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 11-4 冷固环氧树脂漆

项目	编号				C12-3-16	C12-3-17	C12-3-18	C12-3-19
	名称				底漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 057	0. 030	0. 040	0. 020
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0. 2480	0. 1160	0. 2670	0. 1270
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 1000	0. 0480	0. 0770	0. 0380
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0250	0. 0120	0. 0270	0. 0130
		143500180000	固化剂	kg	0. 0397	0. 0186	0. 0427	0. 0203
		040900350000	石英粉	kg	0. 0620	0. 0290	-	-
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1500	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 6000	0. 3000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 11-5 环氧呋喃树脂漆

项目	编号				C12-3-20	C12-3-21	C12-3-22	C12-3-23
	名称				底漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.057	0.030	0.040	0.020
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0.1750	0.0820	0.1890	0.0900
		142100140000	糖醇树脂	kg	0.0750	0.0350	0.0810	0.0390
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0.1000	0.0480	0.1040	0.0510
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.0250	0.0120	0.0270	0.0130
		143500180000	固化剂	kg	0.0280	0.0131	0.0302	0.0144
		040900350000	石英粉	kg	0.0360	0.0170	-	-
		143300370000	工业酒精	kg	0.1500	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0.6000	0.3000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。

表 C. 12. 11-6 酚醛树脂漆

项目	编号				C12-3-24	C12-3-25	C12-3-26	C12-3-27	C12-3-28	C12-3-29
	名称				底漆		中间漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.070	0.038	0.060	0.030	0.050	0.025
	材料	142100060000	酚醛树酯	kg	0.2360	0.1100	0.2180	0.1000	0.2540	0.1210
		040900350000	石英粉	kg	0.0590	0.0280	0.0290	0.0140	-	-
		143300370000	工业酒精	kg	0.0970	0.0470	0.0790	0.0390	0.0630	0.0320
		143300300000	苯磺酰氯	kg	0.0190	0.0090	0.0170	0.0080	0.0200	0.0100
		031107140000	铁砂布	张	0.6000	0.3000	0.3000	0.1500	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。

表 C. 12. 11-7 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-3-30	C12-3-31	C12-3-32	C12-3-33
	名称				底漆	中间漆		面漆
					一遍		增一遍	一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 073	0. 060	0. 060	0. 053
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 2200	-	-	-
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	0. 2000	0. 1700	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	0. 1700
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0540	0. 0520	0. 0520	0. 0540
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1500	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 3000	0. 1500	0. 1500	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 11-8 过氯乙烯漆

项目	编号				C12-3-34	C12-3-35	C12-3-36	C12-3-37	C12-3-38	C12-3-39	C12-3-40
	名称				磷化底漆	喷底漆		喷中间漆		喷面漆	
					一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量						
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 042	0. 012	0. 007	0. 019	0. 010	0. 010	0. 005
	材料	130100580000	磷化底漆	kg	0. 1320	-	-	-	-	-	-
		143300330000	丁醇	kg	0. 0210	-	-	-	-	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 1500	-	-	-	-	-	-
		143300370000	工业酒精	kg	0. 0070	-	-	-	-	-	-
		130100030200	过氯乙烯底漆	kg	-	0. 1540	0. 0770	-	-	-	-
		130100030100	过氯乙烯磁漆	kg	-	-	-	0. 2640	0. 1320	-	-
		130100030400	过氯乙烯清漆	kg	-	-	-	-	-	0. 1100	0. 0550
		143500180200	过氯乙烯稀料	kg	-	0. 1540	0. 0770	0. 2640	0. 1320	0. 1100	0. 0550
		031107140000	铁砂布	张	0. 3000	0. 3000	0. 1500	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020400	空压机 3m³/min	台班	-	0. 0200	0. 0100	0. 0310	0. 0160	0. 0150	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括表面清理、调配、涂刷。											

表 C. 12. 11-9 环氧银粉漆

项目	编号				C12-3-41	C12-3-42
	名称				面漆	
					两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 041	0. 021
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0. 2670	0. 1270
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0770	0. 0380
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0270	0. 0120
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 0427	0. 0203
		142300030000	银粉	kg	0. 0620	0. 0290
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1500	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括表面清理、调配、涂刷。						

表 C. 12. 11- 10 环氧磁漆

项目	编号				C12-3-45	C12-3-46
	名称				面漆	
					两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 044	0. 022
	材料	130100480000	白色环氧磁漆	kg	0. 3060	0. 1500
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 0176	0. 0120
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0800	0. 0390
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括表面清理、调配、涂刷。						

表 C. 12. 11-11 弹性聚氨酯漆

项目	编号				C12-3-47	C12-3-48	C12-3-49	C12-3-50
	名称				底漆		中间漆	面漆
					两遍	增一遍	一遍	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 094	0. 042	0. 035	0. 035
	材料	130100060100	弹性聚氨酯底漆	kg	0. 2730	0. 1370	-	-
		130100060900	弹性聚氨酯磁漆 甲组分	kg	-	-	0. 1280	0. 1260
		130100061000	弹性聚氨酯磁漆 乙组	kg	-	-	0. 0130	0. 0130
		143300320000	醋酸乙酯	kg	-	-	0. 1530	0. 1500
		040900140000	滑石粉	kg	0. 0460	0. 0120	0. 0050	0. 0050
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1500	0. 0700	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 6000	0. 3000	0. 1500	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 11-12 通用型仿瓷涂料

项目	编号				C12-3-51	C12-3-52	C12-3-53
	名称				底漆		面漆
					一遍	增一遍	一遍
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 066	0. 058	0. 057
	材料	130303050000	仿瓷涂料	kg	0. 2000	0. 1900	0. 1800
		143500400000	仿瓷涂料固化剂	kg	0. 1000	0. 0950	0. 0900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括表面清理、调配、拌匀、涂刷。							

表 C. 12. 11-13　TO 树脂漆涂料

项目	编号				C12-3-54	C12-3-55	C12-3-56	C12-3-57
	名称				底漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.033	0.031	0.031	0.031
	材料	130100460000	TO 树脂底漆	kg	0.1650	0.1450	-	-
		130100470000	TO 树脂面漆	kg	-	-	0.1450	0.1450
		143500180000	固化剂	kg	0.0170	0.0150	0.0150	0.0150
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990500070000	电动搅拌器	台班	0.0050	0.0030	0.0030	0.0030
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、拌匀、涂刷。								

C. 12. 12　管道防腐蚀的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 12 的规定。

表 C. 12. 12-1 漆酚树脂漆

项目	编号				C12-3-58	C12-3-59	C12-3-60	C12-3-61	C12-3-62	C12-3-63
	名称				底漆		中间漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.098	0.049	0.078	0.039	0.071	0.035
	材料	130100600000	漆酚树脂漆	kg	0.2930	0.1440	0.2730	0.1310	0.2610	0.1270
		143300370000	工业酒精	kg	0.3030	0.0700	0.0970	0.0480	0.0940	0.0460
		040900350000	石英粉	kg	0.1470	0.0720	0.0820	0.0390	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0.0220	0.0110	0.0110	0.0050	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。										

表 C. 12. 12-2 聚氨酯漆

项目	编号				C12-3-64	C12-3-65	C12-3-66	C12-3-67	C12-3-68
	名称				底漆		中间漆		面漆
					两遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 078	0. 055	0. 040	0. 040	0. 040
	材料	130100230000	聚氨酯底漆	kg	0. 2550	0. 1280	-	-	-
		130100220000	聚氨酯磁漆	kg	-	-	0. 0970	0. 0750	0. 1530
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1650	-	-	-	-
		143300100000	二甲苯	kg	0. 0890	0. 0450	0. 0500	0. 0480	0. 0680
		031107140000	铁砂布	张	0. 0220	0. 0110	0. 0050	0. 0050	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。									

表 C. 12. 12-3 环氧、酚醛树脂漆

项目	编号				C12-3-69	C12-3-70	C12-3-71	C12-3-72
	名称				底漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 085	0. 042	0. 060	0. 030
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0. 2210	0. 1050	0. 2420	0. 1150
		142100060000	酚醛树酯	kg	0. 0950	0. 0450	0. 1040	0. 0500
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 1140	0. 0560	0. 0840	0. 0410
		040900350000	石英粉	kg	0. 0460	0. 0220	-	-
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0310	0. 0150	0. 0340	0. 0160
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 0354	0. 0168	0. 0387	0. 0184
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1650	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 0220	0. 0110	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 12-4 冷固环氧树脂漆

项目	编号				C12-3-73	C12-3-74	C12-3-75	C12-3-76
	名称				底漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 085	0. 042	0. 061	0. 031
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0. 3160	0. 1480	0. 3460	0. 1650
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 1130	0. 0550	0. 1200	0. 0580
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0320	0. 0150	0. 0350	0. 0170
		040900350000	石英粉	kg	0. 0790	0. 0370	-	-
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 0506	0. 0150	0. 0554	0. 0264
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1650	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 0220	0. 0110	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 12-5 环氧呋喃树脂漆

项目	编号				C12-3-77	C12-3-78	C12-3-79	C12-3-80
	名称				底漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 085	0. 042	0. 061	0. 031
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0. 2230	0. 1050	0. 2450	0. 1170
		142100140000	糖醇树脂	kg	0. 0960	0. 0450	0. 1050	0. 0500
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 1140	0. 0550	0. 1200	0. 0580
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0320	0. 0150	0. 0350	0. 0170
		040900350000	石英粉	kg	0. 0460	0. 0220	-	-
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 0357	0. 0168	0. 0392	0. 0187
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1650	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 0220	0. 0110	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 12-6 酚醛树脂漆

项目	编号				C12-3-81	C12-3-82	C12-3-83	C12-3-84	C12-3-85	C12-3-86
	名称				底漆		中间漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 102	0. 051	0. 081	0. 040	0. 073	0. 033
	材料	142100060000	酚醛树酯	kg	0. 3010	0. 1400	0. 2640	0. 1220	0. 3290	0. 1570
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1650	0. 0530	0. 0900	0. 0430	0. 0670	0. 0330
		040900350000	石英粉	kg	0. 0750	0. 0350	0. 0400	0. 0180	-	-
		143300300000	苯磺酰氯	kg	0. 0240	0. 0110	0. 0210	0. 0100	0. 0260	0. 0130
		031107140000	铁砂布	张	0. 0220	0. 0110	0. 0110	0. 0050	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。

表 C. 12. 12-7 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-3-87	C12-3-88	C12-3-89	C12-3-90
	名称				底漆	中间漆		面漆
					一遍		增一遍	一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 097	0. 079	0. 079	0. 071
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 2350	-	-	-
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	0. 2000	0. 1700	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	0. 1700
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0550	0. 0520	0. 0520	0. 0540
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1500	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 0110	0. 0050	0. 0050	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。

表 C. 12. 12-8 过氯乙烯漆

项目	编号				C12-3-91	C12-3-92	C12-3-93	C12-3-94	C12-3-95	C12-3-96	C12-3-97
	名称				磷化底漆	喷底漆		喷中间漆		喷面漆	
					一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量						
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.047	0.014	0.008	0.022	0.011	0.011	0.007
	材料	130100580000	磷化底漆	kg	0.1680	-	-	-	-	-	-
		143300330000	丁醇	kg	0.0270	-	-	-	-	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0.1650	-	-	-	-	-	-
		143300370000	工业酒精	kg	0.0090	-	-	-	-	-	-
		130100030200	过氯乙烯底漆	kg	-	0.1960	0.0980	-	-	-	-
		130100030100	过氯乙烯磁漆	kg	-	-	-	0.3640	0.1820	-	-
		130100030400	过氯乙烯清漆	kg	-	-	-	-	-	0.1430	0.0720
		143500180200	过氯乙烯稀料	kg	-	0.1960	0.0980	0.3640	0.1820	0.1430	0.0720
		031107140000	铁砂布	张	0.0110	0.0110	0.0050	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994300020400	空压机 3m³/min	台班	-	0.0240	0.0120	0.0370	0.0190	0.0180	0.0090
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。

表 C. 12. 12-9 环氧银粉漆

项目	编号				C12-3-98	C12-3-99
	名称				面漆	
					两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.061	0.031
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0.3460	0.1650
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0.0840	0.0420
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0.0340	0.0170
		142300030000	银粉	kg	0.0780	0.0370
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0.0554	0.0264
		143300370000	工业酒精	kg	0.1650	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000

注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。

表 C. 12. 12-10 环氧磁漆

项目	编号				C12-3-102	C12-3-103
	名称				面漆	
					两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 062	0. 031
	材料	130100480000	白色环氧磁漆	kg	0. 3950	0. 1880
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0530	0. 0290
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 0280	0. 0140
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。						

表 C. 12. 12-11 弹性聚氨酯漆

项目	编号				C12-3-104	C12-3-105	C12-3-106	C12-3-107
	名称				底漆		中间漆	面漆
					两遍	增一遍	一遍	
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 117	0. 055	0. 049	0. 049
	材料	130100060100	弹性聚氨酯底漆	kg	0. 3490	0. 1750	-	-
		130100060900	弹性聚氨酯磁漆 甲组分	kg	-	-	0. 1630	0. 1590
		130100061000	弹性聚氨酯磁漆 乙组	kg	-	-	0. 0170	0. 0170
		143300320000	醋酸乙酯	kg	-	-	0. 1940	0. 1910
		040900140000	滑石粉	kg	0. 0590	0. 0120	0. 0060	0. 0060
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1910	0. 0900	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 0220	0. 0110	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 12-12 硅酸锌防腐蚀涂料

项目	编号				C12-3-108	C12-3-109	C12-3-110	C12-3-111	C12-3-112
	名称				底漆	中间漆		面漆	
					两遍		增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 144	0. 121	0. 059	0. 114	0. 054
	材料	130500350000	硅酸锌涂料	kg	0. 4620	0. 4020	0. 1800	0. 3460	0. 1700
		031107140000	铁砂布	张	0. 0220	0. 0110	0. 0050	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020400	空压机 3m³/min	台班	0. 0240	0. 0360	0. 0190	0. 0380	0. 0190
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。									

表 C. 12. 12-13 通用型仿瓷涂料

项目	编号				C12-3-113	C12-3-114	C12-3-115
	名称				底漆		面漆
					一遍	增一遍	一遍
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 074	0. 062	0. 060
	材料	130303050000	仿瓷涂料	kg	0. 2200	0. 1900	0. 1900
		143500400000	仿瓷涂料固化剂	kg	0. 1100	0. 0950	0. 0950
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、拌匀、涂刷。							

表 C. 12. 12-14　TO 树脂漆涂料

项目	编号				C12-3-116	C12-3-117	C12-3-118	C12-3-119
	名称				底漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 036	0. 033	0. 033	0. 031
	材料	130100460000	TO 树脂底漆	kg	0. 1800	0. 1500	-	-
		130100470000	TO 树脂面漆	kg	-	-	0. 1500	0. 1500
		143500180000	固化剂	kg	0. 0180	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990500070000	电动搅拌器	台班	0. 0050	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括运料、表面清理、调配、拌匀、涂刷。								

C. 12. 13　金属结构防腐蚀的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 13 的规定。

表 C. 12. 13-1 漆酚树脂漆

项目	编号				C12-3-120	C12-3-121	C12-3-122	C12-3-123	C12-3-124	C12-3-125
	名称				底漆		中间漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 317	0. 158	0. 252	0. 126	0. 229	0. 113
	材料	130100600000	漆酚树脂漆	kg	0. 8790	0. 4320	0. 8190	0. 3930	0. 7830	0. 3810
		143300370000	工业酒精	kg	0. 9090	0. 2500	0. 2950	0. 1480	0. 2860	0. 1400
		040900350000	石英粉	kg	0. 4440	0. 2180	0. 2460	0. 1180	-	-
		031107140000	铁砂布	张	3. 4800	1. 7400	1. 7400	0. 8700	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。										

表 C. 12. 13-2 聚氨酯漆

项目	编号				C12-3-126	C12-3-127	C12-3-128	C12-3-129	C12-3-130
	名称				底漆		中间漆		面漆
					两遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍
	工程量计量单位				100kg				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 273	0. 176	0. 228	0. 132	0. 132
	材料	130100230000	聚氨酯底漆	kg	0. 7680	0. 3840	-	-	-
		130100220000	聚氨酯磁漆	kg	-	-	0. 2930	0. 2250	0. 4590
		143300370000	工业酒精	kg	0. 4960	-	-	-	-
		143300100000	二甲苯	kg	0. 2680	0. 1350	0. 1500	0. 1440	0. 2010
		031107140000	铁砂布	张	3. 4800	1. 7400	0. 8700	0. 8700	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。									

表 C. 12. 13-3 环氧、酚醛树脂漆

项目	编号				C12-3-131	C12-3-132	C12-3-133	C12-3-134
	名称				底漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 273	0. 139	0. 197	0. 097
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0. 6680	0. 3250	0. 7460	0. 3480
		142100060000	酚醛树酯	kg	0. 2870	0. 1380	0. 3150	0. 1700
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 3440	0. 1690	0. 2520	0. 1260
		040900350000	石英粉	kg	0. 2200	0. 1000	-	-
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0950	0. 0500	0. 1040	0. 0500
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 1070	0. 0506	0. 1170	0. 0560
		143300370000	工业酒精	kg	0. 5010	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	3. 4800	1. 7400	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 13-4 冷固环氧树脂漆

项目	编号				C12-3-135	C12-3-136	C12-3-137	C12-3-138
	名称				底漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 277	0. 137	0. 198	0. 099
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0. 9500	0. 4440	1. 0380	0. 4950
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 3400	0. 1660	0. 3700	0. 1750
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0980	0. 0500	0. 1060	0. 0520
		040900350000	石英粉	kg	0. 2400	0. 1110	-	-
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 1520	0. 0460	0. 1662	0. 7920
		143300370000	工业酒精	kg	0. 4960	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	3. 4800	1. 7400	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 13-5 环氧呋喃树脂漆

项目	编号				C12-3-139	C12-3-140	C12-3-141	C12-3-142
	名称				底漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 277	0. 137	0. 198	0. 099
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	0. 6720	0. 3150	0. 7360	0. 3510
		142100140000	糖醇树脂	kg	0. 2880	0. 1360	0. 3150	0. 1500
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 3440	0. 1650	0. 3600	0. 1740
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 0950	0. 0450	0. 1060	0. 0520
		040900350000	石英粉	kg	0. 1390	0. 0670	-	-
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 1080	0. 5040	0. 1180	0. 5610
		143300370000	工业酒精	kg	0. 4960	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	3. 4800	1. 7400	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 13-6 酚醛树脂漆

项目	编号				C12-3-143	C12-3-144	C12-3-145	C12-3-146	C12-3-147	C12-3-148
	名称				底漆		中间漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 165	0. 261	0. 130	0. 237	0. 110
	材料	142100060000	酚醛树酯	kg	0. 9090	0. 4200	0. 8000	0. 3660	0. 9890	0. 4730
		143300370000	工业酒精	kg	0. 4960	0. 1590	0. 2800	0. 1290	0. 2010	0. 1100
		040900350000	石英粉	kg	0. 2250	0. 1060	0. 1220	0. 0560	-	-
		143300300000	苯磺酰氯	kg	0. 0780	0. 0350	0. 0640	0. 0380	0. 0800	0. 0410
		031107140000	铁砂布	张	3. 4800	1. 7400	1. 7400	0. 8700	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、过筛、填料干燥、表面清理、调配、涂刷。

表 C. 12. 13-7 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-3-149	C12-3-150	C12-3-151	C12-3-152
	名称				底漆	中间漆		面漆
					一遍		增一遍	一遍
	工程量计量单位				100kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 332	0. 257	0. 255	0. 230
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 7080	-	-	-
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	0. 6400	0. 5300	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	0. 5300
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 1670	0. 1570	0. 1570	0. 1590
		143300370000	工业酒精	kg	0. 4600	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	0. 8700	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。

表 C. 12. 13-8 过氯乙烯漆

项目	编号				C12-3-153
	名称				磷化底漆
					一遍
	工程量计量单位				100kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 220
	材料	130100580000	磷化底漆	kg	0. 5060
		143300330000	丁醇	kg	0. 0820
		143300370000	工业酒精	kg	0. 4950
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0270
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。					

续表 C. 12. 13-8 过氯乙烯漆

项目	编号				C12-3-154	C12-3-155	C12-3-156	C12-3-157	C12-3-158	C12-3-159
	名称				喷底漆		喷中间漆		喷面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 066	0. 036	0. 102	0. 051	0. 051	0. 030
	材料	130100030200	过氯乙烯底漆	kg	0. 5880	0. 2950	-	-	-	-
		130100030100	过氯乙烯磁漆	kg	-	-	1. 0920	0. 5460	-	-
		130100030400	过氯乙烯清漆	kg	-	-	-	-	0. 4290	0. 2160
		143500180200	过氯乙烯稀料	kg	0. 5880	0. 2950	1. 0920	0. 5460	0. 4290	0. 2160
		031107140000	铁砂布	张	1. 7400	0. 8700	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994300020400	空压机 3m³/min	台班	0. 0730	0. 0360	0. 1110	0. 0570	0. 0560	0. 0270
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。										

表 C. 12. 13-9 环氧银粉漆

项目	编号				C12-3-160	C12-3-161
	名称				面漆	
					两遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 198	0. 100
	材料	130100150000	环氧磁漆	kg	1. 0380	0. 4970
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 2520	0. 1270
		143300170000	邻苯二甲酸二丁酯	kg	0. 1020	0. 0520
		142300030000	银粉	kg	0. 2340	0. 1120
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 1660	0. 7920
		143300370000	工业酒精	kg	0. 4950	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。						

表 C. 12. 13- 10 环氧磁漆

项目	编号				C12-3-164	C12-3-165
	名称				环氧磁漆面漆	
					两遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 217	0. 109
	材料	130100480000	白色环氧磁漆	kg	1. 1850	0. 5640
		143500130200	环氧树脂固化剂	kg	0. 0860	0. 0440
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 1610	0. 8900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。						

表 C. 12. 13-11 弹性聚氨酯漆

项目	编号				C12-3-166	C12-3-167	C12-3-168	C12-3-169
	名称				底漆		中间漆	面漆
					两遍	增一遍	一遍	
	工程量计量单位				100kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 432	0. 204	0. 180	0. 180
	材料	130100060100	弹性聚氨酯底漆	kg	1. 0480	0. 5250	-	-
		130100060900	弹性聚氨酯磁漆 甲组分	kg	-	-	0. 4890	0. 4770
		130100061000	弹性聚氨酯磁漆 乙组	kg	-	-	0. 0520	0. 0520
		143300320000	醋酸乙酯	kg	-	-	0. 5820	0. 5530
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1770	0. 0360	0. 0200	0. 0200
		143300370000	工业酒精	kg	0. 5730	0. 2700	-	-
		031107140000	铁砂布	张	3. 4800	1. 7400	0. 8700	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。								

表 C. 12. 13-12 TO 树脂漆涂料

项目	编号				C12-3-170	C12-3-171	C12-3-172	C12-3-173
	名称				底漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				100kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 166	0. 150	0. 150	0. 144
	材料	130100460000	TO 树脂底漆	kg	0. 5500	0. 4600	-	-
		130100470000	TO 树脂面漆	kg	-	-	0. 4600	0. 4600
		143500180000	固化剂	kg	0. 0550	0. 0460	0. 0460	0. 0460
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990500070000	电动搅拌器	台班	0. 0160	0. 0090	0. 0090	0. 0090
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。								

C. 12. 14　金属油罐内壁防静电的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 14 的规定。

表 C. 12. 14 金属油罐内壁防静电

项目	编号				C12-3-174	C12-3-175	C12-3-176	C12-3-177
	名称				底漆		面漆	
					两遍	增一遍	两遍	增一遍
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 035	0. 046	0. 024
	材料	130100150400	耐油防静电底漆 HFL-1 型	kg	0. 0810	0. 0400	-	-
		130100150500	耐油防静电面漆 HFL-2 型	kg	-	-	0. 3190	0. 1520
		142300100000	锌粉	kg	0. 1870	0. 0930	-	-
		143500180000	固化剂	kg	0. 0270	0. 0140	0. 0800	0. 0380
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 1500	-	-	-
		031107140000	铁砂布	张	0. 6000	0. 3000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、表面清理、调配、涂刷。								

C. 12. 15　环氧煤沥青防腐蚀的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 15 的规定。

表 C. 12. 15-1 人工刷涂轻型防腐

项目	编号				C12-3-178	C12-3-179	C12-3-180	C12-3-181	C12-3-182	C12-3-183
	名称				一底二面					
					公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	200	300	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 017	0. 032	0. 047	0. 064	0. 095	0. 125
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0180	0. 0340	0. 0500	0. 0690	0. 1020	0. 1340
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 0900	0. 1700	0. 2500	0. 3440	0. 5100	0. 6690
		143500180000	固化剂	kg	0. 0100	0. 0190	0. 0280	0. 0380	0. 0560	0. 0740
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0040	0. 0070	0. 0100	0. 0140	0. 0200	0. 0270
		031107140000	铁砂布	张	0. 1900	0. 3500	0. 5100	0. 7100	1. 0400	1. 3700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、调配、涂刷。										

续表 C. 12. 15-1 人工刷涂轻型防腐

项目	编号				C12-3-184	C12-3-185	C12-3-186	C12-3-187
	名称				一底二面			
					公称直径(mm 以内)			
					600	800	1000	1200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 184	0. 259	0. 299	0. 358
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 1980	0. 2480	0. 3200	0. 3830
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 9890	1. 2380	1. 6020	1. 9160
		143500180000	固化剂	kg	0. 1190	0. 1360	0. 1760	0. 2110
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0400	0. 0500	0. 0640	0. 0770
		031107140000	铁砂布	张	1. 9200	2. 6900	3. 3500	4. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0080	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0085	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、调配、涂刷。								

表 C. 12. 15-2 人工刷涂普通防腐

项目	编号				C12-3-188	C12-3-189	C12-3-190	C12-3-191	C12-3-192	C12-3-193
	名称				一底一布三面					
					公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	200	300	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 026	0. 048	0. 072	0. 099	0. 146	0. 192
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0180	0. 0340	0. 0500	0. 0690	0. 1020	0. 1340
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 1430	0. 2710	0. 4000	0. 5500	0. 8160	1. 0700
		143500180000	固化剂	kg	0. 0150	0. 0290	0. 0430	0. 0580	0. 0870	0. 1140
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0060	0. 0110	0. 0160	0. 0220	0. 0330	0. 0430
		031107140000	铁砂布	张	0. 1900	0. 3500	0. 5100	0. 7100	1. 0400	1. 3700
		152300050000	玻璃丝布	m^2	0. 2180	0. 4120	0. 6080	0. 8370	1. 2420	1. 6270
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1500	0. 2840	0. 4190	0. 5770	0. 8550	1. 1220
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。										

续表 C. 12. 15-2 人工刷涂普通防腐

项目	编号				C12-3-194	C12-3-195	C12-3-196	C12-3-197
	名称				一底一布三面			
					公称直径(mm 以内)			
					600	800	1000	1200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 284	0. 355	0. 459	0. 550
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 1980	0. 2480	0. 3200	0. 3830
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	1. 5820	1. 9810	2. 5640	3. 0660
		143500180000	固化剂	kg	0. 1680	0. 2100	0. 2720	0. 3260
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0630	0. 0790	0. 1060	0. 1230
		031107140000	铁砂布	张	1. 9200	2. 6900	3. 3500	4. 0200
		152300050000	玻璃丝布	m^2	2. 4070	3. 1330	3. 8960	4. 6610
		040900140000	滑石粉	kg	1. 6590	2. 1590	2. 6860	3. 2130
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0080	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0085	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。

表 C. 12. 15-3 人工刷涂加强防腐

项目	编号				C12-3-198	C12-3-199	C12-3-200	C12-3-201	C12-3-202	C12-3-203
	名称				一底二布四面					
					公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	200	300	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 032	0. 060	0. 089	0. 123	0. 181	0. 238
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0180	0. 0340	0. 0500	0. 0690	0. 1020	0. 1340
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 1880	0. 3560	0. 5250	0. 7220	1. 0710	1. 4100
		143500180000	固化剂	kg	0. 0200	0. 0370	0. 0550	0. 0760	0. 1120	0. 1470
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0080	0. 0140	0. 0210	0. 0290	0. 0430	0. 0560
		031107140000	铁砂布	张	0. 1900	0. 3500	0. 5100	0. 7100	1. 0400	1. 3700
		152300050000	玻璃丝布	m^2	0. 4350	0. 8240	1. 2160	1. 6730	2. 4830	3. 2540
		040900140000	滑石粉	kg	0. 2000	0. 3800	0. 5610	0. 7710	1. 1450	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。

续表 C. 12. 15-3 人工刷涂加强防腐

项目	编号				C12-3-204	C12-3-205	C12-3-206	C12-3-207
	名称				一底二布四面			
					公称直径(mm 以内)			
					600	800	1000	1200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 352	0. 440	0. 569	0. 682
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 1980	0. 2480	0. 3200	0. 3830
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	2. 0760	2. 6000	3. 3650	4. 0240
		143500180000	固化剂	kg	0. 2170	0. 2720	0. 3520	0. 4220
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0830	0. 1040	0. 1350	0. 1610
		031107140000	铁砂布	张	1. 9200	2. 6900	3. 3500	4. 0200
		152300050000	玻璃丝布	m^2	4. 8130	6. 2650	7. 7920	9. 3220
		040900140000	滑石粉	kg	2. 2190	2. 8880	3. 5920	4. 3010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0080	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0085	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。

表 C. 12. 15-4 机械喷涂轻型防腐

项目	编号				C12-3-208	C12-3-209	C12-3-210	C12-3-211	C12-3-212	C12-3-213
	名称				一底二面					
					公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	200	300	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 010	0. 019	0. 029	0. 039	0. 057	0. 074
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0210	0. 0390	0. 0580	0. 0800	0. 1180	0. 1550
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 1040	0. 1970	0. 2900	0. 3990	0. 5920	0. 7760
		143500180000	固化剂	kg	0. 0120	0. 0220	0. 0320	0. 0440	0. 0650	0. 0860
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0050	0. 0080	0. 0120	0. 0160	0. 0230	0. 0610
		031107140000	铁砂布	张	0. 1900	0. 3500	0. 5100	0. 7100	1. 0400	1. 3700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020500	空压机 $6m^3/min$	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0070
		994500070000	喷涂机	台班	0. 0060	0. 0110	0. 0150	0. 0210	0. 0320	0. 0410
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、调配、涂刷。

续表 C. 12. 15-4 机械喷涂轻型防腐

项目	编号				C12-3-214	C12-3-215	C12-3-216	C12-3-217
	名称				一底二面			
					公称直径(mm 以内)			
					600	800	1000	1200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 110	0. 155	0. 179	0. 215
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 2300	0. 2880	0. 3710	0. 4440
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	1. 1470	1. 4360	1. 8580	2. 2230
		143500180000	固化剂	kg	0. 1260	0. 1580	0. 2040	0. 2450
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0460	0. 0580	0. 0740	0. 0890
		031107140000	铁砂布	张	1. 9200	2. 6900	3. 3500	4. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020500	空压机 6m³/min	台班	0. 0100	0. 0130	0. 0160	0. 0190
		994500070000	喷涂机	台班	0. 0610	0. 0800	0. 0990	0. 1190
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0080	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0085	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、调配、涂刷。								

表 C. 12. 15-5 机械喷涂普通防腐

项目	编号				C12-3-218	C12-3-219	C12-3-220	C12-3-221	C12-3-222	C12-3-223
	名称				一底一布三面					
					公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	200	300	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 018	0. 034	0. 050	0. 068	0. 099	0. 131
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0210	0. 0390	0. 0580	0. 0800	0. 1180	0. 1550
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 1660	0. 3140	0. 4640	0. 6380	0. 9470	1. 2410
		143500180000	固化剂	kg	0. 0170	0. 0340	0. 0500	0. 0670	0. 1010	0. 1320
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0070	0. 0130	0. 0190	0. 0260	0. 0380	0. 0500
		031107140000	铁砂布	张	0. 1900	0. 3500	0. 5100	0. 7100	1. 0400	1. 3700
		152300050000	玻璃丝布	m^2	0. 2180	0. 4120	0. 6080	0. 8370	1. 2420	1. 6270
		040900140000	滑石粉	kg	0. 1500	0. 2840	0. 4190	0. 5770	0. 8550	1. 1220
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500070000	喷涂机	台班	0. 0080	0. 0140	0. 0200	0. 0280	0. 0420	0. 0550
		994500120000	缠布机	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0070	0. 0100	0. 0130
		994300020500	空压机 6m³/min	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0070
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。										

续表 C. 12. 15-5 机械喷涂普通防腐

项目	编号				C12-3-224	C12-3-225	C12-3-226	C12-3-227
	名称				一底一布三面			
					公称直径(mm 以内)			
					600	800	1000	1200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 194	0. 243	0. 314	0. 377
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 2300	0. 2880	0. 3710	0. 4440
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	1. 8350	2. 2980	2. 9740	3. 5570
		143500180000	固化剂	kg	0. 1950	0. 2440	0. 3160	0. 3780
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0730	0. 0920	0. 1190	0. 1430
		031107140000	铁砂布	张	1. 9200	2. 6900	3. 3500	4. 0200
		152300050000	玻璃丝布	m^2	2. 4070	3. 1330	3. 8960	4. 6610
		040900140000	滑石粉	kg	1. 6590	2. 1590	2. 6860	3. 2130
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0100	0. 0130	0. 0160	0. 0190
		994500070000	喷涂机	台班	0. 0810	0. 1060	0. 1310	0. 1570
		994500120000	缠布机	台班	0. 0200	0. 2600	0. 0320	0. 0380
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0080	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0085	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。

表 C. 12. 15-6 机械喷涂加强防腐

项目	编号				C12-3-228	C12-3-229	C12-3-230	C12-3-231	C12-3-232	C12-3-233
	名称				一底二布四面					
					公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	200	300	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 020	0. 036	0. 054	0. 074	0. 109	0. 142
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0210	0. 0390	0. 0580	0. 0800	0. 1180	0. 1550
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 2180	0. 4130	0. 6090	0. 8380	1. 2420	1. 6300
		143500180000	固化剂	kg	0. 0230	0. 0430	0. 0640	0. 0880	0. 1300	0. 1710
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0090	0. 0160	0. 0240	0. 0340	0. 0500	0. 0650
		031107140000	铁砂布	张	0. 1900	0. 3500	0. 5100	0. 7100	1. 0400	1. 3700
		152300050000	玻璃丝布	m^2	0. 4350	0. 8240	1. 2160	1. 6730	2. 4830	3. 2540
		040900140000	滑石粉	kg	0. 2000	0. 3800	0. 5610	0. 7710	1. 1450	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0070
		994500070000	喷涂机	台班	0. 0010	0. 0180	0. 0260	0. 0360	0. 0530	0. 0700
		994500120000	缠布机	台班	0. 0040	0. 0070	0. 0100	0. 0140	0. 0200	0. 0270
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。

续表 C. 12. 15-6 机械喷涂加强防腐

项目	编号				C12-3-234	C12-3-235	C12-3-236	C12-3-237
	名称				一底二布四面			
					公称直径(mm 以内)			
					600	800	1000	1200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 211	0. 264	0. 342	0. 409
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 2300	0. 2880	0. 3710	0. 4440
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	2. 4080	3. 0160	3. 9030	4. 6680
		143500180000	固化剂	kg	0. 2520	0. 3160	0. 4080	0. 4900
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0960	0. 1210	0. 1570	0. 1870
		031107140000	铁砂布	张	1. 9200	2. 6900	3. 3500	4. 0200
		152300050000	玻璃丝布	m^2	4. 8130	6. 2650	7. 7920	9. 3220
		040900140000	滑石粉	kg	2. 2190	2. 8880	3. 5920	4. 3010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0100	0. 0130	0. 0160	0. 0190
		994500070000	喷涂机	台班	0. 1030	0. 1340	0. 1670	0. 1990
		994500120000	缠布机	台班	0. 0400	0. 0520	0. 0640	0. 0770
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0080	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0085	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。								

C. 12. 16　涂料聚合一次的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 16 的规定。

表 C. 12. 16 涂料聚合一次

项目	编号				C12-3-238	C12-3-239	C12-3-240	C12-3-241	C12-3-242	C12-3-243
	名称				蒸汽			红外线		
					设备	管道	钢结构	设备	管道	钢结构
	工程量计量单位				m^2		100kg	m^2		100kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 435	0. 266	1. 055	0. 149	0. 135	0. 793
	材料	341100130000	蒸汽	t	1. 3800	0. 8310	3. 2800	-	-	-
		250100050100	红外线灯泡 220V 1000W	个	-	-	-	0. 0020	0. 0020	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:1 工作内容包括安装拆卸灯、调节、检查; 2 聚合热固化按采用蒸汽及红外线间接聚合固化考虑,蒸汽聚合热固化是按现场具备蒸汽源的情况下编制的。										

Ⅳ　绝热工程

C. 12. 17　设备绝热的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 17 的规定。

表 C. 12. 17-1 岩棉制品安装

项目	编号				C12-4-1	C12-4-2	C12-4-3	C12-4-4	C12-4-5
	名称				立式设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 662	1. 362	1. 007	0. 762	0. 562
	材料	150301020001	岩棉板	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	11. 1000	11. 1000	11. 1000	11. 1000	11. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、捆扎、修整找平。									

续表 C. 12. 17-1 岩棉制品安装

项目	编号				C12-4-6	C12-4-7	C12-4-8	C12-4-9	C12-4-10
	名称				卧式设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 779	1. 458	1. 075	0. 817	0. 628
	材料	150301020001	岩棉板	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	11. 1600	11. 1600	11. 1600	11. 1600	11. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、捆扎、修整找平。									

续表 C. 12. 17-1 岩棉制品安装

项目	编号				C12-4-11	C12-4-12	C12-4-13	C12-4-14	C12-4-15
	名称				球形设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 937	1. 585	1. 172	0. 885	0. 704
	材料	150301020001	岩棉板	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	18. 8200	18. 8200	18. 8200	18. 8200	18. 8200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、捆扎、修整找平。									

表 C. 12. 17-2 泡沫玻璃制品安装

项目	编号				C12-4-16	C12-4-17	C12-4-18	C12-4-19	C12-4-20	C12-4-21
	名称				立式设备				卧式设备	
					厚度(mm)					
					40	60	80	100	40	60
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 914	2. 322	1. 726	1. 194	3. 330	2. 654
	材料	151500040000	泡沫玻璃制品	m^3	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		144100660000	泡沫玻璃用胶粘剂	kg	25. 0000	25. 0000	25. 0000	25. 0000	25. 0000	25. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	1. 8000	1. 8000	1. 6000	1. 2000	1. 8000	1. 8000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。										

续表 C. 12. 17-2 泡沫玻璃制品安装

项目	编号				C12-4-22	C12-4-23	C12-4-24	C12-4-25	C12-4-26	C12-4-27
	名称				卧式设备		球形设备			
					厚度(mm)					
					80	100	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 973	1. 364	3. 880	3. 091	2. 300	1. 588
	材料	151500040000	泡沫玻璃制品	m^3	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		144100660000	泡沫玻璃用胶粘剂	kg	25. 0000	25. 0000	32. 0000	32. 0000	32. 0000	32. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	6. 6100	6. 6100	7. 8000	7. 8000	7. 8000	7. 8000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	1. 6000	1. 2000	1. 8000	1. 8000	1. 6000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。

表 C. 12. 17-3 聚氨酯泡沫塑料制品安装

项目	编号				C12-4-28	C12-4-29	C12-4-30	C12-4-31	C12-4-32
	名称				立式设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 197	2. 832	2. 261	1. 661	1. 133
	材料	041707090000	聚氨酯泡沫塑料瓦	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100670000	泡沫塑料用胶粘剂	kg	25. 0000	25. 0000	25. 0000	25. 0000	25. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	1. 8000	1. 8000	1. 6000	1. 6000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。

续表 C. 12. 17-3 聚氨酯泡沫塑料制品安装

项目	编号				C12-4-33	C12-4-34	C12-4-35	C12-4-36	C12-4-37
	名称				卧式设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 658	3. 235	2. 582	1. 901	1. 296
	材料	041707090000	聚氨酯泡沫塑料瓦	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100670000	泡沫塑料用胶粘剂	kg	28. 0000	28. 0000	28. 0000	28. 0000	28. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	1. 8000	1. 8000	1. 6000	1. 6000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。									

续表 C. 12. 17-3 聚氨酯泡沫塑料制品安装

项目	编号				C12-4-38	C12-4-39	C12-4-40	C12-4-41	C12-4-42
	名称				球形设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 262	3. 773	3. 014	2. 213	1. 512
	材料	041707090000	聚氨酯泡沫塑料瓦	m^3	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		144100670000	泡沫塑料用胶粘剂	kg	35. 0000	35. 0000	35. 0000	35. 0000	35. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	1. 8000	1. 8000	1. 8000	1. 6000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。									

表 C. 12. 17-4 聚苯乙烯泡沫塑料制品安装

项目	编号				C12-4-43	C12-4-44	C12-4-45	C12-4-46	C12-4-47
	名称				立式设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 197	2. 832	2. 261	1. 661	1. 133
	材料	041707100000	聚苯乙烯泡沫塑料瓦	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100670000	泡沫塑料用胶粘剂	kg	25. 0000	25. 0000	25. 0000	25. 0000	25. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	1. 8000	1. 8000	1. 6000	1. 6000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。									

续表 C. 12. 17-4 聚苯乙烯泡沫塑料制品安装

项目	编号				C12-4-48	C12-4-49	C12-4-50	C12-4-51	C12-4-52
	名称				卧式设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 658	3. 235	2. 582	1. 901	1. 296
	材料	041707100000	聚苯乙烯泡沫塑料瓦	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100670000	泡沫塑料用胶粘剂	kg	28. 0000	28. 0000	28. 0000	28. 0000	28. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	1. 8000	1. 8000	1. 6000	1. 6000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。									

续表 C. 12. 17-4 聚苯乙烯泡沫塑料制品安装

项目	编号				C12-4-53	C12-4-54	C12-4-55	C12-4-56	C12-4-57
	名称				球形设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 262	3. 773	3. 014	2. 213	1. 512
	材料	041707100000	聚苯乙烯泡沫塑料瓦	m^3	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		144100670000	泡沫塑料用胶粘剂	kg	35. 0000	35. 0000	35. 0000	35. 0000	35. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100	6. 6100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	1. 8000	1. 8000	1. 8000	1. 6000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。									

表 C. 12. 17-5 硬质瓦块安装

项目	编号				C12-4-58	C12-4-59	C12-4-60	C12-4-61	C12-4-62
	名称				立式设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 447	2. 159	1. 727	1. 262	0. 921
	材料	041703030000	硬质瓦块	m^3	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	6. 8000	6. 8000	6. 8000	6. 8000	6. 8000
		040900340000	石棉灰	kg	14. 6000	14. 6000	14. 6000	14. 6000	14. 6000
		151900010000	硅藻土	kg	34. 0000	34. 0000	34. 0000	34. 0000	34. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、开口切割、安装、捆扎、修整找平、抹缝(塞缝)。									

续表 C. 12. 17-5 硬质瓦块安装

项目	编号				C12-4-63	C12-4-64	C12-4-65	C12-4-66	C12-4-67
	名称				卧式设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 798	2. 467	1. 974	1. 442	1. 052
	材料	041703030000	硬质瓦块	m^3	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	6. 9000	6. 9000	6. 9000	6. 9000	6. 9000
		040900340000	石棉灰	kg	14. 6000	14. 6000	14. 6000	14. 6000	14. 6000
		151900010000	硅藻土	kg	34. 0000	34. 0000	34. 0000	34. 0000	34. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、开口切割、安装、捆扎、修整找平、抹缝(塞缝)。									

续表 C. 12. 17-5 硬质瓦块安装

项目	编号				C12-4-68	C12-4-69	C12-4-70	C12-4-71	C12-4-72
	名称				球形设备				
					厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 264	2. 879	2. 303	1. 682	1. 227
	材料	041703030000	硬质瓦块	m^3	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	7. 2000	7. 2000	7. 2000	7. 2000	7. 2000
		040900340000	石棉灰	kg	14. 6000	14. 6000	14. 6000	14. 6000	14. 6000
		151900010000	硅藻土	kg	34. 0000	34. 0000	34. 0000	34. 0000	34. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、开口切割、安装、捆扎、修整找平、抹缝(塞缝)。									

表 C. 12. 17-6 玻璃棉制品安装

项目	编号				C12-4-73	C12-4-74	C12-4-75	C12-4-76	C12-4-77
	名称				厚度(mm)				
					30	40	60	80	100
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 679	3. 772	2. 594	1. 960	1. 623
	材料	150701010001	玻璃棉板	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	11. 0000	11. 0000	11. 0000	11. 0000	11. 0000
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	256. 5000	195. 0000	146. 6000	104. 6000	82. 8000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、捆扎、修整找平、粘胶带。									

表 C. 12. 17-7 橡塑制品安装

项目	编号				C12-4-78	C12-4-79	C12-4-80	C12-4-81
	名称				厚度(mm)			
					30	40	50	60
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 949	3. 899	3. 510	3. 157
	材料	151309060000	橡塑海棉	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100010000	胶粘剂	kg	9. 7000	7. 8000	6. 2000	5. 2000
		144300030000	橡塑专用胶带	m	72. 3000	54. 3000	43. 4000	36. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。								

C. 12. 18　管道绝热的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 18 的规定。

表 C. 12. 18-1 岩棉制品安装

项目	编号				C12-4-82	C12-4-83	C12-4-84	C12-4-85	C12-4-86	C12-4-87
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	125	300	500	700	900
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 271	2. 299	1. 220	1. 163	1. 069	0. 803
	材料	150303010000	岩棉管壳	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	4. 2500	2. 9000	2. 9300	3. 1100	3. 2400	3. 7600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、捆扎、修整找平。										

表 C. 12. 18-2 聚氨酯泡沫塑料瓦块安装

项目	编号				C12-4-88	C12-4-89	C12-4-90	C12-4-91	C12-4-92	C12-4-93
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	125	300	500	700	900
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 849	2. 681	2. 016	1. 899	1. 049	0. 683
	材料	041707090000	聚氨酯泡沫塑料瓦	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100670000	泡沫塑料用胶粘剂	kg	41. 8900	39. 5600	29. 2100	28. 7300	21. 0400	15. 3000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	-	-	-	-	3. 6000	4. 4300
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	4. 3002	3. 9300	3. 1100	3. 2400	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。										

表 C. 12. 18-3 聚苯乙烯泡沫塑料瓦块安装

项目	编号				C12-4-94	C12-4-95	C12-4-96	C12-4-97	C12-4-98	C12-4-99
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	125	300	500	700	900
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 849	2. 681	2. 016	1. 899	1. 049	0. 683
	材料	041707100000	聚苯乙烯泡沫塑料瓦	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100670000	泡沫塑料用胶粘剂	kg	41. 8900	39. 5600	29. 2100	28. 7300	21. 0400	15. 3000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	-	-	-	-	3. 6000	4. 4300
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	4. 3002	3. 9300	3. 1100	3. 2400	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。										

表 C. 12. 18-4 泡沫玻璃瓦块安装

项目	编号				C12-4-100	C12-4-101	C12-4-102	C12-4-103	C12-4-104	C12-4-105
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	125	300	500	700	900
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 964	2. 762	2. 077	1. 956	1. 080	0. 710
	材料	151500040000	泡沫玻璃制品	m^3	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		144100660000	泡沫玻璃用胶粘剂	kg	51. 3800	46. 4500	34. 2900	33. 7300	24. 2600	16. 8300
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	-	-	-	-	6. 0000	6. 0000
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	4. 4999	2. 9500	3. 1100	3. 2500	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平。										

表 C. 12. 18-5 硬质瓦块安装

项目	编号				C12-4-106	C12-4-107	C12-4-108	C12-4-109	C12-4-110	C12-4-111
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	125	300	500	700	900
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 990	2. 970	1. 579	1. 423	1. 301	0. 798
	材料	041703030000	硬质瓦块	m^3	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	4. 5000	3. 0000	3. 1500	3. 1100	-	-
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	-	-	-	-	3. 1000	3. 8150
		040900340000	石棉灰	kg	17. 2000	17. 2000	17. 2000	17. 2000	17. 2000	17. 2000
		151900010000	硅藻土	kg	40. 3000	40. 3000	40. 3000	40. 3000	40. 3000	40. 3000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、开口切割、安装、捆扎、修整找平、抹缝(塞缝)。										

表 C. 12. 18-6 带铝箔玻璃棉制品安装

项目	编号				C12-4-112	C12-4-113	C12-4-114	C12-4-115	C12-4-116	C12-4-117
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50	125	300	500	700	900
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 021	2. 412	1. 238	1. 106	0. 914	0. 490
	材料	150709030000	带铝箔玻璃棉管壳	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100010000	胶粘剂	kg	9. 4000	9. 4000	7. 5000	6. 5000	4. 8000	3. 5000
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	256. 0500	222. 3000	94. 5000	81. 9000	57. 3800	40. 2300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。										

表 C. 12. 18-7 橡塑制品安装

项目	编号				C12-4-118	C12-4-119	C12-4-120	C12-4-121
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	125	300	500
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 259	2. 691	2. 199	1. 563
	材料	151309060000	橡塑海棉	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100010000	胶粘剂	kg	9. 4000	9. 4000	7. 5000	6. 5000
		144300030000	橡塑专用胶带	m	204. 0000	123. 0000	60. 0000	37. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。								

C. 12. 19　通风管道绝热的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 19 的规定。

表 C. 12. 19-1 岩棉制品安装

项目	编号				C12-4-122	C12-4-123	C12-4-124
	名称				厚度(mm)		
					30	40	50
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 165	0. 196	0. 219
	材料	150301020002	岩棉板	m^2	(1. 2240)	(1. 2470)	(1. 2710)
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 1150	0. 1150	0. 1150
		031501240000	塑料保温钉	个	17. 0000	17. 0000	17. 0000
		144100340000	401 胶	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	4. 6830	4. 7520	4. 8210
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		994500160000	打包机	台班	0. 0165	0. 0196	0. 0219
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、粘保温钉、安装、粘接、修整找平、粘胶带、包角。							

表 C. 12. 19-2 橡塑制品安装

项目	编号				C12-4-125	C12-4-126	C12-4-127	C12-4-128	C12-4-129
	名称				厚度(mm)				
					10	20	30	40	50
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 107	0. 119	0. 124	0. 127
	材料	151309060000	橡塑海棉	m^3	(0. 0118)	(0. 0240)	(0. 0367)	(0. 0499)	(0. 0636)
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 2800	0. 2800	0. 2345	0. 2429	0. 2513
		144300030000	橡塑专用胶带	m	4. 7000	4. 7000	4. 7200	4. 7520	4. 8210
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。									

表 C. 12. 19-3 带铝箔玻璃棉制品安装

项目	编号				C12-4-130	C12-4-131	C12-4-132
	名称				厚度(mm)		
					30	40	50
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 165	0. 196	0. 219
	材料	150701040000	带铝箔玻璃棉板	m^2	(1. 2240)	(1. 2470)	(1. 2710)
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 1150	0. 1150	0. 1150
		031501240000	塑料保温钉	个	17. 0000	17. 0000	17. 0000
		144100340000	401 胶	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	4. 6830	4. 7520	4. 8210
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		994500160000	打包机	台班	0. 0165	0. 0196	0. 0219
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、粘保温钉、安装、粘接、修整找平、粘胶带、包角。							

表 C. 12. 19-4 聚酚醛制品安装

项目	编号				C12-4-133	C12-4-134	C12-4-135
	名称				厚度(mm)		
					30	40	50
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 150	0. 155	0. 159
	材料	152300090000	聚酚醛板	m^2	(1. 2240)	(1. 2470)	(1. 2710)
		031501080000	镀锌保温钉	个	17. 0000	17. 0000	17. 0000
		144100340000	401 胶	kg	0. 3350	0. 3470	0. 3590
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	4. 6830	4. 7520	4. 8210
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0540	0. 0720	0. 0900
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、下料、粘保温钉、安装、粘接、修整找平、粘胶带。

C. 12. 20　阀门绝热的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 20 的规定。

表 C. 12. 20 阀门绝热

项目	编号				C12-4-136	C12-4-137	C12-4-138	C12-4-139
	名称				橡塑制品	玻璃棉制品	泡沫玻璃制品	硬质瓦块
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 079	11. 460	11. 020	11. 783
	材料	151309060000	橡塑海棉	m^3	(1. 0800)	—	—	—
		150701010001	玻璃棉板	m^3	—	(1. 0300)	—	—
		151500040000	泡沫玻璃制品	m^3	—	—	(1. 0600)	—
		041703030000	硬质瓦块	m^3	—	—	—	(1. 0600)
		144100010000	胶粘剂	kg	9. 4000	-	-	-
		144300030000	橡塑专用胶带	m	234. 0000	-	-	-
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	-	65. 0000	-	-
		144100660000	泡沫玻璃用胶粘剂	kg	-	-	24. 7170	-
		151900010000	硅藻土	kg	-	-	-	40. 3000
		040900340000	石棉灰	kg	-	-	-	17. 2000
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	-	10. 0000	10. 0000	3. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 运料、下料、橡塑制品安装、粘接、修整找平、粘胶带;
2. 运料、下料、玻璃棉、泡沫玻璃制品安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平;
3. 运料、开口切割、瓦块安装、捆扎、修整找平、抹缝(塞缝)。

C. 12. 21　法兰绝热的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 21 的规定。

表 C. 12. 21 法兰绝热

项目	编号				C12-4-140	C12-4-141	C12-4-142	C12-4-143	C12-4-144
	名称				橡塑制品	玻璃棉制品	泡沫塑料制品	泡沫玻璃制品	硬质瓦块
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 950	12. 256	11. 618	11. 790	12. 605
	材料	151309060000	橡塑海棉	m^3	(1. 0800)	—	—	—	—
		150701010001	玻璃棉板	m^3	—	(1. 0300)	—	—	—
		151300030000	泡沫塑料制品	m^3	—	—	(1. 0300)	—	—
		151500040000	泡沫玻璃制品	m^3	—	—	—	(1. 0600)	—
		041703030000	硬质瓦块	m^3	—	—	—	—	(1. 0600)
		144100010000	胶粘剂	kg	9. 4000	-	-	-	-
		144300030000	橡塑专用胶带	m	234. 0000	-	-	-	-
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	-	65. 0000	-	-	-
		144100670000	泡沫塑料用胶粘剂	kg	-	-	22. 4700	-	-
		144100660000	泡沫玻璃用胶粘剂	kg	-	-	-	24. 7170	-
		151900010000	硅藻土	kg	-	-	-	-	40. 3000
		040900340000	石棉灰	kg	-	-	-	-	17. 2000
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	-	10. 0000	10. 0000	10. 0000	3. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 运料、下料、橡塑制品安装、粘接、修整找平、粘胶带;
2. 运料、下料、玻璃棉、泡沫制品安装、粘接、捆扎、抹缝、修整找平;
3. 运料、开口切割、瓦块安装、捆扎、修整找平、抹缝(塞缝)。

C. 12. 22　喷涂、涂抹的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 22 的规定。

表 C. 12. 22- 1. 1 设备喷涂、涂抹聚氨酯泡沫喷涂发泡

项目	编号				C12-4-145	C12-4-146	C12-4-147
	名称				厚度(mm)		
					50	100	100 以上
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 608	2. 506	2. 282
	材料	151303070000	可发性聚氨脂泡沫塑料	kg	(62. 5000)	(62. 5000)	(62. 5000)
		143300110000	丙酮	kg	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		994500070000	喷涂机	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平。

表 C. 12. 22- 1. 2 设备喷涂、涂抹硅酸盐类涂抹

项目	编号				C12-4-148	C12-4-149	C12-4-150	C12-4-151
	名称				厚度(mm)			
					30	40	50	60
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 536	6. 388	5. 128	5. 088
	材料	130500360000	硅酸盐涂抹料	m^3	(1. 0170)	(1. 0150)	(1. 0160)	(1. 0150)
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 6667	0. 5000	0. 4000	0. 3333
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、现场施工准备、配料、涂抹、修理找平。								

表 C. 12. 22-2. 1 管道喷涂、涂抹硅酸盐类涂抹材料

项目	编号				C12-4-152	C12-4-153	C12-4-154	C12-4-155
	名称				厚度(mm)			
					30	40	50	60
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 250	5. 881	4. 979	4. 938
	材料	130500360000	硅酸盐涂抹料	m^3	(1. 0170)	(1. 0150)	(1. 0160)	(1. 0150)
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	0. 6667	0. 5000	0. 4000	0. 3333
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、现场施工准备、配料、涂抹、修理找平。								

表 C. 12. 22-2. 2 管道喷涂、涂抹管道接口现场保温(聚氨酯泡沫喷涂发泡)

项目	编号				C12-4-156	C12-4-157	C12-4-158	C12-4-159	C12-4-160	C12-4-161
	名称				直接头					
					公称直径(mm 以内)					
					50	100	150	300	400	500
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 060	0. 069	0. 092	0. 169	0. 323	0. 395
	材料	143300490000	组合聚醚	kg	(0. 1566)	(0. 2302)	(0. 3085)	(0. 5648)	(1. 0804)	(1. 3206)
		143300480000	异氰酸酯	kg	(0. 1723)	(0. 2533)	(0. 3394)	(0. 6214)	(1. 1886)	(1. 4530)
		152300020100	高密度聚乙烯管壳 δ3mm	kg	0. 5823	0. 7349	0. 9849	2. 6993	5. 1633	6. 0387
		143300110000	丙酮	kg	0. 0264	0. 0388	0. 0520	0. 0952	0. 1821	0. 2226
		012900111100	普通钢板 δ1mm~1.5mm	kg	0. 0185	0. 0310	0. 0572	0. 1047	0. 2003	0. 2671
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0022	0. 0031	0. 0040	0. 0072	0. 0131	0. 0160
		994500070000	喷涂机	台班	0. 0022	0. 0031	0. 0040	0. 0072	0. 0131	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平;
2 管道接口现场保温应用于直埋保温管接口处现场保温;三通接头保温应执行弯头保温项目,施工消耗量乘系数 1. 3。

续表 C. 12. 22-2. 2 管道喷涂、涂抹管道接口现场保温(聚氨酯泡沫喷涂发泡)

项目	编号				C12-4-162	C12-4-163	C12-4-164	C12-4-165	C12-4-166	C12-4-167
	名称				直接头	弯头				
					公称直径(mm 以内)					
					600	50	100	150	300	400
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 463	0. 068	0. 083	0. 121	0. 277	0. 503
	材料	143300490000	组合聚醚	kg	(1. 5502)	(0. 1762)	(0. 2791)	(0. 4049)	(0. 9249)	(1. 6836)
		143300480000	异氰酸酯	kg	(1. 7056)	(0. 1939)	(0. 3071)	(0. 4455)	(1. 0175)	(1. 8522)
		152300020100	高密度聚乙烯管壳 δ3mm	kg	6. 9448	0. 6551	0. 8910	1. 2927	4. 4201	8. 0461
		143300110000	丙酮	kg	0. 2613	0. 0297	0. 0470	0. 0683	0. 1559	0. 2838
		012900111100	普通钢板 δ1mm~1.5mm	kg	0. 3136	0. 0208	0. 0376	0. 0751	0. 1715	0. 3121
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0188	0. 0025	0. 0038	0. 0052	0. 0118	0. 0204
		994500070000	喷涂机	台班	0. 0188	0. 0025	0. 0038	0. 0052	0. 0118	0. 0204
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平;
2 管道接口现场保温应用于直埋保温管接口处现场保温;三通接头保温应执行弯头保温项目,施工消耗量乘系数 1. 3。

续表 C. 12. 22-2. 2 管道喷涂、涂抹管道接口现场保温(聚氨酯泡沫喷涂发泡)

项目	编号				C12-4-168	C12-4-169
	名称				弯头	
					公称直径(mm 以内)	
					500	600
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 669	0. 846
	材料	143300490000	组合聚醚	kg	(2. 2367)	(2. 8292)
		143300480000	异氰酸酯	kg	(2. 4608)	(3. 1126)
		152300020100	高密度聚乙烯管壳 δ3mm	kg	10. 2275	12. 6743
		143300110000	丙酮	kg	0. 3770	0. 4769
		012900111100	普通钢板 δ1mm～1. 5mm	kg	0. 4524	0. 5722
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0271	0. 0343
		994500070000	喷涂机	台班	0. 0271	0. 0343
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平;
2 管道接口现场保温应用于直埋保温管接口处现场保温;三通接头保温应执行弯头保温项目,施工消耗量乘系数 1. 3。

表 C. 12. 22-3 阀门喷涂、涂抹

项目	编号				C12-4-170	C12-4-171
	名称				聚氨酯泡沫喷涂发泡	硅酸盐类涂抹
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 476	14. 563
	材料	143300490000	组合聚醚	kg	(35. 5968)	—
		143300480000	异氰酸酯	kg	(39. 1632)	—
		130500360000	硅酸盐涂抹料	m^3	—	(1. 0150)
		152300020100	高密度聚乙烯管壳 δ3mm	kg	113. 6400	-
		143300110000	丙酮	kg	6. 0000	-
		012900111100	普通钢板 δ1mm～1. 5mm	kg	4. 8000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 4500	0. 5000
		994500070000	喷涂机	台班	0. 4500	-
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平。

表 C. 12. 22-4 法兰喷涂、涂抹

项目	编号				C12-4-172	C12-4-173
	名称				聚氨酯泡沫喷涂发泡	硅酸盐类涂抹
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 094	10. 263
	材料	143300490000	组合聚醚	kg	(35. 5968)	—
		143300480000	异氰酸酯	kg	(39. 1632)	—
		130500360000	硅酸盐涂抹料	m^3	—	(1. 0150)
		152300020100	高密度聚乙烯管壳 δ3mm	kg	113. 6400	-
		143300110000	丙酮	kg	6. 0000	-
		012900111100	普通钢板 δ1mm～1. 5mm	kg	4. 8000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 4500	0. 5000
		994500070000	喷涂机	台班	0. 4500	-
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	-	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平。						

C. 12. 23　防潮层、保护层的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 23 的规定。

表 C. 12. 23- 1 设备防潮层、保护层

项目	编号				C12-4-174	C12-4-175	C12-4-176	C12-4-177	C12-4-178	C12-4-179
	名称				玻璃丝布	塑料布	麻袋布	油毡纸	沥青布	铝箔玻璃布
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 030	0. 030	0. 030	0. 035	0. 035	0. 027
	材料	022500020000	玻璃布	m^2	1. 4000	-	-	-	-	-
		020900030000	塑料布	m^2	-	1. 4000	-	-	-	-
		022900080000	麻袋布	m^2	-	-	1. 4000	-	-	-
		133900130000	油毡纸	m^2	-	-	-	1. 3500	-	-
		022500110000	石油沥青玻璃布	m^2	-	-	-	-	1. 4000	-
		152300220000	铝箔玻璃布	m^2	-	-	-	-	-	1. 1964
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0420	0. 0420	-
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	-	-	-	-	-	8. 2000
		133100030000	石油沥青	kg	-	-	-	0. 1830	-	-
		133100010000	乳化沥青	kg	-	-	-	-	0. 1830	-
		144100010000	胶粘剂	kg	-	-	-	-	-	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括 1. 运料、卷布、包油毡纸、绑扎铁丝、缠布安装、修整找平； 2. 运料、下料、胶粘安装、修整找平。										

续表 C.12.23-1 设备防潮层、保护层

项目	编号				C12-4-180	C12-4-181	C12-4-182	C12-4-183	C12-4-184
	名称				铁丝网	铝板	镀锌钢板	不锈钢板	复合铝箔玻璃钢
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.069	0.141	0.141	0.176	0.152
	材料	022500010002	铝箔复合玻璃钢	m^2	—	—	—	—	(1.2000)
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	1.1500	-	-	-	-
		014300000100	铝板 δ0.5mm	m^2	-	1.2000	-	-	-
		012900060100	镀锌钢板 δ0.5mm	m^2	-	-	1.2000	-	-
		012900240000	不锈钢板	kg	—	—	—	(4.7580)	—
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0500	-	-	-	-
		030103280000	自攻螺钉	个	-	10.7000	10.7000	10.7000	18.0000
		144100380000	玻璃钢胶粘剂	kg	-	-	-	-	0.1800
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	-	0.0200	-	-	-
		992300000100	剪板机 6.3×2000mm	台班	-	0.0100	0.0120	0.0138	-
		991900210000	压鼓机	台班	-	0.0030	-	-	-
		992300000800	咬口机 板厚 0.5-1.6mm	台班	-	-	0.0130	0.0150	-
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括运料、下料、安装、上螺钉、粘缝。

续表 C.12.23-1 设备防潮层、保护层

项目	编号				C12-4-185	C12-4-186	C12-4-187	C12-4-188	C12-4-189	C12-4-190
	名称				抹面保护层					
					厚度(mm)					
					10	15	20	25	30	35
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.069	0.075	0.090	0.110	0.122	0.141
	材料	800100130000	抹面材料	m^3	(0.0110)	(0.0160)	(0.0220)	(0.0270)	(0.0320)	(0.0360)
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990500020400	滚筒式混凝土搅拌机 400L	台班	0.0010	0.0020	0.0020	0.0030	0.0030	0.0400
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:工作内容包括运料、和灰、抹灰、压光。

续表 C.12.23-1 设备防潮层、保护层

项目	编号				C12-4-191	C12-4-192
	名称				抹面保护层	
					厚度(mm)	
					40	50
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.167	0.199
	材料	800100130000	抹面材料	m^3	(0.0430)	(0.0540)
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990500020400	滚筒式混凝土搅拌机 400L	台班	0.0040	0.0050
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000
注:工作内容包括运料、和灰、抹灰、压光。						

表 C.12.23-2 管道防潮层、保护层

项目	编号				C12-4-193	C12-4-194	C12-4-195	C12-4-196	C12-4-197	C12-4-198
	名称				玻璃丝布	塑料布	麻袋布	油毡纸	沥青布	铝箔玻璃布
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.034	0.034	0.034	0.035	0.035	0.031
	材料	022500020000	玻璃布	m^2	1.4000	-	-	-	-	-
		020900030000	塑料布	m^2	-	1.4000	-	-	-	-
		022900080000	麻袋布	m^2	-	-	1.4000	-	-	-
		133900130000	油毡纸	m^2	-	-	-	1.4000	-	-
		022500110000	石油沥青玻璃布	m^2	-	-	-	-	1.4000	-
		152300220000	铝箔玻璃布	m^2	-	-	-	-	-	1.1964
		031507100000	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.0030	0.0030	0.0030	0.0420	0.0420	-
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	-	-	-	-	-	11.9600
		133100030000	石油沥青	kg	-	-	-	0.1830	-	-
		133100010000	乳化沥青	kg	-	-	-	-	0.1830	-
		144100010000	胶粘剂	kg	-	-	-	-	-	0.4000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
注:工作内容包括 1.运料、卷布、包油毡纸、绑扎铁丝、缠布安装、修整找平。 2.运料、下料、胶粘安装、修整找平。										

续表 C. 12. 23-2 管道防潮层、保护层

项目	编号				C12-4-199	C12-4-200	C12-4-201	C12-4-202	C12-4-203
	名称				铁丝网	铝板	镀锌钢板	不锈钢板	复合铝箔玻璃钢
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 170	0. 170	0. 212	0. 167
	材料	022500010002	铝箔复合玻璃钢	m^2	—	—	—	—	(1. 2000)
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	1. 2000	-	-	-	-
		014300000100	铝板 δ0. 5mm	m^2	-	1. 2000	-	-	-
		012900060100	镀锌钢板 δ0. 5mm	m^2	-	-	1. 2000	-	-
		012900240000	不锈钢板	kg	—	—	—	(4. 7580)	—
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0500	-	-	-	-
		030103280000	自攻螺钉	个	-	10. 7000	10. 7000	10. 7000	21. 0000
		144100380000	玻璃钢胶粘剂	kg	-	-	-	-	0. 1800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900120000	卷扬机(单筒快速) 1t 以内	台班	-	0. 0200	-	-	-
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	-	0. 0120	0. 0120	0. 0138	-
		991900210000	压鼓机	台班	-	0. 0030	-	-	-
		992300000800	咬口机 板厚 0. 5- 1. 6mm	台班	-	-	0. 0130	0. 0150	-
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、上螺钉、粘缝。									

续表 C. 12. 23-2 管道防潮层、保护层

项目	编号				C12-4-204	C12-4-205	C12-4-206	C12-4-207	C12-4-208	C12-4-209
	名称				抹面保护层					
					厚度(mm)					
					10	15	20	25	30	35
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 096	0. 130	0. 183	0. 223	0. 236	0. 280
	材料	800100130000	抹面材料	m^3	(0. 0110)	(0. 0160)	(0. 0220)	(0. 0270)	(0. 0320)	(0. 0360)
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990500020400	滚筒式混凝土搅拌机 400L	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、和灰、抹灰、压光。										

续表 C. 12. 23-2 管道防潮层、保护层

项目	编号				C12-4-210	C12-4-211
	名称				抹面保护层	
					厚度(mm)	
					40	50
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 326	0. 362
	材料	800100130000	抹面材料	m^3	(0. 0430)	(0. 0540)
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990500020400	滚筒式混凝土搅拌机 400L	台班	0. 0050	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、和灰、抹灰、压光。

表 C. 12. 23-3 风管保护层

项目	编号				C12-4-212	C12-4-213	C12-4-214	C12-4-215	C12-4-216	C12-4-217
	名称				玻璃丝布	塑料布	铝箔玻璃布	铝板	镀锌钢板	不锈钢板
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 036	0. 036	0. 034	0. 141	0. 176	1. 176
	材料	022500020000	玻璃布	m^2	1. 4000	-	-	-	-	-
		020900030000	塑料布	m^2	-	1. 4000	-	-	-	-
		152300220000	铝箔玻璃布	m^2	-	-	1. 1964	-	-	-
		014300000100	铝板 δ0. 5mm	m^2	-	-	-	1. 2000	-	-
		012900060100	镀锌钢板 δ0. 5mm	m^2	-	-	-	-	1. 2000	-
		012900240000	不锈钢板	kg	—	—	—	—	—	(4. 7580)
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 0030	0. 0030	-	-	-	-
		030103280000	自攻螺钉	个	-	-	-	10. 7000	10. 7000	10. 7000
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	-	-	4. 6830	-	-	-
		144100690000	乳胶	kg	0. 0500	0. 0500	-	-	-	-
		144100010000	胶粘剂	kg	-	-	0. 3000	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	-	-	-	0. 0120	0. 0120	0. 0138
		991900210000	压鼓机	台班	-	-	-	0. 0030	-	-
		992300000800	咬口机 板厚0. 5-1. 6mm	台班	-	-	-	-	0. 0130	0. 0150
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括 1. 运料、卷布、绑扎铁丝、缠布安装、修整找平;
2. 运料、下料、胶粘安装、修整找平;
3. 运料、下料、安装、上螺钉、粘缝。

C. 12. 24　保温盒、保温托盘制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 24 的规定。

表 C. 12. 24 保温盒、保温托盘制作安装

项目	编号				C12-4-218	C12-4-219	C12-4-220	C12-4-221	C12-4-222
	名称				保温托盘制安	钩钉制安	镀锌钢板保温盒制作安装		
							阀门	人孔	法兰
	工程量计量单位				100kg		m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 034	14. 628	0. 598	0. 488	0. 545
	材料	012900111100	普通钢板 δ1mm～1. 5mm	kg	115. 0000	-	-	-	-
		010000010001	型钢 综合	kg	-	105. 0000	-	-	-
		012900060100	镀锌钢板 δ0. 5mm	m^2	-	-	1. 3600	1. 3500	1. 3500
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 0000	14. 3000	-	-	-
		142900050002	乙炔气	kg	1. 3310	-	-	-	-
		142900030000	氧气	m^3	3. 5500	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 5280	5. 7520	-	-	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0660	0. 7190	-	-	-
		991700070000	钢筋切断机	台班	-	2. 2800	-	-	-
		992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	-	-	-	0. 0080	0. 0060
		991900210000	压鼓机	台班	-	-	0. 0080	0. 0080	0. 0060
		992300000800	咬口机 板厚 0. 5- 1. 6mm	台班	-	-	0. 0080	0. 0080	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括运料、下料、制作、安装。									

续表 C. 12. 24 保温盒、保温托盘制作安装

项目	编号				C12-4-223	C12-4-224	C12-4-225
	名称				不锈钢板保温盒制作安装		
					阀门	人孔	法兰
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 748	0. 610	0. 681
	材料	012900032100	不锈钢板 δ1. 2mm	m^2	1. 3600	1. 3500	1. 3500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300000500	卷板机 20×2500mm	台班	-	0. 0080	0. 0060
		991900210000	压鼓机	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0060
		992300000800	咬口机 板厚 0. 5- 1. 6mm	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注：工作内容包括运料、下料、制作、安装。							

C. 12. 25　管道防结露的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 25 的规定。

表 C. 12. 25- 1 橡塑制品防结露

项目	编号				C12-4-226	C12-4-227	C12-4-228	C12-4-229	C12-4-230	C12-4-231
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50			100		
					厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm	厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 832	9. 027	4. 577	7. 737	6. 448	3. 618
	材料	151309060000	橡塑海棉	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100010000	胶粘剂	kg	57. 2000	29. 5500	14. 1400	46. 4300	23. 8200	12. 4300
		144300030000	橡塑专用胶带	m	1875. 0000	882. 3600	365. 8500	1000. 0100	468. 7500	211. 2800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。										

续表 C. 12. 25- 1 橡塑制品防结露

项目	编号				C12-4-232	C12-4-233	C12-4-234	C12-4-235	C12-4-236	C12-4-237
	名称				公称直径(mm 以内)					
					150			200		
					厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm	厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 140	5. 117	3. 439	5. 583	4. 652	3. 126
	材料	151309060000	橡塑海棉	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100010000	胶粘剂	kg	43. 5600	22. 5700	11. 8000	43. 4200	22. 1300	11. 3800
		144300030000	橡塑专用胶带	m	625. 0100	306. 1200	144. 2300	416. 6700	202. 7100	131. 5800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。										

表 C. 12. 25-2 超细玻璃棉制品防结露

项目	编号				C12-4-238	C12-4-239	C12-4-240	C12-4-241
	名称				公称直径(mm 以内)			
					50	100	150	200
					厚度 20mm 以内			
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 244	3. 814	3. 467	3. 151
	材料	150700050000	超细玻璃棉制品	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	4. 2500	4. 0600	4. 0600	4. 0600
		144300000300	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	365. 8500	211. 2800	144. 2300	131. 5800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。								

表 C. 12. 25-3 聚氨酯制品防结露

项目	编号				C12-4-242	C12-4-243	C12-4-244	C12-4-245	C12-4-246	C12-4-247
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50			100		
					厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm	厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 027	7. 522	4. 643	6. 269	4. 427	3. 553
	材料	041707090000	聚氨酯泡沫塑料瓦	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100020300	聚氨酯胶粘剂	kg	57. 2000	29. 5500	14. 1400	46. 4300	23. 8200	12. 4300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。										

续表 C. 12. 25-3 聚氨酯制品防结露

项目	编号				C12-4-248	C12-4-249	C12-4-250	C12-4-251	C12-4-252	C12-4-253
	名称				公称直径(mm 以内)					
					150			200		
					厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm	厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 975	3. 980	2. 990	3. 877	3. 618	2. 843
	材料	041707090000	聚氨酯泡沫塑料瓦	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100020300	聚氨酯胶粘剂	kg	43. 5600	22. 5700	11. 8000	43. 4200	22. 1300	11. 3800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。

表 C. 12. 25-4 聚乙烯制品防结露

项目	编号				C12-4-254	C12-4-255	C12-4-256	C12-4-257	C12-4-258	C12-4-259
	名称				公称直径(mm 以内)					
					50			100		
					厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm	厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 832	9. 027	4. 577	7. 737	6. 448	3. 618
	材料	152300060000	复合聚乙烯泡沫塑料	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100610000	聚乙烯胶粘剂	kg	57. 2000	29. 5500	14. 1400	46. 4300	23. 8200	12. 4300
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	37. 5000	17. 6472	7. 3170	20. 0002	9. 3750	4. 2256
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。

续表 C. 12. 25-4 聚乙烯制品防结露

项目											
	编号				C12-4-260	C12-4-261	C12-4-262	C12-4-263	C12-4-264	C12-4-265
	名称				公称直径(mm 以内)					
					150			200		
					厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm	厚度 5mm	厚度 10mm	厚度 20mm
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 140	5. 117	3. 439	5. 583	4. 652	3. 126
	材料	152300060000	复合聚乙烯泡沫塑料	m^3	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		144100610000	聚乙烯胶粘剂	kg	43. 5600	22. 5700	11. 8000	43. 4200	22. 1320	11. 3800
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	12. 5002	6. 1224	2. 8846	8. 3334	4. 0542	2. 6316
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括运料、下料、安装、粘接、修整找平、粘胶带。										

V　管道补口补伤工程

C. 12. 26　刷油的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 26 的规定。

表 C. 12. 26- 1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-1	C12-5-2	C12-5-3	C12-5-4	C12-5-5	C12-5-6
	名称				公称直径(mm 以内)					
					100					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 012	0. 012	0. 010	0. 010	0. 009	0. 009
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 0330	0. 0290	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0080	0. 0080	0. 0070	0. 0070	0. 0080	0. 0080
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 0290	0. 0241	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 0241	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0008	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

续表 C. 12. 26- 1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-7	C12-5-8	C12-5-9	C12-5-10	C12-5-11	C12-5-12
	名称				公称直径(mm 以内)					
					125					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 007	0. 007	0. 007	0. 007	0. 011	0. 011
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 0400	0. 0350	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0090	0. 0090	0. 0100	0. 0100
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 0350	0. 0300	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 0300	0. 0258
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0016	0. 0016
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

续表 C. 12. 26-1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-13	C12-5-14	C12-5-15	C12-5-16	C12-5-17	C12-5-18
	名称				公称直径(mm 以内)					
					150					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.018	0.018	0.014	0.014	0.012	0.012
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0.0480	0.0420	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0.0420	0.0360	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0.0360	0.0310
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0.0016	0.0016
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0.3-0.4mm 厚。

续表 C. 12. 26-1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-19	C12-5-20	C12-5-21	C12-5-22	C12-5-23	C12-5-24
	名称				公称直径(mm 以内)					
					200					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.024	0.024	0.020	0.020	0.020	0.020
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0.0660	0.0580	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0.0160	0.0160	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0.0580	0.0490	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0.0490	0.0424
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0.0016	0.0016
		994600040000	其他机具	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0.3-0.4mm 厚。

续表 C. 12. 26-1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-25	C12-5-26	C12-5-27	C12-5-28	C12-5-29	C12-5-30
	名称				公称直径(mm 以内)					
					250					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 031	0. 031	0. 025	0. 025	0. 022	0. 022
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 0830	0. 0720	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 0720	0. 0610	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 0610	0. 0528
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0024	0. 0024
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

续表 C. 12. 26-1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-31	C12-5-32	C12-5-33	C12-5-34	C12-5-35	C12-5-36
	名称				公称直径(mm 以内)					
					300					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 036	0. 036	0. 029	0. 029	0. 026	0. 026
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 0980	0. 0860	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0230	0. 0230	0. 0220	0. 0220	0. 0230	0. 0230
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 0860	0. 0730	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 0730	0. 0631
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0032	0. 0032
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

续表 C. 12. 26-1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-37	C12-5-38	C12-5-39	C12-5-40	C12-5-41	C12-5-42
	名称				公称直径(mm 以内)					
					350					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 042	0. 042	0. 034	0. 034	0. 031	0. 031
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 1140	0. 1000	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0270	0. 0270	0. 0260	0. 0260	0. 0270	0. 0270
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 1000	0. 0850	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 0850	0. 0735
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0032	0. 0032
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

续表 C. 12. 26-1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-43	C12-5-44	C12-5-45	C12-5-46	C12-5-47	C12-5-48
	名称				公称直径(mm 以内)					
					400					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 047	0. 047	0. 038	0. 038	0. 034	0. 034
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 1290	0. 1120	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0300	0. 0300	0. 0290	0. 0290	0. 0300	0. 0300
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 1120	0. 0960	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 0960	0. 0830
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0040	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

续表 C. 12. 26-1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-49	C12-5-50	C12-5-51	C12-5-52	C12-5-53	C12-5-54
	名称				公称直径(mm 以内)					
					500					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 088	0. 088	0. 072	0. 072	0. 063	0. 063
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 2410	0. 2090	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0560	0. 0560	0. 0540	0. 0540	0. 0560	0. 0560
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 2090	0. 1780	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 1780	0. 1540
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0072	0. 0072
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

续表 C. 12. 26-1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-55	C12-5-56	C12-5-57	C12-5-58	C12-5-59	C12-5-60
	名称				公称直径(mm 以内)					
					600					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 105	0. 105	0. 085	0. 085	0. 075	0. 075
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 2870	0. 2490	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0670	0. 0670	0. 0650	0. 0650	0. 0670	0. 0670
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 2490	0. 2120	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 2120	0. 1834
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0080	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

续表 C. 12. 26-1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-61	C12-5-62	C12-5-63	C12-5-64	C12-5-65	C12-5-66
	名称				公称直径(mm 以内)					
					700					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 119	0. 119	0. 098	0. 098	0. 086	0. 086
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 3280	0. 2850	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0770	0. 0770	0. 0740	0. 0740	0. 0770	0. 0770
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 2850	0. 2420	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 2420	0. 2093
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0096	0. 0096
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

续表 C. 12. 26-1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-67	C12-5-68	C12-5-69	C12-5-70	C12-5-71	C12-5-72
	名称				公称直径(mm 以内)					
					800					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 135	0. 135	0. 111	0. 111	0. 098	0. 098
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 3730	0. 3250	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0880	0. 0880	0. 0840	0. 0840	0. 0880	0. 0880
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 3250	0. 2760	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 2760	0. 2387
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0104	0. 0104
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

续表 C. 12. 26- 1 氯磺化聚乙烯漆

项目	编号				C12-5-73	C12-5-74	C12-5-75	C12-5-76	C12-5-77	C12-5-78
	名称				公称直径(mm 以内)					
					900					
					底漆		中间漆		面漆	
					一遍	增一遍	一遍	增一遍	一遍	增一遍
	工程量计量单位				口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 151	0. 151	0. 124	0. 124	0. 111	0. 111
	材料	130100020100	氯磺化聚乙烯漆底漆	kg	0. 4190	0. 3640	-	-	-	-
		143500210000	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	0. 0980	0. 0980	0. 0950	0. 0950	0. 0980	0. 0980
		130100020300	氯磺化聚乙烯漆中间漆	kg	-	-	0. 3640	0. 3100	-	-
		130100020200	氯磺化聚乙烯漆面漆	kg	-	-	-	-	0. 3100	0. 2682
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 氯磺化聚乙烯漆为 0. 3-0. 4mm 厚。

表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-79	C12-5-80	C12-5-81	C12-5-82
	名称				公称直径(mm 以内)			
					100			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 012	0. 007	0. 007	0. 009
	材料	142300100000	锌粉	kg	0. 0880	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 0210	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0010	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 0210	0. 0390	0. 0460	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0070	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 0350
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 0350
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0090
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-83	C12-5-84	C12-5-85	C12-5-86
	名称				公称直径(mm 以内)			
					125			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 015	0. 009	0. 009	0. 009
	材料	142300100000	锌粉	kg	0. 1090	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 0250	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0010	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 0250	0. 0470	0. 0560	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0090	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 0420
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 0420
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0110
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-87	C12-5-88	C12-5-89	C12-5-90
	名称				公称直径(mm 以内)			
					150			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 018	0. 010	0. 010	0. 012
	材料	142300100000	锌粉	kg	0. 1300	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 0300	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0020	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 0300	0. 0570	0. 0680	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0110	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 0510
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 0510
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0130
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-91	C12-5-92	C12-5-93	C12-5-94
	名称				公称直径(mm 以内)			
					200			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 025	0. 014	0. 014	0. 018
	材料	142300100000	锌粉	kg	0. 1800	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 0410	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0020	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 0410	0. 0780	0. 0930	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0150	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 0700
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 0700
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0180
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。								

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-95	C12-5-96	C12-5-97	C12-5-98
	名称				公称直径(mm 以内)			
					250			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 031	0. 018	0. 018	0. 022
	材料	142300100000	锌粉	kg	0. 2230	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 0510	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0030	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 0510	0. 0970	0. 1160	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0180	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 0870
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 0870
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0220
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0240
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。								

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-99	C12-5-100	C12-5-101	C12-5-102
	名称				公称直径(mm 以内)			
					300			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 036	0. 021	0. 021	0. 026
	材	142300100000	锌粉	kg	0. 2650	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 0610	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0030	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 0610	0. 1610	0. 1380	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0220	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 1040
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 1040
	料	142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0260
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0320
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。								

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-103	C12-5-104	C12-5-105	C12-5-106
	名称				公称直径(mm 以内)			
					350			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 042	0. 025	0. 025	0. 031
	材	142300100000	锌粉	kg	0. 3080	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 0710	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0040	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 0710	0. 1350	0. 1600	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0250	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 1200
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 1200
	料	142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0320
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。								

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-107	C12-5-108	C12-5-109	C12-5-110
	名称				公称直径(mm 以内)			
					400			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 048	0. 028	0. 028	0. 034
	材	142300100000	锌粉	kg	0. 3480	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 0800	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0040	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 0800	0. 1520	0. 1810	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0280	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 1360
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 1360
	料	142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0340
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0400
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-111	C12-5-112	C12-5-113	C12-5-114
	名称				公称直径(mm 以内)			
					500			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 052	0. 052	0. 064
	材	142300100000	锌粉	kg	0. 6480	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 1500	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0080	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 1500	0. 2830	0. 3370	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0530	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 2530
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 2530
	料	142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0640
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0720
	具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-115	C12-5-116	C12-5-117	C12-5-118
	名称				公称直径(mm 以内)			
					600			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 107	0. 062	0. 062	0. 076
	材料	142300100000	锌粉	kg	0. 7720	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 1780	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0090	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 1780	0. 3370	0. 4010	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0630	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 3020
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 3020
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0760
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-119	C12-5-120	C12-5-121	C12-5-122
	名称				公称直径(mm 以内)			
					700			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 122	0. 070	0. 070	0. 086
	材料	142300100000	锌粉	kg	0. 8820	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 2040	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0110	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 2040	0. 3850	0. 4590	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0720	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 3450
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 3450
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0870
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 1040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-123	C12-5-124	C12-5-125	C12-5-126
	名称				公称直径(mm 以内)			
					800			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 138	0. 080	0. 080	0. 156
	材料	142300100000	锌粉	kg	1. 0050	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 2320	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0120	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 2320	0. 4390	0. 5220	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0820	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 3930
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 3930
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 0990
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 1040
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。

续表 C. 12. 26-2 无机富锌漆

项目	编号				C12-5-127	C12-5-128	C12-5-129	C12-5-130
	名称				公称直径(mm 以内)			
					900			
					底漆两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面漆两遍
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 172	0. 090	0. 090	0. 111
	材料	142300100000	锌粉	kg	1. 1270	-	-	-
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	0. 2600	-	-	-
		143100200000	一氧化铅	kg	0. 0140	-	-	-
		341100020001	水	m^3	0. 2600	0. 4930	0. 5860	-
		143100360000	磷酸	kg	-	0. 0920	-	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0. 4410
		143300110000	丙酮	kg	-	-	-	0. 4410
		142300030000	银粉	kg	-	-	-	0. 1110
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:工作内容包括清除管口油污锈渍、涂刷底漆、涂刷面漆。

C. 12. 27　防腐蚀的施工生产要素消耗量可参考表 C. 12. 27 的规定。

表 C. 12. 27- 1 环氧煤沥青普通级防腐

项目	编号				C12-5-131	C12-5-132	C12-5-133	C12-5-134	C12-5-135
	名称				公称直径(mm 以内)				
					100	125	150	200	250
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 016	0. 019	0. 027	0. 033
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0110	0. 0130	0. 0160	0. 0220	0. 0270
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 0730	0. 0890	0. 1070	0. 1470	0. 1830
		143500180000	固化剂	kg	0. 0070	0. 0090	0. 0110	0. 0150	0. 0180
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0090	0. 0110	0. 0130	0. 0180	0. 0230
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0008	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0024
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 普通级为 0. 3mm 厚,包括底漆一遍,面漆二遍。

续表 C. 12. 27- 1 煤沥青普通级防腐

项目	编号				C12-5-136	C12-5-137	C12-5-138	C12-5-139	C12-5-140
	名称				公称直径(mm 以内)				
					300	350	400	500	600
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 038	0. 046	0. 051	0. 081	0. 097
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0330	0. 0380	0. 0430	0. 0800	0. 0950
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 2180	0. 2530	0. 2850	0. 5320	0. 6330
		143500180000	固化剂	kg	0. 0220	0. 0250	0. 0290	0. 0530	0. 0630
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0270	0. 0320	0. 0360	0. 0660	0. 0790
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0024	0. 0032	0. 0040	0. 0072	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 普通级为 0. 3mm 厚,包括底漆一遍,面漆二遍。

续表 C. 12. 27- 1 煤沥青普通级防腐

项目	编号				C12-5-141	C12-5-142	C12-5-143
	名称				公称直径(mm 以内)		
					700	800	900
	工程量计量单位				口		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 111	0. 126	0. 142
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 1090	0. 1240	0. 1390
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 7240	0. 8240	0. 9250
		143500180000	固化剂	kg	0. 0720	0. 0820	0. 0920
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0910	0. 1030	0. 1160
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0096	0. 0104	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、涂刷面漆;
2 普通级为 0. 3mm 厚,包括底漆一遍,面漆二遍。

表 C. 12. 27-2 环氧煤沥青加强级防腐

项目	编号				C12-5-144	C12-5-145	C12-5-146	C12-5-147	C12-5-148
	名称				公称直径(mm 以内)				
					100	125	150	200	250
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 015	0. 018	0. 022	0. 031	0. 037
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0110	0. 0130	0. 0160	0. 0220	0. 0270
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 1090	0. 1340	0. 1600	0. 2200	0. 2740
		143500180000	固化剂	kg	0. 0110	0. 0130	0. 0160	0. 0220	0. 0270
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0100	0. 0120	0. 0150	0. 0200	0. 0250
		022500020000	玻璃布	m^2	0. 1300	0. 1590	0. 1910	0. 2630	0. 3270
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0008	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0024
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、缠玻璃丝布、涂刷面漆;
2 加强级为 0. 5mm 厚,包括底漆一遍,面漆三遍及玻璃布一层。

续表 C. 12. 27-2 环氧煤沥青加强级防腐

项目	编号				C12-5-149	C12-5-150	C12-5-151	C12-5-152	C12-5-153
	名称				公称直径(mm 以内)				
					300	350	400	500	600
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 045	0. 052	0. 059	0. 093	0. 111
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0330	0. 0380	0. 0430	0. 0800	0. 0950
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 3260	0. 3790	0. 4280	0. 7980	0. 9500
		143500180000	固化剂	kg	0. 0330	0. 0380	0. 0430	0. 0800	0. 0950
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0300	0. 0350	0. 0390	0. 0730	0. 0870
		022500020000	玻璃布	m^2	0. 3890	0. 4520	0. 5110	0. 9520	1. 1330
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0024	0. 0032	0. 0040	0. 0072	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、缠玻璃丝布、涂刷面漆;
2 加强级为 0. 5mm 厚,包括底漆一遍,面漆三遍及玻璃布一层。

续表 C. 12. 27-2 环氧煤沥青加强级防腐

项目	编号				C12-5-154	C12-5-155	C12-5-156
	名称				公称直径(mm 以内)		
					700	800	900
	工程量计量单位				口		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 127	0. 143	0. 161
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 1090	0. 1240	0. 1390
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	1. 0860	1. 2370	1. 3870
		143500180000	固化剂	kg	0. 1090	0. 1240	0. 1390
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0990	0. 1130	0. 1270
		022500020000	玻璃布	m^2	1. 2950	1. 4750	1. 6550
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0096	0. 0104	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、缠玻璃丝布、涂刷面漆;
2 加强级为 0. 5mm 厚,包括底漆一遍,面漆三遍及玻璃布一层。

表 C. 12. 27-3 环氧煤沥青特加强级防腐

项目	编号				C12-5-157	C12-5-158	C12-5-159	C12-5-160	C12-5-161
	名称				公称直径(mm 以内)				
					100	125	150	200	250
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 016	0. 021	0. 025	0. 034	0. 042
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0110	0. 0130	0. 0160	0. 0220	0. 0270
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 1270	0. 1560	0. 1870	0. 2570	0. 3200
		143500180000	固化剂	kg	0. 0130	0. 0160	0. 0190	0. 0260	0. 0320
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0110	0. 0130	0. 0160	0. 0220	0. 0270
		022500020000	玻璃布	m^2	0. 2600	0. 3190	0. 3820	0. 5250	0. 6550
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0008	0. 0016	0. 0016	0. 0016	0. 0024
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、缠玻璃丝布、涂刷面漆;
2 特加强级为 0. 8mm 厚,包括底漆一遍,面漆四遍及玻璃布二层。

续表 C. 12. 27-3 环氧煤沥青特加强级防腐

项目	编号				C12-5-162	C12-5-163	C12-5-164	C12-5-165	C12-5-166
	名称				公称直径(mm 以内)				
					300	350	400	500	600
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 059	0. 068	0. 105	0. 124
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0330	0. 0380	0. 0430	0. 0800	0. 0950
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 3810	0. 4420	0. 4990	0. 9310	1. 1080
		143500180000	固化剂	kg	0. 0380	0. 0440	0. 0500	0. 0930	0. 1110
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 0330	0. 0380	0. 0430	0. 0800	0. 0950
		022500020000	玻璃布	m^2	0. 7790	0. 9050	1. 0210	1. 9040	2. 2670
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0024	0. 0032	0. 0040	0. 0072	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注 :1 工作内容包括清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、缠玻璃丝布、涂刷面漆;
2 特加强级为 0. 8mm 厚,包括底漆一遍,面漆四遍及玻璃布二层。

续表 C. 12. 27-3 环氧煤沥青特加强级防腐

项目	编号				C12-5-167	C12-5-168	C12-5-169
	名称				公称直径(mm 以内)		
					700	800	900
	工程量计量单位				口		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 142	0. 162	0. 181
	材料	130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 1090	0. 1240	0. 1390
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	1. 2670	1. 4430	1. 6190
		143500180000	固化剂	kg	0. 1270	0. 1440	0. 1620
		143500130300	环氧稀释剂	kg	0. 1090	0. 1240	0. 1390
		022500020000	玻璃布	m^2	2. 5910	2. 9510	3. 3110
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0096	0. 0104	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底漆、缠玻璃丝布、涂刷面漆;
2 特加强级为 0. 8mm 厚,包括底漆一遍,面漆四遍及玻璃布二层。

表 C. 12. 27-4 聚乙烯胶粘带普通级防腐

项目	编号				C12-5-170	C12-5-171	C12-5-172	C12-5-173	C12-5-174
	名称				公称直径(mm 以内)				
					40	50	70	80	100
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 017	0. 021	0. 025	0. 031
	材料	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0.4mm×50mm	m	2. 8954	3. 6192	4. 5850	5. 3683	6. 5146
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 普通级为 0. 7mm≤厚度<1. 0mm,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)以 50%搭接缠绕。

续表 C. 12. 27-4 聚乙烯胶粘带普通级防腐

项目	编号				C12-5-175	C12-5-176	C12-5-177	C12-5-178	C12-5-179
	名称				公称直径(mm 以内)				
					125	150	200	250	300
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 038	0. 046	0. 062	0. 078	0. 093
	材料	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0.4mm×50mm	m	8. 0218	9. 5904	13. 2096	16. 4678	19. 6032
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 普通级为 0. 7mm≤厚度<1. 0mm,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)以 50%搭接缠绕。

续表 C. 12. 27-4 聚乙烯胶粘带普通级防腐

项目	编号				C12-5-180	C12-5-181	C12-5-182	C12-5-183
	名称				公称直径(mm 以内)			
					350	400	500	600
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 108	0. 122	0. 227	0. 270
	材料	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0.4mm×50mm	m	22. 7405	25. 6954	47. 8627	57. 0902
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 普通级为 0. 7mm≤厚度<1. 0mm,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)以 50%搭接缠绕。

续表 C. 12. 27-4 聚乙烯胶粘带普通级防腐

项目	编号				C12-5-184	C12-5-185	C12-5-186
	名称				公称直径(mm 以内)		
					700	800	900
	工程量计量单位				口		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 309	0. 352	0. 394
	材料	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	65. 1456	74. 1888	83. 2406
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 普通级为 0. 7mm≤厚度<1. 0mm,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)以 50%搭接缠绕。

表 C. 12. 27-5 聚乙烯胶粘带加强级防腐

项目	编号				C12-5-187	C12-5-188	C12-5-189	C12-5-190
	名称				公称直径(mm 以内)			
					40	50	70	80
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 021	0. 026	0. 033	0. 038
	材料	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	2. 8954	3. 6192	4. 5850	5. 3683
		144300010100	聚乙烯保护胶带 0. 4mm×50mm	m	1. 6188	2. 0170	2. 5481	2. 9790
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 加强级为 1. 0mm≤厚度<1. 4mm,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)和聚乙烯保护胶带(保护带,外带)组合,内带以 50%搭接缠绕,外带以 10%搭接缠绕。

续表 C. 12. 27-5 聚乙烯胶粘带加强级防腐

项目	编号				C12-5-191	C12-5-192	C12-5-193	C12-5-194
	名称				公称直径(mm 以内)			
					100	125	150	200
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 046	0. 057	0. 068	0. 094
	材	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	6. 5146	8. 0218	9. 5904	13. 2096
		144300010100	聚乙烯保护胶带 0. 4mm×50mm	m	3. 6094	4. 4384	5. 3011	7. 2917
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 加强级为 1. 0mm≤厚度<1. 4mm,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)和聚乙烯保护胶带(保护带,外带)组合,内带以 50%搭接缠绕,外带以 10%搭接缠绕。

续表 C. 12. 27-5 聚乙烯胶粘带加强级防腐

项目	编号				C12-5-195	C12-5-196	C12-5-197	C12-5-198
	名称				公称直径(mm 以内)			
					250	300	350	400
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 117	0. 139	0. 162	0. 183
	材	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	16. 4678	19. 6032	22. 7405	25. 6954
		144300010100	聚乙烯保护胶带 0. 4mm×50mm	m	9. 0837	10. 8082	12. 5337	14. 1588
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 加强级为 1. 0mm≤厚度<1. 4mm,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)和聚乙烯保护胶带(保护带,外带)组合,内带以 50%搭接缠绕,外带以 10%搭接缠绕。

续表 C. 12. 27-5 聚乙烯胶粘带加强级防腐

项目	编号				C12-5-199	C12-5-200	C12-5-201	C12-5-202	C12-5-203
	名称				公称直径(mm 以内)				
					500	600	700	800	900
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 340	0. 406	0. 463	0. 527	0. 592
	材料	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	47. 8627	57. 0902	65. 1456	74. 1888	83. 2406
		144300010100	聚乙烯保护胶带 0. 4mm×50mm	m	26. 3641	31. 3901	35. 8697	40. 8450	45. 8220
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 加强级为 1. 0mm≤厚度<1. 4mm,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)和聚乙烯保护胶带(保护带,外带)组合,内带以 50%搭接缠绕,外带以 10%搭接缠绕。

表 C. 12. 27-6 聚乙烯胶粘带特加强级防腐

项目	编号				C12-5-204	C12-5-205	C12-5-206	C12-5-207
	名称				公称直径(mm 以内)			
					40	50	70	80
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 027	0. 034	0. 044	0. 051
	材料	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	2. 8954	3. 6192	4. 5850	5. 3683
		144300010100	聚乙烯保护胶带 0. 4mm×50mm	m	2. 9434	3. 6672	4. 6330	5. 4163
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 特加强级为≥1. 4mm 厚,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)和聚乙烯保护胶带(保护带,外带)组合,内带和外带均以 50%搭接缠绕。

续表 C. 12. 27-6 聚乙烯胶粘带特加强级防腐

项目	编号				C12-5-208	C12-5-209	C12-5-210	C12-5-211
	名称				公称直径(mm 以内)			
					100	125	150	200
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 062	0. 076	0. 091	0. 125
	材	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	6. 5146	8. 0218	9. 5904	13. 2096
		144300010100	聚乙烯保护胶带 0. 4mm×50mm	m	6. 5626	8. 0698	9. 6384	13. 2576
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 特加强级为≥1. 4mm 厚,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)和聚乙烯保护胶带(保护带,外带)组合,内带和外带均以 50%搭接缠绕。

续表 C. 12. 27-6 聚乙烯胶粘带特加强级防腐

项目	编号				C12-5-212	C12-5-213	C12-5-214	C12-5-215
	名称				公称直径(mm 以内)			
					250	300	350	400
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 156	0. 186	0. 215	0. 243
	材	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	16. 4678	19. 6032	22. 7405	25. 6954
		144300010100	聚乙烯保护胶带 0. 4mm×50mm	m	16. 5158	19. 6512	22. 7885	25. 7434
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 特加强级为≥1. 4mm 厚,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)和聚乙烯保护胶带(保护带,外带)组合,内带和外带均以 50%搭接缠绕。

续表 C. 12. 27-6 聚乙烯胶粘带特加强级防腐

项目									
	编号				C12-5-216	C12-5-217	C12-5-218	C12-5-219	C12-5-220
	名称				公称直径(mm 以内)				
					500	600	700	800	900
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 453	0. 541	0. 617	0. 703	0. 788
	材料	144300010200	聚乙烯防腐胶带 0. 4mm×50mm	m	47. 8627	57. 0902	65. 1456	74. 1888	83. 2406
		144300010100	聚乙烯保护胶带 0. 4mm×50mm	m	47. 9347	57. 0730	65. 2176	74. 2637	83. 3126
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

注:1 工作内容包括运料、清除管口油污锈渍、缠绕胶带、压贴;
2 特加强级为≥1. 4mm 厚,包括聚乙烯防腐胶带(防腐带,内带)和聚乙烯保护胶带(保护带,外带)组合,内带和外带均以 50%搭接缠绕。

Ⅵ 刷油 防腐蚀 绝热工程量计算公式及参考表

C. 12. 28 刷油 防腐蚀 绝热工程量计算公式

一、除锈、刷油工程量。

1. 设备筒体表面积: $S = \pi \times D \times L$

式中 π—圆周率;D—设备直径;L—设备筒体高。

二、防腐蚀工程量。

1. 设备筒体、管道表面积: $S = \pi \times D \times L$

式中 π—圆周率;D—设备或管道直径;L—设备筒体高或管道延长米。

2. 阀门表面积: $S = \pi \times D \times 2.5\ D \times K \times N$

式中 D—直径;K—1. 05;N—阀门个数。

3. 法兰表面积: $S = \pi \times D \times 1.5\ D \times K \times N$

式中 D—直径;K—1. 05;N—法兰个数。

三、绝热工程量。

1. 设备筒体及管道绝热、防潮和保护层工程量:

$$V = \pi(D + 1.033\delta) \times 1.033\delta \times L$$

$$S = \pi(D + 2.1\delta + 0.0082) \times L$$

式中 V—体积;S—表面积;D—直径;1. 033、2. 1—调整系数;δ—绝热层厚度;0. 0082—捆扎线直径或钢带厚;L—设备筒体或管道长度。

2. 设备封头绝热、防潮和保护层工程量:

$$V = [\![(D + 1.033\delta) / 2]\!]^2 \times \pi \times 1.033\delta \times 1.5 \times N$$

$$S = [\![((D + 2.1\delta) / 2]\!]^2 \times \pi \times 1.5 \times N$$

3. 拱顶罐封头绝热、防潮和保护层工程量:

$$V = 2\pi r \times (h + 1.033\delta) \times 1.033\delta$$

$$S = 2\pi r \times (h + 2.1\delta)$$

4. 伴热管道绝热工程量:

(1) 单管伴热、双管伴热(管径相同,夹角小于 90°时)。

$$D' = D1 + D2 + (10—20mm)$$

式中 D'—伴热管综合值;D1—主管道直径;D2—伴热管道直径;(10-20mm)—主管道与伴热管道之间的间隙。

(2) 双管伴热(管径相同,夹角大于 90°时)。

$$D' = D1 + 1.5D2 + (10—20mm)$$

(3) 双管伴热(管径不同,夹角小于 90°时)。

$$D' = D1 + D伴大 + (10—20mm)$$

5. 阀门绝热、防潮和保护层工程量:

$$V = \pi(D + 1.033\delta) \times 2.5D \times 1.033\delta \times 1.05 \times N$$

$$S = \pi(D + 2.1\delta) \times 2.5D \times 1.05 \times N$$

6. 法兰绝热、防潮和保护层工程量:

$$V = \pi(D + 1.033\delta) \times 1.5D \times 1.033\delta \times 1.05 \times N$$

$$S = \pi(D + 2.1\delta) \times 1.5D \times 1.05 \times N$$

7. 弯头绝热、防潮和保护层工程量:

$$V = \pi \times (D + 1.033\delta) \times 1.5D \times 2\pi \times 1.033\delta \times N/B$$

$$S = \pi \times (D + 2.1\delta) \times 1.5D \times 2\pi \times N/B$$

B 取定值为:90°弯头 B = 4;45°弯头 B = 8。

刷油 防腐蚀 绝热工程量可按表 C. 12. 29 的规定执行。

表 C. 12. 29-1 钢管与保温层表面积工程量计算表

DN / δ		管道公称直径(mm)									
		15	20	25	32	40	50	70	80	100	125
单位:m^2/m											
保温层厚度(mm)	0	0.0669	0.0842	0.1053	0.1329	0.1508	0.1885	0.2372	0.2781	0.3581	0.4398
	5	0.1257	0.1429	0.1640	0.1916	0.2095	0.2472	0.2959	0.3368	0.4169	0.4986
	10	0.1587	0.1759	0.1970	0.2246	0.2425	0.2802	0.3289	0.3698	0.4499	0.5316
	15	0.1916	0.2089	0.2300	0.2576	0.2755	0.3132	0.3619	0.4028	0.4829	0.5645
	20	0.2246	0.2419	0.2630	0.2906	0.3085	0.3462	0.3949	0.4357	0.5159	0.5975
	25	0.2576	0.2749	0.2959	0.3236	0.3415	0.3792	0.4279	0.4687	0.5488	0.6305
	30	0.2906	0.3079	0.3289	0.3566	0.3745	0.4122	0.4609	0.5017	0.5818	0.6635
	40	0.3566	0.3739	0.3949	0.4225	0.4405	0.4782	0.5268	0.5677	0.6478	0.7295
	50	0.4225	0.4398	0.4609	0.4885	0.5064	0.5441	0.5928	0.6337	0.7138	0.7955
	60	0.4885	0.5058	0.5268	0.5545	0.5724	0.6101	0.6588	0.6996	0.7797	0.8614
	70	0.5545	0.5718	0.5928	0.6205	0.6384	0.6761	0.7248	0.7656	0.8457	0.9274
	80	0.6205	0.6377	0.6588	0.6864	0.7043	0.7420	0.7907	0.8316	0.9117	0.9934
	90	0.6864	0.7037	0.7248	0.7524	0.7703	0.8080	0.8567	0.8976	0.9777	1.0593
	100	0.7524	0.7697	0.7907	0.8184	0.8363	0.8740	0.9227	0.9635	1.0436	1.1253

续表 C. 12. 29- 1 钢管与保温层表面积工程量计算表

DN / δ		管道公称直径(mm)									
		150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
单位 :m^2/m											
保温层厚度(mm)	0	0. 5184	0. 6880	0. 8577	1. 0210	1. 1844	1. 3383	1. 5017	1. 6650	1. 9823	2. 2620
	5	0. 5771	0. 7468	0. 9164	1. 0798	1. 2431	1. 3971	1. 5604	1. 7238	2. 0411	2. 3207
	10	0. 6101	0. 7797	0. 9494	1. 1128	1. 2761	1. 4301	1. 5934	1. 7568	2. 0741	2. 3537
	15	0. 6431	0. 8127	0. 9824	1. 1457	1. 3091	1. 4630	1. 6264	1. 7898	2. 1071	2. 3867
	20	0. 6761	0. 8457	1. 0154	1. 1787	1. 3421	1. 4960	1. 6594	1. 8228	2. 1401	2. 4197
	25	0. 7091	0. 8787	1. 0484	1. 2117	1. 3751	1. 5290	1. 6924	1. 8557	2. 1730	2. 4526
	30	0. 7420	0. 9117	1. 0813	1. 2447	1. 4081	1. 5620	1. 7254	1. 8887	2. 2060	2. 4856
	40	0. 8080	0. 9777	1. 1473	1. 3107	1. 4740	1. 6280	1. 7913	1. 9547	2. 2720	2. 5516
	50	0. 8740	1. 0436	1. 2133	1. 3766	1. 5400	1. 6940	1. 8573	2. 0207	2. 3380	2. 6176
	60	0. 9400	1. 1096	1. 2793	1. 4426	1. 6060	1. 7599	1. 9233	2. 0867	2. 4040	2. 6836
	70	1. 0059	1. 1756	1. 3452	1. 5086	1. 6720	1. 8259	1. 9893	2. 1526	2. 4699	2. 7495
	80	1. 0719	1. 2416	1. 4112	1. 5746	1. 7379	1. 8919	2. 0552	2. 2186	2. 5359	2. 8155
	90	1. 1379	1. 3075	1. 4772	1. 6405	1. 8039	1. 9578	2. 1212	2. 2846	2. 6019	2. 8815
	100	1. 2039	1. 3735	1. 5432	1. 7065	1. 8699	2. 0238	2. 1872	2. 3505	2. 6678	2. 9474

注 :如设计要求为铸铁管,铸铁管刷油工程量计算可参照钢管刷油工程量计算表乘系数 1. 05。

表 C. 12. 29-2 钢管与保温层体积工程量计算表

DN / δ		管道公称直径(mm)									
		15	20	25	32	40	50	70	80	100	125
单位:m^3/m											
保温层厚度(mm)	5	0.0004	0.0005	0.0006	0.0008	0.0009	0.0011	0.0013	0.0015	0.0019	0.0024
	10	0.0010	0.0012	0.0014	0.0017	0.0019	0.0023	0.0028	0.0032	0.0040	0.0049
	15	0.0018	0.0021	0.0024	0.0028	0.0031	0.0037	0.0044	0.0051	0.0063	0.0076
	20	0.0027	0.0031	0.0035	0.0041	0.0045	0.0052	0.0062	0.0071	0.0087	0.0104
	25	0.0038	0.0043	0.0048	0.0055	0.0060	0.0070	0.0082	0.0093	0.0113	0.0135
	30	0.0051	0.0056	0.0063	0.0071	0.0077	0.0089	0.0104	0.0116	0.0141	0.0166
	40	0.0081	0.0088	0.0097	0.0109	0.0116	0.0132	0.0152	0.0169	0.0202	0.0235
	50	0.0118	0.0127	0.0138	0.0152	0.0162	0.0181	0.0206	0.0227	0.0269	0.0311
	60	0.0162	0.0173	0.0186	0.0203	0.0214	0.0238	0.0268	0.0293	0.0343	0.0393
	70	0.0213	0.0225	0.0240	0.0260	0.0273	0.0301	0.0336	0.0365	0.0423	0.0482
	80	0.0270	0.0284	0.0302	0.0324	0.0339	0.0370	0.0411	0.0444	0.0511	0.0578
	90	0.0334	0.0350	0.0369	0.0395	0.0412	0.0447	0.0492	0.0530	0.0605	0.0680
	100	0.0404	0.0422	0.0444	0.0473	0.0491	0.0530	0.0580	0.0622	0.0705	0.0790

续表 C. 12. 29-2 钢管与保温层体积工程量计算表

DN / δ		管道公称直径(mm)									
		150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
单位:m^3/m											
保温层厚度(mm)	5	0.0028	0.0036	0.0045	0.0054	0.0062	0.0070	0.0078	0.0087	0.0103	0.0118
	10	0.0057	0.0074	0.0092	0.0109	0.0126	0.0142	0.0158	0.0175	0.0208	0.0237
	15	0.0088	0.0114	0.0140	0.0166	0.0191	0.0215	0.0240	0.0266	0.0315	0.0358
	20	0.0121	0.0156	0.0191	0.0224	0.0258	0.0290	0.0324	0.0357	0.0423	0.0481
	25	0.0155	0.0199	0.0242	0.0285	0.0327	0.0367	0.0409	0.0451	0.0533	0.0605
	30	0.0191	0.0243	0.0296	0.0347	0.0397	0.0445	0.0496	0.0546	0.0645	0.0731
	40	0.0268	0.0338	0.0408	0.0476	0.0543	0.0607	0.0674	0.0742	0.0873	0.0988
	50	0.0352	0.0439	0.0527	0.0611	0.0696	0.0775	0.0859	0.0944	0.1108	0.1252
	60	0.0442	0.0547	0.0652	0.0754	0.0855	0.0950	0.1051	0.1153	0.1349	0.1523
	70	0.0539	0.0662	0.0784	0.0903	0.1021	0.1132	0.1250	0.1368	0.1598	0.1800
	80	0.0643	0.0783	0.0923	0.1058	0.1193	0.1321	0.1456	0.1591	0.1853	0.2084
	90	0.0753	0.0911	0.1069	0.1221	0.1373	0.1516	0.1668	0.1820	0.2115	0.2374
	100	0.0871	0.1046	0.1221	0.1390	0.1559	0.1718	0.1886	0.2055	0.2383	0.2672

表 C. 12. 29-3 阀门保温层工程量计算表

公称直径(mm)	保温层厚度(mm)					
	20	25	30	35	40	45
计量单位:m^3/百个						
15	0.0091	0.0130	0.0176	0.0229	0.0288	0.0354
20	0.0139	0.0195	0.0261	0.0335	0.0418	0.0510
25	0.0194	0.0271	0.0358	0.0456	0.0565	0.0685
32	0.0287	0.0394	0.0515	0.0650	0.0799	0.0963
40	0.0413	0.0561	0.0726	0.0908	0.1108	0.1326
50	0.0602	0.0807	0.1035	0.1284	0.1556	0.1849
70	0.1081	0.1429	0.1807	0.2216	0.2655	0.3126
80	0.1372	0.1803	0.2269	0.2771	0.3307	0.3879
100	0.2056	0.2680	0.3348	0.4060	0.4816	0.5615
125	0.3102	0.4015	0.4983	0.6006	0.7084	0.8217
150	0.4361	0.5617	0.6938	0.8326	0.9779	1.1298
200	0.7519	0.9619	1.1807	1.4082	1.6446	1.8898
250	1.1529	1.4686	1.7953	2.1330	2.4817	2.8414
300	1.6390	2.0817	2.5377	3.0068	3.4892	3.9847
350	2.2103	2.8014	3.4079	4.0298	4.6670	5.3197
400	2.8668	3.6275	4.4058	5.2017	6.0153	6.8464
450	3.6085	4.5602	5.5316	6.5228	7.5339	8.5647
500	4.4354	5.5993	6.7851	7.9930	9.2228	10.4747
600	6.3448	7.9970	9.6755	11.3805	13.1119	14.8697
700	8.5949	10.8206	13.0771	15.3644	17.6825	20.0314
800	11.1857	14.0701	16.9898	19.9446	22.9346	25.9599
900	14.1173	17.7457	21.4136	25.1211	28.8682	32.6550
1000	17.3897	21.8471	26.3485	30.8939	35.4834	40.1168

续表 C. 12. 29-3 阀门保温层工程量计算表

公称直径(mm)	保温层厚度(mm)					
	50	60	70	80	90	100
计量单位:m^3/百个						
15	0.0426					
20	0.0610					
25	0.0816					
32	0.1140	0.1537				
40	0.1562	0.2085				
50	0.2165	0.2862				
70	0.3627	0.4722	0.5940			
80	0.4486	0.5806	0.7266			
100	0.6459	0.8279	1.0275	1.2447	1.4795	1.7319
125	0.9405	1.1946	1.4707	1.7689	2.0890	2.4311
150	1.2884	1.6252	1.9885	2.3782	2.7943	3.2367
200	2.1438	2.6781	3.2477	3.8524	4.4924	5.1675
250	3.2121	3.9866	4.8050	5.6674	6.5738	7.5243
300	4.4935	5.5506	6.6605	7.8232	9.0387	10.3069
350	5.9878	7.3701	8.8141	10.3197	11.8868	13.5156
400	7.6951	9.4453	11.2659	13.1569	15.1183	17.1501
450	9.6153	11.7760	14.0158	16.3349	18.7332	21.2106
500	11.7485	14.3623	17.0640	19.8537	22.7314	25.6971
600	16.6539	20.3015	24.0547	27.9134	31.8778	35.9478
700	22.4112	27.2630	32.2380	37.3362	42.5577	47.9023
800	29.0203	35.2467	41.6140	48.1220	54.7709	61.5606
900	36.4813	44.2528	52.1826	60.2709	68.5175	76.9226
100	44.7942	54.2810	63.9439	73.7827	83.7975	93.9884

表 C. 12. 29-4 阀门保护层工程量计算表

公称直径(mm)	保温层厚度(mm)					
	20	25	30	35	40	45
计量单位:m^2/百个						
15	0. 7051	0. 8350	0. 9649	1. 0947	1. 2246	1. 3545
20	1. 0226	1. 1958	1. 3690	1. 5421	1. 7153	1. 8885
25	1. 3813	1. 5978	1. 8143	2. 0307	2. 2472	2. 4637
32	1. 9528	2. 2299	2. 5070	2. 7841	3. 0612	3. 3383
40	2. 7049	3. 0513	3. 3976	3. 7440	4. 0904	4. 4367
50	3. 7935	4. 2264	4. 6594	5. 0923	5. 5253	5. 9582
70	6. 4654	7. 0715	7. 6777	8. 2838	8. 8899	9. 4961
80	8. 0488	8. 7415	9. 4342	10. 1269	10. 8197	11. 5124
100	11. 7103	12. 5762	13. 4421	14. 3080	15. 1739	16. 0398
125	17. 2150	18. 2974	19. 3797	20. 4621	21. 5445	22. 6269
150	23. 7505	25. 0494	26. 3482	27. 6471	28. 9459	30. 2448
200	39. 9140	41. 6458	43. 3776	45. 1094	46. 8413	48. 5731
250	60. 2009	62. 3657	64. 5304	66. 6952	68. 8599	71. 0247
300	84. 6111	87. 2089	89. 8066	92. 4043	95. 0020	97. 5997
350	113. 1447	116. 1754	119. 2060	122. 2367	125. 2674	128. 2980
400	145. 8017	149. 2653	152. 7289	156. 1925	159. 6561	163. 1197
450	182. 5819	186. 4785	190. 3751	194. 2716	198. 1682	202. 0648
500	223. 4856	227. 8151	232. 1446	236. 4741	240. 8036	245. 1332
600	317. 6629	322. 8583	328. 0537	333. 2491	338. 4446	343. 6400
700	428. 3336	434. 3949	440. 4562	446. 5176	452. 5789	458. 6402
800	555. 4977	562. 4249	569. 3522	576. 2794	583. 2066	590. 1339
900	699. 1552	706. 9484	714. 7415	722. 5346	730. 3278	738. 1209
1000	859. 3061	867. 9652	876. 6242	885. 2832	893. 9423	902. 6013

续表 C. 12. 29-4 阀门保护层工程量计算表

公称直径(mm)	保温层厚度(mm)					
	50	60	70	80	90	100
计量单位:m^2/百个						
15	1. 4844					
20	2. 0617					
25	2. 6802					
32	3. 6154	4. 1695				
40	4. 7831	5. 4758				
50	6. 3912	7. 2571				
70	10. 1022	11. 3145	12. 5267			
80	12. 2051	13. 5906	14. 9760			
100	16. 9057	18. 6375	20. 3693	22. 1012	23. 8330	25. 5648
125	23. 7093	25. 8740	28. 0388	30. 2035	32. 3683	34. 5331
150	31. 5436	34. 1413	36. 7390	39. 3368	41. 9345	44. 5322
200	50. 3049	53. 7685	57. 2321	60. 6957	64. 1593	67. 6229
250	73. 1895	77. 5190	81. 8485	86. 1780	90. 5075	94. 8371
300	100. 1974	105. 3928	110. 5882	115. 7837	120. 9791	126. 1745
350	131. 3287	137. 3900	143. 4513	149. 5127	155. 5740	161. 6353
400	166. 5833	173. 5106	180. 4378	187. 3650	194. 2923	201. 2195
450	205. 9613	213. 7545	221. 5476	229. 3407	237. 1339	244. 9270
500	249. 4627	258. 1217	266. 7807	275. 4398	284. 0988	292. 7579
600	348. 8354	359. 2263	369. 6171	380. 0079	390. 3988	400. 7896
700	464. 7015	476. 8242	488. 9468	501. 0695	513. 1921	525. 3148
800	597. 0611	610. 9155	624. 7700	638. 6244	652. 4789	666. 3334
900	745. 9140	761. 5003	777. 0865	792. 6728	808. 2591	823. 8453
1000	911. 2604	928. 5784	945. 8965	963. 2146	980. 5326	997. 8507

表 C. 12. 29-5 法兰保温层工程量计算表

公称直径(mm)	保温层厚度(mm)					
	20	25	30	35	40	45
计量单位:m^3/百副						
15	0. 0055	0. 0078	0. 0106	0. 0137	0. 0173	0. 0212
20	0. 0083	0. 0117	0. 0156	0. 0201	0. 0251	0. 0306
25	0. 0117	0. 0162	0. 0215	0. 0274	0. 0339	0. 0411
32	0. 0172	0. 0236	0. 0309	0. 0390	0. 0480	0. 0578
40	0. 0248	0. 0336	0. 0435	0. 0545	0. 0665	0. 0796
50	0. 0361	0. 0484	0. 0621	0. 0771	0. 0934	0. 1110
70	0. 0649	0. 0857	0. 1084	0. 1329	0. 1593	0. 1875
80	0. 0823	0. 1082	0. 1362	0. 1662	0. 1984	0. 2327
100	0. 1233	0. 1608	0. 2009	0. 2436	0. 2889	0. 3369
125	0. 1861	0. 2409	0. 2990	0. 3604	0. 4251	0. 4930
150	0. 2617	0. 3370	0. 4163	0. 4995	0. 5867	0. 6779
200	0. 4511	0. 5771	0. 7084	0. 8449	0. 9868	1. 1339
250	0. 6917	0. 8811	1. 0772	1. 2798	1. 4890	1. 7049
300	0. 9834	1. 2490	1. 5226	1. 8041	2. 0935	2. 3908
350	1. 3262	1. 6808	2. 0447	2. 4179	2. 8002	3. 1918
400	1. 7201	2. 1765	2. 6435	3. 1210	3. 6092	4. 1078
450	2. 1651	2. 7361	3. 3190	3. 9137	4. 5203	5. 1388
500	2. 6613	3. 3596	4. 0711	4. 7958	5. 5337	6. 2848
600	3. 8069	4. 7982	5. 8053	6. 8283	7. 8672	8. 9218
700	5. 1569	6. 4923	7. 8463	9. 2186	10. 6095	12. 0189
800	6. 7114	8. 4421	10. 1939	11. 9668	13. 7608	15. 5759
900	8. 4704	10. 6474	12. 8481	15. 0727	17. 3209	19. 5930
1000	10. 4338	13. 1083	15. 8091	18. 5364	21. 2900	24. 0701

续表 C. 12. 29-5 法兰保温层工程量计算表

公称直径(mm)	保温层厚度(mm)					
	50	60	70	80	90	100
计量单位:m^3/百副						
15	0. 0256					
20	0. 0366					
25	0. 0490					
32	0. 0684	0. 0922				
40	0. 0937	0. 1251				
50	0. 1299	0. 1717				
70	0. 2176	0. 2833	0. 3564			
80	0. 2692	0. 3483	0. 4360			
100	0. 3876	0. 4968	0. 6165	0. 7468	0. 8877	1. 0391
125	0. 5643	0. 7168	0. 8824	1. 0613	1. 2534	1. 4586
150	0. 7730	0. 9751	1. 1931	1. 4269	1. 6766	1. 9420
200	1. 2863	1. 6069	1. 9486	2. 3115	2. 6954	3. 1005
250	1. 9273	2. 3919	2. 8830	3. 4004	3. 9443	4. 5146
300	2. 6961	3. 3303	3. 9963	4. 6939	5. 4232	6. 1842
350	3. 5927	4. 4221	5. 2885	6. 1918	7. 1321	8. 1093
400	4. 6170	5. 6672	6. 7595	7. 8941	9. 0710	10. 2901
450	5. 7692	7. 0656	8. 4095	9. 8009	11. 2399	12. 7264
500	7. 0491	8. 6174	10. 2384	11. 9122	13. 6388	15. 4183
600	9. 9923	12. 1809	14. 4328	16. 7481	19. 1267	21. 5687
700	13. 4467	16. 3578	19. 3428	22. 4017	25. 5346	28. 7414
800	17. 4122	21. 1480	24. 9684	28. 8732	32. 8625	36. 9363
900	21. 8888	26. 5517	31. 3096	36. 1625	41. 1105	46. 1535
1000	26. 8765	32. 5686	38. 3663	44. 2696	50. 2785	56. 3930

表 C. 12. 29-6 法兰保护层工程量计算表

公称直径(mm)	保温层厚度(mm)					
	20	25	30	35	40	45
计量单位:m^2/百副						
15	0. 4231	0. 5010	0. 5789	0. 6568	0. 7348	0. 8127
20	0. 6136	0. 7175	0. 8214	0. 9253	1. 0292	1. 1331
25	0. 8288	0. 9587	1. 0886	1. 2184	1. 3483	1. 4782
32	1. 1717	1. 3379	1. 5042	1. 6705	1. 8367	2. 0030
40	1. 6230	1. 8308	2. 0386	2. 2464	2. 4542	2. 6620
50	2. 2761	2. 5359	2. 7956	3. 0554	3. 3152	3. 5749
70	3. 8792	4. 2429	4. 6066	4. 9703	5. 3340	5. 6976
80	4. 8293	5. 2449	5. 6605	6. 0762	6. 4918	6. 9074
100	7. 0262	7. 5457	8. 0653	8. 5848	9. 1044	9. 6239
125	10. 3290	10. 9784	11. 6278	12. 2773	12. 9267	13. 5761
150	14. 2503	15. 0296	15. 8089	16. 5882	17. 3676	18. 1469
200	23. 9484	24. 9875	26. 0266	27. 0657	28. 1048	29. 1438
250	36. 1205	37. 4194	38. 7183	40. 0171	41. 3160	42. 6148
300	50. 7667	52. 3253	53. 8839	55. 4426	57. 0012	58. 5598
350	67. 8868	69. 7052	71. 5236	73. 3420	75. 1604	76. 9788
400	87. 4810	89. 5592	91. 6373	93. 7155	95. 7937	97. 8718
450	109. 5492	111. 8871	114. 2250	116. 5630	118. 9009	121. 2389
500	134. 0913	136. 6891	139. 2868	141. 8845	144. 4822	147. 0799
600	190. 5977	193. 7150	196. 8322	199. 9495	203. 0667	206. 1840
700	257. 0002	260. 6370	264. 2737	267. 9105	271. 5473	275. 1841
800	333. 2986	337. 4550	341. 6113	345. 7676	349. 9240	354. 0803
900	419. 4931	424. 1690	428. 8449	433. 5208	438. 1967	442. 8725
1000	515. 5837	520. 7791	525. 9745	531. 1699	536. 3654	541. 5608

续表 C. 12. 29-6 法兰保护层工程量计算表

公称直径(mm)	保温层厚度(mm)					
	50	60	70	80	90	100
计量单位:m^2/百副						
15	0. 8906					
20	1. 2370					
25	1. 6081					
32	2. 1692	2. 5017				
40	2. 8699	3. 2855				
50	3. 8347	4. 3543				
70	6. 0613	6. 7887	7. 5160			
80	7. 3231	8. 1543	8. 9856			
100	10. 1434	11. 1825	12. 2216	13. 2607	14. 2998	15. 3389
125	14. 2256	15. 5244	16. 8233	18. 1221	19. 4210	20. 7198
150	18. 9262	20. 4848	22. 0434	23. 6021	25. 1607	26. 7193
200	30. 1829	32. 2611	34. 3393	36. 4174	38. 4956	40. 5738
250	43. 9137	46. 5114	49. 1091	51. 7068	54. 3045	56. 9022
300	60. 1184	63. 2357	66. 3529	69. 4702	72. 5875	75. 7047
350	78. 7972	82. 4340	86. 0708	89. 7076	93. 3444	96. 9812
400	99. 9500	104. 1063	108. 2627	112. 4190	116. 5754	120. 7317
450	123. 5768	128. 2527	132. 9286	137. 6044	142. 2803	146. 9562
500	149. 6776	154. 8730	160. 0684	165. 2639	170. 4593	175. 6547
600	209. 3012	215. 5358	221. 7703	228. 0048	234. 2393	240. 4738
700	278. 8209	286. 0945	293. 3681	300. 6417	307. 9153	315. 1889
800	358. 2366	366. 5493	374. 8620	383. 1747	391. 4873	399. 8000
900	447. 5484	456. 9002	466. 2519	475. 6037	484. 9554	494. 3072
1000	546. 7562	557. 1471	567. 5379	577. 9287	588. 3196	598. 7104

附录 D　市政工程

D.1　通用项目

Ⅰ　土石方工程

D.1.1　土方工程的施工生产要素消耗量可参考表 D.1.1 的规定。

表 D.1.1-1 挖一般土方

项目	编号				D1-1-1	D1-1-2	D1-1-3
	名称				人工挖一般土方		
					一、二类土	三类土	四类土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.187	0.274	0.361
	机	990300300000	电动打钎机	台班	0.0039	0.0048	0.0056
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注：工作内容包括挖土、堆土或抛土、修整底边、打钎拍底等。							

续表 D.1.1-1 挖一般土方

项目	编号				D1-1-4	D1-1-5
	名称				机械挖一般土方	
					深度(m 以内)	深度(m 以外)
					5	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.009	0.010
	机	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m^3	台班	0.0018	0.0020
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.0006	0.0007
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注：工作内容包括挖土、甩土或装土、清理机下余土、修理边坡等。						

表 D. 1. 1-2 挖沟槽土方

项目	编号				D1-1-6	D1-1-7	D1-1-8
	名称				人工挖沟槽土方		
					一、二类土	三类土	四类土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 182	0. 250	0. 400
	机	990300300000	电动打钎机	台班	0. 0039	0. 0048	0. 0056
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括挖土、堆土或抛土、修整底边、打钎拍底等。

续表 D. 1. 1-2　挖沟槽土方

项目	编号				D1-1-9	D1-1-10
	名称				机械挖沟槽土方	
					深度(m 以内)	深度(m 以外)
					5	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 013	0. 015
	机	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0025	0. 0028
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0008	0. 0009
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括挖土、甩土或装土、清理机下余土、修理边坡等。

表 D. 1. 1-3 挖基坑土方

项目	编号				D1-1-11	D1-1-12	D1-1-13
	名称				人工挖基坑土方		
					一、二类土	三类土	四类土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 200	0. 250	0. 500
	机	990300300000	电动打钎机	台班	0. 0039	0. 0048	0. 0056
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖土、堆土或抛土、修整底边、打钎拍底等。							

续表 D. 1. 1-3 挖基坑土方

项目	编号				D1-1-14	D1-1-15
	名称				机械挖基坑土方	
					深度(m 以内)	深度(m 以外)
					5	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 014	0. 017
	机	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0028	0. 0031
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0008	0. 0009
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖土、甩土或装土、清理机下余土、修理边坡等。						

表 D. 1. 1-4 挖淤泥流砂

项目	编号				D1-1-16	D1-1-17
	名称				人工挖淤泥流砂	机械挖淤泥流砂
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 611	0. 013
	机	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	-	0. 0042
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 人工挖淤泥流砂、清理边坡、运输至地面堆放等。
2. 机械挖淤泥流砂、清理边坡和机下余土、运输至地面堆放等。

表 D. 1. 1-5 箱涵顶进挖土

项目	编号				D1-1-18	D1-1-19	D1-1-20
	名称				箱涵顶进挖土		
					人挖人装	人挖机装	机械挖土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 761	0. 699	0. 078
	材	050300070000	板方材	m^3	0. 0003	0. 0003	-
		350300110000	钢支撑	kg	0. 1550	0. 1550	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0010	0. 0010	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0190	0. 0190	-
		031509060000	铁件	kg	-	0. 0500	0. 0500
	料	370100020100	钢轨 38kg/m	kg	-	0. 2700	0. 2700
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990700000900	自卸汽车 5t	台班	0. 0066	0. 0066	0. 0066
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0017	0. 0017	-
		990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	-	0. 0197	-
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	-	-	0. 0197
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0130	0. 0070	0. 0030
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 人工挖土:安拆挖土支架、铺钢轨、挖土、箱涵内运土、出坑、堆放、清理等。
2. 机械挖土:挖土、箱涵内运土、出坑、堆放、清理等。

表 D. 1. 1-6 挖桩间土

项目	编号				D1-1-21
	名称				挖桩间土
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.034
	机	990100000400	履带式单斗液压挖掘机 0.3m^3	台班	0.0172
		990700010200	轮胎式装载机 1.5m^3	台班	0.0057
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000
注:工作内容包括挖土、甩土或装土、清理机下余土等。					

D. 1. 2　石方工程的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 2 的规定。

表 D. 1. 2 石方工程

项目	编号				D1-1-22
	名称				人工凿石方
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.525
	机	994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0.2500
		993300010000	风镐	台班	0.5000
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000
注:工作内容包括凿石、清渣、攒堆、清底修边等。					

续表 D. 1. 2 石方工程

项目	编号				D1-1-23	D1-1-24	D1-1-25
	名称				机械破碎石方		
					一般石方	沟槽石方	基坑石方
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 067	0. 073	0. 080
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3(带液压破碎锤)	台班	0. 0170	0. 0182	0. 0200
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0057	0. 0061	0. 0067
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括装卸机头、破碎岩石等。							

D. 1. 3　回填工程的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 3 的规定。

表 D. 1. 3-1 路基回填

项目	编号				D1-1-26	D1-1-27
	名称				路基回填	
					土	级配砂石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 010	0. 011
	材料	040500110002	级配砂石	kg	-	2315. 4000
		340000110000	其他材料	%	-	1. 0000
	机	990700050300	履带式推土机 105kW	台班	0. 0040	0. 0040
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0. 0070	0. 0094
		991300030100	平地机 75kW	台班	0. 0050	0. 0050
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0008	-
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括回填、找平、碾压等。						

续表 D. 1. 3-1 路基回填

项目	编号				D1-1-28
	名称				路基回填
					石灰粉煤灰碎石
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 013
	材料	040900310000	石灰粉煤灰碎石	t	2. 3154
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990700050300	履带式推土机 105kW	台班	0. 0040
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0. 0080
		991300030100	平地机 75kW	台班	0. 0050
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括回填、找平、碾压等。					

表 D. 1. 3-2 其他部位回填

项目	编号				D1-1-29
	名称				人工回填
					土
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 175
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0008
		994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	0. 0830
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括回填、平整、夯实等。					

续表 D. 1. 3-2 其他部位回填

项目	编号				D1-1-30	D1-1-31
	名称				人工回填	
					灰土	
					2:8	3:7
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.210	0.210
	材料	040900260000	熟石灰	kg	275.0000	413.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0.0020	0.0040
		994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	0.0670	0.0670
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括拌合、回填、平整、夯实等。						

续表 D. 1. 3-2 其他部位回填

项目	编号				D1-1-32	D1-1-33
	名称				人工回填	
					级配砂石	砂
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.205	0.200
	材料	040500110002	级配砂石	kg	2315.4000	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	-	1854.2000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	-	0.0040
		994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	0.0850	0.0850
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括回填、平整、夯实等。						

续表 D. 1. 3-2 其他部位回填

项目	编号				D1-1-34
	名称				人工回填
					石灰粉煤灰碎石
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 260
	材料	040900310000	石灰粉煤灰碎石	t	2. 3154
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0030
		994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	0. 0850
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括回填、平整、夯实等。					

续表 D. 1. 3-2 其他部位回填

项目	编号				D1-1-35
	名称				机械回填
					土
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 006
	机具	990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0011
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0. 0046
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括回填、平整、碾压等。					

续表 D. 1. 3-2 其他部位回填

项目	编号				D1-1-36	D1-1-37
	名称				机械回填	
					2:8 灰土	3:7 灰土
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.011	0.011
	材料	040900260000	熟石灰	kg	275.0000	413.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990700010200	轮胎式装载机 1.5m^3	台班	0.0011	0.0011
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0.0059	0.0059
		993100000200	洒水车 8t	台班	0.0020	0.0020
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括拌合、回填、平整、碾压等。						

续表 D. 1. 3-2 其他部位回填

项目	编号				D1-1-38	D1-1-39
	名称				机械回填	
					级配砂石	砂
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.010	0.009
	材料	040500110002	级配砂石	kg	2315.4000	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	-	1854.2000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990700010200	轮胎式装载机 1.5m^3	台班	0.0011	0.0011
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0.0094	0.0085
		993100000200	洒水车 8t	台班	-	0.0040
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括回填、平整、碾压等。						

续表 D. 1. 3-2 其他部位回填

项目	编号				D1-1-40
	名称				机械回填
					石灰粉煤灰碎石
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 013
	材料	040900310000	石灰粉煤灰碎石	t	2. 3154
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 0013
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0. 0080
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括回填、平整、碾压等。					

续表 D. 1. 3-2 其他部位回填

项目	编号				D1-1-41	D1-1-42
	名称				泡沫混凝土	固化土
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 041	0. 041
	材料	802300020000	轻质发泡混凝土	m^3	1. 0150	-
		040900600000	预拌流态固化土	m^3	-	1. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括浇筑、养护等。						

D. 1. 4　土石方运输的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 4 的规定。

表 D. 1. 4 土石方运输

项目	编号				D1-1-43	D1-1-44	D1-1-45
	名称				土方运输		
					装车	运距 1km 以内	每增 1km
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 010	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1. 0000	-
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0017	-	-
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	-	0. 0041	0. 0018
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0006	-	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	-
注:工作内容包括装卸土方、清理、运输等。							

续表 D. 1. 4 土石方运输

项目	编号				D1-1-46	D1-1-47	D1-1-48
	名称				淤泥、流砂运输		
					装车	运距 1km 以内	每增 1km
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 016	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1. 0000	-
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0041	-	-
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	-	0. 0057	0. 0025
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	-
注:工作内容包括装卸淤泥、流砂、清理、运输等。							

续表 D. 1. 4 土石方运输

项目	编号				D1-1-49	D1-1-50	D1-1-51
	名称				泥浆运输		
					装车	运距 1km 以内	每增 1km
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 022	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1. 0000	-
	机	994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 0135	-	-
		990700100300	泥浆运输车4000L	台班	-	0. 0050	0. 0016
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	-
注:工作内容包括装卸泥浆、清理、运输等。							

续表 D. 1. 4 土石方运输

项目	编号				D1-1-52	D1-1-53	D1-1-54
	名称				旧路材料等运输		
					装车	运距 1km 以内	每增 1km
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 011	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1. 0000	-
	机	990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0007	-	-
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0020	-	-
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	-	0. 0088	0. 0025
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	-
注:工作内容包括装卸拆挖后旧路材料、清理、运输等。							

续表 D. 1. 4 土石方运输

项目	编号				D1-1-55	D1-1-56	D1-1-57
	名称				石方运输		
					装车	运距 1km 以内	每增 1km
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 011	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1. 0000	-
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0008	-	-
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0024	-	-
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	-	0. 0057	0. 0025
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	-

注:工作内容包括装卸石方、清理、运输等。

Ⅱ　基底处理

D. 1. 5　抛石挤淤的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 5 的规定。

表 D. 1. 5 抛石挤淤

项目	编号				D1-2-1
	名称				抛石挤淤
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 005
	材料	041100030002	毛石	t	1. 8130
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990700050300	履带式推土机 105kW	台班	0. 0039
		991300000900	双钢轮振动压路机 15t	台班	0. 0002
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0039
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括抛填毛石、整平、碾压等。					

D. 1. 6　振冲碎石桩(填料)的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 6 的规定。

表 D. 1. 6 振冲碎石桩(填料)

项目	编号				D1-2-2
	名称				振冲碎石桩
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 378
	材料	040500330002	碎石	kg	2463. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990300120000	振冲器 55kW 以内	台班	0. 0413
		994400000200	电动单级离心清水泵 φ150mm	台班	0. 0413
		990900003000	履带式起重机 50t	台班	0. 0413
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括准备机具、移动桩机、成孔、灌注碎石、振实等。					

D. 1. 7　长螺旋压灌素混凝土桩(CFG 桩)的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 7 的规定。

表 D. 1. 7 长螺旋压灌素混凝土桩(CFG 桩)

项目	编号				D1-2-3	D1-2-4	D1-2-5
	名称				长螺旋压灌素混凝土桩		
					桩径(mm 以内)		
					400	500	600
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 427	0. 388	0. 353
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 1730	1. 1730	1. 1730
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300010700	螺旋钻机 600mm	台班	0. 0596	0. 0542	0. 0493
		990500015100	电动混凝土输送泵 60m^3/h	台班	0. 0387	0. 0352	0. 0320
		993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0225	0. 0225	0. 0225
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括准备钻孔机具、清理场地、钻孔、泵送压灌、提管移位等。							

续表 D. 1. 7 长螺旋压灌素混凝土桩(CFG 桩)

项目	编号				D1-2-18
	名称				凿除素混凝土桩头
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 525
	机具	993300030000	手持式风动凿岩机	台班	0. 3300
		994300000400	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0. 3300
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括确定标高、凿除桩头、桩顶修平、清理现场等。					

D. 1. 8　碎石褥垫层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 8 的规定。

表 D. 1. 8 碎石褥垫层

项目	编号				D1-2-6
	名称				碎石褥垫层
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 064
	材料	040500330002	碎石	kg	2149. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0. 0082
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0040
		993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括摊铺、找平、碾压等。					

D. 1. 9　土工合成材料的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 9 的规定。

表 D. 1. 9 土工合成材料

项目	编号				D1-2-7	D1-2-8
	名称				土工布	土工格栅
	工程量计量单位				100m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 596	1. 610
	材料	023100020000	土工布	m^2	111. 5200	-
		360300010000	土工格栅	m^2	-	110. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 铺装土工布:清理整平路基、挖填锚固沟、铺设土工布、缝合及锚固土工布等。 2. 铺装土工格栅:清理整平路基、铺设锚固土工格栅等。						

D. 1. 10　排(截)水沟的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 10 的规定。

表 D. 1. 10 排(截)水沟

项目	编号				D1-2-9	D1-2-10
	名称				排(截)水沟	
					浆砌毛石	现浇混凝土
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.261	0.696
	材料	041100030002	毛石	t	1.8130	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	1.0100
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.4180	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0613	-
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 浆砌石:拌、运砂浆、选修石料、砌筑、勾缝、养护等。
2. 现浇混凝土:浇捣、养生、变形缝安装等。

续表 D. 1. 10 排(截)水沟

项目	编号				D1-2-11	D1-2-12
	名称				排(截)水沟	
					浆砌预制混凝土 U 型槽	浆砌混凝土预制块
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.801	0.672
	材料	042700240000	预制 U 型槽	m^3	1.0200	-
		042700090000	混凝土预制块	m^3	-	1.0100
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0570	0.0440
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0091	0.0070
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 浆砌混凝土 U 型槽:铺砌、勾缝、填料、养护等。
2. 铺砌预制块:砌筑、勾缝、养护等。

续表 D. 1. 10 排(截)水沟

项目	编号				D1-2-13	D1-2-14
	名称				排(截)水沟	
					砖砌体	沟盖板安装
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 825	0. 687
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	513. 0000	-
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	-	1. 0100
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 4427	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	0. 0890
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0708	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 砖砌筑:砌筑、勾缝、养护等。 2. 沟盖板安装:坐浆、安装等。						

D. 1. 11　盲沟的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 11 的规定。

表 D. 1. 11 盲沟

项目	编号				D1-2-15	D1-2-16	D1-2-17
	名称				砾石盲沟	盲沟滤管	
						φ300	φ400
	工程量计量单位				m^3	m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 681	0. 353	0. 382
	材料	040500070002	砂砾石	t	2. 3154	-	-
		173100130100	无砂管 D300	m	-	1. 0600	-
		173100130200	无砂管 D400	m	-	-	1. 0600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 砾石盲沟:挖槽、填料及夯实、余土清理等。 2. 盲沟滤管:挖槽、铺管、余土清理等。							

Ⅲ　基坑与边坡支护工程

D. 1. 12　锚杆(索)、土钉的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 12 的规定。

表 D. 1. 12-1 锚杆(索)钻孔、注浆

项目	编号				D1-3-1	D1-3-2
	名称				锚杆(索)钻孔、注浆	
					孔径 150mm 以内	
					土层锚杆机械	土层套管机械
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 151	0. 185
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	49. 5000	75. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990300030200	锚杆钻孔机 DHR80A	台班	0. 0146	-
		990300450000	套管钻机	台班	-	0. 0294
		994400130100	液压注浆泵 HYB-5	台班	0. 0070	0. 0450
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0070	0. 0140
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括钻孔机具安拆、钻孔、搅拌灰浆、灌浆等。						

续表 D. 1. 12-1 锚杆(索)钻孔、注浆

项目	编号				D1-3-3
	名称				锚杆(索)钻孔、注浆
					入岩
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 261
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	49. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990300030200	锚杆钻孔机 DHR80A	台班	0. 0701
		994400130100	液压注浆泵 HYB-5	台班	0. 0350
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0350
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括钻孔机具安拆、钻孔、搅拌灰浆、灌浆等。					

表 D. 1. 12-2 锚杆(索)制作、安装及张拉

项目	编号				D1-3-7	D1-3-8	D1-3-9	D1-3-10	D1-3-11	D1-3-12
	名称				预应力钢绞线					
					φ12. 7					
					2 束	3 束	4 束	5 束	6 束	7 束
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 108	0. 119	0. 131	0. 144	0. 158	0. 174
	材料	010700010001	钢绞线	kg	1. 7910	2. 6860	3. 5820	4. 4770	5. 3730	6. 2680
		172503031100	塑料软管 φ16	m	0. 5000	0. 7500	1. 0000	1. 2500	1. 5000	1. 7500
		021900350000	塑料花篮	个	0. 8400	0. 8400	0. 8400	0. 8400	0. 8400	0. 8400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0040
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 0170	0. 0190	0. 0230	0. 0250	0. 0280	0. 0310
		991700010100	预应力拉伸机 YCW-100	台班	0. 0170	0. 0190	0. 0230	0. 0250	0. 0280	0. 0310
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括成束绑扎、套塑料管、锚索布放、张拉、锚固等。										

续表 D. 1. 12-2 锚杆(索)制作、安装及张拉

项目	编号				D1-3-13	D1-3-14	D1-3-15	D1-3-16	D1-3-17	D1-3-18
	名称				预应力钢绞线					
					φ15. 2					
					2 束	3 束	4 束	5 束	6 束	7 束
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 119	0. 131	0. 144	0. 158	0. 174	0. 191
	材料	010700010001	钢绞线	kg	2. 5440	3. 8160	5. 0880	6. 3600	7. 6330	8. 9050
		172503031100	塑料软管 φ16	m	0. 5000	0. 7500	1. 0000	1. 2500	1. 5000	1. 7500
		021900350000	塑料花篮	个	0. 8400	0. 8400	0. 8400	0. 8400	0. 8400	0. 8400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 0180	0. 0210	0. 0250	0. 0280	0. 0310	0. 0340
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0040
		991700010100	预应力拉伸机 YCW-100	台班	0. 0180	0. 0210	0. 0250	0. 0280	0. 0310	0. 0340
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括成束绑扎、套塑料管、锚索布放、张拉、锚固等。										

续表 D. 1. 12-2 锚杆(索)制作、安装及张拉

项目	编号				D1-3-19
	名称				承压板及锚具安装
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 420
	材料	0315111201	承压板 350mm×350mm×4mm	套	1. 0200
		031511020000	锚具 综合	套	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括承压板、锚具安装、锁定等。					

表 D. 1. 12-3 土钉钻孔、注浆

项目	编号				D1-3-4
	名称				土钉钻孔、注浆
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 091
	材料	040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	35. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990300030200	锚杆钻孔机 DHR80A	台班	0. 0130
		994400130100	液压注浆泵 HYB-5	台班	0. 0090
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0045
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括钻孔、浆液制作、压浆、土钉施工平台搭设、拆除等。					

表 D. 1. 12-4 土钉制作、安装

项目	编号				D1-3-5	D1-3-6
	名称				土钉制作、安装	
					钢筋	钢管
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2.040	1.761
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1025.0000	-
		170100010002	焊接钢管 综合	kg	-	1020.0000
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	4.0000	3.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.2800	0.2800
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2500	0.1800
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.1000	-
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.0200	-
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0900	-
		992300002100	管子切断机 250mm	台班	-	0.2300
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括土钉制作、场内运输、安装等。						

D. 1. 13　喷射混凝土的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 13 的规定。

表 D. 1. 13 喷射混凝土

项目	编号				D1-3-20	D1-3-21	D1-3-22	D1-3-23
	名称				喷射混凝土护坡			
					初喷 50mm		每增 10mm	
					垂直面	斜面	垂直面	斜面
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.076	0.069	0.014	0.013
	材料	802100100100	预拌喷射混凝土干料 C20	m^3	0.0600	0.0550	0.0120	0.0110
		172700080000	耐压胶管	m	0.0186	0.0186	0.0007	0.0007
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000700	混凝土湿喷机 5m^3/h	台班	0.0122	0.0115	0.0022	0.0020
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0.0122	0.0115	0.0022	0.0020
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括基层清理、喷射混凝土、收回弹料、找平面层等。								

D. 1. 14　钢板桩的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 14 的规定。

表 D. 1. 14 钢板桩

项目	编号				D1-3-24	D1-3-25
	名称				打拔临时钢板桩	
					槽钢	工字钢
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.962	1.939
	材料	011900100000	槽钢 60 以内	kg	105.0000	-
		011700010001	工字钢 综合	kg	-	105.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.5600	0.6700
		142900050001	乙炔气	m^3	0.2000	0.2400
		142900030000	氧气	m^3	0.4000	0.4800
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0273	0.0170
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0800	0.0900
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0600	0.0600
		990300170000	履带式单斗液压挖掘机 1m^3（带打桩机及夹具）	台班	0.1085	0.1000
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000

注：工作内容包括 1. 打钢板桩：平整场地、桩头加工、调直除锈、切割焊接、打桩等。
2. 拔钢板桩：钢板桩支撑拆除、系桩、拔桩、堆放等。

续表 D. 1. 14 钢板桩

项目	编号				D1-3-26	D1-3-27
	名称				打永久钢板桩	
					槽钢	工字钢
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.227	1.204
	材料	011900100000	槽钢 60 以内	kg	1050.0000	-
		011700010001	工字钢 综合	kg	-	1050.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.5600	0.6700
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1000	0.1200
		142900030000	氧气	m^3	0.2000	0.2400
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0273	0.0170
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0800	0.0900
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0600	0.0600
		990300170000	履带式单斗液压挖掘机 1m^3（带打桩机及夹具）	台班	0.0571	0.0542
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000

注：工作内容包括平整场地、桩头加工、调直除锈、切割焊接、打桩等

续表 D. 1. 14 钢板桩

项目	编号				D1-3-28
	名称				打拔临时钢板桩
					U 型咬合式拉森钢板桩
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 784
	材料	330100030000	拉森钢板桩	t	0. 1050
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	200. 8800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0273
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0800
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0600
		990300170000	履带式单斗液压挖掘机 1m³(带打桩机及夹具)	台班	0. 0779
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括 1. 打拉森钢板桩:定位、放线、开挖导向槽、打拉森钢板桩等。 2. 拔拉森钢板桩:拔拉森钢板桩、灌砂、夯实、清理现场等。					

续表 D. 1. 14 钢板桩

项目	编号				D1-3-29
	名称				打永久钢板桩
					U 型咬合式拉森钢板桩
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 115
	材料	330100030000	拉森钢板桩	t	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0273
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0800
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0600
		990300170000	履带式单斗液压挖掘机 1m³(带打桩机及夹具)	台班	0. 0410
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括定位、放线、开挖导向槽、打拉森钢板桩等。					

D. 1. 15　冠梁、腰梁的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 15 的规定。

表 D. 1. 15 冠梁、腰梁

项目	编号				D1-3-30	D1-3-31
	名称				现浇混凝土冠梁	现浇混凝土腰梁
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 273	0. 287
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0150	1. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护。						

续表 D. 1. 15 冠梁、腰梁

项目	编号				D1-3-32
	名称				钢腰梁制作、安装
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 960
	材料	031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	7. 7851
		012900020900	热轧中厚钢板 δ10mm～16mm	kg	221. 6000
		011700010001	工字钢 综合	kg	823. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 0337
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 1130
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注：工作内容包括钢腰梁制作、安装等。					

D. 1. 16　钢支撑的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 16 的规定。

表 D. 1. 16 钢支撑

项目	编号				D1-3-33
	名称				钢支撑安装、拆除
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	3. 322
	材料	350300110000	钢支撑	kg	270. 0000
		030105013800	六角螺栓带螺母 M20×80 以下	套	2. 5500
		370500050000	枕木	m^3	0. 0300
		012900020900	热轧中厚钢板 δ10mm～16mm	kg	7. 8900
		031509030000	预埋铁件	kg	11. 6200
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	5. 2500
		012700010000	钢围檩	kg	1. 5400
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990700001500	载重汽车 12t	台班	0. 0508
		990900000600	履带式起重机 40t	台班	0. 3100
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1800
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 0400
		994300060200	液压千斤顶 100t	台班	0. 2200
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0290
		994600040000	其他机具	%	1. 5000

注:工作内容包括定位放样、槽壁面凿出预埋件、钢牛腿焊接、支撑拼装、安装定位、活络接头固定、切割、吊运至地面、装车及堆放等。

Ⅳ 钢筋工程

D. 1. 17 普通钢筋及预埋铁件制作、安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 17 的规定。

表 D. 1. 17-1 钢筋制作

项目	编号				D1-4-1	D1-4-2
	名称				钢筋制作	
					φ10mm 以内	φ10mm 以外
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.964	1.531
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1050.0000	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	1050.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	991700050000	钢筋调直机	台班	0.2400	-
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.3500	0.4800
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1100	0.1100
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括钢筋调直、除锈、加工、制作等。						

续表 D. 1. 17-1 钢筋制作

项目	编号				D1-4-3	D1-4-4
	名称				钢筋笼制作	钢筋网制作
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	4.900	1.454
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	205.0000	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	820.0000	1050.0000
		031507120000	镀锌铁丝 18#～22#	kg	9.8750	1.1700
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.7063	2.5212
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.1422	0.2101
		991700050000	钢筋调直机	台班	0.2900	-
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.4200	0.3500
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1300	0.1100
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0800	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括钢筋调直、除锈、加工、制作等。						

表 D. 1. 17-2 钢筋安装

项目	编号				D1-4-5	D1-4-6	D1-4-7
	名称				钢筋安装		
					路面构造筋	挡墙钢筋	桥涵钢筋
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3. 365	3. 530	3. 209
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	7. 1500	8. 8800	9. 3240
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	3. 0000	2. 8900	4. 2800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0429	0. 7400	0. 7770
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 0270	0. 0270
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0392	0. 0392	0. 0392
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括吊装、铺设、搭接、绑扎、焊接等。							

续表 D. 1. 17-2 钢筋安装

项目	编号				D1-4-8	D1-4-9
	名称				钢筋安装	
					管网工程钢筋	水处理构筑物钢筋
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3. 356	3. 049
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	7. 9200	10. 3180
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	4. 1100	3. 1050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 6600	0. 8600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0270	0. 0270
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0392	0. 0392
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括吊装、铺设、搭接、绑扎、焊接等。						

续表 D. 1. 17-2 钢筋安装

项目	编号				D1-4-10
	名称				钢筋网片安装
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3.497
	材料	031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1.6000
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0300
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0392
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括吊装、铺设、搭接、绑扎、焊接等。					

续表 D. 1. 17-2 钢筋安装

项目	编号				D1-4-11	D1-4-12
	名称				钢筋笼安装	
					桩长(m 以内)	
					30	60
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.673	1.717
	材料	031509060000	铁件	kg	9.0800	9.7900
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.3700	1.6300
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990900003000	履带式起重机 50t	台班	0.1900	0.2100
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.1140	0.1360
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括试拼装、场内吊运、吊装就位等。						

表 D. 1. 17-3 钢筋连接

项目	编号				D1-4-13	D1-4-14	D1-4-15	D1-4-16
	名称				直螺纹套筒接头			
					直径(mm)			
					22	25	28	32
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.025	0.028	0.034	0.040
	材料	130100050000	调合漆	kg	-	0.0100	0.0100	0.0100
		031511010100	直螺纹连接套筒 φ22	个	1.0100	-	-	-
		031511010200	直螺纹连接套筒 φ25	个	-	1.0100	-	-
		031511010300	直螺纹连接套筒 φ28	个	-	-	1.0100	-
		031511010400	直螺纹连接套筒 φ32	个	-	-	-	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	991900001200	螺栓套丝机 39mm	台班	0.0180	0.0210	0.0240	0.0270
		994600040000	其他机具	%	2.0000	-	2.0000	2.0000
注:工作内容包括钢筋墩头、套丝加工、拧紧连接套、戴保护帽、取出保护帽、紧固连接钢筋等。								

表 D. 1. 17-4 预埋铁件

项目	编号				D1-4-17	D1-4-18
	名称				预埋铁件	
					制作	安装
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	9.934	1.976
	材料	012900080800	钢板 δ4.5mm～20mm	kg	1050.0000	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	29.1600	1.5000
		142900030000	氧气	m^3	10.6000	-
		142900050001	乙炔气	m^3	3.5300	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2.4300	0.1250
		991900150000	切割机	台班	0.0600	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.1000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括铁件制作、埋设、焊接固定等。						

表 D. 1. 17-5 抗震设施制作安装

项目	编号				D1-4-19	D1-4-20	D1-4-21	D1-4-22
	名称				抗震设施制作安装			
					连接钢板	抗震锚栓	抗震设施甲	抗震设施乙
	工程量计量单位				t		套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	15.820	14.471	6.168	16.794
	材料	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	1060.0000	-	66.7710	638.2000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	1060.0000	113.9920	193.6200
		010000010001	型钢 综合	kg	-	16.0000	1.1840	1.6000
		142900050001	乙炔气	m^3	10.1600	0.1800	0.9490	2.3200
		142900030000	氧气	m^3	30.4700	0.5500	2.8470	6.9800
		031301010000	电焊条（综合）	kg	30.6600	12.6500	3.6220	20.3000
		130500460000	冷喷锌涂料	kg	-	-	166.1000	-
		130500040000	防锈漆	kg	-	6.6800	-	5.0300
		130301010000	VCI396 漆	kg	-	-	-	0.5420
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2.5550	1.0540	0.3018	1.6900
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括加工制作、运输、安装等。

续表 D. 1. 17-5 抗震设施制安

项目	编号				D1-4-23	D1-4-24	D1-4-25
	名称				抗震设施制作安装		
					抗震设施丙		
					两 T 梁相接	连梁与 T 梁相接	桥台与 T 梁相接
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.044	2.095	2.057
	材料	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	-	23.5530	21.0000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	30.9520	20.1400	11.6600
		010000010001	型钢 综合	kg	7.8880	12.0000	6.7440
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0760	0.3290	0.0900
		142900030000	氧气	m^3	0.2290	0.9850	0.2710
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.5710	1.1730	0.8680
		130500040000	防锈漆	kg	0.2400	0.2400	0.2400
		050300070000	板方材	m^3	0.0230	0.0050	0.0040
		802100080900	预拌混凝土 C45	m^3	0.1470	0.0310	0.0240
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0480	0.0980	0.0720
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括加工制作、运输、安装等。

续表 D. 1. 17-5 抗震设施制安

项目	编号				D1-4-26
	名称				抗震设施制作安装
					抗震设施丁
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	12. 632
	材料	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	528. 9470
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	106. 0000
		010000010001	型钢 综合	kg	1. 6000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6890
		142900030000	氧气	m^3	5. 1000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	15. 1500
		130500040000	防锈漆	kg	3. 8500
		130301010000	VCI396 漆	kg	0. 3950
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 2630
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括加工制作、运输、安装等。					

表 D. 1. 17-6 路面传力杆套筒安装

项目	编号				D1-4-27
	名称				路面传力杆套筒安装
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 010
	材料	031511150000	传力杆套筒	个	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括场内运输、安装等。					

D. 1. 18　预应力钢筋制作、安装及张拉的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 18 的规定。

表 D. 1. 18-1 低合金预应力钢筋

项目	编号				D1-4-28
	名称				先张法预应力钢筋
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	4. 398
	材料	010100160000	预应力钢筋	kg	1025. 0000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	4. 0000
		031509060000	铁件	kg	1. 3400
		031301010000	电焊条（综合）	kg	8. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2100
		142900030000	氧气	m^3	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 3200
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 6670
		991700010400	预应力拉伸机 YCW-400	台班	0. 3200
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括调直、切断、穿束、安装锚具、张拉、锚固、拆除、切断、整修等。					

表 D. 1. 18-2 预应力钢绞线

项目	编号				D1-4-29	D1-4-30	D1-4-31
	名称				后张法群锚		
					束长 20m 以内		
					3 孔以内	7 孔以内	12 孔以内
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	16. 648	8. 890	6. 601
	材料	010700010001	钢绞线	kg	1025. 0000	1025. 0000	1025. 0000
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	0. 7500	0. 3200	0. 1800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2100	0. 2100	0. 2100
		142900030000	氧气	m^3	0. 6300	0. 6300	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994400000900	高压油泵 80MPa	台班	3. 9200	2. 3520	1. 5288
		991700010100	预应力拉伸机 YCW-100	台班	3. 9200	-	-
		991700010200	预应力拉伸机 YCW-150	台班	-	2. 3520	-
		991700010300	预应力拉伸机 YCW-250	台班	-	-	1. 5288
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括调直、切断、编束、穿束、安装锚具、张拉、锚固、拆除、切割钢丝(束)、封锚等。							

续表 D. 1. 18-2 预应力钢绞线

项目	编号				D1-4-32	D1-4-33	D1-4-34
	名称				后张法群锚		
					束长 40m 以内		
					7 孔以内	12 孔以内	19 孔以内
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	5. 818	4. 797	4. 606
	材	010700010001	钢绞线	kg	1025. 0000	1025. 0000	1025. 0000
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	0. 3200	0. 1800	0. 1200
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		142900030000	氧气	m^3	0. 2900	0. 2900	0. 2900
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	994400000900	高压油泵 80MPa	台班	1. 6464	1. 0396	0. 6956
		991700010200	预应力拉伸机 YCW-150	台班	1. 6464	-	-
		991700010300	预应力拉伸机 YCW-250	台班	-	1. 0396	-
		991700010400	预应力拉伸机 YCW-400	台班	-	-	0. 6956
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调直、切断、编束、穿束、安装锚具、张拉、锚固、拆除、切割钢丝(束)、封锚等。							

续表 D. 1. 18-2 预应力钢绞线

项目	编号				D1-4-35	D1-4-36	D1-4-37
	名称				后张法群锚		
					束长 80m 以内		
					12 孔以内	19 孔以内	22 孔以内
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	5. 004	4. 665	4. 443
	材	010700010001	钢绞线	kg	1025. 0000	1025. 0000	1025. 0000
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 0390	0. 0310	0. 0300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		142900030000	氧气	m^3	0. 1300	0. 1300	0. 1300
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 6342	0. 3853	0. 2582
		991700010300	预应力拉伸机 YCW-250	台班	0. 6342	-	-
		991700010400	预应力拉伸机 YCW-400	台班	-	0. 3853	0. 2582
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调直、切断、编束、穿束、安装锚具、张拉、锚固、拆除、切割钢丝(束)、封锚等。							

表 D. 1. 18-3 压浆管道及压浆

项目						
	编号				D1-4-38	D1-4-39
	名称				压浆管道	压浆
	工程量计量单位				m	m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.037	3.298
	材料	172100000100	波纹管 φ50	m	1.0780	-
		801100010000	素水泥浆	m^3	-	1.0500
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994400090000	注浆泵	台班	-	0.8290
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0.5800
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 压浆管道:压浆管定位、安装、固定、清孔等。
2. 压浆:砂浆配、拌、运、压浆等。

V　护坡、挡墙工程

D. 1. 19　护坡的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 19 的规定。

表 D. 1. 19 护坡

项目	编号				D1-5-1	D1-5-44
	名称				毛石护坡	毛石锥型坡
					干砌	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 796	1. 035
	材料	041100030002	毛石	t	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1080	0. 1080
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括放样、修整、砌筑、养护等。						

续表 D. 1. 19 护坡

项目	编号				D1-5-2	D1-5-45
	名称				毛石护坡	毛石锥型坡
					浆砌	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 986	1. 270
	材料	041100030002	毛石	t	1. 8130	1. 8130
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 3670	0. 3670
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1080	0. 1080
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0587	0. 0587
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括放样、修整、砌筑、养护等。						

续表 D. 1. 19 护坡

项目	编号				D1-5-3	D1-5-4
	名称				预制混凝土坡角	预制混凝土板护坡
					浆砌	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 254	0. 319
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0474	0. 0474
		042700060100	混凝土坡角 (250mm+250mm) ×495mm× 100mm	块	4. 1200	-
		042700270200	预制混凝土板厚 8cm	m^2	-	1. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0076	0. 0076
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0180	0. 0180
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括放样、修整、砌筑、养护等。						

续表 D. 1. 19 护坡

项目	编号				D1-5-5
	名称				混凝土大方砖护坡
					浆砌
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 319
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0474
		360700070500	挤压式混凝土平石 495mm×495mm× 100mm	块	4. 1200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0076
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0180
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括放样、修整、砌筑、养护等。					

续表 D. 1. 19 护坡

项目	编号				D1-5-6	D1-5-7
	名称				混凝土实心六棱块护坡	混凝土空心六棱块护坡
					浆砌	干砌
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.321	0.199
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0310	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0040	-
		041500340300	预制混凝土六棱实心砌块 厚 10cm	m^2	1.0300	-
		041500030000	混凝土六棱空心砌块	m^2	-	1.0500
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0056	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放样、修整、砌筑、养护等。						

续表 D. 1. 19 护坡

项目	编号				D1-5-8	D1-5-9
	名称				现浇混凝土护坡	
					厚 10cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.237	0.016
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.1030	0.0103
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放样、修整、浇筑、养护等。						

D. 1. 20　挡土墙的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 20 的规定。

表 D. 1. 20-1 挡土墙基础

项目	编号				D1-5-10	D1-5-11
	名称				挡土墙基础	
					级配砂石	石灰粉煤灰碎石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 028	0. 047
	材料	040500110002	级配砂石	kg	2315. 4000	-
		040900310000	石灰粉煤灰碎石	t	-	2. 3154
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0072	0. 0077
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0. 0165	0. 0140
		993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0040	0. 0082
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括底层平整、铺设、找平夯实等。						

续表 D. 1. 20-1 挡土墙基础

项目	编号				D1-5-12	D1-5-46	D1-5-47
	名称				挡土墙基础		
					现浇混凝土	浆砌毛石	砖砌筑
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 480	-	-
		000103010000	综合用工一类	工日	-	0. 763	1. 242
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0200	-	-
		041100030002	毛石	t	-	1. 8130	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	-	0. 3670	-
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	523. 6000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	-	-	0. 2360
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0587	0. 0378
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 1080	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括底层平整、混凝土浇筑、振捣、块料砌筑、养护等。							

表 D. 1. 20-2 现浇混凝土挡土墙

项目	编号				D1-5-13	D1-5-14	D1-5-15
	名称				现浇混凝土		
					挡土墙身	预制板顶	豆石混凝灌缝
	工程量计量单位				m^3		m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 476	1. 197	0. 067
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0200	1. 0200	-
		802100030700	豆石混凝土 C20	m^3	-	-	0. 0160
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 现浇混凝土:混凝土浇筑、振捣、养护等。
2. 豆石混凝土灌缝:灌沟缝等。

表 D. 1. 20-3 预制混凝土挡土墙

项目	编号				D1-5-25	D1-5-26	D1-5-27	D1-5-28	D1-5-29
	名称				预制混凝土挡土墙				
					墙高(m 以内)				
					3	4	5	5. 75	6. 75
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 133	0. 136	0. 145	0. 153	0. 148
	材料	042700250000	预制混凝土挡墙 C30 H = 1m ~ 3m	m^3	1. 0000	-	-	-	-
		042700260000	预制混凝土挡墙 C30 H = 3m ~ 4m	m^3	-	1. 0000	-	-	-
		042700270000	预制混凝土挡墙 C30 H = 4m ~ 5m	m^3	-	-	1. 0000	-	-
		042700280000	预制混凝土挡墙 C30 H = 5m ~ 5. 75m	m^3	-	-	-	1. 0000	-
		042700290000	预制混凝土挡墙 C30 H = 5. 75m ~ 6. 75m	m^3	-	-	-	-	1. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0144	0. 0110	0. 0070	0. 0060	0. 0053
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 0460	-	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 0400	-	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	-	0. 0380	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	0. 0340	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	-	-	0. 0305
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0018	0. 0011	0. 0010	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、就位等。

续表 D. 1. 20-3 预制混凝土挡土墙

项目	编号				D1-5-30
	名称				预制混凝土挡土墙
					墙高(m 以外)
					6. 75
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 142
	材料	042700300000	预制混凝土挡墙 C30 H = 6. 75m 以上	m^3	1. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 0380
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括安装、就位等。					

表 D. 1. 20-4 浆砌块料挡土墙

项目	编号				D1-5-17	D1-5-18
	名称				浆砌块料挡土墙	
					空心混凝土砌块	实心混凝土砌块
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 234	1. 101
	材料	802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 4260	-
		041500180200	混凝土小型空心砌块 厚 190mm	m^3	0. 9300	-
		041500340200	混凝土实心砌块 390mm×190mm×90mm	块	-	129. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1535	0. 1390
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0246	0. 0222
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清洗石料、砌筑、灌孔混凝土、刮缝、养护等。						

续表 D. 1. 20-4 浆砌块料挡土墙

项目	编号				D1-5-19	D1-5-35
	名称				浆砌块料挡土墙	
					浆砌毛石	砖砌筑
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 851	1. 422
	材料	041100030002	毛石	t	1. 8130	-
		041300090100	标准砖 240mm× 115mm× 53mm	块	-	523. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 3670	0. 2630
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0587	0. 0421
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清洗石料、砌筑、刮缝、养护等。						

D. 1. 21 压顶的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 21 的规定。

表 D. 1. 21 压顶

项目	编号				D1-5-16	D1-5-48
	名称				压顶	
					现浇混凝土	预制混凝土
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 003	1. 373
	材料	802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1. 0200	-
		041500190000	预制混凝土块	m^3	-	1. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	-	0. 1680
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0269
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护、清理等。						

续表 D. 1. 21 压顶

项目	编号				D1-5-20	D1-5-36
	名称				压顶	
					浆砌料石	砖砌
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 603	1. 564
	材料	041100240000	压顶料石	m^3	1. 0300	-
		041300090100	标准砖 240mm× 115mm× 53mm	块	-	523. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0800	0. 2630
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0128	0. 0421
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括块料砌筑、勾缝、清理等。						

D. 1. 22 勾缝的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 22 的规定。

表 D. 1. 22 勾缝

项目	编号				D1-5-49	D1-5-50
	名称				勾平缝	
					毛石砌体	料石、预制块砌体
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 051	0. 046
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0068	0. 0034
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0012	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、砂浆拌合、剔缝、勾缝等。						

续表 D. 1. 22 勾缝

项目	编号				D1-5-51	D1-5-52
	名称				勾凸缝	
					毛石砌体	料石、预制块砌体
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 080	0. 072
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0095	0. 0047
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0017	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、砂浆拌合、剔缝、勾缝等。						

D. 1. 23 现浇混凝土其他构件的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 23 的规定。

表 D. 1. 23 现浇混凝土其他构件

项目	编号				D1-5-22	D1-5-23	D1-5-24
	名称				现浇混凝土		
					防撞护栏	防撞护栏(含挂板)	栏杆、扶手
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 331	1. 465	2. 238
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。							

D. 1. 24　预制混凝土其他构件的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 24 的规定。

表 D. 1. 24 预制混凝土其他构件

项目	编号				D1-5-31	D1-5-32	D1-5-33	D1-5-34
	名称				预制混凝土			
					栏杆	地袱	防撞护栏	挂板
	工程量计量单位				m^3			m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 702	1. 276	1. 184	0. 074
	材料	042700200200	预制混凝土小型构件 C30	m^3	1. 0200	1. 0200	-	-
		361100000100	防撞护栏 C30	m^3	-	-	1. 0000	-
		042700310000	预制混凝土挂板	m	-	-	-	1. 0000
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 4580	-	-	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	-	0. 0470	0. 0864	0. 0030
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	0. 0093	-	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 1862	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0200	-	0. 0200	0. 0200
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0090	0. 0138	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、就位等。								

D. 1. 25　滤水层、伸缩缝、泄水管的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 25 的规定。

表 D. 1. 25-1 滤水层

项目	编号				D1-5-37	D1-5-38
	名称				滤水层	
					中粗砂	碎石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 383
	材料	040300000302	砂子 中粗砂	kg	1607. 0000	-
		040500330002	碎石	kg	-	1710. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括铺料、整形、夯实等。						

表 D. 1. 25-2 泄水管

项目	编号				D1-5-39	D1-5-40	D1-5-41
	名称				泄水管安装		泄水口安装
					钢管	塑料管	
	工程量计量单位				m		套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 041	0. 033	0. 146
	材料	170100001201	焊接钢管 DN150	m	1. 0200	-	-
		133100030000	石油沥青	kg	2. 6490	-	-
		172501141000	硬塑料管 100	m	-	1. 0200	-
		330500130000	铸铁排水口	套	-	-	1. 0000
		031509030000	预埋铁件	kg	-	-	4. 7000
		182500250000	卡子	个	0. 6667	0. 6667	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 泄水管安装:划线、截料、安装、安装管箍、集水斗、接口涂胶、清理等。
2. 泄水口安装:安装、就位等。

表 D. 1. 25-3 伸缩缝

项目	编号				D1-5-42	D1-5-43
	名称				伸缩缝	
					聚苯乙烯板	沥青木丝板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 033
	材料	151301030000	聚苯乙烯板	m^2	1. 1000	-
		133100030000	石油沥青	kg	-	8. 2000
		051700020000	木丝板	m^2	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括刷沥青、填聚苯乙烯板、沥青木丝板、清理等。

VI　拆除工程

D. 1. 26　拆除道路的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 26 的规定。

表 D. 1. 26-1 人工拆除道路面层

项目	编号				D1-6-1	D1-6-2
	名称				风镐拆除沥青混凝土面层	
					厚 10cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				10㎡	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 302	0. 029
	机	993300010000	风镐	台班	0. 1300	0. 0130
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0650	0. 0070
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

续表 D. 1. 26-1 人工拆除道路面层

项目	编号				D1-6-3	D1-6-4
	名称				风镐拆除水泥混凝土面层(无筋)	
					厚 15cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				10㎡	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 674	0. 044
	机	993300010000	风镐	台班	0. 3100	0. 0200
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 1530	0. 0100
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

续表 D. 1. 26- 1 人工拆除道路面层

项目	编号				D1-6-5	D1-6-6
	名称				风镐拆除水泥混凝土面层(有筋)	
					厚 15cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				10㎡	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	1. 046	0. 050
	机	993300010000	风镐	台班	0. 4820	0. 0240
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 2410	0. 0120
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

表 D. 1. 26-2 人工拆除步道砖

项目	编号				D1-6-7
	名称				拆除步道砖
	工程量计量单位				10㎡
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 413
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。					

表 D. 1. 26-3 人工拆除道路基层

项目	编号				D1-6-8	D1-6-9
	名称				风镐拆除无机混合料基层	
					厚 15cm	每增减 5cm
	工程量计量单位				10m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 519	0. 172
	机	993300010000	风镐	台班	0. 1495	0. 0740
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0748	0. 0403
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

表 D. 1. 26-4 机械拆除道路面层、基层

项目	编号				D1-6-10	D1-6-11
	名称				机械拆除沥青混凝土面层及无机混合料基层	
					厚 15cm 以内	每增 5cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 485	0. 032
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m³(带液压破碎锤)	台班	0. 1670	0. 0100
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

续表 D. 1. 26-4 机械拆除道路面层、基层

项目	编号				D1-6-26	D1-6-27
	名称				机械拆除水泥混凝土面层(无筋)	
					厚 15cm 以内	每增 5cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 738	0. 045
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m³(带液压破碎锤)	台班	0. 2200	0. 0120
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

续表 D. 1. 26-4 机械拆除道路面层、基层

项目	编号				D1-6-28	D1-6-29
	名称				机械拆除水泥混凝土面层(有筋)	
					厚 15cm 以内	每增 5cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	1. 005	0. 067
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m³(带液压破碎锤)	台班	0. 2605	0. 0141
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

表 D. 1. 26-5 人工拆除路缘石

项目	编号				D1-6-12	D1-6-13
	名称				人工拆除缘石	
					混凝土	花岗岩
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 498	0. 506
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括刨出、刮净、旧料清理成堆等。						

D. 1. 27 铣刨机铣刨路面的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 27 的规定。

表 D. 1. 27 铣刨机铣刨路面

项目	编号				D1-6-14	D1-6-15	D1-6-16	D1-6-17
	名称				铣刨沥青混凝土路面		铣刨水泥混凝土路面	
					厚 3cm 以内	每增 1cm	厚 3cm 以内	每增 1cm
	工程量计量单位				100m²			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 425	0. 026	0. 561	0. 039
	机具	991300120000	路面铣刨机(铣刨宽度 2000mm)	台班	0. 0395	0. 0080	0. 1450	0. 0240
		990700000900	自卸汽车 5t	台班	0. 0395	0. 0080	0. 1450	0. 0240
		993100030000	工程清扫车 50-60kW	台班	0. 0700	-	0. 0900	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括铣刨、装车、现场清理等。								

续表 D. 1. 27 铣刨机铣刨路面

项目	编号				D1-6-18	D1-6-19
	名称				铣刨机铣刨路面	
					拉毛 1cm 以内	
					沥青混凝土	混凝土
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 367	0. 518
	机具	991300120000	路面铣刨机（铣刨宽度 2000mm）	台班	0. 0198	0. 0625
		993100030000	工程清扫车 50-60kW	台班	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括铣刨、装车、现场清理等。						

D. 1. 28　拆除砖石结构的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 28 的规定。

表 D. 1. 28 拆除砖石结构

项目	编号				D1-6-20	D1-6-21
	名称				人工拆除砖结构	人工拆除石结构
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 501	0. 652
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括拆除砖石砌体、旧料清理成堆等。						

D. 1. 29　拆除混凝土构筑物的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 29 的规定。

表 D. 1. 29 拆除混凝土构筑物

项目	编号				D1-6-22	D1-6-23
	名称				人工拆除混凝土构筑物	
					无筋	有筋
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 958	1. 408
	机	993300010000	风镐	台班	0. 5664	0. 8428
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 2842	0. 4224
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、旧料堆放整齐等。						

续表 D. 1. 29 拆除混凝土构筑物

项目	编号				D1-6-24	D1-6-25
	名称				机械拆除混凝土构筑物	
					无筋	有筋
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 031	0. 044
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3(带液压破碎锤)	台班	0. 0326	0. 0408
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、旧料堆放整齐等。						

Ⅶ　降水、模板工程

D. 1. 30　降水的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 30 的规定。

表 D. 1. 30-1 成井

项目	编号				D1-7-1	D1-7-2
	名称				管井成井	集水井成井
	工程量计量单位				m	座
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 141	4. 500
	材料	042700300100	无砂混凝土井管 φ400mm	m	1. 0335	-
		533300030000	石屑滤料	kg	271. 5000	596. 0000
		340700090000	密目网	m^2	1. 8840	-
		042700330000	预制混凝土井盖	个	0. 0610	-
		031507120000	镀锌铁丝 18#～22#	kg	0. 1930	-
		350900210000	井底	个	0. 0610	-
		350900220000	钢筋笋子(φ10 以外)	kg	0. 2490	-
		180900480200	塑料吸水管 2. 0'	m	0. 1870	-
		172500070400	塑料吸水管 1. 5'	m	1. 3020	-
		170100010002	焊接钢管 综合	kg	3. 5880	-
		053100010000	竹片	m^2	2. 0800	-
		050300070000	板方材	m^3	-	0. 1715
		050100010000	原木	m^3	-	0. 0350
		040500100002	天然砂石	kg	-	3952. 0000
		041100030002	毛石	t	-	0. 4860
		172900210200	混凝土管 φ200	m	-	4. 0000
		172900140600	钢筋混凝土管 φ1000	m	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0200	0. 0600
		990300460000	旋挖钻机 φ1000 及以内	台班	0. 0360	-
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 0360	-
		994300000600	电动空气压缩机 9m^3/min	台班	0. 0360	-
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0130	0. 0682
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 管井成井:钻孔、造浆、压浆、安装井管、地面管线连接、装水泵、滤砂、孔口封土及拆管、清洗、整理等。
2. 集水井成井:挖排水井、下混凝土管封底、支撑、进水口支撑及埋排水管、安拆水泵、回填夯实等。

表 D. 1. 30-2 降水使用

项目	编号				D1-7-3	D1-7-4
	名称				管井	集水井
	工程量计量单位				座·天	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 168	0. 176
	机具	994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	1. 9350	-
		994400140200	污水泵 φ150mm	台班	-	1. 9350
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括抽水、值班、降水设备维修等。

D. 1. 31　模板的施工生产要素消耗量可参考表 D. 1. 31 的规定。

表 D. 1. 31 模板

项目	编号				D1-7-5	D1-7-6	D1-7-7
	名称				模板		
					挡墙基础	挡墙墙身	挡墙压顶
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 217	0. 208	0. 301
	材料	350200010000	钢模板连接件	kg	1. 3010	0. 2380	-
		350300110000	钢支撑	kg	0. 2510	0. 5580	-
		031509060000	铁件	kg	-	1. 0140	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0030	0. 0026	0. 0046
		031501410000	圆钉	kg	0. 0240	0. 0190	0. 2305
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	-
		143500500000	模板嵌缝料	kg	0. 0500	0. 0500	-
		340700240000	尼龙帽	个	-	0. 3570	-
		350100040003	组合钢模板	m^2·日	4. 8208	4. 8208	-
		350100030000	复合木模板	m^2	-	-	0. 2468
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0074	0. 0042	0. 0022
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0014	0. 0177	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括模板及支架制作、安装、涂脱模剂、拆除、修理、码放等。							

续表 D. 1. 31 模板

项目	编号				D1-7-8	D1-7-9
	名称				模板	
					栏杆、扶手	防撞护栏、挂板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 502	0. 332
	材料	031509060000	铁件	kg	0. 4790	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0150	-
		031501410000	圆钉	kg	0. 0970	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		143500500000	模板嵌缝料	kg	0. 0500	0. 0500
		350100040003	组合钢模板	m^2·日	-	4. 5900
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0022	0. 0042
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0177
		990900000400	履带式起重机 15t	台班	-	0. 0148
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括模板及支架制作、安装、涂脱模剂、拆除、修理、码放等。						

D. 2　道路工程

Ⅰ　道路基层

D. 2. 1　路床整形的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 1 的规定。

表 D. 2. 1 路床整形

项目	编号				D2-1-1
	名称				路床整形碾压
	工程量计量单位				100m²
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 576
	机	991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0800
		991300030200	平地机 100kW	台班	0. 0800
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括场地平整、碾压、人工配合夯实。					

D. 2. 2　基层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 2 的规定。

表 D. 2. 2 基层

项目	编号				D2-1-2	D2-1-3
	名称				石灰、粉煤灰、碎石	
					人机混合	
					厚 16cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 530	0. 018
	材料	040900310000	石灰粉煤灰碎石	t	37. 0464	2. 3154
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机	990700050300	履带式推土机 105kW	台班	0. 0850	0. 0050
		991300030200	平地机 100kW	台班	0. 1000	-
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0466	0. 0010
		991300000900	双钢轮振动压路机 15t	台班	0. 0466	0. 0010
		991300001200	轮胎压路机 26t	台班	0. 0312	0. 0010
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理路床、摊铺、找平、碾压、养护等。						

续表 D. 2. 2 基层

项目	编号				D2-1-4	D2-1-5
	名称				石灰、粉煤灰、碎石	
					摊铺机摊铺	
					厚 16cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 249	0. 005
	材料	040900310000	石灰粉煤灰碎石	t	37. 0464	2. 3154
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	991300170000	履带式沥青混凝土摊铺机 最大摊铺宽度 9m	台班	0. 0410	0. 0020
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0466	0. 0010
		991300000900	双钢轮振动压路机 15t	台班	0. 0466	0. 0010
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0466	0. 0030
		991300001200	轮胎压路机 26t	台班	0. 0312	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理路床、摊铺、找平、碾压、养护等。						

续表 D. 2. 2 基层

项目	编号				D2-1-6	D2-1-7
	名称				水泥稳定碎石	
					人机混合	
					厚 16cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 530	0. 018
	材料	040500310000	水泥稳定碎石	t	38. 8300	2. 4300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700050300	履带式推土机 105kW	台班	0. 0850	0. 0050
		991300030200	平地机 100kW	台班	0. 1070	-
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0466	0. 0010
		991300000900	双钢轮振动压路机 15t	台班	0. 0466	0. 0010
		991300001200	轮胎压路机 26t	台班	0. 0312	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理路床、摊铺、找平、碾压、养护等。						

续表 D. 2. 2 基层

项目	编号				D2-1-8	D2-1-9
	名称				水泥稳定碎石	
					摊铺机摊铺	
					厚 16cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 249	0. 005
	材料	040500310000	水泥稳定碎石	t	38. 8300	2. 4300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	991300170000	履带式沥青混凝土摊铺机 最大摊铺宽度 9m	台班	0. 0410	0. 0020
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0466	0. 0030
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0466	0. 0010
		991300000900	双钢轮振动压路机 15t	台班	0. 0466	0. 0010
		991300001200	轮胎压路机 26t	台班	0. 0312	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理路床、摊铺、找平、碾压、养护等。						

续表 D. 2. 2 基层

项目	编号				D2-1-10	D2-1-11	D2-3-14
	名称				粗砂		无砂混凝土
					厚 5cm	每增减 1cm	
	工程量计量单位				100m²		m³
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 885	0. 177	0. 365
	材料	040300000302	砂子 中粗砂	kg	9271. 0000	1854. 2000	-
		802100091500	预拌无砂混凝土 C15	m³	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0. 0230	-	-
		993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0100	-	0. 0530
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理路床、人工铺设、找平、碾压等。							

续表 D. 2. 2 基层

项目	编号				D2-1-12	D2-1-13	D2-1-14	D2-1-15
	名称				级配砂石		级配碎石	
					人机混合			
					厚 20cm	每增减 1cm	厚 20cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 530	0. 018	1. 600	0. 018
	材料	040500110002	级配砂石	kg	48220. 0000	2410. 0000	-	-
		040500330002	碎石	kg	-	-	42990. 0000	2150. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700050200	履带式推土机 75kW	台班	0. 0600	0. 0050	0. 0600	0. 0050
		991300030100	平地机 75kW	台班	0. 1000	-	0. 1000	-
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0. 1450	-	0. 1370	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理路床、铺设、找平、碾压等。

Ⅱ　道路面层

D. 2. 3　透层、粘层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 3 的规定。

表 D. 2. 3 透层、粘层

项目	编号				D2-2-1	D2-2-2
	名称				透层	粘层
	工程量计量单位				100㎡	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 070
	材料	133100010000	乳化沥青	kg	102. 0000	52. 0000
		040700100000	石屑	kg	450. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500040400	汽车式沥青撒布机 4000L	台班	0. 0240	0. 0240
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清扫整理基层、洒油、铺撒石屑、找平、碾压、养护等。						

D. 2. 4　铺装玻璃纤维格栅及土工布贴缝的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 4 的规定。

表 D. 2. 4 铺装玻璃纤维格栅及土工布贴缝

项目	编号				D2-2-3	D2-2-4
	名称				铺装玻璃纤维格栅	土工布贴缝
	工程量计量单位				100㎡	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 060	1. 243
	材料	360300030000	玻璃纤维格栅	m^2	110. 0000	-
		023100020000	土工布	m^2	-	119. 0340
		133100010000	乳化沥青	kg	-	121. 3680
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 铺装玻璃纤维格栅:清理整平基层、铺设玻璃纤维格栅。 2. 土工布贴缝:清扫、刷乳化沥青二遍、贴土工布。						

D. 2. 5　封层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 5 的规定。

表 D. 2. 5-1 层铺法封层

项目	编号				D2-2-5	D2-2-6
	名称				层铺法封层	
					上封层	下封层
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 354	0. 270
	材料	133100010000	乳化沥青	kg	95. 0000	104. 0000
		040700100000	石屑	kg	1071. 0000	1224. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500040400	汽车式沥青撒布机 4000L	台班	0. 0160	0. 0160
		991300050000	双钢轮振动压路机 8t	台班	0. 0270	0. 0270
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清扫整理基层、洒油、铺撒石屑、找平、碾压、养护等。						

表 D. 2. 5-2 乳化沥青稀浆封层

项目	编号				D2-2-7	D2-2-8	D2-2-9
	名称				乳化沥青稀浆封层		
					ES-1 型	ES-2 型	ES-3 型
	工程量计量单位				100m²		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 342	0. 378	0. 384
	材料	133100010000	乳化沥青	kg	122. 4000	153. 0000	183. 6000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	57. 0000	90. 0000	99. 0000
		040900170000	矿粉	t	0. 0265	0. 0278	0. 0318
		040700140000	玄武岩石屑	kg	824. 0000	1545. 0000	2266. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500040400	汽车式沥青撒布机 4000L	台班	0. 0200	0. 0300	0. 0340
		991300040100	微表处稀浆封层车 摊铺宽度 2. 5-3. 5m	台班	0. 0210	0. 0310	0. 0350
		993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0200	0. 0300	0. 0340
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清扫整理基层、洒油、铺撒石屑、找平、养护等。							

D. 2. 6　沥青混凝土面层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 6 的规定。

表 D. 2. 6-1 粗粒式沥青混凝土

项目	编号				D2-2-10	D2-2-11
	名称				粗粒式沥青混凝土	
					厚 7cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 708	-
	材料	802500010000	粗粒式沥青混凝土	t	16. 8070	2. 4070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	-
	机具	991300170000	履带式沥青混凝土摊铺机 最大摊铺宽度 9m	台班	0. 0393	-
		991300000900	双钢轮振动压路机 15t	台班	0. 0361	-
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0538	-
		991300001200	轮胎压路机 26t	台班	0. 0325	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	-
注:工作内容包括清扫整理基层、整修路缘石、摊铺机摊铺、接茬、碾压等。						

表 D. 2. 6-2 中粒式沥青混凝土

项目	编号				D2-2-12	D2-2-13
	名称				中粒式沥青混凝土	
					厚 5cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 593	-
	材料	802500040000	中粒式混凝土	t	11. 8600	2. 3700
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	-
	机具	991300170000	履带式沥青混凝土摊铺机 最大摊铺宽度 9m	台班	0. 0329	-
		991300000900	双钢轮振动压路机 15t	台班	0. 0328	-
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0490	-
		991300001200	轮胎压路机 26t	台班	0. 0296	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	-
注:工作内容包括清扫整理基层、整修路缘石、摊铺机摊铺、接茬、碾压等。						

表 D. 2. 6-3 细粒式沥青混凝土

项目	编号				D2-2-14	D2-2-15
	名称				细粒式沥青混凝土	
					厚 4cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 682	-
	材料	802500030000	细粒式沥青混凝土	t	9. 3800	2. 3500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	-
	机具	991300170000	履带式沥青混凝土摊铺机 最大摊铺宽度 9m	台班	0. 0379	-
		991300000900	双钢轮振动压路机 15t	台班	0. 0344	-
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0514	-
		991300001200	轮胎压路机 26t	台班	0. 0310	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	-
注:工作内容包括清扫整理基层、整修路缘石、摊铺机摊铺、接茬、碾压等。						

表 D. 2. 6-4 彩色沥青混凝土

项目	编号				D2-2-16	D2-2-17
	名称				彩色沥青混凝土	
					人工摊铺	
					厚 2cm	每增减 0. 5cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 189	0. 271
	材料	802500130000	彩色沥青混凝土	m^3	2. 0200	0. 5050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0560	-
		991300050000	双钢轮振动压路机 8t	台班	0. 0490	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清扫基层、整修侧缘石、摊铺、接茬、找平、点补、碾压清理等。						

续表 D. 2. 6-4 彩色沥青混凝土

项目	编号				D2-2-30	D2-2-31
	名称				彩色沥青混凝土	
					摊铺机摊铺	
					厚 2cm	每增减 0. 5cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 477	-
	材料	802500130000	彩色沥青混凝土	m^3	2. 0200	0. 5050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	-
	机具	991300170000	履带式沥青混凝土摊铺机 最大摊铺宽度 9m	台班	0. 0330	-
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0476	-
		991300050000	双钢轮振动压路机 8t	台班	0. 0417	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	-
注:工作内容包括清扫基层、整修侧缘石、摊铺、接茬、找平、点补、碾压清理等。						

表 D. 2. 6-5 改性沥青混凝土

项目	编号				D2-2-18	D2-2-19
	名称				改性沥青混凝土	
					厚 4cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 695	-
	材料	802500060000	改性沥青混凝土	t	9. 6200	2. 4100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	-
	机具	991300170000	履带式沥青混凝土摊铺机 最大摊铺宽度 9m	台班	0. 0386	-
		991300000900	双钢轮振动压路机 15t	台班	0. 0678	-
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0524	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	-
注:工作内容包括清扫整理基层、整修路缘石、摊铺机摊铺、接茬、碾压等。						

表 D. 2. 6-6 高韧超薄沥青磨耗层

项目	编号				D2-2-32	D2-2-33
	名称				高韧超薄沥青磨耗层	
					摊铺机摊铺	
					厚 1. 5cm	每增减 0. 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 431	-
	材料	802500030100	高韧沥青混合料 PG88 型	t	4. 0000	0. 2667
		802500170000	高粘改性乳化沥青	t	0. 0800	-
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	-
	机具	991300015100	同步喷洒型沥青混凝土摊铺机 喷洒宽度 6m	台班	0. 0330	-
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0460	-
		991300050000	双钢轮振动压路机 8t	台班	0. 0230	-
		993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0230	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	-
注:工作内容包括清扫整理基层、摊铺机摊铺、碾压等。						

D. 2. 7　水泥混凝土面层及透水混凝土面层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 7 的规定。

表 D. 2. 7- 1 水泥混凝土面层

项目	编号				D2-2-20	D2-2-21
	名称				水泥混凝土面层	
					厚 18cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8. 276	0. 200
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	18. 1800	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、抹光、拉毛、养护等。						

表 D. 2. 7-2 透水混凝土面层

项目	编号				D2-2-34	D2-2-26
	名称				透水混凝土面层	
					厚 18cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	9. 257	0. 292
	材料	802700030100	透水混凝土 C20	m^3	18. 1800	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括放样、摊铺、夯实振实、整平、喷保护剂、养护、清理场地等。						

表 D. 2. 7-3 混凝土刻纹

项目	编号				D2-2-22
	名称				刻纹
	工程量计量单位				100m²
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 239
	机具	994500340000	混凝土路面刻纹机	台班	0. 6550
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括注水刻纹、清理场地。					

表 D. 2. 7-4 伸缩缝

项目						
	编号				D2-2-23	D2-2-24
	名称				橡胶条伸缩缝	锯缝机锯缝
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 059	0. 035
	材料	020300020100	空心橡胶条 宽 40mm 高 30mm	m	1. 1000	-
		144100340000	401 胶	kg	0. 0195	-
		031107190000	硬质合金锯片	片	-	0. 0065
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500080000	混凝土锯缝机	台班	-	0. 0210
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括锯缝、清缝、橡胶条安装、清理等。						

Ⅲ　人行道及其他

D. 2. 8　人行道整形碾压的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 8 的规定。

表 D. 2. 8 人行道整形碾压

项目	编号				D2-3-1
	名称				人行道整形碾压
	工程量计量单位				100m²
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 810
	机具	991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	0. 0800
		991300030200	平地机 100kW	台班	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括场地平整、碾压、人工配合夯实。					

D. 2. 9　人行道块料面层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 9 的规定。

表 D. 2. 9 人行道块料面层

项目	编号				D2-3-2	D2-3-56
	名称				步道砖	
					300×200×60	
					砂铺	浆铺
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 069	0. 086
	材料	360500030200	步道渗水砖 300mm×200mm×60mm	m^2	1. 0300	1. 0300
		040300020002	砂子	kg	60. 0000	-
		800100010601	普通干混砂浆 地面砂浆 DS15	m^3	-	0. 0204
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、排样、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、养护、清理净面等。						

续表 D. 2. 9 人行道块料面层

项目	编号				D2-3-3	D2-3-57
	名称				步道砖	
					200×100×60	
					砂铺	浆铺
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 096	0. 121
	材料	360500030100	步道渗水砖 200mm×100mm×60mm	m^2	1. 0300	1. 0300
		040300020002	砂子	kg	60. 0000	-
		800100010601	普通干混砂浆 地面砂浆 DS15	m^3	-	0. 0204
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、排样、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、养护、清理净面等。						

续表 D. 2. 9 人行道块料面层

项目	编号				D2-3-4	D2-3-58
	名称				步道彩花砖	
					300×200×60	
					砂铺	浆铺
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 117	0. 134
	材料	360500020200	步道渗水彩花砖 300mm×200mm×60mm	m^2	1. 0300	1. 0300
		040300020002	砂子	kg	60. 0000	-
		800100010601	普通干混砂浆 地面砂浆 DS15	m^3	-	0. 0204
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、排样、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、养护、清理净面等。						

续表 D. 2. 9 人行道块料面层

项目	编号				D2-3-5	D2-3-59
	名称				步道彩花砖	
					200×100×60	
					砂铺	浆铺
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 164	0. 194
	材料	360500020100	步道渗水彩花砖 200mm×100mm×60mm	m^2	1. 0300	1. 0300
		040300020002	砂子	kg	60. 0000	-
		800100010601	普通干混砂浆 地面砂浆 DS15	m^3	-	0. 0204
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、排样、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、养护、清理净面等。						

续表 D. 2. 9 人行道块料面层

项目	编号				D2-3-6	D2-3-60	D2-3-7
	名称				盲道砖		草坪砖
					砂铺	浆铺	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 145	0. 189	0. 106
	材料	360500100100	盲道砖 250mm×250mm×50mm	m^2	1. 0300	1. 0300	-
		360500120100	嵌草水泥砖 50mm	m^2	-	-	1. 0500
		040300020002	砂子	kg	60. 0000	-	39. 5520
		800100010601	普通干混砂浆 地面砂浆 DS15	m^3	-	0. 0204	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、排样、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、养护、清理净面等。							

续表 D. 2. 9 人行道块料面层

项目	编号				D2-3-8	D2-3-9	D2-3-10
	名称				小方砖	大方砖	异型砖
					浆铺		
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 126	0. 151	0. 179
	材料	360900010000	水泥方格砖	m^2	1. 0300	-	-
		360700070500	挤压式混凝土平石 495mm×495mm×100mm	块	-	4. 2100	-
		041300100000	异型水泥砖	m^2	-	-	1. 0500
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0204	0. 0350	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0050	0. 0010	0. 0053
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0033	0. 0056	0. 0032
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、排样、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、养护、清理净面等。							

续表 D. 2. 9 人行道块料面层

项目	编号				D2-3-11
	名称				花岗岩
					厚 10cm
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 330
	材料	080300020100	花岗岩条石 δ10cm	m^2	1. 0200
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0050
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0048
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、排样、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、养护、清理净面等。					

D. 2. 10　人行道水泥混凝土及透水混凝土面层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 10 的规定。

表 D. 2. 10-1 人行道水泥混凝土面层

项目	编号				D2-3-12	D2-3-13
	名称				人行道水泥混凝土面层	
					厚 7cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 067	0. 002
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0714	0. 0101
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0070	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、浇筑、振捣、抹面、赶光、分格、养护等。						

表 D. 2. 10-2 人行道透水混凝土面层

项目	编号				D2-2-25	D2-3-61
	名称				人行道透水混凝土面层	
					厚 5cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				100m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 861	0. 292
	材料	802700030100	透水混凝土 C20	m^3	5. 0500	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、铺设、整平夯实、保护养护等。						

D. 2. 11　安砌缘石的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 11 的规定。

表 D. 2. 11-1 预制混凝土立缘石

项目	编号				D2-3-15	D2-3-16	D2-3-17
	名称				甲 L1 型缘石	甲 L2 型缘石	甲 L3 型缘石
					120×350×495	120×300×495	120×250×495
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 126	0. 113	0. 089
	材料	360700080100	甲 L1缘石 120mm×350mm×495mm	m	1. 0200	-	-
		360700080200	甲 L2缘石 120mm×300mm×495mm	m	-	1. 0200	-
		360700080300	甲 L3缘石 120mm×250mm×495mm	m	-	-	1. 0200
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0060	0. 0060	0. 0044
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0011	0. 0011	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0145	0. 0130	0. 0103
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。							

续表 D. 2. 11-1 预制混凝土立缘石

项目	编号				D2-3-18	D2-3-19
	名称				乙 1 型缘石	乙 2 型缘石
					120×300×495	80/100×300×495
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 078	0. 069
	材料	360700160100	乙 1缘石 120mm×300mm×495mm	m	1. 0200	-
		360700160200	乙 2缘石 80/100mm×300mm×495mm	m	-	1. 0200
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0032	0. 0030
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0007	0. 0006
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0088	0. 0088
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0006	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。						

续表 D. 2. 11-1 预制混凝土立缘石

项目	编号				D2-3-20	D2-3-21
	名称				乙 3 型缘石	乙 4 型缘石
					100×200×495	50×125×250
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 053	0. 041
	材料	360700160300	乙 3 缘石 100mm×200mm×495mm	m	1. 0200	-
		360700160400	乙 4 缘石 50mm×125mm×250mm	m	-	1. 0200
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0024	0. 0012
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0004	0. 0004
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0070	0. 0070
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0004	0. 0003
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。						

续表 D. 2. 11-1 预制混凝土立缘石

项目	编号				D2-3-22	D2-3-23
	名称				坡形缘石	
					220×220×995	220×300×745
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 120	0. 120
	材料	360700090100	坡型缘石 220mm×220mm×995mm	m	1. 0200	-
		360700090200	坡型缘石 745mm×300mm×220mm	m	-	1. 0200
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0054	0. 0054
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0004	0. 0004
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0100	0. 0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0009	0. 0009
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。						

续表 D. 2. 11-1 预制混凝土立缘石

项目	编号				D2-3-24	D2-3-25
	名称				丙 1 型缘石	丙 2 型缘石
					120×300×195	120×300×185
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.082	0.086
	材料	360700010100	丙 1 缘石 120mm×300mm×195mm	m	1.0500	-
		360700010200	丙 2 缘石 120mm×300mm×185mm	m	-	1.0500
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0032	0.0032
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0018	0.0027
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0.0088	0.0088
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0008	0.0009
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。						

续表 D. 2. 11-1 预制混凝土立缘石

项目	编号				D2-3-26	D2-3-27
	名称				丙 3 型缘石	丙 4 型缘石
					100×200×195	100×200×185
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.066	0.068
	材料	360700010300	丙 3 缘石 100mm×200mm×195mm	m	1.0500	-
		360700010400	丙 4 缘石 100mm×200mm×185mm	m	-	1.0500
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0028	0.0028
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0013	0.0019
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0.0070	0.0070
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0007	0.0008
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。						

续表 D. 2. 11-1 预制混凝土立缘石

项目	编号				D2-3-28
	名称				减速缘石 100/150×495×495
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 097
	材料	360700060100	混凝土减速缘石 100/150mm×495mm×495mm	块	4. 0800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0310
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0028
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0090
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0054
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。					

续表 D. 2. 11-1 预制混凝土立缘石

项目	编号				D2-3-29
	名称				预制混凝土路肩(坡角石) 495×495×150
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 120
	材料	360700180100	预制路肩(坡角石) C40,495mm×495mm×150mm	m	1. 0200
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0054
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0004
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0009
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。					

表 D. 2. 11-2 预制混凝土平缘石

项目	编号				D2-3-30	D2-3-31
	名称				挤压式混凝土平石	
					495×495×100	495×200×100
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 033
	材料	360700070500	挤压式混凝土平石 495mm×495mm×100mm	块	2. 0200	-
		360700070200	挤压式混凝土平石 495mm×200mm×100mm	块	-	2. 0200
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0100	0. 0040
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0015	0. 0009
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0034	0. 0013
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0018	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。						

续表 D. 2. 11-2 预制混凝土平缘石

项目	编号				D2-3-32	D2-3-33
	名称				挤压式混凝土平石	
					495×300×100	125×250×50
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 039	0. 037
	材料	360700070400	挤压式混凝土平石 495mm×300mm×100mm	块	2. 0200	-
		360700070100	挤压式混凝土平石 125mm×250mm×50mm	块	-	8. 1600
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0060	0. 0060
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0011	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0020	0. 0019
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0011	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。						

续表 D. 2. 11-2 预制混凝土平缘石

项目	编号				D2-3-34	D2-3-35
	名称				挤压式混凝土平石	
					745×250×100	495×245×100
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.039	0.039
	材	360700070600	挤压式混凝土平石 745mm×250mm×100mm	块	1.3800	-
		360700070300	挤压式混凝土平石 495mm×245mm×100mm	块	-	2.0400
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0060	0.0060
	料	340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	993100000100	洒水车 4t	台班	0.0024	0.0024
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0010
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。						

表 D. 2. 11-3 花岗岩立缘石

项目	编号				D2-3-36	D2-3-37	D2-3-38
	名称				花岗岩立缘石		
					150×300×995	150×250×745	100×200×495
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.110	0.138	0.155
	材	360700040100	花岗岩立缘石 995mm×300mm×150mm	块	1.0100	-	-
		360700170100	花岗岩立缘石 150mm×250mm×745mm	块	-	1.3500	-
		360700170200	花岗岩立缘石 100mm×200mm×495mm	块	-	-	2.0200
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0036	0.0036	0.0036
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0003	0.0003	0.0003
	料	340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	993100000100	洒水车 4t	台班	0.0090	0.0090	0.0090
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0006	0.0006	0.0006
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。							

表 D. 2. 11-4 花岗岩平缘石

项目	编号				D2-3-39	D2-3-40
	名称				花岗岩平缘石	
					745×495	745×300
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 070	0. 042
	材料	360700050200	花岗岩平缘石 745mm×495mm	块	1. 3500	-
		360700050100	花岗岩平缘石 745mm×300mm	块	-	1. 3500
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0100	0. 0060
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0011	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0009	0. 0005
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0018	0. 0011
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。						

表 D. 2. 11-5 其他缘石

项目	编号				D2-3-41	D2-3-42
	名称				异型花岗岩缘石	异型预制混凝土缘石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 901	1. 725
	材料	360700030000	异型花岗岩缘石	m^3	1. 0100	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1100	0. 1100
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0210	0. 0210
		042700220000	异型预制混凝土缘石	m^3	-	1. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 2743	0. 2568
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0210	0. 0210
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。						

表 D. 2. 11-6 缘石后背混凝土支撑

项目	编号				D2-3-44
	名称				缘石后背混凝土支撑
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.948
	材料	802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0.0615
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括开槽、安砌、勾缝、养护、清理等。					

D. 2. 12 现浇混凝土缘石的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 12 的规定。

表 D. 2. 12 现浇混凝土缘石

项目	编号				D2-3-43
	名称				现浇混凝土缘石
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.948
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0.0615
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护、清理等。					

D. 2. 13　检查井(雨水口)升降的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 13 的规定。

表 D. 2. 13-1 更换检查井盖、雨水口算子

项目	编号				D2-3-45	D2-3-46	D2-3-47	D2-3-48
	名称				检查井盖		雨水口算子	
					φ700mm	φ800mm	单箅	双箅
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 462	0. 481	0. 473	0. 899
	材	360100020100	球墨铸铁井盖 φ700(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	-	-	-
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	-	1. 0000	-	-
		330500060000	球墨铸铁组合箅子(含底圈)	套	-	-	1. 0000	2. 0000
		802100050300	普通混凝土 C20	m^3	0. 0121	0. 0190	-	-
		130500490000	煤焦沥青漆	kg	-	-	0. 4305	0. 8180
		042900170000	过梁	m^3	-	-	-	0. 0090
	料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0080	0. 0090	0. 0284	0. 0540
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0013	0. 0014	0. 0045	0. 0086
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆、安井圈、井盖、雨水口算子、砂浆卧底、抹面、养护、清理等。								

表 D. 2. 13-2 检查井加固处理

项目	编号				D2-3-49
	名称				检查井加固处理
	工程量计量单位				座
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 610
	材	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 5151
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 7171
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	202. 6500
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机	993300010000	风镐	台班	0. 1687
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括开挖、钢筋绑扎、混凝土浇筑、振捣、养护等。					

D. 2. 14　雨水口连接管的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 14 的规定。

表 D. 2. 14 雨水口连接管

项目	编号				D2-3-50	D2-3-51
	名称				雨水口连接管	
					φ300	φ400
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 810	0. 972
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 2810	0. 3490
		172900210300	混凝土管 φ300	m	1. 0200	-
		172900210400	混凝土管 φ400	m	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安管、混凝土浇筑、养护等。						

D. 2. 15　树池的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 15 的规定。

表 D. 2. 15 树池

项目	编号				D2-3-52	D2-3-54
	名称				混凝土树池围牙	花岗岩树池围牙
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 030	0. 031
	材料	042700230000	混凝土树池围牙	m	1. 0100	-
		323000050000	花岗岩树池围牙	m	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开槽、安砌、清理等。						

续表 D. 2. 15 树池

项目						
	编号				D2-3-53	D2-3-55
	名称				铸铁树池盖安装	水泥树池盖安装
	工程量计量单位				座	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 144
	材料	330500140000	铸铁树池盖板	套	1. 0000	-
		042700190000	水泥树池盖板	套	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、安装固定等。						

Ⅳ　停车场、运动场面层

D. 2. 16　停车场面层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 16 的规定。

表 D. 2. 16 停车场块料面层

项目	编号				D2-4-1	D2-4-2
	名称				预制异型混凝土连锁砌块	
					人行	车行
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 110	0. 140
	材料	360500290100	预制异型混凝土连锁块 50mm	m^2	1. 0200	-
		360500290200	预制异形混凝土连锁块 60mm	m^2	-	1. 0200
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0250	0. 0250
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0040	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内材料运输、坐浆、块料铺筑、找平、灌缝等。						

D. 2. 17　运动场面层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 17 的规定。

表 D. 2. 17-1 运动场草坪面层

项目	编号				D2-4-3	D2-4-4
	名称				草坪面层	
					天然草坪	人造草坪
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 009	0. 052
	材料	320700020000	草卷	m^2	1. 0400	-
		322700090000	肥料 综合	kg	0. 0550	-
		320700130000	人造草坪	m^2	-	1. 0200
		144100020300	聚氨酯胶粘剂	kg	-	0. 1470
		0207000501	三元乙丙橡胶颗粒(EPDM) 2-4mm	kg	-	7. 1400
		040300040002	石英砂	kg	-	25. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 天然草坪:搬运、铺植、对缝、滚压、覆沙、浇水等。 2. 人造草坪:基层清理、铺装、裁剪、接缝刷胶、固定压实、镶嵌白线、填充砂及颗粒、清理现场等。						

续表 D. 2. 17-2 运动场涂料面层

项目	编号				D2-4-6	D2-4-7
	名称				丙烯酸聚氨酯面层	
					厚 2mm	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 089	0. 018
	材料	130307130000	丙烯酸聚氨酯地坪漆底漆	kg	0. 6825	-
		130307140000	丙烯酸聚氨酯地坪漆面漆	kg	2. 0475	0. 6825
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、滚刷(刮)涂料、清理现场等。						

续表 D. 2. 17-3 运动场塑胶面层

项目	编号				D2-2-27	D2-4-8	D2-2-28	D2-2-29
	名称				预制型塑胶面层		浇筑型塑胶面层	
					块材	卷材	厚 10mm	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 143	0. 088	0. 144	0. 014
	材料	072100110000	塑胶板	m^2	1. 0200	-	-	-
		072100090000	弹性塑胶地面卷材	m^2	-	1. 0500	-	-
		143300000400	预聚体 甲组份	kg	-	-	1. 8780	0. 7300
		131500000200	色浆 乙组份	kg	-	-	7. 5220	2. 9200
		144100020300	聚氨酯胶粘剂	kg	0. 5500	0. 5500	-	-
		143500350000	催化剂	kg	-	-	0. 0670	0. 0300
		0207000501	三元乙丙橡胶颗粒(EPDM) 2-4mm	kg	-	-	5. 3330	2. 0700
		140500080000	溶剂	kg	-	-	0. 0560	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994300000300	电动空气压缩机 1m^3/min	台班	-	-	0. 0100	0. 0060
		990500160000	塑胶搅拌机	台班	-	-	0. 0100	0. 0060
		990500110000	喷浆机	台班	-	-	0. 0100	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 预制型塑胶面层:基层清理、放样、涂刷粘接剂、铺装、裁剪、接缝、压实、清理现场等。 2. 浇筑型塑胶面层:基层清理、放样、混合料搅拌、铺筑、找平、清理现场等。								

V　模板工程

D. 2. 18　模板的施工生产要素消耗量可参考表 D. 2. 18 的规定。

表 D. 2. 18 模板

项目						
	编号				D2-5-1	D2-5-2
	名称				模板	
					缘石	混凝土路面
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 169	0. 254
	材料	350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0030	0. 0040
		350100030000	复合木模板	m^2	0. 1250	0. 1400
		031501410000	圆钉	kg	0. 2090	0. 0133
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0011	0. 0020
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0011	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。						

D. 3　桥涵工程

Ⅰ　桩基

D. 3. 1　旋挖钻机成孔的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 1 的规定。

表 D. 3. 1 旋挖钻机成孔

项目	编号				D3-1-1	D3-1-2	D3-1-3	D3-1-4	D3-1-5
	名称				旋挖钻机成孔				
					桩径(mm 以内)				
					800	1000	1200	1500	2000
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 384	0. 320	0. 267	0. 222	0. 185
	材料	040900070000	膨润土	kg	27. 7280	27. 7280	27. 7280	27. 7280	27. 7280
		330100260000	钢护筒	kg	1. 0688	1. 0046	0. 9440	0. 8877	0. 8344
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990300090100	履带式旋挖钻机 800mm	台班	0. 0640	-	-	-	-
		990300090200	履带式旋挖钻机 1000mm	台班	-	0. 0533	-	-	-
		990300090300	履带式旋挖钻机 1200mm	台班	-	-	0. 0444	-	-
		990300090400	履带式旋挖钻机 1500mm	台班	-	-	-	0. 0370	-
		990300011100	履带式旋挖钻机 2000mm	台班	-	-	-	-	0. 0309
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 0891	0. 0685	0. 0476	0. 0380	0. 0309
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 0089	0. 0069	0. 0048	0. 0038	0. 0031
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 0891	0. 0685	0. 0476	0. 0380	0. 0309
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0446	0. 0343	0. 0238	0. 0190	0. 0155
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢护筒埋设及拆除、钻机就位、钻孔、提钻、出渣、渣土清理堆放、泥浆池建造及拆除、泥浆制作、压浆、清孔等。

续表 D. 3. 1 旋挖钻机成孔

项目	编号				D3-1-6	D3-1-7	D3-1-8	D3-1-9	D3-1-10
	名称				旋挖钻机成孔				
					桩径(mm 以内)				
					800	1000	1200	1500	2000
					入岩				
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 868	2. 652	2. 406	1. 686	1. 050
	材料	040900070000	膨润土	kg	27. 7280	27. 7280	27. 7280	27. 7280	27. 7280
		330100260000	钢护筒	kg	1. 0688	1. 0046	0. 9440	0. 8877	0. 8344
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990300090100	履带式旋挖钻机 800mm	台班	0. 4780	-	-	-	-
		990300090200	履带式旋挖钻机 1000mm	台班	-	0. 4420	-	-	-
		990300090300	履带式旋挖钻机 1200mm	台班	-	-	0. 4010	-	-
		990300090400	履带式旋挖钻机 1500mm	台班	-	-	-	0. 2810	-
		990300011100	履带式旋挖钻机 2000mm	台班	-	-	-	-	0. 1750
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 2390	0. 2210	0. 2010	0. 1405	0. 0875
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 0239	0. 0221	0. 0200	0. 0141	0. 0088
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 2390	0. 2210	0. 2010	0. 1405	0. 0875
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 1195	0. 1105	0. 1005	0. 0703	0. 0438
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢护筒埋设及拆除、钻机就位、钻孔、提钻、出渣、渣土清理堆放、泥浆池建造及拆除、泥浆制作、压浆、清孔等。

D. 3. 2　冲击钻机成孔的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 2 的规定。

表 D. 3. 2 冲击钻机成孔

项目	编号				D3-1-11	D3-1-12	D3-1-13	D3-1-14
	名称				冲击钻机成孔			
					桩径(mm 以内)			
					1000	1200	1500	1800
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 268	1. 245	1. 132	1. 098
	材	031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	0. 0507	0. 0498	0. 0453	0. 0439
		031509060000	铁件	kg	0. 0127	0. 0125	0. 0113	0. 0110
		050300070000	板方材	m^3	0. 0007	0. 0007	0. 0006	0. 0006
		040900560000	粘土	m^3	1. 7762	1. 7445	1. 5859	1. 5384
	料	330100260000	钢护筒	kg	0. 9942	0. 9765	0. 8877	0. 8611
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990300120100	电动冲击钻 22 型	台班	0. 7198	0. 7070	-	-
		990300120200	电动冲击钻 30 型	台班	-	-	0. 6427	0. 6234
		990900040100	轮胎式起重机 16t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0007	0. 0007
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0010	0. 0010
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0007	0. 0007
	具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0057	0. 0056	0. 0051	0. 0049
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、钢护筒埋设及拆除、钻机就位、泥浆池建造及拆除、泥浆制作及输送、钻进、出渣、清孔等。								

续表 D. 3. 2 冲击钻机成孔

项目	编号				D3-1-15	D3-1-16	D3-1-17	D3-1-18
	名称				冲击钻机成孔			
					桩径(mm 以内)			
					1000	1200	1500	1800
					入岩			
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 014	4. 881	4. 437	4. 304
	材	031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	0. 2047	0. 1992	0. 1811	0. 1757
		031509060000	铁件	kg	0. 0128	0. 0125	0. 0113	0. 0110
		050300070000	板方材	m^3	0. 0007	0. 0007	0. 0006	0. 0006
		040900560000	粘土	m^3	1. 5695	1. 5279	1. 3890	1. 3473
	料	330100260000	钢护筒	kg	1. 0031	0. 9765	0. 8877	0. 8611
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990300120100	电动冲击钻 22 型	台班	3. 1396	3. 0562	-	-
		990300120200	电动冲击钻 30 型	台班	-	-	2. 7784	2. 6950
		990900040100	轮胎式起重机 16t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0007	0. 0007
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0010	0. 0010
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0007	0. 0007
	具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0230	0. 0224	0. 0204	0. 0198
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、钢护筒埋设及拆除、钻机就位、泥浆池建造及拆除、泥浆制作及输送、钻进、出渣、清孔等。								

D. 3. 3　灌注桩混凝土的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 3 的规定。

表 D. 3. 3 灌注桩混凝土

项目	编号				D3-1-19	D3-1-20
	名称				灌注桩混凝土	
					旋挖钻孔	冲击钻孔
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 321	0. 362
	材料	802100010200	预拌水下混凝土 C30	m^3	1. 1615	1. 2120
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 0267	0. 0267
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括灌注混凝土等。						

D. 3. 4　凿桩头的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 4 的规定。

表 D. 3. 4 凿桩头

项目	编号				D3-1-21
	名称				凿除灌注桩头 钢筋混凝土
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 274
	机具	993300030000	手持式风动凿岩机	台班	0. 9952
		994300000400	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0. 9952
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括桩头混凝土凿除、桩头钢筋梳理整形等。					

D. 3. 5　声测管的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 5 的规定。

表 D. 3. 5 声测管

项目	编号			D3-1-22
	名称			声测管
	工程量计量单位			m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 010
	材料	170100000601	焊接钢管 DN50	m	1. 0600
		182500150000	接头管箍	个	0. 1550
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0025
		992300002100	管子切断机 250mm	台班	0. 0011
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注：工作内容包括制作、定位、安装、固定等。					

D. 3. 6　灌注桩后注浆的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 6 的规定。

表 D. 3. 6 灌注桩后注浆

项目	编号			D3-1-23	D3-1-24
	名称			灌注桩后注浆	
				注浆管埋设	水泥浆注浆
	工程量计量单位			m	m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 012	0. 895
	材料	170700010500	无缝钢管 D32×2. 5	m	1. 0600	-
		040103000401	水泥 42. 5#	kg	-	765. 0000
		182500150000	接头管箍	个	0. 1550	-
		194100120000	注浆阀	个	0. 0517	-
		012100070000	角钢	kg	0. 3660	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0150	-
		370500050000	枕木	m^3	-	0. 0080
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992300002100	管子切断机 250mm	台班	0. 0011	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0025	-
		990500060000	电动灌浆机	台班	-	0. 1210
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括 1. 注浆管埋设：注浆管制作、焊接、安装、清洗管道等。 2. 注浆：准备机具、浆液制作、注浆、检查、堵孔等。						

Ⅱ　现浇混凝土构件

D. 3. 7　混凝土垫层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 7 的规定。

表 D. 3. 7 混凝土垫层

项目	编号				D3-2-1
	名称				现浇混凝土垫层
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 259
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。					

D. 3. 8　混凝土基础的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 8 的规定。

表 D. 3. 8 混凝土基础

项目	编号				D3-2-2
	名称				现浇混凝土基础
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 326
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。					

D. 3. 9　混凝土承台的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 9 的规定。

表 D. 3. 9 混凝土承台

项目	编号				D3-2-3
	名称				现浇混凝土承台
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 342
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。					

D. 3. 10　混凝土墩台身的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 10 的规定。

表 D. 3. 10 混凝土墩台身

项目	编号				D3-2-4	D3-2-5	D3-2-6
	名称				现浇混凝土		
					轻型桥台	重力式墩台	柱式墩台
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 730	0. 604	0. 615
	材料	802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。							

续表 D. 3. 10 混凝土墩台身

项目	编号				D3-2-7	D3-2-8	D3-2-9
	名称				现浇混凝土		
					V、Y形墩	拱桥墩身	肋板桥台
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 688	0. 668	0. 745
	材料	802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。							

D. 3. 11 混凝土墩台帽的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 11 的规定。

表 D. 3. 11 混凝土墩台帽

项目	编号				D3-2-10
	名称				现浇混凝土
					墩台帽
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 604
	材料	802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。					

D. 3. 12　混凝土盖梁的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 12 的规定。

表 D. 3. 12 混凝土盖梁

项目	编号				D3-2-11	D3-2-12
	名称				现浇混凝土	
					盖梁	预应力盖梁
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 677	0. 766
	材料	802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 盖梁:浇筑、振捣、养护等。 2. 预应力盖梁:浇筑、振捣、封锚、养护等。						

D. 3. 13　混凝土支撑梁、连系梁的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 13 的规定。

表 D. 3. 13 混凝土支撑梁、连系梁

项目	编号				D3-2-13	D3-2-14
	名称				现浇混凝土	
					支撑梁	连系梁
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 600	0. 816
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。						

D. 3. 14　混凝土拱桥的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 14 的规定。

表 D. 3. 14 混凝土拱桥

项目	编号				D3-2-15	D3-2-16
	名称				现浇混凝土	
					拱座	拱肋
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 718	0. 771
	材料	802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。						

D. 3. 15　混凝土拱上结构的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 15 的规定。

表 D. 3. 15 混凝土拱上结构

项目	编号				D3-2-17	D3-2-18
	名称				现浇混凝土	
					拱上构件	板拱
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 890	0. 632
	材料	802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。						

D. 3. 16　混凝土箱梁的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 16 的规定。

表 D. 3. 16 混凝土箱梁

项目	编号				D3-2-19
	名称				现浇混凝土
					箱梁
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 996
	材料	802100080900	预拌混凝土 C45	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。					

D. 3. 17　混凝土连续板的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 17 的规定。

表 D. 3. 17 混凝土连续板

项目	编号				D3-2-20	D3-2-21
	名称				现浇混凝土	
					连续实体板	异形连续板
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 756	0. 774
	材料	802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。						

D. 3. 18　混凝土板梁的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 18 的规定。

表 D. 3. 18 混凝土板梁

项目	编号				D3-2-22	D3-2-23
	名称				现浇混凝土	
					矩形实心板梁	矩形空心板梁
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 665	0. 760
	材料	802100080900	预拌混凝土 C45	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。						

D. 3. 19　混凝土台阶的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 19 的规定。

表 D. 3. 19 混凝土台阶

项目	编号				D3-2-24
	名称				现浇混凝土
					台阶
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 684
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。					

D. 3. 20　混凝土桥面铺装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 20 的规定。

表 D. 3. 20 混凝土桥面铺装

项目	编号				D3-2-25
	名称				桥面铺装混凝土
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 877
	材料	802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。					

D. 3. 21　桥头搭板枕梁的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 21 的规定。

表 D. 3. 21 桥头搭板枕梁

项目	编号				D3-2-26	D3-2-27
	名称				现浇混凝土桥头搭板及枕梁	橡胶板安装
	工程量计量单位				m^3	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 661	0. 024
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	-
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	-	15. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护、橡胶板安装等。						

D. 3. 22　其他混凝土结构的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 22 的规定。

表 D. 3. 22 其他混凝土结构

项目						
	编号				D3-2-28	D3-2-29
	名称				现浇混凝土	
					支座垫石	灯柱、端柱
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.952	0.984
	材料	802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	1.0100	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。						

Ⅲ　预制混凝土构件

D. 3. 23　预制混凝土构件安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 23 的规定。

表 D. 3. 23 预制混凝土构件安装

项目	编号				D3-3-1	D3-3-2	D3-3-3
	名称				预制混凝土		
					矩形板梁	预应力空心板	预应力混凝土箱梁
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 306	0. 262	0. 403
	材料	042700210300	预制矩形板梁 C35	m^3	1. 0000	-	-
		042700230200	预制预应力空心板 C45	m^3	-	1. 0000	-
		042700250200	预制预应力箱梁 C45	m^3	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0400	0. 0400	-
		990900000800	履带式起重机 200t	台班	-	-	0. 0220
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括就位、安装等。							

续表 D. 3. 23 预制混凝土构件安装

项目	编号				D3-3-4	D3-3-5	D3-3-6
	名称				预制混凝土		
					预应力 T 型梁、I 型梁		钢箱梁混凝土板
					跨长 30m 以内	跨长 50m 以内	
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 363	1. 267
	材料	042700120100	预制预应力 T(I)型梁 C45	m^3	1. 0000	1. 0000	-
		042700340100	钢箱梁混凝土板 C50	m^3	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	-	0. 0400
		990900002800	汽车式起重机 120t	台班	0. 0143	-	-
		990900002300	汽车式起重机 160t	台班	-	0. 0104	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括就位、安装等。							

续表 D. 3. 23 预制混凝土构件安装

项目	编号				D3-3-7
	名称				预制混凝土小型构件
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 396
	材料	042700200200	预制混凝土小型构件 C30	m^3	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括就位、安装等。					

D. 3. 24 混凝土灌缝与接头的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 24 的规定。

表 D. 3. 24 混凝土灌缝与接头

项目	编号				D3-3-8	D3-3-9
	名称				板梁间混凝土灌缝	梁与梁混凝土接头
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 041	1. 058
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	-
		802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、捣固、养护等。						

Ⅳ　立交箱涵

D. 3. 25　透水管铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 25 的规定。

表 D. 3. 25 透水管铺设

项目	编号				D3-4-1	D3-4-2
	名称				钢透水管铺设	
					公称直径(mm 以内)	
					100	200
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 844	2. 936
	材料	170700012902	无缝钢管 D108×4	kg	104. 6500	-
		170700013802	无缝钢管 D219×6	kg	-	321. 5000
		533300020000	滤料(2-7mm)	t	2. 4530	3. 6940
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	991900000800	立式钻床 25mm	台班	1. 0700	1. 4200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、滤料铺筑、钢管安装、固定、清理等。						

续表 D. 3. 25 透水管铺设

项目	编号				D3-4-3	D3-4-4	D3-4-5	D3-4-6
	名称				混凝土透水管铺设			
					管内径(mm 以内)			
					200	300	380	450
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 908	2. 180	2. 732	3. 140
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 9140	1. 0660	1. 1880	1. 4510
		172900220100	混凝土透水管 φ200	m	10. 2500	-	-	-
		172900220200	混凝土透水管 φ300	m	-	10. 2500	-	-
		172900220300	混凝土透水管 φ380	m	-	-	10. 2500	-
		172900220400	混凝土透水管 φ450	m	-	-	-	10. 2500
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0220	0. 0220	0. 0220	0. 0220
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、基础浇筑、混凝土管安装、固定、清理等。								

D. 3. 26　滑板及滑板面层处理的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 26 的规定。

表 D. 3. 26 滑板及滑板面层处理

项目	编号				D3-4-7	D3-4-8	D3-4-9
	名称				工作坑滑板	预制混凝土后背安装	现浇混凝土后背
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 414	0. 238	0. 247
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	-	1. 0100
		042700250000	预制混凝土挡墙 C30 H= 1m～3m	m^3	-	1. 0000	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	-	0. 0423	-
		050300070000	板方材	m^3	-	0. 0050	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	0. 0200	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0068	-
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 1530	-	0. 0910
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	2. 0000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 现浇混凝土:浇筑、振捣、养护等。
2. 预制混凝土后背块安装:构件吊运、安装。

续表 D. 3. 26 滑板及滑板面层处理

项目	编号				D3-4-10	D3-4-11
	名称				滑板面层处理	
					石蜡层	塑料薄膜层
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 034	0. 048
	材料	140900170000	石蜡	kg	0. 3680	-
		040700040000	焦渣	m^3	0. 0050	-
		020911010000	塑料薄膜	m^2	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 石蜡层:石蜡加热、涂刷等。
2. 塑料薄膜层:铺设塑料薄膜层等。

D. 3. 27　箱涵制作的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 27 的规定。

表 D. 3. 27-1 现浇混凝土及砖砌保护墙

项目	编号				D3-4-12	D3-4-13	D3-4-14
	名称				箱涵现浇混凝土		
					底板	侧墙	顶板
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 424	0. 466	0. 438
	材料	802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护等。							

续表 D. 3. 27-1 现浇混凝土及砖砌保护墙

项目	编号				D3-4-15	D3-4-16
	名称				箱涵	
					砖砌保护墙	豆石混凝土保护层
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 107	0. 864
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	531. 0000	-
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	-	1. 0100
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2670	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0427	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 现浇混凝土:浇筑、振捣、养护等。 2. 机砖保护墙:砂浆拌合、砌筑、刮缝等。						

表 D. 3. 27-2 箱涵外壁处理

项目	编号				D3-4-17	D3-4-18
	名称				箱涵外壁	
					防水砂浆层	沥青层
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 063	0. 014
	材料	800700080000	防水砂浆	m^3	0. 0205	-
		133100030000	石油沥青	kg	-	3. 7600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0033	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基底清理、灰浆调制、涂抹防水砂浆、涂刷沥青等。						

表 D. 3. 27-3 箱涵后浇带

项目	编号				D3-4-19	D3-4-20	D3-4-21
	名称				箱涵后浇带		
					底板	墙	顶板
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 650	0. 844	0. 755
	材料	802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031505260000	钢板网	m^2	4. 2000	4. 2000	2. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、混凝土浇筑、振捣、养护等。							

D. 3. 28　顶进设备、钢刃脚、钢平台安拆的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 28 的规定。

表 D. 3. 28 顶进设备、钢刃脚、钢平台安拆

项目	编号				D3-4-22	D3-4-23	D3-4-24
	名称				顶进设备安拆		
					自重(t 以内)		
					1000	2000	3000
	工程量计量单位				项		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	75. 442	120. 593	158. 004
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	3. 5000	6. 2000	9. 0000
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	3. 5000	6. 2000	9. 0000
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、顶进设备安装、拆除等。							

续表 D. 3. 28 顶进设备、钢刃脚、钢平台安拆

项目	编号				D3-4-25	D3-4-26
	名称				钢刃脚安拆	钢平台安拆
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	9. 310	9. 310
	材	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	158. 5000	89. 0000
		010000010001	型钢 综合	kg	-	69. 5000
		031509060000	铁件	kg	26. 6700	26. 6700
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	43. 0000	43. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	10. 0000	10. 0000
	料	142900030000	氧气	m^3	32. 0000	32. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0630	0. 0630
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	3. 3077	3. 3077
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、钢刃脚、钢平台制作、安装及拆除等。						

D. 3. 29　箱涵顶进的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 29 的规定。

表 D. 3. 29 箱涵顶进

项目	编号				D3-4-27	D3-4-28	D3-4-29
	名称				箱涵顶进		
					空顶		
					自重(t 以内)		
					1000	2000	3000
	工程量计量单位				1000t·m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6. 480	7. 560	8. 640
	材料	554900720000	箱涵顶进液压控制系统	套	0. 0210	0. 0140	0. 0100
		370900120000	顶铁顶柱	m·日	72. 0000	157. 0000	242. 0000
		370900080000	大横梁	m·日	18. 0000	23. 0000	29. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	1. 1850	1. 4600	1. 6540
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	9. 3470	11. 5280	-
		994300080100	液压千斤顶 300t	台班	-	-	14. 3900
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括操作液压系统、安放顶铁、顶进等。

续表 D. 3. 29 箱涵顶进

项目	编号				D3-4-30	D3-4-31	D3-4-32
	名称				箱涵顶进		
					无中继间实土顶		
					自重(t 以内)		
					1000	2000	3000
	工程量计量单位				1000t·m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 560	8. 640	11. 988
	材料	554900720000	箱涵顶进液压控制系统	套	0. 0210	0. 0140	0. 0100
		370900120000	顶铁顶柱	m·日	72. 0000	157. 0000	242. 0000
		370900080000	大横梁	m·日	27. 0000	34. 5000	43. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	1. 3090	1. 8670	2. 1760
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	15. 3550	18. 8970	-
		994300080100	液压千斤顶 300t	台班	-	-	24. 3440
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括操作液压系统、安放顶铁、顶进等。

续表 D. 3. 29 箱涵顶进

项目	编号				D3-4-33	D3-4-34	D3-4-35
	名称				箱涵顶进		
					有中继间实土顶		
					自重(t 以内)		
					1000	2000	3000
	工程量计量单位				1000t·m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	12. 600	14. 533	18. 486
	材	554900720000	箱涵顶进液压控制系统	套	0. 0420	0. 0280	0. 0200
		370900120000	顶铁顶柱	m·日	144. 0000	314. 0000	484. 0000
		370900080000	大横梁	m·日	42. 4300	54. 2000	68. 3570
	料	012900480000	中继间护套	kg	(50. 4800)	(33. 8400)	(28. 6500)
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 2800	0. 2800	0. 2800
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	1. 8130	2. 5650	2. 9720
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	-	-	5. 1200
		994300080100	液压千斤顶 300t	台班	19. 3180	23. 1410	24. 3440
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括操作液压系统、安放顶铁、顶进等。							

D. 3. 30 箱涵接缝的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 30 的规定。

表 D. 3. 30 箱涵接缝

项目	编号				D3-4-36	D3-4-37
	名称				钢板止水带	变形缝
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 213	0. 216
	材	012900450000	止水钢板	m	1. 0100	-
		133303020600	SBS 改性沥青油毡防水卷材 4mm	m^2	-	0. 3150
		133700020000	橡胶止水带	m	-	1. 0500
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 4130	-
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m^3	-	0. 0070
		800700080000	防水砂浆	m^3	-	0. 0100
	料	151303090000	发泡聚氨酯	m^3	-	0. 0070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0318	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0016
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土表面处理、接缝填充、安装等。						

续表 D. 3. 30 箱涵接缝

项目	编号				D3-4-38	D3-4-39	D3-4-40
	名称				箱涵接缝		
					石棉水泥嵌缝	嵌防水膏	橡胶止水带
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 092	0. 086
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	7. 5000	-	-
		150100030000	石棉绒	kg	3. 2130	-	-
		133500310000	油麻	kg	0. 1000	-	-
		133100070000	沥青膏	kg	-	7. 9800	-
		143500480000	冷底子油	kg	-	0. 2050	-
		133700020000	橡胶止水带	m	-	-	1. 0400
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土表面处理、接缝填充、安装等。							

续表 D. 3. 30 箱涵接缝

项目	编号				D3-4-41	D3-4-42	D3-4-43
	名称				箱涵接缝		
					沥青二遍	沥青封口	嵌沥青木丝板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 027	0. 378	0. 033
	材料	143500480000	冷底子油	kg	0. 5130	-	-
		133100030000	石油沥青	kg	19. 4000	15. 5600	8. 2000
		051700020000	木丝板	m^2	-	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土表面处理、接缝填充、安装等。							

V　钢结构

D. 3. 31　钢梁安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 31 的规定。

表 D. 3. 31 钢梁安装

项目	编号				D3-5-1	D3-5-2	D3-5-3
	名称				立交桥		
					钢箱梁		钢桁梁
					吊装	顶推	
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	2. 029	2. 020	3. 948
	材料	330100520000	立交桥箱式梁	t	1. 0000	1. 0000	-
		330100420000	桁架	t	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	4. 1100	0. 1000	-
		030105030002	高强螺栓	个	12. 2600	-	12. 2600
		142900050001	乙炔气	m^3	12. 1700	-	-
		142900030000	氧气	m^3	36. 5000	-	-
		031101020000	砂轮片	片	10. 0000	-	-
		012900010000	钢板 综合	kg	1. 6500	3. 9000	1. 0100
		010000010001	型钢 综合	kg	-	1. 3000	-
		012900250000	不锈钢滑板	kg	-	0. 3500	-
		363100130000	聚四氟乙烯滑板	kg	-	0. 3500	-
		010900150000	热轧圆盘条 综合	kg	-	-	0. 3800
		050100080000	松木	m^3	-	-	0. 0030
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994300000300	电动空气压缩机 1m^3/min	台班	0. 1050	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	-	0. 2000
		990900002300	汽车式起重机 160t	台班	0. 0100	-	-
		993500035100	桥梁顶推设备 600kN	台班	-	0. 3250	-
		994300030200	内燃空气压缩机 9m^3/min	台班	-	-	0. 1420
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	-	0. 0390	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3162	0. 0080	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括就位、安装等。

续表 D. 3. 31 钢梁安装

项目	编号				D3-5-4	D3-5-5	D3-5-6
	名称				人行天桥		
					钢主梁	钢墩柱盖梁	钢桥梯
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	2. 029	2. 310	2. 759
	材料	330100250100	箱型梁 主梁	t	1. 0000	-	-
		010000010001	型钢 综合	kg	8. 6000	-	-
		330100240000	钢墩柱盖梁	t	-	1. 0000	-
		330100640000	人行天桥钢箱梯、坡梁	t	-	-	1. 0000
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	11. 4000	-	11. 4000
		031509060000	铁件	kg	2. 7970	-	2. 7970
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 3000	1. 5020	2. 3500
		142900050001	乙炔气	m^3	14. 0000	6. 8900	9. 9700
		142900030000	氧气	m^3	42. 0000	20. 6700	29. 9000
		031101020000	砂轮片	片	10. 0000	-	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0. 1200	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	0. 0800
		990900003700	汽车式起重机 80t	台班	0. 0400	-	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2538	0. 1155	0. 1808
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括就位、安装等。							

D. 3. 32　钢立柱安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 32 的规定。

表 D. 3. 32 钢立柱安装

项目	编号				D3-5-7
	名称				墩柱钢套箍
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	2. 136
	材料	330100190000	墩柱钢套箍	t	1. 0000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0240
		030101010002	铆钉	kg	0. 1240
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 4240
		142900050001	乙炔气	m^3	7. 3700
		142900030000	氧气	m^3	21. 9000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1095
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括就位、安装等。					

D. 3. 33　钢桥面铺装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 33 的规定。

表 D. 3. 33 钢桥面铺装

项目	编号				D3-5-8	D3-5-9
	名称				环氧沥青混凝土	
					环氧沥青防水粘结层	摊铺厚度 5cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 000	0. 765
	材料	133100150000	环氧沥青	kg	74. 2000	-
		130100290000	环氧富锌底漆	kg	17. 8500	-
		802500180000	环氧沥青混凝土	t	-	12. 6250
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500040400	汽车式沥青撒布机 4000L	台班	0. 0480	-
		991300170000	履带式沥青混凝土摊铺机 最大摊铺宽度 9m	台班	-	0. 0425
		991300000900	双钢轮振动压路机 15t	台班	-	0. 0881
		991300001300	双钢轮振动压路机 12t	台班	-	0. 0681
		991300001200	轮胎压路机 26t	台班	-	0. 0403
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 防水粘结层：清扫基层、喷涂防腐底漆、喷涂防水层粘结层。
2. 摊铺环氧沥青混凝土：基层处理、摊铺、碾压等。

续表 D. 3. 33 钢桥面铺装

项目	编号				D3-5-10	D3-5-11
	名称				浇注式沥青混凝土	
					甲基丙烯酸树脂防水粘结层	摊铺厚度 4cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8. 500	1. 580
	材料	130100290000	环氧富锌底漆	kg	17. 8500	-
		142100200000	甲基丙烯酸树脂	kg	126. 0000	-
		144100010200	胶粘剂 CY-401	kg	13. 3900	-
		802500190000	浇注式沥青混凝土	m^3	-	4. 2000
		040500000500	碎石 10	kg	-	1275. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	991300190000	浇注式沥青混凝土摊铺机	台班	-	0. 0900
		991300090000	车载式碎石撒布机	台班	-	0. 0900
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 防水粘结层：清扫基层、喷涂防腐底漆、喷涂防水层粘结层。
2. 摊铺浇注式沥青混凝土：基层清理、摊铺、人工配合平整、撒布碎石、清除气泡、边角及接缝处理等。

Ⅵ 桥涵附属工程

D. 3. 34 金属栏杆的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 34 的规定。

表 D. 3. 34 金属栏杆

项目	编号				D3-6-1
	名称				复合不锈钢栏杆安装
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 143
	材料	122100030000	复合不锈钢管栏杆	m	1. 0000
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	0. 2901
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0280
		992500020300	交流电焊机 40kV·A	台班	0. 0221
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、安装、焊接、校正固定等。					

续表 D. 3. 34 金属栏杆

项目	编号				D3-6-2
	名称				波形梁护栏基础
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 979
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 3630
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括挖土方、混凝土浇筑、养护、回填等。					

续表 D. 3. 34 金属栏杆

项目	编号				D3-6-3	D3-6-4
	名称				波形梁护栏	
					钢管立柱	波形钢板 单面
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	4. 743	0. 289
	材	330100250000	钢管柱	t	1. 0400	-
		012900490000	波形钢板	t	-	1. 0000
		010500060000	钢丝绳 φ14. 1 ~ 15	kg	-	7. 0000
		030105070000	螺栓	kg	-	52. 4000
		012900400001	普通钢板	kg	32. 0000	-
	料	031301010000	电焊条(综合)	kg	6. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3760	0. 0630
		992500020300	交流电焊机 40kV·A	台班	0. 4615	-
		994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	1. 9530	-
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 钢管立柱:场内运输、切割、焊接、钻孔、安装钢管柱等。
2. 波形钢板单面:场内运输、安装、焊接、校正固定等。

D. 3. 35 支座的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 35 的规定。

表 D. 3. 35 支座

项目	编号				D3-6-5	D3-6-6	D3-6-7
	名称				板式橡胶支座	四氟板式橡胶支座	环氧砂浆垫层
	工程量计量单位				dm^3		m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 054	0. 088	1. 170
	材	363100120000	橡胶支座	dm^3	1. 0000	-	-
		020700230000	四氟板支座	dm^3	-	1. 0000	-
		040300040002	石英砂	kg	-	-	1336. 0000
		142100020000	E44 环氧树脂	kg	-	-	337. 0000
		143300110000	丙酮	kg	-	-	67. 0000
		040900350000	石英粉	kg	-	-	667. 0000
		143300030000	乙二胺	kg	-	-	167. 0000
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	0. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 5000
	机	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	0. 0077	-
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 橡胶支座:定位、安装、固定、清理等。
2. 环氧砂浆垫层:粘结材料现场拌合、缝隙填塞、接触面抹平等。

续表 D. 3. 35 支座

项目	编号				D3-6-8	D3-6-9	D3-6-10	D3-6-11	D3-6-12
	名称				盆式金属橡胶组合支座				
					承载力(KN 以内)				
					3000	4000	5000	7000	10000
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 100	1. 271	1. 425	2. 211	2. 937
	材	363100010100	钢盆式橡胶支座 3000KN	个	1. 0000	-	-	-	-
		363100010200	钢盆式橡胶支座 4000KN	个	-	1. 0000	-	-	-
		363100010300	钢盆式橡胶支座 5000KN	个	-	-	1. 0000	-	-
		363100010400	钢盆式橡胶支座 7000KN	个	-	-	-	1. 0000	-
		363100010500	钢盆式橡胶支座 10000KN	个	-	-	-	-	1. 0000
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9000	1. 0000	1. 1000	1. 3000	1. 6000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 1400	0. 1500	0. 1600	0. 1600	0. 0300
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	-	-	0. 2600
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0750	0. 0833	0. 0917	0. 1083	0. 1333
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括定位、固定、安装等。									

续表 D. 3. 35 支座

项目	编号				D3-6-13	D3-6-14	D3-6-15	D3-6-16	D3-6-17
	名称				盆式金属橡胶组合支座				
					承载力(KN 以内)				
					15000	20000	25000	30000	35000
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3. 603	4. 153	5. 308	5. 968	6. 270
	材	363100010600	钢盆式橡胶支座 15000KN	个	1. 0000	-	-	-	-
		363100010700	钢盆式橡胶支座 20000KN	个	-	1. 0000	-	-	-
		363100010800	钢盆式橡胶支座 25000KN	个	-	-	1. 0000	-	-
		363100010900	钢盆式橡胶支座 30000KN	个	-	-	-	1. 0000	-
		363100011000	钢盆式橡胶支座 35000KN	个	-	-	-	-	1. 0000
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 9000	2. 2000	2. 5000	2. 7000	2. 9000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0400	0. 0600	0. 0700	0. 0800	0. 1100
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0. 2600	0. 2600	0. 2600	0. 2600	0. 2700
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1583	0. 1833	0. 2083	0. 2250	0. 2417
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括定位、固定、安装等。									

续表 D. 3. 35 支座

项目	编号				D3-6-18	D3-6-19	D3-6-20	D3-6-21	D3-6-22
	名称				球形支座				
					承载力(KN 以内)				
					2000	3000	4000	5000	6000
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.000	1.100	1.200	1.300	1.300
	材	363100030100	球形支座 2000KN	个	1.0000	-	-	-	-
		363100030200	球形支座 3000KN	个	-	1.0000	-	-	-
		363100030300	球形支座 4000KN	个	-	-	1.0000	-	-
		363100030400	球形支座 5000KN	个	-	-	-	1.0000	-
		363100030500	球形支座 6000KN	个	-	-	-	-	1.0000
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.8000	1.0000	1.0000	1.2000	1.3000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.1400	0.1400	0.1500	0.1500	0.1500
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.2000	0.2300	0.2600	0.2900	0.3100
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0667	0.0833	0.0833	0.1000	0.1083
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括定位、固定、安装等。									

续表 D. 3. 35 支座

项目	编号				D3-6-23	D3-6-24	D3-6-25	D3-6-26	D3-6-27
	名称				球形支座				
					承载力(KN 以内)				
					7000	8000	9000	10000	12500
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.400	1.500	1.600	1.600	1.700
	材	363100030600	球形支座 7000KN	个	1.0000	-	-	-	-
		363100030700	球形支座 8000KN	个	-	1.0000	-	-	-
		363100030800	球形支座 9000KN	个	-	-	1.0000	-	-
		363100030900	球形支座 10000KN	个	-	-	-	1.0000	-
		363100031000	球形支座 12500KN	个	-	-	-	-	1.0000
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1.4000	1.5000	1.6000	1.6000	1.9000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.1500	0.1600	0.1600	0.2500	0.2500
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.3400	0.3700	0.3800	0.4100	0.4500
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.1167	0.1250	0.1333	0.1333	0.1583
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括定位、固定、安装等。									

续表 D. 3. 35 支座

项目	编号				D3-6-28	D3-6-29	D3-6-30
	名称				球形支座		
					承载力(KN 以内)		
					15000	17500	20000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 800	2. 100	2. 200
	材料	363100031100	球形支座 15000KN	个	1. 0000	-	-
		363100031200	球形支座 17500KN	个	-	1. 0000	-
		363100031300	球形支座 20000KN	个	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 0000	2. 1000	2. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 5000	0. 5300	0. 5500
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1667	0. 1750	0. 1917
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括定位、固定、安装等。							

D. 3. 36 桥梁伸缩装置的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 36 的规定。

表 D. 3. 36 桥梁伸缩装置

项目	编号				D3-6-31	D3-6-32	D3-6-33
	名称				桥梁伸缩装置		
					镀锌铁皮沥青玛蹄脂	模数式 F-80	模数式 F-160
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 080	0. 482	0. 516
	材料	012900320000	镀锌铁皮	m^2	0. 5150	-	-
		040900360000	石油沥青玛蹄脂	kg	9. 2400	-	-
		332100000100	模数式(桥面伸缩缝) F-80	m	-	1. 0000	-
		332100000200	模数式(桥面伸缩缝) F-160	m	-	-	1. 0000
		802700000100	钢纤维混凝土 C50	m^3	-	0. 3156	0. 3156
		050300070000	板方材	m^3	-	0. 0005	0. 0005
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	0. 8380	1. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	0. 0680	0. 0820
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	0. 0644	0. 0831
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切缝、挖除槽内填充物、吊装就位、现场对接、临时固定、伸缩缝与预埋钢筋的焊接、钢纤维混凝土浇筑、解除伸缩缝锁定装置、嵌入密封橡胶条、刷沥青、玛蹄脂、铁皮加工固定等。							

D. 3. 37　隔声屏障的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 37 的规定。

表 D. 3. 37 隔声屏障

项目	编号				D3-6-34	D3-6-35
	名称				钢骨架	隔声屏障板材
	工程量计量单位				t	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8.508	0.183
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	38.7500	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
		016300110000	型钢耐候钢	t	1.0600	-
		014900020000	铝材	kg	62.1700	-
		030101030000	抽芯铆钉	个	1097.2500	-
		030105550001	螺栓	套	9.8000	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3980	-
		142900030000	氧气	m^3	1.2000	-
		090900030000	卡普龙板	m^2	-	1.0500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3732	0.0002
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2.9807	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.4665	0.0002
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括 1. 钢构件安装：构件就位、加固、吊装校正、焊接固定等。 2. 屏障板、窗安装：运输、吊装、预配、安装固定等。						

D. 3. 38　桥面处理的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 38 的规定。

表 D. 3. 38 桥面处理

项目	编号				D3-6-36	D3-6-37
	名称				桥面处理	
					混凝土面抛丸	钢桥面抛丸
	工程量计量单位				100m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2.960	2.512
	材料	031107200000	钢制磨料	kg	8.0000	65.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	991300040200	抛丸机	台班	0.0800	0.1200
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清扫工作面、抛丸、回收钢砂、喷砂除锈、清理现场等。						

D. 3. 39　防护网的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 39 的规定。

表 D. 3. 39 防护网

项目	编号				D3-6-38	D3-6-39	D3-6-40
	名称				防护网		
					基础	型钢立柱	钢护网
	工程量计量单位				m^3	t	$100m^2$
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 979	12. 452	5. 896
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 0100	-	-
		010000010001	型钢 综合	kg	-	1060. 0000	-
		031505110000	钢护网	m^2	-	-	102. 0000
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	36. 0000	-
		031509060000	铁件	kg	-	5. 8000	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	40. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 3700	0. 0630
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	3. 6300	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 基础：挖土方、浇筑混凝土、养护、回填等。
2. 型钢立柱、钢护网：场内运输、安装、校正固定等。

D. 3. 40　防水层的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 40 的规定。

表 D. 3. 40 防水层

项目	编号				D3-6-41	D3-6-42	D3-6-43
	名称				防水层		
					防水砂浆	防水橡胶板	聚氨酯防水涂料
					厚 20mm	厚 2mm	厚 1. 5mm
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 029	0. 022	0. 056
	材料	800700080000	防水砂浆	m^3	0. 0210	-	-
		020100000100	橡胶板 δ2mm	m^2	-	1. 0200	-
		144100630000	氯丁胶沥青胶剂	kg	-	1. 2000	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	-	-	1. 8900
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	991300080000	柏油喷布器	台班	-	-	0. 0030
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0034	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括基层处理、涂抹防水砂浆、铺设橡胶板、涂刷防水涂料等。

续表 D. 3. 40 防水层

项目	编号				D3-6-44	D3-6-45	D3-6-46	D3-6-47
	名称				防水层			
					人工		机铺	
					APP 卷材	SBS 卷材	APP 卷材	SBS 卷材
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 026	0. 026	0. 003	0. 003
	材料	133303010200	APP 改性沥青油毡防水卷材 4mm	m^2	1. 1500	-	1. 1500	-
		133303020600	SBS 改性沥青油毡防水卷材 4mm	m^2	-	1. 1500	-	1. 1500
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0. 2920	0. 2920	0. 2920	0. 2920
		142100000100	聚氨酯 1 ：3	kg	0. 1820	0. 1820	0. 1820	0. 1820
		143300470000	乙酸乙酯	kg	0. 0510	0. 0510	0. 0510	0. 0510
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	991300010200	防水卷材摊铺机	台班	-	-	0. 0003	0. 0003
		991100020000	叉车 8t	台班	-	-	0. 0006	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括基层处理、涂刷防水涂料、铺设防水卷材等。								

Ⅶ 模板工程

D. 3. 41 桥涵支架的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 41 的规定。

表 D. 3. 41 桥涵支架

项目	编号				D3-7-1	D3-7-2	D3-7-3
	名称				模板支排架		满堂式支架
					高 6m 以内	每增 1m	
	工程量计量单位				m^2		m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 691	0. 144	0. 161
	材料	350300060100	拉杆 φ48mm	m·日	456. 0000	120. 0000	-
		350200030000	顶托	个·日	12. 0000	-	5. 2310
		370900110000	底托	个·日	12. 0000	-	5. 2310
		350900020100	工字钢 20#,租赁	m·日	84. 0000	22. 0000	10. 8800
		350900020200	工字钢 30#,租赁	m·日	17. 0000	4. 4000	8. 8400
		350900020300	工字钢 56#,租赁	m·日	29. 0000	7. 6310	-
		370900380000	强立柱	个·日	35. 0000	7. 0000	-
		350900250000	卡子	个·日	118. 0000	31. 0520	-
		350300240000	支架杆件	m·日	-	-	244. 1410
		350200050000	对接扣件	个·日	-	-	19. 7400
		350900010100	方钢 70mm×50mm×2. 5mm	kg·日	-	-	16. 4210
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	17. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0050	0. 0017	-
		990700001600	载重汽车 20t	台班	-	-	0. 0021
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0130	0. 0046	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 0042
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、支架、工作平台制作、搭设、拆除、码放等。							

D. 3. 42 模板的施工生产要素消耗量可参考表 D. 3. 42 的规定。

表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-4	D3-7-5	D3-7-6
	名称				模板		
					垫层	基础	承台
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 117	0. 224	0. 288
	材料	350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0076	0. 0025	0. 0046
		031501010000	铁钉	kg	0. 0236	0. 0279	0. 0150
		350100030000	复合木模板	m^2	-	0. 1230	0. 2468
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0011	0. 0020	0. 0026
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0011	0. 0020	0. 0026
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。							

续表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-7	D3-7-8
	名称				模板	
					支撑梁	连系梁
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 274	0. 342
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2644	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0014	0. 0020
		031501010000	铁钉	kg	0. 0200	0. 0205
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0047	0. 0047
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0047	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。						

续表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-9	D3-7-10	D3-7-11
	名称				模板		
					轻型桥台	重力式墩台	柱式墩台
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 236	0. 239	0. 303
	材料	350100170000	定型钢模板	m^2·日	7. 1000	7. 1000	7. 1000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0130	0. 0084	0. 0116
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0036	0. 0036	0. 0036
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0036	0. 0036	0. 0036
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。							

续表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-12	D3-7-13	D3-7-14
	名称				模板		
					Y、V形墩	拱桥墩身	肋板桥台
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 309	0. 318	0. 229
	材料	350100040003	组合钢模板	m^2·日	-	-	4. 5900
		350100170000	定型钢模板	m^2·日	7. 1000	7. 1000	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0116	0. 0116	0. 0120
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		031509060000	铁件	kg	-	-	0. 9100
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0036	0. 0036	0. 0036
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0036	0. 0036	0. 0036
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。							

续表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-15	D3-7-16
	名称				模板	
					墩台帽	墩(台)盖梁
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 331	0. 330
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3387	0. 3387
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0170	0. 0192
		031501010000	铁钉	kg	0. 2960	0. 0910
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0020	0. 0047
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0020	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。						

续表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-17	D3-7-18
	名称				模板	
					侧石、缘石、支座垫石	端柱、灯柱
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 271	0. 389
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3053	0. 2917
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0030	0. 0030
		031501010000	铁钉	kg	0. 0115	0. 0115
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0013	0. 0013
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0013	0. 0013
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。						

续表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-19	D3-7-20	D3-7-21	D3-7-22
	名称				模板			
					拱座	拱肋	拱上构件	板拱
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 328	0. 498	0. 453	0. 457
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3180	0. 3180	0. 3088	0. 3088
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0080	0. 0110	0. 0100	0. 0100
		031501010000	铁钉	kg	0. 1210	0. 1190	0. 1230	0. 1210
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		031509060000	铁件	kg	0. 1380	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0010	0. 0047	0. 0047	0. 0047
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0010	0. 0047	0. 0047	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂,模板拆除、修理、码放等。								

续表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-23
	名称				模板 箱梁
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 504
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3500
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0150
		031501010000	铁钉	kg	0. 1430
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0047
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。					

续表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-24	D3-7-25	D3-7-26	D3-7-27
	名称				模板			
					连续实体板	异形连续板	实心板梁	空心板梁
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 218	0. 294	0. 218	0. 278
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2468	0. 2691	0. 2468	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0082	0. 0082	0. 0082	0. 0082
		031501010000	铁钉	kg	0. 0115	0. 0204	0. 0115	0. 0204
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。								

续表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-28	D3-7-29	D3-7-30
	名称				模板		
					台阶	桥头搭板及枕梁	板梁间灌缝、梁与梁接头
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 305	0. 200	0. 348
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 1130	0. 2468	0. 1280
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0020	0. 0081	0. 0011
		031501010000	铁钉	kg	0. 0180	0. 0279	0. 0450
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0047	0. 0047	0. 0047
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0047	0. 0047	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。							

续表 D. 3. 42 模板

项目	编号				D3-7-31	D3-7-32	D3-7-33
	名称				模板		
					滑板、底板	侧墙	顶板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 228	0. 251	0. 352
	材料	350100040003	组合钢模板	m^2·日	3. 9774	6. 2900	20. 7353
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0014	0. 0035	0. 0030
		031501010000	铁钉	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350200430000	零星卡具(U 型销)	个	0. 2350	0. 2350	0. 2350
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0011	0. 0028	0. 0028
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0011	0. 0028	0. 0028
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括场内运输、模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、码放等。							

D.4　管网工程

Ⅰ　砌体工程

D.4.1　砌筑的施工生产要素消耗量可参考表 D.4.1 的规定。

表 D.4.1-1 砖石砌体

项目	编号				D4-1-1	D4-1-2
	名称				砖砌体	
					弧(圆)形墙	直形墙
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.843	1.667
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	518.0000	544.0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.2882	0.2268
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	993100010000	电动三轮车	台班	0.0466	0.0332
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0518	0.0366
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括拌合砂浆、砌筑、刮缝等。						

续表 D.4.1-1 砖石砌体

项目	编号				D4-1-3	D4-1-4
	名称				毛石砌体	
					弧(圆)形墙	直形墙
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.415	1.287
	材料	041100030003	毛石	t	1.9861	2.0897
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.2274	0.2166
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	993100010000	电动三轮车	台班	0.0058	0.0529
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0400	0.0380
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括拌合砂浆、砌筑、刮缝等。						

表 D. 4. 1-2 混凝土模块砌体

项目	编号				D4-1-5	D4-1-6	D4-1-7
	名称				30 混凝土模块		
					标准块	直角块	折角块
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 333	0. 333	0. 333
	材料	802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 5303	0. 6038	0. 5303
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	49. 5102	-	-
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	-	49. 3082	49. 5102
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993100010000	电动三轮车	台班	0. 0228	0. 0228	0. 0228
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砌筑、灌注混凝土等。							

续表 D. 4. 1-2 混凝土模块砌体

项目	编号				D4-1-8	D4-1-9	D4-1-10
	名称				40 混凝土模块		
					标准块	直角块	折角块
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 363	0. 363	0. 363
	材料	802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 5867	0. 5829	0. 5905
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	37. 1276	74. 2653	-
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	-	-	37. 1276
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993100010000	电动三轮车	台班	0. 0228	0. 0228	0. 0228
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砌筑、灌注混凝土等。							

表 D. 4. 1-3 硅砂砌块砌体

项目	编号				D4-1-11	D4-1-12
	名称				硅砂砌块池体	硅砂砌块井体
					751×12×200	439×120×150
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 704	2. 125
	材料	041500320200	硅砂砌块 751mm×120mm×200mm	m^3	1. 0200	-
		041500320100	硅砂砌块 439mm×120mm×150mm	m^3	-	1. 0200
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0650	0. 0875
		340000110000	其他材料	%	0. 1000	0. 1000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0104	0. 0140
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0475	0. 0475
		991100020000	叉车 8t	台班	0. 0475	0. 0625
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括拌合砂浆、砌筑、养护等。

续表 D. 4. 1-3 硅砂砌块砌体

项目	编号				D4-1-13	D4-1-14
	名称				硅砂一体井砖井体 φ725	砂基透气防渗毯
	工程量计量单位				m^3	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 115	0. 022
	材料	360100160800	硅砂一体井砖 φ725(420mm×430mm×200mm)	m^3	1. 0200	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0400	-
		040300020200	砂基透气防渗毯 内含 0. 6cm 厚透气防渗砂	m^2	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 1000	0. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0064	-
		991100020000	叉车 8t	台班	0. 0228	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0013
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	-	0. 0026
		994600040000	其他机具	%	-	2. 0000

注:工作内容包括 1. 硅砂砌块砌筑:拌合砂浆、砌筑、养护等。
2. 砂基透气防渗毯:基层表面清理、修整、定位、弹线、铺贴、收头、节点密封、清理、检修、修整等。

D. 4. 2　井筒砌筑的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 2 的规定。

表 D. 4. 2 井筒砌筑

项目	编号				D4-1-24	D4-1-25	D4-1-26	D4-1-27
	名称				标准砖砌筑		混凝土模块砌筑	
					φ700 井筒	φ800 井筒	φ700 井筒	φ800 井筒
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 883	1. 002	0. 167	0. 189
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	350. 0000	403. 0000	-	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2058	0. 2367	-	-
		042700000100	混凝土模块 T类	块	-	-	39. 2778	44. 8889
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	-	-	0. 2656	0. 2906
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0329	0. 0379	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括 1. 砖井筒：拌合砂浆、砌筑、刮缝等。 2. 模块井筒：砌筑、模块灌芯等。								

D. 4. 3　抹面及勾缝的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 3 的规定。

表 D. 4. 3 抹面及勾缝

项目	编号				D4-1-16	D4-1-17
	名称				抹灰砂浆抹面	
					直墙	弧(圆)形墙
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 105	0. 143
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0220	0. 0220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0037	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、拌合砂浆、抹灰等。						

续表 D. 4. 3 抹面及勾缝

项目	编号				D4-1-18	D4-1-28
	名称				防水砂浆抹面	
					直墙	弧(圆)形墙
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 129	0. 168
	材料	800700080000	防水砂浆	m^3	0. 0220	0. 0220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0043	0. 0043
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、拌合砂浆、抹灰等。						

续表 D. 4. 3 抹面及勾缝

项目	编号				D4-1-15	D4-1-19	D4-1-29
	名称				勾平缝		
					砖砌体	毛石砌体	料石、预制砌块
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 043	0. 051	0. 046
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0020	0. 0068	0. 0034
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0003	0. 0012	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、拌合砂浆、剔缝、勾缝等。							

续表 D. 4. 3 抹面及勾缝

项目	编号				D4-1-20	D4-1-30
	名称				勾凸缝	
					毛石砌体	料石、预制砌块
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 080	0. 072
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0095	0. 0047
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0017	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、拌合砂浆、剔缝、勾缝等。						

D. 4. 4 井盖及踏步安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 4 的规定。

表 D. 4. 4 井盖及踏步安装

项目	编号				D4-1-21	D4-1-22	D4-1-23
	名称				铸铁井盖安装		踏步安装
					φ700	φ800	
	工程量计量单位				套		个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 395	0. 420	0. 008
	材料	360100020100	球墨铸铁井盖 φ700(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	-	-
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	-	1. 0000	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0875	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0120	0. 0133	-
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0019	0. 0021	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 铸铁井盖:井圈、井盖固定安装、防坠网安装等。 2. 踏步:安装等。							

Ⅱ　混凝土工程

D. 4. 5　现浇混凝土的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 5 的规定。

表 D. 4. 5 现浇混凝土

项目	编号				D4-2-1	D4-2-2	D4-2-3
	名称				现浇混凝土		
					垫层	管道基础	方沟基础及底板
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 280	0. 349	0. 262
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0100	-	-
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	-	1. 0100	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

续表 D. 4. 5 现浇混凝土

项目	编号				D4-2-4	D4-2-5	D4-2-6
	名称				现浇混凝土		
					杯形基础	墙体	顶板
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 384	0. 405	0. 366
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

续表 D. 4. 5 现浇混凝土

项目	编号				D4-2-7	D4-2-8	D4-2-9
	名称				现浇混凝土		
					支墩	过梁	满包混凝土加固
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 357	0. 650	0. 523
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

D. 4. 6 变形缝、施工缝的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 6 的规定。

表 D. 4. 6 变形缝、施工缝

项目	编号				D4-2-11	D4-2-12
	名称				背贴式橡胶止水带	中埋式钢板止水带
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 088	0. 213
	材料	133700020000	橡胶止水带	m	1. 0500	-
		012900450000	止水钢板	m	-	1. 0500
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	0. 2072
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土表面清理、嵌缝、止水带安装等。						

续表 D.4.6 变形缝、施工缝

项目	编号				D4-2-13	D4-2-14
	名称				中埋式橡胶止水带	中埋式塑料止水带
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.099	0.095
	材料	133700020000	橡胶止水带	m	1.0500	-
		133700010000	塑料止水带	m	-	1.0500
		142100010000	环氧树脂	kg	-	0.0304
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括混凝土表面清理、止水带安装、固定、接头等。						

续表 D.4.6 变形缝、施工缝

项目	编号				D4-2-33	D4-2-34
	名称				沥青木丝板	聚乙烯泡沫塑料板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.060	0.065
	材料	363100040100	沥青木丝板 厚度30mm	m^2	1.0200	-
		0211000401	聚乙烯泡沫塑料板 厚度30mm	m^2	-	1.0500
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层处理、切割、填塞、清理等。						

续表 D.4.6 变形缝、施工缝

项目	编号				D4-2-35	D4-2-36
	名称				遇水膨胀止水条	聚硫密封膏
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.056	0.050
	材料	133700090200	遇水膨胀止水胶条 20mm×30mm	m	1.0500	-
		133500250000	聚硫密封膏	kg	-	0.9792
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括基层处理、嵌缝、清理等。						

D.4.7 预制混凝土构件安装的施工生产要素消耗量可参考表 D.4.7 的规定。

表 D.4.7 预制混凝土构件安装

项目	编号				D4-2-15
	名称				预制混凝土沟盖板安装
					每块体积(m^3)
					0.5 以内
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.690
	材料	042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	1.0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0890
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0400
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0040
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0142
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括构件吊装、就位、座浆、固定、勾缝等。					

续表 D.4.7 预制混凝土构件安装

项目	编号				D4-2-16	D4-2-17
	名称				预制混凝土沟盖板安装	
					每块体积(m^3)	
					1.0 以内	1.0 以外
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.547	0.494
	材料	042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	1.0000	1.0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0580	0.0390
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0400	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0050	0.0060
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0093	0.0062
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括构件吊装、就位、座浆、固定、勾缝等。						

续表 D.4.7 预制混凝土构件安装

项目	编号				D4-2-18	D4-2-19
	名称				预制混凝土过梁安装	
					每块体积(m^3)	
					0.5 以内	0.5 以外
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.455	1.260
	材料	042900170000	过梁	m^3	1.0000	1.0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.1790	0.1680
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0400	0.0400
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0040	0.0050
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0286	0.0269
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括构件吊装、就位、座浆、固定、勾缝等。						

续表 D.4.7 预制混凝土构件安装

项目	编号				D4-2-20
	名称				预制混凝土支墩安装
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.272
	材料	363100140000	滑动支墩预制混凝土支墩 C30(含预埋件)	m^3	1.0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.1020
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0520
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0040
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0170
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括构件吊装、就位、座浆、固定、勾缝等。					

续表 D.4.7 预制混凝土构件安装

项目	编号				D4-2-21
	名称				预制混凝土井室盖板安装
					每块体积(m^3)
					0.5 以内
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.482
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0690
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0400
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0050
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0110
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括构件吊装、就位、座浆、固定、勾缝等。					

续表 D.4.7 预制混凝土构件安装

项目	编号				D4-2-22	D4-2-23
	名称				预制混凝土井室盖板安装	
					每块体积(m^3)	
					1.0 以内	1.0 以外
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.382	0.344
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0500	0.0440
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0400	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0400
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0050	0.0050
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0080	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括构件吊装、就位、座浆、固定、勾缝等。						

D.4.8 预制混凝土井筒安装的施工生产要素消耗量可参考表 D.4.8 的规定。

表 D.4.8 预制混凝土井筒安装

项目	编号				D4-2-24
	名称				预制混凝土井筒安装
					φ800
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.145
	材料	042700290300	预制钢筋混凝土井筒 φ800 C30	m	1.0000
		133700090200	遇水膨胀止水胶条 20mm×30mm	m	3.1714
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0057
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0320
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0009
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括吊装、就位、座浆、固定、勾缝等。					

D. 4. 9　钢构件的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 9 的规定。

表 D. 4. 9 钢构件

项目	编号				D4-2-25	D4-2-26	D4-2-27	D4-2-28	D4-2-37
	名称				钢平台	钢爬梯	钢护栏	钢支架	钢支座
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	8. 566	8. 248	7. 000	8. 266	7. 853
	材料	330100280000	钢平台	t	1. 0000	-	-	-	-
		330100270000	钢爬梯	t	-	1. 0000	-	-	-
		031500040000	垫铁	kg	1. 2330	1. 2230	-	-	-
		122100040000	钢栏杆	t	-	-	1. 0000	-	-
		330100350000	钢支架	t	-	-	-	1. 0000	-
		330100360000	钢支座	t	-	-	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 5800	2. 0610	1. 5100	1. 6960	1. 6100
		340000110000	其他材料	%	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 5700	0. 5700	0. 5700	0. 5700	0. 5700
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 8900	1. 1600	0. 8500	0. 9545	0. 9016
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装就位、焊接固定等。									

续表 D. 4. 9 钢构件

项目	编号				D4-2-29	D4-2-30	D4-2-31	D4-2-32
	名称				滑动钢支座			
					公称直径(mm 以内)			
					300	600	1000	1400
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 206	0. 412	0. 824	1. 653
	材料	182700200000	滑动钢支座	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2320	0. 3490	0. 4640	0. 5800
		340000110000	其他材料	%	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0108	0. 1620	0. 0216
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1310	0. 1965	0. 2620	0. 3275
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装就位、焊接固定等。								

Ⅲ　给水管道铺设及附件安装

D. 4. 10　钢管铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 10 的规定。

表 D. 4. 10 钢管铺设

项目	编号				D4-3-1	D4-3-2	D4-3-3
	名称				钢管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					150	200	250
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 109	0. 131	0. 154
	材料	170100170000	卷焊钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0601	0. 0891	0. 1457
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0080	0. 0080	0. 0107
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0233	0. 0327	0. 0415
		142900030000	氧气	m^3	0. 0709	0. 0982	0. 1245
		200100010000	法兰	片	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		012900080800	钢板 δ4. 5mm～20mm	kg	0. 0175	0. 0246	0. 0317
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0. 0102	0. 0102	0. 0102
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		143500330000	次氯酸钙	kg	0. 0034	0. 0053	0. 0086
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0210	0. 0216	0. 0295
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

续表 D.4.10 钢管铺设

项目	编号				D4-3-4	D4-3-5	D4-3-6
	名称				钢管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					300	350	400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.179	0.215	0.244
	材料	170100170000	卷焊钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.1732	0.2763	0.3160
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0127	0.0184	0.0209
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0457	0.0604	0.0656
		142900030000	氧气	m^3	0.1371	0.1814	0.1966
		200100010000	法兰	片	0.0001	0.0001	0.0001
		012900080800	钢板 δ4.5mm~20mm	kg	0.0387	0.0474	0.0474
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0.0102	0.0102	0.0102
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160
		203300030000	法兰垫片	片	0.0100	0.0100	0.0100
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0.0020	0.0020	0.0020
		241100100000	压力表 0~16MPa DN50	个	0.0020	0.0020	0.0020
		143500330000	次氯酸钙	kg	0.0119	0.0211	0.0211
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0020	0.0020	0.0030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0060	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0070	0.0080
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0350	0.0445	0.0503
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0020	0.0030	0.0030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

续表 D.4.10 钢管铺设

项目	编号				D4-3-7	D4-3-8	D4-3-9
	名称				钢管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					450	500	600
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.307	0.351	0.439
	材料	170100170000	卷焊钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.3605	0.4014	0.5557
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0246	0.0285	0.0356
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0717	0.0766	0.0922
		142900030000	氧气	m^3	0.2147	0.2290	0.2765
		143500330000	次氯酸钙	kg	0.0475	0.0475	0.0475
		194100050000	法兰阀门	个	0.0001	0.0001	0.0001
		200100010000	法兰	片	0.0003	0.0003	0.0003
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160
		012900080800	钢板 δ4.5mm~20mm	kg	0.0693	0.0693	0.0693
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0.0204	0.0204	0.0204
		203300030000	法兰垫片	片	0.0100	0.0100	0.0100
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0.0020	0.0020	0.0020
		241100100000	压力表 0~16MPa DN50	个	0.0020	0.0020	0.0020
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0040	0.0040	0.0050
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0130	0.0130	0.0150
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0571	0.0633	0.0862
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0030	0.0030	0.0030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0004	0.0004	0.0004
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

续表 D.4.10 钢管铺设

项目	编号				D4-3-10	D4-3-11	D4-3-12
	名称				钢管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					700	800	900
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.511	0.583	0.659
	材料	170100170000	卷焊钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.6356	0.8272	0.9324
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0407	0.0522	0.0587
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1030	0.1255	0.1401
		142900030000	氧气	m^3	0.3091	0.3765	0.4052
		143500330000	次氯酸钙	kg	0.0660	0.0844	0.1319
		194100050000	法兰阀门	个	0.0001	0.0001	0.0001
		200100010000	法兰	片	0.0003	0.0003	0.0003
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160
		012900080800	钢板 δ4.5mm～20mm	kg	0.0786	0.0879	0.1047
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0.0204	0.0204	0.0204
		203300030000	法兰垫片	片	0.0100	0.0100	0.0100
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0.0020	0.0020	0.0020
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0.0020	0.0020	0.0020
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0070	0.0080	0.0080
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0170	0.0210	0.0240
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0986	0.1141	0.1279
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0030	0.0030	0.0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0004	0.0004	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.0005
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

续表 D.4.10 钢管铺设

项目	编号				D4-3-13	D4-3-14	D4-3-15
	名称				钢管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.731	0.961	1.161
	材料	170100170000	卷焊钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.3024	2.0669	2.4050
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0692	0.1045	0.1254
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1764	0.2758	0.3158
		142900030000	氧气	m^3	0.5255	0.8273	0.9473
		194100050000	法兰阀门	个	0.0001	0.0001	0.0001
		200100010000	法兰	片	0.0003	0.0003	0.0003
		012900080800	钢板 δ4.5mm~20mm	kg	0.1047	0.1256	0.1465
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0.0204	-	-
		203300030000	法兰垫片	片	0.0100	0.0100	0.0100
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0.0020	0.0020	0.0020
		241100100000	压力表 0~16MPa DN50	个	0.0020	0.0020	0.0020
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	0.0204	0.0204
		143500330000	次氯酸钙	kg	0.1319	0.1900	0.2000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0090	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0090	0.0100
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0270	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0.0290	0.0330
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1499	0.2399	0.2794
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0050	0.0050	0.0050
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0005	0.0006	0.0007
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

续表 D.4.10 钢管铺设

项目	编号				D4-3-16	D4-3-17	D4-3-18
	名称				钢管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					1600	1800	2000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1.380	1.669	1.911
	材料	170100170000	卷焊钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2.7516	3.8355	4.2593
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.1471	0.1761	0.1956
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3677	0.4575	0.5053
		142900030000	氧气	m^3	1.1032	1.3722	1.5247
		194100050000	法兰阀门	个	0.0001	0.0001	0.0001
		200100010000	法兰	片	0.0003	0.0003	0.0003
		012900080800	钢板 δ4.5mm~20mm	kg	0.1675	-	-
		203300030000	法兰垫片	片	0.0100	0.0100	0.0100
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0.0020	0.0020	0.0020
		241100100000	压力表 0~16MPa DN50	个	0.0020	0.0020	0.0020
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	0.0204	0.0204	0.0204
		012900081200	钢板 δ≥20mm	kg	-	0.1884	0.2093
		143500330000	次氯酸钙	kg	0.2610	0.3277	0.4046
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0100	0.0110	0.0113
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0390	-	0.0009
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0550	0.0610
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.3191	0.4197	0.4663
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0070	0.0070	0.0070
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0007	0.0008	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

续表 D. 4. 10 钢管铺设

项目	编号				D4-3-19	D4-3-20	D4-3-21
	名称				钢管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					2200	2400	2600
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 438	2. 678	2. 928
	材料	170100170000	卷焊钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	6. 2335	6. 8032	7. 4230
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2868	0. 3127	0. 3427
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7352	0. 8005	0. 8725
		142900030000	氧气	m^3	2. 2059	2. 4018	2. 6187
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		200100010000	法兰	片	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	0. 0204	0. 0204	0. 0204
		012900081200	钢板 δ≥20mm	kg	0. 2303	0. 2512	0. 2751
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		143500330000	次氯酸钙	kg	0. 4883	0. 5583	0. 6365
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0130
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 0800	0. 0840	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 0882
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6821	0. 7439	0. 8116
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0085	0. 0100	0. 0109
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0010	0. 0011	0. 0012
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

续表 D.4.10 钢管铺设

项目	编号				D4-3-22	D4-3-23
	名称				钢管铺设	
					公称直径(mm 以内)	
					2800	3000
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	3.202	3.503
	材料	170100170000	卷焊钢管	m	(1.0200)	(1.0200)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	8.1001	8.8393
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.3780	0.4160
		142900050001	乙炔气	m^3	0.9511	1.0362
		142900030000	氧气	m^3	2.8542	3.1117
		194100050000	法兰阀门	个	0.0001	0.0001
		200100010000	法兰	片	0.0003	0.0003
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	0.0204	0.0204
		012900081200	钢板 δ≥20mm	kg	0.3012	0.3298
		203300030000	法兰垫片	片	0.0100	0.0100
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0.0020	0.0020
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0.0020	0.0020
		143500330000	次氯酸钙	kg	0.7192	0.8127
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0.0130	0.0140
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0.0926	0.0970
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.8862	0.9649
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0120	0.0131
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0013	0.0014
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、坡口、调直、对口、焊接、安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

D. 4. 11　球墨铸铁管铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 11 的规定。

表 D. 4. 11 球墨铸铁管铺设

项目	编号				D4-3-24	D4-3-25	D4-3-26
	名称				球墨铸铁管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					100	150	200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 092	0. 096	0. 102
	材料	171100090200	球墨铸铁管 100	m	(1. 0000)	—	—
		171100090400	球墨铸铁管 150	m	—	(1. 0000)	—
		171100090600	球墨铸铁管 200	m	—	—	(1. 0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(0. 1700)	(0. 1700)	(0. 1700)
		200100010000	法兰	片	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		012900080800	钢板 δ4. 5mm～20mm	kg	0. 0175	0. 0246	0. 0317
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0. 0102	0. 0102	0. 0102
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		142900030000	氧气	m^3	0. 0039	0. 0039	0. 0039
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		143500330000	次氯酸钙	kg	0. 0034	0. 0053	0. 0086
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、排管、接口、安装、防脱卡箍安装、管道试压、管道冲洗消毒等。							

续表 D.4.11 球墨铸铁管铺设

项目	编号				D4-3-27	D4-3-28	D4-3-29
	名称				球墨铸铁管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					250	300	400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.109	0.115	0.154
	材料	171100090700	球墨铸铁管 250	m	(1.0000)	—	—
		171100090800	球墨铸铁管 φ300	m	—	(1.0000)	—
		171100090900	球墨铸铁管 φ400	m	—	—	(1.0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(0.1700)	(0.1700)	(0.1700)
		200100010000	法兰	片	0.0001	0.0001	0.0001
		012900080800	钢板 δ4.5mm～20mm	kg	0.0387	0.0387	0.0474
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0.0102	0.0102	0.0102
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0030	0.0030	0.0048
		142900030000	氧气	m^3	0.0039	0.0039	0.0052
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0013	0.0013	0.0017
		203300030000	法兰垫片	片	0.0100	0.0100	0.0100
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0.0020	0.0020	0.0020
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0.0020	0.0020	0.0020
		143500330000	次氯酸钙	kg	0.0119	0.0119	0.0211
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0040	0.0040	0.0045
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0050	0.0050	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.0070
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0020	0.0020	0.0030
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、排管、接口、安装、防脱卡箍安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

续表 D. 4. 11 球墨铸铁管铺设

项目	编号				D4-3-30	D4-3-31	D4-3-32
	名称				球墨铸铁管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					500	600	700
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 220	0. 247	0. 291
	材料	171100091000	球墨铸铁管 φ500	m	(1. 0000)	—	—
		171100091100	球墨铸铁管 φ600	m	—	(1. 0000)	—
		171100091200	球墨铸铁管 φ700	m	—	—	(1. 0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(0. 1700)	(0. 1700)	(0. 1700)
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		200100010000	法兰	片	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		012900080800	钢板 δ4. 5mm～20mm	kg	0. 0693	0. 0693	0. 0786
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0. 0204	0. 0204	0. 0204
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0109	0. 0109	0. 0122
		142900030000	氧气	m^3	0. 0078	0. 0078	0. 0091
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0026	0. 0026	0. 0030
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		143500330000	次氯酸钙	kg	0. 0475	0. 0475	0. 0660
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0060	0. 0075	0. 0110
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0090	0. 0100	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0130
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、排管、接口、安装、防脱卡箍安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

续表 D.4.11 球墨铸铁管铺设

项目	编号				D4-3-33	D4-3-34	D4-3-35
	名称				球墨铸铁管铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					800	900	1000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.340	0.438	0.479
	材料	171100091300	球墨铸铁管 φ800	m	(1.0000)	—	—
		171100091400	球墨铸铁管 φ900	m	—	(1.0000)	—
		171100091500	球墨铸铁管 φ1000	m	—	—	(1.0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(0.1700)	(0.1700)	(0.1700)
		194100050000	法兰阀门	个	0.0001	0.0001	0.0001
		200100010000	法兰	片	0.0003	0.0003	0.0003
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160
		012900080800	钢板 δ4.5mm～20mm	kg	0.0879	0.1047	0.1047
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0.0204	0.0204	0.0204
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0134	0.0185	0.0185
		142900030000	氧气	m^3	0.0105	0.0130	0.0130
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0035	0.0043	0.0043
		203300030000	法兰垫片	片	0.0100	0.0100	0.0100
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0.0020	0.0020	0.0020
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0.0020	0.0020	0.0020
		143500330000	次氯酸钙	kg	0.0844	0.1319	0.1319
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0120	0.0120	0.0140
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0140	0.0150	0.0150
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0030	0.0050	0.0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0004	-	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0015	0.0015	0.0015
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、排管、接口、安装、防脱卡箍安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

续表 D.4.11 球墨铸铁管铺设

项目	编号				D4-3-36	D4-3-37	D4-3-38	D4-3-221
	名称				球墨铸铁管铺设			
					公称直径(mm 以内)			
					1200	1400	1600	1800
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.609	0.755	0.932	1.118
	材料	020500010000	橡胶圈	个	(0.1700)	(0.1700)	(0.1700)	(0.1700)
		171100091600	球墨铸铁管 φ1200	m	(1.0000)	—	—	—
		171100091700	球墨铸铁管 φ1400	m	—	(1.0000)	—	—
		171100091800	球墨铸铁管 φ1600	m	—	—	(1.0000)	—
		194100050000	法兰阀门	个	0.0001	0.0001	0.0001	-
		200100010000	法兰	片	0.0003	0.0003	0.0003	-
		012900080800	钢板 δ4.5mm～20mm	kg	0.1256	0.1465	0.1675	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	0.0204	0.0204	0.0204	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.0200	0.0204	0.0292	-
		142900030000	氧气	m^3	0.0156	0.0182	0.0208	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0052	0.0061	0.0069	-
		203300030000	法兰垫片	片	0.0100	0.0100	0.0100	-
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160	-
		190300020500	丝扣闸阀 40	个	0.0020	0.0020	0.0020	-
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0.0020	0.0020	0.0020	-
		143500330000	次氯酸钙	kg	0.1900	0.2000	0.2610	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	-
		SHZ0016	球墨铸铁管 φ1800	m	—	—	—	(1.0000)
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0160	0.0180	0.0216
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0160	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0190	0.0210	0.0252
		994400110300	试压泵 60MPa	台班	0.0050	0.0050	0.0070	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0006	0.0007	-	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0020	0.0025	0.0030	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.0007	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	-

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、排管、接口、安装、防脱卡箍安装、管道试压、管道冲洗消毒等。

D. 4. 12　管道内壁修复涂膜的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 12 的规定。

表 D. 4. 12 管道内壁修复涂膜

项目	编号				D4-3-39	D4-3-40	D4-3-41
	名称				管道内壁修复涂膜		
					公称直径(mm 以内)		
					100	150	200
	工程量计量单位				100m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 020	17. 615	22. 902
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1100	0. 1650	0. 1650
		142900030000	氧气	m^3	0. 3000	0. 4600	0. 4600
		183100340000	管件	个	(0. 0159)	(0. 0159)	(0. 0159)
		130300240000	环氧树脂涂料	kg	37. 0545	55. 5818	74. 1090
		012900111900	普通钢板 δ16mm～20mm	kg	2. 4500	7. 3800	7. 3800
		350300070000	操作平台	套	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		040300040002	石英砂	kg	39. 5640	59. 3460	79. 1280
		031500450000	喷砂嘴	个	0. 3140	0. 4710	0. 6280
		172700015000	高压胶管 DN65	m	0. 2840	0. 2840	0. 2840
		172700015100	高压胶管 DN100	m	0. 3840	0. 3840	0. 3840
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		994300040100	移动式空压机 32m^3/min	台班	1. 2920	1. 5340	2. 2760
		994500002200	移动式储气罐 10m^3	台班	1. 2920	1. 5340	2. 2760
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工作、吹扫、除锈、涂膜等。							

D. 4. 13　带介质勾头的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 13 的规定。

表 D. 4. 13- 1 球墨铸铁管勾头

项目	编号				D4-3-42	D4-3-43	D4-3-44
	名称				球墨铸铁管勾头		
					公称直径(mm 以内)		
					100	150	200
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 284	2. 800	3. 432
	材料	020500010000	橡胶圈	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		180100200000	球墨管勾头管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		354100280000	液压钻机刀具 DN300	套	0. 0310	0. 0310	0. 0330
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994400140200	污水泵 φ150mm	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、检查清扫管道、开孔、抽水、勾头等。							

续表 D. 4. 13-1 球墨铸铁管勾头

项目	编号				D4-3-45	D4-3-46	D4-3-47
	名称				球墨铸铁管勾头		
					公称直径(mm 以内)		
					250	300	400
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 684	5. 185	5. 835
	材	020500010000	橡胶圈	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		180100200000	球墨管勾头管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		354100280000	液压钻机刀具 DN300	套	0. 0330	-	-
	料	354100290000	液压钻机刀具 DN600	套	-	0. 0330	0. 0330
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	1. 0000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5000	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 5000	0. 5000
	具	994400140200	污水泵 φ150mm	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、检查清扫管道、开孔、抽水、勾头等。							

续表 D. 4. 13-1 球墨铸铁管勾头

项目	编号				D4-3-48	D4-3-49	D4-3-50	D4-3-51
	名称				球墨铸铁管勾头			
					公称直径(mm 以内)			
					600	700	800	1000
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 020	8. 836	11. 082	14. 413
	材	020500010000	橡胶圈	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		180100200000	球墨管勾头管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	料	354100290000	液压钻机刀具 DN600	套	0. 0330	0. 0330	0. 0363	0. 0396
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	1. 0000	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
	具	994400140200	污水泵 φ150mm	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、检查清扫管道、开孔、抽水、勾头等。								

续表 D. 4. 13- 1 球墨铸铁管勾头

项目	编号				D4-3-52	D4-3-53	D4-3-54
	名称				球墨铸铁管勾头		
					公称直径(mm 以内)		
					1200	1400	1600
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17. 296	20. 179	23. 062
	材料	020500010000	橡胶圈	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		180100200000	球墨管勾头管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		354100290000	液压钻机刀具 DN600	套	0. 0396	0. 0429	0. 0429
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 0000	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	1. 0000	1. 0000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994400140200	污水泵 φ150mm	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、检查清扫管道、开孔、抽水、勾头等。							

表 D. 4. 13-2 钢管勾头

项目	编号				D4-3-55	D4-3-56	D4-3-57
	名称				钢管勾头		
					公称直径(mm 以内)		
					300	400	500
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 868	2. 267	2. 753
	材料	180300690000	钢管勾头管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	7. 0081	8. 4097	10. 0917
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0547	1. 2656	1. 5188
		142900030000	氧气	m^3	3. 1641	3. 7969	4. 5563
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	1. 0000	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	1. 0000	1. 0000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 0000	1. 0000	1. 5000
		994400140200	污水泵 φ150mm	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、检查清扫管道、开孔、抽水、勾头等。							

续表 D. 4. 13-2 钢管勾头

项目	编号				D4-3-58	D4-3-59	D4-3-60
	名称				钢管勾头		
					公称直径(mm 以内)		
					600	800	1000
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	3. 342	4. 057	5. 421
	材料	180300690000	钢管勾头管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	12. 1100	14. 5320	22. 9250
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 8225	2. 1870	3. 0860
		142900030000	氧气	m^3	5. 4675	6. 5610	9. 1900
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	1. 0000	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	1. 0000	1. 0000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 5000	2. 0000	3. 0000
		994400140200	污水泵 φ150mm	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、检查清扫管道、开孔、抽水、勾头等。							

续表 D. 4. 13-2 钢管勾头

项目	编号				D4-3-61	D4-3-62	D4-3-63
	名称				钢管勾头		
					公称直径(mm 以内)		
					1200	1400	1600
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	6. 582	7. 687	8. 787
	材料	180300690000	钢管勾头管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	27. 4550	31. 9860	37. 4240
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 6800	4. 2050	4. 9190
		142900030000	氧气	m^3	11. 0380	12. 6150	14. 7600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	1. 0000	1. 0000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	1. 5000
		990700000700	载重汽车 15t	台班	1. 0000	1. 0000	2. 0000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3. 0000	4. 0000	4. 0000
		994400140200	污水泵 φ150mm	台班	2. 5000	3. 0000	3. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、检查清扫管道、开孔、抽水、勾头等。							

续表 D. 4. 13-2 钢管勾头

项目	编号				D4-3-64	D4-3-65	D4-3-66
	名称				钢管勾头		
					公称直径(mm 以内)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	9. 885	10. 983	12. 076
	材料	180300690000	钢管勾头管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	44. 5350	53. 4400	64. 1300
		142900050001	乙炔气	m^3	5. 8540	7. 0300	8. 4300
		142900030000	氧气	m^3	17. 5640	21. 0800	25. 2900
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		990700000700	载重汽车 15t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	5. 0000	6. 0000	7. 0000
		994400140200	污水泵 φ150mm	台班	3. 0000	3. 5000	5. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、检查清扫管道、开孔、抽水、勾头等。							

续表 D. 4. 13-2 钢管勾头

项目	编号				D4-3-67	D4-3-68	D4-3-69	D4-3-70
	名称				钢管勾头			
					公称直径(mm 以内)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	13. 192	14. 420	15. 760	17. 226
	材料	180300690000	钢管勾头管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	76. 9600	92. 3568	110. 8282	132. 9938
		142900050001	乙炔气	m^3	10. 1200	12. 1488	14. 5786	17. 4943
		142900030000	氧气	m^3	30. 3500	36. 4224	43. 7069	52. 4483
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	1. 5000	-	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	1. 5000	1. 5000	2. 0000
		990700000700	载重汽车 15t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	3. 0000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	7. 0000	7. 0000	8. 0000	8. 0000
		994400140200	污水泵 φ150mm	台班	5. 0000	5. 5000	6. 0000	6. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、检查清扫管道、开孔、抽水、勾头等。								

D. 4. 14　临时放水管线的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 14 的规定。

表 D. 4. 14-1 临时放水管线

项目	编号				D4-3-71	D4-3-72	D4-3-73
	名称				临时放水管线		
					公称直径(mm 以内)		
					150	200	300
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 283	3. 689	5. 590
	材料	171100090400	球墨铸铁管 150	m	(1. 2500)	—	—
		171100090600	球墨铸铁管 200	m	—	(1. 2500)	—
		171100090800	球墨铸铁管 φ300	m	—	—	(1. 2500)
		180100210000	球墨管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190000010000	阀门	个	(0. 1250)	(0. 1250)	(0. 1250)
		020500010000	橡胶圈	个	(8. 0000)	(8. 0000)	(8. 0000)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括临时放水管线、阀门、管件安装、拆除、运输等。							

续表 D. 4. 14-1 临时放水管线

项目	编号				D4-3-74	D4-3-75	D4-3-76
	名称				临时放水管线		
					公称直径(mm 以内)		
					400	600	800
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 774	12. 014	13. 235
	材料	171100090900	球墨铸铁管 φ400	m	(1. 2500)	—	—
		171100091100	球墨铸铁管 φ600	m	—	(1. 2500)	—
		171100091300	球墨铸铁管 φ800	m	—	—	(1. 2500)
		180100210000	球墨管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		190000010000	阀门	个	(0. 1250)	(0. 1250)	(0. 1250)
		020500010000	橡胶圈	个	(8. 0000)	(8. 0000)	(8. 0000)
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	1. 0000	1. 0000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	1. 0000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括临时放水管线、阀门、管件安装、拆除、运输等。							

续表 D.4.14-1 临时放水管线

项目	编号				D4-3-77	D4-3-78	D4-3-79	D4-3-80
	名称				临时放水管线			
					公称直径(mm 以内)			
					1000	1200	1400	1600
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.144	21.065	27.384	35.600
	材料	170100170000	卷焊钢管	m	(1.2500)	(1.2500)	(1.2500)	(1.2500)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1.2839	2.0469	2.3846	2.7224
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1721	0.2706	0.3097	0.3608
		183100340000	管件	个	(0.5000)	(0.5000)	(0.5000)	(0.5000)
		190000010000	阀门	个	(0.1250)	(0.1250)	(0.1250)	(0.1250)
		200100080000	平焊法兰	片	(0.2500)	(0.2500)	(0.2500)	(0.2500)
		142900030000	氧气	m^3	0.5125	0.8117	0.9291	1.0824
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.0000	-	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	1.0000	1.0000	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	-	1.0000
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	0.1000	0.1000
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.1000	0.1000	-	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1484	0.2379	0.2769	0.3161
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括临时放水管线、阀门、管件安装、拆除、运输等。								

表 D.4.14-2 临时放水管线每增一米

项目	编号				D4-3-81	D4-3-82	D4-3-83
	名称				临时放水管线每增一米		
					公称直径(mm 以内)		
					150	200	300
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.107	0.129	0.239
	材料	020500010000	橡胶圈	个	(0.1700)	(0.1700)	(0.1700)
		171100090400	球墨铸铁管 150	m	(0.1250)	—	—
		171100090600	球墨铸铁管 200	m	—	(0.1250)	—
		171100090800	球墨铸铁管 φ300	m	—	—	(0.1250)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0500	0.0500	0.0500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0050	0.0050	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括临时放水管线安装、拆除、运输等。							

续表 D. 4. 14-2 临时放水管线每增一米

项目	编号				D4-3-84	D4-3-85	D4-3-86
	名称				临时放水管线每增一米		
					公称直径(mm 以内)		
					400	600	800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 337	0. 485	0. 693
	材料	020500010000	橡胶圈	个	(0. 1700)	(0. 1700)	(0. 1700)
		171100090900	球墨铸铁管 φ400	m	(0. 1250)	—	—
		171100091100	球墨铸铁管 φ600	m	—	(0. 1250)	—
		171100091300	球墨铸铁管 φ800	m	—	—	(0. 1250)
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0500	0. 0500	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括临时放水管线安装、拆除、运输等。							

续表 D. 4. 14-2 临时放水管线每增一米

项目	编号				D4-3-87	D4-3-88	D4-3-89	D4-3-90
	名称				临时放水管线每增一米			
					公称直径(mm 以内)			
					1000	1200	1400	1600
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 178	1. 571	2. 089	2. 779
	材料	170100170000	卷焊钢管	m	(0. 1250)	(0. 1250)	(0. 1250)	(0. 1250)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 2839	2. 0469	2. 3846	2. 7224
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1721	0. 2706	0. 3097	0. 3608
		142900030000	氧气	m^3	0. 5125	0. 8117	0. 9291	1. 0824
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0500	-	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0050	0. 0050	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	0. 0050	0. 0050
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1484	0. 2379	0. 2769	0. 3161
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括临时放水管线、阀门、管件安装、拆除、运输等。								

D. 4. 15　钢管管件安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 15 的规定。

表 D. 4. 15 钢管管件安装

项目	编号				D4-3-91	D4-3-92	D4-3-93
	名称				钢管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					150	200	250
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 697	0. 784	0. 834
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 1436	1. 5370	2. 5490
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 1400	0. 1430	0. 1910
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4846	0. 5650	0. 7210
		142900030000	氧气	m^3	1. 4400	1. 6920	2. 1620
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0003	0. 0010	0. 0017
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0010	0. 0030	0. 0050
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3690	0. 3690	0. 5080
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切管、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 15 钢管管件安装

项目	编号				D4-3-94	D4-3-95	D4-3-96
	名称				钢管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					300	350	400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 887	0. 946	1. 004
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 0400	4. 9120	5. 5570
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2280	0. 3290	0. 3730
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7970	1. 0530	1. 1460
		142900030000	氧气	m^3	2. 3890	3. 1590	3. 4340
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0026	0. 0030	0. 0040
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0080	0. 0090	0. 0120
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6080	0. 8360	0. 9460
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切管、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 15 钢管管件安装

项目	编号				D4-3-97	D4-3-98	D4-3-99
	名称				钢管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					450	500	600
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 128	1. 246	1. 482
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	6. 2420	6. 9720	9. 7280
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 4400	0. 5100	0. 6350
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 1920	1. 3270	1. 6070
		142900030000	氧气	m^3	3. 7110	3. 9800	4. 8200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0060	0. 0090	0. 0117
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0180	0. 0270	0. 0350
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 0670	1. 1870	1. 6260
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切管、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 15 钢管管件安装

项目	编号				D4-3-100	D4-3-101	D4-3-102
	名称				钢管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					700	800	900
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 697	1. 973	2. 231
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	11. 1310	14. 5320	16. 3210
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 7270	0. 9320	1. 0470
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 7920	2. 1870	2. 4360
		142900030000	氧气	m^3	5. 3750	6. 5610	7. 3040
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0137	0. 0160	0. 0180
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0410	0. 0480	0. 0540
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 8640	2. 1620	2. 4260
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切管、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 15 钢管管件安装

项目	编号				D4-3-103	D4-3-104	D4-3-105
	名称				钢管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 471	2. 977	3. 452
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	22. 9250	27. 4550	31. 9860
		031101050000	树脂砂轮片	片	1. 2360	1. 6820	1. 8160
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 0860	3. 6800	4. 2050
		142900030000	氧气	m^3	9. 1900	11. 0380	12. 6150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0207	0. 0260	0. 0367
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0620	0. 0780	0. 1100
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 8500	3. 4310	3. 9440
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切管、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 15 钢管管件安装

项目	编号				D4-3-106	D4-3-107	D4-3-108
	名称				钢管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					1600	1800	2000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	3. 921	4. 415	4. 887
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	37. 4240	44. 5350	53. 4420
		031101050000	树脂砂轮片	片	2. 1250	2. 5290	3. 0350
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 9190	5. 8540	7. 0250
		142900030000	氧气	m^3	14. 7600	17. 5640	21. 0770
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700001500	载重汽车 12t	台班	0. 0430	0. 0513	0. 0740
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1290	0. 1540	0. 1850
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4. 6140	5. 4910	6. 5890
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切管、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 15 钢管管件安装

项目	编号				D4-3-109	D4-3-110	D4-3-111
	名称				钢管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					2200	2400	2600
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	5. 423	5. 959	6. 554
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	64. 1300	76. 9560	92. 3472
		031101050000	树脂砂轮片	片	3. 6420	4. 3700	4. 6000
		142900050001	乙炔气	m^3	8. 4300	10. 1160	12. 1392
		142900030000	氧气	m^3	25. 2920	30. 3500	36. 4200
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0888	0. 1064	0. 1277
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 2220	0. 2660	0. 3192
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	7. 8960	9. 4750	11. 1805
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切管、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 15 钢管管件安装

项目	编号				D4-3-112	D4-3-113
	名称				钢管管件安装	
					公称直径(mm 以内)	
					2800	3000
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	7. 210	7. 931
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	110. 8166	132. 9800
		031101050000	树脂砂轮片	片	4. 8500	5. 0500
		142900050001	乙炔气	m^3	14. 5670	17. 4804
		142900030000	氧气	m^3	43. 7040	52. 4448
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 1532	0. 1840
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 3830	0. 4600
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	12. 8582	14. 4010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切管、管口处理、管件安装等。						

D. 4. 16　球墨铸铁管管件安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 16 的规定。

表 D. 4. 16 球墨铸铁管管件安装

项目	编号				D4-3-114	D4-3-115	D4-3-116
	名称				球墨铸铁管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					100	150	200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 322	0. 338	0. 379
	材料	180100210000	球墨管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(2. 5500)	(2. 5500)	(2. 5500)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0006	0. 0010	0. 0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 16 球墨铸铁管管件安装

项目	编号				D4-3-117	D4-3-118	D4-3-119
	名称				球墨铸铁管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					250	300	400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 455	0. 541	0. 698
	材料	180100210000	球墨管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(2. 5500)	(3. 0500)	(3. 0500)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0020	0. 0070	0. 0070
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 16 球墨铸铁管管件安装

项目	编号				D4-3-120	D4-3-121	D4-3-122
	名称				球墨铸铁管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					500	600	700
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 907	1. 119	1. 481
	材料	180100210000	球墨管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(3. 0500)	(3. 0500)	(3. 0500)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0070	0. 0080	0. 0080
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0070	0. 0080	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 16 球墨铸铁管管件安装

项目	编号				D4-3-123	D4-3-124	D4-3-125
	名称				球墨铸铁管管件安装		
					公称直径(mm 以内)		
					800	900	1000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 672	1. 869	2. 039
	材料	180100210000	球墨管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(3. 0500)	(3. 0500)	(3. 0500)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0160
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0160
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、管口处理、管件安装等。							

续表 D. 4. 16 球墨铸铁管管件安装

项目	编号				D4-3-126	D4-3-127	D4-3-128	D4-3-222
	名称				球墨铸铁管管件安装			
					公称直径(mm 以内)			
					1200	1400	1600	1800
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 222	2. 426	2. 569	3. 083
	材料	180100210000	球墨管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020500010000	橡胶圈	个	(2. 0600)	(2. 0600)	(2. 0600)	(2. 0600)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0160	0. 0200	0. 0200	0. 0240
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0900	-	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0. 1000	0. 1200	0. 1440
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、管口处理、管件安装等。								

D. 4. 17　阀门安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 17 的规定。

表 D. 4. 17 阀门安装

项目	编号				D4-3-129	D4-3-130	D4-3-131	D4-3-132
	名称				阀门安装			
					公称直径(mm 以内)			
					100	150	200	250
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 276	0. 344	0. 428	0. 639
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(16. 0000)	(16. 0000)	(16. 0000)	(24. 0000)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0500	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、安阀门及法兰垫、紧螺栓等。								

续表 D.4.17 阀门安装

项目	编号				D4-3-133	D4-3-134	D4-3-135
	名称				阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					300	400	500
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.663	0.874	1.083
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		030105550001	螺栓	套	(24.0000)	(32.0000)	(32.0000)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0200	0.0300
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1500	0.2400	0.3200
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、安阀门及法兰垫、紧螺栓等。							

续表 D.4.17 阀门安装

项目	编号				D4-3-136	D4-3-137	D4-3-138
	名称				阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					600	700	800
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.503	1.703	2.114
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		030105550001	螺栓	套	(40.0000)	(40.0000)	(48.0000)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0300	0.0300	0.0400
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4100	0.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、安阀门及法兰垫、紧螺栓等。							

续表 D.4.17 阀门安装

项目	编号				D4-3-139	D4-3-140	D4-3-141
	名称				阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					900	1000	1200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.370	2.618	2.969
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		030105550001	螺栓	套	(56.0000)	(56.0000)	(64.0000)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0400	0.0500	0.0500
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.5000	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、安阀门及法兰垫、紧螺栓等。							

续表 D.4.17 阀门安装

项目	编号				D4-3-142	D4-3-143	D4-3-144
	名称				阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					1400	1600	1800
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.174	3.687	4.157
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		030105550001	螺栓	套	(72.0000)	(80.0000)	(88.0000)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1300	0.1500	0.1700
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	1.0000	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、安阀门及法兰垫、紧螺栓等。							

续表 D.4.17 阀门安装

项目	编号				D4-3-145	D4-3-146	D4-3-147
	名称				阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					2000	2200	2400
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.625	5.026	5.303
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		030105550001	螺栓	套	(96.0000)	(104.0000)	(112.0000)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1800	0.2000	0.2000
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.0000	-	-
注:工作内容包括场内搬运、安阀门及法兰垫、紧螺栓等。							

续表 D.4.17 阀门安装

项目	编号				D4-3-148	D4-3-149	D4-3-150
	名称				阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.603	5.914	6.225
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		030105550001	螺栓	套	(120.0000)	(128.0000)	(136.0000)
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2200	0.2200	0.2200
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	1.0000	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、安阀门及法兰垫、紧螺栓等。							

D. 4. 18　法兰安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 18 的规定。

表 D. 4. 18 法兰安装

项目	编号				D4-3-151	D4-3-152	D4-3-153
	名称				法兰安装		
					公称直径(mm 以内)		
					150	200	250
	工程量计量单位				片		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 182	0. 242	0. 325
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2575	0. 5700	1. 1790
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0430	0. 0615	0. 0900
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0545	0. 0745	0. 0920
		142900030000	氧气	m^3	0. 1650	0. 2240	0. 2750
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0920	0. 1920	0. 2710
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。							

续表 D. 4. 18 法兰安装

项目	编号				D4-3-154	D4-3-155	D4-3-156
	名称				法兰安装		
					公称直径(mm 以内)		
					300	350	400
	工程量计量单位				片		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 407	0. 449	0. 511
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 4620	2. 1710	2. 4525
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 1075	0. 1515	0. 1720
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0950	0. 1130	0. 1230
		142900030000	氧气	m^3	0. 2850	0. 3385	0. 3680
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3360	0. 3550	0. 4010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。							

续表 D. 4. 18 法兰安装

项目	编号				D4-3-157	D4-3-158	D4-3-159
	名称				法兰安装		
					公称直径(mm 以内)		
					500	600	700
	工程量计量单位				片		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 656	0. 709	0. 874
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 0705	3. 5095	4. 3920
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2310	0. 2615	0. 3265
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1395	0. 1635	0. 1890
		142900030000	氧气	m^3	0. 4185	0. 4895	0. 5670
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0035	0. 0045	0. 0055
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5020	0. 5035	0. 6290
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。							

续表 D. 4. 18 法兰安装

项目	编号				D4-3-160	D4-3-161	D4-3-162
	名称				法兰安装		
					公称直径(mm 以内)		
					800	900	1000
	工程量计量单位				片		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 020	1. 164	1. 311
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 0450	5. 6570	6. 2705
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 3970	0. 4465	0. 4955
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2065	0. 2255	0. 2495
		142900030000	氧气	m^3	0. 6205	0. 6175	0. 7240
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0015	0. 0025	0. 0035
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0065	0. 0075	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0080
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 7260	0. 8030	0. 8900
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。							

续表 D.4.18 法兰安装

项目	编号				D4-3-163	D4-3-164	D4-3-165
	名称				法兰安装		
					公称直径(mm 以内)		
					1200	1400	1600
	工程量计量单位				片		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1.543	1.905	2.139
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	8.5225	11.1860	14.2945
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.5940	0.6760	0.8030
		142900050001	乙炔气	m^3	0.2965	0.3135	0.3935
		142900030000	氧气	m^3	0.8905	0.9400	1.1805
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0035	0.0035	0.0040
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0085	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0105	0.0130
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.9865	1.2865	1.3165
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。

续表 D.4.18 法兰安装

项目	编号				D4-3-166	D4-3-167	D4-3-168
	名称				法兰安装		
					公称直径(mm 以内)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位				片		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2.895	3.293	3.875
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	19.8530	22.0345	26.7960
		031101050000	树脂砂轮片	片	1.1055	1.1725	1.3510
		142900050001	乙炔气	m^3	0.5735	0.6245	0.6760
		142900030000	氧气	m^3	1.7195	1.8740	2.0290
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0045	0.0050	0.0060
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0145	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0.0175	0.0200
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.8097	2.0086	2.4323
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。

续表 D. 4. 18 法兰安装

项目	编号				D4-3-169	D4-3-170	D4-3-171	D4-3-172
	名称				法兰安装			
					公称直径(mm 以内)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				片			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	4. 359	4. 903	5. 748	6. 270
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	29. 2095	31. 6225	37. 4650	43. 1900
		031101050000	树脂砂轮片	片	1. 4740	1. 5970	1. 7200	1. 8020
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7340	0. 7850	0. 8365	0. 9745
		142900030000	氧气	m^3	2. 2015	2. 2550	2. 5090	2. 9230
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0065	0. 0085	0. 0135	0. 0180
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0290	0. 0310	0. 0430	0. 0575
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 6510	2. 8713	3. 3951	3. 9234
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。								

D. 4. 19 伸缩接头安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 19 的规定。

表 D. 4. 19 伸缩接头安装

项目	编号				D4-3-173	D4-3-174	D4-3-175	D4-3-176
	名称				伸缩接头安装			
					公称直径(mm 以内)			
					100	150	200	300
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 110	1. 110	1. 270	1. 270
	材料	182100220000	伸缩接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030105550001	螺栓	套	8. 0000	8. 0000	12. 0000	12. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0800	0. 1000	0. 2000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、伸缩接头安装等。								

续表 D. 4. 19 伸缩接头安装

项目	编号				D4-3-177	D4-3-178	D4-3-179	D4-3-180
	名称				伸缩接头安装			
					公称直径(mm 以内)			
					400	500	600	700
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 470	1. 590	2. 040	2. 560
	材料	182100220000	伸缩接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030105550001	螺栓	套	16. 0000	16. 0000	20. 0000	20. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、伸缩接头安装等。								

续表 D. 4. 19 伸缩接头安装

项目	编号				D4-3-181	D4-3-182	D4-3-183	D4-3-184
	名称				伸缩接头安装			
					公称直径(mm 以内)			
					800	900	1000	1200
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 990	3. 440	4. 860	6. 240
	材料	182100220000	伸缩接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030105550001	螺栓	套	24. 0000	28. 0000	28. 0000	32. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0400	0. 0400	0. 0500	0. 0500
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、伸缩接头安装等。								

续表 D. 4. 19 伸缩接头安装

项目	编号				D4-3-185	D4-3-186	D4-3-187	D4-3-188
	名称				伸缩接头安装			
					公称直径(mm 以内)			
					1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 406	6. 804	7. 080	7. 356
	材料	182100220000	伸缩接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030105550001	螺栓	套	36. 0000	40. 0000	44. 0000	48. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1300	0. 1500	0. 1700	0. 1800
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 5000	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、伸缩接头安装等。								

续表 D. 4. 19 伸缩接头安装

项目	编号				D4-3-189	D4-3-190	D4-3-191
	名称				伸缩接头安装		
					公称直径(mm 以内)		
					2200	2400	2600
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 649	7. 958	8. 276
	材料	182100220000	伸缩接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030105550001	螺栓	套	52. 0000	56. 0000	60. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2200
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、伸缩接头安装等。							

续表 D. 4. 19 伸缩接头安装

项目	编号				D4-3-192	D4-3-193
	名称				伸缩接头安装	
					公称直径(mm 以内)	
					2800	3000
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 607	8. 951
	材料	182100220000	伸缩接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	1. 0000	1. 0000
		030105550001	螺栓	套	64. 0000	68. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2200	0. 2200
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、伸缩接头安装等。						

D. 4. 20 排气阀安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 20 的规定。

表 D. 4. 20 排气阀安装

项目	编号				D4-3-194	D4-3-195	D4-3-196	D4-3-197	D4-3-198
	名称				排气阀安装				
					公称直径(mm 以内)				
					50	80	100	150	200
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 151	0. 201	0. 252	0. 387	0. 546
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105550001	螺栓	套	4. 0000	4. 0000	4. 0000	8. 0000	8. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、排气阀安装等。									

D. 4. 21　消火栓安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 21 的规定。

表 D. 4. 21 消火栓安装

项目	编号				D4-3-199
	名称				消火栓安装
					公称直径(mm 以内)
					100
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 387
	材料	230300010000	消火栓	套	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(1. 0000)
		030105550001	螺栓	套	8. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、消火栓安装等。					

D. 4. 22　水表安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 22 的规定。

表 D. 4. 22-1 水表螺纹连接

项目	编号				D4-3-200	D4-3-201
	名称				水表螺纹连接	
					公称直径(mm 以内)	
					40	50
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 396	0. 466
	材料	190000010000	阀门	个	(2. 0000)	(2. 0000)
		241300040000	水表	块	(1. 0000)	(1. 0000)
		020700270000	橡胶垫片	个	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、切管、套丝、加制垫、找平、找正、水表安装等。						

表 D. 4. 22-2 水表法兰连接

项目	编号				D4-3-202	D4-3-203	D4-3-204
	名称				水表法兰连接		
					公称直径(mm 以内)		
					100	150	200
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 902	1. 205	1. 870
	材料	241300040000	水表	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		030105550001	螺栓	套	16. 0000	16. 0000	16. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0100	0. 0100
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内运输、找平、找正、水表安装等。

续表 D. 4. 22-2 水表法兰连接

项目	编号				D4-3-205	D4-3-206	D4-3-207
	名称				水表法兰连接		
					公称直径(mm 以内)		
					250	300	400
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 426	3. 114	4. 294
	材料	241300040000	水表	块	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		030105550001	螺栓	套	24. 0000	24. 0000	32. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内运输、找平、找正、水表安装等。

D. 4. 23　流量计安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 23 的规定。

表 D. 4. 23 流量计安装

项目	编号				D4-3-208	D4-3-209	D4-3-210	D4-3-211
	名称				流量计安装			
					公称直径(mm 以内)			
					250	300	400	500
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 639	0. 663	0. 814	1. 083
	材料	241300010000	流量计	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		030105550001	螺栓	套	24. 0000	24. 0000	32. 0000	32. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0100	0. 0200	0. 0300
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1500	0. 2400	0. 3200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、流量计安装等。								

续表 D. 4. 23 流量计安装

项目	编号				D4-3-212	D4-3-213	D4-3-214	D4-3-215
	名称				流量计安装			
					公称直径(mm 以内)			
					600	700	800	900
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 503	1. 703	2. 114	2. 370
	材料	241300010000	流量计	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		030105550001	螺栓	套	40. 0000	40. 0000	48. 0000	56. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0400	0. 0400
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4100	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、流量计安装等。								

续表 D. 4. 23 流量计安装

项目	编号				D4-3-216	D4-3-217	D4-3-218	D4-3-219	D4-3-220
	名称				流量计安装				
					公称直径(mm 以内)				
					1000	1200	1400	1600	1800
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 618	2. 969	3. 174	3. 687	4. 157
	材料	241300010000	流量计	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		030105550001	螺栓	套	56. 0000	64. 0000	72. 0000	80. 0000	88. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 1300	0. 1500	0. 1700
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 5000	0. 5000	1. 0000	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、流量计安装等。									

Ⅳ　给水管道附属构筑物

D. 4. 24　钢筋混凝土附属构筑物的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 24 的规定。

表 D. 4. 24-1 钢筋混凝土矩形立式闸阀井

项目	编号				D4-4-1	D4-4-2
	名称				钢筋混凝土矩形立式闸阀井	
					井室深(m 以内)	
					1. 5	1. 8
					阀门公称直径(mm 以内)	
					150	300
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	4. 279	4. 518
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	20. 1200	54. 8000
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	306. 0043	345. 8268
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	8. 0000	16. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 2600	0. 2600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3232	0. 3232
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 8378	2. 1012
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0299	0. 0299
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0050	0. 0100
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2812	0. 2591
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 5000	0. 5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	5. 0000	6. 0000
		133500310000	油麻	kg	3. 4120	7. 4080
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0013	0. 0013
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0104	0. 0104
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0964	0. 1089
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0321	0. 0363
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0642	0. 0726
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0506	0. 0478
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D.4.24-1 钢筋混凝土矩形立式闸阀井

项目	编号				D4-4-3	D4-4-4
	名称				钢筋混凝土矩形立式闸阀井	
					井室深(m 以内)	
					2.5	3.0
					阀门公称直径(mm 以内)	
					450	600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6.625	7.803
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	75.7000	109.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2.2334	2.7799
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	335.3472	422.3279
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	296.0949	368.5437
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	22.0000	28.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.6100	0.7600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.4848	0.5757
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4.6361	6.0501
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0425	0.0500
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0138	0.0175
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.1796	0.1246
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.5000	0.5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8.0000	10.0000
		133500310000	油麻	kg	15.6000	23.5260
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0031	0.0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0244	0.0304
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1620	0.2032
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0606	0.0759
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1324	0.1659
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1495	0.1860
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0377	0.0307
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 24-2 钢筋混凝土矩形立式蝶阀井

项目	编号				D4-4-5	D4-4-6	D4-4-7
	名称				钢筋混凝土矩形立式蝶阀井		
					井室深(m 以内)		
					1. 8	2. 0	2. 6
					阀门公称直径(mm 以内)		
					300	400	500
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	4. 657	6. 571	7. 054
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	54. 8000	68. 7000	89. 0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	1. 9958	2. 3126
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	357. 3544	308. 1002	373. 0738
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	264. 5955	306. 5947
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	14. 0000	18. 0000	24. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3100	0. 7300	0. 7300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3636	0. 5555	0. 5555
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2. 2725	4. 3024	5. 2520
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0334	0. 0485	0. 0485
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0088	0. 0113	0. 0150
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 2575	0. 2500	0. 1562
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	7. 0000	8. 0000
		133500310000	油麻	kg	7. 4080	13. 9920	17. 2080
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0016	0. 0037	0. 0037
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0124	0. 0292	0. 0292
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1125	0. 1474	0. 1759
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0375	0. 0550	0. 0654
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0750	0. 1201	0. 1426
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	0. 1336	0. 1548
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0479	0. 0496	0. 0351
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D.4.24-2 钢筋混凝土矩形立式蝶阀井

项目	编号				D4-4-8	D4-4-9
	名称				钢筋混凝土矩形立式蝶阀井	
					井室深(m 以内)	
					2.8	
					阀门公称直径(mm 以内)	
					600	700
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	10.942	11.369
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	109.0000	124.3800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	8.6566	8.6566
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1147.6303	1147.6303
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	28.0000	32.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.2800	1.2800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.7272	0.7272
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	6.7571	6.7571
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0683	0.0683
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0175	0.0200
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3796	0.4652
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.5000	0.5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	9.0000
		133500310000	油麻	kg	23.5260	27.2020
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0064	0.0064
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0474	0.0474
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2186	0.2186
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0984	0.0984
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.2405	0.2405
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.5793	0.5793
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0745	0.0886
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 24-2 钢筋混凝土矩形立式蝶阀井

项目	编号				D4-4-10	D4-4-11
	名称				钢筋混凝土矩形立式蝶阀井	
					井室深(m 以内)	
					3. 2	
					阀门公称直径(mm 以内)	
					800	1000
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	12. 999	13. 844
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	141. 3000	209. 4000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	10. 7950	10. 7950
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	48. 2062	48. 2062
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1431. 1255	1431. 1255
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	36. 0000	46. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3900	1. 3900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 7777	0. 7777
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	7. 6661	7. 6661
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0732	0. 0852
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0225	0. 0288
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 4696	0. 4759
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 5000	0. 5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	2. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	10. 0000
		133500310000	油麻	kg	30. 8780	43. 2160
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0070	0. 0070
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0514	0. 0514
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2878	0. 2878
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 1277	0. 1277
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 3100	0. 3100
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 7224	0. 7224
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0904	0. 0944
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 24-2 钢筋混凝土矩形立式蝶阀井

项目	编号				D4-4-12	D4-4-13
	名称				钢筋混凝土矩形立式蝶阀井	
					井室深(m 以内)	
					3. 8	
					阀门公称直径(mm 以内)	
					1200	1400
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	22. 200	22. 805
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	248. 8000	287. 8000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	19. 2218	19. 2218
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	64. 9735	64. 9735
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2548. 3063	2548. 3063
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	54. 0000	64. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 2700	2. 2700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 2019	1. 2019
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	14. 3223	14. 3223
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1239	0. 1239
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0338	0. 0400
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 4946	0. 6122
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 5000	0. 5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000
		133500310000	油麻	kg	75. 3860	87. 4480
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0114	0. 0114
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0840	0. 0840
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 5059	0. 5059
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 2253	0. 2253
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 5476	0. 5476
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 2863	1. 2863
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1044	0. 1242
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 24-2 钢筋混凝土矩形立式蝶阀井

项目	编号				D4-4-14	D4-4-15
	名称				钢筋混凝土矩形立式蝶阀井	
					井室深(m 以内)	
					4. 6	
					阀门公称直径(mm 以内)	
					1600	1800
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	26. 470	26. 765
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	325. 2000	362. 6000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	23. 5224	23. 5224
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	75. 4531	75. 4531
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	3118. 4465	3118. 4465
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	72. 0000	82. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 5300	2. 5300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 3130	1. 3130
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	17. 6048	17. 6048
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1353	0. 1353
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0450	0. 0513
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 5240	0. 5775
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 5000	0. 5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	15. 0000	15. 0000
		133500310000	油麻	kg	109. 7920	134. 6090
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0127	0. 0127
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0936	0. 0936
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 6178	0. 6178
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 2752	0. 2752
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 6692	0. 6692
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 5741	1. 5741
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1127	0. 1223
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 24-3 钢筋混凝土矩形卧式蝶阀井

项目	编号				D4-4-16	D4-4-17	D4-4-18
	名称				钢筋混凝土矩形卧式蝶阀井		
					井室深(m 以内)		
					1.90	2.0	2.1
					阀门公称直径(mm 以内)		
					700	800	900
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8.960	14.291	14.803
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	124.3800	141.3000	156.6800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3.7620	10.4544	11.1197
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	306.0043	41.9184	42.9664
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	498.7415	1385.9762	1474.1747
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	32.0000	36.0000	40.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.3500	1.8900	1.8900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.7777	1.0201	1.0201
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5.3530	6.5551	6.7363
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0834	0.1072	0.1072
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0200	0.0225	0.0250
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.3045	0.6885	0.6885
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.5000	0.5000	0.5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	7.0000	8.0000
		133500310000	油麻	kg	27.2020	30.8780	39.0800
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0068	0.0095	0.0095
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0500	0.0699	0.0699
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1914	0.2772	0.2943
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0749	0.1232	0.1309
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1687	0.2992	0.3179
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2518	0.6996	0.7441
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0653	0.1309	0.1313
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 24-3 钢筋混凝土矩形卧式蝶阀井

项目	编号				D4-4-19	D4-4-20	D4-4-21
	名称				钢筋混凝土矩形卧式蝶阀井		
					井室深(m 以内)		
					2. 2	2. 5	2. 7
					阀门公称直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	16. 181	21. 563	22. 185
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	209. 4000	248. 8000	287. 8000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	11. 4998	17. 4636	18. 1447
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	42. 9664	52. 3980	54. 4939
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1524. 5739	2315. 2103	2405. 5088
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	46. 0000	54. 0000	64. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 8600	2. 6500	2. 6500
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0201	1. 3635	1. 3635
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	6. 8987	9. 2920	9. 6554
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1072	0. 1406	0. 1406
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0288	0. 0338	0. 0400
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 9090	0. 9919	0. 9919
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7. 0000	8. 0000	9. 0000
		133500310000	油麻	kg	43. 2160	57. 4370	66. 6270
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0095	0. 0133	0. 0133
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0699	0. 0981	0. 0981
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 3039	0. 4575	0. 4754
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 1352	0. 2040	0. 2119
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 3285	0. 4961	0. 5155
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 7696	1. 1687	1. 2142
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1672	0. 1866	0. 1876
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 24-3 钢筋混凝土矩形卧式蝶阀井

项目	编号				D4-4-22	D4-4-23
	名称				钢筋混凝土矩形卧式蝶阀井	
					井室深(m 以内)	
					2. 9	3. 1
					阀门公称直径(mm 以内)	
					1600	1800
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	28. 415	29. 415
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	325. 2000	362. 6000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	24. 1243	25. 3519
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	68. 1174	70. 2133
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	3198. 2452	3360. 9924
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	72. 0000	82. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3. 3700	3. 3700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 6968	1. 6968
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	14. 6451	15. 1303
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1723	0. 1723
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0450	0. 0513
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	1. 0641	1. 0641
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 5000	0. 5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	10. 0000
		133500310000	油麻	kg	109. 7920	134. 6090
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0169	0. 0169
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1247	0. 1247
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 6307	0. 6623
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 2813	0. 2955
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 6844	0. 7190
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 6144	1. 6965
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2050	0. 2060
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D.4.24-4 钢筋混凝土矩形水表井(不带旁通)

项目	编号				D4-4-24	D4-4-25
	名称				钢筋混凝土矩形水表井(不带旁通)	
					井室深(m 以内)	
					2.0	
					管道公称直径(mm 以内)	
					150	200
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6.215	6.239
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	20.1200	31.8000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.3326	0.3326
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	501.9728	505.1167
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	44.0992	44.0992
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	8.0000	10.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.6500	0.6500
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.6464	0.6464
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4.9490	4.9490
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0445	0.0445
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0050	0.0063
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.1444	0.1444
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.5000	0.5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7.0000	7.0000
		133500310000	油麻	kg	4.9630	6.3410
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0033	0.0033
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0260	0.0260
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1665	0.1675
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0565	0.0568
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1146	0.1153
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0223	0.0223
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0310	0.0312
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D.4.24-4 钢筋混凝土矩形水表井(不带旁通)

项目	编号				D4-4-26	D4-4-27
	名称				钢筋混凝土矩形水表井(不带旁通)	
					井室深(m 以内)	
					2.0	
					管道公称直径(mm 以内)	
					300	400
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7.271	9.880
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	54.8000	68.7000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2.1780	3.5244
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	411.8483	461.1024
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	288.7451	467.2420
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	13.8600	17.8200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.7500	1.6600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.7272	1.0908
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5.5045	7.3225
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0495	0.0950
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0087	0.0111
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.1631	0.2540
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.5000	0.5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7.0000	7.0000
		133500310000	油麻	kg	10.7750	13.9920
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0038	0.0083
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	0.0664
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1847	0.2342
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0680	0.0885
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1470	0.1947
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1458	0.2359
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0354	0.0576
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 24-5 钢筋混凝土矩形水表井(带旁通)

项目	编号				D4-4-28	D4-4-29
	名称				钢筋混凝土矩形水表井(带旁通)	
					井室深(m 以内)	
					2.0	
					管道公称直径(mm 以内)	
					200	400
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	9.599	15.896
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	31.8000	68.7000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3.4056	9.5436
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	460.0544	484.1575
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	451.4923	1265.2283
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.0000	17.8200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.6300	4.1900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.0807	2.0402
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	7.1304	11.4231
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0837	0.1964
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0063	0.0111
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.2513	0.3476
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.5000	0.5000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	6.0000
		133500310000	油麻	kg	6.3410	13.9920
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0082	0.0210
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0603	0.1550
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2309	0.3935
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0870	0.1593
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1912	0.3667
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2279	0.6387
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0546	0.0888
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 24-6 钢筋混凝土矩形排气阀井

项目		编号			D4-4-30	D4-4-31	D4-4-32
		名称			钢筋混凝土矩形排气阀井		
					井室深(m 以内)		
					1. 50	1. 75	2. 0
					管道公称直径(mm 以内)		
					200	400	600
		工程量计量单位			座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	3. 916	4. 180	4. 426
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	31. 8000	68. 7000	109. 0000
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	291. 3329	326. 9635	352. 1146
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	14. 0000	18. 0000	28. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2929	0. 2929	0. 2929
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 8883	1. 8883	2. 0903
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0272	0. 0272	0. 0272
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0088	0. 0113	0. 0175
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 2471	0. 2444	0. 2444
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	7. 0000
		133500310000	油麻	kg	4. 3590	9. 6190	16. 1740
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0011
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0088	0. 0088	0. 0088
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0917	0. 1030	0. 1109
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0306	0. 0343	0. 0370
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0612	0. 0686	0. 0739
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0453	0. 0453	0. 0463
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管作安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 24-6 钢筋混凝土矩形排气阀井

项目	编号				D4-4-33	D4-4-34	D4-4-35
	名称				钢筋混凝土矩形排气阀井		
					井室深(m 以内)		
					2. 25	2. 5	2. 75
					管道公称直径(mm 以内)		
					800	1000	1200
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 943	7. 109	9. 283
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	141. 3000	209. 4000	248. 8000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 8237	2. 7799	6. 0509
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	452. 7187	384. 6013	328. 0115
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	109. 1981	368. 5437	802. 1862
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	36. 0000	46. 0000	54. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 4800	0. 5500	0. 7700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4040	0. 4444	0. 5757
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	3. 5251	4. 0400	5. 2015
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0451	0. 0395	0. 0505
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0225	0. 0288	0. 0338
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2035	0. 1944	0. 1639
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	8. 0000	9. 0000
		133500310000	油麻	kg	30. 8780	43. 2160	57. 4370
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0024	0. 0028	0. 0039
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0192	0. 0220	0. 0308
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1634	0. 1913	0. 2561
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0569	0. 0720	0. 1032
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 1179	0. 1580	0. 2369
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0551	0. 1860	0. 4049
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0434	0. 0420	0. 0397
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D.4.24-6 钢筋混凝土矩形排气阀井

项目	编号				D4-4-36	D4-4-37	D4-4-38
	名称				钢筋混凝土矩形排气阀井		
					井室深(m 以内)		
					3.0	3.45	3.5
					管道公称直径(mm 以内)		
					1400	1600	1800
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	9.809	11.011	11.422
	材料	182900140100	刚性防水套管 B 型	kg	287.8000	325.2000	362.6000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	6.5023	7.5715	7.8487
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	347.9227	389.8411	410.8003
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	862.0352	1003.7828	1040.5322
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	64.0000	72.0000	82.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.7700	0.9300	0.9300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.5757	0.6666	0.6666
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5.4540	6.3828	6.6056
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0505	0.0585	0.0585
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0400	0.0450	0.0513
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.1639	0.1356	0.1356
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10.0000	10.0000	11.0000
		133500310000	油麻	kg	66.6270	83.6510	102.5590
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0039	0.0047	0.0047
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0308	0.0372	0.0372
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2738	0.3140	0.3276
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1104	0.1270	0.1323
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.2537	0.2922	0.3043
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.4351	0.5067	0.5252
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0407	0.0382	0.0393
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、砌块砌筑、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、防水套管安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

D. 4. 25　混凝土模块附属构筑物的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 25 的规定。

表 D. 4. 25-1 混凝土模块式圆形立式闸阀井

项目	编号				D4-4-39	D4-4-40
	名称				混凝土模块式圆形立式闸阀井	
					阀门公称直径(mm 以内)	
					150	200
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 266	2. 435
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4990	0. 4990
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	66. 1489	66. 1489
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3434	0. 3434
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 5654	0. 5654
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	107. 0600	119. 1800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0821	0. 0821
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 1011	1. 2219
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 1900	0. 1900
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3. 0000	4. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0076	0. 0076
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0126	0. 0126
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0139	0. 0139
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0057	0. 0057
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0334	0. 0334
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0131	0. 0131
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25- 1 混凝土模块式圆形立式闸阀井

项目	编号				D4-4-41	D4-4-42	D4-4-43
	名称				混凝土模块式圆形立式闸阀井		
					阀门公称直径(mm 以内)		
					250	300	350
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 748	2. 975	4. 149
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5861	0. 7128	1. 1642
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	77. 6987	94. 4984	154. 3474
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4141	0. 4141	0. 6565
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 6872	0. 6872	1. 1417
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	139. 3800	153. 5200	220. 1800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0946	0. 0946	0. 1325
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 3229	1. 4546	1. 8378
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 2700	0. 2700	0. 7300
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0014	0. 0014	0. 0037
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0108	0. 0108	0. 0292
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0148	0. 0180	0. 0294
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0067	0. 0081	0. 0132
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0163	0. 0198	0. 0323
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0392	0. 0477	0. 0779
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0151	0. 0151	0. 0212
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25- 1 混凝土模块式圆形立式闸阀井

项目	编号				D4-4-44	D4-4-45	D4-4-46
	名称				混凝土模块式圆形立式闸阀井		
					阀门公称直径(mm 以内)		
					450	500	600
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	4. 884	5. 369	5. 624
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 1722	1. 1801	1. 1880
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	155. 3973	156. 4473	157. 4973
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 6565	0. 6565	0. 6565
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 1417	1. 1417	1. 1417
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	280. 7800	321. 1800	341. 3800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1325	0. 1325	0. 1325
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	2. 3329	2. 6666	2. 8379
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 7300	0. 7300	0. 7300
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	7. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0037	0. 0037	0. 0037
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0292	0. 0292	0. 0292
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0296	0. 0298	0. 0300
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0133	0. 0134	0. 0135
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0326	0. 0328	0. 0330
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0784	0. 0790	0. 0795
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0212	0. 0212	0. 0212
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 25-2 混凝土模块式圆形立式蝶阀井

项目	编号				D4-4-47	D4-4-48	D4-4-49
	名称				混凝土模块式圆形立式蝶阀井		
					阀门公称直径(mm 以内)		
					150	200	300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 266	2. 435	2. 885
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4990	0. 4990	0. 7286
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	66. 1489	66. 1489	96. 5983
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3434	0. 3434	0. 4545
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 5654	0. 5654	0. 7575
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	107. 0600	119. 1800	149. 4800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0821	0. 0821	0. 1004
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 1011	1. 2219	1. 3031
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 1900	0. 1900	0. 3100
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3. 0000	4. 0000	4. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0016
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0124
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0126	0. 0126	0. 0184
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0057	0. 0057	0. 0083
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0139	0. 0139	0. 0202
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0334	0. 0334	0. 0488
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0131	0. 0131	0. 0161
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-2 混凝土模块式圆形立式蝶阀井

项目	编号				D4-4-50	D4-4-51	D4-4-52
	名称				混凝土模块式圆形立式蝶阀井		
					阀门公称直径(mm 以内)		
					400	450	600
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	3. 716	4. 386	4. 835
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 0058	1. 0138	1. 0296
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	133. 3477	134. 3977	136. 4977
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5656	0. 5656	0. 5656
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 9793	0. 9793	0. 9793
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	197. 9600	252. 5000	288. 8600
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1185	0. 1185	0. 1185
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 6764	2. 1309	2. 4339
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 5900	0. 5900	0. 5900
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	4. 0000	6. 0000	7. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0236	0. 0236	0. 0236
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0254	0. 0256	0. 0260
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0114	0. 0115	0. 0117
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0279	0. 0282	0. 0286
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0673	0. 0678	0. 0689
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0190	0. 0190	0. 0190
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-2 混凝土模块式圆形立式蝶阀井

项目	编号				D4-4-53	D4-4-54
	名称				混凝土模块式圆形立式蝶阀井	
					阀门公称直径(mm 以内)	
					700	900
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6. 541	7. 105
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 7107	1. 7186
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	226. 7961	227. 8461
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 8585	0. 8585
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 5051	1. 5051
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	385. 8200	430. 2600
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1600	0. 1600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	3. 1112	3. 5043
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7. 0000	8. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	0. 0400
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0432	0. 0434
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0194	0. 0195
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0475	0. 0477
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1145	0. 1150
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0256	0. 0256
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-2 混凝土模块式圆形立式蝶阀井

项目		编号			D4-4-55	D4-4-56	D4-4-57
		名称			混凝土模块式圆形立式蝶阀井		
					阀门公称直径(mm 以内)		
					1000	1400	1800
		工程量计量单位			座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 656	13. 785	18. 250
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 7424	3. 3264	4. 0154
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	230. 9960	440. 9924	532. 3409
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 8585	1. 3938	1. 6766
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 5051	3. 1716	3. 8380
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	472. 6800	692. 8600	929. 2000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1600	0. 3043	0. 3507
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	3. 8885	7. 8176	10. 7971
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 0000	2. 3700	2. 9700
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	12. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0119	0. 0149
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0948	0. 1188
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0440	0. 0840	0. 1014
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0198	0. 0378	0. 0456
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0484	0. 0924	0. 1115
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1166	0. 2226	0. 2687
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0256	0. 0487	0. 0561
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 25-3 混凝土模块式圆形卧式蝶阀井

项目	编号				D4-4-58	D4-4-59	D4-4-60
	名称				混凝土模块式圆形卧式蝶阀井		
					阀门公称直径(mm 以内)		
					600	800	900
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 026	8. 221	8. 632
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 1146	2. 4710	2. 4869
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	280. 3452	327. 5944	329. 6943
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0706	1. 2726	1. 2726
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2. 4042	2. 8587	2. 8587
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	309. 0600	361. 5800	385. 8200
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1833	0. 2635	0. 2635
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	3. 4241	3. 9994	4. 3331
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3700	1. 6700	1. 6700
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	4. 0000	5. 0000	5. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0069	0. 0084	0. 0084
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0548	0. 0668	0. 0668
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0534	0. 0624	0. 0628
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0240	0. 0281	0. 0283
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0587	0. 0686	0. 0691
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1415	0. 1654	0. 1664
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0293	0. 0422	0. 0422
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-3 混凝土模块式圆形卧式蝶阀井

项目	编号				D4-4-61	D4-4-62	D4-4-63
	名称				混凝土模块式圆形卧式蝶阀井		
					阀门公称直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	13. 558	14. 116	14. 642
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 7758	4. 7995	4. 8233
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	633. 1391	636. 2891	639. 4390
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 9796	1. 9796	1. 9796
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5. 4847	5. 4847	5. 4847
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	553. 4800	587. 8200	614. 0800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 3983	0. 3983	0. 3983
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	6. 2214	6. 6660	7. 1106
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3. 6200	3. 6200	3. 6200
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	7. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0181	0. 0181	0. 0181
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1448	0. 1448	0. 1448
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1206	0. 1212	0. 1218
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0543	0. 0545	0. 0548
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 1327	0. 1333	0. 1340
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3196	0. 3212	0. 3228
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0637	0. 0637	0. 0637
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 25-4 混凝土模块式圆形水表井

项目	编号				D4-4-64	D4-4-65	D4-4-66
	名称				混凝土模块式圆形水表井		
					管道公称直径 15～40mm		
					井深(m 以内)		
					0. 86	1. 04	1. 22
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 600	1. 769	1. 932
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4990	0. 4990	0. 4990
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	66. 1489	66. 1489	66. 1489
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3434	0. 3434	0. 3434
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 5654	0. 5654	0. 5654
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	60. 6000	72. 7200	84. 8400
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0787	0. 0787	0. 0787
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 6159	0. 7377	0. 8585
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	1. 0000	2. 0000	2. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0011
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0088	0. 0088	0. 0088
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0126	0. 0126	0. 0126
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0057	0. 0057	0. 0057
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0139	0. 0139	0. 0139
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0334	0. 0334	0. 0334
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0126	0. 0126	0. 0126
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-4 混凝土模块式圆形水表井

项目	编号				D4-4-67	D4-4-68	D4-4-69
	名称				混凝土模块式圆形水表井		
					管道公称直径 15～40mm		
					井深(m 以内)		
					1.40	1.58	1.76
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2.101	2.264	2.433
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0.4990	0.4990	0.4990
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	66.1489	66.1489	66.1489
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3434	0.3434	0.3434
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.5654	0.5654	0.5654
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	96.9600	109.0800	121.2000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0787	0.0787	0.0787
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.9793	1.1011	1.2219
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.2200	0.2200	0.2200
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0819	0.0819	0.0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3.0000	3.0000	4.0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.4000	0.4000	0.4000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0011	0.0011	0.0011
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0088	0.0088	0.0088
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0126	0.0126	0.0126
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0057	0.0057	0.0057
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0139	0.0139	0.0139
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0334	0.0334	0.0334
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0126	0.0126	0.0126
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-4 混凝土模块式圆形水表井

项目	编号				D4-4-70	D4-4-71	D4-4-72	D4-4-73
	名称				混凝土模块式圆形水表井			
					管道公称直径 15～40mm			
					井深(m 以内)			
					1.94	2.12	2.30	2.48
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2.597	2.766	2.929	3.098
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0.4990	0.4990	0.4990	0.4990
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	66.1489	66.1489	66.1489	66.1489
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3434	0.3434	0.3434	0.3434
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.5654	0.5654	0.5654	0.5654
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	133.3200	145.4400	157.5600	169.6800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0787	0.0787	0.0787	0.0787
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1.3437	1.4645	1.5853	1.7071
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.2200	0.2200	0.2200	0.2200
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0819	0.0819	0.0819	0.0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	4.0000	5.0000	5.0000	6.0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0088	0.0088	0.0088	0.0088
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0126	0.0126	0.0126	0.0126
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0057	0.0057	0.0057	0.0057
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0139	0.0139	0.0139	0.0139
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0334	0.0334	0.0334	0.0334
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0126	0.0126	0.0126	0.0126
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 25-5 混凝土模块式圆形排气阀井

项目	编号				D4-4-74	D4-4-75	D4-4-76
	名称				混凝土模块式圆形排气阀井		
					管道公称直径(mm 以内)		
					200	350	450
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 463	2. 675	2. 475
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4990	0. 6336	0. 6415
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	66. 1489	83. 9986	85. 0485
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3434	0. 3434	0. 3434
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 5654	0. 5654	0. 5654
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	107. 0600	119. 1800	119. 1800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0941	0. 0941	0. 0821
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 1011	1. 2219	1. 2219
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 1900	0. 1900	0. 1900
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1638	0. 1638	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0126	0. 0160	0. 0162
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0057	0. 0072	0. 0073
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0139	0. 0176	0. 0178
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0334	0. 0424	0. 0429
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0151	0. 0151	0. 0131
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-5 混凝土模块式圆形排气阀井

项目	编号				D4-4-77	D4-4-78	D4-4-79
	名称				混凝土模块式圆形排气阀井		
					管道公称直径(mm 以内)		
					600	800	1000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 652	3. 350	3. 893
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6574	0. 7603	0. 9900
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	87. 1485	100. 7983	131. 2478
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3434	0. 4141	0. 4848
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 5654	0. 6872	0. 8278
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	131. 3000	181. 8000	218. 1600
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0821	0. 0946	0. 1072
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 3536	1. 7170	1. 9190
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 1900	0. 2700	0. 3500
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0014	0. 0018
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0076	0. 0108	0. 0140
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0166	0. 0192	0. 0250
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0075	0. 0086	0. 0113
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0183	0. 0211	0. 0275
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0440	0. 0509	0. 0663
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0131	0. 0151	0. 0171
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-5 混凝土模块式圆形排气阀井

项目	编号				D4-4-80	D4-4-81	D4-4-82	D4-4-83
	名称				混凝土模块式圆形排气阀井			
					管道公称直径(mm 以内)			
					1200	1400	1600	1800
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 320	5. 507	6. 902	7. 414
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 2593	1. 2830	1. 8216	1. 8454
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	166. 9471	170. 0971	241. 4959	244. 6458
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 6565	0. 6565	0. 8585	0. 8585
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 1417	1. 1417	1. 5051	1. 5051
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	305. 0200	311. 0800	383. 8000	418. 1400
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1325	0. 1325	0. 1558	0. 1558
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	2. 6666	2. 8379	3. 5043	3. 8885
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 7300	0. 7300	1. 0400	1. 0400
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	8. 0000	9. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0037	0. 0037	0. 0052	0. 0052
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0292	0. 0292	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0416	0. 0416
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0318	0. 0324	0. 0460	0. 0466
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0143	0. 0146	0. 0207	0. 0210
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0350	0. 0356	0. 0506	0. 0513
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0843	0. 0859	0. 1219	0. 1235
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0212	0. 0212	0. 0249	0. 0249
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 25-6 混凝土模块式圆形排泥湿井

项目	编号				D4-4-84	D4-4-85	D4-4-86
	名称				混凝土模块式圆形排泥湿井		
					井壁高 0. 86m		
					排泥管公称直径(mm 以内)		
					250	400	500
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 357	1. 524	1. 736
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2297	0. 2851	0. 3722
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	30. 4495	37. 7994	49. 3492
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3131	0. 3434	0. 4141
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 5050	0. 5654	0. 6872
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	53. 5300	58. 5800	68. 6800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1300	0. 1391	0. 1586
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 5248	0. 6159	0. 6565
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 1600	0. 1900	0. 2700
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0008	0. 0010	0. 0014
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0064	0. 0076	0. 0108
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0058	0. 0072	0. 0094
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0026	0. 0032	0. 0042
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0064	0. 0079	0. 0103
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0154	0. 0191	0. 0249
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0208	0. 0223	0. 0254
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-6 混凝土模块式圆形排泥湿井

项目	编号				D4-4-87	D4-4-88
	名称				混凝土模块式圆形排泥湿井	
					井壁高 0. 86m	
					排泥管公称直径(mm 以内)	
					600	800
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 992	2. 251
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5861	0. 6574
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	77. 6987	87. 1485
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4848	0. 5656
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 8278	0. 9793
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	78. 7800	88. 8800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1772	0. 1965
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 6872	0. 7575
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3500	0. 5900
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	1. 0000	1. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0018	0. 0030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0140	0. 0236
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0148	0. 0166
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0067	0. 0075
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0163	0. 0183
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0392	0. 0440
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0283	0. 0314
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-6 混凝土模块式圆形排泥湿井

项目	编号				D4-4-89	D4-4-90	D4-4-91	D4-4-92	D4-4-93
	名称				混凝土模块式圆形排泥湿井				
					井壁每增高 0. 18m				
					排泥管公称直径(mm 以内)				
					250	400	500	600	800
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 147	0. 167	0. 186	0. 199	0. 221
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	11. 1100	12. 1200	14. 1400	16. 1600	18. 1800
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 1050	0. 1218	0. 1327	0. 1366	0. 1515
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 25-7 混凝土模块式矩形立式闸阀井

项目	编号				D4-4-94	D4-4-95
	名称				混凝土模块式矩形立式闸阀井	
					阀门公称直径(mm 以内)	
					450	600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6. 260	8. 402
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 2968	2. 9858
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	304. 4948	395. 8432
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 6767	0. 8383
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 4447	1. 8180
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	224. 2200	324. 2100
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	56. 5600	68. 6800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1665	0. 1900
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	3. 2320	4. 5143
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6900	0. 7800
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	7. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0035	0. 0039
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0276	0. 0312
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0580	0. 0754
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0261	0. 0339
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0638	0. 0829
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1537	0. 1998
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0266	0. 0304
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 25-8 混凝土模块式矩形立式蝶阀井

项目	编号				D4-4-96	D4-4-97
	名称				混凝土模块式矩形立式蝶阀井	
					阀门公称直径(mm 以内)	
					700	1000
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	11. 667	13. 325
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 3343	3. 7145
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	442. 0424	492. 4416
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0908	1. 1514
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2. 4042	2. 5448
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	434. 3000	502. 9800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 4570	0. 4809
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	7. 5344	8. 7870
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 4100	1. 5200
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7. 0000	8. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0071	0. 0076
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0564	0. 0608
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0842	0. 0938
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0379	0. 0422
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0926	0. 1032
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2231	0. 2486
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0731	0. 0769
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D.4.25-8 混凝土模块式矩形立式蝶阀井

项目	编号				D4-4-98	D4-4-99
	名称				混凝土模块式矩形立式蝶阀井	
					阀门公称直径(mm 以内)	
					1400	1800
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19.992	26.305
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	7.8012	12.6720
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1034.2323	1679.9712
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.5756	1.7170
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4.2618	4.6559
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	702.9600	892.8400
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.6617	0.7178
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	12.4537	16.3215
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.7200	3.0400
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0819	0.0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	12.0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.4000	0.4000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0136	0.0152
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1088	0.1216
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1970	0.3200
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0887	0.1440
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.2167	0.3520
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.5221	0.8480
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1059	0.1148
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 25-9 混凝土模块式矩形卧式蝶阀井

项目	编号				D4-4-100	D4-4-101	D4-4-102
	名称				混凝土模块式矩形卧式蝶阀井		
					阀门公称直径(mm 以内)		
					600	700	800
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8. 568	9. 175	10. 795
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 9462	3. 0888	3. 8412
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	390. 5933	409. 4930	509. 2413
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 1514	1. 1514	1. 4443
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2. 5448	2. 5448	3. 2320
		042700000100	混凝土模块 I类	块	280. 7800	309. 0600	349. 4600
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 3471	0. 3471	0. 4138
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	4. 8886	5. 3728	6. 1412
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 4800	1. 4800	2. 0400
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0074	0. 0074	0. 0102
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0592	0. 0592	0. 0816
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0744	0. 0780	0. 0970
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0818	0. 0858	0. 1067
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0335	0. 0351	0. 0437
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1972	0. 2067	0. 2571
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0555	0. 0555	0. 0662
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-9 混凝土模块式矩形卧式蝶阀井

项目	编号				D4-4-103	D4-4-104	D4-4-105
	名称				混凝土模块式矩形卧式蝶阀井		
					阀门公称直径(mm 以内)		
					900	1000	1200
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	11. 482	11. 559	16. 952
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 9917	4. 0075	7. 6349
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	529. 1909	531. 2909	1012. 1826
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 4443	1. 4443	1. 9190
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	3. 2320	3. 2320	5. 2322
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	379. 7600	375. 7200	519. 1400
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 4138	0. 6075	0. 7942
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	6. 6967	6. 6967	9. 2821
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 0400	2. 4200	3. 5500
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	5. 0000	5. 0000	6. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	-	-	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0102	0. 0121	0. 0178
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0816	0. 0968	0. 1420
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1008	0. 1012	0. 1928
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 1109	0. 1113	0. 2121
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0454	0. 0455	0. 0868
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2671	0. 2682	0. 5109
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0662	0. 0972	0. 1271
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25-9 混凝土模块式矩形卧式蝶阀井

项目	编号				D4-4-106	D4-4-107	D4-4-108
	名称				混凝土模块式矩形卧式蝶阀井		
					阀门公称直径(mm 以内)		
					1400	1600	1800
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	17. 760	20. 989	21. 890
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	7. 9754	9. 8842	10. 2564
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1057. 3319	1310. 3775	1359. 7267
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 9190	2. 2220	2. 2220
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5. 2322	6. 1105	6. 1105
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	543. 3800	626. 2000	654. 4800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 7942	0. 9141	0. 9141
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	9. 9386	11. 7259	12. 4537
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3. 5500	4. 2300	4. 2300
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	7. 0000	7. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0178	0. 0212	0. 0212
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1420	0. 1692	0. 1692
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2014	0. 2496	0. 2590
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0906	0. 1123	0. 1166
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 2215	0. 2746	0. 2849
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5337	0. 6614	0. 6864
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1271	0. 1463	0. 1463
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D.4.25-10 混凝土模块式矩形水表井(不带旁通)

项目	编号				D4-4-109	D4-4-110
	名称				混凝土模块式矩形水表井(不带旁通)	
					管道公称直径 100mm 以内	
					井深(m 以内)	
					1.40	1.94
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5.216	6.598
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.6732	0.6732
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	89.2485	89.2485
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.8282	0.8282
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1.7774	1.7774
		042700000100	混凝土模块 I类	块	183.8300	253.5100
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.3410	0.3410
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	3.2122	4.4133
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.5400	0.5400
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0819	0.0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3.0000	4.0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.4000	0.4000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0027	0.0027
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0216	0.0216
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0170	0.0170
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0077	0.0077
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0187	0.0187
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0451	0.0451
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0546	0.0546
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D.4.25-10 混凝土模块式矩形水表井(不带旁通)

项目	编号				D4-4-111	D4-4-112
	名称				混凝土模块式矩形水表井(不带旁通)	
					管道公称直径 150mm 以内	
					井深(m 以内)	
					1.40	1.94
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6.543	8.566
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	2.4156	2.6453
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	320.2445	350.6940
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.0504	1.0504
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2.3032	2.3032
		042700000100	混凝土模块 I类	块	216.1400	297.9500
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.4328	0.4328
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	3.4033	5.1817
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.0400	1.0400
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0819	0.0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3.0000	4.0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.4000	0.4000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0052	0.0052
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0416	0.0416
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0610	0.0668
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0275	0.0301
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0671	0.0735
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1617	0.1770
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0692	0.0692
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D.4.25-10 混凝土模块式矩形水表井(不带旁通)

项目	编号				D4-4-113	D4-4-114
	名称				混凝土模块式矩形水表井(不带旁通)	
					管道公称直径 200mm 以内	
					井深(m 以内)	
					1.58	1.94
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7.429	8.566
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	2.4948	2.6453
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	330.7443	350.6940
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.0504	1.0504
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2.3032	2.3032
		042700000100	混凝土模块 I类	块	243.4100	297.9500
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.4328	0.4328
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	4.2420	5.1817
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.0400	1.0400
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0819	0.0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3.0000	4.0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.4000	0.4000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0052	0.0052
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0416	0.0416
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0630	0.0668
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0284	0.0301
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0693	0.0735
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1670	0.1770
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0692	0.0692
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D.4.25-10 混凝土模块式矩形水表井(不带旁通)

项目	编号				D4-4-115	D4-4-116
	名称				混凝土模块式矩形水表井(不带旁通)	
					管道公称直径(mm 以内)	
					300	400
					井深 1.94m 以内	
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	9.007	11.433
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	2.2176	3.4452
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	293.9950	456.7422
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.1514	1.5756
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2.5448	3.5350
		042700000100	混凝土模块 I类	块	320.1700	386.8300
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.4739	0.6291
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	5.5649	6.7165
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.1800	1.8200
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0819	0.0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	4.0000	4.0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.4000	0.4000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0059	0.0091
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0472	0.0728
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0560	0.0870
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0252	0.0392
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0616	0.0957
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1484	0.2306
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0758	0.1007
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

表 D. 4. 25- 11 混凝土模块式矩形水表井(带旁通)

项目	编号				D4-4-117	D4-4-118
	名称				混凝土模块式矩形水表井(带旁通)	
					管道公称直径 100mm 以内	
					井深(m 以内)	
					1. 4	1. 94
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6. 908	8. 674
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 7503	1. 9800
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	232. 0460	262. 4955
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 1312	1. 1312
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2. 4943	2. 4943
		042700000100	混凝土模块 I类	块	224. 2200	309. 0600
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 4615	0. 4615
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	3. 9083	5. 3728
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 1700	1. 1700
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3. 0000	4. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0059	0. 0059
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0468	0. 0468
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0199	0. 0225
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0486	0. 0550
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0442	0. 0500
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1171	0. 1325
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0738	0. 0738
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25- 11 混凝土模块式矩形水表井(带旁通)

项目	编号				D4-4-119	D4-4-120	D4-4-121
	名称				混凝土模块式矩形水表井(带旁通)		
					管道公称直径 200mm 以内		
					井深(m 以内)		
					1. 4	1. 58	1. 94
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8. 780	9. 485	10. 919
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 4473	2. 5344	2. 7166
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	324. 4444	335. 9942	360. 1438
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 5554	1. 5554	1. 5554
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	3. 4845	3. 4845	3. 4845
		042700000100	混凝土模块 I类	块	272. 7000	307. 0400	375. 7200
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 6162	0. 6162	0. 5742
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	4. 7470	5. 3332	6. 5244
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 8000	1. 8000	1. 8000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0819	0. 0819	0. 0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3. 0000	3. 0000	4. 0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0090	0. 0090	0. 0090
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0720	0. 0720	0. 0720
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0278	0. 0288	0. 0309
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0680	0. 0704	0. 0755
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0618	0. 0640	0. 0686
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1638	0. 1696	0. 1818
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0986	0. 0986	0. 0919
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

续表 D. 4. 25- 11 混凝土模块式矩形水表井(带旁通)

项目	编号				D4-4-122	D4-4-123
	名称				混凝土模块式矩形水表井(带旁通)	
					管道公称直径(mm 以内)	
					250	400
					井深 1.94m 以内	
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	13.959	17.556
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	4.9262	7.2706
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	653.0888	963.8835
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.9998	2.6260
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4.5450	7.2720
		042700000100	混凝土模块 I类	块	453.4900	509.0400
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.7857	1.0315
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	7.8681	8.8276
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.4700	4.4200
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0819	0.0819
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	4.0000	4.0000
		172900210300	混凝土管 φ300	m	0.4000	0.4000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0124	0.0221
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0988	0.1768
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1244	0.1836
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0560	0.0826
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1368	0.2020
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.3297	0.4865
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1257	0.1650
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、钢筋制作安装、混凝土浇筑、模块砌筑、混凝土灌芯、预制混凝土井室盖板安装、铸铁井盖及踏步安装、管道穿墙处理、集水坑制作等。

Ⅴ　排水管道铺设

D. 4. 26　砂石基础钢筋混凝土管铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 26 的规定。

表 D. 4. 26- 1. 1 钢筋混凝土承插口管(90°砂石基础)

项目	编号				D4-5-1	D4-5-2	D4-5-3
	名称				钢筋混凝土承插口管(90°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					600	700	800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 555	0. 683	0. 792
	材料	172900121500	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ600	m	0. 9850	-	-
		040500100002	天然砂石	kg	795. 6300	1150. 0470	1285. 0630
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4. 0144	4. 7418	5. 5811
		172900121600	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ700	m	-	0. 9850	-
		172900121700	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ800	m	-	-	0. 9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0013	0. 0017	0. 0022
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0005	0. 0006	0. 0008
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0300	0. 0330	0. 0360
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0185	0. 0197	0. 0212
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0003	0. 0004	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D. 4. 26- 1. 1 钢筋混凝土承插口管(90°砂石基础)

项目	编号				D4-5-4	D4-5-5	D4-5-6
	名称				钢筋混凝土承插口管(90°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					900	1000	1100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 898	0. 968	1. 089
	材料	040500100002	天然砂石	kg	1697. 3440	1996. 3080	2391. 7120
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	6. 5323	10. 3932	12. 1558
		172900121800	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ900	m	0. 9850	-	-
		172900121900	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1000	m	-	0. 9920	-
		172900122000	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	-	0. 9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0028	0. 0052	0. 0063
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0010	0. 0013	0. 0015
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	-	-
		990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0040
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0300	0. 0390	0. 0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 0140	0. 0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0229	0. 0248	0. 0383
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0006	0. 0010	0. 0012
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D. 4. 26- 1. 1 钢筋混凝土承插口管(90°砂石基础)

项目	编号				D4-5-7	D4-5-8	D4-5-9
	名称				钢筋混凝土承插口管(90°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1200	1350	1500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 384	1. 633	1. 831
	材料	040500100002	天然砂石	kg	2982. 4070	3385. 0440	4236. 1270
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	16. 0862	20. 4507	22. 8847
		172900122100	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1200	m	0. 9920	-	-
		172900122200	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1350	m	-	0. 9920	-
		172900122300	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	-	0. 9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0076	0. 0103	0. 0118
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0018	0. 0025	0. 0029
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0. 0050	0. 0060	0. 0070
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0410	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0140	0. 0140	0. 0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0. 0460	0. 0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0406	0. 0457	0. 0486
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0015	0. 0020	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D.4.26-1.1 钢筋混凝土承插口管(90°砂石基础)

项目	编号			D4-5-10	D4-5-11
	名称			钢筋混凝土承插口管(90°砂石基础)	
				管内径(mm)	
				1650	1800
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.121	2.289
	材	040500100002	天然砂石	kg	5309.0220	5880.4290
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	25.4866	31.1940
		172900122400	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1650	m	0.9920	-
		172900122500	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1800	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0134	0.0170
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0033	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0090	0.0100
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0183
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0517	0.0584
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0027	0.0034
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

表 D.4.26-1.2 钢筋混凝土企口管(90°砂石基础)

项目	编号			D4-5-12	D4-5-13	D4-5-14
	名称			钢筋混凝土企口管(90°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				1000	1100	1200
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.953	1.069	2.556
	材	040500100002	天然砂石	kg	1858.8810	2210.8870	2746.1290
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		172900155100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900155200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900155300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0030	0.0040	0.0050
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0380	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0120	0.0140	0.0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0012	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-1.2 钢筋混凝土企口管(90°砂石基础)

项目	编号				D4-5-15	D4-5-16	D4-5-17
	名称				钢筋混凝土企口管(90°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.424	1.597	1.885
	材	040500100002	天然砂石	kg	3049.9150	3775.6260	4696.6280
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847	31.1940
		172900155400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1350	m	0.9920	-	-
		172900155500	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	0.9920	-
		172900155600	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1650	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118	0.0170
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0025	0.0029	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0050	0.0060	0.0080
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0180	0.0180
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486	0.0584
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0020	0.0023	0.0034
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-1.2 钢筋混凝土企口管(90°砂石基础)

项目	编号				D4-5-18	D4-5-19
	名称				钢筋混凝土企口管(90°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					1800	2000
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.983	2.249
	材	040500100002	天然砂石	kg	5084.7990	5624.8630
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729
		172900155700	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1800	m	0.9920	-
		172900155800	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0041	0.0051
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0080	0.0090
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0180	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0042
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-1.2 钢筋混凝土企口管(90°砂石基础)

项目	编号			D4-5-20	D4-5-21
	名称			钢筋混凝土企口管(90°砂石基础)	
				管内径(mm)	
				2200	2400
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.687	3.070
	材	040500100002	天然砂石	kg	6864.1170	7430.7020
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	46.6232	54.3449
		172900155900	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2200	m	0.9920	-
		172900156000	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2400	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0254	0.0302
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0061	0.0072
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0110	0.0120
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0187	0.0204
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0650	0.0700
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0888	0.0979
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0050	0.0060
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。						

续表 D.4.26-1.2 钢筋混凝土企口管(90°砂石基础)

项目	编号			D4-5-22	D4-5-23	D4-5-24
	名称			钢筋混凝土企口管(90°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				2600	2800	3000
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.456	3.855	4.260
	材	040500100002	天然砂石	kg	7997.2870	8657.9010	9342.6250
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	62.7382	71.8028	81.5390
		172900156100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2600	m	0.9920	-	-
		172900156200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2800	m	-	0.9920	-
		172900156300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ3000	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0355	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0085	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0130	0.0140	0.0160
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0204	0.0250	0.0283
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0750	0.0850
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1078	0.1184	0.1298
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0070	0.0082	0.0094
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

表 D.4.26-1.3 钢筋混凝土钢承口管(90°砂石基础)

项目	编号				D4-5-25	D4-5-26	D4-5-27
	名称				钢筋混凝土钢承口管(90°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.953	1.069	1.206
	材料	040500100002	天然砂石	kg	1858.8810	2210.8870	2746.1290
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		172900130100	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900130200	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900130300	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0030	0.0040	0.0050
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0380	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0120	0.0140	0.0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0012	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-1.3 钢筋混凝土钢承口管(90°砂石基础)

项目	编号				D4-5-28	D4-5-29	D4-5-30
	名称				钢筋混凝土钢承口管(90°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.424	1.597	1.885
	材料	040500100002	天然砂石	kg	3049.9150	3775.6260	4696.6280
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847	31.1940
		172900130400	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1350	m	0.9920	-	-
		172900130500	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	0.9920	-
		172900130600	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1650	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118	0.0170
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0025	0.0029	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0050	0.0060	0.0080
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0180	0.0180
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486	0.0584
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0020	0.0023	0.0034
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-1.3 钢筋混凝土钢承口管(90°砂石基础)

项目	编号				D4-5-31	D4-5-32	D4-5-33
	名称				钢筋混凝土钢承口管(90°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.983	2.249	2.687
	材	040500100002	天然砂石	kg	5084.7990	5624.8630	6864.1170
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232
		172900130700	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1800	m	0.9920	-	-
		172900130800	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2000	m	-	0.9920	-
		172900130900	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0080	0.0090	0.0110
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0180	0.0187	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0042	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-1.3 钢筋混凝土钢承口管(90°砂石基础)

项目	编号				D4-5-34	D4-5-35
	名称				钢筋混凝土钢承口管(90°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.070	3.456
	材	040500100002	天然砂石	kg	7430.7020	7997.2870
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	54.3449	62.7382
		172900131000	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2400	m	0.9920	-
		172900131100	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2600	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0072	0.0085
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0120	0.0130
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0204	0.0204
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0700	0.0750
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0979	0.1078
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0060	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-1.3 钢筋混凝土钢承口管(90°砂石基础)

项目	编号			D4-5-36	D4-5-37
	名称			钢筋混凝土钢承口管(90°砂石基础)	
				管内径(mm)	
				2800	3000
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.855 / 4.260
	材	040500100002	天然砂石	kg	8657.9010 / 9342.6250
	材	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028 / 81.5390
	材	172900131200	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2800	m	0.9920 / -
	材	172900131300	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ3000	m	- / 0.9920
	材	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411 / 0.0472
	材	800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0099 / 0.0113
	材	170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010 / 0.0010
	材	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000 / 0.1000
	材	340000110000	其他材料	%	1.5000 / 1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0140 / 0.0160
	机	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0283 / 0.0283
	机	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750 / 0.0850
	机	994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184 / 0.1298
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0082 / 0.0094
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000 / 2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。					

表 D.4.26-2.1 钢筋混凝土承插口管(120°砂石基础)

项目	编号			D4-5-38	D4-5-39	D4-5-40
	名称			钢筋混凝土承插口管(120°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				400	500	600
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.401	0.483 / 0.580
	材	172900121500	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ600	m	-	- / 0.9850
	材	040500100002	天然砂石	kg	631.6820	759.4650 / 1031.9080
	材	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2.8953	3.3989 / 4.0144
	材	172900121300	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ400	m	0.9850	- / -
	材	172900121400	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ500	m	-	0.9850 / -
	材	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0006	0.0009 / 0.0013
	材	800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0002	0.0003 / 0.0005
	材	170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010 / 0.0010
	材	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000 / 0.1000
	材	340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000 / 1.5000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0290	0.0300 / 0.0300
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100 / 0.0100
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0010	0.0010 / 0.0020
	机	994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0165	0.0174 / 0.0185
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0001	0.0002 / 0.0003
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000 / 2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。						

续表 D.4.26-2.1 钢筋混凝土承插口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-41	D4-5-42	D4-5-43
	名称				钢筋混凝土承插口管(120°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					700	800	900
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.713	0.828	0.940
	材料	040500100002	天然砂石	kg	1439.3670	1622.6030	2102.3920
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4.7418	5.5811	6.5323
		172900121600	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ700	m	0.9850	-	-
		172900121700	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ800	m	-	0.9850	-
		172900121800	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ900	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0017	0.0022	0.0028
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0006	0.0008	0.0010
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0330	0.0330	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0130
		990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0020	0.0030	0.0030
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.0390
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0197	0.0212	0.0229
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0004	0.0005	0.0006
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-2.1 钢筋混凝土承插口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-44	D4-5-45	D4-5-46
	名称				钢筋混凝土承插口管(120°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.014	1.147	1.298
	材料	040500100002	天然砂石	kg	2439.9320	2960.7080	3621.3220
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		172900121900	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900122000	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900122100	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0040	0.0050	0.0060
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0390	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0012	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-2.1 钢筋混凝土承插口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-47	D4-5-48
	名称				钢筋混凝土承插口管(120°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					1350	1500
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.537	1.735
	材料	040500100002	天然砂石	kg	4122.8100	5082.3880
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847
		172900122200	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1350	m	0.9920	-
		172900122300	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0025	0.0029
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0070	0.0080
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0020	0.0023
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-2.1 钢筋混凝土承插口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-49	D4-5-50
	名称				钢筋混凝土承插口管(120°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					1650	1800
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.070	2.200
	材料	040500100002	天然砂石	kg	6459.0690	7155.8480
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	31.1940
		172900122400	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1650	m	0.9920	-
		172900122500	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1800	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0170
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0041	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0110	0.0120
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0183
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0584
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0034
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

表 D. 4. 26-2. 2 钢筋混凝土企口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-51	D4-5-52	D4-5-53
	名称				钢筋混凝土企口管(120°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 001	1. 131	1. 276
	材	040500100002	天然砂石	kg	2319. 3820	2799. 1710	3411. 5650
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10. 3932	14. 1558	16. 0862
		172900155100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1000	m	0. 9920	-	-
		172900155200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	0. 9920	-
		172900155300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1200	m	-	-	0. 9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0052	0. 0063	0. 0076
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0013	0. 0015	0. 0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0380	0. 0410	0. 0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0140	0. 0140	0. 0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0248	0. 0383	0. 0406
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0010	0. 0012	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D. 4. 26-2. 2 钢筋混凝土企口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-54	D4-5-55	D4-5-56
	名称				钢筋混凝土企口管(120°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 506	1. 692	2. 013
	材	040500100002	天然砂石	kg	3823. 8460	4674. 9290	5914. 1830
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20. 4507	22. 8847	31. 1940
		172900155400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1350	m	0. 9920	-	-
		172900155500	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	0. 9920	-
		172900155600	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1650	m	-	-	0. 9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0103	0. 0118	0. 0170
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0025	0. 0029	0. 0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0. 0060	0. 0080	0. 0100
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0140	0. 0170	0. 0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0460	0. 0550	0. 0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0457	0. 0486	0. 0584
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0020	0. 0023	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D.4.26-2.2 钢筋混凝土企口管(120°砂石基础)

项目	编号			D4-5-57	D4-5-58	D4-5-59
	名称			钢筋混凝土企口管(120°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				1800	2000	2200
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.126	2.414	2.901
	材	040500100002	天然砂石	kg	6449.4250	7194.4240	8894.1790
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232
		172900155700	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1800	m	0.9920	-	-
		172900155800	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2000	m	-	0.9920	-
		172900155900	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061
	料	170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0110	0.0120	0.0150
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0187	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0042	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D.4.26-2.2 钢筋混凝土企口管(120°砂石基础)

项目	编号			D4-5-60	D4-5-61
	名称			钢筋混凝土企口管(120°砂石基础)	
				管内径(mm)	
				2400	2600
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.307	3.717
	材	040500100002	天然砂石	kg	9687.3980	10475.7950
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	54.3449	62.7382
		172900156000	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2400	m	0.9920	-
		172900156100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2600	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0072	0.0085
	料	170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0160	0.0170
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0204	0.0204
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0700	0.0750
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0979	0.1078
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0060	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。						

续表 D.4.26-2.2 钢筋混凝土企口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-62	D4-5-63
	名称				钢筋混凝土企口管(120°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.144	4.577
	材	040500100002	天然砂石	kg	11401.6190	12358.7860
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028	81.5390
		172900156200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2800	m	0.9920	-
		172900156300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ3000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0190	0.0210
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0283
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0850
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184	0.1298
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0082	0.0094
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

表 D.4.26-2.3 钢筋混凝土钢承口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-64	D4-5-65	D4-5-66
	名称				钢筋混凝土钢承口管(120°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.001	1.131	1.276
	材	040500100002	天然砂石	kg	2319.3820	2799.1710	3411.5650
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		172900130100	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900130200	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900130300	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0040	0.0050	0.0060
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0380	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0012	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-2.3 钢筋混凝土钢承口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-67	D4-5-68	D4-5-69
	名称				钢筋混凝土钢承口管(120°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.506	1.692	2.013
	材料	040500100002	天然砂石	kg	3823.8460	4674.9290	5914.1830
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847	31.1940
		172900130400	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1350	m	0.9920	-	-
		172900130500	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	0.9920	-
		172900130600	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1650	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118	0.0170
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0025	0.0029	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0060	0.0080	0.0100
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486	0.0584
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0020	0.0023	0.0034
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D.4.26-2.3 钢筋混凝土钢承口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-70	D4-5-71	D4-5-72
	名称				钢筋混凝土钢承口管(120°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.126	2.414	2.901
	材料	040500100002	天然砂石	kg	6449.4250	7194.4240	8894.1790
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232
		172900130700	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1800	m	0.9920	-	-
		172900130800	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2000	m	-	0.9920	-
		172900130900	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0110	0.0120	0.0150
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0187	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0042	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D.4.26-2.3 钢筋混凝土钢承口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-73	D4-5-74
	名称				钢筋混凝土钢承口管(120°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.307	3.717
	材料	040500100002	天然砂石	kg	9687.3980	10475.7950
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	54.3449	62.7382
		172900131000	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2400	m	0.9920	-
		172900131100	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2600	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0072	0.0085
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0160	0.0170
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0204	0.0180
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0700	0.0750
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0979	0.1078
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0060	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-2.3 钢筋混凝土钢承口管(120°砂石基础)

项目	编号				D4-5-75	D4-5-76
	名称				钢筋混凝土钢承口管(120°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.144	4.577
	材料	040500100002	天然砂石	kg	11401.6190	12358.7860
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028	81.5390
		172900131200	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2800	m	0.9920	-
		172900131300	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ3000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0190	0.0210
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0850
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184	0.1298
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0082	0.0094
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

表 D.4.26-3.1 钢筋混凝土承插口管(150°砂石基础)

项目	编号				D4-5-77	D4-5-78	D4-5-79
	名称				钢筋混凝土承插口管(150°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					300	400	500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.332	0.416	0.502
	材料	040500100002	天然砂石	kg	612.3940	771.5200	940.2900
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2.5036	2.8953	3.3989
		172900121300	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ400	m	-	0.9850	-
		172900121400	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ500	m	-	-	0.9850
		172900121200	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ300	m	0.9850	-	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0003	0.0006	0.0009
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0001	0.0002	0.0003
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0290	0.0290	0.0300
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0010	0.0010	0.0020
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0158	0.0165	0.0174
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0001	0.0001	0.0002
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-3.1 钢筋混凝土承插口管(150°砂石基础)

项目	编号				D4-5-80	D4-5-81	D4-5-82
	名称				钢筋混凝土承插口管(150°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					600	700	800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.608	0.747	0.868
	材料	172900121500	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ600	m	0.9850	-	-
		040500100002	天然砂石	kg	1299.5290	1764.8520	2005.9520
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4.0144	4.7418	5.5811
		172900121600	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ700	m	-	0.9850	-
		172900121700	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ800	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0013	0.0017	0.0022
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0005	0.0006	0.0008
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	0.0330	0.0330
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0020	0.0030	0.0030
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0185	0.0197	0.0212
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0003	0.0004	0.0005
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-3.1 钢筋混凝土承插口管(150°砂石基础)

项目	编号				D4-5-83	D4-5-84	D4-5-85
	名称				钢筋混凝土承插口管(150°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					900	1000	1100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.988	1.066	1.214
	材	040500100002	天然砂石	kg	2550.8380	2939.0090	3592.3900
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	6.5323	10.3932	14.1558
		172900121800	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ900	m	0.9850	-	-
		172900121900	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1000	m	-	0.9920	-
		172900122000	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0028	0.0052	0.0063
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0010	0.0013	0.0015
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0130	-	-
		990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0040	0.0050	0.0060
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0390	0.0390	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0140	0.0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0229	0.0248	0.0383
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0006	0.0010	0.0012
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D.4.26-3.1 钢筋混凝土承插口管(150°砂石基础)

项目	编号				D4-5-86	D4-5-87	D4-5-88
	名称				钢筋混凝土承插口管(150°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1200	1350	1500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.374	1.624	1.835
	材	040500100002	天然砂石	kg	4339.8000	4940.1390	6029.9110
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	16.0862	20.4507	22.8847
		172900122200	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1350	m	-	0.9920	-
		172900122100	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1200	m	0.9920	-	-
		172900122300	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0076	0.0103	0.0118
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0018	0.0025	0.0029
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0070	0.0080	0.0100
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0170	0.0170
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0410	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0.0460	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0406	0.0457	0.0486
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0015	0.0020	0.0023
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D.4.26-3.1 钢筋混凝土承插口管(150°砂石基础)

项目	编号			D4-5-89	D4-5-90
	名称			钢筋混凝土承插口管(150°砂石基础)	
				管内径(mm)	
				1650	1800
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.206	2.350
	材	040500100002	天然砂石	kg	7751.3650	8575.9270
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	31.1940
		172900122400	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1650	m	0.9920	-
		172900122500	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1800	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0170
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0041	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0130	0.0140
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0183
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0584
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0034
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

表 D.4.26-3.2 钢筋混凝土企口管(150°砂石基础)

项目	编号			D4-5-91	D4-5-92	D4-5-93
	名称			钢筋混凝土企口管(150°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				1000	1100	1200
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.055	1.199	1.354
	材	040500100002	天然砂石	kg	2832.9250	3452.5520	4156.5640
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		172900155100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900155200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900155300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0050	0.0060	0.0070
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0380	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0012	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-3.2 钢筋混凝土企口管(150°砂石基础)

项目	编号			D4-5-94	D4-5-95	D4-5-96
	名称			钢筋混凝土企口管(150°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				1350	1500	1650
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.596	1.797	2.156
	材料	040500100002	天然砂石	kg	4679.7510	5670.6720	7273.9870
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847	31.1940
		172900155400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1350	m	0.9920	-	-
		172900155500	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	0.9920	-
		172900155600	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1650	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118	0.0170
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0025	0.0029	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0080	0.0090	0.0120
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486	0.0584
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0020	0.0023	0.0034
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-3.2 钢筋混凝土企口管(150°砂石基础)

项目	编号			D4-5-97	D4-5-98	D4-5-99
	名称			钢筋混凝土企口管(150°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				1800	2000	2200
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.285	2.596	3.139
	材料	040500100002	天然砂石	kg	7958.7110	8918.2890	11150.8750
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232
		172900155700	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1800	m	0.9920	-	-
		172900155800	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2000	m	-	0.9920	-
		172900155900	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0130	0.0150	0.0190
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0187	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0042	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-3.2 钢筋混凝土企口管(150°砂石基础)

项目	编号				D4-5-100	D4-5-101
	名称				钢筋混凝土企口管(150°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.571	4.004
	材料	040500100002	天然砂石	kg	12190.0160	13209.8690
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	54.3449	62.7382
		172900156000	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2400	m	0.9920	-
		172900156100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2600	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0072	0.0085
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0187	0.0204
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0187	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0700	0.0750
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0979	0.1078
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0060	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。						

续表 D.4.26-3.2 钢筋混凝土企口管(150°砂石基础)

项目	编号				D4-5-102	D4-5-103
	名称				钢筋混凝土企口管(150°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.461	4.925
	材料	040500100002	天然砂石	kg	14415.3690	15661.8560
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028	81.5390
		172900156200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2800	m	0.9920	-
		172900156300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ3000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0204	0.0260
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0283
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0850
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184	0.1298
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0082	0.0094
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。						

表 D.4.26-3.3 钢筋混凝土钢承口管(150°砂石基础)

项目	编号				D4-5-104	D4-5-105	D4-5-106
	名称				钢筋混凝土钢承口管(150°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.055	1.199	1.354
	材料	040500100002	天然砂石	kg	2832.9250	3452.5520	4156.5640
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		172900130100	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900130200	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900130300	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0050	0.0060	0.0070
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0380	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0012	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-3.3 钢筋混凝土钢承口管(150°砂石基础)

项目	编号				D4-5-107	D4-5-108	D4-5-109
	名称				钢筋混凝土钢承口管(150°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.596	1.797	2.156
	材料	040500100002	天然砂石	kg	4679.7510	5670.6720	7273.9870
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847	31.1940
		172900130400	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1350	m	0.9920	-	-
		172900130500	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	0.9920	-
		172900130600	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1650	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118	0.0170
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0025	0.0029	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0080	0.0090	0.0120
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486	0.0584
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0020	0.0023	0.0034
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-3.3 钢筋混凝土钢承口管(150°砂石基础)

项目	编号				D4-5-110	D4-5-111	D4-5-112
	名称				钢筋混凝土钢承口管(150°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.285	2.596	3.139
	材	040500100002	天然砂石	kg	7958.7110	8918.2890	11150.8750
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232
		172900130700	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1800	m	0.9920	-	-
		172900130800	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2000	m	-	0.9920	-
		172900130900	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0130	0.0150	0.0190
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0187	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0042	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-3.3 钢筋混凝土钢承口管(150°砂石基础)

项目	编号				D4-5-113	D4-5-114
	名称				钢筋混凝土钢承口管(150°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.571	4.004
	材	040500100002	天然砂石	kg	12190.0160	13209.8690
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	54.3449	62.7382
		172900131000	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2400	m	0.9920	-
		172900131100	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2600	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0072	0.0085
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0200	0.0220
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0204	0.0204
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0700	0.0750
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0979	0.1078
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0060	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-3.3 钢筋混凝土钢承口管(150°砂石基础)

项目	编号			D4-5-115	D4-5-116
	名称			钢筋混凝土钢承口管(150°砂石基础)	
				管内径(mm)	
				2800	3000
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.461	4.925
	材料	040500100002	天然砂石	kg	14415.3690	15661.8560
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028	81.5390
		172900131200	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2800	m	0.9920	-
		172900131300	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ3000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0240	0.0260
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0283
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0850
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184	0.1298
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0082	0.0094
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

表 D.4.26-4.1 钢筋混凝土承插口管(180°砂石基础)

项目	编号			D4-5-117	D4-5-118	D4-5-119
	名称			钢筋混凝土承插口管(180°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				200	300	400
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.261	0.343	0.432
	材料	040500100002	天然砂石	kg	566.5850	723.3000	923.4130
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2.5036	2.5036	2.8953
		172900121300	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ400	m	-	-	0.9850
		172900121200	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ300	m	-	0.9850	-
		172900121100	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ200	m	0.9850	-	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0003	0.0003	0.0006
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0001	0.0001	0.0002
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0280	0.0290	0.0290
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0010	0.0010	0.0020
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0158	0.0158	0.0165
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0001	0.0001	0.0001
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-4.1 钢筋混凝土承插口管(180°砂石基础)

项目	编号				D4-5-120	D4-5-121	D4-5-122
	名称				钢筋混凝土承插口管(180°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					500	600	700
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.522	0.638	0.763
	材	172900121500	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ600	m	-	0.9850	-
		040500100002	天然砂石	kg	1137.9920	1586.4380	2119.2690
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	3.3989	4.0144	4.7418
		172900121600	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ700	m	-	-	0.9850
		172900121400	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ500	m	0.9850	-	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0009	0.0013	0.0017
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0003	0.0005	0.0006
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	0.0300	0.0330
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0020	0.0030	0.0040
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0174	0.0185	0.0197
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0002	0.0003	0.0004
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D.4.26-4.1 钢筋混凝土承插口管(180°砂石基础)

项目	编号				D4-5-123	D4-5-124	D4-5-125
	名称				钢筋混凝土承插口管(180°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					800	900	1000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.911	1.039	1.123
	材	040500100002	天然砂石	kg	2420.6440	3042.6820	3481.4840
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	5.5811	6.5323	10.3932
		172900121700	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ800	m	0.9850	-	-
		172900121800	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ900	m	-	0.9850	-
		172900121900	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1000	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0022	0.0028	0.0052
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0008	0.0010	0.0013
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0330	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0130	-
		990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0040	0.0050	0.0060
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0390	0.0390
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0.0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0212	0.0229	0.0248
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0005	0.0006	0.0010
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D.4.26-4.1 钢筋混凝土承插口管(180°砂石基础)

项目	编号				D4-5-126	D4-5-127	D4-5-128
	名称				钢筋混凝土承插口管(180°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1100	1200	1350
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.287	1.455	1.719
	材料	040500100002	天然砂石	kg	4286.7580	5118.5530	5841.8530
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	14.1558	16.0862	20.4507
		172900122000	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1100	m	0.9920	-	-
		172900122100	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1200	m	-	0.9920	-
		172900122200	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1350	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0063	0.0076	0.0103
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0015	0.0018	0.0025
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0070	0.0080	0.0100
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0410	0.0410	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	-	0.0460
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0383	0.0406	0.0457
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0012	0.0015	0.0020
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-4.1 钢筋混凝土承插口管(180°砂石基础)

项目	编号				D4-5-129	D4-5-130	D4-5-131
	名称				钢筋混凝土承插口管(180°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1500	1650	1800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.944	2.354	2.514
	材料	040500100002	天然砂石	kg	7066.6410	9156.9780	10140.6660
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	22.8847	31.1940	31.1940
		172900122300	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1500	m	0.9920	-	-
		172900122400	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1650	m	-	0.9920	-
		172900122500	钢筋混凝土承插口管(Ⅱ级) φ1800	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0118	0.0170	0.0170
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0029	0.0041	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0120	0.0150	0.0170
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0183	0.0183
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	0.0550	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0486	0.0584	0.0584
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0023	0.0034	0.0034
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

表 D. 4. 26-4. 2 钢筋混凝土企口管(180°砂石基础)

项目	编号			D4-5-132	D4-5-133	D4-5-134
	名称			钢筋混凝土企口管(180°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				1000	1100	1200
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 114	1. 274	1. 439
	材	040500100002	天然砂石	kg	3389. 8660	4163. 7970	4959. 4270
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10. 3932	14. 1558	16. 0862
		172900155100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1000	m	0. 9920	-	-
		172900155200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	0. 9920	-
		172900155300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1200	m	-	-	0. 9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0052	0. 0063	0. 0076
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0013	0. 0015	0. 0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0. 0060	0. 0070	0. 0080
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0380	0. 0410	0. 0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0140	0. 0140	0. 0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0248	0. 0383	0. 0406
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0010	0. 0012	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D. 4. 26-4. 2 钢筋混凝土企口管(180°砂石基础)

项目	编号			D4-5-135	D4-5-136	D4-5-137
	名称			钢筋混凝土企口管(180°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				1350	1500	1650
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 695	1. 911	2. 311
	材	040500100002	天然砂石	kg	5617. 6300	6760. 4440	8749. 5190
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20. 4507	22. 8847	31. 1940
		172900155400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1350	m	0. 9920	-	-
		172900155500	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	0. 9920	-
		172900155600	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1650	m	-	-	0. 9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0103	0. 0118	0. 0170
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0025	0. 0029	0. 0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0. 0090	0. 0110	0. 0150
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0170	0. 0170	0. 0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0460	0. 0550	0. 0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0457	0. 0486	0. 0584
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0020	0. 0023	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。							

续表 D.4.26-4.2 钢筋混凝土企口管(180°砂石基础)

项目	编号			D4-5-138	D4-5-139	D4-5-140
	名称			钢筋混凝土企口管(180°砂石基础)		
				管内径(mm)		
				1800	2000	2200
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.459	2.794	3.398
	材	040500100002	天然砂石	kg	9610.2460	10806.1020	13614.9170
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232
		172900155700	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ1800	m	0.9920	-	-
		172900155800	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2000	m	-	0.9920	-
		172900155900	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0160	0.0180	0.0230
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0187	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0042	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-4.2 钢筋混凝土企口管(180°砂石基础)

项目	编号			D4-5-141	D4-5-142
	名称			钢筋混凝土企口管(180°砂石基础)	
				管内径(mm)	
				2400	2600
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.857	4.318
	材	040500100002	天然砂石	kg	14912.0350	16189.8650
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	54.3449	62.7382
		172900156000	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2400	m	0.9920	-
		172900156100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2600	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0072	0.0085
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0250	0.0270
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0187	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0700	0.0750
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0979	0.1078
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0060	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-4.2 钢筋混凝土企口管(180°砂石基础)

项目	编号				D4-5-143	D4-5-144
	名称				钢筋混凝土企口管(180°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.807	5.304
	材	040500100002	天然砂石	kg	17701.5620	19266.3010
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028	81.5390
		172900156200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ2800	m	0.9920	-
		172900156300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级) φ3000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0290	0.0320
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0283
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0850
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184	0.1298
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0082	0.0094
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

表 D.4.26-4.3 钢筋混凝土钢承口管(180°砂石基础)

项目	编号				D4-5-145	D4-5-146	D4-5-147
	名称				钢筋混凝土钢承口管(180°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.114	1.274	1.439
	材	040500100002	天然砂石	kg	3389.8660	4163.7970	4959.4270
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		172900130100	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900130200	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900130300	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
	料	232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0060	0.0070	0.0080
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0380	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0140
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0012	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-4.3 钢筋混凝土钢承口管(180°砂石基础)

项目	编号				D4-5-148	D4-5-149	D4-5-150
	名称				钢筋混凝土钢承口管(180°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.695	1.911	2.311
	材	040500100002	天然砂石	kg	5617.6300	6760.4440	8749.5190
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847	31.1940
		172900130400	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1350	m	0.9920	-	-
		172900130500	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1500	m	-	0.9920	-
		172900130600	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1650	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118	0.0170
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0025	0.0029	0.0041
	料	170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0090	0.0110	0.0150
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550	0.0550
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486	0.0584
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0020	0.0023	0.0034
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-4.3 钢筋混凝土钢承口管(180°砂石基础)

项目	编号				D4-5-151	D4-5-152	D4-5-153
	名称				钢筋混凝土钢承口管(180°砂石基础)		
					管内径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.459	2.794	3.398
	材	040500100002	天然砂石	kg	9610.2460	10806.1020	13614.9170
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232
		172900130700	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ1800	m	0.9920	-	-
		172900130800	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2000	m	-	0.9920	-
		172900130900	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2200	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061
	料	170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0160	0.0180	0.0230
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0187	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0042	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。

续表 D.4.26-4.3 钢筋混凝土钢承口管(180°砂石基础)

项目	编号				D4-5-154	D4-5-155
	名称				钢筋混凝土钢承口管(180°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.857	4.318
	材料	040500100002	天然砂石	kg	14912.0350	16189.8650
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	54.3449	62.7382
		172900131000	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2400	m	0.9920	-
		172900131100	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2600	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0072	0.0085
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0250	0.0270
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0187	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0700	0.0750
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0979	0.1078
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0060	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。						

续表 D.4.26-4.3 钢筋混凝土钢承口管(180°砂石基础)

项目	编号				D4-5-156	D4-5-157
	名称				钢筋混凝土钢承口管(180°砂石基础)	
					管内径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.807	5.304
	材料	040500100002	天然砂石	kg	17701.5620	19266.3010
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028	81.5390
		172900131200	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ2800	m	0.9920	-
		172900131300	钢筋混凝土钢承口管(Ⅱ级) φ3000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0290	0.0320
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0283
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0850
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184	0.1298
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0082	0.0094
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂基础及垫层铺筑、管道场内运输、铺设、橡胶圈接口、闭水试验等。						

D. 4. 27　混凝土基础混凝土承插口管铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 27 的规定。

表 D. 4. 27-1 混凝土承插口管(90°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-158	D4-5-159	D4-5-160
	名称				水泥砂浆捻缝接口		
					混凝土承插口管 (90°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					150	200	250
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 200	0. 236	0. 271
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2. 5036	2. 5036	2. 5036
		172900200100	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ150	m	0. 9850	-	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0367	0. 0449	0. 0541
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0002	0. 0003	0. 0006
		172900200200	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ200	m	-	0. 9850	-
		172900200300	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ250	m	-	-	0. 9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0180	0. 0210	0. 0210
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0158	0. 0158	0. 0158
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内运输、管道铺设、接口填料、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.27-1 混凝土承插口管(90°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-161	D4-5-162	D4-5-163
	名称				水泥砂浆捻缝接口		
					混凝土承插口管 (90°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					300	350	400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.309	0.357	0.404
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2.5036	2.8953	2.8953
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.0643	0.0837	0.1041
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0010	0.0016	0.0020
		172900200400	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ300	m	0.9850	-	-
		172900200500	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ350	m	-	0.9850	-
		172900200600	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ400	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0003	0.0006	0.0006
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0001	0.0002	0.0002
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0240	0.0240	0.0270
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0003	0.0004	0.0004
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0158	0.0165	0.0165
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、管道铺设、接口填料、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.27-1 混凝土承插口管(90°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-164	D4-5-165	D4-5-166
	名称				水泥砂浆捻缝接口		
					混凝土承插口管 (90°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					450	500	600
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.445	0.498	0.602
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	3.3989	3.3989	4.0144
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.1162	0.1418	0.2009
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0025	0.0033	0.0055
		172900200700	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ450	m	0.9850	-	-
		172900200800	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ500	m	-	0.9850	-
		172900200900	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ600	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0009	0.0009	0.0013
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0003	0.0003	0.0005
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0270	0.0300	0.0300
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0006	0.0007	0.0012
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0174	0.0174	0.0185
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、管道铺设、接口填料、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.27-2 混凝土承插口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-167	D4-5-168	D4-5-169
	名称				水泥砂浆捻缝接口		
					混凝土承插口管(120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					150	200	250
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.204	0.239	0.276
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2.5036	2.5036	2.5036
		172900200100	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ150	m	0.9850	-	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.0418	0.0510	0.0612
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0002	0.0003	0.0006
		172900200200	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ200	m	-	0.9850	-
		172900200300	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ250	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0003	0.0003	0.0003
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0001	0.0001	0.0001
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0180	0.0210	0.0210
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0050	0.0050	0.0050
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0001	0.0001	0.0002
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0158	0.0158	0.0158
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内运输、管道铺设、接口填料、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。							

续表 D.4.27-2 混凝土承插口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-170	D4-5-171	D4-5-172
	名称				水泥砂浆捻缝接口		
					混凝土承插口管(120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					300	350	400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.315	0.365	0.415
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2.5036	2.8953	2.8953
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.0735	0.0959	0.1203
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0010	0.0016	0.0020
		172900200400	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ300	m	0.9850	-	-
		172900200500	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ350	m	-	0.9850	-
		172900200600	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ400	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0003	0.0006	0.0006
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0001	0.0002	0.0002
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0240	0.0240	0.0270
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0003	0.0004	0.0004
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0158	0.0165	0.0165
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内运输、管道铺设、接口填料、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。							

续表 D.4.27-2 混凝土承插口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-173	D4-5-174	D4-5-175
	名称				水泥砂浆捻缝接口 混凝土承插口管 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					450	500	600
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.459	0.514	0.617
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	3.3989	3.3989	4.0144
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.1347	0.1642	0.2325
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0025	0.0033	0.0055
		172900200700	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ450	m	0.9850	-	-
		172900200800	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ500	m	-	0.9850	-
		172900200900	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ600	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0009	0.0009	0.0013
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0003	0.0003	0.0005
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0270	0.0300	0.0300
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0006	0.0007	0.0012
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0174	0.0174	0.0185
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内运输、管道铺设、接口填料、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。							

表 D.4.27-3 混凝土承插口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-176	D4-5-177	D4-5-178
	名称				水泥砂浆捻缝接口 混凝土承插口管 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					150	200	250
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.210	0.247	0.287
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2.5036	2.5036	2.5036
		172900200100	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ150	m	0.9850	-	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.0500	0.0612	0.0755
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0002	0.0003	0.0006
		172900200200	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ200	m	-	0.9850	-
		172900200300	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ250	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0003	0.0003	0.0003
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0001	0.0001	0.0001
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0180	0.0210	0.0210
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0050	0.0050	0.0050
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0001	0.0001	0.0002
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0158	0.0158	0.0158
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内运输、管道铺设、接口填料、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。							

续表 D.4.27-3 混凝土承插口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-179	D4-5-180	D4-5-181
	名称				水泥砂浆捻缝接口 混凝土承插口管 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					300	350	400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.328	0.382	0.436
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2.5036	2.8953	2.8953
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.0908	0.1183	0.1479
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0010	0.0016	0.0020
		172900200400	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ300	m	0.9850	-	-
		172900200500	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ350	m	-	0.9850	-
		172900200600	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ400	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0003	0.0006	0.0006
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0001	0.0002	0.0002
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0240	0.0240	0.0270
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0003	0.0004	0.0004
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0158	0.0165	0.0165
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内运输、管道铺设、接口填料、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。							

续表 D.4.27-3 混凝土承插口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-182	D4-5-183	D4-5-184
	名称				水泥砂浆捻缝接口 混凝土承插口管 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					450	500	600
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.482	0.542	0.651
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	3.3989	3.3989	4.0144
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.1653	0.2019	0.2866
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0025	0.0033	0.0055
		172900200700	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ450	m	0.9850	-	-
		172900200800	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ500	m	-	0.9850	-
		172900200900	混凝土承插口管(Ⅱ级无胶圈) φ600	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0009	0.0009	0.0013
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0003	0.0003	0.0005
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0270	0.0300	0.0300
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0006	0.0007	0.0012
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0174	0.0174	0.0185
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内运输、管道铺设、接口填料、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。							

D. 4. 28　混凝土基础钢筋混凝土企口管铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 28 的规定。

表 D. 4. 28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-185	D4-5-186	D4-5-187
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					600	700	800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 626	0. 743	0. 877
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4. 0144	4. 7418	5. 5811
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 1785	0. 2121	0. 2601
		172900150100	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ600	m	0. 9850	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0040	0. 0047	0. 0054
		031505120000	钢丝网	m^2	0. 1726	0. 1958	0. 2189
		172900150200	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ700	m	-	0. 9850	-
		172900150300	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ800	m	-	-	0. 9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0013	0. 0017	0. 0022
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0005	0. 0006	0. 0008
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0300	0. 0330	0. 0330
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0009	0. 0012	0. 0014
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0185	0. 0197	0. 0212
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。							

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-188	D4-5-189	D4-5-190
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级(120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					900	1000	1100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.984	1.093	1.220
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	6.5323	10.3932	14.1558
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3152	0.3968	0.4875
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0060	0.0061	0.0105
		031505120000	钢丝网	m^2	0.2422	0.1769	0.2350
		172900150400	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ900	m	0.9850	-	-
		172900150500	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1000	m	-	0.9920	-
		172900150600	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1100	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0028	0.0052	0.0063
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0010	0.0013	0.0015
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0130	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0390	0.0390	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0140	0.0140
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0016	0.0020	0.0029
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0229	0.0248	0.0383
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。							

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-191	D4-5-192	D4-5-193
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1200	1350	1500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.359	1.679	1.894
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	16.0862	20.4507	22.8847
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.5600	0.7231	0.8761
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0117	0.0134	0.0152
		031505120000	钢丝网	m^2	0.2540	0.2823	0.3107
		172900150700	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1200	m	0.9920	-	-
		172900150800	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1350	m	-	0.9920	-
		172900150900	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1500	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0076	0.0103	0.0118
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0018	0.0025	0.0029
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0410	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0.0460	0.0550
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0041	0.0047
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0406	0.0457	0.0486
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-194	D4-5-195	D4-5-196
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1650	1800	2000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.200	2.396	2.862
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	31.1940	37.5729
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.0761	1.2596	1.5839
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0172	0.0192	0.0220
		031505120000	钢丝网	m^2	0.3390	0.3674	0.4051
		172900151000	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1650	m	0.9920	-	-
		172900151100	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1800	m	-	0.9920	-
		172900151200	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2000	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0170	0.0210
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0041	0.0041	0.0051
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0183	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	0.0550	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.0650
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0062	0.0065	0.0077
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0584	0.0659
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号			D4-5-197	D4-5-198	D4-5-199
	名称			钢丝网水泥砂浆抹带接口		
				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(120°混凝土基础)		
				管内径(mm)		
				2200	2400	2600
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.435	4.044	4.723
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	46.6232	54.3449	62.7382
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.8991	2.2397	2.6660
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0248	0.0272	0.0296
		031505120000	钢丝网	m^2	0.4429	0.4775	0.5106
		172900151300	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2200	m	0.9920	-	-
		172900151400	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2400	m	-	0.9920	-
		172900151500	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2600	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0254	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0061	0.0072	0.0085
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0187	0.0187	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0650	0.0700	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0090	0.0104	0.0117
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0888	0.0979	0.1078
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号			D4-5-200	D4-5-201
	名称			钢丝网水泥砂浆抹带接口	
				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(120°混凝土基础)	
				管内径(mm)	
				2800	3000
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.388	6.075
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028	81.5390
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.0709	3.5004
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0328	0.0361
		031505120000	钢丝网	m^2	0.5484	0.5861
		172900151600	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2800	m	0.9920	-
		172900151700	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ3000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0134	0.0152
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184	0.1298
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-202	D4-5-203	D4-5-204
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					600	700	800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.629	0.755	0.908
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4.0144	4.7418	5.5811
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.1815	0.2265	0.2958
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0040	0.0047	0.0054
		031505120000	钢丝网	m^2	0.1726	0.1958	0.2189
		172900151800	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ600	m	0.9850	-	-
		172900151900	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ700	m	-	0.9850	-
		172900152000	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ800	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0013	0.0017	0.0022
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0005	0.0006	0.0008
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	0.0330	0.0330
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0009	0.0012	0.0014
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0185	0.0197	0.0212
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-205	D4-5-206	D4-5-207
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					900	1000	1100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.037	1.152	1.279
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	6.5323	10.3932	14.1558
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3753	0.4630	0.5600
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0060	0.0061	0.0105
		031505120000	钢丝网	m^2	0.2422	0.1769	0.2350
		172900152100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ900	m	0.9850	-	-
		172900152200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1000	m	-	0.9920	-
		172900152300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1100	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0028	0.0052	0.0063
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0010	0.0013	0.0015
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0130	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0390	0.0390	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0140	0.0140
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0016	0.0020	0.0029
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0229	0.0248	0.0383
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-208	D4-5-209	D4-5-210
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1200	1350	1500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.446	1.776	2.027
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	16.0862	20.4507	22.8847
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.6670	0.8435	1.0413
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0117	0.0134	0.0152
		031505120000	钢丝网	m^2	0.2540	0.2823	0.3107
		172900152400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1200	m	0.9920	-	-
		172900152500	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1350	m	-	0.9920	-
		172900152600	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1500	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0076	0.0103	0.0118
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0018	0.0025	0.0029
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0410	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0.0460	0.0550
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0041	0.0047
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0406	0.0457	0.0486
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-211	D4-5-212	D4-5-213
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1650	1800	2000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.342	2.581	3.069
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	31.1940	37.5729
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.2616	1.5003	1.8522
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0172	0.0192	0.0220
		031505120000	钢丝网	m^2	0.3390	0.3674	0.4051
		172900152700	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1650	m	0.9920	-	-
		172900152800	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1800	m	-	0.9920	-
		172900152900	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2000	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0170	0.0210
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0041	0.0041	0.0051
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0183	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	0.0550	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.0650
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0062	0.0065	0.0077
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0584	0.0659
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号			D4-5-214	D4-5-215	D4-5-216
	名称			钢丝网水泥砂浆抹带接口		
				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(120°混凝土基础)		
				管内径(mm)		
				2200	2400	2600
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.698	4.287	4.855
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	46.6232	54.3449	62.7382
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.2407	2.5569	2.8384
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0248	0.0272	0.0296
		031505120000	钢丝网	m^2	0.4429	0.4775	0.5106
		172900153000	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2200	m	0.9920	-	-
		172900153100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2400	m	-	0.9920	-
		172900153200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2600	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0254	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0061	0.0072	0.0085
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0187	0.0187	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0650	0.0700	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0090	0.0104	0.0117
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0888	0.0979	0.1078
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号			D4-5-217	D4-5-218
	名称			钢丝网水泥砂浆抹带接口	
				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(120°混凝土基础)	
				管内径(mm)	
				2800	3000
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.576	6.328
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028	81.5390
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.3157	3.8298
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0328	0.0361
		031505120000	钢丝网	m^2	0.5484	0.5861
		172900153300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2800	m	0.9920	-
		172900153400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ3000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0134	0.0152
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184	0.1298
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-219	D4-5-220	D4-5-221
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.093	1.222	1.363
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3968	0.4875	0.5600
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0007	0.0009	0.0010
		172900150500	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900150600	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900150700	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0009	0.0011	0.0014
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0390	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0170
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0013	0.0015	0.0019
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-222	D4-5-223	D4-5-224
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.689	1.909	2.221
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847	31.1940
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.7231	0.8761	1.0761
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0014	0.0017	0.0021
		172900150800	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1350	m	0.9920	-	-
		172900150900	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1500	m	-	0.9920	-
		172900151000	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1650	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0017	0.0021	0.0025
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118	0.0170
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0025	0.0029	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550	0.0550
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0025	0.0029	0.0041
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486	0.0584
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-225	D4-5-226	D4-5-227	D4-5-228
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口			
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (120°混凝土基础)			
					管内径(mm)			
					1800	2000	2200	2400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.423	2.893	3.456	4.050
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232	54.3449
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.2596	1.5839	1.8991	2.2397
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0024	0.0030	0.0036	0.0041
		172900151100	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1800	m	0.9920	-	-	-
		172900151200	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2000	m	-	0.9920	-	-
		172900151300	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2200	m	-	-	0.9920	-
		172900151400	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2400	m	-	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0029	0.0036	0.0044	0.0050
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254	0.0302
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061	0.0072
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0187	0.0187	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650	0.0700
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0042	0.0053	0.0063	0.0075
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888	0.0979
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-229	D4-5-230	D4-5-231
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.714	5.365	6.038
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	62.7382	71.8028	81.5390
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.6660	3.0709	3.5004
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0045	0.0053	0.0060
		172900151500	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2600	m	0.9920	-	-
		172900151600	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2800	m	-	0.9920	-
		172900151700	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ3000	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0055	0.0064	0.0075
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0355	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0085	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0250	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0750	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0086	0.0101	0.0116
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1078	0.1184	0.1298
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-232	D4-5-233	D4-5-234
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.152	1.281	1.450
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.4630	0.5600	0.6670
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0007	0.0009	0.0010
		172900152200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900152300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900152400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0009	0.0011	0.0014
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0390	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0140
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0013	0.0015	0.0019
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-235	D4-5-236	D4-5-237
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.786	2.043	2.364
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847	31.1940
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.8435	1.0413	1.2616
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0014	0.0017	0.0021
		172900152500	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1350	m	0.9920	-	-
		172900152600	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1500	m	-	0.9920	-
		172900152700	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1650	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0017	0.0021	0.0025
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118	0.0170
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0025	0.0029	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550	0.0550
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0025	0.0029	0.0041
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486	0.0584
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-238	D4-5-239	D4-5-240	D4-5-241
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口			
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级 (120°混凝土基础)			
					管内径(mm)			
					1800	2000	2200	2400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.608	3.099	3.718	4.294
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232	54.3449
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.5003	1.8522	2.2407	2.5569
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0024	0.0030	0.0036	0.0041
		172900152800	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1800	m	0.9920	-	-	-
		172900152900	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2000	m	-	0.9920	-	-
		172900153000	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2200	m	-	-	0.9920	-
		172900153100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2400	m	-	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0029	0.0036	0.0044	0.0050
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254	0.0302
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061	0.0072
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0187	0.0187	0.0204
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650	0.0700
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0042	0.0053	0.0063	0.0075
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888	0.0979
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-1 钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-242	D4-5-243	D4-5-244
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级 (120°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.847	5.553	6.291
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	62.7382	71.8028	81.5390
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.8384	3.3157	3.8298
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0045	0.0053	0.0060
		172900153200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2600	m	0.9920	-	-
		172900153300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2800	m	-	0.9920	-
		172900153400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ3000	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0055	0.0064	0.0075
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0355	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0085	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0250	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0750	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0086	0.0101	0.0116
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1078	0.1184	0.1298
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-245	D4-5-246	D4-5-247
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					600	700	800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.667	0.809	0.984
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4.0144	4.7418	5.5811
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.2386	0.3039	0.4049
		172900150100	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ600	m	0.9850	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0031	0.0035	0.0040
		031505120000	钢丝网	m^2	0.1364	0.1538	0.1712
		172900150200	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ700	m	-	0.9850	-
		172900150300	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ800	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0013	0.0017	0.0022
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0005	0.0006	0.0008
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	0.0330	0.0330
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0008	0.0010	0.0011
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0185	0.0197	0.0212
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-248	D4-5-249	D4-5-250
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级(180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					900	1000	1100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.112	1.254	1.361
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	6.5323	10.3932	14.1558
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.4875	0.6140	0.7557
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0045	0.0050	0.0084
		031505120000	钢丝网	m^2	0.1885	0.1372	0.1819
		172900150400	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ900	m	0.9850	-	-
		172900150500	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1000	m	-	0.9920	-
		172900150600	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1100	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0028	0.0052	0.0063
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0010	0.0013	0.0015
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0130	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0390	0.0390	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0130	0.0140
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0013	0.0018	0.0025
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0229	0.0248	0.0383
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-251	D4-5-252	D4-5-253
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1200	1350	1500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.520	1.889	2.146
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	16.0862	20.4507	22.8847
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.8669	1.1219	1.3555
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0094	0.0108	0.0124
		031505120000	钢丝网	m^2	0.1961	0.2174	0.2386
		172900150700	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1200	m	0.9920	-	-
		172900150800	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1350	m	-	0.9920	-
		172900150900	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1500	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0076	0.0103	0.0118
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0018	0.0025	0.0029
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0410	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0170	0.0183
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0.0460	0.0550
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0030	0.0037	0.0043
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0406	0.0457	0.0486
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-254	D4-5-255	D4-5-256
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1650	1800	2000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.594	2.855	3.442
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	31.1940	37.5729
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.6696	1.9511	2.4580
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0140	0.0158	0.0182
		031505120000	钢丝网	m^2	0.2598	0.2812	0.3094
		172900151000	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1650	m	0.9920	-	-
		172900151100	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1800	m	-	0.9920	-
		172900151200	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2000	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0170	0.0210
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0041	0.0041	0.0051
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0183	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	0.0550	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.0650
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0056	0.0059	0.0071
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0584	0.0659
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号			D4-5-257	D4-5-258	D4-5-259
	名称			钢丝网水泥砂浆抹带接口		
				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(180°混凝土基础)		
				管内径(mm)		
				2200	2400	2600
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.126	4.859	5.697
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	46.6232	54.3449	62.7382
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.9414	3.4687	4.1347
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0207	0.0227	0.0246
		031505120000	钢丝网	m^2	0.3378	0.3638	0.3886
		172900151300	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2200	m	0.9920	-	-
		172900151400	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2400	m	-	0.9920	-
		172900151500	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2600	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0254	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0061	0.0072	0.0085
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0187	0.0204	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0650	0.0700	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0083	0.0096	0.0109
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0888	0.0979	0.1078
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号			D4-5-260	D4-5-261
	名称			钢丝网水泥砂浆抹带接口	
				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(180°混凝土基础)	
				管内径(mm)	
				2800	3000
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.505	7.348
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028	81.5390
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	4.7558	5.4198
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0276	0.0304
		031505120000	钢丝网	m^2	0.4169	0.4453
		172900151600	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2800	m	0.9920	-
		172900151700	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ3000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0126	0.0143
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184	0.1298
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-262	D4-5-263	D4-5-264
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					600	700	800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.687	0.852	1.035
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4.0144	4.7418	5.5811
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.2621	0.3570	0.4661
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0031	0.0035	0.0040
		031505120000	钢丝网	m^2	0.1364	0.1538	0.1712
		172900151800	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ600	m	0.9850	-	-
		172900151900	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ700	m	-	0.9850	-
		172900152000	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ800	m	-	-	0.9850
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0013	0.0017	0.0022
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0005	0.0006	0.0008
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	0.0330	0.0330
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0008	0.0010	0.0011
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0185	0.0197	0.0212
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-265	D4-5-266	D4-5-267
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					900	1000	1100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.197	1.349	1.451
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	6.5323	10.3932	14.1558
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.5906	0.7293	0.8823
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0045	0.0050	0.0084
		031505120000	钢丝网	m^2	0.1885	0.1372	0.1819
		172900152100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ900	m	0.9850	-	-
		172900152200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1000	m	-	0.9920	-
		172900152300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1100	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0028	0.0052	0.0063
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0010	0.0013	0.0015
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0130	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0390	0.0390	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.0130	0.0140
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0013	0.0018	0.0025
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0229	0.0248	0.0383
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-268	D4-5-269	D4-5-270
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1200	1350	1500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.649	2.035	2.348
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	16.0862	20.4507	22.8847
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.0495	1.3280	1.6400
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0094	0.0108	0.0124
		031505120000	钢丝网	m^2	0.1961	0.2174	0.2386
		172900152400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1200	m	0.9920	-	-
		172900152500	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1350	m	-	0.9920	-
		172900152600	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1500	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0076	0.0103	0.0118
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0018	0.0025	0.0029
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0410	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0.0460	0.0550
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0030	0.0037	0.0043
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0406	0.0457	0.0486
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-271	D4-5-272	D4-5-273
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1650	1800	2000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.823	3.154	3.776
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	31.1940	37.5729
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.9838	2.3611	2.9149
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0140	0.0158	0.0182
		031505120000	钢丝网	m^2	0.2598	0.2812	0.3094
		172900152700	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1650	m	0.9920	-	-
		172900152800	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1800	m	-	0.9920	-
		172900152900	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2000	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0170	0.0210
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0041	0.0041	0.0051
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0183	0.0187
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	0.0550	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.0650
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0056	0.0059	0.0071
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0584	0.0659
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-274	D4-5-275	D4-5-276
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					2200	2400	2600
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.554	5.254	5.909
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	46.6232	54.3449	62.7382
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.5268	4.0103	4.4254
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0207	0.0227	0.0246
		031505120000	钢丝网	m^2	0.3378	0.3638	0.3886
		172900153000	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2200	m	0.9920	-	-
		172900153100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2400	m	-	0.9920	-
		172900153200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2600	m	-	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0254	0.0302	0.0355
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0061	0.0072	0.0085
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0187	0.0187	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0650	0.0700	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0083	0.0096	0.0109
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0888	0.0979	0.1078
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-277	D4-5-278
	名称				钢丝网水泥砂浆抹带接口	
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础)	
					管内径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.810	7.757
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	71.8028	81.5390
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	5.1730	5.9787
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0276	0.0304
		031505120000	钢丝网	m^2	0.4169	0.4453
		172900153300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2800	m	0.9920	-
		172900153400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ3000	m	-	0.9920
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0126	0.0143
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1184	0.1298
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、铺网抹带接口、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-279	D4-5-280	D4-5-281
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级(180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.254	1.363	1.524
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.6140	0.7557	0.8669
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0007	0.0009	0.0010
		172900150500	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900150600	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900150700	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0009	0.0011	0.0014
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0390	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0140
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0013	0.0015	0.0019
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-282	D4-5-283	D4-5-284
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.899	2.161	2.615
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847	31.1940
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.1219	1.3555	1.6696
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0014	0.0017	0.0021
		172900150800	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1350	m	0.9920	-	-
		172900150900	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1500	m	-	0.9920	-
		172900151000	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1650	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0017	0.0021	0.0025
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118	0.0170
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0025	0.0029	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550	0.0550
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0025	0.0029	0.0041
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486	0.0584
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-285	D4-5-286	D4-5-287	D4-5-288
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口			
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级(180°混凝土基础)			
					管内径(mm)			
					1800	2000	2200	2400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.882	3.473	4.147	4.865
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232	54.3449
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.9511	2.4580	2.9414	3.4687
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0024	0.0030	0.0036	0.0041
		172900151100	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ1800	m	0.9920	-	-	-
		172900151200	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2000	m	-	0.9920	-	-
		172900151300	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2200	m	-	-	0.9920	-
		172900151400	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2400	m	-	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0029	0.0036	0.0044	0.0050
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254	0.0302
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061	0.0072
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0187	0.0187	0.0210
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650	0.0700
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0042	0.0053	0.0063	0.0075
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888	0.0979
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-289	D4-5-290	D4-5-291
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅰ级 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.689	6.483	7.311
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	62.7382	71.8028	81.5390
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	4.1347	4.7558	5.4198
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0045	0.0053	0.0060
		172900151500	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2600	m	0.9920	-	-
		172900151600	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ2800	m	-	0.9920	-
		172900151700	钢筋混凝土企口管(Ⅰ级无胶圈) φ3000	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0055	0.0064	0.0075
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0355	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0085	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0250	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0750	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0086	0.0101	0.0116
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1078	0.1184	0.1298
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目		编号			D4-5-292	D4-5-293	D4-5-294
		名称			水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
		工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.349	1.453	1.654
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10.3932	14.1558	16.0862
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.7293	0.8823	1.0495
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0007	0.0009	0.0010
		172900152200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1000	m	0.9920	-	-
		172900152300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1100	m	-	0.9920	-
		172900152400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1200	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0009	0.0011	0.0014
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0013	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0390	0.0410	0.0410
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0140	0.0140	0.0140
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0013	0.0015	0.0019
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0383	0.0406
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-295	D4-5-296	D4-5-297
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.045	2.363	2.845
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20.4507	22.8847	31.1940
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.3280	1.6400	1.9838
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0014	0.0017	0.0021
		172900152500	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1350	m	0.9920	-	-
		172900152600	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1500	m	-	0.9920	-
		172900152700	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1650	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0017	0.0021	0.0025
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0103	0.0118	0.0170
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0025	0.0029	0.0041
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0170	0.0170	0.0170
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0460	0.0550	0.0550
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0025	0.0029	0.0041
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0457	0.0486	0.0584
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。							

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-298	D4-5-299	D4-5-300	D4-5-301
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口			
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础)			
					管内径(mm)			
					1800	2000	2200	2400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.181	3.807	4.574	5.261
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31.1940	37.5729	46.6232	54.3449
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.3611	2.9149	3.5268	4.0103
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0024	0.0030	0.0036	0.0041
		172900152800	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ1800	m	0.9920	-	-	-
		172900152900	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2000	m	-	0.9920	-	-
		172900153000	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2200	m	-	-	0.9920	-
		172900153100	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2400	m	-	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0029	0.0036	0.0044	0.0050
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210	0.0254	0.0302
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0041	0.0051	0.0061	0.0072
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0183	0.0187	0.0187	0.0204
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0550	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0650	0.0650	0.0700
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0042	0.0053	0.0063	0.0075
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659	0.0888	0.0979
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

续表 D.4.28-2 钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础)

项目	编号				D4-5-302	D4-5-303	D4-5-304
	名称				水泥砂浆勾缝、膨胀水泥砂浆接口		
					钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级 (180°混凝土基础)		
					管内径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.902	6.788	7.719
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	62.7382	71.8028	81.5390
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	4.4254	5.1730	5.9787
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0045	0.0053	0.0060
		172900153200	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2600	m	0.9920	-	-
		172900153300	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ2800	m	-	0.9920	-
		172900153400	钢筋混凝土企口管(Ⅱ级无胶圈) φ3000	m	-	-	0.9920
		800100040100	膨胀水泥砂浆 1∶1	m^3	0.0055	0.0064	0.0075
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0355	0.0411	0.0472
		800700030100	防水砂浆1∶3	m^3	0.0085	0.0099	0.0113
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0250	0.0250	0.0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.0750	0.0750	0.0750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0086	0.0101	0.0116
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.1078	0.1184	0.1298
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内运输、铺设、水泥砂浆接口及勾缝、混凝土浇筑、养护、闭水试验等。

D. 4. 29　塑料管铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 29 的规定。

表 D. 4. 29-1 塑料管铺设(胶圈接口)

项目	编号				D4-5-305	D4-5-306	D4-5-307	D4-5-308
	名称				塑料管铺设(胶圈接口)			
					公称直径(mm 以内)			
					150	250	300	350
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 084	0. 132	0. 155	0. 184
	材料	172500001200	塑料管 DN150	m	1. 0000	-	-	-
		020500000400	橡胶圈 DN150	个	0. 1700	-	-	-
		172500001300	塑料管 DN250	m	-	1. 0000	-	-
		020500000600	橡胶圈 DN250	个	-	0. 1700	-	-
		172500001400	塑料管 DN300	m	-	-	1. 0000	-
		020500000700	橡胶圈 DN300	个	-	-	0. 1700	-
		172500001500	塑料管 DN350	m	-	-	-	1. 0000
		020500000800	橡胶圈 DN350	个	-	-	-	0. 1700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	0. 5036	0. 5036	0. 5036	0. 8953
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0006
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0158	0. 0158	0. 0158	0. 0165
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直、闭水试验等。								

续表 D. 4. 29-1 塑料管铺设(胶圈接口)

项目	编号				D4-5-309	D4-5-310	D4-5-311
	名称				塑料管铺设(胶圈接口)		
					公称直径(mm 以内)		
					400	500	600
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.213	0.271	0.325
	材料	172500001600	塑料管 DN400	m	1.0000	-	-
		020500000900	橡胶圈 DN400	个	0.1700	-	-
		172500001700	塑料管 DN500	m	-	1.0000	-
		020500001000	橡胶圈 DN500	个	-	0.1700	-
		172500001800	塑料管 DN600	m	-	-	1.0000
		020500001100	橡胶圈 DN600	个	-	-	0.1700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	0.8953	1.3989	2.0144
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0006	0.0009	0.0013
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0002	0.0003	0.0005
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0037
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0165	0.0174	0.0185
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0001	0.0002	0.0003
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直、闭水试验等。

续表 D. 4. 29-1 塑料管铺设(胶圈接口)

项目	编号				D4-5-312	D4-5-313	D4-5-314
	名称				塑料管铺设(胶圈接口)		
					公称直径(mm 以内)		
					700	800	900
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.354	0.384	0.414
	材料	172500001900	塑料管 DN700	m	1.0000	-	-
		020500001200	橡胶圈 DN700	个	0.1700	-	-
		172500002000	塑料管 DN800	m	-	1.0000	-
		020500001300	橡胶圈 DN800	个	-	0.1700	-
		172500002100	塑料管 DN900	m	-	-	1.0000
		020500001400	橡胶圈 DN900	个	-	-	0.1700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2.7418	3.5811	4.5323
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0017	0.0022	0.0028
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0006	0.0008	0.0010
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0043	0.0050	0.0063
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0012	0.0012	0.0015
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0197	0.0212	0.0229
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0004	0.0005	0.0006
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直、闭水试验等。

续表 D. 4. 29-1 塑料管铺设(胶圈接口)

项目	编号			D4-5-315	D4-5-316	D4-5-317
	名称			塑料管铺设(胶圈接口)		
				公称直径(mm 以内)		
				1000	1200	1500
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.460	0.493	0.538
	材料	172500002200	塑料管 DN1000	m	1.0000	-	-
		020500001500	橡胶圈 DN1000	个	0.1700	-	-
		172500002300	塑料管 DN1200	m	-	1.0000	-
		020500001600	橡胶圈 DN1200	个	-	0.1700	-
		172500002400	塑料管 DN1500	m	-	-	1.0000
		020500002500	橡胶圈 DN1500	个	-	-	0.1700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	8.3932	12.0862	18.8847
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0052	0.0076	0.0118
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0013	0.0018	0.0029
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0076	0.0092	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.0117
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0018	0.0022	0.0029
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0248	0.0406	0.0486
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0015	0.0023
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直、闭水试验等。

续表 D. 4. 29-1 塑料管铺设(胶圈接口)

项目	编号			D4-5-318	D4-5-319
	名称			塑料管铺设(胶圈接口)	
				公称直径(mm 以内)	
				1800	2000
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.606	0.665
	材料	172500002500	塑料管 DN1800	m	1.0000	-
		020500002600	橡胶圈 DN1800	个	0.1700	-
		172500002600	塑料管 DN2000	m	-	1.0000
		020500002700	橡胶圈 DN2000	个	-	0.1700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	27.1940	33.5729
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0170	0.0210
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0041	0.0051
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0167	0.0220
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0040	0.0053
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0584	0.0659
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0042
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直、闭水试验等。

表 D.4.29-2 塑料管铺设(热熔对接)

项目	编号				D4-5-320	D4-5-321	D4-5-322	D4-5-323
	名称				塑料管铺设(热熔对接)			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.059	0.069	0.086	0.119
	材料	172500001200	塑料管 DN150	m	1.0000	-	-	-
		172500001000	塑料管 DN200	m	-	1.0000	-	-
		172500001300	塑料管 DN250	m	-	-	1.0000	-
		172500001400	塑料管 DN300	m	-	-	-	1.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	0.5036	0.5036	0.5036	0.5036
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	0.0219	0.0272	0.0339	0.0484
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0158	0.0158	0.0158	0.0158
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、管口切削、对口、升温、熔接、闭水试验等。

续表 D.4.29-2 塑料管铺设(热熔对接)

项目	编号				D4-5-324	D4-5-325	D4-5-326	D4-5-327
	名称				塑料管铺设(热熔对接)			
					公称直径(mm 以内)			
					350	400	500	600
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.170	0.209	0.319	0.375
	材料	172500001500	塑料管 DN350	m	1.0000	-	-	-
		172500001600	塑料管 DN400	m	-	1.0000	-	-
		172500001700	塑料管 DN500	m	-	-	1.0000	-
		172500001800	塑料管 DN600	m	-	-	-	1.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	0.8953	0.8953	1.3989	2.0144
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0006	0.0006	0.0009	0.0013
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0002	0.0002	0.0003	0.0005
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.0037
		992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	0.0593	0.0790	0.1111	0.1369
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0165	0.0165	0.0174	0.0185
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0001	0.0001	0.0002	0.0003
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、管口切削、对口、升温、熔接、闭水试验等。

表 D.4.29-3 塑料管铺设(电熔管件熔接)

项目	编号				D4-5-328	D4-5-329	D4-5-330	D4-5-331
	名称				塑料管铺设(电熔管件熔接)			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.044	0.051	0.066	0.080
	材料	172500001200	塑料管 DN150	m	1.0000	-	-	-
		172500001000	塑料管 DN200	m	-	1.0000	-	-
		172500001300	塑料管 DN250	m	-	-	1.0000	-
		172500001400	塑料管 DN300	m	-	-	-	1.0000
		182900040100	电熔套筒 DN150	个	0.1000	-	-	-
		182900040200	电熔套筒 DN200	个	-	0.1000	-	-
		182900040300	电熔套筒 DN250	个	-	-	0.1000	-
		182900040400	电熔套筒 DN300	个	-	-	-	0.1000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	0.5036	0.5036	0.5036	0.5036
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	0.0234	0.0271	0.0271	0.0271
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0158	0.0158	0.0158	0.0158
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、管口切削、上电熔管件、升温、熔接、闭水试验等。

续表 D. 4. 29-3 塑料管铺设(电熔管件熔接)

项目	编号				D4-5-332	D4-5-333	D4-5-334	D4-5-335
	名称				塑料管铺设(电熔管件熔接)			
					公称直径(mm 以内)			
					400	500	600	700
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 095	0. 109	0. 124	0. 139
	材料	172500001600	塑料管 DN400	m	1. 0000	-	-	-
		172500001700	塑料管 DN500	m	-	1. 0000	-	-
		172500001800	塑料管 DN600	m	-	-	1. 0000	-
		172500001900	塑料管 DN700	m	-	-	-	1. 0000
		182900040600	电熔套筒 DN400	个	0. 1000	-	-	-
		182900040700	电熔套筒 DN500	个	-	0. 1000	-	-
		182900040800	电熔套筒 DN600	个	-	-	0. 1000	-
		182900040900	电熔套筒 DN700	个	-	-	-	0. 1000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	0. 8953	1. 3989	2. 0144	2. 7418
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0006	0. 0009	0. 0013	0. 0017
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0002	0. 0003	0. 0005	0. 0006
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0037	0. 0043
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0012
		992500100000	电熔焊机	台班	0. 0376	0. 0376	0. 0498	0. 0498
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0165	0. 0174	0. 0185	0. 0197
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0001	0. 0002	0. 0003	0. 0004
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、管口切削、上电熔管件、升温、熔接、闭水试验等。

续表 D. 4. 29-3 塑料管铺设(电熔管件熔接)

项目	编号			D4-5-336	D4-5-337	D4-5-338	D4-5-339
	名称			塑料管铺设(电熔管件熔接)			
				公称直径(mm 以内)			
				800	900	1000	1200
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.154	0.169	0.185	0.201
	材料	172500002000	塑料管 DN800	m	1.0000	-	-	-
		172500002100	塑料管 DN900	m	-	1.0000	-	-
		172500002200	塑料管 DN1000	m	-	-	1.0000	-
		172500002300	塑料管 DN1200	m	-	-	-	1.0000
		182900041000	电熔套筒 DN800	个	0.1000	-	-	-
		182900041100	电熔套筒 DN900	个	-	0.1000	-	-
		182900041200	电熔套筒 DN1000	个	-	-	0.1000	-
		182900041300	电熔套筒 DN1200	个	-	-	-	0.1000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	3.5811	4.5323	8.3932	12.0862
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0022	0.0028	0.0052	0.0076
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0008	0.0010	0.0013	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0050	0.0063	0.0076	0.0092
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0012	0.0015	0.0018	0.0022
		992500100000	电熔焊机	台班	0.0498	0.0620	0.0620	0.0620
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0212	0.0229	0.0248	0.0406
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0005	0.0006	0.0010	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、管口切削、上电熔管件、升温、熔接、闭水试验等。

表 D. 4. 29-4 塑料管铺设(电熔熔接)

项目	编号			D4-5-340	D4-5-341	D4-5-342	D4-5-343
	名称			塑料管铺设(电熔熔接)			
				公称直径(mm 以内)			
				150	200	300	400
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.037	0.041	0.051	0.062
	材料	172500001200	塑料管 DN150	m	1.0000	-	-	-
		172500001000	塑料管 DN200	m	-	1.0000	-	-
		172500001400	塑料管 DN300	m	-	-	1.0000	-
		172500001600	塑料管 DN400	m	-	-	-	1.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	0.5036	0.5036	0.5036	0.8953
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0003	0.0003	0.0003	0.0006
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	0.0218	0.0271	0.0440	0.0587
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0158	0.0158	0.0158	0.0165
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、管口切削、清理管口、组对、升温、熔接、闭水试验等。

续表 D. 4. 29-4 塑料管铺设(电熔熔接)

项目	编号				D4-5-344	D4-5-345	D4-5-346	D4-5-347
	名称				塑料管铺设(电熔熔接)			
					公称直径(mm 以内)			
					500	600	700	800
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.075	0.100	0.111	0.122
	材料	172500001700	塑料管 DN500	m	1.0000	-	-	-
		172500001800	塑料管 DN600	m	-	1.0000	-	-
		172500001900	塑料管 DN700	m	-	-	1.0000	-
		172500002000	塑料管 DN800	m	-	-	-	1.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1.3989	2.0144	2.7418	3.5811
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0009	0.0013	0.0017	0.0022
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0003	0.0005	0.0006	0.0008
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0012	0.0012
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0037	0.0043	0.0050
		992500100000	电熔焊机	台班	0.0786	0.0986	0.1186	0.1386
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0174	0.0185	0.0197	0.0212
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0002	0.0003	0.0004	0.0005
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、管口切削、清理管口、组对、升温、熔接、闭水试验等。

续表 D. 4. 29-4 塑料管铺设(电熔熔接)

项目	编号				D4-5-348	D4-5-349	D4-5-350
	名称				塑料管铺设(电熔熔接)		
					公称直径(mm 以内)		
					900	1000	1200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.133	0.145	0.158
	材料	172500002100	塑料管 DN900	m	1.0000	-	-
		172500002200	塑料管 DN1000	m	-	1.0000	-
		172500002300	塑料管 DN1200	m	-	-	1.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4.5323	10.1558	12.0862
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0028	0.0063	0.0076
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0.0010	0.0015	0.0018
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0.0010	0.0010	0.0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0.1000	0.1000	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0063	0.0076	0.0092
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0015	0.0018	0.0022
		992500100000	电熔焊机	台班	0.1586	0.1786	0.1986
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0.0229	0.0383	0.0406
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0006	0.0012	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、管口切削、清理管口、组对、升温、熔接、闭水试验等。

续表 D. 4. 29-4 塑料管铺设(电熔熔接)

项目	编号				D4-5-351	D4-5-352	D4-5-353
	名称				塑料管铺设(电熔熔接)		
					公称直径(mm 以内)		
					1500	1800	2000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 171	0. 185	0. 199
	材料	172500002400	塑料管 DN1500	m	1. 0000	-	-
		172500002500	塑料管 DN1800	m	-	1. 0000	-
		172500002600	塑料管 DN2000	m	-	-	1. 0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	18. 8847	27. 1940	33. 5729
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0118	0. 0170	0. 0210
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0029	0. 0041	0. 0051
		170100000501	焊接钢管 DN40	m	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		232303000100	水龙带 φ100	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0117	0. 0167	0. 0219
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0029	0. 0040	0. 0053
		992500100000	电熔焊机	台班	0. 2186	0. 2386	0. 2586
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0486	0. 0584	0. 0659
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0034	0. 0042
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、管口切削、清理管口、组对、升温、熔接、闭水试验等。

D. 4. 30 塑料管件安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 30 的规定。

表 D. 4. 30-1 塑料管件安装(胶圈接口)

项目	编号				D4-5-354	D4-5-355	D4-5-356	D4-5-357	D4-5-358
	名称				塑料管件安装(胶圈接口)				
					管外径(mm 以内)				
					150	250	300	350	400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 051	0. 086	0. 103	0. 125	0. 137
	材料	020500010000	橡胶圈	个	(2. 3690)	(2. 3690)	(2. 3690)	(2. 3690)	(2. 3690)
		180900360000	塑料管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031107090000	砂布	张	0. 8000	1. 2700	1. 4000	1. 5000	1. 7000
		140700020000	润滑油	kg	0. 1160	0. 1620	0. 1840	0. 2080	0. 2080
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括切管、坡口、清理工作面、管件安装、上胶圈等。

续表 D.4.30-1 塑料管件安装(胶圈接口)

项目	编号				D4-5-359	D4-5-360	D4-5-361	D4-5-362	D4-5-363
	名称				塑料管件安装(胶圈接口)				
					管外径(mm 以内)				
					500	600	700	800	900
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.160	0.170	0.189	0.209	0.228
	材料	020500010000	橡胶圈	个	(2.3690)	(2.3690)	(2.3690)	(2.3690)	(2.3690)
		180900360000	塑料管件	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		031107090000	砂布	张	1.8000	1.8000	1.8000	1.8000	1.9000
		140700020000	润滑油	kg	0.2540	0.3000	0.3000	0.3000	0.3500
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括切管、坡口、清理工作面、管件安装、上胶圈等。

续表 D.4.30-1 塑料管件安装(胶圈接口)

项目	编号				D4-5-364	D4-5-365	D4-5-366	D4-5-367	D4-5-368
	名称				塑料管件安装(胶圈接口)				
					管外径(mm 以内)				
					1000	1200	1500	1800	2000
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.250	0.260	0.268	0.288	0.307
	材料	020500010000	橡胶圈	个	(2.3690)	(2.3690)	(2.3690)	(2.3690)	(2.3690)
		180900360000	塑料管件	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		031107090000	砂布	张	1.9000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		140700020000	润滑油	kg	0.3500	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括切管、坡口、清理工作面、管件安装、上胶圈等。

表 D. 4. 30-2 塑料管件安装(热熔对接)

项目	编号				D4-5-369	D4-5-370	D4-5-371	D4-5-372
	名称				塑料管件安装(热熔对接)			
					管外径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 196	0. 248	0. 336	0. 511
	材料	180900360000	塑料管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		143100440000	三氯乙烯	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0800	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	0. 4390	0. 5430	0. 6780	0. 9680
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括管口切削、对口、升温、熔接等。								

续表 D. 4. 30-2 塑料管件安装(热熔对接)

项目	编号				D4-5-373	D4-5-374	D4-5-375	D4-5-376
	名称				塑料管件安装(热熔对接)			
					管外径(mm 以内)			
					350	400	500	600
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 696	0. 892	1. 358	1. 502
	材料	180900360000	塑料管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		143100440000	三氯乙烯	kg	0. 0800	0. 1200	0. 1200	0. 1320
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	1. 1850	1. 5800	2. 2220	2. 7370
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括管口切削、对口、升温、熔接等。								

表 D. 4. 30-3 塑料管件安装(电熔熔接)

项目	编号				D4-5-377	D4-5-378	D4-5-379	D4-5-380	D4-5-381
	名称				塑料管件安装(电熔熔接)				
					管外径(mm 以内)				
					150	200	300	400	500
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 088	0. 096	0. 114	0. 137	0. 159
	材料	180900360000	塑料管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	0. 0530	0. 0580	0. 0660	0. 0710	0. 0750
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切管、对口、管件安装、升温、熔接等。									

续表 D. 4. 30-3 塑料管件安装(电熔熔接)

项目	编号				D4-5-382	D4-5-383	D4-5-384	D4-5-385	D4-5-386
	名称				塑料管件安装(电熔熔接)				
					管外径(mm 以内)				
					600	700	800	900	1000
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 181	0. 208	0. 232	0. 246	0. 259
	材料	180900360000	塑料管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	0. 0800	0. 0840	0. 0880	0. 1330	0. 1770
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切管、对口、管件安装、升温、熔接等。									

续表 D. 4. 30-3 塑料管件安装(电熔熔接)

项目	编号				D4-5-387	D4-5-388	D4-5-389	D4-5-390
	名称				塑料管件安装(电熔熔接)			
					管外径(mm 以内)			
					1200	1500	1800	2000
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 273	0. 286	0. 299	0. 312
	材料	180900360000	塑料管件	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	0. 2210	0. 2650	0. 3100	0. 3540
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切管、对口、管件安装、升温、熔接等。								

D. 4. 31　钢筋混凝土管现浇混凝土套环接口的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 31 的规定。

表 D. 4. 31 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环接口

项目	编号				D4-5-391	D4-5-392	D4-5-393	D4-5-394
	名称				钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环接口			
					管内径(mm)			
					600	700	800	900
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 113	2. 410	2. 666	2. 977
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 3876	0. 4488	0. 5202	0. 5813
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括套环接口混凝土浇筑、养护。								

续表 D. 4. 31 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环接口

项目	编号				D4-5-395	D4-5-396	D4-5-397
	名称				钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环接口		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 375	3. 928	4. 482
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 6527	0. 7343	0. 8057
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括套环接口混凝土浇筑、养护。							

续表 D. 4. 31 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环接口

项目	编号				D4-5-398	D4-5-399	D4-5-400
	名称				钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环接口		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 844	6. 066	6. 811
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 9786	2. 2132	2. 4580
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	95. 4692	103. 7480	112. 0269
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模、套环接口混凝土浇筑、养护等。							

续表 D. 4. 31 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环接口

项目	编号				D4-5-401	D4-5-402	D4-5-403
	名称				钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环接口		
					管内径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 117	7. 932	8. 748
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	2. 7129	3. 0597	3. 4167
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	120. 3058	131. 3094	142. 4178
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模、套环接口混凝土浇筑、养护等。							

续表 D. 4. 31 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环接口

项目	编号				D4-5-404	D4-5-405	D4-5-406	D4-5-407
	名称				钢筋混凝土企口管(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环接口			
					管内径(mm)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 554	10. 356	11. 171	11. 988
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	3. 7533	4. 0898	4. 4774	4. 8752
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	152. 4782	162. 1194	173. 1230	184. 2314
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模、套环接口混凝土浇筑、养护等。								

续表 D. 4. 31 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环接口

项目	编号				D4-5-408	D4-5-409	D4-5-410	D4-5-411
	名称				钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环接口			
					管内径(mm)			
					600	700	800	900
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 113	2. 410	2. 666	2. 977
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 2958	0. 3468	0. 3978	0. 4488
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括套环接口混凝土浇筑、养护。								

续表 D. 4. 31 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环接口

项目	编号				D4-5-412	D4-5-413	D4-5-414
	名称				钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环接口		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 375	3. 928	4. 482
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 4998	0. 5609	0. 6119
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括套环接口混凝土浇筑、养护。							

续表 D. 4. 31 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环接口

项目	编号				D4-5-415	D4-5-416	D4-5-417
	名称				钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环接口		
					管内径(mm)		
					1350	1500	1650
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 671	5. 873	6. 599
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 5197	1. 6930	1. 8766
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	77. 5490	83. 8368	90. 1246
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模、套环接口混凝土浇筑、养护等。							

续表 D. 4. 31 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环接口

项目	编号				D4-5-418	D4-5-419	D4-5-420
	名称				钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环接口		
					管内径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 886	7. 675	8. 465
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	2. 0602	2. 3152	2. 5804
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	96. 4123	104. 6912	113. 0749
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模、套环接口混凝土浇筑、养护等。							

续表 D. 4. 31 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环接口

项目	编号				D4-5-421	D4-5-422	D4-5-423	D4-5-424
	名称				钢筋混凝土企口管(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环接口			
					管内径(mm)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 247	10. 027	10. 817	11. 606
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	2. 8251	3. 0699	3. 3555	3. 6411
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	120. 7250	128. 0607	136. 4444	144. 8281
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模、套环接口混凝土浇筑、养护等。								

D. 4. 32　钢筋混凝土管现浇混凝土套环柔性接口的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 32 的规定。

表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-425	D4-5-426	D4-5-427	D4-5-428
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口			
					管内径(mm)			
					600	700	800	900
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 886	14. 269	15. 651	17. 032
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	6. 5155	7. 0898	7. 5453	7. 8127
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	3. 3271	3. 3370	4. 1786	4. 5945
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	278. 0238	310. 7201	343. 4165	376. 1128
		133700020000	橡胶止水带	m	32. 8000	36. 6950	40. 5900	44. 4850
		133100000200	石油沥青 30#	kg	6. 2340	8. 6500	14. 4160	18. 2640
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。 2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。 3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。								

现浇混凝土套环柔性接口增加费的人工消耗量、材料和工程设备消耗量、施工机械台班消耗量,应按表 D. 4. 32 的规定执行。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-429	D4-5-430	D4-5-431
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 510	21. 819	23. 538
	材	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	408. 8092	600. 4811	645. 0194
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7. 7929	7. 6939	7. 8226
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	5. 0401	5. 4956	5. 9313
		133700020000	橡胶止水带	m	48. 2775	52. 1725	56. 0675
	料	133100000200	石油沥青 30#	kg	22. 5890	30. 2740	36. 0400
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-432	D4-5-433	D4-5-434	D4-5-435
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口			
					管内径(mm)			
					1350	1500	1650	1800
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	25. 702	27. 549	29. 323	31. 171
	材	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	711. 6696	778. 4247	845. 1797	911. 8300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7. 4067	7. 2087	6. 5650	6. 1590
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	6. 6145	7. 2879	8. 0008	8. 6841
		133700020000	橡胶止水带	m	61. 8075	67. 6500	73. 3900	79. 2325
	料	133100000200	石油沥青 30#	kg	55. 2610	63. 4300	87. 9375	98. 0290
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-436	D4-5-437	D4-5-438
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					2000	2200	2400
	工程量计量单位				10个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	33. 959	39. 774	42. 615
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	4. 9708	4. 0103	3. 0201
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	9. 6545	10. 6050	11. 5358
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1000. 8018	1031. 4643	1108. 6101
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	372. 0757	399. 8937
		133700020000	橡胶止水带	m	86. 9200	94. 7100	101. 7825
		133100000200	石油沥青 30#	kg	123. 5010	157. 6110	191. 7210
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-439	D4-5-440	D4-5-441
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				10个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45. 271	48. 137	50. 982
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 1883	1. 5150	0. 8219
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	12. 5260	13. 4667	14. 4767
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1182. 3127	1266. 4379	1350. 6561
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	426. 4734	456. 8503	487. 2272
		133700020000	橡胶止水带	m	108. 5475	116. 2350	124. 0250
		133100000200	石油沥青 30#	kg	225. 8310	259. 9410	294. 0510
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-442	D4-5-443	D4-5-444	D4-5-445
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(120°混凝土基础)现浇混凝土套环柔性接口			
					管内径(mm)			
					600	700	800	900
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 929	14. 352	15. 711	17. 107
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	6. 5650	7. 0304	7. 1294	7. 1294
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	3. 3568	3. 7925	4. 2282	4. 6737
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	278. 0238	310. 7201	343. 4165	376. 1128
		133700020000	橡胶止水带	m	32. 8000	36. 6950	40. 5900	44. 4850
		133100000200	石油沥青 30#	kg	6. 2340	8. 6500	14. 4160	18. 2640
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-446	D4-5-447	D4-5-448
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(120°混凝土基础)现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					1000	1100	1200
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 569	21. 854	23. 562
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7. 0403	6. 8720	6. 6244
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	5. 1193	5. 5748	6. 0303
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	408. 8092	600. 4811	645. 0194
		133700020000	橡胶止水带	m	48. 2775	52. 1725	56. 0675
		133100000200	石油沥青 30#	kg	22. 5890	30. 2740	36. 0400
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-449	D4-5-450	D4-5-451	D4-5-452
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(120°混凝土基础)现浇混凝土套环柔性接口			
					管内径(mm)			
					1350	1500	1650	1800
	工程量计量单位				10个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	25. 688	27. 492	29. 217	31. 001
	材	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	6. 0996	5. 4956	4. 7233	3. 9014
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	6. 7136	7. 4067	8. 1097	8. 8227
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	711. 6696	778. 4247	845. 1797	911. 8300
		133700020000	橡胶止水带	m	61. 8075	67. 6500	73. 3900	79. 2325
	料	133100000200	石油沥青 30#	kg	55. 2610	63. 4300	87. 9375	98. 0290
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-453	D4-5-454	D4-5-455
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(120°混凝土基础)现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					2000	2200	2400
	工程量计量单位				10个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	33. 717	39. 420	42. 251
	材	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 6636	1. 9507	1. 6041
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	9. 7832	10. 7536	11. 6547
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1000. 8018	1031. 4643	1108. 6101
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	372. 0757	399. 8937
		133700020000	橡胶止水带	m	86. 9200	94. 7100	101. 7825
	料	133100000200	石油沥青 30#	kg	123. 5010	157. 6110	191. 7210
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-456	D4-5-457	D4-5-458
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(120°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45. 054	47. 813	50. 513
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 4358	0. 5248	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	12. 5260	13. 5360	14. 5559
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1182. 3127	1266. 4379	1350. 6561
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	426. 4734	456. 8503	487. 2272
		133700020000	橡胶止水带	m	108. 5475	116. 2350	124. 0250
		133100000200	石油沥青 30#	kg	225. 8310	259. 9410	294. 0510
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-459	D4-5-460	D4-5-461	D4-5-462
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口			
					管内径(mm)			
					600	700	800	900
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 941	14. 317	15. 635	16. 986
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7. 3374	7. 6443	7. 5156	7. 6344
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	2. 7528	3. 0795	3. 4261	3. 7529
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	278. 0238	310. 7201	343. 4165	376. 1128
		133700020000	橡胶止水带	m	32. 8000	36. 6950	40. 5900	44. 4850
		133100000200	石油沥青 30#	kg	6. 2340	8. 6500	14. 4160	18. 2640
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-463	D4-5-464	D4-5-465	D4-5-466
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口			
					管内径(mm)			
					1000	1100	1200	1350
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 380	21. 005	22. 626	24. 529
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7. 2483	6. 7136	6. 5848	5. 4857
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	4. 1093	4. 4559	4. 8025	5. 3471
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	408. 8092	600. 4811	645. 0194	711. 6696
		133700020000	橡胶止水带	m	48. 2775	52. 1725	56. 0675	61. 8075
		133100000200	石油沥青 30#	kg	22. 5890	30. 2740	36. 0400	55. 2610
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-467	D4-5-468	D4-5-469
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					1500	1650	1800
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	26. 149	28. 398	29. 999
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	4. 7431	3. 3469	2. 4062
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	5. 8818	6. 4462	7. 0007
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	778. 4247	845. 1797	911. 8300
		133700020000	橡胶止水带	m	67. 6500	73. 3900	77. 3000
		133100000200	石油沥青 30#	kg	63. 4300	87. 9375	98. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-470	D4-5-471	D4-5-472
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					2000	2200	2400
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	32. 263	37. 603	39. 900
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 5150	0. 7922	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	7. 7731	8. 5454	9. 2881
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1000. 8018	1031. 4643	1108. 6101
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	372. 0757	399. 8937
		133700020000	橡胶止水带	m	84. 8000	94. 7100	101. 7825
		133100000200	石油沥青 30#	kg	123. 5000	157. 6110	191. 7210
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-473	D4-5-474	D4-5-475
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅰ级(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	41. 809	44. 017	46. 130
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	10. 0307	10. 8427	11. 6646
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1182. 3127	1266. 4379	1350. 6561
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	426. 4734	456. 8503	487. 2272
		133700020000	橡胶止水带	m	108. 5475	116. 2350	124. 0250
		133100000200	石油沥青 30#	kg	225. 8310	259. 9410	294. 0510
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-476	D4-5-477	D4-5-478	D4-5-479
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础)现浇混凝土套环柔性接口			
					管内径(mm)			
					600	700	800	900
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 956	14. 325	15. 619	16. 931
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7. 0403	6. 9710	6. 7532	6. 3868
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	2. 7726	3. 1191	3. 4558	3. 8123
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	278. 0238	310. 7201	343. 4165	376. 1128
		133700020000	橡胶止水带	m	32. 8000	36. 6950	40. 5900	44. 4850
		133100000200	石油沥青 30#	kg	6. 2340	8. 6500	14. 4160	18. 2640
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-480	D4-5-481	D4-5-482	D4-5-483
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础)现浇混凝土套环柔性接口			
					管内径(mm)			
					1000	1100	1200	1350
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 288	20. 863	22. 394	24. 222
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	5. 8917	5. 2976	4. 6143	3. 4360
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	4. 1588	4. 5153	4. 8718	5. 4164
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	408. 8092	600. 4811	645. 0194	711. 6696
		133700020000	橡胶止水带	m	48. 2775	52. 1725	56. 0675	61. 8075
		133100000200	石油沥青 30#	kg	22. 5890	30. 2740	36. 0400	55. 2610
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-484	D4-5-485	D4-5-486
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础)现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					1500	1650	1800
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	25. 679	27. 819	29. 198
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 1388	1. 5645	0. 9308
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	5. 9610	6. 5254	7. 0898
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	778. 4247	845. 1797	911. 8300
		133700020000	橡胶止水带	m	67. 6500	73. 3900	77. 3000
		133100000200	石油沥青 30#	kg	63. 4300	87. 9375	98. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-487	D4-5-488	D4-5-489
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础)现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					2000	2200	2400
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	31. 308	36. 320	38. 677
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	7. 8523	8. 6345	9. 3574
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1000. 8018	1031. 4643	1108. 6101
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	372. 0757	399. 8937
		133700020000	橡胶止水带	m	84. 8000	94. 7100	101. 7825
		133100000200	石油沥青 30#	kg	123. 5000	157. 6110	191. 7210
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

续表 D. 4. 32 钢筋混凝土企口管现浇混凝土套环柔性接口

项目	编号				D4-5-490	D4-5-491	D4-5-492
	名称				钢筋混凝土企口管Ⅱ、Ⅲ级(180°混凝土基础) 现浇混凝土套环柔性接口		
					管内径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	41. 136	43. 024	44. 769
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	10. 0604	10. 8823	11. 7042
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1182. 3127	1266. 4379	1350. 6561
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	426. 4734	456. 8503	487. 2272
		133700020000	橡胶止水带	m	108. 5475	116. 2350	124. 0250
		133100000200	石油沥青 30#	kg	225. 8310	259. 9410	294. 0510
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接口处混凝土浇筑、养护。
2. 钢筋调直、除锈、下料、弯曲、绑扎成型、运输入模等。
3. 接口凿毛、橡胶止水带、嵌缝等。

D. 4. 33 钢筋混凝土管柔性接口嵌缝的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 33 的规定。

表 D. 4. 33- 1 钢筋混凝土企口管柔性接口嵌缝

项目	编号				D4-5-493	D4-5-494	D4-5-495	D4-5-496	D4-5-497
	名称				钢筋混凝土企口管柔性接口嵌缝				
					管内径(mm)				
					1000	1100	1200	1350	1500
	工程量计量单位				10 个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 051	0. 053	0. 056	0. 064	0. 070
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	6. 0000	7. 5000	7. 5000	9. 0000	9. 0000
		133500310000	油麻	kg	4. 2990	5. 3050	6. 3100	7. 9570	9. 7860
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基层处理、嵌缝、清理等。

续表 D. 4. 33-1 钢筋混凝土企口管柔性接口嵌缝

项目	编号				D4-5-498	D4-5-499	D4-5-500	D4-5-501	D4-5-502
	名称				钢筋混凝土企口管柔性接口嵌缝				
					管内径(mm)				
					1650	1800	2000	2200	2400
	工程量计量单位				10个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 078	0. 082	0. 091	0. 108	0. 133
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	10. 5000	12. 0000	12. 0000	13. 5000	15. 0000
		133500310000	油麻	kg	11. 8890	14. 1760	17. 4690	21. 1270	23. 9630
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、嵌缝、清理等。									

续表 D. 4. 33-1 钢筋混凝土企口管柔性接口嵌缝

项目	编号				D4-5-503	D4-5-504	D4-5-505
	名称				钢筋混凝土企口管柔性接口嵌缝		
					管内径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				10个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 161	0. 193	0. 227
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	16. 5000	18. 0000	19. 5000
		133500310000	油麻	kg	26. 4320	30. 9130	35. 6690
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、嵌缝、清理等。							

表 D. 4. 33-2 钢筋混凝土钢承口管柔性接口嵌缝

项目	编号				D4-5-506	D4-5-507	D4-5-508	D4-5-509	D4-5-510
	名称				钢筋混凝土钢承口管柔性接口嵌缝				
					管内径(mm)				
					1000	1100	1200	1350	1500
	工程量计量单位				10个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 093	0. 095	0. 103	0. 109
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	6. 0000	7. 5000	7. 5000	9. 0000	9. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、嵌缝、清理等。									

续表 D. 4. 33-2 钢筋混凝土钢承口管柔性接口嵌缝

项目	编号				D4-5-511	D4-5-512	D4-5-513	D4-5-514	D4-5-515
	名称				钢筋混凝土钢承口管柔性接口嵌缝				
					管内径(mm)				
					1650	1800	2000	2200	2400
	工程量计量单位				10个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 117	0. 121	0. 130	0. 147	0. 172
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	10. 5000	12. 0000	12. 0000	13. 5000	15. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、嵌缝、清理等。									

续表 D. 4. 33-2 钢筋混凝土钢承口管柔性接口嵌缝

项目	编号				D4-5-516	D4-5-517	D4-5-518
	名称				钢筋混凝土钢承口管柔性接口嵌缝		
					管内径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				10个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 200	0. 231	0. 266
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	16. 5000	18. 0000	19. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、嵌缝、清理等。							

D. 4. 34 矩形混凝土模块雨水管道的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 34 的规定。

表 D. 4. 34- 1 矩形混凝土模块雨水管道(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-5-519
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)
					方沟断面 W×H(mm)
					1000×860
					墙厚(mm)
					300
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 377
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	6. 4827
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	24. 5379
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 1650
		042700000100	混凝土模块 工类	块	25. 5429
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 1919
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0418
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 6407
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0146
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 2901
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0026
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0549
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1838
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0066
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0007
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0066
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0028
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0064
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0021
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0102
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。					

续表 D. 4. 34- 1 矩形混凝土模块雨水管道(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-5-520	D4-5-521	D4-5-522	D4-5-523
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					1200× 1040		1400× 1220	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 659	2. 072	1. 961	2. 441
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	7. 5640	7. 5769	12. 8167	12. 8296
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	27. 7399	29. 8726	36. 2683	39. 4663
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 2200	0. 2200	0. 2470	0. 2470
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	30. 8959	30. 8858	36. 2388	36. 2388
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2121	0. 2323	0. 2323	0. 2525
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0489	0. 0513	0. 0560	0. 0584
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 7862	1. 0179	0. 8951	1. 1605
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0194	0. 0194	0. 0218	0. 0218
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 3396	0. 3561	0. 3890	0. 4055
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0031	0. 0032	0. 0035	0. 0037
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0642	0. 0673	0. 0736	0. 0767
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2079	0. 2238	0. 2715	0. 2954
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0088	0. 0088	0. 0099	0. 0099
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0009	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0076	0. 0080	0. 0108	0. 0114
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0031	0. 0033	0. 0044	0. 0047
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0073	0. 0078	0. 0102	0. 0109
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0024	0. 0025	0. 0031	0. 0034
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0116	0. 0124	0. 0151	0. 0164
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0031	0. 0031	0. 0035	0. 0035
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。								

续表 D. 4. 34- 1 矩形混凝土模块雨水管道(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-5-524	D4-5-525	D4-5-526	D4-5-527
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					1600× 1400		1800× 1400	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 228	2. 767	2. 355	2. 896
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	12. 8552	12. 8680	12. 8680	12. 8808
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	42. 6663	44. 7989	45. 8641	47. 9967
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 3140	0. 3140	0. 3880	0. 3960
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	41. 5918	41. 5817	41. 5918	41. 5817
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2525	0. 2727	0. 2727	0. 2929
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0632	0. 0656	0. 0656	0. 0679
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 0536	1. 3566	1. 1467	1. 4536
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0215	0. 0215	0. 0265	0. 0265
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 4385	0. 4550	0. 4550	0. 4715
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0040	0. 0041	0. 0041	0. 0042
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0829	0. 0860	0. 0860	0. 0891
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 3193	0. 3353	0. 3432	0. 3591
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0126	0. 0126	0. 0155	0. 0155
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0013	0. 0013	0. 0016	0. 0016
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0120	0. 0124	0. 0126	0. 0130
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0050	0. 0051	0. 0052	0. 0054
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0115	0. 0120	0. 0122	0. 0126
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0036	0. 0038	0. 0039	0. 0041
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0177	0. 0186	0. 0191	0. 0200
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0034	0. 0034	0. 0042	0. 0042
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34- 1 矩形混凝土模块雨水管道(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-5-528	D4-5-529	D4-5-530	D4-5-531
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					2000× 1580		2200× 1760	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 659	3. 270	2. 962	3. 641
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	14. 9922	15. 0050	16. 0735	16. 0863
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	59. 7189	62. 9169	68. 2473	72. 5105
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 4230	0. 4230	0. 5100	0. 5100
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	46. 9347	46. 9246	52. 2877	52. 2776
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2929	0. 3131	0. 3131	0. 3333
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0726	0. 0750	0. 0797	0. 0821
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 2635	1. 6051	1. 4427	1. 8210
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0289	0. 0289	0. 0293	0. 0293
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 5044	0. 5209	0. 5539	0. 5704
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0045	0. 0047	0. 0050	0. 0051
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0954	0. 0985	0. 1047	0. 1078
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 4464	0. 4703	0. 5101	0. 5418
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0169	0. 0169	0. 0204	0. 0204
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0026	0. 0026
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0159	0. 0165	0. 0179	0. 0187
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0066	0. 0069	0. 0075	0. 0078
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0155	0. 0162	0. 0175	0. 0184
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0051	0. 0053	0. 0058	0. 0062
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0248	0. 0261	0. 0283	0. 0301
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0046	0. 0046	0. 0047	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34- 1 矩形混凝土模块雨水管道(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-5-532	D4-5-533	D4-5-534	D4-5-535
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					2400× 1940		2600× 2120	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 289	4. 035	3. 590	4. 401
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	18. 1977	18. 2105	19. 2764	19. 2918
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	72. 5147	76. 7778	86. 3691	90. 6326
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 6040	0. 6040	0. 6470	0. 6470
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	57. 6306	57. 6205	62. 9735	62. 9634
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3333	0. 3535	0. 3535	0. 3737
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0868	0. 0892	0. 0935	0. 0963
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 6279	2. 0458	1. 7536	2. 2052
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0347	0. 0347	0. 0371	0. 0371
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 6034	0. 6198	0. 6495	0. 6693
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0054	0. 0056	0. 0059	0. 0060
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1141	0. 1172	0. 1228	0. 1266
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 5420	0. 5738	0. 6453	0. 6771
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0242	0. 0242	0. 0259	0. 0259
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0032	0. 0032
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0193	0. 0201	0. 0223	0. 0231
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0080	0. 0084	0. 0093	0. 0097
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0188	0. 0197	0. 0219	0. 0228
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0062	0. 0065	0. 0073	0. 0077
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0301	0. 0319	0. 0359	0. 0376
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0055	0. 0055	0. 0059	0. 0059
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34- 1 矩形混凝土模块雨水管道(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-5-536	D4-5-537
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					方沟断面 W×H(mm)	
					2800×2300	
					墙厚(mm)	
					300	400
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 861	4. 735
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 5436	0. 5589
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	123. 6598	127. 9234
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 7530	0. 7530
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	68. 3265	68. 3164
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3737	0. 3939
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1006	0. 1035
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 9527	2. 4399
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0373	0. 0373
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 6990	0. 7187
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0063	0. 0065
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1322	0. 1359
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 9227	0. 9545
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0301	0. 0301
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0038	0. 0038
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0233	0. 0241
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0105	0. 0109
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0256	0. 0265
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0105	0. 0108
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0513	0. 0530
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34- 1 矩形混凝土模块雨水管道(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-5-538	D4-5-539	D4-5-540
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					方沟断面 W×H(mm)		
					3000×2480	3200×2480	3400×2660
					墙厚(mm)		
					400		
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 211	5. 362	5. 750
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 5949	0. 6103	0. 6487
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	151. 3653	160. 9552	179. 0711
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 8660	0. 9880	1. 0430
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	73. 6593	73. 6593	79. 0123
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4141	0. 4343	0. 4545
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1101	0. 1130	0. 1201
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2. 6844	2. 7448	3. 0013
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0429	0. 0431	0. 0455
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 7649	0. 7847	0. 8341
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0069	0. 0071	0. 0075
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1446	0. 1484	0. 1577
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 1290	1. 2004	1. 3354
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0346	0. 0395	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0386
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0043	0. 0049	0. 0052
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0285	0. 0303	0. 0338
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0128	0. 0137	0. 0152
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0314	0. 0334	0. 0371
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0128	0. 0136	0. 0152
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0627	0. 0667	0. 0742
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0069	0. 0069	0. 0073
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34- 1 矩形混凝土模块雨水管道(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-5-541	D4-5-542	D4-5-543
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					方沟断面 W×H(mm)		
					3600×2660	3800×2660	4000×2660
					墙厚(mm)		
					400		
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 954	6. 159	6. 404
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 6616	0. 6744	0. 6898
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	200. 3787	208. 9029	233. 4067
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	1. 1760	1. 3170	1. 3800
		042700000100	混凝土模块 工类	块	79. 0123	79. 0123	79. 0123
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4747	0. 4949	0. 5050
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1225	0. 1249	0. 1277
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	3. 0666	3. 2281	3. 3974
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0. 0512	0. 0573	0. 0601
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 8506	0. 8671	0. 8869
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0077	0. 0078	0. 0080
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1608	0. 1640	0. 1677
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 4939	1. 5573	1. 7396
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0435	0. 0487	0. 0511
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0059	0. 0066	0. 0069
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0378	0. 0394	0. 0440
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0170	0. 0177	0. 0198
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0415	0. 0433	0. 0483
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0170	0. 0177	0. 0198
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0830	0. 0865	0. 0967
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0082	0. 0092	0. 0096
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

表 D. 4. 34-2 矩形混凝土模块雨水管道(2. 0m<Hs≤3. 5m)

项目	编号				D4-5-544
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:2. 0m<Hs≤3. 5m)
					方沟断面 W×H(mm)
					1000×860
					墙厚(mm)
					300
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 430
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	7. 5256
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	25. 6031
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 1920
		042700000100	混凝土模块 Ⅱ类	块	25. 5429
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 1919
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0418
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 6763
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0169
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 2901
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0026
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0549
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1918
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0077
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0008
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0072
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0030
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0069
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0022
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0107
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0027
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-2 矩形混凝土模块雨水管道(2. 0m<Hs≤3. 5m)

项目	编号				D4-5-545	D4-5-546	D4-5-547	D4-5-548
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:2. 0m<Hs≤3. 5m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					1200× 1040		1400× 1220	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 740	2. 155	2. 040	2. 519
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	10. 6926	10. 7054	12. 8167	12. 8296
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	29. 8705	32. 0031	37. 3336	39. 4663
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 2510	0. 2510	0. 2820	0. 2820
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	30. 8959	30. 8858	36. 2388	36. 2388
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2121	0. 2323	0. 2323	0. 2525
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0489	0. 0513	0. 0560	0. 0584
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 8258	1. 0625	0. 9833	1. 2576
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0221	0. 0221	0. 0249	0. 0249
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 3396	0. 3561	0. 3890	0. 4055
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0031	0. 0032	0. 0035	0. 0037
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0642	0. 0673	0. 0736	0. 0767
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2237	0. 2397	0. 2794	0. 2954
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0113	0. 0113
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0011	0. 0011
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0090	0. 0094	0. 0110	0. 0114
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0037	0. 0038	0. 0045	0. 0047
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0084	0. 0089	0. 0104	0. 0109
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0025	0. 0027	0. 0032	0. 0034
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0124	0. 0133	0. 0155	0. 0164
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0035	0. 0035	0. 0040	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D.4.34-2 矩形混凝土模块雨水管道(2.0m<Hs≤3.5m)

项目	编号				D4-5-549	D4-5-550	D4-5-551	D4-5-552
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:2.0m<Hs≤3.5m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					1600×1400		1800×1400	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.292	2.839	2.456	3.000
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	12.8552	12.8680	14.9537	14.9665
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	45.8621	49.0600	52.2558	54.3884
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.3530	0.3530	0.4310	0.4310
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	41.5918	41.5817	41.5918	41.5817
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.2525	0.2727	0.2727	0.2929
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0632	0.0656	0.0656	0.0679
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1.1021	1.4091	1.1991	1.5101
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0242	0.0242	0.0294	0.0294
		133700020000	橡胶止水带	m	0.4385	0.4550	0.4550	0.4715
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0.0040	0.0041	0.0041	0.0042
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0.0829	0.0860	0.0860	0.0891
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.3431	0.3669	0.3907	0.4066
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0141	0.0141	0.0172	0.0172
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0014	0.0014	0.0017	0.0017
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0126	0.0132	0.0145	0.0149
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0052	0.0055	0.0060	0.0062
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0122	0.0128	0.0139	0.0144
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0039	0.0042	0.0044	0.0046
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0191	0.0204	0.0217	0.0226
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0039	0.0039	0.0047	0.0047
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-2 矩形混凝土模块雨水管道(2. 0m<Hs≤3. 5m)

项目	编号				D4-5-553	D4-5-554	D4-5-555	D4-5-556
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:2. 0m<Hs≤3. 5m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					2000× 1580		2200× 1760	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 750	3. 365	3. 025	3. 704
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	14. 9922	15. 0050	0. 4307	0. 4436
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	59. 7189	62. 9169	91. 6833	94. 8813
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 4700	0. 4700	0. 5610	0. 5610
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	46. 9347	46. 9246	52. 3180	52. 3180
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2929	0. 3131	0. 3131	0. 3333
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0726	0. 0750	0. 0797	0. 0821
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 3764	1. 7259	1. 5635	1. 9507
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0321	0. 0321	0. 0322	0. 0322
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 5044	0. 5209	0. 5539	0. 5704
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0045	0. 0047	0. 0050	0. 0051
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0954	0. 0985	0. 1047	0. 1078
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4464	0. 4703	0. 6843	0. 7082
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0188	0. 0188	0. 0224	0. 0224
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0019	0. 0019	0. 0028	0. 0028
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0159	0. 0165	0. 0173	0. 0179
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0066	0. 0069	0. 0078	0. 0081
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0155	0. 0162	0. 0190	0. 0197
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0051	0. 0053	0. 0078	0. 0080
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0248	0. 0261	0. 0380	0. 0394
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0051	0. 0051	0. 0051	0. 0051
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-2 矩形混凝土模块雨水管道(2. 0m<Hs≤3. 5m)

项目	编号				D4-5-557	D4-5-558	D4-5-559	D4-5-560
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:2. 0m<Hs≤3. 5m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					2400× 1940		2600× 2120	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 384	4. 134	3. 679	4. 496
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 4693	0. 4821	0. 5052	0. 5205
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	105. 5382	109. 8013	111. 9356	116. 1992
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 6590	0. 6590	0. 7640	0. 7640
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	57. 6710	57. 6710	62. 9735	62. 9735
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3333	0. 3535	0. 3535	0. 3737
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0868	0. 0892	0. 0935	0. 0963
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 7576	2. 1824	1. 9596	2. 4230
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0378	0. 0378	0. 0378	0. 0378
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 6034	0. 6198	0. 6495	0. 6693
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0054	0. 0056	0. 0059	0. 0060
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1141	0. 1172	0. 1228	0. 1266
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7876	0. 8193	0. 8353	0. 8671
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0264	0. 0264	0. 0306	0. 0306
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0033	0. 0033	0. 0038	0. 0038
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0199	0. 0207	0. 0211	0. 0219
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0090	0. 0093	0. 0095	0. 0099
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0219	0. 0228	0. 0232	0. 0241
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0089	0. 0093	0. 0095	0. 0099
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0438	0. 0455	0. 0464	0. 0482
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0061	0. 0061	0. 0061	0. 0061
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-2 矩形混凝土模块雨水管道(2. 0m<Hs≤3. 5m)

项目	编号				D4-5-561	D4-5-562
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:2. 0m<Hs≤3. 5m)	
					方沟断面 W×H(mm)	
					2800×2300	
					墙厚(mm)	
					300	400
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 020	4. 903
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 5436	0. 5589
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	134. 3126	139. 6414
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 8150	0. 8150
		042700000100	混凝土模块 Ⅱ类	块	68. 3265	68. 3164
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3737	0. 3939
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1006	0. 1035
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2. 0982	2. 5933
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0404	0. 0404
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 6990	0. 7187
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0063	0. 0065
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1322	0. 1359
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 0019	1. 0417
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0326	0. 0326
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0041	0. 0041
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0253	0. 0263
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0114	0. 0119
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0278	0. 0290
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0114	0. 0118
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0557	0. 0579
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0065	0. 0065
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-2 矩形混凝土模块雨水管道(2. 0m<Hs≤3. 5m)

项目	编号				D4-5-563	D4-5-564	D4-5-565
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:2. 0m<Hs≤3. 5m)		
					方沟断面 W×H(mm)		
					3000×2480	3200×2480	3400×2660
					墙厚(mm)		
					400		
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 342	5. 553	5. 980
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 5949	0. 6103	0. 6487
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	153. 4958	174. 8038	183. 3322
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 9330	1. 0580	1. 1920
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	73. 6593	73. 6593	79. 0123
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4141	0. 4343	0. 4545
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1101	0. 1130	0. 1201
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2. 8458	2. 9993	3. 2687
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0462	0. 0461	0. 0519
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 7649	0. 7847	0. 8341
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0069	0. 0071	0. 0075
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1446	0. 1484	0. 1577
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 1449	1. 3034	1. 3670
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0373	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0391	0. 0441
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0047	0. 0053	0. 0060
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0289	0. 0329	0. 0346
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0130	0. 0148	0. 0156
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0318	0. 0362	0. 0380
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0130	0. 0148	0. 0155
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0636	0. 0724	0. 0760
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0074	0. 0074	0. 0083
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-2 矩形混凝土模块雨水管道(2. 0m<Hs≤3. 5m)

项目	编号				D4-5-566	D4-5-567	D4-5-568
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:2. 0m<Hs≤3. 5m)		
					方沟断面 W×H(mm)		
					3600×2660	3800×2660	4000×2660
					墙厚(mm)		
					400		
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 215	6. 502	6. 686
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 6616	0. 6744	0. 6898
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	204. 6398	229. 1431	238. 7331
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	1. 2540	1. 3990	1. 5520
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	79. 0123	79. 0123	79. 0123
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4747	0. 4949	0. 5050
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1225	0. 1249	0. 1277
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	3. 4380	3. 6162	3. 7004
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0547	0. 0610	0. 0676
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 8506	0. 8671	0. 8869
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0077	0. 0078	0. 0080
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1608	0. 1640	0. 1677
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 5255	1. 7078	1. 7792
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0464	0. 0518	0. 0574
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0063	0. 0070	0. 0078
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0386	0. 0432	0. 0450
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0174	0. 0194	0. 0202
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0424	0. 0475	0. 0494
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0173	0. 0194	0. 0202
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0848	0. 0949	0. 0989
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0087	0. 0098	0. 0108
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。							

表 D. 4. 34-3 矩形混凝土模块雨水管道(3. 5m<Hs≤5. 0m)

项目	编号				D4-5-569
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:3. 5m<Hs≤5. 0m)
					方沟断面 W×H(mm)
					1000×860
					墙厚(mm)
					300
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 513
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	9. 6113
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	26. 6684
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 2200
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	25. 5530
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 1919
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0418
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 4000
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 3495
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0194
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 2901
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0026
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0549
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1997
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0088
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0009
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0080
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0033
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0075
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0023
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0111
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0031
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-3 矩形混凝土模块雨水管道(3. 5m<Hs≤5. 0m)

项目	编号				D4-5-570	D4-5-571	D4-5-572	D4-5-573
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:3. 5m<Hs≤5. 0m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					1200× 1040		1400× 1220	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 821	2. 235	2. 098	2. 581
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	11. 7354	11. 7483	12. 8167	12. 8296
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	30. 9357	32. 0031	37. 3336	39. 4663
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 2820	0. 2820	0. 3530	0. 3530
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	30. 9060	30. 9060	36. 2590	36. 2590
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2121	0. 2323	0. 2323	0. 2525
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0489	0. 0513	0. 0560	0. 0584
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 4852	0. 5337	0. 5773	0. 6298
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 4218	0. 6179	0. 4951	0. 7238
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0249	0. 0249	0. 0242	0. 0242
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 3396	0. 3561	0. 3890	0. 4055
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0031	0. 0032	0. 0035	0. 0037
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0642	0. 0673	0. 0736	0. 0767
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 2316	0. 2397	0. 2794	0. 2954
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0113	0. 0113	0. 0141	0. 0141
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0014	0. 0014
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0095	0. 0097	0. 0110	0. 0114
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0039	0. 0039	0. 0045	0. 0047
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0089	0. 0091	0. 0104	0. 0109
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0026	0. 0027	0. 0032	0. 0034
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0129	0. 0133	0. 0155	0. 0164
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0039	0. 0039
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-3 矩形混凝土模块雨水管道(3. 5m<Hs≤5. 0m)

项目	编号				D4-5-574	D4-5-575	D4-5-576	D4-5-577
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:3. 5m<Hs≤5. 0m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					1600× 1400		1800× 1400	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 395	2. 949	2. 536	3. 092
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 3411	0. 3539	0. 3539	0. 3666
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	65. 0370	68. 2349	75. 6918	78. 8896
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 4310	0. 4310	0. 5170	0. 5170
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	41. 6120	41. 6120	41. 6120	41. 6120
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2525	0. 2727	0. 2727	0. 2929
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0632	0. 0656	0. 0656	0. 0679
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 6783	0. 7357	0. 7882	0. 8486
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 5684	0. 8308	0. 5684	0. 8308
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0294	0. 0294	0. 0297	0. 0297
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 4385	0. 4550	0. 4550	0. 4715
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0040	0. 0041	0. 0041	0. 0042
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0829	0. 0860	0. 0860	0. 0891
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 4856	0. 5095	0. 5649	0. 5888
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0172	0. 0172	0. 0207	0. 0207
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0026	0. 0026
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0123	0. 0129	0. 0143	0. 0149
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0055	0. 0058	0. 0064	0. 0067
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0135	0. 0142	0. 0157	0. 0164
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0055	0. 0058	0. 0064	0. 0067
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0270	0. 0283	0. 0314	0. 0327
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0047	0. 0047	0. 0048	0. 0048
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-3 矩形混凝土模块雨水管道(3. 5m<Hs≤5. 0m)

项目	编号				D4-5-578	D4-5-579	D4-5-580	D4-5-581
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:3. 5m<Hs≤5. 0m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					2000× 1580		2200× 1760	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 848	3. 470	3. 221	3. 912
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 3923	0. 4052	0. 4307	0. 4436
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	85. 2855	88. 4834	101. 2708	105. 5340
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 5640	0. 5640	0. 6620	0. 6620
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	46. 9650	46. 9650	52. 3180	52. 3180
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2929	0. 3131	0. 3131	0. 3333
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0726	0. 0750	0. 0797	0. 0821
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 9050	0. 9694	1. 0298	1. 0991
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 6416	0. 9387	0. 7149	1. 0457
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0324	0. 0324	0. 0380	0. 0380
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 5044	0. 5209	0. 5539	0. 5704
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0045	0. 0047	0. 0050	0. 0051
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0954	0. 0985	0. 1047	0. 1078
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 6365	0. 6604	0. 7556	0. 7874
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0226	0. 0226	0. 0265	0. 0265
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0028	0. 0028	0. 0033	0. 0033
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0161	0. 0167	0. 0191	0. 0199
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0072	0. 0075	0. 0086	0. 0090
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0177	0. 0184	0. 0210	0. 0219
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0072	0. 0075	0. 0086	0. 0089
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0354	0. 0367	0. 0420	0. 0438
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0052	0. 0052	0. 0061	0. 0061
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-3 矩形混凝土模块雨水管道(3. 5m<Hs≤5. 0m)

项目	编号				D4-5-582	D4-5-583	D4-5-584	D4-5-585
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:3. 5m<Hs≤5. 0m)			
					方沟断面 W×H(mm)			
					2400× 1940		2600× 2120	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 520	4. 277	3. 896	4. 720
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 4693	0. 4821	0. 5052	0. 5205
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	107. 6687	111. 9319	122. 5884	126. 8519
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 7680	0. 7680	0. 8820	0. 8820
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	57. 6710	57. 6710	62. 9735	62. 9735
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3333	0. 3535	0. 3535	0. 3737
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0868	0. 0892	0. 0935	0. 0963
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 1635	1. 2358	1. 3051	1. 3813
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 7882	1. 1526	0. 8605	1. 2595
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0380	0. 0380	0. 0437	0. 0437
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 6034	0. 6198	0. 6495	0. 6693
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0054	0. 0056	0. 0059	0. 0060
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1141	0. 1172	0. 1228	0. 1266
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 8034	0. 8352	0. 9145	0. 9463
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0307	0. 0307	0. 0353	0. 0353
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0038	0. 0038	0. 0044	0. 0044
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0203	0. 0211	0. 0231	0. 0239
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0091	0. 0095	0. 0104	0. 0108
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0223	0. 0232	0. 0254	0. 0263
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0091	0. 0095	0. 0104	0. 0108
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0446	0. 0464	0. 0508	0. 0526
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0061	0. 0061	0. 0070	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-3 矩形混凝土模块雨水管道(3. 5m<Hs≤5. 0m)

项目	编号				D4-5-586	D4-5-587
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:3. 5m<Hs≤5. 0m)	
					方沟断面 W×H(mm)	
					2800×2300	
					墙厚(mm)	
					300	400
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 249	5. 141
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 5436	0. 5589
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	139. 6389	144. 9678
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	1. 0040	1. 0040
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	68. 3265	68. 3164
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3737	0. 3939
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1006	0. 1035
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 4546	1. 5348
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 9347	1. 3655
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0438	0. 0438
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 6990	0. 7187
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1322	0. 1359
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0063	0. 0065
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 0415	1. 0813
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0050
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0263	0. 0273
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0371	0. 0371
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0119	0. 0123
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0289	0. 0301
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0118	0. 0123
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0579	0. 0601
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0070	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。

续表 D. 4. 34-3 矩形混凝土模块雨水管道(3. 5m<Hs≤5. 0m)

项目	编号				D4-5-588	D4-5-589	D4-5-590
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:3. 5m<Hs≤5. 0m)		
					方沟断面 W×H(mm)		
					3000×2480	3200×2480	3400×2660
					墙厚(mm)		
					400		
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 637	5. 855	6. 358
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 5949	0. 6103	0. 6487
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	169. 4749	180. 1301	202. 5071
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	1. 1330	1. 2700	1. 4150
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	73. 6593	73. 6593	79. 0123
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4141	0. 4343	0. 4545
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1101	0. 1130	0. 1201
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 6972	1. 8665	2. 0438
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 4724	1. 4724	1. 5794
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0494	0. 0554	0. 0617
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 7649	0. 7847	0. 8341
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0069	0. 0071	0. 0075
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1446	0. 1484	0. 1577
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 2637	1. 3430	1. 5096
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0057	0. 0064	0. 0071
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0319	0. 0339	0. 0382
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0144	0. 0153	0. 0172
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0351	0. 0373	0. 0420
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0144	0. 0153	0. 0172
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0702	0. 0746	0. 0839
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0419	0. 0470	0. 0524
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0079	0. 0089	0. 0099
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。							

续表 D. 4. 34-3 矩形混凝土模块雨水管道(3. 5m<Hs≤5. 0m)

项目	编号				D4-5-591	D4-5-592	D4-5-593
	名称				矩形混凝土模块雨水管道 (板顶覆土 Hs:3. 5m<Hs≤5. 0m)		
					方沟断面 W×H(mm)		
					3600×2660	3800×2660	4000×2660
					墙厚(mm)		
					400		
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 643	6. 738	6. 972
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 6616	0. 6744	0. 6898
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	224. 8799	264. 2971	274. 9524
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	1. 5680	1. 7290	1. 8970
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	79. 0123	79. 0123	79. 0123
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4747	0. 4949	0. 5050
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1225	0. 1249	0. 1277
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	2. 2299	2. 4240	2. 6260
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 5794	1. 5794	1. 5794
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0683	0. 0754	0. 0827
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 8506	0. 8671	0. 8869
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0077	0. 0078	0. 0080
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 1608	0. 1640	0. 1677
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 6760	2. 4056	2. 5017
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0078	0. 0087	0. 0095
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0424	0. 0297	0. 0310
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0191	0. 0242	0. 0252
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0466	0. 0493	0. 0513
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0190	0. 0151	0. 0157
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0931	0. 1003	0. 1044
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0580	0. 0640	0. 0702
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0109	0. 0121	0. 0132
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋及变形缝安装等。							

表 D. 4. 34-4 单侧砌体沟道高度每增减 0. 18m

项目	编号				D4-5-594	D4-5-595	D4-5-596	D4-5-597
	名称				单侧砌体沟道高度每增减 0. 18m			
					C25 灌孔		C30 灌孔	
					墙厚(mm)			
					300	400	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 072	0. 098	0. 072	0. 098
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 0257	0. 0257	0. 0257	0. 0257
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0. 0042	0. 0042	0. 0042	0. 0042
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	2. 5250	2. 5250	2. 5250	2. 5250
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0048	0. 0048	0. 0048	0. 0048
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 0262	0. 0396	-	-
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	-	-	0. 0262	0. 0396
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 0330	0. 0330	0. 0330	0. 0330
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0062	0. 0062	0. 0062	0. 0062
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括沟墙砌筑、混凝土灌孔、变形缝安装等。

Ⅵ 排水管道附属构筑物

D. 4. 35 钢筋混凝土排水检查井的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 35 的规定。

表 D. 4. 35-1 钢筋混凝土圆形雨水检查井

项目	编号				D4-6-455	D4-6-456
	名称				钢筋混凝土圆形雨水检查井	
					井径(mm)	
					1000	
					管径(mm 以内)	
					300	600
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1. 266	1. 242
		00010301	综合用工一类	工日	0. 831	0. 849
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2323	0. 2323
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 8550	1. 7944
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0509	0. 0542
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	146. 7900	146. 7900
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 1072	1. 1072
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	0. 5746	0. 5746
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 1700	0. 1700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	41. 4400	46. 6200
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0081	0. 0086
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 0671	0. 0671
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0154	0. 0154
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0038	0. 0038
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0063	0. 0063
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0923	0. 0923
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0068	0. 0068
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0037	0. 0042

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-1 钢筋混凝土圆形雨水检查井

项目					D4-6-457	D4-6-458	D4-6-459
	名称				钢筋混凝土圆形雨水检查井		
					井径(mm)		
					1250	1500	1800
					管径(mm 以内)		
					800	1000	1100
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1.450	1.678	1.950
		00010301	综合用工一类	工日	1.173	1.540	2.230
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3030	0.3838	0.4949
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2.1580	2.5216	3.0367
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0923	0.1397	0.2242
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	6.0000	8.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	180.7050	215.9850	265.2300
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.3630	1.6291	2.0006
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	0.7073	0.8454	1.0382
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.3000	0.4700	0.7200
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	93.2400	150.2200	279.7200
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0147	0.0223	0.0358
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.0826	0.0987	0.1212
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0189	0.0226	0.0278
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0046	0.0056	0.0068
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0082	0.0104	0.0135
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.1136	0.1358	0.1667
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0120	0.0188	0.0288
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0084	0.0135	0.0252

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-2 钢筋混凝土圆形污水检查井

项目	编号				D4-6-460	D4-6-461
	名称				钢筋混凝土圆形污水检查井	
					井径(mm)	
					1000	
					管径(mm 以内)	
					300	600
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1. 367	1. 440
		00010301	综合用工一类	工日	0. 519	0. 521
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2323	0. 2323
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2. 0873	2. 2489
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0769	0. 0736
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7. 0000	8. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	153. 7200	167. 7900
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 1700	0. 1700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	82. 8800	77. 7000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0123	0. 0117
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 0703	0. 0767
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0161	0. 0176
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0009	0. 0009
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0068	0. 0068
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0075	0. 0070

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-2 钢筋混凝土圆形污水检查井

项目	编号				D4-6-462	D4-6-463	D4-6-464
	名称				钢筋混凝土圆形污水检查井		
					井径(mm)		
					1250	1500	1800
					管径(mm 以内)		
					800	1000	1100
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1.761	2.132	2.517
		00010301	综合用工一类	工日	0.811	1.180	3.170
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3030	0.3838	0.4949
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2.8953	3.5922	4.4305
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.1215	0.1850	0.3246
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8.0000	9.0000	9.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	214.6200	265.7550	335.4750
		031301010000	电焊条(综合)	kg	-	-	2.6294
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	-	-	1.3645
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.3000	0.4700	0.7200
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	139.8600	222.7400	440.3000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0194	0.0295	0.0519
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.0981	0.1215	0.1534
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0225	0.0278	0.0351
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.0090
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0015	0.0024	0.0166
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	-	0.2191
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0120	0.0188	0.0288
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0126	0.0200	0.0396

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

矩形混凝土检查井的人工消耗量、材料和工程设备消耗量、施工机械台班消耗量,应按表D.4.40 的规定执行。

表 D.4.35-3 钢筋混凝土矩形直线雨水检查井
(板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-465	D4-6-466	D4-6-467	D4-6-468
	名称				钢筋混凝土矩形直线雨水检查井			
					管径(mm)			
					1000	1400	1600	1800
	工程量计量单位							
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1.675	1.813	1.970	2.114
		00010301	综合用工一类	工日	2.123	2.879	3.599	4.224
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3838	0.4747	0.5252	0.5656
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2.7135	2.9256	3.3599	3.6932
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.1476	0.2465	0.3091	0.3582
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	6.0000	7.0000	8.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	321.5100	373.0650	444.5700	519.4350
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2.4251	2.8140	3.3533	3.9180
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	1.2585	1.4603	1.7402	2.0332
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.3500	0.4700	0.5400	0.5500
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	176.1200	321.1600	429.9400	507.6400
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0236	0.0394	0.0494	0.0573
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.1470	0.1705	0.2032	0.2375
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0337	0.0391	0.0466	0.0544
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0083	0.0096	0.0114	0.0134
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0138	0.0163	0.0193	0.0221
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.2021	0.2345	0.2794	0.3265
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0140	0.0188	0.0216	0.0220
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0158	0.0289	0.0387	0.0457

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-3 钢筋混凝土矩形直线雨水检查井
(板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-469	D4-6-470	D4-6-471
	名称				钢筋混凝土矩形直线雨水检查井		
					管径(mm)		
					2000	2200	2400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 332	2. 556	2. 718
		00010301	综合用工一类	工日	4. 879	5. 762	6. 509
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5959	0. 6565	0. 6868
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 1881	4. 6931	5. 0466
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 4088	0. 5057	0. 5660
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000	10. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	600. 9150	675. 7800	765. 0300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 5326	5. 0973	5. 7705
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	2. 3522	2. 6452	2. 9945
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 5900	0. 6500	0. 6900
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	585. 3400	735. 5600	828. 8000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0654	0. 0809	0. 0905
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2747	0. 3089	0. 3497
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0630	0. 0708	0. 0801
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0155	0. 0174	0. 0197
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0254	0. 0285	0. 0320
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3777	0. 4248	0. 4809
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0236	0. 0260	0. 0276
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0527	0. 0662	0. 0746

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-3 钢筋混凝土矩形直线雨水检查井
(板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-472	D4-6-473	D4-6-474
	名称				钢筋混凝土矩形直线雨水检查井		
					管径(mm)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 969	3. 130	3. 391
		00010301	综合用工一类	工日	7. 605	8. 382	9. 530
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 7474	0. 7777	0. 8383
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	5. 5819	5. 9556	6. 5212
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 6802	0. 7534	0. 8832
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11. 0000	11. 0000	12. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	865. 8300	945. 6300	1037. 8200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	6. 5308	7. 1328	7. 8281
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	3. 3891	3. 7015	4. 0623
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 7700	0. 8100	0. 8800
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1004. 9200	1118. 8800	1320. 9000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1088	0. 1205	0. 1412
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3958	0. 4323	0. 4744
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0907	0. 0991	0. 1087
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0223	0. 0243	0. 0267
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0362	0. 0394	0. 0431
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 5442	0. 5944	0. 6523
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0308	0. 0324	0. 0352
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0904	0. 1007	0. 1188

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-4 钢筋混凝土矩形 90°三通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-475	D4-6-476	D4-6-477
	名称				钢筋混凝土矩形 90°三通雨水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 246	2. 757	3. 191
		00010301	综合用工一类	工日	6. 418	10. 738	16. 434
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5858	0. 7878	0. 9696
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 9558	4. 9860	5. 6930
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 7051	1. 3667	2. 2846
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	8. 0000	8. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	571. 2000	707. 3850	834. 2250
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 3085	5. 3357	6. 2924
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	2. 2358	2. 7689	3. 2654
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6200	1. 0200	1. 4900
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1056. 7200	2092. 7200	3527. 5800
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1127	0. 2185	0. 3653
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2611	0. 3234	0. 3814
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0598	0. 0741	0. 0874
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0147	0. 0182	0. 0215
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0244	0. 0315	0. 0386
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3590	0. 4446	0. 5244
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0248	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0408	0. 0596
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0951	0. 1883	0. 3173

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-4 钢筋混凝土矩形 90°三通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-478	D4-6-479
	名称				钢筋混凝土矩形 90°三通雨水检查井	
					管径(mm)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4. 536	5. 262
		00010301	综合用工一类	工日	24. 646	33. 883
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 2423	1. 4544
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	8. 6220	10. 1067
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	3. 4258	4. 8537
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	8. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1232. 5950	1494. 7800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	9. 2973	11. 2749
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	4. 8247	5. 8510
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 0300	2. 4600
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	5314. 6800	7567. 9800
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 5478	0. 7761
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 5635	0. 6833
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1291	0. 1566
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0317	0. 0384
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0562	0. 0681
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7748	0. 9396
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0812	0. 0984
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 4781	0. 6808

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-4 钢筋混凝土矩形 90°三通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-480	D4-6-481
	名称				钢筋混凝土矩形 90°三通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	6. 566	7. 976
		00010301	综合用工一类	工日	44. 584	63. 474
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 6968	2. 0503
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	13. 0559	15. 7627
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	6. 5151	9. 0534
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	8. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1802. 1150	2815. 6800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	13. 5931	21. 2383
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	7. 0540	11. 0214
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3. 1900	4. 2700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	10173. 5200	14156. 9400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1. 0418	1. 4477
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 8238	1. 2872
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1888	0. 2950
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0463	0. 0724
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0832	0. 1265
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 1328	1. 7699
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1276	0. 1708
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 9152	1. 2736

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-4 钢筋混凝土矩形 90°三通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-482	D4-6-483
	名称				钢筋混凝土矩形 90°三通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	10. 174	11. 673
		00010301	综合用工一类	工日	81. 435	99. 132
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 4240	2. 7270
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	20. 7723	23. 6104
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	11. 5084	14. 5972
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	11. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	3708. 8100	3796. 9050
		031301010000	电焊条(综合)	kg	27. 9750	28. 6395
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	14. 5173	14. 8622
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4. 9300	6. 0800
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	18036. 7600	22895. 6000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1. 8403	2. 3342
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1. 6955	1. 7357
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 3885	0. 3978
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0954	0. 0976
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1631	0. 1722
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2. 3313	2. 3866
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1972	0. 2432
		993100010000	电动三轮车	台班	1. 6226	2. 0597

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-4 钢筋混凝土矩形 90°三通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-484	D4-6-485
	名称				钢筋混凝土矩形 90°三通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	15. 067	17. 486
		00010301	综合用工一类	工日	126. 198	156. 794
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 1714	3. 6360
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	31. 6197	36. 3364
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	17. 9651	22. 7774
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	5565. 1050	6353. 5500
		031301010000	电焊条(综合)	kg	41. 9768	47. 9239
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	21. 7834	24. 8696
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	7. 3900	9. 2100
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	28189. 5600	35757. 5400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	2. 8728	3. 6423
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	2. 5440	2. 9045
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 5830	0. 6656
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1431	0. 1634
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2447	0. 2832
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	3. 4981	3. 9937
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2956	0. 3684
		993100010000	电动三轮车	台班	2. 5360	3. 2168

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-5 钢筋混凝土矩形 90°四通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-486	D4-6-487	D4-6-488
	名称				钢筋混凝土矩形 90°四通雨水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 165	2. 599	2. 911
		00010301	综合用工一类	工日	6. 047	9. 984	15. 063
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 6565	0. 7070	0. 8484
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 7740	4. 6426	5. 1981
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 6627	1. 2692	2. 0936
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	538. 8600	664. 2300	761. 4600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 0645	5. 0102	5. 7436
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	2. 1093	2. 6000	2. 9806
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	994. 5600	1937. 3200	3237. 5000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 5500	0. 8900	1. 2700
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1060	0. 2030	0. 3347
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2463	0. 3036	0. 3481
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0565	0. 0696	0. 0798
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0139	0. 0171	0. 0196
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0229	0. 0292	0. 0348
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3387	0. 4175	0. 4786
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0895	0. 1743	0. 2913
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0220	0. 0356	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0508

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-5 钢筋混凝土矩形 90°四通雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m）

项目	编号				D4-6-489	D4-6-490
	名称				钢筋混凝土矩形 90°四通雨水检查井	
					管径(mm)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4. 080	4. 829
		00010301	综合用工一类	工日	22. 709	30. 933
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 1009	1. 4140
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	7. 7130	9. 2078
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	3. 1581	4. 4326
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7. 0000	8. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1129. 1700	1355. 8650
		031301010000	电焊条（综合）	kg	8. 5172	10. 2271
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	4. 4199	5. 3072
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4905. 4600	6920. 4800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 7600	2. 0900
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 5050	0. 7088
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 5162	0. 6198
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1183	0. 1420
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0290	0. 0349
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0510	0. 0611
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7098	0. 8523
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 4413	0. 6226
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0704	0. 0836

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-5 钢筋混凝土矩形 90°四通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-491	D4-6-492
	名称				钢筋混凝土矩形 90°四通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	6. 176	7. 333
		00010301	综合用工一类	工日	41. 001	57. 979
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 9897	1. 9897
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	12. 0257	14. 4295
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	6. 0001	8. 2802
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1638. 1050	2545. 8300
		031301010000	电焊条(综合)	kg	12. 3560	19. 2028
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	6. 4120	9. 9651
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	9380. 9800	12965. 5400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 7500	3. 6300
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 9594	1. 3241
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 7488	1. 1638
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1716	0. 2667
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0421	0. 0655
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0749	0. 1132
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 0297	1. 6002
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 8439	1. 1664
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1100	0. 1452

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-5 钢筋混凝土矩形 90°四通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-493	D4-6-494
	名称				钢筋混凝土矩形 90°四通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	9. 495	11. 013
		00010301	综合用工一类	工日	73. 562	91. 844
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 4644	2. 8179
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	19. 3280	22. 2570
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	10. 6072	13. 5389
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	11. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	3082. 3800	3482. 2200
		031301010000	电焊条(综合)	kg	23. 2500	26. 2659
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	12. 0653	13. 6304
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	16643. 3400	21258. 7200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4. 2500	5. 2900
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1. 6962	2. 1650
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1. 4091	1. 5919
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 3229	0. 3648
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0793	0. 0895
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1363	0. 1565
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 9375	2. 1888
		993100010000	电动三轮车	台班	1. 4973	1. 9125
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1700	0. 2116

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-5 钢筋混凝土矩形 90°四通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-495	D4-6-496
	名称				钢筋混凝土矩形 90°四通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	14. 346	16. 338
		00010301	综合用工一类	工日	117. 519	145. 208
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 3229	3. 2118
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	30. 0744	34. 1952
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	16. 7497	21. 1111
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	5137. 8600	5836. 3200
		031301010000	电焊条(综合)	kg	38. 7541	44. 0225
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	20. 1111	22. 8450
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	26309. 2200	33177. 9000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	6. 4900	8. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	2. 6785	3. 3759
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	2. 3487	2. 6680
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 5383	0. 6114
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1321	0. 1501
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2243	0. 2579
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	3. 2295	3. 6685
		993100010000	电动三轮车	台班	2. 3668	2. 9847
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2596	0. 3200

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-6 钢筋混凝土矩形小三通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-497	D4-6-498	D4-6-499
	名称				钢筋混凝土矩形小三通雨水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 132	2. 599	2. 751
		00010301	综合用工一类	工日	6. 047	9. 984	15. 063
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5353	0. 7070	0. 8484
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 7740	4. 6426	5. 1981
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 6627	1. 2692	2. 0739
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	538. 8600	664. 2300	761. 4600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 0645	5. 0102	5. 7436
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	2. 1093	2. 6000	2. 9806
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	994. 5600	1937. 3200	3237. 5000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 5500	0. 8900	0. 7252
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1060	0. 2030	0. 3317
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2463	0. 3036	0. 3481
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0565	0. 0696	0. 0798
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0139	0. 0171	0. 0196
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0229	0. 0292	0. 0321
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3387	0. 4175	0. 4786
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0895	0. 1743	0. 2913
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0220	0. 0356	0. 0290

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-6 钢筋混凝土矩形小三通雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-500	D4-6-501
	名称				钢筋混凝土矩形小三通雨水检查井	
					管径(mm)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3.844	4.512
		00010301	综合用工一类	工日	22.709	30.933
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.1009	1.2625
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	7.7130	9.2078
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	3.1280	4.3974
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7.0000	8.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1129.1700	1355.8650
		031301010000	电焊条（综合）	kg	8.5172	10.2271
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	4.4199	5.3072
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4905.4600	6920.4800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.0754	1.2913
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.5002	0.7032
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.5162	0.6198
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1183	0.1420
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0290	0.0349
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0475	0.0571
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.7098	0.8523
		993100010000	电动三轮车	台班	0.4413	0.6226
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0430	0.0517

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-6 钢筋混凝土矩形小三通雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-502	D4-6-503
	名称				钢筋混凝土矩形小三通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5.630	6.860
		00010301	综合用工一类	工日	41.001	57.979
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.4948	1.7776
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	12.0257	14.4295
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	5.9478	8.2272
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	10.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1638.1050	2545.8300
		031301010000	电焊条（综合）	kg	12.3560	19.2028
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	6.4120	9.9651
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	9380.9800	12965.5400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.5601	2.4246
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.9511	1.3156
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.7488	1.1638
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1716	0.2667
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0421	0.0655
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0690	0.1072
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.0297	1.6002
		993100010000	电动三轮车	台班	0.8439	1.1664
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0624	0.0970

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-6 钢筋混凝土矩形小三通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-504	D4-6-505
	名称				钢筋混凝土矩形小三通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	8.951	10.223
		00010301	综合用工一类	工日	73.562	91.844
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.1311	2.4139
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	19.3280	22.2570
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	10.5494	13.4521
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10.0000	11.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	3082.3800	3482.2200
		031301010000	电焊条(综合)	kg	23.2500	26.2659
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	12.0653	13.6304
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	16643.3400	21258.7200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.9356	3.3164
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1.6870	2.1512
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.4091	1.5919
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.3229	0.3648
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0793	0.0895
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1298	0.1466
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.9375	2.1888
		993100010000	电动三轮车	台班	1.4973	1.9125
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1174	0.1327

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-6 钢筋混凝土矩形小三通雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-506	D4-6-507
	名称				钢筋混凝土矩形小三通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	13.659	15.569
		00010301	综合用工一类	工日	117.519	145.208
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.8280	3.2118
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	30.0744	34.4679
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	16.6795	21.0037
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12.0000	12.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	5137.8600	5836.3200
		031301010000	电焊条（综合）	kg	38.7541	44.0225
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	20.1111	22.8450
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	26309.2200	33177.9000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4.8932	5.5584
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	2.6673	3.3588
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	2.3487	2.6680
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.5383	0.6114
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.1321	0.1501
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2163	0.2457
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	3.2295	3.6685
		993100010000	电动三轮车	台班	2.3668	2.9847
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1957	0.2223

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-7 钢筋混凝土矩形小四通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-508	D4-6-509	D4-6-510
	名称				钢筋混凝土矩形小四通雨水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 302	2. 779	3. 180
		00010301	综合用工一类	工日	4. 220	6. 496	9. 508
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5959	0. 7878	0. 9595
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 1275	4. 9961	5. 7233
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 4145	0. 7500	1. 2241
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	455. 1750	556. 1850	641. 1300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 4333	4. 1952	4. 8360
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	1. 7817	2. 1771	2. 5096
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6400	1. 0000	1. 4600
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	590. 5200	1098. 1600	1833. 7200
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0663	0. 1199	0. 1957
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2081	0. 2543	0. 2931
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0477	0. 0583	0. 0672
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0117	0. 0143	0. 0165
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0202	0. 0258	0. 0312
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2861	0. 3496	0. 4030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0256	0. 0400	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0584
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0531	0. 0988	0. 1650

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-7 钢筋混凝土矩形小四通雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-511	D4-6-512
	名称				钢筋混凝土矩形小四通雨水检查井	
					管径(mm)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4.499	5.350
		00010301	综合用工一类	工日	15.653	20.877
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.2524	1.4645
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	8.5412	10.3188
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.8688	2.5901
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7.0000	8.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1204.9800	1468.2150
		031301010000	电焊条（综合）	kg	9.0890	11.0745
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	4.7166	5.7470
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.0500	2.4700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2823.1000	3947.1600
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2988	0.4141
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.5508	0.6712
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1262	0.1538
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0310	0.0378
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0552	0.0672
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.7574	0.9229
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0820	0.0988
		993100010000	电动三轮车	台班	0.2540	0.3551

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-7 钢筋混凝土矩形小四通雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-513	D4-6-514
	名称				钢筋混凝土矩形小四通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	6.825	9.113
		00010301	综合用工一类	工日	30.139	39.326
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.7473	2.1412
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	13.6114	18.5907
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	3.5590	4.8070
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	10.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2317.6650	2818.5150
		031301010000	电焊条（综合）	kg	17.4818	21.2597
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	9.0720	11.0325
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3.2900	4.2700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	5439.0000	7365.9600
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.5690	0.7686
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.0595	1.2885
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2428	0.2953
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0596	0.0725
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1030	0.1266
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.4568	1.7716
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1316	0.1708
		993100010000	电动三轮车	台班	0.4893	0.6627

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-7 钢筋混凝土矩形小四通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-515	D4-6-516
	名称				钢筋混凝土矩形小四通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	10.994	14.195
		00010301	综合用工一类	工日	50.662	67.001
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.4745	2.9391
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	22.8226	29.8825
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	6.2444	8.0232
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10.0000	11.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	3559.5000	4967.2350
		031301010000	电焊条(综合)	kg	26.8488	37.4671
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	13.9329	19.4432
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	5.4300	6.7700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	9583.0000	12333.5800
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.9984	1.2828
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.6272	2.2707
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.3729	0.5204
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0915	0.1277
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1600	0.2193
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2.2374	3.1223
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2172	0.2708
		993100010000	电动三轮车	台班	0.8621	1.1095

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-7 钢筋混凝土矩形小四通雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-517	D4-6-518
	名称				钢筋混凝土矩形小四通雨水检查井	
					管径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	16.740	20.959
		00010301	综合用工一类	工日	82.584	100.157
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.3330	3.8683
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	35.6395	45.0224
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	10.0288	12.4452
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12.0000	12.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	5947.4100	6864.0600
		031301010000	电焊条(综合)	kg	44.8605	51.7746
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	23.2799	26.8679
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	8.3300	10.1000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	15431.2200	19171.1800
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1.6035	1.9899
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	2.7188	3.1379
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.6231	0.7191
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.1529	0.1765
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2637	0.3068
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	3.7384	4.3146
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.3332	0.4040
		993100010000	电动三轮车	台班	1.3882	1.7247

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-8 钢筋混凝土矩形直线污水检查井
(板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-519	D4-6-520	D4-6-521
	名称				钢筋混凝土矩形直线污水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1400	1600
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 168	2. 618	2. 836
		00010301	综合用工一类	工日	2. 782	3. 564	4. 075
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3838	0. 4747	0. 5252
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 8851	4. 8547	5. 4405
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1605	0. 1980	0. 2087
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	11. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	447. 1950	579. 6000	669. 6900
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 3731	4. 3718	5. 0514
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	1. 7504	2. 2687	2. 6214
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3500	0. 4700	0. 5400
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	196. 8400	243. 4600	269. 3600
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0256	0. 0316	0. 0334
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2044	0. 2650	0. 3061
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0468	0. 0607	0. 0702
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0115	0. 0149	0. 0172
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0184	0. 0240	0. 0277
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2811	0. 3643	0. 4209
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0140	0. 0188	0. 0216
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0177	0. 0219	0. 0242

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-8 钢筋混凝土矩形直线污水检查井
(板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-522	D4-6-523	D4-6-524
	名称				钢筋混凝土矩形直线污水检查井		
					管径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3.004	3.187	4.131
		00010301	综合用工一类	工日	4.468	4.932	5.836
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.5656	0.5959	0.7070
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	5.8546	6.2586	8.5513
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.2222	0.2339	0.2725
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11.0000	12.0000	13.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	738.2550	826.1400	976.8150
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5.5686	6.2315	7.3680
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	2.8897	3.2337	3.8235
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.5500	0.5900	0.6500
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	290.0800	305.6200	362.6000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0355	0.0374	0.0436
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.3375	0.3777	0.4465
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0773	0.0865	0.1023
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0190	0.0212	0.0251
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0303	0.0338	0.0397
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.4640	0.5193	0.6140
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0220	0.0236	0.0260
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0261	0.0275	0.0326

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-9 钢筋混凝土矩形三通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-525	D4-6-526	D4-6-527
	名称				钢筋混凝土矩形三通污水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3. 384	4. 317	6. 059
		00010301	综合用工一类	工日	9. 132	15. 575	25. 246
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 6363	0. 8484	1. 1009
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	6. 7838	8. 8442	13. 0054
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 0873	2. 0761	3. 3373
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	10. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	687. 0150	879. 4800	1440. 7050
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 1821	6. 6338	10. 8670
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	2. 6892	3. 4425	5. 6393
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1667. 9600	3227. 1400	5211. 0800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6200	1. 0200	1. 4900
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1739	0. 3320	0. 5336
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3141	0. 4020	0. 6586
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0720	0. 0921	0. 1509
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0177	0. 0226	0. 0370
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0287	0. 0379	0. 0612
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 4318	0. 5528	0. 9056
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1501	0. 2903	0. 4688
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0248	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0408	0. 0596

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-9 钢筋混凝土矩形三通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-528	D4-6-529
	名称				钢筋混凝土矩形三通污水检查井	
					管径(mm)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	7. 168	8. 333
		00010301	综合用工一类	工日	35. 818	48. 389
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 3130	1. 5352
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	15. 3587	17. 9544
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	4. 9125	6. 8943
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11. 0000	12. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1815. 4500	2116. 8000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	13. 6937	15. 9667
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	7. 1062	8. 2858
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	7692. 3000	10831. 3800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 0300	2. 4600
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 7855	1. 1025
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 8299	0. 9677
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1902	0. 2218
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0467	0. 0544
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0779	0. 0913
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 1411	1. 3306
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 6920	0. 9744
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0812	0. 0984

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-9 钢筋混凝土矩形三通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-530	D4-6-531
	名称				钢筋混凝土矩形三通污水检查井	
					管径(mm)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	9. 591	11. 360
		00010301	综合用工一类	工日	63. 301	89. 037
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 7776	2. 1412
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	20. 5501	24. 1356
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	9. 2261	12. 8754
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	13. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2509. 2900	3635. 4150
		031301010000	电焊条(综合)	kg	18. 9272	27. 4214
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	9. 8221	14. 2301
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	14509. 1800	20269. 3400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3. 1900	4. 2700
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1. 4753	2. 0589
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1. 1471	1. 6619
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 2629	0. 3809
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0645	0. 0935
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1096	0. 1571
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 5773	2. 2851
		993100010000	电动三轮车	台班	1. 3053	1. 8235
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1276	0. 1708

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-10 钢筋混凝土矩形四通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-532	D4-6-533	D4-6-534	D4-6-535
	名称				钢筋混凝土矩形四通污水检查井			
					管径(mm)			
					1000	1200	1400	1600
	工程量计量单位							
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3. 071	3. 886	5. 658	6. 720
		00010301	综合用工一类	工日	7. 123	11. 428	18. 851	26. 603
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 6565	0. 8787	1. 1615	1. 4140
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	5. 9152	7. 6625	11. 8338	14. 1669
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 7392	1. 3530	2. 2235	3. 2988
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	10. 0000	11. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	687. 0150	879. 4800	1440. 7050	1815. 4500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 1821	6. 6338	10. 8670	13. 6937
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	2. 6892	3. 4425	5. 6393	7. 1062
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 7200	1. 1500	1. 7200	2. 1600
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1103. 3400	2061. 6400	3413. 6200	5102. 3000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1182	0. 2163	0. 3555	0. 5275
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3141	0. 4020	0. 6586	0. 8299
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0720	0. 0921	0. 1509	0. 1902
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0177	0. 0226	0. 0370	0. 0467
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0292	0. 0386	0. 0624	0. 0786
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 4318	0. 5528	0. 9056	1. 1411
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0288	-	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0460	0. 0688	0. 0864
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0993	0. 1855	0. 3071	0. 4590

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-10 钢筋混凝土矩形四通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-536	D4-6-537
	名称				钢筋混凝土矩形四通污水检查井	
					管径(mm)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	6. 720	8. 013
		00010301	综合用工一类	工日	26. 603	35. 654
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 4140	1. 6867
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	14. 1669	16. 8232
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	3. 2988	4. 6759
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11. 0000	12. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1815. 4500	2116. 8000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	13. 6937	15. 9667
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	7. 1062	8. 2858
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 1600	2. 9100
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	5102. 3000	7252. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 5275	0. 7477
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 8299	0. 9677
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1902	0. 2218
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0467	0. 0544
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0786	0. 0936
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 1411	1. 3306
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0864	0. 1164
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 4590	0. 6524

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-10 钢筋混凝土矩形四通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-538	D4-6-539
	名称				钢筋混凝土矩形四通污水检查井	
					管径(mm)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	9. 315	10. 943
		00010301	综合用工一类	工日	46. 659	64. 709
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 9897	2. 3634
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	19. 3886	22. 5297
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	6. 3290	8. 6329
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	13. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2509. 2900	3635. 4150
		031301010000	电焊条(综合)	kg	18. 9272	27. 4214
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	9. 8221	14. 2301
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3. 8200	5. 0200
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	9831. 6400	13431. 7400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1. 0120	1. 3804
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1. 1471	1. 6619
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 2629	0. 3809
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0645	0. 0935
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1128	0. 1608
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 5773	2. 2851
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1528	0. 2008
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 8845	1. 2083

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35- 11 钢筋混凝土矩形小三通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-540	D4-6-541	D4-6-542
	名称				钢筋混凝土矩形小三通污水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3. 231	4. 080	5. 596
		00010301	综合用工一类	工日	9. 319	15. 273	24. 519
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5858	0. 7575	0. 9696
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	6. 4606	8. 2685	11. 9954
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 0190	1. 9235	3. 0458
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	10. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	806. 2950	1000. 5450	1629. 0750
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	6. 0818	7. 5470	12. 2879
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	3. 1561	3. 9164	6. 3767
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1564. 3600	2983. 6800	4760. 4200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 5500	0. 8900	1. 2700
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1629	0. 3076	0. 4870
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3686	0. 4574	0. 7447
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0845	0. 1048	0. 1707
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0207	0. 0257	0. 0419
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0329	0. 0418	0. 0672
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 5068	0. 6289	1. 0240
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1407	0. 2684	0. 4283
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0220	0. 0356	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0508

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 11 钢筋混凝土矩形小三通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-543	D4-6-544
	名称				钢筋混凝土矩形小三通污水检查井	
					管径(mm)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	6. 664	7. 635
		00010301	综合用工一类	工日	33. 221	46. 210
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 1615	1. 3433
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	14. 2881	16. 4596
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	4. 5314	6. 2950
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11. 0000	12. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1883. 7000	2361. 3450
		031301010000	电焊条(综合)	kg	12. 2879	17. 8113
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	6. 3767	9. 2430
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	7101. 7800	9898. 9800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 7600	2. 0900
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 7246	1. 0066
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 8611	1. 0795
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1973	0. 2474
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0419	0. 0607
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0696	0. 0986
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 0240	1. 4843
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 6389	0. 8905
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0704	0. 0836

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 11 钢筋混凝土矩形小三通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-545	D4-6-546
	名称				钢筋混凝土矩形小三通污水检查井	
					管径(mm)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	9. 007	10. 416
		00010301	综合用工一类	工日	61. 489	80. 876
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 6160	1. 8584
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	19. 4088	22. 2368
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	8. 6432	11. 7686
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	13. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2808. 9600	3200. 7150
		031301010000	电焊条(综合)	kg	21. 1876	24. 1425
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	10. 9951	12. 5285
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	13607. 8600	18544. 4000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 7500	3. 6300
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1. 3821	1. 8820
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1. 2841	1. 4632
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 2943	0. 3353
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0722	0. 0823
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1186	0. 1376
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 7656	2. 0119
		993100010000	电动三轮车	台班	1. 2242	1. 6683
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1100	0. 1452

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35- 12 钢筋混凝土矩形小四通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-547	D4-6-548	D4-6-549	D4-6-550
	名称				钢筋混凝土矩形小四通污水检查井			
					管径(mm)			
					1000	1200	1400	1600
	工程量计量单位							
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 958	3. 706	5. 277	6. 372
		00010301	综合用工一类	工日	6. 498	10. 148	16. 309	23. 309
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5959	0. 7878	1. 0201	1. 2524
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	5. 7031	7. 2282	11. 0561	13. 3387
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 6542	1. 1678	1. 8590	2. 8210
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	10. 0000	11. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6400	1. 0000	1. 4600	2. 0500
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	973. 8400	1766. 3800	2849. 0000	4346. 0200
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	651. 6300	830. 1300	1326. 1500	1685. 8800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 9152	6. 2616	10. 0030	12. 7164
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	2. 5507	3. 2494	5. 1909	6. 5990
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1046	0. 1867	0. 2972	0. 4511
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0256	0. 0400	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0275	0. 0360	0. 0568	0. 0732
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0584	0. 0820
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0876	0. 1589	0. 2563	0. 3910
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2979	0. 3795	0. 6062	0. 7707
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0683	0. 0870	0. 1389	0. 1766
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0168	0. 0213	0. 0341	0. 0434
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 4096	0. 5218	0. 8336	1. 0597

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 12 钢筋混凝土矩形小四通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-551	D4-6-552
	名称				钢筋混凝土矩形小四通污水检查井	
					管径(mm)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	6. 372	7. 398
		00010301	综合用工一类	工日	23. 309	30. 603
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 2524	1. 4645
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	13. 3387	15. 5910
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	2. 8210	3. 9019
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11. 0000	12. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 0500	2. 4700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4346. 0200	6045. 0600
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1685. 8800	1954. 0500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	12. 7164	14. 7391
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	6. 5990	7. 6487
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 4511	0. 6239
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0732	0. 0853
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0820	0. 0988
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 3910	0. 5438
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 7707	0. 8933
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1766	0. 2047
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0434	0. 0502
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 0597	1. 2283

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 12 钢筋混凝土矩形小四通污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-553	D4-6-554
	名称				钢筋混凝土矩形小四通污水检查井	
					管径(mm)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	8. 695	10. 146
		00010301	综合用工一类	工日	40. 373	55. 582
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 7473	2. 0503
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	18. 2170	21. 0753
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	5. 3729	7. 2395
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	13. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3. 2900	4. 2700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	8339. 8000	11256. 1400
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2299. 1850	3337. 4250
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	17. 3424	25. 1737
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	8. 9997	13. 0636
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 8591	1. 1576
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1023	0. 1459
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1316	0. 1708
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 7503	1. 0126
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1. 0511	1. 5257
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 2409	0. 3496
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0591	0. 0858
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 4452	2. 0978

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35- 13 钢筋混凝土扇形 90°雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-555	D4-6-556	D4-6-557
	名称				钢筋混凝土扇形 90°雨水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1400	1600
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 059	2. 702	3. 329
		00010301	综合用工一类	工日	2. 860	5. 089	7. 050
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4343	0. 6969	0. 8787
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 4609	4. 6224	5. 7536
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2519	0. 5581	0. 8235
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	7. 0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	326. 3400	777. 0000	1165. 5000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6900	1. 3400	1. 8500
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	365. 0850	499. 4850	623. 8050
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 7538	3. 7675	4. 7053
		031507150000	铁丝 8# ~ 12#	kg	1. 4290	1. 9551	2. 4418
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0403	0. 0892	0. 1316
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0294	0. 0699	0. 1049
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0276	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0171	0. 0253	0. 0325
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0536	0. 0740
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1669	0. 2283	0. 2852
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0382	0. 0523	0. 0654
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0094	0. 0128	0. 0160
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2295	0. 3140	0. 3921

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 13 钢筋混凝土扇形 90°雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-558	D4-6-559	D4-6-560
	名称				钢筋混凝土扇形 90°雨水检查井		
					管径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3. 883	4. 668	6. 031
		00010301	综合用工一类	工日	8. 969	11. 129	13. 842
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0302	1. 2019	1. 3534
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	6. 8444	8. 2988	11. 4702
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 0591	1. 3414	1. 6696
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	9. 0000	10. 0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1517. 7400	1926. 9600	2413. 8800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 2000	2. 8000	3. 3400
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	766. 8150	918. 0150	1128. 8550
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 7840	6. 9245	8. 5148
		031507150000	铁丝 8# ~ 12#	kg	3. 0015	3. 5934	4. 4187
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1693	0. 2144	0. 2669
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1365	0. 1734	0. 2172
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0396	0. 0483	0. 0588
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0880	0. 1120	0. 1336
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3505	0. 4197	0. 5160
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0803	0. 0962	0. 1183
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0197	0. 0236	0. 0290
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 4820	0. 5770	0. 7096

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 13 钢筋混凝土扇形 90°雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-561	D4-6-562
	名称				钢筋混凝土扇形 90°雨水检查井	
					管径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	6. 965	8. 153
		00010301	综合用工一类	工日	16. 727	20. 913
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 5453	1. 7978
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	13. 1973	15. 3284
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	2. 0510	2. 6672
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	11. 0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2968. 1400	3879. 8200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4. 1300	5. 1800
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1324. 9950	1527. 3300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	9. 9942	11. 5204
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	5. 1864	5. 9784
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 3278	0. 4263
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 2670	0. 3490
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0701	0. 0829
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1652	0. 2072
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 6057	0. 6982
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1388	0. 1600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0341	0. 0393
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 8329	0. 9600

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 13 钢筋混凝土扇形 90°雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-563	D4-6-564
	名称				钢筋混凝土扇形 90°雨水检查井	
					管径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	9. 276	10. 677
		00010301	综合用工一类	工日	24. 515	29. 956
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 0200	2. 3129
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	17. 2979	19. 7219
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	3. 1794	4. 0004
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4625. 7400	5843. 0400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	6. 2200	7. 5800
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1731. 1350	1969. 5900
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	13. 0577	14. 8563
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	6. 7762	7. 7095
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 5082	0. 6395
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 4161	0. 5256
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0957	0. 1114
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2488	0. 3032
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 7914	0. 9004
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1814	0. 2063
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0445	0. 0506
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 0881	1. 2380

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D.4.35-14 钢筋混凝土扇形 120°雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-565	D4-6-566	D4-6-567
	名称				钢筋混凝土扇形 120°雨水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1400	1600
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1.659	2.052	2.478
		00010301	综合用工一类	工日	2.111	3.658	5.032
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.2929	0.4646	0.5858
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2.5923	3.3498	4.1679
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.1783	0.3772	0.5506
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	6.0000	7.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	287.2800	389.9700	487.2000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2.1669	2.9415	3.6749
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1.1245	1.5265	1.9070
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.4200	0.8000	1.1700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	217.5600	518.0000	777.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0285	0.0603	0.0880
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.1313	0.1783	0.2227
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0301	0.0409	0.0510
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0074	0.0100	0.0125
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0128	0.0186	0.0240
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.1806	0.2451	0.3062
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0168	0.0320	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.0468
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0196	0.0466	0.0699

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 14 钢筋混凝土扇形 120°雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-568	D4-6-569	D4-6-570
	名称				钢筋混凝土扇形 120°雨水检查井		
					管径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 861	3. 415	4. 419
		00010301	综合用工一类	工日	6. 381	7. 911	9. 876
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 6868	0. 7979	0. 8989
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 9456	5. 9960	8. 3392
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 7056	0. 8945	1. 1143
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	9. 0000	10. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	598. 9200	717. 6750	890. 5050
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 5176	5. 4133	6. 7170
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	2. 3443	2. 8092	3. 4857
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3800	1. 7700	2. 1300
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1010. 1000	1284. 6400	1610. 9800
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1128	0. 1430	0. 1781
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2738	0. 3281	0. 4071
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0627	0. 0752	0. 0933
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0154	0. 0185	0. 0229
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0293	0. 0356	0. 0439
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3765	0. 4511	0. 5597
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0552	0. 0708	0. 0852
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0909	0. 1156	0. 1449

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-14 钢筋混凝土扇形 120°雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-571	D4-6-572
	名称				钢筋混凝土扇形 120°雨水检查井	
					管径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5.062	5.904
		00010301	综合用工一类	工日	11.900	14.802
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.0302	1.2019
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	9.5411	11.0965
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.3672	1.7761
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10.0000	11.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1044.2250	1204.3500
		031301010000	电焊条(综合)	kg	7.8764	9.0842
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	4.0874	4.7142
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.6500	3.3300
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1978.7600	2584.8200
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2185	0.2839
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.4774	0.5506
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1094	0.1262
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0269	0.0310
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0522	0.0616
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.6564	0.7570
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1060	0.1332
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1780	0.2325

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-14 钢筋混凝土扇形 120°雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-573	D4-6-574
	名称				钢筋混凝土扇形 120°雨水检查井	
					管径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	6.675	7.553
		00010301	综合用工一类	工日	17.299	21.045
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.3534	1.5453
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	12.4701	14.2275
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	2.1202	2.6510
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12.0000	12.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1356.7050	1543.8150
		031301010000	电焊条（综合）	kg	10.2334	11.6448
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	5.3105	6.0429
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4.0100	4.5900
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	3087.2800	3895.3600
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3389	0.4238
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.6202	0.7057
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1421	0.1617
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0349	0.0397
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0707	0.0806
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.8528	0.9704
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1604	0.1836
		993100010000	电动三轮车	台班	0.2777	0.3504

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D.4.35-15 钢筋混凝土扇形 135°雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-575	D4-6-576	D4-6-577
	名称				钢筋混凝土扇形 135°雨水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1400	1600
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1.548	1.711	2.081
		00010301	综合用工一类	工日	1.813	2.950	4.033
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.2525	0.3535	0.4343
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2.3600	2.7236	3.3801
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.1561	0.2832	0.4203
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	6.0000	7.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	186.4800	388.5000	585.3400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.3800	0.5400	0.8200
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	246.9600	336.9450	418.9500
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.8628	2.5415	3.1601
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	0.9667	1.3189	1.6399
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0249	0.0453	0.0672
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0168	0.0350	0.0527
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0111	0.0153	0.0197
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0152	0.0216	0.0328
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.1129	0.1540	0.1915
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0259	0.0353	0.0439
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0064	0.0087	0.0108
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.1552	0.2118	0.2633

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-15 钢筋混凝土扇形 135°雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-578	D4-6-579	D4-6-580
	名称				钢筋混凝土扇形 135°雨水检查井		
					管径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2.385	2.790	3.613
		00010301	综合用工一类	工日	5.098	6.303	7.884
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.5151	0.6060	0.6767
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3.9962	4.8446	6.7737
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.5333	0.6708	0.8349
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8.0000	9.0000	10.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	756.2800	963.4800	1206.9400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.0700	1.2500	1.5200
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	517.1250	617.6100	771.2250
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3.9006	4.6585	5.8172
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	2.0242	2.4175	3.0188
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0852	0.1072	0.1334
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0680	0.0867	0.1086
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0247	0.0293	0.0364
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0428	0.0500	0.0608
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.2364	0.2823	0.3526
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0542	0.0647	0.0808
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0133	0.0159	0.0198
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.3251	0.3882	0.4848

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-15 钢筋混凝土扇形 135°雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-581	D4-6-582
	名称				钢筋混凝土扇形 135°雨水检查井	
					管径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4.056	4.705
		00010301	综合用工一类	工日	9.274	11.747
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.7777	0.8989
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	7.7231	8.9755
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.0162	1.3215
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10.0000	11.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1481.4800	1937.3200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.7400	2.2000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	860.1600	1042.8600
		031301010000	电焊条（综合）	kg	6.4881	7.8661
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	3.3669	4.0821
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1624	0.2112
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1333	0.1743
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0408	0.0499
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0696	0.0880
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.3932	0.4767
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0901	0.1093
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0221	0.0268
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.5407	0.6555

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 15 钢筋混凝土扇形 135°雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-583	D4-6-584
	名称				钢筋混凝土扇形 135°雨水检查井	
					管径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5. 218	5. 897
		00010301	综合用工一类	工日	13. 719	16. 609
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0100	1. 1514
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	10. 0259	11. 4803
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 5703	1. 9646
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2315. 4600	2921. 5200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 4800	2. 8300
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1177. 5750	1335. 2850
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	8. 8823	10. 0719
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	4. 6094	5. 2267
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2510	0. 3141
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 2083	0. 2628
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0564	0. 0640
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0992	0. 1132
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 5383	0. 6104
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1234	0. 1399
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0303	0. 0343
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7402	0. 8393

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35- 16 钢筋混凝土扇形 150°雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-585	D4-6-586	D4-6-587
	名称				钢筋混凝土扇形 150°雨水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1400	1600
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1. 530	1. 593	1. 996
		00010301	综合用工一类	工日	1. 872	2. 659	3. 769
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2424	0. 3030	0. 3939
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2. 3297	2. 4004	3. 2589
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1522	0. 2508	0. 3844
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	7. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	263. 5500	313. 8450	401. 9400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 9879	2. 3673	3. 0318
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1. 0316	1. 2285	1. 5733
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3700	0. 5400	0. 7500
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	181. 3000	336. 7000	533. 5400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0243	0. 0401	0. 0615
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0068	0. 0081	0. 0103
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1205	0. 1435	0. 1837
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0276	0. 0329	0. 0421
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0117	0. 0144	0. 0188
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1657	0. 1973	0. 2526
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0148	0. 0216	0. 0300
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0163	0. 0303	0. 0480

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 16 钢筋混凝土扇形 150°雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-588	D4-6-589	D4-6-590
	名称				钢筋混凝土扇形 150°雨水检查井		
					管径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 184	2. 443	3. 367
		00010301	综合用工一类	工日	4. 429	5. 097	7. 123
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4242	0. 4545	0. 5858
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 6831	4. 2992	6. 5010
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 4462	0. 5108	0. 7249
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	9. 0000	10. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	472. 3950	540. 6450	726. 6000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 5632	4. 0780	5. 4806
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1. 8491	2. 1162	2. 8441
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 8200	0. 8800	1. 2300
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	626. 7800	725. 2000	1051. 5400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0713	0. 0817	0. 1159
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0121	0. 0139	0. 0187
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2160	0. 2472	0. 3322
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0495	0. 0566	0. 0761
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0217	0. 0246	0. 0333
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2969	0. 3398	0. 4567
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0328	0. 0352	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0492
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0564	0. 0652	0. 0946

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 16 钢筋混凝土扇形 150°雨水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m）

项目	编号				D4-6-591	D4-6-592
	名称				钢筋混凝土扇形 150°雨水检查井	
					管径(mm)	
					2400	2600
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3. 617	4. 514
		00010301	综合用工一类	工日	8. 047	10. 752
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 6161	0. 7979
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	7. 1373	9. 2886
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 8122	1. 1649
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	11. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	822. 2550	991. 5150
		031301010000	电焊条（综合）	kg	6. 2022	7. 4789
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	3. 2185	3. 8811
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3000	1. 6600
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1186. 2200	1724. 9400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1298	0. 1862
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0211	0. 0255
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3759	0. 4533
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0861	0. 1039
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0372	0. 0453
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 5168	0. 6232
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0520	0. 0664
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1067	0. 1552

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 16 钢筋混凝土扇形 150°雨水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-593	D4-6-594
	名称				钢筋混凝土扇形 150°雨水检查井	
					管径(mm)	
					2800	3000
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4. 893	5. 392
		00010301	综合用工一类	工日	11. 854	13. 480
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 8383	0. 8989
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	10. 0865	11. 3995
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 2967	1. 5203
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1081. 8150	1165. 8150
		031301010000	电焊条(综合)	kg	8. 1600	8. 7936
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	4. 2345	4. 5633
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 9300	2. 0800
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1916. 6000	2263. 6600
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2073	0. 2430
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0278	0. 0300
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 4945	0. 5329
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1133	0. 1221
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0500	0. 0539
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 6800	0. 7328
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0772	0. 0832
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1724	0. 2036

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35- 17 钢筋混凝土扇形 90°污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-595	D4-6-596	D4-6-597
	名称				钢筋混凝土扇形 90°污水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1400	1600
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 670	4. 518	5. 411
		00010301	综合用工一类	工日	4. 486	8. 399	11. 471
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4343	0. 7272	0. 9090
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 9254	9. 1977	11. 0258
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 3847	0. 8593	1. 2867
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	11. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	551. 9850	842. 3100	1007. 4750
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 1635	6. 3534	7. 5992
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	2. 1606	3. 2970	3. 9435
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	538. 7200	1258. 7400	1906. 2400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6900	1. 3400	1. 8500
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0615	0. 1374	0. 2057
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0142	0. 0217	0. 0259
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2523	0. 3851	0. 4606
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0578	0. 0882	0. 1055
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0241	0. 0381	0. 0469
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3470	0. 5295	0. 6333
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0485	0. 1132	0. 1715
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0276	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0536	0. 0740

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 17 钢筋混凝土扇形 90°污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-598	D4-6-599	D4-6-600
	名称				钢筋混凝土扇形 90°污水检查井		
					管径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	7. 166	8. 191	8. 941
		00010301	综合用工一类	工日	16. 020	19. 472	23. 137
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 1009	1. 2726	1. 3837
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	15. 3385	17. 4797	18. 9240
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 6357	2. 0443	2. 5701
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000	13. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1576. 9950	1851. 2550	2025. 0300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	11. 8950	13. 9638	15. 2745
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	6. 1728	7. 2463	7. 9265
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2439. 7800	3051. 0200	3853. 9200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 2000	2. 8000	3. 3400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2615	0. 3268	0. 4109
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0406	0. 0476	0. 0521
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 7209	0. 8463	0. 9257
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1652	0. 1939	0. 2121
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0699	0. 0831	0. 0923
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 9913	1. 1636	1. 2729
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 2195	0. 2745	0. 3467
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0880	0. 1120	0. 1336

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35- 18 钢筋混凝土扇形 120°污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-601	D4-6-602	D4-6-603
	名称				钢筋混凝土扇形 120°污水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1400	1600
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 161	3. 515	4. 144
		00010301	综合用工一类	工日	3. 317	6. 103	8. 264
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2929	0. 4848	0. 6060
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 7841	7. 0060	8. 3493
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2658	0. 5780	0. 8616
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	11. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	439. 4250	669. 7950	801. 3600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 3145	5. 0522	6. 0445
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1. 7200	2. 6218	3. 1368
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 4200	0. 8000	1. 1700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	357. 4200	839. 1600	1274. 2800
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0425	0. 0924	0. 1377
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0113	0. 0172	0. 0206
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2009	0. 3062	0. 3663
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0460	0. 0702	0. 0840
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0185	0. 0290	0. 0358
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2762	0. 4210	0. 5037
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0168	0. 0320	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0468
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0322	0. 0755	0. 1146

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35- 18 钢筋混凝土扇形 120°污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-604	D4-6-605	D4-6-606
	名称				钢筋混凝土扇形 120°污水检查井		
					管径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5. 448	6. 174	6. 754
		00010301	综合用工一类	工日	11. 605	14. 053	16. 674
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 7373	0. 8484	0. 9292
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	11. 5712	13. 1165	14. 2679
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 0911	1. 3609	1. 7136
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000	13. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1249. 9200	1467. 0600	1618. 4700
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	9. 4280	11. 0658	12. 2079
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	4. 8925	5. 7425	6. 3352
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3800	1. 7700	2. 1300
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1626. 5200	2030. 5600	2569. 2800
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1744	0. 2175	0. 2739
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0321	0. 0377	0. 0416
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 5714	0. 6707	0. 7399
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1309	0. 1537	0. 1696
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0536	0. 0636	0. 0711
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7857	0. 9222	1. 0173
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0552	0. 0708	0. 0852
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1463	0. 1827	0. 2311

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35- 19 钢筋混凝土扇形 135°污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-607	D4-6-608	D4-6-609
	名称				钢筋混凝土扇形 135°污水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1400	1600
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 022	2. 987	3. 544
		00010301	综合用工一类	工日	3. 006	4. 948	6. 568
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2525	0. 3636	0. 4545
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 4811	5. 8950	7. 0262
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2339	0. 4355	0. 6503
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	11. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	408. 3450	579. 9150	682. 6050
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 0801	4. 3742	5. 1488
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1. 5984	2. 2700	2. 6719
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	310. 8000	631. 9600	953. 1200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3800	0. 5400	0. 8200
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0374	0. 0696	0. 1040
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0105	0. 0149	0. 0176
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1867	0. 2651	0. 3120
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0428	0. 0608	0. 0715
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0171	0. 0244	0. 0296
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2567	0. 3645	0. 4291
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0280	0. 0569	0. 0857
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0152	0. 0216	0. 0328

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-19 钢筋混凝土扇形 135°污水检查井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-610	D4-6-611	D4-6-612
	名称				钢筋混凝土扇形 135°污水检查井		
					管径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4.626	5.161	5.656
		00010301	综合用工一类	工日	9.413	11.297	13.443
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.5454	0.6363	0.6969
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	9.7027	10.9248	11.9348
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.8215	1.0108	1.2851
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12.0000	12.0000	13.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1091.7900	1274.9100	1415.1900
		031301010000	电焊条（综合）	kg	8.2352	9.6165	10.6746
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	4.2736	4.9904	5.5395
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1217.3000	1507.3800	1926.9600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.0700	1.2500	1.5200
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1313	0.1616	0.2054
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0281	0.0328	0.0364
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.4991	0.5828	0.6469
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1144	0.1336	0.1483
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0461	0.0538	0.0604
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.6863	0.8014	0.8895
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1095	0.1356	0.1734
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0428	0.0500	0.0608

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-20 钢筋混凝土扇形 150°污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-613	D4-6-614	D4-6-615
	名称				钢筋混凝土扇形 150°污水检查井		
					管径(mm)		
					1000	1400	1600
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1. 999	2. 815	3. 381
		00010301	综合用工一类	工日	2. 956	4. 497	6. 231
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2424	0. 3131	0. 4141
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 4407	5. 4506	6. 6727
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2267	0. 3804	0. 5950
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	11. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	405. 4050	550. 4100	673. 5750
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 0579	4. 1517	5. 0807
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1. 5869	2. 1545	2. 6366
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3700	0. 5400	0. 7500
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	300. 4400	543. 9000	870. 2400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0362	0. 0608	0. 0951
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0104	0. 0142	0. 0173
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1853	0. 2516	0. 3079
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0425	0. 0577	0. 0706
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0170	0. 0232	0. 0289
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2548	0. 3460	0. 4234
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0148	0. 0216	0. 0300
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0270	0. 0489	0. 0783

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-20 钢筋混凝土扇形 150°污水检查井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目							
	编号				D4-6-616	D4-6-617	D4-6-618
	名称				钢筋混凝土扇形 150°污水检查井		
					管径(mm)		
					1800	2000	2200
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4. 193	4. 453	4. 903
		00010301	综合用工一类	工日	8. 251	9. 334	11. 016
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4545	0. 4848	0. 5252
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	8. 7028	9. 3088	10. 2178
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 6827	0. 7764	0. 9743
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000	13. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1004. 6400	1126. 3350	1258. 1100
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	7. 5779	8. 4958	9. 4897
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	3. 9324	4. 4088	4. 9246
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 8200	0. 8800	1. 2300
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1004. 9200	1149. 9600	1450. 4000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1092	0. 1241	0. 1558
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0258	0. 0290	0. 0324
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 4593	0. 5149	0. 5751
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1052	0. 1180	0. 1318
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0416	0. 0464	0. 0531
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 6315	0. 7080	0. 7908
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0328	0. 0352	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0492
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0904	0. 1035	0. 1305

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-21 钢筋混凝土竖管式跌水井(直线、支线内跌)

项目	编号				D4-6-619	D4-6-620	D4-6-621	D4-6-622
	名称				钢筋混凝土竖管式跌水井(直线支线内跌)			
					跌差(mm)			
					1000	2000	3000	4000
					管径(mm 以内)			
					200			
	工程量计量单位							
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1. 799	2. 086	2. 486	2. 903
		00010301	综合用工一类	工日	0. 904	1. 023	1. 220	1. 418
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3030	0. 3030	0. 3030	0. 3030
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2. 5519	3. 1478	4. 0669	4. 9860
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0340	0. 0340	0. 0340	0. 0340
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	18. 0000	22. 0000	28. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	194. 2500	219. 7650	262. 1850	304. 7100
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 4652	1. 6577	1. 9776	2. 2984
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	0. 7604	0. 8602	1. 0263	1. 1927
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	0. 4141	0. 4141	0. 4141	0. 4141
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0054	0. 0054	0. 0054	0. 0054
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0050	0. 0057	0. 0067	0. 0078
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 0888	0. 1005	0. 1199	0. 1393
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0204	0. 0230	0. 0275	0. 0319
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0088	0. 0097	0. 0113	0. 0129
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1221	0. 1381	0. 1648	0. 1915
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-21 钢筋混凝土竖管式跌水井(直线、支线内跌)

项目	编号				D4-6-623	D4-6-624	D4-6-625
	名称				钢筋混凝土竖管式跌水井(直线支线内跌)		
					跌差(mm)		跌差(mm)
					5000	6000	每增减 250
					管径(mm 以内)		
					200		
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3.323	3.740	0.092
		00010301	综合用工一类	工日	1.616	1.814	0.005
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3030	0.3030	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	5.9152	6.8343	0.2298
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0340	0.0340	-
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	-
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	34.0000	40.0000	-
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	347.1300	389.6550	1.0500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2.6184	2.9391	0.0079
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1.3588	1.5252	0.0041
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.3000	0.3000	-
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	0.4141	0.4141	-
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0054	0.0054	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0089	0.0100	-
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.1587	0.1781	0.0005
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0364	0.0408	0.0001
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0145	0.0160	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.2182	0.2449	0.0007
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0120	0.0120	-

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-22 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(直线、单支线外跌)

项目	编号				D4-6-626	D4-6-627	D4-6-628	D4-6-629
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(直线单支线外跌)			
					跌差(mm)			
					1000		2000	
					管径(mm 以内)			
					300	600	300	600
	工程量计量单位							
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 460	2. 601	2. 836	2. 990
		00010301	综合用工一类	工日	2. 939	3. 276	3. 398	3. 682
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4646	0. 4646	0. 4646	0. 4646
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 3598	4. 7133	5. 2183	5. 6021
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1973	0. 2167	0. 1973	0. 2167
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000	16. 0000	16. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	445. 4100	493. 9200	544. 0050	581. 2800
		031301010000	电焊条(综合)	kg	3. 3597	3. 7256	4. 1034	4. 3845
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1. 7435	1. 9333	2. 1294	2. 2753
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 4600	0. 4600	0. 4600	0. 4600
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	243. 4600	274. 5400	243. 4600	274. 5400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0315	0. 0346	0. 0315	0. 0346
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0115	0. 0127	0. 0140	0. 0149
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 2036	0. 2258	0. 2487	0. 2657
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0467	0. 0517	0. 0570	0. 0609
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0189	0. 0207	0. 0226	0. 0240
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2800	0. 3105	0. 3419	0. 3654
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0184	0. 0184	0. 0184	0. 0184
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0219	0. 0247	0. 0219	0. 0247

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-22 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(直线、单支线外跌)

项目		编号			D4-6-630	D4-6-631
		名称			钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(直线单支线外跌)	
					跌差(mm)	
					3000	
					管径(mm 以内)	
					300	600
		工程量计量单位				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4. 186	4. 384
		00010301	综合用工一类	工日	4. 283	4. 574
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5151	0. 5151
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	8. 5412	9. 0361
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1973	0. 2167
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	22. 0000	22. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	734. 1600	772. 9050
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 5377	5. 8299
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	2. 8737	3. 0254
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 4600	0. 4600
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	243. 4600	274. 5400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0315	0. 0346
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0189	0. 0199
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3356	0. 3533
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0769	0. 0810
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0297	0. 0312
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 4615	0. 4858
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0184	0. 0184
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0219	0. 0247

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-22 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(直线、单支线外跌)

项目		编号			D4-6-632	D4-6-633	D4-6-634
		名称			钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(直线单支线外跌)		
					跌差(mm)		
					4000		每增减 250
					管径(mm 以内)		
					300	600	
		工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5. 007	5. 206	0. 050
		00010301	综合用工一类	工日	5. 055	5. 346	0. 060
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5151	0. 5151	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	10. 4703	10. 9652	0. 1237
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1973	0. 2167	-
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	-
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	28. 0000	28. 0000	-
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	899. 9550	938. 7000	41. 4750
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	6. 7882	7. 0805	-
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	3. 5227	3. 6743	-
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 4600	0. 4600	-
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	243. 4600	274. 5400	-
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0315	0. 0346	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0231	0. 0241	-
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 4114	0. 4291	0. 0190
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0943	0. 0983	0. 0043
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0359	0. 0373	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 5657	0. 5900	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0184	0. 0184	-
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0219	0. 0247	-

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-23 钢筋混凝土矩形竖槽式跌水井(直线、单支线外跌)

项目	编号				D4-6-635	D4-6-636	D4-6-637	D4-6-638
	名称				钢筋混凝土矩形竖槽式跌水井(直线单支线外跌)			
					跌差(mm)			
					1000		2000	
					管径(mm 以内)			
					300	600	300	600
	工程量计量单位							
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 475	2. 617	2. 851	3. 005
		00010301	综合用工一类	工日	2. 860	3. 195	3. 317	3. 600
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4848	0. 4848	0. 4848	0. 4848
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 3598	4. 7133	5. 2183	5. 6021
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1987	0. 2181	0. 1987	0. 2181
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12. 0000	12. 0000	16. 0000	16. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	428. 4000	476. 5950	526. 4700	563. 6400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 2314	3. 5949	3. 9711	4. 2515
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1. 6769	1. 8655	2. 0608	2. 2062
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 4800	0. 4800	0. 4800	0. 4800
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	243. 4600	274. 5400	243. 4600	274. 5400
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0317	0. 0348	0. 0317	0. 0348
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0110	0. 0123	0. 0135	0. 0145
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1958	0. 2179	0. 2407	0. 2577
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0449	0. 0499	0. 0552	0. 0590
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0184	0. 0202	0. 0221	0. 0234
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2693	0. 2996	0. 3309	0. 3543
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0192	0. 0192	0. 0192	0. 0192
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0219	0. 0247	0. 0219	0. 0247

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-23 钢筋混凝土矩形竖槽式跌水井(直线、单支线外跌)

项目		编号			D4-6-639	D4-6-640	D4-6-641	D4-6-642
		名称			钢筋混凝土矩形竖槽式跌水井(直线单支线外跌)			
					跌差(mm)			
					3000		4000	
					管径(mm 以内)			
					300	600	300	600
		工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4.198	4.397	5.020	5.218
		00010301	综合用工一类	工日	4.149	4.434	4.901	5.186
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.5252	0.5252	0.5252	0.5252
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	8.5412	9.0361	10.4703	10.9652
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.1987	0.2181	0.1987	0.2181
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	22.0000	22.0000	28.0000	28.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	705.3900	742.8750	866.8800	904.3650
		031301010000	电焊条(综合)	kg	5.3207	5.6034	6.5388	6.8215
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	2.7611	2.9078	3.3932	3.5399
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.4800	0.4800	0.4800	0.4800
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	243.4600	274.5400	243.4600	274.5400
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0317	0.0348	0.0317	0.0348
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0181	0.0191	0.0223	0.0233
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.3225	0.3396	0.3963	0.4134
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0739	0.0778	0.0908	0.0947
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0287	0.0301	0.0348	0.0362
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.4434	0.4670	0.5449	0.5685
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0192	0.0192	0.0192	0.0192
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0219	0.0247	0.0219	0.0247

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-24 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(单支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-643	D4-6-644	D4-6-645
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(单支线外跌)		
					跌差(mm)		
					1000		
					管径(mm 以内)		
					1000	1400	1800
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3. 657	4. 232	6. 822
		00010301	综合用工一类	工日	5. 967	9. 674	13. 031
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 7070	0. 8282	1. 0706
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	6. 7838	8. 1473	14. 7729
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 5070	0. 7825	1. 1204
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	20. 0000	22. 0000	24. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	739. 5150	1199. 4150	1516. 8300
		031301010000	电焊条(综合)	kg	5. 5781	9. 0470	11. 4412
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	2. 8947	4. 6949	5. 9373
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	709. 6600	1149. 9600	1678. 3200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 0000	1. 1400	1. 3100
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0811	0. 1251	0. 1791
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3381	0. 5483	0. 6934
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0775	0. 1257	0. 1589
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0190	0. 0308	0. 0390
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0326	0. 0505	0. 0632
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 4648	0. 7539	0. 9534
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0638	0. 1035	0. 1510
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0456	0. 0524

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-24 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(单支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-646	D4-6-647
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(单支线外跌)	
					跌差(mm)	
					1000	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	7.234	9.109
		00010301	综合用工一类	工日	16.529	20.038
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.1211	1.2928
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	15.7425	20.6511
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.2571	1.6458
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	24.0000	26.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2106.0900	2384.7600
		031301010000	电焊条(综合)	kg	15.8859	17.9879
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	8.2438	9.3346
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1890.7000	2512.3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.4000	1.4000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2010	0.2631
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.9628	1.0902
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2206	0.2498
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0542	0.0613
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0856	0.0960
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.3238	1.4990
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1701	0.2260
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0560	0.0560

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-24 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(单支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-648	D4-6-649	D4-6-650
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(单支线外跌)		
					跌差(mm)		
					2000		
					管径(mm 以内)		
					1000	1400	1800
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4.151	4.767	7.636
		00010301	综合用工一类	工日	6.496	10.383	13.839
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.7070	0.8282	1.0706
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	7.9756	9.4401	16.7626
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.5070	0.7825	1.1204
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	22.0000	24.0000	26.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	853.2300	1351.7700	1690.5000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	6.4358	10.1962	12.7512
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	3.3398	5.2912	6.6171
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	709.6600	1149.9600	1678.3200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.0000	1.1400	1.3100
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0811	0.1251	0.1791
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.3900	0.6180	0.7728
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0894	0.1416	0.1771
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0219	0.0348	0.0435
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0369	0.0562	0.0697
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.5363	0.8497	1.0626
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0638	0.1035	0.1510
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0400	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0456	0.0524

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-24 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(单支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-651	D4-6-652
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(单支线外跌)	
					跌差(mm)	
					2000	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	8.088	10.133
		00010301	综合用工一类	工日	17.553	21.142
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.1211	1.2928
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	17.7928	23.1660
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.2571	1.6458
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	28.0000	28.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2326.0650	2622.0600
		031301010000	电焊条(综合)	kg	17.5452	19.7778
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	9.1049	10.2635
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1890.7000	2512.3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.4000	1.4000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2010	0.2631
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.0633	1.1987
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2437	0.2747
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0598	0.0674
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0938	0.1049
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.4621	1.6482
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1701	0.2260
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0560	0.0560

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-24 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(单支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-653	D4-6-654	D4-6-655
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(单支线外跌)		
					跌差(mm)		
					3000		
					管径(mm 以内)		
					1000	1400	1800
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5. 013	6. 682	9. 126
		00010301	综合用工一类	工日	8. 976	11. 936	18. 014
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 7070	0. 8282	1. 0706
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	10. 0057	14. 0962	20. 3582
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 5070	0. 7825	1. 1204
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	28. 0000	30. 0000	32. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1386. 1050	1685. 4600	2587. 5150
		031301010000	电焊条(综合)	kg	10. 4552	12. 7132	19. 5173
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	5. 4256	6. 5974	10. 1283
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	709. 6600	1149. 9600	1678. 3200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 0000	1. 1400	1. 3100
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0811	0. 1251	0. 1791
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 6336	0. 7705	1. 1829
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1452	0. 1766	0. 2711
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0356	0. 0433	0. 0665
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0567	0. 0686	0. 1032
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 8713	1. 0594	1. 6264
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0638	0. 1035	0. 1510
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0456	0. 0524

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-24 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(单支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-656	D4-6-657
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(单支线外跌)	
					跌差(mm)	
					3000	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	9.607	12.036
		00010301	综合用工一类	工日	19.568	26.929
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.1211	1.2928
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	21.4995	27.7918
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.2571	1.6458
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	32.0000	34.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2758.9800	3865.3650
		031301010000	电焊条(综合)	kg	20.8106	29.1559
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	10.7994	15.1301
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1890.7000	2512.3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.4000	1.4000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2010	0.2631
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.2612	1.7670
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2890	0.4049
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0709	0.0994
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1100	0.1513
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.7342	2.4297
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1701	0.2260
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0560	0.0560

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-24 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(单支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-658	D4-6-659	D4-6-660
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(单支线外跌)		
					跌差(mm)		
					4000		
					管径(mm 以内)		
					1000	1400	1800
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5. 855	7. 831	6. 561
		00010301	综合用工一类	工日	10. 202	13. 318	19. 968
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 7070	0. 8282	1. 0706
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	12. 0257	16. 8434	13. 8437
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 5070	0. 7825	1. 1204
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	32. 0000	36. 0000	38. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1649. 4450	1982. 4000	3007. 2000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	12. 4415	14. 9530	22. 6829
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	6. 4564	7. 7597	11. 7710
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	709. 6600	1149. 9600	1678. 3200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 0000	1. 1400	1. 3100
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0811	0. 1251	0. 1791
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 7540	0. 9062	1. 3747
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1728	0. 2077	0. 3150
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0424	0. 0510	0. 0773
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0666	0. 0797	0. 1188
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 0368	1. 2461	1. 8902
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0638	0. 1035	0. 1510
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0456	0. 0524

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-24 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(单支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-661	D4-6-662
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(单支线外跌)	
					跌差(mm)	
					4000	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	12.668	13.935
		00010301	综合用工一类	工日	21.936	29.645
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.1211	1.2928
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	29.0139	32.4075
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.2571	1.6458
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	38.0000	40.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	3267.7050	4448.8500
		031301010000	电焊条(综合)	kg	24.6478	33.5570
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	12.7907	17.4141
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1890.7000	2512.3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.4000	1.4000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2010	0.2631
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.4938	2.0338
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.3423	0.4661
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0840	0.1144
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1290	0.1731
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2.0540	2.7964
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1701	0.2260
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0560	0.0560

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-663	D4-6-664	D4-6-665
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(双支线外跌)		
					跌差(mm)		
					1000		
					管径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4. 695	5. 103	5. 416
		00010301	综合用工一类	工日	7. 017	9. 961	11. 058
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 9292	0. 9999	1. 0504
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	8. 9755	9. 8441	10. 5612
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 5160	0. 6919	0. 7988
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	30. 0000	30. 0000	33. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	965. 0550	1391. 7750	1496. 8800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	7. 2793	10. 4980	11. 2908
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	3. 7775	5. 4478	5. 8592
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	709. 6600	979. 0200	1149. 9600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3400	1. 5100	1. 5100
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0824	0. 1106	0. 1277
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0248	0. 0358	0. 0385
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 4412	0. 6362	0. 6843
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1011	0. 1458	0. 1568
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0427	0. 0595	0. 0634
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 6066	0. 8748	0. 9409
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0638	0. 0881	0. 1035
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0536	0. 0604	0. 0604

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
（双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-666	D4-6-667
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井（双支线外跌）	
					跌差(mm)	
					1000	
					管径(mm 以内)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	6.921	7.339
		00010301	综合用工一类	工日	13.029	14.267
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.1817	1.2322
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	14.4194	15.3486
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.0109	1.1371
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	33.0000	36.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1666.8750	1782.2700
		031301010000	电焊条（综合）	kg	12.5730	13.4434
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	6.5246	6.9763
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1481.4800	1678.3200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.6200	1.6900
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1616	0.1818
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0429	0.0458
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.7620	0.8148
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1746	0.1867
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0703	0.0750
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.0478	1.1203
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1333	0.1510
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0648	0.0676

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
（双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-668	D4-6-669
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井（双支线外跌）	
					跌差(mm)	
					1000	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	9.041	9.805
		00010301	综合用工一类	工日	18.314	21.621
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.3534	1.4544
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	19.7825	21.5702
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.2730	1.6661
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	36.0000	39.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2489.4450	2724.8550
		031301010000	电焊条（综合）	kg	18.7775	20.5532
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	9.7444	10.6659
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1890.7000	2512.3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.7600	1.8600
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2035	0.2664
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0640	0.0701
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.1380	1.2456
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2608	0.2855
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1017	0.1110
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.5648	1.7128
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1701	0.2260
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0704	0.0744

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-670	D4-6-671	D4-6-672
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(双支线外跌)		
					跌差(mm)		
					2000		
					管径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5.169	5.870	6.173
		00010301	综合用工一类	工日	7.772	10.892	12.011
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.9292	0.9999	1.0504
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	10.0966	11.7328	12.3893
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.5160	0.6919	0.7988
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	33.0000	33.0000	36.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1127.3850	1591.8000	1701.5250
		031301010000	电焊条(综合)	kg	8.5037	12.0067	12.8344
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	4.4129	6.2308	6.6603
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	709.6600	979.0200	1149.9600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.3400	1.5100	1.5100
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0824	0.1106	0.1277
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0290	0.0409	0.0438
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.5154	0.7277	0.7778
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1181	0.1668	0.1783
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0488	0.0670	0.0711
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.7086	1.0006	1.0695
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0638	0.0881	0.1035
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0536	0.0604	0.0604

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目		编号			D4-6-673	D4-6-674
		名称			钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(双支线外跌)	
					跌差(mm)	
					2000	
					管径(mm 以内)	
					1600	1800
		工程量计量单位				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	7. 864	12. 257
		00010301	综合用工一类	工日	14. 032	15. 507
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 1817	1. 2322
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	16. 6515	31. 3975
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 0109	1. 1371
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	39. 0000	39. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1882. 4400	2048. 8650
		031301010000	电焊条(综合)	kg	14. 1990	15. 4543
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	7. 3684	8. 0198
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1481. 4800	1678. 3200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 6200	1. 6900
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1616	0. 1818
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0484	0. 0527
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 8605	0. 9366
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1972	0. 2146
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0784	0. 0849
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 1832	1. 2879
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1333	0. 1510
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0648	0. 0676

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-675	D4-6-676
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(双支线外跌)	
					跌差(mm)	
					2000	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	10. 175	12. 597
		00010301	综合用工一类	工日	19. 603	23. 169
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 3534	1. 4544
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	22. 4893	28. 8119
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 2730	1. 6661
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	42. 0000	42. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2766. 5400	3057. 3900
		031301010000	电焊条(综合)	kg	20. 8676	23. 0615
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	10. 8290	11. 9675
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1890. 7000	2512. 3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 7600	1. 8600
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2035	0. 2664
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0711	0. 0786
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1. 2647	1. 3977
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 2898	0. 3203
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1121	0. 1234
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 7390	1. 9218
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1701	0. 2260
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0704	0. 0744

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-677	D4-6-678	D4-6-679
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(双支线外跌)		
					跌差(mm)		
					3000		
					管径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	6.589	7.119	8.818
		00010301	综合用工一类	工日	10.858	12.511	13.840
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.9292	0.9999	1.0504
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	13.4599	14.6315	19.0351
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.5160	0.6919	0.7988
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	42.0000	42.0000	45.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1790.4600	1939.5600	2094.5400
		031301010000	电焊条(综合)	kg	13.5052	14.6298	15.7988
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	7.0084	7.5920	8.1986
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	709.6600	979.0200	1149.9600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.3400	1.5100	1.5100
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0824	0.1106	0.1277
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0460	0.0499	0.0539
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.8185	0.8867	0.9575
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1876	0.2032	0.2194
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0735	0.0800	0.0857
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.1254	1.2192	1.3166
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0638	0.0881	0.1035
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0536	0.0604	0.0604

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
（双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-680	D4-6-681
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井（双支线外跌）	
					跌差(mm)	
					3000	
					管径(mm 以内)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	9.419	11.543
		00010301	综合用工一类	工日	18.568	20.354
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.1817	1.2322
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	20.4087	25.8728
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.0109	1.1371
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	45.0000	48.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2856.9450	3090.2550
		031301010000	电焊条（综合）	kg	21.5495	23.3094
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	11.1829	12.0961
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1481.4800	1678.3200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.6200	1.6900
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1616	0.1818
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0735	0.0795
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.3060	1.4127
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2993	0.3237
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1148	0.1238
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.7958	1.9424
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1333	0.1510
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0648	0.0676

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-682	D4-6-683
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(双支线外跌)	
					跌差(mm)	
					3000	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	12. 106	14. 973
		00010301	综合用工一类	工日	21. 967	29. 689
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 3534	1. 4544
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	27. 1858	34. 5588
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 2730	1. 6661
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	48. 0000	51. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	3274. 4250	4458. 4050
		031301010000	电焊条(综合)	kg	24. 6985	33. 6291
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	12. 8170	17. 4515
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1890. 7000	2512. 3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 7600	1. 8600
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2035	0. 2664
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0842	0. 1146
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1. 4969	2. 0381
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 3430	0. 4671
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1310	0. 1757
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2. 0582	2. 8024
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1701	0. 2260
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0704	0. 0744

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-684	D4-6-685	D4-6-686
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(双支线外跌)		
					跌差(mm)		
					4000		
					管径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	7. 743	9. 869	10. 353
		00010301	综合用工一类	工日	12. 406	14. 317	15. 535
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 9292	1. 0605	1. 1110
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	16. 2172	21. 4894	22. 6408
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 5160	0. 6919	0. 7988
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	48. 0000	51. 0000	54. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2122. 9950	2327. 6400	2458. 7850
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	16. 0134	17. 5571	18. 5463
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	8. 3100	9. 1110	9. 6244
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	709. 6600	979. 0200	1149. 9600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3400	1. 5100	1. 5100
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0824	0. 1106	0. 1277
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0546	0. 0599	0. 0632
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 9705	1. 0641	1. 1240
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 2224	0. 2438	0. 2576
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0860	0. 0944	0. 0993
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 3345	1. 4631	1. 5455
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0638	0. 0881	0. 1035
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0536	0. 0604	0. 0604

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
（双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-687	D4-6-688
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井（双支线外跌）	
					跌差(mm)	
					4000	
					管径(mm 以内)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	12.860	13.469
		00010301	综合用工一类	工日	21.099	22.657
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.2524	1.3029
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	29.0341	30.4481
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.0109	1.1371
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	54.0000	57.0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	3400.6350	3584.9100
		031301010000	电焊条（综合）	kg	25.6505	27.0405
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	13.3111	14.0324
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1481.4800	1678.3200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.6200	1.6900
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1616	0.1818
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0874	0.0922
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.5546	1.6388
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.3563	0.3756
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1351	0.1423
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2.1375	2.2534
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1333	0.1510
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0648	0.0676

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-25 钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井
(双支线外跌、有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-689	D4-6-690
	名称				钢筋混凝土半圆形竖槽式跌水井(双支线外跌)	
					跌差(mm)	
					4000	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	16. 199	17. 372
		00010301	综合用工一类	工日	24. 597	32. 778
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 4241	1. 5352
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	37. 4777	40. 3057
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 2730	1. 6661
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	57. 0000	60. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	3839. 5350	5122. 0050
		031301010000	电焊条(综合)	kg	28. 9611	38. 6346
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	15. 0290	20. 0490
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1890. 7000	2512. 3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 7600	1. 8600
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2035	0. 2664
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0987	0. 1317
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1. 7552	2. 3415
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 4022	0. 5366
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1521	0. 2005
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2. 4134	3. 2195
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1701	0. 2260
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0704	0. 0744

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-691	D4-6-692	D4-6-693
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井		
					跌差(mm)		
					1000		
					管径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3. 515	3. 994	4. 334
		00010301	综合用工一类	工日	8. 464	10. 613	12. 005
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 6767	0. 7777	0. 8383
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	6. 9858	7. 9352	8. 6927
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 9410	1. 2386	1. 4038
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	11. 0000	12. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 7400	0. 9900	1. 2000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1424. 5000	1880. 3400	2139. 3400
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	729. 6450	842. 9400	944. 0550
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 5036	6. 3582	7. 1209
		031507150000	铁丝 8# ~ 12#	kg	2. 8560	3. 2995	3. 6953
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1505	0. 1981	0. 2244
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0188	0. 0217	0. 0243
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0296	0. 0396	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0309	0. 0364	0. 0412
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0480
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1282	0. 1692	0. 1925
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 3336	0. 3853	0. 4316
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0764	0. 0883	0. 0989
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 4586	0. 5298	0. 5934

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-694	D4-6-695
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井	
					跌差(mm)	
					1000	
					管径(mm 以内)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	4.814	5.226
		00010301	综合用工一类	工日	16.183	17.818
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.9393	0.9999
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	9.7128	10.5107
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1.7439	1.9335
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12.0000	13.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.4200	1.6800
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2667.7000	2952.6000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1437.7650	1571.1150
		031301010000	电焊条（综合）	kg	10.8449	11.8507
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	5.6278	6.1498
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2788	0.3091
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0370	0.0404
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0608	0.0671
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0568	0.0672
		993100010000	电动三轮车	台班	0.2400	0.2656
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.6573	0.7182
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1506	0.1646
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.9037	0.9876

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-696	D4-6-697
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井	
					跌差(mm)	
					1000	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5.607	6.168
		00010301	综合用工一类	工日	19.441	22.531
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.0706	1.1615
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	11.2076	12.2984
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	2.1239	2.5390
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	14.0000	14.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.9600	2.3400
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	3237.5000	3874.6400
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1702.1550	1878.9750
		031301010000	电焊条（综合）	kg	12.8391	14.1728
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	6.6627	7.3548
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3396	0.4059
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0438	0.0483
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0733	0.0818
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0784	0.0936
		993100010000	电动三轮车	台班	0.2913	0.3486
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.7781	0.8590
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1783	0.1968
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.0699	1.1811

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目			编号		D4-6-698	D4-6-699	D4-6-700
			名称		钢筋混凝土阶梯式跌水井		
					跌差(mm)		
					1500		
					管径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
			工程量计量单位				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5. 205	5. 881	6. 435
		00010301	综合用工一类	工日	13. 916	18. 419	20. 610
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 9595	1. 0908	1. 1716
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	11. 2278	12. 6418	13. 7932
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	1. 4639	1. 9097	2. 1718
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	11. 0000	12. 0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 0200	1. 3600	1. 6500
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2248. 1200	2937. 0600	3335. 9200
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1271. 4450	1712. 1300	1878. 0300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	9. 5903	12. 9144	14. 1657
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	4. 9768	6. 7018	7. 3511
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2341	0. 3053	0. 3472
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0327	0. 0440	0. 0483
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0526	0. 0707	0. 0784
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0408	0. 0544	0. 0660
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 2022	0. 2642	0. 3001
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 5812	0. 7827	0. 8585
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1332	0. 1794	0. 1967
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7992	1. 0762	1. 1805

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-701	D4-6-702
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井	
					跌差(mm)	
					1500	
					管径(mm 以内)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	7.128	7.733
		00010301	综合用工一类	工日	24.591	26.980
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.3029	1.3938
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	15.2779	16.4899
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	2.6851	2.9731
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12.0000	13.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.9800	2.3400
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	4133.6400	4568.7600
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2123.5200	2304.3300
		031301010000	电焊条（综合）	kg	16.0174	17.3812
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	8.3121	9.0198
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.4293	0.4754
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0546	0.0593
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0892	0.0977
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0792	0.0936
		993100010000	电动三轮车	台班	0.3719	0.4110
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.9708	1.0534
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2225	0.2414
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.3348	1.4484

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-703	D4-6-704
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井	
					跌差(mm)	
					1500	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	8.279	9.080
		00010301	综合用工一类	工日	29.350	33.878
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.4746	1.6059
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	17.5302	19.1260
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	3.2623	3.8747
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	14.0000	14.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.7300	3.2500
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	5003.8800	5946.6400
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2480.8350	2732.9400
		031301010000	电焊条（综合）	kg	18.7126	20.6142
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	9.7107	10.6975
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.5216	0.6195
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0638	0.0703
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1063	0.1183
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1092	0.1300
		993100010000	电动三轮车	台班	0.4502	0.5350
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.1341	1.2493
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2599	0.2863
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.5594	1.7178

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-705	D4-6-706	D4-6-707
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井		
					跌差(mm)		
					2000		
					管径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	5.947	6.681	7.302
		00010301	综合用工一类	工日	21.316	26.064	29.112
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.0706	1.2120	1.3130
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	12.9549	14.5103	15.7829
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	2.3973	3.0618	3.4655
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11.0000	11.0000	12.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.1800	1.5600	1.9000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	3729.6000	4765.6000	5387.2000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	1728.8250	1956.8850	2136.7500
		031301010000	电焊条(综合)	kg	13.0403	14.7605	16.1172
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	6.7671	7.6598	8.3639
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3833	0.4896	0.5541
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0445	0.0503	0.0549
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0704	0.0809	0.0893
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0472	0.0624	0.0760
		993100010000	电动三轮车	台班	0.3355	0.4287	0.4846
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0.7903	0.8946	0.9768
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1811	0.2050	0.2239
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.0867	1.2300	1.3431

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-708	D4-6-709
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井	
					跌差(mm)	
					2000	
					管径(mm 以内)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	8.066	8.729
		00010301	综合用工一类	工日	34.474	37.740
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.4544	1.5554
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	17.4090	18.7220
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	4.2068	4.6395
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	13.0000	14.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.2600	2.6700
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	6547.5200	7210.5600
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2401.7700	2596.6500
		031301010000	电焊条（综合）	kg	18.1162	19.5862
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	9.4012	10.1640
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.6727	0.7418
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0618	0.0668
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1010	0.1103
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0904	0.1068
		993100010000	电动三轮车	台班	0.5890	0.6487
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.0980	1.1870
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2516	0.2720
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.5097	1.6322

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-710	D4-6-711
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井	
					跌差(mm)	
					2000	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	9.472	10.365
		00010301	综合用工一类	工日	44.719	51.182
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.6463	1.7978
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	20.2269	21.9843
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	5.0739	5.9286
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	14.0000	15.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3.1200	3.7000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	7873.6000	9199.6800
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	3589.3200	3964.0650
		031301010000	电焊条（综合）	kg	27.0737	29.9004
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	14.0496	15.5165
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.8113	0.9480
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0923	0.1019
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1496	0.1665
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1248	0.1480
		993100010000	电动三轮车	台班	0.7083	0.8276
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.6408	1.8121
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.3760	0.4153
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2.2561	2.4917

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-712	D4-6-713	D4-6-714
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井		
					跌差(mm)		
					2500		
					管径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	9.099	11.739	12.704
		00010301	综合用工一类	工日	32.178	38.574	43.483
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.3736	1.6362	1.7574
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	20.8834	27.4585	29.5896
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	3.5595	4.5130	5.0983
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	12.0000	13.0000	13.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.4600	1.9300	2.3500
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	5568.5000	7060.3400	7966.8400
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	2656.8150	2890.7550	3252.4800
		031301010000	电焊条（综合）	kg	20.0400	21.8046	24.5330
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	10.3995	11.3152	12.7311
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.5692	0.7216	0.8152
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0683	0.0743	0.0836
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1065	0.1176	0.1332
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0584	0.0772	0.0940
		993100010000	电动三轮车	台班	0.5010	0.6352	0.7167
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.2145	1.3215	1.4868
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2783	0.3028	0.3407
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.6700	1.8170	2.0444

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
（有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m）

项目	编号				D4-6-715	D4-6-716
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井	
					跌差(mm)	
					2500	
					管径(mm 以内)	
					1600	1800
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	13.912	14.945
		00010301	综合用工一类	工日	50.565	59.866
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.9392	2.0604
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	32.3065	34.5083
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	6.1457	6.7674
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	14.0000	15.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.8200	3.3300
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	9608.9000	10567.2000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	3518.7600	4784.6400
		031301010000	电焊条（综合）	kg	26.5415	36.0899
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	13.7734	18.7284
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.9827	1.0821
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0905	0.1230
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1455	0.1953
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1128	0.1332
		993100010000	电动三轮车	台班	0.8644	0.9506
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.6086	2.1873
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.3686	0.5012
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2.2118	3.0075

注：工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.35-26 钢筋混凝土阶梯式跌水井
(有地下水、板顶覆土 Hs:0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-717	D4-6-718
	名称				钢筋混凝土阶梯式跌水井	
					跌差(mm)	
					2500	
					管径(mm 以内)	
					2000	2200
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	16.117	17.479
		00010301	综合用工一类	工日	65.390	71.918
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.1816	2.3634
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	37.0131	39.9017
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	7.3912	8.5825
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	16.0000	17.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3.8900	4.6100
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	11525.5000	13379.9400
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	5238.9750	5223.8550
		031301010000	电焊条(综合)	kg	39.5168	39.4028
		031507150000	铁丝 8#~12#	kg	20.5068	20.4477
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1.1819	1.3724
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.1347	0.1343
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2150	0.2181
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1556	0.1844
		993100010000	电动三轮车	台班	1.0369	1.2037
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	2.3950	2.3880
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.5488	0.5473
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	3.2931	3.2836

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-27 钢筋混凝土污水闸槽井

项目	编号				D4-6-719	D4-6-720	D4-6-721
	名称				钢筋混凝土污水闸槽井		
					管径(mm 以内)		
					200	400	600
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	2. 490	2. 869	3. 275
		00010301	综合用工一类	工日	1. 297	1. 503	2. 212
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 4242	0. 4646	0. 5050
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 3800	5. 0264	5. 7132
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0375	0. 0416	0. 0450
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	13. 0000	13. 0000	14. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	278. 6700	322. 9800	475. 2300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 1020	2. 4362	3. 5846
		031507150000	铁丝 8# ~ 12#	kg	1. 0908	1. 2642	1. 8602
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	0. 2727	0. 5454	0. 8383
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3500	0. 4100	0. 4600
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0060	0. 0066	0. 0072
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1274	0. 1476	0. 2172
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0292	0. 0338	0. 0498
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0072	0. 0083	0. 0122
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0122	0. 0141	0. 0200
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1752	0. 2030	0. 2987
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0140	0. 0164	0. 0184

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 35-27 钢筋混凝土污水闸槽井

项目	编号				D4-6-722	D4-6-723
	名称				钢筋混凝土污水闸槽井	
					管径(mm 以内)	
					800	1000
	工程量计量单位					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	00010501	综合用工二类	工日	3. 644	4. 088
		00010301	综合用工一类	工日	1. 957	2. 205
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5555	0. 5959
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	6. 4404	7. 2080
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0388	0. 0418
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	14. 0000	15. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	420. 4200	473. 6550
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 1712	3. 5727
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1. 6456	1. 8540
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1. 1413	1. 4544
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 5100	0. 5700
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0062	0. 0067
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1922	0. 2165
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0440	0. 0496
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0108	0. 0122
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0182	0. 0205
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2643	0. 2977
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0204	0. 0228

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 35-28 钢筋混凝土圆形沉泥井

项目	编号				D4-6-724	D4-6-725	D4-6-726
	名称				钢筋混凝土圆形沉泥井		
					井径(mm)		
					1000	1250	1500
	工程量计量单位						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	00010501	综合用工二类	工日	1. 598	1. 951	2. 358
		00010301	综合用工一类	工日	1. 232	1. 573	1. 713
	材料	172900030000	无砂混凝土管	m	0. 7390	1. 0280	1. 3195
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2323	0. 3030	0. 3838
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2. 6226	3. 3296	4. 1376
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0250	0. 0340	0. 0457
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	10. 0000	10. 0000
		01010003	钢筋 φ10 以外	kg	264. 7050	337. 8900	434. 4900
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 9966	2. 5487	2. 5487
		031507150000	铁丝 8#～12#	kg	1. 0361	1. 3226	1. 3226
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 1700	0. 3000	0. 4700
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0040	0. 0054	0. 0073
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1210	0. 1545	0. 1986
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0277	0. 0354	0. 0455
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0068	0. 0087	0. 0087
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0107	0. 0141	0. 0150
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1664	0. 2124	0. 2124
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0068	0. 0120	0. 0188

注:工作内容包括清理基底、垫层混凝土浇筑养护、钢筋制作安装、底板及井墙混凝土浇筑养护、砖砌流槽、抹面、预制井室盖板安装、踏步及井盖安装等。

D. 4. 36　混凝土模块式排水检查井的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 36 的规定。

表 D. 4. 36-1 混凝土模块式圆形雨水检查井(φ700～φ800)

项目	编号				D4-6-163	D4-6-164	D4-6-165	D4-6-166
	名称				混凝土模块式圆形雨水检查井			
					井径(mm)			
					700		800	
					管径(mm)			
					200	300		400
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 603	0. 667	0. 733	0. 739
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	33. 3300	40. 4000	46. 4600	46. 4600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0505	0. 0505	0. 0909	0. 0909
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 4258	0. 4753	0. 5347	0. 5347
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3. 0000	3. 0000	3. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0019	0. 0019	0. 0019	0. 0019
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、踏步及井盖安装等。								

表 D. 4. 36-2. 1 混凝土模块式圆形雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-167	D4-6-168	D4-6-169	D4-6-170
	名称				混凝土模块式圆形雨水检查井 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)			
					井径(mm)			
					900	1100	1300	1500
					管径(mm)			
					500	600	800	900
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 325	1. 967	2. 307	2. 707
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	14. 9138	22. 3707	27. 6971	33. 0235
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 0900	0. 1500	0. 2100	0. 3300
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	97. 9700	120. 1900	138. 3700	158. 5700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3333	0. 5050	0. 7070	0. 9494
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 9209	1. 4358	1. 7031	2. 0002
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0432	0. 0644	0. 0795	0. 0998
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1109	0. 1663	0. 2059	0. 2455
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0005	0. 0008	0. 0011	0. 0017
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0036	0. 0060	0. 0084	0. 0132
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0028	0. 0042	0. 0052	0. 0062
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0013	0. 0019	0. 0023	0. 0028
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0031	0. 0046	0. 0057	0. 0068
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0013	0. 0019	0. 0023	0. 0028
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0062	0. 0092	0. 0114	0. 0136
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0069	0. 0103	0. 0127	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。								

表 D. 4. 36-2. 2 混凝土模块式圆形雨水检查井(0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-171	D4-6-172	D4-6-173	D4-6-174
	名称				混凝土模块式圆形雨水检查井(板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)			
					井径(mm)			
					900	1100	1300	1500
					管径(mm)			
					500	600	800	900
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 329	1. 977	2. 321	2. 721
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	14. 9138	22. 3707	27. 6971	33. 0235
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 1000	0. 1800	0. 2500	0. 3700
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	97. 9700	120. 1900	138. 3700	158. 5700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3333	0. 5050	0. 7070	0. 9494
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 9209	1. 4358	1. 7031	2. 0002
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0439	0. 0664	0. 0823	0. 1025
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1109	0. 1663	0. 2059	0. 2455
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0005	0. 0009	0. 0013	0. 0019
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0040	0. 0072	0. 0100	0. 0148
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0028	0. 0042	0. 0052	0. 0062
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0013	0. 0019	0. 0023	0. 0028
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0031	0. 0046	0. 0057	0. 0068
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0013	0. 0019	0. 0023	0. 0028
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0062	0. 0092	0. 0114	0. 0136
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0070	0. 0106	0. 0132	0. 0164
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。								

表 D. 4. 36-3 混凝土模块式圆形污水检查井(φ700～φ800)

项目	编号				D4-6-175	D4-6-176	D4-6-177	D4-6-178
	名称				混凝土模块式圆形污水检查井			
					井径(mm)			
					700		800	
					管径(mm)			
					200	300		400
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 612	0. 675	0. 725	0. 747
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	33. 3300	40. 4000	40. 4000	46. 4600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0707	0. 0707	0. 1111	0. 1111
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 4258	0. 4753	0. 5347	0. 5347
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3. 0000	3. 0000	3. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0019	0. 0019	0. 0019	0. 0019
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。								

表 D. 4. 36-4. 1 混凝土模块式圆形污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-179	D4-6-180	D4-6-181	D4-6-182
	名称				混凝土模块式圆形污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)			
					井径(mm)			
					900	1100	1300	1500
					管径(mm)			
					500	600	800	900
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 557	2. 354	2. 903	3. 576
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	14. 9138	22. 3707	27. 6971	33. 0235
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 0900	0. 1500	0. 2100	0. 3300
		042700000100	混凝土模块 I类	块	125. 2400	153. 5200	190. 8900	234. 3200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3838	0. 6060	0. 8484	1. 1817
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 0694	1. 6833	2. 0992	2. 5745
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0182	0. 0224	0. 0265	0. 0348
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0248	0. 0416	0. 0525	0. 0644
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	7. 0000	7. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1109	0. 1663	0. 2059	0. 2455
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0005	0. 0008	0. 0011	0. 0017
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0036	0. 0060	0. 0084	0. 0132
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0028	0. 0042	0. 0052	0. 0062
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0013	0. 0019	0. 0023	0. 0028
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0031	0. 0046	0. 0057	0. 0068
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0013	0. 0019	0. 0023	0. 0028
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0062	0. 0092	0. 0114	0. 0136
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0069	0. 0102	0. 0126	0. 0159
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。								

表 D. 4. 36-4. 2 混凝土模块式圆形污水检查井(0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-183	D4-6-184	D4-6-185	D4-6-186
	名称				混凝土模块式圆形污水检查井 (板顶覆土 Hs≤0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)			
					井径(mm)			
					900	1100	1300	1500
					管径(mm)			
					500	600	800	900
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 560	2. 365	2. 917	3. 590
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	14. 9138	22. 3707	27. 6971	33. 0235
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 1000	0. 1800	0. 2500	0. 3700
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	125. 2400	153. 5200	190. 8900	234. 3200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3838	0. 6060	0. 8484	1. 1817
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 0694	1. 6833	2. 0992	2. 5745
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0189	0. 0244	0. 0293	0. 0375
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0248	0. 0416	0. 0525	0. 0644
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000	7. 0000	7. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1109	0. 1663	0. 2059	0. 2455
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0005	0. 0009	0. 0013	0. 0019
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0040	0. 0072	0. 0100	0. 0148
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0028	0. 0042	0. 0052	0. 0062
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0013	0. 0019	0. 0023	0. 0028
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0031	0. 0046	0. 0057	0. 0068
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0013	0. 0019	0. 0023	0. 0028
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0062	0. 0092	0. 0114	0. 0136
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0070	0. 0106	0. 0131	0. 0163
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。								

表 D. 4. 36-5. 1 混凝土模块式圆形沉泥井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-187	D4-6-188	D4-6-189	D4-6-190
	名称				混凝土模块式圆形沉泥井 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)			
					井径(mm)			
					900	1100	1300	1500
					管径(mm)			
					500	600	800	900
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 703	2. 576	3. 111	3. 737
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	14. 9138	22. 3707	27. 6971	33. 0235
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 0900	0. 1500	0. 2100	0. 3300
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	152. 5100	187. 8600	230. 2800	279. 7700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2222	0. 3131	0. 3737	0. 4444
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1. 2322	1. 9388	2. 3937	2. 9088
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0432	0. 0644	0. 0795	0. 0998
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1109	0. 1663	0. 2059	0. 2455
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0005	0. 0008	0. 0011	0. 0017
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0036	0. 0060	0. 0084	0. 0132
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0028	0. 0042	0. 0052	0. 0062
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0013	0. 0019	0. 0023	0. 0028
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0031	0. 0046	0. 0057	0. 0068
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0013	0. 0019	0. 0023	0. 0028
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0062	0. 0092	0. 0114	0. 0136
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0069	0. 0103	0. 0127	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。								

表 D.4.36-5.2 混凝土模块式圆形沉泥井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m≤Hs<4.0m)

项目	编号				D4-6-191	D4-6-192	D4-6-193	D4-6-194
	名称				混凝土模块式圆形沉泥井 (板顶覆土 Hs≥0.4m≤Hs<0.8m、2.0m≤Hs<4.0m)			
					井径(mm)			
					900	1100	1300	1500
					管径(mm)			
					500	600	800	900
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.707	2.587	3.125	3.751
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	14.9138	22.3707	27.6971	33.0235
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.1000	0.1800	0.2500	0.3700
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	152.5100	187.8600	230.2800	279.7700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.2222	0.3131	0.3737	0.4444
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	1.2322	1.9388	2.3937	2.9088
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0439	0.0664	0.0823	0.1025
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.1109	0.1663	0.2059	0.2455
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0005	0.0009	0.0013	0.0019
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0040	0.0072	0.0100	0.0148
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0028	0.0042	0.0052	0.0062
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0013	0.0019	0.0023	0.0028
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0031	0.0046	0.0057	0.0068
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0013	0.0019	0.0023	0.0028
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0062	0.0092	0.0114	0.0136
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0070	0.0106	0.0132	0.0164
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。								

表 D. 4. 36-6. 1 混凝土模块式矩形直线雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-195	D4-6-196	D4-6-197	D4-6-198
	名称				混凝土模块式矩形直线雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)			
					管径(mm)			
					1000~1100	1200	1300	1400
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	4. 143	4. 447	4. 764	4. 987
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	43. 7827	47. 4046	51. 1331	51. 1331
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	143. 4200	148. 4700	159. 5800	161. 6000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	44. 4400	44. 4400	44. 4400	48. 4800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3200	0. 4200	0. 4600	0. 4600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 2827	1. 5150	1. 7574	1. 7675
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	3. 1191	3. 3370	3. 5449	3. 7529
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1321	0. 1450	0. 1527	0. 1527
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 3255	0. 3524	0. 3802	0. 3802
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0016	0. 0021	0. 0023	0. 0023
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0128	0. 0168	0. 0184	0. 0184
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0082	0. 0089	0. 0096	0. 0096
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0037	0. 0040	0. 0043	0. 0043
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0090	0. 0098	0. 0106	0. 0106
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0037	0. 0040	0. 0043	0. 0043
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0181	0. 0196	0. 0211	0. 0211
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0211	0. 0232	0. 0244	0. 0244
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-6. 1 混凝土模块式矩形直线雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-199	D4-6-200	D4-6-201
	名称				混凝土模块式矩形直线雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					管径(mm)		
					1500	1600	1700
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 259	5. 867	6. 198
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	54. 8616	58. 5900	58. 5900
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	161. 6000	183. 8200	202. 0000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	48. 4800	52. 5200	56. 5600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 5800	0. 5100	0. 5100
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 0402	2. 3331	2. 3533
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	3. 9806	4. 4460	4. 6836
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1550	0. 1615	0. 1615
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	5. 0000	6. 0000	6. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 4079	0. 4356	0. 4356
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0029	0. 0026	0. 0026
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0232	0. 0204	0. 0204
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0103	0. 0110	0. 0110
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0046	0. 0050	0. 0050
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0113	0. 0121	0. 0121
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0046	0. 0050	0. 0050
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0227	0. 0242	0. 0242
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0248	0. 0258	0. 0258
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-6. 1 混凝土模块式矩形直线雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目		编号			D4-6-202	D4-6-203	D4-6-204
		名称			混凝土模块式矩形直线雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					管径(mm)		
					1800	1900	2000
		工程量计量单位			座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6. 521	6. 871	7. 594
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	62. 3185	62. 3185	77. 8715
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	202. 0000	221. 1900	242. 4000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	56. 5600	60. 6000	64. 6400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 5900	0. 5900	0. 6300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 6563	2. 6765	3. 0199
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4. 9312	5. 1787	5. 6937
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1705	0. 1705	0. 1775
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	7. 0000	7. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 4633	0. 4633	0. 5790
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0032
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0236	0. 0236	0. 0252
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0117	0. 0117	0. 0146
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0053	0. 0053	0. 0066
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0129	0. 0129	0. 0161
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0053	0. 0053	0. 0066
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0257	0. 0257	0. 0322
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0273	0. 0273	0. 0284
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D.4.36-6.2 混凝土模块式矩形直线雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-205	D4-6-206	D4-6-207	D4-6-208
	名称				混凝土模块式矩形直线雨水检查井 (板顶覆土 Hs≥0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)			
					管径(mm)			
					1000~1100	1200	1300	1400
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	4.159	4.448	4.777	5.000
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	43.7827	47.4046	60.4010	60.4010
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	143.4200	148.4700	159.5800	161.6000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	44.4400	44.4400	44.4400	48.4800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.3700	0.4200	0.5300	0.5300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.2827	1.5150	1.7574	1.7675
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	3.1191	3.3370	3.5449	3.7529
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.1355	0.1450	0.1475	0.1475
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.3255	0.3524	0.4491	0.4491
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0019	0.0021	0.0027	0.0027
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0148	0.0168	0.0212	0.0212
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0082	0.0089	0.0113	0.0113
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0037	0.0040	0.0051	0.0051
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0090	0.0098	0.0125	0.0125
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0037	0.0040	0.0051	0.0051
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0181	0.0196	0.0249	0.0249
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0217	0.0232	0.0236	0.0236
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋井内、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-6.2 混凝土模块式矩形直线雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-209	D4-6-210	D4-6-211
	名称				混凝土模块式矩形直线雨水检查井(板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					管径(mm)		
					1500	1600	1700
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5.287	5.961	6.291
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	64.7686	69.1362	69.1362
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	161.6000	183.8200	202.0000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	48.4800	52.5200	56.5600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.5800	0.5900	0.5900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.0402	2.3331	2.3533
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	3.9806	4.5747	4.8223
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.1550	0.1615	0.1615
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	5.0000	6.0000	6.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.4815	0.5140	0.5140
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0029	0.0030	0.0030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0232	0.0236	0.0236
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0122	0.0130	0.0130
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0055	0.0058	0.0058
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0134	0.0143	0.0143
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0055	0.0058	0.0058
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0268	0.0286	0.0286
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0248	0.0258	0.0258
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋井内、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-6.2 混凝土模块式矩形直线雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-212	D4-6-213	D4-6-214
	名称				混凝土模块式矩形直线雨水检查井(板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					管径(mm)		
					1800	1900	2000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6.620	6.984	7.667
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	73.5038	73.5038	77.8715
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	202.0000	221.1900	242.4000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	56.5600	60.6000	64.6400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.6700	0.6700	0.7200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.6563	2.6765	3.0199
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5.0698	5.3669	5.8422
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.1705	0.1705	0.1780
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	7.0000	7.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.5465	0.5465	0.5790
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0034	0.0034	0.0036
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0268	0.0268	0.0288
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0138	0.0138	0.0146
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0062	0.0062	0.0066
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0152	0.0152	0.0161
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0062	0.0062	0.0066
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0304	0.0304	0.0322
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0273	0.0273	0.0285
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋井内、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 36-7. 1 混凝土模块式矩形直线污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-215	D4-6-216	D4-6-217
	名称				混凝土模块式矩形直线污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					有地下水		
					管径(mm)		
					1000～1100	1200	1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 883	6. 587	9. 263
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	43. 7827	47. 4046	60. 5075
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	228. 2600	254. 5200	381. 7800
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	68. 6800	72. 7200	-
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3200	0. 4200	0. 4600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 6261	1. 9493	2. 4139
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4. 3074	4. 7827	7. 6047
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0341	0. 0410	0. 0437
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0970	0. 1030	0. 2931
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	8. 0000	8. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 3255	0. 3524	0. 4499
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0016	0. 0021	0. 0023
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0128	0. 0168	0. 0184
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0082	0. 0089	0. 0114
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0037	0. 0040	0. 0051
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0090	0. 0098	0. 0125
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0037	0. 0040	0. 0051
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0181	0. 0196	0. 0250
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0210	0. 0230	0. 0539
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-7. 1 混凝土模块式矩形直线污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-218	D4-6-219
	名称				混凝土模块式矩形直线污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	9. 605	10. 591
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	60. 5075	76. 1670
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	389. 8600	420. 1600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 4600	0. 5800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 3937	2. 7977
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	7. 9612	8. 7435
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0437	0. 0410
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 2931	0. 3060
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 4499	0. 5663
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0023	0. 0029
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0184	0. 0232
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0114	0. 0143
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0051	0. 0064
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0125	0. 0157
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0051	0. 0064
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0250	0. 0315
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0539	0. 0555
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 37-7. 1 混凝土模块式矩形直线污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-220	D4-6-221	D4-6-222
	名称				混凝土模块式矩形直线污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					无地下水		
					管径(mm)		
					1000～1100	1200	1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 883	6. 587	7. 044
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	43. 7827	47. 4046	51. 1331
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	228. 2600	254. 5200	272. 7000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	68. 6800	72. 7200	72. 7200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 3200	0. 4200	0. 4600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 6261	1. 9493	2. 3028
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4. 3074	4. 7827	5. 0698
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0341	0. 0410	0. 0437
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0970	0. 1030	0. 1079
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	8. 0000	8. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 3255	0. 3524	0. 3802
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0016	0. 0021	0. 0023
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0128	0. 0168	0. 0184
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0082	0. 0089	0. 0096
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0037	0. 0040	0. 0043
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0090	0. 0098	0. 0106
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0037	0. 0040	0. 0043
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0181	0. 0196	0. 0211
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0210	0. 0230	0. 0243
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 37-7. 1 混凝土模块式矩形直线污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-223	D4-6-224
	名称				混凝土模块式矩形直线污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 270	8. 030
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	51. 1331	64. 7686
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	274. 7200	298. 9600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	76. 7600	80. 8000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 4600	0. 5800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 2826	2. 6765
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5. 2877	5. 8323
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0437	0. 0410
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 1079	0. 1129
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3802	0. 4815
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0023	0. 0029
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0184	0. 0232
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0096	0. 0122
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0043	0. 0055
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0106	0. 0134
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0043	0. 0055
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0211	0. 0268
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0243	0. 0246
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D.4.36-7.2 混凝土模块式矩形直线污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-225	D4-6-226	D4-6-227
	名称				混凝土模块式矩形直线污水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					有地下水		
					管径(mm)		
					1000~1100	1200	1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6.105	6.804	9.323
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	61.7858	66.5796	71.3733
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	331.2800	363.6000	381.7800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.3700	0.4200	0.5300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.7271	2.0503	2.4139
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4.4856	4.9807	7.7335
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0375	0.0410	0.0385
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0970	0.1030	0.2931
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8.0000	8.0000	8.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.4594	0.4950	0.5306
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0019	0.0021	0.0027
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0148	0.0168	0.0212
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0116	0.0125	0.0134
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0052	0.0056	0.0060
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0128	0.0138	0.0147
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0052	0.0056	0.0060
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0255	0.0275	0.0295
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0215	0.0230	0.0531
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋井内、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-7.2 混凝土模块式矩形直线污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-228	D4-6-229
	名称				混凝土模块式矩形直线污水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	9.665	10.639
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	71.3733	76.1670
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	389.8600	420.1600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.5300	0.5800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.3937	2.7977
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	8.0899	8.8920
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0385	0.0410
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2931	0.3060
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	9.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.5306	0.5663
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0027	0.0029
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0212	0.0232
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0134	0.0143
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0060	0.0064
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0147	0.0157
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0060	0.0064
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0295	0.0315
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0531	0.0555
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋井内、踏步及井盖安装等。						

续表 D.4.36-7.2 混凝土模块式矩形直线污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-230	D4-6-231	D4-6-232
	名称				混凝土模块式矩形直线污水检查井 (板顶覆土 Hs≤0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					无地下水		
					管径(mm)		
					1000～1100	1200	1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5.922	6.611	7.092
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	51.6657	56.0334	60.4010
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	228.2600	254.5200	272.7000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	68.6800	72.7200	72.7200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.3700	0.4200	0.5300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.6261	1.9493	2.3028
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4.3074	4.7827	5.1787
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0375	0.0410	0.0385
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0970	0.1030	0.1079
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8.0000	8.0000	8.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.3841	0.4166	0.4491
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0019	0.0021	0.0027
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0148	0.0168	0.0212
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0097	0.0105	0.0113
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0044	0.0047	0.0051
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0107	0.0116	0.0125
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0044	0.0047	0.0051
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0213	0.0231	0.0249
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0215	0.0230	0.0234
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋井内、踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-7.2 混凝土模块式矩形直线污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-233	D4-6-234
	名称				混凝土模块式矩形直线污水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7.318	8.070
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	60.4010	64.7686
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	274.7200	298.9600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	76.7600	80.8000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.5300	0.5800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.2826	2.6765
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5.4065	5.9511
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0385	0.0410
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.1079	0.1129
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	9.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.4491	0.4815
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0027	0.0029
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0212	0.0232
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0113	0.0122
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0051	0.0055
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0125	0.0134
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0051	0.0055
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0249	0.0268
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0234	0.0246
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋井内、踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 36-8. 1 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-235	D4-6-236
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1000	1100～1300
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 595	9. 248
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	61. 9989	128. 6850
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	191. 9000	299. 9700
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	44. 4400	-
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6000	0. 8600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 5856	4. 8278
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4. 0301	7. 0601
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1360	0. 3090
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 4609	0. 9567
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0043
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0240	0. 0344
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0116	0. 0242
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0052	0. 0109
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0128	0. 0266
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0052	0. 0109
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0256	0. 0532
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0218	0. 0494
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-8.1 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0.8m≤Hs≤2.0m)

项目	编号				D4-6-237	D4-6-238
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0.8m≤Hs≤2.0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1400～1500	1600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	12.418	16.072
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	239.7930	362.5124
		042700000100	混凝土模块 I类	块	369.6600	444.4000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.3800	2.0100
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7.3932	10.6555
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	9.1494	11.2586
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.3728	0.4394
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	7.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.7828	2.6952
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0069	0.0101
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0511	0.0744
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0450	0.0681
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0203	0.0306
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0495	0.0749
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0203	0.0306
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0990	0.1497
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0596	0.0703
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-8. 1 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-239	D4-6-240	D4-6-241
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					有地下水		
					管径(mm)		
					1700～1800	1900	2000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	16. 948	21. 665	22. 630
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	365. 8147	569. 4949	573. 3299
		042700000100	混凝土模块 I类	块	480. 7600	570. 6500	603. 9800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 0100	2. 5300	2. 5300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	11. 0898	15. 4935	16. 0288
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	11. 8527	14. 6352	15. 2986
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 4394	0. 5013	0. 5013
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7. 0000	8. 0000	8. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2. 7197	4. 2340	4. 2625
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0101	0. 0127	0. 0127
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0744	0. 0936	0. 0936
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0687	0. 1069	0. 1076
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0309	0. 0481	0. 0484
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0755	0. 1176	0. 1184
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0309	0. 0481	0. 0484
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1511	0. 2352	0. 2368
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0703	0. 0802	0. 0802
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。							

续表 D. 4. 36-8. 1 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-242	D4-6-243
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1000	1100～1300
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 595	7. 451
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	61. 9989	112. 9189
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	191. 9000	233. 3100
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	44. 4400	44. 4400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6000	0. 8600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 5856	4. 6864
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4. 0301	4. 9906
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1360	0. 1660
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 4609	0. 8395
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0043
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0240	0. 0344
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0116	0. 0212
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0052	0. 0095
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0128	0. 0233
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0052	0. 0095
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0256	0. 0466
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0218	0. 0266
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-8. 1 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-244	D4-6-245
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1400～1500	1600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	10. 194	15. 895
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	213. 5872	296. 6785
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	296. 9400	444. 4000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	48. 4800	-
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3800	2. 0100
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7. 2518	10. 6555
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	9. 1494	6. 5848
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1917	0. 4394
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	7. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 5880	2. 2057
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0069	0. 0101
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0511	0. 0744
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0401	0. 0557
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0180	0. 0251
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0441	0. 0613
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0180	0. 0251
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0882	0. 1225
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0307	0. 0703
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-8.1 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0.8m≤Hs≤2.0m)

项目	编号				D4-6-246	D4-6-247	D4-6-248
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0.8m≤Hs≤2.0m)		
					无地下水		
					管径(mm)		
					1700～1800	1900	2000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	16.762	21.451	22.406
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	296.6785	490.0256	490.0256
		042700000100	混凝土模块 I类	块	480.7600	570.6500	603.9800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.0100	2.5300	2.5300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	11.0898	15.4935	16.0288
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	11.8527	14.6352	15.2986
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.4394	0.5013	0.5013
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7.0000	8.0000	8.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2.2057	3.6432	3.6432
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0101	0.0127	0.0127
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0744	0.0936	0.0936
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0557	0.0920	0.0920
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0251	0.0414	0.0414
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0613	0.1012	0.1012
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0251	0.0414	0.0414
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1225	0.2024	0.2024
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0703	0.0802	0.0802
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D.4.36-8.2 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-249	D4-6-250
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1000	1100～1300
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7.273	9.513
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	98.2182	188.8729
		042700000100	混凝土模块 I类	块	258.5600	299.9700
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.6800	0.9900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.7068	4.8278
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5.9610	7.2582
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.3050	0.3155
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	6.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.7302	1.4042
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0034	0.0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0272	0.0396
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0184	0.0355
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0083	0.0160
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0203	0.0390
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0083	0.0160
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0406	0.0780
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0488	0.0505
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。						

续表 D.4.36-8.2 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-251	D4-6-252
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1400～1500	1600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	12.590	16.637
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	239.7930	470.1050
		042700000100	混凝土模块 I类	块	369.6600	444.4000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.7200	2.2400
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7.3932	10.6555
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	9.4168	11.9121
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.3887	0.4496
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	7.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.7828	3.4951
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0086	0.0112
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0636	0.0829
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0450	0.0883
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0203	0.0397
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0495	0.0971
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0203	0.0397
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0990	0.1942
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0622	0.0719
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-8.2 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-253	D4-6-254	D4-6-255
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					有地下水		
					管径(mm)		
					1700～1800	1900	2000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	17.513	21.996	22.962
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	473.4073	569.4949	573.3299
		042700000100	混凝土模块 I类	块	480.7600	570.6500	603.9800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.2400	2.8100	2.8100
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	11.0898	15.4935	16.0288
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	12.5062	15.4174	16.0808
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.4496	0.5136	0.5136
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7.0000	8.0000	8.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3.5196	4.2340	4.2625
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0112	0.0141	0.0141
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0829	0.1040	0.1040
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0889	0.1069	0.1076
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0400	0.0481	0.0484
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0978	0.1176	0.1184
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0400	0.0481	0.0484
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1955	0.2352	0.2368
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0719	0.0822	0.0822
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-8.2 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-256	D4-6-257
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1000	1100~1300
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5.725	7.690
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	84.4761	165.7565
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	191.9000	233.3100
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	44.4400	44.4400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.6800	0.9900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.5856	4.6864
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.6834	0.9951
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.1400	0.1725
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	6.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.6281	1.2324
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0034	0.0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0272	0.0396
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0159	0.0311
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0071	0.0140
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0174	0.0342
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0071	0.0140
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0349	0.0685
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0224	0.0276
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。						

续表 D.4.36-8.2 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-258	D4-6-259
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1400～1500	1600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	12.590	16.460
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	239.7930	404.2711
		042700000100	混凝土模块 I类	块	369.6600	444.4000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.7200	2.2400
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7.3932	10.6555
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	9.4168	11.9121
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.3887	0.4496
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	7.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.7828	3.0056
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0086	0.0112
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0636	0.0829
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0450	0.0759
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0203	0.0342
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0495	0.0835
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0203	0.0342
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0990	0.1670
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0622	0.0719
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-8.2 混凝土模块式矩形三通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-260	D4-6-261	D4-6-262
	名称				混凝土模块式矩形三通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					无地下水		
					管径(mm)		
					1700～1800	1900	2000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	17.327	21.783	22.738
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	404.2711	490.0256	490.0256
		042700000100	混凝土模块 I类	块	480.7600	570.6500	603.9800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.2400	2.8100	2.8100
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	11.0898	15.4935	16.0288
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	12.5062	15.4174	16.0808
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.4496	0.5136	0.5136
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7.0000	8.0000	8.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3.0056	3.6432	3.6432
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0112	0.0141	0.0141
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0829	0.1040	0.1040
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0759	0.0920	0.0920
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0342	0.0414	0.0414
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0835	0.1012	0.1012
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0342	0.0414	0.0414
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1670	0.2024	0.2024
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0719	0.0822	0.0822
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 36-9. 1 混凝土模块式矩形三通污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目					D4-6-263	D4-6-264	D4-6-265
	编号						
	名称				混凝土模块式矩形三通污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					有地下水		
					管径(mm)		
					1000	1100	1200～1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	10. 071	12. 574	13. 272
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	98. 2182	128. 6850	128. 6850
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	404. 0000	469. 6500	497. 9300
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6000	0. 8600	0. 8600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 1108	5. 0197	5. 4338
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	8. 1097	9. 9812	10. 4367
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0420	0. 0550	0. 0550
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2565	0. 2515	0. 2515
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000	9. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 7302	0. 9567	0. 9567
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0043	0. 0043
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0240	0. 0344	0. 0344
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0184	0. 0242	0. 0242
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0083	0. 0109	0. 0109
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0203	0. 0266	0. 0266
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0083	0. 0109	0. 0109
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0406	0. 0532	0. 0532
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0478	0. 0490	0. 0490
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-9. 1 混凝土模块式矩形三通污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-266	D4-6-267
	名称				混凝土模块式矩形三通污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	17. 076	17. 693
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	239. 7930	239. 7930
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	595. 9000	622. 1600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3800	1. 3800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	8. 3224	8. 4133
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	12. 8132	13. 3380
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0727	0. 0727
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2981	0. 2981
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	10. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 7828	1. 7828
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0069	0. 0069
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0511	0. 0511
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0450	0. 0450
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0203	0. 0203
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0495	0. 0495
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0203	0. 0203
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0990	0. 0990
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0593	0. 0593
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-9. 1 混凝土模块式矩形三通污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-268	D4-6-269	D4-6-270
	名称				混凝土模块式矩形三通污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					无地下水		
					管径(mm)		
					1000	1100	1200～1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 772	9. 894	10. 435
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	84. 4761	112. 9189	112. 9189
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	300. 9800	366. 6300	388. 8500
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	68. 6800	68. 6800	72. 7200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6000	0. 8600	0. 8600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 9896	4. 8783	5. 2924
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5. 4857	6. 9017	7. 1492
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0420	0. 0550	0. 0550
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2565	0. 2515	0. 2515
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000	9. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 6281	0. 8395	0. 8395
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0043	0. 0043
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0240	0. 0344	0. 0344
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0159	0. 0212	0. 0212
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0071	0. 0095	0. 0095
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0174	0. 0233	0. 0233
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0071	0. 0095	0. 0095
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0349	0. 0466	0. 0466
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0478	0. 0490	0. 0490
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-9. 1 混凝土模块式矩形三通污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-271	D4-6-272
	名称				混凝土模块式矩形三通污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	13. 682	14. 130
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	213. 5872	213. 5872
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	480. 7600	500. 9600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	76. 7600	80. 8000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3800	1. 3800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	8. 1810	8. 2719
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	8. 9316	9. 2584
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0727	0. 0727
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 2981	0. 2981
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	10. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5880	1. 5880
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0069	0. 0069
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0511	0. 0511
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0401	0. 0401
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0180	0. 0180
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0441	0. 0441
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0180	0. 0180
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0882	0. 0882
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0593	0. 0593
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 36-9. 2 混凝土模块式矩形三通污水检查井(0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)

项目	编号				D4-6-273	D4-6-274	D4-6-275
	名称				混凝土模块式矩形三通污水检查井 (板顶覆土 Hs≥0. 4m≤Hs<0. 8m、2. 0m<Hs≤4. 0m)		
					有地下水		
					管径(mm)		
					1000	1100	1200～1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	10. 144	13. 139	13. 837
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	98. 2182	299. 0221	299. 0221
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	404. 0000	469. 6500	497. 9300
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6800	0. 9900	0. 9900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 1108	5. 0197	5. 4338
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	8. 2583	10. 1892	10. 6447
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0460	0. 0615	0. 0615
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2476	0. 2515	0. 2515
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000	9. 0000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7302	2. 2231	2. 2231
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0034	0. 0050	0. 0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0272	0. 0396	0. 0396
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0184	0. 0561	0. 0561
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0083	0. 0253	0. 0253
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0203	0. 0618	0. 0618
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0083	0. 0253	0. 0253
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0406	0. 1235	0. 1235
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0470	0. 0501	0. 0501
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-9.2 混凝土模块式矩形三通污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-276	D4-6-277
	名称				混凝土模块式矩形三通污水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	17.674	18.291
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	364.9625	364.9625
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	595.9000	622.1600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.7200	1.7200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	8.3224	8.4133
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	13.3380	13.8628
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0877	0.0877
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2981	0.2981
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10.0000	10.0000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2.7134	2.7134
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0086	0.0086
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0636	0.0636
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0685	0.0685
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0308	0.0308
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0754	0.0754
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0308	0.0308
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1507	0.1507
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0617	0.0617
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-9.2 混凝土模块式矩形三通污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-278	D4-6-279	D4-6-280
	名称				混凝土模块式矩形三通污水检查井 (板顶覆土 Hs≥0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					无地下水		
					管径(mm)		
					1000	1100	1200～1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7.841	12.788	13.483
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	84.4761	188.8729	188.8729
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.6800	0.9900	0.9900
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	300.9800	366.6300	388.8500
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	68.6800	68.6800	72.7200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.9896	5.0197	5.4338
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5.6243	10.1892	10.6447
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0460	0.0615	0.0615
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2565	0.2515	0.2515
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	9.0000	9.0000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.6281	1.4042	1.4042
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0034	0.0050	0.0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0272	0.0396	0.0396
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0159	0.0355	0.0355
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0071	0.0160	0.0160
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0174	0.0390	0.0390
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0071	0.0160	0.0160
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0349	0.0780	0.0780
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0484	0.0501	0.0501
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-9.2 混凝土模块式矩形三通污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-281	D4-6-282
	名称				混凝土模块式矩形三通污水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	17.276	17.890
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	239.7930	239.7930
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.7200	1.7200
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	480.7600	500.9600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	76.7600	80.8000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	8.3224	8.4133
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	13.3380	13.8628
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0877	0.0877
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2981	0.2981
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10.0000	10.0000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1.7828	1.7828
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0086	0.0086
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0636	0.0636
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0450	0.0450
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0203	0.0203
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0495	0.0495
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0203	0.0203
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0990	0.0990
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0617	0.0617
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 36- 10. 1 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-283	D4-6-284
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1000	1100～1300
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 894	10. 266
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	66. 7926	144. 9837
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	202. 0000	321. 1800
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	44. 4400	-
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6600	1. 1900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 7775	5. 6055
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4. 2579	7. 9315
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1400	0. 3304
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4966	1. 0779
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0033	0. 0060
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0264	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0440
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0125	0. 0272
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0056	0. 0122
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0138	0. 0299
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0056	0. 0122
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0276	0. 0599
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0224	0. 0529
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36- 10. 1 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-285	D4-6-286
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1400～1500	1600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	13. 570	18. 404
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	266. 6378	465. 5243
		042700000100	混凝土模块 I类	块	392. 8900	482. 7800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 7700	2. 6400
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	8. 3628	12. 6756
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	9. 9020	12. 8330
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 3939	0. 4802
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	7. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 9824	3. 4610
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0089	0. 0132
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0655	0. 0977
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0501	0. 0874
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0225	0. 0393
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0551	0. 0961
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0225	0. 0393
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1101	0. 1923
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0630	0. 0768
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36- 10. 1 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-287	D4-6-288	D4-6-289
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					有地下水		
					管径(mm)		
					1700～1800	1900	2000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19. 378	24. 095	25. 162
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	465. 5243	557. 4574	557. 4574
		042700000100	混凝土模块 I类	块	522. 1700	615. 0900	651. 4500
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 6400	3. 2700	3. 2700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	13. 2210	17. 9882	18. 6548
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	13. 4964	16. 5066	17. 2196
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 4802	0. 5459	0. 5459
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7. 0000	8. 0000	8. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	3. 4610	4. 1445	4. 1445
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0132	0. 0164	0. 0164
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0977	0. 1210	0. 1210
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0874	0. 1047	0. 1047
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0393	0. 0471	0. 0471
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0961	0. 1151	0. 1151
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0393	0. 0471	0. 0471
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1923	0. 2303	0. 2303
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0768	0. 0873	0. 0873
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36- 10. 1 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-290	D4-6-291
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1000	1100～1300
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 894	8. 339
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	66. 7926	128. 1523
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	202. 0000	254. 5200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	44. 4400	44. 4400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6600	1. 1900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 7775	5. 4641
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4. 2579	5. 6837
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1400	0. 3304
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	6. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4966	0. 9528
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0033	0. 0060
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0264	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0440
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0125	0. 0241
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0056	0. 0108
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0138	0. 0265
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0056	0. 0108
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0276	0. 0529
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0224	0. 0529
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36- 10. 1 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-292	D4-6-293
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1400～1500	1600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	11. 196	18. 407
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	238. 9407	465. 5243
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	320. 1700	482. 7800
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	48. 4800	-
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 7700	2. 6400
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	8. 2012	12. 6756
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	7. 1591	12. 8429
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 3939	0. 4802
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6. 0000	7. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 7765	3. 4610
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0089	0. 0132
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0655	0. 0977
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0449	0. 0874
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0202	0. 0393
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0493	0. 0961
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0202	0. 0393
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0987	0. 1923
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0630	0. 0768
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36- 10. 1 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-294	D4-6-295	D4-6-296
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					无地下水		
					管径(mm)		
					1700～1800	1900	2000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19. 378	24. 095	25. 162
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	465. 5243	557. 4574	557. 4574
		042700000100	混凝土模块 I类	块	522. 1700	615. 0900	651. 4500
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 6400	3. 2700	3. 2700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	13. 2210	17. 9882	18. 6548
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	13. 4964	16. 5066	17. 2196
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 4802	0. 5459	0. 5459
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7. 0000	8. 0000	8. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	3. 4610	4. 1445	4. 1445
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0132	0. 0164	0. 0164
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0977	0. 1210	0. 1210
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0874	0. 1047	0. 1047
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0393	0. 0471	0. 0471
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0961	0. 1151	0. 1151
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0393	0. 0471	0. 0471
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1923	0. 2303	0. 2303
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0768	0. 0873	0. 0873
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D.4.36-10.2 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-297	D4-6-298
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1000	1100~1300
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7.649	10.561
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	105.2490	212.8415
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	268.6600	321.1800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.7500	1.3300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.8987	5.6055
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	6.2779	8.1592
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.1445	0.3365
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	6.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.7825	1.5824
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0038	0.0067
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0492
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0198	0.0400
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0089	0.0180
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0217	0.0440
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0089	0.0180
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0435	0.0879
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0231	0.0538
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。						

续表 D.4.36-10.2 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-299	D4-6-300
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1400～1500	1600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	14.072	18.850
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	363.3646	465.5243
		042700000100	混凝土模块 I类	块	392.8900	482.7800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.9600	2.9100
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	8.3628	12.6756
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	10.4763	13.9618
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.4102	0.4920
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	7.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2.7015	3.4610
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0098	0.0146
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0725	0.1077
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0682	0.0874
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0307	0.0393
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0750	0.0961
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0307	0.0393
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1501	0.1923
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0656	0.0787
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。						

续表 D.4.36-10.2 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-301	D4-6-302	D4-6-303
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					有地下水		
					管径(mm)		
					1700～1800	1900	2000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19.794	25.164	26.231
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	465.5243	727.9010	727.9010
		042700000100	混凝土模块 I类	块	522.1700	615.0900	651.4500
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.9100	3.9200	3.9200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	13.2210	17.9882	18.6548
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	14.6055	17.8335	18.5563
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.4920	0.5745	0.5745
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7.0000	8.0000	8.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3.4610	5.4117	5.4117
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0146	0.0196	0.0196
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1077	0.1450	0.1450
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0874	0.1367	0.1367
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0393	0.0615	0.0615
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0961	0.1503	0.1503
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0393	0.0615	0.0615
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1923	0.3007	0.3007
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0787	0.0919	0.0919
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。							

续表 D.4.36-10.2 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-304	D4-6-305
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1000	1100~1300
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6.031	8.606
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	91.0808	188.1272
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	202.0000	254.5200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	44.4400	44.4400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.7500	1.3300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.7775	5.4641
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4.4064	5.9016
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.1445	0.3365
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	6.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.6772	1.3987
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0038	0.0067
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0492
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0171	0.0353
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0077	0.0159
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0188	0.0389
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0077	0.0159
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0376	0.0777
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0231	0.0538
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-10.2 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-306	D4-6-307
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1400～1500	1600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	14.072	18.850
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	363.3646	465.5243
		042700000100	混凝土模块 工类	块	392.8900	482.7800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.9600	2.9100
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	8.3628	12.6756
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	10.4763	13.9618
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.4022	0.4920
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	6.0000	7.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2.7015	3.4610
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0098	0.0146
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0725	0.1077
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0682	0.0874
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0307	0.0393
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0750	0.0961
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0307	0.0393
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1501	0.1923
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0644	0.0787
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。						

续表 D.4.36-10.2 混凝土模块式矩形四通雨水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-308	D4-6-309	D4-6-310
	名称				混凝土模块式矩形四通雨水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					无地下水		
					管径(mm)		
					1700～1800	1900	2000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19.821	25.164	26.231
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	465.5243	727.9010	727.9010
		042700000100	混凝土模块 I类	块	522.1700	615.0900	651.4500
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.9100	3.9200	3.9200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	13.2210	17.9882	18.6548
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	14.6055	17.8335	18.5563
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.4920	0.5745	0.5745
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7.0000	8.0000	8.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3.4610	5.4117	5.4117
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0146	0.0196	0.0196
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1077	0.1450	0.1450
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0874	0.1367	0.1367
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0393	0.0615	0.0615
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0961	0.1503	0.1503
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0393	0.0615	0.0615
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1923	0.3007	0.3007
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0787	0.0919	0.0919
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 36- 11. 1 混凝土模块式矩形四通污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-311	D4-6-312	D4-6-313
	名称				混凝土模块式矩形四通污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					有地下水		
					管径(mm)		
					1000	1100	1200～1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	10. 611	13. 943	14. 723
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	105. 2490	212. 8415	212. 8415
		042700000100	混凝土模块 I类	块	420. 1600	502. 9800	533. 2800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6600	1. 1900	1. 1900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 3027	5. 7873	6. 3125
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	8. 6841	10. 8625	11. 3378
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0450	0. 0644	0. 0644
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0941	0. 2634	0. 2634
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000	9. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 7825	1. 5824	1. 5824
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0264	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0033	0. 0060	0. 0060
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0440	0. 0440
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0198	0. 0400	0. 0400
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0089	0. 0180	0. 0180
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0217	0. 0440	0. 0440
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0089	0. 0180	0. 0180
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0435	0. 0879	0. 0879
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0223	0. 0524	0. 0524
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36- 11. 1 混凝土模块式矩形四通污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-314	D4-6-315
	名称				混凝土模块式矩形四通污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	18. 687	19. 303
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	266. 6378	266. 6378
		042700000100	混凝土模块 I类	块	633. 2700	661. 5500
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 7700	1. 7700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	9. 4940	9. 4940
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	14. 1004	14. 6550
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0899	0. 0899
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 3010	0. 3010
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	10. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 9824	1. 9824
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0089	0. 0089
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0655	0. 0655
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0501	0. 0501
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0225	0. 0225
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0551	0. 0551
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0225	0. 0225
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1101	0. 1101
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0625	0. 0625
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36- 11. 1 混凝土模块式矩形四通污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-316	D4-6-317	D4-6-318
	名称				混凝土模块式矩形四通污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					无地下水		
					管径(mm)		
					1000	1100	1200～1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8. 213	11. 058	11. 685
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	91. 0808	188. 1272	188. 1272
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	317. 1400	399. 9600	424. 2000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	68. 6800	68. 6800	72. 7200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 6600	1. 1900	1. 1900
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 1815	5. 6459	6. 1711
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	5. 9313	7. 5552	7. 8721
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0450	0. 0644	0. 0644
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 0941	0. 2634	0. 2634
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000	9. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 6772	1. 3987	1. 3987
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0033	0. 0060	0. 0060
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0264	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0440	0. 0440
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0171	0. 0353	0. 0353
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0077	0. 0159	0. 0159
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0188	0. 0389	0. 0389
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0077	0. 0159	0. 0159
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0376	0. 0777	0. 0777
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0223	0. 0524	0. 0524
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36- 11. 1 混凝土模块式矩形四通污水检查井(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目			编号		D4-6-319	D4-6-320
			名称		混凝土模块式矩形四通污水检查井(板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
			工程量计量单位		座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	18. 650	19. 303
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	266. 6378	266. 6378
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	633. 2700	661. 5500
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 7700	1. 7700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	9. 4031	9. 4940
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	14. 1004	14. 6550
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0822	0. 0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0899	0. 0899
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 3010	0. 3010
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10. 0000	10. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1. 9824	1. 9824
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0089	0. 0089
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0655	0. 0655
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0501	0. 0501
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0225	0. 0225
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0551	0. 0551
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0225	0. 0225
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1101	0. 1101
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0625	0. 0625
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D.4.36-11.2 混凝土模块式矩形四通污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-321	D4-6-322	D4-6-323
	名称				混凝土模块式矩形四通污水检查井 (板顶覆土 Hs≥0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					有地下水		
					管径(mm)		
					1000	1100	1200～1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	10.959	14.423	15.202
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	203.9998	318.7297	318.7297
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	420.1600	502.9800	533.2800
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.7500	1.3300	1.3300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.3027	5.7873	6.3125
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	8.8623	11.3279	11.8131
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0495	0.0705	0.0705
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0941	0.2634	0.2634
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	9.0000	9.0000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1.5167	2.3697	2.3697
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0038	0.0067	0.0067
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0492	0.0492
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0383	0.0598	0.0598
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0172	0.0269	0.0269
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0421	0.0658	0.0658
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0172	0.0269	0.0269
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0843	0.1316	0.1316
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0230	0.0534	0.0534
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-11.2 混凝土模块式矩形四通污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-324	D4-6-325
	名称				混凝土模块式矩形四通污水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					有地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19.511	20.127
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	482.8883	482.8883
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	633.2700	661.5500
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.9600	1.9600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	9.4940	9.4940
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	14.6748	15.2293
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0982	0.0982
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3010	0.3010
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10.0000	10.0000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	3.5901	3.5901
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0098	0.0098
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0725	0.0725
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0907	0.0907
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0408	0.0408
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0997	0.0997
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0408	0.0408
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1995	0.1995
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0639	0.0639
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-11.2 混凝土模块式矩形四通污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-326	D4-6-327	D4-6-328
	名称				混凝土模块式矩形四通污水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					无地下水		
					管径(mm)		
					1000	1100	1200~1300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	10.459	14.138	14.918
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	91.0808	212.8415	212.8415
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	317.1400	502.9800	533.2800
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	68.6800	-	-
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.7500	1.3300	1.3300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.1815	5.7873	6.3125
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	8.5850	11.3279	11.8131
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0495	0.0705	0.0705
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0941	0.2634	0.2634
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	9.0000	9.0000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.6772	1.5824	1.5824
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0038	0.0067	0.0067
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0492	0.0492
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0171	0.0400	0.0400
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0077	0.0180	0.0180
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0188	0.0440	0.0440
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0077	0.0180	0.0180
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0376	0.0879	0.0879
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0230	0.0534	0.0534
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-11.2 混凝土模块式矩形四通污水检查井(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-329	D4-6-330
	名称				混凝土模块式矩形四通污水检查井 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					无地下水	
					管径(mm)	
					1400	1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19.152	19.805
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	363.3646	363.3646
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	633.2700	661.5500
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.9600	1.9600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	9.4031	9.4940
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	14.6748	15.2293
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0822	0.0822
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0982	0.0982
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3010	0.3010
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	10.0000	10.0000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2.7015	2.7015
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0098	0.0098
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0725	0.0725
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0682	0.0682
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0307	0.0307
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0750	0.0750
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0307	0.0307
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1501	0.1501
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0639	0.0639
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 36- 12 混凝土模块式矩形竖槽式跌水井

项目	编号				D4-6-331	D4-6-332	D4-6-333	D4-6-334
	名称				混凝土模块式矩形竖槽式跌水井			
					跌差(mm)			
					1000	1500	2000	2500
					管径(mm)			
					600			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6. 784	7. 189	7. 891	9. 006
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	112. 2798	95. 5550	93. 4244	94. 0636
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	282. 8000	309. 0600	349. 4600	410. 0600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60. 6000	64. 6400	72. 7200	84. 8400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 5800	0. 5800	0. 5800	0. 5800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 4443	1. 4443	1. 4443	1. 4443
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4. 9807	5. 3273	5. 8521	6. 7631
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 2438	0. 2438	0. 2438	0. 2438
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0410
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2277	0. 2277	0. 2277	0. 2277
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7. 0000	7. 0000	8. 0000	10. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 8348	0. 7104	0. 6946	0. 6993
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0029	0. 0029	0. 0029	0. 0029
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0232	0. 0232	0. 0232	0. 0232
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0211	0. 0179	0. 0175	0. 0177
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0095	0. 0081	0. 0079	0. 0079
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0232	0. 0197	0. 0193	0. 0194
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0095	0. 0081	0. 0079	0. 0079
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0464	0. 0395	0. 0386	0. 0389
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0430	0. 0430	0. 0430	0. 0430
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。								

续表 D. 4. 36-12 混凝土模块式矩形竖槽式跌水井

项目	编号				D4-6-335	D4-6-336	D4-6-337
	名称				混凝土模块式矩形竖槽式跌水井		
					跌差(mm)		
					3000	3500	4000
					管径(mm)		
					600		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	10.073	11.147	12.206
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	94.7028	95.2354	95.8746
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	470.6600	531.2600	591.8600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	96.9600	109.0800	121.2000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.5800	0.5800	0.5800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.4443	1.4443	1.4443
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	7.5651	8.3672	9.1494
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.2438	0.2438	0.2438
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0410	0.0410	0.0410
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2277	0.2277	0.2277
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11.0000	13.0000	14.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.7041	0.7080	0.7128
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0029	0.0029	0.0029
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0232	0.0232	0.0232
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0178	0.0179	0.0180
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0080	0.0080	0.0081
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0196	0.0197	0.0198
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0080	0.0080	0.0081
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0391	0.0393	0.0396
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0430	0.0430	0.0430
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D.4.36-13 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅰ型、Ⅱ型

项目	编号				D4-6-345	D4-6-346	D4-6-347	D4-6-348
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅰ型、Ⅱ型			
					跌差(mm)			
					1000	1500	2000	2500
					管径(mm)			
					600			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6.447	6.526	7.241	8.296
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	108.3383	88.6307	85.3284	85.9675
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	188.8700	197.9600	229.2700	271.6900
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	121.2000	121.2000	137.3600	161.6000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.5300	0.5300	0.5300	0.5300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.5352	1.5352	1.5352	1.5352
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	4.6242	4.7233	5.2580	6.1293
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1731	0.1731	0.1731	0.1731
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0385	0.0385	0.0385	0.0385
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.1881	0.1881	0.1881	0.1881
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	7.0000	7.0000	8.0000	9.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.8055	0.6589	0.6344	0.6391
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0027	0.0027	0.0027	0.0027
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0212	0.0212	0.0212	0.0212
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0203	0.0166	0.0160	0.0161
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0092	0.0075	0.0072	0.0073
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0224	0.0183	0.0176	0.0178
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0092	0.0075	0.0072	0.0073
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0447	0.0366	0.0352	0.0355
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0363	0.0363	0.0363	0.0363
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-13 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅰ型、Ⅱ型

项目	编号				D4-6-349	D4-6-350	D4-6-351
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅰ型、Ⅱ型		
					跌差(mm)		
					3000	3500	4000
					管径(mm)		
					600		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	9.275	10.290	10.999
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	86.5002	87.1393	85.0088
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	311.0800	353.5000	384.8100
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	185.8400	210.0800	226.2400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.5300	0.5300	0.5300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.5352	1.5352	1.5352
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	6.8522	7.5948	8.1196
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1731	0.1731	0.1731
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0385	0.0385	0.0385
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.1881	0.1881	0.1881
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11.0000	12.0000	13.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.6431	0.6479	0.6320
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0027	0.0027	0.0027
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0212	0.0212	0.0212
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0162	0.0164	0.0160
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0073	0.0074	0.0072
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0179	0.0180	0.0176
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0073	0.0074	0.0072
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0357	0.0360	0.0351
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0363	0.0363	0.0363
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D. 4. 36- 14. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目		编号			D4-6-359	D4-6-360	D4-6-361	D4-6-362
		名称			混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)			
					跌差(mm)			
					1000	1500	2000	2500
					管径(mm)			
					700～900			
		工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	11. 274	11. 325	12. 381	13. 575
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	213. 9068	190. 7904	188. 6598	185. 3575
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	286. 8400	286. 8400	321. 1800	363. 6000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	137. 3600	137. 3600	153. 5200	169. 6800
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	17. 1700	17. 1700	19. 1900	21. 2100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 8200	0. 8200	0. 8200	0. 8200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 1917	2. 1917	2. 1917	2. 1917
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	9. 0405	9. 1693	10. 0604	11. 1695
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 2539	0. 2539	0. 2539	0. 2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0530	0. 0530	0. 0530	0. 0530
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2773	0. 2773	0. 2773	0. 2773
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	8. 0000	9. 0000	10. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5903	1. 4185	1. 4026	1. 3781
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0041	0. 0041	0. 0041	0. 0041
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0328	0. 0328	0. 0328	0. 0328
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0402	0. 0358	0. 0354	0. 0348
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0181	0. 0161	0. 0159	0. 0157
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0442	0. 0394	0. 0390	0. 0383
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0181	0. 0161	0. 0159	0. 0157
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0884	0. 0788	0. 0779	0. 0766
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0528	0. 0528	0. 0528	0. 0528
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-14. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-363	D4-6-364	D4-6-365
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					跌差(mm)		
					3000	3500	4000
					管径(mm)		
					700～900		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	15. 181	16. 784	18. 452
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	185. 8901	186. 5293	188. 3403
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	418. 1400	472. 6800	527. 2200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	193. 9200	218. 1600	242. 4000
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	24. 2400	27. 2700	30. 3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0. 8200	0. 8200	0. 8200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 1917	2. 1917	2. 1917
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	12. 5062	13. 8232	15. 3283
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 2539	0. 2539	0. 2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0530	0. 0530	0. 0530
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2773	0. 2773	0. 2773
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11. 0000	13. 0000	14. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 3820	1. 3868	1. 4003
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0041	0. 0041	0. 0041
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0328	0. 0328	0. 0328
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0349	0. 0350	0. 0354
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0157	0. 0158	0. 0159
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0384	0. 0385	0. 0389
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0157	0. 0158	0. 0159
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0768	0. 0770	0. 0778
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0528	0. 0528	0. 0528
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-14. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-366	D4-6-367	D4-6-368
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					跌差(mm)		
					1500	2000	2500
					管径(mm)		
					1000～1200		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	13. 548	13. 636	14. 833
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	229. 5663	208. 3674	204. 9585
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	343. 4000	351. 4800	395. 9200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	153. 5200	153. 5200	169. 6800
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	19. 1900	19. 1900	21. 2100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 8886	2. 8886	2. 8886
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	11. 0605	11. 1497	12. 1498
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 2539	0. 2539	0. 2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0620	0. 0620	0. 0620
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2872	0. 2872	0. 2872
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000	10. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 7068	1. 5492	1. 5238
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0431	0. 0391	0. 0385
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0194	0. 0176	0. 0173
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0474	0. 0430	0. 0423
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0194	0. 0176	0. 0173
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0948	0. 0861	0. 0847
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0559	0. 0559	0. 0559
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。							

续表 D. 4. 36-14. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-369	D4-6-370	D4-6-371
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					跌差(mm)		
					3000	3500	4000
					管径(mm)		
					1000～1200		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	16. 556	18. 358	20. 084
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	205. 5977	206. 2369	208. 0478
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	456. 5200	517. 1200	577. 7200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	193. 9200	218. 1600	242. 4000
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	24. 2400	27. 2700	30. 3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 8886	2. 8886	2. 8886
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	13. 5855	15. 2194	16. 6552
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 2539	0. 2539	0. 2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0620	0. 0620	0. 0620
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 2872	0. 2872	0. 2872
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11. 0000	13. 0000	14. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5286	1. 5333	1. 5468
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0386	0. 0387	0. 0391
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0174	0. 0174	0. 0176
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0425	0. 0426	0. 0430
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0174	0. 0174	0. 0176
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0849	0. 0852	0. 0859
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0559	0. 0559	0. 0559
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-14. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-372	D4-6-373	D4-6-374
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					跌差(mm)		
					2000	2500	3000
					管径(mm)		
					1300～1500		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	15. 724	15. 866	18. 472
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	353. 5641	342. 3787	391. 1682
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	401. 9800	414. 1000	498. 9400
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	161. 6000	161. 6000	193. 9200
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	20. 2000	20. 2000	24. 2400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 6966	3. 6966	3. 6966
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	12. 5359	12. 6647	14. 8827
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 2539	0. 2539	0. 2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0604	0. 0604	0. 0604
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 3268	0. 3268	0. 3268
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000	11. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 6286	2. 5455	2. 9082
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0055	0. 0055	0. 0055
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0407	0. 0407	0. 0407
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0664	0. 0643	0. 0734
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0299	0. 0289	0. 0330
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0730	0. 0707	0. 0808
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0299	0. 0289	0. 0330
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1460	0. 1414	0. 1616
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0619	0. 0619	0. 0619
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-14. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-375	D4-6-376
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					跌差(mm)	
					3500	4000
					管径(mm)	
					1300～1500	
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	20. 415	22. 418
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	424. 9374	459. 8784
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	565. 6000	632. 2600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	218. 1600	242. 4000
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	27. 2700	30. 3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 1000	1. 1000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 6966	3. 6966
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	16. 4373	18. 1801
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 2539	0. 2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0604	0. 0604
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 3268	0. 3268
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	13. 0000	14. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 1593	3. 4191
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0055	0. 0055
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0407	0. 0407
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0798	0. 0863
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0359	0. 0389
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0878	0. 0950
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0359	0. 0389
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1755	0. 1899
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0619	0. 0619
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D.4.36-14.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-377	D4-6-378	D4-6-379	D4-6-380
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs≥0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)			
					跌差(mm)			
					1000	1500	2000	2500
					管径(mm)			
					700～900			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	11.312	11.363	12.420	13.613
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	213.9068	190.7904	188.6598	185.3575
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	286.8400	286.8400	321.1800	363.6000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	137.3600	137.3600	153.5200	169.6800
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	17.1700	17.1700	19.1900	21.2100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.9600	0.9600	0.9600	0.9600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.1917	2.1917	2.1917	2.1917
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	9.0405	9.1693	10.0604	11.1695
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.2539	0.2539	0.2539	0.2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2773	0.2773	0.2773	0.2773
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8.0000	8.0000	9.0000	10.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.5903	1.4185	1.4026	1.3781
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0048	0.0048	0.0048	0.0048
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0384	0.0384	0.0384	0.0384
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0402	0.0358	0.0354	0.0348
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0181	0.0161	0.0159	0.0157
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0442	0.0394	0.0390	0.0383
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0181	0.0161	0.0159	0.0157
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0884	0.0788	0.0779	0.0766
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0540	0.0540	0.0540	0.0540
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-14.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-381	D4-6-382	D4-6-383
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs≥0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					跌差(mm)		
					3000	3500	4000
					管径(mm)		
					700～900		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	15.219	16.822	18.490
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	185.8901	186.5293	188.3403
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	418.1400	472.6800	527.2200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	193.9200	218.1600	242.4000
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	24.2400	27.2700	30.3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.9600	0.9600	0.9600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.1917	2.1917	2.1917
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	12.5062	13.8232	15.3283
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.2539	0.2539	0.2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0600	0.0600	0.0600
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2773	0.2773	0.2773
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11.0000	13.0000	14.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.3820	1.3868	1.4003
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0048	0.0048	0.0048
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0384	0.0384	0.0384
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0349	0.0350	0.0354
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0157	0.0158	0.0159
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0384	0.0385	0.0389
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0157	0.0158	0.0159
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0768	0.0770	0.0778
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0540	0.0540	0.0540
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-14.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-384	D4-6-385	D4-6-386
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs≥0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					跌差(mm)		
					1500	2000	2500
					管径(mm)		
					1000～1200		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	13.578	13.638	14.836
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	229.5663	208.3674	204.9585
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	343.4000	351.4800	395.9200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	153.5200	153.5200	169.6800
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	19.1900	19.1900	21.2100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.1200	1.1200	1.1200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.8886	2.8886	2.8886
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	11.0605	11.1497	12.1498
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.2539	0.2539	0.2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0613	0.0613	0.0613
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2872	0.2872	0.2872
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	9.0000	10.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.7068	1.5492	1.5238
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0056	0.0056	0.0056
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0414	0.0414	0.0414
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0431	0.0391	0.0385
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0194	0.0176	0.0173
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0474	0.0430	0.0423
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0194	0.0176	0.0173
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0948	0.0861	0.0847
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0558	0.0558	0.0558
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-14.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-387	D4-6-388	D4-6-389
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs≥0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					跌差(mm)		
					3000	3500	4000
					管径(mm)		
					1000～1200		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	16.559	18.361	20.087
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	205.5977	206.2369	208.0478
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	456.5200	517.1200	577.7200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	193.9200	218.1600	242.4000
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	24.2400	27.2700	30.3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.1200	1.1200	1.1200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.8886	2.8886	2.8886
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	13.5855	15.2194	16.6552
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.2539	0.2539	0.2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0613	0.0613	0.0613
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2872	0.2872	0.2872
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11.0000	13.0000	14.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.5286	1.5333	1.5468
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0056	0.0056	0.0056
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0414	0.0414	0.0414
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0386	0.0387	0.0391
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0174	0.0174	0.0176
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0425	0.0426	0.0430
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0174	0.0174	0.0176
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0849	0.0852	0.0859
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0558	0.0558	0.0558
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-14.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-390	D4-6-391	D4-6-392
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs≥0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					跌差(mm)		
					2000	2500	3000
					管径(mm)		
					1300～1500		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	15.765	15.907	18.513
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	353.5641	342.3787	391.1682
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	401.9800	414.1000	498.9400
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	161.6000	161.6000	193.9200
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	20.2000	20.2000	24.2400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.2700	1.2700	1.2700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.6966	3.6966	3.6966
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	12.5359	12.6647	14.8827
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.2539	0.2539	0.2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0679	0.0679	0.0679
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3268	0.3268	0.3268
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	9.0000	11.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2.6286	2.5455	2.9082
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0064	0.0064	0.0064
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0470	0.0470	0.0470
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0664	0.0643	0.0734
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0299	0.0289	0.0330
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0730	0.0707	0.0808
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0299	0.0289	0.0330
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1460	0.1414	0.1616
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0631	0.0631	0.0631
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-14.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-393	D4-6-394
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井Ⅲ型 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					跌差(mm)	
					3500	4000
					管径(mm)	
					1300～1500	
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	20.456	22.460
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	424.9374	459.8784
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	565.6000	632.2600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	218.1600	242.4000
		042700000300	混凝土模块 Ⅲ类	块	27.2700	30.3000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.2700	1.2700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.6966	3.6966
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	16.4373	18.1801
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.2539	0.2539
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0679	0.0679
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3268	0.3268
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	13.0000	14.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	3.1593	3.4191
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0064	0.0064
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0470	0.0470
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0798	0.0863
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0359	0.0389
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0878	0.0950
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0359	0.0389
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1755	0.1899
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0631	0.0631
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。						

表 D. 4. 36-15. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目		编号			D4-6-395	D4-6-396	D4-6-397	D4-6-398
		名称			混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)			
					跌差(mm)			
					1000	1500	2000	2500
					管径(mm)			
					700～900			
		工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	13. 724	13. 952	15. 363	16. 822
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	314. 2555	268. 0227	263. 7616	257. 0504
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	242. 4000	266. 6400	303. 0000	347. 4400
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	274. 7200	274. 7200	307. 0400	339. 3600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 1500	1. 1500	1. 1500	1. 1500
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 0907	2. 0907	2. 0907	2. 0907
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	11. 2685	11. 5457	12. 8627	14. 0806
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 4256	0. 4256	0. 4256	0. 4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0626	0. 0626	0. 0626	0. 0626
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 3268	0. 3268	0. 3268	0. 3268
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8. 0000	8. 0000	9. 0000	10. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 3364	1. 9927	1. 9610	1. 9111
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0058	0. 0058	0. 0058	0. 0058
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0426	0. 0426	0. 0426	0. 0426
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0590	0. 0503	0. 0495	0. 0483
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0266	0. 0226	0. 0223	0. 0217
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0649	0. 0554	0. 0545	0. 0531
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0266	0. 0226	0. 0223	0. 0217
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1298	0. 1107	0. 1089	0. 1062
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0623	0. 0623	0. 0623	0. 0623
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-15. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-399	D4-6-400	D4-6-401
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					跌差(mm)		
					3000	3500	4000
					管径(mm)		
					700～900		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	18. 920	20. 952	23. 064
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	258. 2222	259. 5005	263. 1224
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	401. 9800	456. 5200	511. 0600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	387. 8400	436. 3200	484. 8000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 1500	1. 1500	1. 1500
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 0907	2. 0907	2. 0907
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	15. 9620	17. 6256	19. 5168
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 4256	0. 4256	0. 4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0626	0. 0626	0. 0626
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 3268	0. 3268	0. 3268
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11. 0000	13. 0000	14. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 9198	1. 9293	1. 9562
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0058	0. 0058	0. 0058
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0426	0. 0426	0. 0426
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0485	0. 0487	0. 0494
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0218	0. 0219	0. 0222
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0533	0. 0536	0. 0543
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0218	0. 0219	0. 0222
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1067	0. 1072	0. 1087
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0623	0. 0623	0. 0623
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-15. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-402	D4-6-403	D4-6-404
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					跌差(mm)		
					1500	2000	2500
					管径(mm)		
					1000~1200		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	16. 347	16. 469	18. 078
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	325. 7605	283. 4691	276. 7579
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	315. 1200	331. 2800	379. 7600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	307. 0400	307. 0400	339. 3600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3300	1. 3300	1. 3300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 5856	2. 5856	2. 5856
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	13. 6252	13. 8034	15. 3085
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 4256	0. 4256	0. 4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0705	0. 0705	0. 0705
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 3565	0. 3565	0. 3565
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000	10. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 4219	2. 1075	2. 0576
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0067	0. 0067	0. 0067
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0492	0. 0492	0. 0492
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0612	0. 0532	0. 0520
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0275	0. 0239	0. 0234
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0673	0. 0585	0. 0572
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0275	0. 0239	0. 0234
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1346	0. 1171	0. 1143
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0683	0. 0683	0. 0683
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-15. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-405	D4-6-406	D4-6-407
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					跌差(mm)		
					3000	3500	4000
					管径(mm)		
					1000～1200		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	20. 229	22. 387	24. 618
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	277. 9297	279. 2081	282. 8300
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	440. 3600	500. 9600	561. 5600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	387. 8400	436. 3200	484. 8000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 3300	1. 3300	1. 3300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 5856	2. 5856	2. 5856
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	17. 0909	18. 8633	20. 8734
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 4256	0. 4256	0. 4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0705	0. 0705	0. 0705
		800700030100	防水砂浆 1 ∶3	m^3	0. 3565	0. 3565	0. 3565
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11. 0000	13. 0000	14. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 0663	2. 0758	2. 1028
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0067	0. 0067	0. 0067
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0492	0. 0492	0. 0492
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0522	0. 0524	0. 0531
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0235	0. 0236	0. 0239
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0574	0. 0577	0. 0584
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0235	0. 0236	0. 0239
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1148	0. 1153	0. 1168
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0683	0. 0683	0. 0683
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-15. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-408	D4-6-409	D4-6-410
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)		
					跌差(mm)		
					2000	2500	3000
					管径(mm)		
					1300~1500		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	18. 717	19. 018	22. 081
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	445. 6037	423. 1264	481. 1838
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	377. 7400	401. 9800	482. 7800
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	323. 2000	323. 2000	387. 8400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 5100	1. 5100	1. 5100
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 1411	3. 1411	3. 1411
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	15. 5362	15. 8135	18. 2296
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 4256	0. 4256	0. 4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0784	0. 0784	0. 0784
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 3862	0. 3862	0. 3862
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9. 0000	9. 0000	11. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 3129	3. 1458	3. 5775
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0559	0. 0559	0. 0559
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0837	0. 0794	0. 0903
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0376	0. 0357	0. 0407
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0920	0. 0874	0. 0994
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0376	0. 0357	0. 0407
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1841	0. 1748	0. 1987
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0743	0. 0743	0. 0743
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D. 4. 36-15. 1 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0. 8m≤Hs≤2. 0m)

项目	编号				D4-6-411	D4-6-412
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs:0. 8m≤Hs≤2. 0m)	
					跌差(mm)	
					3500	4000
					管径(mm)	
					1300～1500	
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	24. 539	26. 912
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	519. 1075	559. 4814
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	549. 4400	616. 1000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	436. 3200	484. 8000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1. 5100	1. 5100
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 1411	3. 1411
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	20. 3585	22. 2399
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 4256	0. 4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0784	0. 0784
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 3862	0. 3862
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000	1. 0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	13. 0000	14. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 8594	4. 1596
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0076	0. 0076
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0559	0. 0559
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0975	0. 1050
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0439	0. 0473
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 1072	0. 1155
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0439	0. 0473
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2144	0. 2311
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0743	0. 0743
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

表 D.4.36-15.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目		编号			D4-6-413	D4-6-414	D4-6-415	D4-6-416
		名称			混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)			
					跌差(mm)			
					1000	1500	2000	2500
					管径(mm)			
					700～900			
		工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	13.775	14.004	15.414	16.873
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	314.2555	268.0227	263.7616	257.0504
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	242.4000	266.6400	303.0000	347.4400
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	274.7200	274.7200	307.0400	339.3600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.3600	1.3600	1.3600	1.3600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.0907	2.0907	2.0907	2.0907
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	11.2685	11.5457	12.8627	14.0806
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.4256	0.4256	0.4256	0.4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0718	0.0718	0.0718	0.0718
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3268	0.3268	0.3268	0.3268
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	8.0000	8.0000	9.0000	10.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	2.3364	1.9927	1.9610	1.9111
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0068	0.0068	0.0068	0.0068
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0503	0.0503	0.0503	0.0503
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0590	0.0503	0.0495	0.0483
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0266	0.0226	0.0223	0.0217
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0649	0.0554	0.0545	0.0531
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0266	0.0226	0.0223	0.0217
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1298	0.1107	0.1089	0.1062
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0638	0.0638	0.0638	0.0638
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。								

续表 D.4.36-15.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-417	D4-6-418	D4-6-419
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					跌差(mm)		
					3000	3500	4000
					管径(mm)		
					700～900		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	18.971	21.003	23.116
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	258.2222	259.5005	263.1224
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	401.9800	456.5200	511.0600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	387.8400	436.3200	484.8000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.3600	1.3600	1.3600
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.0907	2.0907	2.0907
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	15.9620	17.6256	19.5168
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.4256	0.4256	0.4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0718	0.0718	0.0718
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3268	0.3268	0.3268
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11.0000	13.0000	14.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1.9198	1.9293	1.9562
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0068	0.0068	0.0068
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0503	0.0503	0.0503
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0485	0.0487	0.0494
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0218	0.0219	0.0222
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0533	0.0536	0.0543
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0218	0.0219	0.0222
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1067	0.1072	0.1087
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0638	0.0638	0.0638
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

续表 D.4.36-15.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-420	D4-6-421	D4-6-422
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					跌差(mm)		
					1500	2000	2500
					管径(mm)		
					1000～1200		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	16.394	16.515	18.124
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	325.7605	283.4691	276.7579
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	315.1200	331.2800	379.7600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	307.0400	307.0400	339.3600
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.5200	1.5200	1.5200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.5856	2.5856	2.5856
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	13.6252	13.8034	15.3085
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.4256	0.4256	0.4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0789	0.0789	0.0789
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3565	0.3565	0.3565
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	9.0000	10.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2.4219	2.1075	2.0576
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0076	0.0076	0.0076
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0562	0.0562	0.0562
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0612	0.0532	0.0520
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0275	0.0239	0.0234
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0673	0.0585	0.0572
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0275	0.0239	0.0234
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1346	0.1171	0.1143
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0697	0.0697	0.0697
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。							

续表 D.4.36-15.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-423	D4-6-424	D4-6-425
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					跌差(mm)		
					3000	3500	4000
					管径(mm)		
					1000～1200		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	20.276	22.433	24.665
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	277.9297	279.2081	282.8300
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	440.3600	500.9600	561.5600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	387.8400	436.3200	484.8000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.5200	1.5200	1.5200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.5856	2.5856	2.5856
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	17.0909	18.8633	20.8734
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.4256	0.4256	0.4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0789	0.0789	0.0789
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3565	0.3565	0.3565
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	11.0000	13.0000	14.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2.0663	2.0758	2.1028
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0076	0.0076	0.0076
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0562	0.0562	0.0562
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0522	0.0524	0.0531
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0235	0.0236	0.0239
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0574	0.0577	0.0584
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0235	0.0236	0.0239
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1148	0.1153	0.1168
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0697	0.0697	0.0697
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。							

续表 D.4.36-15.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-426	D4-6-427	D4-6-428
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)		
					跌差(mm)		
					2000	2500	3000
					管径(mm)		
					1300～1500		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	18.759	19.060	22.122
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	445.6037	423.1264	481.1838
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	377.7400	401.9800	482.7800
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	323.2000	323.2000	387.8400
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.6800	1.6800	1.6800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.1411	3.1411	3.1411
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	15.5362	15.8135	18.2296
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.4256	0.4256	0.4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0859	0.0859	0.0859
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3862	0.3862	0.3862
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	9.0000	9.0000	11.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3.3129	3.1458	3.5775
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0084	0.0084	0.0084
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0622	0.0622	0.0622
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0837	0.0794	0.0903
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0376	0.0357	0.0407
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0920	0.0874	0.0994
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0376	0.0357	0.0407
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1841	0.1748	0.1987
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0755	0.0755	0.0755
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。							

续表 D.4.36-15.2 混凝土模块式半圆形竖槽式跌水井VI型(0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)

项目	编号				D4-6-429	D4-6-430
	名称				混凝土模块式 半圆形竖槽式跌水井VI型 (板顶覆土 Hs0.4m≤Hs<0.8m、2.0m<Hs≤4.0m)	
					跌差(mm)	
					3500	4000
					管径(mm)	
					1300～1500	
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	24.580	26.954
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	519.1075	559.4814
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	549.4400	616.1000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	436.3200	484.8000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.6800	1.6800
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.1411	3.1411
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	20.3585	22.2399
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.4256	0.4256
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0859	0.0859
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3862	0.3862
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	13.0000	14.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	3.8594	4.1596
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0084	0.0084
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0622	0.0622
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0975	0.1050
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0439	0.0473
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1072	0.1155
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0439	0.0473
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2144	0.2311
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0755	0.0755
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括盖板安装、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋、井内踏步及井盖安装等。

D. 4. 37　雨水口的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 37 的规定。

表 D. 4. 37-1 混凝土模块砌体雨水口

项目	编号				D4-6-431	D4-6-432	D4-6-433	D4-6-434
	名称				混凝土模块砌体雨水口			
					平算式单算	平算式双算	平算式三算	每增一算
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 477	0. 755	0. 857	0. 224
	材	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	12. 0000	28. 0000	47. 0000	16. 0000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	16. 0000	16. 0000	16. 0000	-
		802100000300	普通预拌混凝土 C20	m^3	0. 1497	0. 2322	0. 3799	0. 0711
		802100011300	细石混凝土 C20	m^3	0. 0132	0. 0284	0. 0386	0. 1520
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 3618	0. 5226	0. 7739	0. 1188
		042900170000	过梁	m^3	-	0. 0134	0. 0268	0. 0134
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0220	0. 0390	0. 0600	0. 0210
	料	330500060000	球墨铸铁组合箅子(含底圈)	套	1. 0000	2. 0000	3. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0035	0. 0062	0. 0096	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土基础浇筑、模块砖砌筑、灌孔混凝土、抹面、混凝土梁浇筑、铸铁支座、雨水箅子安装。								

续表 D. 4. 37-1 混凝土模块砌体雨水口

项目	编号				D4-6-435	D4-6-436	D4-6-437	D4-6-438
	名称				混凝土模块砌体雨水口			
					偏沟式单算	偏沟式双算	偏沟式三算	每增一算
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 661	1. 044	1. 257	0. 336
	材	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	12. 0000	28. 0000	47. 0000	16. 0000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	16. 0000	16. 0000	16. 0000	-
		802100000300	普通预拌混凝土 C20	m^3	0. 1497	0. 2322	0. 3799	0. 0711
		802100011300	细石混凝土 C20	m^3	0. 0132	0. 0284	0. 0386	0. 1520
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 3618	0. 5226	0. 7739	0. 1188
		042900170000	过梁	m^3	-	0. 0134	0. 0268	0. 0134
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0220	0. 0390	0. 0600	0. 0210
	料	330500060000	球墨铸铁组合箅子(含底圈)	套	1. 0000	2. 0000	3. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0035	0. 0062	0. 0096	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土基础浇筑、模块砖砌筑、灌孔混凝土、抹面、混凝土梁浇筑、铸铁支座、雨水箅子安装。								

表 D. 4. 37-2 预制混凝土装配式雨水口

项目	编号			D4-6-439	D4-6-440	D4-6-441	D4-6-442
	名称			预制混凝土装配式雨水口			
				H = 0. 72(m)			
				平算式单算	平算式双算	平算式三算	每增一算
	工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 776	1. 338	2. 092	0. 754
	材	360100270100	预制混凝土雨水口 YQ1 0. 7m	座	1. 0000	-	-	-
		360100270300	预制混凝土雨水口 YQ3 0. 7m	座	-	1. 0000	1. 0000	-
		360100270400	预制混凝土雨水口 YQ4 0. 7m	座	-	1. 0000	1. 0000	-
		360100270700	预制混凝土雨水口 YQ7 0. 7m	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		802100000300	普通预拌混凝土 C20	m^3	0. 0613	0. 1165	0. 1719	0. 0554
		802100011300	细石混凝土 C20	m^3	0. 0426	0. 0914	0. 1391	0. 0477
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0045	0. 0087	0. 0127	0. 0040
	料	330500060000	球墨铸铁组合算子(含底圈)	套	1. 0000	2. 0000	3. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 0050
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0030	0. 0060	0. 0090	0. 0030
		990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0. 0160	0. 0320	0. 0480	0. 0040
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0007	0. 0014	0. 0020	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土基础及垫层浇筑、预制构件安装、管口处理、支座、算子安装等。							

续表 D. 4. 37-2 预制混凝土装配式雨水口

项目	编号			D4-6-443	D4-6-444	D4-6-445	D4-6-446
	名称			预制混凝土装配式雨水口			
				H = 0. 94(m)			
				平算式单算	平算式双算	平算式三算	每增一算
	工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 845	1. 475	2. 299	0. 823
	材	360100270200	预制混凝土雨水口YQ2 0. 92m	座	1. 0000	-	-	-
		360100270500	预制混凝土雨水口YQ5 0. 92m	座	-	1. 0000	1. 0000	-
		360100270600	预制混凝土雨水口YQ6 0. 92m	座	-	1. 0000	1. 0000	-
		360100270800	预制混凝土雨水口YQ8 0. 92m	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		802100000300	普通预拌混凝土 C20	m^3	0. 0613	0. 1165	0. 1719	0. 0554
		802100011300	细石混凝土 C20	m^3	0. 0426	0. 0914	0. 1391	0. 0477
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0045	0. 0087	0. 0127	0. 0040
	料	330500060000	球墨铸铁组合算子(含底圈)	套	1. 0000	2. 0000	3. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 0050
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0030	0. 0060	0. 0090	0. 0030
		990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0. 0200	0. 0400	0. 0600	0. 0040
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0007	0. 0014	0. 0020	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土基础及垫层浇筑、预制构件安装、管口处理、支座、算子安装等。							

续表 D. 4. 37-2 预制混凝土装配式雨水口

项目	编号				D4-6-447	D4-6-448	D4-6-449	D4-6-450
	名称				预制混凝土装配式雨水口			
					H = 0. 72(m)			
					偏沟式单箅	偏沟式双箅	偏沟式三箅	每增一箅
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 854	1. 472	2. 302	0. 830
	材	360100270100	预制混凝土雨水口 YQ1 0. 7m	座	1. 0000	-	-	-
		360100270300	预制混凝土雨水口 YQ3 0. 7m	座	-	1. 0000	1. 0000	-
		360100270400	预制混凝土雨水口 YQ4 0. 7m	座	-	1. 0000	1. 0000	-
		360100270700	预制混凝土雨水口 YQ7 0. 7m	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		802100000300	普通预拌混凝土 C20	m^3	0. 0613	0. 1165	0. 1719	0. 0554
		802100011300	细石混凝土 C20	m^3	0. 0426	0. 0914	0. 1391	0. 0477
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0045	0. 0087	0. 0127	0. 0040
	料	330500060000	球墨铸铁组合箅子(含底圈)	套	1. 0000	2. 0000	3. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 0050
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0030	0. 0060	0. 0090	0. 0030
		990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0. 0160	0. 0320	0. 0480	0. 0040
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0007	0. 0014	0. 0020	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土基础及垫层浇筑、预制构件安装、管口处理、支座、箅子安装等。								

续表 D. 4. 37-2 预制混凝土装配式雨水口

项目	编号				D4-6-451	D4-6-452	D4-6-453	D4-6-454
	名称				预制混凝土装配式雨水口			
					H = 0. 94(m)			
					偏沟式单箅	偏沟式双箅	偏沟式三箅	每增一箅
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 929	1. 623	2. 529	0. 905
	材	360100270200	预制混凝土雨水口YQ2 0. 92m	座	1. 0000	-	-	-
		360100270500	预制混凝土雨水口YQ5 0. 92m	座	-	1. 0000	1. 0000	-
		360100270600	预制混凝土雨水口YQ6 0. 92m	座	-	1. 0000	1. 0000	-
		360100270800	预制混凝土雨水口YQ8 0. 92m	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		802100000300	普通预拌混凝土 C20	m^3	0. 0613	0. 1165	0. 1719	0. 0554
		802100011300	细石混凝土 C20	m^3	0. 0426	0. 0914	0. 1391	0. 0477
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0045	0. 0087	0. 0127	0. 0040
	料	330500060000	球墨铸铁组合箅子(含底圈)	套	1. 0000	2. 0000	3. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0600	0. 0800	0. 1000	0. 0050
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0030	0. 0060	0. 0090	0. 0030
		990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0. 0200	0. 0400	0. 0600	0. 0040
	具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0007	0. 0014	0. 0020	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土基础及垫层浇筑、预制构件安装、管口处理、支座、箅子安装等。								

Ⅶ 燃气管道铺设及附件安装

D. 4. 38 钢管铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 38 的规定。

表 D. 4. 38-1 套管内钢管铺设

项目	编号				D4-7-1	D4-7-2	D4-7-3	D4-7-4	D4-7-5
	名称				套管内钢管铺设				
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 178	0. 205	0. 241	0. 279	0. 330
	材料	170100200000	防腐钢管	m	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0130)	(1. 0130)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0035	0. 0063	0. 0098	0. 0141	0. 0192
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0622	0. 1020	0. 1635	0. 1950	0. 3156
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0500	0. 0593	0. 0740	0. 0761	0. 0782
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0090	0. 0106	0. 0132	0. 0136	0. 0140
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0060	0. 0088	0. 0118	0. 0139	0. 0200
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0234	0. 0338	0. 0429	0. 0480	0. 0629
		142900030000	氧气	m^3	0. 0701	0. 1024	0. 1327	0. 1420	0. 1887
		142900020000	氩气	m^3	0. 0250	0. 0300	0. 0370	0. 0380	0. 0390
		0129001115	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 0310	0. 0400	0. 0666	0. 0932	0. 1766
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		192300010100	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		180300130200	镀锌三通 DN20	个	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0300
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		240900040000	温度计	支	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0140	0. 0156	0. 0194	0. 0200	0. 0205
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0202	0. 0228	0. 0313	0. 0374	0. 0490
		870605060000	防腐层火花检测仪	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0085	0. 0085
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	-	0. 0089
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0. 0015	0. 0017	0. 0020	0. 0021	0. 0021
		870102010000	电子试压表	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、防腐检测、下管、切管、修口、对口、氩弧焊打底、焊接、打磨、穿管、强度试验、严密性试验等。

续表 D. 4. 38-1 套管内钢管铺设

项目	编号				D4-7-6	D4-7-7	D4-7-8	D4-7-9	D4-7-10
	名称				套管内钢管铺设				
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 384	0. 458	0. 528	0. 665	0. 769
	材料	170100200000	防腐钢管	m	(1. 0120)	(1. 0120)	(1. 0110)	(1. 0110)	(1. 0110)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0251	0. 0318	0. 0393	0. 0565	0. 0769
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3732	0. 4283	0. 4864	0. 6616	0. 7590
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0883	0. 0995	0. 1107	0. 1328	0. 1549
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0158	0. 0178	0. 0198	0. 0238	0. 0278
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0229	0. 0271	0. 0314	0. 0392	0. 0448
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0688	0. 0753	0. 0808	0. 0978	0. 1078
		142900030000	氧气	m^3	0. 2074	0. 2248	0. 2412	0. 2922	0. 3246
		142900020000	氩气	m^3	0. 0440	0. 0500	0. 0550	0. 0670	0. 0780
		0129001115	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 2600	0. 3630	0. 4660	0. 6924	0. 8854
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0250	0. 0250	-	-	-
		192300010100	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	0. 0080	0. 0080	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		180300130200	镀锌三通 DN20	个	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 0420	0. 0420	0. 0420	0. 0420	0. 0580
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		240900040000	温度计	支	0. 0040	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		194100014100	法兰阀门 2. 5MPa 以内 DN50	个	-	-	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100022200	平焊法兰 DN50	片	-	-	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		170700011500	无缝钢管 D57×3. 5	m	-	-	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0040	0. 0040	0. 0060	0. 0080
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0101	0. 0164	0. 0164	0. 0190	-
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0232	0. 0261	0. 0291	0. 0345	0. 0407
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0569	0. 0654	0. 0738	0. 0991	0. 1139
		870605060000	防腐层火花检测仪	台班	0. 0125	0. 0100	0. 0125	0. 0165	0. 0250
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	0. 0164	0. 0190	0. 0215
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	0. 0215
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0. 0022	0. 0025	0. 0027	0. 0028	0. 0028
		870102010000	电子试压表	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、防腐检测、下管、切管、修口、对口、氩弧焊打底、焊接、打磨、穿管、强度试验、严密性试验等。

续表 D. 4. 38-1 套管内钢管铺设

项目	编号			D4-7-11	D4-7-12	D4-7-13
	名称			套管内钢管铺设		
				1. 6MPa<P≤4. 0MPa 公称直径(mm 以内)		
				500	700	1000
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 562	0. 818	1. 160
	材料	170100200000	防腐钢管	m	(1. 0110)	(1. 0110)	(1. 0090)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0393	0. 0769	0. 1570
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0292	0. 0417	0. 0709
		031301180000	纤维素电焊条	kg	0. 0198	0. 0278	0. 0398
		142900040000	液化石油气	kg	0. 0376	0. 0527	0. 0765
		246900140000	测湿仪	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		242700010000	测风仪	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		240900020000	测温笔	支	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0808	0. 1078	0. 1850
		031303200000	药芯焊丝	kg	0. 4000	0. 6380	1. 3150
		142900030000	氧气	m^3	0. 2412	0. 3246	0. 5518
		0129001117	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 4660	0. 8854	1. 8906
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0964	0. 1274	0. 2332
		170700011500	无缝钢管 D57×3. 5	m	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		190500020000	球阀	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100080000	平焊法兰	片	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		240900040000	温度计	支	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0040	0. 0080	0. 0100
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0164	-	-
		990900025400	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	0. 0164	0. 0215	0. 0342
		994500240000	环形加热器	台班	0. 0618	0. 0971	0. 1448
		992500230000	半自动电焊机(含送丝机)	台班	0. 0618	0. 0971	0. 1448
		994300130000	对口器 D500 以内	台班	0. 0618	-	-
		870605060000	防腐层火花检测仪	台班	0. 0125	0. 0250	0. 0500
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 0215	0. 0342
		994300140000	对口器 D800 以内	台班	-	0. 0971	-
		994300150000	对口器 D1000 以内	台班	-	-	0. 1448
		994300020600	空压机 10m^3/min	台班	0. 0046	0. 0091	0. 0185
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0120	0. 0168	0. 0248
		870102010000	电子试压表	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、防腐检测、下管、切管、修口、对口、氩弧焊打底、焊接、打磨、穿管、强度试验、严密性试验等。

表 D. 4. 38-2 防腐钢管埋地铺设

项目	编号				D4-7-14	D4-7-15	D4-7-16	D4-7-17	D4-7-18
	名称				防腐钢管埋地铺设				
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 137	0. 161	0. 191	0. 218	0. 267
	材料	170100200000	防腐钢管	m	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0130)	(1. 0130)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 0035	0. 0063	0. 0098	0. 0141	0. 0192
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0622	0. 1001	0. 1602	0. 1912	0. 3091
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0500	0. 0593	0. 0740	0. 0761	0. 0782
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0090	0. 0106	0. 0132	0. 0136	0. 0140
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0060	0. 0088	0. 0115	0. 0136	0. 0196
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0234	0. 0332	0. 0421	0. 0464	0. 0616
		142900030000	氧气	m^3	0. 0701	0. 0997	0. 1263	0. 1392	0. 1849
		142900020000	氩气	m^3	0. 0250	0. 0296	0. 0370	0. 0381	0. 0391
		0129001115	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 0310	0. 0400	0. 0666	0. 0932	0. 1766
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		192300010100	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		180300130200	镀锌三通 DN20	个	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0300
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		240900040000	温度计	支	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0140	0. 0156	0. 0194	0. 0200	0. 0205
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0202	0. 0228	0. 0313	0. 0374	0. 0490
		870605060000	防腐层火花检测仪	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0085	0. 0085
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	-	0. 0070
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0. 0015	0. 0017	0. 0020	0. 0021	0. 0021
		870102010000	电子试压表	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、防腐检测、下管、切管、修口、对口、氩弧焊打底、焊接、打磨、强度试验、严密性试验等。

续表 D.4.38-2 防腐钢管埋地铺设

项目	编号			D4-7-19	D4-7-20	D4-7-21	D4-7-22	D4-7-23
	名称			防腐钢管埋地铺设				
				P≤1.6MPa 公称直径(mm 以内)				
				400	450	500	600	700
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.311	0.375	0.430	0.524	0.622
	材料	170100200000	防腐钢管	m	(1.0120)	(1.0120)	(1.0110)	(1.0110)	(1.0100)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0.0251	0.0318	0.0393	0.0565	0.0769
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.3654	0.4199	0.4769	0.6484	0.7534
		340100150000	钍钨极棒	g	0.0883	0.0995	0.1107	0.1328	0.1549
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0158	0.0178	0.0198	0.0238	0.0278
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0224	0.0265	0.0307	0.0383	0.0438
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0677	0.0734	0.0788	0.0954	0.1058
		142900030000	氧气	m^3	0.2028	0.2197	0.2354	0.2859	0.3176
		142900020000	氩气	m^3	0.0441	0.0498	0.0554	0.0665	0.0780
		0129001115	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	0.2600	0.3630	0.4660	0.6924	0.8854
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0250	0.0250	-	-	-
		192300010100	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	0.0080	0.0080	0.0040	0.0040	0.0040
		180300130200	镀锌三通 DN20	个	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0.0420	0.0420	0.0420	0.0420	0.0580
		240900040000	温度计	支	0.0040	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
		194100014100	法兰阀门 2.5MPa 以内 DN50	个	-	-	0.0004	0.0004	0.0004
		200100022200	平焊法兰 DN50	片	-	-	0.0008	0.0008	0.0008
		170700011500	无缝钢管 D57×3.5	m	-	-	0.0250	0.0250	0.0250
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0030	0.0040	0.0040	0.0050	0.0070
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0080	0.0130	0.0130	0.0150	-
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0232	0.0261	0.0291	0.0345	0.0407
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0569	0.0658	0.0740	0.0994	0.1138
		870605060000	防腐层火花检测仪	台班	0.0125	0.0100	0.0125	0.0165	0.0250
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	0.0170
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0.0022	0.0025	0.0027	0.0028	0.0028
		870102010000	电子试压表	台班	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括场内搬运、检查清扫、防腐检测、下管、切管、修口、对口、氩弧焊打底、焊接、打磨、强度试验、严密性试验等。

续表 D.4.38-2 防腐钢管埋地铺设

项目	编号				D4-7-24	D4-7-25	D4-7-26
	名称				防腐钢管埋地铺设		
					1.6MPa<P≤4.0MPa 公称直径(mm 以内)		
					500	700	1000
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.498	0.722	1.021
	材料	170100200000	防腐钢管	m	(1.0110)	(1.0100)	(1.0090)
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0393	0.0769	0.1570
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0292	0.0417	0.0709
		031301180000	纤维素电焊条	kg	0.0198	0.0278	0.0398
		031303200000	药芯焊丝	kg	0.4000	0.6380	1.3150
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0808	0.1078	0.1850
		142900030000	氧气	m^3	0.2412	0.3246	0.5518
		142900040000	液化石油气	kg	0.0376	0.0527	0.0765
		246900140000	测湿仪	个	0.0002	0.0002	0.0002
		242700010000	测风仪	个	0.0002	0.0002	0.0002
		240900020000	测温笔	支	0.0002	0.0002	0.0002
		0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.4660	0.8854	1.8906
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0964	0.1274	0.2332
		170700011500	无缝钢管 D57×3.5	m	0.0300	0.0300	0.0300
		190500020000	球阀	个	0.0004	0.0004	0.0004
		194100050000	法兰阀门	个	0.0004	0.0004	0.0004
		200100080000	平焊法兰	片	0.0008	0.0008	0.0008
		203300030000	法兰垫片	片	0.0008	0.0008	0.0008
		241100100000	压力表 0~16MPa DN50	个	0.0022	0.0022	0.0022
		240900040000	温度计	支	0.0022	0.0022	0.0022
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0040	0.0070	0.0090
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0130	-	-
		994500240000	环形加热器	台班	0.0618	0.0971	0.1448
		992500230000	半自动电焊机(含送丝机)	台班	0.0618	0.0971	0.1448
		994300130000	对口器 D500 以内	台班	0.0618	-	-
		870605060000	防腐层火花检测仪	台班	0.0125	0.0250	0.0500
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0179	0.0270
		994300140000	对口器 D800 以内	台班	-	0.0971	-
		994300150000	对口器 D1000 以内	台班	-	-	0.1448
		994300020600	空压机 10m^3/min	台班	0.0046	0.0091	0.0185
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0120	0.0168	0.0248
		870102010000	电子试压表	台班	0.0030	0.0030	0.0030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、防腐检测、下管、切管、修口、对口、氩弧焊打底、焊接、打磨、强度试验、严密性试验等。

表 D. 4. 38-3 直埋套管两端防腐封堵

项目	编号				D4-7-27	D4-7-28	D4-7-29	D4-7-30	D4-7-31
	名称				直埋套管两端防腐封堵				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				处				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 236	0. 314	0. 360	0. 396	0. 447
	材料	133100030000	石油沥青	kg	1. 6718	2. 2290	2. 8780	3. 5260	3. 9140
		140300020000	汽油 综合	kg	3. 3855	4. 5140	5. 8280	7. 1410	7. 9280
		172507050000	聚乙烯加强级防腐(燃气)	m^2	0. 1920	0. 2588	0. 3112	0. 3617	0. 4121
		022900010000	麻绳	kg	4. 2090	5. 6120	7. 2450	8. 8780	9. 8560
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括填麻、两端防腐等。									

续表 D. 4. 38-3 直埋套管两端防腐封堵

项目	编号				D4-7-32	D4-7-33	D4-7-34	D4-7-35	D4-7-36
	名称				直埋套管两端防腐封堵				
					公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				处				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 500	0. 583	0. 652	0. 709	0. 763
	材料	133100030000	石油沥青	kg	4. 3030	4. 6550	4. 9880	5. 9200	6. 8510
		140300020000	汽油 综合	kg	8. 7140	9. 4280	10. 1020	11. 9890	13. 8760
		172507050000	聚乙烯加强级防腐(燃气)	m^2	0. 4597	0. 5101	0. 5596	0. 6576	0. 7479
		022900010000	麻绳	kg	10. 8330	11. 7210	12. 5880	14. 9040	17. 2500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括填麻、两端防腐等。									

续表 D. 4. 38-3 直埋套管两端防腐封堵

项目	编号				D4-7-37	D4-7-38	D4-7-39
	名称				直埋套管两端防腐封堵		
					公称直径(mm 以内)		
					800	900	1000
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 856	0. 977	1. 057
	材料	133100030000	石油沥青	kg	7. 7830	8. 7900	9. 6190
		140300020000	汽油 综合	kg	15. 7630	17. 8030	19. 4820
		172507050000	聚乙烯加强级防腐(燃气)	m^2	0. 8419	0. 9389	1. 0360
		022900010000	麻绳	kg	19. 5960	21. 8630	24. 2190
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括填麻、两端防腐等。							

表 D. 4. 38-4 带止水法兰套管安装

项目	编号				D4-7-40	D4-7-41	D4-7-42	D4-7-43	D4-7-44
	名称				带止水法兰套管安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 471	0. 628	0. 719	0. 792	0. 895
	材料	170100180001	钢管	m	(0. 5000)	(0. 5000)	(0. 5000)	(0. 5000)	(0. 5000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	15. 7950	19. 5000	23. 5950	28. 0800	32. 9550
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6450	0. 8600	1. 4300	1. 7000	2. 7200
		133100030000	石油沥青	kg	1. 6718	2. 2290	2. 8780	3. 5260	3. 9140
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9900	1. 3200	1. 7200	1. 7600	1. 9600
		142900030000	氧气	m^3	2. 9850	3. 9800	5. 1400	5. 2600	5. 8600
		140300020000	汽油 综合	kg	3. 3855	4. 5140	5. 8280	7. 1410	7. 9280
		022900010000	麻绳	kg	4. 2090	5. 6120	7. 2450	8. 8780	9. 8560
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	0. 0100
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1260	0. 1690	0. 2555	0. 3460	0. 4667
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切割钢管、切割钢板、焊接、制作、安装、填麻封堵等。									

续表 D. 4. 38-4 带止水法兰套管安装

项目	编号				D4-7-45	D4-7-46	D4-7-47	D4-7-48	D4-7-49
	名称				带止水法兰套管安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 002	1. 165	1. 303	1. 417	1. 527
	材料	170100180001	钢管	m	(0. 5000)	(0. 5000)	(0. 5000)	(0. 5000)	(0. 5000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 2200	49. 9200	63. 1800	78. 0000	94. 3800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 1100	3. 5000	3. 9100	5. 4500	6. 3200
		133100030000	石油沥青	kg	4. 3030	4. 6550	4. 9880	5. 9200	6. 8510
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 1000	2. 1100	2. 2600	2. 2600	2. 4600
		142900030000	氧气	m^3	6. 3200	6. 3200	6. 7800	6. 7800	7. 3800
		140300020000	汽油 综合	kg	8. 7140	9. 4280	10. 1020	11. 9890	13. 8760
		022900010000	麻绳	kg	10. 8330	11. 7210	12. 5880	14. 9040	17. 2500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0200	0. 0300	0. 0500	0. 0700	0. 0900
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0070	0. 0090
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5550	0. 6250	0. 7660	0. 9730	1. 1280
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切割钢管、切割钢板、焊接、制作、安装、填麻封堵等。									

续表 D. 4. 38-4 带止水法兰套管安装

项目	编号				D4-7-50	D4-7-51	D4-7-52
	名称				带止水法兰套管安装		
					公称直径(mm 以内)		
					800	900	1000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 711	1. 954	2. 114
	材料	170100180001	钢管	m	(0. 5000)	(0. 5000)	(0. 5000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	112. 3200	152. 8800	199. 6800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	8. 1400	9. 1400	12. 8400
		133100030000	石油沥青	kg	7. 7830	8. 7900	9. 6190
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 7400	3. 1320	3. 4800
		142900030000	氧气	m^3	8. 2400	9. 4180	10. 4640
		140300020000	汽油 综合	kg	15. 7630	17. 8030	19. 4820
		022900010000	麻绳	kg	19. 5960	21. 8630	24. 2190
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1100	0. 1300	0. 1500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0110	0. 0130	0. 0150
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 3333	1. 6320	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切割钢管、切割钢板、焊接、制作、安装、填麻封堵等。							

表 D. 4. 38-5 套管内滑轮托架安装

项目	编号				D4-7-53	D4-7-54	D4-7-55	D4-7-56	D4-7-57
	名称				套管内滑轮托架安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 141	0. 188	0. 216	0. 237	0. 268
	材料	031500330000	滑轮及托架	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		170100000901	焊接钢管 DN80	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6450	0. 6450	0. 6450	0. 6450	0. 6450
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	2. 2260	2. 9680	3. 7100	4. 4520	5. 1920
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	0. 2325	0. 3100	0. 3490	0. 3890	0. 4280
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0495	0. 0495	0. 0495	0. 0495	0. 0495
		142900030000	氧气	m^3	0. 1493	0. 1493	0. 1493	0. 1493	0. 1493
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0075	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	0. 0100
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1125	0. 1125	0. 1125	0. 1125	0. 1125
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切割钢管、安装、刷漆等。									

续表 D. 4. 38-5 套管内滑轮托架安装

项目	编号				D4-7-58	D4-7-59	D4-7-60	D4-7-61	D4-7-62
	名称				套管内滑轮托架安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 301	0. 350	0. 391	0. 425	0. 458
	材料	031500330000	滑轮及托架	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		170100000901	焊接钢管 DN80	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6450	0. 6450	0. 6450	0. 6450	0. 6450
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	5. 9340	6. 6760	7. 4180	8. 8902	10. 3860
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	0. 4680	0. 5070	0. 5470	0. 6260	0. 7050
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0495	0. 0495	0. 0495	0. 0495	0. 0495
		142900030000	氧气	m^3	0. 1493	0. 1493	0. 1493	0. 1493	0. 1493
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0200	0. 0300	0. 0500	0. 0700	0. 0900
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1125	0. 1125	0. 1125	0. 1125	0. 1125
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切割钢管、安装、刷漆等。									

续表 D. 4. 38-5 套管内滑轮托架安装

项目	编号				D4-7-63	D4-7-64	D4-7-65
	名称				套管内滑轮托架安装		
					公称直径(mm 以内)		
					800	900	1000
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 514	0. 586	0. 634
	材料	031500330000	滑轮及托架	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		170100000901	焊接钢管 DN80	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6450	0. 6450	0. 6450
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	11. 8700	13. 3520	14. 8360
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	0. 7840	0. 8630	0. 9430
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0495	0. 0495	0. 0495
		142900030000	氧气	m^3	0. 1493	0. 1493	0. 1493
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1100	0. 1300	0. 1500
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1125	0. 1125	0. 1125
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切割钢管、安装、刷漆等。							

D. 4. 39　塑料管铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 39 的规定。

表 D. 4. 39- 1 塑料管铺设(热熔对接)

项目	编号				D4-7-66	D4-7-67	D4-7-68	D4-7-69	D4-7-70
	名称				塑料管铺设(热熔对接)				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 082	0. 103	0. 125	0. 170	0. 276
	材料	172500001200	塑料管 DN150	m	1. 0000	-	-	-	-
		172500001000	塑料管 DN200	m	-	1. 0000	-	-	-
		172500001300	塑料管 DN250	m	-	-	1. 0000	-	-
		172500001400	塑料管 DN300	m	-	-	-	1. 0000	-
		172500001600	塑料管 DN400	m	-	-	-	-	1. 0000
		0129001115	普通钢板 δ3. 5mm ~4. 0mm	kg	0. 0310	0. 0400	0. 0666	0. 1349	0. 2600
		142900030000	氧气	m^3	0. 0041	0. 0054	0. 0057	0. 0074	0. 0114
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0014	0. 0018	0. 0019	0. 0025	0. 0038
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0105	0. 0140	0. 0175	0. 0293	0. 0542
		170700010200	无缝钢管 D22×2. 5	m	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		192300010100	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		180300130200	镀锌三通 DN20	个	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 0180	0. 0180	0. 0180	0. 0240	0. 0420
		241100100000	压力表 0 ~ 16MPa DN50	个	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		240900040000	温度计	支	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0004	0. 0006	0. 0008	0. 0011	0. 0015
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	0. 0219	0. 0272	0. 0339	0. 0484	0. 0790
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0. 0015	0. 0017	0. 0020	0. 0021	0. 0022
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0018	0. 0022	0. 0028	0. 0045	0. 0076
		870102010000	电子试压表	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理管口、断管、管道连接、临时封堵、强度试验、严密性试验等。

表 D. 4. 39-2 塑料管铺设(电熔连接)

项目	编号				D4-7-71	D4-7-72	D4-7-73	D4-7-74	D4-7-75
	名称				塑料管铺设(电熔连接)				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.069	0.087	0.098	0.109	0.142
	材料	172500001200	塑料管 DN150	m	1.0000	-	-	-	-
		172500001000	塑料管 DN200	m	-	1.0000	-	-	-
		172500001300	塑料管 DN250	m	-	-	1.0000	-	-
		172500001400	塑料管 DN300	m	-	-	-	1.0000	-
		172500001600	塑料管 DN400	m	-	-	-	-	1.0000
		0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0310	0.0400	0.0666	0.0932	0.2600
		142900030000	氧气	m^3	0.0041	0.0054	0.0057	0.0060	0.0114
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0014	0.0018	0.0019	0.0020	0.0038
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0105	0.0140	0.0175	0.0210	0.0542
		170700010200	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
		192300010100	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080
		180300130200	镀锌三通 DN20	个	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0.0180	0.0180	0.0180	0.0180	0.0420
		241100100000	压力表 0~16MPa DN50	个	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
		240900040000	温度计	支	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0004	0.0006	0.0008	0.0009	0.0015
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500100000	电熔焊机	台班	0.0218	0.0271	0.0351	0.0440	0.0587
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0.0015	0.0017	0.0020	0.0021	0.0022
		870102010000	电子试压表	台班	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0018	0.0022	0.0028	0.0034	0.0076
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理管口、断管、管道连接、临时封堵、强度试验、严密性试验等。

D. 4. 40　钢管管件、阀门及附件安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 40 的规定。

表 D. 4. 40- 1. 1 弯头(曲率半径≥4D) 安装

项目	编号				D4-7-76	D4-7-77	D4-7-78	D4-7-79	D4-7-80
	名称				弯头(曲率半径≥4D) 安装				
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 421	0. 547	0. 712	0. 859	1. 069
	材料	183100290000	防腐管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 6450	1. 1020	1. 6670	2. 1790	3. 5210
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6450	1. 1020	1. 6670	2. 1790	3. 5210
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 3996	0. 5337	0. 6660	0. 6849	0. 7038
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0780	0. 0954	0. 1188	0. 1224	0. 1260
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0670	0. 1020	0. 1360	0. 1640	0. 2360
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3203	0. 4270	0. 5320	0. 6020	0. 7940
		142900030000	氧气	m^3	0. 7240	1. 2820	1. 6000	1. 8050	2. 3820
		142900020000	氩气	m^3	0. 1998	0. 2664	0. 3330	0. 3429	0. 3519
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0333	0. 0778	0. 1111	0. 1333	0. 1556
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0060	0. 0121	0. 0216	0. 0311	0. 0391
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1203	0. 1604	0. 1746	0. 1800	0. 1845
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1268	0. 2640	0. 3640	0. 4570	0. 5580
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。									

续表 D. 4. 40- 1. 1 弯头(曲率半径≥4D) 安装

项目	编号				D4-7-81	D4-7-82	D4-7-83	D4-7-84
	名称				弯头(曲率半径≥4D) 安装			
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)			
					400	500	600	700
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 199	1. 505	1. 841	2. 104
	材料	183100290000	防腐管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	3. 9840	0. 2000	0. 2020	0. 2200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 9840	4. 9980	6. 7930	7. 9800
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 7947	0. 9963	1. 1952	1. 3941
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1422	0. 1782	0. 2142	0. 2502
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2680	0. 3650	0. 4550	0. 5521
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8650	1. 0020	1. 2140	1. 3480
		142900030000	氧气	m^3	2. 5960	3. 0070	3. 6410	4. 0450
		142900020000	氩气	m^3	0. 3969	0. 4986	0. 5985	0. 7020
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 2778	0. 3333	0. 4667
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0575	0. 1001	0. 1446	0. 2360
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2088	0. 2619	0. 3105	0. 3663
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6310	0. 7910	1. 0840	1. 2420
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。								

续表 D.4.40-1.1 弯头(曲率半径≥4D)安装

项目	编号				D4-7-85	D4-7-86	D4-7-87
	名称				弯头(曲率半径≥4D)安装		
					1.6MPa<P≤4.0MPa 公称直径(mm 以内)		
					500	700	1000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1.551	2.165	3.194
	材料	183100290000	防腐管件	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.2000	0.2200	0.2200
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.3650	0.5520	0.8860
		031301180000	纤维素电焊条	kg	0.1780	0.2502	0.3582
		031303200000	药芯焊丝	kg	4.9980	7.9800	16.4300
		142900050001	乙炔气	m^3	1.0020	1.3480	2.3240
		142900030000	氧气	m^3	3.0070	4.0450	6.9250
		142900040000	液化石油气	kg	0.2907	0.4070	0.5814
		246900140000	测湿仪	个	0.0100	0.0100	0.0100
		242700010000	测风仪	个	0.0100	0.0100	0.0100
		240900020000	测温笔	支	0.0100	0.0100	0.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2778	0.4667	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1001	0.2360	0.5637
		994500240000	环形加热器	台班	0.7910	1.2420	1.9000
		992500230000	半自动电焊机(含送丝机)	台班	0.7910	1.2420	1.9000
		994300130000	对口器 D500 以内	台班	0.7910	-	-
		994300140000	对口器 D800 以内	台班	-	1.2420	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.7780
		994300150000	对口器 D1000 以内	台班	-	-	1.9000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。

表 D. 4. 40- 1. 2 弯头(曲率半径<4D)、异径管安装

项目	编号				D4-7-88	D4-7-89	D4-7-90	D4-7-91	D4-7-92
	名称				弯头(曲率半径<4D)、异径管安装				
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 415	0. 545	0. 710	0. 849	1. 043
	材料	183100290000	防腐管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 1500	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6450	1. 1020	1. 6670	2. 1790	3. 5210
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 3996	0. 5337	0. 6660	0. 6849	0. 7038
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0780	0. 0954	0. 1188	0. 1224	0. 1260
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0670	0. 1020	0. 1360	0. 1640	0. 2360
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3203	0. 4270	0. 5320	0. 6020	0. 7940
		142900030000	氧气	m^3	0. 7240	1. 2820	1. 6000	1. 8050	2. 3820
		142900020000	氩气	m^3	0. 1998	0. 2664	0. 3330	0. 3429	0. 3519
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0060
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0040
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1203	0. 1604	0. 1746	0. 1800	0. 1845
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1668	0. 2640	0. 3640	0. 4570	0. 5580
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。

续表 D. 4. 40- 1. 2 弯头(曲率半径<4D)、异径管安装

项目	编号				D4-7-93	D4-7-94	D4-7-95	D4-7-96
	名称				弯头(曲率半径<4D)、异径管安装			
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)			
					400	500	600	700
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 176	1. 511	1. 836	2. 110
	材料	183100290000	防腐管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2020	0. 2200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 9840	4. 9980	6. 7930	7. 9800
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 7947	0. 9963	1. 1952	1. 3941
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1422	0. 1782	0. 2142	0. 2502
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2680	0. 3650	0. 4550	0. 5521
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8650	1. 0020	1. 2140	1. 3480
		142900030000	氧气	m^3	2. 5960	3. 0070	3. 6410	4. 0450
		142900020000	氩气	m^3	0. 3969	0. 4986	0. 5985	0. 7020
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0080	0. 0180	0. 0230	0. 0270
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0120	0. 0150	0. 0180
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2088	0. 2619	0. 3105	0. 3663
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6310	0. 7910	1. 0840	1. 2420
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。

续表 D.4.40-1.2 弯头(曲率半径<4D)、异径管安装

项目	编号				D4-7-97	D4-7-98	D4-7-99
	名称				弯头(曲率半径<4D)、异径管安装		
					1.6MPa<P≤4.0MPa 公称直径(mm 以内)		
					500	700	1000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1.551	2.165	3.194
	材料	183100290000	防腐管件	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.2000	0.2200	0.2200
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.3650	0.5520	0.8860
		031301180000	纤维素电焊条	kg	0.1780	0.2502	0.3582
		031303200000	药芯焊丝	kg	4.9980	7.9800	16.4300
		142900050001	乙炔气	m^3	1.0020	1.3480	2.3240
		142900030000	氧气	m^3	3.0070	4.0450	6.9250
		142900040000	液化石油气	kg	0.2907	0.4070	0.5814
		246900140000	测湿仪	个	0.0100	0.0100	0.0100
		242700010000	测风仪	个	0.0100	0.0100	0.0100
		240900020000	测温笔	支	0.0100	0.0100	0.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0120	0.0180	0.0270
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0180	0.0270	-
		994500240000	环形加热器	台班	0.7910	1.2420	1.9000
		992500230000	半自动电焊机(含送丝机)	台班	0.7910	1.2420	1.9000
		994300130000	对口器 D500 以内	台班	0.7910	-	-
		994300140000	对口器 D800 以内	台班	-	1.2420	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.0410
		994300150000	对口器 D1000 以内	台班	-	-	1.9000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。

表 D.4.40-1.3 三通安装

项目	编号				D4-7-100	D4-7-101	D4-7-102	D4-7-103	D4-7-104
	名称				三通安装				
					P≤1.6MPa 公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.675	0.882	1.179	1.398	1.709
	材料	183100300000	防腐三通	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.9675	1.7330	2.7410	3.2690	5.2820
		340100150000	钍钨极棒	g	1.2640	1.2944	1.3320	1.3698	1.4076
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.1732	0.2308	0.2376	0.2448	0.2520
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.1005	0.1530	0.2050	0.2450	0.3540
		142900050001	乙炔气	m^3	0.5152	0.6070	0.7750	0.8570	1.1320
		142900030000	氧气	m^3	0.8941	1.8190	2.3250	2.5690	3.3970
		142900020000	氩气	m^3	0.4844	0.6458	0.6660	0.6858	0.7038
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0020	0.0030	0.0050	0.0080	0.0090
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0010	0.0020	0.0030	0.0050	0.0060
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.3280	0.3388	0.3492	0.3600	0.3690
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2440	0.3970	0.5460	0.6540	0.8360
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。

续表 D.4.40-1.3 三通安装

项目	编号				D4-7-105	D4-7-106	D4-7-107	D4-7-108
	名称				三通安装			
					P≤1.6MPa 公称直径(mm 以内)			
					400	500	600	700
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1.933	2.424	2.942	3.387
	材料	183100300000	防腐三通	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.3000	0.3300	0.3300	0.3300
		031301010000	电焊条(综合)	kg	5.9750	7.4970	10.4600	11.9690
		340100150000	钍钨极棒	g	1.5894	1.9926	2.3904	2.7882
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.2844	0.3564	0.4284	0.5004
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.4010	0.5480	0.6830	0.7820
		142900050001	乙炔气	m^3	1.2320	1.4270	1.7280	1.9270
		142900030000	氧气	m^3	3.6920	4.2790	5.1830	5.7830
		142900020000	氩气	m^3	0.7938	0.8694	0.9972	1.1970
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0080	0.0180	0.0230	0.0270
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0120	0.0270	0.0350	0.0410
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.4176	0.5238	0.6210	0.7326
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.9460	1.1870	1.6260	1.8640
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。

续表 D. 4. 40- 1. 3 三通安装

项目	编号				D4-7-109	D4-7-110	D4-7-111
	名称				三通安装		
					1. 6MPa<P≤4. 0MPa 公称直径(mm 以内)		
					500	700	1000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 502	3. 496	5. 142
	材料	183100300000	防腐三通	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 3300	0. 3300	0. 3300
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 5480	0. 7820	1. 1260
		031301180000	纤维素电焊条	kg	0. 3560	0. 5004	0. 7164
		031303200000	药芯焊丝	kg	9. 9960	15. 9600	32. 8600
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 4270	1. 9270	3. 3180
		142900030000	氧气	m^3	4. 2790	5. 7830	9. 8820
		142900040000	液化石油气	kg	0. 5814	0. 8140	1. 1628
		246900140000	测湿仪	个	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		242700010000	测风仪	个	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		240900020000	测温笔	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0180	0. 0270	0. 0410
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0270	0. 0410	-
		994500240000	环形加热器	台班	1. 1870	1. 8640	2. 8500
		992500230000	半自动电焊机(含送丝机)	台班	1. 1870	1. 8640	2. 8500
		994300130000	对口器 D500 以内	台班	1. 1870	-	-
		994300140000	对口器 D800 以内	台班	-	1. 8640	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0620
		994300150000	对口器 D1000 以内	台班	-	-	2. 8500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。							

表 D. 4. 40-2. 1 法兰阀门

项目	编号				D4-7-112	D4-7-113	D4-7-114	D4-7-115	D4-7-116
	名称				法兰阀门				
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 304	0. 405	0. 604	0. 626	0. 649
	材料	194100050000	法兰阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(16. 0000)	(24. 0000)	(24. 0000)	(24. 0000)	(32. 0000)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0100	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 1500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0100	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、固定、安装、紧螺栓等。									

续表 D. 4. 40-2. 1 法兰阀门

项目	编号				D4-7-117	D4-7-118	D4-7-119	D4-7-120
	名称				法兰阀门			
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)			
					400	500	600	700
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 826	1. 023	1. 242	1. 484
	材料	194100050000	法兰阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(32. 0000)	(40. 0000)	(40. 0000)	(48. 0000)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1500	0. 2000	0. 2500	0. 3000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、固定、安装、紧螺栓等。								

表 D. 4. 40-2. 2 焊接阀门

项目	编号				D4-7-121	D4-7-122	D4-7-123	D4-7-124	D4-7-125
	名称				焊接阀门				
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 557	0. 723	0. 935	1. 103	1. 346
	材料	190500010000	焊接阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 6450	1. 1020	1. 6670	2. 1790	3. 5210
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 2640	1. 2940	1. 3320	1. 3698	1. 4076
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1620	0. 1908	0. 2376	0. 2448	0. 2520
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0670	0. 1090	0. 1470	0. 1760	0. 2470
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3203	0. 4270	0. 5320	0. 6020	0. 7940
		142900030000	氧气	m^3	0. 7240	1. 2820	1. 6000	1. 8050	2. 3820
		142900020000	氩气	m^3	0. 4500	0. 5328	0. 6660	0. 6858	0. 7038
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2520	0. 2808	0. 3492	0. 3600	0. 3690
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1668	0. 2640	0. 3640	0. 4570	0. 5580
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切口、修整、坡口、氩弧焊打底、安装、焊接等。									

续表 D. 4. 40-2. 2 焊接阀门

项目	编号				D4-7-126	D4-7-127	D4-7-128	D4-7-129
	名称				焊接阀门			
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)			
					400	500	600	700
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 522	2. 018	2. 397	2. 767
	材料	190500010000	焊接阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 9840	4. 9980	6. 7930	7. 9800
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 5898	1. 9926	2. 3904	2. 7882
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2844	0. 3564	0. 4284	0. 5004
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2790	0. 3650	0. 4550	0. 5520
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8650	1. 0020	1. 2140	1. 3480
		142900030000	氧气	m^3	2. 5960	3. 0070	3. 6410	4. 0450
		142900020000	氩气	m^3	0. 7938	0. 9972	1. 1970	1. 4040
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1500	0. 1500	0. 2000	0. 2500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0400
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4176	0. 5238	0. 6210	0. 7326
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6310	0. 7910	1. 0840	1. 2420
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切口、修整、坡口、氩弧焊打底、安装、焊接等。

续表 D. 4. 40-2. 2 焊接阀门

项目	编号				D4-7-130	D4-7-131	D4-7-132
	名称				焊接阀门		
					1. 6MPa<P≤4. 0MPa 公称直径(mm 以内)		
					500	700	1000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 667	2. 327	3. 436
	材料	190500010000	焊接阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 2000	0. 2200	0. 2200
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 3650	0. 5520	0. 8860
		031301180000	纤维素电焊条	kg	0. 1780	0. 2502	0. 3582
		031303200000	药芯焊丝	kg	4. 9980	7. 9800	16. 4300
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0020	1. 3480	2. 3240
		142900030000	氧气	m^3	3. 0070	4. 0450	6. 9250
		142900040000	液化石油气	kg	0. 2907	0. 4070	0. 5814
		246900140000	测湿仪	个	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		242700010000	测风仪	个	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		240900020000	测温笔	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1001	0. 2360	0. 5637
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2778	0. 4667	-
		994500240000	环形加热器	台班	0. 7910	1. 2420	1. 9000
		992500230000	半自动电焊机(含送丝机)	台班	0. 7910	1. 2420	1. 9000
		994300130000	对口器 D500 以内	台班	0. 7910	-	-
		994300140000	对口器 D800 以内	台班	-	1. 2420	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 7780
		994300150000	对口器 D1000 以内	台班	-	-	1. 9000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切口、修整、坡口、氩弧焊打底、安装、焊接等。

表 D. 4. 40-2. 3 放散阀门

项目	编号				D4-7-133	D4-7-134	D4-7-135
	名称				放散阀门		
					公称直径(mm 以内)		
					50	80	100
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 268	0. 382	0. 495
	材料	194100050000	法兰阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(8. 0000)	(16. 0000)	(16. 0000)
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	1. 0000	-	-
		170100000901	焊接钢管 DN80	m	-	1. 0000	-
		170100001001	焊接钢管 DN100	m	-	-	1. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2148	0. 3186	0. 5011
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0170	0. 0270	0. 0390
		142900030000	氧气	m^3	0. 0510	0. 0790	0. 1170
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0840	0. 1344	0. 1680
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0750	0. 1200	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、阀门、法兰安装等。							

表 D. 4. 40-3 法兰安装

项目	编号				D4-7-136	D4-7-137	D4-7-138	D4-7-139	D4-7-140
	名称				法兰安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				片				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 127	0. 169	0. 278	0. 394	0. 507
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0390	0. 0477	0. 0594	0. 0612	0. 0630
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 1998	0. 2669	0. 3330	0. 3425	0. 3519
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0413	0. 0560	0. 0688	0. 0713	0. 0846
		142900020000	氩气	m^3	0. 0342	0. 0455	0. 0569	0. 0586	0. 0601
		142900030000	氧气	m^3	0. 1238	0. 1680	0. 2063	0. 2138	0. 2539
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3225	0. 5510	0. 8335	1. 0895	1. 7605
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0644	0. 1374	0. 1942	0. 2526	0. 2858
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0611	0. 0815	0. 0887	0. 0909	0. 0932
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。									

续表 D. 4. 40-3 法兰安装

项目	编号				D4-7-141	D4-7-142	D4-7-143	D4-7-144	D4-7-145
	名称				法兰安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	500	600	700	800
	工程量计量单位				片				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 610	0. 792	0. 881	1. 084	1. 265
	材	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0711	0. 0891	0. 1071	0. 1251	0. 1431
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 3974	0. 4982	0. 5976	0. 6971	0. 7965
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0920	0. 1046	0. 1224	0. 1418	0. 1551
		142900020000	氩气	m^3	0. 0678	0. 0852	0. 1023	0. 1200	0. 1416
		142900030000	氧气	m^3	0. 2760	0. 3139	0. 3671	0. 4253	0. 4654
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 9920	2. 4990	3. 3965	3. 9900	5. 2085
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3585	0. 4250	0. 5969	0. 7044	0. 8312
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1054	0. 1323	0. 1568	0. 1850	0. 2183
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0035	0. 0045	0. 0055	0. 0065
	具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0005	0. 0005	0. 0010	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。									

续表 D. 4. 40-3 法兰安装

项目	编号				D4-7-146	D4-7-147	D4-7-148
	名称				法兰安装		
					公称直径(mm 以内)		
					900	1000	1200
	工程量计量单位				片		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 443	1. 626	1. 913
	材	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1611	0. 1791	0. 2151
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 8960	0. 9954	1. 1943
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1544	0. 1810	0. 2226
		142900020000	氩气	m^3	0. 1671	0. 1971	0. 2326
		142900030000	氧气	m^3	0. 4631	0. 5430	0. 6679
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 8500	8. 2170	9. 8405
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9808	1. 1573	1. 3656
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2576	0. 3039	0. 3586
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0075	0. 0080	0. 0085
	具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0025	0. 0035	0. 0035
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。							

表 D. 4. 40-4. 1 波纹管型补偿器安装

项目	编号				D4-7-149	D4-7-150	D4-7-151	D4-7-152
	名称				波纹管型补偿器安装			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 549	0. 731	0. 793	0. 855
	材料	182100240000	波纹管型补偿器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(8. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0080	0. 0100
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、安装、紧螺栓等。								

续表 D. 4. 40-4. 1 波纹管型补偿器安装

项目	编号				D4-7-153	D4-7-154	D4-7-155	D4-7-156
	名称				波纹管型补偿器安装			
					公称直径(mm 以内)			
					350	400	500	600
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 053	1. 212	1. 382	1. 792
	材料	182100240000	波纹管型补偿器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(16. 0000)	(16. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0150	0. 0200	0. 0300	0. 0350
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、安装、紧螺栓等。								

续表 D. 4. 40-4. 1 波纹管型补偿器安装

项目	编号				D4-7-157	D4-7-158	D4-7-159	D4-7-160
	名称				波纹管型补偿器安装			
					公称直径(mm 以内)			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 903	2. 023	2. 102	2. 325
	材料	182100240000	波纹管型补偿器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(24. 0000)	(24. 0000)	(28. 0000)	(28. 0000)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	0. 0500	0. 0600	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	0. 0700
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0070	0. 0070	0. 0080	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、安装、紧螺栓等。								

表 D. 4. 40-4. 2 绝缘接头安装

项目	编号				D4-7-161	D4-7-162	D4-7-163	D4-7-164
	名称				绝缘接头安装			
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 550	0. 715	0. 882	1. 087
	材料	181500320000	绝缘接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6450	1. 1020	1. 6670	2. 1790
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 2640	1. 2944	1. 3320	1. 3698
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1620	0. 1908	0. 2376	0. 2448
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0670	0. 1090	0. 1470	0. 1760
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2410	0. 4270	0. 5320	0. 6020
		142900030000	氧气	m^3	0. 7240	1. 2820	1. 6000	1. 8050
		142900020000	氩气	m^3	0. 4844	0. 6458	0. 6660	0. 6858
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0100	0. 0120
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2520	0. 2808	0. 3492	0. 3600
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2250	0. 2640	0. 3640	0. 4570
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。								

续表 D. 4. 40-4. 2 绝缘接头安装

项目	编号				D4-7-165	D4-7-166	D4-7-167	D4-7-168
	名称				绝缘接头安装			
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)			
					350	400	500	600
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 264	1. 444	1. 865	2. 090
	材料	181500320000	绝缘接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 5210	3. 9840	4. 9980	6. 7930
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 4076	1. 5894	1. 9926	2. 3904
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2520	0. 2844	0. 3564	0. 4284
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2470	0. 2790	0. 3650	0. 4550
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7940	0. 8650	1. 0020	1. 2140
		142900020000	氩气	m^3	0. 7038	0. 7938	0. 9972	1. 1970
		142900030000	氧气	m^3	2. 3820	2. 5960	3. 0070	3. 6410
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0140	0. 0160	0. 0260	0. 0300
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0040	0. 0080	0. 0080	0. 0100
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3690	0. 4760	0. 5238	0. 6210
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5580	0. 6310	0. 7910	1. 0840
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。								

续表 D. 4. 40-4. 2 绝缘接头安装

项目	编号				D4-7-169	D4-7-170	D4-7-171	D4-7-172
	名称				绝缘接头安装			
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 602	2. 995	3. 342	3. 818
	材料	181500320000	绝缘接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	7. 9800	10. 4170	11. 7000	16. 4340
		340100150000	钍钨极棒	g	2. 7882	3. 1860	3. 5838	3. 9816
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 5004	0. 5724	0. 6444	0. 7164
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 5520	0. 6680	0. 7510	0. 8860
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 3480	1. 6430	1. 8310	2. 3240
		142900020000	氩气	m^3	1. 4040	1. 5966	1. 7964	1. 9962
		142900030000	氧气	m^3	4. 0450	4. 9320	5. 4930	6. 9250
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0340	0. 0420	0. 0480	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	0. 0540
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0140	0. 0160	0. 0160	0. 0180
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 7326	0. 8370	0. 9414	1. 0458
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 2420	1. 4410	1. 6170	1. 9000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。								

续表 D. 4. 40-4. 2 绝缘接头安装

项目	编号				D4-7-173	D4-7-174	D4-7-175
	名称				绝缘接头安装		
					1. 6MPa<P≤4. 0MPa 公称直径(mm 以内)		
					500	700	1000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 865	2. 602	3. 818
	材料	181500320000	绝缘接头	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 2000	0. 2200	0. 2200
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 3650	0. 5520	0. 8860
		031301180000	纤维素电焊条	kg	0. 1780	0. 2502	0. 3582
		031303200000	药芯焊丝	kg	4. 9980	7. 9800	16. 4300
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0020	1. 3480	2. 3240
		142900030000	氧气	m^3	3. 0070	4. 0450	6. 9250
		142900040000	液化石油气	kg	0. 2907	0. 4070	0. 5814
		246900140000	测湿仪	个	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		242700010000	测风仪	个	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		240900020000	测温笔	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0180	0. 0270	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0410
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0120	0. 0180	0. 0270
		994500240000	环形加热器	台班	0. 7910	1. 2420	1. 9000
		992500230000	半自动电焊机(含送丝机)	台班	0. 7910	1. 2420	1. 9000
		994300130000	对口器 D500 以内	台班	0. 7910	-	-
		994300140000	对口器 D800 以内	台班	-	1. 2420	-
		994300150000	对口器 D1000 以内	台班	-	-	1. 9000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧打底、焊接等。							

表 D. 4. 40-4. 3 法兰堵板安装

项目	编号				D4-7-176	D4-7-177	D4-7-178	D4-7-179
	名称				法兰堵板安装			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 051	0. 068	0. 083	0. 098
	材料	202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(8. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括法兰堵板安装等。								

续表 D. 4. 40-4. 3 法兰堵板安装

项目	编号				D4-7-180	D4-7-181	D4-7-182	D4-7-183
	名称				法兰堵板安装			
					公称直径(mm 以内)			
					350	400	500	600
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 183	0. 250	0. 269	0. 282
	材料	202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(16. 0000)	(16. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括法兰堵板安装等。								

续表 D. 4. 40-4. 3 法兰堵板安装

项目	编号				D4-7-184	D4-7-185	D4-7-186	D4-7-187
	名称				法兰堵板安装			
					公称直径(mm 以内)			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 327	0. 392	0. 450	0. 507
	材料	202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(24. 0000)	(24. 0000)	(28. 0000)	(28. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括法兰堵板安装等。								

表 D. 4. 40-4. 4 焊接堵板安装

项目	编号				D4-7-188	D4-7-189	D4-7-190	D4-7-191
	名称				焊接堵板安装			
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 314	0. 342	0. 441	0. 518
	材料	202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2470	0. 5560	0. 9920	1. 4280
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 4500	0. 5337	0. 6660	0. 6849
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0780	0. 0954	0. 1188	0. 1224
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0818	0. 1090	0. 1470	0. 1760
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0410	0. 0680	0. 0840	0. 1000
		142900030000	氧气	m^3	0. 1220	0. 2030	0. 2520	0. 3000
		142900020000	氩气	m^3	0. 2250	0. 2664	0. 3330	0. 3429
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1203	0. 1604	0. 1746	0. 1800
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1268	0. 2640	0. 3640	0. 4570
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧焊打底、焊接等。

续表 D. 4. 40-4. 4 焊接堵板安装

项目	编号				D4-7-192	D4-7-193	D4-7-194	D4-7-195
	名称				焊接堵板安装			
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)			
					350	400	500	600
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 632	0. 715	0. 933	1. 128
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 9180	2. 4070	2. 9930	3. 7800
		202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 7038	0. 7947	0. 9963	1. 1952
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1260	0. 1422	0. 1782	0. 2142
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2470	0. 2790	0. 1090	0. 1470
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1250	0. 1490	0. 1710	0. 2070
		142900030000	氧气	m^3	0. 3730	0. 4450	0. 5120	0. 6190
		142900020000	氩气	m^3	0. 3519	0. 3969	0. 4986	0. 5985
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0030	0. 0040
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0180	0. 0240
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1845	0. 2088	0. 2619	0. 3105
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5580	0. 6310	0. 7910	1. 0840
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧焊打底、焊接等。

续表 D. 4. 40-4. 4 焊接堵板安装

项目	编号				D4-7-196	D4-7-197	D4-7-198	D4-7-199
	名称				焊接堵板安装			
					P≤1. 6MPa 公称直径(mm 以内)			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 301	1. 498	2. 244	2. 519
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 3200	4. 8600	5. 4530	6. 0460
		202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 3941	1. 5930	1. 7919	1. 9908
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2502	0. 2862	0. 3222	0. 3582
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 1760	0. 2470	0. 2790	0. 3290
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2180	0. 2290	0. 2550	0. 2810
		142900030000	氧气	m^3	0. 6540	0. 6880	0. 7650	0. 8420
		142900020000	氩气	m^3	0. 7020	0. 7983	0. 8982	0. 9981
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0070	0. 0090	0. 0110
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0300	0. 0360	0. 0420	0. 0480
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3663	0. 4185	0. 4707	0. 5229
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 2420	1. 4410	1. 6170	1. 9000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧焊打底、焊接等。								

续表 D. 4. 40-4. 4 焊接堵板安装

项目	编号				D4-7-200	D4-7-201	D4-7-202
	名称				焊接堵板安装		
					1. 6MPa<P≤4. 0MPa 公称直径(mm 以内)		
					500	700	1000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 933	1. 301	2. 519
	材料	202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	0. 2000	0. 2200	0. 2200
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 3650	0. 5520	0. 8860
		031301180000	纤维素电焊条	kg	0. 1780	0. 2502	0. 3582
		031303200000	药芯焊丝	kg	4. 9980	7. 9800	16. 4300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1710	0. 2180	0. 2810
		142900030000	氧气	m^3	0. 5120	0. 6540	0. 8420
		142900040000	液化石油气	kg	0. 2907	0. 4070	0. 5814
		246900140000	测湿仪	个	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		242700010000	测风仪	个	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		240900020000	测温笔	支	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0120	0. 0180	0. 0270
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0180	0. 0270	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0410
		994500240000	环形加热器	台班	0. 7910	1. 2420	1. 9000
		992500230000	半自动电焊机(含送丝机)	台班	0. 7910	1. 2420	1. 9000
		994300130000	对口器 D500 以内	台班	0. 7910	-	-
		994300140000	对口器 D800 以内	台班	-	1. 2420	-
		994300150000	对口器 D1000 以内	台班	-	-	1. 9000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、坡口、修口、组对、氩弧焊打底、焊接等。							

表 D. 4. 40-4. 5 检漏(水)管制作、安装

项目	编号				D4-7-203
	名称				检漏(水)管制作、安装
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 068
	材料	360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	3. 0100
		170700011500	无缝钢管 D57×3. 5	m	9. 0000
		170700015900	无缝钢管 D25×2. 5	m	9. 0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	513. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2930
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3400
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0367
		142900030000	氧气	m^3	0. 1000
		172507050000	聚乙烯加强级防腐(燃气)	m^2	1. 7804
		182500140300	熟铁管箍 DN25	个	1. 0000
		180300161600	钢制丝堵 DN25	个	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0875
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0469
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、焊接、制作、安装、防腐、检漏(水)井砌筑、井圈、井盖安装等。					

表 D. 4. 40-4. 6 放散管制作、安装

项目	编号				D4-7-204
	名称				放散管制作、安装
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 602
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	3. 0100
		170700011500	无缝钢管 D57×3. 5	m	0. 5000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1195. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 6417
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1. 0000
		030105060400	带母螺栓 M8×(16～25)	套	8. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0367
		142900030000	氧气	m^3	0. 1000
		172507050000	聚乙烯加强级防腐(燃气)	m^2	0. 1000
		200100110200	法兰 DN50	片	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1012
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1027
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、焊接、制作、安装、防腐、放散井砌筑、井圈、井盖安装等。					

D. 4. 41　塑料管件及阀门安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 41 的规定。

表 D. 4. 41-1 钢塑转换接头安装

项目	编号				D4-7-205	D4-7-206	D4-7-207	D4-7-208	D4-7-209
	名称				钢塑转换接头安装				
					公称直径(mm 以内)				
					160	200	250	315	400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 245	0. 347	0. 444	0. 540	0. 648
	材料	181500300000	钢塑转换接头	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6450	1. 1020	1. 6670	2. 1790	2. 6148
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 3996	0. 5337	0. 6660	0. 6849	0. 8219
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0780	0. 0954	0. 1188	0. 1224	0. 1469
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0670	0. 2622	0. 3826	0. 4249	0. 5099
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3202	0. 4270	0. 5320	0. 6020	0. 7224
		142900030000	氧气	m^3	0. 7240	1. 2820	1. 6000	1. 8050	2. 1660
		142900020000	氩气	m^3	0. 1998	0. 2664	0. 3330	0. 3429	0. 4115
		172507050000	聚乙烯加强级防腐(燃气)	m^2	0. 2010	0. 2510	0. 3140	0. 3960	0. 4356
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1203	0. 1604	0. 1746	0. 1800	0. 1980
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1268	0. 2640	0. 3640	0. 4570	0. 5027
		992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	0. 0845	0. 1185	0. 1580	0. 1690	0. 1859
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、管件连接等。									

表 D. 4. 41-2 阀门热熔连接

项目	编号				D4-7-210	D4-7-211	D4-7-212	D4-7-213	D4-7-214
	名称				阀门热熔连接				
					公称直径(mm 以内)				
					160	200	250	315	400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 565	0. 769	0. 896	1. 020	1. 123
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	机具	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	0. 1690	0. 2370	0. 3160	0. 3380	0. 3718
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、阀门安装等。									

表 D. 4. 41-3. 1 塑料管件热熔连接

项目	编号				D4-7-215	D4-7-216	D4-7-217	D4-7-218	D4-7-219
	名称				塑料管件热熔连接				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 485	0. 661	0. 771	0. 878	0. 965
	材料	180900260000	PE 管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	机	992500001100	热熔对接焊机 630mm	台班	0. 1690	0. 2370	0. 3160	0. 3380	0. 3718
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、管件连接等。									

表 D. 4. 41-3. 2 塑料管件电熔连接

项目	编号				D4-7-220	D4-7-221	D4-7-222	D4-7-223	D4-7-224
	名称				塑料管件电熔连接				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 188	0. 234	0. 280	0. 326	0. 379
	材料	180900260000	PE 管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	机	992500100000	电熔焊机	台班	0. 0500	0. 0600	0. 0700	0. 0800	0. 0900
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清理、管件连接等。									

D. 4. 42　清扫及吹扫的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 42 的规定。

表 D. 4. 42- 1 清扫器清扫

项目	编号				D4-7-225	D4-7-226	D4-7-227	D4-7-228
	名称				清扫器清扫			
					公称直径(mm 以内)			
					300	400	500	600
	工程量计量单位				1000m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 279	20. 126	22. 519	25. 342
	材料	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	166. 4000	213. 2000	263. 8000	316. 5000
		170700011500	无缝钢管 D57×3. 5	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 7898	2. 3864	2. 9830	3. 5796
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 5000	2. 0000	2. 5000	3. 0000
		142900030000	氧气	m^3	4. 6000	6. 1000	7. 6000	9. 1000
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
		190100053400	丝扣截止阀 J11T- 16 DN50	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		533700000200	清扫器 DN300	个	0. 2000	-	-	-
		533700000300	清扫器 DN400	个	-	0. 2000	-	-
		533700000400	清扫器 DN500	个	-	-	0. 2000	-
		533700000500	清扫器 DN600	个	-	-	-	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0. 6378	0. 9594	1. 4991	2. 0606
		990700000600	载重汽车 10t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括准备工具材料、临时管线装拆、加压设备制作安装、发收球设备及盲堵板安装、通球吹扫、清理现场等。								

续表 D. 4. 42-1 清扫器清扫

项目	编号				D4-7-229	D4-7-230	D4-7-231	D4-7-232
	名称				清扫器清扫			
					公称直径(mm 以内)			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				1000m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	27. 367	29. 391	32. 214	35. 037
	材料	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	369. 3000	422. 0000	525. 0000	628. 0000
		170700011500	无缝钢管 D57×3. 5	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	4. 1762	4. 7728	5. 3694	5. 9660
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 6000	4. 1000	4. 6000	5. 1000
		142900030000	氧气	m^3	10. 7000	12. 2000	13. 7000	15. 2000
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
		190100053400	丝扣截止阀 J11T-16 DN50	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		241100100000	压力表 0～16MPa DN50	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		533700000600	清扫器 DN700	个	0. 2000	-	-	-
		533700000700	清扫器 DN800	个	-	0. 2000	-	-
		533700000800	清扫器 DN900	个	-	-	0. 2000	-
		533700000900	清扫器 DN1000	个	-	-	-	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	2. 8047	3. 6633	4. 6364	5. 7240
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备工具材料、临时管线装拆、加压设备制作安装、发收球设备及盲堵板安装、通球吹扫、清理现场等。

表 D. 4. 42-2 压缩空气吹扫

项目	编号				D4-7-233	D4-7-234	D4-7-235	D4-7-236	D4-7-237
	名称				压缩空气吹扫				
					公称直径(mm 以内)				
					200	300	400	500	600
	工程量计量单位				1000m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 321	15. 279	20. 126	22. 519	25. 342
	材料	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	73. 8000	166. 4000	213. 2000	263. 8000	316. 5000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 1932	1. 7898	2. 3864	2. 9830	3. 5796
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 5000	1. 5000	2. 0000	2. 5000	3. 0000
		142900030000	氧气	m^3	4. 6000	4. 6000	6. 1000	7. 6000	9. 1000
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
		190100053400	丝扣截止阀 J11T-16 DN50	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0. 0945	0. 2126	0. 3198	0. 4997	0. 6869
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备工具材料、临时管线装拆、加压设备制作安装、盲堵板安装、加压吹扫、清理现场等。

续表 D. 4. 42-2 压缩空气吹扫

项目	编号				D4-7-238	D4-7-239	D4-7-240	D4-7-241
	名称				压缩空气吹扫			
					公称直径(mm 以内)			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				1000m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	27. 367	29. 391	32. 214	35. 037
	材料	012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	369. 3000	422. 0000	525. 0000	628. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 1762	4. 7728	5. 3694	5. 9660
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 6000	4. 1000	4. 6000	5. 1000
		142900030000	氧气	m^3	10. 7000	12. 2000	13. 7000	15. 2000
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
		190100053400	丝扣截止阀 J11T-16 DN50	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	1. 1620	1. 2211	1. 5455	1. 9080
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工具材料、临时管线装拆、加压设备制作安装、盲堵板安装、加压吹扫、清理现场等。								

D. 4. 43 警示带铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 43 的规定。

表 D. 4. 43 警示带铺设

项目	编号				D4-7-242	D4-7-243
	名称				警示带、示踪带	警示板
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 023	0. 036
	材料	362900040000	警示带	m	1. 0100	-
		362100100000	警示板	m	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备工作、搬运、铺设等。						

Ⅷ 燃气管道附属构筑物

D. 4. 44 钢管阀室的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 44 的规定。

表 D. 4. 44-1 钢管单管阀室(PN16 带单放散)

项目	编号				D4-8-1	D4-8-2
	名称				钢管单管阀室(PN16 带单放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					2.2×2.2×2.67	2.2×2.4×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	12.621	13.184
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	31.4388	32.4868
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	959.6835	995.3829
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	39.0000	47.1900
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	16.1820	16.1820
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	9.1582	10.5675
		133100030000	石油沥青	kg	4.4580	5.7560
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	0.8640	0.8640
		142900050001	乙炔气	m^3	2.6400	3.4400
		142900030000	氧气	m^3	7.9600	10.2800
		022900010000	麻绳	kg	11.2240	14.4900
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	1.7800	2.0000
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	6.7472	7.0700
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.9696	1.0302
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0017	0.0017
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.2149	0.2276
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0082	0.0082
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	333.3000	348.4500
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	9.0280	11.6560
		170100046200	钢管 DN200	m	1.0000	-
		170100046300	钢管 DN250	m	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0109	0.0120
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1339	0.1427
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1927	0.1998
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0856	0.0887
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.2077	0.2154
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.9500	1.1410
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0357	0.0377
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-1 钢管单管阀室(PN16 带单放散)

项目	编号				D4-8-3	D4-8-4
	名称				钢管单管阀室(PN16 带单放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					2.6×2.4×2.67	3.0×2.4×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	14.363	16.047
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	34.5827	36.6786
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1084.6314	1272.5782
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	65.9100	126.3600
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	36.5400	36.5400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	13.8207	17.6184
		133100030000	石油沥青	kg	7.8280	9.9760
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	1.9440	1.9440
		142900050001	乙炔气	m^3	3.9200	4.5200
		142900030000	氧气	m^3	11.7200	13.5600
		022900010000	麻绳	kg	19.7120	25.1760
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.2800	2.6000
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	7.7364	8.3929
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.1716	1.3029
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0039	0.0039
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.2479	0.2800
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0184	0.0184
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	378.7500	407.0300
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	15.8560	20.2040
		170100046800	钢管 DN500	m	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
		170100046500	钢管 DN350	m	1.0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0134	0.0230
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0200	0.1000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1539	0.1667
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2175	0.2540
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0966	0.1129
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.2345	0.2743
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.6085	2.3020
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0426	0.0477
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-1 钢管单管阀室(PN16 带单放散)

项目	编号				D4-8-5	D4-8-6	D4-8-7
	名称				钢管单管阀室(PN16 带单放散)		
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
					3.2×2.4×2.67	3.2×2.6×2.67	3.4×2.6×2.67
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	16.524	17.249	18.030
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	37.7266	38.7745	39.8225
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1313.5275	1375.4764	1441.6253
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	126.3600	156.0000	156.0000
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	48.5460	48.5460	64.7280
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	17.9272	21.4745	21.9735
		133100030000	石油沥青	kg	9.9760	11.8400	11.8400
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	2.5920	2.5920	3.4560
		142900050001	乙炔气	m^3	4.5200	4.5200	4.5200
		142900030000	氧气	m^3	13.5600	13.5600	13.5600
		022900010000	麻绳	kg	25.1760	29.8080	29.8080
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.7800	3.1400	3.2900
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	8.7167	9.0900	10.1000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.3635	1.4544	1.5251
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0052	0.0052	0.0070
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.2919	0.3328	0.3694
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0245	0.0245	0.0326
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	422.1800	437.3300	452.4800
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	20.2040	23.9780	23.9780
		170100046900	钢管 DN600	m	-	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
		170100046800	钢管 DN500	m	1.0000	-	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0239	0.0297	0.0305
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1400	0.1400
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1739	0.1883	0.1943
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2621	0.2742	0.2871
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1166	0.1220	0.1278
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.2831	0.2963	0.3104
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.3226	2.7679	2.8013
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0506	0.0572	0.0643
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

表 D. 4. 44-2 钢管双管阀室(PN16 带单放散)

项目	编号				D4-8-8	D4-8-9	D4-8-10
	名称				钢管双管阀室(PN16 带单放散)		
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
					2. 2×2. 8×2. 67	2. 2×3. 0×2. 67	2. 2×3. 2×2. 67
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	14. 962	15. 592	16. 143
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	34. 5827	35. 6306	36. 6786
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1157. 0802	1219. 0291	1255. 7785
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	78. 0000	86. 1900	94. 3800
		031500040000	垫铁	kg	0. 1345	0. 1345	0. 1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	32. 3640	32. 3640	32. 3640
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	12. 3672	13. 9744	15. 3916
		133100030000	石油沥青	kg	8. 9160	10. 2140	11. 5120
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	1. 7280	1. 7280	1. 7280
		142900050001	乙炔气	m^3	5. 2800	6. 0800	6. 8800
		142900030000	氧气	m^3	15. 9200	18. 2400	20. 5600
		022900010000	麻绳	kg	22. 4480	25. 7140	28. 9800
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		330100270000	钢爬梯	t	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 2200	2. 4300	2. 5900
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	7. 7166	8. 0295	8. 3523
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 1615	1. 2221	1. 2827
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1751	0. 1751	0. 1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0035	0. 0035	0. 0035
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 2953	0. 3675	0. 3786
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0163	0. 0163	0. 0163
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	378. 7500	393. 9000	409. 0500
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60. 6000	60. 6000	60. 6000
		140300020000	汽油 综合	kg	18. 0560	20. 6840	23. 3120
		170100046200	钢管 DN200	m	2. 0000	1. 0000	-
		170100046300	钢管 DN250	m	-	1. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0151	0. 0162	0. 0170
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1515	0. 1599	0. 1663
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2313	0. 2434	0. 2508
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 1028	0. 1082	0. 1115
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 2497	0. 2629	0. 2708
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 3877	1. 5919	1. 7835
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0499	0. 0614	0. 0632
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-2 钢管双管阀室(PN16 带单放散)

项目	编号				D4-8-11	D4-8-12
	名称				钢管双管阀室(PN16 带单放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					2.6×3.2×2.67	2.6×3.4×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	17.529	18.193
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	38.7745	39.8225
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1360.7767	1420.6256
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	122.0700	131.8200
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	52.7220	73.0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	19.3036	21.7951
		133100030000	石油沥青	kg	14.8800	15.6560
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	2.8080	3.8880
		142900050001	乙炔气	m^3	7.4400	7.8400
		142900030000	氧气	m^3	22.2400	23.4400
		022900010000	麻绳	kg	37.4680	39.4240
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3.1400	3.2900
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	9.0900	9.4237
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.4544	1.5251
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0057	0.0079
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.4628	0.4994
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0266	0.0368
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	435.3100	450.4600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	30.1380	31.7120
		170100046400	钢管 DN300	m	1.0000	-
		170100046500	钢管 DN350	m	1.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0197	0.0205
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0200	0.0400
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1883	0.1943
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2714	0.2831
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1207	0.1260
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.2933	0.3060
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.4399	2.7115
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0783	0.0858
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-2 钢管双管阀室(PN16 带单放散)

项目	编号				D4-8-13	D4-8-14
	名称				钢管双管阀室(PN16 带单放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3.0×3.2×2.67	3.0×3.4×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19.701	20.262
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	40.8704	41.9184
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1564.4732	1627.4721
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	202.8000	202.8000
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	73.0800	73.0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	26.0401	26.5153
		133100030000	石油沥青	kg	18.5820	18.5820
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	3.8880	3.8880
		142900050001	乙炔气	m^3	8.7200	8.7200
		142900030000	氧气	m^3	26.2000	26.2000
		022900010000	麻绳	kg	46.8420	46.8420
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3.9300	4.1700
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	9.8277	10.1911
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.6160	1.6968
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0079	0.0079
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.5655	0.5801
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0368	0.0368
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	465.6100	480.7600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	37.6320	37.6320
		170100046600	钢管 DN400	m	1.0000	1.0000
		170100046800	钢管 DN500	m	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0337	0.0349
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1400	0.1400
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2199	0.2295
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.3109	0.3232
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1384	0.1439
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3364	0.3498
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.5593	3.5911
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0964	0.0987
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-2 钢管双管阀室(PN16 带单放散)

项目	编号				D4-8-15	D4-8-16	D4-8-17
	名称				钢管双管阀室(PN16 带单放散)		
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
					3.2×3.2×2.67	3.2×3.4×2.67	3.2×3.6×2.67
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	20.616	20.372	22.504
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	41.9184	42.9664	44.0143
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1626.4221	1691.5210	2018.0654
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	252.7200	165.3600	252.7200
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	73.0800	64.7280	97.6140
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	28.1074	22.4984	31.0616
		133100030000	石油沥青	kg	19.9520	14.4340	19.9520
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	3.8880	3.4560	5.1840
		142900050001	乙炔气	m^3	9.0400	7.1600	9.0400
		142900030000	氧气	m^3	27.1200	21.5200	27.1200
		022900010000	麻绳	kg	50.3520	36.4000	50.3520
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4.1400	4.4000	4.6600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	10.2010	10.5743	10.9387
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.6968	1.7776	1.8685
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0079	0.0070	0.0105
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.5908	0.6062	0.6226
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0368	0.0326	0.0492
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	480.7600	497.9300	511.0600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	40.4080	29.2320	40.4080
		170100046200	钢管 DN200	m	-	1.0000	-
		170100046800	钢管 DN500	m	2.0000	1.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0407	0.0340	0.0433
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2000	0.1000	0.2000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2283	0.2387	0.2491
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.3230	0.3357	0.3983
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1438	0.1495	0.1776
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3496	0.3634	0.4321
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.0126	2.8514	4.2103
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1004	0.1022	0.1075
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-2 钢管双管阀室(PN16 带单放散)

项目	编号				D4-8-18	D4-8-19
	名称				钢管双管阀室(PN16 带单放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3.2×3.8×2.67	3.2×4.0×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	23.203	23.370
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	45.0623	47.1582
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2082.1143	1950.8666
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	282.3600	312.0000
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	97.6140	97.6140
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	34.6247	36.7147
		133100030000	石油沥青	kg	21.8160	23.6800
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	5.1840	5.1840
		142900050001	乙炔气	m^3	9.0400	9.0400
		142900030000	氧气	m^3	27.1200	27.1200
		022900010000	麻绳	kg	54.9840	59.6160
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4.9000	5.1400
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	11.3120	11.6754
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.9493	2.0301
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0105	0.0105
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.7422	0.7568
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0492	0.0492
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	526.2100	541.3600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	44.1820	47.9560
		170100046800	钢管 DN500	m	1.0000	-
		170100046900	钢管 DN600	m	1.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0485	0.0537
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2400	0.2800
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2587	0.2683
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.4108	0.3865
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1832	0.1722
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.4457	0.4187
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.6566	5.0043
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1266	0.1290
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-2 钢管双管阀室(PN16 带单放散)

项目	编号				D4-8-20	D4-8-21
	名称				钢管双管阀室(PN16 带单放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3. 4×3. 6×2. 67	3. 4×3. 8×2. 67
	工程量计量单位				座	
	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
施工生产要素	人工	000105010000	综合用工二类	工日	23. 676	24. 495
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	45. 0623	46. 1102
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2111. 5138	2198. 6623
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	195. 0000	212. 1600
		031500040000	垫铁	kg	0. 2691	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0044	0. 0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	81. 4320	81. 4320
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	28. 9458	31. 2831
		133100030000	石油沥青	kg	16. 2980	18. 8920
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	4. 3200	4. 3200
		142900050001	乙炔气	m^3	7. 1600	8. 0400
		142900030000	氧气	m^3	21. 5200	24. 0800
		022900010000	麻绳	kg	41. 0320	47. 5640
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000
		330100270000	钢爬梯	t	0. 2200	0. 2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	5. 4300	5. 7000
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	11. 3318	11. 7061
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 9594	2. 0402
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1751	0. 1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0087	0. 0087
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 7155	0. 8544
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0410	0. 0410
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	528. 2300	541. 3600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60. 6000	60. 6000
		140300020000	汽油 综合	kg	33. 0060	38. 2600
		170100046200	钢管 DN200	m	1. 0000	-
		170100046400	钢管 DN300	m	-	1. 0000
		170100046900	钢管 DN600	m	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0432	0. 0445
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1400	0. 1400
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 3426	0. 3534
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 4164	0. 4333
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 1857	0. 1933
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 4519	0. 4704
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3. 6050	4. 0030
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1210	0. 1433
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-2 钢管双管阀室(PN16 带单放散)

项目	编号				D4-8-22	D4-8-23
	名称				钢管双管阀室(PN16 带单放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3. 4×4. 0×2. 67	3. 4×4. 2×2. 67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	27. 979	28. 830
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	49. 2541	50. 3021
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2110. 4638	2069. 5145
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	282. 3600	312. 0000
		031500040000	垫铁	kg	0. 2691	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0044	0. 0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	113. 7960	129. 9780
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	35. 0378	37. 8090
		133100030000	石油沥青	kg	21. 8160	23. 6800
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	6. 0480	6. 9120
		142900050001	乙炔气	m^3	9. 0400	9. 0400
		142900030000	氧气	m^3	27. 1200	27. 1200
		022900010000	麻绳	kg	54. 9840	59. 6160
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000
		330100270000	钢爬梯	t	0. 2200	0. 2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	6. 0200	6. 2600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	15. 0798	16. 5542
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 1311	2. 2119
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1751	0. 1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0122	0. 0140
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1. 3075	1. 3710
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0573	0. 0655
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	647. 4100	662. 5600
		140300020000	汽油 综合	kg	44. 1820	47. 9560
		170100046800	钢管 DN500	m	1. 0000	-
		170100046900	钢管 DN600	m	1. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0541	0. 0593
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2400	0. 2800
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 3662	0. 3758
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 4175	0. 4100
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 1861	0. 1827
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 4525	0. 4442
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4. 7985	5. 1918
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2184	0. 2298
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

表 D. 4. 44-3 钢管三通阀室(PN16 带双放散)

项目	编号				D4-8-24	D4-8-25
	名称				钢管三通阀室(PN16 带双放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					2.8×2.4×2.67	3.0×2.6×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	15.052	16.346
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	35.6306	37.7266
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1196.9795	1330.3272
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	58.5000	70.7850
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	32.3640	32.3640
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	11.8081	14.5240
		133100030000	石油沥青	kg	6.6870	8.6340
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	1.7280	1.7280
		142900050001	乙炔气	m^3	3.9600	5.1600
		142900030000	氧气	m^3	11.9400	15.4200
		022900010000	麻绳	kg	16.8360	21.7350
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2.4000	2.9500
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	8.0602	8.7464
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.2322	1.3837
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0035	0.0035
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.3112	0.4504
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0163	0.0163
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	393.9000	424.2000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	13.5420	17.4840
		170100046200	钢管 DN200	m	1.5000	-
		170100046300	钢管 DN250	m	-	1.5000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0150	0.0178
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1587	0.1807
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2392	0.2653
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1063	0.1180
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.2583	0.2867
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.2388	1.5656
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0524	0.0747
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-3 钢管三通阀室(PN16 带双放散)

项目	编号				D4-8-26	D4-8-27
	名称				钢管三通阀室(PN16 带双放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3.0×2.8×2.67	3.2×2.8×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	17.261	17.920
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	38.7745	39.8225
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1433.2254	1489.9245
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	89.5050	98.8650
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	52.7220	73.0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	17.8801	19.5978
		133100030000	石油沥青	kg	10.7060	11.7420
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	2.8080	3.8880
		142900050001	乙炔气	m^3	5.6400	5.8800
		142900030000	氧气	m^3	16.8600	17.5800
		022900010000	麻绳	kg	26.9570	29.5680
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3.2900	3.5200
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	9.1098	9.4534
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.4544	1.5352
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0057	0.0079
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.4794	0.4935
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0266	0.0368
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	437.3300	451.4700
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	21.6840	23.7840
		170100046300	钢管 DN250	m	0.5000	-
		170100046500	钢管 DN350	m	1.0000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0195	0.0206
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0200	0.0300
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1943	0.2035
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2852	0.2963
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1269	0.1319
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3084	0.3205
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.0400	2.2798
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0809	0.0848
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-3 钢管三通阀室(PN16 带双放散)

项目	编号			D4-8-28	D4-8-29	D4-8-30
	名称			钢管三通阀室(PN16 带双放散)		
				阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
				3.0×3.0×2.67	3.2×3.0×2.67	3.4×3.0×2.67
	工程量计量单位			座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	18.524	19.041	19.846
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	39.8225	40.8704	41.9184
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1504.6242	1564.4732	1627.4721
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	149.9550	159.3150	189.5400
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	73.0800	73.0800	73.0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	20.7987	22.5401	24.2053
		133100030000	石油沥青	kg	12.8540	13.8900	14.9640
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	3.8880	3.8880	3.8880
		142900050001	乙炔气	m^3	6.2400	6.4800	6.7800
		142900030000	氧气	m^3	18.7000	19.4200	20.3400
		022900010000	麻绳	kg	32.4210	35.0320	37.7640
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3.6900	3.9300	4.1700
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	9.8475	9.8277	10.1911
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.5352	1.6160	1.6968
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0079	0.0079	0.0079
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.5500	0.5655	0.5801
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0368	0.0368	0.0368
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	452.4800	466.6200	481.7700
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	26.0320	28.1320	30.3060
		170100046300	钢管 DN250	m	0.5000	-	-
		170100046500	钢管 DN350	m	-	0.5000	-
		170100046800	钢管 DN500	m	1.0000	1.0000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0295	0.0307	0.0359
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1100	0.1500
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2103	0.2199	0.2295
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2991	0.3109	0.3232
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1332	0.1384	0.1439
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3236	0.3364	0.3498
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.6746	2.9160	3.2471
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0939	0.0964	0.0987
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-3 钢管三通阀室(PN16 带双放散)

项目	编号				D4-8-31	D4-8-32
	名称				钢管三通阀室(PN16 带双放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3.0×3.2×2.67	3.2×3.2×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19.065	19.805
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	40.8704	41.9184
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1564.4732	1626.4221
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	179.5950	188.9550
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	64.7280	85.0860
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	24.3301	26.0874
		133100030000	石油沥青	kg	14.7180	15.7540
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	3.4560	4.5300
		142900050001	乙炔气	m^3	6.2400	6.4800
		142900030000	氧气	m^3	18.7000	19.4200
		022900010000	麻绳	kg	37.0530	39.6640
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3.9300	4.3700
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	9.8277	10.2010
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.6160	1.6968
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0070	0.0092
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.5655	0.6009
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0326	0.0429
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	467.6300	481.7700
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	29.8060	31.9060
		170100046300	钢管 DN250	m	0.5000	-
		170100046500	钢管 DN350	m	-	0.5000
		170100046900	钢管 DN600	m	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0347	0.0369
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1400	0.1500
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2199	0.2375
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.3109	0.3230
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1384	0.1438
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3364	0.3496
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.1188	3.3613
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0957	0.1030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-3 钢管三通阀室(PN16 带双放散)

项目	编号				D4-8-33	D4-8-34
	名称				钢管三通阀室(PN16 带双放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3.4×3.2×2.67	3.6×3.2×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	20.621	21.586
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	42.9664	44.0143
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1691.5210	1866.8680
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	219.1800	234.0000
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	85.0860	97.6140
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	27.7684	30.6311
		133100030000	石油沥青	kg	16.8280	17.7600
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	4.5300	5.1900
		142900050001	乙炔气	m^3	6.7800	6.7800
		142900030000	氧气	m^3	20.3400	20.3400
		022900010000	麻绳	kg	42.3960	44.7120
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4.6400	4.9300
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	10.5743	10.9387
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.7776	1.8685
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0092	0.0105
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.6168	0.6345
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0429	0.0492
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	496.9200	512.0700
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	34.0800	35.9670
		170100046800	钢管 DN500	m	0.5000	-
		170100046900	钢管 DN600	m	1.0000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0422	0.0457
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1900	0.2100
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2483	0.2599
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.3357	0.3695
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1495	0.1646
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3634	0.4004
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.6934	3.9889
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1055	0.1094
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-3 钢管三通阀室(PN16 带双放散)

项目	编号				D4-8-35	D4-8-36	D4-8-37
	名称				钢管三通阀室(PN16 带双放散)		
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
					3.0×3.4×2.67	3.2×3.4×2.67	3.4×3.4×2.67
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19.723	20.400	22.359
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	41.9184	42.9664	44.0143
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1627.4721	1691.5210	1759.7698
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	179.5950	188.9550	219.1800
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	81.4320	101.2680	101.2680
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	24.8053	26.5784	28.4826
		133100030000	石油沥青	kg	14.7180	15.7540	16.8280
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	4.3200	5.4000	5.4000
		142900050001	乙炔气	m^3	6.2400	6.4800	6.7800
		142900030000	氧气	m^3	18.7000	19.4200	20.3400
		022900010000	麻绳	kg	37.0530	39.6640	42.3960
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4.1700	4.6400	5.1200
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	10.1911	10.5743	10.9486
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.6968	1.7776	1.8685
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0087	0.0109	0.0109
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.5801	0.6168	0.6969
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0410	0.0510	0.0510
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	497.9300	496.9200	512.0700
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	29.8060	31.9060	34.0800
		170100046500	钢管 DN350	m	-	0.5000	-
		170100046800	钢管 DN500	m	-	-	0.5000
		170100046900	钢管 DN600	m	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
		170100046300	钢管 DN250	m	0.5000	-	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0359	0.0382	0.0446
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1400	0.1500	0.1900
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2295	0.2483	0.3302
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.3232	0.3357	0.3491
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1439	0.1495	0.1555
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3498	0.3634	0.3780
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.1506	3.3941	3.8555
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0994	0.1068	0.1197
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-3 钢管三通阀室(PN16 带双放散)

项目	编号				D4-8-38	D4-8-39
	名称				钢管三通阀室(PN16 带双放散)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3.6×3.4×2.67	3.8×3.4×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	23.819	24.424
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	45.0623	46.1102
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2112.5638	2180.8126
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	234.0000	234.0000
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	113.7960	129.9780
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	32.6837	33.1985
		133100030000	石油沥青	kg	17.7600	17.7600
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	6.0450	6.9150
		142900050001	乙炔气	m^3	6.7800	6.7800
		142900030000	氧气	m^3	20.3400	20.3400
		022900010000	麻绳	kg	44.7120	44.7120
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	5.4300	5.7000
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	11.3318	11.7061
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.9594	2.0402
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0122	0.0140
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.7155	0.8544
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0573	0.0655
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	527.2200	542.3700
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60.6000	60.6000
		140300020000	汽油 综合	kg	35.9670	35.9670
		170100046900	钢管 DN600	m	1.5000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0482	0.0495
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2100	0.2100
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.3426	0.3534
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.4166	0.4299
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1858	0.1918
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.4521	0.4666
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.2406	4.2750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1237	0.1472
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

表 D. 4. 44-4 钢管单管阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-40	D4-8-41	D4-8-42
	名称				钢管单管阀室(PN25)		
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
					2. 8×2. 6×2. 67	3. 2×2. 6×2. 67	3. 6×2. 6×2. 67
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	15. 727	17. 135	18. 747
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	36. 6786	38. 7745	40. 8704
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1267. 3283	1387. 0262	1709. 3707
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	76. 4400	126. 3600	126. 3600
		031500040000	垫铁	kg	0. 1345	0. 1345	0. 1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	36. 5400	36. 5400	48. 5460
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	15. 9788	18. 4816	20. 9131
		133100030000	石油沥青	kg	8. 6060	9. 9760	9. 9760
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	2. 0940	1. 9440	2. 5920
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 2000	4. 5200	4. 5200
		142900030000	氧气	m^3	12. 6400	13. 5600	13. 5600
		022900010000	麻绳	kg	21. 6660	25. 1760	25. 1760
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		330100270000	钢爬梯	t	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 7400	3. 1400	3. 5100
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	8. 4137	9. 0900	9. 7663
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 3130	1. 4544	1. 5958
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1751	0. 1751	0. 1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0039	0. 0039	0. 0052
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 3592	0. 4628	0. 4880
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0184	0. 0184	0. 0245
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	409. 0500	439. 3500	469. 6500
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60. 6000	60. 6000	60. 6000
		140300020000	汽油 综合	kg	17. 4280	20. 2040	20. 2040
		170100046600	钢管 DN400	m	1. 0000	-	-
		170100046800	钢管 DN500	m	-	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0177	0. 0257	0. 0276
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	0. 1000	0. 1000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1723	0. 1883	0. 2031
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2530	0. 2764	0. 3385
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 1125	0. 1230	0. 1508
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 2732	0. 2988	0. 3667
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 8773	2. 3597	2. 5224
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0604	0. 0770	0. 0820
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-4 钢管单管阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-43	D4-8-44
	名称				钢管单管阀室(PN25)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					4.0×2.6×2.67	4.6×2.6×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	22.631	25.131
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	45.0623	48.2062
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1723.0205	2146.1632
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	156.0000	156.0000
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	48.5460	64.7280
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	24.0960	27.2878
		133100030000	石油沥青	kg	11.8400	11.8400
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	2.5920	3.4560
		142900050001	乙炔气	m^3	4.5200	4.5200
		142900030000	氧气	m^3	13.5600	13.5600
		022900010000	麻绳	kg	29.8080	29.8080
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	3.8600	4.4200
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	14.0084	15.3214
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.9089	2.1311
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0052	0.0070
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.9054	0.9681
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0245	0.0326
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	590.8500	636.3000
		140300020000	汽油 综合	kg	23.9780	23.9780
		170100046900	钢管 DN600	m	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0333	0.0361
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1400	0.1400
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2171	0.2395
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.3424	0.4240
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1524	0.1890
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3705	0.4598
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.9433	3.1569
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1488	0.1601
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-4 钢管单管阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-45	D4-8-46
	名称				钢管单管阀室(PN25)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					5. 2×2. 6×2. 67	6. 2×2. 6×2. 67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	27. 194	32. 415
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	51. 3500	56. 5898
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2364. 5595	3236. 0445
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	188. 7600	224. 6400
		031500040000	垫铁	kg	0. 1345	0. 1345
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0022	0. 0022
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	81. 4320	81. 4320
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	30. 6752	40. 8888
		133100030000	石油沥青	kg	13. 7020	15. 5660
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	4. 3200	4. 3200
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 9200	5. 4800
		142900030000	氧气	m^3	14. 7600	16. 4800
		022900010000	麻绳	kg	34. 5000	39. 1920
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000
		330100270000	钢爬梯	t	0. 1100	0. 1100
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4. 9200	5. 8400
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	16. 6453	20. 0892
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 3533	2. 7270
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1751	0. 1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0087	0. 0087
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1. 1171	1. 2856
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0410	0. 0410
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	681. 7500	757. 5000
		140300020000	汽油 综合	kg	27. 7520	31. 5260
		170100047000	钢管 DN700	m	1. 0000	-
		170100047100	钢管 DN800	m	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0426	0. 0512
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1800	0. 2200
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2595	0. 2963
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 2081	0. 2833
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 5062	0. 6899
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 4666	0. 6342
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3. 5772	4. 4277
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1853	0. 2123
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

表 D. 4. 44-5 钢管双管阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-47	D4-8-48	D4-8-49
	名称				钢管双管阀室(PN25)		
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
					2. 8×3. 2×2. 67	3. 2×3. 4×2. 67	3. 6×3. 6×2. 67
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	18. 488	21. 218	25. 035
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	39. 8225	42. 9664	46. 1102
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1489. 9245	1691. 5210	2204. 9622
		170100046800	钢管 DN500	m	-	2. 0000	2. 0000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	152. 8800	252. 7200	252. 7200
		031500040000	垫铁	kg	0. 1345	0. 1345	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0022	0. 0022	0. 0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	73. 0800	73. 0800	97. 6140
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	23. 8778	28. 5984	32. 6706
		133100030000	石油沥青	kg	17. 2120	19. 9520	19. 9520
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	3. 8880	3. 8880	5. 1840
		142900050001	乙炔气	m^3	8. 4000	9. 0400	9. 0400
		142900030000	氧气	m^3	25. 2800	27. 1200	27. 1200
		022900010000	麻绳	kg	43. 3320	50. 3520	50. 3520
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		330100270000	钢爬梯	t	0. 1100	0. 1100	0. 2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	2. 5200	4. 4600	5. 6800
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	9. 4534	10. 5743	11. 7160
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 5352	1. 7776	2. 0503
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1751	0. 1751	0. 1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0079	0. 0079	0. 0105
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 4495	0. 6088	0. 7445
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0368	0. 0368	0. 0492
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	454. 5000	499. 9500	545. 4000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60. 6000	60. 6000	60. 6000
		140300020000	汽油 综合	kg	34. 8560	40. 4080	40. 4080
		170100046600	钢管 DN400	m	2. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0206	0. 0423	0. 0484
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1635	0. 2411	0. 3526
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0800	0. 2000	0. 2000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2963	0. 3357	0. 4345
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 3205	0. 3634	0. 4717
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 1319	0. 1495	0. 1938
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3. 0997	4. 0454	4. 4322
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0778	0. 1033	0. 1270
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-5 钢管双管阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-50	D4-8-51	D4-8-52
	名称				钢管双管阀室(PN25)		
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
					4.0×3.8×2.67	4.0×4.0×2.67	4.6×4.0×2.67
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	29.724	31.635	33.730
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	51.3500	52.3980	55.5419
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2155.6130	2271.1111	2866.4509
		170100046800	钢管 DN500	m	1.0000	-	1.0000
		170100046900	钢管 DN600	m	1.0000	2.0000	1.0000
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	282.3600	312.0000	282.3600
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	97.6140	97.6140	113.7960
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	35.3784	39.3296	40.7402
		133100030000	石油沥青	kg	21.8160	23.6800	21.8160
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	5.1840	5.1840	6.0480
		142900050001	乙炔气	m^3	9.0400	9.0400	9.0400
		142900030000	氧气	m^3	27.1200	27.1200	27.1200
		022900010000	麻绳	kg	54.9840	59.6160	54.9840
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	6.6000	7.0600	7.7000
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	17.7157	19.3109	19.9575
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.5250	2.6260	2.8886
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0105	0.0105	0.0122
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1.4010	1.5632	1.6904
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0492	0.0492	0.0573
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	681.7500	696.9000	742.3500
		140300020000	汽油 综合	kg	44.1820	47.9560	44.1820
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0570	0.0633	0.0625
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.3894	0.4078	0.4334
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2400	0.2800	0.2400
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.4268	0.4491	0.5635
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.4624	0.4869	0.6123
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1902	0.2002	0.2515
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.8213	5.2936	5.1801
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2320	0.2580	0.2796
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-5 钢管双管阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-53	D4-8-54
	名称				钢管双管阀室(PN25)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					4.6×4.2×2.67	5.2×4.2×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	34.712	38.274
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	56.5898	59.7337
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2978.7989	3353.6425
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	312.0000	377.5200
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	129.9780	162.3420
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	44.6677	50.9751
		133100030000	石油沥青	kg	23.6800	27.4040
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	6.9120	8.6400
		142900050001	乙炔气	m^3	9.0400	9.8400
		142900030000	氧气	m^3	27.1200	29.5200
		022900010000	麻绳	kg	59.6160	69.0000
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	7.8600	9.2400
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	20.5437	23.8262
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.0502	3.3734
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0140	0.0175
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1.7374	1.9832
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0655	0.0818
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	757.5000	802.9500
		140300020000	汽油 综合	kg	47.9560	55.5040
		170100046900	钢管 DN600	m	2.0000	-
		170100047000	钢管 DN700	m	-	2.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0673	0.0822
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2800	0.3600
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.4398	0.4950
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.5852	0.6576
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.2613	0.2937
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.6360	0.7152
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	5.6508	6.4600
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2885	0.3304
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-5 钢管双管阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-55	D4-8-56
	名称				钢管双管阀室(PN25)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					6. 2×4. 2×2. 67	6. 2×4. 4×2. 67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	43. 775	45. 441
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	64. 9735	66. 0215
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	4389. 9747	4492. 8730
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	351. 0000	449. 2800
		031500040000	垫铁	kg	0. 2691	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0044	0. 0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	129. 9780	162. 3420
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	57. 6122	66. 8483
		133100030000	石油沥青	kg	25. 5420	31. 1320
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	6. 9120	8. 6400
		142900050001	乙炔气	m^3	10. 0000	10. 9600
		142900030000	氧气	m^3	30. 0400	32. 9600
		022900010000	麻绳	kg	64. 3680	78. 3840
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000
		330100270000	钢爬梯	t	0. 2200	0. 2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	10. 9800	12. 2200
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	26. 9265	27. 7048
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 9087	4. 0602
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1751	0. 1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0140	0. 0175
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	2. 2797	2. 5453
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0655	0. 0818
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	878. 7000	893. 8500
		140300020000	汽油 综合	kg	51. 7300	63. 0520
		170100046800	钢管 DN500	m	1. 0000	-
		170100047100	钢管 DN800	m	1. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0869	0. 1051
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3200	0. 4400
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 5646	0. 6142
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 8567	0. 8766
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 3831	0. 3920
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 9335	0. 9552
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	6. 6697	7. 8563
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 3752	0. 4203
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

表 D. 4. 44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号			D4-8-57	D4-8-58	D4-8-59
	名称			钢管三通阀室(PN25)		
				阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
				3. 2×3. 4×2. 67	3. 2×4. 0×2. 67	3. 6×4. 0×2. 67
	工程量计量单位			座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19. 939	25. 620	28. 375
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	42. 9664	48. 2062	50. 3021
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1691. 5210	2048. 5149	2224. 9119
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	114. 6600	164. 5800	189. 5400
		031500040000	垫铁	kg	0. 1345	0. 1345	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0022	0. 0022	0. 0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	73. 0800	73. 0800	73. 0800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	22. 2884	26. 5812	28. 9111
		133100030000	石油沥青	kg	12. 9090	14. 2790	14. 9640
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	3. 8880	3. 8880	3. 8880
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 3000	6. 6200	6. 7800
		142900030000	氧气	m^3	18. 9600	19. 8800	20. 3400
		022900010000	麻绳	kg	32. 4990	36. 0090	37. 7640
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		330100270000	钢爬梯	t	0. 1100	0. 1100	0. 2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	4. 6400	5. 1400	6. 3000
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	10. 5743	15. 5343	16. 4027
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 7776	2. 2119	2. 4240
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1751	0. 1751	0. 1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0079	0. 0079	0. 0079
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 6168	1. 2338	1. 3538
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0368	0. 0368	0. 0368
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	499. 9500	636. 3000	666. 6000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	60. 6000	-	-
		140300020000	汽油 综合	kg	26. 1420	28. 9180	30. 3060
		170100046600	钢管 DN400	m	1. 5000	0. 5000	-
		170100046800	钢管 DN500	m	-	1. 0000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0292	0. 0377	0. 0465
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0600	0. 1200	0. 1500
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2483	0. 2683	0. 3774
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 1495	0. 1807	0. 1960
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 3634	0. 4393	0. 4767
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 3357	0. 4054	0. 4396
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 6464	3. 2486	3. 6763
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1046	0. 2033	0. 2225
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号			D4-8-60	D4-8-61	D4-8-62
	名称			钢管三通阀室(PN25)		
				阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
				3.2×4.4×2.67	3.6×4.4×2.67	3.8×4.4×2.67
	工程量计量单位			座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	26.931	29.835	30.702
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	50.3021	52.3980	53.4460
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2085.2643	2232.2617	2342.5098
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	164.5800	189.5400	189.5400
		031500040000	垫铁	kg	0.1345	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	85.0860	85.0860	97.6140
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	26.8584	28.9666	29.7982
		133100030000	石油沥青	kg	14.2790	14.9640	14.9640
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	4.5360	4.5360	5.1840
		142900050001	乙炔气	m^3	6.6200	6.7800	6.7800
		142900030000	氧气	m^3	19.8800	20.3400	20.3400
		022900010000	麻绳	kg	36.0090	37.7640	37.7640
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.1100	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	5.6600	6.9600	7.2600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	17.4226	18.6039	19.2000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.3937	2.6159	2.7270
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0092	0.0092	0.0105
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1.1906	1.4138	1.4610
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0429	0.0429	0.0492
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	666.6000	696.9000	712.0500
		140300020000	汽油 综合	kg	28.9180	30.3060	30.3060
		170100046800	钢管 DN500	m	1.0000	1.5000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
		170100046600	钢管 DN400	m	0.5000	-	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0403	0.0498	0.0513
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1200	0.1500	0.1500
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2891	0.4038	0.4158
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1840	0.1968	0.2064
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.4475	0.4787	0.5020
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.4130	0.4417	0.4630
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.2672	3.6800	3.7356
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1974	0.2331	0.2416
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-63	D4-8-64
	名称				钢管三通阀室(PN25)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3.4×4.8×2.67	3.6×4.8×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	31.273	32.117
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	53.4460	54.4939
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2595.5555	2662.7544
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	194.2200	219.1800
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	85.0860	85.0860
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	33.9869	35.2938
		133100030000	石油沥青	kg	16.1430	16.8280
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	4.5360	4.5360
		142900050001	乙炔气	m^3	6.6200	6.7800
		142900030000	氧气	m^3	19.8800	20.3400
		022900010000	麻绳	kg	40.6410	42.3960
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	7.2600	7.2600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	19.0792	19.7050
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.6866	2.7977
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0092	0.0092
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1.4240	1.4580
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0429	0.0429
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	712.0500	727.2000
		140300020000	汽油 综合	kg	32.6920	34.0800
		170100046600	钢管 DN400	m	0.5000	-
		170100046800	钢管 DN500	m	-	0.5000
		170100046900	钢管 DN600	m	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0523	0.0553
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1600	0.1900
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.4158	0.4158
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.2281	0.2340
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.5551	0.5694
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.5112	0.5244
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.0664	4.3113
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2347	0.2401
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-65	D4-8-66
	名称				钢管三通阀室(PN25)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3.8×4.8×2.67	4.2×4.8×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	33.148	34.864
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	55.5419	57.6378
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2784.5523	3021.8482
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	219.1800	234.0000
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	97.6140	97.6140
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	36.2125	39.5424
		133100030000	石油沥青	kg	16.8280	17.7600
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	5.1840	5.1840
		142900050001	乙炔气	m^3	6.7800	6.7800
		142900030000	氧气	m^3	20.3400	20.3400
		022900010000	麻绳	kg	42.3960	44.7120
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	7.6200	7.9600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	20.3110	21.6339
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.9189	3.1613
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0105	0.0105
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1.5089	1.7088
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0492	0.0492
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	767.6000	772.6500
		140300020000	汽油 综合	kg	34.0800	35.9670
		170100046800	钢管 DN500	m	0.5000	-
		170100046900	钢管 DN600	m	1.0000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0571	0.0608
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1900	0.2100
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.4302	0.4438
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.2445	0.2651
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.5951	0.6453
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.5479	0.5938
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.3728	4.6995
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2493	0.2813
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-67	D4-8-68
	名称				钢管三通阀室(PN25)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					3.4×5.4×2.67	3.6×5.4×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	34.635	35.858
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	56.5898	57.6378
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	3236.0445	3400.8917
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	194.2200	219.1800
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	101.2680	101.2680
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	38.8181	40.8615
		133100030000	石油沥青	kg	16.1430	16.8280
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	5.4000	5.4000
		142900050001	乙炔气	m^3	6.6200	6.7800
		142900030000	氧气	m^3	19.8800	20.3400
		022900010000	麻绳	kg	40.6410	42.3960
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	8.0800	8.4700
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	20.7655	21.4220
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2.9593	3.0906
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0109	0.0109
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1.6641	1.7243
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0510	0.0510
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	757.5000	772.6500
		140300020000	汽油 综合	kg	32.6920	34.0800
		170100046600	钢管 DN400	m	0.5000	-
		170100046800	钢管 DN500	m	-	0.5000
		170100046900	钢管 DN600	m	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0564	0.0614
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1600	0.1900
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.4486	0.4642
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.2833	0.2976
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.6899	0.7247
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.6342	0.6660
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.3897	4.6839
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2744	0.2840
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-69	D4-8-70	D4-8-71
	名称				钢管三通阀室(PN25)		
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
					4.0×5.4×2.67	4.2×5.4×2.67	4.4×5.4×2.67
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	37.676	38.999	40.032
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	59.7337	60.7817	61.8296
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	3616.1380	3703.2865	3791.4850
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	219.1800	234.0000	234.0000
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	113.7960	113.7960	129.9780
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	42.4851	44.6825	45.3478
		133100030000	石油沥青	kg	16.8280	17.7600	17.7600
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	6.0480	6.0480	6.9120
		142900050001	乙炔气	m^3	6.7800	6.7800	6.7800
		142900030000	氧气	m^3	20.3400	20.3400	20.3400
		022900010000	麻绳	kg	42.3960	44.7120	44.7120
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	7.3000	9.3900	10.4600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	24.2500	24.9669	25.6739
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.3532	3.4845	3.6158
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0122	0.0122	0.0140
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1.8938	2.0328	2.2698
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0573	0.0573	0.0655
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	802.9500	818.1000	833.2500
		140300020000	汽油 综合	kg	34.0800	35.9670	35.9670
		170100046800	钢管 DN500	m	0.5000	-	-
		170100046900	钢管 DN600	m	1.0000	1.5000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0555	0.0680	0.0733
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1900	0.2100	0.2100
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.4174	0.5010	0.5438
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.7076	0.7245	0.7417
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.3162	0.3238	0.3315
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.7702	0.7887	0.8074
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.7925	5.0435	5.0880
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3122	0.3344	0.3737
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号			D4-8-72	D4-8-73	D4-8-74
	名称			钢管三通阀室(PN25)		
				阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
				3.4×6.2×2.67	3.8×6.2×2.67	4.0×6.2×2.67
	工程量计量单位			座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	38.853	40.775	41.892
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	60.7817	62.8776	63.9256
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	3787.2851	3952.1322	4139.0290
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	226.9800	251.9400	251.9400
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	117.9720	117.9720	129.9780
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	44.7161	46.7595	48.1693
		133100030000	石油沥青	kg	18.0050	18.6900	18.6900
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	6.2640	6.2640	6.9120
		142900050001	乙炔气	m^3	7.0200	7.1800	7.1800
		142900030000	氧气	m^3	21.0800	21.5400	21.5400
		022900010000	麻绳	kg	45.3330	47.0880	47.0880
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	9.3600	10.2800	10.5400
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	24.4015	25.9264	26.6839
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.3229	3.6158	3.7572
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0127	0.0127	0.0140
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1.8654	1.9999	2.2094
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0594	0.0594	0.0655
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	818.1000	848.4000	863.5500
		140300020000	汽油 综合	kg	36.4660	37.8540	37.8540
		170100046600	钢管 DN400	m	0.5000	-	-
		170100046800	钢管 DN500	m	-	0.5000	0.5000
		170100047000	钢管 DN700	m	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0668	0.0744	0.0757
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2000	0.2300	0.2300
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.4998	0.5366	0.5470
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.7405	0.7726	0.8085
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.3310	0.3454	0.3615
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.8063	0.8413	0.8807
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.9779	5.2721	5.3665
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3080	0.3295	0.3640
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号			D4-8-75	D4-8-76	D4-8-77
	名称			钢管三通阀室(PN25)		
				阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
				4.2×6.2×2.67	4.4×6.2×2.67	5.0×6.2×2.67
	工程量计量单位			座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	43.074	44.617	48.127
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	64.9735	66.0215	69.1654
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	4391.0247	4493.9230	5019.9639
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	266.7600	266.7600	283.1400
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	129.9780	146.1600	162.3420
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	51.6101	52.3862	57.2242
		133100030000	石油沥青	kg	19.6220	19.6220	20.5530
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	6.9120	7.7760	8.6400
		142900050001	乙炔气	m^3	7.1800	7.1800	7.3800
		142900030000	氧气	m^3	21.5400	21.5400	22.1400
		022900010000	麻绳	kg	49.4040	49.4040	51.7500
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	10.9800	12.2200	14.5600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	27.4523	28.7544	30.5021
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.3734	4.0602	4.4945
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0140	0.0157	0.0175
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	2.2797	2.5453	2.9892
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0655	0.0736	0.0818
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	878.7000	893.8500	939.3000
		140300020000	汽油 综合	kg	39.7410	39.7410	41.6280
		170100046900	钢管 DN600	m	0.5000	0.5000	-
		170100047000	钢管 DN700	m	1.0000	1.0000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0799	0.0861	0.0998
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2500	0.2500	0.2700
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.5646	0.6142	0.7078
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.8569	0.8768	0.9780
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.3832	0.3921	0.4376
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.9337	0.9555	1.0663
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	5.7007	5.7526	6.1731
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3752	0.4190	0.4914
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D.4.44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-78	D4-8-79	D4-8-80
	名称				钢管三通阀室(PN25)		
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)		
					3.6×7.0×2.67	3.8×7.0×2.67	4.0×7.0×2.67
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	44.479	45.491	46.928
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	66.0215	67.0694	68.1174
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	4639.8705	4805.7676	4919.1657
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	319.0200	287.8200	287.8200
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	117.9720	117.9720	129.9780
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	57.9971	56.8385	57.6938
		133100030000	石油沥青	kg	22.4170	20.5540	20.5540
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	6.2640	6.2640	6.9120
		142900050001	乙炔气	m^3	7.9400	7.7400	7.7400
		142900030000	氧气	m^3	23.8600	23.2600	23.2600
		022900010000	麻绳	kg	56.4420	51.7800	51.7800
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	11.1400	11.6800	11.2200
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	27.4721	28.2999	31.0675
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3.8481	4.0097	4.1713
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0127	0.0127	0.0140
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	2.0538	2.1235	2.3073
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0594	0.0594	0.0655
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	893.8500	909.0000	924.1500
		140300020000	汽油 综合	kg	45.4020	41.6280	41.6280
		170100046800	钢管 DN500	m	-	0.5000	0.5000
		170100047000	钢管 DN700	m	0.5000	-	-
		170100047100	钢管 DN800	m	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0867	0.0854	0.0831
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3100	0.2700	0.2700
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.5710	0.5926	0.5742
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.9046	0.9365	0.9585
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.4046	0.4190	0.4288
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.9860	1.0210	1.0450
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.3919	6.1136	6.1709
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3381	0.3493	0.3796
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-81	D4-8-82
	名称				钢管三通阀室(PN25)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					4. 2×7. 0×2. 67	4. 6×7. 0×2. 67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	47. 935	50. 755
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	69. 1654	71. 2613
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	5032. 5637	5441. 0067
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	302. 6400	302. 6400
		031500040000	垫铁	kg	0. 2691	0. 2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0044	0. 0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	129. 9780	146. 1600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	60. 0892	63. 1701
		133100030000	石油沥青	kg	21. 4860	21. 4860
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	6. 9120	7. 7760
		142900050001	乙炔气	m^3	7. 7400	7. 7400
		142900030000	氧气	m^3	23. 2600	23. 2600
		022900010000	麻绳	kg	54. 0960	54. 0960
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2. 0000	2. 0000
		330100270000	钢爬梯	t	0. 2200	0. 2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	11. 3800	13. 4600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	31. 9765	33. 7747
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	4. 3329	4. 6662
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1751	0. 1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 0140	0. 0157
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	2. 3653	2. 7298
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0655	0. 0736
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	939. 3000	969. 6000
		140300020000	汽油 综合	kg	43. 5150	43. 5150
		170100046900	钢管 DN600	m	0. 5000	0. 5000
		170100047100	钢管 DN800	m	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0859	0. 0963
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2900	0. 2900
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 5806	0. 6638
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 4386	0. 4739
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	1. 0690	1. 1550
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 9804	1. 0588
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	6. 4351	6. 6413
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 3889	0. 4486
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

续表 D. 4. 44-6 钢管三通阀室(PN25)

项目	编号				D4-8-83	D4-8-84
	名称				钢管三通阀室(PN25)	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					5.0×7.0×2.67	5.6×7.0×2.67
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	53.155	57.327
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	73.3572	76.5011
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	5660.4530	6298.8420
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	319.0200	336.9600
		031500040000	垫铁	kg	0.2691	0.2691
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0044	0.0044
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	162.3420	162.3420
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	65.6954	72.3307
		133100030000	石油沥青	kg	22.4170	23.3490
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	8.6400	8.6400
		142900050001	乙炔气	m^3	7.9400	8.2200
		142900030000	氧气	m^3	23.8600	24.7200
		022900010000	麻绳	kg	56.4420	58.7880
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	2.0000	2.0000
		330100270000	钢爬梯	t	0.2200	0.2200
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	15.4000	18.0000
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	35.7739	38.2692
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	4.9894	5.4843
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.1751	0.1751
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0.0175	0.0175
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	3.1062	3.5946
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.0818	0.0818
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	999.9000	1045.3500
		140300020000	汽油 综合	kg	45.4020	47.2890
		170100047000	钢管 DN700	m	0.5000	-
		170100047100	钢管 DN800	m	1.0000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1080	0.1230
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3100	0.3300
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.7414	0.8454
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.4929	0.5479
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	1.2014	1.3358
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.1013	1.2239
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.9070	7.4346
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.5101	0.5882
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、井室盖板安装、井盖安装、钢爬梯、钢套管、管道支墩制作安装等。

D. 4. 45　聚乙烯管阀室的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 45 的规定。

表 D. 4. 45 聚乙烯管阀室

项目	编号				D4-8-85	D4-8-86
	名称				聚乙烯管阀室	
					阀室净空尺寸 d×a×b(m)	
					1.4×0.8×1.41	1.4×1.4×1.41
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	4.499	6.289
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	9.4316	10.4796
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	305.5448	344.3941
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	76.4400	152.8800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	8.5247	15.0378
		133100030000	石油沥青	kg	8.6060	17.2120
		142900050001	乙炔气	m^3	4.2000	8.4000
		142900030000	氧气	m^3	12.6400	25.2800
		022900010000	麻绳	kg	21.6660	43.3320
		360100020200	球墨铸铁井盖 φ800(含混凝土井圈及防坠网)	套	1.0000	1.0000
		360100290000	预制钢筋混凝土井室盖板 C30	m^3	0.4320	0.6480
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	2.0196	2.5573
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.0875	0.0875
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.1031	0.1177
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	88.8800	113.1200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	32.3200	32.3200
		170100046600	钢管 DN400	m	1.0000	2.0000
		140300020000	汽油 综合	kg	17.4280	34.8560
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	2605.4200	4560.6000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0062	0.0112
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0573	0.1059
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0612	0.0689
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0272	0.0306
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0660	0.0744
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.2642	2.3938
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0165	0.0188
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、底板浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土及钢筋、井室盖板及井盖安装、钢套管安装、井内填砂等。

D. 4. 46　管沟的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 46 的规定。

表 D. 4. 46- 1 单管管沟

项目	编号				D4-8-87	D4-8-88	D4-8-89	D4-8-90
	名称				单管管沟			
					管沟净空尺寸 W×H(m)			
					0. 6×0. 33	0. 7×0. 51	0. 8×0. 51	0. 9×0. 69
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 411	0. 505	0. 525	0. 713
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	23. 0996	25. 1996	26. 2496	57. 7490
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1742	0. 1901	0. 1980	0. 4356
		133700130000	中埋式钢边橡胶止水带	m	0. 1462	0. 1697	0. 1781	0. 1999
		133500250000	聚硫密封膏	kg	0. 4454	0. 5171	0. 5427	0. 6093
		151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0. 0010	0. 0012	0. 0013	0. 0014
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 1500	0. 1600	0. 1800	0. 2000
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 2951	0. 3664	0. 3763	0. 4783
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 1414	0. 1515	0. 1616	0. 1717
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0423	0. 0464	0. 0500	0. 0548
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	10. 1000	15. 1500	15. 1500	20. 2000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	326. 7000	589. 0500	673. 2000	1024. 6500
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0006	0. 0006	0. 0007	0. 0008
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0064	0. 0072	0. 0080
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0044	0. 0048	0. 0050	0. 0110
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0020	0. 0022	0. 0023	0. 0050
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0048	0. 0053	0. 0055	0. 0121
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0117	0. 0127	0. 0133	0. 0292
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0068	0. 0074	0. 0080	0. 0088
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、沟盖板安装、沟内填砂等。								

续表 D.4.46-1 单管管沟

项目	编号				D4-8-91	D4-8-92	D4-8-93
	名称				单管管沟		
					管沟净空尺寸 W×H(m)		
					1.0×0.69	1.1×0.87	1.2×0.87
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.738	0.861	0.881
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	58.7990	67.1988	68.2488
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.4435	0.5069	0.5148
		133700130000	中埋式钢边橡胶止水带	m	0.2142	0.2377	0.2461
		133500250000	聚硫密封膏	kg	0.6528	0.7245	0.7501
		151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0.0015	0.0017	0.0018
		360100040000	沟盖板	m^3	0.2200	0.2600	0.2800
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.4991	0.5704	0.5812
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.1818	0.1919	0.2020
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0590	0.0688	0.0714
		042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	20.2000	25.2500	25.2500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	1138.5000	1579.0500	1722.6000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0009	0.0010	0.0011
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0088	0.0104	0.0112
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0112	0.0128	0.0130
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0050	0.0058	0.0059
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0123	0.0141	0.0143
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0297	0.0339	0.0345
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0094	0.0110	0.0114
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、沟盖板安装、沟内填砂等。

表 D. 4. 46-2 双管管沟

项目	编号				D4-8-94	D4-8-95	D4-8-96	D4-8-97
	名称				双管管沟			
					管沟净空尺寸 W×H(m)			
					0.9×0.33	1.0×0.33	1.1×0.33	1.1×0.51
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.493	0.517	0.554	0.626
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	29.3995	30.4495	33.5994	33.5994
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.2218	0.2297	0.2534	0.2534
		133700130000	中埋式钢边橡胶止水带	m	0.1739	0.1823	0.1924	0.2075
		133500250000	聚硫密封膏	kg	0.5299	0.5555	0.5862	0.6323
		151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0.0012	0.0013	0.0014	0.0015
		360100040000	沟盖板	m^3	0.2000	0.2200	0.2600	0.2600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.3753	0.3961	0.4159	0.4674
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.1717	0.1818	0.1919	0.1919
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0524	0.0559	0.0645	0.0659
		042700000100	混凝土模块 I类	块	10.1000	10.1000	10.1000	15.1500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	490.0500	544.5000	598.9500	925.6500
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0008	0.0009	0.0010	0.0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0080	0.0088	0.0104	0.0104
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0056	0.0058	0.0064	0.0064
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0025	0.0026	0.0029	0.0029
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0062	0.0064	0.0070	0.0070
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0148	0.0154	0.0170	0.0170
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0084	0.0090	0.0103	0.0105
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、沟盖板安装、沟内填砂等。

续表 D. 4. 46-2 双管管沟

项目	编号				D4-8-98	D4-8-99	D4-8-100
	名称				双管管沟		
					管沟净空尺寸 W×H(m)		
					1.2×0.51	1.3×0.51	1.4×0.51
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.643	0.681	1.411
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	33.5994	39.8993	41.9993
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.2534	0.3010	0.3168
		133700130000	中埋式钢边橡胶止水带	m	0.2159	0.2243	0.2360
		133500250000	聚硫密封膏	kg	0.6579	0.6835	0.7194
		151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0.0015	0.0016	0.0017
		360100040000	沟盖板	m^3	0.2800	0.3000	0.3500
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.4773	0.4981	0.5585
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.2020	0.2121	0.2222
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0685	0.0721	0.0816
		042700000100	混凝土模块 工类	块	15.1500	15.1500	15.1500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	925.6500	925.6500	925.6500
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0011	0.0012	0.0014
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0112	0.0120	0.0140
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0064	0.0076	0.0080
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0029	0.0034	0.0036
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0070	0.0084	0.0088
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0170	0.0201	0.0212
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0110	0.0115	0.0131
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、沟盖板安装、沟内填砂等。

续表 D.4.46-2 双管管沟

项目	编号				D4-8-101	D4-8-102	D4-8-103
	名称				双管管沟		
					管沟净空尺寸 W×H(m)		
					1.5×0.51	1.6×0.69	1.7×0.69
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.462	1.810	1.893
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	44.0992	76.6487	78.7487
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.3326	0.5782	0.5940
		133700130000	中埋式钢边橡胶止水带	m	0.2444	0.2680	0.2780
		133500250000	聚硫密封膏	kg	0.7450	0.8166	0.8474
		151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0.0017	0.0019	0.0020
		360100040000	沟盖板	m^3	0.3700	0.3900	0.4500
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.5783	0.6506	0.6704
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.2323	0.2424	0.2525
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0852	0.0902	0.1005
		042700000100	混凝土模块 工类	块	15.1500	20.2000	20.2000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	1262.2500	1821.6000	1821.6000
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0015	0.0016	0.0018
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0148	0.0156	0.0180
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0084	0.0146	0.0150
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.0038	0.0066	0.0068
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0092	0.0161	0.0165
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0223	0.0387	0.0398
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0136	0.0144	0.0161
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、沟盖板安装、沟内填砂等。

续表 D. 4. 46-2 双管管沟

项目	编号				D4-8-104	D4-8-105	D4-8-106
	名称				双管管沟		
					管沟净空尺寸 W×H(m)		
					1. 8×0. 69	2. 0×0. 87	2. 2×0. 87
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 966	2. 247	2. 439
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	85. 0485	92. 3984	99. 7483
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6415	0. 6970	0. 7524
		133700130000	中埋式钢边橡胶止水带	m	0. 2864	0. 3251	0. 3461
		133500250000	聚硫密封膏	kg	0. 8730	0. 9907	1. 0547
		151301140000	挤塑聚苯板	m^3	0. 0020	0. 0023	0. 0025
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 4700	0. 5900	0. 7600
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 6912	0. 9140	0. 9645
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2626	0. 2828	0. 3030
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1041	0. 1082	0. 1310
		042700000100	混凝土模块 工类	块	20. 2000	25. 2500	25. 2500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	1821. 6000	2871. 0000	3158. 1000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0019	0. 0030	0. 0038
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0188	0. 0236	0. 0304
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0162	0. 0176	0. 0190
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0073	0. 0079	0. 0086
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0178	0. 0194	0. 0209
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0429	0. 0466	0. 0504
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0167	0. 0173	0. 0210
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基底、垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、灌孔混凝土、钢筋制作安装、沟盖板安装、沟内填砂等。

IX　热力管道铺设及附件安装

D. 4. 47　预制保温钢管直埋铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 47 的规定。

表 D. 4. 47 预制保温钢管直埋铺设

项目	编号				D4-9-1	D4-9-2	D4-9-3	D4-9-4
	名称				预制保温钢管直埋铺设			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 145	0. 177	0. 210	0. 244
	材料	173100230000	保温钢管	m	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0130)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0625	0. 1005	0. 1624	0. 1952
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0500	0. 0593	0. 0740	0. 0761
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0090	0. 0106	0. 0132	0. 0136
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0062	0. 0088	0. 0121	0. 0146
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0251	0. 0355	0. 0455	0. 0510
		142900030000	氧气	m^3	0. 0754	0. 1068	0. 1368	0. 1531
		142900020000	氩气	m^3	0. 0250	0. 0296	0. 0370	0. 0381
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 0565	0. 0753	0. 0977	0. 1201
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100010000	法兰	片	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0055	0. 0055	0. 0055	0. 0055
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 0335	0. 0446	0. 0693	0. 0939
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0046	0. 0061	0. 0061	0. 0020
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0061	0. 0082	0. 0082	0. 0041
		140500070000	铅油	kg	0. 0008	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		140100020000	清油	kg	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		022700070000	破布	kg	0. 0003	0. 0004	0. 0004	0. 0006
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	-	-	-	0. 0163
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0200	0. 0228	0. 0314	0. 0375
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0140	0. 0156	0. 0194	0. 0200
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0035	0. 0040	0. 0043	0. 0045
		994400040100	电动立式离心泵 KQL DN125	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D.4.47 预制保温钢管直埋铺设

项目	编号			D4-9-5	D4-9-6	D4-9-7	D4-9-8
	名称			预制保温钢管直埋铺设			
				公称直径(mm 以内)			
				350	400	450	500
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.284	0.326	0.387	0.445
	材料	173100230000	保温钢管	m	(1.0130)	(1.0130)	(1.0120)	(1.0110)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.3005	0.3441	0.3876	0.4336
		340100150000	钍钨极棒	g	0.0782	0.0883	0.0995	0.1107
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0140	0.0158	0.0178	0.0198
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0208	0.0238	0.0279	0.0321
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0662	0.0723	0.0786	0.0845
		142900030000	氧气	m^3	0.1987	0.2166	0.2353	0.2528
		142900020000	氩气	m^3	0.0391	0.0441	0.0498	0.0554
		0129000811	钢板 δ12mm~70mm	kg	0.1360	0.1510	0.1726	0.1945
		194100050000	法兰阀门	个	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
		200100010000	法兰	片	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
		203300030000	法兰垫片	片	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
		170700200002	无缝钢管	kg	0.1185	0.1432	0.1609	0.1787
		172700060000	普通胶管	m	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.0020	0.0020	0.0041	0.0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0.0041	0.0041	0.0061	0.0061
		140500070000	铅油	kg	0.0011	0.0011	0.0012	0.0014
		140100020000	清油	kg	0.0003	0.0003	0.0003	0.0004
		022700070000	破布	kg	0.0006	0.0007	0.0007	0.0007
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	0.0163	0.0163	-	-
		030105151200	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	-	-	0.0204	0.0204
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0020	0.0030	0.0040	0.0040
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0205	0.0232	0.0261	0.0291
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0476	0.0540	0.0609	0.0677
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0070	0.0080	0.0130	0.0130
		994400120100	试压水泵 4.0MPa	台班	0.0053	0.0060	0.0060	0.0060
		994400040100	电动立式离心泵 KQL DN125	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0.0015	0.0015	0.0015	-
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	-	-	-	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D.4.47 预制保温钢管直埋铺设

项目	编号			D4-9-9	D4-9-10	D4-9-11	D4-9-12
	名称			预制保温钢管直埋铺设			
				公称直径(mm 以内)			
				600	700	800	900
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.553	0.669	0.815	0.856
	材料	173100230000	保温钢管	m	(1.0110)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0090)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.5962	0.6913	0.8802	0.9875
		340100150000	钍钨极棒	g	0.1328	0.1549	0.1770	0.1991
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0238	0.0278	0.0318	0.0358
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0399	0.0459	0.0582	0.0654
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1018	0.1139	0.1376	0.1530
		142900030000	氧气	m^3	0.3052	0.3417	0.4129	0.4438
		142900020000	氩气	m^3	0.0665	0.0780	0.0887	0.0998
		0129000811	钢板 δ12mm~70mm	kg	0.2278	0.2630	0.2648	0.2899
		194100050000	法兰阀门	个	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
		200100010000	法兰	片	0.0013	0.0012	0.0013	0.0013
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
		203300030000	法兰垫片	片	0.0055	0.0044	0.0044	0.0044
		170700200002	无缝钢管	kg	0.2143	0.2832	0.3521	0.3955
		172700060000	普通胶管	m	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.0041	0.0041	0.0041	0.0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0.0061	0.0184	0.0184	0.0184
		140500070000	铅油	kg	0.0017	0.0017	0.0017	0.0017
		140100020000	清油	kg	0.0004	0.0005	0.0006	0.0006
		022700070000	破布	kg	0.0007	0.0009	0.0010	0.0010
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	-	-	0.0245	0.0265
		030105151200	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	0.0204	-	-	-
		015300030000	黑铅粉	kg	0.0007	0.0008	0.0008	0.0009
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	-	-	0.0395	0.0499
		183100340000	管件	个	-	-	0.0001	0.0001
		222500020000	除污器	个	-	-	0.0001	0.0001
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0050	0.0070	0.0080	0.0080
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0345	0.0407	0.0465	0.0523
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0916	0.1045	0.1204	0.1351
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0150	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0170	0.0210	0.0240
		994400120100	试压水泵 4.0MPa	台班	0.0060	0.0060	0.0060	0.0080
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	0.0015	0.0030	0.0045	0.0045
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D.4.47 预制保温钢管直埋铺设

项目	编号				D4-9-13	D4-9-14	D4-9-15
	名称				预制保温钢管直埋铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.949	1.215	1.348
	材料	173100230000	保温钢管	m	(1.0090)	(1.0080)	(1.0080)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.3646	2.1438	2.4946
		340100150000	钍钨极棒	g	0.2212	0.2654	0.3096
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0398	0.0478	0.0558
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0766	0.1139	0.1363
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1909	0.2933	0.3362
		142900030000	氧气	m^3	0.5688	0.8799	1.0086
		142900020000	氩气	m^3	0.1109	0.1331	0.1553
		0129000811	钢板 δ12mm~70mm	kg	0.3150	0.3778	0.4406
		194100050000	法兰阀门	个	0.0003	0.0003	0.0003
		200100010000	法兰	片	0.0011	0.0012	0.0013
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160
		203300030000	法兰垫片	片	0.0030	0.0030	0.0030
		170700200002	无缝钢管	kg	0.4372	0.5801	0.6768
		172700060000	普通胶管	m	0.0020	0.0020	0.0020
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	0.0740	0.1065	0.1450
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0.0002	0.0002	0.0002
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	0.0002	0.0002	0.0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.0041	0.0041	0.0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0.0184	0.0245	0.0245
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	0.0286	0.0286	0.0333
		140500070000	铅油	kg	0.0017	0.0022	0.0026
		015300030000	黑铅粉	kg	0.0010	0.0011	0.0013
		140100020000	清油	kg	0.0006	0.0008	0.0009
		022700070000	破布	kg	0.0010	0.0015	0.0018
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0.0003	0.0003	0.0003
		183100340000	管件	个	0.0001	0.0002	0.0002
		222500020000	除污器	个	0.0001	0.0001	0.0001
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0090	0.0090	0.0100
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0581	0.0697	0.0813
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1543	0.2493	0.2902
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0270	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0290	0.0330
		994400120100	试压水泵 4.0MPa	台班	0.0100	0.0100	0.0116
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0.0015	0.0015	0.0015
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	0.0045	0.0060	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

D. 4. 48　热力管道方沟、隧道内铺设的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 48 的规定。

表 D. 4. 48- 1. 1 钢管方沟内铺设

项目	编号			D4-9-16	D4-9-17	D4-9-18	D4-9-19
	名称			钢管方沟内铺设			
				公称直径(mm 以内)			
				150	200	250	300
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 142	0. 168	0. 199	0. 233
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0130)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0625	0. 1026	0. 1658	0. 1993
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0500	0. 0593	0. 0740	0. 0761
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0090	0. 0106	0. 0132	0. 0136
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0062	0. 0090	0. 0124	0. 0149
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0256	0. 0363	0. 0465	0. 0521
		142900030000	氧气	m^3	0. 0770	0. 1091	0. 1397	0. 1563
		142900020000	氩气	m^3	0. 0250	0. 0296	0. 0370	0. 0381
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 0565	0. 0753	0. 0977	0. 1201
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100010000	法兰	片	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0055	0. 0055	0. 0055	0. 0055
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 0335	0. 0446	0. 0693	0. 0939
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0046	0. 0061	0. 0061	0. 0020
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0061	0. 0082	0. 0082	0. 0041
		140500070000	铅油	kg	0. 0008	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		140100020000	清油	kg	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		022700070000	破布	kg	0. 0003	0. 0004	0. 0004	0. 0006
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	-	-	-	0. 0163
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0067	0. 0067	0. 0067	0. 0080
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0140	0. 0156	0. 0194	0. 0200
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0200	0. 0251	0. 0346	0. 0413
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0035	0. 0040	0. 0043	0. 0045
		994400040100	电动立式离心泵 KQL DN125	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D. 4. 48- 1. 1 钢管方沟内铺设

项目	编号			D4-9-20	D4-9-21	D4-9-22	D4-9-23
	名称			钢管方沟内铺设			
				公称直径(mm 以内)			
				350	400	450	500
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 280	0. 318	0. 363	0. 422
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0130)	(1. 0120)	(1. 0120)	(1. 0110)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3070	0. 3516	0. 3960	0. 4430
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0782	0. 0883	0. 0995	0. 1107
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0140	0. 0158	0. 0178	0. 0198
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0212	0. 0243	0. 0285	0. 0328
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0676	0. 0738	0. 0803	0. 0863
		142900030000	氧气	m^3	0. 2029	0. 2212	0. 2403	0. 2581
		142900020000	氩气	m^3	0. 0391	0. 0441	0. 0498	0. 0554
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 1360	0. 1510	0. 1726	0. 1945
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100010000	法兰	片	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0055	0. 0055	0. 0055	0. 0055
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 1185	0. 1432	0. 1609	0. 1787
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0020	0. 0020	0. 0041	0. 0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0041	0. 0041	0. 0061	0. 0061
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	0. 0163	0. 0163	-	-
		140500070000	铅油	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0012	0. 0014
		140100020000	清油	kg	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0004
		022700070000	破布	kg	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030105151200	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	-	-	0. 0204	0. 0204
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0022	0. 0033	0. 0044	0. 0044
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0205	0. 0232	0. 0261	0. 0291
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0524	0. 0595	0. 0671	0. 0746
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0090	0. 0100	0. 0120	0. 0140
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0053	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994400040100	电动立式离心泵 KQL DN125	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	-
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	-	-	-	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D.4.48-1.1 钢管方沟内铺设

项目	编号			D4-9-24	D4-9-25	D4-9-26	D4-9-27
	名称			钢管方沟内铺设			
				公称直径(mm 以内)			
				600	700	800	900
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.534	0.632	0.717	0.795
	材料	170100180001	钢管	m	(1.0110)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0090)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.6093	0.6973	0.9029	1.0125
		340100150000	钍钨极棒	g	0.1328	0.1549	0.1770	0.1991
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0238	0.0278	0.0318	0.0358
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0408	0.0469	0.0602	0.0675
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1040	0.1163	0.1410	0.1568
		142900030000	氧气	m^3	0.3116	0.3489	0.4232	0.4547
		142900020000	氩气	m^3	0.0665	0.0780	0.0887	0.0998
		0129000811	钢板 δ12mm~70mm	kg	0.2278	0.2630	0.2648	0.2899
		194100050000	法兰阀门	个	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
		200100010000	法兰	片	0.0013	0.0012	0.0013	0.0013
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
		203300030000	法兰垫片	片	0.0055	0.0044	0.0044	0.0044
		170700200002	无缝钢管	kg	0.2143	0.2832	0.3710	0.4136
		172700060000	普通胶管	m	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.0041	0.0041	0.0041	0.0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0.0061	0.0184	0.0184	0.0184
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	-	-	0.0265	0.0286
		140500070000	铅油	kg	0.0017	0.0017	0.0017	0.0017
		140100020000	清油	kg	0.0004	0.0005	0.0006	0.0006
		022700070000	破布	kg	0.0007	0.0009	0.0010	0.0010
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		030105151200	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	0.0204	-	-	-
		015300030000	黑铅粉	kg	0.0007	0.0008	0.0009	0.0010
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	-	-	0.0499	0.0740
		183100340000	管件	个	-	-	0.0001	0.0001
		222500020000	除污器	个	-	-	0.0001	0.0001
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0056	0.0078	0.0089	0.0089
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0345	0.0407	0.0465	0.0523
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1010	0.1153	0.1333	0.1495
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0167	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0189	0.0233	0.0267
		994400120100	试压水泵 4.0MPa	台班	0.0060	0.0060	0.0070	0.0090
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	0.0015	0.0030	0.0045	0.0045
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D.4.48-1.1 钢管方沟内铺设

项目	编号				D4-9-28	D4-9-29	D4-9-30
	名称				钢管方沟内铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.884	1.138	1.266
	材料	170100180001	钢管	m	(1.0090)	(1.0080)	(1.0080)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.4016	2.1960	2.5362
		340100150000	钍钨极棒	g	0.2212	0.2654	0.3096
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0398	0.0478	0.0558
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0803	0.1179	0.1344
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1963	0.3010	0.3400
		142900030000	氧气	m^3	0.5852	0.9029	1.0201
		142900020000	氩气	m^3	0.1109	0.1331	0.1553
		0129000811	钢板 δ12mm~70mm	kg	0.3150	0.3778	0.4406
		194100050000	法兰阀门	个	0.0003	0.0003	0.0003
		200100010000	法兰	片	0.0012	0.0013	0.0011
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160
		203300030000	法兰垫片	片	0.0030	0.0030	0.0030
		170700200002	无缝钢管	kg	0.4993	0.6221	0.5356
		172700060000	普通胶管	m	0.0020	0.0020	0.0020
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	0.1065	0.1450	0.0395
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0.0002	0.0002	0.0002
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	0.0002	0.0002	0.0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.0041	0.0041	0.0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0.0245	0.0245	0.0184
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	0.0286	0.0333	0.0245
		140500070000	铅油	kg	0.0022	0.0026	0.0017
		015300030000	黑铅粉	kg	0.0011	0.0013	0.0008
		140100020000	清油	kg	0.0008	0.0009	0.0006
		022700070000	破布	kg	0.0015	0.0018	0.0010
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0.0003	0.0003	0.0003
		183100340000	管件	个	0.0002	0.0002	0.0001
		222500020000	除污器	个	0.0001	0.0001	0.0001
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0111
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0581	0.0697	0.0813
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1753	0.2766	0.3183
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0300	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0322	0.0367
		994400120100	试压水泵 4.0MPa	台班	0.0100	0.0108	0.0088
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0.0015	0.0015	0.0015
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	0.0060	0.0070	0.0045
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、管道试压、一次总试压及冲洗等。

表 D. 4. 48- 1. 2 预制保温钢管方沟内铺设

项目	编号				D4-9-31	D4-9-32	D4-9-33	D4-9-34
	名称				预制保温钢管方沟内铺设			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 149	0. 179	0. 212	0. 247
	材料	173100230000	保温钢管	m	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0130)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0625	0. 1024	0. 1657	0. 1990
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0500	0. 0593	0. 0740	0. 0761
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0090	0. 0106	0. 0132	0. 0136
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0062	0. 0090	0. 0124	0. 0149
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0251	0. 0361	0. 0463	0. 0526
		142900030000	氧气	m^3	0. 0754	0. 1095	0. 1402	0. 1559
		142900020000	氩气	m^3	0. 0250	0. 0296	0. 0370	0. 0381
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 0565	0. 0753	0. 0977	0. 1201
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100010000	法兰	片	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0055	0. 0055	0. 0055	0. 0055
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 0335	0. 0446	0. 0693	0. 0939
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0046	0. 0061	0. 0061	0. 0020
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0061	0. 0082	0. 0082	0. 0041
		140500070000	铅油	kg	0. 0008	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		140100020000	清油	kg	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		022700070000	破布	kg	0. 0003	0. 0004	0. 0004	0. 0006
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	-	-	-	0. 0163
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0069	0. 0069	0. 0069	0. 0069
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0140	0. 0156	0. 0194	0. 0200
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0200	0. 0251	0. 0346	0. 0413
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0035	0. 0040	0. 0043	0. 0045
		994400040100	电动立式离心泵 KQL DN125	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D.4.48-1.2 预制保温钢管方沟内铺设

项目	编号				D4-9-35	D4-9-36	D4-9-37	D4-9-38
	名称				预制保温钢管方沟内铺设			
					公称直径(mm 以内)			
					350	400	450	500
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.288	0.330	0.392	0.451
	材料	173100230000	保温钢管	m	(1.0130)	(1.0120)	(1.0120)	(1.0110)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.3070	0.3519	0.3960	0.4431
		340100150000	钍钨极棒	g	0.0782	0.0883	0.0995	0.1107
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0140	0.0158	0.0178	0.0198
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0212	0.0243	0.0285	0.0328
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0675	0.0734	0.0805	0.0865
		142900030000	氧气	m^3	0.2025	0.2212	0.2404	0.2586
		142900020000	氩气	m^3	0.0391	0.0441	0.0498	0.0554
		0129000811	钢板 δ12mm~70mm	kg	0.1360	0.1510	0.1726	0.1945
		194100050000	法兰阀门	个	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
		200100010000	法兰	片	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
		203300030000	法兰垫片	片	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
		170700200002	无缝钢管	kg	0.1185	0.1432	0.1609	0.1787
		172700060000	普通胶管	m	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.0020	0.0020	0.0041	0.0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0.0041	0.0041	0.0061	0.0061
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	0.0163	0.0163	-	-
		140500070000	铅油	kg	0.0011	0.0011	0.0012	0.0014
		140100020000	清油	kg	0.0003	0.0003	0.0003	0.0004
		022700070000	破布	kg	0.0006	0.0007	0.0007	0.0007
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		030105151200	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	-	-	0.0204	0.0204
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0020	0.0030	0.0040	0.0040
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0205	0.0232	0.0261	0.0291
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0524	0.0595	0.0671	0.0746
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0081	0.0092	0.0150	0.0150
		994400120100	试压水泵 4.0MPa	台班	0.0053	0.0060	0.0060	0.0060
		994400040100	电动立式离心泵 KQL DN125	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0.0015	0.0015	0.0015	-
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	-	-	-	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D.4.48-1.2 预制保温钢管方沟内铺设

项目	编号			D4-9-39	D4-9-40	D4-9-41	D4-9-42
	名称			预制保温钢管方沟内铺设			
				公称直径(mm 以内)			
				600	700	800	900
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.561	0.679	0.827	0.869
	材料	173100230000	保温钢管	m	(1.0110)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0090)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.6094	0.6969	0.8994	1.0096
		340100150000	钍钨极棒	g	0.1328	0.1549	0.1770	0.1991
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0238	0.0278	0.0318	0.0358
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0408	0.0469	0.0595	0.0668
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1042	0.1159	0.1406	0.1562
		142900030000	氧气	m^3	0.3115	0.3487	0.4219	0.4536
		142900020000	氩气	m^3	0.0665	0.0780	0.0887	0.0998
		0129000811	钢板 δ12mm~70mm	kg	0.2278	0.2630	0.2648	0.2899
		194100050000	法兰阀门	个	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
		200100010000	法兰	片	0.0013	0.0012	0.0013	0.0013
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
		203300030000	法兰垫片	片	0.0055	0.0044	0.0044	0.0044
		170700200002	无缝钢管	kg	0.2143	0.2832	0.3521	0.3955
		172700060000	普通胶管	m	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	-	-	0.0395	0.0499
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.0041	0.0041	0.0041	0.0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0.0061	0.0184	0.0184	0.0184
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	-	-	0.0245	0.0265
		140500070000	铅油	kg	0.0017	0.0017	0.0017	0.0017
		015300030000	黑铅粉	kg	0.0007	0.0008	0.0008	0.0009
		140100020000	清油	kg	0.0004	0.0005	0.0006	0.0006
		022700070000	破布	kg	0.0007	0.0009	0.0010	0.0010
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		183100340000	管件	个	-	-	0.0001	0.0001
		222500020000	除污器	个	-	-	0.0001	0.0001
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
		030105151200	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	0.0204	-	-	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0060	0.0080	0.0090	0.0090
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0345	0.0407	0.0465	0.0523
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1010	0.1153	0.1329	0.1491
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0196	0.0242	0.0276
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000
		994400120100	试压水泵 4.0MPa	台班	0.0060	0.0060	0.0060	0.0080
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	0.0015	0.0030	0.0045	0.0045
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0173	-	-	-

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D.4.48-1.2 预制保温钢管方沟内铺设

项目	编号				D4-9-43	D4-9-44	D4-9-45
	名称				预制保温钢管方沟内铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.964	1.235	1.369
	材料	173100230000	保温钢管	m	(1.0090)	(1.0080)	(1.0080)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.3957	2.1929	2.5520
		340100150000	钍钨极棒	g	0.2212	0.2654	0.3096
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0398	0.0478	0.0558
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0783	0.1164	0.1393
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1948	0.2997	0.3435
		142900030000	氧气	m^3	0.5813	0.8992	1.0305
		142900020000	氩气	m^3	0.1109	0.1331	0.1553
		0129000811	钢板 δ12mm~70mm	kg	0.3150	0.3778	0.4406
		194100050000	法兰阀门	个	0.0003	0.0003	0.0003
		200100010000	法兰	片	0.0011	0.0012	0.0013
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160
		203300030000	法兰垫片	片	0.0030	0.0030	0.0030
		170700200002	无缝钢管	kg	0.4372	0.5801	0.6768
		172700060000	普通胶管	m	0.0020	0.0020	0.0020
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	0.0740	0.1065	0.1450
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0.0002	0.0002	0.0002
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	0.0002	0.0002	0.0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.0041	0.0041	0.0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0.0184	0.0245	0.0245
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	0.0286	0.0286	0.0333
		140500070000	铅油	kg	0.0017	0.0022	0.0026
		015300030000	黑铅粉	kg	0.0010	0.0011	0.0013
		140100020000	清油	kg	0.0006	0.0008	0.0009
		022700070000	破布	kg	0.0010	0.0015	0.0018
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0.0003	0.0003	0.0003
		183100340000	管件	个	0.0001	0.0002	0.0002
		222500020000	除污器	个	0.0001	0.0001	0.0001
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0100	0.0100	0.0110
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0581	0.0697	0.0813
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1744	0.2757	0.3209
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0311	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.0334	0.0380
		994600040000	其他机具	%	4.0000	4.0000	4.0000
		994400120100	试压水泵 4.0MPa	台班	0.0100	0.0100	0.0116
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0.0015	0.0015	0.0015
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	0.0045	0.0060	0.0070

注:工作内容包括场内搬运、下管、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

表 D. 4. 48-2. 1 钢管隧道内铺设

项目	编号				D4-9-46	D4-9-47	D4-9-48	D4-9-49
	名称				钢管隧道内铺设			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 170	0. 222	0. 256	0. 294
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0130)
		011700010001	工字钢 综合	kg	0. 1530	0. 1530	0. 1530	0. 1530
		170100180002	钢管 综合	kg	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0170
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0625	0. 1024	0. 1657	0. 1990
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0500	0. 0593	0. 0740	0. 0761
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0090	0. 0106	0. 0132	0. 0136
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0062	0. 0090	0. 0124	0. 0149
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0251	0. 0361	0. 0463	0. 0526
		142900030000	氧气	m^3	0. 0754	0. 1095	0. 1432	0. 1559
		142900020000	氩气	m^3	0. 0250	0. 0296	0. 0370	0. 0381
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 0565	0. 0753	0. 0977	0. 1201
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100010000	法兰	片	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0055	0. 0055	0. 0055	0. 0055
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 0335	0. 0446	0. 0693	0. 0939
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0046	0. 0061	0. 0061	0. 0020
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0061	0. 0082	0. 0082	0. 0041
		140500070000	铅油	kg	0. 0008	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		140100020000	清油	kg	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		022700070000	破布	kg	0. 0003	0. 0004	0. 0004	0. 0006
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	-	-	-	0. 0163
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0072	0. 0084	0. 0084	0. 0096
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0140	0. 0156	0. 0194	0. 0200
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0290	0. 0341	0. 0436	0. 0503
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0035	0. 0040	0. 0043	0. 0045
		994400040100	电动立式离心泵 KQL DN125	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、隧道(封闭沟) 内水平运输、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D. 4. 48-2. 1 钢管隧道内铺设

项目	编号			D4-9-50	D4-9-51	D4-9-52	D4-9-53
	名称			钢管隧道内铺设			
				公称直径(mm 以内)			
				350	400	450	500
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 345	0. 386	0. 466	0. 527
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0130)	(1. 0120)	(1. 0120)	(1. 0110)
		011700010001	工字钢 综合	kg	0. 1530	0. 1530	0. 1530	0. 1530
		170100180002	钢管 综合	kg	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0170
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3070	0. 3519	0. 3960	0. 4431
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0782	0. 0883	0. 0995	0. 1107
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0140	0. 0158	0. 0178	0. 0198
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0212	0. 0243	0. 0285	0. 0328
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0675	0. 0734	0. 0805	0. 0865
		142900030000	氧气	m^3	0. 2025	0. 2212	0. 2404	0. 2586
		142900020000	氩气	m^3	0. 0391	0. 0441	0. 0498	0. 0554
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 1360	0. 1510	0. 1726	0. 1945
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100010000	法兰	片	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0055	0. 0055	0. 0055	0. 0055
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 1185	0. 1432	0. 1609	0. 1787
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0020	0. 0020	0. 0041	0. 0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0041	0. 0041	0. 0061	0. 0061
		140500070000	铅油	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0012	0. 0014
		140100020000	清油	kg	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0004
		022700070000	破布	kg	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	0. 0163	0. 0163	-	-
		030105151200	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	-	-	0. 0204	0. 0204
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0040
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0205	0. 0232	0. 0261	0. 0291
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0614	0. 0695	0. 0771	0. 0846
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0108	0. 0120	0. 0144	0. 0168
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0053	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994400040100	电动立式离心泵 KQL DN125	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	-
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	-	-	-	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、隧道(封闭沟) 内水平运输、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D. 4. 48-2. 1 钢管隧道内铺设

项目	编号				D4-9-54	D4-9-55	D4-9-56	D4-9-57
	名称				钢管隧道内铺设			
					公称直径(mm 以内)			
					600	700	800	900
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 640	0. 750	0. 839	0. 928
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0110)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0090)
		011700010001	工字钢 综合	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		170100180002	钢管 综合	kg	0. 0230	0. 0230	0. 0230	0. 0230
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6094	0. 6969	0. 8994	1. 0096
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 1328	0. 1549	0. 1770	0. 1991
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0238	0. 0278	0. 0318	0. 0358
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0408	0. 0469	0. 0595	0. 0668
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1042	0. 1159	0. 1406	0. 1562
		142900030000	氧气	m^3	0. 3115	0. 3487	0. 4219	0. 4536
		142900020000	氩气	m^3	0. 0665	0. 0780	0. 0887	0. 0998
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 2278	0. 2630	0. 2648	0. 2899
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100010000	法兰	片	0. 0013	0. 0012	0. 0013	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0055	0. 0044	0. 0044	0. 0044
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 2143	0. 2832	0. 3521	0. 3955
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0041	0. 0041	0. 0041	0. 0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0061	0. 0184	0. 0184	0. 0184
		140500070000	铅油	kg	0. 0017	0. 0017	0. 0017	0. 0017
		140100020000	清油	kg	0. 0004	0. 0005	0. 0006	0. 0006
		022700070000	破布	kg	0. 0007	0. 0009	0. 0010	0. 0010
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	-	-	0. 0245	0. 0265
		030105151200	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	0. 0204	-	-	-
		015300030000	黑铅粉	kg	0. 0007	0. 0008	0. 0008	0. 0009
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	-	-	0. 0395	0. 0499
		183100340000	管件	个	-	-	0. 0001	0. 0001
		222500020000	除污器	个	-	-	0. 0001	0. 0001
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0060	0. 0080	0. 0090	0. 0090
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0345	0. 0407	0. 0465	0. 0523
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1110	0. 1253	0. 1429	0. 1611
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0204	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 0228	0. 0276	0. 0324
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0080
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	0. 0015	0. 0030	0. 0045	0. 0045
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、隧道(封闭沟) 内水平运输、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D. 4. 48-2. 1 钢管隧道内铺设

项目	编号				D4-9-58	D4-9-59	D4-9-60
	名称				钢管隧道内铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 026	1. 301	1. 498
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0090)	(1. 0080)	(1. 0080)
		011700010001	工字钢 综合	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		170100180002	钢管 综合	kg	0. 0230	0. 0230	0. 0230
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 3957	2. 1929	2. 5520
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 2212	0. 2654	0. 3096
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0398	0. 0478	0. 0558
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0783	0. 1164	0. 1393
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1948	0. 2997	0. 3435
		142900030000	氧气	m^3	0. 5813	0. 8992	1. 0305
		142900020000	氩气	m^3	0. 1109	0. 1331	0. 1553
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 3150	0. 3778	0. 4406
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		200100010000	法兰	片	0. 0011	0. 0012	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 4372	0. 5801	0. 6768
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	0. 0740	0. 1065	0. 1450
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0041	0. 0041	0. 0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0184	0. 0245	0. 0245
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	0. 0286	0. 0286	0. 0333
		140500070000	铅油	kg	0. 0017	0. 0022	0. 0026
		015300030000	黑铅粉	kg	0. 0010	0. 0011	0. 0013
		140100020000	清油	kg	0. 0006	0. 0008	0. 0009
		022700070000	破布	kg	0. 0010	0. 0015	0. 0018
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		183100340000	管件	个	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		222500020000	除污器	个	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0110
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0581	0. 0697	0. 0813
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1864	0. 2877	0. 3329
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0360	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 0384	0. 0444
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0116
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	0. 0045	0. 0060	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、隧道(封闭沟) 内水平运输、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、管道试压、一次总试压及冲洗等。

表 D. 4. 48-2. 2 预制保温钢管隧道内铺设

项目	编号				D4-9-61	D4-9-62	D4-9-63	D4-9-64
	名称				预制保温钢管隧道内铺设			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 173	0. 234	0. 271	0. 309
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0140)	(1. 0130)
		011700010001	工字钢 综合	kg	0. 1530	0. 1530	0. 1530	0. 1530
		170100180002	钢管 综合	kg	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0170
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0842	0. 1024	0. 1657	0. 1990
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0500	0. 0593	0. 0740	0. 0761
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0090	0. 0106	0. 0132	0. 0136
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0062	0. 0090	0. 0124	0. 0149
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0216	0. 0361	0. 0473	0. 0526
		142900030000	氧气	m^3	0. 0661	0. 1095	0. 1432	0. 1559
		142900020000	氩气	m^3	0. 0250	0. 0296	0. 0370	0. 0381
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 0565	0. 0753	0. 0977	0. 1201
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100010000	法兰	片	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0055	0. 0055	0. 0055	0. 0055
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 0335	0. 0446	0. 0693	0. 0939
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0046	0. 0061	0. 0061	0. 0020
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0061	0. 0082	0. 0082	0. 0041
		140500070000	铅油	kg	0. 0008	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		140100020000	清油	kg	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		022700070000	破布	kg	0. 0003	0. 0004	0. 0004	0. 0006
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	-	-	-	0. 0163
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0140	0. 0156	0. 0194	0. 0200
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0290	0. 0341	0. 0436	0. 0503
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0035	0. 0040	0. 0043	0. 0045
		994400040100	电动立式离心泵 KQL DN125	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、隧道(封闭沟) 内水平运输、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D. 4. 48-2. 2 预制保温钢管隧道内铺设

项目	编号			D4-9-65	D4-9-66	D4-9-67	D4-9-68
	名称			预制保温钢管隧道内铺设			
				公称直径(mm 以内)			
				350	400	450	500
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 354	0. 401	0. 470	0. 536
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0130)	(1. 0120)	(1. 0120)	(1. 0110)
		011700010001	工字钢 综合	kg	0. 1530	0. 1530	0. 1530	0. 1530
		170100180002	钢管 综合	kg	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0170
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3070	0. 3519	0. 3960	0. 4431
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 0782	0. 0883	0. 0995	0. 1107
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0140	0. 0158	0. 0178	0. 0198
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0212	0. 0243	0. 0285	0. 0328
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0675	0. 0734	0. 0805	0. 0865
		142900030000	氧气	m^3	0. 2025	0. 2212	0. 2404	0. 2586
		142900020000	氩气	m^3	0. 0391	0. 0441	0. 0498	0. 0554
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 1360	0. 1510	0. 1726	0. 1945
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		200100010000	法兰	片	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0055	0. 0055	0. 0055	0. 0055
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 1185	0. 1432	0. 1609	0. 1787
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0020	0. 0020	0. 0041	0. 0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0041	0. 0041	0. 0061	0. 0061
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	0. 0163	0. 0163	-	-
		140500070000	铅油	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0012	0. 0014
		140100020000	清油	kg	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0004
		022700070000	破布	kg	0. 0006	0. 0007	0. 0007	0. 0007
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		030105151200	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	-	-	0. 0204	0. 0204
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0040
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0205	0. 0232	0. 0261	0. 0291
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0614	0. 0695	0. 0771	0. 0846
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0089	0. 0101	0. 0164	0. 0164
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0053	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994400040100	电动立式离心泵 KQL DN125	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015	-
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	-	-	-	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、隧道(封闭沟) 内水平运输、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D.4.48-2.2 预制保温钢管隧道内铺设

项目	编号				D4-9-69	D4-9-70	D4-9-71	D4-9-72
	名称				预制保温钢管隧道内铺设			
					公称直径(mm 以内)			
					600	700	800	900
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0.670	0.804	0.971	1.018
	材料	170100180001	钢管	m	(1.0110)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0090)
		011700010001	工字钢 综合	kg	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		170100180002	钢管 综合	kg	0.0230	0.0230	0.0230	0.0230
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.6094	0.6969	0.8994	1.0096
		340100150000	钍钨极棒	g	0.1328	0.1549	0.1770	0.1991
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0.0238	0.0278	0.0318	0.0358
		031101050000	树脂砂轮片	片	0.0408	0.0469	0.0595	0.0668
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1042	0.1159	0.1406	0.1562
		142900030000	氧气	m^3	0.3115	0.3487	0.4219	0.4536
		142900020000	氩气	m^3	0.0665	0.0780	0.0887	0.0998
		0129000811	钢板 δ12mm~70mm	kg	0.2278	0.2630	0.2648	0.2899
		194100050000	法兰阀门	个	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
		200100010000	法兰	片	0.0013	0.0012	0.0013	0.0013
		030105550001	螺栓	套	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
		203300030000	法兰垫片	片	0.0055	0.0044	0.0044	0.0044
		170700200002	无缝钢管	kg	0.2143	0.2832	0.3521	0.3955
		172700060000	普通胶管	m	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	-	-	0.0395	0.0499
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.0041	0.0041	0.0041	0.0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0.0061	0.0184	0.0184	0.0184
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	-	-	0.0245	0.0265
		140500070000	铅油	kg	0.0017	0.0017	0.0017	0.0017
		015300030000	黑铅粉	kg	0.0007	0.0008	0.0008	0.0009
		140100020000	清油	kg	0.0004	0.0005	0.0006	0.0006
		022700070000	破布	kg	0.0007	0.0009	0.0010	0.0010
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		183100340000	管件	个	-	-	0.0001	0.0001
		222500020000	除污器	个	-	-	0.0001	0.0001
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
		030105151200	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	0.0204	-	-	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0060	0.0080	0.0090	0.0090
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0345	0.0407	0.0465	0.0523
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1110	0.1253	0.1429	0.1611
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0215	0.0266	0.0304
		994400120100	试压水泵 4.0MPa	台班	0.0060	0.0060	0.0060	0.0080
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	0.0015	0.0030	0.0045	0.0045
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0190	-	-	-

注:工作内容包括场内搬运、下管、隧道(封闭沟)内水平运输、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

续表 D. 4. 48-2. 2 预制保温钢管隧道内铺设

项目	编号				D4-9-73	D4-9-74	D4-9-75
	名称				预制保温钢管隧道内铺设		
					公称直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 124	1. 432	1. 581
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0090)	(1. 0080)	(1. 0080)
		011700010001	工字钢 综合	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		170100180002	钢管 综合	kg	0. 0230	0. 0230	0. 0230
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 3957	2. 1929	2. 5520
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 2212	0. 2654	0. 3096
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0398	0. 0478	0. 0558
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0783	0. 1164	0. 1393
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1948	0. 2997	0. 3435
		142900030000	氧气	m^3	0. 5813	0. 8992	1. 0305
		142900020000	氩气	m^3	0. 1109	0. 1331	0. 1553
		0129000811	钢板 δ12mm～70mm	kg	0. 3150	0. 3778	0. 4406
		194100050000	法兰阀门	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		200100010000	法兰	片	0. 0011	0. 0012	0. 0013
		030105550001	螺栓	套	0. 0160	0. 0160	0. 0160
		203300030000	法兰垫片	片	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		170700200002	无缝钢管	kg	0. 4372	0. 5801	0. 6768
		172700060000	普通胶管	m	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	0. 0740	0. 1065	0. 1450
		245900000600	压力表补芯 15×10	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000100	压力表弯管 φ15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		245900000700	压力表汽门 DN15	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0. 0041	0. 0041	0. 0041
		030105150800	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	0. 0184	0. 0245	0. 0245
		030105151000	精制六角带帽螺栓 M22×75	套	0. 0286	0. 0286	0. 0333
		140500070000	铅油	kg	0. 0017	0. 0022	0. 0026
		015300030000	黑铅粉	kg	0. 0010	0. 0011	0. 0013
		140100020000	清油	kg	0. 0006	0. 0008	0. 0009
		022700070000	破布	kg	0. 0010	0. 0015	0. 0018
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		183100340000	管件	个	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		222500020000	除污器	个	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0110
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0581	0. 0697	0. 0813
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1864	0. 2877	0. 3329
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0342	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 0367	0. 0417
		994400120100	试压水泵 4. 0MPa	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0116
		994400040200	电动立式离心泵 KQL DN200	台班	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994400040300	电动立式离心泵 KQL DN300	台班	0. 0045	0. 0060	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、下管、隧道(封闭沟) 内水平运输、切管、坡口、对口、调直、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温、管道试压、一次总试压及冲洗等。

D. 4. 49　钢管管件安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 49 的规定。

表 D. 4. 49-1 弯头及异径管安装

项目	编号				D4-9-76	D4-9-77	D4-9-78	D4-9-79	D4-9-80
	名称				弯头及异径管安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 494	0. 578	0. 753	0. 900	1. 101
	材	180300700000	钢制弯头(异径管)	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6450	1. 1020	1. 6670	2. 1790	3. 5210
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 3996	0. 5337	0. 6660	0. 6849	0. 7038
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0780	0. 0954	0. 1188	0. 1224	0. 1260
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0670	0. 1020	0. 1360	0. 1630	0. 2360
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2430	0. 4270	0. 5320	0. 6020	0. 7940
		142900030000	氧气	m^3	0. 7240	1. 2820	1. 6000	1. 8050	2. 3820
	料	142900020000	氩气	m^3	0. 1998	0. 2664	0. 3330	0. 3429	0. 3519
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0060
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1203	0. 1604	0. 1746	0. 1800	0. 1845
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1668	0. 2640	0. 3640	0. 4570	0. 5580
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装等。									

续表 D. 4. 49-1 弯头及异径管安装

项目	编号				D4-9-81	D4-9-82	D4-9-83	D4-9-84	D4-9-85
	名称				弯头及异径管安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 243	1. 430	1. 596	1. 943	2. 231
	材	180300700000	钢制弯头(异径管)	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 9840	4. 4740	4. 9980	6. 7930	7. 9800
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 7947	0. 8955	0. 9963	1. 1952	1. 3941
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1422	0. 1602	0. 1782	0. 2142	0. 2502
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2670	0. 3150	0. 3650	0. 4550	0. 5521
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8650	0. 9350	1. 0020	1. 2140	1. 3480
		142900030000	氧气	m^3	2. 5960	2. 8040	3. 0070	3. 6410	4. 0450
	料	142900020000	氩气	m^3	0. 3969	0. 4482	0. 4986	0. 5985	0. 7020
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0080	0. 0120	0. 0180	0. 0230	0. 0270
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0080	0. 0120	0. 0150	0. 0180
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2088	0. 2349	0. 2619	0. 3105	0. 3663
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6310	0. 7110	0. 7910	1. 0840	1. 2420
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装等。									

续表 D. 4. 49- 1 弯头及异径管安装

项目	编号				D4-9-86	D4-9-87	D4-9-88	D4-9-89	D4-9-90
	名称				弯头及异径管安装				
					公称直径(mm 以内)				
					800	900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 569	2. 871	3. 296	4. 008	4. 631
	材料	180300700000	钢制弯头(异径管)	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	10. 4170	11. 7000	16. 4340	19. 6810	22. 9290
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 5930	1. 7919	1. 9908	2. 3886	2. 7864
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2862	0. 3222	0. 3582	0. 4302	0. 5022
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 6680	0. 7510	0. 8860	1. 0620	1. 2060
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6430	1. 8310	2. 3240	2. 8350	3. 1660
		142900030000	氧气	m^3	4. 9320	5. 4930	6. 9250	8. 3470	9. 4960
		142900020000	氩气	m^3	0. 7983	0. 8982	0. 9981	1. 1979	1. 3977
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0320	0. 0360	-	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0210	0. 0240	0. 0270	0. 0320	0. 0370
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4185	0. 4707	0. 5229	0. 6273	0. 7317
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 4410	1. 6170	1. 9000	2. 2870	2. 6630
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0410	0. 0480	0. 0560
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装等。

表 D. 4. 49-2 三通安装

项目	编号				D4-9-91	D4-9-92	D4-9-93	D4-9-94	D4-9-95
	名称				三通安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 708	0. 936	1. 210	1. 439	1. 752
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9675	1. 6530	2. 7410	3. 2690	5. 2820
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 2640	1. 2942	1. 3320	1. 3698	1. 4076
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1732	0. 2308	0. 2376	0. 2448	0. 2520
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 1005	0. 1530	0. 2050	0. 2450	0. 3540
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5152	0. 6870	0. 7750	0. 8570	1. 1320
		142900030000	氧气	m^3	0. 8941	1. 8190	2. 3250	2. 5690	3. 3970
		142900020000	氩气	m^3	0. 4844	0. 6460	0. 6660	0. 6858	0. 7038
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0080	0. 0090
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0060
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3280	0. 3384	0. 3492	0. 3600	0. 3690
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2324	0. 3970	0. 5460	0. 6540	0. 8360
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装等。

续表 D. 4. 49-2 三通安装

项目	编号				D4-9-96	D4-9-97	D4-9-98	D4-9-99	D4-9-100
	名称				三通安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 982	2. 287	2. 558	3. 113	3. 581
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	5. 9750	6. 7120	7. 4970	10. 4600	11. 9690
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 5894	1. 7910	1. 9926	2. 3904	2. 7882
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2844	0. 3204	0. 3564	0. 4284	0. 5004
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 4010	0. 4730	0. 5480	0. 6830	0. 7820
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 2320	1. 2820	1. 4270	1. 7280	1. 9270
		142900030000	氧气	m^3	3. 6920	3. 9900	4. 2790	5. 1830	5. 7830
		142900020000	氩气	m^3	0. 7938	0. 8964	0. 9972	1. 1970	1. 4040
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0120	0. 0180	0. 0270	0. 0350	0. 0410
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0080	0. 0120	0. 0180	0. 0230	0. 0270
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4176	0. 4698	0. 5238	0. 6210	0. 7326
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9460	1. 0670	1. 1870	1. 6260	1. 8640
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装等。

续表 D. 4. 49-2 三通安装

项目	编号				D4-9-101	D4-9-102	D4-9-103	D4-9-104	D4-9-105
	名称				三通安装				
					公称直径(mm 以内)				
					800	900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	4. 124	4. 606	5. 274	6. 408	7. 408
	材料	183100340000	管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	15. 6260	17. 5490	24. 6510	29. 5220	34. 3940
		340100150000	钍钨极棒	g	3. 1860	3. 5838	3. 9816	4. 7772	5. 5728
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 5724	0. 6444	0. 7164	0. 8604	1. 0044
		031101050000	树脂砂轮片	片	1. 0020	1. 1260	1. 3290	1. 8090	1. 9530
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 3520	2. 6190	3. 3180	3. 9570	4. 5220
		142900030000	氧气	m^3	7. 0550	7. 8540	9. 8820	11. 8690	13. 5650
		142900020000	氩气	m^3	1. 5966	1. 7964	1. 9962	2. 3958	2. 7954
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0480	0. 0540	-	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0320	0. 0360	0. 0410	0. 0480	0. 0560
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 8370	0. 9414	1. 0458	1. 2546	1. 4634
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 1620	2. 4260	2. 8500	3. 4310	3. 9440
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0620	0. 0780	0. 1100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装等。

表 D. 4. 49-3 法兰安装

项目	编号				D4-9-106	D4-9-107	D4-9-108	D4-9-109	D4-9-110
	名称				法兰安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				片				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 127	0. 169	0. 278	0. 394	0. 507
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0390	0. 0477	0. 0594	0. 0612	0. 0630
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 1998	0. 2669	0. 3330	0. 3425	0. 3519
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0413	0. 0560	0. 0688	0. 0713	0. 0846
		142900020000	氩气	m^3	0. 0342	0. 0455	0. 0569	0. 0586	0. 0601
		142900030000	氧气	m^3	0. 1238	0. 1680	0. 2063	0. 2138	0. 2539
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3225	0. 5510	0. 8335	1. 0895	1. 7605
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0644	0. 1374	0. 1942	0. 2526	0. 2858
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 0611	0. 0815	0. 0887	0. 0909	0. 0932
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。									

续表 D. 4. 49-3 法兰安装

项目	编号				D4-9-111	D4-9-112	D4-9-113	D4-9-114	D4-9-115
	名称				法兰安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	500	600	700	800
	工程量计量单位				片				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 610	0. 792	0. 881	1. 084	1. 265
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0711	0. 0891	0. 1071	0. 1251	0. 1431
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 3974	0. 4982	0. 5976	0. 6971	0. 7965
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0920	0. 1046	0. 1224	0. 1418	0. 1551
		142900020000	氩气	m^3	0. 0678	0. 0852	0. 1023	0. 1200	0. 1416
		142900030000	氧气	m^3	0. 2760	0. 3139	0. 3671	0. 4253	0. 4654
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 9920	2. 4990	3. 3965	3. 9900	5. 2085
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 3585	0. 4250	0. 5969	0. 7044	0. 8312
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1054	0. 1323	0. 1568	0. 1850	0. 2183
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0005	0. 0005	0. 0010	0. 0015
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0035	0. 0045	0. 0055	0. 0065
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。									

续表 D. 4. 49-3 法兰安装

项目	编号				D4-9-116	D4-9-117	D4-9-118
	名称				法兰安装		
					公称直径(mm 以内)		
					900	1000	1200
	工程量计量单位				片		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 443	1. 626	1. 913
	材料	200100080000	平焊法兰	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1611	0. 1791	0. 2151
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 8960	0. 9954	1. 1943
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1544	0. 1810	0. 2226
		142900020000	氩气	m^3	0. 1671	0. 1971	0. 2326
		142900030000	氧气	m^3	0. 4631	0. 5430	0. 6679
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 8500	8. 2170	9. 8405
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 9808	1. 1573	1. 3656
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2576	0. 3039	0. 3586
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0025	0. 0035	0. 0035
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0075	0. 0080	0. 0085
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、切口、管口清理、修整、坡口、组对、焊接。							

表 D. 4. 49-4 预制保温弯头及异径管安装

项目	编号				D4-9-119	D4-9-120	D4-9-121	D4-9-122	D4-9-123
	名称				预制保温弯头及异径管安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 511	0. 600	0. 781	0. 935	1. 144
	材料	183100250000	保温管弯头及异径管	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6450	1. 1020	1. 6670	2. 1790	3. 5210
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 3996	0. 5337	0. 6660	0. 6849	0. 7038
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0780	0. 0954	0. 1188	0. 1224	0. 1260
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0670	0. 1020	0. 1360	0. 1630	0. 2360
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2430	0. 4270	0. 5320	0. 6020	0. 7940
		142900030000	氧气	m^3	0. 7240	1. 2820	1. 6000	1. 8050	2. 3820
		142900020000	氩气	m^3	0. 1998	0. 2664	0. 3330	0. 3429	0. 3519
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0060
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0040
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1203	0. 1604	0. 1746	0. 1800	0. 1845
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1668	0. 2640	0. 3640	0. 4360	0. 5580
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温等。									

续表 D. 4. 49-4 预制保温弯头及异径管安装

项目	编号				D4-9-124	D4-9-125	D4-9-126	D4-9-127	D4-9-128
	名称				预制保温弯头及异径管安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 292	1. 486	1. 657	2. 018	2. 317
	材料	183100250000	保温管弯头及异径管	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 9840	4. 4740	4. 9980	6. 7930	7. 9800
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 7947	0. 8955	0. 9963	1. 1952	1. 3941
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1422	0. 1602	0. 1782	0. 2142	0. 2502
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2670	0. 3150	0. 3650	0. 4550	0. 5521
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8650	0. 9350	1. 0020	1. 2144	1. 3448
		142900030000	氧气	m^3	2. 5960	2. 8040	3. 0070	3. 6410	4. 0450
		142900020000	氩气	m^3	0. 3969	0. 4482	0. 4986	0. 5985	0. 7020
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0080	0. 0120	0. 0180	0. 0230	0. 0270
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0080	0. 0120	0. 0150	0. 0180
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2088	0. 2349	0. 2619	0. 3105	0. 3663
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6310	0. 7110	0. 7910	1. 0840	1. 2420
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温等。

续表 D. 4. 49-4 预制保温弯头及异径管安装

项目	编号				D4-9-129	D4-9-130	D4-9-131	D4-9-132	D4-9-133
	名称				预制保温弯头及异径管安装				
					公称直径(mm 以内)				
					800	900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 668	2. 981	3. 424	4. 164	4. 810
	材料	183100250000	保温管弯头及异径管	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	10. 4170	11. 7000	16. 4340	19. 6810	22. 9290
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 5930	1. 7919	1. 9908	2. 3886	2. 7864
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2862	0. 3222	0. 3582	0. 4302	0. 5022
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 6680	0. 7510	0. 8860	1. 0620	1. 2060
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6430	1. 9840	2. 3240	2. 8350	3. 1660
		142900030000	氧气	m^3	4. 9320	5. 4930	6. 9250	8. 3470	9. 4960
		142900020000	氩气	m^3	0. 7983	0. 8982	0. 9981	1. 1979	1. 3977
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0320	0. 0360	-	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0210	0. 0240	0. 0270	0. 0320	0. 0370
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4185	0. 4707	0. 5229	0. 6273	0. 7317
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 4410	1. 6170	1. 9000	2. 2870	2. 6630
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0410	0. 0480	0. 0560
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温等。

表 D. 4. 49-5 预制保温三通安装

项目	编号				D4-9-134	D4-9-135	D4-9-136	D4-9-137	D4-9-138
	名称				预制保温三通安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 836	0. 968	1. 252	1. 491	1. 816
	材料	183100240000	保温管三通	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9675	1. 7330	2. 7410	3. 2690	5. 2820
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 2640	1. 2944	1. 3320	1. 3698	1. 4076
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1732	0. 2308	0. 2376	0. 2448	0. 2520
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 1005	0. 1530	0. 2050	0. 2450	0. 3540
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5152	0. 6070	0. 7750	0. 8570	1. 1320
		142900030000	氧气	m^3	0. 8941	1. 8190	2. 3250	2. 5690	3. 3970
		142900020000	氩气	m^3	0. 4844	0. 6458	0. 6660	0. 6858	0. 7038
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0080	0. 0090
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0060
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 3280	0. 3388	0. 3492	0. 3600	0. 3690
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2440	0. 3970	0. 5460	0. 6540	0. 8360
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温等。

续表 D. 4. 49-5 预制保温三通安装

项目	编号				D4-9-139	D4-9-140	D4-9-141	D4-9-142	D4-9-143
	名称				预制保温三通安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 055	2. 369	2. 649	3. 224	3. 708
	材料	183100240000	保温管三通	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 9750	6. 7120	7. 4970	10. 4600	11. 9690
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 5894	1. 7910	1. 9926	2. 3904	2. 7882
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2844	0. 3204	0. 3564	0. 4284	0. 5004
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 4010	0. 4730	0. 5480	0. 6830	0. 7820
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 2320	1. 2820	1. 4270	1. 7280	1. 9270
		142900030000	氧气	m^3	3. 6920	3. 9900	4. 2790	5. 1830	5. 7830
		142900020000	氩气	m^3	0. 7938	0. 8964	0. 9972	1. 1970	1. 4040
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0120	0. 0180	0. 0270	0. 0350	0. 0410
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0080	0. 0120	0. 0180	0. 0230	0. 0270
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4176	0. 4698	0. 5238	0. 6210	0. 7326
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9460	1. 0160	1. 1870	1. 6260	1. 8640
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温等。

续表 D. 4. 49-5 预制保温三通安装

项目	编号				D4-9-144	D4-9-145	D4-9-146	D4-9-147	D4-9-148
	名称				预制保温三通安装				
					公称直径(mm 以内)				
					800	900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	4. 270	4. 770	5. 463	6. 640	7. 675
	材料	183100240000	保温管三通	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	15. 6260	17. 5490	24. 6510	29. 5220	34. 3940
		340100150000	钍钨极棒	g	3. 1860	3. 5838	3. 9816	4. 7772	5. 5728
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 5724	0. 6444	0. 7164	0. 8604	1. 0044
		031101050000	树脂砂轮片	片	1. 0020	1. 1260	1. 3290	1. 5930	1. 8090
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 3520	2. 6190	3. 3180	3. 9570	4. 5220
		142900030000	氧气	m^3	7. 0550	7. 8540	9. 8820	11. 8690	13. 5650
		142900020000	氩气	m^3	1. 5966	1. 7964	1. 9962	2. 3958	2. 7954
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0480	0. 0540	-	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0320	0. 0360	0. 0410	0. 0480	0. 0560
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 8370	0. 9414	1. 0458	1. 2546	1. 4634
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 1620	2. 4260	2. 8500	3. 4310	3. 9440
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0620	0. 0780	0. 1100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括场内搬运、切管、管口修整、坡口、对口、点焊、氩弧焊打底、焊接安装、接口保温等。									

D. 4. 50　阀门安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 50 的规定。

表 D. 4. 50-1 法兰阀门安装

项目	编号				D4-9-149	D4-9-150	D4-9-151	D4-9-152
	名称				法兰阀门安装			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 321	0. 428	0. 639	0. 663
	材料	194100050000	法兰阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(16. 0000)	(24. 0000)	(24. 0000)	(32. 0000)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0100	0. 0500	0. 1000	0. 1000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括场内搬运、安阀门及法兰垫、紧螺栓等。								

续表 D. 4. 50- 1 法兰阀门安装

项目	编号				D4-9-153	D4-9-154	D4-9-155	D4-9-156
	名称				法兰阀门安装			
					公称直径(mm 以内)			
					350	400	450	500
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 686	0. 874	0. 996	1. 083
	材料	194100050000	法兰阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(32. 0000)	(32. 0000)	(40. 0000)	(40. 0000)
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 2000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、安阀门及法兰垫、紧螺栓等。

表 D. 4. 50-2 焊接阀门安装

项目	编号				D4-9-157	D4-9-158	D4-9-159	D4-9-160	D4-9-161
	名称				焊接阀门安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 664	0. 768	0. 992	1. 171	1. 426
	材料	190500010000	焊接阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 6450	1. 1020	1. 6670	2. 1790	3. 5210
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 2640	1. 2942	1. 3320	1. 3698	1. 4076
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1620	0. 1908	0. 2376	0. 2448	0. 2520
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0670	0. 1020	0. 1360	0. 1630	0. 2360
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2410	0. 4270	0. 5320	0. 6020	0. 7940
		142900030000	氧气	m^3	0. 7240	1. 2820	1. 6000	1. 8050	2. 3820
		142900020000	氩气	m^3	0. 4500	0. 5328	0. 6660	0. 6858	0. 7038
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2520	0. 2808	0. 3492	0. 3600	0. 3690
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1668	0. 2640	0. 3640	0. 4570	0. 5580
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括切管、坡口、对口、氩弧焊打底、阀门安装等。

续表 D. 4. 50-2 焊接阀门安装

项目	编号				D4-9-162	D4-9-163	D4-9-164	D4-9-165	D4-9-166
	名称				焊接阀门安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 614	1. 861	2. 141	2. 538	2. 933
	材料	190500010000	焊接阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 9840	4. 4740	4. 9980	6. 7930	7. 9800
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 5894	1. 7910	1. 9926	2. 3904	2. 7882
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2844	0. 3204	0. 3564	0. 4284	0. 5004
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 2670	0. 3150	0. 3650	0. 4550	0. 5520
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8650	0. 9350	1. 0020	1. 2140	1. 3480
		142900030000	氧气	m^3	2. 5960	2. 8040	3. 0070	3. 6410	4. 0450
		142900020000	氩气	m^3	0. 7938	0. 8964	0. 9972	1. 1970	1. 4040
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 2000	0. 2500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0400
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4176	0. 4698	0. 5238	0. 6210	0. 7326
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6310	0. 7110	0. 7910	1. 0840	1. 2420
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括切管、坡口、对口、氩弧焊打底、阀门安装等。

续表 D. 4. 50-2 焊接阀门安装

项目	编号				D4-9-167	D4-9-168	D4-9-169	D4-9-170	D4-9-171
	名称				焊接阀门安装				
					公称直径(mm 以内)				
					800	900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	3. 374	3. 762	4. 300	5. 210	6. 029
	材料	190500010000	焊接阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	10. 4170	11. 7000	16. 4340	19. 6810	22. 9290
		340100150000	钍钨极棒	g	3. 1860	3. 5838	3. 9816	4. 7772	5. 5728
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 5724	0. 6444	0. 7164	0. 8604	1. 0044
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 6680	0. 7510	0. 8860	1. 0620	1. 2060
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6430	1. 8310	2. 3240	2. 8350	3. 1660
		142900030000	氧气	m^3	4. 9320	5. 4930	6. 9250	8. 3470	9. 4960
		142900020000	氩气	m^3	1. 5966	1. 7964	1. 9962	2. 3958	2. 7954
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3500	0. 4000	-	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0600	0. 0700	0. 0900	0. 1100	0. 1300
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 8370	0. 9414	1. 0458	1. 2546	1. 4634
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 4410	1. 6170	1. 9000	2. 2870	2. 6630
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 4500	0. 5100	0. 6100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括切管、坡口、对口、氩弧焊打底、阀门安装等。

表 D. 4. 50-3 放气阀安装

项目	编号				D4-9-172	D4-9-173	D4-9-174	D4-9-175
	名称				放气阀安装			
					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	50
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 117	0. 151	0. 191	0. 297
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		170300010002	镀锌钢管	kg	0. 7890	1. 4500	1. 7000	4. 6200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2561	0. 3420	0. 4275	0. 8541
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0516	0. 0689	0. 0861	0. 1325
		142900030000	氧气	m^3	0. 1089	0. 1440	0. 1800	0. 2790
		180300151000	镀锌弯头 DN15	个	2. 0000	-	-	-
		180300260100	镀锌丝堵 DN15	个	1. 0000	-	-	-
		180300151100	镀锌弯头 DN20	个	-	2. 0000	-	-
		180300260200	镀锌丝堵 DN20	个	-	1. 0000	-	-
		180300151200	镀锌弯头 DN25	个	-	-	2. 0000	-
		180300260300	镀锌丝堵 DN25	个	-	-	1. 0000	-
		180300151500	镀锌弯头 DN50	个	-	-	-	2. 0000
		180300161900	钢制丝堵 DN50	个	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0732	0. 0977	0. 1221	0. 2440
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括挖眼修口、对口、氩弧焊打底、接管、放气阀安装等。								

表 D. 4. 50-4 直埋放气阀安装

项目	编号				D4-9-176
	名称				直埋放气阀安装
					公称直径(mm 以内)
					25
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 245
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)
		170300010002	镀锌钢管	kg	1. 3709
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4190
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0840
		142900030000	氧气	m^3	0. 1764
		180300151200	镀锌弯头 DN25	个	2. 0000
		180300260300	镀锌丝堵 DN25	个	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1197
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括挖眼、修口、对口、氩弧焊打底、阀门安装、保温层处理等。					

D. 4. 51　焊接式补偿器安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 51 的规定。

表 D. 4. 51 焊接式补偿器安装

项目	编号				D4-9-177	D4-9-178	D4-9-179	D4-9-180	D4-9-181
	名称				焊接式补偿器安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 138	1. 457	1. 774	2. 050	2. 403
	材料	182100110000	焊接式补偿器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7960	1. 1020	1. 8400	2. 5850	3. 6000
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 9000	1. 0674	1. 3320	1. 3698	1. 4076
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1620	0. 1908	0. 2376	0. 2448	0. 2520
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 1790	0. 2500	0. 3700	0. 4950	0. 6610
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1690	0. 2880	0. 3600	0. 4270	0. 5090
		142900030000	氧气	m^3	0. 5070	0. 8650	1. 0700	1. 2810	1. 5270
		142900020000	氩气	m^3	0. 4500	0. 5328	0. 6660	0. 6858	0. 7038
		031107140000	铁砂布	张	0. 9000	1. 0000	1. 1000	1. 2000	1. 3500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0090	0. 0120	0. 0150	0. 0180
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0060	0. 0070
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2520	0. 2808	0. 3492	0. 3600	0. 3690
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3500	0. 4600	0. 6000	0. 7400	0. 8900
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括切管、坡口、对口、氩弧焊打底、补偿器安装等。

续表 D. 4. 51 焊接式补偿器安装

项目	编号				D4-9-182	D4-9-183	D4-9-184	D4-9-185	D4-9-186
	名称				焊接式补偿器安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 761	3. 080	3. 396	4. 343	5. 322
	材料	182100110000	焊接式补偿器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 6200	5. 2110	5. 8020	7. 9350	9. 1760
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 5894	1. 7910	1. 9926	2. 3904	2. 7882
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2844	0. 3204	0. 3564	0. 4284	0. 5004
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 8270	0. 9450	1. 0630	1. 2880	1. 5090
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5910	0. 6370	0. 6830	0. 8410	0. 9350
		142900030000	氧气	m^3	1. 7730	1. 9100	2. 0470	2. 5190	2. 8030
		142900020000	氩气	m^3	0. 7938	0. 8964	0. 9972	1. 1970	1. 4040
		031107140000	铁砂布	张	1. 5000	1. 7500	2. 0000	2. 5000	2. 7500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0200	0. 0220	0. 0240	0. 0300	0. 0360
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0080	0. 0090	0. 0090	0. 0100	0. 0110
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4176	0. 4698	0. 5238	0. 6210	0. 7326
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 0400	1. 1700	1. 3000	1. 5400	1. 7000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括切管、坡口、对口、氩弧焊打底、补偿器安装等。

续表 D. 4. 51 焊接式补偿器安装

项目	编号				D4-9-187	D4-9-188	D4-9-189	D4-9-190	D4-9-191
	名称				焊接式补偿器安装				
					公称直径(mm 以内)				
					800	900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	6. 236	6. 864	7. 435	8. 922	10. 409
	材料	182100110000	焊接式补偿器	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	10. 4170	11. 7000	12. 9800	15. 5760	18. 1720
		340100150000	钍钨极棒	g	3. 1860	3. 5838	3. 9816	4. 7772	5. 5728
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 5724	0. 6444	0. 7164	0. 8604	1. 0044
		031101050000	树脂砂轮片	片	1. 7300	1. 8730	2. 0160	2. 4190	2. 8220
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0280	1. 1720	1. 2640	1. 5170	1. 7700
		142900030000	氧气	m^3	3. 0860	3. 4150	3. 7440	4. 4930	5. 2420
		142900020000	氩气	m^3	1. 5966	1. 7964	1. 9962	2. 3958	2. 7954
		031107140000	铁砂布	张	3. 0000	3. 2500	3. 5000	4. 2000	4. 9000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0370	0. 0440	-	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0110	0. 0130	0. 0140	0. 0170	0. 0200
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 8370	0. 9414	1. 0458	1. 2546	1. 4634
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 8600	2. 0700	2. 2800	2. 7360	3. 1920
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0. 0510	0. 0610	0. 0710
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括切管、坡口、对口、氩弧焊打底、补偿器安装等。

D. 4. 52　管道附件制作与安装的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 52 的规定。

表 D. 4. 52-1 除污短管及放水门制作安装

项目	编号				D4-9-192	D4-9-193	D4-9-194	D4-9-195
	名称				除污短管及放水门制作安装			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 748	0. 801	0. 848	1. 424
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(2. 0000)
		183100340000	管件	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100080000	平焊法兰	片	(3. 0000)	(3. 0000)	(3. 0000)	(3. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(3. 0000)	(3. 0000)	(3. 0000)	(3. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(16. 0000)	(16. 0000)	(16. 0000)	(24. 0000)
		170100180002	钢管 综合	kg	10. 1050	11. 4440	12. 0340	27. 6410
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm~4. 0mm	kg	0. 0159	0. 0172	0. 0172	0. 0275
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9656	1. 0802	1. 3480	2. 4739
		140100020000	清油	kg	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		140500070000	铅油	kg	0. 0670	0. 0730	0. 0730	0. 0730
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1924	0. 2146	0. 2679	0. 5064
		142900030000	氧气	m^3	0. 5208	0. 5825	0. 7270	1. 3992
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0259	0. 0285	0. 0297	0. 0565
		130100070200	无机富锌底漆	kg	0. 1027	0. 1127	0. 1177	0. 2235
		130100060300	聚氨酯面漆	kg	0. 0955	0. 1048	0. 1095	0. 2079
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0014	0. 0020	0. 0020	0. 0082
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0014
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1486	0. 1662	0. 2074	0. 3806
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括除污短管制安及放水阀门安装、短管除锈、刷防锈漆等。								

续表 D.4.52-1 除污短管及放水门制作安装

项目	编号				D4-9-196	D4-9-197	D4-9-198
	名称				除污短管及放水门制作安装		
					公称直径(mm 以内)		
					350	400	600
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1.490	1.650	1.941
	材料	190000010000	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		202100040000	盲堵板	个	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		183100340000	管件	个	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
		200100080000	平焊法兰	片	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)
		030105550001	螺栓	套	(24.0000)	(24.0000)	(24.0000)
		170100180002	钢管 综合	kg	29.3880	37.7170	44.5340
		012900111500	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	0.0275	0.0281	0.0320
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2.5597	3.4015	4.6906
		140100020000	清油	kg	0.0120	0.0180	0.0180
		140500070000	铅油	kg	0.0730	0.0850	0.0850
		142900050001	乙炔气	m^3	0.5520	0.6082	0.7178
		142900030000	氧气	m^3	1.5238	1.6837	1.9864
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0.0627	0.0647	0.0802
		130100070200	无机富锌底漆	kg	0.2480	0.2564	0.3174
		130100060300	聚氨酯面漆	kg	0.2306	0.2385	0.2952
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0082	0.0113	0.0245
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0014	0.0024	0.0028
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.3938	0.5233	0.7216
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括除污短管制安及放水阀门安装、短管除锈、刷防锈漆等。

续表 D. 4. 52-1 除污短管及放水门制作安装

项目	编号				D4-9-199	D4-9-200	D4-9-201
	名称				除污短管及放水门制作安装		
					公称直径(mm 以内)		
					900	1000	1400
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 339	2. 449	2. 911
	材料	190000010000	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		202100040000	盲堵板	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		183100340000	管件	个	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		200100080000	平焊法兰	片	(3. 0000)	(3. 0000)	(3. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(3. 0000)	(3. 0000)	(3. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(24. 0000)	(24. 0000)	(24. 0000)
		170100180002	钢管 综合	kg	56. 3650	64. 5230	139. 0760
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 0384	0. 0384	0. 0255
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	6. 2404	7. 3602	7. 5721
		140100020000	清油	kg	0. 0180	0. 0180	0. 0180
		140500070000	铅油	kg	0. 0850	0. 0850	0. 0850
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8408	0. 8984	0. 9299
		142900030000	氧气	m^3	2. 3301	2. 4929	2. 6088
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0946	0. 0995	0. 1816
		130100070200	无机富锌底漆	kg	0. 3744	0. 3936	0. 7189
		130100060300	聚氨酯面漆	kg	0. 3482	0. 3660	0. 6686
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0292	0. 0311	0. 0556
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0052	0. 0061	0. 0105
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9601	1. 1323	1. 1649
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括除污短管制安及放水阀门安装、短管除锈、刷防锈漆等。							

表 D. 4. 52-2 蒸汽管道抽水喷射装置制作安装

项目	编号			D4-9-202
	名称			喷射装置制作安装
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	4. 465
	材料	190100010000	截止阀	个	(2. 0000)
		200100080000	平焊法兰	片	(4. 0000)
		180300700000	钢制弯头(异径管)	个	(3. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(4. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(22. 0000)
		170100180002	钢管 综合	kg	45. 9840
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	9. 2432
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	6. 9300
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 1090
		142900030000	氧气	m^3	3. 3280
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0700
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3300
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括喷射装置制作及安装等。					

表 D. 4. 52-3 法兰堵板安装

项目	编号				D4-9-203	D4-9-204	D4-9-205	D4-9-206
	名称				法兰堵板安装			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 086	0. 105	0. 124
	材料	202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(8. 0000)	(12. 0000)	(12. 0000)	(16. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括堵板安装等。								

续表 D. 4. 52-3 法兰堵板安装

项目	编号				D4-9-207	D4-9-208	D4-9-209	D4-9-210
	名称				法兰堵板安装			
					公称直径(mm 以内)			
					350	400	450	500
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 145	0. 275	0. 279	0. 310
	材料	202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		203300030000	法兰垫片	片	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		030105550001	螺栓	套	(16. 0000)	(16. 0000)	(20. 0000)	(20. 0000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括堵板安装等。								

表 D. 4. 52-4 焊接堵板安装

项目	编号				D4-9-211	D4-9-212	D4-9-213	D4-9-214	D4-9-215
	名称				焊接堵板安装				
					公称直径(mm 以内)				
					150	200	250	300	350
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 445	0. 520	0. 678	0. 810	0. 990
	材料	202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2470	0. 5560	0. 9920	1. 4280	1. 9180
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 4500	0. 5337	0. 6660	0. 6849	0. 7038
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 0810	0. 0954	0. 1188	0. 1224	0. 1260
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 0670	0. 1150	0. 1750	0. 2350	0. 3070
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0410	0. 0680	0. 0840	0. 1000	0. 1250
		142900030000	氧气	m^3	0. 1220	0. 2030	0. 2520	0. 3000	0. 3730
		142900020000	氩气	m^3	0. 2250	0. 2664	0. 3330	0. 3429	0. 3519
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 1260	0. 1404	0. 1746	0. 1800	0. 1845
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0800	0. 1790	0. 2480	0. 3170	0. 3470
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切管、坡口、氩弧焊打底、焊接等。									

续表 D. 4. 52-4 焊接堵板安装

项目	编号				D4-9-216	D4-9-217	D4-9-218	D4-9-219	D4-9-220
	名称				焊接堵板安装				
					公称直径(mm 以内)				
					400	450	500	600	700
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 119	1. 288	1. 436	1. 748	2. 008
	材料	202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 4070	2. 7000	2. 9930	3. 7800	4. 3200
		340100150000	钍钨极棒	g	0. 7947	0. 8955	0. 9963	1. 1952	1. 3941
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 1422	0. 1602	0. 1782	0. 2142	0. 2502
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 3970	0. 4480	0. 4980	0. 5850	0. 6790
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1490	0. 1600	0. 1710	0. 2070	0. 2180
		142900030000	氧气	m^3	0. 4450	0. 4840	0. 5120	0. 6190	0. 6540
		142900020000	氩气	m^3	0. 3969	0. 4482	0. 4986	0. 5985	0. 7020
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 2088	0. 2349	0. 2619	0. 3105	0. 3663
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3760	0. 4220	0. 4680	0. 5120	0. 5890
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0180	0. 0240	0. 0300
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0030	0. 0040	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切管、坡口、氩弧焊打底、焊接等。									

续表 D. 4. 52-4 焊接堵板安装

项目	编号				D4-9-221	D4-9-222	D4-9-223	D4-9-224	D4-9-225
	名称				焊接堵板安装				
					公称直径(mm 以内)				
					800	900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	2. 313	2. 583	2. 967	3. 607	4. 168
	材料	202100040000	盲堵板	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 8600	5. 4530	6. 0460	7. 2550	8. 4640
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 5930	1. 7919	1. 9908	2. 3886	2. 7864
		031303150000	碳钢焊丝	kg	0. 2862	0. 3222	0. 3582	0. 4302	0. 5022
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 7730	0. 8690	0. 9640	1. 1570	1. 3500
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2290	0. 2550	0. 2810	0. 3370	0. 3930
		142900030000	氧气	m^3	0. 6880	0. 7650	0. 8420	1. 0100	1. 1780
		142900020000	氩气	m^3	0. 7983	0. 8982	0. 9981	1. 1979	1. 3977
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 4185	0. 4707	0. 5229	0. 6273	0. 7317
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6660	0. 7470	0. 8280	0. 9940	1. 1600
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0360	0. 0420	0. 0480	0. 0580	0. 0670
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0110	0. 0130	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切管、坡口、氩弧焊打底、焊接等。									

D. 4. 53 直埋套管穿墙处理的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 53 的规定。

表 D. 4. 53- 1 直埋胶圈穿墙密封套袖安装

项目	编号				D4-9-226	D4-9-227	D4-9-228	D4-9-229
	名称				直埋胶圈穿墙密封套袖安装			
					墙厚 250mm 以内(有保温层)			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 104	0. 120	0. 152	0. 184
	材料	183100430000	直埋管道穿墙套袖	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	0. 0713	0. 0822	0. 0951	0. 1030
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括缠胶纸带、安装穿墙套袖、混凝土浇筑等。								

续表 D. 4. 53-1 直埋胶圈穿墙密封套袖安装

项目	编号				D4-9-230	D4-9-231	D4-9-232	D4-9-233
	名称				直埋胶圈穿墙密封套袖安装			
					墙厚 250mm 以内(有保温层)			
					公称直径(mm 以内)			
					350	400	500	600
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 199	0. 214	0. 250	0. 295
	材料	183100430000	直埋管道穿墙套袖	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	0. 1109	0. 1198	0. 1313	0. 1525
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括缠胶纸带、安装穿墙套袖、混凝土浇筑等。								

续表 D. 4. 53-1 直埋胶圈穿墙密封套袖安装

项目	编号				D4-9-234	D4-9-235	D4-9-236
	名称				直埋胶圈穿墙密封套袖安装		
					墙厚 250mm 以内(有保温层)		
					公称直径(mm 以内)		
					700	800	1000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 327	0. 369	0. 443
	材料	183100430000	直埋管道穿墙套袖	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	0. 1667	0. 1842	0. 2149
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括缠胶纸带、安装穿墙套袖、混凝土浇筑等。							

表 D. 4. 53-2 直埋刚性防水套管制作安装

项目	编号				D4-9-237	D4-9-238	D4-9-239	D4-9-240
	名称				直埋刚性防水套管制作安装			
					墙厚 300mm 以内(有保温层)			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	0. 813	0. 910	1. 060	1. 512
	材料	170100180001	钢管	m	(0. 4660)	(0. 4660)	(0. 4660)	(0. 4660)
		012900330000	钢板	kg	(19. 0874)	(21. 2074)	(23. 3274)	(36. 0474)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	6. 5130	7. 3575	7. 8750	9. 2115
		133100030000	石油沥青	kg	3. 7362	3. 7714	4. 9717	6. 1778
		130500040000	防锈漆	kg	0. 5580	0. 6200	0. 6820	1. 0540
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7858	0. 8877	0. 9502	1. 1114
		142900030000	氧气	m^3	2. 3575	2. 6632	2. 8505	3. 3343
		143300180000	动力苯	kg	0. 4324	0. 4886	0. 5608	0. 6422
		133500310000	油麻	kg	8. 0000	10. 0000	13. 0000	14. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0090	0. 0120	0. 0180	0. 0350
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0009	0. 0014	0. 0018	0. 0035
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 7100	0. 8020	1. 0040	1. 0070
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢套管及翼环制安、除锈及涂刷防锈漆、填沥青麻等。								

续表 D. 4. 53-2 直埋刚性防水套管制作安装

项目	编号				D4-9-241	D4-9-242	D4-9-243	D4-9-244
	名称				直埋刚性防水套管制作安装			
					墙厚 300mm 以内(有保温层)			
					公称直径(mm 以内)			
					350	400	500	600
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	1. 634	1. 766	2. 029	2. 867
	材料	170100180001	钢管	m	(0. 4660)	(0. 4660)	—	—
		170100170000	卷焊钢管	m	—	—	(0. 4660)	(0. 4660)
		012900330000	钢板	kg	(39. 8634)	(41. 3483)	(46. 6483)	(73. 1483)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	10. 5285	12. 8318	15. 1350	16. 9710
		133100030000	石油沥青	kg	6. 2282	7. 4047	7. 4781	9. 8385
		130500040000	防锈漆	kg	1. 1656	1. 2090	1. 3640	2. 1390
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 2703	1. 2703	1. 8262	2. 0477
		142900030000	氧气	m^3	3. 8110	3. 8110	5. 4785	6. 1430
		143300180000	动力苯	kg	0. 7225	0. 7569	0. 8739	0. 9542
		133500310000	油麻	kg	16. 0000	17. 0000	19. 0000	23. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0350	0. 0410	0. 0480	0. 0620
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0035	0. 0041	0. 0048	0. 0062
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 0070	1. 2580	2. 0790	2. 9040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢套管及翼环制安、除锈及涂刷防锈漆、填沥青麻等。								

续表 D. 4. 53-2 直埋刚性防水套管制作安装

项目	编号				D4-9-245	D4-9-246	D4-9-247
	名称				直埋刚性防水套管制作安装 墙厚 300mm 以内(有保温层) 公称直径(mm 以内)		
					700	800	1000
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	3. 371	4. 665	5. 336
	材料	012900330000	钢板	kg	(87. 5643)	(124. 0343)	(143. 0083)
		170100170000	卷焊钢管	m	(0. 4660)	(0. 4660)	(0. 4660)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	18. 8115	25. 5675	33. 5580
		133100030000	石油沥青	kg	15. 7458	21. 6676	27. 5864
		130500040000	防锈漆	kg	2. 5606	3. 6270	4. 1819
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 2698	3. 0849	4. 0490
		142900030000	氧气	m^3	6. 8093	9. 2548	12. 1471
		143300180000	动力苯	kg	1. 1652	1. 3992	1. 6285
		133500310000	油麻	kg	39. 0000	54. 0000	69. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0620	0. 0780	0. 1100
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0062	0. 0078	0. 0110
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3. 5600	4. 8386	6. 3508
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢套管及翼环制安、除锈及涂刷防锈漆、填沥青麻等。							

D. 4. 54 混凝土模块砌体热力管道地沟的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 54 的规定。

表 D. 4. 54-1 混凝土模块砌体热水管道(两管平放)不通行地沟

项目	编号				D4-9-248	D4-9-249	D4-9-250	D4-9-251
	名称				混凝土模块砌体热水管道 (两管平放)不通行地沟			
					地沟断面 W×H(mm)			
					1000×500	1100×550	1200×600	1300×650
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 580	0. 626	0. 672	0. 696
	材料	042700000100	混凝土模块 I类	块	14. 8531	16. 3388	17. 8235	19. 1180
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 1921	0. 2020	0. 2119	0. 2218
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0214	0. 0233	0. 0252	0. 0270
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 5248	0. 5634	0. 6020	0. 6407
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 2510	0. 2690	0. 2870	0. 3050
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0221	0. 0237	0. 0253	0. 0208
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 1484	0. 1616	0. 1747	0. 1879
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0013	0. 0015	0. 0020	0. 0017
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0281	0. 0305	0. 0330	0. 0355
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 1154	0. 1257	0. 1359	0. 1462
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0. 0188	0. 0204	0. 0220	0. 0238
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0100	0. 0108	0. 0120	0. 0122
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	0. 0011	0. 0012	0. 0012
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0035	0. 0038	0. 0040	0. 0033
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。								

续表 D.4.54-1 混凝土模块砌体热水管道(两管平放)不通行地沟

项目	编号				D4-9-252	D4-9-253	D4-9-254	D4-9-255
	名称				混凝土模块砌体热水管道(两管平放)不通行地沟			
					地沟断面 W×H(mm)			
					1400×700	1600×800	1800×850	1900×900
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.743	0.908	0.958	1.006
	材料	042700000100	混凝土模块	块	20.7939	23.7653	25.2500	26.7357
		802100080200	类 预拌混凝土	m^3	0.2327	0.2525	0.2723	0.2832
		802100080300	C15 预拌混凝土	m^3	0.0304	0.0333	0.0360	0.0384
		802100090400	C20	m^3	0.6783	0.8714	0.9407	0.9833
		042700340200	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.3230	0.4570	0.5030	0.5260
		800700030100	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.0221	0.0312	0.0289	0.0302
		133700020000	防水砂浆1:3	m^3	0.2110	0.2308	0.2506	0.2671
		151301110000	橡胶止水带	m	0.0019	0.0021	0.0023	0.0024
		133100000200	低发泡聚乙烯	kg	0.0399	0.0436	0.0474	0.0505
		010100020001	石油沥青 30#	kg	0.1641	0.1795	0.1949	0.2076
		010100030000	钢筋 φ10 以内	kg	0.0266	0.0292	0.0316	0.0336
		031301010000	钢筋 φ10 以外	kg		0.0013	0.0014	0.0015
		340000110000	电焊条(综合)	%	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
			其他材料					
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0129	0.0183	0.0201	0.0210
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0013	0.0018	0.0025	0.0026
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0035	0.0050	0.0046	0.0048
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D.4.54-1 混凝土模块砌体热水管道(两管平放)不通行地沟

项目	编号				D4-9-256	D4-9-257	D4-9-258
	名称				混凝土模块砌体热水管道(两管平放)不通行地沟		
					地沟断面 W×H(mm)		
					2100×950	2200×1050	2400×1250
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.075	1.151	1.287
	材料	042700000100	混凝土模块	块	28.2204	31.1918	35.1520
		802100080200	类 预拌混凝土	m^3	0.3030	0.3129	0.3337
		802100080300	C15 预拌混凝土	m^3	0.0413	0.0455	0.0503
		802100090400	C20	m^3	1.0526	1.1140	1.2378
		042700340200	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.5720	0.5950	0.6410
		800700030100	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.0329	0.0342	0.0368
		133700020000	防水砂浆1:3	m^3	0.2868	0.3165	0.3495
		151301110000	橡胶止水带	m	0.0026	0.0029	0.0031
		133100000200	低发泡聚乙烯	kg	0.0542	0.0598	0.0661
		010100020001	石油沥青 30#	kg	0.2231	0.2462	0.2718
		010100030000	钢筋 φ10 以内	kg	0.0362	0.0400	0.0440
		031301010000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0017	0.0018	0.0020
		340000110000	电焊条(综合)	%	0.1500	0.1500	0.1500
			其他材料				
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0229	0.0238	0.0256
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0029	0.0030	0.0032
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0053	0.0055	0.0059
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

表 D. 4. 54-2 混凝土模块砌体蒸汽管道(两管平放)不通行地沟

项目	编号			D4-9-259	D4-9-260	D4-9-261	D4-9-262
	名称			混凝土模块砌体蒸汽管道(两管平放)不通行地沟			
				地沟断面 W×H(mm)			
				1000×550	1100×600	1200×650	1300×700
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 604	0. 650	0. 697	0. 720
	材料	042700000100	混凝土模块 I类	块	16. 3388	17. 8235	19. 3092	20. 7939
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 1921	0. 2020	0. 2119	0. 2218
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0214	0. 0233	0. 0252	0. 0270
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 5436	0. 5822	0. 6199	0. 6585
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 2510	0. 2690	0. 2870	0. 3050
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0221	0. 0237	0. 0253	0. 0208
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 1484	0. 1616	0. 1747	0. 1879
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0013	0. 0015	0. 0016	0. 0017
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0281	0. 0305	0. 0330	0. 0355
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 1154	0. 1257	0. 1359	0. 1462
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0. 0188	0. 0204	0. 0220	0. 0238
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0100	0. 0108	0. 0115	0. 0122
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	1. 0760	0. 0012	0. 0012
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0035	0. 0038	0. 0040	0. 0033
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-2 混凝土模块砌体蒸汽管道(两管平放)不通行地沟

项目	编号			D4-9-263	D4-9-264	D4-9-265	D4-9-266
	名称			混凝土模块砌体蒸汽管道(两管平放)不通行地沟			
				地沟断面 W×H(mm)			
				1400×800	1600×850	1800×900	1900×950
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 792	0. 856	0. 982	1. 030
	材料	042700000100	混凝土模块 I类	块	23. 7653	25. 2500	26. 7357	28. 2204
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2327	0. 2525	0. 2723	0. 2832
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0304	0. 0333	0. 0360	0. 0384
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0. 7149	0. 7733	0. 9585	1. 0021
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 3230	0. 3600	0. 5030	0. 5260
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0221	0. 0246	0. 0289	0. 0302
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 2110	0. 2308	0. 2506	0. 2671
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0019	0. 0021	0. 0023	0. 0024
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0399	0. 0436	0. 0474	0. 0505
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 1641	0. 1795	0. 1949	0. 2076
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0. 0266	0. 0292	0. 0316	0. 0336
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	0. 0013	0. 0014	0. 0015
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0129	0. 0144	0. 0201	0. 0210
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0013	0. 0014	0. 0025	0. 0026
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0035	0. 0039	0. 0046	0. 0048
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-2 混凝土模块砌体蒸汽管道(两管平放)不通行地沟

项目	编号				D4-9-267	D4-9-268	D4-9-269
	名称				混凝土模块砌体蒸汽管道(两管平放)不通行地沟		
					地沟断面 W×H(mm)		
					2100×1000	2200×1150	2400×1300
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.099	1.200	1.321
	材料	042700000100	混凝土模块 U 类	块	29.7061	34.1622	38.6184
		802100080200	预拌混凝土	m^3	0.3030	0.3129	0.3337
		802100080300	C15 预拌混凝土	m^3	0.0413	0.0455	0.0503
		802100090400	C20	m^3	1.0704	1.1506	1.2556
		042700340200	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.5720	0.5950	0.6410
		800700030100	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.0329	0.0342	0.0368
		133700020000	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2868	0.3165	0.3495
		151301110000	橡胶止水带	m	0.0026	0.0029	0.0031
		133100000200	低发泡聚乙烯	kg	0.0542	0.0598	0.0661
		010100020001	石油沥青 30#	kg	0.2231	0.2462	0.2718
		010100030000	钢筋 φ10 以内	kg	0.0362	0.0400	0.0440
		031301010000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0017	0.0018	0.0020
		340000110000	电焊条(综合)	%	0.1500	0.1500	0.1500
			其他材料				
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0229	0.0238	0.0256
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0029	0.0030	0.0032
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0053	0.0055	0.0059
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

表 D. 4. 54-3 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)半通行地沟

项目	编号				D4-9-270	D4-9-271	D4-9-272	D4-9-273
	名称				混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)半通行地沟			
					地沟断面 W×H(mm)			
					1300×1400	1400×1400	1500×1400	1600×1400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.088	1.107	1.127	1.147
	材料	042700000100	混凝土模块 U 类	块	41.5888	41.5888	41.5888	41.5888
		802100080200	预拌混凝土	m^3	0.2218	0.2327	0.2426	0.2525
		802100080300	C15 预拌混凝土	m^3	0.0413	0.0423	0.0432	0.0442
		802100090400	C20	m^3	0.9130	0.9328	0.9536	0.9734
		042700340200	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.3130	0.3330	0.3520	0.3720
		800700030100	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.0214	0.0228	0.0241	0.0254
		133700020000	防水砂浆 1∶3	m^3	0.2868	0.2934	0.3000	0.3066
		151301110000	橡胶止水带	m	0.0026	0.0026	0.0027	0.0028
		133100000200	低发泡聚乙烯	kg	0.0542	0.0555	0.0567	0.0580
		010100020001	石油沥青 30#	kg	0.2231	0.2282	0.2333	0.2384
		010100030000	钢筋 φ10 以内	kg	0.0362	0.0370	0.0378	0.0386
		031301010000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0017	0.0017	0.0017	0.0018
		340000110000	电焊条(综合)	%	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
			其他材料					
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0125	0.0133	0.0141	0.0149
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0013	0.0013	0.0014	0.0015
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0034	0.0036	0.0038	0.0041
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-3 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)半通行地沟

项目	编号				D4-9-274	D4-9-275	D4-9-276
	名称				混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)半通行地沟		
					地沟断面 W×H(mm)		
					1800×1400	1900×1400	2000×1500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.247	1.269	1.343
	材料	042700000100	混凝土模块 U 类	块	41.5888	41.5888	44.5592
		802100080200	预拌混凝土	m^3	0.2723	0.2832	0.2931
		802100080300	C15 预拌混凝土	m^3	0.0465	0.0474	0.0503
		802100090400	C20	m^3	1.1407	1.1655	1.2269
		042700340200	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.5150	0.5390	0.5640
		800700030100	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.0296	0.0310	0.0324
		133700020000	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3231	0.3297	0.3495
		151301110000	橡胶止水带	m	0.0029	0.0030	0.0031
		133100000200	低发泡聚乙烯	kg	0.0611	0.0623	0.0661
		010100020001	石油沥青 30#	kg	0.2513	0.2564	0.2718
		010100030000	钢筋 φ10 以内	kg	0.0408	0.0416	0.0440
		031301010000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0019	0.0019	0.0020
		340000110000	电焊条(综合)	%	0.1500	0.1500	0.1500
			其他材料				
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0206	0.0216	0.0226
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0026	0.0027	0.0028
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0047	0.0050	0.0052
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-3 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)半通行地沟

项目	编号				D4-9-277	D4-9-278	D4-9-279
	名称				混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)半通行地沟		
					地沟断面 W×H(mm)		
					2100×1500	2300×1500	2600×1500
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.365	1.422	1.469
	材料	042700000100	混凝土模块 U 类	块	44.5592	44.5592	44.5592
		802100080200	预拌混凝土	m^3	0.3030	0.3228	0.3535
		802100080300	C15 预拌混凝土	m^3	0.0513	0.0537	0.0564
		802100090400	C20	m^3	1.2526	1.3536	1.3784
		042700340200	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.5880	0.6180	0.6870
		800700030100	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.0338	0.0354	0.0394
		133700020000	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3561	0.3726	0.3923
		151301110000	橡胶止水带	m	0.0032	0.0034	0.0035
		133100000200	低发泡聚乙烯	kg	0.0673	0.0704	0.0742
		010100020001	石油沥青 30#	kg	0.2770	0.2897	0.3052
		010100030000	钢筋 φ10 以内	kg	0.0450	0.0470	0.0495
		031301010000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0021	0.0021	0.0023
		340000110000	电焊条(综合)	%	0.1500	0.1500	0.1500
			其他材料				
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0235	0.0247	0.0275
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0029	0.0031	0.0034
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0054	0.0057	0.0063
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

表 D. 4. 54-4 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟

项目	编号				D4-9-280	D4-9-281	D4-9-282
	名称				混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟		
					地沟断面 W×H(mm)		
					1800×1800		
					墙厚 300mm	墙厚 400mm	
					板厚 200mm		板厚 250mm
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 396	1. 835	1. 899
	材料	042700000100	混凝土模块 T类	块	53. 4714	53. 4633	53. 4633
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2723	0. 2931	0. 2931
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0546	0. 0546	0. 0546
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 1595	1. 5586	1. 6952
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0. 4120	0. 4120	0. 5150
		800700030100	防水砂浆1 :3	m^3	0. 0281	0. 0281	0. 0296
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 3792	0. 3792	0. 3792
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0. 0034	0. 0034	0. 0034
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0. 0717	0. 0717	0. 0717
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 2949	0. 2949	0. 2949
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0. 0478	0. 0478	0. 0478
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0022	0. 0022	0. 0022
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0165	0. 0165	0. 0206
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0026
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0045	0. 0045	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-4 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟

项目	编号				D4-9-283	D4-9-284	D4-9-285
	名称				混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟		
					地沟断面 W×H(mm)		
					1900×1800		
					墙厚 300mm	墙厚 400mm	
					板厚 200mm		板厚 250mm
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.415	1.854	1.921
	材料	042700000100	混凝土模块 T类	块	53.4714	53.4633	53.4633
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.2832	0.3030	0.3030
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0556	0.0556	0.0556
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1.1793	1.5784	1.7200
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.4310	0.4310	0.5390
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0294	0.0294	0.0310
		133700020000	橡胶止水带	m	0.3857	0.3857	0.3857
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0.0035	0.0035	0.0035
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0.0729	0.0729	0.0729
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0.3000	0.3000	0.3000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0486	0.0486	0.0486
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0022	0.0022	0.0022
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0172	0.0172	0.0216
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0017	0.0017	0.0027
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0047	0.0047	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-4 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟

项目	编号				D4-9-286	D4-9-287	D4-9-288
	名称				混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟		
					地沟断面 W×H(mm)		
					2000×1800		
					墙厚 300mm	墙厚 400mm	
					板厚 200mm		板厚 250mm
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.435	1.874	1.943
	材料	042700000100	混凝土模块 T类	块	53.4714	53.4633	53.4633
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.2931	0.3129	0.3129
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0564	0.0564	0.0564
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1.2001	1.5992	1.7457
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.4510	0.4510	0.5640
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0308	0.0308	0.0324
		133700020000	橡胶止水带	m	0.3923	0.3923	0.3923
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0.0035	0.0035	0.0035
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0.0742	0.0742	0.0742
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0.3052	0.3052	0.3052
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0495	0.0495	0.0495
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0023	0.0023	0.0023
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0180	0.0180	0.0226
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0018	0.0018	0.0028
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0049	0.0049	0.0052
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-4 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟

项目	编号			D4-9-289	D4-9-290	D4-9-291	D4-9-292
	名称			混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟			
				地沟断面 W×H(mm)			
				2100×1800		2200×1800	
				墙厚 300mm	墙厚 400mm	墙厚 300mm	墙厚 400mm
				板厚 250mm			
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.521	1.965	1.544	1.987
	材料	042700000100	混凝土模块 T类	块	53.4714	53.4633	53.4714	53.4633
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3030	0.3228	0.3129	0.3337
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0574	0.0574	0.0584	0.0584
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1.3615	1.7705	1.3863	1.7962
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.5880	0.5880	0.6130	0.6130
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0338	0.0338	0.0353	0.0353
		133700020000	橡胶止水带	m	0.3989	0.3989	0.4055	0.4055
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0.0036	0.0036	0.0037	0.0037
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0.0754	0.0754	0.0767	0.0767
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0.3103	0.3103	0.3154	0.3154
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0504	0.0504	0.0512	0.0512
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0023	0.0023	0.0023	0.0023
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0235	0.0235	0.0245	0.0245
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0029	0.0029	0.0031	0.0031
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0054	0.0054	0.0056	0.0056
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-4 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟

项目	编号				D4-9-293	D4-9-294	D4-9-295
	名称				混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟		
					地沟断面 W×H(mm)		
					2300×1800		
					墙厚 300mm	墙厚 400mm	
					板厚 250mm		板厚 300mm
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.565	2.009	2.067
	材料	042700000100	混凝土模块 T类	块	53.4714	53.4633	53.4633
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3228	0.3436	0.3436
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0593	0.0593	0.0593
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1.4120	1.8210	1.9824
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.6370	0.6370	0.6370
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0365	0.0365	0.0365
		133700020000	橡胶止水带	m	0.4121	0.4121	0.4121
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0.0037	0.0037	0.0037
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0.0779	0.0779	0.0779
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0.3205	0.3205	0.3205
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0520	0.0520	0.0520
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0024	0.0024	0.0024
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0255	0.0255	0.0255
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0032	0.0032	0.0032
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0058	0.0058	0.0058
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-4 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟

项目	编号				D4-9-296	D4-9-297	D4-9-298
	名称				混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟		
					地沟断面 W×H(mm)		
					2400×1800		
					墙厚 300mm	墙厚 400mm	
					板厚 250mm		板厚 300mm
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.588	2.031	2.197
	材料	042700000100	混凝土模块 T类	块	53.4714	53.4633	53.4633
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3337	0.3535	0.3535
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0603	0.0603	0.0603
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1.4368	1.8467	2.0131
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.6620	0.6620	0.7940
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0380	0.0380	0.0393
		133700020000	橡胶止水带	m	0.4187	0.4187	0.4187
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0.0038	0.0038	0.0038
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0.0792	0.0792	0.0792
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0.3256	0.3256	0.3256
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0528	0.0528	0.0528
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0024	0.0024	0.0024
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500	0.1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0265	0.0265	0.0318
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0033	0.0033	0.0040
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0061	0.0061	0.0063
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-4 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟

项目	编号				D4-9-299	D4-9-300
	名称				混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟	
					地沟断面 W×H(mm)	
					2600×1800	
					墙厚 300mm	墙厚 400mm
					板厚 300mm	
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.711	2.266
	材料	042700000100	混凝土模块 T类	块	53.4714	53.4633
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3535	0.3733
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0627	0.0627
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1.6546	2.0735
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.8530	0.8530
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0423	0.0423
		133700020000	橡胶止水带	m	0.4352	0.4352
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0.0039	0.0039
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0.0823	0.0823
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0.3385	0.3385
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0549	0.0549
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0025	0.0025
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0341	0.0341
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0043	0.0043
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0068	0.0068
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-4 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟

项目						
	编号				D4-9-301	D4-9-302
	名称				混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管平放)通行地沟	
					地沟断面 W×H(mm)	
					2800×1800	
					墙厚400mm	
					板厚 300mm	板厚 350mm
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2.317	2.402
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	53.4633	53.4633
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.3941	0.3941
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0646	0.0646
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	2.1339	2.3210
		042700340200	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.9120	1.0630
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0452	0.0463
		133700020000	橡胶止水带	m	0.4484	0.4484
		151301110000	低发泡聚乙烯	m^3	0.0040	0.0040
		133100000200	石油沥青 30#	kg	0.0848	0.0848
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0.3487	0.3487
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0566	0.0566
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0026	0.0026
		340000110000	其他材料	%	0.1500	0.1500
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0365	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0046	0.0053
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0393
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0072	0.0074
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

表 D. 4. 54-5 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管立放)通行地沟

项目	编号			D4-9-303	D4-9-304	D4-9-305
	名称			混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管立放)通行地沟		
				地沟断面 W×H(mm)		
				1200×1800	1300×1900	1400×2100
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.296	1.353	1.553
	材料	042700000100	混凝土模块 U 类	块	53.4714	56.4418	62.3827
		802100080200	预拌混凝土	m^3	0.2119	0.2218	0.2327
		802100080300	C15 预拌混凝土	m^3	0.0484	0.0513	0.0564
		802100090400	C20	m^3	1.0387	1.0952	1.4001
		042700340200	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.2870	0.3270	0.3450
		800700030100	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.0253	0.0224	0.0236
		133700020000	防水砂浆 1∶3	m^3	0.3363	0.3561	0.3923
		151301110000	橡胶止水带	m	0.0030	0.0032	0.0035
		133100000200	低发泡聚乙烯	kg	0.0636	0.0673	0.0742
		010100020001	石油沥青 30#	kg	0.2615	0.2770	0.3052
		010100030000	钢筋 φ10 以内	kg	0.0424	0.0450	0.0495
		031301010000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0019	0.0021	0.0023
		340000110000	电焊条(综合)	%	0.1500	0.1500	0.1500
			其他材料				
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0115	0.0131	0.0138
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0012	0.0013	0.0014
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0040	0.0036	0.0038
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

续表 D. 4. 54-5 混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管立放)通行地沟

项目	编号			D4-9-306	D4-9-307
	名称			混凝土模块砌体热水、蒸汽管道(两管立放)通行地沟	
				地沟断面 W×H(mm)	
				1500×2200	1600×2300
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.627	1.789
	材料	042700000100	混凝土模块 U 类	块	65.3531	68.3241
		802100080200	预拌混凝土	m^3	0.2426	0.2525
		802100080300	C15 预拌混凝土	m^3	0.0593	0.0627
		802100090400	C20	m^3	1.4665	1.5328
		042700340200	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	0.3630	0.3810
		800700030100	预制钢筋混凝土沟盖板 C30	m^3	0.0248	0.0260
		133700020000	防水砂浆 1∶3	m^3	0.4121	0.4352
		151301110000	橡胶止水带	m	0.0037	0.0039
		133100000200	低发泡聚乙烯	kg	0.0779	0.0823
		010100020001	石油沥青 30#	kg	0.3205	0.3385
		010100030000	钢筋 φ10 以内	kg	0.0520	0.0549
		031301010000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0024	0.0025
		340000110000	电焊条(综合)	%	0.1500	0.1500
			其他材料			
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0145	0.0152
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0015	0.0015
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0040	0.0042
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括垫层及底板混凝土浇筑、墙体砌筑、混凝土灌孔、盖板安装、变形缝安装等。

X　防水、除锈刷油、防腐保温、阴极保护

D. 4. 55　防水的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 55 的规定。

表 D. 4. 55 防水

项目	编号				D4-10-1	D4-10-2
	名称				三元乙丙橡胶防水卷材	
					单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 043	0. 040
	材料	133309130300	三元乙丙橡胶防水卷材 1. 5mm 厚,冷粘	m^2	1. 2000	1. 1500
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0. 1818	-
		143300470000	乙酸乙酯	kg	0. 0505	-
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 4040	0. 3232
		144100430000	丁基胶粘剂	kg	0. 1871	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基底处理、涂刷粘接剂、铺设卷材、接缝处理等。						

续表 D. 4. 55 防水

项目	编号				D4-10-3	D4-10-4	D4-10-5	D4-10-6	D4-10-7	D4-10-8
	名称				SBS 改性沥青防水卷材					
					平面			立面		
					Ⅰ型	Ⅱ型	Ⅲ型	Ⅰ型	Ⅱ型	Ⅲ型
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 098	0. 135	0. 135	0. 110	0. 166	0. 166
	材料	133303020300	SBS 改性沥青油毡防水卷材 2mm	m^2	1. 2510	-	-	1. 2400	-	-
		133303020400	SBS 改性沥青油毡防水卷材 3mm	m^2	-	1. 2510	-	-	1. 2400	-
		133303020600	SBS 改性沥青油毡防水卷材 4mm	m^2	-	-	1. 2510	-	-	1. 2400
		133100100000	水乳型橡胶沥青	kg	-	0. 4000	0. 4000	-	0. 3400	0. 3400
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基底处理、铺设卷材、接缝处理等。										

续表 D.4.55 防水

项目	编号				D4-10-9	D4-10-10
	名称				聚氨酯涂膜复合防水	
					一布二涂	每增一布一涂
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.295	0.172
	材料	022500020000	玻璃布	m^2	1.2200	1.2200
		130500190200	聚氨脂涂膜 防水用	kg	4.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括基底处理、涂刷聚氨酯涂料、粘贴玻璃布、聚氨酯涂料封面及维护等。

续表 D.4.55 防水

项目	编号				D4-10-11	D4-10-12
	名称				LDPE 防水卷材	聚乙烯丙纶复合双面防水卷材
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.193	0.210
	材料	133309030000	LDPE 防水卷材	m^2	1.1000	-
		151301020100	PE 泡沫板 δ5mm	m^2	1.0500	-
		031301080000	塑料焊条	kg	0.0600	-
		203100140000	防水垫片	个	5.0000	-
		133309090200	聚乙烯丙纶防水卷材 0.7mm	m^2	-	1.4000
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	-	0.2920
		144100690000	乳胶	kg	-	0.2100
		144100010300	胶粘剂 CY-409	kg	-	0.0960
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. LDPE 防水卷材:基底处理、底层 PE 泡沫铺设、铺设卷材、接缝处理等。
2. 聚乙烯丙纶复合双面防水卷材:基底处理、涂刷粘接剂、铺设卷材、接缝处理等。

续表 D. 4. 55 防水

项目	编号				D4-10-13	D4-10-14	D4-10-15
	名称				防水保护层	防水找平层	防水砂浆
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 067	0. 044	0. 077
	材料	802100070200	预拌豆石混凝土 C15	m^3	0. 0510	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	0. 0200	-
		800700080000	防水砂浆	m^3	-	-	0. 0211
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0032	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基底处理、混凝土浇筑、砂浆拌合、抹灰找平、压光压实等。							

D. 4. 56 除锈的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 56 的规定。

表 D. 4. 56 除锈

项目	编号				D4-10-16	D4-10-17
	名称				管道除锈	钢结构除锈
	工程量计量单位				m^2	kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 053	0. 002
	材料	022700070000	破布	kg	0. 0940	0. 0019
		031107140000	铁砂布	张	0. 0235	0. 0144
		340900160000	钢丝刷	把	0. 0090	0. 0019
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括除锈、除尘。						

D. 4. 57　刷油的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 57 的规定。

表 D. 4. 57- 1 管道刷油

项目	编号				D4-10-18	D4-10-19	D4-10-20	D4-10-21
	名称				管道刷冷底子油		管道刷防锈漆	
					两道	每增减一道	两道	每增减一道
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 038	0. 019	0. 060	0. 030
	材料	133100030000	石油沥青	kg	0. 2490	0. 1380	-	-
		143300180000	动力苯	kg	0. 3970	0. 1390	-	-
		341100030000	木柴	kg	2. 5890	1. 4350	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	0. 2430	0. 1200
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	-	-	0. 0740	0. 0350
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。								

刷油的人工消耗量、材料和工程设备消耗量、施工机械台班消耗量,应按表 D. 4. 63 的规定执行。

续表 D. 4. 57- 1 管道刷油

项目	编号				D4-10-22	D4-10-23
	名称				管道刷调合漆	
					两道	每增减一道
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 038	0. 019
	材料	140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0220	0. 0110
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 1980	0. 0930
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。						

续表 D. 4. 57- 1 管道刷油

项目	编号				D4-10-24	D4-10-25	D4-10-26	D4-10-27
	名称				管道灰面			
					沥青漆		调合漆	
					两道	每增减一道	两道	每增减一道
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 071	0. 033	0. 073	0. 033
	材料	143300180000	动力苯	kg	0. 1060	0. 0450	-	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	-	-	0. 0250	0. 0110
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	0. 2390	0. 1020
		130100150300	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0. 6470	0. 2720	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	-	1. 5000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。								

表 D. 4. 57-2 金属结构刷油

项目	编号				D4-10-28	D4-10-29	D4-10-30	D4-10-31
	名称				金属结构刷冷底子油		金属结构刷防锈漆	
					两道	每增减一道	两道	每增减一道
	工程量计量单位				kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 003	0. 001	0. 003	0. 001
	材料	133100030000	石油沥青	kg	0. 0187	0. 0104	-	-
		143300180000	动力苯	kg	0. 0298	0. 0104	-	-
		341100030000	木柴	kg	0. 1942	0. 1076	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	0. 0170	0. 0017
		140500000200	溶剂汽油 200号	kg	-	-	0. 0053	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	-	1. 5000	-
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0002	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。								

续表 D. 4. 57-2 金属结构刷油

项目	编号				D4-10-32	D4-10-33	D4-10-34	D4-10-35
	名称				金属结构刷调合漆		金属结构刷沥青漆	
					两道	每增减一道	两道	每增减一道
	工程量计量单位				kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 002	0. 001	0. 002	0. 001
	材料	143300180000	动力苯	kg	-	-	0. 0062	0. 0029
		140500000200	溶剂汽油 200号	kg	0. 0017	-	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 0150	0. 0070	-	-
		130100150300	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	-	-	0. 0373	0. 0172
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	-	1. 5000	-
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0002	0. 0001	0. 0002	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。								

D. 4. 58 管道防腐的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 58 的规定。

表 D. 4. 58-1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-36	D4-10-37	D4-10-38	D4-10-39	D4-10-40	D4-10-41
	名称				三油					
					公称直径(mm 以内)					
					150	200	250	300	350	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 081	0. 111	0. 128	0. 147	0. 168	0. 188
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 0342	0. 0405	0. 0572	0. 0678	0. 0789	0. 0885
		143500180000	固化剂	kg	0. 0379	0. 0905	0. 1105	0. 1310	0. 1615	0. 1815
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0525	0. 0700	0. 0900	0. 1000	0. 1200	0. 1300
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 6274	0. 8365	1. 0485	1. 2505	1. 4520	1. 6330
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-42	D4-10-43	D4-10-44	D4-10-45	D4-10-46	D4-10-47
	名称				三油					
					公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	700	800	900
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 201	0. 219	0. 268	0. 323	0. 396	0. 491
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 1001	0. 1108	0. 1315	0. 1502	0. 1709	0. 1922
		143500180000	固化剂	kg	0. 2015	0. 2220	0. 2620	0. 3025	0. 3425	0. 3830
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 1500	0. 1700	0. 2000	0. 2300	0. 2600	0. 2900
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	1. 8450	2. 0370	2. 4200	2. 7625	3. 1455	3. 5390
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-48	D4-10-49	D4-10-50	D4-10-51	D4-10-52	D4-10-53
	名称				三油					
					公称直径(mm 以内)					
					1000	1200	1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 562	0. 223	0. 832	0. 966	1. 103	1. 245
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 2129	0. 2549	0. 2979	0. 3393	0. 3808	0. 4231
		143500180000	固化剂	kg	0. 4230	0. 5036	0. 5872	0. 6697	0. 7524	0. 8350
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 3200	0. 3800	0. 4430	0. 5087	0. 5715	0. 6343
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	3. 9220	4. 6984	5. 4818	6. 2522	7. 0240	7. 7958
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-54	D4-10-55	D4-10-56	D4-10-57	D4-10-58
	名称				三油				
					公称直径(mm 以内)				
					2200	2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 368	1. 516	1. 694	1. 823	1. 953
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 4649	0. 5069	0. 5488	0. 5907	0. 6326
		143500180000	固化剂	kg	0. 9177	1. 0005	1. 0832	1. 1659	1. 2486
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 6971	0. 7600	0. 8228	0. 8856	0. 9484
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	8. 5677	9. 3408	10. 1127	10. 8847	11. 6567
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆等。									

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-59	D4-10-60	D4-10-61	D4-10-62	D4-10-63	D4-10-64
	名称				四油一布					
					公称直径(mm 以内)					
					150	200	250	300	350	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 093	0. 128	0. 147	0. 169	0. 193	0. 216
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 0394	0. 0525	0. 0657	0. 0778	0. 0904	0. 1020
		143500180000	固化剂	kg	0. 0754	0. 1005	0. 1305	0. 1510	0. 1815	0. 2015
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0525	0. 0700	0. 0900	0. 1000	0. 1200	0. 1300
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 7324	0. 9765	1. 2185	1. 4505	1. 6820	1. 9030
		022500020000	玻璃布	m^2	0. 6914	0. 9219	1. 1422	1. 3621	1. 5818	1. 7914
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-65	D4-10-66	D4-10-67	D4-10-68	D4-10-69	D4-10-70
	名称				四油一布					
					公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	700	800	900
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 239	0. 261	0. 320	0. 385	0. 472	0. 583
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 1151	0. 1273	0. 1515	0. 1732	0. 1969	0. 2207
		143500180000	固化剂	kg	0. 2315	0. 2520	0. 3020	0. 3425	0. 3925	0. 4430
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 1500	0. 1700	0. 2000	0. 2300	0. 2600	0. 2900
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	2. 1450	2. 3670	2. 8200	3. 2225	3. 6655	4. 1090
		022500020000	玻璃布	m^2	2. 0112	2. 2211	2. 6504	3. 0276	3. 4467	3. 8757
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-71	D4-10-72	D4-10-73	D4-10-74	D4-10-75	D4-10-76
	名称				四油一布					
					公称直径(mm 以内)					
					1000	1200	1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 646	0. 821	0. 957	1. 110	1. 268	1. 432
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 2449	0. 2939	0. 3429	0. 3909	0. 4392	0. 4875
		143500180000	固化剂	kg	0. 4830	0. 5796	0. 6762	0. 7729	0. 8684	0. 9638
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 2000	0. 3840	0. 4480	0. 5087	0. 5715	0. 6343
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	4. 5620	5. 4744	6. 3868	7. 2848	8. 1841	9. 0834
		022500020000	玻璃布	m^2	4. 2948	5. 1371	5. 9949	6. 8367	7. 6806	8. 5247
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-77	D4-10-78	D4-10-79	D4-10-80	D4-10-81
	名称				四油一布				
					公称直径(mm 以内)				
					2200	2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 573	1. 743	1. 948	2. 097	2. 246
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 5357	0. 5841	0. 6324	0. 6807	0. 7289
		143500180000	固化剂	kg	1. 0592	1. 1548	1. 2503	1. 3457	1. 4411
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 6971	0. 7600	0. 8228	0. 8856	0. 9484
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	9. 9829	10. 8836	11. 7830	12. 6825	13. 5820
		022500020000	玻璃布	m^2	9. 3687	10. 2140	11. 0582	11. 9023	12. 7464
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。									

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-82	D4-10-83	D4-10-84	D4-10-85	D4-10-86	D4-10-87
	名称				六油二布					
					公称直径(mm 以内)					
					150	200	250	300	350	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 107	0. 146	0. 167	0. 190	0. 215	0. 239
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 0342	0. 0405	0. 0572	0. 0678	0. 0789	0. 0885
		143500180000	固化剂	kg	0. 0679	0. 0905	0. 1105	0. 1310	0. 1615	0. 1815
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 0525	0. 0700	0. 0900	0. 1000	0. 1200	0. 1300
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	1. 2499	1. 6665	2. 0885	2. 4905	2. 8920	3. 2530
		022500020000	玻璃布	m^2	1. 3064	1. 7419	2. 1722	2. 5921	3. 0018	3. 3914
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-88	D4-10-89	D4-10-90	D4-10-91	D4-10-92	D4-10-93
	名称				六油二布					
					公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	700	800	900
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 262	0. 286	0. 351	0. 430	0. 531	0. 684
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 1001	0. 1108	0. 1315	0. 1502	0. 1709	0. 1922
		143500180000	固化剂	kg	0. 2015	0. 2220	0. 2620	0. 3025	0. 3425	0. 3830
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 1500	0. 1700	0. 2000	0. 2300	0. 2600	0. 2900
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	3. 6750	4. 0570	4. 8200	5. 5025	6. 2655	7. 0490
		022500020000	玻璃布	m^2	3. 8212	4. 2111	5. 0204	5. 7476	6. 5367	7. 3357
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-94	D4-10-95	D4-10-96	D4-10-97	D4-10-98	D4-10-99
	名称				六油二布					
					公称直径(mm 以内)					
					1000	1200	1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 758	0. 943	1. 099	1. 272	1. 449	1. 632
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 2129	0. 2549	0. 2979	0. 3393	0. 3808	0. 4231
		143500180000	固化剂	kg	0. 4230	0. 5036	0. 5872	0. 6697	0. 7524	0. 8350
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 3200	0. 3800	0. 4430	0. 5087	0. 5715	0. 6343
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	7. 8120	9. 3584	10. 9188	12. 4533	13. 9906	15. 5279
		022500020000	玻璃布	m^2	8. 1348	9. 7291	11. 3539	12. 9513	14. 5501	16. 1490
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-100	D4-10-101	D4-10-102	D4-10-103	D4-10-104
	名称				六油二布				
					公称直径(mm 以内)				
					2200	2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 794	1. 983	2. 208	2. 377	2. 545
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 4649	0. 5069	0. 5488	0. 5907	0. 6326
		143500180000	固化剂	kg	0. 9177	1. 0005	1. 0832	1. 1659	1. 2486
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	0. 6971	0. 7600	0. 8228	0. 8856	0. 9484
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	17. 0653	17. 6052	20. 1428	21. 6804	23. 2180
		022500020000	玻璃布	m^2	17. 7478	19. 3492	20. 9483	22. 5474	24. 1465
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。									

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-105	D4-10-106	D4-10-107	D4-10-108	D4-10-109	D4-10-110
	名称				每增一油一布					
					公称直径(mm 以内)					
					150	200	250	300	350	400
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 015	0. 020	0. 021	0. 023	0. 024	0. 025
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 0075	0. 0100	0. 0130	0. 0155	0. 0180	0. 0195
		143500180000	固化剂	kg	0. 0075	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0300	0. 0300
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 0975	0. 1300	0. 1700	0. 2100	0. 2400	0. 2600
		022500020000	玻璃布	m^2	0. 6278	0. 8370	1. 0430	1. 2420	1. 4350	1. 6270
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-111	D4-10-112	D4-10-113	D4-10-114	D4-10-115	D4-10-116
	名称				每增一油一布					
					公称直径(mm 以内)					
					450	500	600	700	800	900
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 026	0. 027	0. 034	0. 048	0. 064	0. 110
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 0225	0. 0255	0. 0300	0. 0340	0. 0385	0. 0435
		143500180000	固化剂	kg	0. 0300	0. 0400	0. 0400	0. 0500	0. 0500	0. 0600
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 3000	0. 3400	0. 4000	0. 4500	0. 5100	0. 5800
		022500020000	玻璃布	m^2	1. 8240	2. 0210	2. 4070	2. 7510	3. 1330	3. 5140
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-117	D4-10-118	D4-10-119	D4-10-120	D4-10-121	D4-10-122
	名称				每增一油一布					
					公称直径(mm 以内)					
					1000	1200	1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 121	0. 133	0. 155	0. 178	0. 200	0. 222
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 0480	0. 0576	0. 0672	0. 0766	0. 0860	0. 0955
		143500180000	固化剂	kg	0. 0600	0. 0720	0. 0840	0. 0967	0. 1086	0. 1205
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	0. 6400	0. 7680	0. 8960	1. 0225	1. 1487	1. 2749
		022500020000	玻璃布	m^2	3. 8960	4. 6610	5. 4380	6. 2011	6. 9666	7. 7321
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。										

续表 D. 4. 58- 1 环氧煤沥青玻璃布

项目	编号				D4-10-123	D4-10-124	D4-10-125	D4-10-126	D4-10-127
	名称				每增一油一布				
					公称直径(mm 以内)				
					2200	2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 244	0. 266	0. 293	0. 319	0. 346
	材料	143500230000	稀释剂	kg	0. 1049	0. 1144	0. 1258	0. 1258	0. 1258
		143500180000	固化剂	kg	0. 1324	0. 1444	0. 1671	0. 1798	0. 1925
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	1. 4012	1. 5276	1. 6560	1. 7978	1. 9253
		022500020000	玻璃布	m^2	8. 4976	9. 2644	11. 0582	11. 9023	12. 7464
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制底、面漆、刷底、面漆、缠绕玻璃布等。									

表 D. 4. 58-2 无机富锌漆

项目	编号				D4-10-128	D4-10-129	D4-10-130	D4-10-131	D4-10-132
	名称				无机富锌漆				
					公称直径(mm 以内)				
					200	250	300	350	400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 082	0. 106	0. 125	0. 145	0. 164
	材料	130100070400	无机富锌漆	kg	0. 2888	0. 3600	0. 4286	0. 4972	0. 5618
		143500180000	固化剂	kg	0. 0700	0. 0900	0. 1000	0. 1200	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。									

续表 D. 4. 58-2 无机富锌漆

项目	编号				D4-10-133	D4-10-134	D4-10-135	D4-10-136	D4-10-137
	名称				无机富锌漆				
					公称直径(mm 以内)				
					450	500	600	700	800
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 185	0. 204	0. 243	0. 277	0. 316
	材料	130100070400	无机富锌漆	kg	0. 6304	0. 6976	0. 8308	0. 9495	1. 0814
		143500180000	固化剂	kg	0. 1500	0. 1700	0. 2000	0. 2300	0. 2600
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。									

续表 D. 4. 58-2 无机富锌漆

项目	编号				D4-10-138	D4-10-139	D4-10-140	D4-10-141
	名称				无机富锌漆			
					公称直径(mm 以内)			
					900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 355	0. 393	0. 472	0. 550
	材料	130100070400	无机富锌漆	kg	1. 2133	1. 3452	1. 6221	1. 8727
		143500180000	固化剂	kg	0. 2900	0. 3200	0. 3840	0. 4480
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。								

表 D. 4. 58-3 无机富锌漆-聚氨酯防腐

项目	编号				D4-10-142	D4-10-143	D4-10-144	D4-10-145	D4-10-146
	名称				无机富锌漆-聚氨酯防腐				
					公称直径(mm 以内)				
					200	250	300	350	400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 116	0. 147	0. 175	0. 204	0. 230
	材料	130100070200	无机富锌底漆	kg	0. 2888	0. 3600	0. 4286	0. 4972	0. 5618
		130100060300	聚氨酯面漆	kg	0. 2820	0. 3520	0. 4190	0. 4860	0. 5490
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0190	0. 0240	0. 0290	0. 0340	0. 0380
		143500180000	固化剂	kg	0. 1440	0. 1750	0. 2090	0. 2420	0. 2730
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。									

续表 D. 4. 58-3 无机富锌漆-聚氨酯防腐

项目	编号				D4-10-147	D4-10-148	D4-10-149	D4-10-150	D4-10-151
	名称				无机富锌漆-聚氨酯防腐				
					公称直径(mm 以内)				
					450	500	600	700	800
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 260	0. 285	0. 340	0. 388	0. 442
	材料	130100070200	无机富锌底漆	kg	0. 6304	0. 6976	0. 8308	0. 9495	1. 0814
		130100060300	聚氨酯面漆	kg	0. 6180	0. 6810	0. 8120	0. 9270	1. 0560
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0420	0. 0470	0. 0550	0. 0630	0. 0720
		143500180000	固化剂	kg	0. 3080	0. 3390	0. 4040	0. 4610	0. 5260
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。									

续表 D. 4. 58-3 无机富锌漆-聚氨酯防腐

项目	编号				D4-10-152	D4-10-153	D4-10-154	D4-10-155
	名称				无机富锌漆-聚氨酯防腐			
					公称直径(mm 以内)			
					900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 496	0. 550	0. 659	0. 767
	材料	130100070200	无机富锌底漆	kg	1. 2132	1. 3452	1. 6221	1. 8727
		130100060300	聚氨酯面漆	kg	1. 1850	1. 3140	1. 5710	1. 8280
		143500230000	稀释剂	kg	0. 0810	0. 0900	0. 1070	0. 1240
		143500180000	固化剂	kg	0. 5890	0. 6540	0. 7820	0. 9100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调制、涂刷等。								

表 D. 4. 58-4 钢管水泥砂浆内防腐

项目	编号				D4-10-156	D4-10-157	D4-10-158	D4-10-159	D4-10-160
	名称				钢管水泥砂浆内防腐				
					公称直径(mm 以内)				
					200	250	300	350	400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 085	0. 107	0. 126	0. 147	0. 166
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	5. 2480	6. 6080	7. 8640	9. 1200	10. 2960
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	7. 2160	9. 0860	10. 8130	12. 5400	14. 1570
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调浆、内防腐等。									

续表 D. 4. 58-4 钢管水泥砂浆内防腐

项目	编号				D4-10-161	D4-10-162	D4-10-163	D4-10-164	D4-10-165
	名称				钢管水泥砂浆内防腐				
					公称直径(mm 以内)				
					500	600	700	800	900
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 207	0. 248	0. 284	0. 324	0. 364
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	12. 8880	15. 3760	17. 6320	20. 0960	22. 6080
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	17. 7210	21. 1420	24. 2440	27. 6320	31. 0860
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调浆、内防腐等。									

续表 D. 4. 58-4 钢管水泥砂浆内防腐

项目	编号				D4-10-166	D4-10-167	D4-10-168	D4-10-169	D4-10-170
	名称				钢管水泥砂浆内防腐				
					公称直径(mm 以内)				
					1000	1100	1200	1400	1500
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 404	0. 474	0. 484	0. 565	0. 604
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	25. 1200	27. 5280	30. 0400	35. 0640	37. 4800
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	34. 5400	37. 8510	41. 3050	48. 2130	51. 5350
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调浆、内防腐等。									

续表 D. 4. 58-4 钢管水泥砂浆内防腐

项目	编号				D4-10-171	D4-10-172	D4-10-173	D4-10-174
	名称				钢管水泥砂浆内防腐			
					公称直径(mm 以内)			
					1600	1800	2000	2200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 644	0. 723	0. 803	0. 884
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	39. 9920	44. 9120	49. 8400	54. 8640
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	54. 9890	61. 7540	68. 5300	75. 4380
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调浆、内防腐等。								

续表 D. 4. 58-4 钢管水泥砂浆内防腐

项目	编号				D4-10-175	D4-10-176	D4-10-177	D4-10-178
	名称				钢管水泥砂浆内防腐			
					公称直径(mm 以内)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 965	1. 061	1. 156	1. 253
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	59. 8880	65. 8768	71. 8656	77. 8544
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	82. 3460	90. 5806	98. 8152	107. 0498
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括调浆、内防腐等。								

表 D. 4. 58-5. 1 热缩套补口

项目	编号				D4-10-179	D4-10-180	D4-10-181	D4-10-182
	名称				热缩套补口			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	300	400
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 044	0. 066	0. 088	0. 110
	材料	182900140000	热缩套	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理、刷底漆、热缩套安装等。								

续表 D. 4. 58-5. 1 热缩套补口

项目	编号				D4-10-183	D4-10-184	D4-10-185	D4-10-186
	名称				热缩套补口			
					公称直径(mm 以内)			
					500	600	800	1000
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 133	0. 155	0. 177	0. 199
	材料	182900140000	热缩套	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理、刷底漆、热缩套安装等。								

表 D. 4. 58-5. 2 三层聚乙烯热缩带补口

项目	编号				D4-10-187	D4-10-188	D4-10-189	D4-10-190
	名称				三层聚乙烯热缩带补口			
					公称直径(mm 以内)			
					150	200	250	300
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 084	0. 121	0. 136	0. 161
	材料	133900140100	三层聚乙烯热收缩带 50mm	m	(0. 6622)	(0. 8544)	(1. 0274)	(1. 1971)
		130100250000	环氧底漆	kg	0. 0779	0. 1073	0. 1337	0. 1597
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括运料、安装、粘接、捆扎等。								

续表 D. 4. 58-5. 2 三层聚乙烯热缩带补口

项目	编号				D4-10-191	D4-10-192	D4-10-193	D4-10-194
	名称				三层聚乙烯热缩带补口			
					公称直径(mm 以内)			
					350	400	500	600
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 187	0. 206	0. 252	0. 296
	材料	133900140100	三层聚乙烯热收缩带 50mm	m	(1. 3605)	(1. 5174)	(1. 8473)	(2. 1707)
		130100250000	环氧底漆	kg	0. 1847	0. 2087	0. 2590	0. 3090
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括运料、安装、粘接、捆扎等。								

续表 D. 4. 58-5. 2 三层聚乙烯热缩带补口

项目	编号				D4-10-195	D4-10-196	D4-10-197	D4-10-198
	名称				三层聚乙烯热缩带补口			
					公称直径(mm 以内)			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				口			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 322	0. 337	0. 407	0. 449
	材料	133900140100	三层聚乙烯热收缩带 50mm	m	(2. 4590)	(2. 7792)	(3. 0996)	(3. 4199)
		130100250000	环氧底漆	kg	0. 3530	0. 4020	0. 4510	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括运料、安装、粘接、捆扎等。								

续表 D. 4. 58-5. 2 三层聚乙烯热缩带补口

项目	编号				D4-10-199	D4-10-200	D4-10-201	D4-10-202	D4-10-203
	名称				三层聚乙烯热缩带补口				
					公称直径(mm 以内)				
					1200	1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 583	0. 674	0. 765	0. 853	0. 940
	材料	133900140100	三层聚乙烯热收缩带 50mm	m	(4. 0265)	(4. 6225)	(5. 1983)	(5. 7545)	(6. 2916)
		130100250000	环氧底漆	kg	0. 5952	0. 6888	0. 7810	0. 8715	0. 9606
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括运料、安装、粘接、捆扎等。									

续表 D. 4. 58-5. 2 三层聚乙烯热缩带补口

项目	编号				D4-10-204	D4-10-205	D4-10-206	D4-10-207	D4-10-208
	名称				三层聚乙烯热缩带补口				
					公称直径(mm 以内)				
					2200	2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 027	1. 110	1. 193	1. 274	1. 355
	材料	133900140100	三层聚乙烯热收缩带 50mm	m	(6. 8100)	(7. 3102)	(7. 7927)	(8. 2579)	(8. 7062)
		130100250000	环氧底漆	kg	1. 0482	1. 1344	1. 2191	1. 3024	1. 3842
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括运料、安装、粘接、捆扎等。									

D. 4. 59 保温的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 59 的规定。

表 D. 4. 59- 1 管道保温

项目	编号				D4-10-209	D4-10-210
	名称				管道加气混凝土瓦保温	
					公称直径(mm)	
					400 以内	400 以外
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 100	1. 100
	材料	041705010000	加气混凝土瓦	m^3	1. 0800	1. 0800
		031505280000	铅丝网	m^2	16. 3300	17. 7100
		040900340000	石棉灰	kg	81. 0000	81. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括运料、安装、粘接、捆扎等。						

续表 D. 4. 59-1 管道保温

项目	编号				D4-10-211	D4-10-212	D4-10-213
	名称				管道水泥珍珠岩瓦保温		
					公称直径(mm)		
					400 以内	700 以内	700 以外
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 149	3. 129	2. 503
	材料	040900340000	石棉灰	kg	63. 0000	63. 0000	63. 0000
		150900010000	水泥珍珠岩瓦	m^3	1. 0600	1. 0600	1. 0600
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	16. 3300	17. 7100	16. 0200
		015300050000	镀塑铅丝	kg	3. 2340	1. 5136	1. 1528
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括运料、安装、粘接、捆扎等。							

续表 D. 4. 59-1 管道保温

项目	编号				D4-10-214	D4-10-215	D4-10-216
	名称				管道憎水珍珠岩瓦保温		
					公称直径(mm)		
					400 以内	700 以内	700 以外
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 149	3. 129	2. 503
	材料	150900020000	憎水水玻璃珍珠岩保温瓦	m^3	1. 0600	1. 0600	1. 0600
		144100320000	107 胶	kg	22. 0000	15. 0000	15. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括运料、安装、粘接、捆扎等。							

续表 D.4.59-1 管道保温

项目	编号				D4-10-217	D4-10-218
	名称				管道岩棉管壳保温	管道高温玻璃棉管壳保温
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.786	3.029
	材料	150303010000	岩棉管壳	m^3	1.0600	-
		150709020000	高温玻璃棉管壳	m^3	-	1.0600
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括运料、安装、粘接、捆扎等。						

续表 D.4.59-1 管道保温

项目	编号				D4-10-219	D4-10-220
	名称				管道聚氨酯质泡沫塑料保温	管道聚异氰脲酸脂泡沫保温
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.839	2.839
	材料	151303090000	发泡聚氨酯	m^3	1.0600	-
		151300010000	聚异氰脲酸脂泡沫塑料	m^3	-	1.0600
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括运料、安装、粘接、捆扎等。						

表 D. 4. 59-2 保护层

项目	编号				D4-10-221	D4-10-222	D4-10-223	D4-10-224	D4-10-225	D4-10-226
	名称				保护层					
					石棉水泥	铝板	环氧煤沥青玻璃布	沥青玻璃布油毡	镀锌铁皮	铁丝网
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 212	1. 551	0. 295	0. 061	0. 291	0. 061
	材料	040103000401	水泥 42. 5#	kg	18. 0000	-	-	-	-	-
		150100040000	石棉	kg	4. 0000	-	-	-	-	-
		014300010000	铝板 综合	kg	-	2. 0000	-	-	-	-
		143500230000	稀释剂	kg	-	0. 0180	0. 0794	-	-	-
		130100210000	环氧煤沥青 底漆	kg	-	0. 1100	0. 1000	-	-	-
		130100320000	环氧煤沥青面漆	kg	-	0. 2500	1. 2000	-	-	-
		022500020000	玻璃布	m^2	-	-	2. 4000	-	-	-
		143500180000	固化剂	kg	-	-	0. 1300	-	-	-
		133900110000	石油沥青玻璃布油毡	m^2	-	-	-	1. 0150	-	-
		012900320000	镀锌铁皮	m^2	-	-	-	-	1. 2500	-
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	-	-	-	-	-	1. 2000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	7. 0000	-	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992300000800	咬口机 板厚0. 5-1. 6mm	台班	-	-	-	-	0. 0130	-
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	-	-	-	-	0. 0120	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括材料加工、绑扎、安装、涂抹等。										

D. 4. 60　阴极保护的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 60 的规定。

表 D. 4. 60-1 牺牲阳极阴极保护

项目	编号				D4-10-227
	名称				阳极坑定位
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 146
	材料	350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0060
		130100840000	自喷漆	kg	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	991100050000	工具检验车	台班	0. 3750
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括里程测量、地下掩埋物探测、钉桩、标记等。					

续表 D. 4. 60- 1 牺牲阳极阴极保护

项目	编号				D4-10-228
	名称				棒状阳极制作
	工程量计量单位				支
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 160
	材料	281100030000	电缆	m	(8. 0000)
		031301100000	焊锡	kg	0. 1000
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 4000
		340100180000	阳极电解质填料	kg	61. 2000
		340100090000	镁阳极	支	1. 0000
		182900180000	热收缩管	支	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括阳极引出钢芯钻孔、电缆头预埋处理、电缆头与钢芯的焊接、钢芯的表面处理、阳极表面处理、阳极称重打号、电解质填料及阳极入袋等。					

续表 D. 4. 60- 1 牺牲阳极阴极保护

项目	编号				D4-10-229
	名称				阳极敷设及通电点安装
	工程量计量单位				支
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 995
	材料	031305040000	铝热焊剂	kg	0. 3080
		031307080000	铝热焊点火器	个	1. 1000
		350700060000	铝热焊模具	个	0. 0400
		133900040000	补伤片	m^2	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990700050200	履带式推土机 75kW	台班	0. 3990
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 1460
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括挖土、回填土、阳极入床固定、阳极浇水浸透、阳极开路各参数测试、电缆固定、破除管道防腐及表面处理、通电缆焊接、阳极与管道通导测试等。					

续表 D. 4. 60- 1 牺牲阳极阴极保护

项目	编号				D4-10-230
	名称				测试桩制作与安装
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 492
	材料	281100030000	电缆	m	(55. 0000)
		031305040000	铝热焊剂	kg	0. 6160
		031307080000	铝热焊点火器	个	2. 2000
		350700060000	铝热焊模具	个	0. 0800
		272500050100	电胶木板 δ3mm	m^2	0. 0140
		340100040000	长效埋地免维护参比电极	个	1. 0000
		133900040000	补伤片	m^2	0. 4200
		370900040100	测试桩 3m	套	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括挖填土方、检查片加工、称重、打号、表面处理、防腐、桩内电缆的固定与焊接、检查片埋设、参比电极安装与埋设、桩体固定与安装、测试桩整体系统调试等。
测试桩制作与安装项目不含测试井砌筑和井盖安装。

续表 D. 4. 60- 1 牺牲阳极阴极保护

项目	编号				D4-10-231
	名称				均压线安装
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 142
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	357. 0000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0120
		143300030000	乙二胺	kg	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括挖填土方、管道防腐层破口及表面处理、电缆固定、通电点焊接、通电点防腐、接线端子制作安装等。

续表 D. 4. 60- 1 牺牲阳极阴极保护

项目	编号				D4-10-232
	名称				带状阳极安装
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 083
	材料	281100030000	电缆	m	(0. 1700)
		031305040000	铝热焊剂	kg	0. 0616
		031307080000	铝热焊点火器	个	0. 2200
		350700060000	铝热焊模具	个	0. 0080
		340100060000	带状阳极	m	1. 0000
		133900040000	补伤片	m^2	0. 0420
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括挖填土方、管道防腐层破口及表面处理、带状阳极固定、通电点焊接、通电点防腐等。					

续表 D. 4. 60- 1 牺牲阳极阴极保护

项目	编号				D4-10-233
	名称				镯式阳极定位
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 573
	材料	130100840000	自喷漆	kg	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	991100050000	工具检验车	台班	0. 1875
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括里程测量、地下掩埋物探测、标记等。					

续表 D. 4. 60- 1 牺牲阳极阴极保护

项目	编号				D4-10-234	D4-10-235	D4-10-236
	名称				镯式阳极制作		
					公称直径以内(mm)		
					500	700	1000
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 319	3. 479	4. 639
	材料	281100030000	电缆	m	(16. 0000)	(16. 0000)	(16. 0000)
		340100030100	镯式阳极 DN500	支	1. 0000	-	-
		340100030200	镯式阳极 DN700	支	-	1. 0000	-
		340100030300	镯式阳极 DN1000	支	-	-	1. 0000
		031303010200	焊锡丝 含锡 60%	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		031301100000	焊锡	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		182900180000	热收缩管	支	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 8000	0. 8000	0. 8000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括阳极引出钢芯钻孔、电缆头预埋处理、电缆头与钢芯的焊接、钢芯的表面处理、阳极表面处理、阳极称重打号、阳极绝缘等。

续表 D. 4. 60- 1. 9 牺牲阳极阴极保护

项目	编号				D4-10-237	D4-10-238	D4-10-239
	名称				镯式阳极敷设及通电点安装		
					公称直径以内(mm)		
					500	700	1000
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 994	8. 388	10. 787
	材料	031305040000	铝热焊剂	kg	0. 6160	0. 6160	0. 6160
		031307080000	铝热焊点火器	个	2. 2000	2. 2000	2. 2000
		350700060000	铝热焊模具	个	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		133900100000	热收缩带	kg	0. 4400	0. 6600	0. 8800
		133900040000	补伤片	m^2	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 3000	0. 4500	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5840	0. 6910	0. 7980
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括阳极安装固定、阳极开路各参数测试、电缆固定、破除管道防腐及表面处理、通电缆焊接、阳极与管道通导测试等。

表 D. 4. 60-2 外加电流阴极保护

项目	编号				D4-10-240
	名称				柔性阳极安装
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 214
	材料	340100100000	柔性阳极	m	1. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0200
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0200
		991100050000	工具检验车	台班	0. 0004
		870603030000	土壤电阻仪	台班	0. 0004
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0004
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括开盘、检查、阳极敷设固定、线路调试等。					

续表 D. 4. 60-2 外加电流阴极保护

项目	编号				D4-10-241
	名称				柔性阳极中间头 制作与安装
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 920
	材料	015300020000	封铅	kg	0. 9000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0800
		031303010200	焊锡丝 含锡 60%	kg	0. 4000
		130500100000	沥青绝缘漆	kg	1. 8000
		340100110000	柔性阳极中间接头	个	1. 0500
		292700240100	铜压接管 φ2. 5	个	45. 9000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括定位、量尺寸、锯断、剥切、焊接头、包缠绝缘层、封铅管、铜管压接、封口、焊接、固定等。					

XI 非开挖施工

D. 4. 61 顶管的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 61 的规定。

表 D. 4. 61- 1. 1 顶进后座及坑内操作平台安拆

项目	编号				D4-11-1	D4-11-2	D4-11-3	D4-11-4
	名称				顶进后座及坑内操作平台安拆			
					每坑管径(mm)			
					600～1400	1500～1800	2000～2400	2600～3000
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 264	23. 987	35. 111	53. 263
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	42. 6293	56. 6969	80. 5097	105. 4676
		010000010001	型钢 综合	kg	142. 7360	244. 1220	376. 8160	471. 0200
		012900400001	普通钢板	kg	87. 5000	116. 3750	165. 2525	226. 3959
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 4279	1. 8991	2. 6967	3. 5326
		370500050000	枕木	m^3	0. 1820	0. 2421	0. 3437	0. 4503
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 3312	0. 4405	0. 6255	0. 8194
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 5714	4. 7500	6. 7450	8. 8360
		142900030000	氧气	m^3	8. 3333	11. 0833	15. 7383	20. 6172
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	2. 0000	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	2. 6600	3. 7772	5. 1748
		990700001600	载重汽车 20t	台班	-	2. 6600	3. 7772	5. 1748
		990700000700	载重汽车 15t	台班	2. 0000	-	-	-
		991900070000	电动切割机	台班	0. 4614	0. 6137	0. 8592	1. 1170
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 4614	0. 6137	0. 8592	1. 1170
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0184	0. 0245	0. 0348	0. 0455
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢筋加工、钢板后座制作、安装、拆除、混凝土浇捣、养护、搭拆坑内操作平台、拆除混凝土、清理现场。

表 D. 4. 61- 1. 2 顶管设备及附属设施安拆

项目	编号			D4-11-5	D4-11-6	D4-11-7	D4-11-8
	名称			人工挖土顶管设备及附属设施安拆			
				管径(mm 以内)			
				1000	1200	1400	1600
	工程量计量单位			套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 757	23. 239	24. 732	27. 526
	材	010000010001	型钢 综合	kg	74. 9625	76. 4507	78. 2188	79. 6551
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 2880	0. 2880	0. 2880	0. 2880
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	14. 1028	14. 3811	14. 7117	14. 9803
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 4286	7. 1429	8. 2143	9. 6429
		142900030000	氧气	m^3	15. 0000	16. 6667	19. 1667	22. 5000
	料	122100010000	钢管栏杆	kg	54. 0000	54. 0000	54. 0000	54. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	3. 0155	3. 5659	3. 9167	4. 1315
		990700000500	载重汽车 8t	台班	1. 3012	1. 9912	2. 2024	2. 4172
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	-	-	-	3. 6172
		990900025600	电动卷扬机 双筒慢速 3t	台班	2. 5012	3. 1912	3. 4024	3. 6172
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2. 5012	3. 1912	3. 4024	3. 6172
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	3. 0014	3. 8293	4. 0828	4. 3405
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	1. 5007	1. 9147	2. 0414	2. 1703
	具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 2783	2. 3233	2. 3767	2. 4201
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安拆工具管、基坑导轨、顶管设备、铁梯及吊装机械等、设备工作坑之间转移、坑上平台安拆等。

续表 D. 4. 61- 1. 2 顶管设备及附属设施安拆

项目	编号			D4-11-9	D4-11-10	D4-11-11	D4-11-12
	名称			人工挖土顶管设备及附属设施安拆			
				管径(mm 以内)			
				1800	2000	2200	2400
	工程量计量单位			套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	32. 050	36. 355	40. 512	42. 747
	材	010000010001	型钢 综合	kg	81. 3437	89. 7336	91. 3607	92. 9624
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 3080	0. 3080	0. 3080	0. 3380
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	15. 3008	16. 8697	17. 1739	17. 4735
		142900050001	乙炔气	m^3	10. 7143	11. 7857	12. 8571	13. 9286
		142900030000	氧气	m^3	25. 0000	27. 5000	30. 0000	32. 5000
	料	122100010000	钢管栏杆	kg	57. 0000	57. 0000	57. 0000	57. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	5. 4439	6. 1475	6. 4531	6. 7584
		990700000500	载重汽车 8t	台班	3. 1204	3. 8236	4. 1296	4. 4348
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	4. 8124	5. 5158	2. 9108	3. 0634
		990900025600	电动卷扬机 双筒慢速 3t	台班	4. 8124	5. 5158	2. 9108	3. 0634
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	4. 8124	5. 5158	2. 9108	3. 0634
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	4. 9606	5. 3320	5. 7052	6. 1046
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	2. 4803	2. 6660	2. 8526	3. 0523
	具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 4719	2. 7253	2. 7745	2. 8229
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安拆工具管、基坑导轨、顶管设备、铁梯及吊装机械等、设备工作坑之间转移、坑上平台安拆等。

续表 D.4.61-1.2 顶管设备及附属设施安拆

项目	编号				D4-11-13	D4-11-14	D4-11-15
	名称				人工挖土顶管设备及附属设施安拆		
					管径(mm 以内)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	44.987	49.466	53.945
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	94.5439	102.1100	109.2400
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.3380	0.3380	0.3380
		031301010000	电焊条（综合）	kg	17.7692	19.1800	20.5300
		142900050001	乙炔气	m^3	15.0000	16.0714	17.1429
		142900030000	氧气	m^3	35.0000	37.5000	40.0000
		122100010000	钢管栏杆	kg	57.0000	57.0000	57.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	7.4672	8.0572	8.2578
		990700000500	载重汽车 8t	台班	4.9398	5.4448	5.9498
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	3.2160	3.3686	3.5212
		990900025600	电动卷扬机 双筒慢速 3t	台班	3.2160	3.3686	3.5212
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	3.2160	3.3686	3.5212
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	6.5319	6.9892	7.4784
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	3.2660	3.4946	3.7392
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.8706	3.0990	3.2940
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括安拆工具管、基坑导轨、顶管设备、铁梯及吊装机械等、设备工作坑之间转移、坑上平台安拆等。

续表 D.4.61-1.2 顶管设备及附属设施安拆

项目	编号				D4-11-16	D4-11-17	D4-11-18	D4-11-19
	名称				泥水平衡掘进顶管设备及附属设施安拆			
					管径(mm 以内)			
					1050	1150	1350	1550
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	49.348	53.866	57.161	58.340
	材料	194100050000	法兰阀门	个	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)
		010000010001	型钢 综合	kg	69.0134	74.0876	90.2887	90.7508
		170700200002	无缝钢管	kg	12.5520	12.5520	12.5520	12.5520
		031301010000	电焊条（综合）	kg	13.0241	13.9730	17.0026	17.0890
		030105550001	螺栓	套	2.4000	2.4000	2.4000	2.4000
		122100010000	钢管栏杆	kg	63.0000	63.0000	63.0000	63.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	6.4286	7.1429	8.9286	9.6429
		142900030000	氧气	m^3	15.0000	16.6667	20.8333	22.5000
		241100060000	弹簧压力表 0～40kg/m^2	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	4.1834	5.0000	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	2.0000	2.0000	5.0000	5.0000
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	2.0000	2.0000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	2.5917	3.0000	-	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	1.3000	1.5000
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	12.4400	14.4000	15.8400	16.8000
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	6.2200	7.2000	7.9200	8.4000
		993500060400	泥水平衡顶管系统 φ1050	台班	3.1100	-	-	-
		993500060500	泥水平衡顶管系统 φ1200	台班	-	3.6000	-	-
		993500060600	泥水平衡顶管系统 φ1400	台班	-	-	3.9600	-
		993500060800	泥水平衡顶管系统 φ1550	台班	-	-	-	4.2000
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	5.1834	6.0000	6.0000	6.0000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.1041	2.2574	2.7468	2.7607
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括安拆顶管设备、导轨、吊装机械、铁梯、设备工作坑之间转移及辅助设备等。

续表 D.4.61-1.2 顶管设备及附属设施安拆

项目	编号				D4-11-20	D4-11-21	D4-11-22	D4-11-23
	名称				泥水平衡掘进顶管设备及附属设施安拆			
					管径(mm 以内)			
					1750	1950	2150	2400
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	62.286	63.868	65.321	66.775
	材料	194100050000	法兰阀门	个	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)
		010000010001	型钢 综合	kg	92.9355	98.5016	100.9109	106.3975
		170700200002	无缝钢管	kg	12.5520	12.5520	12.5520	12.5520
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	17.4976	18.5384	18.9890	20.0149
		030105550001	螺栓	套	2.4000	2.4000	2.4000	2.4000
		122100010000	钢管栏杆	kg	63.0000	63.0000	63.0000	63.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	10.7143	11.7857	12.8571	13.9286
		142900030000	氧气	m^3	25.0000	27.5000	30.0000	32.5000
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	5.0000	-	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	2.0000	6.2400	6.3200	6.6600
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	2.0000	2.0000	2.0000
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	1.6000	-	-	-
		990700011400	平板拖车组 30t	台班	-	1.6000	1.6000	-
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	-	-	-	1.8000
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	19.2000	20.6400	22.0800	24.0000
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	9.6000	10.3200	11.0400	12.0000
		993500061100	泥水平衡顶管系统 φ1800	台班	4.8000	-	-	-
		993500061200	泥水平衡顶管系统 φ2000	台班	-	5.1600	-	-
		993500061300	泥水平衡顶管系统 φ2200	台班	-	-	5.5200	-
		993500061400	泥水平衡顶管系统 φ2400	台班	-	-	-	6.0000
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	6.0000	7.2200	8.2400	8.6600
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.8267	2.9949	3.0677	3.2334
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括安拆顶管设备、导轨、吊装机械、铁梯、设备工作坑之间转移及辅助设备等。

续表 D.4.61-1.2 顶管设备及附属设施安拆

项目	编号				D4-11-24	D4-11-25	D4-11-26
	名称				泥水平衡掘进顶管设备及附属设施安拆		
					管径(mm 以内)		
					2600	2800	3000
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	68.229	69.683	71.136
	材料	194100050000	法兰阀门	个	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)
		010000010001	型钢 综合	kg	113.4974	115.5612	117.6632
		170700200002	无缝钢管	kg	12.5520	12.5520	12.5520
		031301010000	电焊条(综合)	kg	21.3426	21.7286	22.1216
		030105550001	螺栓	套	2.4000	2.4000	2.4000
		122100010000	钢管栏杆	kg	63.0000	63.0000	63.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	15.0000	16.0714	17.1429
		142900030000	氧气	m^3	35.0000	37.5000	40.0000
		241100060000	弹簧压力表 0~40kg/m^2	个	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900002000	汽车式起重机 50t	台班	7.0800	7.5000	7.9200
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	2.0000	2.0000	2.0000
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	2.0000	2.2000	2.4000
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	25.9200	27.8400	28.8000
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	12.9600	13.9200	14.4000
		993500061500	泥水平衡顶管系统 φ2600	台班	6.4800	-	-
		993500061600	泥水平衡顶管系统 φ2800	台班	-	6.9600	-
		993500061700	泥水平衡顶管系统 φ3000	台班	-	-	7.2000
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	9.0800	9.5000	9.9200
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.4479	3.5103	3.5738
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括安拆顶管设备、导轨、吊装机械、铁梯、设备工作坑之间转移及辅助设备等。

续表 D.4.61-1.2 顶管设备及附属设施安拆

项目	编号				D4-11-27	D4-11-28	D4-11-29	D4-11-30
	名称				土压平衡掘进顶管设备及附属设施安拆			
					管径(mm 以内)			
					1550	1750	1950	2150
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45.862	49.808	51.262	55.475
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	95.9194	98.3775	104.2139	106.8915
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.1890	0.1890	0.1890	0.1890
		031301010000	电焊条（综合）	kg	18.0358	18.4955	19.5869	20.0876
		122100010000	钢管栏杆	kg	63.0000	63.0000	63.0000	63.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	9.6429	10.7143	11.7857	12.8571
		142900030000	氧气	m^3	22.5000	25.0000	27.5000	30.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	5.0000	5.0000	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	2.0000	2.0000	5.0000	5.5000
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	2.0000	2.0000
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	1.5000	1.5000	-	-
		990700011400	平板拖车组 30t	台班	-	-	1.5000	1.5000
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	16.8000	19.2000	20.6400	22.2974
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	8.4000	9.6000	10.3200	11.1487
		993500070200	土压平衡顶管系统 φ1600	台班	4.2000	-	-	-
		993500070500	土压平衡顶管系统 φ1800	台班	-	4.8000	-	-
		993500070600	土压平衡顶管系统 φ2000	台班	-	-	5.1600	-
		993500070700	土压平衡顶管系统 φ2200	台班	-	-	-	5.5744
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.9137	2.9880	3.1643	3.2452
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括安拆顶管设备、导轨、吊装机械、铁梯、设备工作坑之间转移及辅助设备等。

续表 D.4.61-1.2 顶管设备及附属设施安拆

项目	编号				D4-11-31	D4-11-32	D4-11-33	D4-11-34
	名称				土压平衡掘进顶管设备及附属设施安拆	土压平衡掘进土压平衡掘进顶管设备及附属设施安拆		
					管径(mm 以内)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	57.181	59.621	61.002	62.383
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	112.8084	120.3524	122.6335	125.0079
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.1890	0.1890	0.1890	0.1890
		031301010000	电焊条（综合）	kg	21.1941	22.6048	23.0314	23.4754
		122100010000	钢管栏杆	kg	63.0000	63.0000	63.0000	63.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	13.9286	15.0000	16.0714	17.1429
		142900030000	氧气	m^3	32.5000	35.0000	37.5000	40.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900002000	汽车式起重机 50t	台班	5.5000	5.5000	5.5000	6.0000
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		990700010600	平板拖车组 60t	台班	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	24.0000	25.9200	27.3600	28.8000
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	12.0000	12.9600	13.6800	14.4000
		993500070800	土压平衡顶管系统 φ2400	台班	6.0000	-	-	-
		993500070900	土压平衡顶管系统 φ2600	台班	-	6.4800	-	-
		993500071000	土压平衡顶管系统 φ2800	台班	-	-	6.8400	-
		993500071100	土压平衡顶管系统 φ3000	台班	-	-	-	7.2000
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.4239	3.6518	3.7207	3.7925
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括安拆顶管设备、导轨、吊装机械、铁梯、设备工作坑之间转移及辅助设备等。								

表 D.4.61-1.3 洞口止水环安装

项目	编号				D4-11-35	D4-11-36	D4-11-37	D4-11-38
	名称				洞口止水环安装			
					管径(mm 以内)			
					600	800	1000	1200
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.452	0.525	0.564	0.599
	材料	183100280000	洞口止水环	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		800700030100	防水砂浆 1∶3	m^3	0.0366	0.0446	0.0555	0.0624
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0669	0.0774	0.0823	0.0871
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.0669	0.0774	0.0823	0.0871
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0059	0.0071	0.0089	0.0100
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括装配、起吊、就位、安装、砂浆找平。								

续表 D. 4. 61- 1. 3 洞口止水环安装

项目	编号				D4-11-39	D4-11-40	D4-11-41	D4-11-42
	名称				洞口止水环安装			
					管径(mm 以内)			
					1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 663	0. 728	0. 761	0. 822
	材料	183100280000	洞口止水环	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 0703	0. 0792	0. 0852	0. 0931
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0964	0. 1056	0. 1100	0. 1188
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 0964	0. 1056	0. 1100	0. 1188
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0112	0. 0127	0. 0136	0. 0149
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括装配、起吊、就位、安装、砂浆找平。								

续表 D. 4. 61- 1. 3 洞口止水环安装

项目	编号				D4-11-43	D4-11-44	D4-11-45	D4-11-46	D4-11-47
	名称				洞口止水环安装				
					管径(mm 以内)				
					2200	2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				处				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 884	0. 918	0. 979	1. 040	1. 102
	材料	183100280000	洞口止水环	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		800700030100	防水砂浆 1 :3	m^3	0. 1020	0. 1099	0. 1168	0. 1238	0. 1327
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1276	0. 1320	0. 1408	0. 1496	0. 1584
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 1276	0. 1320	0. 1408	0. 1496	0. 1584
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0163	0. 0176	0. 0187	0. 0198	0. 0212
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括装配、起吊、就位、安装、砂浆找平。									

表 D. 4. 61-2. 1 人工挖土钢管顶进

项目	编号				D4-11-48	D4-11-49	D4-11-50	D4-11-51
	名称				人工挖土钢管顶进			
					公称直径(mm 以内)			
					900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 122	2. 183	2. 594	3. 211
	材	170100180001	钢管	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		010000010001	型钢 综合	kg	1. 3520	1. 3520	1. 3520	1. 3520
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 9800	2. 2000	2. 6400	3. 3000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0920	0. 1020	0. 1140	0. 1460
	料	142900030000	氧气	m^3	0. 2750	0. 3050	0. 3420	0. 4370
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2180	0. 2310	0. 2440	0. 2680
		990900025600	电动卷扬机 双筒慢速 3t	台班	0. 3260	0. 3430	0. 3670	0. 4060
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 3260	0. 3430	0. 3670	0. 4050
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	0. 6520	0. 6860	0. 7340	0. 8120
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 3260	0. 3430	0. 3670	0. 4060
		993500050100	顶管辅助设备 φ1200	台班	0. 3260	0. 3430	0. 3430	-
		993500050200	顶管辅助设备 φ1650	台班	-	-	-	0. 4060
	具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4640	0. 6720	0. 8340	1. 1420
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下管、组对、焊接、修口、安、拆顶铁、管内挖土、运土、工作坑内出土、顶进测量纠偏等。								

续表 D. 4. 61-2. 1 人工挖土钢管顶进

项目	编号				D4-11-52	D4-11-53	D4-11-54	D4-11-55
	名称				人工挖土钢管顶进			
					公称直径(mm 以内)			
					1600	1800	2000	2200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 646	4. 436	4. 949	5. 426
	材	170100180001	钢管	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		010000010001	型钢 综合	kg	1. 3520	1. 8720	1. 8720	1. 8720
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 6300	4. 9500	5. 5000	6. 2700
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1660	0. 2090	0. 2330	0. 2510
	料	142900030000	氧气	m^3	0. 4990	0. 6270	0. 7000	0. 7530
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3360	-	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0. 3620	0. 3940	0. 4730
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 4690	0. 4860	0. 5180	0. 5480
		990900025600	电动卷扬机 双筒慢速 3t	台班	0. 4690	0. 4860	0. 5180	0. 5480
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 4690	0. 4860	0. 5180	0. 5480
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	0. 9390	0. 9720	1. 0360	1. 0900
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 4690	0. 4860	0. 5180	0. 5480
		993500050200	顶管辅助设备 φ1650	台班	0. 4690	-	-	-
		993500050300	顶管辅助设备 φ2000	台班	-	0. 4860	0. 5180	-
		993500050400	顶管辅助设备 φ2460	台班	-	-	-	0. 5480
	具	992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	1. 3060	1. 7210	1. 9170	2. 0880
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下管、组对、焊接、修口、安、拆顶铁、管内挖土、运土、工作坑内出土、顶进测量纠偏等。								

表 D. 4. 61-2. 2 人工挖土混凝土管顶进

项目	编号				D4-11-56	D4-11-57	D4-11-58	D4-11-59	D4-11-60
	名称				人工挖土混凝土管顶进				
					管内径(mm 以内)				
					1050	1150	1350	1550	1750
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 087	3. 150	3. 293	3. 584	3. 798
	材料	172900020000	顶管用钢筋混凝土管	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		010000010001	型钢 综合	kg	1. 3520	1. 3520	1. 3520	1. 3520	1. 3520
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 0170	0. 0180	0. 0200	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	-	-	0. 0180	0. 0200
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 4280	0. 4380	0. 4480	0. 5080	0. 5260
		990900025600	电动卷扬机 双筒慢速 3t	台班	0. 4280	0. 4380	0. 4480	0. 5080	0. 5260
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 4280	0. 4380	0. 4480	0. 5080	0. 5260
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	0. 8560	0. 8760	0. 8960	1. 0160	1. 0520
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 4280	0. 4380	0. 4480	0. 5080	0. 5260
		993500050100	顶管辅助设备 φ1200	台班	0. 4290	0. 4380	-	-	-
		993500050200	顶管辅助设备 φ1650	台班	-	-	0. 4480	0. 5080	-
		993500050300	顶管辅助设备 φ2000	台班	-	-	-	-	0. 5260
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下管、安、拆顶铁、管内挖运土、工作坑内出土、顶进纠偏等。									

续表 D. 4. 61-2. 2 人工挖土混凝土管顶进

项目	编号				D4-11-61	D4-11-62	D4-11-63	D4-11-64	D4-11-65
	名称				人工挖土混凝土管顶进				
					管内径(mm 以内)				
					1950	2150	2400	2600	3000
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 441	4. 891	5. 362	5. 912	6. 484
	材料	172900020000	顶管用钢筋混凝土管	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		010000010001	型钢 综合	kg	1. 8720	1. 8720	1. 8720	1. 8720	1. 8720
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 0230	0. 0290	-	-	-
		990900003600	汽车式起重机 75t	台班	-	-	0. 0500	0. 0700	0. 1000
		990900025800	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 5560	0. 6100	0. 6670	0. 7348	0. 8059
		990900025600	电动卷扬机 双筒慢速 3t	台班	0. 5560	0. 6100	0. 6670	0. 7348	0. 8059
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 5560	0. 6100	0. 6670	0. 7348	0. 8059
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	1. 1120	1. 2200	1. 3330	1. 4686	1. 6108
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 5560	0. 6100	0. 6670	0. 7348	0. 8059
		993500050300	顶管辅助设备 φ2000	台班	0. 5560	-	-	-	-
		993500050400	顶管辅助设备 φ2460	台班	-	0. 6100	0. 6670	-	-
		993500050500	顶管辅助设备 φ3000	台班	-	-	-	0. 7400	0. 8060
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下管、安、拆顶铁、管内挖运土、工作坑内出土、顶进纠偏等。									

表 D. 4. 61-2. 3 泥水平衡掘进混凝管顶进

项目	编号				D4-11-66	D4-11-67	D4-11-68	D4-11-69	D4-11-70
	名称				泥水平衡掘进混凝管顶进				
					管内径(mm 以内)				
					600	880	1050	1150	1350
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 189	1. 313	1. 408	1. 473	1. 553
	材料	172900020000	顶管用钢筋混凝土管	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		170100001001	焊接钢管 DN100	m	(0. 2090)	(0. 2090)	(0. 2090)	(0. 2090)	(0. 2090)
		030105550001	螺栓	套	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1250	0. 1389	0. 1539	0. 1667	0. 1724
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	0. 5000	0. 5556	0. 6154	0. 6667	0. 6896
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 2500	0. 2778	0. 3077	0. 3333	0. 3448
		993500060100	泥水平衡顶管系统 φ600	台班	0. 1250	-	-	-	-
		993500060200	泥水平衡顶管系统 φ800	台班	-	0. 1389	-	-	-
		993500060400	泥水平衡顶管系统 φ1050	台班	-	-	0. 1539	-	-
		993500060500	泥水平衡顶管系统 φ1200	台班	-	-	-	0. 1667	-
		993500060600	泥水平衡顶管系统 φ1400	台班	-	-	-	-	0. 1724
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 1250	0. 1389	0. 1539	0. 1667	0. 1724
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 1500	0. 1667	0. 1846	0. 2000	0. 2069
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括下管、安、拆顶铁、安拆进水管、出泥浆管、掘进、测量纠偏、泥浆出坑等。

续表 D. 4. 61-2. 3 泥水平衡掘进混凝管顶进

项目	编号				D4-11-71	D4-11-72	D4-11-73	D4-11-74
	名称				泥水平衡掘进混凝管顶进			
					管内径(mm 以内)			
					1550	1750	1950	2150
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 706	2. 069	2. 396	2. 491
	材料	172900020000	顶管用钢筋混凝土管	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		170100001001	焊接钢管 DN100	m	(0. 2090)	(0. 2090)	(0. 2090)	(0. 2090)
		030105550001	螺栓	套	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 1770	0. 2000	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 2118	0. 2222
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	0. 7084	1. 4160	1. 6940	1. 7778
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 3542	0. 7080	0. 8470	0. 8889
		993500060800	泥水平衡顶管系统 φ1550	台班	0. 1771	-	-	-
		993500061100	泥水平衡顶管系统 φ1800	台班	-	0. 2000	-	-
		993500061200	泥水平衡顶管系统 φ2000	台班	-	-	0. 2118	-
		993500061300	泥水平衡顶管系统 φ2200	台班	-	-	-	0. 2222
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 1771	0. 2000	0. 2118	0. 2222
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 2125	0. 2800	0. 2968	0. 3108
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括下管、安、拆顶铁、安拆进水管、出泥浆管、掘进、测量纠偏、泥浆出坑等。

续表 D. 4. 61-2. 3 泥水平衡掘进混凝管顶进

项目	编号				D4-11-75	D4-11-76	D4-11-77	D4-11-78
	名称				泥水平衡掘进混凝管顶进			
					管内径(mm 以内)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 585	2. 680	2. 774	2. 869
	材料	172900020000	顶管用钢筋混凝土管	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		170100001001	焊接钢管 DN100	m	(0. 2090)	(0. 2090)	(0. 2090)	(0. 2090)
		030105550001	螺栓	套	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 2326	0. 2429	0. 2532	0. 2636
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	1. 8605	1. 9432	2. 0259	2. 1086
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 9302	0. 9716	1. 0130	1. 0543
		993500061400	泥水平衡顶管系统 φ2400	台班	0. 2326	-	-	-
		993500061500	泥水平衡顶管系统 φ2600	台班	-	0. 2429	-	-
		993500061600	泥水平衡顶管系统 φ2800	台班	-	-	0. 2532	-
		993500061700	泥水平衡顶管系统 φ3000	台班	-	-	-	0. 2636
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 2326	0. 2429	0. 2532	0. 2636
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 3262	0. 3402	0. 3545	0. 3690
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下管、安、拆顶铁、安拆进水管、出泥浆管、掘进、测量纠偏、泥浆出坑等。								

表 D. 4. 61-2. 4 土压平衡掘进混凝管顶进

项目	编号				D4-11-79	D4-11-80	D4-11-81	D4-11-82
	名称				土压平衡掘进混凝管顶进			
					管内径(mm 以内)			
					1550	1750	1950	2150
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 405	1. 694	1. 973	2. 162
	材料	172900020000	顶管用钢筋混凝土管	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		010000010001	型钢 综合	kg	1. 8720	1. 8720	1. 8720	1. 8720
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 1872	0. 2128	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 2174	0. 2222
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 1872	0. 2128	0. 2174	0. 2222
		990900025700	电动卷扬机 双筒慢速 5t	台班	0. 1872	0. 2128	0. 2174	0. 2222
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 3745	0. 8511	0. 8696	0. 8889
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	0. 7489	1. 7022	1. 7391	1. 7778
		993500070200	土压平衡顶管系统 φ1600	台班	0. 1872	-	-	-
		993500070500	土压平衡顶管系统 φ1800	台班	-	0. 2128	-	-
		993500070600	土压平衡顶管系统 φ2000	台班	-	-	0. 2174	-
		993500070700	土压平衡顶管系统 φ2200	台班	-	-	-	0. 2222
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 1872	0. 2128	0. 2174	0. 2222
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 1872	0. 2128	0. 2174	0. 2222
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下管、安、拆、换顶铁、掘进、测量纠偏、管内轨道安装、出土等。								

续表 D. 4. 61-2. 4 土压平衡掘进混凝管顶进

项目	编号				D4-11-83	D4-11-84	D4-11-85	D4-11-86
	名称				土压平衡掘进混凝管顶进			
					管内径(mm 以内)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 385	2. 456	2. 528	2. 604
	材料	172900020000	顶管用钢筋混凝土管	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		010000010001	型钢 综合	kg	1. 8720	1. 8720	1. 8720	1. 8720
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 2381	0. 2462	0. 2544	0. 2732
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m³	台班	-	0. 2462	0. 2544	0. 2732
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 2381	0. 2462	0. 2544	0. 2732
		990900025700	电动卷扬机 双筒慢速 5t	台班	0. 2381	0. 2462	0. 2544	0. 2732
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 9524	0. 9850	1. 0175	1. 0926
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	1. 9048	1. 9699	2. 0351	2. 1853
		993500070800	土压平衡顶管系统 φ2400	台班	0. 2381	-	-	-
		993500070900	土压平衡顶管系统 φ2600	台班	-	0. 2462	-	-
		993500071000	土压平衡顶管系统 φ2800	台班	-	-	0. 2544	-
		993500071100	土压平衡顶管系统 φ3000	台班	-	-	-	0. 2732
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 2381	0. 2462	0. 2544	0. 2732
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 2381	0. 2462	0. 2544	0. 2732
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下管、安、拆、换顶铁、掘进、测量纠偏、管内轨道安装、出土等。								

表 D. 4. 61-3. 1 钢筋混凝土企口管接口嵌缝

项目	编号				D4-11-87	D4-11-88	D4-11-89	D4-11-90	D4-11-91
	名称				钢筋混凝土企口管接口嵌缝				
					管内径(mm 以内)				
					1050	1150	1350	1550	1750
	工程量计量单位				10 个口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 057	0. 060	0. 069	0. 075	0. 089
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	7. 5000	7. 5000	9. 0000	9. 0000	12. 0000
		133500310000	油麻	kg	5. 3050	6. 3100	7. 9570	9. 7860	14. 1700
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括接口材料的填充等。									

续表 D. 4. 61-3. 1 钢筋混凝土企口管接口嵌缝

项目	编号				D4-11-92	D4-11-93	D4-11-94	D4-11-95	D4-11-96	D4-11-97
	名称				钢筋混凝土企口管接口嵌缝					
					管内径(mm 以内)					
					1950	2150	2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				10 个口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 098	0. 116	0. 143	0. 173	0. 207	0. 244
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	12. 0000	13. 5000	15. 0000	16. 5000	18. 0000	19. 5000
		133500310000	油麻	kg	17. 4690	21. 1270	23. 9630	26. 4320	30. 9130	30. 9130
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括接口材料的填充等。										

表 D. 4. 61-3. 2 钢筋混凝土双插口管接口嵌缝

项目	编号				D4-11-98	D4-11-99	D4-11-100	D4-11-101	D4-11-102
	名称				钢筋混凝土双插口管接口嵌缝				
					管内径(mm 以内)				
					1050	1150	1350	1550	1750
	工程量计量单位				10 个口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 206	0. 213	0. 235	0. 250	0. 283
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	16. 5000	18. 0000	21. 0000	22. 5000	27. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括接口材料的填充等。									

续表 D. 4. 61-3. 2 钢筋混凝土双插口管接口嵌缝

项目	编号				D4-11-103	D4-11-104	D4-11-105	D4-11-106	D4-11-107	D4-11-108
	名称				钢筋混凝土双插口管接口嵌缝					
					管内径(mm 以内)					
					1950	2150	2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				10 个口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 307	0. 350	0. 406	0. 416	0. 488	0. 578
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	31. 5000	34. 5000	37. 5000	40. 5000	43. 5000	46. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括接口材料的填充等。										

表 D. 4. 61-3. 3 钢筋混凝土钢承口管接口嵌缝

项目	编号				D4-11-109	D4-11-110	D4-11-111	D4-11-112	D4-11-113
	名称				钢筋混凝土钢承口管接口嵌缝				
					管内径(mm 以内)				
					1050	1150	1350	1550	1750
	工程量计量单位				10 个口				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 100	0. 102	0. 111	0. 118	0. 131
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	7. 5000	7. 5000	9. 0000	9. 0000	12. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括接口材料的填充等。									

续表 D. 4. 61-3. 3 钢筋混凝土钢承口管接口嵌缝

项目	编号				D4-11-114	D4-11-115	D4-11-116	D4-11-117	D4-11-118	D4-11-119
	名称				钢筋混凝土钢承口管接口嵌缝					
					管内径(mm 以内)					
					1950	2150	2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				10 个口					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 140	0. 159	0. 186	0. 215	0. 249	0. 286
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	12. 0000	13. 5000	15. 0000	16. 5000	18. 0000	19. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括接口材料的填充等。										

表 D. 4. 61-4 水泥浆填充

项目	编号				D4-11-120	D4-11-121	D4-11-122	D4-11-123	D4-11-124
	名称				水泥浆填充				
					管径(mm 以内)				
					600	900	1000	1200	1400
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 182	0. 191	0. 194	0. 206	0. 345
	材料	190000010000	阀门	个	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)
		040103000401	水泥 42. 5#	kg	125. 3320	193. 0500	213. 5250	257. 4000	294. 4500
		143300440000	亚甲二苯磺	kg	1. 2860	1. 9800	2. 1900	2. 6400	3. 0200
		172700010800	高压胶管 φ50	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994400090000	注浆泵	台班	0. 3250	0. 3520	0. 3550	0. 3680	0. 3960
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括灰浆制备、安拆机械设备、灌注等。									

续表 D. 4. 61-4 水泥浆填充

项目	编号				D4-11-125	D4-11-126	D4-11-127	D4-11-128
	名称				水泥浆填充			
					管径(mm 以内)			
					1600	1800	2000	2200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 366	0. 388	0. 410	0. 431
	材料	190000010000	阀门	个	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)
		040103000401	水泥 42. 5#	kg	336. 3750	378. 3000	419. 2500	462. 2500
		143300440000	亚甲二苯磺	kg	3. 4500	3. 8800	4. 3000	4. 7400
		172700010800	高压胶管 φ50	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994400090000	注浆泵	台班	0. 4330	0. 4490	0. 4690	0. 5120
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括灰浆制备、安拆机械设备、灌注等。								

续表 D. 4. 61-4 水泥浆填充

项目	编号				D4-11-129	D4-11-130	D4-11-131	D4-11-132
	名称				水泥浆填充			
					管径(mm 以内)			
					2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 438	0. 465	0. 480	0. 493
	材料	190000010000	阀门	个	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)
		040103000401	水泥 42. 5#	kg	490. 0000	519. 4000	534. 9820	550. 5640
		143300440000	亚甲二苯磺	kg	5. 0300	5. 3320	5. 4920	5. 6520
		172700010800	高压胶管 φ50	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994400090000	注浆泵	台班	0. 5430	0. 5760	0. 5935	0. 6110
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括灰浆制备、安拆机械设备、灌注等。								

表 D. 4. 61-5 触变泥浆减阻

项目	编号				D4-11-133	D4-11-134	D4-11-135	D4-11-136
	名称				触变泥浆减阻			
					管径(mm 以内)			
					600	900	1000	1200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 207	0. 278	0. 288	0. 317
	材料	190000010000	阀门	个	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)
		040900280000	石灰	kg	8. 2814	8. 6460	9. 5530	11. 3980
		143300310000	纯碱	kg	0. 8290	0. 8660	0. 9560	1. 1410
		142100130000	松香	kg	0. 0354	0. 0370	0. 0410	0. 0490
		143300380000	工业用原糖	kg	0. 4148	0. 4330	0. 4780	0. 5710
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 0040	0. 0050	0. 0060	0. 0070
		040900070000	膨润土	kg	41. 3954	43. 2190	47. 7520	56. 9780
		172700010800	高压胶管 φ50	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994400090000	注浆泵	台班	0. 1388	0. 1430	0. 1460	0. 1550
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安拆操作机械、取料、拌浆、压浆、清理等。

续表 D. 4. 61-5 触变泥浆减阻

项目	编号				D4-11-137	D4-11-138	D4-11-139	D4-11-140
	名称				触变泥浆减阻			
					管径(mm 以内)			
					1400	1600	1800	2000
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 338	0. 356	0. 377	0. 397
	材料	190000010000	阀门	个	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)
		040900280000	石灰	kg	13. 2440	15. 0890	16. 9020	18. 7150
		143300310000	纯碱	kg	1. 3250	1. 5110	1. 6920	1. 8740
		142100130000	松香	kg	0. 0570	0. 0660	0. 0730	0. 0810
		143300380000	工业用原糖	kg	0. 6630	0. 7560	0. 8460	0. 9370
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 0090	0. 0100	0. 0110	0. 0130
		040900070000	膨润土	kg	66. 2050	75. 4310	84. 4960	93. 5610
		172700010800	高压胶管 φ50	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994400090000	注浆泵	台班	0. 1680	0. 1860	0. 1940	0. 2040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安拆操作机械、取料、拌浆、压浆、清理等。

续表 D. 4. 61-5 触变泥浆减阻

项目	编号			D4-11-141	D4-11-142	D4-11-143	D4-11-144	D4-11-145
	名称			触变泥浆减阻				
				管径(mm 以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 437	0. 462	0. 487	0. 509	0. 531
	材料	190000010000	阀门	个	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)	(0. 1000)
		040900280000	石灰	kg	20. 5930	21. 7870	22. 9630	23. 9965	25. 0300
		143300310000	纯碱	kg	2. 0620	2. 1820	2. 3000	2. 4035	2. 5070
		142100130000	松香	kg	0. 0890	0. 0940	0. 1000	0. 1000	0. 1090
		143300380000	工业用原糖	kg	1. 0310	1. 0910	1. 1500	1. 2020	1. 2540
		143100380000	氢氧化钠	kg	0. 0150	0. 0160	0. 0180	0. 0190	0. 0200
		040900070000	膨润土	kg	102. 9500	108. 9210	114. 8030	119. 9690	125. 1350
		172700010800	高压胶管 φ50	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994400090000	注浆泵	台班	0. 2240	0. 2370	0. 2500	0. 2615	0. 2730
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安拆操作机械、取料、拌浆、压浆、清理等。								

表 D. 4. 61-6 压浆口封孔

项目	编号			D4-11-146
	名称			压浆口封孔
	工程量计量单位			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 223
	材料	183100240100	管堵头 φ40	个	1. 0000
		142100020000	E44 环氧树脂	kg	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理、安装、环氧树脂封洞。					

D. 4. 62　螺旋出土微型顶管的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 62 的规定。

表 D. 4. 62-1 螺旋出土微型顶管机械设备及附属设施安拆

项目					
	编号				D4-11-147
	名称				螺旋出土微型顶管顶进 机械设备及附属设施安拆
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28. 364
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	74. 9630
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 2880
		031301010000	电焊条（综合）	kg	14. 1030
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 4290
		142900030000	氧气	m^3	15. 0000
		122100010000	钢管栏杆	kg	54. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	2. 0000
		990700000700	载重汽车 15t	台班	2. 0000
		993500080000	微型顶管设备	台班	1. 0000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 2800
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括安拆导轨、顶管设备、铁梯及吊装机械等，坑上平台安拆，设备调试等。					

表 D. 4. 62-2 螺旋出土微型顶管顶进

项目	编号			D4-11-148	D4-11-149	D4-11-150	D4-11-151
	名称			螺旋出土微型顶管顶进			
				管内径(mm 以内)			
				300	400	500	600
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 894	2. 025	2. 167	2. 319
	材料	172900280100	微型顶管钢筋混凝土管 D300	m	1. 0000	-	-	-
		172900280200	微型顶管钢筋混凝土管 D400	m	-	1. 0000	-	-
		172900280300	微型顶管钢筋混凝土管 D500	m	-	-	1. 0000	-
		172900280400	微型顶管钢筋混凝土管 D600	m	-	-	-	1. 0000
		180000040100	导向杆 φ114	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031513080100	螺旋钻头 φ300	个	0. 0010	-	-	-
		031513080200	螺旋钻头 φ400	个	-	0. 0010	-	-
		031513080300	螺旋钻头 φ500	个	-	-	0. 0010	-
		031513080400	螺旋钻头 φ600	个	-	-	-	0. 0010
		031513090100	螺旋钻杆 φ300	m	0. 0250	-	-	-
		031513090200	螺旋钻杆 φ400	m	-	0. 0250	-	-
		031513090300	螺旋钻杆 φ500	m	-	-	0. 0250	-
		031513090400	螺旋钻杆 φ600	m	-	-	-	0. 0250
		031511100100	钢护筒 D300	m	0. 0250	-	-	-
		031511100200	钢护筒 D400	m	-	0. 0250	-	-
		031511100300	钢护筒 D500	m	-	-	0. 0250	-
		031511100400	钢护筒 D600	m	-	-	-	0. 0250
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0192	0. 0256	0. 0320	0. 0384
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1700	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		031107190000	硬质合金锯片	片	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		173100570000	高压油管	m	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1. 1326	1. 1326	1. 1326	1. 1326
		340000110000	其他材料	%	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1720	0. 1870	0. 2040	0. 2220
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 1720	0. 1870	0. 2040	0. 2220
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0670	0. 0670	0. 0670	0. 0670
		993500080000	微型顶管设备	台班	0. 1630	0. 1780	0. 1940	0. 2110
		991900070000	电动切割机	台班	0. 0930	0. 1020	0. 1110	0. 1210
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0120	0. 0130	0. 0140	0. 0150
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0820	0. 0890	0. 0970	0. 1060
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0031	0. 0041	0. 0051	0. 0061
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括导向顶进、套筒及螺旋顶进、切削刀、出土、下管、管道顶进、管端处理、场地清理等。

D. 4. 63　水平导向钻进的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 63 的规定。

表 D. 4. 63- 1 钻导向孔

项目	编号				D4-11-152	D4-11-153	D4-11-154
	名称				钻导向孔		
					管径(mm)		
					300 以内	600 以内	600 以外
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 157	0. 171	0. 186
	材料	333500720000	导向钻刀片	只	(0. 0123)	(0. 0123)	(0. 0123)
		031513150000	钻杆	m	(0. 0011)	(0. 0011)	(0. 0011)
		040900070000	膨润土	kg	4. 9000	4. 9000	4. 9000
		143100410000	碳酸氢钠	kg	0. 1365	0. 1365	0. 1365
		134100130000	化学泥浆	kg	0. 1896	0. 1896	0. 1896
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0026	0. 0103	0. 0103
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0242	0. 0242	0. 0242
		994400000100	电动单级离心清水泵 φ100mm	台班	0. 0115	0. 0125	0. 0136
		990300070000	水平定向钻机	台班	0. 0100	0. 0109	0. 0119
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括施工准备、安装探头、连接导向钻、导向钻孔、场内运输、清理现场。							

表 D. 4. 63-2 扩孔

项目	编号				D4-11-155	D4-11-156	D4-11-157
	名称				扩孔		
					管径(mm 以内)		
					100	200	300
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 030	0. 042	0. 150
	材料	031513150000	钻杆	m	(0. 0004)	(0. 0006)	(0. 0021)
		040900070000	膨润土	kg	1. 9400	2. 7160	9. 7000
		143100410000	碳酸氢钠	kg	0. 0218	0. 0305	0. 1091
		134100130000	化学泥浆	kg	0. 0361	0. 0505	0. 1803
		333500050100	回扩器 DN150	只	(0. 0019)	—	—
		333500050200	回扩器 DN250	只	(0. 0015)	(0. 0026)	—
		333500050300	回扩器 DN350	只	—	(0. 0020)	(0. 0093)
		333500050400	回扩器 DN450	只	—	—	(0. 0073)
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0030	0. 0042	0. 0150
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0016	0. 0022	0. 0082
		994400000100	电动单级离心清水泵 φ100mm	台班	0. 0059	0. 0083	0. 0298
		990300070000	水平定向钻机	台班	0. 0033	0. 0046	0. 0166
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括施工准备、安装回扩器、扩孔、场内运输、清理现场。							

续表 D. 4. 63-2 扩孔

项目	编号				D4-11-158	D4-11-159	D4-11-160
	名称				扩孔		
					管径(mm 以内)		
					500	600	800
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 450	0. 602	1. 239
	材料	031513150000	钻杆	m	(0. 0043)	(0. 0064)	(0. 0106)
		040900070000	膨润土	kg	31. 9000	45. 5000	91. 1000
		143100410000	碳酸氢钠	kg	0. 2745	0. 3750	0. 4461
		134100130000	化学泥浆	kg	0. 3621	0. 5000	0. 6275
		333500050300	回扩器 DN350	只	(0. 0093)	(0. 0093)	(0. 0093)
		333500050400	回扩器 DN450	只	(0. 0073)	(0. 0073)	(0. 0073)
		333500050500	回扩器 DN600	只	(0. 0063)	(0. 0063)	(0. 0063)
		333500050600	回扩器 DN700	只	(0. 0073)	(0. 0073)	(0. 0073)
		333500050700	回扩器 DN800	只	—	(0. 0093)	(0. 0093)
		333500050800	回扩器 DN900	只	—	(0. 0113)	(0. 0113)
		333500050900	回扩器 DN1000	只	—	—	(0. 0133)
		333500051000	回扩器 DN1100	只	—	—	(0. 0133)
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0276	0. 0442	0. 0613
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0280	0. 0336	0. 0621
		994400000100	电动单级离心清水泵 φ100mm	台班	0. 0551	0. 0663	0. 1346
		990300070000	水平定向钻机	台班	0. 0277	0. 0421	0. 0674
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括施工准备、安装回扩器、扩孔、场内运输、清理现场。							

表 D. 4. 63-3 回拖布管

项目	编号				D4-11-161	D4-11-162	D4-11-163
	名称				回拖布管		
					管径(mm 以内)		
					100	200	300
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 036	0. 136
	材料	170100180001	钢管	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031513150000	钻杆	m	(0. 0001)	(0. 0003)	(0. 0011)
		040900070000	膨润土	kg	0. 8100	2. 1060	8. 1000
		143100410000	碳酸氢钠	kg	0. 0127	0. 0330	0. 1270
		134100130000	化学泥浆	kg	0. 0173	0. 0449	0. 1726
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0012	0. 0050	0. 0118
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0012	0. 0071	0. 0114
		994400000100	电动单级离心清水泵 φ100mm	台班	0. 0017	0. 0078	0. 0168
		990300070000	水平定向钻机	台班	0. 0009	0. 0022	0. 0084
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括施工准备、布管、回拖、场内运输、清理现场。							

续表 D. 4. 63-3 回拖布管

项目	编号			D4-11-164	D4-11-165	D4-11-166
	名称			回拖布管		
				管径(mm 以内)		
				500	600	800
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 299	0. 380	0. 494
	材	170100180001	钢管	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031513150000	钻杆	m	(0. 0011)	(0. 0011)	(0. 0011)
		040900070000	膨润土	kg	12. 8000	15. 1000	17. 8000
		143100410000	碳酸氢钠	kg	0. 1402	0. 1469	0. 1601
	料	134100130000	化学泥浆	kg	0. 1980	0. 2107	0. 2360
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0193	0. 0239	0. 0332
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0271	0. 0349	0. 0499
		994400000100	电动单级离心清水泵 φ100mm	台班	0. 0298	0. 0363	0. 0493
	具	990300070000	水平定向钻机	台班	0. 0114	0. 0128	0. 0157
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括施工准备、布管、回拖、场内运输、清理现场。							

D. 4. 64 钢塑加强型机械制螺旋缠绕的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 64 的规定。

表 D. 4. 64 钢塑加强型机械制螺旋缠绕

项目	编号			D4-11-167	D4-11-168	D4-11-169	D4-11-170
	名称			钢塑加强型机械制螺旋缠绕			
				管内径(mm)			
				600	700	800	900
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 646	0. 756	0. 866	0. 978
	材	172501160200	T 型肋 PVC-U 型材 126-20	m	14. 2600	16. 8500	19. 4500	22. 0400
		013100040100	辊压 W 型不锈钢带 δ0. 9mm	m	14. 2600	16. 8500	19. 4500	22. 0400
		130500570000	水溶性不锈钢冷轧防锈液	L	0. 0290	0. 0340	0. 0390	0. 0440
	料	143500490000	密封剂	kg	0. 0410	0. 0480	0. 0550	0. 0620
		340000110000	其他材料	%	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	机	994500320000	缠绕设备	台班	0. 0250	0. 0280	0. 0310	0. 0340
		994300070000	柴油发电机组 90kW	台班	0. 0250	0. 0280	0. 0310	0. 0340
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0250	0. 0280	0. 0310	0. 0340
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0760	0. 0840	0. 0920	0. 1010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0500	0. 0550	0. 0610	0. 0670
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0120	0. 0130	0. 0140	0. 0150
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0130	0. 0140	0. 0150	0. 0160
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 1020	0. 1120	0. 1230	0. 1350
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 1020	0. 1120	0. 1230	0. 1350
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 1020	0. 1120	0. 1230	0. 1350
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 1020	0. 1120	0. 1230	0. 1350
	具	993100010100	射流车(城镇:水冲车 5T)	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、井下设备安装调试、缠绕制管、CCTV 检测、内支撑固定、场地清理等。							

续表 D.4.64 钢塑加强型机械制螺旋缠绕

项目	编号				D4-11-171	D4-11-172	D4-11-173	D4-11-174
	名称				钢塑加强型机械制螺旋缠绕			
					管内径(mm)			
					1000	1050	1100	1200
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.090	1.145	1.202	1.313
	材料	172501160100	T 型肋 PVC-U 型材 91-25	m	-	35.2050	36.9600	40.4400
		013100040100	辊压 W 型不锈钢带 δ0.9mm	m	24.6300	35.2050	36.9600	40.4400
		130500570000	水溶性不锈钢冷轧防锈液	L	0.0490	0.0510	0.0530	0.0580
		172501032000	PVC-U 上水塑料管 250	m	24.6300	-	-	-
		143500490000	密封剂	kg	0.0690	0.0720	0.0750	0.0820
		340000110000	其他材料	%	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	机具	994500320000	缠绕设备	台班	0.0370	0.0390	0.0410	0.0450
		994300070000	柴油发电机组 90kW	台班	0.0370	0.0390	0.0410	0.0450
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0370	0.0390	0.0410	0.0450
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1110	0.1170	0.1230	0.1350
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0740	0.0780	0.0820	0.0900
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0.0160	0.0170	0.0180	0.0200
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0.0180	0.0190	0.0200	0.0220
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0.1490	0.1560	0.0164	0.1800
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.1490	0.1560	0.0164	0.1800
		994500130000	长管呼吸器	台班	0.1490	0.1560	0.0164	0.1800
		871603020000	毒气检测仪	台班	0.1490	0.1560	0.0164	0.1800
		993100010100	射流车(城镇:水冲车 5T)	台班	0.0070	0.0070	0.0070	0.0080
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、井下设备安装调试、缠绕制管、CCTV 检测、内支撑固定、场地清理等。

续表 D.4.64 钢塑加强型机械制螺旋缠绕

项目	编号				D4-11-175	D4-11-176	D4-11-177	D4-11-178
	名称				钢塑加强型机械制螺旋缠绕			
					管内径(mm)			
					1300	1400	1500	1600
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.430	1.544	1.659	1.775
	材料	172501160100	T 型肋 PVC-U 型材 91-25	m	43.9400	47.4600	51.0000	54.5600
		013100040100	辊压 W 型不锈钢带 δ0.9mm	m	43.9400	47.4600	51.0000	54.5600
		130500570000	水溶性不锈钢冷轧防锈液	L	0.0630	0.0680	0.0730	0.0780
		143500490000	密封剂	kg	0.0890	0.0960	0.1030	0.1100
		340000110000	其他材料	%	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	机具	994500320000	缠绕设备	台班	0.0500	0.0550	0.0610	0.0670
		994300070000	柴油发电机组 90kW	台班	0.0500	0.0550	0.0610	0.0670
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0500	0.0550	0.0610	0.0670
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1490	0.1640	0.1800	0.1980
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0990	0.1090	0.1200	0.1320
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0.0220	0.0240	0.0260	0.0290
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0.0240	0.0260	0.0290	0.0320
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0.1980	0.2180	0.2400	0.2640
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.1980	0.2180	0.2400	0.2640
		994500130000	长管呼吸器	台班	0.1980	0.2180	0.2400	0.2640
		871603020000	毒气检测仪	台班	0.1980	0.2180	0.2400	0.2640
		993100010100	射流车(城镇:水冲车 5T)	台班	0.0090	0.0100	0.0110	0.0120
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、井下设备安装调试、缠绕制管、CCTV 检测、内支撑固定、场地清理等。

续表 D.4.64 钢塑加强型机械制螺旋缠绕

项目	编号				D4-11-179	D4-11-180	D4-11-181	D4-11-182
	名称				钢塑加强型机械制螺旋缠绕			
					管内径(mm)			
					1700	1800	1900	2000
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.892	2.008	2.126	2.244
	材料	172501160100	T 型肋 PVC-U 型材 91-25	m	58.1400	61.7400	65.3600	69.0000
		013100040100	辊压 W 型不锈钢带 δ0.9mm	m	58.1400	61.7400	65.3600	69.0000
		130500570000	水溶性不锈钢冷轧防锈液	L	0.0830	0.0870	0.0920	0.0970
		143500490000	密封剂	kg	0.1170	0.1230	0.1300	0.1370
		340000110000	其他材料	%	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	机具	994500320000	缠绕设备	台班	0.0740	0.0810	0.0890	0.0980
		994300070000	柴油发电机组 90kW	台班	0.0740	0.0810	0.0890	0.0980
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0.0740	0.0810	0.0890	0.0980
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2180	0.2100	0.2640	0.2900
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1450	0.1600	0.1760	0.1940
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0.0320	0.0350	0.0390	0.0430
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0.0350	0.0390	0.0430	0.0470
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0.2900	0.3190	0.3510	0.3860
		994500000600	轴流通风机 7.5kW	台班	0.2900	0.3190	0.3510	0.3860
		994500130000	长管呼吸器	台班	0.2900	0.3190	0.3510	0.3860
		871603020000	毒气检测仪	台班	0.2900	0.3190	0.3510	0.3860
		993100010100	射流车(城镇:水冲车 5T)	台班	0.0130	0.0140	0.0150	0.0170
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、井下设备安装调试、缠绕制管、CCTV 检测、内支撑固定、场地清理等。

D. 4. 65　短管插管的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 65 的规定。

表 D. 4. 65 短管插管

项目	编号				D4-11-183	D4-11-184
	名称				短管插管	
					D200 插 DN180	D300 插 DN280
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 990	0. 990
	材料	172509050100	给水 HDPE 管 DN180mm(PE100,SDR21,0. 8MPa,L = 0. 585m)	m	1. 1000	-
		172509050300	给水 HDPE 管 DN280mm(PE100,SDR21,0. 8MPa,L = 0. 585m)	m	-	1. 1000
		020500040000	水膨胀橡胶圈	个	1. 8000	1. 8000
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 1563	0. 2425
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0820	0. 0820
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0820	0. 0820
		993500060000	插管设备	台班	0. 0820	0. 0820
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 0820	0. 0820
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0260	0. 0260
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0220	0. 0220
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 0820	0. 0820
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 1650	0. 1650
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 0820	0. 0820
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 1650	0. 1650
		993100010100	射流车(城镇:水冲车 5T)	台班	0. 0090	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、管壁冲洗、管材切割、管口加工、管道运输、设备安(拆)、下管、管道连接、顶进、端口处理、CCTV 检测、场地清理等。

续表 D. 4. 65 短管插管

项目	编号				D4-11-185	D4-11-186
	名称				短管插管	
					D400 插 DN355	D500 插 DN450
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 119	1. 188
	材料	172509050500	给水 HDPE 管 DN355mm(PE100,SDR21,0. 8MPa,L = 0. 585m)	m	1. 1200	-
		172509050700	给水 HDPE 管 DN450mm(PE100,SDR21,0. 8MPa,L = 0. 585m)	m	-	1. 1290
		020500040000	水膨胀橡胶圈	个	1. 8700	1. 8700
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 3200	0. 4025
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0930	0. 1030
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0930	0. 1030
		993500060000	插管设备	台班	0. 0930	0. 1030
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 0930	0. 1030
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0260	0. 0260
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0220	0. 0220
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 0930	0. 1030
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 1870	0. 2060
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 0930	0. 1030
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 1870	0. 2060
		993100010100	射流车(城镇:水冲车 5T)	台班	0. 0090	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、管壁冲洗、管材切割、管口加工、管道运输、设备安(拆)、下管、管道连接、顶进、端口处理、CCTV 检测、场地清理等。

续表 D. 4. 65 短管插管

项目	编号				D4-11-187	D4-11-188
	名称				短管插管	
					D600 插 DN560	D700 插 DN630
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 365	1. 446
	材料	172509050900	给水 HDPE 管 DN560mm(PE100,SDR21,0. 8MPa,L = 0. 585m)	m	1. 1600	-
		172509051000	给水 HDPE 管 DN630mm(PE100,SDR21,0. 8MPa,L = 0. 585m)	m	-	1. 1800
		020500040000	水膨胀橡胶圈	个	1. 9400	1. 9400
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 5238	0. 5888
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1190	0. 1250
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1190	0. 1250
		993500060000	插管设备	台班	0. 1190	0. 1250
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 1190	0. 1250
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0260	0. 0260
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0220	0. 0220
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 1190	0. 1250
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 2380	0. 2510
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 1190	0. 1250
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 2380	0. 2510
		993100010100	射流车(城镇:水冲车 5T)	台班	0. 0090	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、管壁冲洗、管材切割、管口加工、管道运输、设备安(拆)、下管、管道连接、顶进、端口处理、CCTV 检测、场地清理等。

D. 4. 66　短管胀插管的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 66 的规定。

表 D. 4. 66 短管胀插管

项目	编号				D4-11-189	D4-11-190
	名称				短管胀插管	
					D300 换 DN315	D300 换 DN355
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 139	1. 597
	材料	172509051500	给水 HDPE 管 DN315mm(PE100,SDR17,1. 0MPa,L = 0. 5m)	m	1. 1110	-
		172509051600	给水 HDPE 管 DN355mm(PE100,SDR17,1. 0MPa,L = 0. 5m)	m	-	1. 1110
		020500010000	橡胶圈	个	2. 1900	2. 1900
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 1463	0. 1888
		340000110000	其他材料	%	0. 2000	0. 2000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1200	0. 1570
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1200	0. 1570
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1200	0. 1570
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 1200	0. 1430
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0100	0. 0140
		993500070000	胀插设备	台班	0. 1200	0. 1530
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0100	0. 0110
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 1200	0. 1570
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 1200	0. 1570
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 2400	0. 3140
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 2400	0. 3140
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、管材切割、管口加工、管道运输、设备安(拆)、下管、管道连接、顶进及原管胀裂、端口处理、CCTV 检测、场地清理等。

续表 D. 4. 66 短管胀插管

项目	编号				D4-11-191	D4-11-192
	名称				短管胀插管	
					D400 换 DN450	D500 换 DN560
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 916	2. 299
	材料	172509051800	给水 HDPE 管 DN450mm(PE100,SDR17,1. 0MPa,L = 0. 5m)	m	1. 1110	-
		172509065000	给水 HDPE 管 DN560mm(PE100,SDR17,1. 0MPa,L = 0. 5m)	m	-	1. 1110
		020500010000	橡胶圈	个	2. 1900	2. 1900
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2450	0. 3163
		340000110000	其他材料	%	0. 2000	0. 2000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1880	0. 2260
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1880	0. 2260
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1880	0. 2260
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 1710	0. 2060
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0170	0. 0200
		993500070000	胀插设备	台班	0. 1840	0. 2200
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0120	0. 0130
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 1880	0. 2260
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 1880	0. 2260
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 3770	0. 4520
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 3770	0. 4520
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、管材切割、管口加工、管道运输、设备安(拆)、下管、管道连接、顶进及原管胀裂、端口处理、CCTV 检测、场地清理等。

D. 4. 67　热水固化法翻转内衬的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 67 的规定。

表 D. 4. 67 热水固化法翻转内衬

项目	编号				D4-11-193	D4-11-194	D4-11-195	D4-11-196
	名称				热水固化法翻转内衬			
					DN400	DN500	DN600	DN700
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 636	0. 719	0. 719	0. 809
	材料	020900010300	底膜 DN400×3mm	m	1. 1500	–	–	–
		020900010400	底膜 DN500×3mm	m	–	1. 1500	–	–
		020900010500	底膜 DN600×3mm	m	–	–	1. 1500	–
		020900010600	底膜 DN700×3mm	m	–	–	–	1. 1500
		143500070000	润滑剂	kg	0. 3860	0. 4800	0. 5780	0. 6720
		183100210300	扎头布 DN400	块	0. 0310	–	–	–
		183100210400	扎头布 DN500	块	–	0. 0310	–	–
		183100210500	扎头布 DN600	块	–	–	0. 0310	–
		183100210600	扎头布 DN700	块	–	–	–	0. 0310
		021300100000	扎头绑带	m	0. 1390	0. 1390	0. 2770	0. 2770
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 0770	0. 0960	0. 1150	0. 1350
		134100110000	水不漏	kg	0. 2690	0. 3580	0. 5720	0. 7150
		173100160100	复合纤维软管(湿管) DN400	m	1. 1500	–	–	–
		173100160200	＊4mm 复合纤维软管(湿管)	m	–	1. 1500	–	–
		173100160300	DN500 ＊5mm 复合纤维软管(湿管	m	–	–	1. 1500	–
		173100160400	) DN600 ＊6mm 复合纤维软管(湿	m	–	–	–	1. 1500
		172500080100	管) DN700 ＊7mm 热水循环用耐压	m	2. 6150	2. 6150	2. 6150	2. 6150
		340000110000	塑料管 DN200×3mm　其他材料	%	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	机具	991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0080	0. 0090	0. 0090	0. 0110
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 0540	0. 0540	0. 0540	0. 0540
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0310	0. 0310	0. 0630	0. 0630
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0310	0. 0310	0. 0420	0. 0420
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0540	0. 0540	0. 0540	0. 0540
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0180	0. 0210	0. 0210	0. 0250
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 0730	0. 0850	0. 0850	0. 0980
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 0730	0. 0850	0. 0850	0. 0980
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 0540	0. 0540	0. 0540	0. 0540
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0730	0. 0850	0. 0850	0. 0980
		994400170000	热水循环泵	台班	0. 0180	0. 0210	0. 0210	0. 0240
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0270	0. 0270	0. 0270	0. 0270
		992700040000	车载燃油锅炉	台班	0. 0180	0. 0210	0. 0210	0. 0240
		994400070200	离心水泵 Φ200mm	台班	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		993100010100	射流车(城镇:水冲车 5T)	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、设备安装拆卸、软管翻转衬入、加热固化、排水、端口处理、CCTV 检测、场地清理等。

续表 D. 4. 67 热水固化法翻转内衬

项目	编号				D4-11-197	D4-11-198	D4-11-199	D4-11-200
	名称				热水固化法翻转内衬			
					DN800	DN900	DN1000	DN1050
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 809	0. 908	1. 008	1. 039
	材料	020900010700	底膜 DN800×3mm	m	1. 1500	–	–	–
		020900010800	底膜 DN900×3mm	m	–	1. 1500	–	–
		020900010900	底膜 DN1000×3mm	m	–	–	1. 1500	–
		020900011000	底膜 DN1050×3mm	m	–	–	–	1. 1500
		143500070000	润滑剂	kg	0. 7690	0. 8650	0. 9600	1. 0090
		183100210700	扎头布 DN800	块	0. 0310	–	–	–
		183100210800	扎头布 DN900	块	–	0. 0310	–	–
		183100210900	扎头布 DN1000	块	–	–	0. 0310	–
		183100211000	扎头布 DN1050	块	–	–	–	0. 0310
		021300100000	扎头绑带	m	0. 3700	0. 3700	0. 3700	0. 3700
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 1540	0. 1730	0. 1920	0. 2020
		134100110000	水不漏	kg	0. 7690	0. 8230	0. 8590	0. 8630
		173100160500	复合纤维软管(湿管) DN800 *8mm	m	1. 1500	–	–	–
		173100160600	复合纤维软管(湿管) DN900 *9mm	m	–	1. 1500	–	–
		173100160700	复合纤维软管(湿管) DN1000	m	–	–	1. 1500	–
		173100160800	*9mm 复合纤维软管(湿管) DN1050	m	–	–	–	1. 1500
		172500080100	*10mm 热水循环用耐压塑料管	m	2. 6150	2. 6150	2. 6150	2. 6150
		340000110000	DN200×3mm 其他材料	%	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	机具	991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0120	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 0540	0. 0540	0. 0540	0. 0540
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0940	0. 0940	0. 1250	0. 1570
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0460	0. 0480	0. 0490	0. 0500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0540	0. 0540	0. 0540	0. 0540
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0270	0. 0280	0. 0290	0. 0300
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 1080	0. 1130	0. 1170	0. 1190
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 1080	0. 1130	0. 1170	0. 1190
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 0540	0. 0540	0. 0540	0. 0540
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 1080	0. 1130	0. 1170	0. 1190
		994400170000	热水循环泵	台班	0. 0270	0. 0280	0. 0290	0. 0300
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0270	0. 0270	0. 0270	0. 0270
		992700040000	车载燃油锅炉	台班	0. 0270	0. 0280	0. 0290	0. 0300
		994400070200	离心水泵 Φ200mm	台班	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		993100010100	射流车(城镇:水冲车 5T)	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、设备安装拆卸、软管翻转衬入、加热固化、排水、端口处理、CCTV 检测、场地清理等。

续表 D. 4. 67 热水固化法翻转内衬

项目	编号			D4-11-201	D4-11-202	D4-11-203	D4-11-204
	名称			热水固化法翻转内衬			
				DN1100	DN1200	DN1300	DN1400
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 071	1. 134	1. 260	1. 400
	材料	020900011100	底膜 DN1100×3mm	m	1. 1500	–	–	–
		020900011200	底膜 DN1200×3mm	m	–	1. 1500	–	–
		020900011300	底膜 DN1300×3mm	m	–	–	1. 1500	–
		020900011400	底膜 DN1400×3mm	m	–	–	–	1. 1500
		143500070000	润滑剂	kg	1. 0580	1. 1550	1. 2960	1. 4540
		183100211100	扎头布 DN1100	块	0. 0310	–	–	–
		183100211200	扎头布 DN1200	块	–	0. 0310	–	–
		183100211300	扎头布 DN1300	块	–	–	0. 0310	–
		183100211400	扎头布 DN1400	块	–	–	–	0. 0310
		021300100000	扎头绑带	m	0. 3700	0. 3700	0. 3700	0. 3700
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 2110	0. 2300	0. 2500	0. 2690
		134100110000	水不漏	kg	0. 8680	0. 8760	0. 9480	1. 0200
		173100160900	复合纤维软管（湿管） DN1100	m	1. 1500	–	–	–
		173100161000	＊10mm 复合纤维软管（湿管）	m	–	1. 1500	–	–
		173100161100	DN1200 ＊11mm 复合纤维软管(湿管	m	–	–	1. 1500	–
		173100161200	) DN1300 ＊11mm 复合纤维软管(湿	m	–	–	–	1. 1500
		172500080100	管) DN1400 ＊12mm 热水循环用耐	m	2. 6150	2. 6150	2. 6150	2. 6150
		340000110000	压塑料管 DN200×3mm 其他材料	%	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	机具	991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0140	0. 0140	0. 0150	0. 0160
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 0540	0. 0540	0. 0540	0. 0540
		993100000200	洒水车 8t	台班	0. 1570	0. 1880	0. 2190	0. 2510
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0510	0. 0540	0. 0570	0. 0600
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0540	0. 0540	0. 0540	0. 0540
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0300	0. 0310	0. 0330	0. 0360
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 1220	0. 1260	0. 1350	0. 1450
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 1220	0. 1260	0. 1350	0. 1450
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 0540	0. 0540	0. 0540	0. 0540
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 1220	0. 1260	0. 1350	0. 1450
		994400170000	热水循环泵	台班	0. 0300	0. 0320	0. 0340	0. 0360
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0270	0. 0270	0. 0270	0. 0270
		992700040000	车载燃油锅炉	台班	0. 0300	0. 0320	0. 0340	0. 0360
		994400070200	离心水泵 Φ200mm	台班	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		993100010100	射流车(城镇：水冲车 5T)	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、设备安装拆卸、软管翻转衬入、加热固化、排水、端口处理、CCTV 检测、场地清理等。

D. 4. 68　自然固化法翻转内衬的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 68 的规定。

表 D. 4. 68 自然固化法翻转内衬

项目	编号				D4-11-205	D4-11-206	D4-11-207
	名称				自然固化法翻转内衬		
					DN1550 ×26mm	DN1750 ×29mm	DN1950 ×32mm
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 259	1. 322	1. 389
	材料	173100170100	CIPP 复合纤维软管 DN1550	m	1. 1500	–	–
		173100170200	＊26mm CIPP 复合纤维软管	m	–	1. 1500	–
		173100170300	DN1750 ＊29mm CIPP 复合纤维软	m	–	–	1. 1500
		200300011400	管 DN1950 ＊32mm	个	0. 0500	–	–
		200300011600	不锈钢圈 DN1550	个	–	–	0. 0500
		200300011500	不锈钢圈 DN1950	个	–	0. 0500	–
		142100150000	不锈钢圈 DN1750	kg	149. 3196	188. 0389	231. 2045
		144100000400	改性复配树脂	支	0. 7563	0. 8375	0. 9288
		340000110000	密封胶 750ml	%	0. 2000	0. 2000	0. 2000
			其他材料				
	机具	991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0150	0. 0170	0. 0190
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 1300	0. 1400	0. 1500
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 0180	0. 0200	0. 0220
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1600	0. 1770	0. 1950
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0360	0. 0390	0. 0430
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 1780	0. 1960	0. 2170
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 1780	0. 1960	0. 2170
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 0890	0. 0980	0. 1080
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 1790	0. 1960	0. 2170
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0360	0. 0390	0. 0430
		993100010100	射流车(城镇：水冲车 5T)	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		994400070200	离心水泵 Φ200mm	台班	0. 0220	0. 0220	0. 0220
		994300120100	液压牵引机 22t	台班	0. 0220	0. 0220	0. 0220
		991900260000	液压切割机	台班	0. 0430	0. 0430	0. 0430
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、设备安装拆卸、软管翻转衬入、加热固化、排水、端口处理、CCTV 检测、场地清理等。

D. 4. 69　铁树脂喷涂的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 69 的规定。

表 D. 4. 69 铁树脂喷涂

项目	编号				D4-11-208	D4-11-209	D4-11-210
	名称				铁树脂喷涂		
					厚 3mm	厚 4mm	厚 5mm
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 246	0. 271	0. 298
	材料	133900150000	铁树酯	kg	5. 4653	7. 2869	9. 1087
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994500330000	双组分高压喷涂作业车(树脂喷涂管道修复系统)	台班	0. 0234	0. 0258	0. 0283
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 0234	0. 0258	0. 0283
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0234	0. 0258	0. 0283
		994500000500	鼓风机 18m^3/min	台班	0. 0234	0. 0258	0. 0283
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0429	0. 0472	0. 0520
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 0234	0. 0258	0. 0283
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 0234	0. 0258	0. 0283
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、井壁冲洗、对所喷涂表面进行烘干、涂刷底涂料、设备安拆、调节设备温度及压力、准备涂料、喷涂作业、涂料固化、场地清理等。

D. 4. 70　FIPP 热塑成型管道修复的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 70 的规定。

表 D. 4. 70FIPP 热塑成型管道修复

项目	编号				D4-11-211	D4-11-212	D4-11-213	D4-11-214
	名称				FIPP 热塑成型管道修复			
					DN300（厚度 5mm）	DN400（厚度 6mm）	DN500（厚度 7mm）	DN600(厚度 8mm)
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 492	0. 518	0. 543	0. 564
	材料	173100150100	热塑管材 DN300(厚 5mm)	m	1. 1870	-	-	-
		173100150200	热塑管材 DN400(厚 6mm)	m	-	1. 1870	-	-
		173100150300	热塑管材 DN500(厚 7mm)	m	-	-	1. 1870	-
		173100150400	热塑管材 DN600(厚 8mm)	m	-	-	-	1. 1870
		180100620100	通气塞堵 DN300-400	个	0. 0010	0. 0010	-	-
		180100620200	通气塞堵 DN500-600	个	-	-	0. 0010	0. 0010
		143500070000	润滑剂	kg	0. 2860	0. 3330	0. 4000	0. 4900
		333500160000	导向轮	件	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	机具	991100060000	原位成型作业车	台班	0. 0420	0. 0480	0. 0580	0. 0740
		991100070000	原位成型牵引车	台班	0. 0250	0. 0290	0. 0350	0. 0450
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0420	0. 0480	0. 0580	0. 0740
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0290	0. 0350	0. 0450
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0250	0. 0290	0. 0350	0. 0450
		991900240000	井口切管机	台班	0. 0250	0. 0290	0. 0350	0. 0450
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 0500	0. 0580	0. 0700	0. 0900
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 0500	0. 0580	0. 0700	0. 0900
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0500	0. 0580	0. 0700	0. 0900
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 0500	0. 0580	0. 0700	0. 0900
		994500002700	蒸汽排放消声器 DN100	台班	0. 0250	0. 0290	0. 0350	0. 0440
		993100010100	射流车(城镇:水冲车 5T)	台班	0. 0090	0. 0100	0. 0110	0. 0140
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、CCTV 检测、内衬管预热、导向轮安装、内衬管拖入、充气管塞安装充气、内衬管蒸汽加热、冷却固化、散气拆堵、内衬端口切割、端口处理、场地清理等。

D. 4. 71　拉入式原位紫外光固化管道修复的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 71 的规定。

表 D. 4. 71 拉入式原位紫外光固化管道修复

项目	编号				D4-11-215	D4-11-216	D4-11-217	D4-11-218
	名称				拉入式原位紫外光固化管道修复			
					管内径(mm 以内)			
					300	400	500	600
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 326	0. 334	0. 342	0. 368
	材料	173100140200	紫外光固化玻璃纤维软管 D300,3mm	m	1. 0250	-	-	-
		173100140300	紫外光固化玻璃纤维软管 D400,3mm	m	-	1. 0250	-	-
		173100140400	紫外光固化玻璃纤维软管 D500,4mm	m	-	-	1. 0250	-
		173100140500	紫外光固化玻璃纤维软管 D600,5mm	m	-	-	-	1. 0250
		020900010200	底膜 DN300×3mm	m	1. 1250	-	-	-
		020900010300	底膜 DN400×3mm	m	-	1. 1250	-	-
		020900010400	底膜 DN500×3mm	m	-	-	1. 1250	-
		020900010500	底膜 DN600×3mm	m	-	-	-	1. 1250
		183100210200	扎头布 DN300	块	0. 0571	-	-	-
		183100210300	扎头布 DN400	块	-	0. 0571	-	-
		183100210400	扎头布 DN500	块	-	-	0. 0571	-
		183100210500	扎头布 DN600	块	-	-	-	0. 0571
		021300100000	扎头绑带	m	0. 1131	0. 1131	0. 1131	0. 1131
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 0570	0. 0750	0. 0940	0. 1130
		134100110000	水不漏	kg	0. 3000	0. 3750	0. 5000	0. 8000
		340000110000	其他材料	%	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	机具	994500300000	紫外线固化修复设备	台班	0. 0214	0. 0232	0. 0250	0. 0268
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 0214	0. 0232	0. 0250	0. 0268
		994300000800	电动空气压缩机 20m³/min	台班	0. 0429	0. 0464	0. 0500	0. 0536
		990900025100	电动卷扬机 单筒慢速 1t	台班	0. 0429	0. 0464	0. 0500	0. 0536
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 0429	0. 0464	0. 0500	0. 0536
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 0429	0. 0464	0. 0500	0. 0536
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0321	0. 0348	0. 0375	0. 0402
		991100020000	叉车 8t	台班	0. 0214	0. 0232	0. 0250	-
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0214	0. 0232	0. 0250	0. 0268
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 0182	0. 0260	0. 0312	0. 0268
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 0268
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括设备安拆、CCTV 检测、拉入底膜、拉入内衬软管、安装扎头、扎头绑扎、压缩空气定位软管、紫外光固化作业、拆卸扎头、内衬端口切割、端口处理、清理现场等。

续表 D.4.71 拉入式原位紫外光固化管道修复

项目	编号				D4-11-219	D4-11-220	D4-11-221	D4-11-222
	名称				拉入式原位紫外光固化管道修复			
					管内径(mm 以内)			
					700	800	900	1000
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.393	0.411	0.428	0.444
	材料	173100140600	紫外光固化玻璃纤维软管 D700,6mm	m	1.0250	-	-	-
		173100140700	紫外光固化玻璃纤维软管 D800,6mm	m	-	1.0250	-	-
		173100140800	紫外光固化玻璃纤维软管 D900,8mm	m	-	-	1.0250	-
		173100140900	紫外光固化玻璃纤维软管 D1000,8mm	m	-	-	-	1.0250
		020900010600	底膜 DN700×3mm	m	1.1250	-	-	-
		020900010700	底膜 DN800×3mm	m	-	1.1250	-	-
		020900010800	底膜 DN900×3mm	m	-	-	1.1250	-
		020900010900	底膜 DN1000×3mm	m	-	-	-	1.1250
		183100210600	扎头布 DN700	块	0.0571	-	-	-
		183100210700	扎头布 DN800	块	-	0.0571	-	-
		183100210800	扎头布 DN900	块	-	-	0.0571	-
		183100210900	扎头布 DN1000	块	-	-	-	0.0571
		021300100000	扎头绑带	m	0.2262	0.2262	0.3016	0.3016
		133700020000	橡胶止水带	m	0.1320	0.1510	0.1700	0.1880
		134100110000	水不漏	kg	1.0000	1.0750	1.1500	1.2000
		340000110000	其他材料	%	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	机具	994500300000	紫外线固化修复设备	台班	0.0286	0.0304	0.0321	0.0330
		871603020000	毒气检测仪	台班	0.0286	0.0304	0.0321	0.0330
		994300000800	电动空气压缩机 20m³/min	台班	0.0571	0.0607	0.0643	0.0661
		990900025100	电动卷扬机 单筒慢速 1t	台班	0.0571	0.0607	0.0643	-
		994500130000	长管呼吸器	台班	0.0571	0.0607	0.0643	0.0661
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0.0571	0.0607	0.0643	0.0661
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0429	0.0455	0.0482	0.0496
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0.0286	0.0304	0.0321	0.0330
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0.0286	0.0304	0.0321	0.0330
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0286	0.0304	0.0321	0.0330
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	-	-	-	0.0661

注:工作内容包括设备安拆、CCTV 检测、拉入底膜、拉入内衬软管、安装扎头、扎头绑扎、压缩空气定位软管、紫外光固化作业、拆卸扎头、内衬端口切割、端口处理、清理现场等。

续表 D.4.71 拉入式原位紫外光固化管道修复

项目	编号			D4-11-223	D4-11-224	D4-11-225	D4-11-226
	名称			拉入式原位紫外光固化管道修复			
				管内径(mm 以内)			
				1050	1100	1200	1300
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.460	0.476	0.492	0.504
	材料	173100141000	紫外光固化玻璃纤维软管 D1050,8mm	m	1.0250	-	-	-
		173100141100	紫外光固化玻璃纤维软管 D1100,8mm	m	-	1.0250	-	-
		173100141200	紫外光固化玻璃纤维软管 D1200,8mm	m	-	-	1.0250	-
		173100141300	紫外光固化玻璃纤维软管 D1300,8mm	m	-	-	-	1.0250
		020900011000	底膜 DN1050×3mm	m	1.1250	-	-	-
		020900011100	底膜 DN1100×3mm	m	-	1.1250	-	-
		020900011200	底膜 DN1200×3mm	m	-	-	1.1250	-
		020900011300	底膜 DN1300×3mm	m	-	-	-	1.1250
		183100211000	扎头布 DN1050	块	0.0571	-	-	-
		183100211100	扎头布 DN1100	块	-	0.0571	-	-
		183100211200	扎头布 DN1200	块	-	-	0.0571	-
		183100211300	扎头布 DN1300	块	-	-	-	0.0571
		021300100000	扎头绑带	m	0.3016	0.3016	0.3016	0.3016
		133700020000	橡胶止水带	m	0.1980	0.2070	0.2260	0.2450
		134100110000	水不漏	kg	1.2063	1.2125	1.2250	1.3250
		340000110000	其他材料	%	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	机具	994500300000	紫外线固化修复设备	台班	0.0339	0.0348	0.0357	0.0381
		871603020000	毒气检测仪	台班	0.0339	0.0348	0.0357	0.0381
		994300000800	电动空气压缩机 20m³/min	台班	0.0679	0.0696	0.0714	0.0761
		994500130000	长管呼吸器	台班	0.0679	0.0696	0.0714	0.0761
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0.0679	0.0696	0.0714	0.0761
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0509	0.0522	0.0536	0.0571
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0.0339	0.0348	0.0357	0.0381
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0.0339	0.0348	0.0357	0.0381
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0339	0.0348	0.0357	0.0381
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.0679	0.0696	0.0714	0.0761
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括设备安拆、CCTV 检测、拉入底膜、拉入内衬软管、安装扎头、扎头绑扎、压缩空气定位软管、紫外光固化作业、拆卸扎头、内衬端口切割、端口处理、清理现场等。

续表 D. 4. 71 拉入式原位紫外光固化管道修复

项目	编号				D4-11-227	D4-11-228	D4-11-229
	名称				拉入式原位紫外光固化管道修复		
					管内径(mm 以内)		
					1400	1500	1600
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 517	0. 530	0. 543
	材料	173100141400	紫外光固化玻璃纤维软管 D1400,8mm	m	1. 0250	-	-
		173100141500	紫外光固化玻璃纤维软管 D1500,8mm	m	-	1. 0250	-
		173100141600	紫外光固化玻璃纤维软管 D1600,8mm	m	-	-	1. 0250
		020900011400	底膜 DN1400×3mm	m	1. 1250	-	-
		020900011500	底膜 DN1500×3mm	m	-	1. 1250	-
		020900011600	底膜 DN1600×3mm	m	-	-	1. 1250
		183100211400	扎头布 DN1400	块	0. 0571	-	-
		183100211500	扎头布 DN1500	块	-	0. 0571	-
		183100211600	扎头布 DN1600	块	-	-	0. 0571
		021300100000	扎头绑带	m	0. 3016	0. 3016	0. 3016
		133700020000	橡胶止水带	m	0. 2640	0. 2830	0. 3020
		134100110000	水不漏	kg	1. 4250	1. 5000	1. 5789
		340000110000	其他材料	%	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	机具	994500300000	紫外线固化修复设备	台班	0. 0405	0. 0429	0. 0446
		871603020000	毒气检测仪	台班	0. 0405	0. 0429	0. 0446
		994300000800	电动空气压缩机 20m³/min	台班	0. 0809	0. 0857	0. 0893
		994500130000	长管呼吸器	台班	0. 0809	0. 0857	0. 0893
		994500000500	鼓风机 18m³/min	台班	0. 0809	0. 0857	0. 0893
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0607	0. 0643	0. 0670
		991100030000	CCTV 管道检测车	台班	0. 0405	0. 0429	0. 0446
		994300010500	柴油发电机组 50kW	台班	0. 0405	0. 0429	0. 0446
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0405	0. 0429	0. 0446
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 0809	0. 0857	0. 0893
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括设备安拆、CCTV 检测、拉入底膜、拉入内衬软管、安装扎头、扎头绑扎、压缩空气定位软管、紫外光固化作业、拆卸扎头、内衬端口切割、端口处理、清理现场等。

XII 模板工程

D. 4. 72 模板的施工生产要素消耗量可参考表 D. 4. 72 的规定。

表 D. 4. 72 模板

项目	编号			D4-12-1	D4-12-2	D4-12-3	D4-12-4	D4-12-5	D4-12-6
	名称			模板					
				垫层	杯形基础	管道基础	方沟基础、底板	墙体	顶板
	工程量计量单位			m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 119	0. 307	0. 179	0. 175	0. 215	0. 349
	材料	350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0045	0. 0019	0. 0015	0. 0014	0. 0042	0. 0037
		350100040003	组合钢模板	m^2·日	-	6. 3210	6. 3450	6. 6160	6. 7200	6. 7350
		350100030000	复合木模板	m^2	0. 2200	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0200
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		031501410000	圆钉	kg	0. 1970	0. 0330	0. 0300	0. 0260	0. 0330	0. 0330
		350200010000	钢模板连接件	kg	-	0. 2350	0. 2350	0. 2350	0. 2350	0. 2350
		350300110000	钢支撑	kg	-	0. 5124	0. 4880	0. 2090	0. 5260	0. 2250
		143500500000	模板嵌缝料	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031509060000	铁件	kg	0. 1900	0. 2561	0. 2439	0. 2120	0. 2120	0. 2756
		0301052105	止水螺栓 M14	m	-	-	-	-	1. 0930	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0011	0. 0033	0. 0026	0. 0026	0. 0051	0. 0060
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 0015	0. 0023	0. 0012	0. 0017	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括模板及支架安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、整理堆放、场内运输等。

续表 D. 4. 72 模板

项目	编号			D4-12-8	D4-12-9	D4-12-10
	名称			模板		
				支墩	过梁	混凝土满包加固
	工程量计量单位			m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 282	0. 395	0. 197
	材料	350100040003	组合钢模板	m^2·日	-	17. 8700	6. 3450
		031501410000	圆钉	kg	0. 0686	0. 3920	0. 0300
		031509060000	铁件	kg	0. 0800	0. 3620	0. 2439
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350300110000	钢支撑	kg	-	0. 2250	0. 4880
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0054	0. 0020	0. 0015
		350100030000	复合木模板	m^2	0. 0220	0. 0020	0. 0020
		143500500000	模板嵌缝料	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		350200010000	钢模板连接件	kg	-	0. 2350	0. 2350
		030105040100	对拉螺栓 M14	m	-	0. 0528	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0053	0. 0043	0. 0026
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0015	0. 0020	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括模板及支架安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、整理堆放、场内运输等。

D. 5　水处理工程

Ⅰ　水处理构筑物

D. 5. 1　现浇混凝土工程的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 1 的规定。

表 D. 5. 1- 1. 1 井渠、池槽底板混凝土垫层

项目	编号				D5-1-1
	名称				混凝土垫层
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 300
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。					

表 D. 5. 1- 1. 2 地下式混凝土池底

项目	编号				D5-1-2	D5-1-3
	名称				地下式混凝土平池底	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					50	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 355	0. 333
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。						

续表 D. 5. 1- 1. 2 地下式混凝土池底

项目	编号				D5-1-4	D5-1-5
	名称				地下式混凝土锥坡池底	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					50	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 368	0. 344
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。						

续表 D. 5. 1- 1. 2 地下式混凝土池底

项目	编号				D5-1-6	D5-1-7
	名称				地下式混凝土圆池底	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					50	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 445	0. 420
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。						

续表 D. 5. 1- 1. 3 架空式混凝土池底

项目	编号				D5-1-8	D5-1-9
	名称				架空式混凝土平池底	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					30	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 445	0. 419
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。						

续表 D. 5. 1- 1. 3 架空式混凝土池底

项目	编号				D5-1-10	D5-1-11
	名称				架空式混凝土方锥池底	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					30	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 460	0. 432
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。						

续表 D. 5. 1- 1. 3 架空式混凝土池底

项目	编号				D5-1-12
	名称				架空式混凝土池底
					后浇带
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 682
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0250
		031505120000	钢丝网	m^2	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括凿毛、清洗、清除松动石子、安放钢丝网、混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。					

表 D. 5. 1-2　现浇混凝土池壁(隔墙)

项目	编号				D5-1-13	D5-1-14
	名称				直、矩形现浇混凝土池壁(隔墙)	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					30	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 397	0. 311
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。						

续表 D. 5. 1-2　现浇混凝土池壁(隔墙)

项目	编号				D5-1-15	D5-1-16
	名称				圆、弧形现浇混凝土池壁(隔墙)	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					30	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 415	0. 321
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。

续表 D. 5. 1-2　现浇混凝土池壁(隔墙)

项目	编号				D5-1-17	D5-1-18
	名称				现浇混凝土池壁(隔墙)	
					池壁挑檐	池壁牛腿
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 668	0. 575
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。

续表 D. 5. 1-2　现浇混凝土池壁(隔墙)

项目	编号				D5-1-19	D5-1-20
	名称				现浇混凝土配水花墙	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					20	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 709	0. 610
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。						

续表 D. 5. 1-2　现浇混凝土池壁(隔墙)

项目	编号				D5-1-21	D5-1-22
	名称				现浇混凝土折线池壁	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					30	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 520	0. 463
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。						

续表 D. 5. 1-2　现浇混凝土池壁(隔墙)

项目					
	编号				D5-1-23
	名称				现浇混凝土池壁(隔墙)
					后浇带
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 571
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0250
		031505120000	钢丝网	m^2	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括凿毛、清洗、清除松动石子、安放钢丝网、混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。

表 D. 5. 1-3　现浇混凝土池柱

项目	编号				D5-1-24	D5-1-25	D5-1-26	D5-1-27	D5-1-28
	名称				无梁盖柱	矩形柱	圆形柱	扶壁柱	小型矩形柱
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 594	0. 545	0. 644	0. 572	0. 590
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。

表 D. 5. 1-4　现浇混凝土池梁

项目	编号				D5-1-29	D5-1-30	D5-1-31	D5-1-32	D5-1-33
	名称				连续梁	单梁	悬臂梁	异型环梁	现浇混凝土小型梁
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 545	0. 501	0. 592	0. 569	0. 635
	材料	802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。									

表 D. 5. 1-5　现浇混凝土池盖

项目	编号				D5-1-34	D5-1-35	D5-1-36	D5-1-37
	名称				肋形盖	无梁盖	锥形盖	球形盖
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 554	0. 505	0. 535	0. 565
	材料	802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括池盖:混凝土浇筑、振捣、养护等。								

续表 D. 5. 1-5　现浇混凝土池盖

项目	编号				D5-1-38	D5-1-39
	名称				现浇混凝土池盖	
					后浇带	现浇混凝土检修人孔
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 727	0. 644
	材料	802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	1. 0100	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	-	1. 0100
		031505120000	钢丝网	m^2	4. 0800	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 池盖后浇带:凿毛、清洗、清除松动石子、安放钢丝网、混凝土浇筑、振捣、养护等。
2. 现浇混凝土检修人孔:混凝土浇筑、振捣、养护等。

表 D. 5. 1-6　现浇混凝土板

项目	编号				D5-1-40	D5-1-41	D5-1-42
	名称				平板、走道板	挡水板	悬空板
							厚度 10cm 以内
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 541	1. 024	0. 573
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。

表 D. 5. 1-7　现浇混凝土池槽

项目	编号				D5-1-43	D5-1-44	D5-1-45	D5-1-46
	名称				悬空 V、U 形集水槽	悬空 L 形槽	池底暗渠	落泥斗、槽
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 923	0. 756	0. 641	0. 295
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。								

续表 D. 5. 1-7　现浇混凝土池槽

项目	编号				D5-1-47	D5-1-48	D5-1-49	D5-1-50
	名称				沉淀池水槽	加药溶解槽	澄清池反应筒壁	填充混凝土
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 529	0. 618	0. 489	0. 358
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。								

表 D. 5. 1-8　现浇混凝土导流壁、筒

项目	编号				D5-1-51	D5-1-52
	名称				混凝土导流墙	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					20	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 555	0. 526
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护、接缝砂浆垫铺等。						

续表 D. 5. 1-8　现浇混凝土导流壁、筒

项目	编号				D5-1-53	D5-1-54
	名称				混凝土导流筒	
					厚度(cm 以内)	厚度(cm 以外)
					20	
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 599	0. 568
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护、接缝砂浆垫铺等。						

表 D. 5. 1-9　其他现浇混凝土构件

项目	编号				D5-1-55	D5-1-56	D5-1-57	D5-1-58	D5-1-59
	名称				中心支筒	支撑墩	稳流筒	其他构件	设备基础
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 527	0. 664	0. 661	0. 673	0. 330
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。									

D. 5. 2　预制混凝土工程的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 2 的规定。

表 D. 5. 2- 1　预制混凝土板安装

项目	编号				D5-1-60	D5-1-61
	名称				预制混凝土板安装	
					稳流板、导流板 整流板、挡水板	井池内壁板
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 799	0. 909
	材料	042900330000	预制钢筋混凝土稳流板	m^3	1. 0000	-
		042900310000	预制钢筋混凝土井池内壁板	m^3	-	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0522	0. 0550
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0048	0. 0018
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0022	0. 0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0566	0. 0750
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0318	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、就位等。						

表 D. 5. 2-2　预制混凝土槽安装

项目	编号				D5-1-62	D5-1-63
	名称				预制混凝土槽安装	
					配孔集水槽	辐射槽
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 903	0. 950
	材	042900320000	预制钢筋混凝土配孔集水槽	m^3	1. 0000	-
		042900290000	预制钢筋混凝土辐射槽	m^3	-	1. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0800	0. 0808
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0080	0. 0081
	料	140300020000	汽油 综合	kg	0. 0856	0. 0856
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0036	0. 0036
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1088	0. 1088
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0128	0. 0129
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、就位等。						

表 D. 5. 2-3　其他预制混凝土构件

项目	编号				D5-1-64	D5-1-65
	名称				其他预制构件安装	预制混凝土检修人孔安装
						φ800
	工程量计量单位				m^3	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 912	0. 146
	材	042900340000	预制构件	m^3	1. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0010	-
		042900350000	预制混凝土检修人孔	m	-	1. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	-	0. 0049
	料	140300020000	汽油 综合	kg	-	0. 0856
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0036	0. 0036
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0700	0. 0320
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0008
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、就位等。						

D. 5. 3　砌筑工程的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 3 的规定。

表 D. 5. 3-1　砌筑隔墙

项目	编号				D5-1-66	D5-1-67
	名称				砖穿孔墙	混凝土砌块穿孔墙
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 857	0. 561
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	406. 0000	-
		041500260200	加气混凝土砌块 600mm×240mm×180mm	块	-	35. 1000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1179	0. 1345
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0189	0. 0215
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拌合砂浆、浸砖、砌砖、养护等。						

表 D. 5. 3-2　砌筑人孔

项目	编号				D5-1-68	D5-1-69
	名称				砖砌圆型池顶检修人孔 φ700mm	
					高度 1m 以内	每增 0. 5m
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 133	0. 190
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	257. 0000	172. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2260	0. 1920
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0710	0. 0030
		360100270000	铸铁井盖	套	1. 0000	-
		330500050000	球墨铸铁踏步	个	3. 3000	1. 6000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0362	0. 0307
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拌合砂浆、浸砖、砌砖、踏步安装、井盖(座)安装、养护等。						

表 D. 5. 3-3　砌筑池壁

项目	编号				D5-1-70	D5-1-71	D5-1-72	D5-1-73
	名称				砖砌直池壁		砖砌弧形池壁	
					厚度(mm)			
					240	360 及以上	240	360 及以上
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 682	0. 670	0. 778	0. 737
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	522. 0000	516. 0000	518. 0000	505. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2630	0. 2740	0. 2653	0. 2853
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0421	0. 0438	0. 0424	0. 0456
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括拌合砂浆、浸砖、砌砖、养护等。								

表 D. 5. 3-4　砌筑砖导流墙、砖支墩

项目	编号				D5-1-74	D5-1-75	D5-1-76
	名称				砖导流墙		砖支墩
					厚度(mm)		
					240	360 及以上	
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 896	0. 849	1. 076
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	551. 0000	543. 0000	574. 0000
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2317	0. 2478	0. 2109
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0371	0. 0396	0. 0337
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括拌合砂浆、浸砖、砌砖、养护等。							

D. 5. 4　其他项目的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 4 的规定。

表 D. 5. 4-1　滤板

项目	编号				D5-1-77	D5-1-78
	名称				预制混凝土滤板安装	不锈钢滤板安装
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 170	0. 171
	材料	042900360000	预制混凝土滤板	m^2	1. 0000	-
		031505060000	不锈钢滤板	m^2	-	1. 0100
		012900240000	不锈钢板	kg	0. 3180	0. 3180
		030105080300	不锈钢螺栓 M14×350	个	0. 2100	0. 2100
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 8700	1. 9635
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0069	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0050	0. 0072
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0011	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装就位、找正、找平、清理、嵌缝等。						

续表 D. 5. 4-1　滤板

项目	编号				D5-1-79	D5-1-80
	名称				现浇混凝土整体滤板	
					12cm 以内	12cm 以外
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 738	0. 677
	材料	802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1. 0100	1. 0100
		182500580100	滤头套箍 φ30	个	454. 5000	205. 0000
		350100090000	ABS 工程塑料凹凸型模板	m^2	8. 7500	6. 3100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护、塑料模板安装等。						

表 D. 5. 4-2　折板

项目	编号				D5-1-81	D5-1-82
	名称				玻璃钢折板	塑料折板
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	25. 805	20. 567
	材料	022500070000	玻璃钢折板	m^2	101. 0000	-
		021100110000	塑料折板	m^2	-	101. 0000
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0180	0. 0180
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0029	0. 0029
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装、就位等。						

续表 D. 5. 4-2　折板

项目	编号				D5-1-83
	名称				预制钢筋混凝土折板
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 770
	材料	042900030100	预制混凝土折板 C25	m^3	1. 0000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0035
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0527
		031509060000	铁件	kg	1. 0200
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	1. 8700
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0045
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 1079
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 1079
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括安装、就位等。					

表 D. 5. 4-3　壁板

项目	编号				D5-1-84	D5-1-85
	名称				木制浓缩室壁板	木制稳流板
	工程量计量单位				m^2	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 305	0. 152
	材料	350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0347	0. 0514
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	3. 3900	-
		030105032100	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×100	套	2. 8150	-
		030105023200	六角螺栓 M10×60	套	0. 3260	-
		031501410000	圆钉	kg	0. 0310	0. 0020
		030103230000	木螺钉	个	2. 8150	-
		031509060000	铁件	kg	-	2. 4787
		030109000300	六角螺母 M8	个	-	0. 5775
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	992100020000	木工平刨床	台班	0. 0112	0. 0064
		992100020100	木工裁口机 400mm	台班	0. 0036	0. 0021
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括木壁板制作、刨光企口、接装及各种铁件安装等。						

续表 D. 5. 4-3　壁板

项目	编号				D5-1-86	D5-1-87
	名称				塑料浓缩室壁板	塑料稳流板
	工程量计量单位				m^2	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 387	0. 182
	材料	011300030000	扁钢 60 以内	kg	3. 5600	-
		030105023200	六角螺栓 M10×60	套	2. 9580	-
		031501410000	圆钉	kg	-	0. 0214
		030103230000	木螺钉	个	2. 9580	-
		031509060000	铁件	kg	-	2. 6026
		030109000300	六角螺母 M8	个	-	6. 0639
		021100080000	塑料板	m^2	1. 0497	1. 0497
		030105032000	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×40	套	3. 2640	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0073	0. 0036
		992100030100	木工打眼机 φ50	台班	0. 0108	-
		992100020100	木工裁口机 400mm	台班	-	0. 0036
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括划线、下料、拼装及各种铁件安装等。						

表 D. 5. 4-4　滤料铺设

项目	编号				D5-1-88	D5-1-89	D5-1-90	D5-1-91
	名称				滤料铺设			
					中砂	石英砂	卵石	碎石
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 672	0. 623	0. 527	0. 532
	材料	040300000302	砂子 中粗砂	kg	1780. 9200	-	-	-
		040300040002	石英砂	kg	-	1910. 8000	-	-
		040500250002	卵石	kg	-	-	1836. 0000	-
		040500330002	碎石	kg	-	-	-	1836. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	0. 3000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900025600	电动卷扬机 双筒慢速 3t	台班	0. 1050	0. 1050	0. 1050	0. 1050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括筛、运、洗砂石、清底层、挂线、铺设滤料、整形找平等。								

续表 D. 5. 4-4　滤料铺设

项目	编号				D5-1-92	D5-1-93	D5-1-94	D5-1-95
	名称				滤料铺设			
					锰砂	磁铁矿石	粉末活性炭	颗粒活性炭
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 477	1. 354	0. 797	0. 624
	材料	040300150000	锰砂	m^3	1. 0150	-	-	-
		040500170000	磁铁矿石	m^3	-	1. 0150	-	-
		143700010000	粉末活性炭	m^3	-	-	1. 1474	-
		143700020000	颗粒活性炭	m^3	-	-	-	1. 1129
		340000110000	其他材料	%	-	-	0. 5000	0. 5000
	机具	990900025600	电动卷扬机 双筒慢速 3t	台班	0. 3780	0. 3780	0. 1050	0. 1050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内运输、清底层、挂线、铺设滤料、整形找平等。								

表 D. 5. 4-5　尼龙网板

项目	编号				D5-1-96
	名称				尼龙网板制作与安装
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 231
	材料	031505020300	尼龙网板 30 目	m^2	2. 5271
		012900120500	热轧薄钢板 δ3. 0mm～4. 0mm	kg	2. 7840
		031509060000	铁件	kg	2. 7897
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	0. 1760
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0018
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 1652
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括尼龙网板制作、安装等。					

表 D. 5. 4-6　热浸锌钢盖板及玻璃钢盖板

项目	编号				D5-1-97	D5-1-132
	名称				热浸锌钢盖板制作安装	玻璃钢盖板安装
	工程量计量单位				t	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 504	0. 258
	材料	016300100000	热镀锌型钢	kg	1010. 0000	-
		02250013	玻璃钢盖板	m^2	-	1. 0200
		031301020000	低碳钢焊条 综合	kg	9. 6200	-
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	15. 4000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 热浸锌钢盖板:制作、安装等。 2. 玻璃钢盖板:安装。						

表 D. 5. 4-7　变形缝、施工缝

项目	编号				D5-1-98	D5-1-133
	名称				填缝板	
					沥青木丝板	聚乙烯泡沫塑料板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 060	0. 065
	材料	363100040100	沥青木丝板 厚度 30mm	m^2	1. 0200	-
		0211000401	聚乙烯泡沫塑料板 厚度 30mm	m^2	-	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、切割、填塞、清理等。						

续表 D. 5. 4-7 变形缝、施工缝

项目	编号				D5-1-99	D5-1-100	D5-1-103
	名称				嵌缝密封料		
					聚硫密封膏	沥青砂浆	聚氯乙烯胶泥
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 059	0. 068
	材料	133500250000	聚硫密封膏	kg	0. 9792	-	-
		800900000100	沥青砂浆 1 :2 :7	m^3	-	0. 0048	-
		801500150000	聚氯乙烯胶泥	kg	-	-	0. 8332
		023500020000	牛皮纸	m^2	-	-	0. 5323
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	-	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	-	0. 0002
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、嵌缝、灌缝、清理等。							

续表 D.5.4-7 变形缝、施工缝

项目	编号				D5-1-134
	名称				遇水膨胀止水条
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.056
	材料	133700090200	遇水膨胀止水胶条 20mm×30mm	m	1.0500
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括基层处理、嵌缝、清理等。					

续表 D.5.4-7 变形缝、施工缝

项目	编号				D5-1-101	D5-1-102
	名称				氯丁橡胶片止水带	中埋式紫铜板止水带
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.032	0.238
	材料	144100640000	氯丁橡胶浆	kg	0.6058	-
		020700040700	氯丁橡胶片 2mm	m^2	0.3200	-
		013500000200	紫铜板 δ2mm	kg	-	8.1090
		143100390000	三异氰酸酯	kg	0.0909	-
		143300470000	乙酸乙酯	kg	0.2300	-
		040103000401	水泥 42.5#	kg	0.0927	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	2.5500	-
		031301060000	铜焊条 综合	kg	-	0.1430
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	-	0.0010
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	0.0055
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括 1.氯丁橡胶片止水带:基层处理、裁剪、粘贴、铺砂、清理等。 2.中埋式紫铜板止水带:安装、焊接固定、接头等。						

续表 D.5.4-7　变形缝、施工缝

项目	编号				D5-1-104	D5-1-105
	名称				中埋式橡胶止水带	中埋式塑料止水带
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.099	0.099
	材料	133700020000	橡胶止水带	m	1.0500	-
		133700010000	塑料止水带	m	-	1.0500
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括止水带安装、固定、接头等。						

续表 D.5.4-7　变形缝、施工缝

项目	编号				D5-1-106	D5-1-107
	名称				外贴式橡胶止水带	中埋式钢板止水带
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.088	0.205
	材料	133700020000	橡胶止水带	m	1.0500	-
		012900450000	止水钢板	m	-	1.0500
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	-	0.2171
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	992300020400	剪板机 40×3100mm	台班	-	0.0010
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	0.0055
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括止水带安装、焊接固定、接头等。						

D. 5. 5　防水防腐工程的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 5 的规定。

表 D. 5. 5-1　环氧水泥改性聚合物修平涂层

项目	编号				D5-1-108	D5-1-109
	名称				环氧水泥改性聚合物修平涂层	
					池内底板	
					厚 2mm	每增 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 016	0. 004
	材料	130500410000	环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料	kg	3. 2320	0. 8080
		130100350000	环氧水泥改性聚合物底涂	kg	0. 0808	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底涂、刮涂修平层、打磨、找平、修整等。						

续表 D. 5. 5-1 环氧水泥改性聚合物修平涂层

项目	编号				D5-1-110	D5-1-111
	名称				环氧水泥改性聚合物修平涂层	
					池内壁	
					厚 2mm	每增 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 021	0. 005
	材料	130500410000	环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料	kg	3. 2320	0. 8080
		130100350000	环氧水泥改性聚合物底涂	kg	0. 0882	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底涂、刮涂修平层、打磨、找平、修整等。						

续表 D. 5. 5-1 环氧水泥改性聚合物修平涂层

项目	编号				D5-1-112	D5-1-113
	名称				环氧水泥改性聚合物修平涂层	
					池内顶板	
					厚 2mm	每增 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 024	0. 006
	材料	130500410000	环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料	kg	3. 2320	0. 8080
		130100350000	环氧水泥改性聚合物底涂	kg	0. 0882	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底涂、刮涂修平层、打磨、找平、修整等。

表 D. 5. 5-2 改性环氧树脂防水防腐涂料

项目	编号				D5-1-114	D5-1-115
	名称				改性环氧树脂防水防腐涂料	
					池内底板	
					封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 028	0. 023
	材料	130100360000	改性环氧树脂封闭底漆	kg	0. 1976	0. 1677
		031107090000	砂布	张	0. 1575	0. 1575
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0796	0. 0637
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清扫基层、配制油漆、涂刷。

续表 D. 5. 5-2 改性环氧树脂防水防腐涂料

项目	编号				D5-1-116	D5-1-117
	名称				改性环氧树脂防水防腐涂料	
					池内底板	
					中间漆一遍	中间漆每增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 022	0. 017
	材料	031107090000	砂布	张	0. 1575	0. 1575
		130100370000	改性环氧树脂中间底漆	kg	0. 1651	0. 1638
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0796	0. 0637
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清扫基层、配制油漆、涂刷。						

续表 D. 5. 5-2 改性环氧树脂防水防腐涂料

项目	编号				D5-1-118	D5-1-119
	名称				改性环氧树脂防水防腐涂料	
					池内底板	
					面漆一遍	面漆每增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 020	0. 016
	材料	031107090000	砂布	张	0. 1575	0. 1575
		130100380000	改性环氧树脂面底漆	kg	0. 1794	0. 1723
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0796	0. 0637
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清扫基层、配制油漆、涂刷。						

续表 D. 5. 5-2 改性环氧树脂防水防腐涂料

项目	编号				D5-1-120	D5-1-121
	名称				改性环氧树脂防水防腐涂料	
					池内壁	
					封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 037	0. 029
	材料	031107090000	砂布	张	0. 1575	0. 1575
		130100360000	改性环氧树脂封闭底漆	kg	0. 1976	0. 1677
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0796	0. 0637
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清扫基层、配制油漆、涂刷。						

续表 D. 5. 5-2　改性环氧树脂防水防腐涂料

项目	编号				D5-1-122	D5-1-123
	名称				改性环氧树脂防水防腐涂料	
					池内壁	
					中间漆一遍	中间漆每增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 028	0. 023
	材料	031107090000	砂布	张	0. 1575	0. 1575
		130100370000	改性环氧树脂中间底漆	kg	0. 1651	0. 1638
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0796	0. 0637
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清扫基层、配制油漆、涂刷。						

续表 D. 5. 5-2　改性环氧树脂防水防腐涂料

项目	编号				D5-1-124	D5-1-125
	名称				改性环氧树脂防水防腐涂料	
					池内壁	
					面漆一遍	面漆每增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 026	0. 021
	材料	031107090000	砂布	张	0. 1575	0. 1575
		130100380000	改性环氧树脂面底漆	kg	0. 1794	0. 1723
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0796	0. 0637
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清扫基层、配制油漆、涂刷。						

续表 D. 5. 5-2　改性环氧树脂防水防腐涂料

项目	编号				D5-1-126	D5-1-127
	名称				改性环氧树脂防水防腐涂料	
					池内顶板	
					封闭底漆一遍	封闭底漆每增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 041	0. 033
	材料	031107090000	砂布	张	0. 1575	0. 1575
		130100360000	改性环氧树脂封闭底漆	kg	0. 1976	0. 1677
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0796	0. 0637
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清扫基层、配制油漆、涂刷。						

续表 D. 5. 5-2　改性环氧树脂防水防腐涂料

项目	编号				D5-1-128	D5-1-129
	名称				改性环氧树脂防水防腐涂料	
					池内顶板	
					中间漆一遍	中间漆每增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 031	0. 025
	材料	031107090000	砂布	张	0. 1575	0. 1575
		130100370000	改性环氧树脂中间底漆	kg	0. 1651	0. 1638
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0796	0. 0637
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清扫基层、配制油漆、涂刷。						

续表 D. 5. 5-2　改性环氧树脂防水防腐涂料

项目	编号				D5-1-130	D5-1-131
	名称				改性环氧树脂防水防腐涂料	
					池内顶板	
					面漆一遍	面漆每增一遍
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 029	0. 023
	材料	031107090000	砂布	张	0. 1575	0. 1575
		130100380000	改性环氧树脂面底漆	kg	0. 1794	0. 1723
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	0. 0796	0. 0637
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清扫基层、配制油漆、涂刷。						

Ⅱ　水处理设备

D. 5. 6　格栅的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 6 的规定。

表 D. 5. 6-1　格栅整体安装

项目	编号				D5-2-1	D5-2-2
	名称				格栅整体安装	
					碳钢	不锈钢
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 503	3. 503
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	7. 1280	-
		031301130000	合金钢电焊条	kg	4. 4550	-
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 4000	0. 4000
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0400	0. 0400
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0030	0. 0030
		142900030000	氧气	m^3	0. 0690	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0428	-
		010000040000	不锈钢型钢	kg	-	6. 8650
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	-	4. 8240
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0000	1. 0000
		140300010000	煤油	kg	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0260	0. 0260
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 1400	0. 1400
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 8930	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	0. 8940
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0890	0. 0890
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

表 D. 5. 6-2　平板格网整体安装

项目	编号			D5-2-3	D5-2-4
	名称			平板格网整体安装	
				碳钢	不锈钢
	工程量计量单位			t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 338	3. 338
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	7. 1280	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	4. 4450	-
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 4000	0. 4000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0030	0. 0030
		142900030000	氧气	m^3	0. 0690	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0428	-
		010000040000	不锈钢型钢	kg	-	6. 8650
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	-	4. 8240
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0000	1. 0000
		140300010000	煤油	kg	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0260	0. 0260
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 1340	0. 1340
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9640	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	0. 9650
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 0960	0. 0970
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。						

表 D. 5. 6-3　格栅罩安装

项目	编号			D5-2-5	D5-2-6
	名称			格栅罩安装	
				碳钢	不锈钢
	工程量计量单位			t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 247	7. 247
	材料	031509030200	平垫铁 Q195 ~ Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195 ~ Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		031301030100	电焊条 结 422 D3. 2	kg	0. 6660	-
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	3. 0300	3. 0300
		370500050000	枕木	m^3	0. 0370	0. 0370
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0260	0. 0260
		142900030000	氧气	m^3	0. 3690	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2289	-
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	-	0. 7150
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 2100	0. 2100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0430	0. 0430
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0430	0. 0430
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 1280	0. 1280
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 2130	0. 2130
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 0210	0. 0210
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括点焊、成品校正、除锈刷油。						

D. 5. 7　格栅除污机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 7 的规定。

表 D. 5. 7- 1　移动式格栅除污机

项目	编号				D5-2-7	D5-2-8	D5-2-9	D5-2-10
	名称				移动式格栅除污机			
					渠道宽 1. 2m 以内		渠道宽 2m 以内	
					深 5m 以内	每增加 1m	深 5m 以内	每增加 1m
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	22. 067	1. 103	24. 278	1. 214
	材料	031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	3. 2320	-	3. 5550	-
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 2520	-	0. 2770	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0168	-	0. 0190	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 7744	-	0. 8510	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4. 8144	-	5. 2940	-
		140700030000	机油	kg	1. 6480	-	1. 8130	-
		140300010000	煤油	kg	3. 2640	-	3. 5900	-
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 2240	-	1. 3460	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	2. 0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0820	0. 0080	0. 0900	0. 0090
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3130	0. 0320	0. 3440	0. 0350
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1540	0. 0150	0. 1690	0. 0170
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0150	0. 0020	0. 0170	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 7- 1　移动式格栅除污机

项目	编号			D5-2-11	D5-2-12
	名称			移动式格栅除污机	
				渠道宽 3m 以内	
				深 5m 以内	每增加 1m
	工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	27. 925	2. 792
	材料	031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	4. 0910	-
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 3260	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0220	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 9790	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	6. 0890	-
		140700030000	机油	kg	2. 1630	-
		140300010000	煤油	kg	4. 1310	-
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 5480	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1040	0. 0160
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3960	0. 0600
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1700	0. 0260
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0170	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D.5.7-2　钢绳牵引式、深链式格栅除污机

项目	编号				D5-2-13	D5-2-14	D5-2-15	D5-2-16
	名称				钢绳牵引式、深链式格栅除污机			
					渠道宽 1.2m 以内		渠道宽 2m 以内	
					深 5m 以内	每增减 1m	深 5m 以内	每增加 1m
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23.277	1.164	26.380	1.319
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	-	4.0800	-
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	-	8.1600	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	3.0300	-	3.0300	-
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.3150	-	0.3150	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.0240	-	0.0240	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	2.7170	-	2.7170	-
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	67.4420	-	67.4420	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	200.6000	-	200.6000	-
		040500330002	碎石	kg	221.0000	-	221.0000	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4.5900	-	4.5900	-
		140700030000	机油	kg	1.6270	-	1.6270	-
		140300010000	煤油	kg	4.1310	-	4.1310	-
		140300020000	汽油 综合	kg	1.1530	-	1.1530	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	-	2.0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1220	0.0120	0.1300	0.0130
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.5740	0.0570	0.6060	0.0610
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.4800	0.0480	0.5110	0.0510
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0480	0.0050	0.0510	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 7-2　钢绳牵引式、深链式格栅除污机

项目	编号				D5-2-17	D5-2-18	D5-2-19	D5-2-20
	名称				钢绳牵引式、深链式格栅除污机			
					渠道宽 3m 以内		渠道宽 4m 以内	
					深 5m 以内	每增加 1m	深 5m 以内	每增加 1m
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	32. 123	1. 552	40. 347	2. 017
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	-	4. 0800	-
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	-	8. 1600	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	3. 5350	-	4. 0400	-
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 3150	-	0. 4200	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0280	-	0. 0410	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 9260	-	3. 7400	-
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	85. 0480	-	128. 8160	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	253. 3000	-	382. 5000	-
		040500330002	碎石	kg	275. 4000	-	419. 9000	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	6. 0180	-	8. 0580	-
		140700030000	机油	kg	2. 1420	-	7. 2620	-
		140300010000	煤油	kg	5. 1510	-	4. 1620	-
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 1730	-	1. 6830	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	2. 0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1340	0. 0140	0. 1540	0. 0230
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 6730	0. 0670	0. 7230	0. 1080
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5220	0. 0520	0. 6670	0. 1000
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0520	0. 0050	0. 0670	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D.5.7-3　反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机

项目	编号				D5-2-21	D5-2-22	D5-2-23	D5-2-24
	名称				反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机			
					渠道宽 0.8m 以内		渠道宽 1.5m 以内	
					深 3m 以内	每增加 1m	深 3m 以内	每增加 1m
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15.519	0.776	17.069	0.853
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	-	4.0800	-
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	-	8.1600	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	3.0300	-	3.0300	-
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.3150	-	0.3150	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.0240	-	0.0240	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	2.7170	-	2.7170	-
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	85.0480	-	85.0480	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	253.3000	-	253.3000	-
		040500330002	碎石	kg	275.4000	-	275.4000	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4.5900	-	4.5900	-
		140700030000	机油	kg	1.6270	-	1.6270	-
		140300010000	煤油	kg	4.1310	-	4.1310	-
		140300020000	汽油 综合	kg	1.1530	-	1.1530	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	-	2.0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0230	0.0120	0.1340	0.0140
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1080	0.0570	0.6320	0.0630
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.1000	0.0480	0.5330	0.0530
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0100	0.0050	0.0530	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 7-3　反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机

项目	编号				D5-2-25	D5-2-26	D5-2-27	D5-2-28
	名称				反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机			
					渠道宽 2m 以内		渠道宽 3m 以内	
					深 3m 以内	每增加 1m	深 3m 以内	每增加 1m
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20. 561	1. 008	27. 157	1. 357
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	-	4. 0800	-
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	-	8. 1600	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	3. 5350	-	4. 0400	-
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 3150	-	0. 4200	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0280	-	0. 0410	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 9260	-	3. 7400	-
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	166. 2600	-	128. 8160	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	589. 9000	-	382. 5000	-
		040500330002	碎石	kg	727. 6000	-	419. 9000	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	6. 0180	-	8. 0580	-
		140700030000	机油	kg	2. 1420	-	4. 2020	-
		140300010000	煤油	kg	5. 1510	-	7. 1910	-
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 1730	-	1. 6830	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	2. 0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1340	0. 0140	0. 1540	0. 0150
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 6730	0. 0670	0. 6730	0. 0670
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5220	0. 0520	0. 6670	0. 0670
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0520	0. 0050	0. 0670	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 7-4　转鼓式格栅除污机

项目	编号				D5-2-29	D5-2-30	D5-2-31
	名称				转鼓式格栅除污机		
					直径(m 以内)		
					1	2	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 948	16. 294	19. 087
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	3. 0300	3. 5350	4. 0400
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 3150	0. 3150	0. 4200
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0240	0. 0280	0. 0410
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 7170	2. 9260	3. 7400
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	67. 4420	67. 4420	128. 8160
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	200. 6000	200. 6000	382. 5000
		040500330002	碎石	kg	221. 0000	221. 0000	419. 9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4. 5900	6. 0180	8. 0580
		140700030000	机油	kg	1. 6270	2. 1420	4. 2020
		140300010000	煤油	kg	4. 1310	5. 1510	7. 1910
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 1530	1. 1730	1. 6830
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1360	0. 1700	0. 1720
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 6380	0. 7310	0. 8600
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5380	0. 6670	0. 7410
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0540	0. 0670	0. 0740
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 8　滤网清污机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 8 的规定。

表 D. 5. 8 滤网清污机

项目	编号				D5-2-32	D5-2-33
	名称				滤网清污机	
					渠道宽 1. 5m 以内	渠道宽 2. 5m 以内
					深 6m 以内	深 10m 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	30. 451	33. 324
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	1. 2600	1. 5750
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	3. 0300	3. 5350
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 3150	0. 3150
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0200	0. 0220
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 3100	2. 5300
		142900030000	氧气	m^3	0. 3300	0. 3300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2047	0. 2047
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	67. 4420	74. 1850
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	200. 6000	222. 7000
		040500330002	碎石	kg	221. 0000	241. 4000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	3. 5700	4. 0800
		140700030000	机油	kg	1. 5450	2. 0600
		140300010000	煤油	kg	3. 0600	4. 0800
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 0200	1. 2240
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1630	0. 1980
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 7910	1. 0200
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4570	0. 5020
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0460	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 8 滤网清污机

项目	编号				D5-2-34	D5-2-35
	名称				滤网清污机	
					渠道宽 3. 5 以内	渠道宽 4 以内
					深 10m 以内	深 12m 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	36. 277	40. 968
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	1. 8900	2. 1000
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	3. 5350	3. 5350
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 3150	0. 3150
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0240	0. 0260
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 6400	2. 8600
		142900030000	氧气	m^3	0. 3300	0. 3300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2047	0. 2047
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	81. 6000	89. 9640
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	244. 8000	268. 6000
		040500330002	碎石	kg	265. 2000	290. 7000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4. 0800	4. 8960
		140700030000	机油	kg	2. 5750	3. 2960
		140300010000	煤油	kg	5. 1000	6. 1200
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 4280	1. 5300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 3570
		990700001500	载重汽车 12t	台班	0. 3060	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	1. 2840	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	1. 4800
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5230	0. 5670
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0520	0. 0570
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D.5.8 滤网清污机

项目	编号				D5-2-36
	名称				滤网清污机
					渠道宽 4.5 以内
					深 12m 以内
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45.574
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	2.3100
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	4.0400
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.3150
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.0280
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.0800
		142900030000	氧气	m^3	0.3300
		142900050001	乙炔气	m^3	0.2047
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	98.9600
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	295.8000
		040500330002	碎石	kg	321.3000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	5.1000
		140700030000	机油	kg	4.1200
		140300010000	煤油	kg	8.1600
		140300020000	汽油 综合	kg	1.5300
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	990700001500	载重汽车 12t	台班	0.3740
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.3740
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.6750
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.6100
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0610
		994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 9　压榨机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 9 的规定。

表 D. 5. 9-1　螺旋输送压榨机

项目	编号				D5-2-37	D5-2-38
	名称				螺旋输送压榨机	
					螺旋直径 300mm 以内	
					基本输送长度 3m 以内	每增加 2m
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 389	0. 440
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	-
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	-
		012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm～3mm	kg	0. 2970	-
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	2. 0000	-
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0. 0060	-
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	31. 0590	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 5080	-
		130300280000	厚漆	kg	0. 4920	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	93. 5000	-
		040500330002	碎石	kg	93. 5000	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 3700	-
		140700030000	机油	kg	0. 4480	-
		140300010000	煤油	kg	2. 9780	-
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 6770	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	-
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 0680	0. 0070
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2720	0. 0270
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0270	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 9-1　螺旋输送压榨机

项目	编号				D5-2-39	D5-2-40
	名称				螺旋输送压榨机	
					螺旋直径 550mm 以内	
					基本输送长度 3m 以内	每增加 2m
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 525	0. 653
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	-
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	-
		012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm～3mm	kg	0. 4770	-
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	3. 0900	-
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0. 0220	-
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	41. 4120	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 6930	-
		130300280000	厚漆	kg	0. 6660	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	117. 3000	-
		040500330002	碎石	kg	141. 1000	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2. 0090	-
		140300010000	煤油	kg	3. 8030	-
		140700030000	机油	kg	1. 2480	-
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 0400	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	-
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1360	0. 0140
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0270	0. 0270
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 9-2　螺旋压榨机

项目	编号				D5-2-41	D5-2-42
	名称				螺旋压榨机	
					螺旋直径(mm 以内)	
					300	550
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 661	5. 593
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm～3mm	kg	0. 1190	0. 1910
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 7840	1. 1770
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0. 0030	0. 0090
		150105010000	石棉绳	kg	0. 1790	0. 2700
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 2030	0. 2770
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	12. 4240	16. 5650
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	37. 4000	47. 6000
		040500330002	碎石	kg	37. 4000	56. 1000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 5480	0. 8040
		140500070000	铅油	kg	0. 1970	0. 2670
		140700030000	机油	kg	0. 3580	0. 4990
		140300010000	煤油	kg	1. 1910	1. 5210
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2710	0. 4160
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 0400	0. 0800
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0400	0. 0800
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1600	0. 1600
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0160	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 10　吸砂机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 10 的规定。

表 D. 5. 10- 1　移动桥式吸砂机

项目	编号				D5-2-43	D5-2-44	D5-2-45	D5-2-46
	名称				移动桥式吸砂机			
					池宽(m 以内)			
					3	6	8	10
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17. 089	18. 643	20. 197	20. 974
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 1210	2. 5755	3. 0300	3. 0300
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0140	0. 0170	0. 0200	0. 0400
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0147	0. 0179	0. 0210	0. 0210
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	35. 8050	43. 4775	51. 1500	51. 1500
		031107040000	钢锯条	条	3. 0800	3. 7400	4. 4000	4. 4000
		142900030000	氧气	m^3	8. 3160	10. 0980	11. 8800	13. 6400
		142900050001	乙炔气	m^3	5. 1588	6. 2643	7. 3697	8. 4615
		031107090000	砂布	张	1. 4700	1. 7850	2. 1000	2. 1000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 4280	1. 7340	2. 0400	2. 0400
		140700030000	机油	kg	9. 8056	11. 9068	14. 0080	14. 0080
		140300010000	煤油	kg	4. 8552	5. 8956	6. 9360	6. 9360
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 7136	2. 0808	2. 4480	2. 4480
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2030	0. 2470	0. 2800	0. 3100
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2100	0. 2550	0. 3000	0. 3300
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 6300	0. 7650	0. 9000	1. 0000
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	8. 3500	10. 1350	11. 9230	11. 9230
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0840	1. 0140	1. 1920	1. 1920
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D.5.10-1　移动桥式吸砂机

项目		编号			D5-2-47	D5-2-48
		名称			移动桥式吸砂机	
					池宽(m 以内)	池宽(m 以外)
					12	
		工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	22.527	24.081
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	3.0300	3.0300
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.0600	0.0800
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0210	0.0315
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	51.1500	51.1500
		031107040000	钢锯条	条	4.4000	4.4000
		142900030000	氧气	m^3	16.1700	16.1700
		142900050001	乙炔气	m^3	10.0310	10.0310
		031107090000	砂布	张	2.1000	4.2000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2.0400	2.5500
		140700030000	机油	kg	14.0080	15.7590
		140300010000	煤油	kg	6.9360	7.8540
		140300020000	汽油 综合	kg	2.4480	2.6520
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3800	0.4100
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3500	0.4300
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1.1300	1.3400
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	11.9230	11.9230
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	1.1920	1.1920
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 10-2　旋流沉砂器

项目	编号			D5-2-49
	名称			旋流沉砂器
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 759
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	21. 3050
		012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm～3mm	kg	0. 8480
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 0200
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0420
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0110
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 8600
		142900030000	氧气	m^3	1. 5070
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9349
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	51. 7650
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	156. 4000
		040500330002	碎石	kg	171. 7000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2. 8560
		140700030000	机油	kg	1. 4420
		140300010000	煤油	kg	4. 5900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 8170
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1910
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 5660
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0570
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 10-3　提砂系统

项目	编号			D5-2-50	D5-2-51
	名称			泵提砂系统	气提砂系统
	工程量计量单位			套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 992	6. 215
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm～3mm	kg	0. 2010	0. 2010
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0. 0080	0. 0080
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 2660	0. 8800
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	0. 8080	-
		133500010100	油浸石棉盘根 编制 φ6-10 250℃	kg	0. 3430	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 2350	0. 2350
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1458	0. 1458
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 5150	0. 5150
		140500070000	铅油	kg	0. 2050	0. 2480
		140700030000	机油	kg	1. 5090	1. 5090
		140300010000	煤油	kg	1. 6070	1. 6070
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 3120	0. 3120
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1700	0. 1700
		992500000100	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0850	0. 0850
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、组件安装、加油、试运转。

D. 5. 11　刮泥机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 11 的规定。

表 D. 5. 11-1　链条牵引式刮泥机

项目	编号				D5-2-52	D5-2-53
	名称				链条牵引式刮泥机	
					单链(m 以内)	
					6	10
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45. 981	53. 991
	材料	012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	1. 0000	1. 0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9610	2. 4510
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0200	0. 0200
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 2500	0. 3000
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	4. 6800	4. 6800
		142900030000	氧气	m^3	0. 5300	0. 5300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3288	0. 3288
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2. 6230	2. 9140
		140700030000	机油	kg	3. 1600	3. 6600
		140300010000	煤油	kg	1. 2080	1. 4260
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	0. 9900	0. 9900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1880	0. 2060
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 6280	0. 7340
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9440	0. 9440
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0940	0. 0940
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D.5.11-1　链条牵引式刮泥机

项目	编号				D5-2-54
	名称				链条牵引式刮泥机
					单链(m 以外)
					10
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	63.568
	材料	012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	1.0000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	2.9420
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0200
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.3500
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	4.6800
		142900030000	氧气	m^3	0.5300
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3288
		140900210000	钙基润滑脂	kg	3.2060
		140700030000	机油	kg	4.1600
		140300010000	煤油	kg	1.6440
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	0.9900
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2330
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.9380
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.9440
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0940
		994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 11-1　链条牵引式刮泥机

项目	编号				D5-2-55	D5-2-56
	名称				链条牵引式刮泥机	
					双链(m 以内)	
					6	10
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	59. 973	70. 364
	材料	012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	1. 4000	1. 4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9610	2. 4510
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0300	0. 0300
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 2500	0. 3000
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	5. 0300	5. 0300
		142900030000	氧气	m^3	0. 5300	0. 5300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3288	0. 3288
		140900210000	钙基润滑脂	kg	3. 4000	3. 4970
		140700030000	机油	kg	4. 7000	4. 7000
		140300010000	煤油	kg	2. 0800	2. 0800
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	0. 9900	0. 9900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2510	0. 1790
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 8580	0. 9470
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 0150	1. 0150
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 1020	0. 1020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D.5.11-1　链条牵引式刮泥机

项目	编号				D5-2-57
	名称				链条牵引式刮泥机
					双链(m 以外)
					10
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	82.499
	材料	012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	1.4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	2.9420
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0300
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.3500
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	5.0300
		142900030000	氧气	m^3	0.5300
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3288
		140900210000	钙基润滑脂	kg	3.6910
		140700030000	机油	kg	5.2000
		140300010000	煤油	kg	2.2780
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	0.9900
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2690
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2740
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.7340
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.0150
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.1020
		994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 11-2　悬挂式中心传动刮泥机

项目	编号				D5-2-58	D5-2-59	D5-2-60	D5-2-61
	名称				悬挂式中心传动刮泥机			
					池径(m 以内)			
					6	8	10	12
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	26. 140	30. 349	34. 938	44. 235
	材料	012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	11. 7900	11. 7900	12. 4300	12. 4300
		012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm ~ 3mm	kg	0. 9000	0. 9000	1. 0000	1. 0000
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	26. 5980	26. 5980	26. 5980	26. 5980
		170700012200	无缝钢管 D76×3. 5	m	1. 4400	1. 4400	1. 4400	1. 4400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	3. 4320	3. 4320	3. 4320	3. 4320
		013500000200	紫铜板 δ2mm	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 1200	0. 1200	0. 1600	0. 1850
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 9000	0. 9000	1. 1000	1. 1000
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	5. 0300	5. 0300	5. 0300	5. 0300
		142900030000	氧气	m^3	2. 4800	2. 4800	2. 4800	2. 4800
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 5385	1. 5385	1. 5385	1. 5385
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4. 4690	4. 4690	4. 4690	4. 4690
		140700030000	机油	kg	2. 3700	2. 3700	2. 5000	2. 7000
		140300010000	煤油	kg	4. 9510	4. 9510	4. 9510	4. 9510
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	0. 9900	0. 9900	0. 9900	0. 9900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1880	0. 2060	0. 2240	0. 2510
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 6280	0. 2030	0. 2300	0. 2570
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 5310	-	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	0. 6460	0. 7340
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 0150	1. 0150	-	1. 0150
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 1020	0. 1020	-	0. 1020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、主梁吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D.5.11-2　悬挂式中心传动刮泥机

项目	编号				D5-2-62	D5-2-63
	名称				悬挂式中心传动刮泥机	
					池径(m 以内)	池径(m 以外)
					14	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	53.608	64.798
	材料	012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	12.4300	12.4300
		012900510000	热轧薄钢板 δ1.0mm～3mm	kg	1.4000	1.4000
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	26.5980	26.5980
		170700012200	无缝钢管 D76×3.5	m	1.4400	1.4400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	3.4320	3.4320
		013500000200	紫铜板 δ2mm	kg	0.1000	0.1000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.2100	0.2100
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	1.1000	1.1000
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	5.0300	5.0300
		142900030000	氧气	m^3	2.4800	2.4800
		142900050001	乙炔气	m^3	1.5385	1.5385
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4.4690	4.4690
		140700030000	机油	kg	2.9000	3.1000
		140300010000	煤油	kg	4.9510	4.9510
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	0.9900	0.9900
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2690	0.2960
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2740	0.3010
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	0.8490	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	0.9470
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1.0150	1.0150
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.1020	0.1020
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、主梁吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 11-3　垂架式中心传动刮泥机

项目	编号				D5-2-64	D5-2-65	D5-2-66
	名称				垂架式中心传动刮泥机		
					池径(m 以内)		
					22	30	40
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	118. 374	138. 283	143. 635
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm ~ 3mm	kg	3. 0000	4. 0000	4. 0000
		012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	33. 0400	33. 9400	33. 9400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	3. 2360	3. 2360	3. 2360
		013500000200	紫铜板 δ2mm	kg	0. 1200	0. 1500	0. 1500
		170700016600	无缝钢管 D48×3. 5	m	4. 1500	4. 1500	4. 1500
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 3150	0. 3350	0. 3500
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	2. 4500	2. 4500	2. 4500
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	25. 4400	27. 7900	30. 0000
		142900030000	氧气	m^3	2. 4300	2. 5000	2. 6200
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 5074	1. 5509	1. 6253
		140900210000	钙基润滑脂	kg	15. 2710	15. 2710	15. 2710
		140700030000	机油	kg	2. 5000	3. 0000	3. 5000
		140300010000	煤油	kg	7. 9220	9. 9030	11. 8830
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	4. 9510	4. 9510	4. 9510
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 5380	0. 6900	0. 7080
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	4. 3790	5. 3700	7. 1120
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 5750	1. 9990	2. 2650
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	1. 1500	1. 1500	1. 1500
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	5. 1310	5. 6060	6. 0510
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 5130	0. 5610	0. 6050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 11-4　桁车式刮泥机

项目	编号				D5-2-67	D5-2-68
	名称				桁车式刮泥机	
					跨度(m 以内)	
					10	15
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	31. 460	34. 179
	材料	031507180000	铁丝	kg	3. 0300	3. 0300
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0210	0. 0320
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 0420	0. 0840
		031107090000	砂布	张	2. 1000	4. 2000
		031107040000	钢锯条	条	4. 4000	4. 4000
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	51. 1500	51. 1500
		142900030000	氧气	m^3	13. 6400	16. 1700
		142900050001	乙炔气	m^3	8. 4615	10. 0310
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2. 0400	2. 5500
		140700030000	机油	kg	14. 0080	15. 7590
		140300010000	煤油	kg	6. 9360	7. 8540
		140300020000	汽油 综合	kg	2. 4480	2. 6520
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2640	0. 3490
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2810	0. 3660
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 8500	1. 1390
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	10. 1350	10. 1350
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	1. 0140	1. 0140
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 11-4　桁车式刮泥机

项目	编号				D5-2-69	D5-2-70
	名称				桁车式刮泥机	
					跨度(m 以内)	跨度(m 以外)
					20	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	37. 286	48. 161
	材料	031507180000	铁丝	kg	3. 5350	3. 5350
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0420	0. 0420
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 1260	0. 1260
		031107090000	砂布	张	4. 2000	4. 2000
		031107040000	钢锯条	条	4. 4000	4. 4000
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	57. 6400	57. 6400
		142900030000	氧气	m^3	18. 0400	18. 0400
		142900050001	乙炔气	m^3	11. 1911	11. 1911
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2. 5500	2. 5500
		140700030000	机油	kg	16. 2740	16. 2740
		140300010000	煤油	kg	8. 1600	8. 1600
		140300020000	汽油 综合	kg	2. 6520	2. 6520
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4340	0. 4590
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4510	0. 4760
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 5130	1. 5130
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	11. 4210	11. 4210
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	1. 1420	1. 1420
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 12　吸泥机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 12 的规定。

表 D. 5. 12-1　桁车式吸泥机

项目	编号				D5-2-71	D5-2-72	D5-2-73	D5-2-74
	名称				桁车式吸泥机			
					跨度(m 以内)			
					8	10	12	14
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	51. 140	59. 722	67. 939	80. 816
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 9420	2. 9420	2. 9420	2. 9420
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0200	0. 0400	0. 0600	0. 0800
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0300
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	46. 5000	46. 5000	46. 5000	46. 5000
		142900030000	氧气	m^3	10. 8000	12. 4000	14. 7000	14. 7000
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 6998	7. 6923	9. 1191	9. 1191
		031107040000	钢锯条	条	4. 1900	4. 1900	4. 1900	4. 1900
		031107090000	砂布	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000	4. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 9430	1. 9430	1. 9430	2. 4290
		140700030000	机油	kg	13. 6000	13. 6000	13. 6000	15. 3000
		140300010000	煤油	kg	6. 7340	6. 7340	6. 7340	7. 6250
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	2. 3770	2. 3770	2. 3770	2. 5750
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2600	0. 2780	0. 3050	0. 3670
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2650	0. 2920	0. 3100	0. 3800
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 7960	0. 8850	-	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	1. 0000	1. 1850
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	9. 3790	9. 3790	9. 3790	9. 3790
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 9380	0. 9380	0. 9380	0. 9380
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。								

续表 D.5.12-1　桁车式吸泥机

项目	编号				D5-2-75	D5-2-76	D5-2-77
	名称				桁车式吸泥机		
					跨度(m 以内)		
					16	18	20
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	92.220	102.741	112.670
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	3.4320	3.4320	3.4320
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0300	0.0400	0.0400
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.1000	0.1200	0.1500
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	52.4000	52.4000	52.4000
		142900030000	氧气	m^3	14.7000	16.4000	16.4000
		142900050001	乙炔气	m^3	9.1191	10.1737	10.1737
		031107040000	钢锯条	条	4.1900	4.1900	4.1900
		031107090000	砂布	张	4.0000	4.0000	4.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2.4290	2.4290	2.4290
		140700030000	机油	kg	15.3000	15.8000	17.0000
		140300010000	煤油	kg	7.6250	7.9220	8.5170
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	2.5750	2.5750	2.5750
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3940	0.4570	0.4840
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4070	0.4690	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.4950
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	1.4240	-	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	1.5750	1.6370
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	10.5700	10.5700	10.5700
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	1.0570	1.0570	1.0570
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 12-2　中心传动单管式吸泥机

项目	编号				D5-2-78	D5-2-79	D5-2-80
	名称				中心传动单管式吸泥机		
					池径(m 以内)		
					25	30	35
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	55. 929	64. 319	73. 967
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm ~ 3mm	kg	43. 0900	43. 0900	43. 0900
		012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	4. 0950	4. 0950	4. 0950
		031507140000	铁丝 φ4. 0 ~ 2. 8	kg	4. 3330	4. 7670	5. 2520
		013500000200	紫铜板 δ2mm	kg	0. 1650	0. 2070	0. 2330
		170700016600	无缝钢管 D48×3. 5	m	5. 5030	5. 5030	6. 3240
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 4710	0. 5050	0. 5780
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	3. 4130	3. 4130	3. 9170
		022700040000	棉纱	kg	7. 8780	7. 8780	9. 0600
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	34. 5060	57. 7290	66. 3850
		142900030000	氧气	m^3	13. 2700	16. 5590	19. 0410
		142900050001	乙炔气	m^3	8. 2320	10. 2723	11. 8120
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	0. 4580	0. 5100	0. 5500
		140900210000	钙基润滑脂	kg	20. 8450	22. 9500	23. 9700
		140700030000	机油	kg	3. 3480	4. 0170	4. 6200
		140300010000	煤油	kg	10. 6080	13. 2600	15. 2490
		140300020000	汽油 综合	kg	6. 6300	7. 2930	7. 6190
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	1. 1050	0. 8180	0. 9880
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	6. 7490	8. 2710	9. 0980
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 8700	2. 4310	2. 6740
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	1. 4370	1. 1050	1. 1050
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	5. 2590	8. 7980	9. 6780
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 5260	0. 8800	0. 9680
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D.5.12-2　中心传动单管式吸泥机

项目	编号				D5-2-81	D5-2-82
	名称				中心传动单管式吸泥机	
					池径(m 以内)	
					40	50
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	85.060	97.823
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1.0mm～3mm	kg	43.0900	43.0900
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	4.0950	4.0950
		031507140000	铁丝 φ4.0～2.8	kg	5.7570	6.3630
		013500000200	紫铜板 δ2mm	kg	0.2540	0.2860
		170700016600	无缝钢管 D48×3.5	m	6.3240	6.9360
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.6300	0.6930
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	3.9170	4.3050
		022700040000	棉纱	kg	9.0600	10.5040
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	79.9920	103.9830
		142900030000	氧气	m^3	31.8560	41.4150
		142900050001	乙炔气	m^3	19.7618	25.6917
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	0.6110	0.6860
		140900210000	钙基润滑脂	kg	26.5200	29.0700
		140700030000	机油	kg	5.0990	5.6140
		140300010000	煤油	kg	16.7790	18.4620
		140300020000	汽油 综合	kg	8.3840	9.2310
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.7230	0.9400
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	10.2000	13.2600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	2.3290	3.0280
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	1.1050	1.1050
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	15.8490	20.6040
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	1.5850	2.0600
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 13　周边传动刮吸泥机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 13 的规定。

表 D. 5. 13 周边传动刮吸泥机

项目	编号				D5-2-83	D5-2-84	D5-2-85
	名称				周边传动刮吸泥机		
					池径(m 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	64. 008	80. 011	97. 100
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm ~ 3mm	kg	2. 6680	3. 3350	6. 6420
		012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	31. 6240	39. 5300	44. 4170
		013500160000	紫铜板 δ0. 05mm ~ 0. 3mm	kg	8. 8190	11. 0240	11. 0240
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0110	0. 0140	0. 0550
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0110	0. 0140	0. 0140
		031107040000	钢锯条	条	4. 5760	5. 7200	5. 7200
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	43. 0370	53. 7970	60. 5030
		142900030000	氧气	m^3	16. 9540	21. 1930	23. 9240
		142900050001	乙炔气	m^3	10. 5174	13. 1470	14. 8412
		030105025400	六角螺栓 M30 以外	套	3. 1820	3. 9780	6. 6300
		140900210000	钙基润滑脂	kg	11. 0640	13. 8300	13. 8300
		140700030000	机油	kg	5. 3560	6. 6950	6. 6950
		140300010000	煤油	kg	8. 4020	10. 5020	11. 8810
		140300020000	汽油 综合	kg	4. 0100	5. 0120	6. 5900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 5870	0. 5870	0. 6460
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	5. 4260	6. 7830	8. 2790
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	1. 4080	1. 7600	2. 1000
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	0. 8800	1. 1050	1. 1050
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	8. 1990	8. 1990	9. 2200
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 8200	0. 8200	0. 9220
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 13 周边传动刮吸泥机

项目	编号				D5-2-86	D5-2-87	D5-2-88
	名称				周边传动刮吸泥机		
					池径(m 以内)		
					30	40	50
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	116. 753	128. 639	165. 692
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm ~ 3mm	kg	6. 6420	13. 9040	15. 5550
		012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	44. 4170	57. 7400	59. 1960
		013500160000	紫铜板 δ0. 05mm ~ 0. 3mm	kg	11. 0240	11. 0240	11. 0240
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0550	0. 1090	0. 1620
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0140	0. 0550	0. 1160
		031107040000	钢锯条	条	5. 7200	5. 7200	9. 7240
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	60. 5030	77. 9780	81. 3600
		142900030000	氧气	m^3	23. 9240	35. 5930	40. 8160
		142900050001	乙炔气	m^3	14. 8412	22. 0800	25. 3201
		030105025400	六角螺栓 M30 以外	套	6. 6300	13. 2600	16. 0050
		140900210000	钙基润滑脂	kg	13. 8300	13. 8300	13. 8300
		140700030000	机油	kg	6. 6950	6. 6950	6. 6950
		140300010000	煤油	kg	11. 8810	15. 2760	15. 9150
		140300020000	汽油 综合	kg	6. 5900	7. 9160	8. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 7060	0. 7480	1. 0330
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	7. 6080	10. 2510	11. 5240
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	2. 3290	2. 5500	3. 0570
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	1. 1050	1. 1050	1. 1050
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	10. 2260	11. 8850	13. 7880
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	1. 0230	1. 1890	1. 3790
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 14　撇渣机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 14 的规定。

表 D. 5. 14- 1　桁车式提板刮泥撇渣机

项目	编号				D5-2-89	D5-2-90	D5-2-91
	名称				桁车式提板刮泥撇渣机		
					池宽(m 以内)		
					8	10	12
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	85. 567	94. 386	96. 831
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9610	1. 9610	2. 4510
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0200	0. 0300	0. 0400
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	1. 6000	1. 6000	1. 8000
		142900030000	氧气	m^3	0. 6000	0. 6000	0. 8000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3722	0. 3722	0. 4963
		031107040000	钢锯条	条	4. 1900	4. 1900	4. 1900
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 9430	1. 9430	2. 1370
		140700030000	机油	kg	4. 8000	5. 8000	7. 5000
		140300010000	煤油	kg	2. 3770	2. 8720	3. 4660
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	0. 9900	0. 9900	1. 1880
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2960	0. 3050	0. 3230
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3010	0. 3100	0. 3360
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 9470	-	-
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	1. 0350	1. 0970
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3230	0. 3230	0. 3630
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0320	0. 0320	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。

续表 D.5.14-1　桁车式提板刮泥撇渣机

项目	编号				D5-2-92	D5-2-93	D5-2-94
	名称				桁车式提板刮泥撇渣机		
					池宽(m 以内)		
					14	16	20
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	100.487	104.375	127.134
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	2.4510	2.9420	2.9420
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0300	0.0400	0.0500
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.0500	0.0800	0.1000
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	1.8000	2.0000	2.0000
		142900030000	氧气	m^3	0.8000	1.0000	1.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	0.4963	0.6203	0.6203
		031107040000	钢锯条	条	4.1900	4.1900	4.1900
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2.3310	2.4290	2.4290
		140700030000	机油	kg	8.8000	9.6000	11.6000
		140300010000	煤油	kg	4.4560	4.7530	6.2390
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	1.3860	1.4850	1.9810
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3850	0.4480	0.4840
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.3890	0.4600	0.4950
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	1.2740	1.4860	1.6370
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.3630	0.4040	0.4040
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0360	0.0400	0.0400
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。

表 D.5.14-2　链板式刮泥、刮砂、撇渣机

项目	编号				D5-2-95	D5-2-96
	名称				链板式刮泥、刮砂、撇渣机	
					池宽 3m 以内	
					基本池长 20m 以内	每增减 5m
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	44.433	4.443
	材料	012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	1.4840	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	2.0200	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.0315	-
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.2625	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	5.5330	-
		142900030000	氧气	m^3	0.5830	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3617	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	3.5700	-
		140700030000	机油	kg	4.8410	-
		140300010000	煤油	kg	2.1420	-
		140300020000	汽油 综合	kg	1.0200	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1900	0.0290
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.6600	0.0990
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.8780	0.1320
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0880	0.0130
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。

续表 D.5.14-2　链板式刮泥、刮砂、撇渣机

项目	编号				D5-2-97	D5-2-98
	名称				链板式刮泥、刮砂、撇渣机	
					池宽 5m 以内	
					基本池长 20m 以内	每增减 5m
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	52.123	5.213
	材料	012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	1.4840	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	2.5250	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.0315	-
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.3150	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	5.5330	-
		142900030000	氧气	m^3	0.5830	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3617	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	3.6720	-
		140700030000	机油	kg	4.8410	-
		140300010000	煤油	kg	2.1420	-
		140300020000	汽油 综合	kg	1.0200	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1360	0.0200
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.7280	0.1090
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.8780	0.1320
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0880	0.0130
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。

续表 D.5.14-2　链板式刮泥、刮砂、撇渣机

项目	编号				D5-2-99	D5-2-100
	名称				链板式刮泥、刮砂、撇渣机	
					池宽 8m 以内	
					基本池长 20m 以内	每增减 5m
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	61.141	6.114
	材料	012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	1.4840	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	3.0300	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.0320	-
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0.3680	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	6.0860	-
		142900030000	氧气	m^3	0.5830	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3617	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	3.7740	-
		140700030000	机油	kg	4.9860	-
		140300010000	煤油	kg	2.1420	-
		140300020000	汽油 综合	kg	1.0200	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1430	0.0210
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.7640	0.1150
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.9210	0.1380
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0920	0.0140
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。

D. 5. 15　砂(泥)水分离器的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 15 的规定。

表 D. 5. 15 砂(泥)水分离器

项目	编号				D5-2-101
	名称				螺旋式砂水分离器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 759
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 0110
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 2420
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 4000
		142900030000	氧气	m^3	0. 2660
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1650
		130300280000	厚漆	kg	3. 0600
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	83. 3750
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	248. 2000
		040500330002	碎石	kg	270. 3000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 4000
		140700030000	机油	kg	0. 7070
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 2980
		140300010000	煤油	kg	1. 1240
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 2550
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 1700
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0170
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆、安装就位、打平找正、加油、无负荷试运转。

D. 5. 16　曝气机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 16 的规定。

表 D. 5. 16- 1　立式表面曝气机

项目	编号				D5-2-102	D5-2-103	D5-2-104
	名称				立式表面曝气机		
					叶轮直径(m 以内)		
					1	1. 5	2
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 370	20. 601	22. 226
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	1. 4780	1. 4780	1. 4780
		013500160000	紫铜板 δ0. 05mm～0. 3mm	kg	0. 1040	0. 1040	0. 1040
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 5370	0. 5370	0. 5370
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	17. 5500	17. 5500	17. 5500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	44. 2000	44. 2000	44. 2000
		040500330002	碎石	kg	76. 5000	76. 5000	76. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 9950	0. 9950	0. 9950
		140700030000	机油	kg	2. 2090	2. 2090	2. 2090
		140300010000	煤油	kg	1. 0940	1. 0940	1. 0940
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 5970	0. 5970	0. 5970
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0620	0. 0680	0. 0750
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2720	0. 2990	0. 3290
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0870	0. 0960	0. 1060
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0100	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 16-2　倒伞形叶轮曝气机

项目	编号				D5-2-105	D5-2-106	D5-2-107
	名称				倒伞形叶轮曝气机		
					叶轮直径(m 以内)		
					1	1. 65	2. 55
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 370	20. 205	21. 199
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	1. 4780	1. 4780	1. 4780
		013500160000	紫铜板 δ0. 05mm～0. 3mm	kg	0. 1040	0. 1040	0. 1040
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 5370	0. 5370	0. 5370
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	17. 5500	17. 5500	17. 5500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	44. 2000	44. 2000	44. 2000
		040500330002	碎石	kg	76. 5000	76. 5000	76. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 9950	0. 9950	0. 9950
		140700030000	机油	kg	2. 2090	2. 2090	2. 2090
		140300010000	煤油	kg	1. 0940	1. 0940	1. 0940
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 5970	0. 5970	0. 5970
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0620	0. 0680	0. 0680
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2720	0. 2990	0. 2990
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0870	0. 0960	0. 0960
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 16-2　倒伞形叶轮曝气机

项目	编号				D5-2-108	D5-2-109
	名称				倒伞形叶轮曝气机	
					叶轮直径(m 以内)	叶轮直径(m 以外)
					3. 25	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24. 177	27. 808
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	1. 5150	1. 5150
		013500160000	紫铜板 δ0. 05mm～0. 3mm	kg	0. 1590	0. 1590
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0210	0. 0210
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0110	0. 0110
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 5500	0. 5500
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	26. 0000	26. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	69. 7000	69. 7000
		040500330002	碎石	kg	103. 7000	103. 7000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0200	1. 0200
		140700030000	机油	kg	2. 5750	2. 5750
		140300010000	煤油	kg	1. 2240	1. 2240
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 8160	0. 8160
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1280	0. 1470
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4170	0. 4800
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1090	0. 1250
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0110	0. 0130
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 16-3　转刷曝气机

项目	编号				D5-2-110	D5-2-111	D5-2-112
	名称				转刷曝气机		
					转刷直径 1m		
					长度(m 以内)		
					4. 5	6	9
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 074	17. 352	20. 119
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	1. 5150	1. 5150	2. 0200
		013500160000	紫铜板 δ0. 05mm～0. 3mm	kg	0. 1060	0. 2120	0. 3180
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0110	0. 0210	0. 0320
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 5500	0. 5500	0. 6600
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	22. 0000	30. 0000	36. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	52. 7000	86. 7000	112. 2000
		040500330002	碎石	kg	78. 2000	130. 9000	156. 4000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		140700030000	机油	kg	3. 5020	4. 1200	4. 1200
		140300010000	煤油	kg	1. 7340	2. 0400	2. 0400
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0750	0. 1020	0. 1090
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3660	0. 4170	0. 4760
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1090	0. 1090	0. 1310
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0110	0. 0110	0. 0130
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 16-4　转碟曝气机

项目	编号				D5-2-113	D5-2-114
	名称				转碟曝气机	
					转盘直径 1. 4、1. 5m	
					长度(m 以内)	
					4. 5	6
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17. 336	19. 955
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	1. 5150	1. 5150
		013500160000	紫铜板 δ0. 05mm～0. 3mm	kg	0. 1060	0. 2120
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0110	0. 0210
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0110	0. 0110
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 5500	0. 5500
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	22. 0000	30. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	52. 7000	86. 7000
		040500330002	碎石	kg	78. 2000	130. 9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0200	1. 0200
		140700030000	机油	kg	3. 5020	4. 1200
		140300010000	煤油	kg	1. 7340	2. 0400
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0070	0. 1130
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0370	0. 4590
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1100	0. 1200
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0110	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 16-4　转碟曝气机

项目	编号				D5-2-115	D5-2-116
	名称				转碟曝气机	
					转盘直径 1. 4、1. 5m	
					长度(m 以内)	长度(m 以外)
					9	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23. 136	26. 603
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	2. 0200	2. 0200
		013500160000	紫铜板 δ0. 05mm～0. 3mm	kg	0. 3180	0. 3180
		370500060400	枕木 2500mm×250mm×200mm	根	0. 0320	0. 0320
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0110	0. 0110
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 6600	0. 6600
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	36. 0000	36. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	112. 2000	112. 2000
		040500330002	碎石	kg	156. 4000	156. 4000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0200	1. 0200
		140700030000	机油	kg	4. 1200	4. 1200
		140300010000	煤油	kg	2. 0400	2. 0400
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1200	0. 1320
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5240	0. 5760
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1440	0. 1590
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0140	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 16-5　潜水离心式、射流式曝气机

项目	编号				D5-2-117	D5-2-118
	名称				潜水离心式、射流式曝气机	
					进气量(m^3/h 以内)	
					100	200
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 800	6. 375
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 1800	0. 1800
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0050	0. 0050
		130300280000	厚漆	kg	0. 1540	0. 1540
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 2080	0. 2080
		142900030000	氧气	m^3	0. 2020	0. 2020
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1253	0. 1253
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	39. 1940	39. 1940
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	119. 0000	119. 0000
		040500330002	碎石	kg	127. 5000	127. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 3090	0. 3090
		140700030000	机油	kg	1. 0930	1. 0930
		140300010000	煤油	kg	0. 8570	0. 8570
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2080	0. 2080
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 0900	0. 0900
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0850	0. 0850
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 16-5　潜水离心式、射流式曝气机

项目	编号				D5-2-119	D5-2-120
	名称				潜水离心式、射流式曝气机	
					进气量 (m^3/h 以内)	进气量 (m^3/h 以外)
					300	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 012	7. 012
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 1800	0. 1800
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0050	0. 0050
		130300280000	厚漆	kg	0. 1540	0. 1540
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 2080	0. 2080
		142900030000	氧气	m^3	0. 2020	0. 2020
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1253	0. 1253
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	39. 1940	39. 1940
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	119. 0000	119. 0000
		040500330002	碎石	kg	127. 5000	127. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 3090	0. 3090
		140700030000	机油	kg	1. 0930	1. 0930
		140300010000	煤油	kg	0. 8570	0. 8570
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2080	0. 2080
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 0900	0. 1040
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0850	0. 0980
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。						

D. 5. 17　曝气器的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 17 的规定。

表 D. 5. 17 曝气器

项目	编号				D5-2-121
	名称				曝气器
					管式微孔直径 100mm 以内
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 760
	材料	213100030000	滤帽	个	(10. 1000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。					

续表 D. 5. 17 曝气器

项目	编号				D5-2-122
	名称				曝气器
					盘式(球形、钟罩、平板)
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 605
	材料	213100030000	滤帽	个	(10. 1000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。					

续表 D. 5. 17 曝气器

项目	编号				D5-2-123
	名称				曝气器
					旋流混合扩散
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 589
	材料	213100030000	滤帽	个	(10. 1000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。					

续表 D. 5. 17 曝气器

项目	编号				D5-2-124
	名称				曝气器
					陶瓷、钛板
	工程量计量单位				10 个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 659
	材料	213100030000	滤帽	个	(10. 1000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。					

续表 D. 5. 17 曝气器

项目	编号				D5-2-125	D5-2-126
	名称				曝气器	
					滤帽	长(短)柄滤头
	工程量计量单位				10 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 203	0. 210
	材料	213100030000	滤帽	个	(10. 1000)	(10. 1000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。						

D. 5. 18　布气管的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 18 的规定。

表 D. 5. 18 布气管

项目	编号				D5-2-127	D5-2-128	D5-2-129	D5-2-130
	名称				碳钢布气管			
					公称直径(mm)			
					50	100	150	200
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 324	1. 471	1. 792	2. 282
	材料	170100010001	焊接钢管 综合	m	(10. 2000)	(10. 2000)	(10. 2000)	(10. 2000)
		012900120000	热轧薄钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	0. 0900	0. 1000	0. 1400	0. 4500
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 2500	1. 4710	1. 7650	2. 1180
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0260	0. 0300	0. 0400	0. 0480
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		030105032500	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45	套	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1000	0. 1600	-	-
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0400	0. 2400	0. 4200	0. 6900
		180300770000	压制弯头	个	—	(0. 2600)	(0. 5700)	(0. 5600)
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 2980	0. 3500	0. 4000	0. 4800
		140500070000	铅油	kg	0. 5100	0. 6000	0. 8000	0. 9600
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 7650	0. 9000	1. 0200	1. 2240
		142900030000	氧气	m^3	0. 5100	0. 6000	0. 7000	0. 8400
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3164	0. 3722	0. 4342	0. 5211
		140700030000	机油	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992300002800	电动弯管机 108mm	台班	0. 0300	0. 0500	-	0. 2470
		992300002000	管子切断机 150mm	台班	-	0. 0100	0. 0300	0. 2470
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1540	0. 1820	0. 2060	0. 2470
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0150	0. 0180	0. 0210	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安。								

续表 D.5.18 布气管

项目	编号				D5-2-131	D5-2-132	D5-2-133	D5-2-134
	名称				塑料布气管			
					公称直径(mm)			
					50	100	150	200
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.908	1.005	1.225	1.552
	材料	172501010000	硬塑料管	m	(10.6000)	(10.6000)	(10.6000)	(10.6000)
		181500420000	硬塑料管接头	个	(11.0100)	(7.3700)	(6.6600)	(6.5100)
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	0.9410	1.1770	1.4710	1.7650
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0.0080	0.0110	0.0090	0.0120
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0100	0.0090	0.0090	0.0100
		031301020402	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	0.6400	0.8000	1.0000	1.2000
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0.2800	0.3500	0.4000	0.4800
		030105032500	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45	套	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140500070000	铅油	kg	0.4800	0.6000	0.8000	0.9600
		031107090000	砂布	张	0.3480	0.5520	0.6960	0.8830
		140700030000	机油	kg	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		144100060000	粘合剂	kg	0.0100	0.0320	0.0480	0.1130
		143300110000	丙酮	kg	0.0150	0.0470	0.0700	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	-	0.0030	0.0040	0.0040
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管件制安、盲板制安、场内运输。

续表 D.5.18 布气管

项目	编号				D5-2-135	D5-2-136	D5-2-137	D5-2-138
	名称				不锈钢布气管			
					公称直径(mm)			
					50	100	150	200
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.384	1.729	2.128	2.552
	材料	170500020001	不锈钢管	m	(10.3600)	(10.3600)	(10.3600)	(10.3600)
		012900032200	不锈钢板 δ4mm～8mm	kg	0.0900	0.1000	0.1400	0.4500
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.3730	1.4710	1.7650	2.1180
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0.0240	0.0300	0.0400	0.0480
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2.5 以内	kg	0.7200	0.9000	1.0200	1.2240
		122300070000	不锈钢弯头	个	—	(0.2600)	(0.5700)	(0.5600)
		030105170200	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	20.3920	20.3920	20.3920	20.3920
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0.2800	0.3500	0.4000	0.4800
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1000	0.1600	-	-
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0400	0.2400	0.4200	0.6900
		140500070000	铅油	kg	0.4800	0.6000	0.8000	0.9600
		140700030000	机油	kg	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.1830	0.2280	0.2830	0.3400
		992300002800	电动弯管机 108mm	台班	0.0300	0.0500	-	0.3400
		992300002000	管子切断机 150mm	台班	-	0.0100	0.0300	0.3400
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.1460	0.1820	0.2060	0.2470
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0150	0.0180	0.0210	0.0340
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管件制安、盲板制安、场内运输。

D. 5. 19　滠水器的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 19 的规定。

表 D. 5. 19-1　旋转式滠水器

项目	编号				D5-2-139	D5-2-140	D5-2-141
	名称				旋转式滠水器		
					堰长(m 以内)		
					2	5	8
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 243	14. 567	15. 229
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	8. 1600	8. 1600
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	16. 3200	16. 3200
		012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm～3mm	kg	0. 8480	0. 8480	1. 6960
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	15. 5710	15. 5710	31. 1430
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0300	3. 0300	3. 0300
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 6510	2. 6510	3. 4210
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0530	0. 0530	0. 0530
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0300	0. 0300	0. 0350
		142900030000	氧气	m^3	0. 8470	0. 8470	1. 6940
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5254	0. 5254	1. 0509
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	23. 4600	23. 4600	32. 6400
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	90. 1000	90. 1000	136. 0000
		040500330002	碎石	kg	130. 9000	130. 9000	181. 9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2. 8560	2. 8560	4. 6920
		140700030000	机油	kg	0. 5150	0. 5150	0. 9270
		140300010000	煤油	kg	1. 7340	1. 7340	3. 2640
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0690	0. 0690	0. 1030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2900	0. 2900	0. 4350
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5240	0. 5240	0. 6760
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0520	0. 0520	0. 0680
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D.5.19-1　旋转式滠水器

项目	编号				D5-2-142	D5-2-143
	名称				旋转式滠水器	
					堰长(m 以内)	
					12	16
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17.523	20.249
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	16.3200	16.3200
		012900510000	热轧薄钢板 δ1.0mm～3mm	kg	1.6960	1.6960
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	31.1430	31.1430
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	3.0300	3.0300
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.4210	3.4210
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0.0530	0.0530
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.0350	0.0350
		142900030000	氧气	m^3	1.6940	1.6940
		142900050001	乙炔气	m^3	1.0509	1.0509
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	32.6400	32.6400
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	136.0000	136.0000
		040500330002	碎石	kg	181.9000	181.9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4.6920	4.6920
		140700030000	机油	kg	0.9270	0.9270
		140300010000	煤油	kg	3.2640	3.2640
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1030	0.1030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4350	0.4350
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.6760	0.6760
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0680	0.0680
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D.5.19-1　旋转式滠水器

项目	编号				D5-2-144	D5-2-145
	名称				旋转式滠水器	
					堰长(m 以内)	堰长(m 以外)
					20	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	23.281	25.503
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	16.3200	16.3200
		012900510000	热轧薄钢板 δ1.0mm～3mm	kg	1.6960	1.6960
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	31.1430	31.1430
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	3.0300	3.0300
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.4210	3.4210
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0.0530	0.0530
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.0350	0.0350
		142900030000	氧气	m^3	1.6940	1.6940
		142900050001	乙炔气	m^3	1.0509	1.0509
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	32.6400	32.6400
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	136.0000	136.0000
		040500330002	碎石	kg	181.9000	181.9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4.6920	4.6920
		140700030000	机油	kg	0.9270	0.9270
		140300010000	煤油	kg	3.2640	3.2640
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1030	0.1030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4350	0.4350
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.6760	0.6760
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0680	0.0680
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 19-2　浮筒式滠水器

项目	编号				D5-2-146	D5-2-147	D5-2-148
	名称				浮筒式滠水器		
					堰长(m 以内)		
					2	5	8
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 174	15. 284	15. 985
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm ~ 3mm	kg	0. 8480	0. 8480	1. 6960
		012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	15. 5710	15. 5710	31. 1430
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	3. 0300	3. 0300	3. 0300
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 6510	2. 6510	3. 4210
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0530	0. 0530	0. 0530
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0300	0. 0300	0. 0350
		142900030000	氧气	m^3	0. 8470	0. 8470	1. 6940
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5254	0. 5254	1. 0509
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2. 8560	2. 8560	4. 6920
		140700030000	机油	kg	0. 5150	0. 5150	0. 9270
		140300010000	煤油	kg	1. 7340	1. 7340	3. 2640
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0690	0. 0690	0. 1030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2900	0. 2900	0. 4350
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5240	0. 5240	0. 6760
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0520	0. 0520	0. 0680
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 19-2　浮筒式滠水器

项目	编号				D5-2-149	D5-2-150
	名称				浮筒式滠水器	
					堰长(m 以内)	
					12	16
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18. 395	21. 258
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm ~ 3mm	kg	1. 6960	1. 6960
		012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	31. 1430	31. 1430
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	3. 0300	3. 0300
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	3. 4210	-
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0530	0. 0530
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0350	0. 0350
		142900030000	氧气	m^3	1. 6940	1. 6940
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0509	1. 0509
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4. 6920	4. 6920
		140700030000	机油	kg	0. 9270	0. 9270
		140300010000	煤油	kg	3. 2640	3. 2640
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	-	3. 4210
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1030	0. 1030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4350	0. 4350
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6760	0. 6760
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0680	0. 0680
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 19-2　浮筒式滗水器

项目	编号				D5-2-151	D5-2-152
	名称				浮筒式滗水器	
					堰长(m 以内)	堰长(m 以外)
					20	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24. 446	29. 107
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm ~ 3mm	kg	1. 6960	1. 6960
		012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	31. 1430	31. 1430
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	3. 0300	3. 0300
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	3. 4210	3. 4210
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0530	0. 0530
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0350	0. 0350
		142900030000	氧气	m^3	1. 6940	1. 6940
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0509	1. 0509
		140900210000	钙基润滑脂	kg	4. 6920	4. 6920
		140700030000	机油	kg	0. 9270	0. 9270
		140300010000	煤油	kg	3. 2640	3. 2640
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1030	0. 1030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4350	0. 4350
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 6760	0. 6760
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0680	0. 0680
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 19-3　虹吸式滗水器

项目	编号				D5-2-153	D5-2-154	D5-2-155
	名称				虹吸式滗水器		
					堰长(m 以内)		
					2	5	8
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 262	7. 988	8. 791
	材料	012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 4240	0. 4240	0. 4240
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5 ~ 4. 0	kg	0. 8080	0. 8080	0. 8080
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 2080	0. 2080	0. 2080
		142900030000	氧气	m^3	0. 2240	0. 2240	0. 2240
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1390	0. 1390	0. 1390
		140300010000	煤油	kg	0. 9640	0. 9640	0. 9640
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0. 0090	0. 0090	0. 0090
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 5670	0. 5670	0. 5670
		140700030000	机油	kg	0. 8850	0. 8850	0. 8850
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 3120	0. 3120	0. 3120
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0850	0. 0850	0. 0850
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0090	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 19-3　虹吸式滗水器

项目	编号				D5-2-156	D5-2-157
	名称				虹吸式滗水器	
					堰长(m 以内)	
					12	16
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11.072	12.175
	材料	012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.4240	0.4240
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	0.8080	0.8080
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.2660	0.2660
		142900030000	氧气	m^3	0.2240	0.2240
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1390	0.1390
		140300010000	煤油	kg	1.2850	1.2850
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0.0120	0.0120
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.7210	0.7210
		140700030000	机油	kg	1.1240	1.1240
		140300020000	汽油 综合	kg	0.4160	0.4160
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0.2550	0.2550
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.1700	0.1700
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0.0170	0.0170
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 19-3　虹吸式滗水器

项目	编号				D5-2-158	D5-2-159
	名称				虹吸式滗水器	
					堰长(m 以内)	堰长(m 以外)
					20	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15.353	19.402
	材料	031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.2120	1.2120
		142900030000	氧气	m^3	0.4490	0.5610
		142900050001	乙炔气	m^3	0.2785	0.3480
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.9270	0.9270
		140300010000	煤油	kg	1.9280	2.6780
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.4770	0.5300
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0.0200	0.0260
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.3930	0.4850
		140300020000	汽油 综合	kg	0.5200	0.6240
		140700030000	机油	kg	1.4050	1.5600
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0.3400	0.2550
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.4250
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.2550	0.3400
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0.0260	0.0340
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 20　生物转盘的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 20 的规定。

表 D. 5. 20 生物转盘

项目	编号				D5-2-160	D5-2-161	D5-2-162	D5-2-163
	名称				生物转盘			
					设备重量(t 以内)			
					3	4. 5	6. 0	7. 5
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	25. 381	31. 099	39. 598	45. 860
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	1. 2000	2. 0000	3. 4000	4. 8000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9610	1. 9610	1. 9610	2. 9420
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0200	0. 0400	0. 0600	0. 0800
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 4000	0. 6000	0. 8000	0. 8000
		142900030000	氧气	m^3	0. 3400	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2109	0. 2481	0. 2481	0. 2481
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	9. 0000	19. 0000	26. 0000	34. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	17. 0000	34. 0000	51. 0000	68. 0000
		040500330002	碎石	kg	17. 0000	34. 0000	51. 0000	68. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 9710	1. 1660	1. 5000	1. 9430
		140700030000	机油	kg	3. 0000	3. 5000	3. 9990	4. 0000
		140300010000	煤油	kg	0. 9900	1. 1880	1. 5000	1. 4850
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1290	0. 1500	0. 2150	0. 2330
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5930	0. 7780	0. 9200	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	1. 0880
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0810	0. 1210	0. 1610	0. 1610
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0080	0. 0120	0. 0160	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 20 生物转盘

项目	编号				D5-2-164	D5-2-165
	名称				生物转盘	
					设备重量(t 以内)	设备重量(t 以上)
					8	
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	53. 003	60. 853
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	7. 1000	7. 8000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 9420	3. 4320
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 1100	0. 1300
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0300	0. 0300
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1. 1000	1. 3000
		142900030000	氧气	m^3	0. 6000	0. 6000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3722	0. 3722
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	41. 0000	48. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	85. 0000	100. 3000
		040500330002	碎石	kg	85. 0000	102. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 9430	2. 4290
		140700030000	机油	kg	4. 8000	6. 4000
		140300010000	煤油	kg	1. 5840	2. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2510	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	0. 2690
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	1. 1680	1. 2740
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2220	0. 2620
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0220	0. 0260
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 21　搅拌机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 21 的规定。

表 D. 5. 21- 1　立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆

项目	编号				D5-2-166	D5-2-167	D5-2-168
	名称				立式混合搅拌机 平叶浆、折板浆、螺旋浆		
					桨叶外径(m 以内)		
					1	2	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 614	8. 375	9. 215
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	2. 9680	2. 9680	2. 9680
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	1. 5150	1. 5150	1. 5150
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0110	0. 0110	0. 0110
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 4400	0. 4400	0. 4400
		142900030000	氧气	m^3	0. 3300	0. 3300	0. 3300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2047	0. 2047	0. 2047
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	8. 0000	8. 0000	8. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	22. 1000	22. 1000	22. 1000
		040500330002	碎石	kg	34. 0000	34. 0000	34. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		140700030000	机油	kg	0. 5150	0. 5150	0. 5150
		140300010000	煤油	kg	1. 5300	1. 5300	1. 5300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0680	0. 0750	0. 0780
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4170	0. 4590	0. 4820
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0880	0. 0970	0. 1020
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 21-2　立式反应搅拌机

项目	编号				D5-2-169	D5-2-170	D5-2-171	D5-2-172
	名称				立式反应搅拌机			
					桨板外径(m 以内)			
					1. 7	2. 8	3. 5	4
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 625	13. 285	13. 891	14. 520
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 4880	4. 6920
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	5. 9360	5. 9360	6. 5300	6. 8260
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	2. 0200	2. 0200	2. 2220	2. 3230
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0110	0. 0110	0. 0120	0. 0120
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0420	0. 0420	0. 0460	0. 0480
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 0900	2. 0900	2. 2990	2. 4040
		142900030000	氧气	m^3	0. 6600	0. 6600	0. 7260	0. 7590
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4094	0. 4094	0. 4504	0. 4708
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	17. 0000	17. 0000	18. 7000	19. 5500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	45. 9000	45. 9000	51. 0000	51. 0000
		040500330002	碎石	kg	52. 7000	52. 7000	57. 8000	59. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0200	1. 0200	1. 1220	1. 1730
		140700030000	机油	kg	1. 0300	1. 0300	1. 1330	1. 1850
		140300010000	煤油	kg	3. 0600	3. 0600	3. 3660	3. 5190
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4700	0. 4940	0. 5170	0. 5410
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1100	0. 1150	0. 1210	0. 1260
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2900	0. 3040	0. 3190	0. 3330
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0290	0. 0300	0. 0320	0. 0330
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 21-3　卧式反应搅拌机

项目	编号				D5-2-173	D5-2-174
	名称				卧式反应搅拌机	
					轴长 20m 以内	
					基本格数 3	每增减 1 格
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20. 036	4. 009
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm～3mm	kg	2. 5440	0. 5090
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	46. 7140	9. 3390
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0130	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 3100	0. 4620
		142900030000	氧气	m^3	2. 5410	0. 5060
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 5763	0. 3139
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	27. 0000	5. 4000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	136. 0000	34. 0000
		040500330002	碎石	kg	156. 4000	34. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	5. 5080	1. 1020
		140700030000	机油	kg	1. 2360	0. 2470
		140300010000	煤油	kg	4. 5900	0. 9180
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2060	0. 0420
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 8700	0. 1740
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 9120	0. 1820
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0910	0. 0180
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 21-4　药物搅拌机

项目	编号				D5-2-175
	名称				药物搅拌机
					桨叶外径(mm 以内)
					160
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 826
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm～3mm	kg	0. 4700
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 1620
		370500050000	枕木	m^3	0. 0010
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 0890
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0010
		130100160000	白油漆	kg	0. 0570
		140700030000	机油	kg	0. 1450
		140300010000	煤油	kg	0. 7140
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 3750
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	992500000100	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 1700
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0170
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 22　推进器(搅拌器)的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 22 的规定。

表 D. 5. 22- 1　潜水推进器

项目	编号				D5-2-176	D5-2-177
	名称				潜水推进器	
					直径(m 以内)	
					1. 8	2. 5
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 899	7. 147
	材料	012900020900	热轧中厚钢板 δ10mm ~ 16mm	kg	0. 0020	0. 0020
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	2. 7780	2. 7780
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0170	0. 0170
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 0660	0. 0660
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 4840	0. 4840
		013500070100	纯铜箔 δ0. 04mm	kg	0. 0530	0. 0530
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 2240	1. 2240
		140300010000	煤油	kg	2. 0400	2. 0400
		140700030000	机油	kg	0. 8240	0. 8240
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 9750	0. 9750
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0880	0. 0880
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 22-2　潜水搅拌器

项目	编号				D5-2-178
	名称				潜水搅拌器
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 215
	材料	012900020900	热轧中厚钢板 δ10mm ~ 16mm	kg	0. 0020
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	2. 7780
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0170
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 0660
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	0. 4840
		013500070100	纯铜箔 δ0. 04mm	kg	0. 0530
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 2240
		140700030000	机油	kg	0. 8240
		140300010000	煤油	kg	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0080
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 9750
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 23　溶药加药设备的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 23 的规定。

表 D. 5. 23-1　一体化溶药剂及投加设备

项目	编号				D5-2-179
	名称				一体化溶药及投加设备
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 191
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6. 1200
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12. 2400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 1770
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 4770
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 3930
		142900030000	氧气	m^3	0. 4490
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2785
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0200
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 5410
		130300280000	厚漆	kg	4. 1820
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	126. 2950
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	382. 5000
		040500330002	碎石	kg	419. 9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 5100
		140700030000	机油	kg	0. 9360
		140300010000	煤油	kg	1. 3910
		140300020000	汽油 综合	kg	1. 9280
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 2550
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0430
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4250
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 23-2　隔膜计量泵

项目	编号			D5-2-180
	名称			隔膜计量泵
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 268
	材料	012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 1330
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 0580
		142900030000	氧气	m^3	0. 5610
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3480
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0020
		020100110000	石棉橡胶板 中压 δ0. 8mm ~ 6mm	kg	0. 1060
		130300280000	厚漆	kg	0. 0510
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 0260
		140700030000	机油	kg	0. 0530
		140300010000	煤油	kg	0. 2680
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 1310
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0850
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷运转。					

表 D. 5. 23-3　螺杆计量泵

项目	编号			D5-2-181
	名称			螺杆计量泵
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 495
	材料	031509030200	平垫铁 Q195 ~ Q235 1#	块	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195 ~ Q235 1#	块	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm ~ 2. 0mm	kg	0. 1330
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 0580
		142900030000	氧气	m^3	0. 5610
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3480
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0020
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 1060
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	13. 0500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	37. 4000
		040500330002	碎石	kg	40. 8000
		130300280000	厚漆	kg	0. 0510
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 0260
		140700030000	机油	kg	0. 0530
		140300010000	煤油	kg	0. 2680
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 1310
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0850
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷运转。					

表 D. 5. 23-4　粉料储存投加设备料仓

项目	编号				D5-2-182	D5-2-183
	名称				粉料储存投加设备料仓	
					料仓直径/高(m)	
					2/3	2. 8/5
					重量 2t 以内	重量 5t 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 112	14. 545
	材料	031509030400	钩头成对斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	1. 0020	1. 5030
		031509040000	平垫铁 综合	kg	1. 9490	2. 9250
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	0. 9500	1. 9000
		031505300000	镀锌钢丝网 φ2. 5×67×67～φ3×50×50	m^2	2. 0490	3. 0740
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0. 0010	0. 0010
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 5700	1. 1120
		142900030000	氧气	m^3	1. 1240	1. 4240
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6973	0. 8834
		130100160000	白油漆	kg	0. 0760	0. 0950
		031107140000	铁砂布	张	2. 8500	2. 8500
		370500080000	道木	m^3	0. 0400	0. 0570
		020900030002	塑料布	kg	1. 5960	2. 6510
		030105013800	六角螺栓带螺母 M20×80 以下	套	5. 7000	9. 5000
		020100100000	石棉橡胶板 低压 δ0. 8mm～6mm	kg	0. 7030	1. 2450
		023300010002	草袋	个	0. 4800	0. 4800
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	16. 1500	21. 8500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	40. 8000	81. 6000
		040500330002	碎石	kg	40. 8000	102. 0000
		140300010000	煤油	kg	1. 9760	2. 5400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1680	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 1680
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 5370	0. 8510
		992500000100	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 1500	0. 2240
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0150	0. 0220
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、翻身就位。

续表 D. 5. 23-4　粉料储存投加设备料仓

项目	编号				D5-2-184	D5-2-185
	名称				粉料储存投加设备料仓	
					料仓直径/高(m)	
					3. 8/7	4. 5/9
					重量 8t 以内	重量 11t 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17. 181	22. 324
	材料	031509030400	钩头成对斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	1. 5030	2. 0040
		031509040000	平垫铁 综合	kg	2. 9250	3. 4110
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	2. 8500	3. 8000
		031505300000	镀锌钢丝网 φ2. 5×67×67～φ3×50×50	m^2	4. 0990	4. 6120
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0. 0030	0. 0030
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	1. 3490	1. 7010
		142900030000	氧气	m^3	1. 6770	1. 9290
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0403	1. 1967
		130100160000	白油漆	kg	0. 0950	0. 0950
		031107140000	铁砂布	张	2. 8500	2. 8500
		370500080000	道木	m^3	0. 0620	0. 0750
		020900030002	塑料布	kg	2. 6510	4. 1900
		030105013800	六角螺栓带螺母 M20×80 以下	套	11. 4000	13. 3000
		020100100000	石棉橡胶板 低压 δ0. 8mm～6mm	kg	2. 0050	2. 9830
		023300010002	草袋	个	0. 4800	0. 4800
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	24. 7000	27. 5500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	100. 3000	119. 0000
		040500330002	碎石	kg	120. 7000	142. 8000
		140300010000	煤油	kg	2. 8220	3. 2930
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4200	0. 4200
		990700001000	自卸汽车 8t	台班	0. 4260	0. 4260
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1. 0640	1. 1750
		992500000100	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 2990	0. 2990
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0300	0. 0230
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、翻身就位。

续表 D. 5. 23-4　粉料储存投加设备料仓

项目	编号				D5-2-186	D5-2-187
	名称				粉料储存投加设备料仓	
					料仓直径/高(m)	
					5. 5/10	6. 5/12
					重量 15t 以内	重量 20t 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28. 664	32. 963
	材料	031509030400	钩头成对斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	2. 0040	2. 3040
		031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 4110	3. 9230
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	4. 7500	5. 4630
		031505300000	镀锌钢丝网 φ2. 5×67×67～φ3×50×50	m^2	5. 1240	5. 8920
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0. 0040	0. 0040
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	2. 1000	2. 4140
		142900030000	氧气	m^3	2. 3650	2. 7190
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 4671	1. 6867
		130100160000	白油漆	kg	0. 0950	0. 1090
		031107140000	铁砂布	张	2. 8500	3. 2780
		370500080000	道木	m^3	0. 0770	0. 0880
		020900030002	塑料布	kg	4. 1900	4. 8180
		030105013800	六角螺栓带螺母 M20×80 以下	套	15. 2000	17. 4800
		020100100000	石棉橡胶板 低压 δ0. 8mm～6mm	kg	4. 0570	4. 6650
		023300010002	草袋	个	1. 2190	1. 4000
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	35. 1500	40. 4230
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	141. 1000	161. 5000
		040500330002	碎石	kg	161. 5000	185. 3000
		140300010000	煤油	kg	3. 7630	4. 3280
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4200	0. 4830
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 4200	0. 4830
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	1. 2770	1. 4690
		992500000100	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 2990	0. 3430
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0230	0. 0340
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、翻身就位。

表 D. 5. 23-5　粉料储存投加设备粉料投加机

项目	编号				D5-2-188
	名称				粉料投加机
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 610
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	1. 1740
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 4980
		142900030000	氧气	m^3	0. 1790
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1110
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0070
		130300280000	厚漆	kg	0. 2460
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	53. 8560
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	164. 9000
		040500330002	碎石	kg	176. 8000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 4540
		140700030000	机油	kg	0. 7080
		140300010000	煤油	kg	0. 7710
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1360
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 2720
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0270
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、找平找正、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 23-6　粉料储存投加设备计量输送机

项目	编号			D5-2-189
	名称			粉料计量输送机
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 664
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 3000
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	0. 0850
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 1260
		142900030000	氧气	m^3	0. 2040
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1266
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0060
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	50. 7500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	149. 6000
		040500330002	碎石	kg	163. 2000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 1960
		140700030000	机油	kg	0. 6060
		140300010000	煤油	kg	0. 7800
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 4990
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	873103000500	数字电压表 PZ38	台班	0. 5780
		873103010000	手持式光万用表	台班	0. 5780
		873103060000	高压兆欧表	台班	0. 0430
		992500000100	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0850
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆、安装就位、找平找正、加油、无负荷试运转。					

表 D. 5. 23-7　二氧化氯发生器

项目	编号			D5-2-190
	名称			二氧化氯发生器
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 852
	材料	030105031900	六角螺栓带螺母、垫圈 M8～10	套	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。					

D. 5. 24　加氯机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 24 的规定。

表 D. 5. 24-1　柜式加氯机

项目	编号				D5-2-191
	名称				柜式加氯机
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 079
	材料	030105031900	六角螺栓带螺母、垫圈 M8～10	套	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。					

表 D. 5. 24-2　挂式加氯机

项目	编号				D5-2-192
	名称				挂式加氯机
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 891
	材料	030105031900	六角螺栓带螺母、垫圈 M8～10	套	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。					

D. 5. 25　氯吸收装置的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 25 的规定。

表 D. 5. 25 氯吸收装置

项目	编号				D5-2-193	D5-2-194	D5-2-195
	名称				氯吸收装置		
					吸收能力(kg/h 以内)		
					1000	3000	5000
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 991	13. 592	17. 218
	材料	012900120000	热轧薄钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	19. 2000	19. 2000	26. 4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	9. 4140	9. 4140	11. 7670
		031301030100	电焊条 结 422 D3. 2	kg	1. 2000	1. 2000	1. 2000
		142900030000	氧气	m^3	2. 4000	2. 4000	2. 4000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 4888	1. 4888	1. 4888
		020100030100	耐酸橡胶板 δ3mm	kg	4. 8000	7. 2000	12. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 3000	0. 6000	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4300	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 4300	0. 4300
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4250	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 4250	0. 4250
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	2. 1230	2. 1230	2. 1230
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4720	0. 4720	0. 4720
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0470	0. 0470	0. 0470
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。							

D. 5. 26　水射器的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 26 的规定。

表 D. 5. 26 水射器

项目	编号				D5-2-196	D5-2-197	D5-2-198	D5-2-199	D5-2-200	D5-2-201
	名称				水射器					
					公称直径(mm 以内)					
					25	32	40	50	65	80
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 399	0. 458	0. 524	0. 602	0. 699	0. 815
	材料	020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 0300	0. 0500	0. 0700	0. 0800	0. 1100	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱点件、场内运输、制垫、安装、找平、加垫、紧固螺栓。										

D. 5. 27　管式混合器的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 27 的规定。

表 D. 5. 27 管式混合器

项目	编号				D5-2-202	D5-2-203	D5-2-204	D5-2-205	D5-2-206	D5-2-207
	名称				管式混合器					
					公称直径(mm 以内)					
					100	200	300	400	600	900
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 806	1. 679	2. 777	4. 334	6. 463	11. 418
	材料	020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 2330	0. 4660	0. 7000	0. 8800	1. 3800	2. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0120	0. 0240	0. 0400	0. 0430	0. 0580	0. 0580
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0730	0. 1350	0. 2000	0. 2390	0. 3450	0. 3450
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。										

续表 D. 5. 27 管式混合器

项目	编号				D5-2-208	D5-2-209	D5-2-210
	名称				管式混合器		
					公称直径(mm 以内)		
					1200	1600	2000
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 368	19. 697	25. 271
	材料	020100160000	石棉橡胶板	kg	3. 0200	4. 6000	5. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0580	0. 0930	0. 1290
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 5573	0. 9112
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4250	0. 1150	0. 1592
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。							

D. 5. 28　带式压滤机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 28 的规定。

表 D. 5. 28 带式压滤机

项目	编号				D5-2-211	D5-2-212	D5-2-213	D5-2-214	D5-2-215
	名称				带式压滤机				
					带宽(m 内)				
					0. 5	1	1. 5	2	3
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17. 514	21. 418	24. 385	25. 977	27. 268
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	8. 1600
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12. 2400	12. 2400	12. 2400	12. 2400	16. 3200
		012900080800	钢板 δ4. 5mm～20mm	kg	9. 1160	13. 1440	17. 8080	23. 7440	23. 7440
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 8800	0. 9900	1. 1000	1. 2100	1. 2100
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0300	3. 5350	4. 0400	4. 5450	4. 5450
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 4200	0. 4200	0. 6300	0. 8400	1. 0500
		142900030000	氧气	m^3	0. 8800	0. 9900	1. 1000	1. 3200	1. 3200
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5459	0. 6141	0. 6824	0. 8189	0. 8189
		031107090000	砂布	张	6. 3000	8. 4000	10. 5000	12. 6000	16. 8000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0200	1. 0200	1. 0200	2. 0400	2. 0400
		140700030000	机油	kg	4. 1200	4. 1200	4. 1200	6. 1800	6. 1800
		140300010000	煤油	kg	10. 2000	10. 2000	10. 2000	12. 2400	12. 2400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 3100	0. 9000	1. 2600	1. 5600	1. 7160
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2100	0. 2300	0. 2600	0. 2900	0. 3190
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0210	0. 0230	0. 0260	0. 0290	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 29　污泥脱水机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 29 的规定。

表 D. 5. 29- 1　螺杆式污泥脱水机

项目	编号				D5-2-216	D5-2-217	D5-2-218
	名称				螺杆式污泥脱水机		
					杆直径(mm 以内)		
					200	300	350
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 696	8. 992	12. 457
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 3180	0. 4240	0. 4770
		031507020000	镀锌铁丝 φ0. 7～1. 2	kg	0. 7210	0. 8080	1. 2120
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 1390	0. 2660	0. 3930
		142900030000	氧气	m^3	0. 2240	0. 2240	0. 4490
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1390	0. 1390	0. 2785
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0060	0. 0120	0. 0200
		130300280000	厚漆	kg	0. 3610	0. 4100	0. 5130
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	51. 7650	83. 3750	126. 2950
		040500330002	碎石	kg	166. 6000	275. 4000	419. 9000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	153. 0000	253. 3000	382. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 2060	0. 7210	0. 9270
		140700030000	机油	kg	0. 6240	1. 1240	1. 4050
		140300010000	煤油	kg	0. 8040	1. 2850	1. 9280
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2080	0. 4160	0. 5200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 0850	0. 2550	0. 3400
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0850	0. 1700	0. 2550
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0170	0. 0260
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。							

表 D. 5. 29-2　螺压式污泥脱水机

项目	编号				D5-2-219	D5-2-220	D5-2-221
	名称				螺压式污泥脱水机		
					转鼓直径(mm 以内)		
					250	350	500
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.429	11.210	15.729
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	4.0800	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600	8.1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.4240	0.4770	0.5300
		031507020000	镀锌铁丝 φ0.7～1.2	kg	0.8080	1.2120	1.2120
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.2080	0.3930	0.4850
		142900030000	氧气	m^3	0.2240	0.3470	0.5610
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1390	0.2153	0.3480
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0.0090	0.0200	0.0260
		130300280000	厚漆	kg	0.3080	0.5130	0.5640
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	66.1200	126.2950	161.3850
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	200.6000	382.5000	493.0000
		040500330002	碎石	kg	221.0000	419.9000	538.9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.5670	0.9270	0.9270
		140700030000	机油	kg	0.8850	1.4050	1.5600
		140300010000	煤油	kg	0.9730	1.9280	2.6780
		140300020000	汽油 综合	kg	0.3120	0.5200	0.6240
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0.1700	0.3400	0.2550
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.4250
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.0850	0.2550	0.3400
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0090	0.0260	0.0340
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 29-2　螺压式污泥脱水机

项目	编号				D5-2-222	D5-2-223
	名称				螺压式污泥脱水机	
					转鼓直径(mm 以内)	
					650	1000
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 680	29. 641
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 6360	0. 7420
		031507020000	镀锌铁丝 φ0. 7～1. 2	kg	2. 1510	4. 0400
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 6820	0. 6820
		142900030000	氧气	m^3	0. 7400	0. 7400
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4591	0. 4591
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0420	0. 0590
		130300280000	厚漆	kg	0. 7180	0. 8410
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	216. 8190	289. 5650
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	680. 0000	880. 6000
		040500330002	碎石	kg	725. 9000	960. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 3290	1. 5660
		140700030000	机油	kg	1. 8730	2. 2370
		140300010000	煤油	kg	3. 6410	4. 1770
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 7080	0. 7700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4250	0. 4250
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 4250	1. 2750
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4250	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 4250
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 8500	1. 2750
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4250	0. 4250
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0430	0. 0430
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 29-3　离心式污泥脱水机

项目	编号				D5-2-224	D5-2-225	D5-2-226
	名称				离心式污泥脱水机		
					鼓径(mm 以内)		
					550	1000	1600
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 106	9. 993	13. 743
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 4240	0. 4240	0. 4770
		031507020000	镀锌铁丝 φ0. 7～1. 2	kg	0. 8080	0. 8080	1. 2120
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 2080	0. 2080	0. 3930
		142900030000	氧气	m^3	0. 1320	0. 2240	0. 4490
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0819	0. 1390	0. 2785
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0090	0. 0090	0. 0200
		130300280000	厚漆	kg	0. 3080	0. 3080	0. 5130
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	66. 1200	66. 1200	126. 2950
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	200. 6000	200. 6000	382. 5000
		040500330002	碎石	kg	221. 0000	221. 0000	419. 9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 4080	0. 5670	0. 9270
		140700030000	机油	kg	0. 8850	0. 8850	1. 4050
		140300010000	煤油	kg	0. 5250	0. 9640	1. 9280
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 3120	0. 3120	0. 5200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1700	0. 2550	0. 3400
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0850	0. 1700	0. 2550
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0170	0. 0260
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 29-4　板框式污泥脱水机

项目	编号				D5-2-227	D5-2-228	D5-2-229	D5-2-230
	名称				板框式污泥脱水机			
					滤板(mm)			
					650×650	810×810	870×870	920×920
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 493	13. 150	16. 614	19. 109
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031507020000	镀锌铁丝 φ0. 7～1. 2	kg	0. 8080	1. 2120	1. 2120	1. 2120
		142900030000	氧气	m^3	0. 2240	0. 4490	0. 5610	0. 5610
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1390	0. 2785	0. 3480	0. 3480
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0120	0. 0200	0. 0260	0. 0260
		130300280000	厚漆	kg	0. 4100	0. 5130	0. 5640	0. 5640
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	83. 3750	126. 2950	161. 3850	161. 3850
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	253. 3000	382. 5000	493. 0000	493. 0000
		040500330002	碎石	kg	275. 4000	419. 9000	538. 9000	538. 9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 7210	0. 9270	0. 9270	0. 9270
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 4240	0. 4770	0. 5300	0. 5300
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 2660	0. 3930	0. 4850	0. 4850
		140700030000	机油	kg	1. 1240	1. 4050	1. 5600	1. 5600
		140300010000	煤油	kg	1. 2850	1. 9280	2. 6780	2. 6780
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 4160	0. 5200	0. 6240	0. 6240
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 4250	0. 4890
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 2550	0. 3400	0. 2550	0. 2930
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 2130	0. 2130
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 1700	0. 2550	0. 3400	0. 3910
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0170	0. 0260	0. 0340	0. 0390
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 29-5　箱式污泥脱水机

项目	编号				D5-2-231	D5-2-232	D5-2-233	D5-2-234
	名称				箱式污泥脱水机			
					外框(mm)			
					400×400	500×500	800×800	1000×1000
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 896	6. 106	12. 488	21. 857
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800	6. 1200
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600	12. 2400
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 3180	0. 4240	0. 4240	0. 5300
		031507020000	镀锌铁丝 φ0. 7～1. 2	kg	0. 7520	0. 8080	0. 8080	1. 2120
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 1390	0. 2080	0. 2660	0. 4850
		370500050000	枕木	m^3	0. 0070	0. 0070	0. 0070	0. 0080
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0060	0. 0090	0. 0120	0. 0260
		130300280000	厚漆	kg	0. 2850	0. 3080	0. 4100	0. 5640
		142900030000	氧气	m^3	0. 2240	0. 2240	0. 2240	0. 5610
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1390	0. 1390	0. 1390	0. 3480
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	50. 7500	66. 1200	83. 3750	161. 3850
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	153. 0000	200. 6000	253. 3000	493. 0000
		040500330002	碎石	kg	166. 6000	221. 0000	275. 4000	538. 9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 2060	0. 5670	0. 7210	0. 9270
		140700030000	机油	kg	0. 6240	0. 8850	1. 1240	1. 5600
		140300010000	煤油	kg	0. 8040	0. 9640	1. 2850	2. 6780
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2080	0. 3120	0. 4160	0. 6240
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 0850	0. 1700	0. 2550	0. 2550
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0850	0. 0850	0. 1700	0. 3400
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0090	0. 0170	0. 0340
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 4250

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 29-5　箱式污泥脱水机

项目	编号				D5-2-235	D5-2-236
	名称				箱式污泥脱水机	
					外框(mm)	
					1500×1500	2000×2000
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28. 949	34. 060
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6. 1200	8. 1600
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12. 2400	16. 3200
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 6360	0. 7420
		031507020000	镀锌铁丝 φ0. 7～1. 2	kg	3. 4340	4. 0400
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 5830	0. 6820
		370500050000	枕木	m^3	0. 0110	0. 0110
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0530	0. 0590
		130300280000	厚漆	kg	0. 7180	0. 8410
		142900030000	氧气	m^3	0. 6270	0. 7400
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3890	0. 4591
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	246. 1300	289. 5650
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	746. 3000	880. 6000
		040500330002	碎石	kg	814. 3000	960. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 3260	1. 5660
		140700030000	机油	kg	1. 9060	2. 2370
		140300010000	煤油	kg	3. 5500	4. 1770
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 6530	0. 7700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 4250	0. 4250
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 3830	0. 4250
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 4250	0. 4250
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1. 1480	1. 2750
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3830	0. 4250
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0380	0. 0430
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

D. 5. 30　污泥浓缩机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 30 的规定。

表 D. 5. 30- 1　转鼓式污泥浓缩机

项目	编号				D5-2-237	D5-2-238	D5-2-239
	名称				转鼓式污泥浓缩机		
					处理量(m^3/h 以内)		
					10	20	30
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 094	6. 414	7. 374
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 3180	0. 4240	0. 4240
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 1390	0. 2080	0. 2080
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0060	0. 0090	0. 0090
		142900030000	氧气	m^3	0. 2240	0. 2240	0. 2240
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1390	0. 1390	0. 1390
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	50. 7640	67. 4420	67. 4490
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	153. 0000	200. 6000	200. 6000
		040500330002	碎石	kg	166. 6000	221. 0000	221. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 2060	0. 5670	0. 5670
		140700030000	机油	kg	0. 6240	0. 8850	0. 8850
		140300010000	煤油	kg	0. 8040	0. 9640	0. 9640
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2080	0. 3120	0. 3120
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 0850	0. 1700	0. 1960
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0850	0. 0850	0. 0980
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0090	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 30-1　转鼓式污泥浓缩机

项目	编号				D5-2-240	D5-2-241
	名称				转鼓式污泥浓缩机	
					处理量(m^3/h 以内)	
					50	100
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.962	13.810
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.4240	0.4770
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.2660	0.3930
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0.0120	0.0200
		142900030000	氧气	m^3	0.2300	0.2900
		142900050001	乙炔气	m^3	0.1427	0.1799
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	85.0430	128.8210
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	253.3000	382.5000
		040500330002	碎石	kg	275.4000	419.9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.7210	0.9270
		140700030000	机油	kg	1.1120	1.3910
		140300010000	煤油	kg	1.9070	2.6780
		140300020000	汽油 综合	kg	0.4180	0.5150
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0.2550	0.3400
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.1700	0.2550
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0020	0.0260
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 30-2　离心式污泥浓缩机

项目	编号				D5-2-242	D5-2-243	D5-2-244
	名称				离心式污泥浓缩机		
					处理量(m^3/h 以内)		
					10	20	30
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 051	10. 969	13. 810
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 4240	0. 4240	0. 4770
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 8080	0. 8080	1. 2120
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 2080	0. 2660	0. 3930
		142900030000	氧气	m^3	0. 2240	0. 2240	0. 4490
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1390	0. 1390	0. 2785
		130300280000	厚漆	kg	0. 3080	0. 4100	0. 5130
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0090	0. 0120	0. 0200
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	67. 4490	85. 0430	128. 8210
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	200. 6000	253. 3000	382. 5000
		040500330002	碎石	kg	221. 0000	275. 4000	419. 9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 4080	0. 7210	0. 9270
		140700030000	机油	kg	0. 8850	1. 1240	1. 4050
		140300010000	煤油	kg	0. 9640	1. 2850	1. 9280
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 3120	0. 4160	0. 5200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1870	0. 2810	0. 3400
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0940	0. 1870	0. 2550
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0190	0. 0260
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D.5.30-2　离心式污泥浓缩机

项目	编号				D5-2-245	D5-2-246
	名称				离心式污泥浓缩机	
					处理量(m^3/h 以内)	
					50	100
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17.451	25.363
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.5300	0.6360
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.2120	2.1510
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.4850	0.6600
		142900030000	氧气	m^3	0.5610	0.6930
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3480	0.4299
		130300280000	厚漆	kg	0.5640	0.7180
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0.0260	0.0420
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	164.6130	221.1550
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	493.0000	680.0000
		040500330002	碎石	kg	538.9000	725.9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.9270	1.3290
		140700030000	机油	kg	1.5600	1.8730
		140300010000	煤油	kg	2.6780	3.6410
		140300020000	汽油 综合	kg	0.6240	0.7080
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.4040
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0.2550	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4250	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.4040
		990900021400	电动单筒快速卷扬机 30kN	台班	-	0.8080
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.3400	0.4040
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0340	0.0400
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 30-3　螺压式污泥浓缩机

项目	编号				D5-2-247	D5-2-248	D5-2-249
	名称				螺压式污泥浓缩机		
					处理量(m^3/h 以内)		
					10	20	30
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12.429	15.700	18.050
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	4.0800	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600	8.1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1.6mm～2.0mm	kg	0.4770	0.5300	0.5300
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.2120	1.2120	1.2120
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.3930	0.4850	0.4850
		142900030000	氧气	m^3	0.4490	0.5610	0.5610
		142900050001	乙炔气	m^3	0.2785	0.3480	0.3480
		130300280000	厚漆	kg	0.5130	0.5640	0.5640
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0.0200	0.0260	0.0260
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	51.7650	67.4420	67.4420
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	153.0000	200.6000	200.6000
		040500330002	碎石	kg	166.6000	221.0000	221.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.7280	0.9270	0.9270
		140700030000	机油	kg	1.4050	1.5600	1.5600
		140300010000	煤油	kg	1.9300	2.6780	2.6780
		140300020000	汽油 综合	kg	0.5200	0.6240	0.6240
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0.3400	0.2550	0.2810
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0.4250	0.4680
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.2550	0.3400	0.3740
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0260	0.0340	0.0370
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 30-3　螺压式污泥浓缩机

项目	编号				D5-2-250	D5-2-251
	名称				螺压式污泥浓缩机	
					处理量(m^3/h 以内)	
					50	100
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24. 034	32. 199
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 6360	0. 7420
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 1510	4. 0400
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 6820	0. 6820
		142900030000	氧气	m^3	0. 7400	0. 7400
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4591	0. 4591
		130300280000	厚漆	kg	0. 7180	0. 8410
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0420	0. 0590
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	85. 0480	130. 8470
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	253. 3000	391. 0000
		040500330002	碎石	kg	275. 4000	428. 4000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 3270	1. 5660
		140700030000	机油	kg	1. 8730	2. 2370
		140300010000	煤油	kg	3. 6410	4. 1770
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 7080	0. 7700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3830	0. 3830
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 3830	0. 4100
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 7650	1. 1480
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3830	0. 3830
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0380	0. 0380
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 31　污泥浓缩脱水一体机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 31 的规定。

表 D. 5. 31-1　带式浓缩脱水一体机

项目	编号				D5-2-252	D5-2-253	D5-2-254
	名称				带式浓缩脱水一体机		
					带宽(m 以内)		
					1	2	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 418	28. 574	32. 859
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		012900080800	钢板 δ4. 5mm～20mm	kg	13. 1440	23. 7440	23. 7440
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 5350	4. 5450	4. 5450
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	0. 9900	1. 2100	1. 2100
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 4200	0. 8400	0. 8400
		031107090000	砂布	张	8. 4000	12. 6000	12. 6000
		142900030000	氧气	m^3	0. 9900	1. 3200	1. 3200
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6141	0. 8189	0. 8189
		140700030000	机油	kg	4. 1200	6. 1800	6. 1800
		140300010000	煤油	kg	10. 2000	12. 2400	12. 2400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 9000	1. 5600	1. 7900
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2300	0. 2900	0. 3300
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0230	0. 0290	0. 0330
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

表 D. 5. 31-2　转鼓式浓缩脱水一体机

项目	编号				D5-2-255	D5-2-256	D5-2-257
	名称				转鼓式浓缩脱水一体机		
					带宽(m 以内)		
					1	2	3
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 418	28. 574	32. 859
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		012900080800	钢板 δ4. 5mm～20mm	kg	13. 1440	23. 7440	23. 7440
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 5350	4. 5450	4. 5450
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 9900	1. 2100	1. 2100
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 4200	0. 8400	0. 8400
		031107090000	砂布	张	8. 4000	12. 6000	12. 6000
		142900030000	氧气	m^3	0. 9900	1. 3200	1. 3200
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6141	0. 8189	0. 8189
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0200	2. 0400	2. 0400
		140700030000	机油	kg	4. 1200	6. 1800	6. 1800
		140300010000	煤油	kg	10. 2000	12. 2400	12. 2400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 9000	1. 5600	1. 7900
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2300	0. 2900	0. 3300
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0230	0. 0290	0. 0330
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

D. 5. 32　污泥输送机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 32 的规定。

表 D. 5. 32- 1　螺旋式污泥输送机

项目	编号				D5-2-258	D5-2-259
	名称				螺旋式污泥输送机	
					螺旋直径 300mm 以内	
					基本输送长度 3m 以内	每增加 2m
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 524	0. 676
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	0. 1400	0. 0210
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 9810	0. 1470
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 2310	0. 0350
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0030	0. 0010
		130300280000	厚漆	kg	0. 2400	0. 0360
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	15. 2250	2. 2840
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	45. 9000	6. 8000
		040500330002	碎石	kg	45. 9000	6. 8000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 6530	0. 0980
		140700030000	机油	kg	0. 4350	0. 0650
		140300010000	煤油	kg	1. 4460	0. 2170
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 3290	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1000	0. 0150
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1700	0. 0260
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0170	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 32-1　螺旋式污泥输送机

项目	编号				D5-2-260	D5-2-261
	名称				螺旋式污泥输送机	
					螺旋直径 600mm 以内	
					基本输送长度 3m 以内	每增加 2m
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 030	0. 906
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	0. 2250	0. 0340
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 4710	0. 2210
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 3150	0. 0470
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0110	0. 0020
		130300280000	厚漆	kg	0. 3250	0. 0490
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	20. 3000	3. 0450
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	57. 8000	8. 5000
		040500330002	碎石	kg	69. 7000	10. 2000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 9570	0. 1440
		140700030000	机油	kg	0. 6060	0. 0910
		140300010000	煤油	kg	1. 8460	0. 2770
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 5050	0. 0760
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1360	0. 0200
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2720	0. 0410
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0270	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 32-2　带式(胶带、皮带)污泥输送机

项目	编号				D5-2-262	D5-2-263
	名称				带式(胶带、皮带)污泥输送机	
					带宽 500mm 以内	
					基本输送长度 3m 以内	每增加 2m
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 467	0. 970
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	2. 0400
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	4. 0800
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 7840	0. 1180
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	0. 5000	0. 0750
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 7920	0. 1190
		370500050000	枕木	m^3	0. 0030	-
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0040	0. 0010
		142900030000	氧气	m^3	1. 3100	0. 1960
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 8127	0. 1216
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	17. 4000	2. 6100
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	51. 0000	6. 8000
		040500330002	碎石	kg	54. 4000	8. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0310	0. 1540
		140700030000	机油	kg	0. 8650	0. 1300
		140300010000	煤油	kg	1. 5600	0. 2340
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2760	0. 0420
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1500	0. 0230
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0290	0. 0430
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2860	0. 0430
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 32-2　带式(胶带、皮带)污泥输送机

项目	编号				D5-2-264	D5-2-265
	名称				带式(胶带、皮带)污泥输送机	
					带宽 800mm 以内	
					基本输送长度 3m 以内	每增加 2m
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 219	1. 233
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	2. 0400
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	4. 0800
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 7840	0. 1180
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	0. 8100	0. 1220
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	1. 4220	0. 2130
		370500050000	枕木	m^3	0. 0030	-
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0040	0. 0010
		142900030000	氧气	m^3	1. 5790	0. 2370
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9795	0. 1470
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	17. 4000	2. 6100
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	51. 0000	6. 8000
		040500330002	碎石	kg	54. 4000	8. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 8350	0. 2750
		140700030000	机油	kg	1. 1250	0. 1690
		140300010000	煤油	kg	1. 7680	0. 2650
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 3860	0. 0570
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0850	0. 0130
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1280	0. 0190
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1280	0. 0190
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0430	0. 0060
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4250	0. 0640
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

续表 D. 5. 32-2　带式(胶带、皮带)污泥输送机

项目	编号				D5-2-266	D5-2-267
	名称				带式(胶带、皮带)污泥输送机	
					带宽 1200mm 以内	
					基本输送长度 3m 以内	每增加 2m
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 754	1. 464
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	2. 0400
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	4. 0800
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 7840	0. 1180
		012900120100	热轧薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	1. 1000	0. 1650
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	1. 8480	0. 2770
		370500050000	枕木	m^3	0. 0030	-
		050300020500	木板 δ25mm	m^3	0. 0050	0. 0010
		142900030000	氧气	m^3	2. 0200	0. 3030
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 2531	0. 1880
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	17. 4000	2. 6100
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	51. 0000	6. 8000
		040500330002	碎石	kg	54. 4000	8. 5000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	3. 1010	0. 4650
		140700030000	机油	kg	1. 5350	0. 2300
		140300010000	煤油	kg	2. 3920	0. 3580
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 5170	0. 0770
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0020
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1360	0. 0200
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1360	0. 0200
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0430	0. 0060
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4250	0. 0640
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 33　污泥切割机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 33 的规定。

表 D. 5. 33 污泥切割机

项目	编号				D5-2-268
	名称				污泥切割机
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 472
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600
		012900120300	热轧薄钢板 δ1. 6mm～2. 0mm	kg	0. 3820
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 7270
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 1870
		050300160000	松木板 55 厚,宽 200 以外	m^3	0. 0090
		142900030000	氧气	m^3	0. 2020
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1253
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	60. 6980
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	180. 2000
		040500330002	碎石	kg	198. 9000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 5100
		140700030000	机油	kg	0. 7960
		140300010000	煤油	kg	0. 8680
		140500070000	铅油	kg	0. 2770
		140300020000	汽油 综合	kg	0. 2810
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900010900	叉式起重机 6t	台班	0. 1530
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0770
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 34　闸门的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 34 的规定。

表 D. 5. 34-1　铸铁圆闸门

项目	编号				D5-2-269	D5-2-270	D5-2-271
	名称				铸铁圆闸门		
					直径(mm 以内)		
					300	400	500
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 760	6. 394	6. 696
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	14. 9200	14. 9200	14. 9200
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9610	1. 9610	1. 9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 1300	0. 1300	0. 1800
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0050	0. 0060	0. 0070
		142900030000	氧气	m^3	0. 8500	0. 8500	0. 8500
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5273	0. 5273	0. 5273
		040115010000	膨胀水泥	kg	12. 0000	20. 0000	26. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	34. 0000	51. 0000	68. 0000
		040500330002	碎石	kg	34. 0000	51. 0000	68. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 2910	0. 3890	0. 4370
		140700030000	机油	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		140300010000	煤油	kg	0. 1980	0. 2970	0. 3960
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0880	0. 0880	0. 0880
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0260	0. 0260	0. 0360
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D.5.34-1　铸铁圆闸门

项目	编号				D5-2-272	D5-2-273	D5-2-274
	名称				铸铁圆闸门		
					直径(mm 以内)		
					600	800	900
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7.227	8.243	8.971
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6.1200	6.1200	6.1200
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12.2400	12.2400	12.2400
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	14.9200	14.9200	14.9200
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.9610	1.9610	1.9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.2400	0.2400	0.2400
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.1000	0.1000	0.1000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0070	0.0080	0.0090
		142900030000	氧气	m^3	0.8500	0.8500	0.8500
		142900050001	乙炔气	m^3	0.5273	0.5273	0.5273
		040115010000	膨胀水泥	kg	31.0000	40.0000	49.0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	85.0000	100.3000	117.3000
		040500330002	碎石	kg	85.0000	119.0000	136.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.4860	0.5830	0.6310
		140700030000	机油	kg	0.1500	0.2000	0.2000
		140300010000	煤油	kg	0.4460	0.5940	0.6930
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0360	0.0430	0.0430
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1500	0.1680	0.2210
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.0490	0.0490	0.0490
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0050	0.0050	0.0050
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D.5.34-1　铸铁圆闸门

项目	编号				D5-2-275	D5-2-276	D5-2-277
	名称				铸铁圆闸门		
					直径(mm 以内)		
					1000	1200	1400
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9.882	10.773	16.804
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600	10.2000
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	16.3200	16.3200	20.4000
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	14.9200	14.9200	23.7200
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.9610	1.9610	1.9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.3600	0.3600	0.5010
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.1000	0.1000	0.1000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0100	0.0110	0.0130
		142900030000	氧气	m^3	0.8500	0.8500	0.9800
		142900050001	乙炔气	m^3	0.5273	0.5273	0.6079
		040115010000	膨胀水泥	kg	58.0000	76.0000	123.0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	151.3000	202.3000	353.6000
		040500330002	碎石	kg	170.0000	221.0000	391.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.6800	0.7770	0.8740
		140700030000	机油	kg	0.2500	0.3000	0.3500
		140300010000	煤油	kg	0.7430	0.8910	1.0400
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0430	0.0580	0.0580
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2210	0.3100	0.3100
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.0720	0.0720	0.1010
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0070	0.0070	0.0100
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34- 1　铸铁圆闸门

项目	编号				D5-2-278	D5-2-279	D5-2-280
	名称				铸铁圆闸门		
					直径(mm 以内)		
					1600	1800	2000
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 748	25. 527	30. 486
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	10. 2000	10. 2000	12. 2400
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	20. 4000	20. 4000	24. 4800
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	23. 7200	23. 7200	23. 7200
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9610	1. 9610	1. 9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 5010	1. 0300	1. 0300
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0150	0. 0170	0. 0190
		142900030000	氧气	m^3	0. 9800	0. 9800	0. 9800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6079	0. 6079	0. 6079
		040115010000	膨胀水泥	kg	131. 0000	163. 0000	261. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	353. 6000	436. 9000	690. 2000
		040500330002	碎石	kg	391. 0000	477. 7000	867. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 9710	1. 0690	1. 1660
		140700030000	机油	kg	0. 4000	0. 4500	0. 5000
		140300010000	煤油	kg	1. 1880	1. 3370	1. 4850
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0580	0. 0720	0. 0720
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3100	0. 0880	0. 0880
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 3360	0. 3100
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 1010	0. 2080	0. 2080
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0100	0. 0210	0. 0210
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

表 D. 5. 34-2　铸铁方闸门

项目	编号				D5-2-281	D5-2-282	D5-2-283
	名称				铸铁方闸门		
					长×宽(mm 以内)		
					300×300	400×400	500×500
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 505	7. 517	8. 238
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	6. 1200
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	12. 2400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9610	1. 9610	1. 9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 0800	0. 1300	0. 1600
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0080	0. 0100	0. 0120
		040115010000	膨胀水泥	kg	35. 0000	49. 0000	58. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	100. 3000	134. 3000	168. 3000
		040500330002	碎石	kg	102. 0000	136. 0000	170. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 2910	0. 3890	0. 4370
		140700030000	机油	kg	0. 1000	0. 1500	0. 1800
		140300010000	煤油	kg	0. 2970	0. 3960	0. 4460
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0880	0. 0880	0. 0970
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0170	0. 0260	0. 0320
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-2　铸铁方闸门

项目	编号				D5-2-284	D5-2-285
	名称				铸铁方闸门	
					长×宽(mm 以内)	
					600×600	800×800
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 693	9. 544
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6. 1200	8. 1600
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12. 2400	16. 3200
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9610	1. 9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 2000	0. 2400
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 1000	0. 1000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0120	0. 0140
		040115010000	膨胀水泥	kg	67. 0000	84. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	202. 3000	219. 3000
		040500330002	碎石	kg	204. 0000	221. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 4860	0. 5830
		140700030000	机油	kg	0. 2000	0. 2000
		140300010000	煤油	kg	0. 4950	0. 5940
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0360
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0970	0. 1500
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0400	0. 0490
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0040	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-2　铸铁方闸门

项目	编号				D5-2-286	D5-2-287
	名称				铸铁方闸门	
					长×宽(mm 以内)	
					1000×1000	1200×1200
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12.012	14.246
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	16.3200	16.3200
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.9610	1.9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.3600	0.3600
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.2500	0.2500
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0210	0.0280
		040115010000	膨胀水泥	kg	145.0000	211.0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	370.6000	555.9000
		040500330002	碎石	kg	425.0000	629.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1.1660	1.2630
		140700030000	机油	kg	0.2500	0.3000
		140300010000	煤油	kg	0.7430	0.8910
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0360	0.0360
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1500	0.1500
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.0720	0.0720
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0070	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-2　铸铁方闸门

项目	编号				D5-2-288	D5-2-289
	名称				铸铁方闸门	
					长×宽(mm 以内)	
					1400×1400	1600×1600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15.847	18.488
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	10.2000
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	16.3200	20.4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.9610	1.9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.3600	0.4800
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.2500	0.4000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0330	0.0380
		040115010000	膨胀水泥	kg	254.0000	299.0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	673.2000	841.5000
		040500330002	碎石	kg	748.0000	1020.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1.3600	1.4570
		140700030000	机油	kg	0.3500	0.4000
		140300010000	煤油	kg	1.0890	1.1880
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0430	0.0430
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2210	0.0620
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.1590
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.0720	0.0970
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0070	0.0100
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-2　铸铁方闸门

项目	编号				D5-2-290	D5-2-291
	名称				铸铁方闸门	
					长×宽(mm 以内)	
					1800×1800	2000×2000
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 239	23. 324
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	10. 2000	10. 2000
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	20. 4000	20. 4000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	1. 9610	1. 9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 4800	0. 4800
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 4000	0. 4000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0430	0. 0480
		040115010000	膨胀水泥	kg	354. 0000	408. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	1009. 8000	1178. 1000
		040500330002	碎石	kg	1190. 0000	1360. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 5540	1. 6510
		140700030000	机油	kg	0. 4500	0. 5000
		140300010000	煤油	kg	1. 3860	1. 5840
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0580	0. 0580
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0710	0. 0710
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2390	0. 2390
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0970	0. 0970
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

表 D. 5. 34-3　钢制闸门

项目						
	编号				D5-2-292	D5-2-293
	名称				钢制闸门	
					进水口长×宽(mm 以内)	
					1000×800	1800×1600
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.285	8.099
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.4710	1.9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1.2000	1.6000
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.0500	0.0800
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0080	0.0100
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	8.0000	14.6000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	17.0000	34.0000
		040500330002	碎石	kg	34.0000	51.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.9710	0.9710
		140700030000	机油	kg	0.2000	0.3000
		140300010000	煤油	kg	0.1980	0.5940
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0360
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0880	0.1500
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.2420	0.3230
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0240	0.0320
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-3　钢制闸门

项目	编号				D5-2-294	D5-2-295
	名称				钢制闸门	
					进水口长×宽(mm 以内)	
					2000×1200	2500×1800
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7.409	11.322
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.9610	1.9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1.6000	1.8000
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.1000	0.1200
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0100	0.0120
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	16.4000	19.8000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	42.5000	51.0000
		040500330002	碎石	kg	59.5000	68.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.9710	0.9710
		140700030000	机油	kg	0.3000	0.3000
		140300010000	煤油	kg	0.5940	0.5940
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0360	0.0360
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1500	0.1500
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.3230	0.3630
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0320	0.0360
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-3　钢制闸门

项目	编号				D5-2-296	D5-2-297
	名称				钢制闸门	
					进水口长×宽(mm 以内)	
					2500×2000	2500×2200
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14.055	16.105
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.9610	1.9610
		031301130000	合金钢电焊条	kg	1.8000	1.8000
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.1200	0.1200
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0120	0.0120
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	23.6000	28.4000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	68.0000	85.0000
		040500330002	碎石	kg	85.0000	102.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.9710	0.9710
		140700030000	机油	kg	0.3000	0.3000
		140300010000	煤油	kg	0.5940	0.5940
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0430	0.0430
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2210	0.2210
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.3630	0.3630
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0360	0.0360
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-3　钢制闸门

项目						
	编号				D5-2-298	D5-2-299
	名称				钢制闸门	
					进水口长×宽(mm 以内)	
					4000×1200	3000×2000
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14.243	18.629
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6.1200	6.1200
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12.2400	12.2400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	2.9420	2.9420
		031301130000	合金钢电焊条	kg	2.0000	2.0000
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0.2000	0.2000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0160	0.0180
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	36.6000	42.4000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	100.3000	117.3000
		040500330002	碎石	kg	119.0000	136.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1.9430	1.9430
		140700030000	机油	kg	0.4000	0.4000
		140300010000	煤油	kg	0.7920	0.7920
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0430	0.0430
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2210	0.2210
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.4040	0.4040
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0400	0.0400
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-3　钢制闸门

项目	编号			D5-2-300	D5-2-301
	名称			钢制闸门	
				进水口长×宽(mm 以内)	
				3000×2500	3600×3000
	工程量计量单位			座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20. 492	23. 351
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	6. 1200	6. 1200
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	12. 2400	12. 2400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 9420	2. 9420
		031301130000	合金钢电焊条	kg	2. 0000	2. 0000
		370500060300	枕木 2000mm×250mm×200mm	根	0. 2000	0. 2000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0180	0. 0200
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	44. 6000	50. 8000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	117. 3000	134. 3000
		040500330002	碎石	kg	136. 0000	153. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 9430	1. 9430
		140700030000	机油	kg	0. 4000	0. 4000
		140300010000	煤油	kg	0. 7920	0. 7920
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0430	0. 0580
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2210	0. 0710
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 2390
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4040	0. 4040
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0400	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

表 D. 5. 34-4　叠梁闸门

项目	编号			D5-2-302	D5-2-303
	名称			叠梁闸门	
				渠道宽 1m 以内	
				门体基本高 1m 以内	每增加 0. 5m
	工程量计量单位			座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 604	0. 990
	材料	031507110000	镀锌铁丝 13# ～ 17#	kg	3. 0300	0. 3030
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	1. 8810	0. 9410
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0525	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0263	0. 0140
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	14. 2800	7. 1400
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	45. 0840	22. 1000
		040500330002	碎石	kg	78. 0300	39. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0210	0. 0030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0870	0. 0130
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2980	0. 0450
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0300	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-4　叠梁闸门

项目	编号				D5-2-304	D5-2-305
	名称				叠梁闸门	
					渠道宽 2m 以内	
					门体基本高 1m 以内	每增加 0. 5m
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 390	1. 259
	材	031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	3. 0300	1. 5150
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	1. 8810	0. 9410
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0530	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0260	0. 0260
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	15. 3000	7. 6500
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	45. 9000	22. 1000
	料	040500330002	碎石	kg	78. 2000	39. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0210	0. 0030
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0870	0. 0130
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2980	0. 0450
	具	992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0300	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-4　叠梁闸门

项目	编号				D5-2-306	D5-2-307
	名称				叠梁闸门	
					渠道宽 3m 以内	
					门体基本高 1m 以内	每增加 0. 5m
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 566	1. 584
	材	031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	3. 0300	0. 3030
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	1. 8810	0. 9410
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0525	0. 0050
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0263	0. 0140
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	16. 3200	8. 1600
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	69. 3600	34. 0000
	料	040500330002	碎石	kg	78. 0300	39. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0040
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1280	0. 0190
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2980	0. 0450
	具	992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0300	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 34-4　叠梁闸门

项目	编号				D5-2-308	D5-2-309
	名称				叠梁闸门	
					渠道宽 4m 以内	
					门体基本高 1m 以内	每增加 0. 5m
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 459	1. 719
	材料	031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	3. 0300	0. 3030
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	1. 8810	0. 9410
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0525	0. 0050
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0263	0. 0140
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	19. 3800	9. 6900
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	86. 7000	44. 2000
		040500330002	碎石	kg	95. 3700	49. 3000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0040
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0360	0. 5400
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2980	0. 0450
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0300	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1020	0. 0150

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

D. 5. 35　旋转门的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 35 的规定。

表 D. 5. 35 旋转门

项目	编号				D5-2-310	D5-2-311
	名称				旋转门	
					长×宽(mm)	
					2600×3000	3500×3100
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 509	15. 121
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	16. 3200	16. 3200
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	10. 6000	12. 8000
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	2. 9420	2. 9420
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 4400	0. 5600
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0400	0. 0500
		142900030000	氧气	m^3	1. 2000	1. 5000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 7444	0. 9305
		040115010000	膨胀水泥	kg	38. 0000	46. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	117. 3000	134. 3000
		040500330002	碎石	kg	119. 0000	136. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 9430	1. 9430
		140700030000	机油	kg	0. 6000	0. 6000
		140300010000	煤油	kg	1. 1880	1. 1880
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3100	0. 0710
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0580	0. 0580
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0890	0. 1130
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0110
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 2390
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、旋转门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

D. 5. 36　堰门的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 36 的规定。

表 D. 5. 36-1　铸铁堰门

项目	编号				D5-2-312	D5-2-313	D5-2-314
	名称				铸铁堰门		
					长×宽(mm)		
					400×300	600×300	800×400
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.735	5.579	6.808
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600	8.1600
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	4.0800	4.0800
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	6.1400	6.1400	6.1400
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.9610	1.9610	1.9610
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0230	0.0230	0.0250
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.1300	0.1300	0.1300
		142900030000	氧气	m^3	0.4900	0.5000	0.5000
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3040	0.3102	0.3102
		040115010000	膨胀水泥	kg	9.0000	9.0000	18.0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	17.0000	17.0000	51.0000
		040500330002	碎石	kg	34.0000	34.0000	51.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.3890	0.4860	0.5830
		140700030000	机油	kg	0.1000	0.1500	0.2000
		140300010000	煤油	kg	0.2970	0.4460	0.5940
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0880	0.0880	0.0880
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.0260	0.0260	0.0260
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0030	0.0030	0.0030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、堰门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。							

续表 D.5.36-1　铸铁堰门

项目	编号				D5-2-315	D5-2-316	D5-2-317
	名称				铸铁堰门		
					长×宽(mm)		
					1000×500	1200×600	1500×500
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7.889	8.995	11.639
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	12.2400	12.2400	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	6.1200	6.1200	8.1600
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	7.9900	7.9900	10.5790
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	1.9610	1.9610	2.0200
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0310	0.0310	0.0370
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.2400	0.2400	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	-	-	0.4730
		142900030000	氧气	m^3	0.6000	0.6000	0.7700
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3722	0.3722	0.4777
		040115010000	膨胀水泥	kg	27.0000	35.0000	44.1880
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	68.0000	100.3000	136.0000
		040500330002	碎石	kg	68.0000	102.0000	136.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.6800	0.7770	0.9180
		140700030000	机油	kg	0.2500	0.3000	0.3610
		140300010000	煤油	kg	0.7430	0.8910	1.0710
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0880	0.1500	0.1700
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.0490	0.0490	0.0900
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0050	0.0050	0.0090
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0.0360	0.0400
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、堰门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D.5.36-1　铸铁堰门

项目	编号				D5-2-318	D5-2-319
	名称				铸铁堰门	
					长×宽(mm)	
					1800×500	2000×500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11.110	12.197
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	10.5790	12.6990
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	2.0200	2.0200
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0370	0.0400
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.4730	0.5720
		142900030000	氧气	m^3	0.8800	1.0560
		142900050001	乙炔气	m^3	0.5459	0.6551
		040115010000	膨胀水泥	kg	55.2270	60.7520
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	173.4000	193.8000
		040500330002	碎石	kg	173.4000	193.8000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.9180	1.0200
		140700030000	机油	kg	0.3610	0.4120
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
		140300010000	煤油	kg	1.2240	1.3770
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0400	0.0480
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1700	0.2000
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.0900	0.1080
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0090	0.0110
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、堰门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D.5.36-1　铸铁堰门

项目	编号				D5-2-320	D5-2-321
	名称				铸铁堰门	
					长×宽(mm)	
					2000×1000	2000×1500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12.803	13.440
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	4.0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	8.1600
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	12.6990	12.6990
		031507070000	镀锌铁丝 φ2.5～4.0	kg	2.0200	2.0200
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0400	0.0400
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.5720	0.5720
		142900030000	氧气	m^3	1.0560	1.0560
		142900050001	乙炔气	m^3	0.6551	0.6551
		040115010000	膨胀水泥	kg	60.7520	60.7520
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	193.8000	193.8000
		040500330002	碎石	kg	193.8000	193.8000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1.0200	1.0200
		140700030000	机油	kg	0.4120	0.4120
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
		140300010000	煤油	kg	1.3770	1.3770
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0480	0.0480
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2000	0.2000
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.1080	0.1080
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注：工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、堰门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

表 D. 5. 36-2　钢制调节堰门

项目	编号				D5-2-322	D5-2-323	D5-2-324	D5-2-325
	名称				钢制调节堰门			
					宽度(mm 以内)			
					2000	2500	3000	4000
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 407	11. 080	13. 698	16. 190
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0300	3. 0300	3. 0300	3. 0300
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0530	0. 0530	0. 0530	0. 0530
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0260	0. 0260	0. 0260	0. 0260
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	1. 8810	1. 8810	1. 8810	1. 8810
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	14. 2800	15. 3000	16. 3200	19. 3800
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	34. 0000	34. 0000	52. 7000	52. 7000
		040500330002	碎石	kg	52. 7000	52. 7000	52. 7000	52. 7000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		140700030000	机油	kg	0. 1030	0. 2060	0. 3090	0. 5150
		140300010000	煤油	kg	0. 2040	0. 4080	0. 6120	0. 9180
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0360	0. 0360	0. 0430	0. 0430
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1500	0. 1500	0. 2210	0. 0620
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	0. 1770
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3450	0. 3450	0. 3450	0. 3450
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0350	0. 0350	0. 0350	0. 0350
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、堰门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

表 D. 5. 36-3　不锈钢调节堰门

项目	编号				D5-2-326	D5-2-327	D5-2-328	D5-2-329
	名称				不锈钢调节堰门			
					宽度(mm 以内)			
					2000	2500	3000	4000
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 407	11. 080	13. 698	16. 190
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	3. 0300	3. 0300	3. 0300	3. 0300
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0260	0. 0260	0. 0260	0. 0260
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0530	0. 0530	0. 0530	0. 0530
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	1. 8810	1. 8810	1. 8810	1. 8810
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	14. 2800	15. 3000	16. 3200	19. 3800
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	34. 0000	34. 0000	52. 7000	52. 7000
		040500330002	碎石	kg	52. 7000	52. 7000	52. 7000	52. 7000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		140700030000	机油	kg	0. 1030	0. 2060	0. 3090	0. 5150
		140300010000	煤油	kg	0. 2040	0. 4080	0. 6120	0. 9180
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0360	0. 0360	0. 0430	0. 0430
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1500	0. 1500	0. 2210	0. 0620
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	0. 1770
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3450	0. 3450	0. 3450	0. 3450
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0350	0. 0350	0. 0350	0. 0350
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、堰门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。								

D. 5. 37　拍门的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 37 的规定。

表 D. 5. 37-1　玻璃钢圆形拍门

项目	编号				D5-2-330	D5-2-331	D5-2-332	D5-2-333
	名称				玻璃钢圆形拍门			
					公称直径(mm 以内)			
					300	600	900	1200
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 934	2. 696	4. 420	5. 346
	材料	020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 2120	0. 4452	0. 6890	0. 7738
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 0913	0. 0913	0. 0913	0. 1606
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0070	0. 0200	0. 0440	0. 0780
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0070	0. 0200	0. 0440	0. 0780
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0480	0. 1070	0. 1700	0. 2680
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0480	0. 1300	0. 1300	0. 2260
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0050	0. 0130	0. 0130	0. 0230
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。								

续表 D.5.37-1　玻璃钢圆形拍门

项目	编号				D5-2-334	D5-2-335
	名称				玻璃钢圆形拍门	
					公称直径(mm 以内)	公称直径(mm 以外)
					1500	
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6.083	6.692
	材料	020100160000	石棉橡胶板	kg	1.1450	1.1448
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.1610	0.1606
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0890	0.1420
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0890	0.1420
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.3060	0.4900
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.2260	0.3610
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0.0230	0.0360
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。

表 D.5.37-2　铸铁圆形拍门

项目	编号				D5-2-336	D5-2-337	D5-2-338	D5-2-339
	名称				铸铁圆形拍门			
					公称直径(mm 以内)			
					300	600	900	1200
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.128	2.966	5.546	5.879
	材料	031301030100	电焊条 结422 D3.2	kg	0.0913	0.0913	0.0913	0.1606
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0.4452	0.4452	0.6890	0.7738
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0080	0.0310	0.0700	0.1240
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0080	0.0310	0.0700	0.1240
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0.0550	0.1700	0.2720	0.4290
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.1300	0.2100	0.2100	0.3610
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0.0130	0.0210	0.0210	0.0360
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。

续表 D. 5. 37-2　铸铁圆形拍门

项目	编号				D5-2-340	D5-2-341
	名称				铸铁圆形拍门	
					公称直径(mm 以内)	公称直径(mm 以外)
					1500	
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 692	8. 119
	材料	031301030100	电焊条 结422 D3. 2	kg	0. 1606	0. 1606
		020100160000	石棉橡胶板	kg	1. 1448	1. 2985
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1420	0. 1660
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1420	0. 1660
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 4900	0. 5380
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3610	0. 3610
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 0360	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。

表 D. 5. 37-3　碳钢圆形拍门

项目	编号				D5-2-342	D5-2-343	D5-2-344	D5-2-345
	名称				碳钢圆形拍门			
					公称直径(mm 以内)			
					300	600	900	1200
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 128	2. 966	5. 546	5. 879
	材料	031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 0913	0. 0913	0. 0913	0. 1606
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 4452	0. 4452	0. 6890	0. 7738
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0080	0. 0310	0. 0700	0. 1240
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0080	0. 0310	0. 0700	0. 1240
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0550	0. 1700	0. 2720	0. 4290
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 1300	0. 2100	0. 2100	0. 3610
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 0130	0. 0210	0. 0210	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。

续表 D. 5. 37-3　碳钢圆形拍门

项目	编号				D5-2-346	D5-2-347
	名称				碳钢圆形拍门	
					公称直径(mm 以内)	公称直径(mm 以外)
					1500	
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 692	8. 119
	材料	031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 1606	0. 1606
		020100160000	石棉橡胶板	kg	1. 1448	1. 2985
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1420	0. 1660
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1420	0. 1660
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 4900	0. 5380
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3610	0. 3610
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 0360	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。

表 D. 5. 37-4　不锈钢圆形拍门

项目	编号				D5-2-348	D5-2-349	D5-2-350	D5-2-351
	名称				不锈钢圆形拍门			
					公称直径(mm 以内)			
					300	600	900	1200
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 128	2. 966	5. 546	5. 879
	材料	031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	0. 0913	0. 0913	0. 0913	0. 1606
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 4452	0. 4452	0. 6890	0. 7738
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0080	0. 0310	0. 0700	0. 1240
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0080	0. 0310	0. 0700	0. 1240
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0550	0. 1700	0. 2720	0. 4290
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 1300	0. 2100	0. 2100	0. 3610
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 0130	0. 0210	0. 0210	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。

表 D. 5. 37-4　不锈钢圆形拍门

项目	编号				D5-2-352	D5-2-353
	名称				不锈钢圆形拍门	
					公称直径(mm 以内)	公称直径(mm 以外)
					1500	
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 692	8. 119
	材料	031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	0. 1606	0. 1606
		020100160000	石棉橡胶板	kg	1. 1448	1. 2985
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1420	0. 1660
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1420	0. 1660
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 4900	0. 5380
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3610	0. 3610
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 0360	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。						

D. 5. 38　启闭机的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 38 的规定。

表 D. 5. 38 启闭机

项目	编号				D5-2-354	D5-2-355	D5-2-356	D5-2-357
	名称				启闭机			
					手摇式	手轮式	手电两用	气动
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 650	3. 700	8. 754	8. 754
	材料	012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	8. 2200	0. 8000	14. 6900	14. 6900
		012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm ~ 3mm	kg	-	-	0. 8000	0. 8000
		350900050100	板方材 模板背楞	m³	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 3900	0. 1870	0. 7000	0. 7000
		142900030000	氧气	m³	0. 4000	-	0. 7700	0. 7700
		142900050001	乙炔气	m³	0. 2481	-	0. 4777	0. 4777
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	5. 0000	-	9. 0000	9. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	17. 0000	-	34. 0000	34. 0000
		040500330002	碎石	kg	17. 0000	-	34. 0000	34. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 4570	1. 0200	1. 7490	1. 7490
		140700030000	机油	kg	0. 2000	0. 2060	0. 4000	0. 4000
		140300010000	煤油	kg	0. 8910	0. 6120	1. 4850	1. 4850
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0860	0. 0360	0. 0360	0. 0360
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0880	0. 0880	0. 1500	0. 1500
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0790	0. 0350	0. 1410	0. 1410
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 0080	0. 0040	0. 0140	0. 0140
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、安装就位、找平、找正、检查、加油、无负荷试运转。								

续表 D. 5. 38 启闭机

项目	编号				D5-2-358	D5-2-359
	名称				启闭机	
					手摇式(双吊点)	电动式(双吊点)
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 769	9. 323
	材料	012900020900	热轧中厚钢板 δ10mm～16mm	kg	0. 1102	0. 1102
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	0. 8181	0. 8181
		370500050000	枕木	m^3	0. 0315	0. 0315
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0210	0. 0210
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	2. 5047	2. 5047
		142900030000	氧气	m^3	2. 9040	2. 9040
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 8015	1. 8015
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 3060	0. 3060
		140700030000	机油	kg	0. 8343	0. 8343
		140300010000	煤油	kg	2. 0502	2. 0502
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0360	0. 0360
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 8220	0. 8220
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 4550	0. 4550
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0460	0. 0460
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、安装就位、找平、找正、检查、加油、无负荷试运转。

D. 5. 39　升杆式铸铁泥阀的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 39 的规定。

表 D. 5. 39 升杆式铸铁泥阀

项目	编号				D5-2-360	D5-2-361	D5-2-362
	名称				升杆式铸铁泥阀		
					公称直径(mm 以内)		
					100	200	300
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 906	3. 253	3. 722
	材料	012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	0. 8000	0. 9000	1. 0100
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0090
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 2200	0. 2200	0. 2200
		142900030000	氧气	m^3	0. 3800	0. 4800	0. 5800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2357	0. 2978	0. 3598
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	27. 0000	32. 0000	40. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	68. 0000	85. 0000	100. 3000
		040500330002	碎石	kg	68. 0000	102. 0000	119. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 9710	0. 9710	0. 9710
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0880	0. 0880	0. 0880
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0440	0. 0440	0. 0440
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、阀门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

续表 D. 5. 39 升杆式铸铁泥阀

项目	编号				D5-2-363	D5-2-364
	名称				升杆式铸铁泥阀	
					公称直径(mm 以内)	
					400	500
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 229	5. 037
	材料	012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	1. 1100	1. 2300
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0100	0. 0100
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 2200	0. 2200
		142900030000	氧气	m^3	0. 6800	0. 7800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4218	0. 4839
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	53. 0000	69. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	134. 3000	151. 3000
		040500330002	碎石	kg	153. 0000	170. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 9710	0. 9710
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0360	0. 0360
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1330	0. 1500
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0440	0. 0440
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0040	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、阀门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。						

D. 5. 40 平底盖阀的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 40 的规定。

表 D. 5. 40 平底盖阀

项目	编号				D5-2-365	D5-2-366	D5-2-367
	名称				平底盖阀		
					公称直径(mm 以内)		
					300	500	800
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 595	4. 678	6. 131
	材料	012900080700	钢板 δ4. 5mm ~ 12mm	kg	0. 6000	0. 7500	0. 9000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0090	0. 0100	0. 0110
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0. 2000	0. 2400	0. 2800
		142900030000	氧气	m^3	0. 3900	0. 4800	0. 6000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2419	0. 2978	0. 3722
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	24. 0000	30. 0000	36. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	68. 0000	85. 0000	100. 3000
		040500330002	碎石	kg	85. 0000	102. 0000	119. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 9710	0. 9710	0. 9710
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0360	0. 0360
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0880	0. 1330	0. 1500
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0400	0. 0490	0. 0570
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、阀门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。							

续表 D. 5. 40 平底盖阀

项目	编号				D5-2-368	D5-2-369
	名称				平底盖阀	
					公称直径(mm 以内)	
					900	1000
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7.688	8.970
	材料	012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	1.0500	1.2000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0120	0.0130
		031301130000	合金钢电焊条	kg	0.3000	0.3200
		142900030000	氧气	m^3	0.7400	0.8600
		142900050001	乙炔气	m^3	0.4591	0.5335
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	42.0000	48.0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	117.3000	134.3000
		040500330002	碎石	kg	136.0000	153.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.9710	0.9710
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0720	0.0720
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2830	0.2830
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.0610	0.0650
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0060	0.0070
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、阀门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

D. 5. 41 集水槽的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 41 的规定。

表 D. 5. 41-1 直线集水槽安装

项目	编号				D5-2-370	D5-2-371	D5-2-372
	名称				直线集水槽安装		
					碳钢板厚(mm 以内)		
					4	6	8
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.681	2.055	1.760
	材料	012900081300	钢板 δ4mm～8mm	kg	18.9060	18.6780	18.7360
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	1.7520	1.4950	1.4540
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	11.4980	7.3030	5.4780
		030105032600	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×200	套	46.0000	30.0000	24.0000
		130500040000	防锈漆	kg	3.0580	2.0380	1.5290
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2.1980	1.4650	1.0990
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	1.0220	0.6820	0.5110
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1300	0.0860	0.0860
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4330	0.2890	0.3120
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.3820	0.3270	0.3170
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0380	0.0330	0.0320
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清基、放线、安装、固定、补漆。

续表 D.5.41-1　直线集水槽安装

项目	编号				D5-2-373	D5-2-374	D5-2-375
	名称				直线集水槽安装		
					不锈钢板厚(mm 以内)		
					4	6	8
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.927	2.236	1.903
	材料	012900032200	不锈钢板 δ4mm～8mm	kg	18.3800	18.2710	18.3760
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2.5 以内	kg	1.7040	1.4800	1.4090
		030105170300	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	46.0000	30.0000	24.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1290	0.0860	0.0860
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4290	0.2860	0.3090
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.3780	0.3240	0.3140
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0.0380	0.0320	0.0310
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清基、放线、安装、固定、补漆。							

表 D.5.41-2　弧形集水槽安装

项目	编号				D5-2-376	D5-2-377	D5-2-378
	名称				弧形集水槽安装		
					碳钢板厚(mm 以内)		
					4	6	8
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.156	2.194	1.880
	材料	012900081300	钢板 δ4mm～8mm	kg	18.9060	18.6780	18.7360
		030105032600	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×200	套	46.0000	30.0000	24.0000
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	1.7520	1.4950	1.4540
		130500040000	防锈漆	kg	3.0580	2.3080	1.5290
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2.1980	1.4650	1.0990
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	11.4980	7.3030	5.4780
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	1.0220	0.6820	0.5110
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1360	0.0880	0.0900
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.4500	0.3000	0.3270
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.4100	0.3400	0.3320
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0.0410	0.0340	0.0330
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清基、放线、安装、固定、补漆。							

续表 D. 5. 41-2　弧形集水槽安装

项目	编号			D5-2-379	D5-2-380	D5-2-381
	名称			弧形集水槽安装		
				不锈钢板厚(mm 以内)		
				4	6	8
	工程量计量单位			t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 068	2. 391	2. 030
	材料	020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	10. 8400	7. 2310	5. 4210
		012900032200	不锈钢板 δ4mm～8mm	kg	18. 2710	18. 2740	18. 3760
		030105170300	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	46. 0000	30. 0000	24. 0000
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	1. 4800	1. 4800	1. 4090
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1350	0. 0880	0. 0900
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 4500	0. 3000	0. 3240
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0. 3970	0. 3300	0. 3290
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 0400	0. 0330	0. 0330
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清基、放线、安装、固定、补漆。

表 D. 5. 41-3　集水槽支架

项目	编号				D5-2-382	D5-2-383	D5-2-384	D5-2-385
	名称				集水槽碳钢支架		集水槽不锈钢支架	
					制作	安装	制作	安装
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 557	6. 293	9. 557	6. 608
	材料	010000010002	型钢 综合	t	(1. 0600)	—	—	—
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	18. 1430	3. 0750	-	-
		130100630000	无光调合漆	kg	14. 3500	2. 0500	-	-
		031301030100	电焊条 结422 D3. 2	kg	15. 4000	19. 8000	-	-
		031107040000	钢锯条	条	22. 0000	11. 0000	22. 0000	11. 0000
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	9. 7380	1. 0200	5. 2500	-
		031107140000	铁砂布	张	51. 0000	-	51. 0000	-
		140100020000	清油	kg	6. 1200	-	-	-
		030105400000	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫 1弹垫 M20×100 以内	十套	-	5. 8000	-	-
		010000040000	不锈钢型钢	kg	—	—	(1060. 0000)	—
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	-	-	6. 4070	19. 8000
		143100000700	硝酸 纯度 98%	kg	-	-	1. 4540	-
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	-	-	2. 9080	-
		030105084200	不锈钢带帽螺栓 2平 1弹垫 M10×100 内	套	-	-	-	59. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900060000	冲剪机	台班	0. 8500	-	0. 8500	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	6. 2900	5. 7000	6. 2900	5. 7000
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 6290	0. 5700	0. 6290	0. 5700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 碳钢集水槽支架制作:划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、除锈、刷漆。
2. 碳钢集水槽支架安装:放线、定位、调平调正、安装、焊接、补漆。
3. 不锈钢集水槽支架制作:划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、酸洗。
4. 不锈钢集水槽支架安装:放线、定位、调平调正、安装、焊接。

D. 5. 42　堰板的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 42 的规定。

表 D. 5. 42-1　齿形堰板制作

项目	编号				D5-2-386	D5-2-387	D5-2-388
	名称				齿形堰板制作		
					碳钢板厚(mm 以内)		
					4	6	8
	工程量计量单位				10㎡		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12.587	16.940	16.988
	材料	012900081300	钢板 δ4mm～8mm	kg	(332.8400)	(499.2600)	(665.6800)
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.2970	0.4950	0.5830
		130500040000	防锈漆	kg	5.4800	5.4800	5.4800
		142900030000	氧气	m^3	12.2100	15.6200	18.9200
		142900050001	乙炔气	m^3	7.5744	9.6898	11.7370
		031101000900	砂轮片 φ200	片	7.8230	7.8230	8.6940
		340900160000	钢丝刷	把	0.4000	0.4000	0.4000
		031107090000	砂布	张	3.0000	3.0000	3.0000
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	1.8020	1.8020	1.8020
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0500	0.0720	0.0720
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0620	0.0880	0.0880
		992300020100	剪板机 13×3000mm	台班	0.3540	0.4420	0.5310
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.0600	0.1000	0.1170
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0060	0.0100	0.0120
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、除锈、刷油。							

续表 D. 5. 42-1　齿形堰板制作

项目	编号				D5-2-389	D5-2-390	D5-2-391
	名称				齿形堰板制作		
					不锈钢板厚(mm 以内)		
					4	6	8
	工程量计量单位				10㎡		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14.401	19.335	19.382
	材料	012900032200	不锈钢板 δ4mm～8mm	kg	(328.6000)	(492.9000)	(657.2000)
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2.5 以内	kg	0.2970	0.4950	0.5830
		143100000700	硝酸 纯度 98%	kg	0.4500	0.4500	0.4500
		143100000500	氢氟酸 45%	kg	0.9000	0.9000	0.9000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0500	0.0720	0.0720
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0620	0.0880	0.0880
		992300001200	等离子切割机 400A	台班	0.1180	0.0940	0.0790
		992300020100	剪板机 13×3000mm	台班	1.2830	1.1770	1.8580
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.0600	0.1000	0.1170
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0060	0.0100	0.0120
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、场内运输等。							

表 D. 5. 42-2　齿形堰板安装

项目	编号				D5-2-392	D5-2-393	D5-2-394
	名称				齿形堰板安装		
					金属板厚(mm 以内)		
					4	6	8
	工程量计量单位				10㎡		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 533	12. 213	12. 311
	材料	012900081300	钢板 δ4mm～8mm	kg	145. 7500	218. 6780	291. 5000
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	35. 7000	34. 0000	34. 0000
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 3200	0. 3200	0. 3200
		030105032700	镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25	套	109. 2000	109. 2000	109. 2000
		130500040000	防锈漆	kg	2. 4200	2. 4200	2. 4200
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1. 7200	1. 7200	1. 7200
		031301130000	合金钢电焊条	kg	9. 7460	10. 0210	15. 0700
		142900030000	氧气	m^3	1. 7600	2. 2000	2. 6400
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 0918	1. 3648	1. 6377
		031101000900	砂轮片 φ200	片	2. 2050	2. 2050	2. 6250
		140300000900	无铅汽油 90 号	kg	0. 7950	0. 7950	0. 7950
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	1. 9660	2. 0210	3. 0400
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 1970	0. 2020	0. 3040
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0512	0. 0512	0. 0512
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清基、放线、安装就位、固定、焊接或粘接、补漆。							

续表 D. 5. 42-2　齿形堰板安装

项目	编号				D5-2-395	D5-2-396	D5-2-397
	名称				齿形堰板安装		
					非金属板厚(mm 以内)		
					4	6	8
	工程量计量单位				10㎡		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 141	9. 398	9. 611
	材料	021900440000	复合型板材	m^2	(10. 6000)	(10. 6000)	(10. 6000)
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	34. 0000	34. 0000	34. 0000
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 2770	0. 2770	0. 2770
		030105032700	镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25	套	109. 2000	109. 2000	109. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0443	0. 0443	0. 0443
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清基、放线、安装就位、固定、场内运输等。							

D. 5. 43　斜板的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 43 的规定。

表 D. 5. 43 斜板

项目	编号				D5-2-398
	名称				斜板安装
					斜长 2m 以内
	工程量计量单位				10㎡
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 678
	材料	021100130000	斜板	m^2	(10. 6000)
		030105212500	带帽带垫螺栓 M10×40	套	312. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括斜板铺装、固定、场内材料运输等。					

D. 5. 44　斜管的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 44 的规定。

表 D. 5. 44 斜管

项目	编号				D5-2-399
	名称				斜管安装
					斜长 2m 以内
	工程量计量单位				10㎡
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 740
	材料	533100010000	斜管	m^2	(10. 6000)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括斜管铺装、固定、场内材料运输等。					

续表 D. 5. 44 斜管

项目	编号				D5-2-400
	名称				钢网格支架制作安装
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 589
	材料	010000010002	型钢 综合	t	1. 0600
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0100
		030105010002	六角螺栓	kg	8. 6900
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	11. 6000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	8. 3400
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 8900
		031301030100	电焊条 结422 D3. 2	kg	16. 8800
		142900030000	氧气	m^3	5. 9200
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 6725
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5600
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0180
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3540
		992300000300	剪板机 20×2500mm	台班	0. 1950
		991900090200	立式钻床 50	台班	0. 2650
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 5500
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	2. 3520
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 2350
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括放样、下料、拆边、铣孔、钢构件制作、组对、焊接、酸洗。清基、安装、固定、场内运输。

D. 5. 45　紫外线消毒设备的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 45 的规定。

表 D. 5. 45 紫外线消毒设备

项目	编号				D5-2-401	D5-2-402
	名称				紫外线消毒装置	
					6 个模块/模块组以内	每增减 1 个模块
	工程量计量单位				模块组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	29. 414	1. 280
	材料	011300000300	镀锌扁钢 25mm×4mm	kg	1. 5000	-
		370900090100	钢垫板 δ1mm～2mm	kg	0. 3000	-
		031301030100	电焊条 结 422 D3. 2	kg	2. 8500	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1500	-
		031107040000	钢锯条	条	1. 5000	-
		030105400000	镀锌六角螺栓带螺母 2 平垫 1 弹垫 M20×100 以内	十套	1. 4800	-
		030105024200	六角螺栓 M12×(20～100)	套	12. 0000	-
		031500040000	垫铁	kg	0. 8000	-
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	-
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	-
		022700010002	白布	m^2	0. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0410	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0850	-
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 9400	-
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0940	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、划线定位、场内运输、支架安装、调试。

D. 5. 46　臭氧消毒设备的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 46 的规定。

表 D. 5. 46 臭氧消毒设备

项目	编号				D5-2-403	D5-2-404
	名称				中型臭氧发生器主机	
					空气源、氧气源（g/h 以内）	
					500	1000
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 646	5. 337
	材料	031509030100	平垫铁 0#～3#钢 4#～8#	kg	3. 7240	3. 7240
		031509030302	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	5. 5600	5. 5600
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	2. 4000	2. 4000
		370500050000	枕木	m^3	0. 0280	0. 0280
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0200	0. 0200
		031301030100	电焊条 结 422 D3. 2	kg	0. 4840	0. 4840
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 1200	0. 1200
		142900030000	氧气	m^3	0. 2680	0. 2680
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1663	0. 1663
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 1600	0. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0270	0. 0310
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1020	0. 1170
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 1700	0. 1960
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0170	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

续表 D. 5. 46 臭氧消毒设备

项目	编号				D5-2-405	D5-2-406	D5-2-407
	名称				大型臭氧发生器主机		
					空气源、氧气源 (kg/h 以内)		
					5	10	15
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 497	9. 951	12. 928
	材料	031509030100	平垫铁 0#～3#钢 4#～8#	kg	8. 6000	13. 6500	20. 7440
		031509030302	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	13. 0200	21. 0000	31. 9200
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	1. 0000	1. 0000	1. 6000
		370500050000	枕木	m^3	0. 0600	0. 1100	0. 1200
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0200	0. 0200	-
		031301030100	电焊条 结422 D3. 2	kg	1. 7100	2. 1500	2. 2160
		143100290000	二硫化钼	kg	0. 0800	0. 1000	0. 1600
		142900030000	氧气	m^3	0. 3300	0. 4700	1. 2560
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2047	0. 2916	0. 7792
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	0. 4000	0. 5000	0. 8000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0. 1800	0. 2000	0. 2400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1360	0. 2310	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 2450
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2130	0. 2550	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2130	0. 3660	0. 2450
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 3130
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4760	0. 6970	0. 7210
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0480	0. 0700	0. 0720
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

续表 D. 5. 46 臭氧消毒设备

项目	编号				D5-2-408	D5-2-409	D5-2-410	D5-2-411
	名称				大型臭氧发生器主机			
					空气源、氧气源（kg/h 以内）			
					20	30	40	50
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.781	21.816	25.599	29.250
	材料	031509030100	平垫铁 0#～3#钢 4#～8#	kg	25.9300	43.2200	43.2200	41.4720
		031509030302	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	39.9000	66.5000	66.5000	63.9450
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	2.0000	3.0000	3.0000	3.6000
		031301030100	电焊条 结422 D3.2	kg	2.7700	3.0900	3.0900	3.0780
		370500050000	枕木	m	0.1500	0.2100	0.2100	0.2160
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	-	-	-	0.0720
		143100290000	二硫化钼	kg	0.2000	0.2300	0.2300	0.2700
		142900030000	氧气	m^3	1.5700	2.3900	2.3900	2.8620
		142900050001	乙炔气	m^3	0.9739	1.4826	1.4826	1.7754
		031101010100	尼龙砂轮片 φ150	片	1.0000	1.1300	1.1300	1.1700
		140900210000	钙基润滑脂	kg	0.3000	0.4000	0.4000	0.4500
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0.3060	-	-	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	0.2520	0.3150	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	-	-	-	0.3290
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.3060	-	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.3910	0.2520	0.3150	0.3060
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	0.4420	0.5530	0.5740
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.9010	0.8300	1.0370	1.0400
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0.0900	0.0830	0.1040	0.1040
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

D. 5. 47　除臭设备的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 47 的规定。

表 D. 5. 47 除臭设备

项目	编号				D5-2-412	D5-2-413	D5-2-414	D5-2-415	D5-2-416
	名称				离子除臭设备				
					主机风量（m^3 以内）				
					10000	20000	30000	40000	50000
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.659	2.886	4.192	4.633	5.029
	材料	031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.5000	0.5000	0.6000	0.8000	0.8000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0720	0.0720	0.0720	0.0800	0.0800
		990900010900	叉式起重机 6t	台班	0.2500	0.2500	0.2500	0.3700	0.4800
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、找平找正、固定安装、调试。

D. 5. 48　膜处理设备的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 48 的规定。

表 D. 5. 48-1　反渗透(纳滤)膜组件与装置

项目	编号			D5-2-417
	名称			卷式膜
				膜处理系统单元产水能力 100m³/h 以内
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	53. 009
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm ~ 3mm	kg	8. 2500
		012900020200	热轧厚钢板 δ10mm	kg	8. 3600
		170500010800	不锈钢管 φ60	m	8. 8000
		170500011300	不锈钢管 φ108	m	8. 2500
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	13. 0350
		031509030302	斜垫铁 Q195 ~ Q235 1#	kg	12. 0000
		020100060000	橡胶板 δ3mm ~ 5mm	kg	5. 0000
		012900011100	镀锌薄钢板 δ0. 5mm ~ 0. 9mm	kg	27. 5000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	24. 0000
		030105170200	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	30. 0000
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	2. 4350
		031301030100	电焊条 结 422 D3. 2	kg	5. 5000
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	1. 6500
		143100320000	工业盐(氯化钠)	kg	165. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 1000
		140700030000	机油	kg	2. 4750
		140300010000	煤油	kg	4. 4000
		140500070000	铅油	kg	1. 1000
		143100100000	硫酸	kg	10. 0000
		142900030000	氧气	m³	16. 5000
		142900050001	乙炔气	m³	10. 2357
		022900000200	白棕绳 φ40	kg	5. 4000
		031107140000	铁砂布	张	22. 0000
		031107040000	钢锯条	条	5. 0000
		133500350000	生料带	kg	0. 2750
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	2. 7500
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	5. 5000
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m³/min	台班	5. 5000
		994400110100	试压泵 25MPa	台班	2. 2000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	2. 7500
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 2750
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。

表 D. 5. 48-2　超滤(微滤)膜组件与装置

项目	编号			D5-2-418
	名称			中空纤维膜 膜处理系统单元产水能力 300m³/h 以内
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	101. 199
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm～3mm	kg	15. 9600
		012900020200	热轧厚钢板 δ10mm	kg	15. 7500
		170500011800	不锈钢管 管外径 273	m	16. 8000
		170500011900	不锈钢管 管外径 377	m	15. 7500
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	24. 8850
		031509030302	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	24. 0000
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	10. 0000
		012900011100	镀锌薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	52. 5000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	48. 0000
		030105170200	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	60. 0000
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	4. 6480
		031301030100	电焊条 结422 D3. 2	kg	10. 5000
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	3. 1500
		143100320000	工业盐(氯化钠)	kg	315. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	2. 1000
		140700030000	机油	kg	4. 7250
		140300010000	煤油	kg	8. 4000
		140500070000	铅油	kg	2. 1000
		143100100000	硫酸	kg	20. 0000
		142900030000	氧气	m³	31. 5000
		142900050001	乙炔气	m³	19. 5409
		022900000200	白棕绳 φ40	kg	10. 8000
		031107140000	铁砂布	张	42. 0000
		031107040000	钢锯条	条	10. 0000
		133500350000	生料带	kg	0. 5250
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	5. 2500
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	10. 5000
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m³/min	台班	4. 2000
		994400110100	试压泵 25MPa	台班	10. 5000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	5. 2500
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 5250
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、整平、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。

表 D. 5. 48-3　膜生物反应器(MBR)

项目	编号				D5-2-419
	名称				中控纤维帘式膜 膜处理系统单元产水能力 200m³/h 以内
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	67. 466
	材料	012900510000	热轧薄钢板 δ1. 0mm～3mm	kg	10. 5100
		012900020200	热轧厚钢板 δ10mm	kg	10. 6500
		170500011000	不锈钢管 φ76	m	11. 2000
		170500011300	不锈钢管 φ108	m	10. 5100
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	16. 5980
		031509030302	斜垫铁 Q195～Q235 1#	kg	24. 0000
		020100060000	橡胶板 δ3mm～5mm	kg	10. 0000
		012900011100	镀锌薄钢板 δ0. 5mm～0. 9mm	kg	35. 0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	32. 0000
		030105170200	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	40. 0000
		031301210000	不锈钢焊条 A102 φ2. 5 以内	kg	3. 1000
		031301030100	电焊条 结422 D3. 2	kg	7. 0000
		370500000100	道木 250mm×200mm×2500mm	根	2. 1000
		143100320000	工业盐(氯化钠)	kg	210. 0000
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 4000
		140700030000	机油	kg	3. 1520
		140300010000	煤油	kg	5. 6000
		140500070000	铅油	kg	1. 4000
		143100100000	硫酸	kg	13. 0000
		142900030000	氧气	m³	21. 0110
		142900050001	乙炔气	m³	13. 0341
		022900000200	白棕绳 φ40	kg	7. 2000
		031107140000	铁砂布	张	28. 0000
		031107040000	钢锯条	条	7. 0000
		133500350000	生料带	kg	0. 3500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	3. 5000
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	7. 0000
		994300000200	电动空气压缩机 0. 6m³/min	台班	2. 8000
		994400110100	试压泵 25MPa	台班	7. 0000
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	3. 5000
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm³	台班	0. 3500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、整平、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。

D. 5. 49　穿孔管钻孔的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 49 的规定。

表 D. 5. 49 穿孔管钻孔

项目	编号				D5-2-420	D5-2-421
	名称				碳钢管	
					管径(mm 以内)	管径(mm 以外)
					200	
	工程量计量单位				100 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 566	0. 761
	材料	142900030000	氧气	m^3	0. 6060	0. 7480
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3759	0. 4640
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	991900090200	立式钻床 50	台班	0. 2890	0. 3810
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切管、划线、钻孔、场内材料运输等。						

续表 D. 5. 49 穿孔管钻孔

项目	编号				D5-2-422	D5-2-423
	名称				不锈钢管	
					管径(mm 以内)	管径(mm 以外)
					200	
	工程量计量单位				100 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 629	0. 831
	材料	031101000900	砂轮片 φ200	片	0. 5710	1. 1310
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	991900090200	立式钻床 50	台班	0. 3210	0. 4210
		992300002100	管子切断机 250mm	台班	0. 0360	0. 0470
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括切管、划线、钻孔、场内材料运输等。						

续表 D. 5. 49 穿孔管钻孔

项目	编号				D5-2-424	D5-2-425
	名称				塑料管	
					管径(mm 以内)	管径(mm 以外)
					100	
	工程量计量单位				100 个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 286	0. 349
	材料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	991900090200	立式钻床 50	台班	0. 1500	0. 1810
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0170	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括切管、划线、钻孔、场内材料运输等。

D. 5. 50 其他设备的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 50 的规定。

表 D. 5. 50- 1 转盘过滤器

项目	编号				D5-2-426	D5-2-427
	名称				转盘过滤器	
					转盘过滤直径 2m	
					盘片 10 片内	每增加 2 片
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	26. 987	2. 700
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4. 0800	-
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8. 1600	-
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	1. 2000	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	2. 0000	-
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0. 0200	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0. 0100	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 4000	0. 0400
		142900030000	氧气	m^3	0. 3400	0. 0340
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2109	0. 0211
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	9. 0000	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	15. 3000	-
		040500330002	碎石	kg	25. 5000	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1. 0000	-
		140700030000	机油	kg	3. 0000	-
		140300010000	煤油	kg	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1220	0. 0120
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5700	0. 0570
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0880	0. 0090
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0090	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、精平、附件安装、清洗、加油、试运转。

续表 D.5.50-1　转盘过滤器

项目	编号				D5-2-428	D5-2-429
	名称				转盘过滤器	
					转盘过滤直径 2.5m	
					盘片 10 片内	每增加 2 片
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	33.064	3.307
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	-
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	-
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	2.0000	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	2.0000	-
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0.0400	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.0100	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.6000	0.0600
		142900030000	氧气	m^3	0.4000	0.0400
		142900050001	乙炔气	m^3	0.2481	0.0248
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	19.0000	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	32.3000	-
		040500330002	碎石	kg	51.0000	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1.2000	-
		140700030000	机油	kg	3.5000	-
		140300010000	煤油	kg	1.2000	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.1430	0.0140
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.7480	0.0750
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.1310	0.0130
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0130	0.0010
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、精平、附件安装、清洗、加油、试运转。

续表 D.5.50-1　转盘过滤器

项目	编号				D5-2-430	D5-2-431
	名称				转盘过滤器	
					转盘过滤直径 3m	
					盘片 10 片内	每增加 2 片
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	42.100	4.210
	材料	031509030200	平垫铁 Q195～Q235 1#	块	4.0800	-
		031509030300	斜垫铁 Q195～Q235 1#	块	8.1600	-
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	3.4000	-
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	2.0000	-
		370500060200	枕木 2000mm×200mm×200mm	根	0.0600	-
		050000010000	木材(成材)	m^3	0.0200	-
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.8000	0.0800
		142900030000	氧气	m^3	0.4000	0.0400
		142900050001	乙炔气	m^3	0.2481	0.0248
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	26.0000	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	49.3000	-
		040500330002	碎石	kg	76.5000	-
		140900210000	钙基润滑脂	kg	1.5000	-
		140700030000	机油	kg	4.0000	-
		140300010000	煤油	kg	1.5000	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.2040	0.0200
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.8840	0.0880
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.1740	0.0170
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0170	0.0020
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、精平、附件安装、清洗、加油、试运转。						

表 D.5.50-2　巴氏计量槽槽体安装

项目	编号				D5-2-432	D5-2-433
	名称				巴氏计量槽槽体安装	
					渠宽 400mm 以内	渠宽 600mm 以内
					喉宽 51mm 以内	喉宽 152mm 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.386	3.823
	材料	031301030100	电焊条 结422 D3.2	kg	0.1160	0.1160
		030105024000	六角螺栓 M10×(20～50)	套	4.0000	4.0000
		022700010002	白布	m^2	0.2000	0.2000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.0180	0.0180
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0.0020	0.0020
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。						

续表 D. 5. 50-2　巴氏计量槽槽体安装

项目	编号				D5-2-434	D5-2-435
	名称				巴氏计量槽槽体安装	
					渠宽 900mm 以内	渠宽 1200mm 以内
					喉宽 300mm 以内	喉宽 450mm 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 916	5. 812
	材料	031301030100	电焊条 结422 D3. 2	kg	0. 1160	0. 1160
		030105024000	六角螺栓 M10×(20～50)	套	4. 0000	4. 0000
		022700010002	白布	m^2	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0060	0. 0180
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0060	0. 0180
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 0420	0. 0830
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0180	0. 0180
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。						

续表 D. 5. 50-2　巴氏计量槽槽体安装

项目	编号				D5-2-436	D5-2-437
	名称				巴氏计量槽槽体安装	
					渠宽 1500mm 以内	渠宽 1800mm 以内
					喉宽 600mm 以内	喉宽 900mm 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 006	10. 119
	材料	031301030100	电焊条 结422 D3. 2	kg	0. 1160	0. 1160
		030105024000	六角螺栓 M10×(20～50)	套	4. 0000	4. 0000
		022700010002	白布	m^2	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0270	0. 0620
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0270	0. 0620
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 1490	0. 2380
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0180	0. 0180
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。						

续表 D. 5. 50-2　巴氏计量槽槽体安装

项目	编号				D5-2-438	D5-2-439
	名称				巴氏计量槽槽体安装	
					渠宽 2000mm 以内	渠宽 2200mm 以内
					喉宽 1000mm 以内	喉宽 1200mm 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 211	11. 211
	材料	031301030100	电焊条 结422 D3. 2	kg	0. 1160	0. 2040
		030105024000	六角螺栓 M10×(20～50)	套	4. 0000	4. 0000
		022700010002	白布	m^2	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0810	0. 1090
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0810	0. 1090
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 2680	0. 3750
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 0180	0. 3160
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0020	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。						

续表 D. 5. 50-2　巴氏计量槽槽体安装

项目	编号				D5-2-440
	名称				巴氏计量槽槽体安装
					渠宽 3000mm 以内
					喉宽 1500mm 以内
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 211
	材料	031301030100	电焊条 结422 D3. 2	kg	0. 2040
		030105024000	六角螺栓 M10×(20～50)	套	4. 0000
		022700010002	白布	m^2	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1240
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1240
		990900130000	吊装机械 综合	台班	0. 4280
		992500000400	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 3160
		992500001600	电焊条烘干箱 45×35×45cm^3	台班	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。					

Ⅲ　模板工程

D. 5. 51　水处理构筑物模板的施工生产要素消耗量可参考表 D. 5. 51 的规定。

表 D. 5. 51-1　基础垫层

项目	编号				D5-3-1	D5-3-2
	名称				模板	
					垫层	设备基础
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 117	0. 325
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	-	0. 2468
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0076	0. 0053
		010100150000	钢筋	kg	2. 5657	1. 0991
		031501010000	铁钉	kg	0. 0236	0. 0279
		350200490000	垫块	个	-	13. 4318
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0008	0. 0015
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。						

表 D. 5. 51-2　池底

项目	编号				D5-3-3	D5-3-4
	名称				模板	
					平池底	锥形池底
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 227	0. 239
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 1537	0. 1596
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0035	0. 0031
		010100150000	钢筋	kg	1. 0991	0. 5000
		031501010000	铁钉	kg	0. 0279	0. 1990
		350200490000	垫块	个	5. 6250	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0012	0. 0016
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0005	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。						

表 D. 5. 51-3　池壁(隔墙)模板

项目	编号				D5-3-5	D5-3-6
	名称				模板	
					矩形池壁	圆形池壁
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 213	0. 362
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2541	0. 2678
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0039	0. 0049
		350900240000	钢管	m·日	46. 2660	-
		350200230000	扣件	个·日	7. 9500	-
		010100150000	钢筋	kg	0. 1964	-
		0301052105	止水螺栓 M14	m	1. 1710	1. 1710
		350200430000	零星卡具(U 型销)	个	0. 1193	0. 6155
		010000010001	型钢 综合	kg	-	2. 7165
		031501010000	铁钉	kg	0. 0491	0. 0196
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0034	0. 0030
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0015	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、止水螺栓安装、拆除、洞口防水封堵、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。						

续表 D. 5. 51-3　池壁(隔墙)模板

项目	编号				D5-3-7	D5-3-8
	名称				模板	
					池壁(隔墙) 支模高度超过 3. 6m, 每增 1m	池壁后浇带
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 018	0. 317
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	-	0. 4507
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0005	0. 0043
		350900240000	钢管	m·日	-	89. 2591
		350200230000	扣件	个·日	-	31. 8150
		010100150000	钢筋	kg	-	1. 4172
		0301052105	止水螺栓 M14	m	-	0. 6136
		143500090000	脱模剂	kg	-	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0001	0. 0028
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0001	0. 0018
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、止水螺栓安装、拆除、洞口防水封堵、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。						

表 D. 5. 51-4　池盖模板

项目	编号				D5-3-10	D5-3-12	D5-3-13
	名称				模板		
					无梁池盖	肋形池盖	球形池盖
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 241	0. 227	0. 583
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2100	0. 2100	-
		350300060000	木支撑	m^3	0. 0112	0. 0124	-
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 0156	-	-
		031507000100	镀锌铁丝 φ0. 7	kg	0. 0018	-	-
		031501410000	圆钉	kg	0. 2034	0. 2120	0. 1488
		350100020000	木模板	m^3	0. 0060	0. 0088	0. 0223
		031500070000	零星卡具	kg	0. 1423	-	-
		031509060000	铁件	kg	-	-	0. 1913
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0046	0. 0027	0. 0032
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0006	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。

续表 D. 5. 51-4　池盖模板

项目	编号				D5-3-14	D5-3-15
	名称				模板	
					池盖支模高度超过 3. 6m,每增 1m	池盖后浇带
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 050	0. 425
	材料	350100020000	木模板	m^3	-	0. 0086
		350300060000	木支撑	m^3	0. 0021	0. 0112
		031501410000	圆钉	kg	0. 0335	0. 2799
		143500090000	脱模剂	kg	-	0. 0956
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0004	0. 0035
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。

表 D. 5. 51-5　柱模板

项目	编号				D5-3-16	D5-3-18	D5-3-20
	名称				模板		
					无梁盖柱	矩形柱	圆、异形柱
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 428	0. 286	0. 426
	材料	350100210000	钢模板	kg	0. 6828	0. 7809	-
		350100020000	木模板	m^3	0. 0033	0. 0013	0. 0114
		350300110000	钢支撑	kg	0. 6296	0. 4594	-
		350300060000	木支撑	m^3	0. 0030	0. 0018	0. 0070
		031501410000	圆钉	kg	0. 2963	0. 0180	0. 4849
		031500070000	零星卡具	kg	0. 5279	0. 6674	-
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	-	-	0. 0931
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0035	0. 0020	0. 0025
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0016	0. 0016	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。							

续表 D. 5. 51-5　柱模板

项目	编号				D5-3-21	D5-3-22
	名称				模板	
					柱支模高度超过 3. 6m ,每增 1m	
					钢支撑	木支撑
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 022	0. 022
	材料	350300110000	钢支撑	kg	0. 0337	-
		350300060000	木支撑	m^3	0. 0002	0. 0011
		031501410000	圆钉	kg	-	0. 0335
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。						

表 D. 5. 51-6　梁模板

项目	编号				D5-3-23	D5-3-25	D5-3-26
	名称				模板		
					连续梁、单梁	池壁基梁	异形梁
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 346	0. 495	0. 378
	材料	350100210000	钢模板	kg	0. 7734	-	-
		350100020000	木模板	m^3	0. 0002	0. 0073	0. 0118
		350300110000	钢支撑	kg	0. 6947	-	-
		350300060000	木支撑	m^3	0. 0003	0. 0100	0. 0109
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 1576	-	0. 3257
		031507000100	镀锌铁丝 φ0. 7	kg	0. 0018	-	0. 0018
		350200520000	梁卡具 模板用	kg	0. 2619	-	-
		031501410000	圆钉	kg	0. 0047	0. 1993	0. 7374
		031500070000	零星卡具	kg	0. 4110	-	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0024	0. 0041	0. 0022
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0018	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。

续表 D. 5. 51-6　梁模板

项目	编号				D5-3-27	D5-3-28
	名称				模板	
					梁支模高度超过 3. 6m ,每增 1m	
					钢支撑	木支撑
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 040	0. 049
	材料	350300110000	钢支撑	kg	0. 0900	-
		350300060000	木支撑	m^3	-	0. 0017
		031501410000	圆钉	kg	-	0. 0226
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0004	0. 0003
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0003	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。

表 D. 5. 51-7　板模板

项目	编号				D5-3-30	D5-3-32	D5-3-33
	名称				模板		
					平板、走道板	悬空板	挡水板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 220	0. 239	0. 475
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2100	0. 2100	-
		350100020000	木模板	m^3	-	-	0. 0113
		350300060000	木支撑	m^3	0. 0105	0. 0081	0. 0084
		031507000100	镀锌铁丝 φ0. 7	kg	0. 0018	0. 0018	-
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	-	-	0. 0976
		031501410000	圆钉	kg	0. 1979	0. 1996	0. 2751
		031500070000	零星卡具	kg	0. 2766	0. 2609	0. 0253
		031509060000	铁件	kg	-	-	0. 0797
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0027	0. 0023	0. 0019
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0007	0. 0006	-
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。							

续表 D. 5. 51-7　板模板

项目	编号				D5-3-34	D5-3-35
	名称				模板	
					板支模高度超过 3. 6m ,每增 1m	
					钢支撑	木支撑
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 046	0. 046
	材	350300110000	钢支撑	kg	0. 0774	-
		350300060000	木支撑	m^3	-	0. 0021
		031501410000	圆钉	kg	-	0. 0335
	料	340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0003	0. 0004
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0002	-
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。						

表 D. 5. 51-8　池槽模板

项目	编号				D5-3-36	D5-3-37	D5-3-39
	名称				模板		
					配、出水槽	沉淀池	澄清池反应筒壁
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 374	0. 365	0. 213
	材	350100020000	木模板	m^3	0. 0084	0. 0110	-
		350100030000	复合木模板	m^2	-	-	0. 2100
		350300060000	木支撑	m^3	0. 0039	0. 0139	0. 0030
		031501410000	圆钉	kg	0. 4204	0. 1301	0. 1058
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	-	-	0. 3686
		031500070000	零星卡具	kg	-	-	0. 3057
		031509060000	铁件	kg	-	-	0. 0677
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0014	0. 0017	0. 0016
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0007
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。							

续表 D. 5. 51-8　池槽模板

项目	编号				D5-3-40	D5-3-41
	名称				模板	
					导流墙(筒)	小型池槽
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 201	0. 375
	材	350100020000	木模板	m^3	0. 0148	0. 0132
		350300060000	木支撑	m^3	0. 0024	0. 0034
		031501410000	圆钉	kg	0. 1796	0. 4510
		031507070000	镀锌铁丝 φ2. 5～4. 0	kg	0. 2401	-
		031500070000	零星卡具	kg	0. 0151	-
		031509060000	铁件	kg	0. 0797	-
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 0730
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0012	0. 0030
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。						

表 D. 5. 51-9　其他构件模板

项目	编号				D5-3-42	D5-3-43
	名称				模板	
					井底流槽	小型构件
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 236	0. 332
	材料	350100020000	木模板	m^3	0. 0071	0. 0099
		350300060000	木支撑	m^3	-	0. 0050
		031501410000	圆钉	kg	0. 3541	0. 7609
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0019	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放、场内运输等。						

附录 E　园林绿化工程

E.1　土方工程

E.1.1　挖土方、淤泥的施工生产要素消耗量可参考表 E.1.1 的规定。

表 E.1.1-1 人工挖土方、淤泥

项目	编号				E-1-1	E-1-2	E-1-3
	名称				人工挖一般土方	人工挖沟槽	人工挖基坑
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.187	0.182	0.201
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
		990300300000	电动打钎机	台班	0.0039	0.0039	0.0039
注：工作内容包括挖土、堆土或抛土、修整底边、边坡、打钎、拍底等。							

续表 E.1.1-1 人工挖土方、淤泥

项目	编号				E-1-5
	名称				人工挖淤泥、流砂
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.611
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000
注：工作内容包括挖淤泥流砂、堆放淤泥流砂、清理底边、边坡等。					

表 E. 1. 1-2 机械挖土方、淤泥

项目	编号				E-1-6	E-1-7	E-1-35
	名称				机械挖一般土方	机械挖沟槽	机械挖基坑
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 009	0. 013	0. 014
	机	990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0006	0. 0008	0. 0008
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0018	0. 0025	0. 0028
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括挖土、甩土或装土、清理机下余土、修整边坡等。							

续表 E. 1. 1-2 机械挖土方、淤泥

项目	编号				E-1-9
	名称				机械挖淤泥、流砂
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 014
	机	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3	台班	0. 0042
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注：工作内容包括挖淤泥流砂、堆或抛淤泥流砂、清理边坡及机下余土等。					

E.1.2　土方、园林废弃物运输的施工生产要素消耗量可参考表 E.1.2 的规定。

表 E.1.2-1 装车

项目	编号				E-1-10	E-1-36
	名称				人工装土	人工装园林废弃物
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.080	0.055
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注：工作内容包括人工装土(园林废弃物)、清理现场等。						

续表 E.1.2-1 装车

项目	编号				E-1-11	E-1-12
	名称				机械装土	机械装淤泥、流砂
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.010	0.016
	机	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m^3	台班	0.0017	0.0041
	具	990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.0006	-
注：工作内容包括机械装土(淤泥流砂)、清理现场等。						

表 E. 1. 2-2 人工运输

项目	编号				E-1-13	E-1-14	E-1-15	E-1-16
	名称				人工运土方		人工运淤泥、流砂	
					运距 100m 以内	每增 50m	运距 100m 以内	每增 50m
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 080	0. 010	0. 120	0. 017
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括运输、卸车、清理等。								

表 E. 1. 2-3 机械运输

项目	编号				E-1-17	E-1-18
	名称				装载机铲运土方	
					运距 200m 以内	每增加 100m
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 003	-
	机	990700010200	轮胎式装载机 1. $5m^3$	台班	0. 0087	0. 0029
		990700050200	履带式推土机 75kW	台班	0. 0010	-
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-
注:工作内容包括铲装、运土、卸土、推平、清理等。						

续表 E.1.2-3 机械运输

项目	编号				E-1-19	E-1-20
	名称				推土机推土	
					推距 60m 以内	每增 20m
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.002	-
	机具	990700050200	履带式推土机 75kW	台班	0.0053	0.0024
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	-
注:工作内容包括推运土、清理等。						

续表 E.1.2-3 机械运输

项目	编号				E-1-21	E-1-22
	名称				机械运土方	
					运距 1km 以内	每增 1km
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	1.0000	-
	机具	990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.0041	0.0018
注:工作内容包括运输、卸车、消纳等。						

续表 E. 1. 2-3 机械运输

项目	编号				E-1-23	E-1-24
	名称				机械运淤泥、流砂	
					运距 1km 以内	每增 1km
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	1.0000	-
	机具	990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.0057	0.0025
注:工作内容包括运输、卸车、消纳等。						

续表 E. 1. 2-3 机械运输

项目	编号				E-1-25	E-1-26
	名称				机械运园林废弃物	
					运距 1km 以内	每增 1km
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0057	0.0025
注:工作内容包括运输、卸车、消纳等。						

E. 1. 3　回填、地形整理(土山)的施工生产要素消耗量可参考表 E. 1. 3 的规定。

表 E. 1. 3-1 人工回填

项目	编号				E-1-27	E-1-28	E-1-37
	名称				人工回填土		人工回填砂
					松填	夯填	
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 045	0. 175	0. 177
	材料	340000110000	其他材料	%	-	-	1. 0000
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	-	-	1854. 2000
	机具	994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	-	0. 0830	0. 0850
		993100000200	洒水车 8t	台班	-	-	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 松填土、找平等。
2. 填土(砂)、夯实、找平等。

表 E. 1. 3-2 机械回填

项目	编号				E-1-29	E-1-30	E-1-38
	名称				机械回填土		机械回填砂
					松填	夯填	
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 010	0. 006	0. 009
	材料	040300000302	砂子 中粗砂	kg	-	-	1854. 2000
		340000110000	其他材料	%	-	-	1. 0000
	机具	990700050200	履带式推土机 75kW	台班	0. 0051	0. 0023	-
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	-	0. 0045	0. 0085
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	-	-	0. 0011
		993100000100	洒水车 4t	台班	-	0. 0020	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 松填土、找平等。
2. 填土(砂)、碾压、找平等。

表 E. 1. 3-3 地形整理(土山)

项目	编号				E-1-31
	名称				人工地形整理(土山)
					高(m 以内)
					6
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 180
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括 100m 以内取土、堆筑、覆土分层碾压、修整等。					

续表 E. 1. 3-3 地形整理(土山)

项目	编号				E-1-32	E-1-33	E-1-34
	名称				机械地形整理(土山)		
					高(m 以内)		
					6	10	20
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 015	0. 045	0. 051
	机具	990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 0040	0. 0060	0. 0063
		990700050300	履带式推土机 105kW	台班	0. 0070	0. 0105	0. 0151
		993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0025	0. 0038	0. 0045
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 100m 以内取土、堆筑、覆土分层碾压、修整等。							

E.2　绿化工程

E.2.1　绿地整理的施工生产要素消耗量可参考表 E.2.1 的规定。

表 E.2.1-1 整理绿化用地

项目	编号				E-2-1	E-2-2
	名称				整理绿化用地	原土过筛
	工程量计量单位				m^2	m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.017	0.115
	机	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.0010	-
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注：工作内容包括 1. 整理绿化用地：清理现场、就地平整、搂平耙细、渣土集中、100m 以内的土方倒运。 2. 原土过筛：取土、碎土、过筛、余渣集中堆放、清理现场等。						

续表 E.2.1-1 整理绿化用地

项目	编号				E-2-3	E-2-4
	名称				绿地起坡造型	
					人工	机械
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.111	0.011
	机	990700050300	履带式推土机 105kW	台班	-	0.0060
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注：工作内容包括放线、设置标高桩、100m 以内的土方倒运、堆土、压实、修坡整形等。						

E. 2. 1　绿地整理的施工生产要素消耗量可参考表 E. 2. 1 的规定。

续表 E. 2. 1- 1 整理绿化用地

项目	编号				E-2-5
	名称				种植土改良
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 048
	材料	322900160000	草炭土	m^3	0. 1786
		322700210000	无机肥料(综合)	kg	0. 5078
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	993700100000	旋耕机 170F/P(小型)	台班	0. 0054
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括拆袋、撒施、拌和、清理场地等。					

表 E. 2. 1-2 伐树、挖树根

项目	编号				E-2-13	E-2-14	E-2-15	E-2-16	E-2-17	E-2-18
	名称				伐树					
					离地面 20cm 处 树干直径(cm 以内)					
					10	20	30	40	50	50 以外
	工程量计量单位				株					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 082	0. 147	0. 210	0. 420	0. 618	1. 395
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0400	0. 0600	0. 0770	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	-	-	0. 2000	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	-	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括截干、截枝、锯倒、分拣、集中堆放、装车、踩压、清理场地等。										

续表 E. 2. 1-2 伐树、挖树根

项目	编号				E-2-19	E-2-20	E-2-21	E-2-22	E-2-23	E-2-24
	名称				挖树根					
					离地面 20cm 处 树干直径(cm 以内)					
					10	20	30	40	50	50 以外
	工程量计量单位				株					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 120	0. 277	0. 380	0. 754	1. 076	1. 506
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0325	0. 0500	0. 0600	0. 0700	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖树根、截断、装车、清理场地等。										

表 E. 2. 1-3 砍挖灌木、绿篱色带、竹类

项目	编号				E-2-25	E-2-26	E-2-29
	名称				砍挖灌木	砍挖绿篱色带	砍挖竹类
	工程量计量单位				株	m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 039	0. 024	0. 063
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括砍挖、刨根、集中堆放、清理场地等。							

表 E. 2. 1-4 清除草皮、地被植物

项目	编号				E-2-27	E-2-28
	名称				清除草皮	清除地被植物
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 014	0. 015
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括割挖、集中堆放、清理场地。						

表 E. 2. 1-5 屋顶花园基底处理

项目	编号				E-2-30
	名称				屋面清理
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 016
	材料	340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括屋面清理:屋面清扫、清洗、抄平、垃圾渣土集中等。					

续表 E. 2. 1-5 屋顶花园基底处理

项目	编号				E-2-31	E-2-32	E-2-33	E-2-540
	名称				找平层		防水保护层	
					平面	立面	水泥砂浆	细石混凝土
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.062	0.097	0.061	0.065
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0.0202	0.0202	0.0202	-
		802100110100	预拌细石混凝土 C20	m^3	-	-	-	0.0510
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括施工放线、砂浆拌合、找平抹灰、清理等。								

续表 E. 2. 1-5 屋顶花园基底处理

项目	编号				2-541
	名称				耐根穿刺防水卷材
					改性沥青防水卷材(热熔法)
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.063
	材料	133303120100	种植屋面用耐根穿刺防水卷材 SBS 4mm	m^2	1.2730
		130500480000	氯丁橡胶改性沥青防水涂料	kg	0.4896
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴防水卷材、接缝、收头等。					

续表 E. 2. 1-5 屋顶花园基底处理

项目	编号				2-542	2-543
	名称				耐根穿刺防水卷材	
					高分子防水卷材(胶粘法)	
					胶粘搭接	焊接搭接
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.060	0.060
	材料	133309145100	种植屋面用耐根穿刺防水卷材 TPO 卷材 1.5mm	m^2	1.1630	-
		133311070100	种植屋面用耐根穿刺防水卷材 PVC 卷材 1.5mm	m^2	-	1.1980
		144100010100	胶粘剂 CX-404	kg	0.4040	0.2195
		144100430000	丁基胶粘剂	kg	0.1871	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	0.1818	-
		133500030000	防水密封胶	支	-	0.1595
		143300470000	乙酸乙酯	kg	0.0505	0.0505
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴防水卷材、接缝、收头等。						

续表 E. 2. 1-5 屋顶花园基底处理

项目	编号				2-544
	名称				耐根穿刺防水卷材
					高分子防水卷材(自粘法)
					自粘搭接
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.047
	材料	133309145100	种植屋面用耐根穿刺防水卷材 TPO 卷材 1.5mm	m^2	1.1630
		144100010100	胶粘剂 CX-404	kg	0.0960
		143500440000	基层处理剂	kg	0.4040
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、铺贴防水卷材、接缝、收头等。					

续表 E. 2. 1-5 屋顶花园基底处理

项目	编号				E-2-49	E-2-50	E-2-51	E-2-52	E-2-53
	名称				软式透水管安装				
					φ50	φ80	φ100	φ150	φ200
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.035	0.049	0.062	0.076	0.090
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		173100100200	软式透水管 φ50	m	1.1000	-	-	-	-
		173100100300	软式透水管 φ80	m	-	1.1000	-	-	-
		173100100400	软式透水管 φ100	m	-	-	1.1000	-	-
		173100100500	软式透水管 φ150	m	-	-	-	1.1000	-
		173100100600	软式透水管 φ200	m	-	-	-	-	1.1000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注：工作内容包括软式透水管铺设、固定等。									

续表 E. 2. 1-5 屋顶花园基底处理

项目	编号				E-2-54	E-2-55	E-2-56
	名称				排(蓄)水层		
					块料式排水板	卷材排水板	锁扣式排水板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.027	0.013	0.033
	材料	021100070000	块料式排水板	m^2	1.1110	-	-
		021100060000	卷材排水板	m^2	-	1.1110	-
		021100120000	锁扣式排水板	m^2	-	-	1.1110
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注：工作内容包括清理底层、铺设固定等。							

续表 E. 2. 1-5 屋顶花园基底处理

项目	编号				E-2-57	E-2-58	E-2-60
	名称				排(蓄)水层		
					级配卵石	陶粒	保湿毯
	工程量计量单位				m^3		m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 112	0. 056	0. 017
	材料	323500000100	保湿毯 500g	m^2	-	-	1. 1220
		040500250002	卵石	kg	1830. 0000	-	-
		040700130000	陶粒	m^3	-	1. 0500	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 卵石、陶粒:回填粒料、平整等。
2. 保湿毯:清理底层、铺设固定等。

续表 E. 2. 1-5 屋顶花园基底处理

项目	编号				E-2-59	E-2-61
	名称				土工布过滤层	回填轻质种植基质
	工程量计量单位				m^2	m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 062
	材料	340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
		023100020100	土工布 250g/m^2	m^2	1. 1150	-
		322900080000	轻质种植基质	m^3	-	1. 0400
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括:1. 土工布过滤层:清理底层、铺设固定等。
2. 种植基质:回填、压实、平整等。

表 E. 2. 1-6 客土

项目	编号				E-2-62	E-2-63	E-2-64	E-2-65
	名称				客土 裸根乔木			
					胸径(cm 以内)			
					5	7	10	13
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 021	0. 033	0. 069	0. 101
	材料	322900090000	土	m^3	0. 1920	0. 3020	0. 6280	0. 9050
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括装土、运土、散土到坑边。								

续表 E. 2. 1-6 客土

项目	编号				E-2-66	E-2-67	E-2-68
	名称				客土 裸根乔木		
					胸径(cm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 139	0. 254	0. 382
	材料	322900090000	土	m^3	1. 1950	1. 5900	2. 0430
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括装土、运土、散土到坑边。							

续表 E. 2. 1-6 客土

项目	编号				E-2-69	E-2-70	E-2-71	E-2-72
	名称				客土 裸根灌木			
					高度(m 以内)			
					1.5	1.8	2.0	2.5
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.017	0.031	0.038	0.059
	材料	322900090000	土	m^3	0.1130	0.1920	0.2510	0.3820
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括装土、运土、散土到坑边。								

续表 E. 2. 1-6 客土

项目	编号				E-2-73	E-2-74	E-2-75	E-2-76	E-2-77	E-2-78
	名称				客土 绿篱					
					单行高度(m 以内)			双行高度(m 以内)		
					1.2	1.5	2	1.2	1.5	2
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.018	0.020	0.028	0.019	0.012	0.018
	材料	322900090000	土	m^3	0.1510	0.1440	0.2040	0.1690	0.1050	0.1550
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括装土、运土、散土到坑边。										

续表 E. 2. 1-6 客土

项目	编号				E-2-79	E-2-80
	名称				客土 色带	
					高度(m 以内)	
					1.2	1.8
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.065	0.081
	材料	322900090000	土	m^3	0.4000	0.5000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括装土、运土、散土到坑边。						

续表 E. 2. 1-6 客土

项目	编号				E-2-81	E-2-82	E-2-83	E-2-84	E-2-85	E-2-86
	名称				客土 土球苗木					
					球径×深(cm)					
					30×20	50×40	70×50	80×60	100×80	120×90
	工程量计量单位				株					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.016	0.028	0.056	0.076	0.092	0.125
	材料	322900090000	土	m^3	0.0640	0.1520	0.3570	0.4590	0.5660	0.7490
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括装土、运土、散土到坑边。										

续表 E. 2. 1-6 客土

项目	编号				E-2-87	E-2-88	E-2-89
	名称				客土 土球苗木		
					球径×深(cm)		
					150×100	180×120	200×120
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 191	0. 254	0. 282
	材料	322900090000	土	m^3	1. 0320	1. 4490	1. 6310
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括装土、运土、散土到坑边。							

续表 E. 2. 1-6 客土

项目	编号				E-2-90	E-2-91	E-2-92
	名称				客土 木箱苗木		
					箱体长×宽×高(cm)		
					200×200×90	250×250×100	300×300×110
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	1. 603	2. 024	2. 561
	材料	322900090000	土	m^3	10. 6560	13. 9220	17. 6080
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括装土、运土、散土到坑边。							

续表 E. 2. 1-6 客土

项目	编号				E-2-93	E-2-94	E-2-95
	名称				客土 竹类		
					球径×深(cm)		
					30×20	50×40	70×50
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 011	0. 049	0. 076
	材料	322900090000	土	m^3	0. 0640	0. 3030	0. 4730
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括装土、运土、散土到坑边。							

续表 E. 2. 1-6 客土

项目	编号				E-2-96	E-2-97	E-2-98	E-2-99
	名称				客土 攀缘植物			
					生长年限			
					三年	四年	五年	六~八年
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 001	0. 003	0. 008	0. 013
	材料	322900090000	土	m^3	0. 0060	0. 0210	0. 0500	0. 0790
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括装土、运土、散土到坑边。								

E. 2. 2　移植花木的施工生产要素消耗量可参考表 E. 2. 2 的规定。

表 E. 2. 2- 1 普坚土掘苗

项目	编号				E-2-101	E-2-102	E-2-103	E-2-104	E-2-105
	名称				普坚土掘苗 裸根乔木				
					胸径(cm 以内)				
					5	7	10	13	15
	工程量计量单位				株				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 042	0. 070	0. 191	0. 382	0. 458
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖掘、修剪、填坑、清理现场等。									

续表 E. 2. 2- 1 普坚土掘苗

项目	编号				E-2-106	E-2-107
	名称				普坚土掘苗 裸根乔木	
					胸径(cm 以内)	
					20	25
	工程量计量单位				株	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 763	1. 527
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖掘、修剪、填坑、清理现场等。						

续表 E. 2. 2- 1 普坚土掘苗

项目	编号				E-2-108	E-2-109	E-2-110	E-2-111
	名称				普坚土掘苗 裸根灌木			
					高度(m 以内)			
					1. 5	1. 8	2	2. 5
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 028	0. 041	0. 056	0. 097
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖掘、修剪、填坑、清理现场等。								

续表 E. 2. 2- 1 普坚土掘苗

项目	编号				E-2-112	E-2-113	E-2-114	E-2-115	E-2-116	E-2-117
	名称				普坚土掘苗 土球苗木					
					球径×深(cm)					
					30×20	50×40	70×50	80×60	100×80	120×90
	工程量计量单位				株					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 042	0. 111	0. 236	0. 375	0. 805	1. 215
	材料	023300030000	草绳	kg	3. 0000	4. 0000	6. 0000	10. 0000	16. 0000	22. 0000
		350900070000	大蒲片	片	1. 0000	1. 0000	2. 0000	4. 0000	5. 0000	6. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	0. 0090	0. 0100	0. 0110	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖掘、修剪、土球包扎、填坑、清理现场等。										

续表 E. 2. 2- 1 普坚土掘苗

项目	编号				E-2-118	E-2-119	E-2-120
	名称				普坚土掘苗 土球苗木		
					球径×深(cm)		
					150× 100	180× 120	200× 120
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	2. 363	3. 886	5. 587
	材料	023300030000	草绳	kg	28. 0000	32. 0000	35. 0000
		350900070000	大蒲片	片	8. 0000	10. 0000	15. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0110	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注 :工作内容包括挖掘、修剪、土球包扎、填坑、清理现场等。							

续表 E. 2. 2- 1 普坚土掘苗

项目	编号				E-2-121	E-2-122	E-2-123
	名称				普坚土掘苗 木箱苗木		
					箱体长×宽×高(cm)		
					200× 200× 90	250× 250× 100	300× 300× 110
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	7. 009	11. 166	16. 080
	材料	052100010000	成品木箱	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031501410000	圆钉	kg	13. 0360	15. 0450	17. 5950
		016100140000	铁腰子	根	110. 0000	118. 0000	138. 0000
		350900070000	大蒲片	片	20. 0000	28. 0000	34. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3300	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 4000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注 :工作内容包括挖掘、修剪、木箱包装、填坑、清理现场等。							

表 E. 2. 2-2 砂砾坚土掘苗

项目	编号				E-2-124	E-2-125	E-2-126	E-2-127
	名称				砂砾坚土掘苗 裸根乔木			
					胸径(cm 以内)			
					5	7	10	13
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 057	0. 094	0. 254	0. 633
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖掘、修剪、填坑、清理现场等。								

续表 E. 2. 2-2 砂砾坚土掘苗

项目	编号				E-2-128	E-2-129	E-2-130
	名称				砂砾坚土掘苗 裸根乔木		
					胸径(cm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 763	1. 418	2. 290
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖掘、修剪、填坑、清理现场等。							

续表 E. 2. 2-2 砂砾坚土掘苗

项目	编号				E-2-131	E-2-132	E-2-133	E-2-134
	名称				砂砾坚土掘苗 裸根灌木			
					高度(m 以内)			
					1.5	1.8	2	2.5
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.037	0.055	0.076	0.130
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括挖掘、修剪、填坑、清理现场等。								

续表 E. 2. 2-2 砂砾坚土掘苗

项目	编号				E-2-135	E-2-136	E-2-137	E-2-138	E-2-139	E-2-140
	名称				砂砾坚土掘苗 土球苗木					
					球径×深(cm)					
					30×20	50×40	70×50	80×60	100×80	120×90
	工程量计量单位				株					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.056	0.149	0.316	0.502	1.078	1.628
	材料	023300030000	草绳	kg	3.0000	4.0000	6.0000	10.0000	16.0000	22.0000
		350900070000	大蒲片	片	1.0000	1.0000	2.0000	4.0000	5.0000	6.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	0.0090	0.0100	0.0110	0.0110
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括挖掘、修剪、土球包扎、填坑、清理现场等。										

续表 E. 2. 2-2 砂砾坚土掘苗

项目	编号				E-2-141	E-2-142	E-2-143
	名称				砂砾坚土掘苗 土球苗木		
					球径×深(cm)		
					150×100	180×120	200×120
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	3.720	5.728	7.634
	材料	023300030000	草绳	kg	28.0000	32.0000	35.0000
		350900070000	大蒲片	片	8.0000	10.0000	15.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.0110	0.0120	0.0120
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括挖掘、修剪、土球包扎、填坑、清理现场等。							

续表 E. 2. 2-2 砂砾坚土掘苗

项目	编号				E-2-144	E-2-145	E-2-146
	名称				砂砾坚土掘苗 木箱苗木		
					箱体长×宽×高(cm)		
					200×200×90	250×250×100	300×300×110
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	8.245	12.631	19.675
	材料	052100010000	成品木箱	套	1.0000	1.0000	1.0000
		031501410000	圆钉	kg	13.0360	15.0450	17.5950
		016100140000	铁腰子	根	110.0000	118.0000	138.0000
		350900070000	大蒲片	片	20.0000	28.0000	34.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0.3300	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0.4000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括挖掘、修剪、木箱包装、填坑、清理现场等。							

表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-147	E-2-148	E-2-149	E-2-150
	名称				苗木运输 裸根乔木			
					胸径(5cm 以内)		胸径(7cm 以内)	
					运距 1km 内	每增 1km	运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 132	-	0. 249	-
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0333	0. 0005	0. 0830	0. 0010
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-151	E-2-152	E-2-153	E-2-154
	名称				苗木运输 裸根乔木			
					胸径(10cm 以内)		胸径(13cm 以内)	
					运距 1km 内	每增 1km	运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 894	-	0. 400	-
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1788	0. 0025	0. 2002	0. 0042
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 2002	-
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-155	E-2-156	E-2-157	E-2-158
	名称				苗木运输 裸根乔木			
					胸径(15cm 以内)		胸径(20cm 以内)	
					运距 1km 内	每增 1km 内	运距 1km 内	每增 1km 内
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 540	-	0. 951	-
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2700	0. 0068	0. 4576	0. 0096
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2700	-	0. 5000	-
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-159	E-2-160
	名称				苗木运输 裸根乔木	
					胸径(25cm 以内)	
					运距 1km 内	每增 1km 内
	工程量计量单位				10 株	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	1. 090	-
	机	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 5077	0. 0107
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5900	-
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。						

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-161	E-2-162	E-2-163	E-2-164
	名称				苗木运输 裸根灌木			
					高度(1. 5m 以内)		高度(1. 8m 以内)	
					运距 1km 内	每增 1km	运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 076	-	0. 097	-
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0215	0. 0001	0. 0429	0. 0003
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-165	E-2-166	E-2-167	E-2-168
	名称				苗木运输 裸根灌木			
					高度(2m 以内)		高度(2. 5m 以内)	
					运距 1km 内	每增 1km	运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 153	-	0. 180	-
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0572	0. 0004	0. 0610	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-169	E-2-170	E-2-171	E-2-172
	名称				苗木运输 土球苗木			
					球径×深(cm)			
					30×20		50×40	
					运距 1km 内	每增 1km	运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 159	-	0. 167	-
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0833	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0440	0. 0005	0. 0833	0. 0015
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

项目	编号				E-2-173	E-2-174	E-2-175	E-2-176
	名称				苗木运输 土球苗木			
					球径×深(cm)			
					70×50		80×60	
					运距 1km 内	每增 1km	运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 417	-	0. 606	-
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2083	-	0. 3030	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2083	0. 0063	0. 3030	0. 0094
	具	994600040000	其他机具	%	0. 2100	-	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-177	E-2-178	E-2-179	E-2-180
	名称				苗木运输 土球苗木			
					球径×深(cm)			
					100×80		120×90	
					运距 1km 内	每增 1km	运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	1. 677	-	3. 750	-
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5660	-	-	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	-	1. 2500	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5660	0. 0188	1. 2500	0. 0281
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-181	E-2-182	E-2-183	E-2-184
	名称				苗木运输 土球苗木			
					球径×深(cm)			
					150×100		180×120	
					运距 1km 内	每增 1km	运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	5. 001	-	6. 668	-
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	1. 6670	-	2. 0000	-
		990700012100	平板拖车 10t	台班	-	-	2. 0000	0. 0288
		990700000500	载重汽车 8t	台班	1. 6670	0. 0563	-	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-185	E-2-186
	名称				苗木运输 土球苗木	
					球径×深(cm)	
					200×120	
					运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				10 株	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	10.410	-
	机	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	2.5000	-
		990700012100	平板拖车 10t	台班	2.5000	0.0373
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。						

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-187	E-2-188	E-2-189	E-2-190
	名称				苗木运输 木箱苗木			
					箱体长×宽×高(cm)			
					200×200×90		250×250×100	
					运距 1km 内	每增 1km	运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	2.331	-	3.333	-
	机	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.3330	-	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	-	0.3300	-
		990700012100	平板拖车 10t	台班	0.3330	0.0045	0.3330	0.0071
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	-	1.5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-191	E-2-192
	名称				苗木运输 木箱苗木	
					箱体长×宽×高(cm)	
					300×300×110	
					运距 1km 内	每增 1km
	工程量计量单位				株	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	4. 322	-
	机	990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 3330	-
		990700010500	平板拖车组 20t	台班	0. 3330	0. 0071
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。						

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-193	E-2-194	E-2-195	E-2-196
	名称				苗木运输 竹类			
					球径×深(cm)		竹类(球径×深 cm)	
					30×20		50×40	
					运距 1km 内	每增 1km 内	运距 1km 内	每增 1km 内
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 065	-	0. 174	-
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0833	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0447	0. 0009	0. 1192	0. 0025
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。								

续表 E. 2. 2-3 苗木运输

项目	编号				E-2-197	E-2-198
	名称				苗木运输 竹类	
					竹类(球径×深 cm)	
					70×50	
					运距 1km 内	每增 1km 内
	工程量计量单位				10 株	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 231	-
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1111	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2383	0. 0050
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	-
注:工作内容包括装车、押运、平整车道、卸车。						

E. 2. 3 栽植花木的施工生产要素消耗量可参考表 E. 2. 3 的规定。

表 E. 2. 3-1 普坚土栽植

项目	编号				E-2-199	E-2-200	E-2-201	E-2-202
	名称				普坚土栽植 裸根乔木			
					胸径(cm 以内)			
					5	7	10	13
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 120	0. 150	0. 220	0. 345
	材	050100060000	杉篙	m	-	4. 5000	4. 5000	6. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8#~12#	kg	-	0. 3780	0. 3780	0. 6300
	料	340000110000	其他材料	%	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0300
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。								

续表 E. 2. 3- 1 普坚土栽植

项目	编号				E-2-203	E-2-204	E-2-205
	名称				普坚土栽植 裸根乔木		
					胸径(cm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 504	0. 561	0. 582
	材料	050100060000	杉篙	m	8. 0000	10. 0000	12. 5000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 6300	0. 7560	0. 7560
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	0. 0500	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。							

续表 E. 2. 3- 1 普坚土栽植

项目	编号				E-2-206	E-2-207	E-2-208	E-2-209
	名称				普坚土栽植 裸根灌木			
					高度(m 以内)			
					1. 5	1. 8	2	2. 5
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 062	0. 083	0. 107	0. 139
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、筑围堰、浇水、清理现场等。								

续表 E. 2. 3- 1 普坚土栽植

项目	编号				E-2-210	E-2-211	E-2-212	E-2-213	E-2-214	E-2-215
	名称				普坚土栽植 绿篱					
					单行高度(m 以内)			双行高度(m 以内)		
					1.2	1.5	2	1.2	1.5	2
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.064	0.090	0.144	0.092	0.167	0.186
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、筑围堰、浇水、清理现场等。

续表 E. 2. 3- 1 普坚土栽植

项目	编号				E-2-216	E-2-217	E-2-218	E-2-219
	名称				普坚土栽植 色带			
					高度(m 以内)			
					0.8	1.2	1.5	1.8
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.104	0.176	0.229	0.290
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、筑围堰、浇水、清理现场等。

续表 E. 2. 3- 1 普坚土栽植

项目	编号				E-2-220	E-2-221	E-2-222
	名称				普坚土栽植 土球苗木		
					球径×深（cm）		
					30×20	50×40	70×50
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 056	0. 158	0. 256
	材料	050100060000	杉篙	m	-	-	4. 5000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	-	-	0. 3780
		340000110000	其他材料	%	-	-	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。							

续表 E. 2. 3- 1 普坚土栽植

项目	编号				E-2-223	E-2-224	E-2-225
	名称				普坚土栽植 土球苗木		
					球径×深（cm）		
					80×60	100×80	120×90
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 348	0. 627	0. 845
	材料	050100060000	杉篙	m	4. 5000	6. 0000	8. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 3700	0. 6300	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0100	0. 0500	0. 0760
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。							

续表 E. 2. 3- 1 普坚土栽植

项目	编号				E-2-226	E-2-227	E-2-228
	名称				普坚土栽植 土球苗木		
					球径×深（cm）		
					150× 100	180× 120	200× 120
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	2. 056	2. 578	3. 099
	材料	050100060000	杉篙	m	10. 0000	12. 5000	12. 5000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 6300	0. 7560	0. 7560
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1300	0. 2600	0. 3300
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。							

续表 E. 2. 3- 1 普坚土栽植

项目	编号				E-2-229	E-2-230	E-2-231
	名称				普坚土栽植 木箱苗木		
					箱体长×宽×高(cm)		
					200× 200× 90	250× 250× 100	300× 300× 110
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	7. 023	13. 186	20. 612
	材料	050100060000	杉篙	m	18. 0000	18. 0000	18. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 8820	0. 8820	0. 8820
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2750	0. 3000	0. 4000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 2000	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0. 3300	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 4500
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括挖种植穴(槽)、修剪、入穴(槽)及定位、拆除箱板、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。							

续表 E. 2. 3- 1 普坚土栽植

项目	编号				E-2-232	E-2-233	E-2-234
	名称				普坚土栽植 竹类		
					球径×深(cm)		
					30×20	50×40	70×50
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 056	0. 138	0. 247
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0. 5000	1. 0000	1. 5000
		050100060000	杉篙	m	0. 1440	0. 1440	0. 1440
		321100010000	毛竹尖	根	0. 3750	0. 3750	0. 3750
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括挖种植穴(槽)、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。

表 E. 2. 3-2 砂砾坚土栽植

项目	编号				E-2-235	E-2-236	E-2-237	E-2-238
	名称				砂砾坚土栽植 裸根乔木			
					胸径(cm 以内)			
					5	7	10	13
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 141	0. 225	0. 377	0. 571
	材料	050100060000	杉篙	m	-	4. 5000	4. 5000	6. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8#~12#	kg	-	0. 3780	0. 3780	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括挖穴(坑)槽、场内苗木搬运、散苗、修剪、涂伤口保护剂、施肥、箱包拆除、种植、立支柱、浇水及现场清理等。

续表 E. 2. 3-2 砂砾坚土栽植

项目	编号				E-2-239	E-2-240	E-2-241
	名称				砂砾坚土栽植 裸根乔木		
					胸径(cm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 803	0. 959	1. 092
	材料	050100060000	杉篙	m	8. 0000	10. 0000	12. 5000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 6300	0. 7560	0. 7560
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0400	0. 0500	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。							

续表 E. 2. 3-2 砂砾坚土栽植

项目	编号				E-2-242	E-2-243	E-2-244	E-2-245
	名称				砂砾坚土栽植 裸根灌木			
					高度(m 以内)			
					1. 5	1. 8	2	2. 5
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 052	0. 086	0. 136	0. 180
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖坑、散苗、修剪、涂防腐剂、种植、还土踏实、开堰、捆支柱、拆除箱板、浇水及现场清理等。								

续表 E. 2. 3-2 砂砾坚土栽植

项目	编号				E-2-246	E-2-247	E-2-248	E-2-249	E-2-250	E-2-251
	名称				砂砾坚土栽植 绿篱					
					单行高度(m 以内)			双行高度(m 以内)		
					1.2	1.5	2	1.2	1.5	2
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 108	0. 173	0. 260	0. 169	0. 208	0. 285
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、筑围堰、浇水、清理现场等。										

续表 E. 2. 3-2 砂砾坚土栽植

项目	编号				E-2-252	E-2-253	E-2-254	E-2-255
	名称				砂砾坚土栽植 色带			
					高度(m 以内)			
					0. 8	1. 2	1. 5	1. 8
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 119	0. 198	0. 321	0. 420
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、筑围堰、浇水、清理现场等。								

续表 E. 2. 3-2 砂砾坚土栽植

项目	编号				E-2-256	E-2-257	E-2-258	E-2-259	E-2-260
	名称				砂砾坚土栽植 土球苗木				
					球径×深（cm）				
					30×20	50×40	70×50	80×60	100×80
	工程量计量单位				株				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 056	0. 173	0. 393	0. 538	0. 925
	材料	050100060000	杉篙	m	-	-	4. 5000	4. 5000	6. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	-	-	0. 3780	0. 3780	0. 6300
		340000110000	其他材料	%	-	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0. 0080	0. 0100	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。									

续表 E. 2. 3-2 砂砾坚土栽植

项目	编号				E-2-261	E-2-262	E-2-263	E-2-264
	名称				砂砾坚土栽植 土球苗木			
					球径×深（cm）			
					120×90	150×100	180×120	200×120
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	1. 286	2. 734	3. 454	3. 886
	材料	050100060000	杉篙	m	8. 0000	10. 0000	12. 5000	12. 5000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0. 6300	0. 6300	0. 7560	0. 7560
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0760	0. 1300	0. 2600	0. 3300
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。								

续表 E. 2. 3-2 砂砾坚土栽植

项目	编号				E-2-265	E-2-266	E-2-267
	名称				砂砾坚土栽植 木箱苗木		
					箱体长×宽×高(cm)		
					200×200×90	250×250×100	300×300×110
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	9.695	14.546	21.903
	材料	050100060000	杉篙	m	18.0000	18.0000	18.0000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	0.8820	0.8820	0.8820
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0.2750	0.3000	0.4000
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.2000	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	0.3300	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0.4500
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括挖种植穴(槽)、修剪、入穴(槽)及定位、拆除箱板、填土压实、支撑安装及拆除、筑围堰、浇水、清理现场等。

续表 E. 2. 3-2 砂砾坚土栽植

项目	编号				E-2-268	E-2-269	E-2-270
	名称				砂砾坚土栽植 竹类		
					球径×深 (cm)		
					30×20	50×40	70×50
	工程量计量单位				株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.074	0.232	0.451
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0.5000	1.0000	1.5000
		050100060000	杉篙	m	0.1440	0.1440	0.1440
		321100010000	毛竹尖	根	0.3750	0.3750	0.3750
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0080
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括挖坑、散苗、修剪、涂防腐剂、种植、还土踏实、开堰、捆支柱、拆除箱板、浇水及现场清理等。

表 E. 2. 3-3 栽植攀缘植物、草坪、花卉、立体花卉

项目	编号				E-2-271	E-2-272	E-2-273	E-2-274
	名称				栽植攀缘植物			
					生长年限			
					三年	四年	五年	六～八年
	工程量计量单位				株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 007	0. 009	0. 022	0. 037
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括挖种植穴(槽)、散苗、修剪、入穴(槽)及定位、填土压实、牵引绑扎、筑围堰、浇水、清理现场等。								

续表 E. 2. 3-3 栽植攀缘植物、草坪、花卉、立体花卉

项目	编号				E-2-275	E-2-276	E-2-278
	名称				草坪		
					种草根	铺草卷	嵌草砖孔内植草
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 046	0. 020	0. 039
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0. 0550	0. 0550	0. 0550
		322900090000	土	m^3	-	-	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括 1. 种草根：翻耕、栽植、压实、浇水、清理现场等。 2. 铺草卷：翻耕、铺植、压平、浇水、清理现场等。 3. 嵌草砖孔内植草：孔内清理、填种植土、栽植、浇水、清理现场等。							

续表 E. 2. 3-3 栽植攀缘植物、草坪、花卉、立体花卉

项目	编号				E-2-279	E-2-280	E-2-281
	名称				栽植花卉		
					一、二年生草本	宿根(含观赏草)	木本
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.097	0.087	0.068
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0.0550	0.0550	0.0550
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括翻耕、栽植、压实、浇水、清理现场等。							

续表 E. 2. 3-3 栽植攀缘植物、草坪、花卉、立体花卉

项目	编号				E-2-545
	名称				草坪地被播种
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.018
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0.0550
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000
注:工作内容包括翻耕、播种、压平、浇水、清理现场等。					

续表 E. 2. 3-3 栽植攀缘植物、草坪、花卉、立体花卉

项目	编号				E-2-283
	名称				立体花卉布置(卡盆工艺)
					卡盆花卉加工
	工程量计量单位				100 盆
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 344
	材料	323000020000	卡盆 含海绵和卡扣	套	102. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括卡盆花卉加工:脱营养钵、海绵剪裁、浸泡、包裹花卉、上卡盆、安装卡扣、装筐、码放等。					

续表 E. 2. 3-3 栽植攀缘植物、草坪、花卉、立体花卉

项目	编号				E-2-284	E-2-285	E-2-286
	名称				立体花卉布置(卡盆工艺)		
					卡盆花卉缀花		
					高 3m 以内	高 5m 以内	高5m以外每增 1m
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 341	0. 426	0. 060
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括图案纹样放样、缀花、拔除等。							

续表 E. 2. 3-3 栽植攀缘植物、草坪、花卉、立体花卉

项目	编号				E-2-287	E-2-288	E-2-289	E-2-290	E-2-291
	名称				立体花卉布置(穴盘苗工艺)				
					绷布塑形				绷布塑形
					高 3m 以内		高 5m 以内		高5m以外每增 1m
					平面	曲面	平面	曲面	
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 254	0. 382	0. 287	0. 477	0. 090
	材料	031501040000	C-型钉	100 发	8. 8000	9. 6000	8. 8000	9. 6000	-
		031505050000	网布	m^2	1. 1500	1. 2000	1. 1500	1. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括网布裁剪、塑形、固定等。									

续表 E. 2. 3-3 栽植攀缘植物、草坪、花卉、立体花卉

项目	编号				E-2-292
	名称				立体花卉布置(穴盘苗工艺)
					基质填充
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	2. 358
	材料	322900060000	基质土	m^3	1. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括调配基质、洒水拌合、基质填充、捣实等。					

续表 E. 2. 3-3 栽植攀缘植物、草坪、花卉、立体花卉

项目	编号				E-2-293	E-2-294	E-2-295	E-2-296	E-2-297
	名称				立体花卉布置(穴盘苗工艺)				
					穴盘苗缀花				
					高 3m 以内		高 5m 以内		高 5m 以上
					平面	曲面	平面	曲面	每增1m
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 336	0. 504	0. 389	0. 586	0. 094
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0. 1100	0. 1100	0. 1100	0. 1100	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括图案纹样放样、穴盘苗栽植、修剪、清理等。									

表 E. 2. 3-4 摆盆花卉

项目	编号				E-2-298	E-2-299	E-2-300
	名称				摆盆花卉		
					盆径(cm 以内)		
					15	20	30
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 151	0. 081	0. 052
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0. 0550	0. 0550	0. 0550
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括图案纹样放样、场内搬运、调整、摆放、浇水、清理等。							

表 E. 2. 3-5 喷播植草

项目	编号				E-2-301	E-2-302	E-2-303
	名称				喷播植草(坡度 1:1 以下)		
					坡长(m 以内)		坡长(m 以外)
					8	12	
	工程量计量单位				100m²		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	2. 658	3. 151	3. 456
	材料	023100100000	无纺布	m²	110. 0000	110. 0000	110. 0000
		143500540000	喷播粘结剂	kg	0. 1300	0. 1400	0. 1500
		143500530000	喷播保水剂	kg	0. 4000	0. 4000	0. 5000
		322700100000	复合肥	kg	0. 6000	0. 7000	0. 8000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0864	0. 0531	0. 0630
		993700050000	喷播机 2. 5t	台班	0. 0960	-	-
		993700060000	喷播机 3t	台班	-	0. 0590	-
		993700070000	喷播机 3. 5t	台班	-	-	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括人工细整坡、泅坡、喷播加覆盖物、固定等。

续表 E. 2. 3-5 喷播植草

项目	编号				E-2-304	E-2-305	E-2-306
	名称				喷播植草(坡度 1:1 以上)		
					坡长(m 以内)		坡长(m 以外)
					8	12	
	工程量计量单位				100m²		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	3. 213	3. 519	3. 581
	材料	023100100000	无纺布	m²	110. 0000	110. 0000	110. 0000
		143500540000	喷播粘结剂	kg	0. 1300	0. 1400	0. 1500
		143500530000	喷播保水剂	kg	0. 4000	0. 4000	0. 5000
		322700100000	复合肥	kg	0. 6000	0. 7000	0. 8000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0882	0. 0567	0. 0675
		993700050000	喷播机 2. 5t	台班	0. 0980	-	-
		993700060000	喷播机 3t	台班	-	0. 0630	-
		993700070000	喷播机 3. 5t	台班	-	-	0. 0750
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括人工细整坡、泅坡、喷播加覆盖物、固定等。

表 E. 2. 3-6 栽植水生植物

项目	编号				E-2-307	E-2-308	E-2-309
	名称				栽植水生植物 湿生植物		
					≤5 芽	≤10 芽	>10 芽
	工程量计量单位				10 株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 028	0. 036	0. 045
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0. 0150	0. 0220	0. 0340
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括搬运、栽植、回土、整形、清理等。							

续表 E. 2. 3-6 栽植水生植物

项目	编号				E-2-310	E-2-311	E-2-312
	名称				栽植水生植物 挺水植物		
					≤5 芽	≤10 芽	>10 芽
	工程量计量单位				10 株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 053	0. 066	0. 079
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0. 0150	0. 0220	0. 0340
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括搬运、栽植、整形、清理等。							

续表 E. 2. 3-6 栽植水生植物

项目	编号				E-2-313	E-2-314	E-2-315
	名称				栽植水生植物		
					浮叶植物	沉水植物	漂浮植物
	工程量计量单位				10 株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 121	0. 043	0. 010
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0. 1605	0. 0170	-
		323500040100	漂浮植物固定器 PVC 材料	m	-	-	0. 0970
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括搬运、栽植、整形、清理等。							

续表 E. 2. 3-6 栽植水生植物

项目	编号				E-2-316	E-2-317	E-2-318
	名称				栽植水生植物 摆盆		
					盆径(cm 以内)		
					40	50	60
	工程量计量单位				10 盆		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 255	0. 279	0. 307
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0. 1750	0. 2180	0. 2740
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括搬运、摆放、整形、清理等。							

续表 E. 2. 3-6 栽植水生植物

项目	编号				E-2-319	E-2-320	E-2-321
	名称				栽植水生植物 浮岛种植		
					浮岛(长×宽 cm)		
					30×30	50×50	50×100
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 247	0. 226	0. 198
	材料	322700090000	肥料 综合	kg	0. 1720	0. 1910	0. 2100
		323500050100	浮岛(HDPE) 30×30cm	m^2	1. 0000	-	-
		323500050200	浮岛(HDPE) 50×50cm	m^2	-	1. 0000	-
		323500050300	浮岛(HDPE) 50×100cm	m^2	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括搬运、浮岛制作、栽植、整形、清理等。							

表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-322	E-2-323	E-2-324	E-2-325
	名称				浇水车浇水 裸根乔木			
					胸径(cm 以内)			
					5	7	10	13
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 069	0. 118	0. 146	0. 187
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0930	0. 1440	0. 1890	0. 2340
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。								

续表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-326	E-2-327	E-2-328
	名称				浇水车浇水 裸根乔木		
					胸径(cm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				10 株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 229	0. 271	0. 305
	机	993100000200	洒水车 8t	台班	0. 2880	0. 3420	0. 3750
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。							

续表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-329	E-2-330	E-2-331	E-2-332
	名称				浇水车浇水 裸根灌木			
					高度(m 以内)			
					1. 5	1. 8	2	2. 5
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 050	0. 069	0. 087	0. 118
	机	993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0390	0. 0690	0. 0980	0. 1140
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。								

续表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-333	E-2-334	E-2-335	E-2-336	E-2-337	E-2-338
	名称				浇水车浇水 绿篱					
					单行高度(m 以内)			双行高度(m 以内)		
					1.2	1.5	2	1.2	1.5	2
	工程量计量单位				10m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.049	0.056	0.111	0.069	0.083	0.139
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0.0390	0.0390	0.0690	0.0390	0.0480	0.0930
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。										

续表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-339	E-2-340	E-2-341	E-2-342
	名称				浇水车浇水 色带			
					高度 (m 以内)			
					0.8	1.2	1.5	1.8
	工程量计量单位				$10m^2$			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.056	0.083	0.118	0.153
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0.0500	0.0550	0.0900	0.1000
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。								

续表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-343	E-2-344	E-2-345	E-2-346	E-2-347
	名称				浇水车浇水 土球苗木				
					球径×深(cm)				
					30×20	50×40	70×50	80×60	100×80
	工程量计量单位				10株				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.059	0.069	0.146	0.187	0.271
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0.0913	0.0930	0.1890	0.2340	0.3300
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。									

续表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-348	E-2-349	E-2-350	E-2-351
	名称				浇水车浇水 土球苗木			
					球径×深(cm)			
					120×90	150×100	180×120	200×120
	工程量计量单位				10株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.305	0.382	0.475	0.576
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0.3750	0.4680	0.5590	0.6500
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。								

续表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-352	E-2-353	E-2-354
	名称				浇水车浇水 木箱苗木		
					箱体长×宽×高(cm)		
					200×200×90	250×250×100	300×300×110
	工程量计量单位				10 株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 833	1. 099	1. 319
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	1. 5000	2. 0600	2. 4750
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。							

续表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-355	E-2-356	E-2-357
	名称				浇水车浇水 竹类		
					球径×深(cm)		
					30×20	50×40	70×50
	工程量计量单位				10 株		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 059	0. 069	0. 136
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0813	0. 0830	0. 1700
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。							

续表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-358	E-2-359	E-2-360	E-2-361
	名称				浇水车浇水 攀缘植物			
					生长年限			
					三年	四年	五年	六～八年
	工程量计量单位				10 株			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 002	0. 003	0. 003	0. 035
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0380	0. 0560	0. 0750	0. 0930
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。								

续表 E. 2. 3-7 浇水车浇水

项目	编号				E-2-362	E-2-363	E-2-364	E-2-365	E-2-366
	名称				浇水车浇水				
					草坪	一二年生花卉、宿根	木本花卉	摆盆花卉	容器花卉
	工程量计量单位				$10m^2$				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 007	0. 010	0. 007	0. 059	0. 060
	机具	993100000200	洒水车 8t	台班	0. 0180	0. 0360	0. 0280	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括接车、安拆胶管等。									

表 E.2.3-8 成活养护

项目	编号				E-2-546	E-2-547	E-2-548	E-2-549	E-2-550
	名称				成活养护				
					落叶乔木及果树	常绿乔木	落叶灌木	常绿灌木	球形植物(含组球)
	工程量计量单位				株·月				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.028	0.023	0.012	0.010	0.015
	材料	322700120000	农药 综合	kg	0.0025	0.0021	0.0018	0.0015	0.0023
		322700090000	肥料 综合	kg	0.0011	0.0009	0.0007	0.0006	0.0006
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	993700020000	喷药车	台班	0.0007	0.0006	0.0002	0.0002	0.0003
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括浇水、除虫、施肥、修剪、锄草、清理等。									

续表 E.2.3-8 成活养护

项目	编号				E-2-551	E-2-552	E-2-553	E-2-554
	名称				成活养护			
					竹类	攀缘植物	绿篱	色带
	工程量计量单位				株·月		m·月	m^2·月
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.006	0.001	0.006	0.008
	材料	322700120000	农药 综合	kg	0.0007	0.0001	0.0014	0.0009
		322700090000	肥料 综合	kg	0.0008	-	0.0006	0.0009
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	993700020000	喷药车	台班	-	-	0.0001	0.0001
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括浇水、除虫、施肥、修剪、锄草、清理等。								

续表 E.2.3-8 成活养护

项目	编号				E-2-555	E-2-556
	名称				成活养护	
					冷草	暖草
	工程量计量单位				m^2·月	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.003	0.002
	材料	322700120000	农药 综合	kg	0.0020	0.0014
		322700080000	草坪肥	kg	0.0025	-
		322700110000	尿素	kg	0.0001	0.0001
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	993700020000	喷药车	台班	0.0001	0.0001
		993700030000	剪草机	台班	0.0008	0.0006
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括浇水、除虫、施肥、修剪、锄草、清理等。						

续表 E.2.3-8 成活养护

项目	编号				E-2-557	E-2-558	E-2-559	E-2-560
	名称				成活养护			
					自播繁衍一二年生花卉	宿根花卉(含观赏草)	木本花卉	水生植物
	工程量计量单位				m^2·月			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.002	0.007	0.012	0.008
	材料	322700120000	农药 综合	kg	0.0011	0.0020	0.0036	0.0008
		322700090000	肥料 综合	kg	0.0035	0.0010	0.0017	0.0008
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	993700020000	喷药车	台班	-	0.0001	0.0001	0.0002
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括浇水、除虫、施肥、修剪、锄草、清理等。								

表 E. 2. 3-9 保存养护

项目	编号				E-2-367	E-2-368	E-2-369	E-2-370	E-2-373
	名称				保存养护				
					落叶乔木及果树	常绿乔木	落叶灌木	常绿灌木	球形植物(含组球)
	工程量计量单位				株·年				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 280	0. 233	0. 118	0. 099	0. 148
	材料	322700120000	农药 综合	kg	0. 0252	0. 0210	0. 0182	0. 0152	0. 0228
		322700090000	肥料 综合	kg	0. 0108	0. 0090	0. 0071	0. 0059	0. 0059
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993700020000	喷药车	台班	0. 0074	0. 0062	0. 0025	0. 0021	0. 0032
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括浇水、除虫、施肥、修剪、锄草、清理等。									

续表 E. 2. 3-8 保存养护

项目	编号				E-2-371	E-2-372	E-2-374	E-2-375
	名称				保存养护			
					绿篱	色带	竹类	攀缘植物
	工程量计量单位				m·年	m^2·年	株·年	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 060	0. 085	0. 060	0. 010
	材料	322700120000	农药 综合	kg	0. 0140	0. 0095	0. 0072	0. 0009
		322700090000	肥料 综合	kg	0. 0059	0. 0089	0. 0080	0. 0004
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993700020000	喷药车	台班	0. 0012	0. 0010	0. 0004	0. 0004
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括浇水、除虫、施肥、修剪、锄草、清理等。								

续表 E.2.3-8 保存养护

项目	编号				E-2-376	E-2-377
	名称				保存养护	
					冷草	暖草
	工程量计量单位				m^2·年	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.033	0.022
	材料	322700120000	农药 综合	kg	0.0198	0.0140
		322700080000	草坪肥	kg	0.0250	-
		322700110000	尿素	kg	0.0012	0.0010
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	993700030000	剪草机	台班	0.0080	0.0056
		993700020000	喷药车	台班	0.0008	0.0007
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括浇水、除虫、施肥、修剪、锄草、清理等。						

续表 E.2.3-8 保存养护

项目	编号				E-2-378	E-2-379	E-2-380	E-2-381
	名称				保存养护			
					自播繁衍一二年生花卉	宿根花卉(含观赏草)	木本花卉	水生植物
	工程量计量单位				m^2·年			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.025	0.068	0.122	0.078
	材料	322700120000	农药 综合	kg	0.0110	0.0202	0.0364	0.0081
		322700090000	肥料 综合	kg	0.0350	0.0096	0.0173	0.0082
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	993700020000	喷药车	台班	0.0005	0.0006	0.0011	0.0020
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括浇水、除虫、施肥、修剪、锄草、清理等。								

表 E. 2. 3-9 季节性花卉养护

项目	编号				E-2-382	E-2-383
	名称				季节性花卉养护	
					立体花坛	
					卡盆花卉	穴盘苗花卉
	工程量计量单位				㎡·月	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 169	0. 185
	材料	322700120000	农药 综合	kg	0. 0028	0. 0028
		322700090000	肥料 综合	kg	0. 0036	0. 0036
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括浇水、除虫、施肥、修剪、锄草、清理等。						

续表 E. 2. 3-9 季节性花卉养护

项目	编号				E-2-384	E-2-385	E-2-386
	名称				季节性花卉养护		
					地栽花卉	摆盆花卉	容器花卉
	工程量计量单位				㎡·月		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 050	0. 095	0. 072
	材料	322700120000	农药 综合	kg	0. 0010	0. 0020	0. 0010
		322700090000	肥料 综合	kg	0. 0020	0. 0040	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993700020000	喷药车	台班	0. 0003	0. 0006	0. 0003
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括浇水、除虫、施肥、修剪、锄草、清理等。							

E. 2. 4　绿地灌溉系统的施工生产要素消耗量可参考表 E. 2. 4 的规定。

表 E. 2. 4- 1. 1 镀锌钢管铺设(螺纹连接)

项目	编号				E-2-387	E-2-388	E-2-389
	名称				镀锌钢管铺设(螺纹连接)		
					公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 038	0. 038	0. 043
	材	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1. 0150	-	-
		181500500100	室外镀锌钢管接头零件(丝接) 15	个	0. 1900	-	-
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1. 0150	-
		181500500200	室外镀锌钢管接头零件(丝接) 20	个	-	0. 1920	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1. 0150
		181500500300	室外镀锌钢管接头零件(丝接) 25	个	-	-	0. 1920
	料	140700030000	机油	kg	0. 0020	0. 0030	0. 0030
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	-	-	0. 0020
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	-	-	0. 0010
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、套丝、管道铺设、管件安装、水压试验等。							

续表 E. 2. 4- 1. 1 镀锌钢管(螺纹连接)

项目	编号				E-2-390	E-2-391	E-2-392
	名称				镀锌钢管铺设(螺纹连接)		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 045	0. 047	0. 054
	材	170300000500	镀锌钢管 DN32	m	1. 0150	-	-
		181500500400	室外镀锌钢管接头零件(丝接) 32	个	0. 1920	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	1. 0150	-
		181500500500	室外镀锌钢管接头零件(丝接) 40	个	-	0. 1860	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	1. 0150
		181500500600	室外镀锌钢管接头零件(丝接) 50	个	-	-	0. 1850
	料	140700030000	机油	kg	0. 0030	0. 0040	0. 0030
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0040
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、套丝、管道铺设、管件安装、水压试验等。							

续表 E.2.4-1.1 镀锌钢管(螺纹连接)

项目	编号				E-2-393	E-2-394	E-2-395
	名称				镀锌钢管铺设(螺纹连接)		
					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.058	0.063	0.075
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	1.0150	-	-
		181500500700	室外镀锌钢管接头零件(丝接) 70	个	0.1760	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	1.0150	-
		181500500800	室外镀锌钢管接头零件(丝接) 80	个	-	0.1720	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	1.0150
		181500500900	室外镀锌钢管接头零件(丝接) 100	个	-	-	0.1630
		140700030000	机油	kg	0.0030	0.0030	0.0030
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0.0020	0.0020	0.0020
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0030	0.0040	0.0130
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、套丝、管道铺设、管件安装、水压试验等。							

表 E.2.4-1.2UPVC 管铺设

项目	编号				E-2-396	E-2-397	E-2-398
	名称				UPVC 管铺设		
					管外径(mm 以内)		
					20	25	32
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.034	0.034	0.039
	材料	172501030200	PVC-U 上水塑料管 20	m	1.0200	-	-
		180900120200	PVC-U 上水塑料管件(室外) 20	个	0.2900	-	-
		172501030300	PVC-U 上水塑料管 25	m	-	1.0200	-
		180900120300	PVC-U 上水塑料管件(室外) 25	个	-	0.2920	-
		172501030400	PVC-U 上水塑料管 32	m	-	-	1.0200
		180900120400	PVC-U 上水塑料管件(室外) 32	个	-	-	0.2920
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、组对、抹胶、管道铺设、管件安装、水压试验等。							

续表 E.2.4-1.2UPVC 管铺设

项目	编号				E-2-399	E-2-400	E-2-401
	名称				UPVC 管铺设		
					管外径(mm 以内)		
					40	50	63
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.039	0.042	0.049
	材料	172501030500	PVC-U 上水塑料管 40	m	1.0200	-	-
		180900120500	PVC-U 上水塑料管件(室外) 40	个	0.2920	-	-
		172501030600	PVC-U 上水塑料管 50	m	-	1.0200	-
		180900120600	PVC-U 上水塑料管件(室外) 50	个	-	0.2860	-
		172501030700	PVC-U 上水塑料管 63	m	-	-	1.0200
		180900120700	PVC-U 上水塑料管件(室外) 63	个	-	-	0.2860
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、组对、抹胶、管道铺设、管件安装、水压试验等。							

续表 E.2.4-1.2UPVC 管铺设

项目	编号				E-2-402	E-2-403	E-2-404
	名称				UPVC 管铺设		
					管外径(mm 以内)		
					75	90	110
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.052	0.057	0.068
	材料	172501030900	PVC-U 上水塑料管 75	m	1.0200	-	-
		180900120900	PVC-U 上水塑料管件(室外) 75	个	0.2760	-	-
		172501031100	PVC-U 上水塑料管 90	m	-	1.0200	-
		180900121100	PVC-U 上水塑料管件(室外) 90	个	-	0.2720	-
		172501031300	PVC-U 上水塑料管 110	m	-	-	1.0200
		180900121300	PVC-U 上水塑料管件(室外) 110	个	-	-	0.2630
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、组对、抹胶、管道铺设、管件安装、水压试验等。							

表 E. 2. 4- 1. 3PE 管铺设

项目	编号				E-2-405	E-2-406	E-2-407
	名称				地埋 PE 管		
					管外径(mm 以内)		
					20	25	32
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 033	0. 033	0. 040
	材料	172507000500	PE 管 20	m	1. 0200	-	-
		180900000200	PE 管件 φ20	个	0. 2840	-	-
		172507000600	PE 管 25	m	-	1. 0200	-
		180900000300	PE 管件 φ25	个	-	0. 2840	-
		172507000700	PE 管 32	m	-	-	1. 0200
		180900000400	PE 管件 φ32	个	-	-	0. 2680
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、组对、热熔、管道铺设、管件安装、水压试验等。							

续表 E. 2. 4- 1. 3PE 管铺设

项目	编号				E-2-408	E-2-409	E-2-410
	名称				地埋 PE 管		
					管外径(mm 以内)		
					40	50	63
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 040	0. 051	0. 063
	材料	172507000800	PE 管 40	m	1. 0200	-	-
		180900000500	PE 管件 φ40	个	0. 2680	-	-
		172507000900	PE 管 50	m	-	1. 0200	-
		180900000600	PE 管件 φ50	个	-	0. 2260	-
		172507001000	PE 管 63	m	-	-	1. 0200
		180900000700	PE 管件 φ63	个	-	-	0. 1920
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、组对、热熔、管道铺设、管件安装、水压试验等。							

续表 E. 2. 4- 1. 3PE 管铺设

项目	编号				E-2-411	E-2-412	E-2-413
	名称				地埋 PE 管		
					管外径(mm 以内)		
					75	90	110
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 076	0. 093	0. 118
	材料	180900000800	PE 管件 φ75	个	0. 1650	-	-
		172507003000	PE 管 75	m	1. 0200	-	-
		172507003100	PE 管 90	m	-	1. 0200	-
		180900000900	PE 管件 φ90	个	-	0. 1440	-
		180900001000	PE 管件 φ110	个	-	-	0. 1260
		172507003200	PE 管 110	m	-	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、组对、热熔、管道铺设、管件安装、水压试验等。

续表 E. 2. 4- 1. 3PE 管铺设

项目	编号				E-2-414	E-2-415	E-2-416	E-2-417
	名称				立体花卉骨架内埋设、拼接 PE 管			
					管外径(mm 以内)			
					16	20	25	32
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 099	0. 099	0. 090	0. 090
	材料	172507000400	PE 管 16	m	1. 0200	-	-	-
		180900000100	PE 管件 φ16	个	1. 3260	-	-	-
		172507000500	PE 管 20	m	-	1. 0200	-	-
		180900000200	PE 管件 φ20	个	-	1. 3260	-	-
		172507000600	PE 管 25	m	-	-	1. 0200	-
		180900000300	PE 管件 φ25	个	-	-	1. 3260	-
		172507000700	PE 管 32	m	-	-	-	1. 0200
		180900000400	PE 管件 φ32	个	-	-	-	1. 3260
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、组对、热熔、管道铺设、管件安装、水压试验等。

表 E.2.4-1.4PPR 管铺设

项目	编号				E-2-418	E-2-419	E-2-420	E-2-421	E-2-422	E-2-423
	名称				PPR 管铺设					
					管外径(mm 以内)					
					20	25	32	40	50	63
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.033	0.033	0.040	0.040	0.051	0.063
	材料	172515010400	PP-R 管 φ20	m	1.0200	-	-	-	-	-
		180900070300	PP-R 管件 φ20	个	0.2840	-	-	-	-	-
		172515010500	PP-R 管 φ25	m	-	1.0200	-	-	-	-
		180900070400	PP-R 管件 φ25	个	-	0.2840	-	-	-	-
		172515010600	PP-R 管 φ32	m	-	-	1.0200	-	-	-
		180900070500	PP-R 管件 φ32	个	-	-	0.2680	-	-	-
		172515010700	PP-R 管 φ40	m	-	-	-	1.0200	-	-
		180900070600	PP-R 管件 φ40	个	-	-	-	0.2680	-	-
		172515010800	PP-R 管 φ50	m	-	-	-	-	1.0200	-
		180900070700	PP-R 管件 φ50	个	-	-	-	-	0.2260	-
		172515010900	PP-R 管 φ63	m	-	-	-	-	-	1.0200
		180900070800	PP-R 管件 φ63	个	-	-	-	-	-	0.1920
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括场内搬运、检查清扫、切管、组对、热熔、管道铺设、管件安装、水压试验等。

表 E.2.4-1.5 给水管固筑

项目	编号				E-2-424	E-2-425
	名称				给水管混凝土固筑	
					管外径(mm 以内)	
					75	100
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.007	0.007
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0340	0.0600
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000

注:工作内容包括现场清理、混凝土浇筑、养护等。

表 E. 2. 4-2. 1 低压丝扣阀门安装

项目	编号				E-2-427	E-2-428	E-2-429	E-2-430	E-2-431	E-2-432
	名称				低压丝扣阀门安装					
					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 024	0. 028	0. 035	0. 038	0. 056	0. 062
	材料	190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0. 0020	0. 0030	0. 0040	0. 0060	0. 0080	0. 0100
		203500010100	活接头垫 15	个	1. 0500	-	-	-	-	-
		140700030000	机油	kg	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0160	0. 0160
		181500210100	镀锌活接头 15	个	1. 0100	-	-	-	-	-
		203500010200	活接头垫 20	个	-	1. 0500	-	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	1. 0100	-	-	-	-
		203500010300	活接头垫 25	个	-	-	1. 0500	-	-	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	1. 0100	-	-	-
		203500010400	活接头垫 32	个	-	-	-	1. 0500	-	-
		181500210400	镀锌活接头 32	个	-	-	-	1. 0100	-	-
		203500010500	活接头垫 40	个	-	-	-	-	1. 0500	-
		181500210500	镀锌活接头 40	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		203500010600	活接头垫 50	个	-	-	-	-	-	1. 0500
		181500210600	镀锌活接头 50	个	-	-	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0050	0. 0060	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清除污锈、调直、阀门安装、水压试验等。

表 E. 2. 4-2. 2 低压丝扣法兰阀门安装

项目	编号				E-2-433	E-2-434	E-2-435	E-2-436
	名称				低压丝扣法兰阀门安装			
					公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 226	0. 341	0. 420	0. 836
	材料	190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030113010800	垫圈 16	个	8. 2400	8. 2400	8. 2400	16. 4800
		030105062000	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400	16. 4800
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 1400	0. 1800	0. 2600	0. 3500
		140700030000	机油	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0240
		200100140600	丝扣法兰 50	片	2. 0000	-	-	-
		200100140700	丝扣法兰 70	片	-	2. 0000	-	-
		200100140800	丝扣法兰 80	片	-	-	2. 0000	-
		200100140900	丝扣法兰 100	片	-	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0070	0. 0090	0. 0100	0. 0160
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清除污锈、上法兰、制加垫、水压试验等。

表 E. 2. 4-2. 3 焊接塑料法兰阀门

项目	编号				E-2-437	E-2-438	E-2-439	E-2-440
	名称				焊接塑料法兰阀门			
					管径(mm 以内)			
					20	25	32	40
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 142	0. 185	0. 188	0. 196
	材料	200900010000	塑料法兰	片	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301080000	塑料焊条	kg	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		020100170000	耐酸石棉橡胶板	kg	0. 0600	0. 0700	0. 0800	0. 1100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300000200	电动空气压缩机 0. 6m³/min	台班	0. 0560	0. 0690	0. 0740	0. 0750
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装、水压试验等。								

续表 E. 2. 4-2. 3 焊接塑料法兰阀门

项目	编号				E-2-441	E-2-442	E-2-443	E-2-444
	名称				焊接塑料法兰阀门			
					管径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 201	0. 273	0. 278	0. 332
	材料	200900010000	塑料法兰	片	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301080000	塑料焊条	kg	0. 0300	0. 0500	0. 0600	0. 0800
		020100170000	耐酸石棉橡胶板	kg	0. 1400	0. 1800	0. 2600	0. 3500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300000200	电动空气压缩机 0. 6m³/min	台班	0. 1150	0. 1370	0. 1590	0. 1900
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、法兰垫制作安装、阀门及法兰安装、水压试验等。								

表 E. 2. 4-2. 4 低压塑料阀门安装

项目	编号				E-2-445	E-2-446	E-2-447	E-2-448	E-2-449
	名称				低压塑料阀门安装				
					管径(mm 以内)				
					20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 053	0. 063	0. 077	0. 099	0. 167
	材料	190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		180900300100	承插塑料管件 20	个	2. 0200	-	-	-	-
		180900300200	承插塑料管件 25	个	-	2. 0200	-	-	-
		180900300300	承插塑料管件 32	个	-	-	2. 0200	-	-
		180900300400	承插塑料管件 40	个	-	-	-	2. 0200	-
		180900300500	承插塑料管件 50	个	-	-	-	-	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、阀门安装、水压试验等。									

表 E. 2. 4-2. 5 焊接法兰阀门安装

项目	编号				E-2-450	E-2-451	E-2-452	E-2-453
	名称				焊接法兰阀门安装 1. 0MPa			
					公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 203	0. 251	0. 257	0. 346
	材料	190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400	16. 4800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1330	0. 2370	0. 2710	0. 3720
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 1400	0. 1800	0. 2600	0. 2940
		020500100100	橡胶垫圈 φ16	个	8. 2400	8. 2400	8. 2400	16. 4800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0030	0. 0240	0. 0300	0. 0380
		200100025600	平焊法兰 1. 0MPa 以下 50	片	2. 0000	-	-	-
		200100025800	平焊法兰 1. 0MPa 以下 70	片	-	2. 0000	-	-
		200100025900	平焊法兰 1. 0MPa 以下 80	片	-	-	2. 0000	-
		200100026000	平焊法兰 1. 0MPa 以下 100	片	-	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0060	0. 0080	0. 0090	0. 0100
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0266	0. 0474	0. 0542	0. 0744
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清除污锈、焊接、上法兰、制加垫、阀门及法兰盘安装紧固螺栓、水压试验等。								

表 E. 2. 4-2. 6 电磁阀安装

项目	编号			E-2-454	E-2-455	E-2-456	E-2-457
	名称			电磁阀安装			
				直径(mm)			
				20	25	32	40
	工程量计量单位			个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 064	0. 076	0. 096	0. 127
	材料	192800050000	电磁阀	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		181500140100	UPVC 外丝接头 20	个	2. 0000	-	-	-
		180900290100	UPVC 弯头 20	个	2. 0000	-	-	-
		181500310000	活接头	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		181500280000	防水接头	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		194100070200	泄水阀 DN25	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		181500140200	UPVC 外丝接头 25	个	-	2. 0000	-	-
		180900290200	UPVC 弯头 25	个	-	2. 0000	-	-
		181500140300	UPVC 外丝接头 32	个	-	-	2. 0000	-
		180900290300	UPVC 弯头 32	个	-	-	2. 0000	-
		180900290400	UPVC 弯头 40	个	-	-	-	2. 0000
		181500140400	UPVC 外丝接头 40	个	-	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、丝扣连接、接线保护、防水接头、电磁阀安装等。								

续表 E. 2. 4-2. 6 电磁阀安装

项目	编号			E-2-458	E-2-459	E-2-460
	名称			电磁阀安装		
				直径(mm)		
				50	80	100
	工程量计量单位			个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 159	0. 382	0. 509
	材料	192800050000	电磁阀	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		181500310000	活接头	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		181500280000	防水接头	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		194100070200	泄水阀 DN25	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		180900290500	UPVC 弯头 50	个	2. 0000	-	-
		181500140500	UPVC 外丝接头 50	个	2. 0000	-	-
		180900290600	UPVC 弯头 80	个	-	2. 0000	-
		181500140700	UPVC 外丝接头 80	个	-	2. 0000	-
		180900290700	UPVC 弯头 100	个	-	-	2. 0000
		181500140800	UPVC 外丝接头 100	个	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、丝扣连接、接线保护、防水接头、电磁阀安装等。							

表 E.2.4-2.7 阀箱

项目	编号				E-2-461	E-2-462
	名称				圆型阀箱	
					无基础	有基础
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.061	0.252
	材料	194100040000	阀箱	个	1.0000	1.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	-	43.2600
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	-	0.0220
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0.0035
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括基础砌筑、阀箱安装等。						

续表 E.2.4-2.7 阀箱

项目	编号				E-2-463	E-2-464
	名称				方型阀箱	
					箱体长×宽×高(mm)	
					536×403×300	654×476×300
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.255	0.260
	材料	194100040000	阀箱	个	1.0000	1.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	92.7000	123.6000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.0480	0.0640
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0077	0.0102
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括基础砌筑、阀箱安装等。						

表 E.2.4-2.8 自动进排气阀、泄水阀安装

项目	编号			E-2-465	E-2-466	E-2-467
	名称			自动进排气阀、泄水阀安装		
				直径(mm)		
				20	25	50
	工程量计量单位			个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.063	0.069	0.095
	材料	194100030100	进排气阀 DN20	个	1.0000	-	-
		181500140100	UPVC 外丝接头 20	个	1.0000	-	-
		180900280100	UPVC 三通 20	个	1.0100	-	-
		194100070100	泄水阀 DN20	个	1.0000	-	-
		190500007100	球阀 φ20	个	1.0000	-	-
		194100030200	进排气阀 DN25	个	-	1.0000	-
		181500140200	UPVC 外丝接头 25	个	-	1.0000	-
		180900280200	UPVC 三通 25	个	-	1.0100	-
		194100070200	泄水阀 DN25	个	-	1.0000	-
		190500007200	球阀 φ25	个	-	1.0000	-
		194100030300	进排气阀 DN50	个	-	-	1.0000
		180900280300	UPVC 三通 50	个	-	-	1.0100
		181500140500	UPVC 外丝接头 50	个	-	-	1.0000
		194100070300	泄水阀 DN50	个	-	-	1.0000
		190500007300	球阀 φ50	个	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、丝扣连接、阀类安装等。							

表 E.2.4-3.1 水表组成与安装螺纹连接

项目	编号			E-2-468	E-2-469	E-2-470
	名称			水表组成与安装螺纹连接		
				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
	工程量计量单位			组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.202	0.237	0.285
	材料	241300040000	水表	块	1.0000	1.0000	1.0000
		020100020000	橡胶板 δ1mm~3mm	kg	0.0500	0.0500	0.0800
		140700030000	机油	kg	0.0100	0.0100	0.0100
		181500019900	钢制活接头 DN15	个	2.0000	-	-
		190100050100	丝扣截止阀 DN15	个	1.0000	-	-
		181500020000	钢制活接头 DN20	个	-	2.0000	-
		190100050200	丝扣截止阀 DN20	个	-	1.0000	-
		181500020100	钢制活接头 DN25	个	-	-	2.0000
		190100050300	丝扣截止阀 DN25	个	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括场内搬运、清污检查、加制垫、找平、找正、阀门、水表安装、通水试验等。							

续表 E.2.4-3.1 水表组成与安装螺纹连接

项目	编号				E-2-471	E-2-472	E-2-473
	名称				水表组成与安装螺纹连接		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.332	0.403	0.475
	材料	241300040000	水表	块	1.0000	1.0000	1.0000
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0.0900	0.1300	0.1600
		140700030000	机油	kg	0.0100	0.1200	0.0120
		181500020200	钢制活接头 DN32	个	2.0000	-	-
		190100050400	丝扣截止阀 DN32	个	1.0000	-	-
		181500020300	钢制活接头 DN40	个	-	2.0000	-
		190100050500	丝扣截止阀 DN40	个	-	1.0000	-
		181500020400	钢制活接头 DN50	个	-	-	2.0000
		190100050600	丝扣截止阀 DN50	个	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、加制垫、找平、找正、阀门、水表安装、通水试验等。

表 E.2.4-3.2 水表组成与安装法兰连接(带旁通管及止回阀)

项目	编号			E-2-474	E-2-475	E-2-476
	名称			水表组成与安装法兰连接(带旁通管及止回阀)		
				公称直径(mm 以内)		
				50	80	100
	工程量计量单位			组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.509	1.686	1.749
	材料	241300040000	水表	块	1.0000	1.0000	1.0000
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	1.7500	-	-
		030113010800	垫圈 16	个	49.4400	49.4400	98.8800
		030105062000	带母螺栓 M16×(65~80)	套	49.4400	49.4400	98.8800
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.5900	3.8100	4.7700
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0.8300	1.5700	2.0800
		142900050001	乙炔气	m^3	1.4000	0.2200	0.2600
		140700030000	机油	kg	0.9000	0.9000	1.2000
		200100025600	平焊法兰 1.0MPa 以下 50	片	14.0000	-	-
		180300410500	压制弯头 50	个	2.0000	-	-
		190300000200	法兰闸阀 Z44T-10-50	个	3.0000	-	-
		190900000100	法兰止回阀 H44T-16-50	个	1.0000	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	2.0000	-
		200100025900	平焊法兰 1.0MPa 以下 80	片	-	14.0000	-
		180300410700	压制弯头 80	个	-	2.0000	-
		190300000400	法兰闸阀 Z44T-10-80	个	-	3.0000	-
		190900000300	法兰止回阀 H44T-16-80	个	-	1.0000	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	2.2500
		200100026000	平焊法兰 1.0MPa 以下 100	片	-	-	14.0000
		180300410800	压制弯头 100	个	-	-	2.0000
		190300000500	法兰闸阀 Z44T-10-100	个	-	-	3.0000
		190900000400	法兰止回阀 H44T-16-100	个	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.3180	0.7620	0.9540
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括场内搬运、清污检查、焊接、制垫、加垫、水表、阀门安装、上螺栓、水压试验等。

表 E.2.4-4.1 喷头、快速取水阀

项目	编号			E-2-477	E-2-478
	名称			喷头	
				埋藏旋转、散射	换向摇臂式
	工程量计量单位			个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.020	0.026
	材料	323200040000	可调喷头	套	1.0000	1.0000
		180900330000	UPVC 对丝	个	1.0000	1.0000
		182500200000	UPVC 管箍	个	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000

注:工作内容包括安装、调试等。

续表 E.2.4-4.1 喷头、快速取水阀

项目	编号				E-2-479	E-2-480	E-2-481
	名称				固定式喷灌立管		
					高 6m	高 8m	高 12m
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.187	1.675	2.848
	材料	360100240000	手孔井	座	1.0000	1.0000	1.0000
		200100010000	法兰	片	2.0000	2.0000	2.0000
		194100110000	泄水阀	个	1.0000	1.0000	1.0000
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	1.0000	1.0000	1.0000
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	1.5000	1.5000	2.0000
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	1.5000	1.5000	3.0000
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	2.0000	2.0000	3.0000
		190300000200	法兰闸阀 Z44T-10-50	个	1.0000	1.0000	1.0000
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.1200	0.1200	0.1500
		170300001000	镀锌钢管 DN70	m	-	2.0000	3.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注：工作内容包括安装、调试等。							

续表 E.2.4-4.1 喷头、快速取水阀

项目	编号				E-2-482	E-2-483	E-2-484
	名称				快速取水阀(全铜)		
					公称直径(mm)		
					20	25	50
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.117	0.117	0.305
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	2.7980	2.7980	2.7980
		181500380000	丝接件	个	1.0000	1.0000	1.0000
		292300000100	抱箍 DN50	个	1.0000	1.0000	1.0000
		194100040100	快速取水阀(全铜)DN20	个	1.0000	-	-
		194100040200	快速取水阀(全铜)DN25	个	-	1.0000	-
		194100040300	快速取水阀(全铜)DN50	个	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注：工作内容包括安装、调试等。							

续表 E.2.4-4.1 喷头、快速取水阀

项目	编号				E-2-485	E-2-486	E-2-487
	名称				快速取水阀(塑料)		
					公称直径(mm)		
					20	25	50
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.117	0.117	0.305
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	2.7980	2.7980	2.7980
		181500380000	丝接件	个	1.0000	1.0000	1.0000
		292300000100	抱箍 DN50	个	1.0000	1.0000	1.0000
		194100045100	快速取水阀(塑料)DN20	个	1.0000	-	-
		194100045200	快速取水阀(塑料)DN25	个	-	1.0000	-
		194100045300	快速取水阀(塑料)DN50	个	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括安装、调试等。							

续表 E.2.4-4.1 喷头、快速取水阀

项目	编号				E-2-488
	名称				根部灌水器(树笼)
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.024
	材料	181500380000	丝接件	个	1.0000
		040700130000	陶粒	m^3	0.0070
		023100020000	土工布	m^2	0.0230
		323500020100	根部灌水器 φ100mm×L915mm	套	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000
注:工作内容包括安装、调试等。					

表 E. 2. 4-4. 2 微喷及千秋架安装

项目	编号				E-2-489	E-2-490	E-2-491	E-2-492
	名称				微喷安装	千秋架安装		
						φ20	φ25	φ32
	工程量计量单位					套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 007	0. 014	0. 017	0. 020
	材料	323200070100	微喷 7 件套	套	1. 0000	-	-	-
		181500350000	快速接头	个	1. 0000	-	-	-
		350300220000	支插杆	个	1. 0000	-	-	-
		323500030100	千秋架 20	套	-	1. 0000	-	-
		323500030200	千秋架 25	套	-	-	1. 0000	-
		323500030300	千秋架 32	套	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括打孔、接快速接头、支插杆安装七件套喷头、安装千秋架等。

表 E. 2. 4-4. 3 立体花坛滴灌、渗灌、喷头安装

项目	编号				E-2-493	E-2-494
	名称				喷头安装	
					地表可调	立体轻雾
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 038	0. 018
	材料	323200040000	可调喷头	套	1. 0000	-
		180900460100	直通 φ4	个	-	1. 0100
		172503010100	UPVC 软管 φ4	m	-	0. 5150
		323200070100	微喷 7 件套	套	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、管线剪裁、打孔、引管安装、支撑杆安装、可调喷头安装等。

续表 E. 2. 4-4. 3 立体花坛滴灌、渗灌、喷头安装

项目	编号			E-2-495	E-2-496
	名称			滴箭组安装	
				5 通	16 通
	工程量计量单位			套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 034	0. 068
	材料	180900460100	直通 φ4	个	1. 0100	1. 0100
		172503010100	UPVC 软管 φ4	m	1. 0200	0. 5150
		323200010000	5 通滴箭组	套	1. 0000	-
		323200030000	集束式 16 通滴箭组	套	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、管线剪裁、打孔、引管安装、滴箭组分插花盆等。						

续表 E. 2. 4-4. 3 立体花坛滴灌、渗灌、喷头安装

项目	编号			E-2-497	E-2-498
	名称			渗灌系统安装	地表可调喷头 PE 连接管
	工程量计量单位			m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 056	0. 015
	材料	180900460100	直通 φ4	个	2. 0200	-
		172503010100	UPVC 软管 φ4	m	0. 6180	-
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	3. 0300	-
		173100400000	渗灌管	m	1. 0300	-
		180900350000	渗灌管堵	个	2. 0200	-
		554900020100	稳流器 10L	个	2. 0000	-
		172507000500	PE 管 20	m	-	1. 0200
		180900030100	PE 旁通 φ20	个	-	1. 0100
		180900040100	PE 弯通 φ20	个	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、管线剪裁、打孔、引管安装、渗灌系统安装、稳流器安装等。						

表 E. 2. 4-5 管道及铁件刷油

项目	编号				E-2-499	E-2-500	E-2-501	E-2-502	E-2-503
	名称				管道刷防锈漆二道				
					公称直径(mm 以内)				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				10m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 094	0. 096	0. 120	0. 152	0. 173
	材料	130500030000	防锈漆	kg	0. 2310	0. 2330	0. 2910	0. 3680	0. 4180
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0550	0. 5900	0. 0740	0. 0930	0. 1010
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括清污、除锈、调油、刷油等。									

续表 E. 2. 4-5 管道及铁件刷油

项目	编号				E-2-504	E-2-505	E-2-506	E-2-507
	名称				管道刷防锈漆二道			
					公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 214	0. 270	0. 515	0. 408
	材料	130500030000	防锈漆	kg	0. 5220	0. 6570	0. 7700	0. 9920
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 1320	0. 1660	0. 1950	0. 2510
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括清污、除锈、调油、刷油等。								

续表 E. 2. 4-5 管道及铁件刷油

项目	编号				E-2-508	E-2-509	E-2-510	E-2-511	E-2-512
	名称				管道刷沥青漆二道				
					公称直径(mm 以内)				
					15	20	25	32	40
	工程量计量单位				10m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 095	0. 096	0. 120	0. 152	0. 173
	材料	130500490000	煤焦沥青漆	kg	0. 4460	0. 4490	0. 5630	0. 7100	0. 8070
		143300180000	动力苯	kg	0. 0720	0. 0730	0. 0920	0. 1150	0. 1310
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括清污、除锈、调油、刷油等。									

续表 E. 2. 4-5 管道及铁件刷油

项目	编号				E-2-513	E-2-514	E-2-515	E-2-516
	名称				管道刷沥青漆二道			
					公称直径(mm 以内)			
					50	70	80	100
	工程量计量单位				10m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 214	0. 270	0. 317	0. 408
	材料	130500490000	煤焦沥青漆	kg	1. 0080	1. 2690	1. 4870	1. 9160
		143300180000	动力苯	kg	0. 1640	0. 2060	0. 2420	0. 3120
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括清污、除锈、调油、刷油等。								

续表 E. 2. 4-5 管道及铁件刷油

项目	编号				E-2-517
	名称				铁件刷防锈漆二道
	工程量计量单位				10kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 045
	材料	130500030000	防锈漆	kg	0. 2110
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0560
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括清污、除锈、调油、刷油等。					

表 E. 2. 4-6. 1 传感装置

项目	编号				E-2-519	E-2-520
	名称				有线传感装置	
					开关型	智能型
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 979	1. 950
	材料	554900160000	传感装置	套	1. 0000	1. 0000
		350300160000	立杆	m	3. 0000	3. 5000
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	4. 3820	4. 3820
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	9. 6220	9. 6220
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	4. 1200	4. 1200
		031509030000	预埋铁件	kg	16. 0340	16. 0340
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0660	0. 0660
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	0. 2220	0. 2220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括立杆、安装、调试等。						

续表 E. 2. 4-6. 1 传感装置

项目	编号				E-2-521
	名称				无线传感装置
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 279
	材料	303300100000	遥控器	个	1. 0000
		300111030000	接收器	个	1. 0000
		290639050000	接收器卡子	个	1. 0000
		181500280000	防水接头	个	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括安装、调试等。					

表 E. 2. 4-6. 2 控制器、模块

项目	编号				E-2-522	E-2-523	E-2-524
	名称				有线控制器(壁挂式)		
					规格(站)		
					4	6	8
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 284	1. 388	1. 527
	材料	303300060000	控制器	台	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		291700220000	排线卡子	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括安装固定、打孔、排线、接线、接地等。							

续表 E.2.4-6.2 控制器、模块

项目	编号				E-2-525	E-2-526	E-2-527
	名称				有线控制器(落地式)		
					规格(站)		
					4	6	8
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.284	1.388	1.527
	材料	303300060000	控制器	台	1.0000	1.0000	1.0000
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4.0000	4.0000	4.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	62.8300	79.3100	79.3100
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.1240	0.1550	0.1550
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括安装固定、打孔、排线、作基础、接线、接地等。							

续表 E.2.4-6.2 控制器、模块

项目	编号				E-2-528
	名称				无线控制器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.117
	材料	303300100000	遥控器	个	1.0000
		300111030000	接收器	个	1.0000
		303300060000	控制器	台	1.0000
		554100020000	干电池	个	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000
注:工作内容包括安装固定等。					

续表 E. 2. 4-6. 2 控制器、模块

项目	编号				E-2-529	E-2-530	E-2-531
	名称				模块		
					规格(站)		
					4	6	8
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 115	0. 168	0. 229
	材料	302717010000	模块	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括安装固定等。							

表 E. 2. 4-6. 3 解码器

项目	编号				E-2-532	E-2-533	E-2-534	E-2-535
	名称				解码器			
					规格(站)			
					1	2	4	6
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 252	0. 328	0. 428	0. 554
	材料	300100010000	解码器	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		291700220000	排线卡子	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		183100090300	防水弯头 32	个	2. 0000	4. 0000	8. 0000	12. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括安装、接线、调试等。								

表 E. 2. 4-6. 4 接地电泳保护器

项目	编号				E-2-536	E-2-537
	名称				接地电泳保护器	
					电器设备	接地铜棒
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 859	0. 859
	材料	270600130000	接地铜棒	根	3. 0000	1. 0000
		031509100000	棒铜卡	个	4. 0800	1. 0200
		554900250000	防雷保护器	个	1. 0000	1. 0000
		280100100200	裸铜线 6mm²	m	18. 0000	6. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括安装、接线、测试等。						

表 E. 2. 4-7 定比施肥系统安装

项目	编号				E-2-538	E-2-539
	名称				定比施肥系统	
					3t	10t
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 555	0. 555
	材料	323500010100	定比施肥系统 3t	套	1. 0000	-
		323500010200	定比施肥系统 10t	套	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、施肥系统安装、调试等。						

E. 3　园路、园桥工程

E. 3. 1　平整场地的施工生产要素消耗量可参考表 E. 3. 1 的规定。

表 E. 3. 1-1 平整场地

项目	编号				E-3-1	E-3-2	E-3-3
	名称				人工平整场地	机械平整场地	打夯
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.020	0.002	0.012
	机	990700050200	履带式推土机 75kW	台班	-	0.0010	-
		994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	-	-	0.0060
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 平整场地:±300mm 以内的挖土、就地取土填土、找平等。
2. 打夯:松土、找平、夯实等。

E. 3. 2　垫层、基础的施工生产要素消耗量可参考表 E. 3. 2 的规定。

表 E. 3. 2-1 垫层

项目	编号				E-3-4	E-3-5
	名称				灰土	
					3:7	2:8
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.380	0.380
	材	803100000100	灰土 3:7	m^3	1.0100	-
		803100000200	灰土 2:8	m^3	-	1.0100
	料	340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	0.0440	0.0440
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括拌合、人工铺设、找平、压实(夯实)、养护等。

续表 E. 3. 2-1 垫层

项目	编号				E-3-6	E-3-7	E-3-8
	名称				砂	级配砂石	碎石
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 297	0. 280
	材料	040300000302	砂子 中粗砂	kg	1854. 2000	-	-
		040500110002	级配砂石	kg	-	2072. 0000	-
		040500330002	碎石	kg	-	-	2077. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994500001100	电动夯实机 250Nm	台班	0. 0440	-	-
		991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	-	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括人工铺设、找平、压实(夯实)、养护等。							

续表 E. 3. 2-1 垫层

项目	编号				E-3-9
	名称				卵石灌浆
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 522
	材料	040500250002	卵石	kg	1776. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 2840
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0454
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括人工铺设、找平、灌浆、养护等。					

续表 E.3.2-1 垫层

项目	编号				E-3-10	E-3-11	E-3-158
	名称				现浇混凝土	水泥稳定碎石	无砂大孔混凝土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.280	0.280	0.365
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.0100	-	-
		040500310000	水泥稳定碎石	t	-	2.3150	-
		802100091400	预拌无砂大孔混凝土 C20	m^3	-	-	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	-	0.0040	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括浇筑、人工铺设、找平、捣实(碾压)、养护等。							

续表 E.3.2-1 垫层

项目	编号				E-3-159	E-3-160
	名称				级配再生集料	水泥稳定再生集料
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.265	0.272
	材料	040700170000	级配再生集料	t	1.9380	-
		040900620000	水泥稳定再生集料	t	-	2.2440
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0.0030	0.0030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括人工铺设、找平、碾压、养护等。						

表 E. 3. 2-2 基础

项目	编号				E-3-12	E-3-13
	名称				砖基础	
					条形基础	独立基础
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 242	1. 272
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	523. 6000	523. 6000
		800100061000	砌筑砂浆 DM10-HR	m^3	0. 2360	0. 2790
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0378	0. 0450
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基槽、砂浆拌合、砌筑等。						

续表 E. 3. 2-2 基础

项目	编号				E-3-14	E-3-15	E-3-16	E-3-17
	名称				混凝土基础			
					条形基础	独立基础	杯形基础	桥基础
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 308	0. 375	0. 393	0. 317
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031509060000	铁件	kg	-	-	-	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基槽、混凝土浇筑、振捣、养护等。								

续表 E. 3. 2-2 基础

项目	编号				E-3-18	E-3-19	E-3-20
	名称				毛石基础	圆桌圆凳基础	杯形基础 接头灌缝
	工程量计量单位				m^3	件	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 219	-	-
		000105010000	综合用工二类	工日	-	0. 064	0. 351
	材料	041100030002	毛石	t	1. 8130	-	-
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	0. 3670	-	-
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	-	0. 1360	-
		040900280000	石灰	kg	-	4. 0000	-
		802100030700	豆石混凝土 C20	m^3	-	-	0. 1410
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0640	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 毛石基础:清理基槽、选料、运砌石料等。
2. 其他:混凝土浇筑、振捣、养护等。

表 E. 3. 3-1. 1 整体面层

项目	编号				E-3-21	E-3-22	E-3-23	E-3-24
	名称				豆石混凝土面层		现浇混凝土面层	
					厚 120mm	每增减 10mm	厚 120mm	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 083	0. 003	0. 078	0. 003
	材料	802100030600	豆石混凝土 C15	m^3	0. 1212	0. 0101	-	-
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	-	-	0. 1212	0. 0101
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括混凝土面层:清理基层、铺设、振捣、抹光、养护等。

续表 E. 3. 3- 1. 1 整体面层

项目	编号				E-3-25	E-3-26
	名称				彩色压模艺术地坪	水泥砂浆面层
					厚 4mm	厚 20mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 152	0. 069
	材料	143500310000	彩色强化剂	kg	4. 2000	-
		800100010601	普通干混砂浆 地面砂浆 DS15	m^3	-	0. 0210
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 彩色印模艺术地坪:清理基层、撒布、抹平、压模、喷涂、养护等。
2. 水泥砂浆面层:清理基层、砂浆拌合、抹平、压光、养护等。

续表 E. 3. 3- 1. 1 整体面层

项目	编号				E-3-161	E-3-162	E-3-163
	名称				透水混凝土面层		
					厚 180mm	厚 50mm	每增减 10m
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 098	0. 083	0. 003
	材料	802700030100	透水混凝土 C20	m^3	0. 1818	0. 0505	0. 0101
		143500490000	密封剂	kg	0. 5250	0. 5250	-
		144100850000	PG 道路嵌缝胶	kg	0. 1200	0. 1200	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500080000	混凝土锯缝机	台班	0. 0050	0. 0050	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、铺设、整平夯实、保护养护、锯缝、填缝等。

续表 E. 3. 3- 1. 1 整体面层

项目	编号				E-3-27	E-3-28
	名称				露骨料透水混凝土面层	
					厚 50mm	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 223	0. 003
	材料	802700040000	露骨料透水混凝土 C20	m^3	0. 0530	0. 0105
		144100850000	PG 道路嵌缝胶	kg	0. 1200	0. 0068
		143500690000	缓凝剂	kg	0. 1000	-
		022700160000	彩条布	m^2	1. 1500	-
		020911010000	塑料薄膜	m^2	1. 2970	-
		143500490000	密封剂	kg	0. 5250	-
		152300230000	挤塑复合板	m^3	0. 0030	0. 0006
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500070000	喷涂机	台班	0. 0040	-
		990500080000	混凝土锯缝机	台班	0. 0050	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、铺设、整平夯实、密封、喷保护剂、养护、锯缝、填缝等。						

续表 E. 3. 3- 1. 1 整体面层

项目	编号				E-3-29	E-3-30
	名称				彩色透水混凝土面层	
					厚 50mm	每增减 10mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 140	0. 003
	材料	802700050100	透水彩色混凝土 C20	m^3	0. 0520	0. 0104
		144100850000	PG 道路嵌缝胶	kg	0. 1200	0. 0068
		022700160000	彩条布	m^2	1. 1500	-
		020911010000	塑料薄膜	m^2	1. 2970	-
		143500490000	密封剂	kg	0. 5250	-
		152300230000	挤塑复合板	m^3	0. 0030	0. 0006
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500070000	喷涂机	台班	0. 0040	-
		990500080000	混凝土锯缝机	台班	0. 0050	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、铺设、整平夯实、密封、喷保护剂、养护、锯缝、填缝等。						

续表 E. 3. 3- 1. 1 整体面层

项目	编号				E-3-31	E-3-32
	名称				砾石聚合物面层	
					厚 20mm	每增减 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 235	0. 003
	材料	144100850000	PG 道路嵌缝胶	kg	0. 0030	-
		143500700000	清洗剂	kg	0. 2750	-
		040300040002	石英砂	kg	1. 0000	-
		144100580000	界面剂	kg	0. 3000	-
		092700020000	耐碱涂塑玻纤网格布	m^2	1. 0900	-
		143500490000	密封剂	kg	0. 3867	-
		040700000100	砾石聚合物 C25	m^3	0. 0210	0. 0053
		323500000100	保湿毯 500g	m^2	1. 1000	-
		031101040000	切割片	片	0. 0005	0. 0001
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994500070000	喷涂机	台班	0. 0182	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、铺设、整平夯实、密封、喷涂、养护、锯缝、填缝等。						

表 E. 3. 3- 1. 2 块料面层

项目	编号				E-3-33	E-3-164	E-3-34	E-3-165
	名称				平铺标准砖		侧铺标准砖	
					砂铺	浆铺	砂铺	浆铺
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 146	0. 161	0. 195	0. 210
	材料	040300020002	砂子	kg	60. 0000	-	65. 0000	-
		040900280000	石灰	kg	4. 1000	-	6. 1000	-
		800100010601	普通干混砂浆 地面砂浆 DS15	m^3	-	0. 0330	-	0. 0330
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	35. 0000	35. 0000	71. 0000	71. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0053	-	0. 0053
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选砖归类、排样、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、扫缝、清理净面等。								

续表 E. 3. 3-1. 2 块料面层

项目	编号				E-3-35	E-3-36
	名称				混凝土砌块砖	
					砂铺	浆铺
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 168	0. 182
	材料	040300020002	砂子	kg	60. 0000	-
		800100010601	普通干混砂浆 地面砂浆 DS15	m^3	-	0. 0330
		041300080100	混凝土砌块砖 200mm×100mm×60mm	块	51. 0000	51. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0053
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选砖归类、排样、锯板修边、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、扫缝、清理净面等。						

续表 E. 3. 3-1. 2 块料面层

项目	编号				E-3-37	E-3-38
	名称				嵌草砖	植草格栅
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 106	0. 100
	材料	040300020002	砂子	kg	39. 5520	39. 5520
		360500020000	嵌草水泥砖	m^2	1. 0500	-
		323000030000	植草格栅	m^2	-	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选砖归类、排样、锯板修边、铺设、扫缝、清理净面等。						

续表 E. 3. 3-1. 2 块料面层

项目	编号				E-3-39	E-3-40	E-3-41	E-3-42	E-3-43
	名称				普通卵石		洗米石	雨花石	
					素墁	拼花	厚 30mm	素墁	拼花
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 631	1. 160	0. 258	0. 599	1. 102
	材料	040500380000	选净卵石	kg	57. 6000	54. 0000	-	-	-
		040113010000	白水泥	kg	-	-	20. 1000	-	-
		040500360000	洗米石 (3 ~ 5)	kg	-	-	47. 2500	-	-
		801100050000	建筑胶素白水泥浆	m^3	-	-	0. 0015	-	-
		040500390000	雨花石 (1 ~ 3)	kg	-	-	-	46. 0800	46. 0800
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0660	0. 0660	0. 0330	0. 0330	0. 0330
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0106	0. 0106	0. 0053	0. 0053	0. 0053
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、扫缝、清理净面、养护等。

续表 E. 3. 3-1. 2 块料面层

项目	编号				E-3-166	E-3-44	E-3-45
	名称				装饰立瓦	广场砖	
					密铺	素拼	拼图案
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 185	0. 195	0. 228
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0255	0. 0330	0. 0330
		0417000301	装饰立瓦 180mm×40mm×10mm	片	556. 5000	-	-
		360900000100	麻石(广场)砖 18mm	m^2	-	1. 0150	-
		360900020000	组合型广场砖	m^2	-	-	1. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0043	0. 0043	0. 0053
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、选砖归类、现场排样、锯板修边、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、扫缝、清理净面、养护等。

续表 E.3.3-1.2 块料面层

项目	编号				E-3-46	E-3-47	E-3-48
	名称				花岗岩小料石 100×100		青石板路面
					厚 50mm	厚 100mm	方整石板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.351	0.380	0.241
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0.0330	0.0330	0.0330
		080300010300	花岗岩石汀 δ50mm	m^2	1.0150	-	-
		080300010100	花岗岩石汀 δ100mm	m^2	-	1.0150	-
		041100140000	方整石板 δ20mm～25mm	m^2	-	-	1.0200
		031100010000	石料切割机片	片	0.1100	0.1100	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0064	0.0064	0.0053
		991900170000	石料切割机	台班	0.0500	0.0500	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基层、选砖归类、现场排样、锯板修边、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、扫缝、清理净面、养护等。

续表 E.3.3-1.2 块料面层

项目	编号				E-3-49	E-3-50	E-3-51
	名称				碎大理石板	片石、拌石蹬道	劈裂砖
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.371	0.325	0.176
	材料	041100220000	碎大理石石料	m^2	1.0200	-	-
		040500270000	片石、拌石	t	-	0.3900	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0.0376	0.0390	0.0330
		041300060000	劈裂砖	m^2	-	-	1.0200
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0060	0.0060	0.0053
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基层、选砖归类、排样、锯板修边、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、扫缝、清理净面等。

续表 E.3.3-1.2 块料面层

项目	编号				E-3-52	E-3-53
	名称				汀步石	
					花岗岩	青石板
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.195	0.195
	材料	040300020002	砂子	kg	65.9200	65.9200
		360700150100	汀步石 花岗岩(800mm×500mm×60mm)	m^2	1.0100	-
		360700150200	汀步石 青石板(800mm×500mm×60mm)	m^2	-	1.0300
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基层、选砖归类、排样、锯板修边、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、扫缝、清理净面等。

续表 E.3.3-1.2 块料面层

项目	编号				E-3-54	E-3-55	E-3-56	E-3-57
	名称				青石板自然拼碎		青石板碎拼(机切边)	
					厚(mm 以内)			
					30	50	30	50
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.306	0.336	0.455	0.598
	材料	040111010000	水泥(综合)	kg	-	-	0.1550	0.1550
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0.0330	0.0376	0.0390	0.0390
		031100010000	石料切割机片	片	-	-	0.3000	0.5000
		080500010000	青石板 δ20mm~25mm	m^2	1.0300	-	1.2500	-
		080500020000	青石板 δ40mm~45mm	m^2	-	1.0300	-	1.2500
		801100010000	素水泥浆	m^3	-	-	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	991900170000	石料切割机	台班	-	-	0.4200	0.7000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0053	0.0060	0.0060	0.0060
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括清理基层、选砖归类、排样、锯板修边、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、扫缝、清理净面等。

续表 E. 3. 3-1. 2 块料面层

项目	编号				E-3-58	E-3-59	E-3-60	E-3-61
	名称				花岗岩		花岗岩碎拼(机切边)	
					厚(mm 以内)			
					30	50	30	50
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 290	0. 450	0. 570
	材料	040111010000	水泥(综合)	kg	-	-	0. 1550	0. 1550
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0330	0. 0330	0. 0330	0. 0330
		031100010000	石料切割机片	片	0. 1000	0. 1100	0. 3000	0. 5000
		801100010000	素水泥浆	m^3	-	-	0. 0010	0. 0010
		080300000100	花岗岩石板 δ30mm	m^2	1. 0100	-	1. 2500	-
		080300040100	毛面花岗石板 δ50mm	m^2	-	1. 0100	-	1. 2500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	991900170000	石料切割机	台班	0. 0500	0. 0500	0. 4200	0. 7000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0053	0. 0053	0. 0053	0. 0053
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、选砖归类、排样、锯板修边、砂浆拌合、铺设、灌缝、勾缝、扫缝、清理净面等。

续表 E. 3. 3-1. 2 块料面层

项目	编号				E-3-62	E-3-63	E-3-64	E-3-65
	名称				室外木地板		彩色透水石	
					木龙骨	钢龙骨	厚 20mm	厚 30mm
					厚 50mm 以内			
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 296	0. 512	0. 072	0. 076
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0202	0. 0202	-	-
		071300010000	防腐木地板	m^2	1. 0500	1. 0500	-	-
		051100010000	防腐木	m^3	0. 0190	-	-	-
		031507100000	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0. 3240	-	-	-
		031501010000	铁钉	kg	0. 1630	-	-	-
		010000010001	型钢 综合	kg	-	38. 0500	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	0. 7600	-	-
		030105012400	六角螺栓带帽 M10×130	套	-	26. 0000	-	-
		130500040000	防锈漆	kg	-	0. 8029	-	-
		322300040000	天然彩石	kg	-	-	45. 0000	67. 5000
		142100010000	环氧树脂	kg	-	-	2. 8000	4. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992300250000	电动打磨机	台班	0. 0375	-	-	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0035	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 室外木地板:清理基层、砂浆找平、龙骨制作安装、木地板铺设、清理等。
2. 彩色透水石:清理基层、排样、铺设、清理净面等。

表 E. 3. 3-2 树池篦子及填充

项目	编号				E-3-66	E-3-67	E-3-68
	名称				树池篦子	树池填充	
						有机覆盖料	卵石
						厚 50mm	厚 100mm
	工程量计量单位				套	m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 144	0. 038	0. 040
	材料	330500070000	树池篦子	套	1. 0000	-	-
		320000010000	有机覆盖料	m^3	-	0. 0590	-
		040500380000	选净卵石	kg	-	-	191. 9808
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	-	0. 0090	0. 0126
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 树池篦子:开槽、安砌、回填、勾缝、清理等。
2. 树池填充:表面清理、安装、固定、树池填充等。

表 E. 3. 3-3 路缘石、树池围牙

项目	编号				E-3-69	E-3-70	E-3-71
	名称				路缘石		
					标准砖立栽 1/2 砖宽	标准砖立栽 1/4 砖宽	标准砖侧栽 1/4 砖宽
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 171	0. 072	0. 045
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0039	0. 0018	0. 0017
		041300090100	标准砖 240mm× 115mm× 53mm	块	19. 1000	8. 8000	4. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0006	0. 0003	0. 0003
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开槽、安砌、回填、勾缝、清理等。

续表 E. 3. 3-3 路缘石、树池围牙

项目	编号				E-3-72	E-3-73	E-3-74
	名称				路缘石		
					混凝土	花岗岩	钢板
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 078	0. 155	0. 193
	材料	360700160200	乙 2缘石 80/100mm×300mm×495mm	m	1. 0100	-	-
		360700170200	花岗岩立缘石 100mm×200mm×495mm	块	-	2. 0200	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0036	0. 0036	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0003	0. 0003	0. 0200
		031509030000	预埋铁件	kg	-	-	0. 1090
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	0. 0500
		030105021600	六角螺栓 M16×250	个	-	-	2. 1000
		012900310003	镀锌钢板	m^2	-	-	0. 1010
		031101040000	切割片	片	-	-	0. 0620
		130500040000	防锈漆	kg	-	-	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	-	0. 0100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0006	0. 0006	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开槽、安砌、回填、勾缝、清理等。							

续表 E. 3. 3-3 路缘石、树池围牙

项目	编号				E-3-75
	名称				路缘石背后混凝土支撑
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 948
	材料	802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	993100000100	洒水车 4t	台班	0. 0615
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护、清理等。					

续表 E. 3. 3-3 路缘石、树池围牙

项目	编号				E-3-76	E-3-77	E-3-78	E-3-79	E-3-80
	名称				树池围牙				
					混凝土	花岗岩	原木桩	PE 草石隔离带	小青瓦
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 030	0. 031	0. 138	0. 042	0. 029
	材料	323000040100	PE 草石隔离带 宽 150mm	m	-	-	-	1. 0100	-
		042700230000	混凝土树池围牙	m	1. 0100	-	-	-	-
		323000050000	花岗岩树池围牙	m	-	1. 0100	-	-	-
		333100060000	木桩	m^3	-	-	0. 0260	-	-
		311100140000	小青瓦	块	-	-	-	-	11. 4930
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0036	0. 0036	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	-	-	0. 0480	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开槽、安砌、回填、勾缝、清理等。									

表 E. 3. 3-4 台阶

项目	编号				E-3-81	E-3-82	E-3-83
	名称				台阶		
					现浇混凝土	砌砖	砌毛石
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 039	-	-
		000103010000	综合用工一类	工日	-	1. 812	1. 802
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0100	-	-
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	-	531. 0000	-
		041100030002	毛石	t	-	-	1. 8130
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	-	0. 2500	-
		800100060600	砌筑砂浆 DM5. 0-MR	m^3	-	-	0. 4180
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0400	0. 0656
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括 1. 混凝土台阶：混凝土浇筑、振捣、养护等。 2. 砌砖、砌石台阶：砂浆拌合、砌筑、刮缝等。							

续表 E. 3. 3-4 台阶

项目	编号				E-3-84
	名称				台阶
					花岗岩整石
					厚 150mm 以内
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 772
	材料	080300080100	花岗岩整石 δ15cm	m^2	1. 1934
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0450
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0053
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括层清理、锯板磨边、铺贴、擦缝、清理净面等。					

续表 E. 3. 3-4 台阶

项目	编号				E-3-85	E-3-86	E-3-87
	名称				台阶		
					水泥砂浆面层	剁假石面层	花岗岩板面层
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 177	0. 690	0. 333
	材料	800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0314	0. 0245	0. 0386
		801300000200	剁斧石普通石碴浆 1 :1 :2.5	m^3	-	0. 0163	-
		040113010000	白水泥	kg	-	-	0. 2000
		081700210000	花岗石踏步板	m^2	-	-	1. 5600
		120500050000	花岗石踢脚板	m	-	-	0. 1520
		031100010000	石料切割机片	片	-	-	0. 0167
		801100010000	素水泥浆	m^3	-	-	0. 0015
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0035	0. 0026	0. 0044
		991900170000	石料切割机	台班	-	-	0. 0697
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括基层清理、抹面压实、赶光、剁斧、锯板磨边、铺贴、擦缝、清理净面等。							

表 E. 3. 3-5 桥台、桥墩

项目	编号				E-3-88	E-3-89	E-3-90	E-3-91
	名称				毛石桥台	条石桥台	条石桥墩	花岗岩整石桥墩、桥台
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 299	1. 308	1. 279	1. 341
	材料	041100030002	毛石	t	1. 8130	-	-	-
		800100060600	砌筑砂浆 DM5. 0-MR	m^3	0. 4180	0. 2500	0. 2500	-
		041100020000	料石	m^3	-	1. 0000	1. 0000	-
		080300040000	花岗岩石	m^3	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0544	0. 0400	0. 0400	-
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选料、运石、现场吊装、砂浆拌合、铺砂浆、砌石、勾缝等。								

表 E. 3. 3-6 桥柱、梁

项目	编号				E-3-92	E-3-93	E-3-94
	名称				现浇混凝土		
					桥柱	桥梁	桥洞底板
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 464	0. 400	0. 650
	材料	023300010001	草袋	m^2	0. 0960	0. 4200	0. 5030
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0310	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0. 1270	0. 1270	0. 0780
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0050	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

表 E. 3. 3-7 桥拱券

项目	编号				E-3-96	E-3-97
	名称				砖拱券砌筑	花岗岩内券石安装
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.701	-
		000105010000	综合用工二类	工日	-	2.130
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	510.0000	-
		030105550001	螺栓	套	0.5750	0.5750
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.2790	-
		015300080000	铅板	kg	-	0.3600
		031500280000	钢钎	kg	-	0.2560
		031509060000	铁件	kg	-	0.1200
		800100060600	砌筑砂浆 DM5.0-MR	m^3	-	0.3040
		081700200000	花岗岩内券石	m^3	-	1.0050
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0416	0.0486
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	0.0200
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂浆拌合、砌筑灌浆、吊装、安装等。						

续表 E. 3. 3-7 桥拱券

项目	编号				E-3-98	E-3-99	E-3-100
	名称				现浇混凝土	预制混凝土	
					拱券	拱券接头灌缝	拱券、单梁安装
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.010	0.202	1.238
	材料	023300010001	草袋	m^2	1.2400	-	-
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1.0100	-	-
		015300040000	铅丝	kg	-	0.6300	-
		802100030700	豆石混凝土 C20	m^3	-	0.0847	-
		050300070000	板方材	m^3	-	-	0.0053
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	-	-	0.0880
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	-	0.0141
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	-	0.0207
		990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0.1270	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护、预制构件安装等。							

表 E. 3. 3-8 桥券脸安装

项目	编号				E-3-101	E-3-102
	名称				桥券脸安装	
					青白石	花岗石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 090	9. 360
	材料	015300080000	铅板	kg	0. 3600	0. 3600
		031501410000	圆钉	kg	0. 3290	0. 3290
		031509060000	铁件	kg	0. 1200	0. 1200
		081700030200	券脸石 无水兽	m^3	1. 0050	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0170	0. 0200
		081700220000	花岗石券脸	m^3	-	1. 0050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0027	0. 0032
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、吊装、截头打眼、拼缝安装、灌缝净面等。						

表 E. 3. 3-9 金刚墙砌筑

项目	编号				E-3-103	E-3-104	E-3-105	E-3-106
	名称				青白石金刚墙砌筑		花岗石金刚墙砌筑	
					厚(mm 以内)			
					200	320	200	320
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 350	1. 459	1. 960	2. 041
	材料	031500280000	钢钎	kg	0. 7500	0. 4700	0. 7500	0. 4700
		040900390000	桃花浆	m^3	0. 1500	0. 0940	0. 1500	0. 0940
		800100060600	砌筑砂浆 DM5. 0-MR	m^3	0. 2760	0. 2760	0. 2760	0. 2760
		081700010100	青白石方整石 δ=200mm	m^3	1. 0050	-	-	-
		081700010200	青白石方整石 δ=320mm	m^3	-	1. 0050	-	-
		081700000100	花岗石方整石 δ200mm	m^3	-	-	1. 0050	-
		081700000200	花岗石方整石 δ320mm	m^3	-	-	-	1. 0050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0442	0. 0442	0. 0442	0. 0442
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、砌筑、勾缝、净面等。								

表 E. 3. 3- 10. 1 桥面石

项目	编号				E-3-107	E-3-108	E-3-109	E-3-110
	名称				青白石桥面石		花岗石桥面石	
					厚 130mm 以内	每增 20mm	厚 130mm 以内	每增 20mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 596	0. 050	0. 842	0. 050
	材料	081700310000	桥面石	m^2	1. 0050	-	-	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0500	-	0. 0500	-
		081700010300	青白石桥面石 δ=20mm	m^2	-	1. 0000	-	-
		081700000400	花岗石桥面 δ130mm	m^2	-	-	1. 0050	-
		081700000300	花岗石桥面 δ20mm	m^2	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0200	-	0. 0200	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0080	-	0. 0080	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、吊装、截头拼缝、安装灌缝、净面等。								

表 E. 3. 3- 10. 2 牙子石

项目	编号				E-3-111	E-3-112
	名称				青白石牙子石	花岗石牙子石
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 169	0. 241
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0100	0. 0100
		360700060000	牙子石	m	1. 0050	-
		360700030100	花岗石牙子石 δ150mm	m	-	1. 0050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0016	0. 0016
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、吊装、截头拼缝、安装灌缝、净面等。						

表 E. 3. 3- 10. 3 仰天石、地伏石

项目	编号				E-3-113	E-3-114
	名称				青白石仰天石	花岗石仰天石
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 402	0. 562
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0060	0. 0060
		081700370000	仰天石	m	1. 0050	-
		081700000700	花岗石仰天石 δ320mm	m	-	1. 0050
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0300	0. 0300
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、吊装、截头拼缝、安装灌缝、净面等。						

续表 E. 3. 3- 10. 3 仰天石、地伏石

项目	编号				E-3-115
	名称				青白石地伏石
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 348
	材料	040113010000	白水泥	kg	0. 4000
		081700450000	青白石地伏石	m	1. 0050
		801100010000	素水泥浆	m^3	0. 0030
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0150
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、吊装、截头拼缝、安装灌缝、净面等。					

表 E. 3. 3- 10. 4 踏步石

项目	编号				E-3-116	E-3-117
	名称				青白石踏步石	花岗石踏步石
					厚 150mm 以内	
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 312	0. 421
	材	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0200	0. 0200
		081700010500	青白石踏步 δ = 150mm	m	1. 0050	-
		081700000600	花岗石踏步 δ150mm	m	-	1. 0050
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0200	0. 0200
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0032	0. 0032
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、吊装、截头拼缝、安装灌缝、净面等。						

表 E. 3. 3- 10. 5 预制拱形桥板

项目	编号				E-3-122	E-3-167
	名称				预制混凝土拱形桥板安装	接头灌缝
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 567	1. 041
	材	010500010000	钢丝绳	kg	0. 1700	-
		050300070000	板方材	m^3	0. 0020	-
		031509060000	铁件	kg	0. 7100	-
		031509030000	预埋铁件	kg	0. 3500	-
		042700240200	预制微弯板 C30	m^3	1. 0000	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0046	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	1. 0100
	料	340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 0400	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0007	-
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括预埋铁件、砂浆拌合、预制桥板吊装、座浆、固定安装、混凝土灌缝等。						

表 E. 3. 3- 10. 6 桥挂檐板

项目	编号				E-3-123	E-3-124
	名称				青白石桥挂檐板	花岗石桥挂檐板
					厚 60mm 以内	
	工程量计量单位				㎡	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 507	0. 689
	材料	040113010000	白水泥	kg	0. 3000	0. 1400
		015300040000	铅丝	kg	0. 5100	-
		014100050000	铜丝	kg	0. 0600	-
		080100020100	青白石磨光板 δ60mm	㎡	1. 0100	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	㎥	0. 0590	0. 0590
		015300080000	铅板	kg	-	0. 0460
		031500280000	钢钎	kg	-	0. 4500
		080300090100	花岗石磨光板 δ60mm	㎡	-	1. 0300
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0094	0. 0094
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、截头打眼、拼缝安装、灌缝净面等。						

续表 E. 3. 3- 10. 6 桥挂檐板

项目	编号				E-3-125	E-3-126
	名称				型钢铁锔安装	铸铁银锭安装
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 063	0. 090
	材料	031500550000	型钢锔子	个	1. 0000	-
		016100150000	铸铁银锭	个	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括对位、安装固定等。						

表 E.3.3-11.1 寻杖栏板

项目	编号				E-3-127	E-3-128	E-3-131	E-3-132
	名称				青白石寻杖栏板		青白石斜形寻杖栏板	
					板长(m 以内)			
					1.4	1.6	1.4	1.6
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.437	0.499	0.546	0.624
	材料	040113010000	白水泥	kg	0.3300	0.3300	0.4200	0.4200
		144100780000	云石胶	kg	0.1066	0.1219	0.1333	0.1523
		081700050200	挦杖栏板 透瓶、下盘双面海棠池子	m^2	1.0050	-	1.0050	-
		081700050100	挦杖栏板 透瓶、下盘双面浮雕	m^2	-	1.0050	-	1.0050
		801100010000	素水泥浆	m^3	0.0022	0.0022	0.0028	0.0028
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0.0128	0.0128	0.0128	0.0128
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂浆拌合、吊装、固定安装、灌缝净面等。

表 E.3.3-11.2 罗汉栏板

项目	编号				E-3-129	E-3-130	E-3-133	E-3-134
	名称				青白石罗汉板		青白石斜形罗汉板	
					板长(m 以内)			
					1.4	1.2	1.4	1.2
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.418	0.355	0.443	0.380
	材料	040113010000	白水泥	kg	0.4200	0.3300	0.4200	0.3300
		801100010000	素水泥浆	m^3	0.0028	0.0022	0.0028	0.0022
		144100780000	云石胶	kg	0.0866	0.0742	0.1082	0.0928
		080100080000	青白石Ⅲ型罗汉板 L≤1.4m	m^2	1.0050	-	-	-
		080100100000	青白石Ⅳ型罗汉板 L≤1.2m	m^2	-	1.0050	-	-
		080100090000	青白石Ⅲ型斜罗汉板 L≤1.4m	m^2	-	-	1.0050	-
		080100110000	青白石Ⅳ型斜罗汉板 L≤1.2m	m^2	-	-	-	1.0050
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0.0128	0.0128	0.0128	0.0128
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括砂浆拌合、吊装、固定安装、灌缝净面等。

表 E. 3. 3- 11. 3 望柱

项目	编号				E-3-135	E-3-136	E-3-137
	名称				青白石望柱		
					柱高(m 以内)		
					1. 1	1. 2	1. 3
	工程量计量单位				根		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 325	0. 498	0. 541
	材料	040113010000	白水泥	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		801100010000	素水泥浆	m^3	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		081700040300	望柱 麻叶及方圆几何形柱头	根	1. 0000	-	-
		081700040100	望柱 二十四气、石榴、莲瓣珠子柱头	根	-	1. 0000	-
		081700040200	望柱 龙凤狮子柱头	根	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、固定安装、灌缝净面等。							

续表 E. 3. 3- 11. 3 望柱

项目	编号				E-3-138	E-3-139	E-3-140
	名称				青白石斜形望柱		
					柱高(m 以内)		
					1. 1	1. 2	1. 3
	工程量计量单位				根		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 475	0. 525	0. 665
	材料	040113010000	白水泥	kg	1. 9000	1. 9000	1. 9000
		801100010000	素水泥浆	m^3	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		081700070000	青白石Ⅳ型斜望柱 H≤1. 1m	根	1. 0000	-	-
		081700080000	青白石Ⅲ型斜望柱 H≤1. 2m	根	-	1. 0000	-
		081700090000	青白石Ⅱ型斜望柱 H≤1. 3m	根	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、固定安装、灌缝净面等。							

表 E. 3. 3- 11. 4 栏板抱鼓石

项目	编号				E-3-141
	名称				栏板抱鼓石
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 155
	材料	040111010000	水泥(综合)	kg	3. 0000
		081700250000	抱鼓石	㎡	1. 0060
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、吊装、固定安装、灌缝净面等。					

表 E. 3. 3- 12 河底海墁

项目	编号				E-3-142
	名称				花岗石河底海墁
					石厚 130mm
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 692
	材料	080300070200	花岗石海墁石 δ130mm	m^2	1. 0500
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、墁石铺砌等。					

表 E. 3. 3- 13 木制步桥、栈道

项目	编号				E-3-143	E-3-144	E-3-145
	名称				木桥面、平台制安		
					平面板		半圆面板
					板厚 40mm	每增 10mm	半径 80mm
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 252	0. 047	0. 140
	材料	051100010000	防腐木	m^3	0. 0460	0. 0115	0. 0722
		031501010000	铁钉	kg	0. 1000	0. 0100	-
		031501380000	铜钉	kg	0. 3300	0. 0330	0. 4500
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 放样、选料、运料、划线、起线凿眼、齐头、安装等。
2. 木台阶:踏步、平台、踢脚线的制安等。

续表 E. 3. 3- 13 木制步桥、栈道

项目	编号				E-3-146	E-3-147	E-3-148
	名称				木桥挂檐板	木制栏杆	木台阶
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 274	0. 921	0. 562
	材料	051100010000	防腐木	m^3	0. 0345	0. 0610	0. 0743
		031501010000	铁钉	kg	-	-	0. 5100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 放样、选料、运料、划线、起线凿眼、齐头、安装等。
2. 木台阶:踏步、平台、踢脚线的制安等。

续表 E. 3. 3- 13 木制步桥、栈道

项目	编号				E-3-149	E-3-150	E-3-151	E-3-152
	名称				木梁制安			木龙骨
					梁宽(mm 以内)			
					100	150	150 以外	
	工程量计量单位				m^3			m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	4. 333	3. 849	3. 223	0. 162
	材料	051100010000	防腐木	m^3	1. 1340	1. 1190	1. 1100	0. 0361
		031501010000	铁钉	kg	2. 3700	2. 3200	1. 7100	0. 3038
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992100000200	木工平刨床 500mm	台班	0. 2380	0. 2380	0. 2380	0. 0398
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作:选料、运料、划线、起线凿眼、锯榫、挖底、铺灰等。
2. 安装:吊线、校正、临时支撑、钉牢、齐头、安装等。

表 E. 3. 3- 14 涉水汀步安装

项目	编号				E-3-153	E-3-154
	名称				涉水汀步安装	
					预制混凝土	料石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 221	0. 210
	材料	042700200100	预制混凝土小型构件 C25	m^3	1. 0000	-
		081700390000	料石汀步	m^3	-	1. 0100
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 1600	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0256	0. 0128
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理、夯实、摆放、养护等。

E. 3. 4　驳岸、护岸的施工生产要素消耗量可参考表 E. 3. 4 的规定。

表 E. 3. 4 驳岸、护岸

项目	编号				E-3-155	E-3-156	E-3-157
	名称				护岸	驳岸	
					镶贴卵石	原木桩	混凝土仿木桩
	工程量计量单位				m^2	m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 644	3. 528	0. 994
	材料	040500250002	卵石	kg	67. 0000	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0520	-	-
		333100060000	木桩	m^3	-	1. 0800	-
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0083	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 卵石护岸:洗石子、摆石子、灌浆、清水冲洗等。
2. 原木桩驳岸:木桩加工成型、安装桩箍、吊装安装、打桩校正、拆卸桩箍、锯桩头等。
3. 混凝土仿木桩驳岸:浇筑、振捣、养护等。

E.4　园林景观工程

E.4.1　砌筑的施工生产要素消耗量可参考表 E.4.1 的规定。

表 E.4.1-1 砌砖

项目	编号				E-4-1	E-4-2	E-4-3
	名称				砌砖		
					挡土墙	外墙	弧形墙
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.450	1.616	1.806
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	525.3000	525.3000	525.3000
		800100061000	砌筑砂浆 DM10-HR	m^3	0.2600	0.2600	0.2600
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0416	0.0416	0.0416
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂浆拌合、砌筑、刮缝等。							

续表 E.4.1-1 砌砖

项目	编号				E-4-4	E-4-5
	名称				砌砖	
					围墙(无空花)	围墙(有空花)
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.781	1.651
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	533.5400	483.5500
		800100061000	砌筑砂浆 DM10-HR	m^3	0.2500	0.2000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0400	0.0320
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂浆拌合、砌筑、刮缝等。						

续表 E.4.1-1 砌砖

项目	编号				E-4-6	E-4-7
	名称				砌砖	
					方形砖柱	其他砖柱
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	2.061	2.297
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	562.0000	711.0000
		800100061000	砌筑砂浆 DM10-HR	m^3	0.1800	0.1800
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0288	0.0288
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂浆拌合、砌筑、刮缝等。						

续表 E.4.1-1 砌砖

项目	编号				E-4-8	E-4-9	E-4-10
	名称				砌砖		
					沟渠驳岸	小品	零星砌体
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.460	3.534	2.415
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	520.0000	551.4000	531.0000
		800100061000	砌筑砂浆 DM10-HR	m^3	0.2400	0.2500	0.2100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0384	0.0400	0.0336
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂浆拌合、砌筑、刮缝等。							

表 E. 4. 1-2 砌石

项目	编号				E-4-11	E-4-12	E-4-13	E-4-14
	名称				浆砌毛石			
					挡土墙	直形墙	弧形墙	护坡
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 896	1. 129	1. 242	0. 986
	材料	041100030002	毛石	t	1. 8130	1. 8130	1. 8674	1. 8130
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	0. 3670	0. 3670	0. 3780	0. 3670
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0640	0. 0640	0. 0660	0. 0640
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括砂浆拌合、选料、砌筑、刮缝等。								

续表 E. 4. 1-2 砌石

项目	编号				E-4-278	E-4-279	E-4-280	E-4-281
	名称				浆砌料石			
					挡土墙	护坡	直形墙	弧形墙
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 941	1. 035	1. 242	1. 366
	材料	04110002-2	料石	t	2. 0455	2. 0455	2. 0455	2. 1478
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	0. 2166	0. 2166	0. 2166	0. 2274
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0377	0. 0377	0. 0377	0. 0395
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括砂浆拌合、选料、砌筑、刮缝等。								

表 E. 4. 1-3 勾缝

项目	编号				E-4-15	E-4-282	E-4-283
	名称				勾平缝		
					砖砌体	料石、预制块砌体	毛石砌体
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 043	0. 046	0. 051
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0023	0. 0034	0. 0068
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0004	0. 0006	0. 0012
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、砂浆拌合、剔缝、勾缝等。							

续表 E. 4. 1-3 勾缝

项目	编号				E-4-284	E-4-285
	名称				勾凸缝	
					料石、预制块砌体	毛石砌体
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 072	0. 080
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0047	0. 0095
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0008	0. 0017
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、砂浆拌合、剔缝、勾缝等。						

表 E. 4. 1-4 砌块

项目	编号				E-4-17	E-4-18
	名称				混凝土生态砖	
					浆砌	干砌
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 591	1. 416
	材料	041300050000	混凝土生态砖	m^3	1. 0200	1. 0200
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	0. 1500	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0240	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、砌筑等。						

表 E. 4. 1-5 混凝土墙

项目	编号				E-4-19	E-4-20
	名称				现浇混凝土	
					围墙	悬臂挡墙
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 476	0. 719
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。						

表 E. 4. 1-6 排水沟

项目	编号				E-4-21	E-4-22	E-4-23
	名称				排水沟		
					砖砌	石砌	现浇混凝土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 390	1. 887	-
		000105010000	综合用工二类	工日	-	-	0. 813
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	539. 6000	-	-
		041100030002	毛石	t	-	1. 8130	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	-	-	1. 0100
		800100061000	砌筑砂浆 DM10-HR	m^3	0. 2280	-	-
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	-	0. 4180	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0365	0. 0629	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 砌砖:砂浆拌合、砌筑、刮缝等。
2. 砌石:选料、砂浆拌合、砌筑、刮缝等。
3. 混凝土:浇筑、振捣、养护等。

表 E. 4. 1-7 压顶

项目	编号				E-4-24	E-4-25
	名称				现浇混凝土压顶	混凝土预制块压顶
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 071	1. 560
	材料	802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1. 0100	-
		041500190000	预制混凝土块	m^3	-	1. 0000
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	-	0. 1680
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0269
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 现浇混凝土压顶:浇筑、振捣、养护等。
2. 预制块压顶:清理、找平、砂浆拌合、运输、砌筑、擦缝、勾缝等。

续表 E.4.1-7 压顶

项目	编号				E-4-26	E-4-27	E-4-28	E-4-29	E-4-30	E-4-31
	名称				光面花岗岩压顶		毛面花岗岩压顶		异形花岗岩压顶	
					厚(mm)以内					
					50	100	50	100	50	100
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.322	0.354	0.354	0.389	0.424	0.467
	材料	080300050100	磨光花岗岩 δ50mm	m^2	1.0100	-	-	-	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
		080300050200	磨光花岗岩 δ100mm	m^2	-	1.0100	-	-	-	-
		080300040100	毛面花岗石板 δ50mm	m^2	-	-	1.0100	-	1.0400	-
		080300040200	毛面花岗石板 δ100mm	m^2	-	-	-	1.0100	-	1.0400
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括砂浆拌合、清理、找平、选料、铺装等。										

表 E.4.1-8 水池

项目	编号				E-4-32	E-4-33	E-4-34
	名称				现浇混凝土水池		
					池底	直形池壁	弧形池壁
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.422	0.744	0.912
	材料	802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1.0100	1.0100	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

续表 E.4.1-8 水池

项目	编号				E-4-35	E-4-36	E-4-37
	名称				砌筑水池		
					毛石		标准砖
					池底	池壁	
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.186	1.408	1.106
	材料	041100030002	毛石	t	1.8130	1.8130	-
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	510.0000
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	0.4180	0.4180	-
		800100061000	砌筑砂浆 DM10-HR	m^3	-	-	0.2790
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0656	0.0656	0.0416
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理底层、选料、砂浆拌合、砌筑、刮缝、灌缝、清理等。							

续表 E.4.1-8 水池

项目	编号				E-4-38	E-4-39
	名称				卵石立砌	
					粒径 50～80	粒径 80～150
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.472	0.495
	材料	040500380000	选净卵石	kg	103.6800	172.8000
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	0.0648	0.1080
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0104	0.0173
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理底层、净选卵石、砂浆拌合、铺设、找平、灌缝、清理等。						

表 E. 4. 1-9. 1 混凝土花饰

项目	编号				E-4-40
	名称				摆砌混凝土花饰
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 347
	材料	042700320000	预制混凝土花饰	m^2	1. 0000
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0011
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、花饰安装、勾缝、刷白水泥等。					

表 E. 4. 1-9. 2 布瓦花饰

项目	编号				E-4-41	E-4-42	E-4-43
	名称				摆砌布瓦花饰		
					板瓦		
					2#瓦	3#瓦	10#瓦
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 334	1. 556	3. 112
	材料	040900280000	石灰	kg	5. 9000	6. 5000	9. 8000
		311700140000	麻刀	kg	0. 2700	0. 3000	0. 4500
		311100010300	板瓦 2 号	块	110. 0000	-	-
		311100010400	板瓦 3 号	块	-	138. 0000	-
		311100010500	板瓦 10 号	块	-	-	208. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选运布瓦、砂浆拌合、摆砌布瓦、清理、养护等。							

续表 E.4.1-9.2 布瓦花饰

项目	编号				E-4-44	E-4-45	E-4-46
	名称				摆砌布瓦花饰		
					筒瓦		
					2#瓦	3#瓦	10#瓦
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.995	2.334	4.668
	材料	040900280000	石灰	kg	8.5000	10.5000	15.7000
		311700140000	麻刀	kg	0.3900	0.4800	0.7100
		311100110300	筒瓦 2 号	块	208.0000	-	-
		311100110400	筒瓦 3 号	块	-	386.0000	-
		311100110500	筒瓦 10 号	块	-	-	417.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括选运布瓦、砂浆拌合、摆砌布瓦、清理、养护等。							

E.4.2 假山的施工生产要素消耗量可参考表 E.4.2 的规定。

表 E.4.2-1 堆砌石假山

项目	编号				E-4-47	E-4-48	E-4-49	E-4-50
	名称				叠山			
					湖石		黄(杂)石	
					高度(m)以内		重量(t 以内)	重量(t 以外)
					2	4	50	
	工程量计量单位				10t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	17.874	31.320	37.368	21.060
	材料	050300070000	板方材	m^3	0.0100	0.0150	0.0100	0.0120
		031509060000	铁件	kg	32.0000	45.0000	32.0000	45.0000
		322300010000	北太湖石	t	10.1000	10.1000	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.3000	0.4000	0.3000	0.4000
		322300020000	黄(杂)石	t	-	-	10.1000	10.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.4000	-	0.5040	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0.4200	-	0.4800
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0480	0.0640	0.0480	0.0640
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放样、相石、运石、砂浆拌合、吊装堆砌、清理养护等。								

续表 E.4.2-1 堆砌石假山

项目	编号				E-4-51	E-4-52
	名称				人造独立峰	
					湖石	黄(杂)石
					高度(m)以内	
					4	
	工程量计量单位				10t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	37.530	34.506
	材	050300070000	板方材	m^3	0.0150	0.0150
		031509060000	铁件	kg	75.0000	68.0000
		322300010000	北太湖石	t	10.1000	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.4200	0.4200
	料	322300020000	黄(杂)石	t	-	10.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.4200	0.4200
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0672	0.0672
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放样、相石、运石、砂浆拌合、吊装堆砌、清理养护等。						

表 E.4.2-2 石笋

项目	编号				E-4-53	E-4-54	E-4-55
	名称				石笋安装		
					高度(m)以内		
					2	3	4
	工程量计量单位				10支		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	10.454	12.830	15.682
	材	050300070000	板方材	m^3	0.0250	0.0320	0.0350
		081900000100	石笋 L=2m	根	10.1000	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.2000	0.2000	0.3000
		081900000200	石笋 L=3m	根	-	10.1000	-
	料	081900000300	石笋 L=4m	根	-	-	10.1000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.3000	0.4000	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	-	0.5000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0320	0.0320	0.0480
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括定位放线、相石、运石、搭拆支架、砂浆拌合、吊装、稳固、清理、养护等。							

表 E. 4. 2-3 景石

项目	编号				E-4-56	E-4-57	E-4-58	E-4-59
	名称				安布峰石		安布景石	
					高度(m 以内)		重量(t 以内)	
					3	5		10
	工程量计量单位				10t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	38. 448	41. 688	30. 888	34. 603
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0250	0. 0350	-	-
		322300010000	北太湖石	t	10. 1000	10. 1000	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 5000	0. 5000	0. 3000	0. 5000
		802100030600	豆石混凝土 C15	m^3	0. 6000	0. 5500	0. 5000	0. 5000
		322300030000	景石	t	-	-	10. 1000	10. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 4100	-	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	0. 4300	0. 5100	0. 5100
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0480	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括定位放线、相石、运石、搭拆支架、垫层浇筑、砂浆拌合、吊装、稳固、清理、养护等。

表 E. 4. 2-4 池山、盆景山

项目	编号				E-4-60
	名称				池山、盆景山
	工程量计量单位				10t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	29. 063
	材料	050300070000	板方材	m^3	0. 0100
		031509060000	铁件	kg	15. 0000
		322300020000	黄(杂)石	t	10. 1000
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 2000
		802100030600	豆石混凝土 C15	m^3	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 4200
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括放样、相石、运石、搭拆支架、浇筑垫层、砂浆拌合、吊装、堆砌、清理养护等。

表 E.4.2-5 其他山石

项目	编号				E-4-61
	名称				零星点布(含汀石)
	工程量计量单位				10t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	8.910
	材料	322300020000	黄(杂)石	t	10.1000
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.1200
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.1500
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0192
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括放样、相石、运石、砂浆拌合、堆叠、勾缝、清理养护等。					

续表 E.4.2-5 其他山石

项目	编号				E-4-62	E-4-63	E-4-64
	名称				山石		
					护角	驳岸、护坡(拦土)	台阶、踏步
	工程量计量单位				10t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	13.770	13.392	11.124
	材料	322300020000	黄(杂)石	t	10.1000	10.1000	10.1000
		050300070000	板方材	m^3	0.0100	-	-
		802100030600	豆石混凝土 C15	m^3	1.0000	-	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.5000	0.5700	0.3000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.2000	0.2000	0.1500
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0080	0.0912	0.0480
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放样、相石、运石、砂浆拌合、堆叠、勾缝、清理养护等。							

表 E. 4. 2-6. 1 骨架制安

项目	编号				E-4-65	E-4-66
	名称				砖骨架	
					高度(m)以内	
					3	6
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 044	1. 166
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	154. 0000	231. 0000
		143100430000	氧化络绿	kg	0. 1870	0. 1870
		142300110000	颜料	kg	0. 1000	0. 1000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0680	0. 0570
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 0823	0. 1224
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0494	0. 0515
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0120	0. 0128
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0132	0. 0196
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括放样划线、砂浆拌合、砌筑成型、抹灰、造型修饰、着色等。

表 E. 4. 2-6. 1 骨架制安

项目	编号				E-4-67	E-4-68
	名称				钢网	钢骨架制作安装
	工程量计量单位				m^2	t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 283	15. 354
	材料	143100430000	氧化络绿	kg	0. 1870	-
		142300110000	颜料	kg	0. 1000	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	7. 0000	-
		031505250000	镀锌铁丝网	m^2	1. 0750	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1310	38. 4400
		031507200000	火烧丝	kg	0. 0330	-
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0520	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	848. 0000
		012900111000	普通钢板 δ0. 7mm ~ 0. 9mm	kg	-	212. 0000
		031500040000	垫铁	kg	-	5. 0200
		050300070000	板方材	m^3	-	0. 1000
		142900050001	乙炔气	m^3	-	2. 5000
		142900030000	氧气	m^3	-	6. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0220	0. 2540
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0160	4. 6620
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 钢网:预埋件安装、焊接挂网、塑形、抹灰、造型修饰、着色等。
2. 钢骨架:划线下料、焊接制作、安装固定等。

表 E. 4. 2-6. 2 山皮料

项目	编号				E-4-69	E-4-70
	名称				山皮料(高 2～4m)	
					制作	安装
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 440	0. 270
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	5. 0000	15. 0000
		031505130000	护坡用钢丝网	m^2	0. 2200	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6400	0. 6000
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0300	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	0. 0700	0. 0500
		031101020000	砂轮片	片	0. 1200	0. 0200
		802300010300	陶粒混凝土 CL15	m^3	0. 0800	-
		030107010001	膨胀螺栓 (综合)	套	-	5. 0000
		130500040000	防锈漆	kg	-	0. 0230
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0160	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	0. 0040
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1280	0. 1200
		992300002000	管子切断机 150mm	台班	0. 0260	0. 0060
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0026	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 山皮料制作、造型制模、上石膏托、面层处理、填充材料、成品面层上蜡、打磨、养护等。
2. 山皮料安装:放样、划线、吊装焊接、刷防锈漆、勾缝修饰、上蜡打磨、清理养护等。

E. 4. 3 亭、花架、立体花坛的施工生产要素消耗量可参考表 E. 4. 3 的规定。

表 E. 4. 3-1 现浇混凝土亭、花架及小品

项目	编号				E-4-71
	名称				现浇混凝土
					亭、斜屋面板
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 149
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括浇筑、振捣、养护、预埋件安装等。

续表 E.4.3-1 现浇混凝土亭、花架及小品

项目	编号				E-4-72	E-4-73	E-4-74
	名称				现浇混凝土		
					花架梁、檩	花架柱	门窗框
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.661	0.836	1.042
	材料	023300010001	草袋	m^2	0.5000	0.1000	0.2370
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1.0100	1.0100	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0.1200	0.1300	0.1030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护、预埋件安装等。							

续表 E.4.3-1 现浇混凝土亭、花架及小品

项目	编号				E-4-75	E-4-76
	名称				现浇混凝土	
					花架其他构件	花盆及小品
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.288	1.806
	材料	023300010001	草袋	m^2	0.9600	1.6800
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1.0100	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0.1200	0.1030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括浇筑、振捣、养护、预埋件安装等。						

表 E. 4. 3-2 预制混凝土花架构件及小品

项目	编号				E-4-77
	名称				预制混凝土花架构件及小品
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 491
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0150
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2200
		031500040000	垫铁	kg	0. 5100
		042900370000	预制混凝土亭、花架构件及小品	m^3	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0150
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0440
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0024
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括砂浆拌合、吊装、固定安装等。					

表 E. 4. 3-3 木亭及花架制作安装

项目	编号				E-4-78	E-4-79	E-4-80	E-4-81
	名称				木亭及花架制作安装			
					木柱	木梁	木檩条	木椽子
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	4. 110	4. 110	2. 286	2. 748
	材料	031509060000	铁件	kg	5. 2000	7. 5000	6. 5000	-
		030105550001	螺栓	套	4. 2000	9. 5000	8. 5000	-
		051100010000	防腐木	m^3	1. 1000	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0600	-	-	-
		031501010000	铁钉	kg	-	-	-	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括木构件制作、划线、下料、拼装、安装等。								

续表 E.4.3-3 木亭及花架制作安装

项目	编号				E-4-82	E-4-83
	名称				木亭及花架制作安装	
					木望板	木檐板
					板厚 30mm	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.088	0.295
	材料	051100010000	防腐木	m^3	0.0340	0.0450
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括木望板、封檐板制作、划线、下料、拼装、安装等。

表 E.4.3-4 金属亭及花架制作安装

项目	编号				E-4-84	E-4-85
	名称				金属亭及花架制作安装	
					钢柱	钢梁
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	12.256	12.437
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	1060.0000	1060.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	28.0000	20.0000
		142900030000	氧气	m^3	9.0000	6.0000
		142900050001	乙炔气	m^3	4.1000	2.7000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	4.2000	2.9000
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0.4000	0.3500
		992300002400	型钢剪断机 500mm	台班	0.0100	0.1000
		991900090100	立式钻床 30	台班	0.1000	0.1700
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括材料运输、堆放、钢构件制作、校正、焊接、划线、下料、拼装、配铁件、安装等。

表 E. 4. 3-5 天棚安装

项目	编号				E-4-86	E-4-87	E-4-88
	名称				采光廊架亭、花架玻璃天棚		
					钢骨架		
					中空玻璃	钢化玻璃	夹丝玻璃
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 790	0. 590	0. 590
	材料	144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	4. 8000	3. 4000	3. 4000
		020300040300	橡胶条 Ω	m	3. 2000	3. 2000	3. 2000
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m^2	1. 6000	1. 6000	1. 6000
		130100050000	调合漆	kg	0. 3800	0. 3800	0. 3800
		061100010000	中空玻璃	m^2	1. 0000	-	-
		030401010100	不锈钢爪件 一爪	套	0. 1470	0. 1470	0. 1470
		030401010200	不锈钢爪件 二爪	套	0. 8070	0. 8070	0. 8070
		030401010300	不锈钢爪件 四爪	套	0. 6600	0. 6600	0. 6600
		060500000600	钢化玻璃 δ6mm	m^2	-	1. 0000	-
		060700010000	夹丝玻璃	m^2	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位放线、下配料、安装、固定面层等。							

表 E. 4. 3-6 屋面

项目	编号				E-4-89	E-4-90
	名称				密铺石片瓦屋面	油毡瓦屋面
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 149	0. 072
	材料	041700000100	青石板瓦 (370mm× 260mm)	m^2	2. 4100	-
		031509060000	铁件	kg	0. 1420	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0236	-
		041701140000	油毡瓦	m^2	-	2. 8500
		144100010000	胶粘剂	kg	-	0. 4100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0038	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选料、运料、放样、划线、截料、铺瓦、固定、清理等。						

续表 E. 4. 3-6 屋面

项目	编号				E-4-91
	名称				屋面水泥脊瓦
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 099
	材料	041703020000	水泥脊瓦	块	2. 5900
		040900160000	混合麻刀灰	m^3	0. 0018
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括选料、运料、放样、划线、截料、脊瓦安装、抹泛水等。					

续表 E. 4. 3-6 屋面

项目	编号				E-4-92	E-4-93
	名称				木板屋面	
					平铺	搭接
					板厚 50mm	
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 354	0. 408
	材料	030103190000	镀锌机螺钉 M(6 ~ 12) × (12 ~ 120)	个	40. 8000	40. 8000
		333100090000	屋面板平铺制作	m^2	1. 1300	-
		333100080000	屋面板搭接制作	m^2	-	1. 4690
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括选料、运料、放样、划线、截料、成孔、钉板等。						

表 E.4.3-7 立体花坛

项目	编号				E-4-94
	名称				绿雕花坛 底座制作安装
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	12.350
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	1060.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	21.5800
		142900030000	氧气	m^3	12.9500
		142900050001	乙炔气	m^3	6.1600
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.5000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	1.0000
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.6800
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.4750
		994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括 1.制作:放样、划线、截料、组对、平直、倒棱钻孔、焊接、塑型、成品矫正、成品堆放等。
2.安装:构件加固、翻身就位、校正、螺栓固定、管件固定等。

续表 E.4.3-7 立体花坛

项目	编号				E-4-97	E-4-98
	名称				绿雕花坛	
					普通钢骨架制作安装	异型钢骨架制作安装
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	13.046	19.210
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	1060.0000	1080.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	22.7100	25.5000
		142900030000	氧气	m^3	13.6500	26.0400
		142900050001	乙炔气	m^3	6.5000	12.9200
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.5000	0.8000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	1.0000	1.6000
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2.8388	3.1875
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.5000	0.8730
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1.制作:放样、划线、截料、组对、平直、倒棱钻孔、焊接、塑型、成品矫正、成品堆放等。
2.安装:构件加固、翻身就位、校正、螺栓固定、管件固定等。

续表 E. 4. 3-7 立体花坛

项目	编号				E-4-95	E-4-96
	名称				自然山水式花坛	
					钢骨架制作安装高度(m 以内)	
					4. 5	6. 5
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 801	0. 989
	材	050300030000	木板	m^3	0. 0290	0. 0290
		180300010000	钢制管件	个	8. 4740	8. 6990
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	12. 7250	15. 5790
	料	050300070000	板方材	m^3	0. 0480	0. 0590
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 0160	0. 0140
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0080	0. 0210
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括放样、划线、截料、组对、平直、塑形、成品矫正、成品堆放、构件加固、吊装校正、管件固定等。

续表 E. 4. 3-7 立体花坛

项目	编号				E-4-99	E-4-100	E-4-101
	名称				立体花坛表面塑形		
					卡圈钢筋网	穴盘工艺钢筋网	
						平面	曲面
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 121	1. 055	1. 583
	材	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	8. 0000	6. 0000	6. 0000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	4. 0700	4. 0700	4. 0700
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 0400	0. 5800	0. 5800
		142900030000	氧气	m^3	0. 9500	0. 7100	0. 7100
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4500	0. 3000	0. 3000
	料	031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 3000	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0300	0. 0500	0. 0500
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2080	0. 0600	0. 0600
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0800	-	-
		991900090000	电动煨弯机 100 以外	台班	0. 1200	-	-
		991700001000	钢筋调直机 40mm	台班	0. 1250	-	-
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括放样、划线、截料、焊接、塑型、矫正、固定等。

E.4.4　园林桌椅的施工生产要素消耗量可参考表 E.4.4 的规定。

表 E.4.4-1 花岗岩座凳

项目	编号				E-4-102	E-4-103	E-4-104
	名称				花岗岩凳面厚 100mm 以内	花岗岩靠背	花岗岩整石座凳
	工程量计量单位				m^2		m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.473	0.930	0.731
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0400	0.0500	0.2790
		031100010000	石料切割机片	片	0.1100	0.2000	-
		080300050200	磨光花岗岩 δ100mm	m^2	1.0100	-	-
		080300070000	磨光花岗石	m^2	-	1.0500	-
		080300040000	花岗岩石	m^3	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0064	0.0080	0.0446
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	-	0.4000
		991900170000	石料切割机	台班	0.0500	0.0400	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清理底层、砂浆拌合、石材运输、吊装、座浆、找平、养护等。							

表 E.4.4-2 木座凳

项目	编号				E-4-105	E-4-106
	名称				木凳面及靠背	座凳帽子、吊挂帽子普通
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.451	0.761
	材料	051100010000	防腐木	m^3	0.0635	0.0514
		030105550001	螺栓	套	12.2400	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	14.1393	-
		031509030000	预埋铁件	kg	0.6293	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括下木砖、制作安装、安装铁件等。						

表 E. 4. 4-3 成品桌椅安装

项目	编号				E-4-107	E-4-108
	名称				成品座椅安装	圆桌、圆凳安装
	工程量计量单位				件	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 130	0. 076
	材料	030105061400	带母螺栓 M12×(85～100)	套	8. 2400	-
		340700190000	座椅	个	1. 0000	-
		040111010000	水泥(综合)	kg	-	1. 0000
		144100780000	云石胶	kg	-	0. 1000
		081700150000	圆桌、圆凳	套	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括就位安装、养护等。						

E. 4. 5　喷泉安装的施工生产要素消耗量可参考表 E. 4. 5 的规定。

表 E. 4. 5-1. 1 喷泉镀锌钢管安装(螺纹连接)

项目	编号				E-4-109	E-4-110	E-4-111
	名称				喷泉镀锌钢管安装(螺纹连接)		
					公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 044	0. 049	0. 056
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1. 0150	-	-
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0005	0. 0005	0. 0006
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1. 0150	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、丝口刷漆、管口连接、管道安装、一次水压试验等。							

续表 E.4.5-1.1 喷泉镀锌钢管安装(螺纹连接)

项目	编号				E-4-112	E-4-113	E-4-114
	名称				喷泉镀锌钢管安装(螺纹连接)		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.062	0.067	0.075
	材料	031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0008	0.0009	0.0011
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	1.0150	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	1.0150	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	1.0150
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0010	0.0010	0.0030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、套丝、丝口刷漆、管口连接、管道安装、一次水压试验等。							

表 E.4.5-1.2 喷泉镀锌钢管安装(电弧焊)

项目	编号				E-4-115	E-4-116	E-4-117
	名称				喷泉镀锌钢管安装(电弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.036	0.039	0.047
	材料	170300000100	镀锌钢管 DN15	m	1.0150	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0024	0.0031	0.0049
		170300000201	镀锌钢管 DN20	m	-	1.0150	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1.0150
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0005	0.0006	0.0010
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、焊接、安装、一次水压试验等。							

续表 E.4.5-1.2 喷泉镀锌钢管安装(电弧焊)

项目	编号				E-4-118	E-4-119	E-4-120
	名称				喷泉镀锌钢管安装(电弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.052	0.058	0.065
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0061	0.0069	0.0096
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	1.0150	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	1.0150	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	1.0150
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0012	0.0014	0.0019
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、焊接、安装、一次水压试验等。

续表 E.4.5-1.2 喷泉镀锌钢管安装(电弧焊)

项目	编号				E-4-121	E-4-122	E-4-123
	名称				喷泉镀锌钢管安装(电弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.083	0.098	0.110
	材料	170300001000	镀锌钢管 DN70	m	1.0150	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0172	0.0202	0.0378
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0072	0.0085	0.0098
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	1.0150	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	1.0150
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0034	0.0040	0.0076
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、焊接、安装、一次水压试验等。

续表 E.4.5-1.2 喷泉镀锌钢管安装(电弧焊)

项目	编号				E-4-124	E-4-125	E-4-126
	名称				喷泉镀锌钢管安装(电弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					125	150	200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.130	0.150	0.170
	材料	031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0419	0.0530	0.0912
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0099	0.0137	0.0237
		170300001600	镀锌钢管 DN125	m	1.0150	-	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	1.0150	-
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	-	-	1.0150
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0084	0.0106	0.0182
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0035	0.0060	0.0060
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0011	0.0013	0.0023
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、组对、焊接、安装、一次水压试验等。

表 E.4.5-1.3 喷泉不锈钢管安装(氩弧焊)

项目	编号				E-4-127	E-4-128	E-4-129
	名称				喷泉不锈钢管安装(氩弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.054	0.060	0.069
	材料	170500020001	不锈钢管	m	1.0150	1.0150	1.0150
		340100150000	钍钨极棒	g	0.0053	0.0077	0.0101
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0.0010	0.0015	0.0019
		142900020000	氩气	m^3	0.0028	0.0041	0.0053
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0029	0.0039	0.0047
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0005	0.0006	0.0010
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0001	0.0001	0.0003
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0031	0.0040	0.0048
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、对口、焊接、焊口酸洗、焊缝钝化、管道安装、一次水压试验等。

续表 E.4.5-1.3 喷泉不锈钢管安装(氩弧焊)

项目	编号				E-4-130	E-4-131	E-4-132
	名称				喷泉不锈钢管安装(氩弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.078	0.092	0.110
	材料	170500020001	不锈钢管	m	1.0150	1.0150	1.0150
		340100150000	钍钨极棒	g	0.0125	0.0188	0.0224
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0.0024	0.0035	0.0042
		142900020000	氩气	m^3	0.0067	0.0099	0.0118
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0060	0.0073	0.0087
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0012	0.0014	0.0014
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0003	0.0003	0.0004
		992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0059	0.0069	0.0082
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、对口、焊接、焊口酸洗、焊缝钝化、管道安装、一次水压试验等。							

续表 E.4.5-1.3 喷泉不锈钢管安装(氩弧焊)

项目	编号				E-4-133	E-4-134	E-4-135
	名称				喷泉不锈钢管安装(氩弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.139	0.147	0.178
	材料	170500020001	不锈钢管	m	1.0150	1.0150	1.0150
		340100150000	钍钨极棒	g	0.0349	0.0409	0.0701
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0.0065	0.0078	0.0135
		142900020000	氩气	m^3	0.0184	0.0220	0.0377
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0119	0.0161	0.0214
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0020	0.0025	0.0037
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0110	0.0129	0.0196
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0007	0.0007	0.0013
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、对口、焊接、焊口酸洗、焊缝钝化、管道安装、一次水压试验等。							

续表 E.4.5-1.3 喷泉不锈钢管安装(氩弧焊)

项目	编号				E-4-136	E-4-137	E-4-138
	名称				喷泉不锈钢管安装(氩弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					125	150	200
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.184	0.284	0.310
	材料	170500020001	不锈钢管	m	1.0150	1.0150	1.0150
		340100150000	钍钨极棒	g	0.0819	0.1358	0.2109
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0.0158	0.0259	0.0403
		142900020000	氩气	m^3	0.0444	0.0726	0.1126
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0302	0.0389	0.0611
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.0230	0.0331	0.0469
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0035	0.0060	0.0060
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0011	0.0013	0.0023
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、检查及清扫管材、切管、对口、焊接、焊口酸洗、焊缝钝化、管道安装、一次水压试验等。							

表 E.4.5-2.1 喷泉镀锌管件安装(螺纹连接)

项目	编号				E-4-139	E-4-140	E-4-141
	名称				喷泉镀锌管件安装(螺纹连接)		
					公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.246	0.305	0.367
	材料	180300630000	低压镀锌钢螺纹连接管件	个	10.0000	10.0000	10.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、管件安装等。							

续表 E. 4. 5-2. 1 喷泉镀锌管件安装(螺纹连接)

项目	编号				E-4-142	E-4-143	E-4-144
	名称				喷泉镀锌管件安装(螺纹连接)		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 428	0. 546	0. 663
	材料	180300630000	低压镀锌钢螺纹连接管件	个	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、管件安装等。

表 E. 4. 5-2. 2 喷泉镀锌管件安装(电弧焊)

项目	编号				E-4-145	E-4-146	E-4-147
	名称				喷泉镀锌管件安装(电弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 360	0. 460	0. 675
	材料	180300620000	低压镀锌钢对焊管件	个	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 2630	0. 3420	0. 5020
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0526	0. 0684	0. 1004
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括坡口磨平、管口组对、焊接、焊口镀锌等。

续表 E.4.5-2.2 喷泉镀锌管件安装(电弧焊)

项目	编号				E-4-148	E-4-149	E-4-150
	名称				喷泉镀锌管件安装(电弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				10个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.895	1.030	1.185
	材料	180300620000	低压镀锌钢对焊管件	个	10.0000	10.0000	10.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.7300	0.8380	1.1600
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.1460	0.1676	0.2320
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括坡口磨平、管口组对、焊接、焊口镀锌等。							

续表 E.4.5-2.2 喷泉镀锌管件安装(电弧焊)

项目	编号				E-4-151	E-4-152	E-4-153
	名称				喷泉镀锌管件安装(电弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				10个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.483	1.725	2.175
	材料	180300620000	低压镀锌钢对焊管件	个	10.0000	10.0000	10.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	1.8050	2.6650	2.5970
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.3600	0.5320	0.5194
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括坡口磨平、管口组对、焊接、焊口镀锌等。							

续表 E.4.5-2.2 喷泉镀锌管件安装(电弧焊)

项目	编号				E-4-154	E-4-155	E-4-156
	名称				喷泉镀锌管件安装(电弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					125	150	200
	工程量计量单位				10个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.480	3.480	4.475
	材料	180300620000	低压镀锌钢对焊管件	个	10.0000	10.0000	10.0000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	4.7780	5.1910	7.8470
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0100
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0100
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.9556	1.0382	1.5694
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括坡口磨平、管口组对、焊接、焊口镀锌等。

表 E.4.5-2.3 喷泉不锈钢管件安装(氩弧焊)

项目	编号				E-4-157	E-4-158	E-4-159
	名称				喷泉不锈钢管件安装(氩弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				10个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.610	0.737	1.050
	材料	180500020000	不锈钢对焊管件	个	10.0000	10.0000	10.0000
		340100150000	钍钨极棒	g	0.6280	0.8160	1.1880
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0.1160	0.1840	0.2280
		142900020000	氩气	m^3	0.3260	0.4920	0.6380
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0.2640	0.4280	0.5700
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化等。

续表 E. 4. 5-2. 3 喷泉不锈钢管件安装(氩弧焊)

项目	编号				E-4-160	E-4-161	E-4-162
	名称				喷泉不锈钢管件安装(氩弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 270	1. 633	1. 700
	材料	180500020000	不锈钢对焊管件	个	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		340100150000	钍钨极棒	g	1. 4680	2. 2080	2. 6320
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0. 2820	0. 4160	0. 4960
		142900020000	氩气	m^3	0. 7900	1. 1660	1. 3880
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	0. 7000	0. 8140	0. 9640
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化等。							

续表 E. 4. 5-2. 3 喷泉不锈钢管件安装(氩弧焊)

项目	编号				E-4-163	E-4-164	E-4-165
	名称				喷泉不锈钢管件安装(氩弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				10 个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 100	2. 560	3. 680
	材料	180500020000	不锈钢对焊管件	个	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		340100150000	钍钨极棒	g	4. 1000	4. 8160	8. 2440
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0. 7720	0. 9240	1. 5840
		142900020000	氩气	m^3	2. 1620	2. 5880	4. 4360
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	1. 3040	1. 5200	2. 3120
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化等。							

续表 E.4.5-2.3 喷泉不锈钢管件安装(氩弧焊)

项目	编号				E-4-166	E-4-167	E-4-168
	名称				喷泉不锈钢管件安装(氩弧焊)		
					公称直径(mm 以内)		
					125	150	200
	工程量计量单位				10个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.050	4.890	6.650
	材料	180500020000	不锈钢对焊管件	个	10.0000	10.0000	10.0000
		340100150000	钍钨极棒	g	9.6320	15.9720	24.8080
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	1.8660	3.0480	4.7320
		142900020000	氩气	m^3	5.2240	8.5340	13.2500
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500001300	氩弧焊机 500A	台班	2.7140	3.8960	5.5200
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化等。							

表 E.4.5-3.1 喷泉螺纹阀门安装

项目	编号				E-4-169	E-4-170	E-4-171
	名称				喷泉螺纹阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.031	0.036	0.040
	材料	190000010000	阀门	个	1.0000	1.0000	1.0000
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0.0020	0.0030	0.0040
		203500010100	活接头垫 15	个	1.0500	-	-
		181500210100	镀锌活接头 15	个	1.0100	-	-
		203500010200	活接头垫 20	个	-	1.0500	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	1.0100	-
		203500010300	活接头垫 25	个	-	-	1.0500
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、阀门安装等。							

续表 E. 4. 5-3. 1 喷泉螺纹阀门安装

项目	编号				E-4-172	E-4-173	E-4-174
	名称				喷泉螺纹阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 050	0. 078	0. 086
	材料	190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 0060	0. 0080	0. 0100
		203500010400	活接头垫 32	个	1. 0500	-	-
		181500210400	镀锌活接头 32	个	1. 0100	-	-
		203500010500	活接头垫 40	个	-	1. 0500	-
		181500210500	镀锌活接头 40	个	-	1. 0100	-
		203500010600	活接头垫 50	个	-	-	1. 0500
		181500210600	镀锌活接头 50	个	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、阀门安装等。

表 E. 4. 5-3. 2 喷泉螺纹法兰阀门安装

项目	编号				E-4-175	E-4-176	E-4-177
	名称				喷泉螺纹法兰阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					15	20	25
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 076	0. 080	0. 140
	材料	190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030113010600	垫圈 12	个	8. 2400	8. 2400	8. 2400
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 0300	0. 0400	0. 0700
		200100141100	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 15	片	2. 0000	-	-
		200100141200	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 20	片	-	2. 0000	-
		200100141300	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 25	片	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、紧螺栓、法兰阀门安装等。

续表 E. 4. 5-3. 2 喷泉螺纹法兰阀门安装

项目	编号				E-4-178	E-4-179	E-4-180
	名称				喷泉螺纹法兰阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 140	0. 230	0. 240
	材料	190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 0800	0. 1100	0. 1400
		030113010800	垫圈 16	个	8. 2400	8. 2400	8. 2400
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400
		200100141400	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 32	片	2. 0000	-	-
		200100141500	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 40	片	-	2. 0000	-
		200100141600	丝扣法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、紧螺栓、法兰阀门安装等。							

表 E. 4. 5-3. 3 喷泉焊接法兰阀门安装

项目	编号				E-4-181	E-4-182	E-4-183
	名称				喷泉焊接法兰阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					32	40	50
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 163	0. 190	0. 225
	材料	190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030113010800	垫圈 16	个	8. 2400	8. 2400	8. 2400
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1400	0. 1700	0. 2100
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 0800	0. 1100	0. 1400
		200100027400	平焊法兰 1. 6MPa 以下 32	片	2. 0000	-	-
		200100027500	平焊法兰 1. 6MPa 以下 40	片	-	2. 0000	-
		200100027600	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0280	0. 0340	0. 0420
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、焊接、紧螺栓、法兰阀门安装等。							

续表 E. 4. 5-3. 3 喷泉焊接法兰阀门安装

项目	编号				E-4-184	E-4-185	E-4-186
	名称				喷泉焊接法兰阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 265	0. 280	0. 390
	材料	190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030113010800	垫圈 16	个	8. 2400	16. 4800	16. 4800
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	8. 2400	16. 4800	16. 4800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4200	0. 4900	0. 5900
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 1800	0. 2600	0. 3500
		200100027700	平焊法兰 1. 6MPa 以下 70	片	2. 0000	-	-
		200100027800	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	-	2. 0000	-
		200100027900	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0840	0. 0980	0. 1180
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、焊接、紧螺栓、法兰阀门安装等。							

续表 E. 4. 5-3. 3 喷泉焊接法兰阀门安装

项目	编号				E-4-187	E-4-188	E-4-189
	名称				喷泉焊接法兰阀门安装		
					公称直径(mm 以内)		
					125	150	200
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 550	0. 670	0. 750
	材料	190000010000	阀门	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030113010800	垫圈 16	个	16. 4800	-	-
		030105062000	带母螺栓 M16×(65～80)	套	16. 4800	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7200	0. 8800	2. 3500
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0. 4600	0. 5500	0. 6600
		200100028000	平焊法兰 1. 6MPa 以下 125	片	2. 0000	-	-
		030113011000	垫圈 20	个	-	16. 4800	24. 7200
		030105062300	带母螺栓 M20×(65～80)	套	-	16. 4800	24. 7200
		200100028100	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	2. 0000	-
		200100028200	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1440	0. 1760	0. 4700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、焊接、紧螺栓、法兰阀门安装等。							

表 E.4.5-4 喷泉管道煨弯

项目	编号				E-4-190	E-4-191	E-4-192
	名称				喷泉管道煨弯		
					公称直径(mm 以内)		
					50	80	100
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.125	0.220	0.196
	材料	170500020001	不锈钢管	m	0.3820	0.5750	0.7030
		031101030000	薄砂轮片	片	0.0320	0.0540	0.0690
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	991900050100	弯管机 108	台班	0.0245	0.0515	0.0700
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.0160	0.0180	0.0240
		992300000900	坡口机 2.8kW	台班	0.0270	0.0405	0.0405
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括管材检查、选料、号料、更换胎具、弯管成型等。							

表 E.4.5-5 管道支架制作安装

项目	编号				E-4-193	E-4-194
	名称				管架	
					制作	安装
	工程量计量单位				100kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.972	1.218
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	106.0000	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2.8500	0.9473
		031101010200	尼龙砂轮片 φ500	片	0.8000	-
		040111010000	水泥(综合)	kg	-	12.1030
		030109010000	螺母	kg	-	2.0700
		030105550001	螺栓	套	-	4.6080
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.2500	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.7990	0.1895
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、放样、切断、调直、钻孔、型钢煨制、坡口、组对、焊接、打洞、吊装就位、固定安装、找正、紧螺栓、堵洞等。						

续表 E. 4. 5-5 管道支架制作安装

项目	编号				E-4-195	E-4-196	E-4-197	E-4-198
	名称				设备支架制作		设备支架安装	
					每组重量(kg 以内)	每组重量(kg 以外)	每组重量(kg 以内)	每组重量(kg 以外)
					100			
	工程量计量单位				100kg			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 105	0. 635	0. 316	0. 180
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	106. 0000	106. 0000	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 1000	2. 0440	0. 3500	0. 2150
		030109010000	螺母	kg	-	-	1. 2000	0. 9000
		030105550001	螺栓	套	-	-	2. 1000	1. 8000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 0070	-	0. 0250
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0. 0070
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	-	0. 0020
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 4200	0. 4088	0. 0700	0. 0430
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、放样、切断、调直、钻孔、型钢煨制、坡口、组对、焊接、打洞、吊装就位、固定安装、找正、紧螺栓、堵洞等。

表 E. 4. 5-6. 1 喷泉喷头安装(螺纹连接)

项目	编号				E-4-199	E-4-200	E-4-201	E-4-202	E-4-203
	名称				喷泉喷头安装(螺纹连接)				
					接管公称直径(mm 以内)				
					20	25	32	40	50
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 072	0. 090	0. 115	0. 126	0. 152
	材料	323200030100	喷头 DN20	套	1. 0000	-	-	-	-
		203500010200	活接头垫 20	个	1. 0500	-	-	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	1. 0100	-	-	-	-
		323200030200	喷头 DN25	套	-	1. 0000	-	-	-
		203500010300	活接头垫 25	个	-	1. 0500	-	-	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	1. 0100	-	-	-
		323200030300	喷头 DN32	套	-	-	1. 0000	-	-
		203500010400	活接头垫 32	个	-	-	1. 0500	-	-
		181500210400	镀锌活接头 32	个	-	-	1. 0100	-	-
		323200030400	喷头 DN40	套	-	-	-	1. 0000	-
		203500010500	活接头垫 40	个	-	-	-	1. 0500	-
		181500210500	镀锌活接头 40	个	-	-	-	1. 0100	-
		323200030500	喷头 DN50	套	-	-	-	-	1. 0000
		203500010600	活接头垫 50	个	-	-	-	-	1. 0500
		181500210600	镀锌活接头 50	个	-	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、喷头安装、水压试验等。

表 E.4.5-6.2 喷泉喷头安装(法兰连接)

项目	编号				E-4-204	E-4-205	E-4-206
	名称				喷泉喷头安装(法兰连接)		
					接管公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.245	0.300	0.395
	材料	323200030600	喷头 DN70	套	1.0000	-	-
		030113010800	垫圈 16	个	8.2400	16.4800	16.4800
		030105062000	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8.2400	16.4800	16.4800
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.2370	0.2710	0.3630
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0.1800	0.2600	0.3500
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.1220	0.1440	0.2110
		200100027700	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	2.0000	-	-
		323200030700	喷头 DN80	套	-	1.0000	-
		200100027800	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	2.0000	-
		323200030800	喷头 DN100	套	-	-	1.0000
		200100027900	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0474	0.0542	0.0726
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、法兰垫制作安装、喷头及法兰盘安装、紧螺栓、水压试验等。

续表 E.4.5-6.2 喷泉喷头安装(法兰连接)

项目	编号				E-4-207	E-4-208	E-4-209
	名称				喷泉喷头安装(法兰连接)		
					接管公称直径(mm 以内)		
					125	150	200
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.565	0.600	0.910
	材料	030113010800	垫圈 16	个	16.4800	-	-
		030105062000	带母螺栓 M16×(65~80)	套	16.4800	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.4230	0.4740	1.1920
		020100160000	石棉橡胶板	kg	0.4600	0.5500	0.6600
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0.2540	0.3070	0.5180
		323200030900	喷头 DN125	套	1.0000	-	-
		200100028000	平焊法兰 1.6MPa 以下 125	片	2.0000	-	-
		323200031000	喷头 DN150	套	-	1.0000	-
		030113011000	垫圈 20	个	-	16.4800	24.7200
		030105062300	带母螺栓 M20×(65~80)	套	-	16.4800	24.7200
		200100028100	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	2.0000	-
		323200031100	喷头 DN200	套	-	-	1.0000
		200100028200	平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	-	-	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0846	0.0948	0.2384
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括场内搬运、外观检查、清污除锈、法兰垫制作安装、喷头及法兰盘安装、紧螺栓、水压试验等。

表 E. 4. 5-6. 3 蒲公英喷头安装

项目	编号				E-4-210	E-4-211	E-4-212
	名称				蒲公英喷头安装		
					29 根杆	43 根杆	85 根杆
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 600	0. 720	0. 870
	材料	323200050100	蒲公英喷头 29 根杆	套	1. 0000	-	-
		323200050200	蒲公英喷头 43 根杆	套	-	1. 0000	-
		323200050300	蒲公英喷头 85 根杆	套	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括喷头检查、清理、安装等。							

表 E. 4. 5-7 水泵保护罩制安

项目	编号				E-4-213	E-4-214	E-4-215
	名称				水泵网制安		旱喷泉喷口不锈钢格栅安装
					0. 8m×0. 7m	1m×1. 4m	
	工程量计量单位				个		m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 150	0. 200	0. 310
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	12. 0000	17. 7000	-
		031505120000	钢丝网	m^2	2. 6000	4. 8000	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 8000	1. 0000	-
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0800	0. 1000	-
		092900040000	成品不锈钢格栅	m^2	-	-	1. 0000
		030105550001	螺栓	套	-	-	45. 3333
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0100	0. 0100	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0300	0. 0320	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下料、除锈、焊接、刷漆、安装等。							

表 E.4.5-8 溢、排水管安装

项目	编号				E-4-216	E-4-217	E-4-218
	名称				溢、排水管		
					公称直径(mm 以内)		
					50	100	150
	工程量计量单位				根		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.423	1.022	1.832
	材料	092900010000	钢格栅 公称直径(50mm 以内)	个	1.0000	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	1.0150	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.0200	0.0200	0.0200
		130100570000	沥青漆	kg	0.4000	0.8000	1.2000
		022900100000	油麻绳	kg	0.5000	0.7000	0.9000
		800700080000	防水砂浆	m^3	0.0500	0.0500	0.0500
		092900020000	钢格栅 公称直径(100mm 以内)	个	-	1.0000	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	1.0150	-
		092900030000	钢格栅 公称直径(150mm 以内)	个	-	-	1.0000
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	-	1.0150
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0100	0.0100	0.0100
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括场内搬运、切管、焊接、打墙眼、外观检查、套丝、安装、与水管连接、试水、密封、紧固、刷油等。							

E.4.6 绿地栏杆的施工生产要素消耗量可参考表 E.4.6 的规定。

表 E.4.6 绿地栏杆

项目	编号				E-4-219	E-4-220	E-4-221	E-4-222
	名称				金属绿地栏杆			
					高度(m 以内)			
					0.6	1.2	1.8	2.4
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0.080	0.190	0.250	0.571
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0180	0.0600	0.0770	0.1067
		122100090000	绿地栏杆	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		030105550001	螺栓	套	-	0.8000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括挖土、基础浇筑、栏杆安装、回填土、清理现场等。								

续表 E.4.6 绿地栏杆

项目	编号				E-4-223
	名称				绿地围网
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105020000	综合用工二类	工日	0.158
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0106
		350500070000	绿地围网	m^2	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注：工作内容包括挖土、基础浇筑、栏杆安装、回填土、清理现场等。					

E.4.7 装饰及防水的施工生产要素消耗量可参考表 E.4.7 的规定。

表 E.4.7-1 墙面装饰

项目	编号				E-4-224	E-4-225
	名称				墙面装饰	
					抹水泥砂浆	
					砖墙	混凝土墙
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.123	0.140
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0275	0.0275
		801100010000	素水泥浆	m^3	-	0.0011
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0035	0.0035
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清理基层、砂浆拌合、运输、抹灰找平、压光等。						

续表 E.4.7-1 墙面装饰

项目	编号				E-4-226	E-4-227	E-4-228
	名称				墙面装饰		
					普通镶贴卵石	喷仿石涂料	喷防水涂料
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.564	0.048	0.061
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.0336	-	-
		040500380000	选净卵石	kg	61.2000	-	-
		130100100600	水性封底漆 普通	kg	-	0.1250	-
		130301050000	仿石涂料	kg	-	4.0000	-
		130100800000	油性透明漆	kg	-	0.2500	-
		130100710000	水性中间(层)涂料	kg	-	0.2500	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	-	-	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0054	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1.镶贴卵石:清理基层、砂浆拌合、运输、座浆、卵石搬运、净选卵石、铺设、找平、灌缝、清理等。
2.喷涂:清理基层、喷涂、清理等。

续表 E.4.7-1 墙面装饰

项目	编号				E-4-229
	名称				墙面装饰
					贴劈裂砖
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.320
	材料	041300060000	劈裂砖	m^2	1.0200
		031100010000	石料切割机片	片	0.0200
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0.0030
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0.0010
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0022
		991900170000	石料切割机	台班	0.0020
		994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括清理基层、选料、抹结合层砂浆、粘贴面层、擦缝、清洁表面等。

续表 E.4.7-1 墙面装饰

项目	编号				E-4-230	E-4-231	E-4-232
	名称				墙面装饰		
					贴花岗岩蘑菇石	贴花岗岩	贴青石板
					厚 50mm	厚 30mm	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.490	0.439	0.420
	材料	031100010000	石料切割机片	片	0.0420	0.1500	0.1500
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	2.1461	-	-
		080300050000	花岗石蘑菇石	m^2	1.0200	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.0150	-	-
		014100050000	铜丝	kg	0.0780	-	-
		080300070000	磨光花岗石	m^2	-	1.0200	-
		080500010000	青石板 δ20mm～25mm	m^2	-	-	1.0200
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0.0050	0.0050	0.0050
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0.0020	0.0020	0.0020
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0.0120	0.0120	0.0120
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0028	0.0028	0.0028
		991900170000	石料切割机	台班	0.0051	0.0350	0.0350
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0030	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清理基层、选料、抹结合层砂浆、粘贴面层、擦缝、清洁表面等。							

续表 E.4.7-1 墙面装饰

项目	编号				E-4-233	E-4-234
	名称				墙面装饰	
					贴瓷砖	贴文化石
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.339	0.409
	材料	070100010000	釉面砖 0.015m^2 以内	m^2	0.8137	-
		080700010000	文化石	m^2	-	1.0200
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0.0030	0.0030
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0.0010	0.0010
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0.0100	0.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0022	0.0022
		991900170000	石料切割机	台班	0.0030	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注：工作内容包括清理基层、选料、抹结合层砂浆、粘贴面层、擦缝、清洁表面等。						

续表 E.4.7-1 墙面装饰

项目	编号				E-4-235
	名称				墙面干挂花岗岩含龙骨
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.597
	材料	080300070000	磨光花岗石	m^2	1.0200
		012100090000	角钢 63 以内	kg	7.6000
		012100100000	角钢 63 以外	kg	19.8020
		031500160000	不锈钢挂件	个	6.4695
		330100010100	不锈钢板托 4mm	个	6.4695
		030107001800	膨胀螺栓 M8×80	套	8.2620
		144100000400	密封胶 750ml	支	1.1010
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括基层清理、定位、安装预埋铁件、安装龙骨、清洗石材、安装挂件、安装石材、打胶、表面清理等。					

表 E.4.7-2 柱面装饰

项目	编号				E-4-237	E-4-238
	名称				柱面装饰	
					喷仿石涂料	喷防水涂料
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.064	0.081
	材料	130100100600	水性封底漆 普通	kg	0.1250	-
		130100710000	水性中间(层)涂料	kg	0.2500	-
		130100800000	油性透明漆	kg	0.2500	-
		130301050000	仿石涂料	kg	4.0000	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	-	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基层、喷涂、清理等。						

续表 E. 5. 7-2 柱面装饰

项目	编号				E-4-239
	名称				柱面装饰
					贴劈裂砖
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 390
	材料	041300060000	劈裂砖	m^2	1. 0200
		031100010000	石料切割机片	片	0. 0200
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0010
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0030
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	991900170000	石料切割机	台班	0. 0020
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0031
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选料、抹结合层砂浆、粘贴面层、擦缝、清洁表面等。					

续表 E. 5. 7-2 柱面装饰

项目	编号				E-4-240	E-4-241	E-4-242
	名称				柱面装饰		
					贴花岗岩蘑菇石	贴花岗岩	贴青石板
					厚 50mm	厚 30mm	
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 510	0. 456	0. 436
	材料	080300050000	花岗石蘑菇石	m^2	1. 0500	-	-
		080300070000	磨光花岗石	m^2	-	1. 0500	-
		080500010000	青石板 δ20mm～25mm	m^2	-	-	1. 0500
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0130	-	-
		014100050000	铜丝	kg	0. 0780	-	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	2. 1460	-	-
		040111010000	水泥(综合)	kg	-	-	9. 0870
		031100010000	石料切割机片	片	0. 0530	0. 2000	0. 2000
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0120	0. 0120	0. 0120
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	991900170000	石料切割机	台班	0. 0064	0. 0400	0. 0400
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0050	0. 0042	0. 0029
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0026	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选料、抹结合层砂浆、粘贴面层、擦缝、清洁表面等。							

续表 E. 5. 7-2 柱面装饰

项目	编号				E-4-243
	名称				柱面装饰
					贴瓷砖
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 390
	材料	070100150000	釉面砖	m^2	0. 8780
		800700190000	嵌缝剂 DTG 砂浆	m^3	0. 0010
		800700100000	胶粘剂 DTA 砂浆	m^3	0. 0025
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0027
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、选料、抹结合层砂浆、粘贴面层、擦缝、清洁表面等。					

续表 E. 5. 7-2 柱面装饰

项目	编号				E-4-244
	名称				柱面干挂花岗岩
					含龙骨
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 637
	材料	080300080000	磨光花岗岩(半圆或圆弧)	m^2	1. 0500
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 4020
		012100100000	角钢 63 以外	kg	20. 8440
		012100090000	角钢 63 以内	kg	7. 9930
		030107001800	膨胀螺栓 M8×80	套	8. 6730
		031500160000	不锈钢挂件	个	13. 5600
		330100010100	不锈钢板托 4mm	个	6. 7840
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 1590
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、定位、安装预埋铁件、龙骨安装、清洗石材、安装挂件、安装石材、打胶、表面清理等。					

表 E. 4. 7-3. 1 小品装饰

项目	编号				E-4-245	E-4-246
	名称				小品装饰	
					抹水泥	抹白灰
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 147	0. 105
	材料	800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0237	0. 0210
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0038	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理底层、砂浆拌合、运输、抹灰找平、压光、刷粘石碴、剁斧养护等。						

续表 E. 4. 7-3. 1 小品装饰

项目	编号				E-4-247	E-4-248	E-4-249	E-4-250
	名称				小品装饰			
					水刷石		干粘石	
					普通	美术	普通	美术
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 280	0. 280	0. 266	0. 266
	材料	041100190000	普通石碴	kg	16. 6100	-	-	-
		040113010000	白水泥	kg	-	10. 5300	-	1. 6000
		040700060000	美术石碴	kg	-	16. 6100	-	-
		040500300000	石子 (0. 5 ~ 3. 2)	kg	-	-	6. 1400	6. 1400
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0237	0. 0171	0. 0245	0. 0237
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0038	0. 0027	0. 0039	0. 0028
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理底层、砂浆拌合、运输、抹灰找平、压光、刷粘石碴、剁斧养护等。								

续表 E. 4. 7-3. 1 小品装饰

项目	编号				E-4-251	E-4-252
	名称				小品	
					剁斧石	
					普通水泥	白水泥
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0. 665	0. 570
	材料	041100190000	普通石碴	kg	11. 6400	11. 6400
		040113010000	白水泥	kg	-	10. 5400
		040700100000	石屑	kg	4. 9900	4. 9900
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0224	0. 0158
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0036	0. 0028
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理底层、砂浆拌合、运输、抹灰找平、压光、刷粘石碴、剁斧养护等。						

续表 E. 4. 7-3. 1 小品装饰

项目	编号				E-4-253	E-4-254
	名称				小品	
					塑松杉树皮	塑竹节、竹片
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	1. 050	1. 085
	材料	142300110000	颜料	kg	0. 6000	-
		143100430000	氧化络绿	kg	-	0. 5600
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 0330	0. 0330
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0053	0. 0053
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括砂浆拌合、抹灰找平、压光、塑面层、养护、清理等。						

表 E.4.7-3.2 塑树根

项目	编号				E-4-255	E-4-256
	名称				塑树根	
					直径(mm 以内)	
					150	250
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	3.423	4.347
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	5.0000	15.0000
		031505120000	钢丝网	m^2	4.9800	8.2900
		031507200000	火烧丝	kg	0.9500	1.2000
		142300050000	氧化铁红	kg	1.8100	3.0100
		142300110000	颜料	kg	0.4200	0.7600
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0.1200	0.3000
		801100010000	素水泥浆	m^3	0.0500	0.0800
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0192	0.0480
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括钢筋制作、焊接、绑扎拼装、钢丝网塑形、砂浆拌合、找平、二底二面、压光塑面层、清理养护等。						

表 E.4.7-4 油漆粉刷

项目	编号				E-4-257	4-260
	名称				铁栅栏金属件 防锈漆一道 调合漆二道	钢骨架 防锈漆二道
	工程量计量单位				m^2	t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.095	2.548
	材料	130100050000	调合漆	kg	0.1500	-
		130500040000	防锈漆	kg	0.2000	21.1000
		130100630000	无光调合漆	kg	0.1500	-
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0.0800	5.6000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基层、除锈、刷漆等。						

续表 E.4.7-4 油漆粉刷

项目	编号				4-258
	名称				灰面乳胶漆三道
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.070
	材料	142300080000	色粉	kg	0.1200
		130301080000	室外乳胶漆	kg	0.4100
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括清理基层、找平、刷乳胶漆等。					

续表 E.4.7-4 油漆粉刷

项目	编号				4-259	4-261
	名称				花架廊架油饰	
					木制	钢制
	工程量计量单位				m^2	t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103020000	综合用工一类	工日	0.084	3.446
	材料	130100050000	调合漆	kg	-	6.3400
		130500040000	防锈漆	kg	-	3.9600
		130100630000	无光调合漆	kg	-	1.3400
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	-	1.7300
		140100080000	耐候木油	kg	0.2253	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基层、除锈、刷油等。						

表 E. 4. 7-5. 1 保护层

项目	编号				4-262	4-263
	名称				保护层	
					水泥砂浆	防水砂浆
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 076	0. 095
	材料	143500030000	防水剂	kg	-	0. 5610
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0312	0. 0251
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0050	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、砂浆拌合、抹灰找平、养护等。

表 E. 4. 7-5. 2 涂料防水

项目	编号				4-264	4-265	4-266	4-267
	名称				聚氨酯防水涂料			
					平面		立面	
					厚 2mm	每增减 0. 5mm	厚 2mm	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 055	0. 014	0. 073	0. 018
	材料	130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	2. 6605	0. 8080	2. 6605	0. 8080
		142100000100	聚氨酯 1 :3	kg	0. 1818	-	0. 1818	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括清理基层、分层涂刷涂料等。

续表 E. 4. 7-5. 2 涂料防水

项目	编号				4-268
	名称				建筑油膏灌缝
	工程量计量单位				10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 630
	材料	144100560000	建筑胶油	kg	3. 1000
		144100570000	建筑油膏	kg	20. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括基层处理、灌缝、清理等。					

表 E. 4. 7-5. 3 卷材防水

项目	编号				4-269	4-270	4-271	4-272
	名称				SBS 改性沥青防水卷材			
					厚 3mm		厚 4mm	
					平面	立面	平面	立面
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 062	0. 099	0. 062	0. 099
	材料	133303020400	SBS 改性沥青油毡防水卷材 3mm	m^2	1. 2730	1. 2730	-	-
		133500290000	嵌缝膏 CSPE	支	0. 3227	0. 3227	0. 3227	0. 3227
		143500480000	冷底子油	kg	0. 4896	0. 4896	0. 4896	0. 4896
		133303020600	SBS 改性沥青油毡防水卷材 4mm	m^2	-	-	1. 2730	1. 2730
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理基层、分格缝嵌缝、刷基层处理剂、铺贴附加层、铺贴防水卷材、收头等。								

续表 E.4.7-5.3 卷材防水

项目	编号				4-273	4-274
	名称				复合土工膜(PVC 两布一膜)	膨润土防水毯
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.049	0.104
	材料	023100020100	土工布 250g/m^2	m^2	1.2000	-
		133500280000	膨润土防水粉	kg	-	0.6480
		133900130100	膨润土防水毯 4kg/m^2	m^2	-	1.2950
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清理基层、铺设、固定等。						

E.4.8 钢筋的施工生产要素消耗量可参考表 E.4.8 的规定。

表 E.4.8 钢筋

项目	编号				4-275	4-276	4-277
	名称				钢筋制作安装		预埋铁件制作安装
					φ10 以内	φ10 以外	
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	7.894	4.789	8.037
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1050.0000	-	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	1050.0000	-
		031509030000	预埋铁件	kg	-	-	1015.0000
		031507120000	镀锌铁丝 18#~22#	kg	10.2590	3.0590	-
		031507200000	火烧丝	kg	-	-	3.0000
		050300060000	木方	m^3	-	-	0.0150
		031301010000	电焊条(综合)	kg	-	7.9200	3.2000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.3300	0.2000	-
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0.1100	0.0900	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.2230	0.2200	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.4249	0.6600	0.2667
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括钢筋调直、除锈、下料、弯曲、焊接、绑扎拼装成型等。							

E. 5　模板工程

E. 5. 1　模板工程的施工生产要素消耗量可参考表 E. 5. 1 的规定。

表 E. 5. 1 模板

项目	编号				E-5-1	E-5-2	E-5-3
	名称				模板		
					垫层	路面	台阶
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 136	0. 238	0. 258
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 1250	0. 1410	0. 2130
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0016	0. 0030	0. 0060
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	0. 0020	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0010
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0010	0. 0020	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、刷油、拆除、整理、堆放、场内运输等。							

续表 E. 5. 1 模板

项目	编号				E-5-4	E-5-5	E-5-6
	名称				模板		
					池底	直形池壁	弧形池壁
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 227	0. 278	0. 362
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 1537	0. 2333	0. 2333
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0035	0. 0050	0. 0073
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	0. 0017	0. 0015
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010	-	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 0041	0. 0068
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、刷油、拆除、整理、堆放、场内运输等。							

续表 E. 5. 1 模板

项目	编号				E-5-7	E-5-8
	名称				模板	
					柱	梁、檩
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 398	0. 498
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2655	0. 2468
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0020	0. 0055
		350900240000	钢管	m·日	39. 8340	278. 5875
		350200230000	扣件	个·日	31. 1202	218. 4275
		350200030000	顶托	个·日	-	26. 6475
		370900110000	底托	个·日	-	44. 4225
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0018	0. 0010
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0028	0. 0038
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、刷油、拆除、整理、堆放、场内运输等。						

续表 E. 5. 1 模板

项目	编号				E-5-9	E-5-10
	名称				模板	
					花池及挡墙	构件及小品
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 286	0. 412
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2541	0. 3105
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0037	0. 0216
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0017	0. 0015
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0032	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、刷油、拆除、整理、堆放、场内运输等。						

续表 E. 5. 1 模板

项目	编号				E-5-11
	名称				模板
					亭、斜屋面板
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 432
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2468
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0256
		350900240000	钢管	m·日	375. 8000
		350200230000	扣件	个·日	295. 2675
		350200030000	顶托	个·日	26. 6475
		370900110000	底托	个·日	44. 4225
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0020
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、刷油、拆除、整理、堆放、场内运输等。					

续表 E. 5. 1 模板

项目	编号				E-5-12	E-5-13	E-5-14	E-5-15
	名称				模板			
					步桥基础	步桥砖拱券(花岗石拱券)	步桥墩、柱	桥洞底板
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 242	0. 340	0. 294	0. 336
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 1417	-	0. 4750	0. 3105
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0049	0. 0122	0. 0084	0. 0036
		350900240000	钢管	m·日	-	-	-	469. 1350
		350200230000	扣件	个·日	-	-	-	339. 5050
		350200030000	顶托	个·日	-	-	-	30. 8650
		370900110000	底托	个·日	-	-	-	30. 8650
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0015	0. 0020	0. 0020	0. 0040
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0026	0. 0026	0. 0026	0. 0026
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、刷油、拆除、整理、堆放、场内运输等。								

续表 E. 5. 1 模板

项目	编号				E-5-16	E-5-17
	名称				模板	
					步桥拱券	步桥门式梁
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 353	0. 415
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3105	0. 3105
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0040	0. 0066
		350900240000	钢管	m·日	375. 3080	278. 5875
		350200230000	扣件	个·日	271. 6040	218. 4275
		350200030000	顶托	个·日	24. 6920	26. 6475
		370900110000	底托	个·日	24. 6920	44. 4225
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0040	0. 0040
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0021	0. 0026
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、刷油、拆除、整理、堆放、场内运输等。						

续表 E. 5. 1 模板

项目	编号				E-5-18	E-5-19
	名称				模板	
					拱券接头灌缝	平桥板接头灌缝
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 392	0. 356
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3105	0. 3105
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0010	0. 0013
		350900240000	钢管	m·日	375. 3080	469. 1350
		350200230000	扣件	个·日	271. 6040	339. 5050
		350200030000	顶托	个·日	24. 6920	30. 8650
		370900110000	底托	个·日	24. 6920	30. 8650
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括模板制作、安装、刷油、拆除、整理、堆放、场内运输等。						

E.6　拆除工程

E.6.1　拆除道路结构的施工生产要素消耗量可参考表 E.6.1 的规定。

表 E.6.1-1 人工拆除道路面层

项目	编号				E-6-1	E-6-2
	名称				风镐拆除沥青混凝土面层	
					厚 10cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				10㎡	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.302	0.029
	机	993300010000	风镐	台班	0.1300	0.0130
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.0650	0.0070
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

续表 E.6.1-1 人工拆除道路面层

项目	编号				E-6-3	E-6-4
	名称				风镐拆除水泥混凝土面层(无筋)	
					厚 15cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				10㎡	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.674	0.044
	机	993300010000	风镐	台班	0.3100	0.0200
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.1530	0.0100
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

续表 E.6.1-1 人工拆除道路面层

项目	编号				E-6-5	E-6-6
	名称				风镐拆除水泥混凝土面层(有筋)	
					厚 15cm	每增减 1cm
	工程量计量单位				10㎡	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	1.046	0.050
	机具	993300010000	风镐	台班	0.4820	0.0240
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.2410	0.0120
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

续表 E.6.1-1 人工拆除道路面层

项目	编号				E-6-7
	名称				人工拆除步道砖
	工程量计量单位				10㎡
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.413
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。					

表 E. 6. 1-2 人工拆除道路基层

项目	编号				E-6-8	E-6-9
	名称				风镐拆除无机混合料基层	
					厚 15cm	每增减 5cm
	工程量计量单位				10㎡	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 519	0. 172
	机	993300010000	风镐	台班	0. 1300	0. 0650
		994300000500	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0. 0650	0. 0350
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

表 E. 6. 1-3 人工拆除路缘石

项目	编号				E-6-10	E-6-11
	名称				人工拆除路缘石	
					混凝土	花岗岩
	工程量计量单位				10m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 498	0. 506
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括刨出、刮净、旧料清理成堆等。						

表 E. 6. 1-4 机械拆除道路面层及基层

项目	编号				E-6-12	E-6-13
	名称				机械拆除沥青混凝面层及无机混合料基层	
					厚 15cm 以内	每增 5cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 485	0. 032
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m³(带液压破碎锤)	台班	0. 1670	0. 0100
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

续表 E. 6. 1-4 机械拆除道路面层及基层

项目	编号				E-6-14	E-6-15
	名称				机械拆除水泥混凝土面层(无筋)	
					厚 15cm 以内	每增 5cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 738	0. 045
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m³(带液压破碎锤)	台班	0. 2200	0. 0120
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

续表 E. 6. 1-4 机械拆除道路面层及基层

项目	编号				E-6-16	E-6-17
	名称				机械拆除水泥混凝土面层(有筋)	
					厚 15cm 以内	每增 5cm
	工程量计量单位				100m²	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	1. 005	0. 067
	机具	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m³(带液压破碎锤)	台班	0. 2605	0. 0141
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、清底、旧料清理成堆等。						

E. 6. 2 拆除砖石结构的施工生产要素消耗量可参考表 E. 6. 2 的规定。

表 E. 6. 2 拆除砖石结构

项目	编号				E-6-20	E-6-21
	名称				人工拆除砖结构	人工拆除石结构
	工程量计量单位				m³	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 551	0. 717
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除砖石砌体、旧料清理成堆等。						

E. 6. 3　拆除混凝土构筑物的施工生产要素消耗量可参考表 E. 6. 3 的规定。

表 E. 6. 3 拆除混凝土构筑物

项目	编号				E-6-22	E-6-23
	名称				人工拆除混凝土构筑物	
					无筋	有筋
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 958	1. 408
	机	993300010000	风镐	台班	0. 5664	0. 8428
		994300000500	电动空气压缩机 6m^3/min	台班	0. 2842	0. 4224
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、旧料堆放整齐等。						

E. 6. 3　拆除混凝土构筑物的施工生产要素消耗量可参考表 E. 6. 3 的规定。

续表 E. 6. 3 拆除混凝土构筑物

项目	编号				E-6-24	E-6-25
	名称				机械拆除混凝土构筑物	
					无筋	有筋
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 031	0. 044
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3(带液压破碎锤)	台班	0. 0326	0. 0408
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括拆除、旧料堆放整齐等。						

附录 F　构筑物工程

F. 1　混凝土构筑物

F. 1. 1　池类的施工生产要素消耗量可参考表 F. 1. 1 的规定。

表 F. 1. 1 池类

项目	编号				F-1-1	F-1-2	F-1-3	F-1-4
	名称				池底板	池壁	池顶板	壁基梁
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 446	0. 659	0. 518	0. 391
	材料	802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0100	0. 9880	-	1. 0100
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	-	1. 0100	-
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	-	0. 0220	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0035	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。								

F. 1. 2　贮仓(库)类的施工生产要素消耗量可参考表 F. 1. 2 的规定。

表 F. 1. 2 贮仓(库)类

项目	编号				F-1-5	F-1-6	F-1-7	F-1-8	F-1-9
	名称				圆形筒仓壁	矩形立壁	仓基础	仓顶板	仓漏斗
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 903	0. 792	0. 389	0. 473	1. 058
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。									

F. 1. 3　烟道的施工生产要素消耗量可参考表 F. 1. 3 的规定。

表 F. 1. 3 烟道

项目	编号				F-1-10	F-1-11	F-1-12
	名称				烟道基础	烟道壁	烟道顶盖
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 340	0. 625	0. 557
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 0100	0. 9880	1. 0100
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	-	0. 0220	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0035	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

F. 1. 4　沟道(槽) 的施工生产要素消耗量可参考表 F. 1. 4 的规定。

表 F. 1. 4 沟道(槽)

项目	编号				F-1-13
	名称				沟道(槽)
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 446
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。					

F. 1. 5　井类的施工生产要素消耗量可参考表 F. 1. 5 的规定。

表 F. 1. 5-1 非标准井

项目	编号				F-1-14	F-1-15	F-1-16
	名称				井底	井壁	井顶盖
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 445	0. 802	0. 560
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0100	0. 9880	1. 0100
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	-	0. 0220	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0035	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。							

表 F. 1. 5-2. 1 标准混凝土水表井

项目	编号				F-1-17	F-1-18	F-1-19	F-1-20
	名称				水表井			
					2000× 1000(mm)		2000× 1250(mm)	
					H = 1. 2m			
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	9. 510	9. 305	10. 280	10. 042
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 6362	0. 6362	0. 7022	0. 7022
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2. 2945	2. 2945	2. 5349	2. 5349
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0457	0. 0457	0. 0491	0. 0491
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	212. 1750	212. 1750	231. 6500	231. 6500
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	7. 7900	7. 7900	8. 4050	8. 4050
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3234	0. 3234	0. 3529	0. 3529
		040300020002	砂子	kg	193. 0240	-	223. 1840	-
		040500330002	碎石	kg	0. 4626	-	0. 5349	-
		143500030000	防水剂	kg	4. 0824	4. 0824	4. 4226	4. 4226
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 2297	0. 2297	0. 2815	0. 2815
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	20. 0710	20. 0710	26. 7980	26. 7980
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0701	0. 0701	0. 0802	0. 0802
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 1707	0. 1707	0. 1877	0. 1877
		330500160000	铸铁踏步(铸铁爬梯)	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		360100240100	铸铁井盖轻型 600mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0779	0. 0779	0. 0851	0. 0851
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0458	0. 0458	0. 0507	0. 0507
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括钢筋制安;混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水,防潮层,井盖安装等。								

续表 F. 1. 5-2. 1 标准混凝土水表井

项目	编号				F-1-21	F-1-22	F-1-23	F-1-24
	名称				水表井			
					2000× 1500(mm)		2500× 1000(mm)	
					H = 1.2m			
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	11.077	10.807	10.816	10.571
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.7682	0.7682	0.7174	0.7174
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2.7752	2.7752	2.6737	2.6737
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0.0524	0.0524	0.0524	0.0524
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	251.1250	251.1250	247.0250	247.0250
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	10.4550	10.4550	10.3525	10.3525
		040300020002	砂子	kg	253.3440	-	230.1440	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.3848	0.3848	0.3787	0.3787
		040500330002	碎石	kg	0.6072	-	0.5516	-
		143500030000	防水剂	kg	4.7628	4.7628	4.7628	4.7628
		360100040000	沟盖板	m^3	0.3332	0.3332	0.2297	0.2297
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	40.1971	40.1971	26.7980	26.7980
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.0929	0.0929	0.0727	0.0727
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0.2047	0.2047	0.1959	0.1959
		330500160000	铸铁踏步(铸铁爬梯)	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		360100240100	铸铁井盖轻型 600mm	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0928	0.0928	0.0913	0.0913
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0560	0.0560	0.0514	0.0514
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括钢筋制安;混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水,防潮层,井盖安装等。								

续表 F. 1. 5-2. 1 标准混凝土水表井

项目	编号				F-1-25	F-1-26	F-1-27
	名称				水表井		井深每增减 0. 10m
					2500× 1500(mm)		
					H = 1. 2m		
					有地下水	无地下水	
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	12. 544	12. 222	0. 717
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 8748	0. 8748	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 2052	3. 2052	0. 1739
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0591	0. 0591	0. 0049
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	286. 0775	286. 0775	10. 2500
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	13. 9400	13. 9400	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4418	0. 4418	0. 0150
		040500330002	碎石	kg	0. 7239	-	-
		143500030000	防水剂	kg	5. 4432	5. 4432	0. 4536
		040300020002	砂子	kg	302. 0640	-	-
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 4187	0. 4187	-
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	-
		041300090100	标准砖 240mm× 115mm× 53mm	块	53. 5961	53. 5961	-
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 2371	0. 2371	0. 0168
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1105	0. 1105	-
		330500160000	铸铁踏步(铸铁爬梯)	个	1. 0000	1. 0000	0. 2778
		360100240100	铸铁井盖轻型 600mm	套	1. 0000	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1066	0. 1066	0. 0036
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0651	0. 0651	0. 0035
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢筋制安;混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水,防潮层,井盖安装等。

表 F. 1. 5-2. 2 标准混凝土水封井

项目	编号				F-1-28	F-1-29	F-1-30	F-1-31	F-1-32
	名称				圆形水封井				井深每增减 0. 10m
					φ = 1000(mm)		φ = 1250(mm)		
					H = 1. 75m				
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水	
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6. 341	6. 252	7. 765	7. 647	0. 352
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 2897	0. 2897	0. 3506	0. 3506	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 1386	1. 1386	1. 4274	1. 4274	0. 0652
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0265	0. 0265	0. 0323	0. 0323	0. 0018
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	143. 5000	143. 5000	177. 3250	177. 3250	8. 4050
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	3. 0750	3. 0750	3. 0750	3. 0750	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2151	0. 2151	0. 2646	0. 2646	0. 0123
		040300020002	砂子	kg	83. 5200	-	111. 3600	-	-
		040500330002	碎石	kg	0. 2002	-	0. 2669	-	-
		143500030000	防水剂	kg	6. 8970	6. 8970	8. 3916	8. 3916	0. 2227
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 1200	0. 1200	0. 2300	0. 2300	-
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 2656	0. 2656	0. 3303	0. 3303	0. 0082
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0320	0. 0320	0. 0480	0. 0480	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0518	0. 0518	0. 0636	0. 0636	0. 0030
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0519	0. 0519	0. 0657	0. 0657	0. 0016
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢筋制安;混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水,防潮层,井盖安装等。

表 F. 1. 5-2. 3 标准混凝土电缆井

项目	编号				F-1-33	F-1-34	F-1-35	F-1-36
	名称				直通型电缆井			
					小型		中型	
					2000 * 1200		2400 * 1200	
					H= 2. 1m	井深每增减 0. 10m	H= 2. 1m	井深每增减 0. 10m
					有汽车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8. 981	0. 162	7. 051	0. 186
	材料	802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0. 6363	_	0. 7070	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1073	_	0. 1070	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 5608	0. 1383	5. 0997	0. 1581
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0806	0. 0039	0. 0902	0. 0045
		010100020001	钢筋 Φ10 以内	kg	334. 9500	5. 1870	366. 4500	5. 8275
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	12. 6000	_	42. 0000	_
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4989	0. 0074	0. 5915	0. 0083
		143500030000	防水剂	kg	9. 6701	0. 2722	10. 9817	0. 3175
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 1100	_	0. 1100	_
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	_	1. 0000	_
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 1255	_	0. 1387	_
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0093	_	0. 0093	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 2304	0. 0101	0. 2654	0. 0118
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0189	_	0. 0189	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0744	0. 0022	0. 0836	0. 0026
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0363	0. 0005	0. 0424	0. 0006
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1144	0. 0017	0. 1314	0. 0019
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0861	0. 0013	0. 0942	0. 0015
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 0735	0. 0011	0. 0918	0. 0012
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 3 标准混凝土电缆井

项目	编号				F-1-37	F-1-38	F-1-39	F-1-40
	名称				直通型电缆井		三通型电缆井	
					大型		小型	
					2800 * 1400		2000 * 1700	
					H= 2. 1m	井深每增减 0. 10m	H= 2. 1m	井深每增减 0. 10m
					有汽车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8. 137	0. 210	6. 769	0. 180
	材料	802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0. 8484	_	0. 6767	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1074	_	0. 1067	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	6. 0099	0. 1778	4. 6741	0. 1383
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 1042	0. 0050	0. 0790	0. 0039
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	403. 9350	6. 6045	344. 4000	5. 1765
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	53. 7600	_	55. 6500	_
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6641	0. 0094	0. 5821	0. 0074
		143500030000	防水剂	kg	13. 6161	0. 3629	12. 0539	0. 4593
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 1100	_	0. 1100	_
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	_	1. 0000	_
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 1652	_	0. 1367	_
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0093	_	0. 0093	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 3360	0. 0134	0. 3072	0. 0170
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0189	_	0. 0189	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1014	0. 0030	0. 0882	0. 0033
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0474	0. 0007	0. 0414	0. 0005
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1464	0. 0022	0. 1270	0. 0017
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 1039	0. 0017	0. 0886	0. 0013
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 1042	0. 0013	0. 0928	0. 0011
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 3 标准混凝土电缆井

项目	编号				F-1-41	F-1-42	F-1-43	F-1-44
	名称				三通型电缆井			
					中型		大型	
					2200 *1700		3400 *2300	
					H=2. 1m	井深每增减 0. 10m	H=2. 1m	井深每增减 0. 10m
					有汽车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 004	0. 188	11. 557	0. 279
	材料	802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0. 7070	_	1. 1716	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1070	_	0. 1066	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 9435	0. 1482	8. 4045	0. 2174
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0837	0. 0042	0. 1260	0. 0062
		010100020001	钢筋 Φ10 以内	kg	249. 9000	5. 1870	354. 9000	7. 9695
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	220. 5000	_	459. 9000	_
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7140	0. 0074	1. 2516	0. 0114
		143500030000	防水剂	kg	12. 2165	0. 4593	19. 1989	0. 6804
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 1100	_	0. 1100	_
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	_	1. 0000	_
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 1816	_	0. 2111	_
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0093	_	0. 0093	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 2675	0. 0170	0. 4960	0. 0252
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0189	_	0. 0189	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0898	0. 0034	0. 1378	0. 0050
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0472	0. 0005	0. 0810	0. 0008
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1316	0. 0017	0. 2190	0. 0027
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0643	0. 0013	0. 0913	0. 0020
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 1402	0. 0011	0. 2585	0. 0016
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 3 标准混凝土电缆井

项目	编号				F-1-45	F-1-46	F-1-47	F-1-48
	名称				四通型电缆井			
					小型		中型	
					2400 ×2400		2600 ×2600	
					H=2. 1m	井深每增减 0. 10m	H=2. 1m	井深每增减 0. 10m
					有汽车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 693	0. 218	8. 300	0. 246
	材料	802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0. 8282	_	0. 9191	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1070	_	0. 1070	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 9089	0. 1482	5. 9224	0. 1680
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0776	0. 0042	0. 0896	0. 0048
		010100020001	钢筋 Φ10 以内	kg	382. 2000	9. 4290	259. 3500	10. 8150
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	198. 4500	2. 6145	285. 6000	2. 7300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 8673	0. 0177	0. 8329	0. 0199
		143500030000	防水剂	kg	12. 6104	0. 4536	14. 3065	0. 5103
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 1100	_	0. 1100	_
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	_	1. 0000	_
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 1338	_	0. 1506	_
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0093	_	0. 0093	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 3308	0. 0168	0. 3765	0. 0189
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0189	_	0. 0189	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0913	0. 0034	0. 1032	0. 0038
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0589	0. 0012	0. 0544	0. 0014
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1709	0. 0037	0. 1490	0. 0042
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0983	0. 0024	0. 0667	0. 0028
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 1583	0. 0030	0. 1685	0. 0033
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 3 标准混凝土电缆井

项目	编号				F-1-49	F-1-50
	名称				四通型电缆井	
					大型	
					3000 *3000	
					H=2. 1m	井深每增减 0. 10m
					有汽车	
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	9. 810	0. 289
	材料	802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	1. 0908	–
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1070	–
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	7. 3456	0. 1976
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 1084	0. 0056
		010100020001	钢筋 Φ10 以内	kg	369. 6000	12. 8100
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	233. 1000	2. 9400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9054	0. 0231
		143500030000	防水剂	kg	17. 1990	0. 6010
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 1100	–
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	–
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 1865	–
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0093	–
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 4471	0. 0223
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0189	–
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1232	0. 0045
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0609	0. 0016
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1743	0. 0049
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0950	0. 0033
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 1698	0. 0038
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 3 标准混凝土电缆井

项目	编号				F-1-51	F-1-52	F-1-53
	名称				转角型电缆井		井深每增减 0. 10m
					小型 90 度	中型 90 度	
					2500 * 1200	2500 * 1600	
					H= 2. 1m		
					有汽车		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8. 171	9. 927	0. 262
	材料	802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0. 9453	1. 1372	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	5. 9396	7. 2259	0. 2075
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 1033	0. 1168	0. 0059
		010100020001	钢筋 Φ10 以内	kg	395. 8500	389. 5500	7. 9065
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	48. 3000	234. 1500	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6437	0. 9356	0. 0128
		143500030000	防水剂	kg	14. 9402	17. 4117	0. 6237
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 1100	0. 1100	-
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 1165	0. 1573	-
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0093	0. 0093	-
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 4347	0. 4847	0. 0231
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0189	0. 0189	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1092	0. 1259	0. 0046
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0461	0. 0631	0. 0008
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1425	0. 1811	0. 0026
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 1018	0. 1002	0. 0020
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 1003	0. 1743	0. 0032
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 3 标准混凝土电缆井

项目	编号				F-1-54	F-1-55	F-1-56
	名称				小号直通型人孔	小号三通型人孔	小号四通型人孔
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	3. 786	5. 231	5. 708
	材料	360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5656	0. 9191	0. 9898
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2. 3189	3. 6224	4. 0211
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0582	0. 0854	0. 0930
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	147. 0000	184. 8000	191. 1000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	72. 4500	92. 4000	93. 4500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3273	0. 4136	0. 4243
		143500030000	防水剂	kg	9. 6674	11. 5044	13. 0127
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 3581	0. 4261	0. 4820
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0223	0. 0282	0. 0289
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 0649	0. 0818	0. 0842
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0378	0. 0475	0. 0491
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0593	0. 0751	0. 0768
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0666	0. 0818	0. 0920

注:工作内容包括钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,井盖安装等。

表 F. 1. 5-2. 4 标准混凝土化粪池

项目	编号				F-1-57	F-1-58	F-1-59	F-1-60
	名称				1 号化粪池		2 号化粪池	
					有效容积(m³)			
					4		6	
					H+h = 2.95m		H+h = 3.05m	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	44.033	41.787	49.977	47.502
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m³	0.8738	0.8738	0.9956	0.9956
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m³	5.3442	5.3442	6.0624	6.0624
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0.1624	0.1624	0.2741	0.2741
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m³	0.1134	0.1134	0.1255	0.1255
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	606.8000	606.8000	685.7250	685.7250
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	196.8000	196.8000	269.5750	269.5750
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1.5272	1.5272	1.7634	1.7634
		040500330002	碎石	kg	0.7228	-	0.8562	-
		040300020002	砂子	kg	301.6000	-	357.2800	-
		042700210000	小型构件	m³	0.4100	0.4100	0.4100	0.4100
		143500030000	防水剂	kg	34.7217	34.7217	43.6901	43.6901
		360100040000	沟盖板	m³	0.2680	0.2680	0.3360	0.3360
		360100260000	五防井盖(重型)	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m³	0.0680	0.0680	0.0779	0.0779
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m³	1.1666	1.1666	1.4598	1.4598
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m³	0.1396	0.1396	0.1834	0.1834
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	52.0261	-	57.1700	-
		031500040000	垫铁	kg	0.4116	0.4116	0.4116	0.4116
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0.2042	0.1975	0.2281	0.2209
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.4497	0.4316	0.5369	0.5161
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0.0461	0.0446	0.0515	0.0499
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.4414	0.4414	0.5011	0.5011
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2380	0.2380	0.2955	0.2955
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括土方挖、填,钢筋制安;混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水,防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 4 标准混凝土化粪池

项目	编号				F-1-61	F-1-62	F-1-63	F-1-64
	名称				3 号化粪池		4 号化粪池	
					有效容积(m^3)			
					12		20	
					H+h = 3. 55m		H+h = 3. 35m	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	66. 053	62. 922	89. 029	84. 609
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 2392	1. 2392	2. 1480	2. 1480
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 7410	0. 7410	1. 8270	1. 8270
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	8. 3997	8. 3997	11. 0784	11. 0784
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 1752	0. 1752	0. 1972	0. 1972
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	219. 3500	219. 3500	575. 0250	575. 0250
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1093. 6750	1093. 6750	1708. 6750	1708. 6750
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 4477	2. 4477	4. 1446	4. 1446
		040300020002	砂子	kg	468. 6400	-	835. 2000	-
		040500330002	碎石	kg	1. 1231	-	2. 0016	-
		042700210000	小型构件	m^3	0. 4100	0. 4100	0. 6150	0. 6150
		143500030000	防水剂	kg	60. 8671	60. 8671	83. 0225	83. 0225
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 4800	0. 4800	1. 3240	1. 3240
		360100260000	五防井盖(重型)	套	2. 0000	2. 0000	3. 0000	3. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0989	0. 0989	0. 2364	0. 2364
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	2. 0189	2. 0189	2. 6455	2. 6455
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 2712	0. 2712	0. 5318	0. 5318
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	74. 0330	-	99. 4469	-
		031500040000	垫铁	kg	0. 4116	0. 4116	0. 6175	0. 6175
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 3041	0. 2958	0. 4199	0. 4077
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 7985	0. 7722	1. 2840	1. 2395
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0687	0. 0668	0. 0948	0. 0921
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 6991	0. 6991	1. 1650	1. 1650
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 4103	0. 4103	0. 5777	0. 5777
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填,钢筋制安;混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水,防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 4 标准混凝土化粪池

项目	编号				F-1-65	F-1-66	F-1-67	F-1-68
	名称				5 号化粪池		6 号化粪池	
					有效容积(m^3)			
					30		40	
					H+h = 4. 15m		H+h = 4. 35m	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	113. 108	107. 958	129. 557	123. 907
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 2089	2. 2089	2. 4627	2. 4627
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 8270	1. 8270	1. 9996	1. 9996
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	15. 2695	15. 2695	16. 8185	16. 8185
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 3118	0. 3118	0. 3390	0. 3390
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	662. 1500	662. 1500	739. 0250	739. 0250
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2238. 6000	2238. 6000	2857. 7000	2857. 7000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	5. 1510	5. 1510	6. 2903	6. 2903
		040500330002	碎石	kg	2. 0683	-	2. 3463	-
		040300020002	砂子	kg	863. 0400	-	979. 0400	-
		042700210000	小型构件	m^3	0. 6150	0. 6150	0. 6150	0. 6150
		143500030000	防水剂	kg	104. 3012	104. 3012	117. 4070	119. 1080
		360100040000	沟盖板	m^3	1. 2740	1. 2740	1. 5560	1. 5560
		360100260000	五防井盖(重型)	套	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 2291	0. 2291	0. 2702	0. 2702
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	3. 4069	3. 4069	3. 8265	3. 8895
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 5538	0. 5538	0. 6420	0. 6420
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	122. 7566	-	140. 4851	-
		031500040000	垫铁	kg	0. 6175	0. 6175	0. 6175	0. 6175
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 5313	0. 5188	0. 6153	0. 6014
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	1. 6662	1. 6203	1. 9818	1. 9300
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 1200	0. 1172	0. 1389	0. 1358
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 4283	1. 4283	1. 7271	1. 7271
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 7203	0. 7203	0. 8124	0. 8225
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填,钢筋制安;混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水,防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 4 标准混凝土化粪池

项目	编号				F-1-69	F-1-70	F-1-71	F-1-72
	名称				7 号化粪池		8a 号化粪池	
					有效容积(m^3)			
					50		75	
					H+h = 4. 35m		H+h = 4. 40m	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	152. 317	145. 440	205. 222	198. 450
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 9296	2. 9296	4. 2186	4. 2186
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	19. 3534	19. 3534	34. 4040	34. 4040
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2. 2229	2. 2229	3. 5322	3. 5322
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 3795	0. 3795	0. 7204	0. 7204
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	738. 0000	738. 0000	487. 9000	487. 9000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	3899. 1000	3899. 1000	5131. 1500	5131. 1500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	8. 0160	8. 0160	9. 8445	9. 8445
		040300020002	砂子	kg	1192. 4800	-	1781. 7600	-
		040500330002	碎石	kg	2. 8578	-	4. 2701	-
		042700210000	小型构件	m^3	0. 6150	0. 6150	0. 8130	0. 8130
		143500030000	防水剂	kg	137. 8554	137. 8554	160. 5704	160. 5704
		360100040000	沟盖板	m^3	2. 0680	2. 0680	2. 3000	2. 3000
		360100260000	五防井盖(重型)	套	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 3449	0. 3449	0. 3787	0. 3787
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	4. 4590	4. 4590	4. 8518	4. 8518
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 8072	0. 8072	1. 2668	1. 2668
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	163. 9888	-	197. 8939	-
		031500040000	垫铁	kg	0. 6175	0. 6175	0. 8163	0. 8163
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 7257	0. 7094	0. 9882	1. 0102
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	2. 3900	2. 3274	3. 1287	3. 2199
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 1639	0. 1602	0. 2231	0. 2281
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 9585	0. 9585	1. 1548	1. 1548
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2. 1839	2. 1839	2. 7055	2. 7055
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填,钢筋制安;混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水,防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 4 标准混凝土化粪池

项目	编号				F-1-73	F-1-74	F-1-75	F-1-76
	名称				9a 号化粪池		8b 号化粪池	
					有效容积(m^3)			
					100		75	
					H+h = 4.40m		H+h = 4.35m	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	247.473	239.559	237.960	229.740
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	5.3554	5.3554	7.2505	7.2505
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	42.0963	42.0963	31.4194	30.7901
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	5.0243	5.0243	3.5332	3.5332
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0.8608	0.8608	0.6367	0.6367
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	495.0750	495.0750	742.1000	742.1000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	6213.5500	6213.5500	6886.9750	6886.9750
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	11.6502	11.6502	13.1290	13.1290
		040500330002	碎石	kg	5.5155	-	7.0056	-
		040300020002	砂子	kg	2301.4400	-	2923.2000	-
		042700210000	小型构件	m^3	0.8130	0.8130	0.8135	0.8135
		143500030000	防水剂	kg	202.2654	202.2654	175.9939	175.9939
		360100040000	沟盖板	m^3	3.2400	3.2400	2.9720	2.9720
		360100260000	五防井盖(重型)	套	3.0000	3.0000	8.0000	8.0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.5158	0.5158	0.5490	0.5490
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	5.9422	5.9422	5.4841	5.4841
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	1.7907	1.7907	1.2629	1.2629
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	222.8452	-	207.6506	-
		031500040000	垫铁	kg	0.8163	0.8163	0.8168	0.8168
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	1.1972	1.2238	0.9114	0.8918
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	3.6193	3.7357	2.7656	2.4633
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.2703	0.2763	0.2058	0.2014
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1.4575	1.4575	1.2692	1.2692
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	3.1832	3.1832	3.5658	3.5658
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括土方挖、填,钢筋制安;混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水,防潮层,井盖安装等。

续表 F. 1. 5-2. 4 标准混凝土化粪池

项目	编号				F-1-77	F-1-78	F-1-79
	名称				9b 号化粪池		化粪池井筒高度每增减 0. 10m
					有效容积(m^3)		
					100		
					H+h = 4. 35m		
					有地下水	无地下水	
	工程量计量单位				座		个(井筒)
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	282. 752	269. 160	0. 314
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	8. 3061	8. 3061	-
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	36. 5915	36. 5915	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 2254	4. 2254	-
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 7108	0. 7108	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	736. 9750	736. 9750	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	8461. 3750	8461. 3750	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	15. 7327	15. 7327	-
		040500330002	碎石	kg	8. 1621	-	-
		042700210000	小型构件	m^3	0. 8135	0. 8135	0. 0339
		040300020002	砂子	kg	3405. 7600	-	-
		143500030000	防水剂	kg	203. 6683	203. 6683	0. 1710
		360100040000	沟盖板	m^3	3. 8600	3. 8600	-
		360100260000	五防井盖(重型)	套	8. 0000	8. 0000	-
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	6. 1690	6. 1690	0. 0063
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 6785	0. 6785	-
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	1. 6707	1. 6707	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	227. 3818	-	0. 4501
		031500040000	垫铁	kg	0. 8168	0. 8168	0. 0340
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	1. 1696	1. 1442	0. 0015
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	2. 8236	2. 9372	0. 0014
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 2641	0. 2584	0. 0003
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1. 4766	1. 4766	0. 0010
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	4. 2552	4. 2552	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括土方挖、填,钢筋制安;混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水,防潮层,井盖安装等。							

表 F. 1. 5-2. 5 标准混凝土餐饮废水隔油池

项目	编号				F-1-80	F-1-81	F-1-82	F-1-83
	名称				甲型混凝土隔油池		乙型混凝土隔油池	
					1000 *1500		1000 *2000	
					H= 1. 25m	池深每增加 0. 1m	H= 1. 6m	池深每增加 0. 1m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	12. 592	0. 950	16. 174	1. 092
	材料	802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0. 3451	_	0. 4263	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 3434	_	0. 4242	_
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 2117	_	0. 2117	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 8421	0. 1186	2. 4980	0. 1383
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0370	0. 0034	0. 0515	0. 0039
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	218. 4000	11. 5500	283. 5000	12. 6000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3165	0. 0165	0. 4095	0. 0180
		031509060000	铁件	kg	3. 1500	_	3. 1500	_
		040500250002	卵石	kg	603. 8400	_	745. 9200	_
		143500030000	防水剂	kg	8. 1869	0. 6577	12. 0344	0. 7711
		330500160000	铸铁踏步(铸铁爬梯)	个	3. 0000	_	4. 0000	_
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 2800	_	0. 3700	_
		362900010200	球墨铸铁井盖(含混凝土井圈) φ800mm	套	1. 0000	_	1. 0000	_
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1000	_	0. 1235	_
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0345	_	0. 0427	_
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0237	_	0. 0314	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 2949	0. 0244	0. 4291	0. 0286
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0226	_	0. 0300	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 0859	0. 0096	0. 1161	0. 0110
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0079	_	0. 0101	_
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0820	0. 0044	0. 1133	0. 0052
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0275	0. 0031	0. 0371	0. 0035
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	2. 5323	0. 2947	3. 3549	0. 3386
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0229	0. 0012	0. 0297	0. 0013
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 0728	0. 0039	0. 0945	0. 0042
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0562	0. 0030	0. 0729	0. 0032
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 0450	0. 0024	0. 0582	0. 0026
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,垫层铺设,钢筋制安,混凝土浇筑振捣、养护,抹防水层,预制盖板安装,井盖安装,爬梯安装,预埋件安装等。

续表 F. 1. 5-2. 5 标准混凝土餐饮废水隔油池

项目	编号				F-1-84	F-1-85	F-1-86	F-1-87
	名称				丙型混凝土隔油池		丁型混凝土隔油池	
					1000 *2500		1000 *3000	
					H=2. 15m	池深每增加0. 1m	H=2. 45m	池深每增加0. 1m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	27. 732	0. 922	33. 457	1. 018
	材料	802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0. 5075	_	0. 5887	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 5050	_	0. 5858	_
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	0. 4233	_	0. 4233	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 5984	0. 1581	4. 6199	0. 1778
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0787	0. 0045	0. 1036	0. 0050
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	518. 7000	17. 8500	664. 6500	19. 9500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 7455	0. 0255	0. 9540	0. 0285
		031509060000	铁件	kg	3. 1500	_	3. 1500	_
		040500250002	卵石	kg	888. 0000	_	1030. 0800	_
		143500030000	防水剂	kg	17. 8835	0. 8845	23. 2562	0. 9979
		330500160000	铸铁踏步(铸铁爬梯)	个	10. 0000	_	12. 0000	_
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 6100	_	0. 7500	_
		362900010200	球墨铸铁井盖(含混凝土井圈) φ800mm	套	2. 0000	_	2. 0000	_
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 1471	_	0. 1706	_
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 1367	_	0. 1615	_
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0517	_	0. 0636	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 6507	0. 0328	0. 8414	0. 0370
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0624	_	0. 0756	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 1958	0. 0082	0. 2379	0. 0088
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0264	_	0. 0290	_
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1804	0. 0060	0. 2266	0. 0067
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0626	0. 0026	0. 0761	0. 0028
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	5. 7577	0. 2324	6. 8716	0. 2532
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0543	0. 0019	0. 0696	0. 0021
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1729	0. 0060	0. 2216	0. 0067
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 1334	0. 0046	0. 1709	0. 0051
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 1062	0. 0036	0. 1360	0. 0041
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,垫层铺设,钢筋制安,混凝土浇筑振捣、养护,抹防水层,预制盖板安装,井盖安装,爬梯安装,预埋件安装等。

表 F. 1. 5-2. 6 标准混凝土埋地式自动刮油隔油池

项目	编号				F-1-88	F-1-89	F-1-90	F-1-91
	名称				A 型埋地式自动刮油隔油池		B 型埋地式自动刮油隔油池	
					3000 * 1000		3400 * 1200	
					H=4m	池深每增加 0. 1m	H=4m	池深每增加 0. 1m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	39. 761	0. 731	44. 715	0. 806
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3075	_	0. 3887	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 6767	_	0. 8383	_
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	11. 4600	0. 2272	13. 1531	0. 2569
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 2520	0. 0064	0. 2856	0. 0073
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	1979. 2500	37. 8000	2199. 7500	40. 9500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	3. 2045	0. 0612	3. 5615	0. 0663
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 9000	_	1. 1700	_
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 1311	_	0. 1632	_
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0763	_	0. 0992	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 0240	_	0. 0240	_
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0360	_	0. 0468	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 2382	0. 0052	0. 2709	0. 0059
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0283	_	0. 0324	_
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0831	0. 0010	0. 0990	0. 0012
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0762	0. 0017	0. 0867	0. 0019
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	5. 9071	0. 1287	6. 4674	0. 1403
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1885	0. 0036	0. 2095	0. 0039
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 4336	0. 0083	0. 4819	0. 0090
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 8009	0. 0153	0. 8902	0. 0166
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,垫层铺设,钢筋制安,混凝土浇筑振捣、养护,预制盖板安装,人孔盖板安装等。

续表 F. 1. 5-2. 6 标准混凝土埋地式自动刮油隔油池

项目	编号				F-1-92	F-1-93	F-1-94	F-1-95
	名称				C 型埋地式自动刮油隔油池		D 型埋地式自动刮油隔油池	
					3800 * 1400		4000 * 1800	
					H=4m	池深每增加 0. 1m	H=4m	池深每增加 0. 1m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	52. 783	0. 937	59. 139	1. 020
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 5425	_	0. 2481	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 0100	_	2. 0301	_
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	14. 9172	0. 2865	16. 7829	0. 3162
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 3192	0. 0081	0. 3528	0. 0090
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	2832. 9000	53. 5500	3287. 5500	57. 7500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 5866	0. 0867	5. 3227	0. 0935
		360100040000	沟盖板	m^3	1. 5200	_	2. 2300	_
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 2169	_	0. 3014	_
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 1289	_	0. 1891	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 0360	_	0. 0360	_
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0608	_	0. 0892	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 3055	0. 0067	0. 3474	0. 0076
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0366	_	0. 0359	_
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1219	0. 0013	0. 1550	0. 0014
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0977	0. 0021	0. 1112	0. 0024
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	7. 0284	0. 1527	7. 5090	0. 1652
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 2698	0. 0051	0. 3131	0. 0055
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 6205	0. 0117	0. 7201	0. 0127
		992500020200	交流电焊机	台班	1. 1464	0. 0217	1. 3304	0. 0234
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,垫层铺设,钢筋制安,混凝土浇筑振捣、养护,预制盖板安装,人孔盖板安装等。

表 F. 1. 5-2. 7 标准混凝土 ACO 轻油油水分离池

项目	编号				F-1-96	F-1-97	F-1-98	F-1-99
	名称				A 型		B 型	
					沉泥区容量 :1200L		沉泥区容量 :3000L	
					1200 * 1200		1500 * 1500	
					H= 1. 5m	池深每增减 0. 10m	H= 2. 1m	池深每增减 0. 10m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	11. 621	0. 440	17. 045	0. 521
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3232	_	0. 4444	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0884	_	0. 0884	_
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	2. 3094	0. 1087	3. 7392	0. 1383
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0470	0. 0031	0. 0801	0. 0039
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	315. 3150	12. 6000	457. 8000	14. 7000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5105	0. 0204	0. 7412	0. 0238
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 5200	_	0. 7300	_
		362900010200	球墨铸铁井盖(含混凝土井圈) Φ800mm	套	1. 0000	_	1. 0000	_
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0133	_	0. 0133	_
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 0984	0. 0049	0. 1707	0. 0062
		130300250000	环氧涂层	kg	4. 7409	0. 2381	8. 2196	0. 2976
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0441	_	0. 0619	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 0133	_	0. 0133	_
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0208	_	0. 0292	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 0597	0. 0034	0. 0949	0. 0040
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0196	_	0. 0232	_
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0222	0. 0005	0. 0316	0. 0006
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0191	0. 0011	0. 0304	0. 0013
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	1. 8783	0. 0921	2. 7506	0. 1038
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0300	0. 0012	0. 0436	0. 0014
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 0691	0. 0028	0. 1003	0. 0032
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 1276	0. 0051	0. 1853	0. 0059
		994500000600	32kV·A 轴流通风	台班	0. 8622	0. 0432	1. 4940	0. 0540
		994600040000	机 7. 5kW 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,预制盖板,井盖,防腐涂层等。

续表 F. 1. 5-2. 7 标准混凝土 ACO 轻油油水分离池

项目	编号				F-1-100	F-1-101	F-1-102	F-1-103
	名称				C 型			
					沉泥区容量 :5000L		沉泥区容量 :6000L	
					2300 ＊2300			
					H= 2. 1m	池深每增减 0. 10m	H= 2. 1m	池深每增减 0. 10m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	27. 409	0. 720	27. 409	0. 720
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 8484	_	0. 8484	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1654	_	0. 1654	_
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	5. 9969	0. 1976	5. 9969	0. 1976
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 1176	0. 0056	0. 1176	0. 0056
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	744. 4500	19. 9500	744. 4500	19. 9500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 2053	0. 0323	1. 2053	0. 0323
		360100040000	沟盖板	m^3	1. 8800	_	1. 8800	_
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 2994	0. 0095	0. 2994	0. 0095
		130300250000	环氧涂层	kg	14. 4196	0. 4563	14. 4196	0. 4563
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 2477	_	0. 2477	_
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 1594	_	0. 1594	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 0240	_	0. 0240	_
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0752	_	0. 0752	_
		362900010100	球墨铸铁井盖(含混凝土井圈) φ700mm	套	2. 0000	_	2. 0000	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 1394	0. 0059	0. 1394	0. 0059
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0342	_	0. 0342	_
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0998	0. 0009	0. 0998	0. 0009
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0446	0. 0019	0. 0446	0. 0019
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	3. 6064	0. 1361	3. 6064	0. 1361
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0709	0. 0019	0. 0709	0. 0019
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1631	0. 0044	0. 1631	0. 0044
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 3013	0. 0081	0. 3013	0. 0081
		994500000600	32kV·A 轴流通风	台班	2. 6217	0. 0828	2. 6217	0. 0828
		994600040000	机 7. 5kW 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,预制盖板,井盖,防腐涂层等。

续表 F. 1. 5-2. 7 标准混凝土 ACO 轻油油水分离池

项目	编号				F-1-104	F-1-105
	名称				D 型	
					沉泥区容量 :6000L	
					2300 ＊2300	
					H= 2. 5m	池深每增减 0. 10m
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	30. 304	0. 720
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 8484	–
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 1654	–
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	6. 7873	0. 1976
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 1400	0. 0056
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	826. 3500	19. 9500
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 3379	0. 0323
		360100040000	沟盖板	m^3	1. 8800	–
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 3373	0. 0095
		130300250000	环氧涂层	kg	16. 2449	0. 4563
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 2477	–
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 1594	–
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 0240	–
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0752	–
		362900010100	球墨铸铁井盖(含混凝土井圈) φ700mm	套	2. 0000	–
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 1632	0. 0059
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0342	–
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1034	0. 0009
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0522	0. 0019
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	4. 1525	0. 1361
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0787	0. 0019
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1810	0. 0044
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 3344	0. 0081
		994500000600	32kV·A 轴流通风机 7. 5kW	台班	2. 9529	0. 0828
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,预制盖板,井盖,防腐涂层等。

表 F. 1. 5-2. 8 标准混凝土 ACTRONSSR 轻油油水分离池

项目	编号				F-1-106	F-1-107	F-1-108	F-1-109
	名称				A 型分离池		B 型分离池	
					沉淀区容量(L)			
					1260		1830	
					1200 * 1200		1500 * 1500	
					H= 1. 5m	每增加 0. 1m	H= 2. 1m	每增加 0. 1m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 186	0. 374	12. 652	0. 492
	材料	362900010200	球墨铸铁井盖(含混凝土井圈) φ800mm	套	1. 0000	_	1. 0000	_
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3272	_	0. 4444	_
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	2. 3094	0. 1087	3. 7378	0. 1383
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0470	0. 0031	0. 0800	0. 0039
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	315. 0000	21. 0000	457. 8000	21. 0000
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 5200	_	0. 7300	_
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0226	_	0. 0275	_
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 0984	0. 0049	0. 1707	0. 0062
		130300250000	环氧涂层	kg	4. 7409	0. 2381	8. 2196	0. 2976
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5100	0. 0340	0. 7412	0. 0340
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 0402	0. 0026	0. 0868	0. 0040
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0149	_	0. 0232	_
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0129	0. 0008	0. 0278	0. 0013
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	0. 9354	0. 0647	2. 1406	0. 1038
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0300	0. 0020	0. 0436	0. 0020
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 0690	0. 0046	0. 1003	0. 0046
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1275	0. 0085	0. 1853	0. 0085
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0111	0. 0005	0. 0172	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,预制盖板,井盖,防腐涂层等。

续表 F. 1. 5-2. 8 标准混凝土 ACTRONSSR 轻油油水分离池

项目	编号				F-1-110	F-1-111	F-1-112	F-1-113
	名称				C 型分离池			
					沉淀区容量(L)			
					3240		4170	
					2300 ×2300			
					H=2. 1m	每增加 0. 1m	H=2. 1m	每增加 0. 1m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	18. 959	1. 830	18. 959	1. 830
	材料	362900010200	球墨铸铁井盖(含混凝土井圈) Φ800mm	套	1. 0000	_	1. 0000	_
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 8494	_	0. 8494	_
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	6. 0093	0. 1976	6. 0093	0. 1976
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 1179	0. 0056	0. 1179	0. 0056
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	744. 4500	231. 0000	744. 4500	231. 0000
		360100040000	沟盖板	m^3	1. 8800	_	1. 8800	_
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 2994	0. 0095	0. 2994	0. 0095
		130300250000	环氧涂层	kg	14. 4196	0. 4563	14. 4196	0. 4563
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 2053	0. 3740	1. 2053	0. 3740
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0404	_	0. 0404	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 1276	0. 0059	0. 1276	0. 0059
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0342	_	0. 0342	_
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0408	0. 0019	0. 0408	0. 0019
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	2. 7432	0. 1361	2. 7432	0. 1361
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0709	0. 0220	0. 0709	0. 0220
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1631	0. 0506	0. 1631	0. 0506
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3013	0. 0935	0. 3013	0. 0935
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0253	0. 0009	0. 0253	0. 0009
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,预制盖板,井盖,防腐涂层等。

续表 F. 1. 5-2. 8 标准混凝土 ACTRONSSR 轻油油水分离池

项目	编号				F-1-114	F-1-115
	名称				D 型分离池	
					沉淀区容量(L)	
					5810	
					2300 ＊2300	
					H= 2. 5m	每增加 0. 1m
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	21. 452	1. 920
	材料	362900010200	球墨铸铁井盖(含混凝土井圈) Φ800mm	套	1. 0000	_
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 8494	_
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	6. 7972	0. 1976
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 1402	0. 0056
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	826. 3500	246. 7500
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0404	_
		360100040000	沟盖板	m^3	1. 8800	_
		130100330000	环氧腻子	kg	0. 3373	0. 0095
		130300250000	环氧涂层	kg	16. 2449	0. 4563
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 3379	0. 3995
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 1513	0. 0059
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0342	_
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0484	0. 0019
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	3. 2885	0. 1361
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0787	0. 0235
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1810	0. 0541
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3344	0. 0999
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0289	0. 0009
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,预制盖板,井盖,防腐涂层等。

表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号				F-1-116	F-1-117	F-1-118	F-1-119
	名称				蓄水池			
					方形 H = 3. 5m		矩形 H = 3. 5m	
					容积 50m³			
					3900 ＊3900		6300 ＊3000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	141. 691	152. 452	157. 796	171. 277
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	7. 7469	7. 7469	8. 3628	8. 3628
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	3. 3443	3. 4685	4. 0185	4. 1427
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	30. 3330	30. 3330	37. 0912	37. 0912
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 5487	0. 5487	0. 6675	0. 6675
		022500030000	玻璃钢	m^2	5. 2369	5. 2369	5. 2369	5. 2369
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	2. 5000	3. 5000	2. 5000	3. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	7. 8035	8. 1189	9. 0763	9. 6850
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	33. 5104	33. 5104	33. 5104	33. 5104
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	2220. 4640	1912. 3205	1518. 0140	1392. 5705
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	2050. 6101	2510. 5101	3456. 5601	3936. 4101
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	3. 5956	3. 5956	4. 0755	4. 0755
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0151	0. 0151	0. 0151	0. 0151
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 3842	0. 3842	0. 4855	0. 4855
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 3108	0. 3108	0. 3785	0. 3785
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	20. 9358	20. 9358	25. 8787	25. 8787
		133500030000	防水密封胶	支	2. 7707	2. 7707	3. 4249	3. 4249
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	kg	8. 6800	8. 6800	8. 6800	8. 6800
		144100060000	粘合剂	kg	3. 8130	3. 8130	4. 7132	4. 7132
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1. 0370	1. 0640	1. 0370	1. 0640
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	2. 0739	2. 1280	2. 0739	2. 1280
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 1959	0. 2010	0. 1959	0. 2010
		130100040300	丙烯酸面漆	kg	2. 7653	2. 8373	2. 7653	2. 8373

项目	编号		名称		F-1-116	F-1-117	F-1-118	F-1-119
					蓄水池			
					方形 H=3.5m		矩形 H=3.5m	
					容积 50m³			
					3900 ×3900		6300 ×3000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	25.2315	25.2315	25.2315	25.2315
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	17.5760	17.5760	17.5760	17.5760
		012100090000	角钢 63 以内	kg	5.2500	5.2500	5.2500	5.2500
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m³	0.0053	0.0053	0.0053	0.0053
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m²	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
		031509060000	铁件	kg	122.3985	126.3885	122.3985	126.3885
		330100530000	零星钢构件	t	0.0868	0.0883	0.0868	0.0883
		143500030000	防水剂	kg	107.2879	107.2879	123.0311	123.0311
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	2.5615	2.5615	2.5615	2.5615
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m²	0.0691	0.0691	0.0691	0.0691
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ∶2.	m³	0.0181	0.0181	0.0181	0.0181
		041100150000	5 金刚石	块	0.3761	0.3761	0.3761	0.3761
		052500060100	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1220	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0.2543	0.2543	0.2812	0.2812
		990300300000	电动打钎机	台班	0.1300	0.1300	0.1429	0.1429
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	24.8239	29.4861	26.8875	32.2150
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.1893	1.1874	1.2632	1.3265
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.4279	0.4394	0.4882	0.5208
		991700050000	钢筋调直机	台班	0.5710	0.4917	0.3903	0.3581
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m³	台班	0.7948	0.7948	0.8788	0.8788
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.6977	1.8219	2.1233	2.2928
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0024	0.0024	0.0024	0.0024
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0075	0.0105	0.0075	0.0105
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑振捣、养护,抹灰,防水,溢水井及玻璃钢顶盖,检修孔及盖板,钢梯,砌砖,通风管及通风帽、预埋套管等。

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目					F-1-120	F-1-121	F-1-122	F-1-123
	名称				蓄水池			
					方形 H = 3. 5m		矩形 H = 3. 5m	
					容积 100m³			
					5600 ＊5600		8000 ＊4000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	195. 125	211. 704	206. 397	223. 912
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	9. 9899	9. 9899	11. 7732	11. 7732
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	6. 9315	7. 0557	43. 1351	43. 2593
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	62. 7723	62. 7723	17. 0306	17. 0306
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 9627	0. 9627	0. 7631	0. 7631
		022500030000	玻璃钢	m^2	5. 2369	5. 2369	5. 2369	5. 2369
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	2. 5000	3. 5000	2. 5000	3. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	13. 2841	14. 0463	13. 6750	14. 5858
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	33. 5104	33. 5104	33. 5104	33. 5104
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	884. 5490	756. 2705	1238. 2940	1005. 4460
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	6614. 4351	7191. 6201	6543. 7260	7304. 9760
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	4. 7727	4. 7727	5. 3755	5. 3755
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 0151	0. 0151	0. 0151	0. 0151
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 7842	0. 7842	0. 8070	0. 8070
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	0. 5927	0. 5927	0. 5522	0. 5522
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	41. 5234	41. 5234	47. 6777	47. 6777
		133500030000	防水密封胶	支	5. 4953	5. 4953	6. 3098	6. 3098
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	kg	8. 6800	8. 6800	8. 6800	8. 6800
		144100060000	粘合剂	kg	7. 5626	7. 5626	8. 6834	8. 6834
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1. 0370	1. 0640	1. 0370	1. 0640
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	2. 0739	2. 1280	2. 0739	2. 1280
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂		0. 1959	0. 2010	0. 1959	0. 2010

项目	编号				F-1-120	F-1-121	F-1-122	F-1-123
	名称				蓄水池			
					方形 H=3.5m		矩形 H=3.5m	
					容积 100m³			
					5600 *5600		8000 *4000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	2.7653	2.8373	2.7653	2.8373
		010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	25.2315	25.2315	25.2315	25.2315
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	17.5760	17.5760	17.5760	17.5760
		012100090000	角钢 63 以内	kg	5.2500	5.2500	5.2500	5.2500
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m³	0.0053	0.0053	0.0053	0.0053
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m²	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
		031509060000	铁件	kg	122.3985	126.3885	122.3985	126.3885
		330100530000	零星钢构件	t	0.0868	0.0883	0.0868	0.0883
		143500030000	防水剂	kg	150.0697	150.0697	166.9734	166.9734
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	2.5615	2.5615	2.5615	2.5615
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m²	0.0691	0.0691	0.0691	0.0691
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ：2.	m³	0.0181	0.0181	0.0181	0.0181
		041100150000	5 金刚石	块	0.3761	0.3761	0.3761	0.3761
		052500060100	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1220	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0.3067	0.3067	0.3596	0.3596
		990300300000	电动打钎机	台班	0.1884	0.1884	0.1946	0.1946
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	26.6504	33.1913	32.1359	38.9473
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	1.7437	1.8274	1.8462	1.9353
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.7226	0.7641	0.7529	0.8010
		991700050000	钢筋调直机	台班	0.2275	0.1945	0.3184	0.2585
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m³	台班	0.9585	0.9585	1.1239	1.1239
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	3.2719	3.4802	3.3155	3.5770
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0024	0.0024	0.0024	0.0024
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0075	0.0105	0.0075	0.0105
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号				F-1-124	F-1-125	F-1-126	F-1-127
	名称				蓄水池			
					方形 H = 3. 5m		矩形 H = 3. 5m	
					容积 150m³			
					6800 ×6800		9450 ×5000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	213. 205	233. 317	224. 911	246. 673
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	12. 7134	12. 7134	13. 0253	13. 0253
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	45. 1046	45. 2288	41. 8864	42. 0107
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	17. 8083	17. 8083	15. 4338	15. 4338
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 7766	0. 7766	0. 7386	0. 7386
		022500030000	玻璃钢	m^2	5. 2369	5. 2369	5. 2369	5. 2369
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	2. 5000	3. 5000	4. 0000	5. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	11. 7761	12. 7887	13. 9001	15. 7458
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	33. 5104	33. 5104	33. 5104	33. 5104
		041500260500	蒸压加气混凝土砌块 600mm×200mm×250mm	m^3	2. 4604	2. 4604	3. 5475	3. 5475
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	4401. 2812	4284. 9832	4510. 7635	3267. 5110
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	2579. 9760	3301. 3260	3537. 5760	5767. 7760
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	5. 6288	5. 6288	5. 8120	5. 8120
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 2828	0. 2828	0. 4010	0. 4010
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	1. 0871	1. 0871	1. 0851	1. 0851
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1. 2139	1. 2139	1. 4745	1. 4745
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	64. 2251	64. 2251	64. 1046	64. 1046
		133500030000	防水密封胶	支	8. 4998	8. 4998	8. 4838	8. 4838
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	kg	8. 6800	8. 6800	13. 0200	13. 0200
		144100060000	粘合剂	kg	11. 6972	11. 6972	11. 6752	11. 6752
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1. 0370	1. 0640	1. 0370	1. 0640
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	2. 0739	2. 1280	2. 0739	2. 1280
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 1959	0. 2010	0. 1959	0. 2010

项目	编号				F-1-124	F-1-125	F-1-126	F-1-127
	名称				蓄水池			
					方形 H=3.5m		矩形 H=3.5m	
					容积 150m³			
					6800 *6800		9450 *5000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	2.7653	2.8373	2.7653	2.8373
		010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	25.2315	25.2315	37.8473	37.8473
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	17.5760	17.5760	26.3640	26.3640
		012100090000	角钢 63 以内	kg	5.2500	5.2500	7.8750	7.8750
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m³	0.0053	0.0053	0.0053	0.0053
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m²	0.7000	0.7000	1.0500	1.0500
		031509060000	铁件	kg	122.3985	126.3885	122.3985	126.3885
		330100530000	零星钢构件	t	0.0868	0.0883	0.0868	0.0883
		143500030000	防水剂	kg	181.5144	181.5144	186.4051	186.4051
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	2.5615	2.5615	3.8422	3.8422
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m²	0.0691	0.0691	0.1036	0.1036
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ：2.	m³	0.0181	0.0181	0.0272	0.0272
		041100150000	5 金刚石	块	0.3761	0.3761	0.5642	0.5642
		052500060100	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1220	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0.3745	0.3745	0.3729	0.3729
		990300300000	电动打钎机	台班	0.2058	0.2058	0.2077	0.2077
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	31.3229	39.1101	31.6887	39.6526
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	2.0322	2.1515	2.2785	2.3526
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.7068	0.7633	0.8095	0.8916
		991700050000	钢筋调直机	台班	1.1318	1.1019	1.1599	0.8402
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m³	台班	1.1705	1.1705	1.1653	1.1653
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2.3571	2.6262	2.9274	3.5771
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0453	0.0453	0.0643	0.0643
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0075	0.0105	0.0120	0.0165
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号				F-1-128	F-1-129	F-1-130	F-1-131
	名称				蓄水池			
					方形 H=3.5m		矩形 H=3.5m	
					容积 200m³			
					7800 ×7800		9600 ×6300	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	248.900	275.031	248.810	273.763
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	14.3041	14.3041	14.4110	14.4110
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	53.9034	54.0276	45.4011	45.5254
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	22.2725	22.2725	18.6042	18.6042
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0.9097	0.9097	0.7694	0.7694
		022500030000	玻璃钢	m^2	5.2369	5.2369	5.2369	5.2369
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	2.5000	3.5000	4.0000	5.5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	14.6718	17.7346	15.5395	17.9028
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	33.5104	33.5104	33.5104	33.5104
		041500260500	蒸压加气混凝土砌块 600mm×200mm×250mm	m^3	2.8224	2.8224	4.5243	4.5243
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	6408.8812	3803.0332	5688.8635	3967.8610
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	2597.1351	6781.3851	3510.6351	6482.1351
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	6.1998	6.1998	6.1867	6.1867
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	0.3221	0.3221	0.5073	0.5073
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	1.4054	1.4054	1.3668	1.3668
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	1.5087	1.5087	1.8332	1.8332
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1.5mm	m^2	83.0262	83.0262	80.7484	80.7484
		133500030000	防水密封胶	支	10.9880	10.9880	10.6865	10.6865
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm~0.65mm	kg	8.6800	8.6800	13.0200	13.0200
		144100060000	粘合剂	kg	15.1214	15.1214	14.7065	14.7065
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1.0370	1.0640	1.0370	1.0640
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	2.0739	2.1280	2.0739	2.1280
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.1959	0.2010	0.1959	0.2010

项目	编号		名称		F-1-128	F-1-129	F-1-130	F-1-131
					蓄水池			
					方形 H=3.5m		矩形 H=3.5m	
					容积 200m³			
					7800 *7800		9600 *6300	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	2.7653	2.8373	2.7653	2.8373
		010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	25.2315	25.2315	37.8473	37.8473
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	17.5760	17.5760	26.3640	26.3640
		012100090000	角钢 63 以内	kg	5.2500	5.2500	7.8750	7.8750
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m³	0.0053	0.0053	0.0053	0.0053
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m²	0.7000	0.7000	1.0500	1.0500
		031509060000	铁件	kg	122.3985	126.3885	122.3985	126.3885
		330100530000	零星钢构件	t	0.0868	0.0883	0.0868	0.0883
		143500030000	防水剂	kg	205.6832	205.6832	204.2680	204.2680
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	2.5615	2.5615	3.8422	3.8422
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m²	0.0691	0.0691	0.1036	0.1036
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ：2.	m³	0.0181	0.0181	0.0272	0.0272
		041100150000	5 金刚石	块	0.3761	0.3761	0.5642	0.5642
		052500060100	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1220	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0.4336	0.4336	0.4207	0.4207
		990300300000	电动打钎机	台班	0.2349	0.2349	0.2324	0.2324
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	34.5375	43.5448	34.0623	43.0172
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	2.7052	2.7531	2.6653	2.7425
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.9188	1.0443	0.9303	1.0330
		991700050000	钢筋调直机	台班	1.6480	0.9779	1.4629	1.0203
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m³	台班	1.3551	1.3551	1.3148	1.3148
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2.7737	3.9361	3.1569	4.0091
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0516	0.0516	0.0813	0.0813
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0075	0.0105	0.0120	0.0165
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号				F-1-132	F-1-133	F-1-134	F-1-135
	名称				蓄水池			
					方形 H=3.5m		矩形 H=3.5m	
					容积 300m³			
					9900 ×9900		13900 ×6900	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	325.402	359.075	338.648	371.997
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	18.4510	18.4510	18.2391	18.2391
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	59.7786	60.0270	68.9197	71.8599
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	27.5245	27.5245	31.8630	31.8630
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0.9531	0.9531	1.1140	1.1140
		022500030000	玻璃钢	m^2	5.2369	5.2369	5.2369	5.2369
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	5.0000	7.0000	5.0000	7.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	20.9468	24.5797	20.6510	22.7051
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	33.5104	33.5104	33.5104	33.5104
		041500260500	蒸压加气混凝土砌块 600mm×200mm×250mm	m^3	9.2239	9.2239	9.4423	9.4423
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	7380.8414	4491.7454	7982.8716	6349.5756
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	4951.6761	9731.2761	4237.7811	6894.2811
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	7.4039	7.4039	7.5477	7.5477
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	1.0185	1.0185	1.0422	1.0422
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	2.1642	2.1642	2.1738	2.1738
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	3.2880	3.2880	3.1910	3.4639
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1.5mm	m^2	127.8597	127.8597	128.4261	128.4261
		133500030000	防水密封胶	支	16.9214	16.9214	16.9963	16.9963
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm~0.65mm	kg	17.3600	17.3600	17.3600	17.3600
		144100060000	粘合剂	kg	23.2868	23.2868	23.3899	23.3899
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1.5600	1.6140	1.5600	1.6140
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	3.1199	3.2280	3.1199	3.2280
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.2947	0.3049	0.2947	0.3049

项目	编号				F-1-132	F-1-133	F-1-134	F-1-135
	名称				蓄水池			
					方形 H=3.5m		矩形 H=3.5m	
					容积 300m³			
					9900 *9900		13900 *6900	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	4.1599	4.3041	4.1599	4.3041
		010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	50.4630	50.4630	50.4630	50.4630
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	35.1520	35.1520	35.1520	35.1520
		012100090000	角钢 63 以内	kg	10.5000	10.5000	10.5000	10.5000
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m³	0.0053	0.0053	0.0053	0.0053
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m²	1.4000	1.4000	1.4000	1.4000
		031509060000	铁件	kg	184.5270	192.5070	184.5270	158.2770
		330100530000	零星钢构件	t	0.1302	0.1332	0.1302	0.1658
		143500030000	防水剂	kg	258.7036	258.7036	262.8501	262.8501
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	5.1230	5.1230	5.1230	5.1230
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m²	0.1382	0.1382	0.1382	0.1382
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ∶2.	m³	0.0362	0.0362	0.0362	0.0362
		041100150000	5 金刚石	块	0.7523	0.7523	0.7523	0.7523
		052500060100	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1220	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0.4314	0.4314	0.4508	0.4508
		990300300000	电动打钎机	台班	0.3011	0.3011	0.3056	0.3056
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	40.5914	52.2879	42.7654	54.8166
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	3.5449	3.6289	3.5892	3.6267
		991700070000	钢筋切断机	台班	1.2448	1.3974	1.2399	1.3218
		991700050000	钢筋调直机	台班	1.8979	1.1550	2.0527	1.6327
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m³	台班	1.3021	1.3021	1.3602	1.3602
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	4.2663	5.6126	4.1002	4.8492
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1633	0.1633	0.1671	0.1671
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0150	0.0210	0.0150	0.0210
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号				F-1-136	F-1-137	F-1-138	F-1-139
	名称				蓄水池			
					方形 H = 3. 5m		矩形 H = 3. 5m	
					容积 400m³			
					11400 × 11400		16000 × 8000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	395. 163	435. 306	396. 038	438. 487
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	21. 8195	21. 8195	21. 7064	21. 7064
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	80. 1477	83. 3467	81. 5299	84. 8842
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	40. 9858	40. 9858	40. 8060	40. 8060
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	1. 2267	1. 2267	1. 2636	1. 2636
		022500030000	玻璃钢	m^2	5. 2369	5. 2369	5. 2369	5. 2369
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	5. 0000	7. 0000	5. 0000	7. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	24. 9952	28. 2914	25. 0545	28. 7736
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	33. 5104	33. 5104	33. 5104	33. 5104
		041500260500	蒸压加气混凝土砌块 600mm×200mm×250mm	m^3	13. 6389	13. 6389	11. 0160	11. 0160
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	8998. 4446	5975. 9986	8970. 9216	6004. 1256
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	6024. 8811	10674. 2811	6085. 7811	10947. 2811
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	8. 1424	8. 1424	8. 4993	8. 4993
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	1. 4988	1. 4988	1. 2134	1. 2134
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	2. 8888	2. 8888	2. 8611	2. 8611
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	4. 3582	4. 6558	3. 9731	4. 2855
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	170. 6684	170. 6684	169. 0293	169. 0293
		133500030000	防水密封胶	支	22. 5868	22. 5868	22. 3699	22. 3699
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	kg	17. 3600	17. 3600	17. 3600	17. 3600
		144100060000	粘合剂	kg	31. 0834	31. 0834	30. 7849	30. 7849
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1. 5600	1. 6140	1. 5600	1. 6140
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	3. 1199	3. 2280	3. 1199	3. 2280
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 2947	0. 3049	0. 2947	0. 3049

项目	编号		名称		F-1-136	F-1-137	F-1-138	F-1-139
					蓄水池			
					方形 H=3.5m		矩形 H=3.5m	
					容积 400m³			
					11400 *11400		16000 *8000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	4.1599	4.3041	4.1599	4.3041
		010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	50.4630	50.4630	50.4630	50.4630
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	35.1520	35.1520	35.1520	35.1520
		012100090000	角钢 63 以内	kg	10.5000	10.5000	10.5000	10.5000
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m³	0.0053	0.0053	0.0053	0.0053
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m²	1.4000	1.4000	1.4000	1.4000
		031509060000	铁件	kg	184.5270	158.2770	184.5270	158.2770
		330100530000	零星钢构件	t	0.1302	0.1658	0.1302	0.1658
		143500030000	防水剂	kg	298.5706	298.5706	307.4421	307.4421
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	5.1230	5.1230	5.1230	5.1230
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m²	0.1382	0.1382	0.1382	0.1382
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ：2.	m³	0.0362	0.0362	0.0362	0.0362
		041100150000	5 金刚石	块	0.7523	0.7523	0.7523	0.7523
		052500060100	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1220	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0.5316	0.5316	0.5383	0.5383
		990300300000	电动打钎机	台班	0.3624	0.3624	0.3642	0.3642
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	46.7929	60.8798	48.2703	62.6353
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	4.3192	4.3302	4.3234	4.3994
		991700070000	钢筋切断机	台班	1.5165	1.6427	1.5194	1.6716
		991700050000	钢筋调直机	台班	2.3139	1.5367	2.3068	1.5439
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m³	台班	1.6027	1.6027	1.6228	1.6228
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	5.0307	6.3026	5.0497	6.4188
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2403	0.2403	0.1945	0.1945
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0150	0.0210	0.0150	0.0210
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号				F-1-140	F-1-141	F-1-142	F-1-143
	名称				蓄水池			
					方形 H=4m		矩形 H=4m	
					容积 500m³			
					11700 ×11700		16400 ×8200	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	426. 561	471. 239	426. 913	474. 320
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	35. 3258	35. 3258	35. 1238	35. 1238
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	91. 3981	94. 4541	92. 7380	95. 8928
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	46. 3590	46. 3590	45. 9550	45. 9550
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	1. 4104	1. 4676	1. 4456	1. 5050
		022500030000	玻璃钢	m^2	6. 2323	6. 2323	6. 2323	6. 2323
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	5. 0000	6. 6000	5. 0000	7. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	30. 6271	35. 2403	31. 0628	35. 8776
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	7452. 5243	7452. 5243	6026. 4245	6026. 4245
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	5975. 0807	2943. 7307	5660. 0807	3498. 1307
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	12078. 9144	17555. 7144	12625. 9644	17460. 1644
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	9. 7504	9. 7504	10. 1662	10. 1662
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	3. 3011	3. 3011	2. 6696	2. 6696
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	3. 0355	3. 0355	2. 9988	2. 9988
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	3. 7755	3. 7755	3. 4818	3. 4818
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	179. 3820	179. 3820	177. 2006	177. 2006
		133500030000	防水密封胶	支	23. 7400	23. 7400	23. 4513	23. 4513
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	kg	17. 3600	17. 3600	17. 3600	17. 3600
		144100060000	粘合剂	kg	32. 6704	32. 6704	32. 2731	32. 2731
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1. 5010	1. 6132	1. 5010	1. 6132
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	3. 0021	3. 2264	3. 0021	3. 2264
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂		0. 2835	0. 3047	0. 2835	0. 3047

项目	编号				F-1-140	F-1-141	F-1-142	F-1-143
	名称				蓄水池			
					方形 H=4m		矩形 H=4m	
					容积 500m³			
					11700 *11700		16400 *8200	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	4.0027	4.3019	4.0027	4.3019
		010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	50.4992	50.4992	50.4992	50.4992
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	35.2752	35.2752	35.2752	35.2752
		012100090000	角钢 63 以内	kg	10.5000	10.5000	10.5000	10.5000
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m^3	0.0063	0.0063	0.0063	0.0063
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m^2	1.4000	1.4000	1.4000	1.4000
		031509060000	铁件	kg	92.1900	92.1900	92.1900	92.1900
		330100530000	零星钢构件	t	0.2106	0.2326	0.2106	0.2326
		143500030000	防水剂	kg	346.0205	346.0205	356.2373	356.2373
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	5.5887	5.5887	5.5887	5.5887
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m^2	0.1507	0.1507	0.1507	0.1507
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ∶2.	m^3	0.0362	0.0362	0.0362	0.0362
		041100150000	5 金刚石	块	0.7523	0.7523	0.7523	0.7523
		052500060100	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1220	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.5964	0.5964	0.6038	0.6038
		990300300000	电动打钎机	台班	0.2198	0.2198	0.2198	0.2198
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	46.4700	60.8539	47.6901	62.3479
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	4.6376	4.8268	4.6524	4.9907
		991700070000	钢筋切断机	台班	1.7763	1.9804	1.7954	2.0293
		991700050000	钢筋调直机	台班	1.5364	0.7570	1.4554	0.8995
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m^3	台班	1.7954	1.7954	1.8176	1.8176
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	6.8867	8.4908	7.0438	8.5653
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.6238	0.6238	0.5042	0.5042
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0150	0.0198	0.0150	0.0210
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号				F-1-144	F-1-145	F-1-146	F-1-147
	名称				蓄水池			
					方形 H=4m		矩形 H=4m	
					容积 600m³			
					12900 ×12900		20000 ×8000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	497. 723	559. 779	497. 995	552. 061
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	38. 4568	38. 4568	37. 9558	37. 9558
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	103. 1286	106. 4810	106. 7125	110. 3234
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	54. 1360	54. 1360	52. 8230	52. 8230
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	1. 5482	1. 6120	1. 6436	1. 7118
		022500030000	玻璃钢	m^2	6. 2323	6. 2323	6. 2323	6. 2323
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	5. 0000	7. 0000	7. 7000	9. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	35. 3738	41. 3731	35. 1976	40. 6926
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	8275. 2741	8275. 2741	5861. 8746	5861. 8746
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	5911. 0307	8177. 9807	6448. 5572	3999. 9572
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	15067. 2144	16725. 1644	14226. 1644	19733. 4144
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	10. 7395	10. 7395	11. 3401	11. 3401
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	3. 6655	3. 6655	2. 5967	2. 5967
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	3. 6638	3. 6638	3. 5557	3. 5557
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	4. 3926	4. 3926	3. 9822	3. 9822
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	216. 4057	216. 4057	210. 0061	210. 0061
		133500030000	防水密封胶	支	28. 6398	28. 6398	27. 7929	27. 7929
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	kg	17. 3600	17. 3600	21. 7000	21. 7000
		144100060000	粘合剂	kg	39. 4134	39. 4134	38. 2479	38. 2479
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1. 5010	1. 6132	1. 5010	1. 6132
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	3. 0021	3. 2264	3. 0021	3. 2264
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂		0. 2835	0. 3047	0. 2835	0. 3047

项目	编号		名称		F-1-144	F-1-145	F-1-146	F-1-147
					蓄水池			
					方形 H=4m		矩形 H=4m	
					容积 600m³			
					12900 *12900		20000 *8000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	4.0027	4.3019	4.0027	4.3019
		010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	50.4992	50.4992	63.1240	63.1240
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	35.2752	35.2752	44.0940	44.0940
		012100090000	角钢 63 以内	kg	10.5000	10.5000	13.1250	13.1250
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m^3	0.0063	0.0063	0.0063	0.0063
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m^2	1.4000	1.4000	1.7500	1.7500
		031509060000	铁件	kg	92.1900	92.1900	92.1900	92.1900
		330100530000	零星钢构件	t	0.2106	0.2326	0.2106	0.2326
		143500030000	防水剂	kg	390.0050	390.0050	403.2479	403.2479
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	5.5887	5.5887	6.9859	6.9859
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m^2	0.1507	0.1507	0.1884	0.1884
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ：2.	m^3	0.0362	0.0362	0.0453	0.0453
		041100150000	5 金刚石	块	0.7523	0.7523	0.9404	0.9404
		052500060100	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1220	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.6827	0.6827	0.6890	0.6890
		990300300000	电动打钎机	台班	0.2198	0.2198	0.2198	0.2198
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	60.7875	77.1302	61.8831	78.6408
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	5.2708	6.3896	5.2657	5.6559
		991700070000	钢筋切断机	台班	2.0542	2.4496	2.0304	2.2984
		991700050000	钢筋调直机	台班	1.5200	2.1029	1.6582	1.0286
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m^3	台班	2.0544	2.0544	2.0732	2.0732
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	8.0829	9.2230	8.0129	9.7483
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.6928	0.6928	0.4904	0.4904
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0150	0.0210	0.0231	0.0270
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号				F-1-148	F-1-149	F-1-150	F-1-151
	名称				蓄水池			
					方形 H=4m		矩形 H=4m	
					容积 800m³			
					14800 * 14800		18800 * 11200	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	594. 181	643. 063	579. 664	627. 832
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	44. 2380	44. 2380	43. 4300	43. 4300
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	126. 5348	130. 5030	124. 8104	128. 7177
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	68. 3972	68. 3972	66. 3772	66. 3772
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	1. 8447	1. 9195	1. 8405	1. 9153
		022500030000	玻璃钢	m^2	8. 4829	8. 4829	8. 4829	8. 4829
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	7. 5000	10. 5000	6. 5000	9. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	39. 7041	45. 8700	40. 1893	46. 3653
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	17385. 8574	17385. 8574	15723. 9028	15723. 9028
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	9945. 5265	5724. 5265	8446. 2000	4234. 6500
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	13666. 1186	21151. 5686	15546. 6686	23030. 0186
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	13. 9836	13. 9836	14. 1243	14. 1243
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	7. 7000	7. 7000	6. 9640	6. 9640
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	4. 7754	4. 7754	4. 6065	4. 6065
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	9. 0589	9. 0589	8. 2006	8. 2006
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	282. 1253	282. 1253	272. 1462	272. 1462
		133500030000	防水密封胶	支	37. 3374	37. 3374	36. 0167	36. 0167
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	kg	26. 0400	26. 0400	21. 7000	21. 7000
		144100060000	粘合剂	kg	51. 3828	51. 3828	49. 5653	49. 5653
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1. 5010	1. 6132	1. 5010	1. 6132
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	3. 0021	3. 2264	3. 0021	3. 2264
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂		0. 2835	0. 3047	0. 2835	0. 3047

项目	编号				F-1-148	F-1-149	F-1-150	F-1-151
	名称				蓄水池			
					方形 H=4m		矩形 H=4m	
					容积 800m³			
					14800 * 14800		18800 * 11200	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	4.0027	4.3019	4.0027	4.3019
		010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	75.7488	75.7488	63.1240	63.1240
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	52.9128	52.9128	44.0940	44.0940
		012100090000	角钢 63 以内	kg	15.7500	15.7500	13.1250	13.1250
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m^3	0.0086	0.0086	0.0086	0.0086
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m^2	2.1000	2.1000	1.7500	1.7500
		031509060000	铁件	kg	92.1900	92.1900	92.1900	92.1900
		330100530000	零星钢构件	t	0.2106	0.2326	0.2106	0.2326
		143500030000	防水剂	kg	508.1640	508.1640	507.3179	507.3179
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	8.3830	8.3830	6.9859	6.9859
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m^2	0.2261	0.2261	0.1884	0.1884
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ：2.	m^3	0.0544	0.0544	0.0453	0.0453
		041100150000	5 金刚石	块	1.1284	1.1284	0.9404	0.9404
		052500060100	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1220	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.7816	0.7816	0.7661	0.7661
		990300300000	电动打钎机	台班	0.2198	0.2198	0.2198	0.2198
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	51.6534	65.8954	51.7630	65.7036
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	6.3087	6.5414	6.2209	6.4562
		991700070000	钢筋切断机	台班	2.3434	2.6141	2.3655	2.6370
		991700050000	钢筋调直机	台班	2.5574	1.4720	2.1719	1.0889
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m^3	台班	2.3518	2.3518	2.3055	2.3055
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	8.6835	10.8576	8.9779	11.1531
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1.4569	1.4569	1.3175	1.3175
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0225	0.0315	0.0195	0.0270
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号				F-1-152	F-1-153	F-1-154	F-1-155
	名称				蓄水池			
					方形 H=4m		矩形 H=4m	
					容积 1000m³			
					15900 × 15900		22800 × 11400	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	681. 155	709. 745	674. 237	745. 759
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	27. 8760	27. 8760	28. 6840	28. 6840
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	139. 4001	143. 5639	145. 9465	150. 4055
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	77. 1842	77. 1842	79. 3048	79. 3080
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	1. 9905	2. 0697	2. 1019	2. 1877
		022500030000	玻璃钢	m^2	8. 4829	8. 4829	8. 4829	8. 4829
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	7. 5000	10. 5000	7. 5000	10. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	44. 6479	51. 3303	46. 5344	54. 4641
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	18960. 0522	18960. 0522	20046. 0820	20046. 0820
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	10623. 4548	9559. 8048	10111. 1556	10111. 1556
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	16985. 8500	25246. 2000	17825. 8500	27775. 6500
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	14. 9078	14. 9078	15. 8507	15. 8507
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	8. 3972	8. 3972	8. 8781	8. 8781
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	5. 4868	5. 4868	5. 6563	5. 6563
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	10. 0708	10. 0708	10. 4523	10. 4523
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	324. 1506	324. 1506	334. 1658	334. 1658
		133500030000	防水密封胶	支	42. 8991	42. 8991	44. 2246	44. 2246
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	kg	26. 0400	26. 0400	26. 0400	26. 0400
		144100060000	粘合剂	kg	59. 0367	59. 0367	60. 8608	60. 8608
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1. 5032	1. 6153	1. 5032	1. 6153
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	3. 0063	3. 2307	3. 0063	3. 2307
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂		0. 2839	0. 3051	0. 2839	0. 3051

项目	编号		名称		F-1-152	F-1-153	F-1-154	F-1-155
					蓄水池			
					方形 H=4m		矩形 H=4m	
					容积 1000m³			
					15900 * 15900		22800 * 11400	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	4.0085	4.3076	4.0085	4.3076
		010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	75.7488	75.7488	75.7488	75.7488
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	52.9128	52.9128	52.9128	52.9128
		012100090000	角钢 63 以内	kg	15.7500	15.7500	15.7500	15.7500
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m³	0.0086	0.0086	0.0086	0.0086
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m²	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000
		031509060000	铁件	kg	92.1900	92.1900	92.1900	92.1900
		330100530000	零星钢构件	t	0.2110	0.2330	0.2110	0.2330
		143500030000	防水剂	kg	552.6798	552.6798	582.8000	582.8000
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	8.3830	8.3830	8.3830	8.3830
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m²	0.2261	0.2261	0.2261	0.2261
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ：2.	m³	0.0544	0.0544	0.0544	0.0544
		041100150000	5 金刚石	块	1.1284	1.1284	1.1284	1.1284
		052500060100	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1220	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0.8717	0.8717	0.9053	0.9053
		990300300000	电动打钎机	台班	0.2198	0.2198	0.2198	0.2198
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	71.5136	71.5136	58.5723	75.1748
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	7.2619	8.7167	7.2751	9.4546
		991700070000	钢筋切断机	台班	2.7306	3.4059	2.7570	3.7046
		991700050000	钢筋调直机	台班	2.7317	2.4582	2.6000	2.6000
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m³	台班	2.6222	2.6222	2.7229	2.7229
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	9.9652	12.3475	10.3803	13.2337
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1.5889	1.5889	1.6800	1.6800
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0225	0.0315	0.0225	0.0315
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号				F-1-156	F-1-157	F-1-158	F-1-159
	名称				蓄水池			
					方形 H=4m		矩形 H=4m	
					容积 1500m³			
					19800 * 19800		26400 * 15000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	882. 607	1039. 881	925. 329	993. 869
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	42. 4200	42. 4200	63. 0240	63. 0240
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	191. 3488	196. 6447	196. 1482	201. 7635
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	113. 3422	113. 3422	121. 8868	121. 8868
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	2. 5693	2. 6705	2. 6475	2. 7531
		022500030000	玻璃钢	m^2	8. 4829	8. 4829	8. 4829	8. 4829
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	7. 5000	10. 5000	10. 0000	14. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	59. 0343	89. 2862	61. 2615	70. 3696
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	22152. 3216	22152. 3216	22656. 9415	22656. 9415
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	11244. 4920	11244. 4920	13946. 1000	7460. 2500
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	22181. 2500	49184. 1000	22934. 1000	34235. 2500
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	17. 7945	17. 7945	18. 5417	18. 5417
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	9. 8108	9. 8108	10. 0343	10. 0343
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	8. 4066	8. 4066	8. 5988	8. 5988
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	14. 4381	14. 4381	14. 8385	14. 8385
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^2	496. 6509	496. 6509	502. 5081	502. 5081
		133500030000	防水密封胶	支	65. 7284	65. 7284	66. 5035	66. 5035
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	kg	26. 0400	26. 0400	34. 7200	34. 7200
		144100060000	粘合剂	kg	90. 4538	90. 4538	91. 5205	91. 5205
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	kg	1. 5042	1. 6164	1. 0759	1. 1881
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	3. 0084	3. 2327	2. 1518	2. 3761
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂		0. 2841	0. 3053	0. 2032	0. 2244

项目	编号		名称		F-1-156	F-1-157	F-1-158	F-1-159
					蓄水池			
					方形 H=4m		矩形 H=4m	
					容积 1500m³			
					19800 * 19800		26400 * 15000	
					覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
施工生产要素	材料	130100040300	丙烯酸面漆	kg	4.0112	4.3103	2.8690	3.1681
		010900090000	圆钢 Φ10 以内	kg	75.7488	75.7488	100.9984	100.9984
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	52.9128	52.9128	70.5504	70.5504
		012100090000	角钢 63 以内	kg	15.7500	15.7500	21.0000	21.0000
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	m³	0.0086	0.0086	0.0086	0.0086
		020100000300	橡胶板 δ3mm	m²	2.1000	2.1000	2.8000	2.8000
		031509060000	铁件	kg	92.4000	92.4000	92.4000	92.4000
		330100530000	零星钢构件	t	0.2110	0.2330	0.2110	0.2330
		143500030000	防水剂	kg	710.9155	710.9155	733.8158	733.8158
		133500240000	聚氨酯密封膏	kg	8.3830	8.3830	11.1774	11.1774
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	m²	0.2261	0.2261	0.3014	0.3014
		801300040300	水磨石青水泥石碴浆 1 ：2.	m³	0.0544	0.0544	-	-
		041100150000	5 金刚石	块	1.1284	1.1284	-	-
		052500060200	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1820	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	1.2907	1.2907	1.3127	1.3127
		990300300000	电动打钎机	台班	0.2198	0.2198	0.2198	0.2198
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	92.5093	110.6066	95.6509	115.2770
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	8.6069	14.5218	9.6724	9.9859
		991700070000	钢筋切断机	台班	3.2905	5.8622	3.6452	4.0421
		991700050000	钢筋调直机	台班	2.8914	2.8914	3.5861	1.9184
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1.6m³	台班	3.8793	3.8793	3.9452	3.9452
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	12.9212	21.9199	13.5718	16.8278
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1.8566	1.8566	1.8989	1.8989
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0225	0.0315	0.0300	0.0420
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

续表 F. 1. 5-2. 9 标准矩形钢筋混凝土蓄水池

项目	编号			F-1-160	F-1-161	F-1-162	F-1-163
	名称			蓄水池			
				方形 H=4m		矩形 H=4m	
				容积 2000m³			
				23400 ×23400		27300 ×19500	
				覆土 500mm	覆土 1000mm	覆土 500mm	覆土 1000mm
	工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1144. 787	1239. 995	1182. 145	1269. 489
	材料	802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	78. 6790	78. 6790	77. 1640	77. 1640
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	247. 1543	253. 3015	243. 4644	249. 6725
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	160. 8728	160. 8728	157. 0348	157. 0348
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	3. 1747	3. 2935	3. 1483	3. 2671
		022500030000	玻璃钢	m^2	8. 4829	8. 4829	8. 4829	8. 4829
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	8. 5000	12. 0000	10. 0000	14. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	72. 6616	85. 8018	74. 0506	86. 8586
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	34350. 9594	34350. 9594	48590. 0168	48590. 0168
		010100020001	钢筋 ϕ10 以内	kg	17617. 9500	10053. 7500	17783. 8500	6537. 3000
		010100030000	钢筋 ϕ10 以外	kg	26993. 4000	41736. 4500	27447. 0000	45234. 0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	21. 5449	21. 5449	20. 6725	20. 6725
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	15. 2129	15. 2129	21. 5186	21. 5186
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	11. 7545	11. 7545	11. 4354	11. 4354
		800100011000	干混抹灰砂浆 DP M10	m^3	21. 2286	21. 2522	20. 1157	20. 1157
		133311010100	聚氯乙烯防水卷材(PVC) 1. 5mm	m^3	689. 6275	689. 6275	670. 0912	670. 0912
		133500030000	防水密封胶	m^3	91. 2675	91. 2675	88. 6820	88. 6820
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm~0. 65mm	m^3	30. 3800	30. 3800	34. 7200	34. 7200
		144100060000	粘合剂	m^2	125. 6001	125. 6001	122. 0420	122. 0420
		143500130100	环氧封闭漆稀释剂	支	1. 0759	1. 1881	1. 0759	1. 1881
		130100280000	环氧封闭底漆	kg	2. 1518	2. 3761	2. 1518	2. 3761
		143500100300	丙烯酸漆稀释剂	kg	0. 2032	0. 2244	0. 2032	0. 2244
		130100040300	丙烯酸面漆	kg	2. 8690	3. 1681	2. 8690	3. 1681
		010900090000	圆钢 ϕ10 以内	kg	88. 3736	88. 3736	100. 9984	100. 9984
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	61. 7316	61. 7316	70. 5504	70. 5504
		012100090000	角钢 63 以内	kg	18. 3750	18. 3750	21. 0000	21. 0000
		151301040000	聚苯乙烯泡沫塑料板	kg	0. 0086	0. 0086	0. 0086	0. 0086
		020100000300	橡胶板 δ3mm	kg	2. 4500	2. 4500	2. 8000	2. 8000
		031509060000	铁件	kg	92. 4000	92. 4000	92. 4000	92. 4000
		330100530000	零星钢构件	m^3	0. 2110	0. 2330	0. 2110	0. 2330
		143500030000	防水剂	m^2	902. 0034	902. 0034	869. 3564	869. 3564
		133500240000	聚氨酯密封膏	m	9. 7802	9. 7802	11. 1774	11. 1774
		151301010100	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ25mm	kg	0. 2638	0. 2638	0. 3014	0. 3014
		052500060200	不锈钢薄板包面成品木盖板 直径 1820	t	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	1. 6873	1. 6873	1. 6454	1. 6454
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 2198	0. 2198	0. 2198	0. 2198
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	111. 0299	137. 1309	110. 0821	135. 6818
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	11. 7855	12. 4935	11. 9402	12. 0875
		991700070000	钢筋切断机	台班	4. 4165	5. 0282	4. 4771	4. 9929
		991700050000	钢筋调直机	台班	4. 5303	2. 5853	4. 5730	1. 6810
		990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m³	台班	5. 0689	5. 0689	4. 9433	4. 9433
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	15. 8033	20. 2320	16. 1813	21. 0902
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	2. 8796	2. 8796	4. 0738	4. 0738
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0255	0. 0360	0. 0300	0. 0420
		994600040000	其他机具	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
				%				

F. 1. 6　其他构筑物的施工生产要素消耗量可参考表 F. 1. 6 的规定。

表 F. 1. 6 其他构筑物

项目	编号				F-1-164	F-1-165	F-1-166	F-1-167	F-1-168
	名称				柱	梁	板	墙	小型构件
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 480	0. 353	0. 243	0. 300	1. 254
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 9860	1. 0100	1. 0100	0. 9880	1. 0100
		800100180000	同混凝土等级砂浆(综合)	m^3	0. 0240	-	-	0. 0220	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0038	-	-	0. 0035	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。									

续表 F. 1. 6 其他构筑物

项目	编号				F-1-169	F-1-170
	名称				管道填充水泥砂浆	管道混凝土包封
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 882	0. 628
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	1. 0100
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	1. 0300	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1648	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 管道填充水泥砂浆:拌和、填充水泥砂浆,养护等。 2. 管道混凝土包封:浇筑混凝土,养护等。						

续表 F. 1. 6 其他构筑物

项目						
	编号				F-1-171	F-1-172
	名称				管道基础	
					通基	枕基
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.273	0.485
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1.0100	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、养护等。						

F. 2　砌体构筑物

F. 2. 1　烟道的施工生产要素消耗量可参考表 F. 2. 1 的规定。

表 F. 2. 1 烟道

项目	编号				F-2-1	F-2-2
	名称				烟道	
					普通砖	耐火砖
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 419	1. 740
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	609. 0000	-
		153100010000	耐火砖	块	-	591. 0000
		155100020000	耐火泥	kg	-	143. 0000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 2710	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0434	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括砂浆拌合，砌砖，刮缝等。						

F. 2. 2　沟道(槽) 的施工生产要素消耗量可参考表 F. 2. 2 的规定。

表 F. 2. 2 沟道(槽)

项目	编号				F-2-3
	名称				沟道(槽)
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 187
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	539. 6000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 2280
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0365
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括砂浆拌合，砌砖，刮缝等。					

F. 2. 3　池类的施工生产要素消耗量可参考表 F. 2. 3 的规定。

表 F. 2. 3-1 非标准化粪池

项目	编号				F-2-4
	名称				化粪池
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 263
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	532. 3000
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 2390
		340000110000	其他材料	%	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0382
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括砂浆拌合，砌砖，刮缝等。					

表 F. 2. 3-2. 1 标准砌体化粪池

项目	编号				F-2-5	F-2-6	F-2-7	F-2-8
	名称				1 号化粪池		2 号化粪池	
					有效容积(m^3)			
					4		6	
					H+h = 2. 9m		H+h = 3m	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	54. 359	50. 639	68. 246	63. 758
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	3644. 1258	3644. 1258	5515. 6926	5515. 6926
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	1. 7083	1. 7083	2. 5594	2. 5594
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	1. 2291	1. 2291	1. 4145	1. 4145
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 1680	0. 1680	0. 2479	0. 2479
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1. 0777	1. 0777	1. 3577	1. 3577
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 2140	0. 2140	0. 2136	0. 2140
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	3. 2683	3. 2683	4. 7299	4. 7299
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 7763	1. 7763	2. 3954	2. 3954
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	244. 5650	244. 5650	332. 1000	332. 1000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	286. 1800	286. 1800	342. 3500	342. 3500
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 8325	0. 8325	1. 0538	1. 0538
		040500330002	碎石	kg	1. 1309	-	1. 4879	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	54. 5853	-	65. 5523	-
		040300020002	砂子	kg	471. 8880	-	620. 8320	-
		143500030000	防水剂	kg	37. 1265	37. 1265	44. 1616	44. 1616
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 2960	0. 2960	0. 3700	0. 3700
		360100260000	五防井盖（重型）	m	0. 2960	0. 2960	0. 3700	0. 3700
		340000110000	其他材料	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
				%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 2766	0. 2677	0. 3335	0. 3231
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 4969	0. 4969	0. 6755	0. 6755
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 6296	0. 6026	0. 8348	0. 8003
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0625	0. 0604	0. 0753	0. 0730
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2115	0. 2115	0. 2669	0. 2669
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，铺设垫层，砂浆拌合，砌砖、勾缝、抹灰，抹防潮层，钢筋制安，混凝土浇筑、养护等。								

续表 F. 2. 3-2. 1 标准砌体化粪池

项目	编号				F-2-9	F-2-10	F-2-11	F-2-12
	名称				3 号化粪池		4 号化粪池	
					有效容积(m^3)			
					12		20	
					H+h = 3.5m		H+h = 3.35m	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	87.489	81.960	117.257	109.607
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	7879.6369	7879.6369	10345.2505	10345.2505
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m^3	3.6427	3.6427	4.8767	4.8767
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	1.9071	1.9071	2.8378	2.8378
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0.3419	0.3419	0.6408	0.6408
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	1.6429	1.6429	2.7253	2.7253
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.2140	0.2140	0.3210	0.3210
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4.1920	4.1920	7.3892	7.3892
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	2.9537	2.9537	5.0243	5.0243
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	269.4725	269.4725	231.1375	231.1375
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	655.7950	655.7950	1219.1350	1219.1350
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1.4820	1.4820	2.3602	2.3602
		040500330002	碎石	kg	1.8003	-	2.9857	-
		040300020002	砂子	kg	751.2160	-	1245.8400	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	84.1463	-	112.8716	-
		143500030000	防水剂	kg	59.7038	59.7038	91.2839	91.2839
		360100040000	沟盖板	m^3	0.5200	0.5200	1.2920	1.2920
		360100260000	五防井盖(重型)	套	2.0000	2.0000	3.0000	3.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.4307	0.4191	0.5556	0.5400
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.9427	0.9427	1.3368	1.3368
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	1.1678	1.1272	1.7673	1.7033
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.0973	0.0946	0.1255	0.1219
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.3826	0.3826	0.6164	0.6164
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括土方挖、填、运,铺设垫层,砂浆拌合,砌砖、勾缝、抹灰,抹防潮层,钢筋制安,混凝土浇筑、养护等。

续表 F. 2. 3-2. 1 标准砌体化粪池

项目	编号				F-2-13	F-2-14	F-2-15	F-2-16
	名称				5 号化粪池		6 号化粪池	
					有效容积(m^3)			
					30		40	
					H+h = 4. 15m		H+h = 4. 35m	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	142. 969	134. 113	163. 467	153. 536
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	14938. 9995	14938. 9995	17251. 8430	17251. 8430
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	6. 9510	6. 9510	8. 0273	8. 0273
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	3. 6577	3. 6577	4. 1392	4. 1392
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 6652	0. 6652	0. 7628	0. 7628
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 8045	2. 8045	3. 1191	3. 1191
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 3210	0. 3210	0. 3210	0. 3210
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	7. 4806	7. 4806	7. 9170	7. 9170
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	5. 1664	5. 1664	5. 7652	5. 7652
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	233. 7000	233. 7000	280. 9525	280. 9525
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1158. 2500	1158. 2500	1566. 2000	1566. 2000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 2630	2. 2630	3. 0088	3. 0088
		040500330002	碎石	kg	3. 0725	-	3. 4172	-
		040300020002	砂子	kg	1282. 0320	-	1425. 8720	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	139. 7270	-	158. 2077	-
		143500030000	防水剂	kg	113. 9086	113. 9086	128. 9984	128. 9984
		360100040000	沟盖板	m^3	1. 3720	1. 3720	1. 6320	1. 6320
		360100260000	五防井盖(重型)	套	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 6967	0. 6807	0. 7951	0. 7776
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1. 8038	1. 8038	2. 0687	2. 0687
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	2. 2801	2. 2142	2. 6571	2. 5841
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 1573	0. 1537	0. 1795	0. 1756
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 5906	0. 5906	0. 7863	0. 7863
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、运,铺设垫层,砂浆拌合,砌砖、勾缝、抹灰,抹防潮层,钢筋制安,混凝土浇筑、养护等。

续表 F. 2. 3-2. 1 标准砌体化粪池

项目	编号				F-2-17	F-2-18	F-2-19	F-2-20
	名称				7 号化粪池		8 号化粪池	
					有效容积(m^3)			
					50		75	
					H+h = 4.35m			
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	192. 741	181. 177	276. 251	259. 750
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	19519. 4410	19519. 4410	31878. 9147	31878. 9147
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	9. 1233	9. 1233	14. 7896	14. 7896
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	4. 6885	4. 6885	7. 5540	7. 5540
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 9458	0. 9458	1. 3925	1. 3925
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	3. 7098	3. 7098	5. 8200	5. 8200
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 3210	0. 3210	0. 8560	0. 8560
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	8. 8407	8. 8407	13. 3655	13. 3655
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	6. 8919	6. 8919	14. 5957	14. 5957
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	311. 0875	311. 0875	580. 1500	580. 1500
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2674. 2250	2674. 2250	1515. 9750	1515. 9750
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 8906	4. 8906	3. 3633	3. 3633
		040300020002	砂子	kg	1695. 9200	-	2660. 5760	-
		040500330002	碎石	kg	4. 0644	-	6. 3762	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	181. 4428	-	256. 6711	-
		143500030000	防水剂	kg	147. 6385	147. 6385	236. 5925	236. 5925
		360100040000	沟盖板	m^3	2. 1660	2. 1660	2. 4720	2. 4720
		360100260000	五防井盖(重型)	套	3. 0000	3. 0000	8. 0000	8. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 9195	0. 8993	1. 3129	1. 2840
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	2. 3612	2. 3612	3. 7978	3. 7978
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	3. 1327	3. 0534	4. 8792	4. 7465
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 2076	0. 2031	0. 2965	0. 2899
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 2833	1. 2833	0. 8693	0. 8693
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、运,铺设垫层,砂浆拌合,砌砖、勾缝、抹灰,抹防潮层,钢筋制安,混凝土浇筑、养护等。

续表 F. 2. 3-2. 1 标准砌体化粪池

项目	编号				F-2-21	F-2-22	F-2-23
	名称				9 号化粪池		化粪池 井筒高度 每增减 0. 10m
					有效容积(m^3)		
					100		
					H+h = 4. 35m		
					有地下水	无地下水	
	工程量计量单位				座		个(井筒)
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	314. 385	295. 314	0. 436
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	34120. 9623	34120. 9623	37. 7401
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	15. 9852	15. 9852	0. 0169
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	8. 6228	8. 6228	0. 0124
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	1. 8093	1. 8093	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	6. 1699	6. 1699	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 8560	0. 8560	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	15. 0169	15. 0169	-
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	17. 5900	17. 5900	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	686. 7500	686. 7500	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2108. 4250	2108. 4250	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 5019	4. 5019	-
		040300020002	砂子	kg	3224. 3360	-	-
		040500330002	碎石	kg	7. 7273	-	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	292. 2625	-	0. 5532
		143500030000	防水剂	kg	273. 9429	273. 9429	0. 3349
		360100040000	沟盖板	m^3	3. 7680	3. 7680	-
		360100260000	五防井盖(重型)	套	8. 0000	8. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	1. 5350	1. 5013	0. 0058
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	4. 2268	4. 2268	0. 0047
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	5. 9134	5. 7537	0. 0073
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 3466	0. 3390	0. 0013
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 1669	1. 1669	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、运,铺设垫层,砂浆拌合,砌砖、勾缝、抹灰,抹防潮层,钢筋制安,混凝土浇筑、养护等。

表 F. 2. 3-2. 2 标准砌体餐饮废水隔油池

项目	编号				F-2-24	F-2-25	F-2-26	F-2-27
	名称				甲型砖砌隔油池		乙型砖砌隔油池	
					1000 *1500		1000 *2000	
					H= 1. 25m	池深每增减 0. 10m	H= 1. 6m	池深每增减 0. 10m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	15. 793	1. 186	26. 609	1. 365
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1348. 1706	159. 7512	2212. 7700	186. 1965
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0437	_	0. 0515	_
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	0. 5695	0. 0675	0. 9348	0. 0787
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0298	_	0. 0381	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 3060	0. 0292	0. 4698	0. 0334
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0306	_	0. 0408	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1070	_	0. 1070	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 6395	_	1. 6169	_
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 0759	_	1. 3012	_
		010100020001	钢筋 Φ10 以内	kg	114. 4500	_	150. 1500	_
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	72. 4500	_	196. 3500	_
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3099	_	0. 5697	_
		031509060000	铁件	kg	20. 3707	_	26. 0827	_
		143500030000	防水剂	kg	9. 1027	0. 7893	13. 8069	0. 9027
		330500160000	铸铁踏步(铸铁爬梯)	个	4. 0000	_	5. 0000	_
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 3510	_	0. 4490	_
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	_	1. 0000	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 0243	0. 0021	0. 0587	0. 0025
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0122	_	0. 0225	_
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1567	0. 0155	0. 2456	0. 0179
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0078	0. 0007	0. 0188	0. 0008
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	0. 4690	0. 0334	1. 5114	0. 0363
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0189	_	0. 0344	_
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 0540	_	0. 0931	_
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0294	_	0. 0386	_
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 0552	_	0. 1133	_
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂浆拌合、砌砖、刮缝,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,隔板,踏步,井盖安装等。

续表 F. 2. 3-2. 2 标准砌体餐饮废水隔油池

项目	编号				F-2-28	F-2-29	F-2-30	F-2-31
	名称				丙型砖砌隔油池		丁型砖砌隔油池	
					1000 *2500		1000 *3000	
					H=2. 15m	池深每增减 0. 10m	H=2. 45m	池深每增减 0. 10m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	41. 070	1. 545	51. 779	1. 724
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2951. 6193	212. 6418	4028. 8605	239. 0871
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 1110	_	0. 1248	_
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	1. 2469	0. 0898	1. 7020	0. 1010
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0772	_	0. 0904	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 8111	0. 0376	1. 0271	0. 0418
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0510	_	0. 0612	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 2140	_	0. 2140	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 9793	_	2. 2279	_
		802100090400	预拌抗渗混凝土 C30	m^3	1. 5225	_	1. 7438	_
		010100020001	钢筋 Φ10 以内	kg	193. 2000	_	239. 4000	_
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	214. 2000	_	243. 6000	_
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6682	_	0. 7900	_
		031509060000	铁件	kg	31. 7947	_	37. 5067	_
		143500030000	防水剂	kg	23. 3012	1. 0161	29. 4138	1. 1295
		330500160000	铸铁踏步(铸铁爬梯)	个	12. 0000	_	14. 0000	_
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 9100	_	1. 0660	_
		360100260000	五防井盖(重型)	套	2. 0000	_	2. 0000	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 1053	0. 0028	0. 1357	0. 0032
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0296	_	0. 0333	_
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 3675	0. 0204	0. 4809	0. 0229
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0337	0. 0009	0. 0434	0. 0010
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	2. 7396	0. 0397	3. 4320	0. 0431
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0406	_	0. 0483	_
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1113	_	0. 1332	_
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0497	_	0. 0616	_
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 1300	_	0. 1520	_
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂浆拌合、砌砖、刮缝,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,隔板,踏步,井盖安装等。

表 F. 2. 3-2. 3 标准砌体汽车冲洗污水隔油沉淀池

项目	编号				F-2-32	F-2-33	F-2-34	F-2-35
	名称				甲型汽车冲洗污水隔油沉淀池		乙型汽车冲洗污水隔油沉淀池	
					2600 * 1200		5270 * 1200	
					H= 2. 3m	每增减 0. 10m	H= 2. 3m	每增减 0. 10m
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	36. 274	0. 989	57. 042	1. 557
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	5068. 8812	250. 1810	8421. 4669	412. 0002
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0314	_	0. 0459	_
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0051	_	0. 0051	_
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 8640	0. 0160	1. 4314	0. 0307
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3147	_	0. 3959	_
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 1230	_	1. 8714	_
		802100011300	细石混凝土 C20	m^3	0. 1726	_	0. 2639	_
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	4. 8049	_	8. 2793	_
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	2. 5339	0. 1123	4. 2225	0. 1850
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 0636	_	0. 1200	_
		010100020001	钢筋 Φ10 以内	kg	8. 4000	_	16. 8000	_
		010100030000	钢筋 Φ10 以外	kg	427. 3500	_	751. 8000	_
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 9559	_	1. 4932	_
		031509060000	铁件	kg	176. 4000	_	176. 4000	_
		040500250002	卵石	kg	1598. 4000	_	2726. 1600	_
		050900010000	大芯板	m^2	3. 1200	_	4. 3200	_
		143500030000	防水剂	kg	25. 0790	0. 4309	41. 9477	0. 8278
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 0600	_	0. 0600	_
		360100260000	五防井盖(重型)	套	2. 0000	_	3. 0000	_
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 1912	0. 0063	0. 2839	0. 0094
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0188	_	0. 0303	_
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0612	0. 0020	0. 0909	0. 0030
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	4. 5680	0. 1440	6. 3219	0. 1975
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0416	_	0. 0734	_
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 0964	_	0. 1703	_
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0022	_	0. 0043	_
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1961	_	0. 3291	_
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 5597	0. 0205	0. 9320	0. 0345
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂浆拌合、砌砖、刮缝,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,隔板,踏步,井盖安装等。

续表 F. 2. 3-2. 3 标准砌体汽车冲洗污水隔油沉淀池

项目	编号				F-2-36	F-2-37
	名称				丙型汽车冲洗污水隔油沉淀池	
					5270 * 1200	
					H= 2. 8m	每增减 0. 10m
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	65. 594	1. 556
	材料	041300090100	标准砖 240mm× 115mm× 53mm	块	10483. 0648	412. 0002
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0459	–
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	0. 0051	–
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	1. 7618	0. 0307
		800100010900	干混地面砂浆 DS M20	m^3	0. 1200	–
		800100010201	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7. 5	m^3	5. 1482	0. 1850
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 3959	–
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 8714	–
		802100011300	细石混凝土 C20	m^3	0. 2639	–
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	8. 2793	–
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	16. 8000	–
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	751. 8000	–
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5007	–
		031509060000	铁件	kg	181. 6500	–
		040500250002	卵石	kg	2726. 1600	–
		050900010000	大芯板	m^2	4. 3200	–
		143500030000	防水剂	kg	50. 8666	0. 8278
		360100040000	沟盖板	m^3	0. 0600	–
		360100260000	五防井盖(重型)	套	3. 0000	–
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000
	机具	990100001600	履带式单斗液压挖掘机 1. $6m^3$	台班	0. 3307	0. 0094
		990300300000	电动打钎机	台班	0. 0303	–
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	1. 1329	0. 0345
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 1058	0. 0030
		991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	7. 3110	0. 1974
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0734	–
		991700120000	钢筋弯曲机	台班	0. 1703	–
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0043	–
		992500020200	交流电焊机	台班	0. 3297	–
		994600040000	32kV·A 其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂浆拌合、砌砖、刮缝,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,抹防水、防潮层,隔板,井盖安装等。

F. 2. 4　井盖、沟盖板、成品踏步的施工生产要素消耗量可参考表 F. 2. 4 的规定。

表 F. 2. 4 井盖、沟盖板、成品踏步

项目							
	编号				F-2-38	F-2-39	F-2-40
	名称				成品井盖	预制井盖、沟盖板、井圈	成品踏步
	工程量计量单位				套	m^3	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 574	-	-
		000105010000	综合用工二类	工日	-	0. 690	0. 010
	材料	360100040000	沟盖板	m^3	-	1. 0000	-
		800100030100	抹灰砂浆 DP-HR	m^3	-	0. 0848	-
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0145	0. 0400	0. 0038
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1070	-	-
		330500160000	铸铁踏步(铸铁爬梯)	个	-	-	1. 0000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0200	0. 0006
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括成品井盖,沟盖板,踏步安装等。							

F. 3　预制品构筑物

F. 3. 1　模块化粪池的施工生产要素消耗量可参考表 F. 3. 1 的规定。

表 F. 3. 1-1 不过汽车

项目	编号				F-3-1	F-3-2	F-3-3	F-3-4	F-3-5	F-3-6
	名称				M1-2	M2-4	M3-6	M4-9	M5-12	M6-16
					无覆土					
					无地下水					
	工程量计量单位				座					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	38.048	45.636	49.738	56.767	67.833	75.872
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	231.2900	297.9500	331.2800	395.9200	491.8700	566.6100
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	76.7600	76.7600	76.7600	84.8400	108.1600	121.2000
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0.8976	1.1424	1.3770	1.6014	1.6014	2.3562
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.4280	0.4280	0.4280	0.4280	0.4280	0.6420
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	0.8160	1.0710	1.3770	1.6830	1.6830	2.6520
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.0966	0.0966	0.0966	0.0966	0.0966	0.1449
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	4.9810	6.1560	7.1260	8.6290	10.0133	13.3297
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0.3994	0.5291	0.5724	0.6722	0.8396	0.8539
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.0580	0.0580	0.0580	0.0580	0.0580	0.0870
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	143.8200	213.1800	246.8400	309.0600	403.9200	132.6000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	92.7000	92.7000	113.3000	55.8300	55.8300	459.2000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.7327	0.7327	0.8911	0.4812	0.4812	3.5047
		172500000800	塑料管 DN110	m	4.4500	4.4500	4.4500	4.4700	4.4700	4.5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000	6.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.1561	0.1832	0.1929	0.2171	0.2617	0.2666
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.1410	0.1655	0.1743	0.1961	0.2364	0.2408
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.0353	0.0414	0.0436	0.0490	0.0591	0.0602
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0645	0.0870	0.1019	0.1093	0.1399	0.1309
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0.4030	0.4729	0.4979	0.5602	0.6754	0.6879
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0236	0.0311	0.0365	0.0383	0.0486	0.0539
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0508	0.0658	0.0774	0.0781	0.0986	0.1254
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	-	-	-	0.0007	0.0007	0.0360
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0732	0.0939	0.1009	0.1168	0.1436	0.1505
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

续表 F. 3. 1-1 不过汽车

项目	编号				F-3-7	F-3-8	F-3-9	F-3-10	F-3-11
	名称				M7-20	M8-25	M9-30	M10-40	M11-50
					无覆土				
					无地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	80. 644	95. 412	105. 910	133. 556	151. 328
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	615. 0900	763. 5600	862. 5400	948. 3900	1075. 6500
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	121. 2000	151. 5000	171. 7000	274. 7200	290. 8800
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	2. 6316	2. 6316	2. 6316	3. 5904	3. 9168
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 6420	0. 6420	0. 6420	0. 6420	0. 6420
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	3. 0396	3. 0396	4. 0494	5. 6916	6. 2424
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 1449	0. 1449	0. 1449	0. 1449	0. 1449
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	14. 8190	16. 8590	18. 2870	23. 7540	26. 3240
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	142. 8000	231. 5400	244. 8000	265. 2000	193. 8000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	542. 6500	583. 8500	583. 8500	938. 2450	1681. 9800
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	4. 1911	4. 5079	4. 5079	7. 2230	12. 9898
		172500000800	塑料管 DN110	m	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 6000	4. 6000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 9441	1. 1655	1. 3113	1. 5732	1. 8000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m^3	0. 0870	0. 0870	0. 0870	0. 0870	0. 0870
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 2773	0. 3310	0. 3717	0. 4516	0. 5016
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2504	0. 2989	0. 3357	0. 4079	0. 4531
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0626	0. 0747	0. 0839	0. 1020	0. 1133
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1478	0. 1845	0. 1888	0. 2629	0. 3769
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 7155	0. 8541	0. 9593	1. 1654	1. 2946
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0624	0. 0756	0. 0770	0. 1100	0. 1669
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 1445	0. 1725	0. 1753	0. 2546	0. 3945
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0414	0. 0414	0. 0414	0. 0602	0. 1142
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1650	0. 2004	0. 2237	0. 2656	0. 3019
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

续表 F. 3. 1-1 不过汽车

项目	编号				F-3-12	F-3-13	F-3-14	F-3-15	F-3-16
	名称				M1-2F	M2-4F	M3-6F	M4-9F	M5-12F
					有覆土				
					无地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	52.011	69.001	76.278	86.307	96.007
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	259.5700	326.2300	359.5600	424.2000	520.1500
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	76.7600	76.7600	76.7600	84.8400	105.0400
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0.8976	1.1424	1.3770	1.6014	1.6014
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.4280	0.4280	0.4280	0.4280	0.4280
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	0.8160	1.0710	1.6524	2.0196	2.0196
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.2898	0.2898	0.2898	0.2898	0.2898
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	5.2400	6.3950	7.3460	8.8310	10.2150
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	143.8200	213.1800	223.3800	277.4400	372.3000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	195.7000	113.3000	220.9300	227.2000	278.7000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.5247	0.8911	1.7148	1.7623	2.1583
		172500000800	塑料管 DN110	m	6.4500	6.4500	6.4800	6.4800	6.4800
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0.4368	0.5637	0.6042	0.7014	0.8688
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.0580	0.0580	0.0580	0.0580	0.0580
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.2937	0.4258	0.4635	0.5149	0.5549
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.2653	0.3846	0.4187	0.4651	0.5012
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.0663	0.0961	0.1047	0.1163	0.1253
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0845	0.0910	0.1151	0.1338	0.1745
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0.7580	1.0987	1.1962	1.3288	1.4321
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0326	0.0329	0.0434	0.0497	0.0645
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0728	0.0702	0.0953	0.1082	0.1397
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	-	-	0.0031	0.0036	0.0036
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0792	0.0995	0.1060	0.1215	0.1483
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

续表 F.3.1-1 不过汽车

项目	编号				F-3-17	F-3-18	F-3-19	F-3-20	F-3-21
	名称				M6-16F	M7-20F	M8-25F	M9-30F	M10-40F
					有覆土				
					无地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	105.229	112.697	126.417	135.561	173.887
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	609.0300	657.5100	805.9800	904.9600	990.8100
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	121.2000	121.2000	151.5000	171.7000	274.7200
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	2.3562	2.6316	2.6316	2.6316	3.5904
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.6420	0.6420	0.6420	0.6420	0.6420
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	3.5394	4.0494	4.0494	4.0494	7.1094
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	13.6360	14.8190	16.8590	18.2870	23.7540
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	238.6800	252.9600	183.6000	183.6000	367.2000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	682.0700	838.3650	1030.0450	1048.8550	1259.9450
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	5.2154	6.4113	7.8686	8.0112	9.6110
		172500000800	塑料管 DN110	m	12.3500	12.9500	12.9500	12.9500	14.1000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0.8982	0.9441	1.1655	1.3113	1.5732
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.0870	0.0870	0.0870	0.0870	0.0870
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.5344	0.5660	0.6197	0.6555	0.8233
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.4827	0.5112	0.5597	0.5921	0.7436
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.1207	0.1278	0.1399	0.1480	0.1859
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2084	0.2432	0.2576	0.2612	0.3610
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1.3790	1.4606	1.5992	1.6916	2.1246
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0848	0.0999	0.1090	0.1106	0.1486
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1958	0.2321	0.2576	0.2616	0.3456
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0383	0.0429	0.0559	0.0575	0.0757
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1576	0.1650	0.2004	0.2237	0.2656
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

续表 F. 3. 1-1 不过汽车

项目	编号				F-3-22	F-3-23	F-3-24	F-3-25	F-3-26
	名称				M11-50F	M12-75F	M13-100F	M12a-75F	M13a-100F
					有覆土				
					无地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	192.729	286.162	334.888	309.825	351.376
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	1118.0700	1427.1300	1645.2900	1587.7200	1890.7200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	290.8800	290.8800	290.8800	399.9600	399.9600
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	3.9168	5.3040	6.5484	5.8548	6.9972
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.6420	0.6420	0.6420	0.6420	0.6420
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	7.8030	12.5460	15.9222	12.4032	15.0144
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	26.3240	44.2460	51.6410	53.1380	60.2380
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	80.5800	1083.2400	1218.9000	1963.5000	2255.2200
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2135.6450	3611.4850	5290.8950	4045.5150	3989.4250
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	16.2638	28.4420	43.0647	31.9920	31.7120
		172500000800	塑料管 DN110	m	14.5000	16.8500	18.4500	20.3000	22.3000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	1.8000	2.3886	2.7342	1.9719	2.3580
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.0870	0.0870	0.0870	0.0870	0.0870
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.9023	1.1549	1.3262	1.0540	1.2242
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.8150	1.0432	1.1978	0.9520	1.1057
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.2037	0.2608	0.2995	0.2380	0.2764
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.4363	0.9974	1.2820	1.3638	1.4361
		991300150000	蛙式打夯机	台班	2.3285	2.9805	3.4224	2.7201	3.1593
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1933	0.4326	0.6004	0.5671	0.5939
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.4686	0.9831	1.3457	1.2670	1.3136
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.1387	0.2510	0.2980	0.1712	0.2143
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3019	0.3961	0.4514	0.3294	0.3912
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

续表 F.3.1-1 不过汽车

项目	编号			F-3-27	F-3-28	F-3-29	F-3-30	F-3-31
	名称			M1-2S	M2-4S	M3-6S	M4-9S	M5-12S
				无覆土				
				有地下水				
	工程量计量单位			座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	38.703	54.168	58.809	67.360	79.111
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	231.2900	262.6000	295.9300	359.5600	444.4000
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	76.7600	135.3400	135.3400	145.4400	183.8200
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0.8772	1.3056	1.5402	1.7748	1.7748
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.4280	0.4280	0.4280	0.4280	0.4280
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	0.8160	1.2750	1.5912	1.9074	1.9074
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.0966	0.0966	0.0966	0.0966	0.0966
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	5.2040	9.2470	10.3160	12.4190	14.5610
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	143.8200	234.6000	264.1800	335.5800	439.6200
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	195.7000	92.7000	150.6200	46.5750	67.1750
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.5247	0.7327	1.2146	0.4123	0.5707
		172500000800	塑料管 DN110	m	4.4500	4.5500	4.5500	4.5700	4.5700
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0.4368	0.5529	0.5934	0.6906	0.8526
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.0580	0.0580	0.0580	0.0580	0.0580
		040500100002	天然砂石	kg	2121.6800	3076.4360	3635.7880	4195.1400	4195.1400
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.1561	0.1926	0.2024	0.2286	0.2738
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.1410	0.1740	0.1828	0.2065	0.2473
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.0388	0.0486	0.0517	0.0586	0.0688
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0845	0.0939	0.1129	0.1159	0.1536
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0.4030	0.4971	0.5222	0.5900	0.7065
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0326	0.0334	0.0418	0.0404	0.0534
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0728	0.0704	0.0886	0.0818	0.1087
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	-	-	0.0008	0.0008	0.0008
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0792	0.0977	0.1042	0.1198	0.1457
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

续表 F.3.1-1 不过汽车

项目	编号			F-3-32	F-3-33	F-3-34	F-3-35	F-3-36
	名称			M6-16S	M7-20S	M8-25S	M9-30S	M10-40S
				无覆土				
				有地下水				
	工程量计量单位			座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	90.188	96.803	115.381	127.756	150.798
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	530.2500	578.7300	718.1100	811.0300	948.3900
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	193.9200	193.9200	242.4000	274.7200	274.7200
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	2.6418	2.9376	2.9376	2.9376	3.5904
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.4280	0.6420	0.6420	0.6420	0.6420
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	3.0294	3.4374	3.4374	4.5798	5.6916
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.1449	0.1449	0.1449	0.1449	0.1449
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	18.8070	20.3370	23.7030	25.8450	31.5060
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	132.6000	142.8000	142.8000	-	14.2800
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	520.7050	587.7350	793.7450	1025.7350	1567.0350
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm~0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3.9720	4.5340	6.1022	7.8604	11.9908
		172500000800	塑料管 DN110	m	4.6000	4.6000	4.6000	4.6000	4.6000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	4.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0.8982	0.9441	1.1655	1.3113	1.5732
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.0580	0.0870	0.0870	0.0870	0.0870
		040500100002	天然砂石	kg	6249.3120	6943.6800	6943.6800	6943.6800	8486.7200
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.2820	0.2928	0.3493	0.3923	0.4516
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.2547	0.2645	0.3155	0.3543	0.4079
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.0741	0.0776	0.0904	0.1001	0.1161
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1427	0.1563	0.1959	0.1941	0.3021
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0.7278	0.7557	0.9015	1.0123	1.1654
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0592	0.0663	0.0841	0.0887	0.1371
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1384	0.1540	0.1975	0.2156	0.3329
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0404	0.0462	0.0586	0.0786	0.1126
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1530	0.1650	0.2004	0.2237	0.2656
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

续表 F. 3. 1-1 不过汽车

项目	编号			F-3-37	F-3-38	F-3-39	F-3-40	F-3-41
	名称			M11-50S	M1-2SF	M2-4SF	M3-6SF	M4-9SF
				无覆土	有覆土			
				有地下水				
	工程量计量单位			座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	185.470	60.777	71.684	78.475	89.411
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	1075.6500	259.5700	290.8800	324.2100	387.8400
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	290.8800	76.7600	135.3400	135.3400	145.4400
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	3.9168	0.8976	1.3056	1.5402	1.7748
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.6420	0.4280	0.4280	0.4280	0.4280
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	6.2424	0.8160	1.2750	1.9074	2.2950
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.1449	0.2898	0.2898	0.2898	0.2898
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	34.8920	5.2400	9.2470	10.3160	12.4190
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1063.8600	143.8200	234.6000	237.6600	298.8600
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2399.8950	1483.2000	113.3000	203.4650	202.5700
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	18.4309	11.4247	0.8911	1.5801	1.5722
		172500000800	塑料管 DN110	m	4.6000	6.4500	6.5500	6.5800	6.5800
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	6.0000	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	1.8000	0.4368	0.5529	0.5934	0.6906
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.0870	0.0580	0.0580	0.0580	0.0580
		040500100002	天然砂石	kg	9258.2400	2121.6800	3076.4360	3635.7880	4195.1400
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.5016	0.2937	0.3735	0.4041	0.4488
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.4531	0.2653	0.3373	0.3650	0.4054
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.1287	0.0698	0.0894	0.0972	0.1084
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.7958	0.3345	0.0979	0.1163	0.1359
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1.2946	0.7580	0.9638	1.0427	1.1583
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.3226	0.1451	0.0352	0.0434	0.0499
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.7333	0.3478	0.0748	0.0946	0.1076
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.1761	-	-	0.0033	0.0041
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3019	0.0792	0.0977	0.1042	0.1198
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

续表 F.3.1-1 不过汽车

项目	编号			F-3-42	F-3-43	F-3-44	F-3-45	F-3-46
	名称			M5-12SF	M6-16SF	M7-20SF	M8-25SF	M9-30SF
				有覆土				
				有地下水				
	工程量计量单位			座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	103.136	123.505	132.112	150.156	161.356
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	472.6800	572.6700	621.1500	760.5300	853.4500
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	183.8200	193.9200	193.9200	242.4000	274.7200
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	1.7748	2.6418	2.9376	2.9376	2.9376
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.4280	0.6420	0.6420	0.6420	0.6420
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	2.2950	3.5394	4.0494	4.0494	4.0494
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.2898	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	14.5610	18.8070	20.3370	23.7030	25.8450
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	403.9200	331.5000	270.3000	244.8000	11.2200
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	254.0700	705.5100	1030.3450	1206.0500	1654.3550
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm~0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.9682	5.3897	7.8686	9.2071	12.6048
		172500000800	塑料管 DN110	m	6.5800	13.9500	14.5500	14.5500	14.5500
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	4.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0.8526	0.8982	0.9441	1.1655	1.3113
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.0580	0.0870	0.0870	0.0870	0.0870
		040500100002	天然砂石	kg	4195.1400	6249.3120	6943.6800	6943.6800	6943.6800
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.4940	0.5739	0.6065	0.6630	0.7007
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.4462	0.5183	0.5478	0.5989	0.6329
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.1185	0.1400	0.1485	0.1612	0.1697
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1799	0.2429	0.2857	0.3112	0.3214
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1.2748	1.4810	1.5652	1.7110	1.8083
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0657	0.0968	0.1183	0.1308	0.1442
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1412	0.2207	0.2763	0.3080	0.3520
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0041	0.0430	0.0577	0.0675	0.1061
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1457	0.1576	0.1650	0.2004	0.2237
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

续表 F.3.1-1 不过汽车

项目	编号				F-3-47	F-3-48	F-3-49	F-3-50	F-3-51
	名称				M10-40SF	M11-50SF	M12-75SF	M13-100sF	M12a-75sF
					有覆土				
					有地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	203.596	225.003	286.862	344.100	311.635
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	990.8100	1118.0700	1427.1300	1645.2900	1587.7200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	274.7200	290.8800	290.8800	290.8800	389.8600
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	3.5904	3.9168	5.3040	6.5484	5.8548
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.6420	0.6420	0.6420	0.6420	0.6420
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	7.1094	7.8030	12.5460	15.9222	12.4032
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	31.5060	34.8920	44.2460	51.6410	53.1380
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1207.6800	801.7200	396.7800	170.3400	1287.2400
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1629.2750	2864.0100	5300.2050	8850.6100	5383.3900
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	12.4147	21.7841	43.1160	71.2040	42.1692
		172500000800	塑料管 DN110	m	16.0000	16.8000	16.8500	18.4500	20.3000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	1.5732	1.8000	2.3886	2.7342	1.9719
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.0870	0.0870	0.0870	0.0870	0.0870
		040500100002	天然砂石	kg	8486.7200	9258.2400	12537.2000	15488.2640	13839.1400
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.8233	0.9023	1.1549	1.3262	1.0704
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.7436	0.8150	1.0432	1.1978	0.9668
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.2000	0.2191	0.2816	0.3252	0.2647
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.7037	0.8090	1.0125	1.5711	1.4020
		991300150000	蛙式打夯机	台班	2.1246	2.3285	2.9805	3.4224	2.7624
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2711	0.3338	0.5119	0.7988	0.6098
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.6048	0.7775	1.1671	1.8546	1.4038
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.1040	0.2014	0.3651	0.5818	0.2571
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2656	0.3019	0.3961	0.4514	0.3294
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

续表 F. 3. 1-1 不过汽车

项目	编号				F-3-52
	名称				M13a-100sF
					有覆土
					有地下水
	工程量计量单位				座
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	350.415
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	1890.7200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	399.9600
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	6.9972
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.6420
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	15.0144
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.4347
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	60.2380
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1434.1200
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	5198.4900
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	40.8754
		172500000800	塑料管 DN110	m	22.3000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	6.0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	2.3580
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m^3	0.0870
		040500100002	天然砂石	kg	16539.4600
		340000110000	其他材料	%	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	1.2406
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	1.1206
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.3075
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.4019
		991300150000	蛙式打夯机	台班	3.2016
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.6094
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	1.3911
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.3184
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3912
		994600040000	其他机具	%	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，钢筋制安，混凝土浇筑、振捣、养护，砌筑，抹灰，通气管等。

表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号			F-3-53	F-3-54	F-3-55	F-3-56
	名称			M1-2Q	M2-4Q	M3-6Q	M4-9Q
				无覆土			
				无地下水			
	工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	39. 036	47. 401	52. 650	61. 237
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	231. 2900	297. 9500	331. 2800	395. 9200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	76. 7600	76. 7600	76. 7600	84. 8400
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0. 8976	1. 1424	1. 3770	1. 6014
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1. 0914	1. 4280	1. 8360	2. 4684
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 0966	0. 0966	0. 0966	0. 0966
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	4. 9810	6. 1560	7. 1260	8. 6290
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	143. 8200	213. 1800	246. 8400	309. 0600
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	133. 9000	164. 8000	298. 7000	364. 8300
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 0495	1. 2871	2. 3167	2. 8572
		172500000800	塑料管 DN110	m	4. 4500	4. 4500	4. 4500	4. 4700
		360100260000	五防井盖(重型)	套	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 3994	0. 5291	0. 5724	0. 6722
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 1830	0. 2153	0. 2281	0. 2569
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1653	0. 1945	0. 2060	0. 2321
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0413	0. 0486	0. 0515	0. 0580
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0725	0. 1010	0. 1379	0. 1693
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 4722	0. 5557	0. 5886	0. 6630
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0272	0. 0374	0. 0527	0. 0653
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0596	0. 0812	0. 1170	0. 1441
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	-	-	-	0. 0007
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0639	0. 0847	0. 0916	0. 1076
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,通气管等。

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-57	F-3-58	F-3-59	F-3-60	F-3-61
	名称				M5- 12Q	M6- 16Q	M7-20Q	M8-25Q	M9-30Q
					无覆土				
					无地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	72. 303	82. 451	88. 412	102. 897	112. 087
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	491. 8700	566. 6100	615. 0900	763. 5600	862. 5400
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	108. 1600	121. 2000	121. 2000	151. 5000	171. 7000
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	1. 6014	2. 3562	2. 6316	2. 6316	2. 6316
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	2. 4684	4. 4268	5. 0592	5. 0592	5. 0592
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 0966	0. 1449	0. 1449	0. 1449	0. 1449
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	10. 0133	13. 3297	14. 8190	16. 8590	18. 2870
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	403. 9200	132. 6000	142. 8000	231. 5400	244. 8000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	364. 8300	922. 7000	1098. 8500	1098. 8500	1098. 8500
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 8572	7. 0687	8. 4679	8. 4679	8. 4679
		172500000800	塑料管 DN110	m	4. 4700	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
		360100260000	五防井盖(重型)	套	4. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 8396	0. 8539	0. 9441	1. 1655	1. 3113
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 3016	0. 3198	0. 3343	0. 3879	0. 4237
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2724	0. 2889	0. 3019	0. 3504	0. 3827
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0681	0. 0722	0. 0755	0. 0876	0. 0957
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1999	0. 2209	0. 2558	0. 2845	0. 2888
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 7782	0. 8254	0. 8626	1. 0011	1. 0935
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0756	0. 0944	0. 1110	0. 1206	0. 1220
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 1646	0. 2244	0. 2633	0. 2825	0. 2853
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0007	0. 0360	0. 0414	0. 0414	0. 0414
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1343	0. 1366	0. 1511	0. 1865	0. 2098
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-62	F-3-63	F-3-64	F-3-65	F-3-66
	名称				M10-40Q	M11-50Q	M1-2 F(Q)	M2-4 F(Q)	M3-6 F(Q)
					无覆土		有覆土		
					无地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	142. 336	161. 681	50. 411	68. 354	75. 940
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	948. 3900	1075. 6500	259. 5700	326. 2300	359. 5600
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	274. 7200	290. 8800	76. 7600	76. 7600	76. 7600
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	3. 5904	3. 9168	0. 8976	1. 1424	1. 3770
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	7. 1094	7. 8030	0. 8160	1. 0710	1. 6524
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 1449	0. 1449	0. 2898	0. 2898	0. 2898
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	23. 7540	26. 3240	5. 2400	6. 3950	7. 3460
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	265. 2000	193. 8000	143. 8200	213. 1800	223. 3800
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1587. 1450	2475. 0800	113. 3000	133. 9000	241. 5300
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	12. 2126	19. 0882	0. 8911	1. 0495	1. 8732
		172500000800	塑料管 DN110	m	4. 6000	4. 6000	6. 4500	6. 4500	6. 4800
		360100260000	五防井盖(重型)	套	6. 0000	6. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	1. 5732	1. 8000	0. 4368	0. 5637	0. 6042
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 5179	0. 5729	0. 3465	0. 4915	0. 5451
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 4678	0. 5175	0. 5073	0. 6859	0. 7925
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 1169	0. 1294	0. 0783	0. 1110	0. 1231
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 3889	0. 5309	0. 0685	0. 0950	0. 1191
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1. 3365	1. 4785	0. 7580	1. 0987	1. 1962
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1667	0. 2362	0. 0254	0. 0347	0. 0452
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 3932	0. 5639	0. 0552	0. 0746	0. 0997
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0602	0. 1142	-	-	0. 0031
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2517	0. 2880	0. 0699	0. 0902	0. 0967
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-67	F-3-68	F-3-69	F-3-70	F-3-71
	名称				M4-9F(Q)	M5-12F(Q)	M6-16F(Q)	M7-20F(Q)	M8-25F(Q)
					有覆土				
					无地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	86. 610	96. 291	106. 946	111. 209	124. 649
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	424. 2000	520. 1500	609. 0300	657. 5100	805. 9800
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	84. 8400	105. 0400	121. 2000	121. 2000	151. 5000
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	1. 6014	1. 6014	2. 3562	2. 6316	2. 6316
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	2. 0196	2. 0196	3. 5394	4. 0494	4. 0494
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 2898	0. 2898	0. 4347	0. 4347	0. 4347
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	8. 8310	10. 2150	13. 6360	14. 8190	16. 8590
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	277. 4400	372. 3000	238. 6800	252. 9600	183. 6000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	278. 7000	278. 7000	918. 9700	1075. 2650	1225. 7450
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 1583	2. 1583	7. 0370	8. 2329	9. 3734
		360100260000	五防井盖(重型)	套	4. 0000	4. 0000	6. 0000	6. 0000	6. 0000
		172500000800	塑料管 DN110	m	6. 4800	6. 4800	12. 3500	12. 9500	12. 9500
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 7014	0. 8688	0. 8982	0. 9441	1. 1655
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 6187	0. 6758	0. 6992	0. 5660	0. 6197
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 9405	1. 0547	1. 2375	0. 5112	0. 5597
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 1397	0. 1526	0. 1579	0. 1278	0. 1399
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1438	0. 1745	0. 2544	0. 2892	0. 2956
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1. 3288	1. 4321	1. 3790	1. 4606	1. 5992
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0542	0. 0645	0. 1055	0. 1206	0. 1261
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 1192	0. 1397	0. 2464	0. 2827	0. 2994
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0036	0. 0036	0. 0383	0. 0429	0. 0559
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1122	0. 1390	0. 1437	0. 1511	0. 1865
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-72	F-3-73	F-3-74	F-3-75	F-3-76
	名称				M9-30F(Q)	M10-40F(Q)	M11-50F(Q)	M12-75F(Q)	M13-100F(Q)
					有覆土				
					无地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	133.793	174.151	193.764	290.559	300.908
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	904.9600	990.8100	1118.0700	1427.1300	1645.2900
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	171.7000	274.7200	290.8800	290.8800	290.8800
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	2.6316	3.5904	3.9168	5.3040	6.5484
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	4.0494	7.1094	7.8030	12.5460	15.9222
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	18.2870	23.7540	26.3240	44.2460	51.6410
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	183.6000	367.2000	80.5800	1083.2400	1218.9000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1244.5550	1754.3450	2743.3450	4713.5850	6279.6950
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm~0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	9.5160	13.4126	20.9366	36.9164	50.6679
		172500000800	塑料管 DN110	m	12.9500	14.1000	14.5000	16.8500	18.4500
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	1.3113	1.5732	1.8000	2.3886	2.7342
		360100260000	五防井盖(重型)	套	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.6555	0.8233	0.9023	1.1549	0.9301
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.5921	0.7436	0.8150	1.0432	0.8401
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.1480	0.1859	0.2037	0.2608	0.2100
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2992	0.4570	0.5543	1.2114	1.4740
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1.6916	2.1246	2.3285	2.9805	2.4002
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1277	0.1918	0.2464	0.5289	0.6868
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3034	0.4512	0.5984	1.2185	1.5569
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0575	0.0757	0.1387	0.2510	0.2980
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2098	0.2517	0.2880	0.3822	0.4375
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-77	F-3-78
	名称				M12a-75F(Q)	M13a-100F(Q)
					有覆土	
					无地下水	
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	266.484	293.217
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	1587.7200	1890.7200
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	399.9600	399.9600
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	5.8548	6.9972
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	12.4032	15.0144
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.4347	0.4347
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	53.1380	60.2380
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1963.5000	2255.2200
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	3757.1150	4607.4250
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条(综合)	kg	29.7744	36.4640
		172500000800	塑料管 DN110	m	20.3000	22.3000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	1.9719	2.3580
		360100260000	五防井盖(重型)	套	12.0000	12.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.6508	0.6000
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.5878	0.5419
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.1470	0.1355
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.3078	1.5561
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1.6795	1.5483
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.5419	0.6479
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	1.2054	1.4456
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.1712	0.2143
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.3155	0.3773
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-79	F-3-80	F-3-81
	名称				M1-2S(Q)	M2-4S(Q)	M3-6S(Q)
					无覆土		
					有地下水		
	工程量计量单位				座		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	38.990	56.365	62.232
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	231.2900	262.6000	295.9300
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	76.7600	135.3400	135.3400
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	0.8772	1.3056	1.5402
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1.0914	1.7034	2.1216
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.0966	0.0966	0.0966
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	5.2040	9.2470	10.3160
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	143.8200	234.6000	264.1800
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	133.9000	185.4000	366.9200
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.0495	1.4455	2.8778
		172500000800	塑料管 DN110	m	4.4500	4.5500	4.5500
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0.4368	0.5529	0.5934
		360100260000	五防井盖(重型)	套	4.0000	4.0000	4.0000
		040500100002	天然砂石	kg	2121.6800	3076.4360	3635.7880
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.1830	0.2272	0.2401
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.1653	0.2052	0.2168
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.0448	0.0564	0.0602
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0725	0.1119	0.1549
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0.4722	0.5862	0.6195
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0272	0.0415	0.0607
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.0596	0.0902	0.1348
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	-	-	0.0008
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0699	0.0885	0.0949
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。							

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-82	F-3-83	F-3-84	F-3-85	F-3-86
	名称				M4-9 S(Q)	M5-12S(Q)	M6-16S(Q)	M7-20S(Q)	M8-25S(Q)
					无覆土				
					有地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	72. 527	84. 138	98. 910	105. 778	123. 938
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	359. 5600	444. 4000	530. 2500	578. 7300	718. 1100
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	145. 4400	183. 8200	193. 9200	193. 9200	242. 4000
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	1. 7748	1. 7748	2. 6418	2. 9376	2. 9376
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	2. 8050	2. 8050	5. 0490	5. 7222	5. 7222
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 0966	0. 0966	0. 1449	0. 1449	0. 1449
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	12. 4190	14. 5610	18. 8070	20. 3370	23. 7030
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	335. 5800	439. 6200	132. 6000	142. 8000	142. 8000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	407. 0750	407. 0750	1056. 3050	1226. 3350	1370. 5450
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 1843	3. 1843	8. 0904	9. 4444	10. 5374
		172500000800	塑料管 DN110	m	4. 5700	4. 5700	4. 6000	4. 6000	4. 6000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0. 6906	0. 8526	0. 8982	0. 9441	1. 1655
		040500100002	天然砂石	kg	4195. 1400	4195. 1400	6249. 3120	6943. 6800	6943. 6800
		360100260000	五防井盖(重型)	套	4. 0000	4. 0000	4. 0000	6. 0000	6. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 2712	0. 3163	0. 3397	0. 3543	0. 4109
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2449	0. 2857	0. 3068	0. 3200	0. 3711
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 0682	0. 0784	0. 0871	0. 0915	0. 1043
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 1859	0. 2196	0. 2467	0. 2803	0. 3079
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 6998	0. 8162	0. 8766	0. 9144	1. 0603
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0719	0. 0831	0. 1060	0. 1221	0. 1345
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 1588	0. 1813	0. 2528	0. 2904	0. 3207
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0404	0. 0462	0. 0586
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 1105	0. 1364	0. 1437	0. 1511	0. 1865
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-87	F-3-88	F-3-89	F-3-90	F-3-91
	名称				M9-30S(Q)	M10-40S(Q)	M11-50S(Q)	M1-2 SF(Q)	M2-4 SF(Q)
					无覆土			有覆土	
					有地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	134. 870	159. 438	195. 823	49. 392	69. 968
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	811. 0300	948. 3900	1075. 6500	259. 5700	290. 8800
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	274. 7200	274. 7200	290. 8800	76. 7600	135. 3400
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	2. 9376	3. 5904	3. 9168	0. 8976	1. 3056
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	5. 7222	7. 1094	7. 8030	0. 8160	1. 2750
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 1449	0. 1449	0. 1449	0. 2898	0. 2898
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	25. 8450	31. 5060	34. 8920	5. 2400	9. 2470
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	14. 2800	1063. 8600	143. 8200	234. 6000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1602. 5350	2195. 3350	3192. 9950	113. 3000	164. 8000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441	0. 1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375	0. 5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866	0. 0866
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	12. 2956	16. 8220	24. 5293	0. 8911	1. 2871
		172500000800	塑料管 DN110	m	4. 6000	4. 6000	4. 6000	6. 4500	6. 5500
		360100260000	五防井盖(重型)	套	6. 0000	6. 0000	6. 0000	4. 0000	4. 0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	1. 3113	1. 5732	1. 8000	0. 4368	0. 5529
		040500100002	天然砂石	kg	6943. 6800	8486. 7200	9258. 2400	2121. 6800	3076. 4360
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 4486	0. 5179	0. 5729	0. 2937	0. 3735
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 4052	0. 4678	0. 5175	0. 2653	0. 3373
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 1128	0. 1310	0. 1448	0. 0698	0. 0894
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 3061	0. 4241	0. 9498	0. 0685	0. 1079
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1. 1576	1. 3365	1. 4785	0. 7580	0. 9638
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1391	0. 1920	0. 3919	0. 0254	0. 0397
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 3388	0. 4671	0. 9027	0. 0552	0. 0858
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 0786	0. 1126	0. 1761	-	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 2098	0. 2517	0. 2880	0. 0699	0. 0885
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-92	F-3-93	F-3-94	F-3-95	F-3-96
	名称				M3-6 SF(Q)	M4-9 SF(Q)	M5-12 SF(Q)	M6-16 SF(Q)	M7-20 SF(Q)
					有覆土				
					有地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	76.899	88.115	101.490	122.717	130.904
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	324.2100	387.8400	472.6800	572.6700	621.1500
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	135.3400	145.4400	183.8200	193.9200	193.9200
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	1.5402	1.7748	1.7748	2.6418	2.9376
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1.9074	2.2950	2.2950	3.5394	4.0494
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.2898	0.2898	0.2898	0.4347	0.4347
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	10.3160	12.4190	14.5610	18.8070	20.3370
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	237.6600	298.8600	403.9200	331.5000	270.3000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	275.5650	315.8700	315.8700	1045.4100	1308.4450
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm~0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2.1345	2.4434	2.4434	8.0033	10.0070
		172500000800	塑料管 DN110	m	6.5800	6.5800	6.5800	13.9500	14.5500
		360100260000	五防井盖(重型)	套	4.0000	4.0000	4.0000	6.0000	6.0000
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0.5934	0.6906	0.8526	0.8982	0.9441
		040500100002	天然砂石	kg	3635.7880	4195.1400	4195.1400	6249.3120	6943.6800
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.4041	0.4488	0.4940	0.5739	0.6065
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.3650	0.4054	0.4462	0.5183	0.5478
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.0972	0.1084	0.1185	0.1400	0.1485
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.1303	0.1579	0.1919	0.3089	0.3397
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1.0427	1.1583	1.2748	1.4810	1.5652
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.0497	0.0598	0.0711	0.1265	0.1426
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.1100	0.1318	0.1544	0.2933	0.3357
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0033	0.0041	0.0041	0.0430	0.0577
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0949	0.1105	0.1364	0.1437	0.1511
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-97	F-3-98	F-3-99	F-3-100	F-3-101
	名称				M8-25 SF(Q)	M9-30 SF(Q)	M10-40SF(Q)	M11-50SF(Q)	M12-75SF(Q)
					有覆土				
					有地下水				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	148.527	159.727	203.580	226.038	290.909
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	760.5300	853.4500	990.8100	1118.0700	1427.1300
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	242.4000	274.7200	274.7200	290.8800	290.8800
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	2.9376	2.9376	3.5904	3.9168	5.3040
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	4.0494	4.0494	7.1094	7.8030	12.5460
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347	0.4347
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	23.7030	25.8450	31.5060	34.8920	44.2460
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	244.8000	11.2200	1207.6800	801.7200	396.7800
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1422.3500	1870.6550	2082.4750	3471.7100	6350.8050
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441	0.1441
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375	0.5375
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866	0.0866
		031301010000	电焊条（综合）	kg	10.8703	14.2680	15.8995	26.4569	51.1944
		172500000800	塑料管 DN110	m	14.5500	14.5500	16.0000	16.8000	16.8500
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	1.1655	1.3113	1.5732	1.8000	2.3886
		040500100002	天然砂石	kg	6943.6800	6943.6800	8486.7200	9258.2400	12537.2000
		360100260000	五防井盖(重型)	套	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0.6630	0.7007	0.8233	0.9023	1.1549
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.5989	0.6329	0.7436	0.8150	1.0432
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0.1612	0.1697	0.2000	0.2191	0.2816
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.3532	0.3634	0.7917	0.9270	1.2165
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1.7110	1.8083	2.1246	2.3285	2.9805
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1497	0.1631	0.3107	0.3869	0.6037
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3542	0.3982	0.7016	0.9073	1.3915
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0.0675	0.1061	0.1040	0.2014	0.3651
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.1865	0.2098	0.2517	0.2880	0.3822
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。

续表 F. 3. 1-2 过汽车

项目	编号				F-3-102	F-3-103	F-3-104	F-3-105
	名称				M13-100F(Q)	M12a-75F(Q)	M13a-100F(Q)	井筒每增减 0. 4m
					有覆土			
					有地下水			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	266. 029	304. 261	351. 519	8. 579
	材料	042700000100	混凝土模块 Ⅰ类	块	1645. 2900	1587. 7200	1890. 7200	21. 2100
		042700000200	混凝土模块 Ⅱ类	块	290. 8800	389. 8600	399. 9600	-
		802100080100	预拌混凝土 C10	m^3	6. 5484	5. 8548	6. 9972	-
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	7. 8030	12. 4032	15. 0144	-
		802100090100	预拌抗渗混凝土 C25	m^3	0. 4347	0. 4347	0. 4347	0. 1449
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	51. 6410	53. 1380	60. 2380	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	170. 3400	1287. 2400	1434. 1200	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	8654. 9100	4755. 0900	5816. 4900	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1441	0. 1441	0. 1441	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5375	0. 5375	0. 5375	-
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0866	0. 0866	0. 0866	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	69. 6992	37. 3380	45. 6274	-
		172500000800	塑料管 DN110	m	18. 4500	20. 3000	22. 3000	-
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	2. 7342	1. 9719	2. 3580	-
		360100260000	五防井盖(重型)	套	6. 0000	12. 0000	12. 0000	-
		040500100002	天然砂石	kg	15488. 2640	13839. 1400	16539. 4600	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m^3	台班	0. 6213	1. 0704	1. 2406	0. 1493
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 5611	0. 9668	1. 1206	0. 1349
		990700070300	轮胎式装载机 3m^3	台班	0. 1660	0. 2647	0. 3075	0. 0337
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1. 5331	1. 2800	1. 5219	-
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1. 6033	2. 7624	3. 2016	0. 1886
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 7817	0. 5549	0. 6634	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	1. 8128	1. 2696	1. 5231	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	-
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	0. 5818	0. 2571	0. 3184	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 4375	0. 3155	0. 3773	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,钢筋制安,混凝土浇筑、振捣、养护,砌筑,抹灰,通气管等。

F. 3. 2　玻璃钢化粪池的施工生产要素消耗量可参考表 F. 3. 2 的规定。

表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-106	F-3-107	F-3-108	F-3-109
	名称				1 号化粪池		2 号化粪池	
					有效容积			
					2m³		4m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	20. 223	19. 300	24. 117	22. 982
	材料	022500000100	玻璃钢化粪池 1 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500000500	玻璃钢化粪池 2 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		040500250002	卵石	kg	2955. 9120	-	3909. 4320	-
		040300020002	砂子	kg	30251. 2004	29318. 8604	37231. 6894	36143. 9594
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 0572	0. 0572	0. 0713	0. 0713
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2750	0. 2750	0. 2750	0. 2750
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0516	0. 0516	0. 0644	0. 0644
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0129	0. 0129	0. 0161	0. 0161
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0288	0. 0288	0. 0380	0. 0380
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 1476	0. 1476	0. 1839	0. 1839
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，砂垫层，卵石垫层，成品安装，井筒，井盖，通气管等。								

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-110	F-3-111	F-3-112	F-3-113
	名称				3 号化粪池		4 号化粪池	
					有效容积			
					6m³		9m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	27. 284	26. 070	32. 982	31. 475
	材料	022500000900	玻璃钢化粪池 3 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500001300	玻璃钢化粪池 4 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		040500250002	卵石	kg	4313. 8560	-	5681. 6640	-
		040300020002	砂子	kg	42797. 4622	41663. 1152	53009. 7303	51673. 3763
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 0766	0. 0766	0. 0961	0. 0961
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2750	0. 2750	0. 2750	0. 2750
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0692	0. 0692	0. 0868	0. 0868
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0173	0. 0173	0. 0217	0. 0217
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0420	0. 0420	0. 0553	0. 0553
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 1977	0. 1977	0. 2480	0. 2480
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-114	F-3-115	F-3-116	F-3-117
	名称				5 号化粪池		6 号化粪池	
					有效容积			
					12m³		16m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	39. 134	37. 311	40. 264	38. 573
	材料	022500001700	玻璃钢化粪池 5 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500002300	玻璃钢化粪池 6 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		040500250002	卵石	kg	7154. 6880	-	6691. 0800	-
		040300020002	砂子	kg	64033. 0671	62479. 1671	65839. 7040	64410. 1160
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1171	0. 1171	0. 1087	0. 1087
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2750	0. 2750	-	-
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 2750	0. 2750
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1058	0. 1058	0. 0981	0. 0981
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0264	0. 0264	0. 0245	0. 0245
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0696	0. 0696	0. 0651	0. 0651
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 3022	0. 3022	0. 2804	0. 2804
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-118	F-3-119	F-3-120	F-3-121
	名称				7 号化粪池		8 号化粪池	
					有效容积			
					20m³		25m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	47. 028	45. 016	53. 266	50. 959
	材料	022500002600	玻璃钢化粪池 7 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500003000	玻璃钢化粪池 8 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	8272. 6080	-	9732. 4800	-
		040300020002	砂子	kg	77957. 5011	76325. 9061	89135. 8715	87317. 8085
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1302	0. 1302	0. 1501	0. 1501
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1176	0. 1176	0. 1355	0. 1355
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0294	0. 0294	0. 0339	0. 0339
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0805	0. 0805	0. 0947	0. 0947
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 3360	0. 3360	0. 3872	0. 3872
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2750	0. 2750	0. 2750	0. 2750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-122	F-3-123	F-3-124	F-3-125
	名称				9 号化粪池		10 号化粪池	
					有效容积			
					30m³		40m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	60. 554	57. 902	65. 178	62. 550
	材料	022500003800	玻璃钢化粪池 10 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		022500003400	玻璃钢化粪池 9 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	11435. 6640	-	11600. 0640	-
		040300020002	砂子	kg	102193. 0953	100157. 4863	110207. 7153	108249. 8013
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1732	0. 1732	0. 1722	0. 1722
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1565	0. 1565	0. 1556	0. 1556
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0391	0. 0391	0. 0389	0. 0389
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1113	0. 1113	0. 1129	0. 1129
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 4470	0. 4470	0. 4445	0. 4445
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2750	0. 2750	0. 2750	0. 2750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-126	F-3-127	F-3-128	F-3-129
	名称				11 号化粪池		12 号化粪池	
					有效容积			
					50m³		60m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	74. 849	71. 793	85. 919	82. 485
	材料	022500004200	玻璃钢化粪池 11 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500004600	玻璃钢化粪池 12 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	13809. 6000	-	15913. 9200	-
		040300020002	砂子	kg	127529. 1455	125322. 6075	147230. 1185	144837. 1125
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2012	0. 2012	0. 2271	0. 2271
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1817	0. 1817	0. 2052	0. 2052
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0454	0. 0454	0. 0513	0. 0513
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1344	0. 1344	0. 1549	0. 1549
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 5192	0. 5192	0. 5862	0. 5862
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2750	0. 2750	-	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	-	0. 2750	0. 2750
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-130	F-3-131	F-3-132	F-3-133
	名称				13 号化粪池		14 号化粪池	
					有效容积			
					75m³		100m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	96. 164	92. 288	110. 621	106. 458
	材料	022500005000	玻璃钢化粪池 13 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500005600	玻璃钢化粪池 14 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	18228. 6720	-	20300. 1120	-
		040300020002	砂子	kg	165573. 9099	162932. 2799	191106. 4229	188387. 0979
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2571	0. 2571	0. 2792	0. 2804
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2322	0. 2322	0. 2522	0. 2532
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0581	0. 0581	0. 0630	0. 0633
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 2750	0. 2750	0. 2750	0. 2750
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1774	0. 1774	0. 1976	0. 1976
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 6635	0. 6635	0. 7204	0. 7204
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-134	F-3-135	F-3-136	F-3-137
	名称				1 号化粪池		2 号化粪池	
					有效容积			
					2m³		4m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	26. 453	25. 531	31. 683	30. 548
	材料	022500000100	玻璃钢化粪池 1 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500000500	玻璃钢化粪池 2 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	2955. 9120	-	3909. 4320	-
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		040300020002	砂子	kg	30465. 2626	29756. 6842	37661. 8574	36835. 1826
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2750	0. 2750	0. 2750	0. 2750
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0017	0. 0017
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1127	0. 1127	0. 1408	0. 1408
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1018	0. 1018	0. 1272	0. 1272
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0254	0. 0254	0. 0318	0. 0318
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0308	0. 0308	0. 0401	0. 0401
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 2907	0. 2907	0. 3634	0. 3634
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-138	F-3-139	F-3-140	F-3-141
	名称				3 号化粪池		4 号化粪池	
					有效容积			
					6m³		9m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	35. 358	34. 143	42. 907	41. 400
	材料	022500000900	玻璃钢化粪池 3 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500001300	玻璃钢化粪池 4 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	4313. 8560	-	5681. 6640	-
		040300020002	砂子	kg	42620. 7679	41758. 6641	53015. 8959	52000. 2668
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2750	0. 2750	0. 2750	0. 2750
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0017	0. 0017
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1515	0. 1515	0. 1905	0. 1905
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1368	0. 1368	0. 1721	0. 1721
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0342	0. 0342	0. 0430	0. 0430
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0440	0. 0440	0. 0573	0. 0573
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 3909	0. 3909	0. 4916	0. 4916
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-142	F-3-143	F-3-144	F-3-145
	名称				5 号化粪池		6 号化粪池	
					有效容积			
					12m³		16m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	51. 053	49. 230	51. 382	49. 692
	材料	022500001700	玻璃钢化粪池 5 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500002300	玻璃钢化粪池 6 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	7154. 6880	-	6691. 0800	-
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		040300020002	砂子	kg	64230. 0364	63049. 0724	64498. 1683	63411. 6814
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 2750	0. 2750	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0017	0. 0017
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 2750	0. 2750
		990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2325	0. 2325	0. 2156	0. 2156
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2100	0. 2100	0. 1948	0. 1948
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0525	0. 0525	0. 0487	0. 0487
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0717	0. 0717	0. 0672	0. 0672
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 6000	0. 6000	0. 5564	0. 5564
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-146	F-3-147	F-3-148	F-3-149
	名称				7 号化粪池		8 号化粪池	
					有效容积			
					20m³		25m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	60. 189	58. 177	68. 313	66. 006
	材料	022500002600	玻璃钢化粪池 7 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500003000	玻璃钢化粪池 8 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	8272. 6080	-	9732. 4800	-
		040300020002	砂子	kg	76633. 0886	75393. 0764	87829. 0143	86447. 2864
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2587	0. 2587	0. 2984	0. 2984
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2336	0. 2336	0. 2695	0. 2695
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0017	0. 0017
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2750	0. 2750	0. 2750	0. 2750
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0584	0. 0584	0. 0674	0. 0674
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0826	0. 0826	0. 0968	0. 0968
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 6675	0. 6675	0. 7700	0. 7700
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-150	F-3-151	F-3-152	F-3-153
	名称				9 号化粪池		10 号化粪池	
					有效容积			
					30m³		40m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	77. 801	75. 149	82. 381	79. 753
	材料	022500003400	玻璃钢化粪池 9 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500003800	玻璃钢化粪池 10 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	11435. 6640	-	11600. 0640	-
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 1752	0. 1752
		040300020002	砂子	kg	100902. 9293	99355. 8664	106959. 6478	105471. 6332
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 3447	0. 3447	0. 3428	0. 3428
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 3114	0. 3114	0. 3096	0. 3096
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0017	0. 0017
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2750	0. 2750	0. 2750	0. 2750
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0778	0. 0778	0. 0774	0. 0774
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1133	0. 1133	0. 1170	0. 1170
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 8897	0. 8897	0. 8845	0. 8845
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-154	F-3-155	F-3-156	F-3-157
	名称				11 号化粪池		12 号化粪池	
					有效容积			
					50m³		60m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	94. 802	91. 746	108. 335	104. 901
	材料	022500004200	玻璃钢化粪池 11 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500004600	玻璃钢化粪池 12 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	13809. 6000	-	15913. 9200	-
		040300020002	砂子	kg	124083. 3006	122406. 3318	142635. 6611	140816. 9765
		040500330002	碎石	kg	0. 1752	0. 1752	0. 1752	0. 1752
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 4007	0. 4007	0. 4526	0. 4526
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 3619	0. 3619	0. 4088	0. 4088
		990900003000	履带式起重机 50t	台班	-	-	0. 2750	0. 2750
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0017	0. 0017
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2750	0. 2750	-	-
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0905	0. 0905	0. 1022	0. 1022
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1385	0. 1385	0. 1590	0. 1590
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1. 0340	1. 0340	1. 1679	1. 1679
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2- 1BZHC-A 型

项目	编号				F-3-158	F-3-159	F-3-160	F-3-161	F-3-162
	名称				13 号化粪池		14 号化粪池		井筒高度每增减 0. 10m
					有效容积				
					75m³		100m³		
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水	
					过车				
	工程量计量单位				座				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	121. 423	117. 548	137. 976	133. 790	1. 439
	材料	022500005000	玻璃钢化粪池 13 号 BZHC-A 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-	-
		022500005600	玻璃钢化粪池 14 号 BZHC-A 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000	-
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000	0. 1000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348	-
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm ~ 0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862	-
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592	-
		030105061200	带母螺栓 M12×(40 ~ 60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198	-
		040500250002	卵石	kg	18228. 6720	-	20300. 1120	-	-
		040300020002	砂子	kg	160679. 8606	202295. 9982	233843. 2412	231123. 9162	-
		040500330002	碎石	kg	0. 1752	0. 1752	0. 1752	0. 1752	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640	-
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592	-
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324	-
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 5125	0. 5125	0. 5566	0. 5566	0. 0153
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 4629	0. 4629	0. 5028	0. 5028	0. 0138
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 1157	0. 1157	0. 1257	0. 1257	0. 0034
		991300020200	电动夯实机 20 ~ 62kg/m	台班	0. 1815	0. 1815	0. 2017	0. 2017	-
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1. 3226	1. 3226	1. 4365	1. 4365	0. 0390
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0017	0. 0017	0. 0017	0. 0017	-
		990900002000	汽车式起重机 50t	台班	0. 2750	0. 2750	0. 2750	0. 2750	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号			F-3-163	F-3-164	F-3-165	F-3-166
	名称			1 号化粪池		2 号化粪池	
				有效容积			
				2m³		4m³	
				有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
				不过车			
	工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	21. 104	20. 160	24. 762	23. 622
	材料	022500000600	玻璃钢化粪池 2 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		022500000200	玻璃钢化粪池 1 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040300020002	砂子	kg	31795. 3555	30847. 4765	38351. 4775	37263. 7475
		040500250002	卵石	kg	3057. 8400	-	3945. 6000	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 0586	0. 0586	0. 0716	0. 0716
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0530	0. 0530	0. 0647	0. 0647
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0132	0. 0132	0. 0162	0. 0162
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0298	0. 0298	0. 0384	0. 0384
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 1514	0. 1514	0. 1848	0. 1848
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-167	F-3-168	F-3-169	F-3-170
	名称				3 号化粪池		4 号化粪池	
					有效容积			
					6m³		9m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	27. 154	26. 004	31. 844	30. 460
	材料	022500001000	玻璃钢化粪池 3 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500001400	玻璃钢化粪池 4 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		040300020002	砂子	kg	42482. 0629	41394. 3329	50888. 2569	49645. 1369
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	4024. 5120	-	5142. 4320	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 0723	0. 0723	0. 0880	0. 0880
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0653	0. 0653	0. 0795	0. 0795
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0163	0. 0163	0. 0199	0. 0199
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0392	0. 0392	0. 0500	0. 0500
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 1867	0. 1867	0. 2270	0. 2270
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-171	F-3-172	F-3-173	F-3-174
	名称				5 号化粪池		6B1 号化粪池	
					有效容积			
					12m³		16m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	36. 562	34. 944	44. 574	42. 559
	材料	022500001800	玻璃钢化粪池 5 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500002100	玻璃钢化粪池 6B1 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040300020002	砂子	kg	59341. 8259	57943. 3159	73698. 6807	72036. 0077
		040500250002	卵石	kg	6260. 3520	-	8160. 8160	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1036	0. 1036	0. 1301	0. 1301
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0936	0. 0936	0. 1176	0. 1176
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0234	0. 0234	0. 0294	0. 0294
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0609	0. 0609	0. 0794	0. 0794
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 2673	0. 2673	0. 3359	0. 3359
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-175	F-3-176	F-3-177	F-3-178
	名称				6B2 号化粪池		7 号化粪池	
					有效容积			
					16m³		20m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	40. 264	38. 573	47. 028	45. 016
	材料	022500002200	玻璃钢化粪池 6B2 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500002700	玻璃钢化粪池 7 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040300020002	砂子	kg	65839. 7040	64410. 1160	77957. 5011	76325. 9061
		040500250002	卵石	kg	6691. 0800	-	8272. 6080	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1087	0. 1087	0. 1302	0. 1302
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0981	0. 0981	0. 1176	0. 1176
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0245	0. 0245	0. 0294	0. 0294
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0651	0. 0651	0. 0805	0. 0805
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 2804	0. 2804	0. 3360	0. 3360
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-179	F-3-180	F-3-181	F-3-182
	名称				8 号化粪池		9 号化粪池	
					有效容积			
					25m³		30m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	53. 266	50. 959	60. 554	57. 902
	材料	022500003100	玻璃钢化粪池 8 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500003500	玻璃钢化粪池 9 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	9732. 4800	-	11435. 6640	-
		040300020002	砂子	kg	89135. 8715	87317. 8085	102193. 0953	100157. 4863
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1501	0. 1501	0. 1732	0. 1732
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1355	0. 1355	0. 1565	0. 1565
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0339	0. 0339	0. 0391	0. 0391
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0947	0. 0947	0. 1113	0. 1113
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 3872	0. 3872	0. 4470	0. 4470
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-183	F-3-184	F-3-185	F-3-186
	名称				10 号化粪池		11 号化粪池	
					有效容积			
					40m³		50m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	63. 481	61. 056	73. 998	71. 125
	材料	022500003900	玻璃钢化粪池 10 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500004300	玻璃钢化粪池 11 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	10653. 1200	-	13020. 4800	-
		040300020002	砂子	kg	106992. 0115	105173. 9485	125822. 3485	123755. 6615
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1587	0. 1587	0. 1892	0. 1892
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1434	0. 1434	0. 1709	0. 1709
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0358	0. 0358	0. 0427	0. 0427
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1037	0. 1037	0. 1267	0. 1267
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 4096	0. 4096	0. 4882	0. 4882
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-187	F-3-188	F-3-189	F-3-190
	名称				12 号化粪池		13 号化粪池	
					有效容积			
					60m³		75m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	84. 543	81. 221	96. 378	92. 552
	材料	022500004700	玻璃钢化粪池 12 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500005100	玻璃钢化粪池 13 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040300020002	砂子	kg	144700. 0605	142384. 7495	165890. 1115	163295. 0985
		040500250002	卵石	kg	15387. 8400	-	18051. 1200	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2196	0. 2196	0. 2539	0. 2539
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1984	0. 1984	0. 2293	0. 2293
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0496	0. 0496	0. 0573	0. 0573
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1498	0. 1498	0. 1757	0. 1757
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 5668	0. 5668	0. 6552	0. 6552
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-191	F-3-192	F-3-193	F-3-194
	名称				14B1 号化粪池		14B2 号化粪池	
					有效容积			
					100m³			
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	120. 720	115. 858	109. 881	105. 783
	材料	022500005400	玻璃钢化粪池 14B1 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500005500	玻璃钢化粪池 14B2 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	23525. 6400	-	19892. 4000	-
		040300020002	砂子	kg	209473. 7580	206303. 8020	189707. 0975	187049. 9285
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 3243	0. 3243	0. 2733	0. 2733
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2929	0. 2929	0. 2468	0. 2468
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0732	0. 0732	0. 0617	0. 0617
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 2290	0. 2290	0. 1936	0. 1936
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 8370	0. 8370	0. 7053	0. 7053
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-195	F-3-196	F-3-197	F-3-198
	名称				1 号化粪池		2 号化粪池	
					有效容积			
					2m³		4m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	27. 474	26. 529	32. 361	31. 221
	材料	022500000200	玻璃钢化粪池 1 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500000600	玻璃钢化粪池 2 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	3057. 8400	-	3945. 6000	-
		040300020002	砂子	kg	31836. 9348	31116. 5468	38562. 2424	37735. 5676
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1156	0. 1156	0. 1415	0. 1415
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1044	0. 1044	0. 1278	0. 1278
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0261	0. 0261	0. 0319	0. 0319
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0318	0. 0318	0. 0404	0. 0404
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 2983	0. 2983	0. 3651	0. 3651
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,碎石垫层,混凝土,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-199	F-3-200	F-3-201	F-3-202
	名称				3 号化粪池		4 号化粪池	
					有效容积			
					6m³		9m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	34. 824	33. 674	40. 997	39. 613
	材料	022500001000	玻璃钢化粪池 3 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500001400	玻璃钢化粪池 4 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040300020002	砂子	kg	41809. 1514	40982. 4766	50313. 5822	49368. 8110
		040500250002	卵石	kg	4024. 5120	-	5142. 4320	-
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1430	0. 1430	0. 1742	0. 1742
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1291	0. 1291	0. 1574	0. 1574
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0323	0. 0323	0. 0393	0. 0393
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0412	0. 0412	0. 0521	0. 0521
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 3690	0. 3690	0. 4496	0. 4496
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,碎石垫层,混凝土,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-203	F-3-204	F-3-205	F-3-206
	名称				5 号化粪池		6B1 号化粪池	
					有效容积			
					12m³		16m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	47. 198	45. 580	57. 732	55. 716
	材料	022500002100	玻璃钢化粪池 6B1 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		022500001800	玻璃钢化粪池 5 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	6260. 3520	-	8160. 8160	-
		040300020002	砂子	kg	58854. 0180	57791. 1504	73361. 1504	72098. 3259
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2055	0. 2055	0. 2586	0. 2586
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1856	0. 1856	0. 2336	0. 2336
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0464	0. 0464	0. 0584	0. 0584
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0630	0. 0630	0. 0815	0. 0815
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 5302	0. 5302	0. 6673	0. 6673
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,碎石垫层,混凝土,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-207	F-3-208	F-3-209	F-3-210
	名称				6B2 号化粪池		7 号化粪池	
					有效容积			
					16m³		20m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	51. 382	49. 692	60. 189	58. 177
	材料	022500002200	玻璃钢化粪池 6B2 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500002700	玻璃钢化粪池 7 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	6691. 0800	-	8272. 6080	-
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		040300020002	砂子	kg	64498. 1683	63411. 6814	76633. 0886	75393. 0764
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2156	0. 2156	0. 2587	0. 2587
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1948	0. 1948	0. 2336	0. 2336
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0487	0. 0487	0. 0584	0. 0584
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0672	0. 0672	0. 0826	0. 0826
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 5564	0. 5564	0. 6675	0. 6675
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,碎石垫层,混凝土,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-211	F-3-212	F-3-213	F-3-214
	名称				8 号化粪池		9 号化粪池	
					有效容积			
					25m³		30m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	68. 313	66. 006	77. 801	75. 149
	材料	022500003100	玻璃钢化粪池 8 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500003500	玻璃钢化粪池 9 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	9732. 4800	-	11435. 6640	-
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		040300020002	砂子	kg	87829. 0413	86447. 2864	100902. 9293	99355. 8664
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2984	0. 2984	0. 3447	0. 3447
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2695	0. 2695	0. 3114	0. 3114
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0674	0. 0674	0. 0778	0. 0778
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0968	0. 0968	0. 1133	0. 1133
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 7700	0. 7700	0. 8897	0. 8897
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，砂垫层，卵石垫层，碎石垫层，混凝土，成品安装，井筒，井盖，通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-215	F-3-216	F-3-217	F-3-218
	名称				10 号化粪池		11 号化粪池	
					有效容积			
					40m³		50m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	79. 402	76. 977	92. 810	89. 937
	材料	022500003900	玻璃钢化粪池 10 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500004300	玻璃钢化粪池 11 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	10653. 1200	-	13020. 4800	-
		040500330002	碎石	kg	0. 1752	0. 1752	0. 1752	0. 1752
		040300020002	砂子	kg	102692. 3100	101310. 5821	121178. 0602	119607. 3780
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 3158	0. 3158	0. 3767	0. 3767
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2852	0. 2852	0. 3402	0. 3402
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0713	0. 0713	0. 0851	0. 0851
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1078	0. 1078	0. 1308	0. 1308
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 8148	0. 8148	0. 9720	0. 9720
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,碎石垫层,混凝土,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-219	F-3-220	F-3-221	F-3-222
	名称				12 号化粪池		13 号化粪池	
					有效容积			
					60m³		75m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	106. 246	102. 925	121. 334	117. 508
	材料	022500004700	玻璃钢化粪池 12 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500005100	玻璃钢化粪池 13 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040300020002	砂子	kg	139699. 8154	137940. 1790	160500. 7850	158528. 5751
		040500250002	卵石	kg	15387. 8400	-	18051. 1200	-
		040500330002	碎石	kg	0. 1752	0. 1752	0. 1752	0. 1752
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 4376	0. 4376	0. 5061	0. 5061
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 3952	0. 3952	0. 4571	0. 4571
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0988	0. 0988	0. 1143	0. 1143
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1539	0. 1539	0. 1798	0. 1798
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1. 1292	1. 1292	1. 3060	1. 3060
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,碎石垫层,混凝土,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-2BZHC-B 型

项目	编号				F-3-223	F-3-224	F-3-225	F-3-226	F-3-227
	名称				14B1 号化粪池		14B2 号化粪池		井筒高度每增减 0. 10m
					有效容积				
					100m³				
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水	
					过车				
	工程量计量单位				座				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	152. 362	147. 500	136. 679	132. 581	1. 489
	材料	022500005400	玻璃钢化粪池 14B1 号 BZHC-B 型	座	1. 0000	1. 0000	-	-	-
		022500005500	玻璃钢化粪池 14B2 号 BZHC-B 型	座	-	-	1. 0000	1. 0000	-
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000	0. 1000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348	-
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862	-
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592	-
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198	-
		040500250002	卵石	kg	23525. 6400	-	19892. 4000	-	-
		040500330002	碎石	kg	0. 1752	0. 1752	0. 1752	0. 1752	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640	-
		040300020002	砂子	kg	203278. 3364	200869. 1698	181350. 0494	179330. 6009	-
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592	-
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324	-
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 6469	0. 6469	0. 5449	0. 5449	0. 0158
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 5843	0. 5843	0. 4921	0. 4921	0. 0143
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 1461	0. 1461	0. 1230	0. 1230	0. 0036
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 2331	0. 2331	0. 1977	0. 1977	-
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1. 6695	1. 6695	1. 4061	1. 4061	0. 0404
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,碎石垫层,混凝土,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号			F-3-228	F-3-229	F-3-230	F-3-231
	名称			1 号化粪池		2 号化粪池	
				有效容积			
				2m³		4m³	
				有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
				不过车			
	工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	19. 111	18. 239	24. 499	23. 332
	材料	011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		022500000300	玻璃钢化粪池 1 号 YJBH-Ⅰ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500000700	玻璃钢化粪池 2 号 YJBH-Ⅰ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040300020002	砂子	kg	28271. 9175	27376. 8711	37929. 1903	36816. 5979
		040500250002	卵石	kg	2727. 0672	-	4043. 5824	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 0538	0. 0538	0. 0733	0. 0733
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0486	0. 0486	0. 0662	0. 0662
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0121	0. 0121	0. 0166	0. 0166
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0265	0. 0265	0. 0394	0. 0394
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 1388	0. 1388	0. 1892	0. 1892
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，砂垫层，卵石垫层，成品安装，井筒，井盖，通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号			F-3-232	F-3-233	F-3-234	F-3-235
	名称			3 号化粪池		4 号化粪池	
				有效容积			
				6m³		9m³	
				有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
				不过车			
	工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	30. 263	28. 779	31. 626	30. 285
	材料	022500001100	玻璃钢化粪池 3 号 YJBH-Ⅰ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500001500	玻璃钢化粪池 4 号 YJBH-Ⅰ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	5454. 1344	-	4948. 4400	-
		040300020002	砂子	kg	48259. 3487	46913. 6713	50452. 6455	49420. 6035
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 0943	0. 0943	0. 0851	0. 0851
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0851	0. 0851	0. 0769	0. 0769
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0213	0. 0213	0. 0192	0. 0192
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0531	0. 0531	0. 0482	0. 0482
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 2432	0. 2432	0. 2197	0. 2197
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，砂垫层，卵石垫层，成品安装，井筒，井盖，通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号			F-3-236	F-3-237	F-3-238	F-3-239
	名称			5 号化粪池		6 号化粪池	
				有效容积			
				12m³		16m³	
				有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
				不过车			
	工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	36. 986	35. 384	41. 313	39. 573
	材料	022500001900	玻璃钢化粪池 5 号 YJBH-Ⅰ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500002400	玻璃钢化粪池 6 号 YJBH-Ⅰ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	6214. 3200	-	6934. 3920	-
		040300020002	砂子	kg	60057. 6465	58674. 6755	67718. 5574	66257. 8914
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1026	0. 1026	0. 1120	0. 1120
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0927	0. 0927	0. 1011	0. 1011
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0232	0. 0232	0. 0253	0. 0253
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0605	0. 0605	0. 0675	0. 0675
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 2649	0. 2649	0. 2890	0. 2890
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，砂垫层，卵石垫层，成品安装，井筒，井盖，通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号				F-3-240	F-3-241	F-3-242	F-3-243
	名称				7 号化粪池		8 号化粪池	
					有效容积			
					20m³		25m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	47.028	45.016	54.288	51.931
	材料	022500002800	玻璃钢化粪池 7 号 YJBH-Ⅰ型	座	1.0000	1.0000	-	-
		022500003200	玻璃钢化粪池 8 号 YJBH-Ⅰ型	座	-	-	1.0000	1.0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1434	0.1434	0.1434	0.1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5348	0.5348	0.5348	0.5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0862	0.0862	0.0862	0.0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8.1592	8.1592	8.1592	8.1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25.2112	25.2112	25.2112	25.2112
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.0198	0.0198	0.0198	0.0198
		040500250002	卵石	kg	8272.6080	-	9975.7920	-
		040300020002	砂子	kg	77957.5011	76325.9061	90967.3499	89118.2089
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2.4640	2.4640	2.4640	2.4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8.1592	8.1592	8.1592	8.1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3.7324	3.7324	3.7324	3.7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m³	0.0145	0.0145	0.0145	0.0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0.1070	0.1070	0.1070	0.1070
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0.1302	0.1302	0.1534	0.1534
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.1176	0.1176	0.1385	0.1385
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0.0294	0.0294	0.0346	0.0346
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0.0805	0.0805	0.0971	0.0971
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0.3360	0.3360	0.3958	0.3958
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0023	0.0023	0.0023	0.0023
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，砂垫层，卵石垫层，成品安装，井筒，井盖，通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号				F-3-244	F-3-245	F-3-246	F-3-247
	名称				9 号化粪池		10 号化粪池	
					有效容积			
					30m³		40m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	54. 282	52. 250	63. 509	61. 084
	材料	022500003600	玻璃钢化粪池 9 号 YJBH-Ⅰ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500004000	玻璃钢化粪池 10 号 YJBH-Ⅰ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040300020002	砂子	kg	90251. 3885	88920. 8715	107039. 3865	105221. 3235
		040500250002	卵石	kg	8581. 6800	-	10653. 1200	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1321	0. 1321	0. 1587	0. 1587
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1193	0. 1193	0. 1434	0. 1434
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0298	0. 0298	0. 0358	0. 0358
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0835	0. 0835	0. 1037	0. 1037
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 3409	0. 3409	0. 4096	0. 4096
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，砂垫层，卵石垫层，成品安装，井筒，井盖，通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号				F-3-248	F-3-249	F-3-250	F-3-251
	名称				11 号化粪池		12 号化粪池	
					有效容积			
					50m³		75m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					不过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	73. 380	70. 535	97. 050	93. 197
	材料	022500004400	玻璃钢化粪池 11 号 YJBH-Ⅰ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500004800	玻璃钢化粪池 12 号 YJBH-Ⅰ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	12872. 5200	-	18199. 0800	-
		040300020002	砂子	kg	124713. 5540	122662. 4060	167093. 6560	164483. 1040
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1873	0. 1873	0. 2558	0. 2558
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1692	0. 1692	0. 2310	0. 2310
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0423	0. 0423	0. 0578	0. 0578
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1253	0. 1253	0. 1771	0. 1771
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 4833	0. 4833	0. 6601	0. 6601
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括土方挖、填、场内运输，砂垫层，卵石垫层，成品安装，井筒，井盖，通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号				F-3-252	F-3-253
	名称				13 号化粪池	
					有效容积	
					100m³	
					有地下水	无地下水
					不过车	
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	120.720	115.858
	材料	022500005200	玻璃钢化粪池 13 号 YJBH-Ⅰ型	座	1.0000	1.0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.1434	0.1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.5348	0.5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.0862	0.0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8.1592	8.1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25.2112	25.2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.0198	0.0198
		040500250002	卵石	kg	23525.6400	-
		040300020002	砂子	kg	209473.7580	206303.8020
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2.4640	2.4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8.1592	8.1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3.7324	3.7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	1.5000	1.5000
		360100230200	铸铁井盖 轻型 700mm	套	1.0000	1.0000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5.0-HR	m³	0.0145	0.0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0.1070	0.1070
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0.3243	0.3243
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0.2929	0.2929
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0.0732	0.0732
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0.2290	0.2290
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0.8370	0.8370
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0076	0.0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0023	0.0023
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号			F-3-254	F-3-255	F-3-256	F-3-257
	名称			1 号化粪池		2 号化粪池	
				有效容积			
				2m³		4m³	
				有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
				过车			
	工程量计量单位			座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	24. 868	23. 997	32. 111	30. 944
	材料	022500000400	玻璃钢化粪池 1 号 YJBH-Ⅱ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500000800	玻璃钢化粪池 2 号 YJBH-Ⅱ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	2727. 0672	-	4043. 5824	-
		040300020002	砂子	kg	28308. 5444	27628. 3091	38270. 9425	37425. 3723
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1059	0. 1059	0. 1450	0. 1450
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0956	0. 0956	0. 1309	0. 1309
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0239	0. 0239	0. 0327	0. 0327
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0286	0. 0286	0. 0414	0. 0414
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 2733	0. 2733	0. 3741	0. 3741
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号				F-3-258	F-3-259	F-3-260	F-3-261
	名称				3 号化粪池		4 号化粪池	
					有效容积			
					6m³		9m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	39. 861	38. 377	40. 357	39. 016
	材料	022500001200	玻璃钢化粪池 3 号 YJBH-Ⅱ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500001600	玻璃钢化粪池 4 号 YJBH-Ⅱ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		040300020002	砂子	kg	48932. 0816	47909. 3668	49401. 2253	48480. 0734
		040500250002	卵石	kg	5454. 1344	-	4948. 4400	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 1868	0. 1868	0. 1685	0. 1685
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1687	0. 1687	0. 1522	0. 1522
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0422	0. 0422	0. 0381	0. 0381
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0551	0. 0551	0. 0502	0. 0502
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 4821	0. 4821	0. 4349	0. 4349
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号				F-3-262	F-3-263	F-3-264	F-3-265
	名称				5 号化粪池		6 号化粪池	
					有效容积			
					12m³		16m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	47. 381	45. 778	52. 593	50. 853
	材料	022500002000	玻璃钢化粪池 5 号 YJBH-Ⅱ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500002500	玻璃钢化粪池 6 号 YJBH-Ⅱ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	6214. 3200	-	6934. 3920	-
		040300020002	砂子	kg	59077. 6678	58026. 6098	66177. 6359	65067. 5298
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2036	0. 2036	0. 2222	0. 2222
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 1839	0. 1839	0. 2007	0. 2007
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0460	0. 0460	0. 0502	0. 0502
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0625	0. 0625	0. 0695	0. 0695
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 5254	0. 5254	0. 5735	0. 5735
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号				F-3-266	F-3-267	F-3-268	F-3-269
	名称				7 号化粪池		8 号化粪池	
					有效容积			
					20m³		25m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	60. 036	58. 025	69. 497	67. 140
	材料	022500002900	玻璃钢化粪池 7 号 YJBH-Ⅱ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500003300	玻璃钢化粪池 8 号 YJBH-Ⅱ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	8272. 6080	-	9975. 7920	-
		040300020002	砂子	kg	76434. 5670	75194. 5548	89472. 4769	88067. 1298
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 0876	0. 0876
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2587	0. 2587	0. 3050	0. 3050
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2336	0. 2336	0. 2755	0. 2755
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0584	0. 0584	0. 0689	0. 0689
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0826	0. 0826	0. 0991	0. 0991
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 6675	0. 6675	0. 7871	0. 7871
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号				F-3-270	F-3-271	F-3-272	F-3-273
	名称				9 号化粪池		10 号化粪池	
					有效容积			
					30m³		40m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	67. 471	65. 438	79. 278	76. 853
	材料	022500003700	玻璃钢化粪池 9 号 YJBH-Ⅱ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500004100	玻璃钢化粪池 10 号 YJBH-Ⅱ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040500250002	卵石	kg	8581. 6800	-	10653. 1200	-
		040300020002	砂子	kg	86286. 7094	85070. 3165	102529. 7933	101148. 0654
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		040500330002	碎石	kg	0. 0876	0. 0876	0. 1752	0. 1752
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 2625	0. 2625	0. 3158	0. 3158
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 2371	0. 2371	0. 2852	0. 2852
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0593	0. 0593	0. 0713	0. 0713
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0856	0. 0856	0. 1078	0. 1078
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 6773	0. 6773	0. 8148	0. 8148
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号				F-3-274	F-3-275	F-3-276	F-3-277
	名称				11 号化粪池		12 号化粪池	
					有效容积			
					50m³		75m³	
					有地下水	无地下水	有地下水	无地下水
					过车			
	工程量计量单位				座			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	91. 860	89. 014	122. 035	118. 181
	材料	022500004500	玻璃钢化粪池 11 号 YJBH-Ⅱ型	座	1. 0000	1. 0000	-	-
		022500004900	玻璃钢化粪池 12 号 YJBH-Ⅱ型	座	-	-	1. 0000	1. 0000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	0. 1434	0. 1434
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	0. 5348	0. 5348
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	0. 0862	0. 0862
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	25. 2112	25. 2112
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	0. 0198	0. 0198
		040300020002	砂子	kg	119875. 9363	118317. 0638	161477. 8755	159493. 8560
		040500250002	卵石	kg	12872. 5200	-	18199. 0800	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	2. 4640	2. 4640
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	8. 1592	8. 1592
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	3. 7324	3. 7324
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		040500330002	碎石	kg	0. 1752	0. 1752	0. 1752	0. 1752
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	0. 0145	0. 0145
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	0. 1070	0. 1070
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	0. 4797	0. 4797
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 3729	0. 3729	0. 5099	0. 5099
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 3368	0. 3368	0. 4606	0. 4606
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 0842	0. 0842	0. 1151	0. 1151
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 1294	0. 1294	0. 1812	0. 1812
		991300150000	蛙式打夯机	台班	0. 9622	0. 9622	1. 3159	1. 3159
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	0. 0076	0. 0076
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	0. 0023	0. 0023
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

续表 F. 3. 2-3YJBH 型

项目	编号				F-3-278	F-3-279	F-3-280
	名称				13 号化粪池		井筒高度每增减 0. 10m
					有效容积		
					100m³		
					有地下水	无地下水	
					过车		
	工程量计量单位				座		个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	152. 210	147. 348	1. 362
	材料	022500005300	玻璃钢化粪池 13 号 YJBH-Ⅱ型	座	1. 0000	1. 0000	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 1434	0. 1434	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 5348	0. 5348	-
		012900061100	镀锌钢板 δ0. 5mm～0. 65mm	kg	0. 0862	0. 0862	-
		020500003000	橡胶圈 A 型 DN100	个	8. 1592	8. 1592	-
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	25. 2112	25. 2112	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0198	0. 0198	-
		040300020002	砂子	kg	203079. 8147	200670. 6481	-
		040500250002	卵石	kg	23525. 6400	-	-
		171100100300	柔性下水铸铁管 100	m	2. 4640	2. 4640	-
		180100190300	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	8. 1592	8. 1592	-
		181500420300	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100	个	3. 7324	3. 7324	-
		360100040100	玻璃钢井筒 外径 700	m	2. 5000	2. 5000	0. 1000
		360100260000	五防井盖(重型)	套	1. 0000	1. 0000	-
		040500330002	碎石	kg	0. 1752	0. 1752	-
		800100060400	砌筑砂浆 DM5. 0-HR	m³	0. 0145	0. 0145	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m³	0. 1070	0. 1070	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	0. 4797	0. 4797	-
		340000110000	其他材料	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	机具	990100000600	履带式单斗液压挖掘机 1m³	台班	0. 6469	0. 6469	0. 0144
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 5843	0. 5843	0. 0130
		990700070300	轮胎式装载机 3m³	台班	0. 1461	0. 1461	0. 0033
		991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 2331	0. 2331	-
		991300150000	蛙式打夯机	台班	1. 6695	1. 6695	0. 0370
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0076	0. 0076	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0023	0. 0023	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括土方挖、填、场内运输,砂垫层,卵石垫层,成品安装,井筒,井盖,通气管等。

F. 3. 3　塑料井的施工生产要素消耗量可参考表 F. 3. 3 的规定。

表 F. 3. 3 塑料井

项目	编号				F-3-281	F-3-282	F-3-283	F-3-284	F-3-285
	名称				塑料检查井				井深每增减 0.10m
					有防护井盖				
					井筒外径				
					200	315	450	630	
					井深 1.2m				
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.387	1.516	1.927	2.820	-
	材料	360100030100	PVC-U 井筒 井筒外径 200	m	1.2000	-	-	-	-
		360100030200	PVC-U 井筒 井筒外径 315	m	-	1.2000	-	-	-
		360100030300	PVC-U 井筒 井筒外径 450	m	-	-	1.2000	-	-
		360100030400	PVC-U 井筒 井筒外径 630	m	-	-	-	1.2000	-
		360100210100	塑料检查井 井筒外径 200	座	1.0000	-	-	-	-
		360100210200	塑料检查井 井筒外径 315	座	-	1.0000	-	-	-
		360100210300	塑料检查井 井筒外径 450	座	-	-	1.0000	-	-
		360100210400	塑料检查井 井筒外径 630	座	-	-	-	1.0000	-
		360100010000	PVC-U 井筒(综合)	m	-	-	-	-	0.1000
		360100020000	PVC-U 内盖	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	-
		362900010100	球墨铸铁井盖(含混凝土井圈) φ700mm	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	-
		040300020002	砂子	kg	198.4000	239.9360	350.6240	645.7920	-
		040500330002	碎石	kg	0.0334	0.0445	0.0445	0.0445	-
		800100030300	抹灰砂浆 DP-MR	m^3	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0.3445	0.3848	0.4251	0.3749	-
		340000110000	其他材料	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	机具	991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0.0024	0.0030	0.0039	0.0065	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0019	0.0019	0.0019	0.0019	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括井座、井筒、附加接头,井盖、防护井盖安装等。

F.4　措施项目

F.4.1　现浇混凝土构筑物模板及支架工程的施工生产要素消耗量可参考表 F.4.1 的规定。

表 F.4.1 现浇混凝土构筑物模板及支架工程

项目	编号				F-4-1	F-4-2	F-4-3	F-4-4	F-4-5	F-4-6
	名称				池底		池壁		无梁池盖	臂基梁
					平底	坡底	圆形	矩形		
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.272	0.287	0.373	0.256	0.321	0.573
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	-	-	2.7165	-	-	-
		020300130000	海绵条	m	-	-	-	-	0.3000	0.0441
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	-	0.2487	-	-	0.3606
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0.0022	0.0091	0.0086	0.0080	0.0018	0.0022
		143500090000	脱模剂	kg	0.1038	0.1121	0.1000	0.1030	0.1000	0.1000
		172501140200	硬塑料管 20	m	-	-	0.1449	0.9711	-	0.9018
		350100030000	复合木模板	m^2	0.1297	0.1397	0.1819	0.1702	0.1283	0.1921
		350200030000	顶托	个·日	78.8200	85.1300	-	-	24.0000	-
		350200210000	斜撑	套	-	-	0.0122	-	-	-
		350200230000	扣件	个·日	59.3880	64.1390	-	7.9500	-	-
		350200290000	轮扣横杆	m·日	-	-	-	-	120.0000	-
		350200300000	轮扣立杆	m·日	-	-	-	-	70.0000	-
		350200430000	零星卡具(U 型销)	个	-	-	0.6155	0.1193	-	-
		350200440000	3 形扣	套	-	-	-	-	-	0.6493
		350200470000	止水片	套	-	-	-	5.2780	-	-
		350200490000	垫块	个	6.1590	6.6520	-	3.4676	-	7.1429
		370900110000	底托	个·日	-	-	-	-	24.0000	-
		350900240000	钢管	m·日	188.4568	203.5300	-	46.2660	30.0000	50.5001
		030109090200	螺母 M16	个	-	-	0.2557	0.9500	-	1.3114
		030105213100	螺杆 T16	套	-	-	-	0.4750	-	-
		030107003000	膨胀螺栓 L50	套	-	-	0.0490	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0.0028	0.0030	0.0092	0.0024	0.0078	0.0030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括安装、拆除、模板清理、刷隔离剂、集中堆放等。

续表 F. 4. 1 现浇混凝土构筑物模板及支架工程

项目	编号				F-4-7	F-4-8	F-4-9
	名称				贮仓		
					顶板	隔层板	立壁
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 429	0. 432	0. 562
	材料	020300130000	海绵条	m	0. 7500	0. 3000	0. 3726
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	-	0. 6817
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0045	0. 0050	0. 0032
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		172501140200	硬塑料管 20	m	-	-	1. 1362
		350100030000	复合木模板	m^2	0. 1295	0. 1295	0. 1687
		350200030000	顶托	个·日	50. 0000	24. 0000	4. 6740
		350200230000	扣件	个·日	30. 0000	-	3. 8694
		350200280000	立杆垫板	套·日	40. 0000	-	-
		350200290000	轮扣横杆	m·日	200. 0000	120. 0000	-
		350200300000	轮扣立杆	m·日	150. 0000	70. 0000	-
		350200430000	零星卡具(U 型销)	个	-	-	0. 2102
		350200440000	3 形扣	套	-	-	0. 6331
		350200450000	蝴蝶卡	个	-	-	0. 9478
		350200490000	垫块	个	-	-	3. 2208
		370900110000	底托	个·日	-	24. 0000	-
		350900240000	钢管	m·日	50. 0000	30. 0000	33. 4428
		030109090200	螺母 M16	个	-	-	0. 8521
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0076	0. 0078	0. 0028
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、拆除、模板清理、刷隔离剂、集中堆放等。

续表 F. 4. 1 现浇混凝土构筑物模板及支架工程

项目	编号				F-4-10	F-4-11	F-4-12	F-4-13	F-4-14
	名称				其他构筑物				
					柱	梁	墙	板	小型构件
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 380	0. 454	0. 202	0. 379	0. 409
	材料	020300130000	海绵条	m	0. 3930	-	-	0. 1744	-
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	1. 1189	-	-	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0036	0. 0048	0. 0030	0. 0039	0. 0187
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1076	0. 1000	0. 1030	0. 1000	0. 1000
		172501140200	硬塑料管 20	m	-	0. 9324	0. 9711	-	-
		350100030000	复合木模板	m^2	0. 1665	0. 1921	0. 1736	0. 1334	0. 1273
		350200030000	顶托	个·日	31. 7460	63. 1275	-	36. 6025	-
		350200230000	扣件	个·日	57. 1422	130. 5050	7. 9500	-	-
		350200290000	轮扣横杆	m·日	-	62. 7625	-	145. 3900	-
		350200300000	轮扣立杆	m·日	-	232. 5575	-	89. 1075	-
		350200360000	钢包木支撑	m·日	41. 5308	-	-	177. 8250	-
		350200370000	型钢(10#槽钢)柱箍	套·日	5. 2500	-	-	-	-
		350200430000	零星卡具(U 型销)	个	-	-	0. 1193	-	-
		350200470000	止水片	套	-	-	5. 2780	-	-
		350200490000	垫块	个	6. 0020	-	3. 4676	-	5. 0000
		370900110000	底托	个·日	-	-	-	36. 6025	-
		350900240000	钢管	m·日	88. 8900	130. 5050	46. 2660	44. 2675	-
		030109090200	螺母 M16	个	-	-	0. 9500	-	-
		030105213100	螺杆 T16	套	-	-	0. 4750	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0036	0. 0044	0. 0024	0. 0035	0. 0059
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、拆除、模板清理、刷隔离剂、集中堆放等。

续表 F. 4. 1 现浇混凝土构筑物模板及支架工程

项目	编号				F-4-15	F-4-16	F-4-17	F-4-18
	名称				管道基础		管道混凝土包封	筒仓液压滑升钢模板
					通基	枕基		
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 186	0. 291	0. 236	0. 301
	材料	350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0008	0. 0028	0. 0015	0. 0020
		350100030000	复合木模板	m^2	0. 1479	0. 1508	0. 0020	-
		350100040003	组合钢模板	m^2·日	-	-	6. 3450	-
		350200010000	钢模板连接件	kg	-	-	0. 2350	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	-
		031509060000	铁件	kg	-	-	0. 2439	-
		350300110000	钢支撑	kg	-	-	0. 4880	-
		350100240000	滑模	m^2·工日	-	-	-	6. 3700
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0019	0. 0050	0. 0026	0. 0020
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0017	0. 0012	0. 0023	0. 0005
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、拆除、模板清理、刷隔离剂、集中堆放等。

附录 G　城市轨道交通工程

G. 1　土建工程

Ⅰ　土石方工程

G. 1. 1　明挖土石方的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 1 的规定。

表 G. 1. 1-1 土方

项目	编号				G1-1-1	G1-1-2	G1-1-3
	名称				人工挖土		
					一、二类土	三类土	四类土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 187	0. 274	0. 361
	机具	990300300000	电动打钎机	台班	0. 0039	0. 0048	0. 0056
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括挖土、修整底边、钎探等。							

续表 G. 1. 1-1 土方

项目	编号				G1-1-4	G1-1-5	G1-1-6	G1-1-7
	名称				机械挖土(槽深)			
					≤5m	≤13m	≤21m	≤30m
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.009	0.010	0.011	0.013
	机	990100030100	履带式单斗挖土机 1.0m^3	台班	0.0035	0.0038	0.0042	0.0050
		990700010200	轮胎式装载机 1.5m^3	台班	0.0027	0.0031	0.0036	0.0040
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括挖土、装车、清理、修整边坡等。								

表 G. 1. 1-2 淤泥流砂

项目	编号				G1-1-8	G1-1-9
	名称				明挖人工挖淤泥、流砂	明挖机械挖淤泥、流砂
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.611	0.013
	机	990100030100	履带式单斗挖土机 1.0m^3	台班	-	0.0081
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括 1. 人工挖淤泥、流砂:人工挖淤泥、流砂,修整底边等。2. 机械挖淤泥、流砂:机械挖淤泥、流砂,清理边坡和机下余土、装车等。						

表 G. 1. 1-3 石方

项目	编号				G1-1-10	G1-1-11
	名称				人工凿石	机械破碎岩石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.525	0.067
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1.6m^3(带液压破碎锤)	台班	-	0.0170
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0.2500	-
		993300010000	风镐	台班	0.5000	-
		990700010200	轮胎式装载机 1.5m^3	台班	-	0.0253
	具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括 1. 人工凿石:凿石、清渣攒堆、清底修边等。2. 机械破碎:凿石方、打碎、工作面排水、清理机下余渣、装车等。						

G. 1. 2　明挖大型支撑挖土石方的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 2 的规定。

表 G. 1. 2-1 土方

项目	编号				G1-1-12	G1-1-13	G1-1-14	G1-1-15	G1-1-16
	名称				支撑下挖土方(槽深)				
					≤7m	≤13m	≤21m	≤30m	≤40m
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 024	0. 025	0. 026	0. 027	0. 028
	机具	990100030100	履带式单斗挖土机 1. 0m^3	台班	0. 0128	0. 0162	0. 0192	0. 0238	0. 0274
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 0060	0. 0064	0. 0069	0. 0075	0. 0082
		990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 0020	0. 0040	-	-	-
		990900000500	履带式起重机 25t	台班	-	-	0. 0050	0. 0070	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括机械挖土、推铲、挖引水沟、人工修整底面、清理边坡、装车等。									

表 G. 1. 2-2 支撑下挖淤泥流砂

项目	编号				G1-1-17
	名称				支撑下挖淤泥流砂
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 028
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
		990100030100	履带式单斗挖土机 1. 0m^3	台班	0. 0173
注:工作内容包括:机械挖淤泥、流砂,清理边坡和机下余土、装车等。					

表 G. 1. 2-3 石方

项目	编号				G1-1-18	G1-1-19
	名称				支撑下人工凿石	支撑下机械破碎岩石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 562	0. 072
	机	990100020000	履带式单斗液压挖掘机 1. 6m^3(带液压破碎锤)	台班	-	0. 0182
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 2675	-
		993300010000	风镐	台班	0. 5350	-
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	-	0. 0271
		990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 0090	0. 0070
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 人工凿石:凿石、清渣攒堆、清底修边等。2. 机械破碎:凿石方、打碎、工作面排水、清理机下余渣、装车等。						

G. 1. 3　暗挖土石方的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 3 的规定。

表 G. 1. 3-1 土方

项目	编号				G1-1-20	G1-1-21	G1-1-22	G1-1-23	G1-1-24	G1-1-25
	名称				暗挖区间			暗挖车站		
					一、二类土	三类土	四类土	一、二类土	三类土	四类土
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107040000	综合用工三类	工日	0. 440	0. 575	0. 713	0. 415	0. 557	0. 691
	机	990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0075	0. 0075	0. 0075	0. 0066	0. 0066	0. 0066
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250	0. 0220	0. 0220	0. 0220
		990100000400	履带式单斗液压挖掘机 0. 3m^3	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0060	0. 0040	0. 0050	0. 0060
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括人机配合挖土方、装土、运土至洞口、由洞口提升至地面堆放、清理边墙等。										

续表 G. 1. 3-1 土方

项目	编号				G1-1-26	G1-1-27
	名称				挖淤泥、流砂	挖湿土
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107040000	综合用工三类	工日	1. 082	0. 784
	机	990100000400	履带式单斗液压挖掘机 0. 3m^3	台班	-	0. 0300
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0090	0. 0090
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0350	0. 0350
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括:挖淤泥、流砂、湿土、运至洞口、由洞口提升至地面堆放等。						

表 G. 1. 3-2 石方

项目	编号				G1-1-28	G1-1-29
	名称				暗挖人工凿石	暗挖机械破碎
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107040000	综合用工三类	工日	1. 082	0. 784
	机	990100000400	履带式单斗液压挖掘机 0. 3m^3	台班	-	0. 0300
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 3300	0. 0360
		993300010000	风镐	台班	0. 6600	-
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0090	0. 0090
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0350	0. 0350
		993300000300	履带式液压岩石破碎机 105kW	台班	-	0. 0300
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 人工凿石:凿石、清渣攒堆、清底修边、装运至洞口、由洞口提升至地面堆放等。2. 机械破碎:凿石方、破碎、工作面排水、清理机下余渣、装运至洞口、由洞口提升至地面堆放等。						

G. 1. 4　盖挖土石方的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 4 的规定。

表 G. 1. 4-1 土方

项目	编号				G1-1-30	G1-1-31	G1-1-32
	名称				盖挖土方		
					一、二类土	三类土	四类土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000107040000	综合用工三类	工日	0. 205	0. 228	0. 254
	机	990100000400	履带式单斗液压挖掘机 0. 3m^3	台班	0. 0129	0. 0158	0. 0186
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括人机配合装土、卸土、运土至洞口、由洞口提升至地面堆放等。							

表 G. 1. 4-2 石方

项目	编号				G1-1-33	G1-1-34
	名称				盖挖人工凿石	盖挖机械破碎
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107040000	综合用工三类	工日	0. 984	0. 608
	机	993300010000	风镐	台班	0. 6600	0. 0720
		990100000400	履带式单斗液压挖掘机 0. 3m^3	台班	-	0. 0234
		993300000300	履带式液压岩石破碎机 105kW	台班	-	0. 0234
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0060	0. 0060
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0300	0. 0300
	具	994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 3300	0. 0360
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 人工凿石:凿石、清渣攒堆、清底修边、装运至洞口、由洞口提升至地面堆放等。2. 机械破碎:凿石方、破碎、工作面排水、清理机下余渣、装运至洞口、由洞口提升至地面堆放等。						

G. 1. 5　竖井挖土石方的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 5 的规定。

表 G. 1. 5-1 土方

项目	编号				G1-1-35	G1-1-36	G1-1-37	G1-1-38	G1-1-39	G1-1-40
	名称				竖井挖土方(深度)					
					≤20m			≤40m		
					一、二类土	三类土	四类土	一、二类土	三类土	四类土
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 208	0. 289	0. 385	0. 249	0. 347	0. 462
	机	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0071	0. 0071	0. 0071	0. 0076	0. 0076	0. 0076
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括人工挖土方、修理边墙、清理、土方提升至地面堆放等。										

表 G. 1. 5-2 石方

项目	编号				G1-1-41
	名称				竖井人工凿石
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 551
	机	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0076
		993300010000	风镐	台班	0. 5000
		994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 2500
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括人工挖石方、清理基底、修理边墙、石方提升至地面堆放等。					

G. 1. 6　填方的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 6 的规定。

表 G. 1. 6-1 人工回填

项目	编号				G1-1-42	G1-1-43	G1-1-44	G1-1-45
	名称				回填土	回填 3:7 灰	回填砂	回填级配砂石
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 175	0. 274	0. 177	0. 205
	材料	040900260000	熟石灰	kg	-	413. 1000	-	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	-	-	1854. 2000	-
		040500110002	级配砂石	kg	-	-	-	2315. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0750	0. 0800	0. 0850	0. 0860
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 回填素土:土方摊铺、分层夯实等。2. 回填 3:7 灰土:灰土配料、回填、分层夯实等。3. 回填砂:铺料、整平、洒水、分层夯实等。4. 回填级配砂石:回填、平整、分层碾压等。								

续表 G. 1. 6-2 机械回填

项目	编号				G1-1-46	G1-1-47	G1-1-48	G1-1-49
	名称				回填土	回填灰土 3:7	回填级配砂石	回填结构顶板
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 006	0. 006	0. 010	0. 014
	材料	040900260000	熟石灰	kg	-	413. 1000	-	-
		040500110002	级配砂石	kg	-	-	2315. 4000	-
		340000110000	其他材料	%	-	1. 0000	1. 0000	-
	机具	991300000600	钢轮内燃压路机 12t	台班	0. 0056	0. 0056	0. 0070	0. 0070
		990700070300	轮胎式装载机 $3m^3$	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容:回填、碾压、人工配合。								

续表 G. 1. 6-3 隧道内回填

项目	编号				G1-1-50	G1-1-51	G1-1-52	G1-1-53
	名称				隧道内回填			
					素土	3:7 灰土	级配砂石	混凝土
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107040000	综合用工三类	工日	0. 210	0. 302	0. 242	0. 395
	材料	040900080000	素土	m^3	1. 4900	1. 2100	-	-
		040900260000	熟石灰	kg	-	413. 1000	-	-
		040500110002	级配砂石	kg	-	-	2315. 4000	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	-	-	-	1. 0350
		513500010100	泵管 φ150	kg	-	-	-	0. 8100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0825	0. 0860	0. 0900	-
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0140	0. 0140	0. 0140	-
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1700	0. 1700	0. 1700	-
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	-	-	-	0. 0800
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 隧道内回填素土:垂直及洞内运输、摊铺、分层夯实等。
2. 隧道内回填 3:7 灰土:垂直及洞内运输、分层铺筑、找平、压实等。
3. 隧道内回填级配砂石:垂直及洞内运输、拌合、分层铺筑、找平、压实等。
4. 隧道内回填混凝土:进料、垂直及洞内运输、浇筑、振捣及养护等。

续表 G. 1. 6-4 钢管柱外填砂

项目	编号				G1-1-54	G1-1-55
	名称				钢管柱外填砂	
					盖挖车站	暗挖车站
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107040000	综合用工三类	工日	0. 377	0. 484
	材料	040300000302	砂子 中粗砂	kg	1895. 0000	1895. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	-	0. 0060
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1200	0. 1700
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括材料垂直及洞内运输、分层填筑、压实等。

G. 1. 7　钢管柱抽泥浆的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 7 的规定。

表 G. 1. 7 钢管柱抽泥浆

项目	编号				G1-1-56	G1-1-57
	名称				钢管柱抽泥浆	
					盖挖车站	暗挖车站
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107040000	综合用工三类	工日	0. 144	0. 173
	机具	994400140000	高压泥浆泵	台班	0. 1080	0. 1296
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括搭拆工作平台、下放泥浆泵、抽泥浆、清理套筒等。						

G. 1. 8　土方、石方、泥浆及盾构渣土运输的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 8 的规定。

表 G. 1. 8 土方、石方、泥浆及盾构渣土运输

项目	编号				G1-1-58	G1-1-59	G1-1-60	G1-1-61	G1-1-62	G1-1-63
	名称				土方装车	土方运输		石方(碴)、渣土装车	石方(碴)、渣土运输	
						运距 1 km 以内	运距每增 1km		运距 1 km 以内	运距每增 1km
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 010	-	-	0. 011	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1. 0000	-	-	1. 0000	-
	机具	990700001200	自卸汽车 12t	台班	-	0. 0041	0. 0018	-	0. 0057	0. 0025
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 0027	-	-	0. 0036	-	-
		990100030100	履带式单斗挖土机 1. 0m^3	台班	0. 0033	-	-	0. 0046	-	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	-	-	1. 5000	-	-
注:工作内容包括 1. 装车:机械装车、人工配合清理等。2. 运输:自卸汽车运输、卸车、消纳等。										

续表 G.1.8 土方、石方、泥浆及盾构渣土运输

项目	编号			G1-1-64	G1-1-65	G1-1-66	G1-1-67	G1-1-68	G1-1-69
	名称			淤泥、流砂装车	淤泥、流砂运输		泥浆装车	泥浆运输	
					运距 1km 以内	运距每增 1km		运距 1km 以内	运距每增 1km
	工程量计量单位			m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.016	-	-	0.022	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1.0000	-	-	1.0000	-
	机具	990700001200	自卸汽车 12t	台班	-	0.0057	0.0025	-	-	-
		990100030100	履带式单斗挖土机 1.0m^3	台班	0.0079	-	-	-	-	-
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	-	-	-	0.0135	-	-
		990700100300	泥浆运输车 4000L	台班	-	-	-	-	0.0050	0.0016
		994600040000	其他机具	%	1.5000	-	-	1.5000	-	-

注:工作内容包括 1. 装车:机械装车(泥浆泵抽泥浆)、人工配合清理等。2. 运输:自卸汽车(泥浆运输车)运输、卸车(抽出泥浆)、消纳等。

续表 G.1.8 土方、石方、泥浆及盾构渣土运输

项目	编号			G1-1-70	G1-1-71	G1-1-72
	名称			盾构渣土装车	盾构渣土运输	
					运距 1km 以内	运距每增 1km
	工程量计量单位			m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0.011	-	-
	材料	340000090000	弃土或渣土消纳	m^3	-	1.0000	-
	机具	990700001200	自卸汽车 12t	台班	-	0.0057	0.0024
		990100030100	履带式单斗挖土机 1.0m^3	台班	0.0036	-	-
		990700010200	轮胎式装载机 1.5m^3	台班	0.0029	-	-
		994600040000	其他机具	%	1.5000	-	-

注:工作内容包括 1. 装车:机械装车、人工配合清理等。2. 运输:自卸汽车运输、卸盾构渣土、消纳等。

Ⅱ　桩与支护工程

G. 1. 9　机械钻孔桩成孔的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 9 的规定。

表 G. 1. 9-1 冲击式钻机钻孔

项目	编号				G1-2-1	G1-2-2	G1-2-3	G1-2-4
	名称				冲击钻机成孔(桩径)			
					≤1000mm	≤1200mm	≤1500mm	≤1800mm
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 268	1. 245	1. 132	1. 098
	材料	031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	0. 0507	0. 0498	0. 0453	0. 0439
		031509060000	铁件	kg	0. 0127	0. 0125	0. 0113	0. 0110
		050300070000	板方材	m^3	0. 0007	0. 0007	0. 0006	0. 0006
		040900560000	粘土	m^3	1. 7762	1. 7445	1. 5859	1. 5384
		330100260000	钢护筒	kg	0. 9942	0. 9765	0. 8877	0. 8611
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300120100	电动冲击钻 22 型	台班	0. 7198	0. 7070	-	-
		990900040100	轮胎式起重机 16t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0007	0. 0007
		990100030100	履带式单斗挖土机 1.0m^3	台班	0. 0011	0. 0011	0. 0010	0. 0010
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0007	0. 0007
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 0057	0. 0056	0. 0051	0. 0049
		990300120200	电动冲击钻 30 型	台班	-	-	0. 6427	0. 6234
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括定位、钢护筒埋设及拆除、钻机就位、泥浆制作、泥浆配送、钻进、出渣、清孔等。

表 G. 1. 9-2 旋挖钻机钻孔

项目	编号				G1-2-5	G1-2-6	G1-2-7	G1-2-8	G1-2-9
	名称				旋挖钻机钻桩孔(桩径)				
					≤800mm	≤1000mm	≤1200mm	≤1500mm	≤2000mm
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 384	0. 320	0. 267	0. 222	0. 185
	材料	040900070000	膨润土	kg	27. 7280	27. 7280	27. 7280	27. 7280	27. 7280
		330100260000	钢护筒	kg	1. 0688	1. 0046	0. 9440	0. 8877	0. 8344
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700010200	轮胎式装载机 1.5m^3	台班	0. 0385	0. 0362	0. 0285	0. 0268	0. 0252
		990100030100	履带式单斗挖土机 1.0m^3	台班	0. 0089	0. 0084	0. 0079	0. 0074	0. 0070
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 0769	0. 0723	0. 0570	0. 0536	0. 0504
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0446	0. 0419	0. 0394	0. 0370	0. 0348
		990300460000	旋挖钻机 φ1000 及以内	台班	0. 0769	0. 0723	-	-	-
		990300470000	旋挖钻机 φ1000 以外	台班	-	-	0. 0570	0. 0536	0. 0504
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括护筒埋设及拆除,钻机就位、钻孔、提钻、出渣、渣土清理堆放,造浆、压浆、清孔等。

表 G. 1. 9-3 隧道内机械钻孔

项目	编号				G1-2-10	G1-2-11	G1-2-12
	名称				隧道内机械钻孔		
					桩径≤800mm	桩径≤1000mm	桩径≤1200mm
					深度≤30m		
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	1. 164	1. 455	1. 746
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0687	0. 0859	0. 1030
		031509060000	铁件	kg	0. 6398	0. 7998	0. 9597
		031513140000	冲抓钻头	套	0. 0661	0. 0827	0. 0992
		330100260000	钢护筒	kg	0. 2200	0. 2600	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300111600	洞桩钻机 125kw	台班	0. 2659	0. 3324	0. 3989
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0132	0. 0159	0. 0192
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1250	0. 1250	0. 1250
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0057	0. 0072	0. 0086
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括准备工作、垂直及洞内运输、装拆钻架、移机就位、钻孔、提钻、出渣、清孔等。							

续表 G. 1. 9-3 隧道内机械钻孔

项目	编号				G1-2-13	G1-2-14	G1-2-15	G1-2-16	G1-2-17	G1-2-18
	名称				隧道内机械钻孔					
					桩径≤1500mm		桩径≤1800mm		桩径≤2000mm	
					深度≤30m	深度≤50m	深度≤30m	深度≤50m	深度≤30m	深度≤50m
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	2. 327	2. 756	3. 095	3. 250	4. 047	4. 249
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1374	0. 1374	0. 1827	0. 1827	0. 2238	0. 2238
		031509060000	铁件	kg	1. 2796	1. 4573	1. 7019	2. 0160	2. 0848	2. 4740
		031513140000	冲抓钻头	套	0. 1323	0. 1507	0. 1759	0. 2090	0. 2155	0. 2560
		330100260000	钢护筒	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5500	0. 5500	0. 6000	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300111700	洞桩钻机 171kw	台班	0. 5318	0. 6298	0. 7073	0. 7427	0. 8665	0. 9098
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1250	0. 1250	0. 1250	0. 1250	0. 1250	0. 1250
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0245	0. 0245	0. 0265	0. 0265	0. 0304	0. 0304
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0115	0. 0115	0. 0152	0. 0152	0. 0187	0. 0187
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括准备工作、垂直及洞内运输、装拆钻架、移机就位、钻孔、提钻、出渣、清孔等。										

G. 1. 10　地下连续墙成槽与接头处理的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 10 的规定。

表 G. 1. 10-1 导墙

项目	编号				G1-2-19
	名称				导墙开挖
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 054
	机具	990100030100	履带式单斗挖土机 1. 0m^3	台班	0. 0111
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括定位、人机配合挖土、场内运输堆放、整修、沟槽排水等。					

表 G. 1. 10-2 成槽

项目	编号				G1-2-20	G1-2-21	G1-2-22	G1-2-23
	名称				地下连续墙成槽			
					履带式液压抓斗(槽深)			
					≤25m	≤35m	≤45m	≤55m
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 513	0. 580	0. 725	0. 834
	材料	040900070000	膨润土	kg	20. 0800	20. 0800	20. 0800	20. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990100030000	履带式液压抓斗成槽机	台班	0. 0630	0. 0820	0. 0900	0. 0990
		994500170000	超声波测壁机	台班	0. 0260	0. 0260	0. 0260	0. 0260
		993500010000	泥浆制作循环设备	台班	0. 0590	0. 0780	0. 0870	0. 0957
		990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 0226	0. 0241	0. 0304	0. 0419
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括机具定位、安放跑板导轨、泥浆制作、输送、循环分离泥浆、挖土成槽、场内运输等。								

续表 G. 1. 10-2 成槽

项目	编号				G1-2-24	G1-2-25
	名称				地下连续墙成槽	
					二钻一抓(槽深)	
					≤25m	≤35m
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 612	0. 757
	材料	040900070000	膨润土	kg	20. 0800	20. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990100030000	履带式液压抓斗成槽机	台班	0. 0590	0. 0620
		994500170000	超声波测壁机	台班	0. 0260	0. 0260
		993500010000	泥浆制作循环设备	台班	0. 0590	0. 0620
		994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 1160	0. 1435
		990700001000	自卸汽车 8t	台班	0. 0178	0. 0190
		990300110100	反循环钻机 60P45A	台班	0. 0100	0. 0130
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括机具定位、安放跑板导轨、泥浆制作、输送、循环分离泥浆、挖土成槽、场内运输等。

表 G. 1. 10-3 接头处理

项目	编号				G1-2-26	G1-2-27	G1-2-28	G1-2-29
	名称				锁口管吊拔(槽深)			
					≤25m	≤35m	≤45m	≤55m
	工程量计量单位				段			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6. 481	7. 129	7. 842	8. 626
	材料	181500410000	锁口管	kg	48. 1600	90. 9500	122. 8300	128. 9700
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900000600	履带式起重机 40t	台班	1. 0870	1. 0925	-	-
		994300180000	锁口管顶升机	台班	1. 1800	1. 4600	1. 7600	2. 1243
		990900003200	履带式起重机 60t	台班	-	-	0. 9813	-
		990900000700	履带式起重机 100t	台班	-	-	-	0. 9833
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括锁口管对接组装、入槽就位、上下移动、拔出、拆卸、冲洗、堆放等。

续表 G. 1. 10-3 接头处理

项目	编号				G1-2-30	G1-2-31	G1-2-32	G1-2-33
	名称				接头箱吊拔(槽深)			
					≤25m	≤35m	≤45m	≤55m
	工程量计量单位				段			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6. 997	7. 697	8. 467	10. 245
	材料	010500010000	钢丝绳	kg	0. 3660	0. 4880	0. 6100	0. 7381
		554900390000	接头箱	kg	70. 0400	120. 9600	133. 0560	160. 9978
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900000600	履带式起重机 40t	台班	0. 7285	0. 9021	1. 0850	1. 3129
		994300180000	锁口管顶升机	台班	1. 0691	1. 3239	1. 5923	1. 9267
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括接头箱安装、拔除、拆卸、冲洗、堆放等。								

G. 1. 11　桩与支护工程混凝土的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 11 的规定。

表 G. 1. 11-1 桩混凝土

项目	编号				G1-2-34	G1-2-35
	名称				灌注桩混凝土	
					冲击钻	旋挖钻
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 362	0. 321
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 2120	1. 1615
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 0267	0. 0267
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括安拆导管、混凝土浇筑、养护等。						

续表 G. 1. 11-1 桩混凝土

项目	编号				G1-2-36
	名称				灌注桩后注浆 水泥浆
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 895
	材料	040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	765. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990500060000	电动灌浆机	台班	0. 1210
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000

注:工作内容包括准备机具、浆液配置、压水泥浆等。

表 G. 1. 11-2 隧道内桩混凝土

项目	编号				G1-2-37	G1-2-38
	名称				隧道内桩混凝土	隧道内灌注桩后注水泥浆
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 577	1. 074
	材料	040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	-	765. 0000
		513500010100	泵管 φ150	kg	0. 8100	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	2. 3230	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0300	0. 0435
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0500	0. 1800
		990500060000	电动灌浆机	台班	-	0. 1452
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	-	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 混凝土桩:安拆导管、材料垂直及洞内运输、浇筑、养护等。2. 隧道内灌注桩后注水泥浆:材料垂直及洞内运输、准备机具、浆液配置、压水泥浆等。

表 G. 1. 11-3 地下连续墙混凝土

项目	编号				G1-2-39	G1-2-40	G1-2-41
	名称				清底置换	导墙混凝土	地下连续墙混凝土
	工程量计量单位				段	m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	7. 218	0. 323	0. 331
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	1. 0150	1. 1615
		040900070000	膨润土	kg	47. 5600	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 9000	-	0. 0250
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 9000	-	-
		990500050000	地下墙混凝土浇捣架	台班	-	-	0. 0250
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 9000	-	-
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	-	0. 0770	-
		990900000500	履带式起重机 25t	台班	-	-	0. 0086
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 清底置换:接缝清刷、吹气、搅拌吸泥、清底等。2. 导墙混凝土:设置分隔板、混凝土浇筑、振捣、养护等。3. 地下连续墙混凝土:混凝土浇筑、养护等。

表 G. 1. 11-4 冠梁与腰梁混凝土

项目	编号				G1-2-42	G1-2-43	G1-2-44
	名称				混凝土冠(圈)梁	混凝土腰梁	钢腰梁
	工程量计量单位				m^3		t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 273	0. 287	6. 408
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0150	1. 0150	-
		011700010001	工字钢 综合	kg	-	-	823. 2000
		012900430000	普通钢板 31 以上	kg	-	-	221. 6000
		031301030000	低碳钢焊条 J422 综合	kg	-	-	14. 8920
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 0337
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	-	1. 2408
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 混凝土冠(圈)梁:混凝土浇筑、振捣、养护等。2. 混凝土腰梁:混凝土浇筑、振捣、养护等。3. 钢腰梁:制作、安装等。

表 G. 1. 11-5 凿除混凝土

项目	编号				G1-2-45	G1-2-46	G1-2-47
	名称				凿除桩头混凝土	凿除隧道内桩头混凝土	凿除地下连续墙顶混凝土
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.274	-	1.274
		000105040000	综合用工二类	工日	-	1.656	-
	机具	993300010000	风镐	台班	0.9952	0.9952	-
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	-	0.0090	-
		993100010000	电动三轮车	台班	-	0.0350	-
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0.9952	0.9952	0.4144
		993300030000	手持式风动凿岩机	台班	-	-	0.4144
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 凿除桩头混凝土:凿除桩头混凝土、修平、清理、装运至附近地点堆放等。2. 凿除隧道内桩头混凝土:凿除桩头混凝土、修平、清理、垂直及洞内运输等。3. 凿除地下连续墙顶混凝土:凿除地下连续墙顶混凝土、修平、清理、装运至附近地点堆放等。

G. 1. 12　护坡的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 12 的规定。

表 G. 1. 12-1 护坡与台阶

项目	编号				G1-2-48	G1-2-49	G1-2-50	G1-2-51
	名称				护坡			
					干砌块石	干砌块石(灌浆)	浆砌块石	浆砌预制块
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.665	0.703	0.896	0.700
	材料	040500340000	块石	kg	1813.0000	1813.0000	1813.0000	-
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	-	0.0150	0.3670	0.1300
		042700090000	混凝土预制块	m^3	-	-	-	1.0200
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0.0028	0.0690	0.0244
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括选修石料、砌筑、养护等。

续表 G. 1. 12-1 护坡与台阶

项目	编号				G1-2-52	G1-2-53	G1-2-54	G1-2-55	G1-2-56	G1-2-57
	名称				块石锥型坡		浆砌台阶			混凝土垫层
					浆砌	干砌	块石	粗料石	预制混凝土块	
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.965	1.126	1.325	1.670	1.182	-
		000105010000	综合用工二类	工日	-	-	-	-	-	0.554
	材料	040500340000	块石	kg	1813.0000	1813.0000	1813.0000	-	-	-
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	0.3670	-	0.3670	0.2200	0.1300	-
		042700090000	混凝土预制块	m^3	-	-	-	-	1.0200	-
		041100020000	料石	m^3	-	-	-	0.9100	-	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	-	-	-	-	-	1.0200
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0690	-	-	-	-	-
		990500040000	混凝土振捣器(平板式)	台班	-	-	-	-	-	0.0770
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 块石锥型坡、浆砌台阶:选修石料、砌筑、养护等。2. 混凝土垫层:混凝土浇筑、振捣、养护等。

表 G. 1. 12-2 砂石垫层

项目	编号				G1-2-58	G1-2-59	G1-2-60	G1-2-61	G1-2-62	G1-2-63
	名称				碎石		毛石		级配砂石	砂
					干铺	灌浆	干铺	灌浆		
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.390	0.605	0.451	0.702	0.214	0.268
	材料	800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	-	0.2500	-	0.2500	-	-
		041100030002	毛石	t	-	-	1.8130	1.8130	-	-
		040500330002	碎石	kg	1963.8000	1963.8000	-	-	-	-
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	316.8000	-	316.8000	-	-	2032.0000
		040500110002	级配砂石	kg	-	-	-	-	2315.4000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	991300020200	电动夯实机 20~62kg/m	台班	0.0230	0.0230	-	-	0.0220	0.0140
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0.0280	-	0.0280	-	-
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括整理基层、垫层铺筑、夯实、捣固、整平、养护等。

G. 1. 13　明挖基坑边坡支护的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 13 的规定。

表 G. 1. 13-1 预应力锚索

项目	编号				G1-2-64	G1-2-65	G1-2-66	G1-2-67
	名称				预应力锚索钻孔(孔径)	预应力锚索注浆(孔径)	预应力锚索钻孔(孔径)	预应力锚索注浆(孔径)
					≤150mm		≤200mm	
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 121	0. 030	0. 142	0. 035
	材料	040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	-	49. 5000	-	88. 3125
		172700010800	高压胶管 φ50	m	-	0. 0150	-	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	-	1. 0000	-
	机具	990300030200	锚杆钻孔机 DHR80A	台班	0. 0146	-	0. 0164	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0070	-	0. 0090
		994400130100	液压注浆泵 HYB-5	台班	-	0. 0070	-	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 预应力锚索钻孔:孔点测定、钻孔机安装、移动和拆除、钻孔、清孔等。2. 预应力锚索注浆:放置注浆管、搅拌灰浆、注浆等。

续表 G. 1. 13-1 预应力锚索

项目	编号				G1-2-68	G1-2-69	G1-2-70	G1-2-71	G1-2-72	G1-2-73
	名称				预应力钢绞线 φ12. 7					
					2 束	3 束	4 束	5 束	6 束	7 束
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 108	0. 119	0. 131	0. 144	0. 158	0. 174
	材料	010700010001	钢绞线	kg	1. 7910	2. 6860	3. 5820	4. 4770	5. 3730	6. 2680
		172503031100	塑料软管 φ16	m	0. 5000	0. 7500	1. 0000	1. 2500	1. 5000	1. 7500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0040
		991700010100	预应力拉伸机 YCW-100	台班	0. 0170	0. 0190	0. 0230	0. 0250	0. 0280	0. 0310
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 0170	0. 0190	0. 0230	0. 0250	0. 0280	0. 0310
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括制作、安装、张拉等。

续表 G. 1. 13-1 预应力锚索

项目	编号				G1-2-74	G1-2-75	G1-2-76	G1-2-77	G1-2-78	G1-2-79
	名称				预应力钢绞线 φ15. 2					
					2 束	3 束	4 束	5 束	6 束	7 束
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 119	0. 131	0. 144	0. 158	0. 174	0. 191
	材料	010700010001	钢绞线	kg	2. 5440	3. 8160	5. 0880	6. 3600	7. 6330	8. 9050
		172503031100	塑料软管 φ16	m	0. 5000	0. 7500	1. 0000	1. 2500	1. 5000	1. 7500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0040
		991700010100	预应力拉伸机 YCW-100	台班	0. 0180	0. 0210	0. 0250	0. 0280	0. 0310	0. 0340
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 0180	0. 0210	0. 0250	0. 0280	0. 0310	0. 0340
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括制作、安装、张拉等。										

续表 G. 1. 13-1 预应力锚索

项目	编号				G1-2-80
	名称				承压板制作安装
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 420
	材料	0315111201	承压板 350mm×350mm×4mm	套	1. 0200
		031511020000	锚具 综合	套	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括承压板安装、锚具安装、锁定等。					

表 G. 1. 13-2 护坡土钉与锁脚锚管

项目	编号				G1-2-81	G1-2-82	G1-2-83
	名称				土钉制作、安装		土钉钻孔、注浆
					钢筋	钢管	
	工程量计量单位				t		m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 040	1. 761	0. 091
	材	040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	-	-	35. 0000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1025. 0000	-	-
		031301090000	低合金钢焊条 E43 系列	kg	3. 0000	2. 1600	-
		170100010002	焊接钢管 综合	kg	-	1020. 0000	-
	料	340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990300030200	锚杆钻孔机 DHR80A	台班	-	-	0. 0130
		994400080000	高压注浆泵	台班	-	-	0. 0090
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	-	0. 0045
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 2800	0. 2800	-
		992500000200	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 2500	0. 1800	-
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 土钉制作、安装:制作、安装等。2. 土钉钻孔、注浆:钻孔、浆液制作、压浆、土钉施工平台搭设、拆除等。							

续表 G. 1. 13-2 护坡土钉与锁脚锚管

项目	编号				G1-2-84
	名称				锁脚锚管
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 104
	材	170100002000	焊接钢管 DN32×3. 25	kg	3. 2200
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 0250
		170900020000	六角空心钢	kg	0. 0770
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0200
	料	142900030000	氧气	m^3	0. 0650
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机	994300020400	空压机 3m^3/min	台班	0. 0120
		993300010000	风镐	台班	0. 0280
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0040
		992300200000	管子切断机	台班	0. 0020
		990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 0003
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括锚管制作、垂直运输、布眼、钻孔、安放就位等。					

表 G. 1. 13-3 基坑支护喷射混凝土

项目	编号				G1-2-85	G1-2-86	G1-2-87	G1-2-88
	名称				喷射混凝土护坡			
					初喷厚 50mm		每增减 10mm	
					垂直面	斜面	垂直面	斜面
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 076	0. 069	0. 014	0. 013
	材料	802100100100	预拌喷射混凝土干料 C20	m^3	0. 0600	0. 0550	0. 0120	0. 0110
		172700080000	耐压胶管	m	0. 0186	0. 0186	0. 0007	0. 0007
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000700	混凝土湿喷机 5m^3/h	台班	0. 0127	0. 0115	0. 0023	0. 0022
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 0127	0. 0115	0. 0023	0. 0022
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括修整边坡、喷射混凝土、找平面层等。								

表 G. 1. 13-4 施工钢支撑与混凝土支撑

项目	编号				G1-2-89	G1-2-90	G1-2-91
	名称				钢支撑制作		混凝土支撑梁
					钢管	型钢	
	工程量计量单位				t		m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	6. 090	6. 408	0. 305
	材料	170100180002	钢管 综合	kg	1060. 0000	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	10. 6250	14. 8920	-
		050300070000	板方材	m^3	0. 0010	0. 0010	-
		130100290000	环氧富锌底漆	kg	5. 4000	5. 6820	-
		130500040000	防锈漆	kg	2. 3000	2. 4201	-
		010000010001	型钢 综合	kg	-	1060. 0000	-
		802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 8850	1. 2408	-
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 0250	0. 0250	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 钢支撑制作:下料、切割、焊接、油漆、整理堆放等。2. 混凝土支撑梁:混凝土浇筑、振捣、养护等。							

续表 G. 1. 13-4 施工钢支撑与混凝土支撑

项目	编号				G1-2-92	G1-2-93
	名称				钢支撑安装及拆除	
					明挖	暗挖
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 382	-
		000105040000	综合用工二类	工日	-	3. 216
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6600	0. 8750
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6000	0. 7950
		142900030000	氧气	m^3	1. 8000	2. 3850
		012900010000	钢板 综合	kg	4. 7500	6. 3000
		370500020000	沥青枕木	m^3	0. 0200	0. 0250
		030105063000	带母螺栓 M24×(110～150)	套	22. 0000	22. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0550	0. 0729
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 1000	-
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 0600	0. 0600
		990900000600	履带式起重机 40t	台班	0. 0900	-
		990900025700	电动卷扬机 双筒慢速 5t	台班	-	0. 8200
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	-	0. 1640
		993100010000	电动三轮车	台班	-	0. 4100
		994300001200	立式油压千斤顶 200t	台班	0. 1300	0. 1750
		993300010000	风镐	台班	0. 0600	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 钢支撑安装及拆除(明挖):定位、槽壁面凿出预埋件、钢牛腿焊接、支撑拼装、安装定位、活络接头固定、切割、吊运至地面、堆放及装车等。2. 钢支撑安装及拆除(暗挖):定位、槽壁面凿出预埋件、钢牛腿焊接、支撑拼装、安装定位、活络接头固定、切割、垂直及洞内运输、地面堆放及装车等。

G. 1. 14　暗挖与盖挖支护的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 14 的规定。

表 G. 1. 14-1 小导管与袖阀管

项目	编号				G1-2-94	G1-2-95
	名称				小导管	袖阀管
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 127	0. 150
	材料	170100002000	焊接钢管 DN32×3. 25	kg	3. 2200	-
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 0250	0. 0300
		170900020000	六角空心钢	kg	0. 0770	0. 0800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0200	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 0700	-
		173100450000	塑料注浆阀管	m	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994300020400	空压机 3m^3/min	台班	0. 0120	-
		993300010000	风镐	台班	0. 0280	-
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	0. 0040	-
		992300200000	管子切断机	台班	0. 0020	-
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0020	0. 0020
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0004	0. 0004
		990300060000	钻孔机	台班	-	0. 0280
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括材料制作、材料垂直及洞内运输、布眼、钻孔、安放就位等。

表 G. 1. 14-2 大管棚

项目	编号				G1-2-96	G1-2-97	G1-2-98	G1-2-99
	名称				大管棚 φ≤130			
					钻机成孔			
					L≤20m	L≤40m	L≤60m	L≤80m
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 363	0. 399	0. 439	0. 483
	材料	170700012900	无缝钢管 D108×4	m	1. 0500	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		031513071400	钻头 φ115	个	0. 0063	0. 0057	0. 0052	0. 0047
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 1900	0. 1900	0. 1900	0. 1900
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 4130	0. 4220	0. 4320	0. 4420
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	0. 1738	0. 0809	0. 0387	0. 0290
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300070000	水平定向钻机	台班	0. 0450	0. 0470	0. 0490	0. 0510
		994300000700	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0. 0450	0. 0470	0. 0490	0. 0510
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0344	0. 0351	0. 0360	0. 0370
		992300200000	管子切断机	台班	0. 0130	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0250	0. 0260	0. 0270	0. 0280
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 0210	0. 0210	0. 0210	0. 0210
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0014	0. 0014	0. 0014	0. 0014
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注：工作内容包括材料垂直及洞内运输、定位、开孔、钻孔、管棚制作安装、封口钢板焊接、移机就位等。

续表 G. 1. 14-2 大管棚

项目	编号				G1-2-100	G1-2-101	G1-2-102	G1-2-103
	名称				大管棚 130<φ≤200			
					套管跟进成孔			
					L≤20m	L≤40m	L≤60m	L≤80m
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 449	0. 494	0. 544	0. 598
	材料	170700013500	无缝钢管 D159×4. 5	m	1. 0500	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		182900050300	钢套管 168×7	m	0. 1750	0. 1750	0. 1750	0. 1750
		031513080000	扩孔钻头	个	0. 0050	0. 0070	0. 0090	0. 0110
		351700010000	冲击器	个	0. 0100	0. 0110	0. 0120	0. 0130
		370900390000	丝扣	个	0. 1700	0. 1700	0. 1890	0. 2040
		031513010002	钻头	个	0. 0070	0. 0064	0. 0058	0. 0053
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 2850	0. 2850	0. 2850	0. 2850
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 7970	0. 8160	0. 8350	0. 8540
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	0. 4100	0. 2050	0. 1367	0. 1026
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300070000	水平定向钻机	台班	0. 0610	0. 0640	0. 0670	0. 0700
		994300000700	电动空气压缩机 10m³/min	台班	0. 0610	0. 0640	0. 0670	0. 0700
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0660	0. 0680	0. 0700	0. 0711
		992300200000	管子切断机	台班	0. 0170	0. 0170	0. 0170	0. 0170
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0310	0. 0320	0. 0330	0. 0340
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 0390	0. 0400	0. 0410	0. 0420
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0026	0. 0026	0. 0026	0. 0026
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注：工作内容包括材料垂直及洞内运输、定位、开孔、钻孔、套管跟进成孔、管棚制作安装、封口钢板焊接、移机就位等。

续表 G. 1. 14-2 大管棚

项目	编号				G1-2-104	G1-2-105	G1-2-106	G1-2-107
	名称				大管棚 200<φ≤300			
					夯管成孔			
					L≤20m	L≤40m	L≤60m	L≤80m
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 752	0. 827	0. 910	1. 001
	材料	170700014200	无缝钢管 D273×6	m	1. 0500	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		140700020000	润滑油	kg	1. 1300	1. 1870	1. 2460	1. 3080
		552705010000	互锁 CIF	kg	9. 5310	9. 5310	9. 5310	9. 5310
		370900360000	内切削环	个	0. 0340	0. 0200	0. 0150	0. 0100
		170100180002	钢管 综合	kg	6. 5690	6. 5690	6. 5690	6. 5690
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 4280	0. 4280	0. 4280	0. 4280
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 9580	1. 9970	2. 0350	2. 0740
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	0. 8200	0. 4100	0. 2735	0. 2051
		010000010001	型钢 综合	kg	2. 3560	2. 3560	2. 3560	2. 3560
		050300070000	板方材	m^3	0. 0080	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		142900030000	氧气	m^3	0. 6750	0. 6750	0. 6750	0. 6750
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300040300	气动夯管锤 TT350	台班	0. 1020	0. 1070	0. 1120	0. 1180
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 1020	0. 1070	0. 1120	0. 1180
		990300011600	钻机 TT40/60	台班	0. 1020	0. 1070	0. 1120	0. 1180
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0310	0. 0320	0. 0330	0. 0340
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 5640	0. 5750	0. 5870	0. 5990
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0376	0. 0384	0. 0392	0. 0400
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1630	0. 1660	0. 1700	0. 1730
		991900120400	切管机 9A151	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括材料垂直及洞内运输、定位、开孔、钻孔、施工平台及后背支撑搭设、管棚制作夯进、注浆管制作安装、封口钢板焊接、移机就位等。

续表 G. 1. 14-2 大管棚

项目	编号				G1-2-108	G1-2-109	G1-2-110	G1-2-111
	名称				大管棚 300<φ≤400			
					夯管成孔			
					L≤20m	L≤40m	L≤60m	L≤80m
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	1.730	1.989	2.287	2.630
	材料	170700014800	无缝钢管 D377×8	m	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500
		140700020000	润滑油	kg	1.5080	1.5830	1.6620	1.7450
		552705010000	互锁 CIF	kg	12.1210	12.1210	12.1210	12.1210
		370900360000	内切削环	个	0.0450	0.0270	0.0200	0.0130
		170100180002	钢管 综合	kg	8.3540	8.3540	8.3540	8.3540
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0.6410	0.6410	0.6410	0.6410
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2.4480	2.4960	2.5440	2.5920
		012900080700	钢板 δ4.5mm～12mm	kg	1.6400	0.8200	0.5409	0.4102
		010000010001	型钢 综合	kg	2.3560	2.3560	2.3560	2.3560
		050300070000	板方材	m^3	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080
		142900030000	氧气	m^3	0.9120	0.9120	0.9120	0.9120
		142900050001	乙炔气	m^3	0.3040	0.3040	0.3040	0.3040
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990300040300	气动夯管锤 TT350	台班	0.1210	0.1270	0.1330	0.1400
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0.1210	0.1270	0.1330	0.1400
		990300011600	钻机 TT40/60	台班	0.1210	0.1270	0.1330	0.1400
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0.0410	0.0420	0.0430	0.0440
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0.6600	0.6730	0.6860	0.7000
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0.0440	0.0448	0.0456	0.0466
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.2040	0.2080	0.2120	0.2160
		991900120400	切管机 9A151	台班	0.0270	0.0280	0.0290	0.0300
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括材料垂直及洞内运输、定位、开孔、钻孔、施工平台及后背支撑搭设、管棚制作夯进、注浆管制作安装、封口钢板焊接、移机就位等。

续表 G. 1. 14-2 大管棚

项目	编号				G1-2-112	G1-2-113	G1-2-114	G1-2-115
	名称				大管棚 400<φ≤500			
					夯管成孔			
					L≤20m	L≤40m	L≤60m	L≤80m
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	3. 570	3. 630	4. 175	4. 801
	材料	170700018000	无缝钢管 D478×9	m	1. 0500	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		140700020000	润滑油	kg	1. 8850	1. 9790	2. 0780	2. 1820
		552705010000	互锁 CIF	kg	19. 8810	19. 8810	19. 8810	19. 8810
		370900360000	内切削环	个	0. 0560	0. 0340	0. 0250	0. 0160
		170100180002	钢管 综合	kg	13. 1380	13. 1380	13. 1380	13. 1380
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	0. 9620	0. 9620	0. 9620	0. 9620
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	2. 7070	2. 7650	2. 8220	2. 8800
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	3. 0750	1. 5375	1. 0255	0. 7691
		010000010001	型钢 综合	kg	4. 1700	4. 1700	4. 1700	4. 1700
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	1. 2300	1. 2300	1. 2300	1. 2300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 4100	0. 4100	0. 4100	0. 4100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300040400	气动夯管锤 TT380	台班	0. 1430	0. 1500	0. 1580	0. 1660
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 1430	0. 1500	0. 1580	0. 1660
		990300011600	钻机 TT40/60	台班	0. 1430	0. 1500	0. 1580	0. 1660
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0520	0. 0530	0. 0540	0. 0550
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 7800	0. 7960	0. 8120	0. 8280
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0520	0. 0530	0. 0540	0. 0550
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2260	0. 2300	0. 2350	0. 2400
		991900120400	切管机 9A151	台班	0. 0330	0. 0340	0. 0350	0. 0360
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括材料垂直及洞内运输、定位、开孔、钻孔、施工平台及后背支撑搭设、管棚制作夯进、注浆管制作安装、封口钢板焊接、移机就位等。

续表 G. 1. 14-2 大管棚

项目	编号				G1-2-116	G1-2-117	G1-2-118	G1-2-119
	名称				大管棚 500<φ≤600			
					顶管成孔			
					L≤20m	L≤40m	L≤60m	L≤80m
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	5. 761	6. 625	7. 619	8. 762
	材料	170700015400	无缝钢管 D600×12	m	1. 0500	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		140700020000	润滑油	kg	2. 0570	2. 1600	2. 2680	2. 3810
		552705010000	互锁 CIF	kg	25. 8580	25. 8580	25. 8580	25. 8580
		370900360000	内切削环	个	0. 0670	0. 0410	0. 0300	0. 0190
		170100180002	钢管 综合	kg	17. 0880	17. 0880	17. 0880	17. 0880
		031507090000	镀锌铁丝 综合	kg	1. 4430	1. 4430	1. 4430	1. 4430
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 4750	3. 5420	3. 6100	3. 6860
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	5. 1250	2. 5625	1. 7092	1. 2819
		010000010001	型钢 综合	kg	4. 1700	4. 1700	4. 1700	4. 1700
		050300070000	板方材	m^3	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		142900030000	氧气	m^3	1. 6620	1. 6620	1. 6620	1. 6620
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5540	0. 5540	0. 5540	0. 5540
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993500020000	顶管机	台班	0. 2730	0. 2870	0. 3010	0. 3160
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 2730	0. 2870	0. 3010	0. 3160
		990300011600	钻机 TT40/60	台班	0. 2730	0. 2870	0. 3010	0. 3160
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0620	0. 0630	0. 0640	0. 0650
		990900010700	电动双梁起重机 5t	台班	0. 9000	0. 9180	0. 9360	0. 9550
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0600	0. 0612	0. 0624	0. 0636
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2900	0. 2950	0. 3000	0. 3070
		991900120400	切管机 9A151	台班	0. 0400	0. 0410	0. 0420	0. 0430
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注：工作内容包括材料垂直及洞内运输、定位、开孔、钻孔、施工平台及后背支撑搭设、管棚制作顶进、注浆管制作安装、封口钢板焊接、移机就位等。

表 G. 1. 14-3 小导管、袖阀管和大管棚注浆

项目	编号				G1-2-120	G1-2-121	G1-2-122	G1-2-123
	名称				水泥砂浆	水泥水玻璃双液浆	水泥浆	改性水玻璃浆
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 905	1. 087	0. 865	0. 988
	材料	800100000400	水泥砂浆 1 ∶3	m^3	1. 0200	-	-	-
		050300070000	板方材	m^3	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	-	441. 0000	765. 0000	-
		143100090000	硅酸钠（水玻璃）	kg	-	390. 0000	-	440. 0000
		143100100000	硫酸	kg	-	6. 6000	-	70. 0000
		143100080000	磷酸氢二钠	kg	-	-	-	20. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000900	灰浆搅拌机 400L	台班	0. 1410	0. 1600	0. 1400	0. 1600
		990500060000	电动灌浆机	台班	0. 1410	0. 1600	0. 1400	0. 1600
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1500	0. 1560	0. 1520	0. 1580
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0060	0. 0062	0. 0053	0. 0055
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注：工作内容包括材料垂直及洞内运输、准备及清理、浆液制作、注浆、检查、堵孔等。

表 G. 1. 14-4 深孔注浆

项目	编号			G1-2-124
	名称			深孔注浆
	工程量计量单位			m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 893
	材料	040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	382. 5000
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	482. 4498
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990300111500	液压钻机 G2A	台班	0. 1816
		990500000900	灰浆搅拌机 400L	台班	0. 1600
		994400130100	液压注浆泵 HYB-5	台班	0. 2177
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0300
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0062
		994600040000	其他机具	%	1. 5000

注:工作内容包括材料垂直及洞内运输、工作准备、钻机就位、钻孔、浆液制作、注浆、检查、清理等。

表 G. 1. 14-5 隧道内锚杆

项目	编号			G1-2-125	G1-2-126	G1-2-127	G1-2-128
	名称			砂浆锚杆	自进式锚杆(杆体直径)		
					≤32mm	≤51mm	≤76mm
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 110	0. 146	0. 161	0. 193
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	4. 0055	-	-	-
		172700010800	高压胶管 φ50	m	0. 0200	-	-	-
		800100000300	水泥砂浆 1 :2. 5	m^3	0. 0260	-	-	-
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 0160	-	-	-
		170900020000	六角空心钢	kg	0. 0280	-	-	-
		031511090100	中空注浆锚杆 R32N	m	-	1. 0200	-	-
		031500000900	连接套 φ32	套	-	0. 3400	-	-
		031511090200	中空注浆锚杆 R51N	m	-	-	1. 0200	-
		031500001000	连接套 φ51	套	-	-	0. 3400	-
		031511090300	中空注浆锚杆 R76N	m	-	-	-	1. 0200
		031500001100	连接套 φ76	套	-	-	-	0. 3400
		031513020100	十字合金钻头及后配套 φ32	套	-	0. 1750	-	-
		031513020200	十字合金钻头及后配套 φ51	套	-	-	0. 1750	-
		031513020300	十字合金钻头及后配套 φ76	套	-	-	-	0. 1750
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993300010100	凿岩机 气腿 YTP26	台班	0. 0240	-	-	-
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0030	-	-	-
		990500060000	电动灌浆机	台班	0. 0050	-	-	-
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 0100	-	-	-
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 0120	-	-	-
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0030	0. 0040
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0004	0. 0006
		990300011400	水平钻机 SH- 1030	台班	-	0. 0200	0. 0300	0. 0420
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 砂浆锚杆:材料垂直及洞内运输、定位、钻孔、砂浆制作、灌浆、安装锚杆、固定等。2. 自进式锚杆:材料垂直及洞内运输、定位、钻孔、安装锚杆、固定等。

G. 1. 15　钢筋的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 15 的规定。

表 G. 1. 15-1 桩

项目	编号				G1-2-129	G1-2-130	G1-2-131	G1-2-132
	名称				钢筋笼制作安装(孔深)		声测管埋设	注浆管埋设
					≤30m	≤50m		
	工程量计量单位				t		m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	6. 409	6. 729	0. 010	0. 012
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	162. 0000	162. 0000	-	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	868. 0000	868. 0000	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	8. 5345	8. 7052	0. 0150	0. 0150
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	2. 9200	2. 9200	-	-
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	-	-	1. 0600	-
		182500150000	接头管箍	个	-	-	0. 1550	0. 1550
		170700010500	无缝钢管 D32×2. 5	m	-	-	-	1. 0600
		194100120000	注浆阀	个	-	-	-	0. 0517
		012100070000	角钢	kg	-	-	-	0. 3660
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900003000	履带式起重机 50t	台班	0. 1532	0. 1838	-	-
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 3900	0. 3900	-	-
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 5400	0. 5400	-	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 3200	0. 3200	-	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7110	0. 7254	0. 0025	0. 0025
		992300002100	管子切断机 250mm	台班	-	-	0. 0011	0. 0011
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 钢筋笼制作安装:钢筋加工、绑扎、焊接、材料成品现场水平搬运、吊装就位等。2. 声测管埋设:制作、对接、预埋布设、固定安装等。3. 注浆管埋设:注浆管制作、焊接、埋设安装等。

表 G. 1. 15-2 隧道内桩

项目	编号				G1-2-133	G1-2-134	G1-2-135	G1-2-136
	名称				隧道内钢筋笼制作安装(孔深)		声测管埋设	注浆管埋设
					≤30m	≤50m		
	工程量计量单位				t		m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	10.477	11.001	0.020	0.018
	材	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	162.0000	162.0000	-	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	888.0000	888.0000	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	8.6500	8.8230	-	-
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	-	-	1.0600	-
		182500230000	管箍	个	-	-	0.6000	-
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	2.9200	2.9200	-	-
		170700010500	无缝钢管 D32×2.5	m	-	-	-	1.0600
		182500150000	接头管箍	个	-	-	0.1550	0.1550
		194100120000	注浆阀	个	-	-	-	0.0517
	料	012100070000	角钢	kg	-	-	-	0.3660
		180300161700	钢制丝堵 DN32	个	-	-	-	0.0517
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机	991700050000	钢筋调直机	台班	0.3900	0.3900	-	-
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.5400	0.5400	-	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.3200	0.3200	-	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.7200	0.7350	-	-
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0.0502	0.0502	0.0004	0.0004
		993100010000	电动三轮车	台班	0.1704	0.1704	0.0020	0.0020
		990900030200	龙门起重机 30t	台班	0.1500	0.1800	-	-
	具	992300002100	管子切断机 250mm	台班	-	-	0.0017	0.0017
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 隧道内钢筋笼制作安装:钢筋制作、绑扎、焊接成形、吊装、垂直及洞内运输、对接、校正等。2. 声测管埋设:制作、对接、垂直及洞内运输、预埋布设、固定安装等。3. 注浆管埋设:注浆管制作、焊接、垂直及洞内运输、埋设安装等。

表 G. 1. 15-3 地下连续墙

项目	编号				G1-2-137	G1-2-138
	名称				导墙钢筋	型钢制作安装
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	7.452	7.398
	材	010000010001	型钢 综合	kg	-	1060.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	7.2000	21.4840
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1050.0000	-
	料	031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	5.8700	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.2000	3.8364
		992300002400	型钢剪断机 500mm	台班	-	0.6200
		990900000600	履带式起重机 40t	台班	-	0.2000
		990900003200	履带式起重机 60t	台班	-	0.0660
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.3800	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.5700	-
	具	991700050000	钢筋调直机	台班	0.3900	-
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 导墙钢筋:制作、运输、入模安装等。2. 型钢制作安装:制作、场内运输、吊运安装等。

续表 G. 1. 15-3 地下连续墙

项目	编号				G1-2-139	G1-2-140	G1-2-141	G1-2-142
	名称				连续墙钢筋制作安装(槽深)			
					≤25m	≤35m	≤45m	≤55m
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	6. 872	7. 088	7. 116	7. 546
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	10. 2550	10. 3722	10. 4894	10. 6048
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	1050. 0000	1050. 0000	1050. 0000	1050. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	1. 6800	1. 6800	1. 6800	1. 6800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 7500	1. 7700	1. 7900	1. 8100
		990900000600	履带式起重机 40t	台班	0. 2000	-	-	-
		990900003200	履带式起重机 60t	台班	0. 0660	0. 1600	-	-
		991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 3900	0. 3900	0. 3900	0. 3900
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		990900000700	履带式起重机 100t	台班	-	0. 0600	0. 1200	0. 1504
		990900000800	履带式起重机 200t	台班	-	-	0. 0467	-
		990900000900	履带式起重机 300t	台班	-	-	-	0. 0585
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括制作、场内运输、吊装就位等。

表 G. 1. 15-4 钢筋网制作安装

项目	编号				G1-2-143
	名称				钢筋网制作安装
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	4. 950
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1025. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	4. 3300
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	991700070000	钢筋切断机	台班	0. 1000
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 1800
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 8660
		994600040000	其他机具	%	1. 5000

注:工作内容包括钢筋网制作、挂网、连接固定等。

Ⅲ　地基加固工程

G. 1. 16　地基处理的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 16 的规定。

表 G. 1. 16-1 换填砂、石屑、块石

项目	编号				G1-3-1	G1-3-2	G1-3-3
	名称				换填砂	换填石屑	换填碎石
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 214	0. 314	0. 336
	材料	040300000302	砂子 中粗砂	kg	1854. 2000	-	-
		040700100000	石屑	kg	-	2413. 0000	-
		040500330002	碎石	kg	-	-	1789. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0750	0. 0800	0. 0850
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括找平、分层夯实、清理等。							

表 G. 1. 16-2 换填灰土

项目	编号				G1-3-4	G1-3-5	G1-3-6	G1-3-7
	名称				人工换填		机械换填	
					含灰量 5%	含灰量 8%	含灰量 5%	含灰量 8%
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 336	0. 079	0. 108
	材料	040900260000	熟石灰	kg	85. 0000	136. 0000	85. 0000	136. 0000
		040900080000	素土	m^3	(1. 4200)	(1. 3750)	(1. 4200)	(1. 3750)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991300020200	电动夯实机 20～62kg/m	台班	0. 0800	0. 0800	-	-
		990700050200	履带式推土机 75kW	台班	-	-	0. 0150	0. 0150
		991300050000	双钢轮振动压路机 8t	台班	-	-	0. 0170	0. 0170
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括 1. 人工换填：掺拌、分层夯实、找平、清理等。 2. 机械换填：掺拌、分层碾压、找平、清理等。								

表 G. 1. 16-3 水泥稳定土

项目	编号				G1-3-8	G1-3-9
	名称				水泥稳定土	
					人工拌和	人机配合
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 500	0. 192
	材料	040111010000	水泥(综合)	kg	86. 6670	86. 6670
		040900080000	素土	m^3	(1. 4200)	(1. 4200)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	991300050000	双钢轮振动压路机 8t	台班	0. 0070	0. 0070
		990700050200	履带式推土机 75kW	台班	-	0. 0200
		991300030100	平地机 75kW	台班	-	0. 0070
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括运料、上料、人工或人机配合摊铺土方、拌和、找平、碾压等。

表 G. 1. 16-4 水泥粉煤灰碎石桩

项目	编号				G1-3-10	G1-3-11
	名称				水泥粉煤灰碎石桩(桩径)	
					≤600mm	≤800mm
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 353	0. 336
	材料	040900370000	水泥粉煤灰碎石混合料	m^3	1. 1730	1. 1730
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990300010800	螺旋钻机 800mm	台班	-	0. 0921
		990300010700	螺旋钻机 600mm	台班	0. 0986	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括机具准备、钻孔、拌合、压灌、提管移位等。

表 G. 1. 16-5 夯填桩

项目	编号				G1-3-12	G1-3-13
	名称				夯填混凝土	夯填碎石
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.578	0.598
	材料	330100260000	钢护筒	kg	0.0050	0.0050
		050300100000	方木	m^3	0.0040	0.0040
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1.2100	-
		150301000100	岩棉板 δ30mm	m^2	0.2040	0.2040
		040500330002	碎石	kg	-	1905.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990700070100	轮胎式装载机 1m^3	台班	0.0638	0.0638
		990300111800	振动沉管钻机 ZTJ-4	台班	0.0680	0.0200
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 夯填混凝土:机具准备、锤击成孔、提护筒、挤扩混凝土成桩等。2. 夯填碎石:准备机具、锤击成孔、提护筒、填料、分层夯实、桩端夯扩、低锤密击、挤扩碎石成桩等。

表 G. 1. 16-6 铺土工织物

项目	编号				G1-3-14	G1-3-15
	名称				铺土工布 软土	铺土工格栅
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.019	0.021
	材料	023100020000	土工布	m^2	1.1150	-
		360300010000	土工格栅	m^2	-	1.1000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000

注:工作内容包括清理整平路基、铺设土工布或土工格栅、缝合及锚固等。

表 G. 1. 16-7 凿桩头

项目	编号				G1-3-16
	名称				凿水泥桩桩头
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 221
	机	993300030000	手持式风动凿岩机	台班	0. 2180
		994300000400	电动空气压缩机 3m^3/min	台班	0. 2180
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括桩头凿除、清理等。					

G. 1. 17　地基加固的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 17 的规定。

表 G. 1. 17-1 分层注浆与压密注浆

项目	编号				G1-3-17	G1-3-18
	名称				分层注浆	压密注浆
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 728	0. 617
	材料	040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	109. 3500	101. 2400
		040900030001	粉煤灰	kg	80. 0800	68. 0600
		040900070000	膨润土	kg	39. 7380	35. 3290
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	5. 6700	8. 0000
		143500002900	表面活性剂	kg	10. 3000	-
		173100450000	塑料注浆阀管	m	3. 5390	-
		173100190600	注浆导管 φ12	m	-	3. 5390
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机	990300111500	液压钻机 G2A	台班	0. 1350	0. 1130
		994400000500	泥浆泵 φ50mm	台班	0. 1350	0. 1130
		990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 2060	0. 1724
		994400130100	液压注浆泵 HYB-5	台班	0. 2060	0. 1724
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 分层注浆:定位、钻孔、泥浆护壁、放置注浆阀管、配置浆液、插注浆芯管、分层注浆、检测注浆效果等。 2. 压密注浆:定位、钻孔、泥浆护壁、配置浆液、安插注浆管、分段压密注浆、检测注浆效果等。						

表 G. 1. 17-2 高压旋喷水泥桩

项目	编号				G1-3-19	G1-3-20	G1-3-21	G1-3-22
	名称				旋喷桩成孔	旋喷桩喷浆		
						单管法	双管法	三管法
						水泥掺量 25%		水泥掺量 30%
	工程量计量单位				m	m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 022	0. 241	0. 321	0. 398
	材料	040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	-	459. 0000	459. 0000	550. 8000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300111300	地质钻机 150 型	台班	0. 0120	-	-	-
		990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0300	0. 0400	0. 0500
		994400080000	高压注浆泵	台班	-	0. 0300	0. 0300	-
		994400090000	注浆泵	台班	-	-	-	0. 0300
		990300010000	单重管旋喷机	台班	-	0. 0300	-	-
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	-	-	0. 0400	0. 0500
		990300020000	双重管旋喷机	台班	-	-	0. 0400	-
		990300030000	三重管旋喷机	台班	-	-	-	0. 0500
		994400010000	电动多级离心清水泵 φ100mm 120m 以下	台班	-	-	-	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 钻孔:定位、钻孔等。
2. 喷浆:配置浆液、接管喷浆、提升成桩等。

表 G. 1. 17-3 水泥搅拌桩

项目	编号				G1-3-23	G1-3-24	G1-3-25
	名称				水泥搅拌桩		
					粉喷桩(水泥掺量 13%)	浆喷桩(水泥掺量 13%)	水泥掺量每增加 1%
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 329	0. 236	-
	材料	040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	238. 7000	238. 7000	18. 3600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	-	0. 0592	-
		990300150000	粉喷桩机	台班	0. 0592	0. 0592	-
		994300000400	电动空气压缩机 3m³/min	台班	0. 0592	-	-
		991500000200	偏心式振动筛 16m³/h	台班	0. 0200	-	-
		994400080000	高压注浆泵	台班	-	0. 0300	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	-

注:工作内容包括定位钻进、喷浆、搅拌、提升、调制水泥浆、压浆、清理现场等。

Ⅳ　主体结构混凝土与钢筋工程

G. 1. 18　高架结构工程的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 18 的规定。

表 G. 1. 18-1 现浇混凝土

项目	编号				G1-4-1	G1-4-2	G1-4-3
	名称				垫层	基础	承台
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 259	0. 326	0. 342
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 0100	-	-
		802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	-	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	-	0. 0770	0. 0780
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。							

续表 G. 1. 18-1 现浇混凝土

项目	编号				G1-4-4	G1-4-5	G1-4-6	G1-4-7	G1-4-8	G1-4-9
	名称				整体式墩台	柱式墩台	V 型、Y 型墩	轻型桥台	重力式墩台	墩台帽
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 493	0. 615	0. 688	0. 730	0. 604	0. 604
	材料	802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 1100	0. 1220	0. 1240	0. 1320	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。										

续表 G. 1. 18-1 现浇混凝土

项目	编号				G1-4-10	G1-4-11	G1-4-12	G1-4-13	G1-4-14
	名称				挡土墙		预拌片石混凝土	盖梁	预应力盖梁
					高度≤3m	高度>3m			
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.450	0.476	0.259	0.677	0.766
	材料	802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	1.0100	1.0100	-	-	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	-	-	0.3670	-	-
		040500260000	片石	m^3	-	-	1.1500	-	-
		802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	-	-	-	1.0100	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0.0830	0.0950	0.0690	0.1230	0.1350
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。									

续表 G. 1. 18-1 现浇混凝土

项目	编号				G1-4-15
	名称				钢管柱混凝土
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.501
	材料	802100081000	预拌混凝土 C50	m^3	1.0100
		513500010100	泵管 φ150	kg	0.8100
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1.5000
注:工作内容包括混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。					

续表 G. 1. 18-1 现浇混凝土

项目	编号				G1-4-16	G1-4-17
	名称				现浇 0#块混凝土	箱梁混凝土
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.037	0.996
	材料	802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	1.0100	1.0100
		012900110900	普通钢板 δ0.5mm～0.65mm	kg	0.3994	0.6657
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0.1490	0.1380
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注:工作内容包括混凝土浇筑、捣固、抹平、养护等。						

续表 G. 1. 18-1 现浇混凝土

项目	编号				G1-4-18	G1-4-19	G1-4-20	G1-4-21	G1-4-22
	名称				矩形板梁		连续实体板	异型连续板	支座垫石
					实心	空心			
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.665	0.760	0.756	0.774	0.952
	材料	802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	-	-	1.0100	1.0100	1.0100
		802100080900	预拌混凝土 C45	m^3	1.0100	1.0100	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0.0800	0.0950	0.0980	0.1350	-
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括混凝土浇筑、捣固、抹平、养护等。									

续表 G. 1. 18-1 现浇混凝土

项目	编号				G1-4-23	G1-4-24
	名称				桥头搭板及枕梁	桥头搭板橡胶板
	工程量计量单位				m^3	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 661	0. 024
	材料	802100080900	预拌混凝土 C45	m^3	1. 0100	-
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	-	15. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	-
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 1150	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 桥头搭板及枕梁:混凝土浇筑、捣固、抹平、养护等。2. 桥头搭板橡胶板:橡胶板安装等。						

表 G. 1. 18-2 预制混凝土构件安装

项目	编号				G1-4-25	G1-4-26	G1-4-27	G1-4-28
	名称				矩形板梁	混凝土桥梯	预应力空心板	预应力 T 型梁、I 型梁
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 306	1. 066	0. 262	0. 330
	材料	042700210300	预制矩形板梁 C35	m^3	1. 0000	-	-	-
		042900220000	楼梯、休息板	m^3	-	1. 0000	-	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	-	0. 5450	-	-
		042700230200	预制预应力空心板 C45	m^3	-	-	1. 0000	-
		042700110300	预制预应力 I 型梁 C50	m^3	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	0. 2470	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0400	0. 0840	0. 0400	-
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	0. 0890	-	-
		990900002800	汽车式起重机 120t	台班	-	-	-	0. 0143
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括预制构件吊装、就位、固定等。								

续表 G. 1. 18-2 预制混凝土构件安装

项目	编号				G1-4-29	G1-4-30
	名称				预应力箱梁	
					吊车架设	架桥机架设
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 403	0. 202
	材料	042700250300	预制预应力箱梁 C50	m^3	1. 0000	1. 0000
		010100150000	钢筋	kg	-	0. 4810
		012900020900	热轧中厚钢板 δ10mm～16mm	kg	-	0. 6820
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990900000800	履带式起重机 200t	台班	0. 0220	-
		990900003000	履带式起重机 50t	台班	-	0. 0211
		990900080300	架桥机 160t	台班	-	0. 0877
		994300110100	立式油压千斤顶 300t	台班	-	0. 0600
		990900070300	平台升降车 20m	台班	-	0. 0705
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括预制构件吊装、就位、固定等。						

续表 G. 1. 18-2 预制混凝土构件安装

项目	编号				G1-4-31	G1-4-32
	名称				板梁间接头	梁与梁接头
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 041	1. 058
	材料	802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 1520	0. 1530
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括混凝土浇筑、捣固、抹平、养护等。						

表 G. 1. 18-3 支座安装

项目	编号				G1-4-33	G1-4-34
	名称				板式橡胶支座	四氟板式橡胶支座
	工程量计量单位				dm^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.054	0.088
	材料	363100120000	橡胶支座	dm^3	1.0000	-
		020700230000	四氟板支座	dm^3	-	1.0000
		012900111300	普通钢板 δ2mm～2.5mm	kg	-	0.0110
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	0.1000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0050	0.0050
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	0.0077
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注：工作内容包括定位、支座吊装、固定等。						

续表 G. 1. 18-3 支座安装

项目	编号				G1-4-35	G1-4-36	G1-4-37	G1-4-38	G1-4-39	G1-4-40
	名称				盆式金属橡胶组合支座(承载力)					
					≤3000KN	≤4000KN	≤5000KN	≤7000KN	≤10000KN	≤15000KN
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1.100	1.271	1.425	2.211	2.937	3.603
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0.9000	1.0000	1.1000	1.3000	1.6000	1.9000
		363100150000	钢盆式橡胶支座 ≤3000kN	个	1.0000	-	-	-	-	-
		363100160000	钢盆式橡胶支座 ≤4000kN	个	-	1.0000	-	-	-	-
		363100170000	钢盆式橡胶支座 ≤5000kN	个	-	-	1.0000	-	-	-
		363100200000	钢盆式橡胶支座 ≤15000kN	个	-	-	-	-	-	1.0000
		363100180000	钢盆式橡胶支座 ≤7000kN	个	-	-	-	1.0000	-	-
		363100190000	钢盆式橡胶支座 ≤10000kN	个	-	-	-	-	1.0000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.1400	0.1500	0.1600	0.1600	0.0300	0.0400
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0692	0.0769	0.0846	0.1000	0.1231	0.1462
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	-	-	-	-	0.2600	0.2600
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注：工作内容包括支座定位、安装、固定、焊接等。										

表 G. 1. 18-4 压浆管道与压浆

项目	编号				G1-4-41	G1-4-42	G1-4-43	G1-4-44
	名称				压浆管道			压水泥浆
					波纹管	铁皮管	橡胶管	
	工程量计量单位				m			m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.037	0.037	0.019	3.298
	材料	172100000300	波纹管 φ100	m	1.0780	-	-	-
		171100055100	铁皮管 φ100	m	-	1.0500	-	-
		172700030000	橡胶管	m	-	-	1.0270	-
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	-	-	-	787.5000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	-	-	-	0.5800
		994400090000	注浆泵	台班	-	-	-	0.8200
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 波纹管、铁皮管:压浆管定位、安装、固定、清孔等。2. 橡胶管:管内塞筋或充气、安放就位、缠裹接头、抽拔、清洗胶管、清孔等。3. 压水泥浆:水泥浆配制、拌合、运输、管道压浆等。

表 G. 1. 18-5 桥面栏杆与防撞墩

项目	编号				G1-4-45	G1-4-46	G1-4-47
	名称				安装混凝土挂板	混凝土栏杆、扶手	混凝土防撞墩
	工程量计量单位				m	m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.074	2.238	1.677
	材料	042700310000	预制混凝土挂板	m	1.0000	-	-
		802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	-	1.0200	1.0200
		800100001000	水泥砂浆 M10	m^3	0.0010	-	-
		800100000800	水泥砂浆 M5	m^3	0.0030	-	-
		023100030000	无纺土工布	m^2	-	0.7380	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0200	-	-
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 安装混凝土挂板:构件制作、定位、吊运、安装、固定等。2. 混凝土栏杆、扶手、混凝土防撞墩:混凝土配送、运输、浇筑、捣固、抹平、养护等。

表 G. 1. 18-6 隔声屏障

项目	编号			G1-4-48	G1-4-49
	名称			隔声屏障	
				钢骨架	板材
	工程量计量单位			t	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	8. 508 / 0. 183
		000103010000	综合用工一类	工日	4. 994 / 14. 701
	材料	014900020000	铝材	kg	62. 1700 / -
		090900030000	卡普龙板	m^2	- / 1. 0500
		016300110000	型钢耐候钢	t	1. 0600 / -
		030101030000	抽芯铆钉	个	1097. 2500 / -
		030105550001	螺栓	套	9. 8000 / -
		031301010000	电焊条（综合）	kg	38. 7500 / -
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3980 / -
		142900030000	氧气	m^3	1. 2000 / -
		340000110000	其他材料	%	1. 0000 / 1. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3732 / 0. 0016
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 4665 / 0. 0020
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2. 1500 / -
		994600040000	其他机具	%	1. 5000 / 1. 5000
注：工作内容包括场内运输、安装、焊接等。					

表 G. 1. 18-7 伸缩缝

项目	编号			G1-4-50	G1-4-51	G1-4-52
	名称			梳型钢板伸缩缝	钢板伸缩缝	橡胶板伸缩缝
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 464	0. 348	0. 492
	材料	332100030000	梳型钢板伸缩缝	m	1. 0000	-	-
		332100010000	钢板伸缩缝	m	-	1. 0000	-
		332100040000	橡胶板伸缩缝	m	-	-	1. 0000
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 7000	0. 6000	0. 2000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 6580	2. 5340	1. 0380
		142100010000	环氧树脂	kg	-	-	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3470	0. 3080	0. 1310
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	0. 0890	0. 0890	0. 0890
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	0. 0890	0. 0890	0. 0890
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括定位、切割临时接头、焊接、安装等。						

G. 1. 19　明挖结构工程的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 19 的规定。

表 G. 1. 19-1 竖井混凝土

项目	编号				G1-4-53	G1-4-54
	名称				喷射混凝土	二衬混凝土
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 141	0. 459
	材料	802100100100	预拌喷射混凝土干料 C20	m^3	1. 2500	-
		802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	-	1. 0200
		224500100000	高压胶皮风管	m	0. 2620	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500040100	混凝土喷射机 5m^3/h	台班	0. 1200	-
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 1200	-
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	-	0. 0810
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 喷射混凝土:施工准备、配料、材料场内水平运输、喷射、养护、清理等。2. 二衬混凝土:施工准备、材料场内水平运输、混凝土浇筑、振捣、清理、养护、人工配合等。

表 G. 1. 19-2 明挖结构混凝土

项目	编号				G1-4-55	G1-4-56	G1-4-57	G1-4-58	G1-4-59
	名称				垫层	底板	中层(顶)板	站台板	侧墙(内衬墙)
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 212	0. 275	0. 290	0. 286	0. 369
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	1. 0100	-	-	-	-
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	-	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100
		802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	-	-	-	1. 0100	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500040000	混凝土振捣器(平板式)	台班	0. 1610	-	-	-	-
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	-	0. 0550	0. 0620	0. 0600	0. 0780
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括施工准备、材料场内水平运输、浇筑、振捣、养护等。

续表 G. 1. 19-2 明挖结构混凝土

项目											
	编号				G1-4-60	G1-4-61	G1-4-62	G1-4-63	G1-4-64	G1-4-65
	名称				中隔墙	站台板下墙	地梁	梁	柱	楼梯
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 372	0. 369	0. 264	0. 273	0. 517	1. 176
	材料	802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	1. 0100	1. 0100	-	-	1. 0100	1. 0100
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	-	-	1. 0100	1. 0100	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 0780	0. 0780	0. 0540	0. 0550	0. 1000	0. 1700
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括施工准备、材料场内水平运输、浇筑、振捣、养护等。										

续表 G. 1. 19-2 明挖结构混凝土

项目								
	编号				G1-4-66	G1-4-67	G1-4-68	G1-4-69
	名称				电缆沟	风道	轨顶风道	电缆夹层
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 317	1. 323	2. 398	0. 320
	材料	802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 1500	0. 1810	0. 3010	0. 1510
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括施工准备、材料场内水平运输、浇筑、振捣、养护等。								

G. 1. 20　暗挖与盖挖结构工程的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 20 的规定。

表 G. 1. 20-1 喷射混凝土

项目	编号			G1-4-70	G1-4-71	G1-4-72	G1-4-73	G1-4-74
	名称			喷射混凝土		喷射钢纤维混凝土		喷射混凝土
				弧形隧道	矩形隧道	弧形隧道	矩形隧道	临时支护
	工程量计量单位			m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	2. 619	2. 663	3. 113	3. 170	2. 471
	材料	802100020400	预拌喷射混凝土干料 C25	m^3	1. 3000	1. 3200	1. 1460	1. 1960	1. 2300
		050100010000	原木	m^3	-	-	0. 0010	0. 0010	-
		050300070000	板方材	m^3	-	-	0. 0010	0. 0010	-
		172700010800	高压胶管 φ50	m	-	-	0. 3510	0. 3650	-
		143500650000	液体速凝剂	kg	-	-	24. 4310	25. 4080	-
		155500010000	钢纤维	kg	-	-	84. 7040	88. 0920	-
		224500100000	高压胶皮风管	m	0. 2500	0. 2500	-	-	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500040100	混凝土喷射机 5m^3/h	台班	0. 1300	0. 1350	0. 1320	0. 1370	0. 1230
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 1300	0. 1350	0. 1320	0. 1370	0. 1230
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1500	0. 1560	0. 1520	0. 1580	0. 1400
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0060	0. 0062	0. 0053	0. 0055	0. 0057
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括施工准备、配料、垂直及洞内运输、喷射、养护、清理等。								

表 G. 1. 20-2 暗挖与盖挖车站混凝土结构

项目	编号			G1-4-75	G1-4-76	G1-4-77	G1-4-78	G1-4-79	G1-4-80
	名称			垫层	底板	中层板	暗挖顶板	站台板	轨顶风道
	工程量计量单位			m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 522	0. 557	0. 629	0. 692	0. 539	2. 488
	材料	802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	1. 0400	-	-	-	1. 0400	1. 0400
		802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	-	1. 0400	1. 0400	1. 0400	-	-
		513500010100	泵管 φ150	kg	0. 8100	0. 8100	0. 8100	0. 8100	0. 8100	0. 8100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500040000	混凝土振捣器(平板式)	台班	0. 1800	-	-	-	-	-
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	-	0. 1250	0. 1370	0. 1410	0. 1230	0. 3060
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括施工准备、浇筑、振捣、养护、垂直及洞内运输等。									

续表 G. 1. 20-2 暗挖与盖挖车站混凝土结构

项目	编号				G1-4-81	G1-4-82	G1-4-83	G1-4-84	G1-4-85
	名称				电缆夹层	内衬墙	中隔墙	矩形柱	圆形柱
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 579	0. 649	0. 687	0. 723	0. 726
	材料	802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	1. 0400	1. 0400	1. 0400	1. 0400	1. 0400
		513500010100	泵管 φ150	kg	0. 8100	0. 8100	0. 8100	0. 8100	0. 8100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 1250	0. 1380	0. 1400	0. 1410	0. 1430
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括施工准备、浇筑、振捣、养护、垂直及洞内运输等。									

续表 G. 1. 20-2 暗挖与盖挖车站混凝土结构

项目	编号				G1-4-86	G1-4-87	G1-4-88	G1-4-89
	名称				底梁	天梁	中板梁	填充混凝土
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 511	0. 866	0. 588	0. 495
	材料	802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	1. 0400	1. 0400	1. 0400	1. 0400
		513500010100	泵管 φ150	kg	0. 8100	0. 8100	0. 8100	0. 8100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 1220	0. 1530	0. 1330	0. 1100
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括施工准备、浇筑、振捣、养护、垂直及洞内运输等。								

表 G. 1. 20-3 暗挖区间混凝土

项目	编号				G1-4-90	G1-4-91	G1-4-92	G1-4-93	G1-4-94	G1-4-95
	名称				弧形隧道			矩形隧道		
					底板	边墙	顶板	底板	直墙	顶板
	工程量计量单位				m^3					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0.557	0.649	0.692	0.585	0.681	0.727
	材料	802100090500	预拌抗渗混凝土 C35	m^3	1.0400	1.0400	1.0400	1.0400	1.0400	1.0400
		513500010100	泵管 φ150	kg	0.8700	0.8700	0.8700	0.8700	0.8700	0.8700
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0.1250	0.1380	0.1410	0.1320	0.1400	0.1430
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括施工准备、浇筑、振捣、养护、垂直及洞内运输等。

表 G. 1. 20-4 暗挖与盖挖车站钢管柱混凝土

项目	编号				G1-4-96	G1-4-97	G1-4-98	G1-4-99
	名称				盖挖		暗挖	
					钢管柱混凝土	钢管柱混凝土封口	钢管柱混凝土	钢管柱混凝土封口
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0.557	0.648	0.668	0.778
	材料	802100081000	预拌混凝土 C50	m^3	1.0400	-	1.0400	-
		802100080700	预拌混凝土 C35	m^3	-	1.0400	-	1.0400
		513500010100	泵管 φ150	kg	0.8100	0.8100	0.8100	0.8100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	-	0.1380	-	0.1470
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括导管下放、混凝土浇捣、拔管、测量深度等。

G. 1. 21　钢筋的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 21 的规定。

表 G. 1. 21-1 钢筋制作安装

项目	编号			G1-4-100	G1-4-101	G1-4-102	G1-4-103	G1-4-104	G1-4-105
	名称			钢筋制作		钢筋安装			
				φ10 以内	φ10 以外	高架		明挖	
						φ10 以内	φ10 以外	φ10 以内	φ10 以外
	工程量计量单位			t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.964	1.079	4.903	3.073	4.911	3.084
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1050.0000	-	-	-	-	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	1050.0000	-	-	-	-
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	-	-	5.5000	1.5000	5.5000	1.5000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	-	9.6500	-	9.6500
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.0800	0.0800	-	-
		991700050000	钢筋调直机	台班	0.2400	-	-	-	-	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.5800	0.4800	-	-	-	-
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.2400	0.1100	-	-	-	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	-	-	0.8040	-	0.8040
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	-	-	-	-	0.0080	0.0070
		990700012100	平板拖车 10t	台班	-	-	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注：工作内容包括 1. 制作：钢筋的解捆、除锈、调直、切割、制作等。2. 安装：钢筋场内水平运输、安装。

续表 G. 1. 21-1 钢筋制作安装

项目	编号			G1-4-106	G1-4-107	G1-4-108	G1-4-109
	名称			钢筋安装			
				竖井		暗挖	
				φ10 以内	φ10 以外	φ10 以内	φ10 以外
	工程量计量单位			t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	6.340	2.970	-	-
		000103040000	综合用工一类	工日	-	-	6.500	3.583
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	-	9.6500	-	9.6500
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	5.5000	1.5000	5.5000	1.5000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	993100010000	电动三轮车	台班	-	-	0.1840	0.1050
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	-	-	0.0568	0.0410
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	0.8040	-	0.8040
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0050	0.0040	-	-
		990700012100	平板拖车 10t	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注：工作内容包括 1. 钢筋安装(竖井)：钢筋安装等。2. 钢筋安装(暗挖)：钢筋垂直及洞内运输、安装等。

续表 G.1.21-1 钢筋制作安装

项目											
	编号				G1-4-110	G1-4-111	G1-4-112	G1-4-113	G1-4-114	G1-4-115
	名称				钢筋网片		连接筋		钢筋格栅	
					竖井	暗挖	竖井	暗挖	竖井	暗挖、盖挖
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	7.599	-	5.346	-	11.359	-
		000103040000	综合用工一类	工日	-	9.783	-	6.163	-	13.041
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	1020.0000	1020.0000	-	-	134.0000	134.0000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	-	1050.0000	1050.0000	756.0000	756.0000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4.3300	4.4300	13.0910	13.0910	15.0000	15.2900
		031507100000	镀锌铁丝 8#~12#	kg	5.2400	-	-	-	-	-
		010000010001	型钢 综合	kg	-	-	-	-	153.0000	153.0000
		030105021600	六角螺栓 M16×250	个	-	-	-	-	30.0000	36.0000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	991700050000	钢筋调直机	台班	0.2000	0.2000	-	-	0.0420	0.1420
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1980	0.2480
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.3600	0.3600	1.0900	1.0900	1.2500	1.2740
		993100010000	电动三轮车	台班	-	0.2840	-	0.2560	-	0.2340
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	-	0.0413	-	0.0372	-	0.0340
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	-	0.0050	-	0.0036	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	-	-	-	-	0.3190	0.5190
		990700012100	平板拖车 10t	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0.0066	-	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1. 钢筋网片(竖井)、连接筋(竖井)和钢筋格栅(竖井):制作、安装等。2. 钢筋网片(暗挖)、连接筋(暗挖)和钢筋格栅(暗挖、盖挖):垂直及洞内运输、制作、安装等。

续表 G.1.21-1 钢筋制作安装

项目	编号				G1-4-116	G1-4-117	G1-4-118	G1-4-119
	名称				型钢格栅		钢梯	
					竖井	暗挖、盖挖	明挖	暗挖、盖挖
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	7.047	-	14.653	-
		000103040000	综合用工一类	工日	-	8.088	-	15.151
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	23.0000	23.0000	231.0000	231.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	9.0000	9.0000	26.5000	26.5000
		010000010001	型钢 综合	kg	1014.0000	1014.0000	-	-
		030105021600	六角螺栓 M16×250	个	32.0000	38.0000	-	-
		050300070000	板方材	m^3	-	-	0.0200	0.0200
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	74.0000	74.0000
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	-	85.0000	85.0000
		012900080800	钢板 δ4.5mm～20mm	kg	-	-	670.0000	670.0000
		030105560000	螺栓（带帽）（综合）	kg	-	-	1.7400	1.7400
		142900050001	乙炔气	m^3	-	-	-	2.0500
		142900030000	氧气	m^3	-	-	-	6.1600
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	991700070000	钢筋切断机	台班	0.1500	-	-	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.7500	0.7500	2.2000	2.2000
		993100010000	电动三轮车	台班	-	0.2240	-	0.1800
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	-	0.0325	-	0.0560
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0.0036	-	-	-
		991900190000	型钢校正机	台班	0.2000	0.2000	0.1100	0.1100
		992300002400	型钢剪断机 500mm	台班	0.1000	0.1000	0.1100	0.1100
		990700012100	平板拖车 10t	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注：工作内容包括 1. 型钢格栅（竖井）、钢梯（明挖）：制作、安装等。2. 型钢格栅（暗挖、盖挖）、钢梯（暗挖、盖挖）：垂直及洞内运输、制作、安装等。

续表 G. 1. 21- 1 钢筋制作安装

项目	编号				G1-4-120	G1-4-121	G1-4-122	G1-4-123
	名称				预埋件			玻璃纤维筋
					高架	明挖	暗挖、盖挖	
	工程量计量单位				t			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	11. 910	11. 870	-	11. 816
		000103040000	综合用工一类	工日	-	-	14. 244	-
	材料	142900050001	乙炔气	m^3	3. 5300	3. 5300	3. 5300	-
		142900030000	氧气	m^3	10. 6000	10. 6000	10. 6000	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	30. 6600	30. 6600	32. 8000	-
		023500010000	玻璃纤维筋	kg	-	-	-	1050. 0000
		182500210400	U 型卡子 108	个	-	-	-	205. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	-	-	-	5. 8400
		012900080800	钢板 δ4. 5mm ~ 20mm	kg	1050. 0000	1050. 0000	1050. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	0. 1000
	机具	991900150000	切割机	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	-
		992500000500	直流弧焊机 32kV·A	台班	2. 5550	2. 5550	2. 7300	-
		993100010000	电动三轮车	台班	-	-	0. 1800	-
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	-	-	0. 0560	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 1400	-	-	0. 2400
		990700012100	平板拖车 10t	台班	-	-	0. 0300	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	0. 1000

注：工作内容包括 1. 预埋件(高架、明挖)：制作、安装等。2. 预埋件(暗挖、盖挖)：垂直及洞内运输、制作、安装等。3. 玻璃纤维筋：制作、安装等。

表 G. 1. 21-2 桥梁预应力钢筋

项目	编号				G1-4-124	G1-4-125
	名称				预应力先张法	
					钢绞线	钢筋
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	5. 694	4. 398
	材料	010100160000	预应力钢筋	kg	-	1025. 0000
		010700010001	钢绞线	kg	1025. 0000	-
		031509060000	铁件	kg	4. 3700	1. 3400
		012900111700	普通钢板 δ8mm ~ 15mm	kg	13. 0000	4. 0000
		142900030000	氧气	m^3	1. 0300	0. 6300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 3400	0. 2100
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	8. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	991700070000	钢筋切断机	台班	-	0. 1000
		991700010400	预应力拉伸机 YCW-400	台班	0. 5000	0. 3200
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	-	0. 6670
		994400000900	高压油泵 80MPa	台班	0. 5000	0. 3200
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注：工作内容包括调直、下料、安拆夹具、张拉锚固、切断等。

续表 G. 1. 21-2 桥梁预应力钢筋

项目	编号				G1-4-126	G1-4-127	G1-4-128	G1-4-129	G1-4-130	G1-4-131
	名称				预应力后张法钢绞线					
					束长≤20m			束长≤40m		
					3 孔以内	7 孔以内	12 孔以内	7 孔以内	12 孔以内	19 孔以内
	工程量计量单位				t					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	16. 648	8. 890	6. 601	5. 818	4. 797	4. 606
	材	010700010001	钢绞线	kg	1025. 0000	1025. 0000	1025. 0000	1025. 0000	1025. 0000	1025. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 7500	0. 3200	0. 1800	0. 3200	0. 1800	0. 1200
		142900030000	氧气	m^3	0. 6300	0. 6300	0. 6300	0. 2900	0. 2900	0. 2900
	料	142900050001	乙炔气	m^3	0. 2100	0. 2100	0. 2100	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	994400000900	高压油泵 80MPa	台班	3. 9200	2. 3520	1. 5288	1. 6464	1. 0396	0. 6956
		991700010100	预应力拉伸机 YCW-100	台班	3. 9200	-	-	-	-	-
		991700010200	预应力拉伸机 YCW-150	台班	-	2. 3520	-	1. 6464	-	-
		991700010300	预应力拉伸机 YCW-250	台班	-	-	1. 5288	-	1. 0396	-
		991700010400	预应力拉伸机 YCW-400	台班	-	-	-	-	-	0. 6956
	具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括钢绞线制作安装、锚具安装、张拉、锚固等。										

续表 G. 1. 21-2 桥梁预应力钢筋

项目	编号				G1-4-132	G1-4-133
	名称				预应力后张法钢筋	
					JM12 型锚	螺栓锚
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	10. 114	9. 639
	材	010100160000	预应力钢筋	kg	1025. 0000	1025. 0000
		031507100000	镀锌铁丝 8# ~ 12#	kg	0. 6800	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 2000	1. 1100
	料	142900050001	乙炔气	m^3	0. 0700	0. 3700
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机	991700020100	预应力液压拉伸机 90t	台班	1. 1500	1. 3900
		994400070000	高压油泵	台班	1. 1500	1. 3900
		991900150000	切割机	台班	0. 8100	-
	具	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括调直、切断、编束、穿束、安装锚具、张拉、锚固、拆除、切割钢丝(束)等。						

表 G. 1. 21-3 直螺纹套筒接头

项目	编号				G1-4-134	G1-4-135	G1-4-136	G1-4-137	G1-4-138	G1-4-139
	名称				明挖套筒接头					
					φ≤20	φ≤22	φ≤25	φ≤28	φ≤32	φ>32
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.019	0.022	0.025	0.028	0.031	0.034
	材料	031511050100	钢筋直螺纹套筒 18	个	1.0100	-	-	-	-	-
		031511050200	钢筋直螺纹套筒 22	个	-	1.0100	-	-	-	-
		031511050400	钢筋直螺纹套筒 28	个	-	-	1.0100	1.0100	-	-
		031511050500	钢筋直螺纹套筒 32	个	-	-	-	-	1.0100	1.0100
		290606030000	塑护套	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	991900001200	螺栓套丝机 39mm	台班	0.0150	0.0180	0.0210	0.0240	0.0270	0.0300
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括除锈、调直、校正、配料、钢筋端头加工、机具准备、材料运输、连接等。

续表 G. 1. 21-3 直螺纹套筒接头

项目	编号				G1-4-140	G1-4-141	G1-4-142	G1-4-143	G1-4-144	G1-4-145
	名称				暗挖套筒接头					
					φ≤20	φ≤22	φ≤25	φ≤28	φ≤32	φ>32
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	0.023	0.026	0.030	0.034	0.037	0.041
	材料	031511050100	钢筋直螺纹套筒 18	个	1.0100	-	-	-	-	-
		031511050200	钢筋直螺纹套筒 22	个	-	1.0100	-	-	-	-
		031511050400	钢筋直螺纹套筒 28	个	-	-	1.0100	1.0100	-	-
		031511050500	钢筋直螺纹套筒 32	个	-	-	-	-	1.0100	1.0100
		290606030000	塑护套	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	991900001200	螺栓套丝机 39mm	台班	0.0150	0.0180	0.0210	0.0240	0.0270	0.0300
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括除锈、调直、校正、配料、钢筋端头加工、机具准备、材料运输、连接等。

表 G. 1. 21-4 植筋

项目	编号				G1-4-146	G1-4-147	G1-4-148	G1-4-149
	名称				植筋			
					锚固深度 15d			
					φ10	φ12	φ14	φ16
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 077	0. 097	0. 119	0. 142
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0. 2520	-	-	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	0. 3990	0. 6440	0. 7510
		144100820000	植筋胶粘剂	ml	15. 8560	24. 8510	36. 6940	62. 6450
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 0158	0. 0199	0. 0243	0. 0292
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300290000	手动钻孔机	台班	0. 0095	0. 0119	0. 0146	0. 0175
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括定位、钻孔、清孔、钢筋加工成型、注胶、植筋、养护等。								

续表 G. 1. 21-4 植筋

项目	编号				G1-4-150	G1-4-151	G1-4-152	G1-4-153
	名称				植筋			
					锚固深度 15d			
					φ18	φ20	φ22	φ25
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 179	0. 207	0. 239	0. 282
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0. 8770	1. 2110	1. 6220	2. 3960
		144100820000	植筋胶粘剂	ml	91. 0070	126. 8440	160. 1730	207. 0920
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 0345	0. 0384	0. 0444	0. 0530
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300290000	手动钻孔机	台班	0. 0207	0. 0246	0. 0284	0. 0339
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括定位、钻孔、清孔、钢筋加工成型、注胶、植筋、养护等。								

续表 G. 1. 21-4 植筋

项目	编号				G1-4-154	G1-4-155	G1-4-156	G1-4-157
	名称				植筋			
					每增减 1cm(锚固深度)			
					φ10	φ12	φ14	φ16
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.005	0.005	0.006	0.006
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	0.0070	-	-	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	0.0090	0.0120	0.0170
		144100820000	植筋胶粘剂	ml	1.0570	1.3810	1.7470	2.6100
		031513050000	合金钢钻头	个	0.0004	0.0004	0.0005	0.0007
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990300290000	手动钻孔机	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0004
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括定位、钻孔、清孔、钢筋加工成型、注胶、植筋、养护等。								

续表 G. 1. 21-4 植筋

项目	编号				G1-4-158	G1-4-159	G1-4-160	G1-4-161
	名称				植筋			
					每增减 1cm(锚固深度)			
					φ18	φ20	φ22	φ25
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.006	0.007	0.007	0.007
	材料	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0.0210	0.0260	0.0310	0.0370
		144100820000	植筋胶粘剂	ml	3.3710	4.2280	4.8540	5.5220
		031513050000	合金钢钻头	个	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990300290000	手动钻孔机	台班	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注:工作内容包括定位、钻孔、清孔、钢筋加工成型、注胶、植筋、养护等。								

G. 1. 22　疏散平台的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 22 的规定。

表 G. 1. 22- 1 混凝土定型化学锚栓安装

项目	编号				G1-4-162	G1-4-163	G1-4-164	G1-4-165
	名称				混凝土定型化学锚栓安装			
					M10	M12	M16	M24
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 174	0. 176	0. 177	0. 178
	材料	030108090100	混凝土定型化学锚栓 M10	套	1. 0200	-	-	-
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	0. 0192	-	-	-
		031513040400	水钻钻头 12	根	0. 0425	-	-	-
		351100100000	胶枪	把	0. 0125	0. 0125	0. 0200	0. 0200
		351100140000	毛刷	把	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		030108090200	混凝土定型化学锚栓 M12	套	-	1. 0200	-	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	-	0. 0192	-	-
		031513040500	水钻钻头 14	根	-	0. 0425	-	-
		030108090300	混凝土定型化学锚栓 M16	套	-	-	1. 0200	-
		031513000600	冲击钻头 φ18	根	-	-	0. 0192	-
		031513040600	水钻钻头 18	根	-	-	0. 0425	-
		030108090400	混凝土定型化学锚栓 M24	套	-	-	-	1. 0200
		031513001000	冲击钻头 φ26	根	-	-	-	0. 0192
		031513040700	水钻钻头 26	根	-	-	-	0. 0425
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994100010000	水钻	台班	0. 0150	0. 0151	0. 0153	0. 0155
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 0068	0. 0069	0. 0070	0. 0072
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括画线、钻孔、清孔、注胶、安装锚栓等。

表 G. 1. 22-2 疏散平台安装

项目	编号				G1-4-166	G1-4-167	G1-4-168	G1-4-169
	名称				疏散平台支架安装		疏散平台面板安装	
					水泥基复合材料	钢结构	水泥基复合材料	钢质材料
	工程量计量单位				套	t	m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.417	-	0.487	0.459
		000103010000	综合用工一类	工日	-	6.719	-	-
	材料	042700180000	水泥基支架复合材料	套	(1.0200)	—	—	—
		203300020000	调节垫片	kg	2.0000	143.0000	-	-
		330100530000	零星钢构件	t	-	0.4561	-	-
		012100110000	镀锌角钢	kg	-	108.1510	-	-
		012900061300	镀锌钢板 δ1.0mm~1.5mm	kg	-	475.8490	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	11.0000	-	-
		800500090000	水泥基复合材料	m^2	-	-	1.0400	-
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	-	-	4.0800	4.0800
		040111010000	水泥(综合)	kg	-	-	1.5000	-
		020100140000	硅胶板	m^2	-	-	-	0.0240
		330100380000	钢质疏散平台板	m^2	-	-	-	1.0400
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700050000	轨道平车	台班	0.0334	0.2940	0.0700	0.0630
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0167	0.2940	0.0700	0.0600
		994300010400	汽油发电机 10kW	台班	0.1187	0.3550	0.0220	0.0218
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	-	0.9170	-	-
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0.0334	0.2940	0.0700	0.0630
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0271	0.3230	0.0200	0.0198
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括施工准备、定位、运输、安装、调平。

表 G. 1. 22-3 疏散平台扶手安装

项目	编号			G1-4-170
	名称			疏散平台扶手
	工程量计量单位			m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0.120
	材料	122300010100	不锈钢扶手 φ75	m	1.0500
		122300010400	不锈钢弯头 φ75	个	0.8700
		031303090000	不锈钢焊丝	kg	0.2300
		030105051000	螺栓 M22×80	个	10.0000
		142900020000	氩气	m^3	0.0540
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	991900150000	切割机	台班	0.0200
		994600040000	其他机具	%	1.5000

注:工作内容包括放样、下料、安装等。

表 G. 1. 22-4 爬梯安装

项目	编号				G1-4-171	G1-4-172
	名称				钢爬梯	铝合金爬梯
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	8. 867	17. 042
	材料	330100270000	钢爬梯	t	1. 0000	-
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	6. 0900	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	15. 1000	43. 6390
		030105080200	不锈钢螺栓 M12×120	套	4. 0800	-
		030108070300	化学螺栓及胶 M12	套	8. 1600	-
		020100140000	硅胶板	m^2	0. 0240	-
		330100590000	铝合金爬梯	t	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500080000	电弧焊机	台班	2. 5010	7. 2279
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 3161	0. 6849
		990700050000	轨道平车	台班	0. 3161	0. 6849
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3162	0. 6849
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3162	0. 6849
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括施工准备、运输、定位、打孔、化学锚栓安装、爬梯安装、调平、焊接、防锈防腐处理等。						

表 G. 1. 22-5 疏散平台导向标识安装

项目	编号				G1-4-173
	名称				导向标识安装
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 034
	材料	362100040000	导向标识	个	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
注:工作内容包括施工准备、运输、定位、固定、安装等。					

G. 1. 23　结构拆除的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 23 的规定。

表 G. 1. 23-1 拆除混凝土

项目	编号				G1-4-174	G1-4-175	G1-4-176	G1-4-177
	名称				拆除素混凝土	拆除钢筋混凝土	拆除隧道内素混凝土	拆除隧道内钢筋混凝土
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000107010000	综合用工三类	工日	0. 990	1. 672	1. 237	2. 090
	材料	031513050000	合金钢钻头	个	0. 1000	0. 1400	0. 1000	0. 1400
		016300010000	工具钢	kg	0. 3200	0. 4000	0. 3200	0. 4000
		224500100000	高压胶皮风管	m	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		142900050001	乙炔气	m^3	-	0. 0300	-	0. 0300
		142900030000	氧气	m^3	-	0. 1000	-	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 1800	0. 2520	0. 1800	0. 2520
		993300010000	风镐	台班	0. 3600	0. 5040	0. 3600	0. 5040
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	-	-	0. 0300	0. 0300
		993100010000	电动三轮车	台班	-	-	0. 1500	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 拆除混凝土:拆除素混凝土或钢筋混凝土等。2. 拆除隧道内混凝土:拆除素混凝土或钢筋混凝土、废料洞内及垂直运输至地面堆放等。

表 G. 1. 23-2 水钻开孔

项目	编号				G1-4-178	G1-4-179	G1-4-180	G1-4-181	G1-4-182
	名称				水钻开孔(孔径)				
					≤100mm	≤150mm	≤200mm	≤250mm	≤300mm
					砌体结构				
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 120	0. 129	0. 137	0. 149	0. 160
	材料	031513040800	水钻钻头 φ150	个	-	0. 1332	-	-	-
		031513040100	水钻钻头 φ100	个	0. 1332	-	-	-	-
		031513040900	水钻钻头 φ250	个	-	-	-	0. 1332	-
		031513040200	水钻钻头 φ200	个	-	-	0. 1332	-	-
		031513040300	水钻钻头 φ300	个	-	-	-	-	0. 1332
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994100000100	水钻 1. 1kW	台班	0. 1000	0. 1070	0. 1144	0. 1240	0. 1332
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括准备、钻孔、清理孔洞等。

续表 G. 1. 23-2 水钻开孔

项目	编号				G1-4-183	G1-4-184	G1-4-185	G1-4-186	G1-4-187
	名称				水钻开孔(孔径)				
					≤100mm	≤150mm	≤200mm	≤250mm	≤300mm
					混凝土结构				
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 300	0. 322	0. 343	0. 372	0. 400
	材料	031513040100	水钻钻头 φ100	个	0. 3330	-	-	-	-
		031513040200	水钻钻头 φ200	个	-	-	0. 3200	-	-
		031513040300	水钻钻头 φ300	个	-	-	-	-	0. 3100
		031513040900	水钻钻头 φ250	个	-	-	-	0. 3150	-
		031513040800	水钻钻头 φ150	个	-	0. 3265	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994100000100	水钻 1. 1kW	台班	0. 2500	0. 2680	0. 2860	0. 3100	0. 3330
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括准备、钻孔、清理孔洞等。									

V　砌筑工程

G. 1. 24　高架砌筑工程的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 24 的规定。

表 G. 1. 24-1 浆砌片石及料石

项目	编号				G1-5-1	G1-5-2	G1-5-3	G1-5-4	G1-5-5
	名称				浆砌片石				浆砌料石
					墩台身	挡土墙	锥坡	基础	
	工程量计量单位				m^3				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.226	0.896	0.986	0.760	1.287
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.3670	0.3670	0.3670	0.3670	0.2166
		041100180000	毛石	t	1.8130	1.8130	1.8130	1.8130	-
		041100020000	料石	m^3	-	-	-	-	2.0455
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0587	0.0587	0.0587	0.0587	0.0658
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1300	-	0.1080	0.1080	0.1080
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
注：工作内容包括清洗石料、砂浆拌制、运料、砌筑等。									

表 G. 1. 24-2 浆砌混凝土预制块

项目	编号				G1-5-6	G1-5-7
	名称				挡墙	栏杆
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1.450	2.702
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0.1300	-
		041500190000	预制混凝土块	m^3	1.0200	1.0200
		802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	-	0.4580
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.0110	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0400	0.0200
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000
注：工作内容包括整理预制块料、砂浆拌制、运料、砌筑等。						

表 G. 1. 24-3 砖砌体

项目	编号				G1-5-8	G1-5-9	G1-5-10	G1-5-11
	名称				基础、护底	墩台	挡墙	零星砌砖
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 242	1. 385	1. 422	2. 842
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2630	0. 2630	0. 2630	0. 2453
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	523. 0000	523. 0000	523. 0000	554. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0350
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	-	-	0. 2280
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括整理砖料、砂浆拌制、运料、砌筑等。								

表 G. 1. 24-4 砌块砌体

项目	编号				G1-5-12	G1-5-13	G1-5-14
	名称				蒸压加气混凝土砌块墙(厚度)		零星蒸压加气混凝土砌块砌筑
					≤200mm	>200mm	
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 477	1. 472	2. 842
	材料	041500260600	蒸压加气混凝土砌块 600mm×300mm×250mm	m^3	-	0. 9907	1. 0074
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1048	0. 0981	0. 1218
		041500260500	蒸压加气混凝土砌块 600mm×200mm×250mm	m^3	0. 9907	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0710	0. 0710	0. 0350
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0840	0. 0840	0. 0840
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括运料、砂浆拌合、砌筑等。							

G. 1. 25　地下车站砌筑工程的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 25 的规定。

表 G. 1. 25-1 砖砌体

项目	编号				G1-5-15
	名称				零星砌砖
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3. 055
	材料	800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 2453
		041300090100	标准砖 240mm× 115mm× 53mm	块	554. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0350
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1500
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注:工作内容包括运料、清理基层、砂浆拌合、砌砖、刮缝等。					

表 G. 1. 25-2 砌块砌体

项目	编号				G1-5-16	G1-5-17	G1-5-18
	名称				蒸压加气混凝土砌块墙(厚度)		零星蒸压加气混凝土砌块砌筑
					≤200mm	>200mm	
	工程量计量单位				m^3		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 588	1. 583	3. 055
	材料	041500260500	蒸压加气混凝土砌块 600mm×200mm×250mm	m^3	0. 9907	-	-
		800100061500	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM10	m^3	0. 1048	0. 0981	0. 1218
		041500260600	蒸压加气混凝土砌块 600mm×300mm×250mm	m^3	-	0. 9907	1. 0074
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500030300	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0. 0710	0. 0710	0. 0350
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0900	0. 0900	0. 0900
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括运料、砂浆拌合、砌筑等。							

Ⅵ 钢结构工程

G. 1. 26 高架钢结构的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 26 的规定。

表 G. 1. 26 高架钢结构

项目	编号				G1-6-1	G1-6-2	G1-6-3
	名称				高架		
					钢箱梁安装	抗震锚栓制作安装	连接钢板制作安装
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	2. 029	13. 235	15. 820
	材料	330100750000	型钢式梁	t	1. 0000	-	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	1040. 0000	-
		010000010001	型钢 综合	kg	-	16. 0000	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	4. 1100	12. 6500	41. 6600
		030105030002	高强螺栓	个	12. 2600	-	-
		031509060000	铁件	kg	1. 6500	-	-
		031101020000	砂轮片	片	10. 0000	-	-
		142900030000	氧气	m^3	36. 5000	-	30. 4700
		142900050001	乙炔气	m^3	12. 1700	-	10. 1600
		130500040000	防锈漆	kg	-	6. 6800	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	-	-	1060. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3425	1. 0540	3. 4700
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	0. 0900	-
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	0. 0900	-
		990900000800	履带式起重机 200t	台班	-	0. 0150	-
		994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	0. 0500	-	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	-	-	0. 1200
		991900150000	切割机	台班	-	-	0. 1800
		990900002300	汽车式起重机 160t	台班	0. 0100	-	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注：工作内容包括 1. 钢箱梁安装：场内运输、安装等。2. 抗震锚栓制作安装：锚栓制作、场内运输、安装等。3. 连接钢板制作安装：钢板或型钢制作、定位、场内运输、安装等。

续表 G. 1. 27 高架钢结构

项目	编号				G1-6-4	G1-6-5
	名称				高架人行天桥	
					钢主梁安装	钢桥梯安装
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	2. 029	2. 759
	材	330100640000	人行天桥钢箱梯、坡梁	t	-	1. 0000
		010000010001	型钢 综合	kg	8. 6000	-
		031509060000	铁件	kg	2. 7970	2. 7970
		142900030000	氧气	m^3	42. 0000	29. 9000
		142900050001	乙炔气	m^3	14. 0000	9. 9700
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 3000	2. 3500
		330100250100	箱型梁 主梁	t	1. 0000	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	11. 4000	11. 4000
	料	031101020000	砂轮片	片	10. 0000	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 2780	0. 1960
		990900003700	汽车式起重机 80t	台班	0. 0400	-
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	-	0. 0800
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括人行天桥钢主梁和钢梯场内运输、就位、拼装、固定等。						

G. 1. 27　栏杆的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 27 的规定。

表 G. 1. 27 栏杆

项目	编号				G1-6-6	G1-6-7	G1-6-8	G1-6-9
	名称				高架		地下	
					钢栏杆制作安装	不锈钢栏杆安装	钢栏杆制作安装	不锈钢栏杆安装
	工程量计量单位				t	m	t	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	21. 508	0. 214	23. 659	0. 235
	材	010000010001	型钢 综合	kg	1020. 0000	-	1020. 0000	-
		122100030000	复合不锈钢管栏杆	m	-	1. 0000	-	1. 0000
		142900030000	氧气	m^3	28. 7400	-	28. 7400	-
		142900050001	乙炔气	m^3	9. 5800	-	9. 5800	-
		130500040000	防锈漆	kg	17. 0000	-	17. 0000	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	24. 9900	-	24. 9900	-
	料	031301110000	不锈钢电焊条	kg	-	0. 2900	-	0. 2900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 1020	0. 0030	-	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	2. 0800	0. 0240	2. 0800	0. 0240
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	-	-	0. 2520	0. 0070
		992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	0. 0096	-	0. 0096
		992500030000	电焊条恒温箱	台班	-	0. 0096	-	0. 0096
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括选料、切口、挖孔、切割、制作、安装、焊接、校正固定等。								

G. 1. 28　钢管柱的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 28 的规定。

表 G. 1. 28-1 高架钢管柱

项目	编号				G1-6-10
	名称				钢管柱
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	3. 930
	材	010000010001	型钢 综合	kg	54. 0000
		330100250000	钢管柱	t	1. 0000
		050300060000	木方	m^3	0. 0300
		030105021600	六角螺栓 M16×250	个	12. 5500
		031303000300	焊丝 φ3. 2	kg	4. 6180
		142900030000	氧气	m^3	9. 8100
	料	142900050001	乙炔气	m^3	3. 8260
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0520
		990900000600	履带式起重机 40t	台班	0. 1600
		992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0. 7765
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000
注：工作内容包括场内运输、定位、吊装、螺栓连接、安装就位等。					

表 G. 1. 28-2 盖挖车站钢管柱与钢套筒

项目	编号				G1-6-11	G1-6-12	G1-6-13	G1-6-14	G1-6-15
	名称				隧道内钢管柱安装(直径)				
					≤800mm	≤1200mm	≤1600mm	≤1800mm	≤2000mm
	工程量计量单位				t				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	8. 496	8. 243	7. 998	7. 760	7. 534
	材	330100250000	钢管柱	t	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		010000010001	型钢 综合	kg	12. 4500	13. 0725	13. 7261	14. 4124	15. 1330
		030105030002	高强螺栓	个	5. 0000	4. 7500	4. 5125	4. 2869	4. 0725
		030105093100	镀锌带母螺栓 M20×(180～300)	套	20. 0000	19. 0000	18. 0500	17. 1475	16. 2901
		031303000300	焊丝 φ3. 2	kg	5. 5416	5. 3754	5. 2091	5. 0429	4. 9874
		142900030000	氧气	m^3	10. 4967	10. 1818	9. 8763	9. 2927	9. 0139
	料	142900050001	乙炔气	m^3	4. 0938	3. 9710	3. 8519	3. 7363	3. 6242
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0. 8308	0. 8059	0. 7818	0. 7583	0. 7355
		990900030200	龙门起重机 30t	台班	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0820	0. 0820	0. 0820	0. 0820	0. 0820
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 2050	0. 2050	0. 2050	0. 2050	0. 2050
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括材料场内运输、定位、吊装、对接、螺栓连接、校正等。									

表 G. 1. 28-3 盖挖车站钢管柱与钢套筒

项目	编号			G1-6-16	G1-6-17	G1-6-18
	名称			钢管柱安装(高度)		
				≤20m	≤30m	≤40m
	工程量计量单位			t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	4. 080	4. 284	4. 500
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	12. 4500	12. 4500	12. 4500
		330100250000	钢管柱	t	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030105030002	高强螺栓	个	12. 0000	12. 0000	12. 0000
		030101010002	铆钉	kg	23. 7400	23. 7400	23. 7400
		031303000300	焊丝 φ3. 2	kg	4. 6180	4. 6180	4. 6180
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 5155	3. 5155	3. 5155
		142900030000	氧气	m^3	9. 0139	9. 0139	9. 0139
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0520	0. 0520	0. 0520
		992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0. 7135	0. 7135	0. 7135
		990900003100	履带式起重机 20t	台班	0. 2200	-	-
		990900000600	履带式起重机 40t	台班	0. 2200	0. 1900	-
		990900003200	履带式起重机 60t	台班	-	0. 1900	0. 1600
		990900000700	履带式起重机 100t	台班	-	-	0. 1600
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括钢管柱场内运输、定位、吊装、螺栓连接、安装就位等。							

续表 G. 1. 28-3 盖挖车站钢管柱与钢套筒

项目	编号			G1-6-19	G1-6-20	G1-6-21
	名称			钢套筒安装(高度)		
				≤20m	≤30m	≤40m
	工程量计量单位			t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	3. 390	3. 729	4. 102
	材料	182900010002	钢套筒	t	0. 3400	0. 3400	0. 3400
		030105062400	带母螺栓 M20×(85 ~ 100)	套	10. 0319	10. 0319	10. 0319
		031303000300	焊丝 φ3. 2	kg	4. 6180	4. 6180	4. 6180
		200100210000	钢制法兰盘	kg	30. 0000	30. 0000	30. 0000
		142900030000	氧气	m^3	9. 0139	9. 0139	9. 0139
		142900050001	乙炔气	m^3	3. 5155	3. 5155	3. 5155
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0520	0. 0520	0. 0520
		992500040500	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0. 7135	0. 7135	0. 7135
		990900003100	履带式起重机 20t	台班	0. 2200	-	-
		990900000600	履带式起重机 40t	台班	0. 0700	0. 1900	-
		990900003200	履带式起重机 60t	台班	-	0. 0660	0. 1600
		990900000700	履带式起重机 100t	台班	-	-	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括钢套筒场内运输、定位、吊装、螺栓连接、安装就位等。							

续表 G. 1. 28-3 盖挖车站钢管柱与钢套筒

项目					G1-6-22	G1-6-23	G1-6-24	G1-6-25
	名称				钢套筒拆除		定位器安装(直径)	
					吊拔	切割	≤800mm	≤1200mm
	工程量计量单位				t		套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	1. 890	1. 956	1. 122	1. 140
	材料	372500010000	定位器	kg	-	-	246. 4900	354. 9456
		030107001100	膨胀螺栓 M20	套	-	-	4. 0000	4. 0000
		142900030000	氧气	m^3	-	5. 0000	-	-
		142900050001	乙炔气	m^3	-	1. 2500	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300080100	液压千斤顶 300t	台班	0. 2000	-	-	-
		990900002100	汽车式起重机 100t	台班	0. 0500	-	-	-
		992300240000	割炬	台班	-	0. 8860	-	-
		993100010000	电动三轮车	台班	-	0. 3600	-	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	-	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 钢套筒拆除:拆除、吊运、清理堆放等。
2. 定位器安装:材料场内运输、定位、吊装、安装就位等。

Ⅶ 盾构工程

G. 1. 29 盾构机安装与拆除的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 29 的规定。

表 G. 1. 29 盾构机安装与拆除

项目	编号				G1-7-1	G1-7-2	G1-7-3	G1-7-4
	名称				盾构吊装	盾构吊拆	盾构吊装	盾构吊拆
					φ≤7000mm		φ≤11000mm	
	工程量计量单位				台·次			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	205. 174	163. 864	615. 520	491. 590
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	760. 0000	530. 0000	2280. 0000	1590. 0000
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm ~4. 0mm	kg	550. 0000	330. 0000	1650. 0000	990. 0000
		370900020000	盾构托架	t	0. 9200	0. 7400	2. 7600	2. 2200
		010500010000	钢丝绳	kg	190. 0000	190. 0000	570. 0000	570. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	51. 0000	25. 5000	153. 0000	76. 5000
		020100020000	橡胶板 δ1mm ~ 3mm	kg	16. 3000	-	48. 9000	-
		142900050001	乙炔气	m^3	-	40. 0000	-	120. 0000
		142900030000	氧气	m^3	-	120. 0000	-	360. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900002100	汽车式起重机 100t	台班	18. 0000	14. 4000	-	-
		990900000800	履带式起重机 200t	台班	8. 0000	6. 4000	-	-
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	5. 2000	4. 1600	15. 6000	12. 4800
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	4. 2500	2. 1250	12. 7500	6. 3750
		990900002300	汽车式起重机 160t	台班	-	-	24. 0000	20. 4000
		990900000900	履带式起重机 300t	台班	-	-	14. 0000	12. 4000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括 1. 盾构吊装:起吊机械设备就位、盾构吊入井底基座、盾构安装、调试等。
2. 盾构吊拆:拆除盾构与车架连杆、起吊机械及附属设备就位、盾构机吊出井口、上托架装车等。

G. 1. 30　车架安装与拆除的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 30 的规定。

表 G. 1. 30 车架安装与拆除

项目	编号			G1-7-5	G1-7-6	G1-7-7	G1-7-8	G1-7-9	G1-7-10
	名称			车架安装				车架拆除	
				整体始发		分体始发		≤30t	>30t
				≤30t	>30t	≤30t	>30t		
	工程量计量单位			节					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	16. 256	19. 508	47. 144	56. 572	14. 630	17. 556
	材料	012900010000	钢板 综合	kg	300. 0000	360. 0000	300. 0000	360. 0000	169. 0000	208. 0000
		370100090000	轻轨	kg	127. 5000	130. 0000	127. 5000	130. 0000	-	-
		370500050000	枕木	m^3	0. 2813	0. 3125	0. 2813	0. 3125	0. 3220	0. 3640
		030105540000	带帽螺栓	套	38. 4000	39. 2000	38. 4000	39. 2000	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	10. 8000	16. 2000	21. 6000	32. 4000	5. 4000	8. 1000
		142900050001	乙炔气	m^3	2. 8930	3. 1560	5. 7860	9. 4680	3. 7620	4. 1040
		142900030000	氧气	m^3	8. 6790	9. 4680	17. 3580	28. 4040	11. 2860	12. 3120
		172700010800	高压胶管 φ50	m	-	-	173. 3330	208. 0000	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	67. 5000	81. 0000	-	-
		170300001600	镀锌钢管 DN125	m	-	-	7. 6250	9. 1500	-	-
		281100050100	动力电缆 YC3×120+2×70	m	-	-	112. 5000	135. 0000	-	-
		280300130100	控制电缆 KkV-24×1m^2	m	-	-	498. 3330	598. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900000700	履带式起重机 100t	台班	0. 6580	0. 7900	1. 3160	1. 5800	0. 6250	0. 7503
		990900000800	履带式起重机 200t	台班	-	-	0. 7500	0. 9000	-	-
		990900070000	门式起重机 50t 以内	台班	0. 7436	0. 8920	1. 4870	1. 7840	0. 7064	0. 8476
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 3625	0. 4350	0. 7250	0. 8700	0. 2900	0. 3480
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 9000	1. 3500	1. 8000	2. 7000	0. 4500	0. 6750
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注：工作内容包括 1. 整体始发：车架吊入井底、井下组装就位与盾构连接、车架上设备、水电气管安装等。
2. 分体始发：车架地面安装、延长管线安装、延长管线拆除、车架吊入井底、车架隧道内安装等。3. 车架拆除：车架、车架设备和管道拆除，吊运出井等。

G. 1. 31　盾构掘进的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 31 的规定。

表 G. 1. 31-1φ6000mm 土压平衡式盾构掘进

项目	编号				G1-7-11	G1-7-12	G1-7-13	G1-7-14
	名称				φ6000 土压平衡式盾构掘进			
					负环段	始发段	正常段	到达段
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	20. 742	10. 910	5. 866	7. 426
	材料	030105510000	管片连接螺栓	kg	32. 0000	64. 0000	64. 0000	64. 0000
		370100090000	轻轨	kg	8. 7700	8. 7700	8. 7700	8. 7700
		370500040000	钢轨枕	kg	11. 2900	11. 2900	11. 2900	11. 2900
		333500110000	走道板	kg	16. 0400	16. 0400	16. 0400	16. 0400
		031500370000	金属支架	kg	10. 1300	10. 1300	10. 1300	10. 1300
		170100010002	焊接钢管 综合	kg	4. 3700	4. 3700	4. 3700	4. 3700
		122100010000	钢管栏杆	kg	8. 1500	8. 1500	8. 1500	8. 1500
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 4600	-	-	-
		350300110000	钢支撑	kg	147. 7000	-	-	-
		031301030200	电焊条 结 422 φ4	kg	8. 0100	4. 0050	4. 0050	4. 0050
		140900200000	油脂	kg	-	26. 6700	26. 6700	26. 6700
		140700030000	机油	kg	42. 6300	40. 5800	21. 0600	27. 1600
		042900060100	混凝土盾构管片 φ6000mm	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		281100012500	电缆 YC-3×35^2+2×16^2	m	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900010500	门式起重机 50t	台班	0. 2083	0. 3385	0. 2734	0. 3149
		993500020300	刀盘式土压平衡盾构机 φ6000	台班	0. 2498	0. 4058	0. 3278	0. 3776
		994300020700	空压机 20m^3/min	台班	1. 3000	-	-	-
		994400050000	单机离心清水泵 ≤60	台班	0. 7700	0. 6800	0. 6500	0. 7250
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	1. 5400	1. 3600	1. 3000	1. 4500
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 6675	0. 3340	0. 3340	0. 3340
		994300100000	硅整流充电机	台班	-	0. 3100	0. 1620	0. 2093
		990700040200	轨道式电瓶车 45t	台班	-	0. 3100	0. 1620	0. 2093
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	3. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盾构掘进、出土、管片洞内运输、拼装、连接螺栓紧固、装拉杆、施工管线铺设(照明、运输、供气、通风、通信)、土方吊运至地面堆放等。

表 G. 1. 31-2φ≤7000mm 土压平衡式盾构掘进

项目	编号				G1-7-15	G1-7-16	G1-7-17	G1-7-18
	名称				φ≤7000 土压平衡式盾构掘进			
					负环段	始发段	正常段	到达段
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	23. 854	12. 547	6. 746	8. 540
	材料	030105510000	管片连接螺栓	kg	37. 1200	74. 2400	74. 2400	74. 2400
		370100090000	轻轨	kg	9. 6900	9. 6900	9. 6900	9. 6900
		370500040000	钢轨枕	kg	19. 0500	19. 0500	19. 0500	19. 0500
		333500110000	走道板	kg	20. 2700	20. 2700	20. 2700	20. 2700
		031500370000	金属支架	kg	14. 5800	14. 5800	14. 5800	14. 5800
		170100010002	焊接钢管 综合	kg	4. 3700	4. 3700	4. 3700	4. 3700
		122100010000	钢管栏杆	kg	8. 1500	8. 1500	8. 1500	8. 1500
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 5600	-	-	-
		350300110000	钢支撑	kg	209. 9000	-	-	-
		031301030200	电焊条 结422 φ4	kg	8. 4000	4. 2000	4. 2000	4. 2000
		140900200000	油脂	kg	-	31. 1900	31. 1900	31. 1900
		140700030000	机油	kg	45. 6300	43. 5800	24. 0600	30. 1600
		042900060200	混凝土盾构管片 φ7000mm 以内	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		281100012500	电缆 YC-3×35^2+2×16^2	m	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900010500	门式起重机 50t	台班	0. 2083	0. 3385	0. 2734	0. 3149
		994300020700	空压机 20m^3/min	台班	1. 5400	-	-	-
		994400050000	单机离心清水泵 ≤60	台班	0. 8850	0. 8300	0. 7800	0. 8600
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	1. 7700	1. 6600	1. 5600	1. 7200
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7000	0. 3500	0. 3500	0. 3500
		994300100000	硅整流充电机	台班	-	0. 3751	0. 1960	0. 2532
		990700040300	轨道式电瓶车 50t	台班	-	0. 3410	0. 1782	0. 2302
		993500020400	刀盘式土压平衡盾构机 φ7000	台班	0. 2523	0. 4099	0. 3311	0. 3814
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	3. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盾构掘进、出土、管片洞内运输、拼装、连接螺栓紧固、装拉杆、施工管线铺设(照明、运输、供气、通风、通信)、土方吊运至地面堆放等。

表 G. 1. 31-3φ≤8000mm 土压平衡式盾构掘进

项目	编号				G1-7-19	G1-7-20	G1-7-21	G1-7-22
	名称				φ≤8000 土压平衡式盾构掘进			
					负环段	始发段	正常段	到达段
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	27. 135	14. 132	7. 461	9. 525
	材料	140700030000	机油	kg	48. 6300	46. 5800	27. 0600	33. 1600
		030105510000	管片连接螺栓	kg	42. 2400	84. 4800	84. 4800	84. 4800
		370100090000	轻轨	kg	9. 6900	9. 6900	9. 6900	9. 6900
		370500040000	钢轨枕	kg	19. 0500	19. 0500	19. 0500	19. 0500
		333500110000	走道板	kg	20. 2700	20. 2700	20. 2700	20. 2700
		031500370000	金属支架	kg	19. 0300	19. 0300	19. 0300	19. 0300
		170100010002	焊接钢管 综合	kg	4. 3700	4. 3700	4. 3700	4. 3700
		122100010000	钢管栏杆	kg	8. 1500	8. 1500	8. 1500	8. 1500
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 5600	-	-	-
		350300110000	钢支撑	kg	239. 9000	-	-	-
		031301030200	电焊条 结422 φ4	kg	8. 7000	4. 3500	4. 3500	4. 3500
		140900200000	油脂	kg	-	36. 4611	36. 4611	36. 4611
		042900060300	混凝土盾构管片 φ8000mm 以内	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		281100012500	电缆 YC-3×35^2+2×16^2	m	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900012800	门式起重机 60t	台班	0. 1812	0. 2944	0. 2378	0. 2740
		994300020700	空压机 20m^3/min	台班	1. 8172	-	-	-
		994400050000	单机离心清水泵 ≤60	台班	1. 0178	0. 9545	0. 8970	0. 9890
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	2. 0355	1. 9090	1. 7940	1. 9780
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7250	0. 3625	0. 3625	0. 3625
		994300100000	硅整流充电机	台班	-	0. 4951	0. 2587	0. 3342
		990700040400	轨道式电瓶车 60t	台班	-	0. 3751	0. 1960	0. 2532
		993500020500	刀盘式土压平衡盾构机 φ8000	台班	0. 2548	0. 4140	0. 3344	0. 3852
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	3. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盾构掘进、出土、管片洞内运输、拼装、连接螺栓紧固、装拉杆、施工管线铺设(照明、运输、供气、通风、通信)、土方吊运至地面堆放等。

表 G. 1. 31-4φ≤9000mm 土压平衡式盾构掘进

项目	编号				G1-7-23	G1-7-24	G1-7-25	G1-7-26
	名称				φ≤9000 土压平衡式盾构掘进			
					负环段	始发段	正常段	到达段
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	31. 115	16. 162	8. 490	10. 863
	材料	140700030000	机油	kg	51. 6300	49. 5800	30. 0600	36. 1600
		030105510000	管片连接螺栓	kg	47. 3600	94. 7200	94. 7200	94. 7200
		370100090000	轻轨	kg	9. 6900	9. 6900	9. 6900	9. 6900
		370500040000	钢轨枕	kg	19. 0500	19. 0500	19. 0500	19. 0500
		333500110000	走道板	kg	20. 2700	20. 2700	20. 2700	20. 2700
		031500370000	金属支架	kg	23. 4800	23. 4800	23. 4800	23. 4800
		170100010002	焊接钢管 综合	kg	4. 3700	4. 3700	4. 3700	4. 3700
		122100010000	钢管栏杆	kg	8. 1500	8. 1500	8. 1500	8. 1500
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 6600	-	-	-
		350300110000	钢支撑	kg	269. 9000	-	-	-
		031301030200	电焊条 结422 φ4	kg	9. 0000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
		140900200000	油脂	kg	-	42. 6230	42. 6230	42. 6230
		042900060400	混凝土盾构管片 φ9000mm 以内	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		281100012500	电缆 YC-3×35^2+2×16^2	m	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900012800	门式起重机 60t	台班	0. 1812	0. 2944	0. 2378	0. 2740
		994300020700	空压机 20m^3/min	台班	2. 1443	-	-	-
		994400050000	单机离心清水泵 ≤60	台班	1. 1704	1. 0977	1. 0316	1. 1374
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	2. 3408	2. 1954	2. 0631	2. 2747
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7500	0. 3750	0. 3750	0. 3750
		994300100000	硅整流充电机	台班	-	0. 7244	0. 3785	0. 4890
		990700011100	轨道式电瓶车 80t	台班	-	0. 4126	0. 2156	0. 2785
		993500020600	刀盘式土压平衡盾构机 φ9000	台班	0. 2573	0. 4181	0. 3377	0. 3890
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	3. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盾构掘进、出土、管片洞内运输、拼装、连接螺栓紧固、装拉杆、施工管线铺设(照明、运输、供气、通风、通信)、土方吊运至地面堆放等。

表 G. 1. 31-5φ≤11000mm 土压平衡式盾构掘进

项目	编号				G1-7-27	G1-7-28	G1-7-29	G1-7-30
	名称				φ≤11000 土压平衡式盾构掘进			
					负环段	始发段	正常段	到达段
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	58. 871	28. 752	15. 276	19. 512
	材料	140700030000	机油	kg	54. 6300	52. 5800	33. 0600	39. 1600
		370100090000	轻轨	kg	26. 0600	26. 0600	26. 0600	26. 0600
		370500040000	钢轨枕	kg	29. 1800	29. 1800	29. 1800	29. 1800
		333500110000	走道板	kg	31. 0000	31. 0000	31. 0000	31. 0000
		031500370000	金属支架	kg	35. 7200	35. 7200	35. 7200	35. 7200
		170100010002	焊接钢管 综合	kg	16. 9600	16. 9600	16. 9600	16. 9600
		122100010000	钢管栏杆	kg	23. 7200	23. 7200	23. 7200	23. 7200
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 6600	-	-	-
		350300110000	钢支撑	kg	322. 2200	-	-	-
		031301030200	电焊条 结422 φ4	kg	9. 1650	4. 5820	4. 5820	4. 5820
		140900200000	油脂	kg	-	48. 9300	48. 9300	48. 9300
		030105030200	管片连接螺栓 M36	套	29. 0000	58. 0000	58. 0000	58. 0000
		281100012500	电缆 YC-3×35^2+2×16^2	m	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		042900060500	混凝土盾构管片 φ11000mm 以内	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300020700	空压机 20m^3/min	台班	2. 6800	-	-	-
		994400050000	单机离心清水泵 ≤60	台班	1. 3400	1. 2700	1. 2200	1. 3100
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	2. 6800	2. 5400	2. 4400	2. 6200
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7630	0. 3815	0. 3815	0. 3815
		994300100000	硅整流充电机	台班	-	0. 8693	0. 4543	0. 5867
		990900010600	门式起重机 150t	台班	0. 2656	0. 4315	0. 3485	0. 4015
		993500020700	刀盘式土压平衡盾构机 φ11000	台班	0. 3045	0. 4946	0. 3995	0. 4602
		990700011100	轨道式电瓶车 80t	台班	-	0. 4951	0. 2587	0. 3342
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	3. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盾构掘进、出土、管片洞内运输、拼装、连接螺栓紧固、装拉杆、施工管线铺设(照明、运输、供气、通风、通信)、土方吊运至地面堆放等。

表 G. 1. 31-6φ6000mm 泥水平衡式盾构掘进

项目	编号				G1-7-31	G1-7-32	G1-7-33	G1-7-34
	名称				φ6000 泥水平衡式盾构掘进			
					负环段	始发段	正常段	到达段
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	24. 618	15. 013	6. 981	11. 653
	材料	030105510000	管片连接螺栓	kg	32. 0000	64. 0000	64. 0000	64. 0000
		370100090000	轻轨	kg	6. 7200	6. 7200	6. 7200	6. 7200
		370500040000	钢轨枕	kg	10. 2700	10. 2700	10. 2700	10. 2700
		333500110000	走道板	kg	16. 0400	16. 0400	16. 0400	16. 0400
		031500370000	金属支架	kg	10. 1300	10. 1300	10. 1300	10. 1300
		122100010000	钢管栏杆	kg	8. 1500	8. 1500	8. 1500	8. 1500
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 4600	-	-	-
		350300110000	钢支撑	kg	147. 7000	-	-	-
		031301030200	电焊条 结422 φ4	kg	8. 0100	4. 0050	4. 0050	4. 0050
		140900200000	油脂	kg	-	26. 6700	26. 6700	26. 6700
		140700030000	机油	kg	38. 1400	35. 7700	14. 7400	27. 6200
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	1. 3118	1. 3118	1. 3118	1. 3118
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		281100012500	电缆 YC-3×35^2+2×16^2	m	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		042900060100	混凝土盾构管片 φ6000mm	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900010500	门式起重机 50t	台班	0. 1890	0. 3072	0. 2482	0. 2858
		994300020700	空压机 20m^3/min	台班	1. 3000	-	-	-
		994400050000	单机离心清水泵 ≤60	台班	1. 5750	2. 9600	1. 2200	2. 2900
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	1. 5400	1. 3600	1. 3000	1. 4500
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 6600	0. 3300	0. 3300	0. 3300
		994300100000	硅整流充电机	台班	-	0. 2944	0. 1426	0. 2530
		990700040200	轨道式电瓶车 45t	台班	-	0. 2944	0. 1426	0. 2530
		993500010100	刀盘式泥水平衡盾构机 φ6000	台班	0. 2363	0. 3840	0. 3102	0. 3573
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	3. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盾构掘进、管片洞内运输、拼装、连接螺栓紧固、装拉杆、施工管线路铺设(照明、运输、供气、通风、通信)、排泥水至沉淀池等。

表 G. 1. 31-7φ≤7000mm 泥水平衡式盾构掘进

项目	编号			G1-7-35	G1-7-36	G1-7-37	G1-7-38
	名称			φ≤7000 泥水平衡式盾构掘进			
				负环段	始发段	正常段	到达段
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	28. 330	17. 284	8. 049	13. 420
	材料	030105510000	管片连接螺栓	kg	37. 1200	74. 2400	74. 2400	74. 2400
		370100090000	轻轨	kg	8. 5100	8. 5100	8. 5100	8. 5100
		370500040000	钢轨枕	kg	18. 6400	18. 6400	18. 6400	18. 6400
		333500110000	走道板	kg	20. 2700	20. 2700	20. 2700	20. 2700
		031500370000	金属支架	kg	14. 5800	14. 5800	14. 5800	14. 5800
		122100010000	钢管栏杆	kg	8. 1500	8. 1500	8. 1500	8. 1500
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 5600	-	-	-
		350300110000	钢支撑	kg	209. 9000	-	-	-
		031301030200	电焊条 结422 φ4	kg	8. 4000	4. 2000	4. 2000	4. 2000
		140900200000	油脂	kg	-	31. 1900	31. 1900	31. 1900
		140700030000	机油	kg	40. 9200	40. 3100	19. 4800	28. 5700
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	1. 3118	1. 3118	1. 3118	1. 3118
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		281100012500	电缆 YC-3×35^2+2×16^2	m	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		042900060200	混凝土盾构管片 φ7000mm 以内	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900010500	门式起重机 50t	台班	0. 1890	0. 3072	0. 2482	0. 2858
		994300020700	空压机 20m^3/min	台班	1. 5400	-	-	-
		994400050000	单机离心清水泵 ≤60	台班	1. 7550	3. 5400	1. 4600	2. 7300
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	1. 6900	1. 7000	1. 4000	1. 6300
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7000	0. 3500	0. 3500	0. 3500
		994300100000	硅整流充电机	台班	-	0. 3562	0. 1725	0. 3061
		990700040300	轨道式电瓶车 50t	台班	-	0. 3238	0. 1569	0. 2783
		993500010200	刀盘式泥水平衡盾构机 φ7000	台班	0. 2387	0. 3878	0. 3133	0. 3609
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	3. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盾构掘进、管片洞内运输、拼装、连接螺栓紧固、装拉杆、施工管线路铺设(照明、运输、供气、通风、通信)、排泥水至沉淀池等。

表 G. 1. 31- 8φ≤8000mm 泥水平衡式盾构掘进

项目	编号			G1-7-39	G1-7-40	G1-7-41	G1-7-42
	名称			φ≤8000 泥水平衡式盾构掘进			
				负环段	始发段	正常段	到达段
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	32. 489	19. 786	9. 164	15. 343
	材料	030105510000	管片连接螺栓	kg	42. 2400	84. 4800	84. 4800	84. 4800
		370100090000	轻轨	kg	8. 5100	8. 5100	8. 5100	8. 5100
		370500040000	钢轨枕	kg	18. 6400	18. 6400	18. 6400	18. 6400
		333500110000	走道板	kg	20. 2700	20. 2700	20. 2700	20. 2700
		031500370000	金属支架	kg	19. 0300	19. 0300	19. 0300	19. 0300
		122100010000	钢管栏杆	kg	8. 1500	8. 1500	8. 1500	8. 1500
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 5600	-	-	-
		350300110000	钢支撑	kg	239. 9000	-	-	-
		031301030200	电焊条 结422 φ4	kg	8. 7000	4. 3500	4. 3500	4. 3500
		140900200000	油脂	kg	-	36. 4611	36. 4611	36. 4611
		140700030000	机油	kg	43. 7844	43. 1317	20. 8436	29. 4999
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	1. 3118	1. 3118	1. 3118	1. 3118
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		281100012500	电缆 YC-3×35^2 +2×16^2	m	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		042900060300	混凝土盾构管片 φ8000mm 以内	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900012800	门式起重机 60t	台班	0. 1645	0. 2673	0. 2159	0. 2487
		994300020700	空压机 20m^3/min	台班	1. 8172	-	-	-
		994400050000	单机离心清水泵 ≤60	台班	1. 9305	3. 8940	1. 6060	3. 0030
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	1. 8590	1. 8700	1. 5400	1. 7930
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7250	0. 3625	0. 3625	0. 3625
		994300100000	硅整流充电机	台班	-	0. 4702	0. 2278	0. 4041
		990700040400	轨道式电瓶车 60t	台班	-	0. 3562	0. 1725	0. 3061
		993500010300	刀盘式泥水平衡盾构机 φ8000	台班	0. 2410	0. 3917	0. 3164	0. 3645
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	3. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盾构掘进、管片洞内运输、拼装、连接螺栓紧固、装拉杆、施工管线路铺设(照明、运输、供气、通风、通信)、排泥水至沉淀池等。

表 G. 1. 31-9φ≤9000mm 泥水平衡式盾构掘进

项目	编号				G1-7-43	G1-7-44	G1-7-45	G1-7-46
	名称				φ≤9000 泥水平衡式盾构掘进			
					负环段	始发段	正常段	到达段
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	37. 288	22. 679	10. 464	25. 099
	材料	030105510000	管片连接螺栓	kg	47. 3600	94. 7200	94. 7200	94. 7200
		370100090000	轻轨	kg	8. 5100	8. 5100	8. 5100	8. 5100
		370500040000	钢轨枕	kg	18. 6400	18. 6400	18. 6400	18. 6400
		333500110000	走道板	kg	20. 2700	20. 2700	20. 2700	20. 2700
		031500370000	金属支架	kg	23. 4800	23. 4800	23. 4800	23. 4800
		122100010000	钢管栏杆	kg	8. 1500	8. 1500	8. 1500	8. 1500
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 5600	-	-	-
		350300110000	钢支撑	kg	269. 9000	-	-	-
		031301030200	电焊条 结422 φ4	kg	9. 0000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
		140900200000	油脂	kg	-	42. 6230	42. 6230	42. 6230
		140700030000	机油	kg	46. 8493	46. 1509	22. 3027	31. 5649
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	1. 3118	1. 3118	1. 3118	1. 3118
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		281100012500	电缆 YC-3×35^2+2×16^2	m	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		042900060400	混凝土盾构管片 φ9000mm 以内	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900012800	门式起重机 60t	台班	0. 1645	0. 2673	0. 2159	0. 2487
		994300020700	空压机 20m^3/min	台班	2. 1443	-	-	-
		994400050000	单机离心清水泵 ≤60	台班	2. 1236	4. 2834	1. 7666	3. 3033
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	2. 0449	2. 0570	1. 6940	1. 9723
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7500	0. 3750	0. 3750	0. 3750
		994300100000	硅整流充电机	台班	-	0. 6724	0. 3257	0. 5779
		990700011100	轨道式电瓶车 80t	台班	-	0. 3918	0. 1898	0. 3367
		993500010400	刀盘式泥水平衡盾构机 φ9000	台班	0. 2435	0. 3956	0. 3196	0. 3681
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	3. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盾构掘进、管片洞内运输、拼装、连接螺栓紧固、装拉杆、施工管线路铺设(照明、运输、供气、通风、通信)、排泥水至沉淀池等。

表 G. 1. 31- 10φ≤11000mm 泥水平衡式盾构掘进

项目	编号				G1-7-47	G1-7-48	G1-7-49	G1-7-50
	名称				φ≤11000 泥水平衡式盾构掘进			
					负环段	始发段	正常段	到达段
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	73. 478	33. 177	16. 853	25. 535
	材	370100090000	轻轨	kg	21. 4600	21. 4600	21. 4600	21. 4600
		370500040000	钢轨枕	kg	24. 0300	24. 0300	24. 0300	24. 0300
		333500110000	走道板	kg	31. 0000	31. 0000	31. 0000	31. 0000
		031500370000	金属支架	kg	35. 7200	35. 7200	35. 7200	35. 7200
		122100010000	钢管栏杆	kg	22. 1700	22. 1700	22. 1700	22. 1700
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 6600	-	-	-
		350300110000	钢支撑	kg	265. 3000	-	-	-
		031301030200	电焊条 结 422 φ4	kg	9. 1650	4. 5820	4. 5820	4. 5820
		140900200000	油脂	kg	-	48. 9300	48. 9300	48. 9300
		030105030200	管片连接螺栓 M36	套	29. 0000	58. 0000	58. 0000	58. 0000
		140700030000	机油	kg	84. 2100	66. 2800	31. 4000	51. 2400
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	2. 6400	2. 6400	2. 6400	2. 6400
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	料	281100012500	电缆 YC-3×35^2+2×16^2	m	0. 4200	0. 4200	0. 4200	0. 4200
		042900060500	混凝土盾构管片 φ11000mm 以内	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	994300020700	空压机 20m^3/min	台班	2. 6800	-	-	-
		994400050000	单机离心清水泵 ≤60	台班	3. 1350	4. 9400	2. 0300	3. 8200
		994500000600	轴流通风机 7. 5kW	台班	2. 6800	2. 5400	2. 4400	2. 6200
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 7640	0. 3820	0. 3820	0. 3820
		994300100000	硅整流充电机	台班	-	0. 8069	0. 3908	0. 6934
		990900010600	门式起重机 150t	台班	0. 2637	0. 4285	0. 3461	0. 3987
		990700011100	轨道式电瓶车 80t	台班	-	0. 4702	0. 2278	0. 4041
	具	993500010500	刀盘式泥水平衡盾构机 φ11000	台班	0. 3139	0. 5101	0. 4120	0. 4746
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	3. 0000	2. 0000

注:工作内容包括盾构掘进、管片洞内运输、拼装、连接螺栓紧固、装拉杆、施工管线路铺设(照明、运输、供气、通风、通信)、排泥水至沉淀池等。

G. 1. 32 管片密封条与嵌缝的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 32 的规定。

表 G. 1. 32- 1 管片设置密封条

项目	编号				G1-7-51	G1-7-52	G1-7-53	G1-7-54
	名称				管片设置密封条			
					氯丁橡胶条			
					φ≤7000mm	φ≤8000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位				环			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 190	0. 249	0. 294	0. 347
	材	020300010000	氯丁橡胶条	m	52. 0800	68. 2248	80. 5053	95. 2000
		144100650000	氯丁粘接剂	kg	2. 4400	3. 1964	3. 7718	5. 7500
		130100510000	丁醛自粘腻子	kg	2. 4400	3. 1964	3. 7718	5. 7500
		133305010000	胶粉油毡衬垫	kg	6. 8600	7. 3825	7. 9050	8. 9500
	料	151303040000	聚氨酯泡沫塑料	m^3	0. 0190	0. 0210	0. 0230	0. 0270
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括管片吊运、堆放、编号、表面清理、涂刷、粘贴橡胶条、管片边角嵌缝等。

续表 G. 1. 32- 1 管片设置密封条

项目	编号				G1-7-55	G1-7-56	G1-7-57	G1-7-58
	名称				管片设置密封条			
					三元乙丙			
					φ≤7000mm	φ≤8000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位				环			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 190	0. 249	0. 294	0. 347
	材料	020300070000	三元乙丙橡胶条	m	52. 0800	68. 2248	80. 5053	95. 2000
		144100650000	氯丁粘接剂	kg	1. 5100	1. 9781	2. 3342	1. 6700
		130100510000	丁醛自粘腻子	kg	1. 5100	1. 9781	2. 3342	1. 6700
		133305010000	胶粉油毡衬垫	kg	2. 5100	2. 9450	3. 3800	4. 2500
		151303040000	聚氨酯泡沫塑料	m^3	0. 0030	0. 0040	0. 0050	0. 0070
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括管片吊运、堆放、编号、表面清理、涂刷、粘贴橡胶条、管片边角嵌缝等。

表 G. 1. 32-2 管片嵌缝

项目	编号				G1-7-59	G1-7-60	G1-7-61	G1-7-62
	名称				管片嵌缝			
					φ≤7000mm	φ≤8000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位				环			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	3. 178	4. 386	5. 570	7. 965
	材料	330100370000	钢制台座	kg	9. 1000	10. 2200	11. 3400	13. 5800
		144100530000	环氧聚氨脂嵌缝膏	kg	17. 7500	24. 4175	31. 0850	44. 4200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 0584	0. 0913	0. 1241	0. 1898
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括管片嵌缝槽表面处理、配料嵌缝等。

G. 1. 33　衬砌压浆的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 33 的规定。

表 G. 1. 33 衬砌压浆

项目	编号				G1-7-63	G1-7-64	G1-7-65	G1-7-66
	名称				同步压浆		分块压浆	
					预拌注浆料(水泥砂浆)	水泥水玻璃	预拌注浆料(水泥砂浆)	水泥水玻璃
	工程量计量单位				m^3			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	1. 144	1. 366	1. 398	1. 640
	材料	172700010800	高压胶管 φ50	m	0. 0260	0. 0280	0. 0270	0. 0290
		800900010400	预拌盾构注浆料 有砂	m^3	1. 3390	-	1. 0700	-
		183100310000	盖堵 小于 75mm	个	0. 0360	0. 0360	0. 0360	0. 0360
		143100090000	硅酸钠(水玻璃)	kg	-	235. 4000	-	235. 4000
		143100080000	磷酸氢二钠	kg	-	6. 6000	-	6. 6000
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	-	441. 0000	-	441. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 2100	0. 2303	0. 8510	0. 9332
		990500060000	电动灌浆机	台班	-	-	0. 5550	0. 6086
		994400050100	盾构同步压浆泵 INJECTQ	台班	0. 0370	0. 0406	-	-
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0622	0. 1405	0. 1037	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括制浆、送浆、盾尾同步(分块)压浆、封堵、清洗等。								

G. 1. 34　柔性接缝的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 34 的规定。

表 G. 1. 34-1 临时阶段

项目	编号				G1-7-67	G1-7-68
	名称				临时防水环板	临时止水缝
	工程量计量单位				t	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	9. 694	1. 206
	材料	012900111500	普通钢板 δ3. 5mm ~ 4. 0mm	kg	4. 7700	-
		012900360000	环圈钢板	t	0. 3530	-
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	-	90. 0000
		370500080000	道木	m^3	0. 0700	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	32. 3400	-
		030105560000	螺栓(带帽)(综合)	kg	4. 6600	1. 3100
		030103410000	压浆孔螺丝	个	12. 1200	-
		020300020000	帘布橡胶条	kg	-	4. 3300
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 5700	-
		142900030000	氧气	m^3	4. 7100	-
		144100020700	聚氨酯粘合剂	kg	-	19. 9800
		151303040000	聚氨酯泡沫塑料	m^3	-	0. 0868
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	7. 1500	-
		990500060000	电动灌浆机	台班	-	0. 4700
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括 1. 临时防水环板:接缝处淤泥清除、钢板环圈定位、焊接、预留压浆孔等。 2. 临时止水缝:安装止水带及防水圈、环后安装后堵压、防水材料封堵等。						

续表 G. 1. 34-1 临时阶段

项目	编号				G1-7-69
	名称				洞口钢筋混凝土环圈
	工程量计量单位				m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	6.712
	材料	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	70.0000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	180.0000
		350100040001	组合钢模板	m^2	3.1000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1.0200
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3.1400
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.6280
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0.1900
		991700050000	钢筋调直机	台班	0.5400
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0.8900
		991700070000	钢筋切断机	台班	0.5400
		992100010000	木工圆锯机（综合）	台班	0.0400
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0.1220
		994600040000	其他机具	%	1.0000

注:工作内容包括配模、立模、拆模、钢筋制作、吊运、安装、绑扎焊接、混凝土浇筑养护等。

表 G. 1. 34-2 正式阶段

项目	编号				G1-7-70	G1-7-71	G1-7-72	G1-7-73
	名称				拆除临时钢环板	拆除洞口环管片	安装钢环板	柔性接缝环
	工程量计量单位				t	m^3	t	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	1.127	2.826	11.631	1.644
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	1.6200	-	-	-
		012900360000	环圈钢板	t	-	-	1.0600	-
		370500080000	道木	m^3	0.0500	-	0.0800	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	21.7600	-
		133700080000	内防水橡胶止水带	m	-	-	-	1.0500
		020700210000	氯丁橡胶	kg	-	-	-	0.4000
		020100050000	结皮海绵橡胶板	kg	-	-	-	8.2500
		020500040000	水膨胀橡胶圈	个	-	-	128.0000	-
		142900050001	乙炔气	m^3	3.5700	0.3900	1.6500	-
		142900030000	氧气	m^3	10.7000	1.1700	4.9600	-
		130100150000	环氧磁漆	kg	-	-	-	0.7400
		133500300000	外防水氯丁酚醛胶	kg	-	-	-	10.1600
		130500420000	焦油聚氨酯涂料	kg	-	-	-	2.5200
		151301070000	聚苯乙烯硬泡沫塑料	m^3	-	-	-	0.0600
		800100160000	乳胶水泥	kg	-	-	-	18.1200
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	-	0.2300	-	-
		993300010000	风镐	台班	-	0.6900	-	-
		992300240000	割炬	台班	0.9650	-	-	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	-	1.8100	-
		990500060000	电动灌浆机	台班	-	-	-	1.0400
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0.1593	0.1420	1.5399	0.5546
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括 1. 拆除临时钢环板:钢环板切割、吊拆堆放等。
2. 拆除洞口环管片:拆卸连接螺栓、吊车配合拆除管片、凿除涂料、壁面清洗等。
3. 安装钢环板:钢环板分块吊装、焊接固定等。
4. 柔性接缝环:壁内刷涂料、安装内外壁止水带、压乳胶水泥等。

G. 1. 35　负环段管片与隧道内管线拆除的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 35 的规定。

表 G. 1. 35 负环段管片与隧道内管线拆除

项目	编号				G1-7-74	G1-7-75	G1-7-76	G1-7-77
	名称				负环段管片拆除			
					φ≤7000mm	φ≤8000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	18. 668	21. 598	24. 528	25. 700
	材料	350300110000	钢支撑	kg	5. 9000	8. 4075	10. 9150	15. 9300
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3. 8900	5. 5430	7. 1960	10. 5030
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 9500	1. 3537	1. 7574	2. 5650
		142900030000	氧气	m^3	2. 8600	4. 0755	5. 2910	7. 7220
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300000700	电动空气压缩机 10m^3/min	台班	1. 2600	1. 7955	2. 3310	3. 4020
		993300010000	风镐	台班	2. 5200	3. 5910	4. 6620	6. 8040
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 3240	0. 4620	0. 6000	0. 8750
		990900000400	履带式起重机 15t	台班	1. 7400	2. 4795	3. 2190	4. 6980
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注：工作内容包括拆除钢支撑、清除洞内污垢杂物、拆除井内轨道、清除井内污泥、凿除后背混凝土、切割连接螺栓、管片吊出井口、地面堆放等。

续表 G. 1. 35 负环段管片与隧道内管线拆除

项目	编号				G1-7-78	G1-7-79	G1-7-80	G1-7-81
	名称				隧道内管线路拆除			
					φ≤7000mm	φ≤8000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 721	0. 897	1. 073	1. 142
	材料	142900050001	乙炔气	m^3	0. 0280	0. 0375	0. 0470	0. 0660
		142900030000	氧气	m^3	0. 0830	0. 1115	0. 1400	0. 1970
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0252	0. 0289	0. 0326	0. 0400
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 1420	0. 1628	0. 1836	0. 2250
		994400060000	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 1900	0. 2108	0. 2316	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注：工作内容包括隧道内水管、风管、走道板、栏杆、钢轨、轨枕、各种施工支架拆除、吊运出井口、装车或堆放、隧道内淤泥清除等。

G. 1. 36　盾构其他工程的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 36 的规定。

表 G. 1. 36-1 盾构基座

项目	编号				G1-7-82
	名称				盾构基座制作安装
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	7. 569
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	1041. 0000
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	19. 0000
		330100370000	钢制台座	kg	0. 0949
		031301010000	电焊条（综合）	kg	14. 1100
		130500040000	防锈漆	kg	17. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 6000
		142900030000	氧气	m^3	4. 8000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 7560
		990900000400	履带式起重机 15t	台班	1. 2400
		994600040000	其他机具	%	1. 0000
注：工作内容包括型钢切割、焊接、刷漆、吊运安装等。					

表 G. 1. 36-2 盾构基座

项目	编号			G1-7-83	G1-7-84	G1-7-85
	名称			手孔封堵		
				φ≤7000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位			个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 054	0. 077	0. 081
	材料	330100280000	钢平台	t	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		800100000300	水泥砂浆 1 ∶2. 5	m^3	0. 0125	0. 0188	0. 0209
		143500160000	外掺剂	kg	1. 5000	2. 2500	2. 5000
		290606030000	塑护套	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0033	0. 0042	0. 0050
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0183	0. 0229	0. 0275
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 0267	0. 0334	0. 0402
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括手孔清洗、封堵、抹平等。						

表 G. 1. 36-3 密封舱添加材料

项目	编号				G1-7-86	G1-7-87	G1-7-88	G1-7-89
	名称				密封舱添加材料			
					φ≤7000mm	φ≤8000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	1. 164	2. 029	2. 893	3. 239
	材料	143500170000	泡沫剂	升	90. 0000	125. 4269	169. 3792	270. 0000
		040900070000	膨润土	kg	180. 0000	234. 0000	295. 2000	441. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994400080000	高压注浆泵	台班	0. 0500	0. 0697	0. 0941	0. 1390
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0300	0. 0418	0. 0564	0. 0834
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括材料运输、拌合、盾构密封舱中添加泡沫和膨润土、对土壤进行改良等。

表 G. 1. 36-4 盾构过站、盾构过工作井、盾构平移和盾构调头

项目	编号				G1-7-90	G1-7-91	G1-7-92	G1-7-93
	名称				盾构过站			
					φ≤7000mm	φ≤8000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位				台·次			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	510. 000	616. 250	722. 500	765. 000
	材料	370100090000	轻轨	kg	1893. 0000	2129. 6250	2366. 2500	2839. 5000
		012900010000	钢板 综合	kg	1. 4000	1. 5750	1. 7500	2. 1000
		010000010001	型钢 综合	kg	1029. 4250	1158. 1150	1286. 8050	1544. 1800
		010500010000	钢丝绳	kg	590. 0000	663. 7500	737. 5000	885. 0000
		370500050000	枕木	m^3	12. 2000	13. 7250	15. 2500	18. 3000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	18. 0000	20. 2500	22. 5000	27. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	10. 5780	11. 8980	13. 2180	15. 8670
		142900030000	氧气	m^3	31. 7340	35. 7010	39. 6680	47. 6010
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993500020300	刀盘式土压平衡盾构机 φ6000	台班	10. 0000	-	-	-
		993500020500	刀盘式土压平衡盾构机 φ8000	台班	-	10. 0000	-	-
		993500020600	刀盘式土压平衡盾构机 φ9000	台班	-	-	10. 0000	-
		993500020700	刀盘式土压平衡盾构机 φ11000	台班	-	-	-	10. 0000
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	20. 5420	23. 1098	25. 6775	30. 8130
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	84. 0000	94. 5000	105. 0000	126. 0000
		990900070000	门式起重机 50t 以内	台班	31. 5288	35. 4699	39. 4110	47. 2930
		992500020300	交流电焊机 40kV·A	台班	1. 5000	1. 6875	1. 8750	2. 2500
		992300230000	半自动割刀	台班	90. 0000	101. 2500	112. 5000	135. 0000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括托架制作安装、铺设钢轨、千斤顶等设备就位、顶进牵引盾构设备、抬升放低、横移、连接管线、调试及拆除等。

续表 G. 1. 36-4 盾构过站、盾构过工作井、盾构平移和盾构调头

项目	编号				G1-7-94	G1-7-95	G1-7-96	G1-7-97
	名称				过工作井			
					φ≤7000mm	φ≤8000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位				台·次			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	153. 719	206. 313	209. 616	314. 804
	材料	370100090000	轻轨	kg	273. 0000	292. 5000	312. 0000	351. 0000
		012900010000	钢板 综合	kg	245. 0000	245. 0000	245. 0000	245. 0000
		010000010001	型钢 综合	kg	530. 0000	620. 0000	710. 0000	890. 0000
		010500010000	钢丝绳	kg	77. 4000	82. 9500	88. 5000	99. 6000
		370500050000	枕木	m^3	1. 6500	1. 7400	1. 8300	2. 0100
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	9. 9000	11. 7000	13. 5000	17. 1000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 3880	1. 4875	1. 5870	1. 7860
		142900030000	氧气	m^3	4. 1600	4. 4600	4. 7600	5. 3600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993500020300	刀盘式土压平衡盾构机 φ6000	台班	2. 0000	-	-	-
		993500020500	刀盘式土压平衡盾构机 φ8000	台班	-	2. 0000	-	-
		993500020600	刀盘式土压平衡盾构机 φ9000	台班	-	-	2. 0000	-
		993500020700	刀盘式土压平衡盾构机 φ11000	台班	-	-	-	2. 0000
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	5. 2200	5. 5680	5. 9160	6. 6120
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	21. 4000	22. 7960	24. 1920	26. 9840
		990900070000	门式起重机 50t 以内	台班	7. 9500	8. 5150	9. 0800	10. 2100
		992500020300	交流电焊机 40kV·A	台班	0. 1160	0. 9750	1. 1250	1. 4250
		992300230000	半自动割刀	台班	22. 9000	24. 4100	25. 9200	28. 9400
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺设基座、托架制作安装、铺设钢轨、负环管片拼装、负环管片拆除、吊出井口至地面,基座拆除等。

续表 G. 1. 36-4 盾构过站、盾构过工作井、盾构平移和盾构调头

项目	编号				G1-7-98	G1-7-99	G1-7-100	G1-7-101
	名称				盾构平移			
					φ≤7000mm	φ≤8000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位				台·次			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	400.387	473.177	545.951	691.557
	材料	370100090000	轻轨	kg	15926.0000	26898.6164	39184.2541	55885.1859
		012900010000	钢板 综合	kg	43380.0000	43380.0000	43380.0000	43380.0000
		010000010001	型钢 综合	kg	5286.0000	6183.5628	7081.4161	8876.5551
		010500010000	钢丝绳	kg	1180.0000	1264.6060	1349.2081	1518.3988
		330100301200	钢制滚筒	t	2.4500	2.4500	2.4500	2.4500
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1007.6000	1079.5426	1151.5481	1295.4916
		142900030000	氧气	m^3	311.6000	334.0664	356.5491	401.5099
		142900050001	乙炔气	m^3	144.3040	154.6506	164.9967	185.6873
		330100301100	钢制转向基座	t	3.6800	3.9428	4.2058	4.7315
		030105560000	螺栓(带帽)(综合)	kg	6.0000	6.4284	6.8572	7.7144
		350300110000	钢支撑	kg	6.8000	7.2855	7.7714	8.7428
		333500110000	走道板	kg	26.9000	26.9000	26.9000	26.9000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030200	轨道平车 10t	台班	19.2000	20.4518	21.7035	24.2081
		990700040100	轨道式电瓶车 25t	台班	9.6000	10.2259	10.8517	12.1040
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	192.0000	204.5184	217.0349	242.0807
		990900170000	手扳葫芦	台班	480.0000	511.2960	542.5873	605.2019
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	83.9700	89.9600	95.9600	107.9600
		992500020300	交流电焊机 40kV·A	台班	96.0000	102.2592	108.5175	121.0404
		994400140200	污水泵 φ150mm	台班	54.0000	57.5208	61.0411	68.0852
		994300100100	分离式油压千斤顶 10t	台班	96.0000	102.2592	108.5175	121.0404
		994300060200	液压千斤顶 100t	台班	192.0000	204.5184	217.0349	242.0807
		994300100200	分离式油压千斤顶 50t	台班	96.0000	102.2592	108.5175	121.0404
		990900000500	履带式起重机 25t	台班	14.4000	15.3389	16.2776	18.1560
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000

注：工作内容包括布设预埋铁件，铺设钢轨，连接管线，吊装设施，铺设车架轨道，盾构机抬高，盾构牵引，放低，横移等。

续表 G. 1. 36-4 盾构过站、盾构过工作井、盾构平移和盾构调头

项目	编号				G1-7-102	G1-7-103	G1-7-104	G1-7-105
	名称				盾构调头			
					φ≤7000mm	φ≤8000mm	φ≤9000mm	φ≤11000mm
	工程量计量单位				台·次			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	621. 376	734. 342	847. 284	1073. 255
	材料	370100090000	轻轨	kg	1147. 0000	1228. 8958	1310. 8631	1474. 7210
		012900010000	钢板 综合	kg	30966. 0000	30966. 0000	30966. 0000	30966. 0000
		010000010001	型钢 综合	kg	4020. 0000	4702. 5960	5385. 4129	6750. 6151
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	1374. 0000	1607. 3052	1840. 6859	2307. 2998
		330100301200	钢制滚筒	t	2. 4500	2. 4500	2. 4500	2. 4500
		031301010000	电焊条（综合）	kg	256. 3200	274. 6212	292. 9384	329. 5557
		142900030000	氧气	m^3	180. 9000	193. 9429	206. 9953	233. 0974
		142900050001	乙炔气	m^3	59. 1000	63. 3375	67. 5748	76. 0487
		040300000302	砂子 中粗砂	kg	96. 0000	96. 0000	96. 0000	96. 0000
		330100301100	钢制转向基座	t	3. 6800	3. 9428	4. 2058	4. 7315
		130500040000	防锈漆	kg	102. 0000	109. 2828	116. 5720	131. 1435
		370500050000	枕木	m^3	0. 0120	0. 0140	0. 0160	0. 0201
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0180	0. 0213	0. 0246	0. 0312
		990900000300	履带式起重机 10t	台班	7. 9240	9. 3646	10. 8049	13. 6866
		990900000500	履带式起重机 25t	台班	5. 7980	6. 8521	7. 9060	10. 0145
		990900003200	履带式起重机 60t	台班	6. 0000	7. 0908	8. 1814	10. 3634
		990900000900	履带式起重机 300t	台班	6. 0000	7. 0908	8. 1814	10. 3634
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	1. 0760	1. 2716	1. 4672	1. 8585
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	1. 2000	1. 4182	1. 6363	2. 0727
		991900001100	摇臂钻床 φ63m	台班	14. 8800	17. 5852	20. 2898	25. 7011
		992500080000	电弧焊机	台班	46. 0736	54. 4498	62. 8241	79. 5793
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注：工作内容包括站台布设预埋铁件，铺设钢轨，连接管线，吊装设施，铺设车架轨道，盾构机抬高，盾构牵引，放低，横移等。

Ⅷ　防水工程

G. 1. 37　桥面防水层与泄水管的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 37 的规定。

表 G. 1. 37-1 桥面防水层

项目	编号				G1-8-1	G1-8-2	G1-8-3
	名称				桥面防水层		
					涂沥青	防水砂浆 20mm	防水橡胶板 2mm
	工程量计量单位					m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 142	0. 029	0. 104
	材料	130500490000	煤焦沥青漆	kg	0. 0367	-	-
		143500030000	防水剂	kg	-	0. 5610	-
		800100210000	干混地面砂浆	m^3	-	0. 0210	-
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	-	-	10. 2000
		144100630000	氯丁胶沥青胶剂	kg	-	-	12. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括洒沥青、铺油毡、浇筑防水砂浆或防水橡胶板铺设、固定、检查等。							

续表 G. 1. 37-1 桥面防水层

项目	编号				G1-8-4	G1-8-5
	名称				桥面防水层	
					聚氨酯防水涂料 1.5mm 厚	聚丙烯纤维网混凝土保护层
	工程量计量单位				m^2	m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 056	2. 020
	材料	130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	1. 8900	-
		802100080800	预拌混凝土 C40	m^3	-	1. 0150
		031505160000	聚丙烯纤维网	kg	-	1. 8000
		050300070000	板方材	m^3	-	0. 0020
		143500500000	模板嵌缝料	kg	-	0. 0080
		143500090000	脱模剂	kg	-	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	991300080000	柏油喷布器	台班	0. 0030	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括 1. 聚氨酯防水涂料：清理面层、运料、喷涂防水涂料、抹平、养护等。 2. 聚丙烯纤维网混凝土保护层：模板制作、安装、拆除、混凝土浇筑、捣固、养护等。						

表 G. 1. 37-2 泄水管安装

项目	编号				G1-8-6	G1-8-7	G1-8-8
	名称				泄水管安装		
					钢管	铸铁管	塑料管
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 047	0. 057	0. 046
	材料	170100001201	焊接钢管 DN150	m	1. 0200	-	-
		171100130600	下水铸铁管 200	m	-	1. 0200	-
		172501141000	硬塑料管 100	m	-	-	1. 0200
		133100030000	石油沥青	kg	2. 6490	2. 6490	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括划线、截料、打眼钻孔、安装管箍、接口涂料等。							

G. 1. 38　明挖结构防水的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 38 的规定。

表 G. 1. 38 明挖结构防水

项目	编号				G1-8-9	G1-8-10	G1-8-11	G1-8-12
	名称				防水找平层	防水保护层	SBS 改性沥青防水卷材	
						50mm 厚	单层	每增一层
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 066	0. 067	0. 108	0. 081
	材料	802100070300	预拌豆石混凝土 C20	m^3	-	0. 0510	-	-
		800500000600	干混抹灰砂浆 DP M20	m^3	0. 0204	-	-	-
		133303020600	SBS 改性沥青油毡防水卷材 4mm	m^2	-	-	1. 2000	1. 2000
		133100100000	水乳型橡胶沥青	kg	-	-	0. 3000	-
		143500480000	冷底子油	kg	-	-	0. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括 1. 找平层和保护层:基层处理、混凝土搅拌、输送、浇筑、养护等。 2. SBS 改性沥青防水卷材:刷冷底子油、卷材铺设、搭接、收边、检查验收等。								

续表 G. 1. 38 明挖结构防水

项目	编号				G1-8-13	G1-8-14
	名称				高分子自粘胶膜防水卷材	
					顶板(底板)	侧墙
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 084	0. 104
	材料	133309030700	高分子自粘胶膜防水卷材 1. 5mm	m^2	1. 2420	1. 2420
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括基层表面清理、修整、节点处理、定位、弹线、试铺、铺贴卷材、收头、节点密封、清理、检修、修整等。

续表 G. 1. 38 明挖结构防水

项目	编号				G1-8-15	G1-8-16	G1-8-17
	名称				膨润土防水毯	聚氨酯防水涂料 2. 5mm 厚	水泥基渗透结晶型防水涂料
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 118	0. 074	0. 090
	材料	031501030000	射钉	个	4. 5000	-	-
		203300010000	垫片	个	4. 5000	-	-
		133900080000	膨润土防水毯	m^2	1. 2420	-	-
		130500430000	聚氨酯防水涂料	kg	-	3. 1500	-
		130500510000	塞柏斯防水涂料	kg	-	-	1. 8000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 膨润土防水毯:基层表面清理、修整、喷涂基层处理剂、定位、弹线、试铺、铺贴卷材、收头、节点密封、清理、检修、修整等。2. 防水涂料:清理基层、刷基层处理剂、刷防水涂料等。

G. 1. 39　暗挖与盖挖结构防水的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 39 的规定。

表 G. 1. 39 暗挖与盖挖结构防水

项目	编号				G1-8-18	G1-8-19	G1-8-20	G1-8-21
	名称				土工布		EVA 防水板	ECB 防水板
					单层	每增一层		
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 067	0. 054	0. 170	0. 171
	材料	023100100000	无纺布	m^2	1. 2450	1. 2420	-	-
		031501030000	射钉	个	4. 5000	-	6. 0000	6. 0000
		203300010000	垫片	个	4. 5000	-	5. 0000	5. 0000
		021100010200	塑料防水板 2. 0mmECB	m^2	-	-	-	1. 2420
		021100010100	塑料防水板 1. 5mmEVA	m^2	-	-	1. 2420	-
		031301080000	塑料焊条	kg	-	-	-	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		992500130000	热缝焊机	台班	-	-	0. 0200	0. 0500
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0120	0. 0120	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 土工布:垂直及洞内运输、清理整平、挖填锚固沟、铺设土工布、缝合及锚固土工布等。2. EVA 防水卷材、ECB 防水板:垂直及洞内运输、基层表面清理、修整、喷涂基层处理剂、节点附加增强处理、定位、弹线、试铺、铺贴卷材、收头、节点密封、清理、检修、修整等。

续表 G. 1. 39 暗挖与盖挖结构防水

项目	编号				G1-8-22	G1-8-23	G1-8-24
	名称				高分子自粘胶膜防水卷材		
					底板	侧板	顶板
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 122	0. 150	0. 158
	材料	133309030700	高分子自粘胶膜防水卷材 1. 5mm	m^2	1. 2420	1. 2420	1. 2420
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0006	0. 0006	0. 0006
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括基层表面清理、修整、节点处理、定位、弹线、试铺、铺贴卷材、收头、节点密封、清理、检修、修整等。

续表 G. 1. 39 暗挖与盖挖结构防水

项目	编号				G1-8-25	G1-8-26
	名称				橡胶沥青涂层	
					2mm 厚	每增减 0. 5mm
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105040000	综合用工二类	工日	0. 034	0. 012
	材料	130500170000	速凝橡胶沥青甲组份	kg	3. 7500	0. 9375
		130500180000	速凝橡胶沥青乙组份	kg	0. 7500	0. 1875
		130500190000	速凝橡胶沥青单组份	kg	0. 3040	0. 0760
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994500060000	双组份涂料喷涂机	台班	0. 0070	0. 0018
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括清理基层、刷基层处理剂、刷防水涂料等。						

G. 1. 40 施工缝与变形缝的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 40 的规定。

表 G. 1. 40 施工缝与变形缝

项目	编号				G1-8-27	G1-8-28	G1-8-29
	名称				止水带		
					中埋式钢边橡胶	外贴式橡胶	中埋式注浆
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 116	0. 078	0. 116
	材料	133700130000	中埋式钢边橡胶止水带	m	1. 0500	-	-
		133700060100	橡胶止水带 市政	m	-	1. 0500	-
		133700030000	注浆止水带	m	-	-	1. 0500
		173100190600	注浆导管 φ12	m	-	-	0. 1365
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括垂直及洞内运输、混凝土表面清理、止水带安装、嵌缝密封等。							

续表 G.1.40 施工缝与变形缝

项目	编号				G1-8-30	G1-8-31	G1-8-32
	名称				遇水膨胀止水条	遇水膨胀止水胶(一道)	不锈钢接水盒
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0.066	0.098	0.173
	材料	133700040000	遇水膨胀止水条	m	1.0500	-	-
		133500320000	遇水膨胀止水胶	升	-	0.2010	-
		340700020100	不锈钢接水盒 1mm	m	-	-	1.0200
		031501220000	水泥钉	kg	-	-	0.2000
		144100310000	嵌缝胶	升	-	-	0.1008
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0.0004	0.0004	0.0008
		993100010000	电动三轮车	台班	0.0020	0.0020	0.0040
		994600040000	其他机具	%	1.5000	1.5000	1.5000

注:工作内容包括 1.止水条:垂直及洞内运输、混凝土表面清理、防水胶条安装、嵌缝密封等。
2.止水胶:垂直及洞内运输、混凝土表面清理、刷止水胶、嵌缝密封等。
3.不锈钢接水盒:垂直及洞内运输、清缝、涂抹聚硫密封胶、接水盒安装、固定、密封处理等。

IX　模板工程

G. 1. 41　地上结构模板的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 41 的规定。

G. 1. 41 地上结构模板

项目	编号				G1-9-1	G1-9-2	G1-9-3	G1-9-4
	名称				导墙	垫层	挡土墙	压顶
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 304	0. 117	0. 217	0. 220
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 1736	-	-	0. 3800
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0010	0. 0076	0. 0030	0. 0050
		350100040003	组合钢模板	m^2·日	-	-	5. 6490	-
		010100150000	钢筋	kg	-	2. 5657	-	-
	料	031501010000	铁钉	kg	-	0. 0236	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0150	0. 0010	0. 0020	0. 0010
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0014	0. 0010
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0024	0. 0030	0. 0034	0. 0320
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括模板及支架场内运输、安装、涂脱模剂、拆除、整理堆放等。								

G. 1. 42　高架结构模板的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 42 的规定。

表 G. 1. 42 高架结构模板

项目	编号				G1-9-5	G1-9-6	G1-9-7	G1-9-8	G1-9-9	G1-9-10
	名称				垫层	基础	承台	整体式墩台	重力式墩台	柱式墩台
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 117	0. 224	0. 288	0. 334	0. 239	0. 303
	材	350100030000	复合木模板	m^2	-	0. 1230	0. 2468	-	-	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0076	0. 0025	0. 0046	0. 0116	0. 0084	0. 0116
		350100170000	定型钢模板	m^2·日	-	-	-	7. 1000	7. 1000	7. 1000
		031501010000	铁钉	kg	0. 0236	0. 0279	0. 0150	-	-	-
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机	992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0030	0. 0080	0. 0080	-	-	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0011	0. 0020	0. 0026	0. 0036	0. 0036	0. 0036
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0011	0. 0020	0. 0026	0. 0036	0. 0036	0. 0036
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括模板及支架场内运输、安装、涂脱模剂、拆除、整理堆放等。										

续表 G. 1. 42 高架结构模板

项目	编号				G1-9-11	G1-9-12	G1-9-13	G1-9-14	G1-9-15
	名称				V 型、Y 型墩	轻型桥台	墩台帽	盖梁	箱梁
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 309	0. 236	0. 331	0. 330	0. 504
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	-	-	0. 3387	0. 3387	0. 3500
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0116	0. 0130	0. 0170	0. 0192	0. 0150
		350100170000	定型钢模板	m^2·日	7. 1000	7. 1000	-	-	-
		031501010000	铁钉	kg	-	-	0. 2960	0. 0910	0. 1430
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	-	-	0. 0170	0. 0036	0. 0018
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0036	0. 0036	0. 0020	0. 0047	0. 0047
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0036	0. 0036	0. 0020	0. 0047	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括模板及支架场内运输、安装、涂脱模剂、拆除、整理堆放等。									

续表 G. 1. 42 高架结构模板

项目	编号				G1-9-16
	名称				现浇 0#块混凝土
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	1. 160
	材料	350300110000	钢支撑	kg	0. 2180
		350100040003	组合钢模板	m^2·日	20. 7700
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0080
		031500070000	零星卡具	kg	0. 4200
		031501410000	圆钉	kg	0. 1220
		031509060000	铁件	kg	0. 1480
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000
		143500500000	模板嵌缝料	kg	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0047
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0180
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	1. 5000
注：工作内容包括模板及支架场内运输、安装、涂脱模剂、拆除、整理堆放等。					

续表 G. 1. 42 高架结构模板

项目	编号				G1-9-17	G1-9-18	G1-9-19	G1-9-20	G1-9-21	G1-9-22
	名称				矩形板梁		连续实体板	异形连续板	桥头搭板及枕梁	桥梁接头
					实心	空心				
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 218	0. 278	0. 218	0. 294	0. 200	0. 348
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 2468	0. 2691	0. 2468	0. 2691	0. 2468	0. 1280
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0082	0. 0082	0. 0082	0. 0082	0. 0081	0. 0011
		031501010000	铁钉	kg	0. 0115	0. 0204	0. 0115	0. 0204	0. 0279	0. 0450
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047
		992100000100	木工圆锯机 500mm	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0024	0. 0024	0. 0030
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括模板及支架场内运输、安装、涂脱模剂、拆除、整理堆放等。

续表 G. 1. 42 高架结构模板

项目	编号				G1-9-23	G1-9-24	G1-9-25
	名称				支座垫石	小型构件	挡土墙
	工程量计量单位				m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 271	0. 382	0. 279
	材料	350100040003	组合钢模板	m^2·日	-	-	5. 6490
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0030	0. 0064	0. 0109
		030105040100	对拉螺栓 M14	m	0. 1350	0. 1810	0. 0612
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350100030000	复合木模板	m^2	0. 3053	0. 1369	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0013	0. 0020	0. 0028
		992100010000	木工圆锯机（综合）	台班	0. 0059	0. 0630	0. 0010
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0013	0. 0029	0. 0028
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括模板及支架场内运输、安装、涂脱模剂、拆除、整理堆放等。

续表 G. 1. 42 高架结构模板

项目	编号				G1-9-26	G1-9-27	G1-9-28
	名称				桥梁支架		满堂式支架
					高 6m 以内	每增 1m	
	工程量计量单位				m^2		m^3
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 691	0. 144	0. 161
	材料	350900020100	工字钢 20#,租赁	m·日	84. 0000	22. 0000	10. 8800
		350900020200	工字钢 30#,租赁	m·日	17. 0000	4. 4000	8. 8400
		350900020300	工字钢 56#,租赁	m·日	29. 0000	7. 6310	-
		370900380000	强立柱	个·日	35. 0000	7. 0000	-
		350200030000	顶托	个·日	12. 0000	-	5. 2310
		370900110000	底托	个·日	12. 0000	-	5. 2310
		350300060100	拉杆 φ48mm	m·日	456. 0000	120. 0000	-
		350900250000	卡子	个·日	118. 0000	31. 0520	-
		350200050000	对接扣件	个·日	-	-	19. 7400
		350300240000	支架杆件	m·日	-	-	244. 1410
		350900010100	方钢 70mm×50mm×2.5mm	kg·日	-	-	16. 4210
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990700001600	载重汽车 20t	台班	-	-	0. 0021
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 0042
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0050	0. 0017	-
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0130	0. 0046	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括立杆、连接、铺板、垫脚、挂安全网、完工后拆架、清场、分类归堆及场内运输等。							

G. 1. 43　明挖车站模板的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 43 的规定。

表 G. 1. 43 明挖车站模板

项目	编号				G1-9-29	G1-9-30	G1-9-31	G1-9-32	G1-9-33
	名称				底板	中板、顶板	站台板	内衬墙	侧墙(中隔墙)
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 250	0. 522	0. 340	0. 277	0. 320
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3463	0. 5100	0. 3463	-	0. 3463
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0030	0. 0125	0. 0250	-	0. 0030
		350900240000	钢管	m·日	-	100. 0000	60. 1782	27. 7596	46. 2660
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	-	-	-	0. 2487
		350200360000	钢包木支撑	m·日	-	177. 8250	107. 0119	-	-
		350200030000	顶托	个·日	-	107. 1910	64. 5056	-	-
		370900110000	底托	个·日	-	107. 1910	64. 5056	-	-
		031501010000	铁钉	kg	-	0. 0205	0. 0123	-	-
		350100060000	定型大钢模板 标准及异型、接高,含螺栓	m^2·日	-	-	-	30. 7200	-
		350200470000	止水片	套	-	-	-	-	9. 8765
		350200240000	盘扣支撑	m·日	-	964. 8335	241. 2084	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0020	0. 0060	0. 0017	0. 0040	0. 0040
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0020	0. 0060	0. 0017	0. 0040	0. 0040
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括模板及支架场内运输、刷脱模剂、安装、拆除、修理、清理模板粘结物及模内杂物、整理堆放等。									

续表 G. 1. 43 明挖车站模板

项目	编号				G1-9-34	G1-9-35	G1-9-36	G1-9-37	G1-9-38
	名称				梁 截面面积	柱	楼梯	电缆沟	轨顶风道
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 532	0. 457	1. 038	0. 285	0. 567
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3463	0. 3463	0. 2200	0. 1220	0. 3463
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0048	0. 0020	0. 0040	0. 0140	0. 0125
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350900240000	钢管	m·日	130. 5050	88. 8900	286. 5240	-	76. 6690
		350200360000	钢包木支撑	m·日	177. 8250	41. 5308	-	-	136. 3366
		350200030000	顶托	个·日	107. 1900	31. 7460	32. 1580	-	82. 1822
		370900110000	底托	个·日	107. 1900	-	32. 1580	-	82. 1822
		031501010000	铁钉	kg	0. 0205	0. 0609	-	-	0. 0157
		350200230000	扣件	个·日	-	57. 1422	280. 7000	-	-
		350200370000	型钢(10#槽钢)柱箍	套·日	-	5. 2500	-	-	-
		010100150000	钢筋	kg	-	1. 2232	-	-	-
		350200490000	垫块	个	-	6. 0020	-	-	-
		350200280000	立杆垫板	套·日	-	-	32. 1580	-	-
		030105040100	对拉螺栓 M14	m	0. 0400	0. 0500	-	-	0. 0800
		350200240000	盘扣支撑	m·日	964. 8335	-	-	-	738. 9169
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0080	0. 0020	0. 0050
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0160	0. 0200	0. 0200	0. 0100	0. 0200
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0080	0. 0020	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括模板及支架场内运输、刷脱模剂、安装、拆除、修理、清理模板粘结物及模内杂物、整理堆放等。

续表 G. 1. 43 明挖车站模板

项目	编号				G1-9-39	G1-9-40	G1-9-41	G1-9-42	G1-9-43
	名称				板支撑	墙支撑	梁支撑	柱支撑	风道支撑
					高度 6m 以上				
					每增减 1m				
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 093	0. 027	0. 020	0. 044	0. 033
	材料	350900240000	钢管	m·日	14. 8575	-	223. 0250	2. 2194	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	-	0. 0001	-	-	0. 0001
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	0. 2487	-	-	0. 0028
		350200240000	盘扣支撑	m·日	121. 0250	-	-	-	-
		350200230000	扣件	个·日	-	-	246. 6750	-	-
		350200360000	钢包木支撑	m·日	-	-	-	5. 3160	-
		350200370000	型钢(10#槽钢)柱箍	套·日	-	-	-	0. 4920	-
		010100150000	钢筋	kg	-	-	-	0. 0244	-
		350200490000	垫块	个	-	-	-	0. 2821	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括支架场内运输、安装、拆除、修理、整理堆放等。

G. 1. 44　明挖区间模板的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 44 的规定。

表 G. 1. 44 明挖区间模板

项目	编号				G1-9-44	G1-9-45	G1-9-46	G1-9-47	G1-9-48
	名称				底板	内衬墙	中隔墙、侧墙	顶板	检修沟
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 187	0. 486	0. 385	0. 465	0. 282
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3463	-	0. 3463	0. 3463	0. 1200
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0020	-	0. 0020	0. 0010	0. 0100
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350900240000	钢管	m·日	-	27. 7596	46. 2660	73. 6100	-
		350100060000	定型大钢模板 标准及异型、接高,含螺栓	m^2·日	-	30. 7200	-	-	-
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	-	0. 2487	-	-
		350200360000	钢包木支撑	m·日	-	-	-	130. 9000	-
		350200030000	顶托	个·日	-	-	-	78. 9100	-
		370900110000	底托	个·日	-	-	-	78. 9100	-
		031501010000	铁钉	kg	-	-	-	0. 0200	-
		350200240000	盘扣支撑	m·日	-	-	-	709. 7047	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0020
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0100
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括模板及支架场内运输、刷脱模剂、安装、拆除、修理、清理模板粘结物及模内杂物、整理堆放等。

G. 1. 45　暗挖车站模板的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 45 的规定。

表 G. 1. 45 暗挖车站模板

项目	编号				G1-9-49	G1-9-50	G1-9-51	G1-9-52
	名称				中板、底板	顶板	站台板	内衬墙
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	0. 275	0. 574	0. 374	0. 305
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 0020	0. 5100	0. 3463	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0030	0. 0125	0. 0250	-
		350100040003	组合钢模板	m^2·日	6. 6160	-	-	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350900240000	钢管	m·日	-	100. 0000	60. 1782	27. 7596
		350100060000	定型大钢模板 标准及异型、接高,含螺栓	m^2·日	-	-	-	30. 7200
		350200360000	钢包木支撑	m·日	-	177. 8250	107. 0119	-
		350200030000	顶托	个·日	-	107. 1910	64. 5056	-
		370900110000	底托	个·日	-	107. 1910	64. 5056	-
		031501010000	铁钉	kg	-	0. 0205	0. 0123	-
		350200240000	盘扣支撑	m·日	-	964. 8335	241. 2084	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0120	0. 0240	0. 0240	0. 0240
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0024	0. 0072	0. 0020	0. 0048
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0008	0. 0020	0. 0010	0. 0010
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括模板及支架场内运输、刷脱模剂、垂直及洞内运输、安装、拆除、修理、清理模板粘结物及模内杂物、整理堆放等。

续表 G. 1. 45 暗挖车站模板

项目	编号				G1-9-53	G1-9-54
	名称				中隔墙	轨顶风道
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	0. 352	0. 624
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 3463	0. 3463
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0030	0. 0125
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	0. 2487	0. 0960
		350900240000	钢管	m·日	46. 2660	76. 6700
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000
		350200240000	盘扣支撑	m·日	-	738. 9169
		350200360000	钢包木支撑	m·日	-	136. 3366
		350200030000	顶托	个·日	-	82. 1822
		370900110000	底托	个·日	-	82. 1822
		031501010000	铁钉	kg	-	0. 0157
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000
	机具	992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0240	0. 0200
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0060	0. 0050
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0012	-
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0200	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括模板及支架场内运输、刷脱模剂、垂直及洞内运输、安装、拆除、修理、清理模板粘结物及模内杂物、整理堆放等。

续表 G. 1. 45 暗挖车站模板

项目	编号				G1-9-55	G1-9-56	G1-9-57	G1-9-58	G1-9-59	G1-9-60
	名称				底梁	天梁	中板梁	柱	楼梯	电缆沟
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	0. 218	0. 603	0. 249	0. 503	1. 142	0. 314
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 0020	0. 0020	0. 0016	0. 0010	0. 2200	0. 1220
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0030	0. 0060	0. 0048	0. 0020	0. 0040	0. 0140
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	0. 0400	0. 0500	0. 0400	0. 0500	-	-
		350100040003	组合钢模板	m^2·日	4. 6160	18. 7760	15. 0208	10. 0590	-	-
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350900240000	钢管	m·日	-	-	-	-	286. 5240	-
		350200230000	扣件	个·日	-	-	-	-	280. 7000	-
		350200280000	立杆垫板	套·日	-	-	-	-	32. 1580	-
		350200030000	顶托	个·日	-	-	-	-	32. 1580	-
		370900110000	底托	个·日	-	-	-	-	32. 1580	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0096	0. 0240	0. 0192	0. 0240	0. 0240	0. 0120
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0019	0. 0060	0. 0048	0. 0048	0. 0096	0. 0024
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0006	0. 0012	0. 0010	0. 0020	0. 0016	0. 0016
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0160	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括模板及支架场内运输、刷脱模剂、垂直及洞内运输、安装、拆除、修理、清理模板粘结物及模内杂物、整理堆放等。

续表 G. 1. 45 暗挖车站模板

项目	编号				G1-9-61	G1-9-62	G1-9-63	G1-9-64	G1-9-65
	名称				板支撑	墙支撑	梁支撑	柱支撑	风道支撑
					高度 6m 以上				
					每增减 1m				
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	0. 102	0. 030	0. 022	0. 048	0. 036
	材料	350900240000	钢管	m·日	14. 8575	-	223. 0250	2. 2194	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	-	0. 0001	-	-	-
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	0. 2487	-	-	0. 0028
		350200240000	盘扣支撑	m·日	121. 0250	-	-	-	-
		350200230000	扣件	个·日	-	-	246. 6750	-	-
		350200360000	钢包木支撑	m·日	-	-	-	5. 3160	-
		350200370000	型钢(10#槽钢)柱箍	套·日	-	-	-	0. 4920	-
		010100150000	钢筋	kg	-	-	-	0. 0244	-
		350200490000	垫块	个	-	-	-	0. 2821	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012
		992100010000	木工圆锯机 (综合)	台班	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040	0. 0040
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括支架场内运输、垂直及洞内运输、安装、拆除、修理、整理堆放等。									

G. 1. 46 盖挖车站模板的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 46 的规定。

表 G. 1. 46 盖挖车站模板

项目	编号				G1-9-66	G1-9-67	G1-9-68	G1-9-69
	名称				盖挖中板		盖挖顶板	
					砖地模	混凝土地模	砖地模	混凝土地模
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	0. 324	0. 162	-	-
		000103010000	综合用工一类	工日	-	-	0. 292	0. 113
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	31. 3720	-	28. 5200	-
		800100060700	砌筑砂浆 DM7. 5-HR	m^3	0. 0168	-	0. 0140	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	-	0. 0510	-	0. 0510
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	-	0. 0060	-	0. 0040
		513500010100	泵管 φ150	kg	-	0. 0810	-	0. 0470
		031501010000	铁钉	kg	-	0. 2500	-	0. 2190
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	990500000800	灰浆搅拌机 200L	台班	0. 0060	-	0. 0060	-
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0030	-	0. 0020	-
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0006	0. 0006	-	-
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	-	0. 0050	-	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括平整场地、砌砖、浇筑混凝土、修理、整理、洞内运输及堆放等。								

G. 1. 47　暗挖区间模板的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 47 的规定。

表 G. 1. 47 暗挖区间模板

项目	编号				G1-9-70	G1-9-71	G1-9-72	G1-9-73
	名称				模板台车	弧形隧道		矩形隧道
					吊装吊拆	模板台车	钢模板	
	工程量计量单位				台次	m^2		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103040000	综合用工一类	工日	120. 100	0. 217	0. 315	0. 333
	材料	370100010002	钢轨	kg	10. 0600	-	-	-
		370500080000	道木	m^3	0. 0250	-	-	-
		031501020000	道钉	kg	0. 5200	-	-	-
		052500020001	垫木	m^3	1. 5660	0. 0050	-	-
		350900240000	钢管	m·日	-	-	46. 2660	46. 2660
		031301010000	电焊条（综合）	kg	50. 0400	0. 3600	-	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	-	0. 0020	0. 0030	0. 0030
		030105040300	对拉螺栓螺杆 M16	m	-	0. 0210	0. 2487	0. 2487
		350100030000	复合木模板	m^2	-	0. 0500	0. 0020	0. 0040
		143500090000	脱模剂	kg	-	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350100040003	组合钢模板	m^2·日	-	-	8. 7650	8. 9920
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	8. 3400	0. 0400	-	-
		992100010000	木工圆锯机（综合）	台班	10. 6800	0. 0200	0. 0240	0. 0240
		990700000700	载重汽车 15t	台班	1. 7500	-	0. 0048	0. 0060
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	1. 3600	0. 0002	0. 0010	0. 0012
		993100010000	电动三轮车	台班	6. 8000	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		994300160000	模板台车	台班	-	0. 0533	-	-
		994600040000	其他机具	%	0. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 模板台车:台车的吊装吊拆、移动就位、刷油、封堵加固等。
2. 钢模板:模板及支撑隧道内倒运、安装、拆除、堆放、刷油、清理等。

G. 1. 48　竖井与其他模板的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 48 的规定。

表 G. 1. 48 竖井与其他模板

项目	编号				G1-9-74	G1-9-75	G1-9-76	G1-9-77	G1-9-78
	名称				竖井内衬墙	风井、电梯井、电缆井、消防水池	小型构件	设备基础	腰梁
	工程量计量单位				m^2				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103010000	综合用工一类	工日	0. 579	0. 461	0. 514	0. 240	0. 390
	材料	350100030000	复合木模板	m^2	0. 5100	0. 0020	0. 0040	0. 0020	0. 3463
		030105040100	对拉螺栓 M14	m	0. 0500	-	-	-	-
		350900050100	板方材 模板背楞	m^3	0. 0125	0. 0030	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		350900240000	钢管	m·日	100. 0000	-	-	-	-
		350100040003	组合钢模板	m^2·日	-	9. 4150	10. 9917	4. 6160	0. 0020
		143500090000	脱模剂	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		350200240000	盘扣支撑	m·日	257. 4447	-	-	-	-
		350200360000	钢包木支撑	m·日	17. 7825	-	-	-	-
		350200030000	顶托	个·日	10. 7191	-	-	-	-
		370900110000	底托	个·日	10. 7191	-	-	-	-
		031501010000	铁钉	kg	0. 0205	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机具	992100010000	木工圆锯机（综合）	台班	0. 0240	0. 0340	0. 0540	0. 0096	0. 0014
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 0036	0. 0048	0. 0060	0. 0019	0. 0034
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	0. 0008	0. 0010	0. 0012	0. 0006	0. 0007
		993100010000	电动三轮车	台班	0. 0040	0. 0050	0. 0060	0. 0032	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括模板及支架场内运输、刷脱模剂、垂直运输、安装、拆除、清理模板粘结物及模内杂物、整理堆放等。

X　降水工程

G. 1. 49　管井安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 49 的规定。

表 G. 1. 49-1 水泥管井安装

项目	编号				G1-10-1	G1-10-2	G1-10-3	G1-10-4
	名称				水泥管井(φ600mm)		水泥管井(φ800mm)	
					井深 30m	每增减 1m	井深 30m	每增减 1m
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	4. 247	0. 156	5. 662	0. 208
	材	172900030000	无砂混凝土管	m	31. 5000	1. 0500	31. 5000	1. 0500
		533300020000	滤料(2-7mm)	t	8. 8080	0. 2936	15. 6581	0. 5220
		340700090000	密目网	m^2	41. 4500	1. 3815	73. 6889	2. 4560
		015300040000	铅丝	kg	20. 2500	0. 6750	36. 0000	1. 2000
	料	040500110002	级配砂石	kg	6405. 6000	213. 5200	11387. 7333	379. 5911
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990300110100	反循环钻机 60P45A	台班	1. 1000	0. 0376	1. 1000	0. 0376
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0. 3200	0. 0128	0. 3200	0. 0128
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1152	0. 0038	0. 1152	0. 0038
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 3750	0. 0125	0. 6690	0. 0223
	具	994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 6450	0. 0215	1. 1550	0. 0385
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖探井、钻机成孔、安装井管、外壁灌砾料、井管装配、装水泵、洗井、封口、连接、试抽、管井拆除、灌砂回填等。								

表 G. 1. 49-2 钢管井安装

项目	编号				G1-10-5	G1-10-6
	名称				钢管井(钻孔 φ600mm)	
					井深 35m	每增减 1m
	工程量计量单位				根	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	4. 721	0. 149
	材	360100170200	井管 (φ325 无缝钢管)	m	19. 3800	0. 7752
		360100170100	井管 (φ325 桥式钢管)	m	16. 3200	0. 2448
		533300020000	滤料(2-7mm)	t	13. 2350	0. 3781
		340700090000	密目网	m^2	39. 2900	1. 1224
		015300040000	铅丝	kg	19. 0400	0. 6400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	11. 8300	0. 3380
	料	040500110002	级配砂石	kg	4782. 8480	136. 6528
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机	990300110100	反循环钻机 60P45A	台班	1. 2833	0. 0402
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0. 3200	0. 0160
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 4760	0. 0136
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1344	0. 0038
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 3750	0. 0125
	具	994400000600	泥浆泵 φ100mm	台班	0. 6450	0. 0215
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖探井、钻机成孔、安装井管、外壁灌砾料、安装排水管、安装井盖、洗井、封口、灌砂回填等。						

表 G. 1. 49-3 引渗井安装

项目	编号				G1-10-7	G1-10-8
	名称				引渗井(钻孔 φ150mm)	
					井深 30m	每增减 1m
	工程量计量单位				根	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 441	0. 084
	材料	172515010800	PP-R 管 φ50	m	64. 4400	1. 7184
		533300020000	滤料(2-7mm)	t	7. 2600	0. 1940
		340700090000	密目网	m^2	5. 1800	0. 1380
		015300040000	铅丝	kg	7. 5000	0. 2000
		360100260000	五防井盖(重型)	套	0. 3400	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990300111300	地质钻机 150 型	台班	0. 8920	0. 0280
		994300030500	内燃空压机 ≤17m^3/min	台班	0. 3200	0. 0128
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖探井、钻机成孔、安装井管、外壁灌砾料、安装排水管、安装井盖、洗井、封口等。						

表 G. 1. 49-4 辐射井安装

项目	编号				G1-10-9	G1-10-10	G1-10-11	G1-10-12
	名称				辐射井			
					沉井法混凝土管 φ3000mm		钻机法混凝土管 φ2600mm	
					井深 30m	每增减 1m	井深 30m	每增减 1m
	工程量计量单位				根			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	15. 480	0. 516	4. 644	0. 155
	材料	172900142700	钢筋混凝土管 φ3000	m	31. 5000	1. 0500	-	-
		172900142500	钢筋混凝土管 φ2600	m	-	-	31. 5000	1. 0500
		133303020600	SBS 改性沥青油毡防水卷材 4mm	m^2	-	-	244. 3400	8. 4780
		360100260000	五防井盖(重型)	套	0. 3400	-	0. 3400	-
		133700020000	橡胶止水带	m	105. 6900	3. 3630	-	-
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	4. 9500	0. 2475	-	-
		040500110002	级配砂石	kg	164. 4000	5. 4800	118. 6500	3. 3900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900001700	汽车式起重机 25t	台班	4. 8000	0. 1600	1. 8000	0. 0600
		994400090100	污泥泵 φ100mm	台班	3. 6000	0. 1000	5. 4000	0. 1800
		990900040300	电动单梁桥式起重机 10t	台班	1. 9200	0. 0600	-	-
		990300110900	钻机 GD-35	台班	-	-	12. 6000	0. 4200
		994400120000	气泵	台班	-	-	3. 2000	0. 1600
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括挖探槽、护壁管安装、接口防水、井盖、封底、试抽、辐射井拆除、灌砂回填等。								

表 G. 1. 49-5 辐射水平井安装

项目	编号				G1-10-13	G1-10-14
	名称				水平井	
					细颗粒地层	砂砾地层
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 129	0. 206
	材料	170100090400	钢管缠丝滤水管（φ114mm）	m	1. 0000	1. 0000
		031513150000	钻杆	m	0. 0100	0. 0200
		031513071400	钻头 φ115	个	0. 0100	0. 0100
		330100490000	井点托架	套	0. 0010	0. 0010
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990300110200	工程钻机 DFM1504	台班	0. 0320	0. 0480
		990900025200	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0. 0160	0. 0240
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 0040	0. 0040
		994400120000	气泵	台班	0. 0160	0. 0240
		994300030500	内燃空压机 ≤17m³/min	台班	-	0. 0480
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括安装施工平台、安全梯、护网、钻孔、安装井管、封口、连接、试抽等。						

G. 1. 51　管井抽水的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 51 的规定。

表 G. 1. 50-1 管井抽水

项目	编号				G1-10-15	G1-10-16
	名称				管井	辐射井
	工程量计量单位				根·日	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 090	0. 108
	机具	994400100100	潜水泵 φ50mm	台班	1. 9350	-
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	-	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括抽水、值班、管道维护等。						

XI 监测工程

G. 1. 51 监测点布设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 51 的规定。

表 G. 1. 51-1 基准点布设

项目	编号				G1-11-1	G1-11-2
	名称				深埋钢管	钢筋混凝土
	工程量计量单位				点	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	2. 778	3. 402
	材料	802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	0. 1000	0. 6600
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	28. 5000
		041300020100	页岩砖 240mm×115mm×53mm	块	242. 5150	-
		800100060500	砌筑砂浆 DM5. 0-LR	m^3	0. 1206	-
		341300250000	抗蚀金属标志	个	1. 0000	1. 0000
		031509200000	抗蚀预埋件	套	1. 0000	1. 0000
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	6. 0000	-
		021900140000	保护圈盖	套	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990300420000	汽车钻孔机 φ300～φ400	台班	0. 3100	-
		994100010000	水钻	台班	-	0. 3100
		871102050000	水准仪	台班	0. 2000	0. 2000
		990700001000	自卸汽车 8t	台班	0. 1000	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注：工作内容包括测点布置、挖孔或钻孔、取土及渣土外运、钢护管加工与埋设、预埋件加工埋设、钢筋制作安装、砌检查井、浇灌混凝土、保护盖加工与安装、测读初值等。

表 G. 1. 51 地表沉降与位移测点布设

项目	编号				G1-11-3	G1-11-4	G1-11-5
	名称				混凝土结构	沥青混凝土结构	其他地面
	工程量计量单位				点		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 567	0. 463	0. 516
	材料	802100080500	预拌混凝土 C25	m^3	0. 0250	0. 0200	0. 0230
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	2. 9640	2. 9640	2. 9640
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		021900140000	保护圈盖	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300500000	液压钻孔机	台班	0. 0500	0. 0400	0. 0450
		990700001000	自卸汽车 8t	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		871102050000	水准仪	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		871102040000	全站仪	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注：工作内容包括测点布置、挖孔或钻孔、取土及渣土外运、钢护管加工与埋设、保护盖加工与安装、预埋件加工埋设、浇灌混凝土、测读初值等。

表 G. 1. 51-3 建筑物变形测点布设

项目	编号				G1-11-6	G1-11-7
	名称				沉降	倾斜
	工程量计量单位				点	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 390	1. 170
	材料	031509200000	抗蚀预埋件	套	1. 0000	3. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990300290000	手动钻孔机	台班	0. 3200	0. 9600
		871102050000	水准仪	台班	0. 2000	-
		990900070300	平台升降车 20m	台班	-	0. 9600
		871102040000	全站仪	台班	-	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括 1. 沉降:测点布置、预埋件加工安装、测读初值等。2. 倾斜:测点布置、手提钻打孔、预埋件加工安装、测读初值等。

表 G. 1. 51-4 土体分层沉降测点布设

项目	编号				G1-11-8	G1-11-9	G1-11-10	G1-11-11
	名称				土体分层沉降			
					深 10m 以内	深 20m 以内	深 30m 以内	每增 1m
	工程量计量单位				孔			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	4. 602	8. 910	11. 418	0. 483
	材料	040111010000	水泥(综合)	kg	387. 6000	775. 2000	1162. 8000	38. 7600
		040900070000	膨润土	kg	115. 7100	231. 4200	347. 1300	11. 5710
		143500010000	促进剂 KA	kg	7. 8300	15. 6600	23. 4800	0. 7827
		173100450000	塑料注浆阀管	m	10. 5000	21. 0000	31. 5000	1. 0500
		553300000100	磁环 φ70	个	(5. 5000)	(11. 0000)	(16. 5000)	(0. 5500)
		171300000100	导向铝管 φ30	m	11. 0000	22. 0000	33. 0000	1. 1000
		021900140000	保护圈盖	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994400000500	泥浆泵 φ50mm	台班	0. 4800	0. 9760	1. 4890	0. 0600
		990700001000	自卸汽车 8t	台班	0. 1200	0. 2400	0. 3600	0. 0120
		990300420000	汽车钻孔机 φ300～φ400	台班	0. 4800	0. 9760	1. 4890	0. 0600
		874604070000	分层沉降仪	台班	0. 4000	0. 8000	1. 2000	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括测孔布置、钻孔、取土及渣土外运、沉降管及磁环安装、回填、预埋件加工埋设、做保护盖、测读初值等。

表 G. 1. 51-5 桩体变形测点布设

项目	编号				G1-11-12	G1-11-13	G1-11-14	G1-11-15
	名称				桩体变形			
					深 10m 以内	深 20m 以内	深 30m 以内	每增 1m
	工程量计量单位				孔			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 320	1. 716	2. 111	0. 139
	材料	021900140000	保护圈盖	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		173100430000	塑料测斜管	m	(11. 0000)	(22. 0000)	(33. 0000)	(1. 1000)
		031507170000	铁丝 13#～17#	kg	1. 1000	2. 2000	3. 3000	0. 1100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	874604040000	测斜仪	台班	0. 4000	0. 5200	0. 6400	0. 0213
		990700001000	自卸汽车 8t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0003
		990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0003
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括测斜管绑扎、安装、做保护圈盖、测读初值等。								

表 G. 1. 51-6 孔隙水压力测孔布设

项目	编号				G1-11-16	G1-11-17	G1-11-18	G1-11-19
	名称				孔隙水压力			
					深 10m 以内	深 20m 以内	深 30m 以内	每增 1m
	工程量计量单位				孔			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	3. 948	4. 935	5. 922	0. 415
	材料	040900070000	膨润土	kg	304. 5000	304. 5000	304. 5000	-
		241100160000	孔隙水压计	支	(2. 0000)	(5. 0000)	(7. 0000)	(0. 2333)
		282300040100	屏蔽线 二芯	m	12. 6000	23. 1000	33. 6000	1. 1200
		021900140000	保护圈盖	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300420000	汽车钻孔机 φ300～φ400	台班	0. 4800	0. 9760	1. 4890	0. 0570
		873106010000	频率接收仪	台班	0. 2000	0. 2500	0. 3000	0. 0100
		990700001000	自卸汽车 8t	台班	0. 1200	0. 2400	0. 3600	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括测孔布置、钻孔、取土及渣土外运、测试元件安装、接线、埋设泥球止水隔离层、回填、做保护圈盖、测读初值等。								

续表 G. 1. 51-6 孔隙水压力测孔布设

项目	编号				G1-11-20	G1-11-21	G1-11-22	G1-11-23
	名称				水位观察孔			
					深 10m 以内	深 20m 以内	深 30m 以内	每增 1m
	工程量计量单位				孔			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	3. 948	4. 935	5. 922	0. 415
	材料	040900070000	膨润土	kg	304. 5000	304. 5000	304. 5000	-
		170700200002	无缝钢管	kg	67. 2900	132. 0000	201. 8700	6. 7290
		173100100200	软式透水管 φ50	m	1. 1000	1. 1000	1. 1000	0. 0367
		021900140000	保护圈盖	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300420000	汽车钻孔机 φ300～φ400	台班	0. 4800	0. 9760	1. 4890	0. 0570
		870104020000	水位计	台班	0. 2000	0. 3200	0. 4000	0. 0133
		990700001000	自卸汽车 8t	台班	0. 1200	0. 2400	0. 3600	0. 0120
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括测孔布置、钻孔、取土及渣土外运、测试元件安装、接线、埋设泥球止水隔离层、回填、做保护圈盖、测读初值等。

表 G. 1. 51-7 地下管线沉降与位移测点布设

项目	编号				G1-11-24	G1-11-25
	名称				地下管线沉降、位移	
					深 10m 以内	深 20m 以内
	工程量计量单位				点	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	3. 252	3. 924
	材料	341300200000	管线抱箍标志	个	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990300111400	轻便钻机 XJ-100	台班	0. 4800	0. 9760
		871102050000	水准仪	台班	0. 1000	0. 1000
		871102040000	全站仪	台班	0. 2000	0. 2000
		990700001000	自卸汽车 8t	台班	0. 1200	0. 2400
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括测点布置、成孔、取土及渣土外运、预埋件加工制作安装、接线、做保护圈盖、回填、测读初值等。

表 G. 1. 51- 8 混凝土构筑物钢筋应力与混凝土应变测点布设

项目	编号				G1-11-26	G1-11-27	G1-11-28	G1-11-29
	名称				钢筋应力		混凝土应变	
					地下	地上	地下	地上
	工程量计量单位				点			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	1. 980	1. 320	1. 620	1. 080
	材	021900140000	保护圈盖	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		282300040100	屏蔽线 二芯	m	31. 5000	21. 0000	31. 5000	21. 0000
		246900230000	钢筋应力计	个	(1. 0000)	(1. 0000)	—	—
		246900240000	混凝土应变计	个	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)
	料	340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990900070300	平台升降车 20m	台班	-	0. 1200	-	0. 1200
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1700	0. 1700	-	-
		990300290000	手动钻孔机	台班	-	-	0. 2300	0. 2300
		870603020000	静态电阻应变仪	台班	-	-	0. 2300	0. 2300
		990900000400	履带式起重机 15t	台班	0. 1700	-	0. 1700	-
	具	873106010000	频率接收仪	台班	0. 1700	0. 1700	-	-
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括测点布置、钢筋上安装钢筋应力计、排线固定、保护装置、测读初值等。								

表 G. 1. 51-9 界面土压力测点布设

项目	编号				G1-11-30	G1-11-31	G1-11-32	G1-11-33
	名称				界面土压力			
					深 10m 以内	深 20m 以内	深 30m 以内	每增 1 米
	工程量计量单位				孔			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	3. 948	4. 738	5. 685	0. 415
	材	282300040100	屏蔽线 二芯	m	11. 0000	21. 0000	31. 0000	1. 0333
		170300001000	镀锌钢管 DN70	m	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 0100
		241100170000	土压计	只	(2. 0000)	(5. 0000)	(7. 0000)	(0. 2333)
		290606010200	PVC 阻燃塑料管 20	m	11. 0000	21. 0000	31. 0000	1. 0333
	料	340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990300420000	汽车钻孔机 φ300～φ400	台班	0. 4800	0. 9760	1. 4890	0. 0570
		990700001000	自卸汽车 8t	台班	0. 1200	0. 2400	0. 3600	0. 0200
		873106010000	频率接收仪	台班	0. 1700	0. 1700	0. 1700	0. 0057
	具	994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括测点布置、测试元件标定、安装土压计、测读初值等。								

表 G. 1. 51- 10 隧道沉降与收敛测点布设

项目	编号				G1-11-34	G1-11-35
	名称				隧道沉降	隧道收敛
	工程量计量单位				点	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 581	0. 438
	材料	031509200000	抗蚀预埋件	套	1. 0000	-
		031509260000	收敛预埋件	套	-	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990300290000	手动钻孔机	台班	0. 1200	0. 1200
		871102050000	水准仪	台班	0. 2000	-
		873103000400	数显收敛计 JSS30A/30	台班	-	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括测点布设、仪器标定、埋设、测读初值等。						

表 G. 1. 51- 11 既有线变形测点布设

项目	编号				G1-11-36	G1-11-37	G1-11-38	G1-11-39
	名称				自动化监测			
					结构沉降	裂缝变形	走行轨水平变形	走行轨纵向变形
	工程量计量单位				点			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	5. 550	5. 268	4. 512	4. 116
	材料	246900070000	静力水准仪	套	(1. 0000)	—	—	—
		242400020000	裂缝计	套	—	(1. 0000)	—	—
		242400010000	变位计	只	—	—	(1. 0000)	—
		372700230000	轨道扭转传感器	台	—	—	—	(1. 0000)
		330100140000	单向安装支架	套	1. 0000	-	-	-
		182700140000	三向安装支架	套	-	-	1. 0000	1. 0000
		282700000100	信号电缆 PY02 250V 24 芯	m	40. 0000	40. 0000	40. 0000	40. 0000
		552705020000	瞬时保护模块	个	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		572900070000	集线箱	个	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		173100370000	连通管	m	3. 2500	-	-	-
		131500100000	连通液	kg	5. 7800	-	-	-
		031509200000	抗蚀预埋件	套	-	2. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990300290000	手动钻孔机	台班	0. 3500	0. 4900	0. 3600	0. 3600
		873116010000	数据采集系统	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括测点布设、仪器标定、埋设、测读初值等。								

G. 1. 52　监测的施工生产要素消耗量可参考表 G. 1. 52 的规定。

表 G. 1. 52-1 地上结构监测

项目	编号				G1-11-40	G1-11-41	G1-11-42	G1-11-43
	名称				沉降	位移	倾斜	裂缝
	工程量计量单位				点·次		座·次	条·次
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 184	0. 198	1. 091	0. 168
	机具	871102050000	水准仪	台班	0. 1530	-	-	-
		871102040000	全站仪	台班	-	0. 1100	0. 8800	-
		874604000800	智能裂缝测宽仪 PTS-C10	台班	-	-	-	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括仪器架设、现场测量、数据记录、成果计算、分析处理和编制监测报告等。								

表 G. 1. 52-2 土体分层沉降监测

项目	编号				G1-11-44	G1-11-45	G1-11-46	G1-11-47
	名称				土体分层沉降			
					10m 以内	20m 以内	30m 以内	每增 1m
	工程量计量单位				孔·次			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 270	0. 510	0. 750	0. 028
	机具	874604070000	分层沉降仪	台班	0. 1500	0. 3290	0. 4840	0. 0220
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注：工作内容包括仪器架设、现场测量、数据记录、成果计算、分析处理和编制监测报告等。								

表 G. 1. 52-3 桩体变形监测

项目	编号				G1-11-48	G1-11-49	G1-11-50	G1-11-51
	名称				桩体变形			
					7m 以内	20m 以内	30m 以内	每增 1m
	工程量计量单位				孔·次			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 214	0. 459	0. 765	0. 031
	机具	874604040000	测斜仪	台班	0. 1200	0. 2570	0. 4290	0. 0270
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括仪器架设、现场测量、数据记录、成果计算、分析处理和编制监测报告等。								

表 G. 1. 52-4 钢筋应力与混凝土应变监测

项目	编号				G1-11-52	G1-11-53	G1-11-54	G1-11-55
	名称				钢筋应力		混凝土应变	
					地上	地下	地上	地下
	工程量计量单位				点·次			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 144	0. 168	0. 173	0. 202
	机具	873106010000	频率接收仪	台班	0. 1200	0. 1400	0. 1440	0. 1680
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括仪器架设、现场测量、数据记录、成果计算、分析处理和编制监测报告等。								

表 G. 1. 52-5 孔隙水压力、界面土压力、水位和地下管线沉降位移监测

项目	编号				G1-11-56	G1-11-57	G1-11-58	G1-11-59
	名称				孔隙水压力	界面土压力	水位	地下管线沉降、位移
	工程量计量单位				孔·次			点·次
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 720	0. 780	0. 132	0. 408
	机具	873106010000	频率接收仪	台班	0. 1800	0. 1900	-	-
		870104020000	水位计	台班	-	-	0. 1500	-
		871102050000	水准仪	台班	-	-	-	0. 1600
		871102040000	全站仪	台班	-	-	-	0. 1800
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括仪器架设、现场测量、数据记录、成果计算、分析处理和编制监测报告等。

表 G. 1. 52-6 隧道沉降与收敛监测

项目	编号				G1-11-60	G1-11-61
	名称				隧道沉降	隧道收敛
	工程量计量单位				点·次	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 210	0. 240
	机具	871102050000	水准仪	台班	0. 1600	-
		873103000400	数显收敛计 JSS30A/30	台班	-	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000

注:工作内容包括仪器架设、现场测量、数据记录、成果计算、分析处理和编制监测报告等。

表 G. 1. 52-7 既有线变形监测

项目	编号				G1-11-62	G1-11-63	G1-11-64	G1-11-65
	名称				自动化监测			
					结构沉降	裂缝变形	走行轨水平变形	走行轨纵向变形
	工程量计量单位				组·日			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105010000	综合用工二类	工日	0. 720	0. 726	0. 732	0. 738
	机具	873116010000	数据采集系统	台班	1. 2000	1. 2100	1. 2200	1. 2300
		994600040000	其他机具	%	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
注:工作内容包括测试、数据采集、成果计算、分析处理和编制监测报告等。								

G.2　轨道工程

Ⅰ　铺轨工程

G.2.1　机械铺轨的施工生产要素消耗量可参考表 G.2.1 的规定。

表 G.2.1-1 轨节拼装

项目	编号				G2-1-1	G2-1-2	G2-1-3
	名称				轨节拼装 混凝土短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	120.991	125.710	4.719
	材料	370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	84.0000	4.0000
		052500020001	垫木	m^3	0.0750	0.0750	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	16.0000	1.0000
		994500480000	电动扳手	台班	20.0000	21.0000	1.0000
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	20.0000	21.0000	-
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	1.5000	1.5500	0.0500
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括吊散、摆排轨枕,检配,吊散钢轨及打印,方正轨枕,(粘贴弹性垫板),安装临时轨距杆,散布及安装扣配件,吊码、吊装轨节至平板车上,涂油等。

续表 G.2.1-1 轨节拼装

项目	编号				G2-1-4	G2-1-5	G2-1-6
	名称				轨节拼装 混凝土长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	153.120	157.839	4.719
	材料	140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	84.0000	4.0000
		031507000500	镀锌铁丝 2.0mm	kg	16.0000	16.8000	0.8000
		052500020001	垫木	m^3	0.0750	0.0750	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	16.0000	1.0000
		994500480000	电动扳手	台班	20.0000	21.0000	0.9999
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	20.0000	21.0000	-
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	1.5000	1.5500	0.0500
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括吊散、摆排轨枕,检配,吊散钢轨及打印,方正轨枕,(粘贴弹性垫板),安装临时轨距杆,散布及安装扣配件,吊码、吊装轨节至平板车上,涂油等。

续表 G. 2. 1-1 轨节拼装

项目	编号				G2-1-7	G2-1-8	G2-1-9
	名称				轨节拼装 梯形轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	162. 030	166. 749	4. 719
	材料	140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60. 0000	63. 0000	3. 0000
		020907010200	缠绕膜 2. 5kg/卷	卷	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		151301020100	PE 泡沫板 δ5mm	m^2	2084. 1600	2084. 1600	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15. 0000	16. 0000	1. 0000
		994500480000	电动扳手	台班	20. 0001	21. 0000	0. 9999
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	26. 6668	26. 6668	-
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	1. 5000	1. 5500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括吊散、摆排轨枕,检配,吊散钢轨及打印,方正轨枕,(粘贴弹性垫板),安装临时轨距杆,散布及安装扣配件,吊码、吊装轨节至平板车上,涂油等。

续表 G. 2. 1-1 轨节拼装

项目	编号				G2-1-10	G2-1-11	G2-1-12
	名称				轨节拼装 浮置板道床		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	120. 991	125. 710	4. 719
	材料	370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8. 0000	8. 0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60. 0000	63. 0000	3. 0000
		020907010200	缠绕膜 2. 5kg/卷	卷	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	84. 0000	4. 0000
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15. 0000	16. 0000	1. 0000
		994500480000	电动扳手	台班	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	20. 0000	20. 0001	-
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	1. 5000	1. 5500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括吊散、摆排轨枕,检配,吊散钢轨及打印,方正轨枕,(粘贴弹性垫板),安装临时轨距杆,散布及安装扣配件,吊码、吊装轨节至平板车上,涂油等。

表 G. 2. 1-2　1) 地下线铺轨

项目	编号				G2-1-13	G2-1-14	G2-1-15
	名称				地下线铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	401. 161	421. 225	20. 064
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500100000	混凝土短枕	块	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3330	3. 4330	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　1) 地下线铺轨

项目	编号				G2-1-16	G2-1-17	G2-1-18
	名称				地下线铺轨		
					60kg/m 钢轨(减振扣件)		
					短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	401. 161	421. 225	20. 064
	材料	370500030100	混凝土枕 减振扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500100000	混凝土短枕	块	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3333	3. 4330	0. 0997
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　1) 地下线铺轨

项目	编号				G2-1-19	G2-1-20	G2-1-21
	名称				地下线铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					弹性短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	401. 161	421. 225	20. 064
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500070000	弹性混凝土短枕	块	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3330	3. 4330	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　1) 地下线铺轨

项目	编号				G2-1-22	G2-1-23	G2-1-24
	名称				地下线铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					混凝土长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	380. 708	399. 742	19. 034
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500090000	混凝土长轨枕	根	(1604. 8000)	(1685. 0400)	(80. 2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3333	3. 4333	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　1) 地下线铺轨

项目	编号				G2-1-25	G2-1-26	G2-1-27
	名称				地下线铺轨		
					60kg/m 钢轨(减振扣件)		
					混凝土长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	380. 708	399. 742	19. 034
	材料	370500030100	混凝土枕 减振扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500090000	混凝土长轨枕	根	(1604. 8000)	(1685. 0400)	(80. 2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3333	3. 4330	0. 0997
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　1) 地下线铺轨

项目	编号				G2-1-28	G2-1-29	G2-1-30
	名称				地下线铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					弹性长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	380. 708	399. 742	19. 034
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500060000	弹性混凝土长轨枕	根	(1604. 8000)	(1685. 0400)	(80. 2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3330	3. 4330	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　1) 地下线铺轨

项目	编号				G2-1-31	G2-1-32	G2-1-33
	名称				地下线铺轨		
					60kg/m 钢轨		
					梯形轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	625. 946	654. 651	28. 705
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500140000	梯形轨枕	米	(1003. 0000)	(1003. 0000)	—
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0840	0. 0840	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	20. 0000	20. 6000	0. 6000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	30. 0000	30. 9000	0. 9000
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3333	3. 4333	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	10. 0000	10. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。							

续表 G. 2. 1-2　1) 地下线铺轨

项目	编号				G2-1-34	G2-1-35	G2-1-36
	名称				地下线铺轨		
					60kg/m 钢轨		
					浮置板道床		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	284. 803	298. 426	13. 622
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3330	3. 4330	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

表 G. 2. 1-2　2) 地面、桥面铺轨

项目	编号				G2-1-37	G2-1-38	G2-1-39
	名称				地面、桥面铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	396. 792	417. 226	20. 434
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500100000	混凝土短枕	块	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3330	3. 4330	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　2) 地面、桥面铺轨

项目	编号				G2-1-40	G2-1-41	G2-1-42
	名称				地面、桥面铺轨		
					60kg/m 钢轨(减振扣件)		
					短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	396. 792	417. 226	20. 434
	材料	370500030100	混凝土枕 减振扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500100000	混凝土短枕	块	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3333	3. 4330	0. 0997
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　2) 地面、桥面铺轨

项目	编号				G2-1-43	G2-1-44	G2-1-45
	名称				地面、桥面铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					弹性短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	396. 792	417. 226	20. 434
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500070000	弹性混凝土短枕	块	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3330	3. 4330	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　2) 地面、桥面铺轨

项目	编号				G2-1-46	G2-1-47	G2-1-48
	名称				地面、桥面铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					混凝土长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	402. 600	425. 040	22. 440
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500090000	混凝土长轨枕	根	(1604. 8000)	(1685. 0400)	(80. 2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3330	3. 4330	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　2) 地面、桥面铺轨

项目	编号				G2-1-49	G2-1-50	G2-1-51
	名称				地面、桥面铺轨		
					60kg/m 钢轨(减振扣件)		
					混凝土长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	402. 600	425. 040	22. 440
	材料	370500030100	混凝土枕 减振扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500090000	混凝土长轨枕	根	(1604. 8000)	(1685. 0400)	(80. 2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3333	3. 4330	0. 0997
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　2) 地面、桥面铺轨

项目	编号				G2-1-52	G2-1-53	G2-1-54
	名称				地面、桥面铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					弹性长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	402. 600	425. 040	22. 440
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500060000	弹性混凝土长轨枕	根	(1604. 8000)	(1685. 0400)	(80. 2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0750	0. 0750	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	13. 3333	13. 7333	0. 4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	20. 0000	21. 2180	1. 2180
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3330	3. 4330	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	6. 6667	6. 8667	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。

续表 G. 2. 1-2　2) 地面、桥面铺轨

项目	编号				G2-1-55	G2-1-56	G2-1-57
	名称				地面、桥面铺轨		
					60kg/m 钢轨		
					梯形轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	619. 749	648. 169	28. 705
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500140000	梯形轨枕	米	(1003. 0000)	(1003. 0000)	—
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		581300020000	走行轨	t	0. 7200	0. 7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25. 0000	25. 0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800. 0000	6800. 0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25. 0000	25. 0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4. 0000	4. 0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136. 0000	136. 0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 0840	0. 0840	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	20. 0000	20. 6000	0. 6000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	30. 0000	30. 9000	0. 9000
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	34. 0000	35. 0200	1. 0200
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	3. 3333	3. 4333	0. 1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	10. 0000	10. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括铺轨准备,轨节列车调车,轨节倒运拖拉、吊铺、合拢,安装钢轨配件,龙门架轨道铺拆运等。							

G. 2. 2　人工铺轨的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 2 的规定。

表 G. 2. 2-1　1) 地下线人工铺轨

项目	编号				G2-1-58	G2-1-59	G2-1-60
	名称				地下线人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	611. 226	632. 181	20. 955
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370500100000	混凝土短枕	块	(3209. 6000)	(3370. 0800)	(160. 4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8. 0000	8. 0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60. 0000	63. 0000	3. 0000
		020907010200	缠绕膜 2. 5kg/卷	卷	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		031500420000	螺栓套筒	个	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 2000	0. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15. 0000	15. 4500	0. 4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2. 0000	2. 0600	0. 0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1. 0000	1. 0300	0. 0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3. 0000	3. 0900	0. 0900
		994500480000	电动扳手	台班	10. 0000	10. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　1)地下线人工铺轨

项目	编号				G2-1-61	G2-1-62	G2-1-63
	名称				地下线人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(减振扣件)		
					短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	611.226	632.181	20.955
	材料	370500030100	混凝土枕 减振扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500100000	混凝土短枕	块	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　1)地下线人工铺轨

项目	编号				G2-1-64	G2-1-65	G2-1-66
	名称				地下线人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					弹性短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	777.579	797.537	19.958
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500070000	弹性混凝土短枕	块	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　1)地下线人工铺轨

项目	编号				G2-1-67	G2-1-68	G2-1-69
	名称				地下线人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					混凝土长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	580.694	600.653	19.958
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500090000	混凝土长轨枕	根	(1604.8000)	(1685.0400)	(80.2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　1)地下线人工铺轨

项目	编号				G2-1-70	G2-1-71	G2-1-72
	名称				地下线人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(减振扣件)		
					混凝土长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	580.694	600.653	19.958
	材料	370500030100	混凝土枕 减振扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500090000	混凝土长轨枕	根	(1604.8000)	(1685.0400)	(80.2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　1)地下线人工铺轨

项目	编号				G2-1-73	G2-1-74	G2-1-75
	名称				地下线人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					弹性长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	740.553	759.561	19.008
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500060000	弹性混凝土长轨枕	根	(1604.8000)	(1685.0400)	(80.2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　1)地下线人工铺轨

项目	编号				G2-1-76	G2-1-77	G2-1-78
	名称				地下线人工铺轨		
					60kg/m 钢轨		
					梯形轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	751.135	785.581	28.705
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500140000	梯形轨枕	米	(1003.0000)	(1003.0000)	—
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.6000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.9000
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.3000
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	1.0200
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　1)地下线人工铺轨

项目	编号				G2-1-79	G2-1-80	G2-1-81
	名称				地下线人工铺轨		
					60kg/m 钢轨		
					浮置板道床		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	427.205	447.638	13.622
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		182900170000	尼龙套管	个	6419.2000	6740.1600	320.9600
		010101020000	螺旋筋	个	6419.2000	6740.1600	320.9600
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		052500030000	过渡垫板(木制)	块	400.0000	420.0000	20.0000
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4000
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	1.2180
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.1000
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.2000
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	-
		994500004100	电锤 1.1kW	台班	-	-	1.0200
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

表 G.2.2-1　2)地面、桥面人工铺轨

项目	编号				G2-1-82	G2-1-83	G2-1-84
	名称				地面、桥面人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	595.624	616.057	20.434
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500100000	混凝土短枕	块	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　2)地面、桥面人工铺轨

项目	编号				G2-1-85	G2-1-86	G2-1-87
	名称				地面、桥面人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(减振扣件)		
					短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	595.624	616.057	20.434
	材料	370500030100	混凝土枕 减振扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500100000	混凝土短枕	块	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		031507000500	镀锌铁丝 2.0mm	kg	10.0000	10.5000	0.5000
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　2)地面、桥面人工铺轨

项目	编号				G2-1-88	G2-1-89	G2-1-90
	名称				地面、桥面人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					弹性短轨枕		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	757.730	777.689	19.958
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500070000	弹性混凝土短枕	块	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　2)地面、桥面人工铺轨

项目	编号				G2-1-91	G2-1-92	G2-1-93
	名称				地面、桥面人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					混凝土长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	565.871	588.311	22.440
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500090000	混凝土长轨枕	根	(1604.8000)	(1685.0400)	(80.2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　2)地面、桥面人工铺轨

项目	编号				G2-1-94	G2-1-95	G2-1-96
	名称				地面、桥面人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(减振扣件)		
					混凝土长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	565.871	588.311	22.440
	材料	370500030100	混凝土枕 减振扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500090000	混凝土长轨枕	根	(1604.8000)	(1685.0400)	(80.2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　2)地面、桥面人工铺轨

项目	编号				G2-1-97	G2-1-98	G2-1-99
	名称				地面、桥面人工铺轨		
					60kg/m 钢轨(普通扣件)		
					弹性长轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	721.649	744.089	22.440
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500060000	弹性混凝土长轨枕	根	(1604.8000)	(1685.0400)	(80.2400)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　2)地面、桥面人工铺轨

项目	编号				G2-1-100	G2-1-101	G2-1-102
	名称				地面、桥面人工铺轨		
					60kg/m 钢轨		
					梯形轨枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	758.646	793.437	34.791
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370500140000	梯形轨枕	米	(1003.0000)	(1003.0000)	—
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		581300020000	走行轨	t	0.7200	0.7200	-
		330100340000	钢支墩	套	25.0000	25.0000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	6800.0000	6800.0000	-
		370900440000	走行轨扣件	套	25.0000	25.0000	-
		370900450000	走行轨联结配件	套	4.0000	4.0000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	136.0000	136.0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.0840	0.0840	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　2)地面、桥面人工铺轨

项目	编号				G2-1-103	G2-1-104	G2-1-105
	名称				岔后无枕地段铺轨		地面、桥面人工铺轨
					60kg/m 钢轨		
					浮置板道床		
					1600 对	1680 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	389.902	410.335	20.434
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3209.6000)	(3370.0800)	(160.4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		182900170000	尼龙套管	个	6419.2000	6740.1600	320.9600
		010101020000	螺旋筋	个	6419.2000	6740.1600	-
		052500030000	过渡垫板(木制)	块	400.0000	420.0000	20.0000
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0000	3.0900	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.0000	10.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G. 2. 2-1　2) 地面、桥面人工铺轨

项目						
	编号				G2-1-106	G2-1-107
	名称				岔后无枕地段铺轨	
					无枕无扣件	
					50kg/m 钢轨	60kg/m 钢轨
	工程量计量单位				km	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	498. 080	622. 600
	材料	370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	—	(80. 0800)
		370100020300	钢轨 50kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	—
		182900170000	尼龙套管	个	5777. 2800	5777. 2800
		010101020000	螺旋筋	个	5777. 2800	5777. 2800
		052500030000	过渡垫板(木制)	块	400. 0000	400. 0000
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8. 0000	8. 0000
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60. 0000	60. 0000
		020907010200	缠绕膜 2. 5kg/卷	卷	20. 0000	20. 0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20. 0000	20. 0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000
		052500020001	垫木	m^3	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2. 8500	2. 8500
		990700030400	轨道平车 30t	台班	14. 2500	14. 2500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2. 8500	2. 8500
		994500480000	电动扳手	台班	39. 9306	39. 9306
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括检配钢轨,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　2)地面、桥面人工铺轨

项目	编号				G2-1-108	G2-1-109	G2-1-110
	名称				59R2 槽型轨		
					(普通扣件)		
					整体道床		
					1667 对	1747 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	616.057	636.491	20.434
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3344.0020)	(3504.4820)	(160.4800)
		370500100000	混凝土短枕	块	(3344.0020)	(3504.4820)	(160.4800)
		370100020800	钢轨 59R2 槽型轨	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	63.0000	66.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	21.0000	22.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	21.0000	22.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.4500	15.9000	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0600	2.1200	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0300	1.0600	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0900	3.1800	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.5000	11.0000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　2)地面、桥面人工铺轨

项目	编号				G2-1-111	G2-1-112	G2-1-113
	名称				60R2 槽型轨		
					(普通扣件)		
					整体道床		
					1667 对	1747 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	616.057	636.491	20.434
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3344.0020)	(3504.4820)	(160.4800)
		370500100000	混凝土短枕	块	(3344.0020)	(3504.4820)	(160.4800)
		370100020900	钢轨 60R2 槽型轨	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	63.0000	66.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	21.0000	22.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	21.0000	22.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.4500	15.9000	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0600	2.1200	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0300	1.0600	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	3.0900	3.1800	0.0900
		994500480000	电动扳手	台班	10.5000	11.0000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

表 G. 2. 2-1　3) 车库内人工铺轨

项目	编号				G2-1-114	G2-1-115	G2-1-116
	名称				车库内人工铺轨		
					检查坑 无枕 普通扣件		
					50kg/m 钢轨		
					1440 对	1520 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	373. 560	393. 030	19. 470
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(2888. 6400)	(3049. 1200)	(160. 4800)
		370100020300	钢轨 50kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		182900170000	尼龙套管	个	5777. 2800	6098. 2400	320. 9600
		010101020000	螺旋筋	个	5777. 2800	6098. 2400	320. 9600
		052500030000	过渡垫板(木制)	块	400. 0000	420. 0000	20. 0000
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60. 0000	63. 0000	3. 0000
		020907010200	缠绕膜 2. 5kg/卷	卷	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 2000	0. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2. 8500	2. 9498	0. 0998
		990700030400	轨道平车 30t	台班	14. 2500	14. 7488	0. 4988
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2. 8500	2. 9498	0. 0998
		994500480000	电动扳手	台班	39. 9306	41. 3281	1. 3976
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括检配、散布与安装钢轨及配件、钢轨支撑架安拆、组装扣件、安拆轨距杆、悬挂钢筋混凝土轨枕、调整、包扣件、就位、涂油等。

续表 G. 2. 2-1　3) 车库内人工铺轨

项目	编号				G2-1-117	G2-1-118	G2-1-119
	名称				车库内人工铺轨		
					检查坑 短枕 普通扣件		
					50kg/m 钢轨		
					1440 对	1520 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	545. 074	569. 877	24. 803
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(2888. 6400)	(3049. 1200)	(160. 4800)
		370500070000	弹性混凝土短枕	块	(2888. 6400)	(3049. 1200)	(160. 4800)
		370100020300	钢轨 50kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60. 0000	63. 0000	3. 0000
		020907010200	缠绕膜 2. 5kg/卷	卷	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 2000	0. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2. 8500	2. 9498	0. 0998
		990700030400	轨道平车 30t	台班	14. 2500	14. 7488	0. 4988
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2. 8500	2. 9498	0. 0998
		994500480000	电动扳手	台班	39. 9306	41. 3281	1. 3976
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G.2.2-1　1)车库内人工铺轨

项目	编号				G2-1-120	G2-1-121	G2-1-122
	名称				车库内人工铺轨		
					整体道床 普通扣件		
					50kg/m 钢轨		
					1440 对	1520 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	529.201	547.252	18.051
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(2888.6400)	(3049.1200)	(160.4800)
		370500070000	弹性混凝土短枕	块	(2888.6400)	(3049.1200)	(160.4800)
		370100020300	钢轨 50kg25m 中锰钢	根	(80.0800)	(80.0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8.0000	8.0000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8.0000	8.0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2.4000	2.4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60.0000	63.0000	3.0000
		020907010200	缠绕膜 2.5kg/卷	卷	20.0000	21.0000	1.0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20.0000	21.0000	1.0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263.6800	263.6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80.0000	80.0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0.2000	0.2000	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2.8500	2.9498	0.0998
		990700030400	轨道平车 30t	台班	14.2500	14.7488	0.4988
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.8500	2.9498	0.0998
		994500480000	电动扳手	台班	39.9306	41.3281	1.3976
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

续表 G. 2. 2-1　1) 车库内人工铺轨

项目	编号				G2-1-123	G2-1-124	G2-1-125
	名称				车库内人工铺轨 整体道床 普通扣件 60kg/m 钢轨		
					1440 对	1520 对	每增 80 对
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	555. 654	580. 668	25. 014
	材料	370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(2888. 6400)	(3049. 1200)	(160. 4800)
		370500070000	弹性混凝土短枕	块	(2888. 6400)	(3049. 1200)	(160. 4800)
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	8. 0000	8. 0000	-
		370900230200	绝缘轨距杆 φ34	根	8. 0000	8. 0000	-
		050500090000	无孔夹板	套	2. 4000	2. 4000	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	60. 0000	63. 0000	3. 0000
		020907010200	缠绕膜 2. 5kg/卷	卷	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		031500420000	螺栓套筒	个	20. 0000	21. 0000	1. 0000
		172501060100	PVC-U 下水塑料管 50	m	263. 6800	263. 6800	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	80. 0000	80. 0000	-
		052500020001	垫木	m^3	0. 2000	0. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2. 8500	2. 9498	0. 0998
		990700030400	轨道平车 30t	台班	14. 2500	14. 7488	0. 4988
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2. 8500	2. 9498	0. 0998
		994500480000	电动扳手	台班	39. 9306	41. 3281	1. 3976
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括检配钢轨,散布短轨枕,安装钢轨及配件,(安拆临时轨距杆),钢轨支撑架安拆、倒运,组装扣件,悬挂钢筋混凝土轨枕,匀枕、粗调、精调线路,包扣件,涂油,浇筑后线路整修等。

表 G. 2. 2-2　1) 木枕人工铺轨

项目	编号				G2-1-126	G2-1-127	G2-1-128
	名称				钢轨 50kg/m 木枕		
					1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	147. 345	155. 404	8. 059
	材料	370100020300	钢轨 50kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370500040100	木枕 Ⅰ类	根	1604. 8000	1685. 0400	80. 2400
		370500040200	木枕 普通扣件	套	3209. 6000	3370. 0800	160. 4800
		140700030000	机油	kg	60. 0000	63. 0000	3. 0000
		052500020001	垫木	m^3	0. 2000	0. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900160000	铺轨龙门架	台班	2. 0000	2. 0600	0. 0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1. 0000	1. 0300	0. 0300
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	16. 0000	16. 4800	0. 4800
		990700030400	轨道平车 30t	台班	15. 0000	15. 4500	0. 4500
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2. 6000	2. 6780	0. 0780
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括检配钢轨,挂线散枕,木枕打印、钻孔、注油,吊散钢轨,划印,方正轨枕,散布与安装钢轨配件和轨枕扣件,涂油等。

续表 G. 2. 2-2　1) 木枕人工铺轨

项目	编号			G2-1-129	G2-1-130	G2-1-131
	名称			钢轨 60kg/m		
				木枕		
				1600 根	1680 根	每增 80 根
	工程量计量单位			km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	146. 362	151. 734	5. 372
	材料	370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370500040100	木枕 Ⅰ类	根	1604. 8000	1685. 0400	80. 2400
		370500040200	木枕 普通扣件	套	3209. 6000	3370. 0800	160. 4800
		140700030000	机油	kg	57. 0000	60. 0000	3. 0000
		052500020001	垫木	m^3	0. 2000	0. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900160000	铺轨龙门架	台班	1. 9400	2. 0000	0. 0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 9700	1. 0000	0. 0300
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	15. 5200	16. 0000	0. 4800
		990700030400	轨道平车 30t	台班	14. 5500	15. 0000	0. 4500
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2. 5220	2. 6000	0. 0780
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括检配钢轨,挂线散枕,木枕打印、钻孔、注油,吊散钢轨,划印,方正轨枕,散布与安装钢轨配件和轨枕扣件,涂油等。

表 G. 2. 2-2　2) 混凝土枕人工铺轨

项目	编号			G2-1-132	G2-1-133	G2-1-134
	名称			钢轨 50kg/m		
				混凝土枕		
				普通扣件		
				1680 根	1760 根	每增 80 根
	工程量计量单位			km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	308. 794	323. 750	14. 956
	材料	370100020300	钢轨 50kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370500110000	混凝土枕	根	1685. 0400	1765. 2800	80. 2400
		370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3370. 0800)	(3530. 5600)	(160. 4800)
		143100000400	硫磺 块状	kg	1490. 8320	1561. 8240	70. 9920
		040111010000	水泥(综合)	kg	736. 8480	771. 9360	35. 0880
		040300020002	砂子	kg	2769. 0062	2900. 8637	131. 8574
		140900070000	白石蜡	kg	51. 4080	53. 8560	2. 4480
		040900140000	滑石粉	kg	44. 5536	46. 6752	2. 1216
		133100030000	石油沥青	kg	157. 6920	165. 2011	7. 5091
		341100050002	煤	t	0. 8568	0. 8976	0. 0408
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	63. 0000	63. 0000	-
		031500420000	螺栓套筒	个	21. 0000	22. 0000	1. 0000
		052500020001	垫木	m^3	0. 0060	0. 0060	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15. 0000	15. 4500	0. 4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2. 0000	2. 0600	0. 0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1. 0000	1. 0300	0. 0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2. 6500	2. 7295	0. 0795
		994500480000	电动扳手	台班	10. 5000	11. 0000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括检配钢轨,挂线散枕,摆排轨枕,硫磺锚固,涂绝缘膏,吊散钢轨,划印,方正轨枕,散布安装钢轨配件及扣件,涂油等。

续表 G. 2. 2-2　2) 混凝土枕人工铺轨

项目	编号				G2-1-135	G2-1-136	G2-1-137
	名称				钢轨 60kg/m		
					混凝土枕		
					普通扣件		
					1680 根	1760 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	342. 784	359. 284	16. 500
	材料	370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	(80. 0800)	(80. 0800)	—
		370500110000	混凝土枕	根	1685. 0400	1765. 2800	80. 2400
		370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3370. 0800)	(3530. 5600)	(160. 4800)
		143100000400	硫磺 块状	kg	1490. 8320	1561. 8240	70. 9920
		040111010000	水泥(综合)	kg	736. 8480	771. 9360	35. 0880
		040300020002	砂子	kg	2769. 0062	2900. 8637	131. 8574
		140900070000	白石蜡	kg	51. 4080	53. 8560	2. 4480
		040900140000	滑石粉	kg	44. 5536	46. 6752	2. 1216
		133100030000	石油沥青	kg	157. 6920	165. 2011	7. 5091
		341100050002	煤	t	0. 8568	0. 8976	0. 0408
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	63. 0000	66. 0000	-
		031500420000	螺栓套筒	个	21. 0000	22. 0000	1. 0000
		052500020001	垫木	m^3	0. 0060	0. 0060	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15. 0000	15. 4500	0. 4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2. 0000	2. 0600	0. 0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1. 0000	1. 0300	0. 0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2. 6500	2. 7295	0. 0795
		994500480000	电动扳手	台班	10. 5000	11. 0000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括检配钢轨,挂线散枕,摆排轨枕,硫磺锚固,涂绝缘膏,吊散钢轨,划印,方正轨枕,散布安装钢轨配件及扣件,涂油等。

表 G. 2. 2-3 异型轨人工铺轨

项目	编号			G2-1-138	G2-1-139	G2-1-140
	名称			异型轨 60～50kg/m		
				12.5m		
				1680 根	1760 根	每增 80 根
	工程量计量单位			km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	342.784	359.284	16.500
	材料	370100010100	异型轨 60～50kg/m	根	(160.1600)	(160.1600)	—
		370900220100	接头夹板 50kg	块	160.1600	160.1600	-
		370900220200	接头夹板 60kg	块	160.1600	160.1600	-
		030105211100	接头螺栓带帽 50kg	套	484.8000	484.8000	-
		030105211200	高强度接头螺栓带帽 60kg	套	484.8000	484.8000	-
		030113025100	弹簧垫圈 50kg	套	489.6000	489.6000	-
		030113025200	弹簧垫圈 60kg	套	489.6000	489.6000	-
		370500110000	混凝土枕	根	1685.0400	1765.2800	80.2400
		370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3370.0800)	(3530.5600)	(160.4800)
		143100000400	硫磺 块状	kg	1490.8320	1561.8240	70.9920
		040111010000	水泥(综合)	kg	736.8480	771.9360	35.0880
		040300020002	砂子	kg	2769.0062	2900.8637	131.8574
		140900070000	白石蜡	kg	51.4080	53.8560	2.4480
		040900140000	滑石粉	kg	44.5536	46.6752	2.1216
		133100030000	石油沥青	kg	157.6920	165.2011	7.5091
		341100050002	煤	t	0.8568	0.8976	0.0408
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	63.0000	63.0000	-
		031500420000	螺栓套筒	个	21.0000	22.0000	1.0000
		052500020001	垫木	m^3	0.0060	0.0060	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15.0000	15.4500	0.4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2.0000	2.0600	0.0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1.0000	1.0300	0.0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2.6500	2.7295	0.0795
		994500480000	电动扳手	台班	10.5000	11.0000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	1.0000	1.0000	1.0000

注:工作内容包括检配钢轨,挂线散枕,摆排轨枕,硫磺锚固,涂绝缘膏,吊散钢轨,划印,方正轨枕,散布安装钢轨配件及扣件,涂油等。

续表 G. 2. 2-3 异型轨人工铺轨

项目	编号				G2-1-141	G2-1-142	G2-1-143
	名称				异型轨 60～50kg/m		
					6. 25m		
					1680 根	1760 根	每增 80 根
	工程量计量单位				km		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	342. 784	359. 284	16. 500
	材料	370100010100	异型轨 60～50kg/m	根	(320. 3200)	(320. 3200)	—
		370900220100	接头夹板 50kg	块	320. 3200	320. 3200	-
		370900220200	接头夹板 60kg	块	320. 3200	320. 3200	-
		030105211100	接头螺栓带帽 50kg	套	969. 6000	969. 6000	-
		030105211200	高强度接头螺栓带帽 60kg	套	969. 6000	969. 6000	-
		030113025100	弹簧垫圈 50kg	套	979. 2000	979. 2000	-
		030113025200	弹簧垫圈 60kg	套	979. 2000	979. 2000	-
		370500110000	混凝土枕	根	1685. 0400	1765. 2800	80. 2400
		370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	(3370. 0800)	(3530. 5600)	(160. 4800)
		143100000400	硫磺 块状	kg	1490. 8320	1561. 8240	70. 9920
		040111010000	水泥(综合)	kg	736. 8480	771. 9360	35. 0880
		040300020002	砂子	kg	2769. 0062	2900. 8637	131. 8574
		140900070000	白石蜡	kg	51. 4080	53. 8560	2. 4480
		040900140000	滑石粉	kg	44. 5536	46. 6752	2. 1216
		133100030000	石油沥青	kg	157. 6920	165. 2011	7. 5091
		341100050002	煤	t	0. 8568	0. 8976	0. 0408
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	63. 0000	63. 0000	-
		031500420000	螺栓套筒	个	21. 0000	22. 0000	1. 0000
		052500020001	垫木	m^3	0. 0060	0. 0060	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	15. 0000	15. 4500	0. 4500
		990900160000	铺轨龙门架	台班	2. 0000	2. 0600	0. 0600
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1. 0000	1. 0300	0. 0300
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2. 6500	2. 7295	0. 0795
		994500480000	电动扳手	台班	10. 5000	11. 0000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括检配钢轨,挂线散枕,摆排轨枕,硫磺锚固,涂绝缘膏,吊散钢轨,划印,方正轨枕,散布安装钢轨配件及扣件,涂油等。

G. 2. 3　钢轨接头及其他的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 3 的规定。

表 G. 2. 3-1　1) 钢轨接头焊接

项目	编号				G2-1-144	G2-1-145	G2-1-146	G2-1-147
	名称				50kg/m 钢轨		60kg/m 钢轨	
					工地接触焊	工地铝热焊	工地接触焊	工地铝热焊
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103050000	综合用工一类	工日	4. 534	3. 399	4. 745	3. 564
	材料	370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	-	-	0. 0050	0. 0050
		370100020300	钢轨 50kg25m 中锰钢	根	0. 0050	0. 0050	-	-
		350900080000	坩埚	个	-	1. 0400	-	1. 0400
		370900470000	铝热焊砂型	个	-	1. 0400	-	1. 0400
		371100010100	封泥箱	kg	-	5. 1800	-	5. 1800
		133500260000	密封膏	kg	-	0. 6760	-	0. 6760
		182700020100	预热装置及支架 铝热焊用	套	-	0. 0200	-	0. 0200
		140700080000	抗磨抗压油	kg	0. 1300	-	0. 1300	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 7770	1. 1240	0. 7770	1. 1240
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 5550	2. 4900	1. 5550	2. 4900
		031307060000	引燃助剂(铝热焊用)	根	-	1. 0200	-	1. 0200
		031305020100	铝热焊剂	根	-	1. 0200	-	1. 0200
		031101060000	碗型砂轮	片	0. 4500	0. 4500	0. 4500	0. 4500
		031101050000	树脂砂轮片	片	1. 2500	1. 2500	1. 2500	1. 2500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 3391	-	0. 3564	-
		992500190000	移动式焊轨机组	台班	0. 1695	-	0. 1782	-
		992900010200	超声波探伤机 CTS-26	台班	0. 1695	0. 2234	0. 1782	0. 2348
		992700030100	正火设备 ZHB31	台班	0. 1695	-	0. 1782	-
		371100070000	弯轨器	台班	0. 1470	0. 1470	0. 1545	0. 1545
		992300160000	精打磨机	台班	0. 3389	0. 4469	0. 3562	0. 4697
		992300170000	锯轨机	台班	0. 0565	0. 0565	0. 0594	0. 0594
		992300270000	手砂轮机	台班	0. 6778	0. 8938	0. 7124	0. 9394
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 1695	-	0. 1782	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括焊接准备,锯轨或轨端打磨,串轨,除锈,焊接,粗打磨,正火,校直,精磨,探伤,外观检查,清理现场,伤头、坏头处理等。

表 G. 2. 3-1　2) 无缝线路增加接头配件

项目	编号				G2-1-148	G2-1-149
	名称				胶结绝缘接头	冻结接头
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	3. 524	3. 524
	材料	370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	0. 0200	0. 0200
		031101050000	树脂砂轮片	片	0. 6000	0. 6000
		370900460000	冻结接头	套	-	1. 0000
		370900270000	胶结绝缘接头	套	1. 0000	-
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 2000	0. 2000
		143300110000	丙酮	kg	0. 0080	0. 0080
		144100300000	结构胶	kg	0. 8500	0. 8500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	371100070000	弯轨器	台班	0. 4725	0. 4725
		992300270000	手砂轮机	台班	0. 1958	0. 1958
		990300060000	钻孔机	台班	0. 1125	0. 1125
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括准备,接头制作,安装,检验等。						

表 G. 2. 3-2 有缝线路增加接头配件

项目	编号				G2-1-150	G2-1-151	G2-1-152	G2-1-153
	名称				50kg/m 钢轨	60kg/m 钢轨	50kg/m 钢轨	60kg/m 钢轨
					25m 钢轨		12. 5m 钢轨	
	工程量计量单位				km			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	1. 584	1. 848	3. 168	3. 696
	材料	370900220100	接头夹板 50kg	块	160. 1600	-	320. 3200	-
		370900220200	接头夹板 60kg	块	-	160. 1600	-	320. 3200
		030105211100	接头螺栓带帽 50kg	套	484. 8000	-	969. 6000	-
		030105211200	高强度接头螺栓带帽 60kg	套	-	484. 8000	-	969. 6000
		030113025100	弹簧垫圈 50kg	套	489. 6000	-	979. 2000	-
		030113025200	弹簧垫圈 60kg	套	-	489. 6000	-	979. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括增加接头夹板、接头螺栓等。								

表 G. 2. 3-3 应力放散及锁定

项目	编号				G2-1-154
	名称				应力放散及锁定
					正线
	工程量计量单位				km·次
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	85. 305
	材料	370900350000	临时位移观测桩	根	10. 5000
		554900290000	滚筒	个	0. 8000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	371100070000	弯轨器	台班	1. 4400
		992300170000	锯轨机	台班	0. 2000
		994500480000	电动扳手	台班	4. 0000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000

注:工作内容包括准备工作,拆扣件,安拆滚筒,安拆拉伸器落轨,制安临时位移观测桩,长钢轨应力放散,观测位移,紧扣件,整理道床,方正接头轨枕,拧紧螺栓,测量放散量,编写锁定轨温及日期等。

表 G. 2. 3-4 其他

项目	编号				G2-1-155	G2-1-156
	名称				开通前调整线路	
					50kg/m 钢轨	60kg/m 钢轨
	工程量计量单位				km	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	56. 450	61. 604
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括开通前线路调整,调整轨道几何尺寸,紧固扣件等。

续表 G. 2. 3-3 其他

项目						
	编号				G2-1-157	G2-1-158
	名称				钢轨预打磨	CPIII 点埋设
	工程量计量单位				km	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	67. 760	0. 957
	材料	031513010002	钻头	个	-	0. 0800
		340000110000	其他材料	%	-	1. 0000
	机具	994500360000	轨道打磨机	台班	0. 4000	-
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	-	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括 1. 钢轨预打磨:通车前对钢轨进行打磨,消除钢轨表面不良痕迹,清理铁屑。2. CPIII 点埋设:标志制作、定位,支柱加工,现场钻眼,支架及标志安装,涂刷油漆等。

Ⅱ　铺道岔工程

G. 2. 4　整体道床铺道岔的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 4 的规定。

表 G. 2. 4 整体道床铺道岔

项目	编号				G2-2-1	G2-2-2	G2-2-3
	名称				单开道岔		复式交分
					60kg/m		
					混凝土短岔枕		
					9 号	12 号	9 号
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	92. 400	129. 360	171. 600
	材料	370700000700	单开道岔 60kg9 号(整体道床)	组	(1. 0000)	—	—
		370700000900	单开道岔 60kg12 号(整体道床)	组	—	(1. 0000)	—
		370900062000	道岔橡胶垫板 整体道床 60kg 9 号单开道岔	组	(1. 0030)	—	—
		370900061800	道岔橡胶垫板 整体道床 60kg 12 号单开道岔	组	—	(1. 0030)	—
		370500020700	混凝土短岔枕 整体道床 60kg 9 号单开道岔	组	(1. 0030)	—	—
		370500020500	混凝土短岔枕 整体道床 60kg 12 号单开道岔	组	—	(1. 0030)	—
		330100040100	道岔支撑架 9 号单开	组	0. 0200	-	-
		330100040200	道岔支撑架 12 号单开	组	-	0. 0200	-
		050300070000	板方材	m^3	0. 2600	0. 3900	0. 6400
		052500020001	垫木	m^3	0. 4500	0. 5000	2. 5000
		370700020500	复式交分道岔 60kg 9 号(整体道床)	组	—	—	(1. 0000)
		370900062100	道岔橡胶垫板 整体道床 60kg 9 号复式交分	组	—	—	(1. 0030)
		370500020800	混凝土短岔枕 整体道床 60kg 9 号复式交分	组	—	—	(1. 0030)
		330100150100	复式交分道岔支撑架 9 号	组	-	-	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 5950	0. 7100	0. 7650
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 5950	0. 7100	0. 7650
		994500480000	电动扳手	台班	8. 0000	8. 5000	16. 0000
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1. 0200	1. 1900	1. 2200
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括道岔料倒运,清理基底,预铺适配与散布道岔及岔枕,散布岔枕扣件与拼装道岔,短枕、紧固扣件,道岔精调,包缠绕膜,现浇支撑墩,道岔支撑架安装、拆除、倒运,清理缠绕膜,整修等。

续表 G. 2. 4 整体道床铺道岔

项目	编号				G2-2-4	G2-2-5	G2-2-6
	名称				单开道岔		复式交分
					60kg/m		
					混凝土长岔枕		
					9 号	12 号	9 号
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	87. 833	122. 966	163. 118
	材料	370700000700	单开道岔 60kg9 号(整体道床)	组	(1. 0000)	—	—
		370900062000	道岔橡胶垫板 整体道床 60kg 9 号单开道岔	组	(1. 0030)	—	—
		330100040100	道岔支撑架 9 号单开	组	0. 0200	-	-
		050300070000	板方材	m^3	0. 2600	0. 3900	0. 6400
		052500020001	垫木	m^3	0. 4500	0. 5000	2. 5000
		370500010100	混凝土岔枕 60kg 9 号单开道岔	组	(1. 0030)	—	—
		370700000900	单开道岔 60kg12 号(整体道床)	组	—	(1. 0000)	—
		370900061800	道岔橡胶垫板 整体道床 60kg 12 号单开道岔	组	—	(1. 0030)	—
		330100040200	道岔支撑架 12 号单开	组	-	0. 0200	-
		370700030100	混凝土岔枕 50kg 7 号单开道岔	组	—	(1. 0030)	—
		370700020500	复式交分道岔 60kg 9 号(整体道床)	组	—	—	(1. 0000)
		370500070100	混凝土长岔枕 整体道床 60kg 9 号复式交分	组	—	—	(1. 0030)
		370900062100	道岔橡胶垫板 整体道床 60kg 9 号复式交分	组	—	—	(1. 0030)
		330100150100	复式交分道岔支撑架 9 号	组	-	-	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994500480000	电动扳手	台班	8. 0000	8. 5000	16. 0000
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1. 0200	1. 1900	1. 2200
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 5950	0. 7100	0. 7650
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 5950	0. 7100	0. 7650
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括道岔料倒运,清理基底,预铺适配与散布道岔及岔枕,散布岔枕扣件与拼装道岔,短枕、紧固扣件,道岔精调,包缠绕膜,现浇支撑墩,道岔支撑架安装、拆除、倒运,清理缠绕膜,整修等。

续表 G. 2. 4 整体道床铺道岔

项目	编号				G2-2-7	G2-2-8	G2-2-9
	名称				交叉渡线		
					60kg/m		
					混凝土短岔枕		
					9 号		12 号
					间距 5. 0m	间距 13. 0m	间距 5. 0m
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	272. 580	320. 100	327. 485
	材料	370900200400	交叉渡线 60kg9 号(整体道床)	组	(1. 0000)	—	—
		370900200500	交叉渡线 13m60kg9 号(整体道床)	组	—	(1. 0000)	—
		370900061600	道岔橡胶垫板 混凝土 60kg 9 号单开道岔	组	(1. 0030)	—	—
		370900062300	道岔橡胶垫板 整体道床 60kg 9 号交叉渡线 13m	组	—	(1. 0030)	—
		370500010200	混凝土岔枕 交叉渡线 5m 道岔 60kg 9 号	组	(1. 0030)	—	—
		370500020900	混凝土短岔枕 整体道床 60kg 9 号交叉渡线 13m	组	—	(1. 0030)	—
		330100220100	交叉渡线支撑架 9 号	组	0. 0200	-	-
		330100220200	交叉渡线 13m 支撑架 9 号	组	-	0. 0200	-
		050300070000	板方材	m^3	1. 3200	1. 5300	1. 3500
		052500020001	垫木	m^3	2. 5000	2. 9000	2. 6000
		370900200600	交叉渡线 60kg12 号(整体道床)	组	—	—	(1. 0000)
		370900061900	道岔橡胶垫板 整体道床 60kg 12 号交叉渡线	组	—	—	(1. 0030)
		370500020600	混凝土短岔枕 整体道床 60kg 12 号交叉渡线	组	—	—	(1. 0030)
		330100220300	交叉渡线道岔支撑架 12 号	组	-	-	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	1. 0200	1. 2240	1. 1220
		990700030400	轨道平车 30t	台班	2. 1250	2. 5500	2. 3375
		994500480000	电动扳手	台班	16. 0000	24. 0000	17. 6000
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	2. 1250	2. 5500	2. 3375
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括道岔料倒运,清理基底,预铺适配与散布道岔及岔枕,散布岔枕扣件与拼装道岔,短枕、紧固扣件,道岔精调,包缠绕膜,现浇支撑墩,道岔支撑架安装、拆除、倒运,清理缠绕膜,整修等。

G. 2. 5　粒料道床铺道岔的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 5 的规定。

表 G. 2. 5- 1　1) 单开道岔

项目	编号				G2-2-10	G2-2-11	G2-2-12
	名称				单开道岔		
					50kg/m		60kg/m
					7 号	9 号	
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	16. 896	17. 910	20. 592
	材	370700000100	单开道岔 50kg7 号高锰钢	组	(1. 0000)	—	—
		370900062400	道岔橡胶垫板 50kg/m 9 号单开道岔	组	—	(1. 0030)	—
		370700000400	单开道岔 50kg/m 9 号单开道岔	组	—	(1. 0000)	—
		370700000500	单开道岔 60kg9 号	组	—	—	(1. 0000)
		370900060200	道岔橡胶垫板 50kg 7 号单开道岔	组	(1. 0030)	—	—
		370900060800	道岔橡胶垫板 60kg 9 号单开道岔	组	—	—	(1. 0030)
		370500040100	木枕 Ⅰ类	根	6. 0180	6. 0180	6. 0180
		370500130000	木岔枕	m^3	6. 9839	6. 9839	8. 2625
	料	052500020001	垫木	m^3	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 3400	0. 3570	0. 3740
		994500004000	电锤 830W	台班	3. 0000	3. 1500	3. 3000
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 5950	0. 6248	0. 6545
	具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 3400	0. 3570	0. 3740
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括基底清理，平整道岔路面，预铺适配与吊散道岔及岔枕，木岔枕打印、钻孔，注油，散布岔枕扣件与安装道岔，整修等。							

表 G. 2. 5- 1　2) 交叉渡线

项目	编号				G2-2-13	G2-2-14
	名称				交叉渡线	
					50kg/m	60kg/m
					交叉渡线间距 5. 0m	
					7 号	9 号
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	74. 342	89. 951
	材	370900200100	交叉渡线 50kg7 号	组	(1. 0000)	—
		370900200300	交叉渡线 60kg9 号	组	—	(1. 0000)
		370900060400	道岔橡胶垫板 50kg 7 号交叉渡线	组	(1. 0030)	—
		370900061000	道岔橡胶垫板 60kg 9 号交叉渡线	组	—	(1. 0030)
		370500130000	木岔枕	m^3	26. 3025	33. 8977
	料	052500020001	垫木	m^3	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机	990700030400	轨道平车 30t	台班	1. 7000	1. 8700
		994500004000	电锤 830W	台班	6. 0000	6. 6000
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 8500	0. 9350
	具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 8500	0. 9350
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括基底清理，平整道岔路面，预铺适配与吊散道岔及岔枕，木岔枕打印、钻孔，注油，散布岔枕扣件与安装道岔，整修等。						

表 G. 2. 5- 1　3) 复式交分道岔

项目	编号				G2-2-15	G2-2-16	G2-2-17
	名称				复式交分道岔		
					50kg/m	60kg/m	
					7 号	9 号	12 号
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	142. 428	171. 600	298. 584
	材	370700020700	复式交分道岔 道岔 60kg 12 号	组	—	—	(1. 0000)
		370900062600	道岔橡胶垫板 复式交分道岔 道岔 60kg 12 号	组	—	—	(1. 0030)
		370500080100	道岔橡胶垫板 复式交分道岔 道岔 50kg 7 号	组	(1. 0030)	—	—
		370700020200	复式交分道岔 道岔 50kg 7 号	组	(1. 0000)	—	—
		370700020500	复式交分道岔 60kg 9 号(整体道床)	组	—	(1. 0000)	—
		370900062100	道岔橡胶垫板 整体道床 60kg 9 号复式交分	组	—	(1. 0030)	—
		370500130000	木岔枕	m^3	14. 6100	18. 8320	22. 5900
		330100150100	复式交分道岔支撑架 9 号	组	0. 0166	0. 0200	0. 0348
	料	050300070000	板方材	m^3	0. 5312	0. 6400	1. 1136
		052500020001	垫木	m^3	2. 0750	2. 5000	4. 3500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 5893	0. 7100	1. 2354
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 5893	0. 7100	1. 2354
		994500480000	电动扳手	台班	13. 2800	16. 0000	27. 8400
	具	990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1. 0126	1. 2200	2. 1228
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括基底清理,平整道岔路面,预铺适配与吊散道岔及岔枕,木岔枕打印、钻孔,注油,散布岔枕扣件与安装道岔,整修等。

续表 G. 2. 5-2　1) 单开道岔

项目	编号				G2-2-18	G2-2-19
	名称				单开道岔	
					50kg/m	60kg/m
					7 号	9 号
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	62. 977	75. 577
	材	370700000200	单开道岔 50kg7 号(混凝土枕)	组	(1. 0000)	—
		370700000600	单开道岔 60kg9 号(混凝土枕)	组	—	(1. 0000)
		370900061300	道岔橡胶垫板 混凝土 50kg 7 号单开道岔	组	(1. 0030)	—
		370900061600	道岔橡胶垫板 混凝土 60kg 9 号单开道岔	组	—	(1. 0030)
		370700030100	混凝土岔枕 50kg 7 号单开道岔	组	(1. 0030)	—
		370500010100	混凝土岔枕 60kg 9 号单开道岔	组	—	(1. 0030)
	料	052500020001	垫木	m^3	0. 2500	0. 2900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 4250	0. 5100
		994500480000	电动扳手	台班	4. 0000	4. 4000
		994500250000	吸尘器	台班	1. 0000	1. 1000
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 7650	0. 9180
	具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 4250	0. 5100
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括清理,平整道岔路面,预铺适配与吊散道岔及岔枕,拧螺栓,散布岔枕扣件与安装道岔,紧固扣件,整修等。

续表 G. 2. 5-2　2) 交叉渡线

项目	编号				G2-2-20	G2-2-21	G2-2-22
	名称				交叉渡线		
					50kg/m	60kg/m	
					交叉渡线间距 5. 0m		交叉渡线间距 13. 0m
					7 号	9 号	
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	74. 342	254. 027	320. 536
	材料	370500010400	混凝土岔枕 交叉渡线间距 5. 0m 道岔 50kg 7 号	组	(1. 0030)	—	—
		370900200100	交叉渡线 50kg7 号	组	(1. 0000)	—	—
		370900060400	道岔橡胶垫板 50kg 7 号交叉渡线	组	(1. 0030)	—	—
		052500020001	垫木	m^3	0. 2000	0. 7500	0. 9000
		370700040100	交叉渡线 5m 道岔 60kg 9 号(混凝土枕)	组	—	(1. 0000)	—
		370900200500	交叉渡线 13m60kg9 号(整体道床)	组	—	—	(1. 0000)
		370500010200	混凝土岔枕 交叉渡线 5m 道岔 60kg 9 号	组	—	(1. 0030)	—
		370900061600	道岔橡胶垫板 混凝土 60kg 9 号单开道岔	组	—	(1. 0030)	—
		370500010300	混凝土岔枕 交叉渡线 13m 道岔 60kg 9 号	组	—	—	(1. 0030)
		370900061700	道岔橡胶垫板 混凝土岔枕交叉渡线 13m 道岔 60kg 9 号	组	—	—	(1. 0030)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 8500	1. 0630	1. 2756
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 8500	1. 0630	1. 2756
		990700030400	轨道平车 30t	台班	1. 7000	2. 1250	2. 5500
		994500004000	电锤 830W	台班	6. 0000	-	-
		994500480000	电动扳手	台班	-	4. 0000	8. 0000
		994500250000	吸尘器	台班	-	2. 0000	4. 0000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括清理,平整道岔路面,预铺适配与吊散道岔及岔枕,拧螺栓,散布岔枕扣件与安装道岔,紧固扣件,整修等。

续表 G. 2. 5-2　3) 复式交分道岔

项目					G2-2-23	G2-2-24	G2-2-25
	名称				复式交分道岔		
					50kg/m	60kg/m	
					7 号	9 号	12 号
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	142. 428	171. 600	298. 584
	材料	370900062600	道岔橡胶垫板 复式交分道岔 道岔 60kg 12 号	组	—	—	(1. 0030)
		370700020700	复式交分道岔 道岔 60kg 12 号	组	—	—	(1. 0000)
		370500010700	混凝土岔枕 复式交分道岔 道岔 60kg 12 号	组	—	—	(1. 0030)
		370700020600	复式交分道岔 道岔 60kg 9 号	组	—	(1. 0000)	—
		370900062500	道岔橡胶垫板 复式交分道岔 道岔 60kg 9 号	组	—	(1. 0030)	—
		370500010600	混凝土岔枕 复式交分道岔 道岔 60kg 9 号	组	—	(1. 0030)	—
		370500080100	道岔橡胶垫板 复式交分道岔 道岔 50kg 7 号	组	(1. 0030)	—	—
		370700020200	复式交分道岔 道岔 50kg 7 号	组	(1. 0000)	—	—
		370500010500	混凝土岔枕 复式交分道岔 道岔 50kg 7 号	组	(1. 0030)	—	—
		330100150100	复式交分道岔支撑架 9 号	组	0. 0166	0. 0200	0. 0348
		050300070000	板方材	m^3	0. 5312	0. 6400	1. 1136
		052500020001	垫木	m^3	2. 0750	2. 5000	4. 3500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 5893	0. 7100	1. 2354
		994500480000	电动扳手	台班	13. 2800	16. 0000	27. 8400
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	1. 0126	1. 2200	2. 1228
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 5893	0. 7100	1. 2354
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括清理,平整道岔路面,预铺适配与吊散道岔及岔枕,拧螺栓,散布岔枕扣件与安装道岔,紧固扣件,整修等。

Ⅲ 铺道床工程

G. 2. 6 整体道床的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 6 的规定。

表 G. 2. 6- 1 一般混凝土道床

项目	编号				G2-3-1	G2-3-2	G2-3-3
	名称				整体道床		
					混凝土浇筑	钢筋制作	钢筋安装
	工程量计量单位				m^3	t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 699	2. 160	5. 297
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0200	-	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	611. 6382	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	438. 3618	-
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	-	-	5. 3800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	2. 6800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900160000	铺轨龙门架	台班	0. 0642	-	0. 0970
		991700050000	钢筋调直机	台班	-	0. 5820	-
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	-	0. 5820	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	-	1. 1639	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	1. 1639
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	-	-	0. 5820
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 0214	-	-
		994300020100	空压机 0. 2m^3/min	台班	0. 0071	-	-
		993300010000	风镐	台班	0. 0071	-	-
		994500002000	吹风机 4m^3/min	台班	0. 0143	-	-
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	-	0. 0121	0. 0121
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括 1. 混凝土浇筑:基底处理,混凝土浇筑、振捣、抹平、养护等。2. 钢筋加工制作:钢筋切割、弯曲、绑扎等。3. 钢筋安装:钢筋安装、焊接等。

表 G. 2. 6-2 浮置板混凝土道床

项目	编号				G2-3-4	G2-3-5	G2-3-6
	名称				浮置板		
					混凝土浇筑	钢筋制作	钢筋安装
	工程量计量单位				m^3	t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 768	2. 160	5. 495
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 0200	-	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	191. 9488	-
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	424. 8286	-
		010109010000	冷轧带肋钢筋	kg	-	433. 5141	-
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	-	-	5. 3800
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	2. 6800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990900160000	铺轨龙门架	台班	0. 0690	-	0. 1040
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	-	0. 5720	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	-	1. 1440	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	1. 1440
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	-	-	0. 5720
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 0377	-	-
		994400070100	离心水泵 φ100mm	台班	0. 0189	-	-
		991700050000	钢筋调直机	台班	-	0. 5720	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括 1. 浮置板混凝土浇筑:基底处理,混凝土浇筑,振捣、抹平、养护等。2. 浮置板钢筋加工制作:钢筋切割、弯曲、绑扎等。3. 浮置板钢筋安装:钢筋安装、焊接等。

续表 G. 2. 6-2 浮置板混凝土道床

项目	编号				G2-3-7	G2-3-8	G2-3-9
	名称				钢弹簧隔振器		
					复合橡胶	固体阻尼	液体阻尼
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	7. 095	7. 379	7. 663
	材料	225700000100	钢弹簧隔振器 复合橡胶	m	(1. 0010)	—	—
		225700000200	钢弹簧隔振器 固体阻尼	m	—	(1. 0010)	—
		225700000300	钢弹簧隔振器 液体阻尼	m	—	—	(1. 0010)
		351100090000	剪力绞	套	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		031500510000	限位装置	套	0. 7000	0. 8000	0. 9000
		360100030000	钢制道床观察孔	个	0. 1670	0. 1670	0. 1670
		020300050000	橡胶密封条	m	2. 4480	2. 4990	2. 5500
		370900150000	浮置板隔离层	m^2	2. 9000	3. 0000	3. 1000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300250000	电动打磨机	台班	0. 0675	0. 0700	0. 0720
		994300001300	液压千斤顶 200t	台班	0. 2860	0. 2870	0. 2880
		990300280000	冲击钻机	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0750	0. 0760	0. 0770
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括底座板打磨,底面清理,隔离层剪裁、铺设、粘贴,底面测量,隔振器就位安装,剪力铰安装,隔振器限位装置及密封条安装,浮置板顶升等。

续表 G. 2. 6-2 浮置板混凝土道床

项目	编号				G2-3-10	G2-3-11	G2-3-12
	名称				浮置板水沟盖板	伸缩缝	梯形轨枕水沟盖板
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 132	0. 198	0. 231
	材料	012900110800	普通钢板 δ5mm	m^2	0. 3330	-	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	-	0. 1800
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	-	15. 8000
		051700020000	木丝板	m^2	-	0. 2500	-
		133100030000	石油沥青	kg	-	0. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992100010000	木工圆锯机（综合）	台班	-	0. 0200	-
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	-	-	0. 0100
		990700030400	轨道平车 30t	台班	-	-	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注：工作内容包括 1. 浮置板水沟盖板：浮置板水沟盖板制作、安装、焊接等。
2. 伸缩缝：伸缩缝制作、安装，基层处理，剔除木板，熬制沥青，调制半成品，填塞或灌注沥青等。
3. 梯形轨枕水沟盖板：水沟盖板制作、安装等。

表 G. 2. 6-3 弹性减振垫混凝土道床

项目	编号				G2-3-13	G2-3-14	G2-3-15	G2-3-16
	名称				弹性减振垫混凝土道床			
					弹性减振垫制安	混凝土浇筑	钢筋加工制作	钢筋安装
	工程量计量单位				m^2	m^3	t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	1. 616	0. 681	2. 160	4. 930
	材料	370900260000	减振道床垫	m^2	1. 0400	-	-	-
		020100000500	橡胶板 δ10mm	kg	0. 3000	-	-	-
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0027	1. 0200	-	-
		133100030000	石油沥青	kg	0. 5390	-	-	-
		360100030000	钢制道床观察孔	个	0. 0570	-	-	-
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	0. 0006	-	-	5. 3800
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0. 4058	-	438. 3618	-
		020300140000	海棉橡胶密封条	m	0. 0583	-	-	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	-	611. 6382	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	-	2. 6800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300020500	空压机 6m^3/min	台班	0. 0033	-	-	-
		993300010000	风镐	台班	1. 0067	0. 0114	-	-
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 0075	0. 0342	-	-
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	0. 0067	-	-	-
		990900160000	铺轨龙门架	台班	-	0. 0610	-	0. 0890
		994300020100	空压机 0. 2m^3/min	台班	-	0. 0342	-	-
		994500002000	吹风机 4m^3/min	台班	-	0. 0228	-	-
		991700050000	钢筋调直机	台班	-	-	0. 7257	-
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	-	-	0. 7257	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	-	-	1. 4514	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	-	1. 4514
		992500000800	对焊机 75kV·A	台班	-	-	-	0. 7257
		990900030100	龙门式起重机 10t	台班	-	-	0. 0905	0. 0905
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注：工作内容包括 1. 弹性减振垫制安：下料，裁剪，沥青灌注密封，观察孔安装，限位柱钢筋加工、绑扎，混凝土浇筑，密封条剪裁，压条安装等。2. 弹性减振垫混凝浇筑：基底处理，混凝土浇筑，振捣、抹平、养护等。3. 弹性减振垫钢筋加工制作：钢筋切割、弯曲、绑扎等。4. 弹性减振垫钢筋安装：钢筋安装、焊接等。

表 G. 2. 6-4 其他

项目	编号				G2-3-17	G2-3-18	G2-3-19
	名称				防迷流		
					连接端子	排流端子	扁钢
	工程量计量单位				个	处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 953	0. 966	0. 594
	材料	290901080900	铜端子 120	个	4. 0000	4. 0000	-
		013500010000	紫铜板 综合	kg	10. 8000	-	-
		290901080000	排流端子	个	-	1. 0000	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	2. 4000	-
		031301060000	铜焊条 综合	kg	0. 1800	0. 1000	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	1. 0000	2. 4500
		142900030000	氧气	m^3	1. 6500	0. 9600	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 5500	0. 3200	-
		011300110000	镀锌扁钢	kg	-	-	54. 5158
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	-	0. 2000	0. 4000
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0100	-	0. 0156
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括 1. 连接端子:连接端子制作、安装、焊接、测试等。
2. 排流端子:排流端子安装、焊接等。
3. 防迷流扁钢:扁钢加工、倒运、安装、焊接、测试等。

G. 2. 7 粒料道床的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 7 的规定。

表 G. 2. 7-1 铺道床

项目	编号				G2-3-20	G2-3-21
	名称				底砟 碎石	线间石砟
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 076	0. 175
	材料	040500010100	碎石道砟 Ⅰ级	m^3	1. 1660	1. 1660
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990700010200	轮胎式装载机 1. 5m^3	台班	0. 0055	0. 0067
		991300070000	压路机 12～15t	台班	0. 0018	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括材料场内运输、铺平、压实等。

续表 G. 2. 7- 1 铺道床

项目	编号				G2-3-22	G2-3-23
	名称				人工铺设面砟	机械铺设面砟
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 318	0. 106
	材料	040500010100	碎石道砟 I级	m^3	1. 1500	1. 2340
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990500140000	液压捣固机	台班	0. 0080	-
		994500001800	起拨道捣固车 ≤1100m/h	台班	-	0. 0012
		994500001900	配砟整形车 ≤1200m/h	台班	-	0. 0006
		994500210000	动力稳定车	台班	-	0. 0008
		990700060000	轮式装载机（综合）	台班	0. 0043	-
		994300190000	液压起拨道机	台班	0. 0040	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括施工准备、打桩、挂弦线、摊铺道砟、配砟整形、起拨道捣固、线路检查、人工均匀道砟、起道、串砟、方正轨枕、捣固拨道等。

表 G. 2. 7-2 线路沉落整修

项目	编号				G2-3-24	G2-3-25	G2-3-26	G2-3-27
	名称				人工捣固		机械捣固	
					设计速度 ≤80km/h	设计速度 ≤100km/h	设计速度 ≤80km/h	设计速度 ≤100km/h
	工程量计量单位				km			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	283. 034	322. 502	66. 013	79. 213
	材料	040500010100	碎石道砟 I级	m^3	86. 2500	150. 5000	86. 2500	150. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300190000	液压起拨道机	台班	6. 8710	12. 3678	-	-
		994500001800	起拨道捣固车 ≤1100m/h	台班	-	-	1. 6570	2. 9826
		994500001900	配砟整形车 ≤1200m/h	台班	-	-	0. 7560	1. 3608
		994500210000	动力稳定车	台班	-	-	1. 0330	1. 8594
		990500140000	液压捣固机	台班	13. 7420	24. 7356	-	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括起道、串砟、方正轨枕、捣固、拨道、整理道床、补砟等。

表 G. 2. 7-3 道岔沉落整修

项目	编号				G2-3-28	G2-3-29	G2-3-30
	名称				7 号单开	9 号单开	12 号单开
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	13. 860	17. 787	20. 909
	材料	040500010100	碎石道砟 I级	m^3	4. 5000	5. 7070	7. 4180
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300190000	液压起拨道机	台班	0. 2100	0. 3510	0. 4020
		990500140000	液压捣固机	台班	0. 6000	0. 7030	0. 8040
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括施工准备，人工平整道砟，人工起道、捣固，配砟整形，人工综合整理，补砟等。							

续表 G. 2. 7-3 道岔沉落整修

项目	编号				G2-3-31	G2-3-32	G2-3-33
	名称				7 号复式交分	9 号复式交分	12 号复式交分
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	20. 479	26. 281	33. 977
	材料	040500010100	碎石道砟 I级	m^3	5. 6000	6. 4210	8. 1480
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300190000	液压起拨道机	台班	0. 2300	0. 3760	0. 4830
		990500140000	液压捣固机	台班	0. 6800	0. 7530	0. 9650
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括施工准备，人工平整道砟，人工起道、捣固，配砟整形，人工综合整理，补砟等。							

续表 G. 2. 7-3 道岔沉落整修

项目							
	编号				G2-3-34	G2-3-35	G2-3-36
	名称				7 号交叉渡线	9 号交叉渡线	12 号交叉渡线
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	39. 085	48. 444	63. 256
	材料	040500010100	碎石道砟 Ⅰ级	m^3	20. 5000	24. 4330	29. 3100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994300190000	液压起拨道机	台班	1. 0200	1. 4260	1. 8620
		990500140000	液压捣固机	台班	1. 9000	2. 8520	3. 7240
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括施工准备,人工平整道砟,人工起道、捣固,配砟整形,人工综合整理,补砟等。

表 G. 2. 7-4 机车压道

项目								
	编号				G2-3-37	G2-3-38	G2-3-39	G2-3-40
	名称				机车压道			
					线路	单开道岔	复式交分	交叉渡线
	工程量计量单位				km	组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	5. 693	0. 711	1. 423	2. 846
	机具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 6000	0. 0250	0. 0500	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括工作准备、利用重载轨道车压道等。

Ⅳ　轨道加强设备及护轮轨

G. 2. 8　轨距杆的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 8 的规定。

表 G. 2. 8 轨距杆

项目	编号			G2-4-1
	名称			轨距杆
	工程量计量单位			根
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 069
	材料	370900230300	绝缘轨距杆 φ36	根	1. 0020
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 0000
注:工作内容包括材料搬运,螺栓涂油,扒开及回填道砟,安装轨距杆、调整轨距等。					

G. 2. 9　护轮轨的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 9 的规定。

表 G. 2. 9 护轮轨

项目	编号			G2-4-2	G2-4-3
	名称			防脱护轨	
				新型护轨 15kg/m	铺设护轮轨 槽钢
	工程量计量单位			km	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	158. 400	132. 000
	材料	011900040100	护轨 槽钢	m	—	(1001. 0000)
		030105530000	护轨螺栓	个	-	1686. 7000
		370900230000	护轨扣板	块	-	848. 4000
		272500170000	绝缘套	个	-	848. 4000
		370900240000	护轨支架	个	848. 4000	848. 4000
		370100030100	护轨 15kg/m 轻轨	m	(1010. 0000)	—
		370900190100	护轨扣板 精密铸钢	个	848. 4000	-
		370900210000	横向调距块	个	848. 4000	-
		030113150000	开口弹簧垫圈	个	1713. 6000	-
		020700060000	弹性减振垫板	块	848. 4000	-
		370900220000	护轨接头夹板	块	250. 2500	-
		030105520000	护轨接头螺栓带帽	套	1010. 0000	-
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	1713. 6000	-
		030113160000	平垫圈	个	1713. 6000	-
		030113020900	弹簧垫圈 22	个	1713. 6000	-
		030105570000	螺旋道钉带帽	个	1696. 8000	-
		130500040000	防锈漆	kg	15. 3000	-
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	40. 0000	-
		031107190000	硬质合金锯片	片	2. 0000	-
		031513010002	钻头	个	60. 0000	-
		554900290000	滚筒	个	5. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990900030000	轨道式内燃起重机	台班	-	2. 0000
		990700030400	轨道平车 30t	台班	7. 5000	-
		990300060000	钻孔机	台班	10. 0000	-
		992300170000	锯轨机	台班	1. 0000	-
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	2. 5000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括护轮轨划印、打眼、散布,扣配件散布、安装、整修等。						

续表 G. 2. 9 护轮轨

项目	编号				G2-4-4
	名称				弯轨铺设
	工程量计量单位				端
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	13. 332
	材料	370100030100	护轨 15kg/m 轻轨	m	(4. 8480)
		370900220000	护轨接头夹板	块	2. 0020
		030105520000	护轨接头螺栓带帽	套	8. 0800
		370900240000	护轨支架	个	5. 0500
		370900190100	护轨扣板 精密铸钢	个	5. 0150
		370900210000	横向调距块	个	5. 0500
		030113150000	开口弹簧垫圈	个	10. 2000
		020700060000	弹性减振垫板	块	5. 0500
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	10. 2000
		030113160000	平垫圈	个	10. 2000
		030113020900	弹簧垫圈 22	个	10. 2000
		130500040000	防锈漆	kg	0. 1530
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 1000
		992300170000	锯轨机	台班	0. 1000
		990300060000	钻孔机	台班	1. 0000
		371100070000	弯轨器	台班	0. 5000
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000
注：工作内容包括弯曲护轨，散布护轨，打眼，安装固定，整修等。					

G. 2. 10 钢轨伸缩调节器的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 10 的规定。

表 G. 2. 10 钢轨伸缩调节器

项目	编号				G2-4-5	G2-4-6	G2-4-7	G2-4-8	G2-4-9
	名称				60kg/m 钢轨				50kg/m 钢轨
					单向(伸缩量)		双向(伸缩量)		
					420mm	1000mm	420mm	1000mm	
	工程量计量单位				对				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	17. 292	17. 952	25. 212	25. 476	22. 638
	材料	363100000400	伸缩调节器 60kg 钢轨 1. 0m 单向	对	(1. 0000)	—	—	—	—
		363100000500	伸缩调节器 60kg 钢轨 1. 0m 双向	对	—	(1. 0000)	—	—	—
		363100000200	伸缩调节器 60kg 钢轨 0. 42m 单向	对	—	—	(1. 0000)	—	—
		363100000300	伸缩调节器 60kg 钢轨 0. 42m 双向	对	—	—	—	(1. 0000)	—
		370500050400	伸缩器短枕 60kg-420mm 单向	组	(1. 0030)	—	—	—	—
		370500050200	伸缩器短枕 60kg- 1000mm 单向	组	—	(1. 0030)	—	—	—
		370500050300	伸缩器短枕 60kg- 1000mm 双向	组	—	—	(1. 0030)	(1. 0030)	—
		370900180000	钢轨支撑架	套	0. 2500	0. 3000	0. 5000	0. 6000	0. 5000
		363100000100	伸缩调节器 50kg 钢轨 1. 0m 双向	对	—	—	—	—	(1. 0000)
		370500050100	伸缩器短枕 50kg- 1000mm 双向	组	—	—	—	—	(1. 0030)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 6000	0. 6120	0. 9000	0. 9300	0. 9180
		994500480000	电动扳手	台班	0. 1000	0. 1020	0. 1500	0. 1550	0. 1530
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 2000	0. 2040	0. 3000	0. 3100	0. 3060
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括选配轨料，打印，散布钢轨伸缩器，安装扣配件，整修等。									

V　线路有关工程

G. 2. 11　线路有关工程的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 11 的规定。

表 G. 2. 11 线路有关工程

项目	编号				G2-5-1	G2-5-2	G2-5-3
	名称				普通挂墙标志	角钢支架标志	立柱式标志
					整体道床		
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 311	0. 317	0. 537
	材料	341300130000	标志牌(专用)	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	4. 0800	-	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	0. 0800	0. 0400	0. 0800
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	-	0. 1696	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	-	2. 0400	4. 0800
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	2. 0400	-
		130500040000	防锈漆	kg	-	0. 1450	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	-	2. 6250
		012900061300	镀锌钢板 δ1. 0mm～1. 5mm	kg	-	-	0. 1680
		031509220000	连接铁件	kg	-	-	0. 6500
		030109060900	镀锌锁紧螺母 M100	个	-	-	0. 3000
		130100050000	调合漆	kg	-	-	1. 3000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0124	0. 0145	0. 1000
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	-	-	0. 1000
		992300210000	管子切断机 60～150	台班	-	-	0. 1000
		991900090200	立式钻床 50	台班	-	-	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括标志制作、定位、钻孔,标志膨胀螺栓安装固定等。

续表 G. 2. 11 线路有关工程

项目	编号				G2-5-4	G2-5-5	G2-5-6	G2-5-7	G2-5-8
	名称				控制基标	警冲标	水准基点标	加密基标	位移观测桩
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 957	0. 297	3. 353	0. 660	0. 218
	材料	014300000200	铝板 δ0. 8mm	m^2	0. 0742	0. 3708	-	-	-
		362100030000	白色反光膜	m^2	0. 0680	0. 3399	-	-	-
		362100090000	红色反光膜	m^2	0. 0476	0. 2379	-	-	-
		040500010100	碎石道砟 Ⅰ级	m^3	-	-	1. 0300	-	-
		013900010000	黄铜棒	kg	-	-	-	1. 0300	-
		370900410000	位移观测桩	个	-	-	-	-	1. 0000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	-	0. 9534	0. 1000	0. 0220
		050300070000	板方材	m^3	-	-	0. 0249	-	0. 0020
		050100010000	原木	m^3	-	-	0. 0019	-	0. 0010
		031509220000	连接铁件	kg	-	-	0. 2100	-	-
		130100610000	色调合漆	kg	-	-	0. 0540	-	-
		370900130000	防腐帮桩 φ160-200×2000	根	-	-	4. 2000	-	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	-	-	-	-
		031513010002	钻头	个	0. 0800	0. 0400	-	0. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994500004100	电锤 1. 1kW	台班	0. 0200	0. 0100	-	0. 0100	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括标志制作、定位、钻孔,标志膨胀螺栓安装固定等。

续表 G. 2. 11 线路有关工程

项目	编号				G2-5-9	G2-5-10
	名称				立柱式标志	混凝土安装基础
					碎石道床	
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 562	0. 330
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	-	0. 1275
		050300070000	板方材	m^3	-	0. 0173
		030105093000	镀锌带母螺栓 M20×(160～250)	套	-	5. 1606
		031513010002	钻头	个	-	0. 0200
		014300000200	铝板 δ0. 8mm	m^2	0. 1298	-
		362100030000	白色反光膜	m^2	0. 1190	-
		362100090000	红色反光膜	m^2	0. 0833	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	2. 6250	-
		012900061300	镀锌钢板 δ1. 0mm～1. 5mm	kg	0. 1680	-
		031509220000	连接铁件	kg	0. 6500	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	-
		030109060900	镀锌锁紧螺母 M100	个	0. 3000	-
		130100050000	调合漆	kg	1. 3000	-
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	0. 0800	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994500004100	电锤 1. 1kW	台班	0. 0200	0. 0100
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 1000	-
		992300210000	管子切断机 60～150	台班	0. 1000	-
		991900090200	立式钻床 50	台班	0. 1000	-
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 1000	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括立柱式标志:标志制作、定位、钻孔,标志膨胀螺栓安装固定等。混凝土安装基础:木模制作、安拆,钢筋制作,混凝土浇筑及养护等。

G. 2. 12　平交道口的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 12 的规定。

表 G. 2. 12 平交道口

项目	编号				G2-5-11	G2-5-12	G2-5-13	G2-5-14
	名称				混凝土道口		橡胶道口	
					股道内	两线间	股道内	两线间
	工程量计量单位				m^2			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 950	0. 770	1. 019	0. 833
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 0873	0. 0663	-	-
		370900290100	橡胶道口 宽 2. 5m	m^2	-	-	1. 1363	1. 0706
		050300070000	板方材	m^3	0. 0320	-	-	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	4. 1310	3. 2118	-	-
		031509220000	连接铁件	kg	0. 4770	-	0. 4055	-
		370100040000	旧轨	t	0. 0563	-	0. 0478	-
		350300230000	组合钢支撑	kg	0. 3555	0. 2756	-	-
		330100790000	组合钢配件	kg	0. 2025	0. 1590	-	-
		350100040001	组合钢模板	m^2	0. 7920	0. 6148	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0045	0. 0053	-	-
		133900050000	防腐油	kg	0. 2475	-	0. 2104	-
		040500010100	碎石道砟 Ⅰ级	m^3	-	0. 0810	-	0. 0810
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	0. 0045	0. 0053	0. 0045	0. 0053
		040500370000	小豆石	kg	88. 7625	73. 3785	88. 7625	73. 3785
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0009	0. 0007	-	-
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0009	0. 0007	-	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0009	0. 0007	-	-
		992500080000	电弧焊机	台班	0. 0009	0. 0007	0. 0007	0. 0006
		990500020200	混凝土搅拌机 400L	台班	0. 0034	0. 0018	-	-
		990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 0063	0. 0048	0. 0075	0. 0056
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括 1. 混凝土道口:制作钢筋混凝土道口板、清理底面、制作安装护轨、填铺垫层、铺砌道口、防腐隔板制作、安装清理等。2. 橡胶道口:清理底面、安装等。

续表 G. 2. 12 平交道口

项目	编号				G2-5-15	G2-5-16
	名称				轮缘槽橡胶条	
					单根钢轨	
					钢轨单侧	钢轨双侧
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 131
	材料	370900330100	轮缘槽橡胶条 轮缘槽橡胶条 340mm	m	1. 0030	2. 0060
		144100340000	401 胶	kg	0. 0195	0. 0390
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括清缝、轮缘槽橡胶条安装及调整、清理等。

G. 2. 13　车挡及其他的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 13 的规定。

表 G. 2. 13-1 车挡

项目	编号			G2-5-17	G2-5-18	G2-5-19	G2-5-20	G2-5-21
	名称			月牙式	框架固定式	液压缓冲滑动式	液压缓冲固定式	摩擦式
	工程量计量单位			处				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	2. 640	2. 970	10. 890	10. 560	3. 300
	材料	370900240100	库内车档 月牙型 45 号铸钢	组	(1. 0000)	—	—	—	—
		361300010000	库外固定车挡	组	—	(1. 0000)	—	—	—
		370900250000	缓冲滑动式车挡	处	—	—	(1. 0000)	—	—
		370900420000	液压缓冲固定式	组	—	—	—	(1. 0000)	—
		361300020000	摩擦式车轮挡	组	—	—	—	—	(1. 0000)
		031513010002	钻头	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3600	0. 3600	0. 3150
		990300060000	钻孔机	台班	0. 5000	0. 5000	0. 8000	0. 8200	0. 5200
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1200	0. 1200	0. 1050
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括场内运输，安装，涂油等。									

表 G. 2. 13-2 其他

项目	编号			G2-5-22	G2-5-23
	名称			轮轨摩擦装置	钢轨涂油器
	工程量计量单位			组	处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	3. 168	2. 376
	材料	333500350000	轨轮摩擦装置	组	(1. 0000)	—
		370100030000	钢轨涂油器	组	—	(1. 0000)
		031513010002	钻头	个	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 3300	0. 1800
		990300060000	钻孔机	台班	0. 4500	0. 3400
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 1100	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括场内运输，安装等。						

续表 G. 2. 13-2　2) 其他

项目	编号				G2-5-24	G2-5-25
	名称				钢轨钻眼	锯钢轨
	工程量计量单位				孔	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 083	0. 297
	材料	031513010002	钻头	个	0. 2020	-
		031101050000	树脂砂轮片	片	-	0. 7500
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990300060000	钻孔机	台班	0. 0875	-
		992300170000	锯轨机	台班	-	0. 0950
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括 1. 钢轨钻眼:机具准备至成孔。 2. 锯钢轨:划线,人工锯断钢轨等。						

G. 2. 14　线路备料的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 14 的规定。

表 G. 2. 14 线路备料

项目	编号				G2-5-26	G2-5-27	G2-5-28	G2-5-29
	名称				标准轨		轨枕	
					50kg/m	60kg/m	短轨枕	长轨枕
	工程量计量单位				根		块	根
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 627	0. 690	0. 165	0. 550
	材料	370100020300	钢轨 50kg25m 中锰钢	根	(1. 0000)	—	—	—
		052500020001	垫木	m^3	0. 2000	0. 2200	-	-
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	—	(1. 0000)	—	—
		370500110000	混凝土枕	根	—	—	—	(1. 0000)
		370500100000	混凝土短枕	块	—	—	(1. 0000)	—
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0300	0. 0330	0. 0030	0. 0060
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 0100	0. 0110	0. 0015	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括选配钢轨、轨枕及连接件等。								

续表 G. 2. 14 线路备料

项目	编号				G2-5-30	G2-5-31	G2-5-32
	名称				单开道岔	复合交分道岔	交叉渡线道岔
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	5. 280	11. 616	23. 760
	材料	370700000700	单开道岔 60kg9 号(整体道床)	组	(1. 0000)	—	—
		370500010100	混凝土岔枕 60kg 9 号单开道岔	组	(1. 0000)	—	—
		370700020500	复式交分道岔 60kg 9 号(整体道床)	组	—	(1. 0000)	—
		370500020800	混凝土短岔枕 整体道床 60kg 9 号复式交分	组	—	(1. 0000)	—
		370700040100	交叉渡线 5m 道岔 60kg 9 号(混凝土枕)	组	—	—	(1. 0000)
		370500010200	混凝土岔枕 交叉渡线 5m 道岔 60kg 9 号	组	—	—	(1. 0000)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	1. 5000	3. 3000	6. 7500
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 5000	1. 1000	2. 2500
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括选配钢轨、轨枕及连接件等。							

续表 G. 2. 14 线路备料

项目	编号				G2-5-33	G2-5-34	G2-5-35
	名称				道岔尖轨	道岔辙叉	道岔护轨
					根	个	对
	工程量计量单位				见表		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 924	2. 046	1. 848
	材料	370700030000	道岔直尖轨	根	(1. 0000)	—	—
		370700020000	道岔辙叉	根	—	(1. 0000)	—
		370700010000	道岔护轨	对	—	—	(1. 0000)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 2550	0. 4950	0. 4500
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 0850	0. 1650	0. 1500
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括选配钢轨、轨枕及连接件等。							

续表 G. 2. 14 线路备料

项目	编号				G2-5-36	G2-5-37	G2-5-38
	名称				伸缩调节器	接头夹板	钢轨涂油器
	工程量计量单位				对	套	台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	1. 452	0. 264	1. 320
	材料	370500050300	伸缩器短枕 60kg- 1000mm 双向	组	(1. 0000)	—	—
		370900220200	接头夹板 60kg	块	-	2. 0000	-
		030105211200	高强度接头螺栓带帽 60kg	套	-	6. 0000	-
		030113025200	弹簧垫圈 60kg	套	-	6. 0000	-
		370100030000	钢轨涂油器	组	—	—	(1. 0000)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 2295	0. 0459	0. 0450
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 0765	0. 0153	0. 0150
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括选配钢轨、轨枕及连接件等。							

续表 G. 2. 14 线路备料

项目	编号				G2-5-39	G2-5-40
	名称				轨轮摩擦装置	扣件
	工程量计量单位				组	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	1. 333	0. 013
	材料	333500350000	轨轮摩擦装置	组	(1. 0000)	—
		370500030200	混凝土枕 普通扣件	套	—	(1. 0000)
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0455	0. 0023
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 0152	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括选配钢轨、轨枕及连接件等。						

Ⅵ 拆除工程

G. 2. 15 拆除线路的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 15 的规定。

表 G. 2. 15 拆除线路

项目	编号				G2-6-1	G2-6-2
	名称				拆除线路	
					木枕线路	混凝土枕线路
	工程量计量单位				km	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	104. 280	141. 240
	材料	022900050000	麻袋	个	80. 0000	100. 0000
		050300030200	木方 50mm×25mm	m	5. 0000	8. 0000
		010500010000	钢丝绳	kg	27. 0000	41. 0000
		554900290000	滚筒	个	5. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括拆除扣配件,拆除接头及连接件,掀出钢轨、轨枕,材料分类集中等。						

G. 2. 16 拆除道岔的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 16 的规定。

表 G. 2. 16 拆除道岔

项目	编号				G2-6-3	G2-6-4	G2-6-5
	名称				拆除单开道岔		
					木枕		
					7 号	9 号	12 号
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	7. 096	7. 380	18. 480
	材料	022900050000	麻袋	个	8. 0000	8. 0000	8. 0000
		050300030200	木方 50mm×25mm	m	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		010500010000	钢丝绳	kg	13. 0000	13. 0000	13. 0000
		554900290000	滚筒	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	1. 1340	1. 1794	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括拆除扣配件,拆除道岔基本轨和岔心,拆除岔枕,材料分类集中等。							

续表 G. 2. 16 拆除道岔

项目	编号				G2-6-6	G2-6-7	G2-6-8
	名称				拆除单开道岔		
					混凝土枕		
					7 号	9 号	12 号
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	35. 538	36. 960	49. 753
	材料	022900050000	麻袋	个	12. 0000	12. 0000	12. 0000
		050300030200	木方 50mm×25mm	m	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		010500010000	钢丝绳	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		554900290000	滚筒	个	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括拆除扣配件，拆除道岔基本轨和岔心，拆除岔枕，材料分类集中等。							

G. 2. 17　拆除道床的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 17 的规定。

表 G. 2. 17 拆除道床

项目	编号				G2-6-9	G2-6-10
	名称				拆除道床	
					碎石道床	整体道床
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 264	2. 541
	材料	031513050000	合金钢钻头	个	-	0. 8000
		142900050001	乙炔气	m^3	-	0. 4600
		142900030000	氧气	m^3	-	1. 8400
		340000110000	其他材料	%	-	1. 0000
	机具	994300020600	空压机 10m^3/min	台班	-	2. 0000
		993300010000	风镐	台班	-	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括工作准备、拆除、材料分类集中等。						

Ⅶ　其他项目

G. 2. 18　整体道床模板的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 18 的规定。

表 G. 2. 18 整体道床模板

项目	编号				G2-7-1
	名称				整体道床模板
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 312
	材	050300070000	板方材	m^3	0. 0030
	材	031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	0. 6870
	材	350100040003	组合钢模板	m^2·日	6. 6160
	材	350100030000	复合木模板	m^2	0. 0020
	料	143500090000	脱模剂	kg	0. 1000
	料	340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 0036
	机	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0036
	机	990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 0015
	机	990900160000	铺轨龙门架	台班	0. 0143
	机	992300250000	电动打磨机	台班	0. 0428
	具	992100010000	木工圆锯机（综合）	台班	0. 0120
	具	994600040000	其他机具	%	1. 0000
注：工作内容包括安装、拆除、倒运、刷油清理、堆放等。					

G. 2. 19　材料运输的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 19 的规定。

表 G. 2. 19-1 轨料运输

项目	编号				G2-7-2	G2-7-3	G2-7-4
	名称				垂直运输	水平运输	
					标准轨及道岔	10km 以内	每增 1km
						标准轨及道岔	
	工程量计量单位				t		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 026	0. 139	0. 009
	材	052500020001	垫木	m^3	-	0. 0072	-
	材	371100050000	卡轨器	个	-	0. 0110	-
	料	340000110000	其他材料	%	-	1. 0000	-
	机	990700030400	轨道平车 30t	台班	-	0. 0460	0. 0020
	机	990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	-	0. 0230	0. 0010
	机	990900030100	龙门式起重机 10t	台班	0. 0100	-	-
	具	994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括轨料装车，轨道车运输轨料，返回等。							

表 G. 2. 19-2 混凝土隧道内运输

项目	编号				G2-7-5	G2-7-6
	名称				混凝土隧道内运输	
					2km 以内	每增 1km
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105050000	综合用工二类	工日	0. 112	0. 012
	材料	171100090600	球墨铸铁管 200	m	0. 0050	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	-
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0270	0. 0060
		990700020300	轨道车 ≤290kW	台班	0. 0090	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括隧道内运输,铺轨龙门吊倒运(混凝土输送到浇灌点)等。						

G. 2. 20 钢轨接头试焊接的施工生产要素消耗量可参考表 G. 2. 20 的规定。

表 G. 2. 20 钢轨接头试焊接

项目	编号				G2-7-7	G2-7-8	G2-7-9	G2-7-10
	名称				50kg/m 钢轨		60kg/m 钢轨	
					接触焊试焊接	铝热焊试焊接	接触焊试焊接	铝热焊试焊接
	工程量计量单位				台·次			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000103050000	综合用工一类	工日	221. 760	63. 360	229. 680	66. 528
	材料	370100020300	钢轨 50kg25m 中锰钢	根	3. 3600	0. 5600	-	-
		350900080000	坩埚	个	-	0. 1000	-	0. 1000
		370900470000	铝热焊砂型	个	-	0. 1000	-	0. 1000
		371100010100	封泥箱	kg	-	10. 4000	-	10. 4000
		133500260000	密封膏	kg	-	51. 8000	-	51. 8000
		182700020100	预热装置及支架 铝热焊用	套	-	6. 7600	-	6. 7600
		140700080000	抗磨抗压油	kg	7. 8000	0. 2000	7. 8000	0. 2000
		031307060000	引燃助剂(铝热焊用)	根	-	24. 9000	-	24. 9000
		031305020100	铝热焊剂	根	-	10. 2000	-	10. 2000
		031101050000	树脂砂轮片	片	75. 0000	12. 5000	75. 0000	12. 5000
		140700130000	液压油	kg	8. 1000	1. 3500	8. 1000	1. 3500
		554900290000	滚筒	个	1. 8000	1. 2000	1. 8000	1. 2000
		370100020400	钢轨 60kg25m 中锰钢	根	-	-	3. 3600	0. 5600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	992300170000	锯轨机	台班	15. 4600	3. 5767	16. 2330	3. 7555
		992300270000	手砂轮机	台班	41. 5000	2. 2800	43. 5750	2. 3940
		992500190000	移动式焊轨机组	台班	13. 3800	-	14. 0490	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括调试焊机参数、焊轨、落锤连续 15 根不断、金相、疲劳、静弯、硬度、冲击、拉伸、外观、断口等。								

G. 3　通信工程

Ⅰ　挖、填电缆沟及敷设通信管道

G. 3. 1　挖、填管道沟及人孔坑的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 1 的规定。

表 G. 3. 1 挖、填管道沟及人孔坑

项目	编号				G3-1-1	G3-1-2
	名称				挖管道沟及人孔坑	回填夯实
	工程量计量单位				m^3	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000107030000	综合用工三类	工日	0. 042	0. 139
	材料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	-
	机	990100030100	履带式单斗挖土机 1. 0m^3	台班	0. 0031	-
		990700001200	自卸汽车 12t	台班	0. 0028	-
		990700060000	轮式装载机（综合）	台班	0. 0007	-
	具	991300150000	蛙式打夯机	台班	-	0. 0080
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 挖管道沟及人孔坑:施工防护、划线定位、挖土、修整、清理、找平、装车等。2. 回填夯实:回填、夯实、找平等。

G. 3. 2　挖、砌光(电)缆槽道的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 2 的规定。

表 G. 3. 2 挖、砌光(电)缆槽道

项目	编号				G3-1-3	G3-1-4	G3-1-5
	名称				挖、砌光(电)缆槽道地平式(mm)		光(电)缆标桩
					300×300	600×300	
	工程量计量单位				m		根
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 531	0. 730	0. 167
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 1265	0. 1877	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0409	0. 0409	-
		800100060600	砌筑砂浆 DM5. 0-MR	m^3	0. 0409	0. 0469	-
		350100340000	模板锯材	m^3	0. 0020	0. 0030	-
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	38. 9000	38. 9000	-
		042900080100	电缆标桩 120mm×120mm×1200mm	根	-	-	1. 0100
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	4. 3824	6. 8156	-
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1. 5	kg	0. 0331	0. 0514	-
		130100390000	醇酸调合漆	kg	-	-	0. 1000
		031501350000	铁线钉	kg	0. 0232	0. 0341	-
		020911010000	塑料薄膜	m^2	0. 2063	0. 3192	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700010700	机动翻斗车 1t	台班	0. 0138	0. 0203	-
		991700050000	钢筋调直机	台班	0. 0036	0. 0056	-
		991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	0. 0036	0. 0056	-
		991700090000	钢筋弯曲机 φ40 内	台班	0. 0036	0. 0056	-
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 挖、砌光(电)缆槽道:划线定位、挖槽道沟、夯实、木模制作、安装、拆除、浇槽道基础、钢筋配料绑扎、混凝土灌注、预制盖板、砌砖、抹水泥砂浆、养护、土方回填及夯实等。2. 光(电)缆标桩:挖坑、埋设、回填、夯实等。

G. 3. 3　管道基础的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 3 的规定。

表 G. 3. 3 管道基础

项目	编号				G3-1-6	G3-1-7	G3-1-8	G3-1-9	G3-1-10
	名称				混凝土管道基础				
					2 孔宽	3 孔宽	4 孔宽	6 孔宽	8 孔宽
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 091	0. 116	0. 133	0. 176	0. 218
	材料	350100340000	模板锯材	m^3	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0011	0. 0012
		020911010000	塑料薄膜	m^2	0. 1200	0. 1500	0. 2250	0. 3000	0. 4100
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0902	0. 1132	0. 1580	0. 2044	0. 2508
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0286	0. 0375	0. 0502	0. 0681	0. 0860
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括木模制作、安装、拆除、钢筋配料绑扎、混凝土灌注、养护等。									

G. 3. 4　敷设混凝土通信管道的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 4 的规定。

表 G. 3. 4 敷设混凝土通信管道

项目	编号				G3-1-11	G3-1-12	G3-1-13	G3-1-14	G3-1-15	G3-1-16
	名称				敷设混凝土通信管道					
					四孔管	一立型	一平型	二立型	二平型	三立型
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 064	0. 072	0. 079	0. 137	0. 150	0. 199
	材料	173100110400	水泥管 (4 孔)	根	(1. 6700)	—	—	—	—	—
		173100110500	水泥管 (6 孔)	根	—	(1. 6700)	(1. 6700)	(3. 3400)	(3. 3400)	(5. 0100)
		800100060900	砌筑砂浆 DM7. 5-MR	m^3	0. 0082	0. 0088	0. 0103	0. 0178	0. 0205	0. 0262
		020911010000	塑料薄膜	m^2	1. 1209	1. 4945	1. 4945	1. 4945	1. 4945	2. 2418
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括刷洗、搬运、铺设混凝土管、试通、抹接口、抹八字、填缝、抹边缝、养护等。										

项目	编号				G3-1-17	G3-1-18	G3-1-19	G3-1-20	G3-1-21
	名称				敷设混凝土通信管道				
					三平型	四立 A 型	四平 A 型	四立 B 型	四平 B 型
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.217	0.260	0.284	0.245	0.257
	材料	173100110400	水泥管 (4 孔)	根	—	—	—	(3.3400)	(3.3400)
		173100110500	水泥管 (6 孔)	根	(5.0100)	(6.6800)	(6.6800)	(3.3400)	(3.3400)
		800100060900	砌筑砂浆 DM7.5-MR	m^3	0.0308	0.0349	0.0411	0.0340	0.0372
		020911010000	塑料薄膜	m^2	2.2418	2.2418	4.4836	2.2418	4.4836
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括刷洗、搬运、铺设混凝土管、试通、抹接口、抹八字、填缝、抹边缝、养护等。									

G.3.5 敷设塑料通信管道的施工生产要素消耗量可参考表 G.3.5 的规定。

表 G.3.5 敷设塑料通信管道

项目	编号				G3-1-22	G3-1-23	G3-1-24	G3-1-25	G3-1-26	G3-1-27
	名称				敷设塑料通信管道					
					2 孔(2×1)	3 孔(3×1)	4 孔(2×2)	6 孔(3×2)	9 孔(3×3)	12 孔(4×3)
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.025	0.035	0.043	0.051	0.073	0.096
	材料	172501141000	硬塑料管 100	m	2.0200	3.0300	4.0400	6.0600	9.0900	12.1200
		182500310100	底部管卡 2 孔	个	0.6667	-	0.6667	-	-	-
		182500310200	底部管卡 3 孔	个	-	0.6667	-	0.6667	0.6667	-
		182500310300	底部管卡 4 孔	个	-	-	-	-	-	0.6667
		182500300100	中部管卡 2 孔	个	-	-	0.6667	-	-	-
		182500300200	中部管卡 3 孔	个	-	-	-	0.6667	1.3333	-
		182500300300	中部管卡 4 孔	个	-	-	-	-	-	1.3333
		144100360000	PVC 胶	kg	0.0150	0.0225	0.0300	0.0450	0.0675	0.0900
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括外观检查、管底清理、挫管内口、敷设、接续塑料管、试通等。										

项目	编号				G3-1-28	G3-1-29	G3-1-30
	名称				敷设塑料通信管道		敷设栅格通信管道
					18 孔(6×3)	24 孔(6×4)	
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.139	0.183	0.081
	材料	172501141000	硬塑料管 100	m	18.1800	24.2400	-
		182500310400	底部管卡 6 孔	个	0.6667	0.6667	-
		182500300400	中部管卡 6 孔	个	1.3333	2.0000	-
		144100360000	PVC 胶	kg	0.1350	0.1800	-
		144100010000	胶粘剂	kg	-	-	0.0142
		181500730100	栅格管接头	个	-	-	0.1666
		172503040100	栅格管 九孔	m	-	-	1.0100
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括外观检查、管底清理、挫管内口、敷设、接续塑料管、试通等。							

G.3.6 敷设钢管通信管道的施工生产要素消耗量可参考表 G.3.6 的规定。

表 G.3.6 敷设钢管通信管道

项目	编号				G3-1-31	G3-1-32	G3-1-33	G3-1-34	G3-1-35	G3-1-36
	名称				敷设镀锌钢管通信管道					
					2 孔(2×1)	4 孔(2×2)	6 孔(3×2)	8 孔(4×2)	10 孔(5×2)	12 孔(4×3)
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.039	0.073	0.106	0.139	0.173	0.206
	材料	170300001400	镀锌钢管 DN100	m	2.0600	4.1200	6.1800	8.2400	10.3000	12.3600
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	0.4040	0.8080	1.2120	1.6160	2.0200	2.4240
		011300110000	镀锌扁钢	kg	0.2147	0.7746	1.3345	1.8944	2.4544	3.0144
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.0043	0.0155	0.0267	0.0379	0.0491	0.0603
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0.0080	0.0160	0.0240	0.0320	0.0400	0.0480
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0022	0.0080	0.0139	0.0198	0.0256	0.0315
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括外观检查、管底清理、挫管内口、切管套丝、敷设、焊接固定、接续、试通等。										

项目	编号				G3-1-37	G3-1-38	G3-1-39	G3-1-40	G3-1-41	G3-1-42
	名称				铺设镀锌钢管通信管道					
					16孔(4×4)	18孔(3×6)	24孔(3×8)	30孔(6×5)	36孔(6×6)	48孔(8×6)
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.271	0.304	0.401	0.499	0.596	0.791
	材料	170300001400	镀锌钢管 DN100	m	16.4800	18.5400	24.7200	30.9000	37.0800	49.4400
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	3.2320	3.6360	4.8480	6.0600	7.2720	9.6960
		011300110000	镀锌扁钢	kg	3.8569	4.2785	5.5421	6.8057	8.0693	10.5965
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0771	0.0856	0.1108	0.1361	0.1613	0.2118
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0.0640	0.0720	0.0960	0.1200	0.1440	0.1920
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0403	0.0447	0.0579	0.0711	0.0843	0.1107
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括外观检查、管底清理、挫管内口、切管套丝、铺设、焊接固定、接续、试通等。										

G.3.7 敷设塑料子管的施工生产要素消耗量可参考表G.3.7的规定。

表G.3.7 敷设塑料子管

项目	编号				G3-1-43	G3-1-44	G3-1-45	G3-1-46
	名称				敷设塑料子管			
					1孔	2孔	3孔	4孔
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.012	0.016	0.020	0.024
	材料	172500340000	塑料管	m	(1.0500)	(2.1000)	(3.1500)	(4.2000)
		180900320000	聚氯乙烯管塞子	个	0.0245	0.0490	0.0735	0.0980
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.0031	0.0031	0.0031	0.0031
		031507020200	通信用镀锌铁线 φ4.0	kg	0.0203	0.0203	0.0203	0.0203
		180900310000	聚氯乙烯管固定堵头	个	0.0122	0.0243	0.0365	0.0486
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括清刷管孔、塑料管外观检查、敷设塑料管、接续、试通、固定堵头及塞子、管头做标记等。								

G. 3. 8　管道包封的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 8 的规定。

表 G. 3. 管道包封

项目	编号				G3-1-47	G3-1-48	G3-1-49	G3-1-50	G3-1-51	G3-1-52
	名称				包封混凝土通信管道(两侧)					
					2 孔高	3 孔高	4 孔高	5 孔高	6 孔高	8 孔高
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 137	0. 178	0. 233	0. 272	0. 312	0. 390
	材料	020911010000	塑料薄膜	m^2	0. 2400	0. 3000	0. 3600	0. 4200	0. 4800	0. 6000
		350100340000	模板锯材	m^3	0. 0033	0. 0041	0. 0051	0. 0059	0. 0066	0. 0080
		802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0. 0270	0. 0383	0. 0541	0. 0676	0. 0811	0. 1081
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括木模制作、安装、拆除、清理、混凝土灌注、养护等。										

项目	编号				G3-1-53	G3-1-54	G3-1-55	G3-1-56	G3-1-57	G3-1-58
	名称				包封混凝土通信管道(顶部)					
					2 孔宽	3 孔宽	4 孔宽	5 孔宽	6 孔宽	8 孔宽
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 091	0. 115	0. 131	0. 153	0. 174	0. 215
	材料	350100340000	模板锯材	m^3	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0011	0. 0011	0. 0011
		020911010000	塑料薄膜	m^2	0. 1200	0. 1500	0. 2250	0. 2625	0. 3000	0. 3750
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0902	0. 1132	0. 1580	0. 1812	0. 2044	0. 2508
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0286	0. 0375	0. 0502	0. 0592	0. 0681	0. 0860
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括木模制作、安装、拆除、清理、混凝土灌注、养护等。										

G. 3. 9　砌筑人(手)孔的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 9 的规定。

表 G. 3. 9 砌筑人(手)孔

项目	编号				G3-1-59	G3-1-60	G3-1-61	G3-1-62	G3-1-63
	名称				砌筑人孔 24 孔以内			砌筑手孔(mm)	
					直通型	三通型	四通型	900×1200	1200×1700
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000103030000	综合用工一类	工日	14. 810	18. 315	21. 238	8. 370	11. 346
	材料	350100340000	模板锯材	m^3	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0600	0. 1000
		020911010000	塑料薄膜	m^2	15. 7500	15. 7500	15. 7500	15. 7500	15. 7500
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	1884. 9000	2636. 8000	2678. 0000	741. 6000	1112. 4000
		143500030000	防水剂	kg	25. 0200	31. 5900	32. 5800	9. 7200	13. 7400
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	12. 9000	18. 8000	18. 8000	4. 0500	2. 1000
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	31. 8000	66. 9000	69. 2000	7. 2100	23. 0100
		292700080100	电缆托架(甲)	套	8. 0800	12. 1200	10. 1000	4. 0400	4. 0400
		292700080200	电缆托架(乙)	套	-	4. 0400	6. 0600	-	-
		031501030400	电缆托架穿钉 M16	套	12. 1200	26. 2600	26. 2600	8. 0800	8. 0800
		360100070100	电缆人孔口圈 车行道用	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		331100020000	积水罐带盖	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031500410000	拉力环	个	2. 0200	3. 0300	4. 0400	2. 0200	2. 0200
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 5000	3. 9200	4. 0400	0. 5500	0. 9700
		800100061200	砌筑砂浆 DM10-MR	m^3	1. 8700	2. 2900	2. 4000	0. 8100	1. 2500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括木模制作、安装、拆除,钢筋配料绑扎,灌注,砌砖,安装人孔口圈、电缆托架,勾缝,抹面,养护,清刷,涂防水层等。

Ⅱ　敷设光(电)缆及电线

G. 3. 10　光缆敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 10 的规定。

表 G. 3. 10-1 光缆穿管道敷设

项目	编号				G3-2-1	G3-2-2	G3-2-3	G3-2-4	G3-2-5	G3-2-6
	名称				光缆穿管道敷设(芯以内)					
					4	6	8	12	24	36
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 011	0. 011	0. 012	0. 013	0. 015	0. 018
	材料	282500010000	光缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0234	0. 0234	0. 0234	0. 0234	0. 0234	0. 0234
		172800000200	硅塑管 D33/D40	m	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		292700070100	电缆托板 (双线)	块	0. 0485	0. 0485	0. 0485	0. 0485	0. 0485	0. 0485
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	871104030000	时域反射仪	台班	0. 0003	0. 0004	0. 0004	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检查测试光缆、光缆配盘、清刷管孔、穿放引线、布放光缆、安装托板、人孔中光缆包保护管、盘余长、光纤特性测试、标识、记录等。

项目	编号				G3-2-7	G3-2-8	G3-2-9	G3-2-10	G3-2-11	G3-2-12
	名称				光缆穿管道敷设(芯以内)					
					48	60	72	84	96	120
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 022	0. 027	0. 029	0. 032	0. 035	0. 040
	材料	282500010000	光缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		172800000200	硅塑管 D33/D40	m	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		292700070100	电缆托板 (双线)	块	0. 0485	0. 0485	0. 0485	0. 0485	0. 0485	0. 0485
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0234	0. 0234	0. 0234	0. 0234	0. 0234	0. 0234
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	871104030000	时域反射仪	台班	0. 0003	0. 0004	0. 0004	0. 0005	0. 0005	0. 0007
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检查测试光缆、光缆配盘、清刷管孔、穿放引线、布放光缆、安装托板、人孔中光缆包保护管、盘余长、光纤特性测试、标识、记录等。

项目	编号				G3-2-13
	名称				光缆穿管道敷设(芯以内)
					144
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.045
	材料	282500010000	光缆	m	(1.0200)
		172800000200	硅塑管 D33/D40	m	0.0050
		292700070100	电缆托板（双线）	块	0.0485
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0234
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	871104030000	时域反射仪	台班	0.0007
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0015
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0015
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注：工作内容包括检查测试光缆、光缆配盘、清刷管孔、穿放引线、布放光缆、安装托板、人孔中光缆包保护管、盘余长、光纤特性测试、标识、记录等。					

表 G.3.10-2 光缆沿托架敷设

项目	编号				G3-2-14	G3-2-15	G3-2-16	G3-2-17	G3-2-18	G3-2-19
	名称				光缆沿托架敷设(芯以内)					
					4	6	8	12	24	36
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.018	0.019	0.020	0.021	0.023	0.026
	材料	282500010000	光缆	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.0008	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010	0.0020
		341300120000	标志牌	个	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	871104030000	时域反射仪	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0008	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010	0.0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0008	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010	0.0010
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括光缆配盘、检验测试光缆、穿放引线、敷设光缆、复测光缆、托板固定光缆、人孔中光缆包保护管、做标记等。										

项目	编号			G3-2-20	G3-2-21	G3-2-22	G3-2-23	G3-2-24	G3-2-25
	名称			光缆沿托架敷设(芯以内)					
				48	60	72	84	96	120
	工程量计量单位			m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.029	0.031	0.034	0.037	0.039	0.045
	材料	282500010000	光缆	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.0020	0.0040	0.0040	0.0050	0.0050	0.0050
		341300120000	标志牌	个	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	871104030000	时域反射仪	台班	0.0003	0.0004	0.0004	0.0005	0.0005	0.0007
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0012	0.0012	0.0012	0.0015	0.0015	0.0015
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0012	0.0012	0.0012	0.0015	0.0015	0.0015
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括光缆配盘、检验测试光缆、穿放引线、敷设光缆、复测光缆、托板固定光缆、人孔中光缆包保护管、做标记等。									

项目	编号			G3-2-26
	名称			光缆沿托架敷设(芯以内)
				144
	工程量计量单位			m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.050
	材料	282500010000	光缆	m	(1.0200)
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.0050
		341300120000	标志牌	个	0.0240
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	871104030000	时域反射仪	台班	0.0009
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0017
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0017
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0.0002
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0.0002
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括光缆配盘、检验测试光缆、穿放引线、敷设光缆、复测光缆、托板固定光缆、人孔中光缆包保护管、做标记等。					

表 G. 3. 10-3 光缆沿线槽敷设

项目	编号				G3-2-27	G3-2-28	G3-2-29	G3-2-30	G3-2-31	G3-2-32
	名称				光缆沿线槽敷设(芯以内)					
					4	6	8	12	24	36
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 009	0. 010	0. 011	0. 012	0. 014	0. 016
	材料	282500010000	光缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1. 5	kg	0. 0031	0. 0031	0. 0031	0. 0031	0. 0031	0. 0031
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	871104030000	时域反射仪	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括光缆配盘、检验测试光缆、穿放引线、敷设光缆、复测光缆、托板固定光缆、人孔中光缆包保护管、做标记等。

项目	编号				G3-2-33	G3-2-34	G3-2-35	G3-2-36	G3-2-37	G3-2-38
	名称				光缆沿线槽敷设(芯以内)					
					48	60	72	84	96	120
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 021	0. 024	0. 027	0. 029	0. 032	0. 035
	材料	282500010000	光缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1. 5	kg	0. 0031	0. 0031	0. 0031	0. 0031	0. 0031	0. 0031
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	871104030000	时域反射仪	台班	0. 0003	0. 0004	0. 0004	0. 0005	0. 0005	0. 0005
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0015	0. 0015	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括光缆配盘、检验测试光缆、穿放引线、敷设光缆、复测光缆、托板固定光缆、人孔中光缆包保护管、做标记等。

项目	编号				G3-2-39
	名称				光缆沿线槽敷设(芯以内)
					144
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.037
	材料	282500010000	光缆	m	(1.0200)
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.0031
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	871104030000	时域反射仪	台班	0.0009
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0017
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0017
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括光缆配盘、检验测试光缆、穿放引线、敷设光缆、复测光缆、托板固定光缆、人孔中光缆包保护管、做标记等。					

G.3.11 通信电缆敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G.3.11 的规定。

表 G.3.11-1 电缆穿管道敷设

项目	编号				G3-2-40	G3-2-41	G3-2-42	G3-2-43	G3-2-44
	名称				市话电缆(mm^2 以内)				
					50×2×0.5	100×2×0.5	200×2×0.5	300×2×0.5	400×2×0.5
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.016	0.018	0.018	0.023	0.025
	材料	282300050300	市话电缆 HYAT	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.0031	0.0031	0.0031	0.0031	0.0031
		031507020200	通信用镀锌铁线 φ4.0	kg	0.0497	0.0497	0.0497	0.0497	0.0497
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		873113010000	低频电缆测试仪	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0008	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0008	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开盘、检查、电缆配盘、清刷管孔、穿放引线、布放电缆、芯线校对、封电缆头、整理测试、标识、记录等。									

项目	编号				G3-2-45	G3-2-46	G3-2-47	G3-2-48
	名称				配线电缆(mm² 以内)			
					(10～30)×2×0.5	50×2×0.5	100×2×0.5	200×2×0.5
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.011	0.012	0.013	0.015
	材料	282300020000	通信配线电缆	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
		031507020200	通信用镀锌铁线 φ4.0	kg	0.0180	0.0180	0.0180	0.0180
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.0010	0.0010	0.0012	0.0014
		873113010000	低频电缆测试仪	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开盘、检查、电缆配盘、清刷管孔、穿放引线、布放电缆、芯线校对、封电缆头、整理测试、标识、记录等。								

表 G.3.11-2 电缆沿托架敷设

项目	编号				G3-2-49	G3-2-50	G3-2-51	G3-2-52	G3-2-53	G3-2-54
	名称				市话电缆(mm² 以内)					
					(10~30)×2×0.5	50×2×0.5	100×2×0.5	200×2×0.5	300×2×0.5	400×2×0.5
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.016	0.019	0.021	0.023	0.025	0.031
	材料	282300050300	市话电缆 HYAT	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
		031507020200	通信用镀锌铁线 φ4.0	kg	0.0180	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018
		341300120000	标志牌	个	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.0010	0.0010	0.0012	0.0013	0.0014	0.0014
		873113010000	低频电缆测试仪	台班	0.0003	0.0003	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开盘、检查、电缆配盘、托架敷设电缆、绑扎、固定、整理、挂标牌、芯线校通、封电缆头、整理测试、标识、记录等。										

表 G. 3. 11-3 电缆沿线槽敷设

项目	编号				G3-2-55	G3-2-56	G3-2-57	G3-2-58
	名称				配线电缆(mm² 以内)			
					(10～30)×2×0.5	50×2×0.5	100×2×0.5	200×2×0.5
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.012	0.016	0.022	0.032
	材料	282300020000	通信配线电缆	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		341300120000	标志牌	个	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.0010	0.0010	0.0012	0.0014
		873113010000	低频电缆测试仪	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开盘、检查、电缆配盘、敷设电缆、固定防护、挂标牌、芯线校通、封电缆头、整理测试、标识、记录等。

G. 3. 12　同轴电缆敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 12 的规定。

表 G. 3. 12-1 同轴电缆穿管敷设

项目	编号				G3-2-59	G3-2-60	G3-2-61	G3-2-62
	名称				射频同轴电缆		同轴电缆	
					1/2	7/8	SYV-75-5	SYV-75-9
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.010	0.014	0.009	0.012
	材料	031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	-	-	0.0010	0.0010
		282900030300	同轴电缆 SYV-75-5	m	-	-	1.0200	-
		282900030400	同轴电缆 SYV-75-9	m	-	-	-	1.0200
		282900040000	射频同轴电缆	m	(1.0200)	(1.0200)	—	—
		341300110000	标签框	套	1.0200	1.0200	-	-
		031507120000	镀锌铁丝 18#～22#	kg	0.0900	0.0900	-	-
		290637040300	塑料护口(电线管) 25	个	0.4000	0.0400	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	-	-	0.0010	0.0010
		873113010000	低频电缆测试仪	台班	-	-	0.0003	0.0003
		873103030000	数字万用表	台班	0.0010	0.0010	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开盘、检查、电缆配盘、敷设及穿放电缆、接续、整理测试、标识、记录等。

表 G. 3. 12-2 同轴电缆沿线槽敷设

项目	编号			G3-2-63	G3-2-64	G3-2-65	G3-2-66
	名称			射频同轴电缆		同轴电缆	
				1/2	7/8	SYV-75-5	SYV-75-9
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 008	0. 011	0. 007	0. 009
	材料	282900030300	同轴电缆 SYV-75-5	m	—	—	(1. 0200)	—
		282900030400	同轴电缆 SYV-75-9	m	—	—	—	(1. 0200)
		282900040000	射频同轴电缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	—	—
		031507120000	镀锌铁丝 18#～22#	kg	0. 0900	0. 0900	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	-	-	0. 0010	0. 0010
		873113010000	低频电缆测试仪	台班	-	-	0. 0003	0. 0003
		873103030000	数字万用表	台班	0. 0010	0. 0010	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开盘、检查、电缆配盘、布放走线槽内电缆、固定防护、接续、整理测试、标识、记录等。							

表 G. 3. 12-3 钉固漏泄同轴电缆

项目	编号			G3-2-67
	名称			钉固漏泄同轴电缆
	工程量计量单位			m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 120
	材料	282900030000	漏泄同轴电缆	m	(1. 0200)
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	1. 0200
		292700170000	吊挂漏泄电缆卡子	套	1. 0200
		182500300000	漏缆洞内防火吊夹	个	0. 1100
		330100450000	接头支架	套	0. 0021
		372100020000	调相座	个	0. 0040
		372100010000	调相头	个	0. 0040
		292700390000	漏缆终端负载	个	0. 0010
		282900020200	射频电缆 SYV-50-9-4	m	0. 0025
		282900020300	射频电缆 SYV-75-9-4	m	0. 0060
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0100
		290701030000	电缆接头	个	0. 0020
		290701070000	漏缆终端头	个	0. 0020
		290701080000	漏缆终端座	个	0. 0020
		181500360000	漏缆固定接头	个	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0022
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0022
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0010
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 0104
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括检查与测试、划线、定位、敷设钉固电缆、切割、做接头、测试、封头、盘余长、标识、记录等。					

G. 3. 13　电线敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 13 的规定。

表 G. 3. 13-1 电线穿管道敷设

项目	编号				G3-2-68	G3-2-69	G3-2-70	G3-2-71	G3-2-72	G3-2-73
	名称				铜芯塑料护套电线(mm² 以内)					
					1.5	2.5	4	6	10	16
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.002	0.003	0.004	0.006	0.007	0.008
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0800)	(1.1096)	(1.1096)	(1.0485)	(1.0485)	(1.0485)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0009	0.0009	0.0010	0.0010	0.0013	0.0018
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0100	0.0105	0.0120	0.0135	0.0150	0.0173
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0050	0.0053	0.0060	0.0068	0.0075	0.0086
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括绝缘测试、量裁、穿引线、布放、整理、导线剥头、固定防护、标识、记录等。										

表 G. 3. 13-2 电线沿托架敷设

项目	编号				G3-2-74	G3-2-75	G3-2-76	G3-2-77	G3-2-78	G3-2-79
	名称				铜芯塑料护套电线(mm² 以内)					
					1.5	2.5	4	6	10	16
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.004	0.006	0.007	0.007	0.009	0.011
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.1100)	(1.1100)	(1.1100)	(1.1100)	(1.1100)	(1.1100)
		341300120000	标志牌	个	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括绝缘测试、量裁、布放、绑扎、整理、挂标牌、导线剥头、固定防护、标识、记录等。										

表 G. 3. 13-3 电线沿线槽内敷设

项目	编号				G3-2-80	G3-2-81	G3-2-82	G3-2-83	G3-2-84	G3-2-85
	名称				铜芯塑料护套电线(mm² 以内)					
					1.5	2.5	4	6	10	16
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.006	0.007	0.007	0.008	0.009	0.010
	材料	280300110000	绝缘导线	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
		341300120000	标志牌	个	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.0005	0.0005	0.0005	0.0010	0.0010	0.0010
		144300001000	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0003	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005	0.0005
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0003	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005	0.0005
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括绝缘测试、量裁、布放、整理、挂标牌、导线剥头、固定防护、标识、记录等。										

G. 3. 14 数据电缆敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 14 的规定。

G. 3. 14- 1 数据电缆穿管敷设

项目	编号				G3-2-86	G3-2-87
	名称				数据电缆 8 芯双绞线	
					非屏蔽	屏蔽
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.010	0.012
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0010	0.0010
		282300000100	非屏蔽双绞线 8 芯	m	1.0500	-
		282300030100	屏蔽双绞线 8 芯	m	-	1.0500
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括测试、量裁、布放、编绑、剥头、分线、对线、焊(绕、卡)接二次对线、整理等。						

表 G. 3. 14-2 数据电缆沿线槽敷设

项目	编号				G3-2-88	G3-2-89
	名称				数据电缆 8 芯双绞线	
					非屏蔽	屏蔽
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 009	0. 011
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0010	0. 0010
		282300000100	非屏蔽双绞线 8 芯	m	1. 0500	-
		282300030100	屏蔽双绞线 8 芯	m	-	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测试、量裁、布放、编绑、剥头、分线、对线、焊(绕、卡)接二次对线、整理等。						

G. 3. 15 光(电)缆引入的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 15 的规定。

表 G. 3. 15 光(电)缆引入

项目	编号				G3-2-90	G3-2-91	G3-2-92
	名称				控制中心、车辆基地、车站光缆引入	控制中心、车辆基地、车站电缆引入	
						200 对以下	200 对以上
	工程量计量单位				条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 534	0. 654	0. 948
	材料	292700100400	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	2. 0200	-	-
		021300040000	绑扎带	包	0. 1000	-	-
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1. 5	kg	-	0. 1000	0. 1000
		292500070100	热缩端帽 (带气门)	个	-	1. 0100	1. 0100
		292500150000	热缩端帽(不带气门)	个	-	1. 0100	1. 0100
		292700050300	电缆卡钩 55	个	-	7. 1400	-
		292700050400	电缆卡钩 65	个	-	-	7. 1400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括检查光(电)缆、电缆穿放引线、光(电)缆引入至室内、在光(电)缆架上绑扎固定、封焊缆头、管口保护等。							

G. 3. 16　光(电)缆成端、接续的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 16 的规定。

表 G. 3. 16 光(电)缆成端、接续

项目	编号				G3-2-93	G3-2-94	G3-2-95	G3-2-96
	名称				光缆成端接续	光缆芯线接续	光缆终端盒	光缆接头盒
	工程量计量单位				芯		个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 018	0. 019	0. 100	0. 117
	材料	143500060000	清洁剂	kg	0. 0332	0. 0332	-	-
		282500030000	加强芯	根	1. 5000	1. 5000	-	-
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	-	-
		291100090000	光缆终端盒	套	-	-	1. 0000	-
		031501000600	镀锌穿钉带帽 M16×60	套	-	-	4. 0800	4. 0800
		291100080000	光缆接头盒	套	-	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	993900000100	光纤熔接机 AV33119	台班	0. 0300	0. 0300	-	-
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 0500	0. 0500	-	-
		871104030000	时域反射仪	台班	0. 0500	0. 0500	-	-
		873103010000	手持式光万用表	台班	0. 0500	0. 0500	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 光缆成端接续:检验器材、尾纤熔接、加强芯加固、测试衰减、固定活接头、固定光缆。2. 光缆芯线接续:检验器材、确定接头位置、纤芯熔接、加强芯接续、盘绕固定余纤、复测衰减、包封外护套等。3. 光缆终端盒、光缆接头盒:盒体安装、封盒固定、测试等。

项目	编号				G3-2-97	G3-2-98
	名称				电缆芯线接续	
					接线子式	模块式
	工程量计量单位				对	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 008	0. 004
	材料	290901070000	接线子	只	2. 0400	-
		283300000100	接线模块 10 回线	个	-	0. 1010
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0150	0. 0150
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括确定位置、检验电缆、芯线接续、芯线成端、复测对号等。

项目	编号				G3-2-99	G3-2-100	G3-2-101	G3-2-102
	名称				电缆封灌充油膏套管 直通头			
					50 对以内	100 对以内	200 对以内	400 对以内
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.567	0.601	0.728	0.961
	材料	181500260000	充油膏接头套管	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		133500260000	密封膏	kg	0.9000	0.9000	1.7400	1.7400
		143300110000	丙酮	kg	0.2000	0.2000	0.2500	0.3000
		340900250000	相色带	卷	0.9000	0.9000	1.0500	1.0500
		144300100000	塑料胶粘带	卷	0.6000	0.6000	0.7000	0.7000
		021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括套管整形、定位、清洁电缆、芯线处理、连接屏蔽线、灌注油膏、接口处理、固定套管、现场清理等。								

项目	编号				G3-2-103	G3-2-104	G3-2-105	G3-2-106
	名称				电缆封灌充油膏套管 分歧头			
					50 对以内	100 对以内	200 对以内	400 对以内
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.768	0.801	0.868	1.135
	材料	181500260000	充油膏接头套管	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		133500260000	密封膏	kg	0.9000	1.2500	1.7400	1.7400
		143300110000	丙酮	kg	0.3000	0.3000	0.3700	0.4500
		340900250000	相色带	卷	1.3500	1.3500	1.5700	1.5700
		144300100000	塑料胶粘带	卷	0.9000	0.9000	1.0500	1.0500
		021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括套管整形、定位、清洁电缆、芯线处理、连接屏蔽线、灌注油膏、接口处理、固定套管、现场清理等。								

项目	编号				G3-2-107	G3-2-108	G3-2-109	G3-2-110
	名称				电缆封灌充油膏套管 成端头			
					50 对以内	100 对以内	200 对以内	400 对以内
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.768	0.868	1.135	1.402
	材料	181500260000	充油膏接头套管	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
		133500260000	密封膏	kg	0.9000	1.2500	1.7400	3.3500
		143300110000	丙酮	kg	0.3000	0.3000	0.3700	0.4500
		340900250000	相色带	卷	1.3500	1.3500	1.5700	1.5700
		144300100000	塑料胶粘带	卷	0.9000	0.9000	1.0500	1.0500
		290639090000	终端头卡子	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
		292700100000	电缆卡环	个	3.0300	3.0300	3.0300	3.0300
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括套管整形、定位、清洁电缆、芯线处理、连接屏蔽线、灌注油膏、接口处理、固定套管、现场清理等。								

项目	编号				G3-2-111
	名称				射频电缆接头
	工程量计量单位				个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.596
	材料	370900310000	接头	个	(1.0200)
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0010
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.2500
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括电缆检验、接续、防水处理、加固、整理清洁等。					

G. 3. 17　光缆检测设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 17 的规定。

表 G. 3. 17 光缆检测设备安装

项目	编号				G3-2-112	G3-2-113
	名称				安装光缆监测设备	
					监测站	监测中心
	工程量计量单位				站	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 120	12. 114
	材料	143300260000	酒精	kg	0. 0500	0. 1000
		143500000100	清洗剂 500ml	瓶	0. 0800	0. 1840
		340500160000	专用清洁纸	张	5. 1000	7. 6500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	871104030000	时域反射仪	台班	2. 0000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 监测站:开箱检验、安装光纤监测单元、连接光纤、测试光纤传输损耗特性曲线等。2. 监测中心:开箱检查、安装、连接各光纤监测单元、各光纤监测子系统联网测试、绘制光纤传输损耗曲线等。

G. 3. 18　电缆终端盒安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 18 的规定。

表 G. 3. 18 电缆终端盒安装

项目	编号				G3-2-114	G3-2-115	G3-2-116
	名称				电缆终端盒	光(电)缆防蚀设施	
						安装电缆绝缘节	安装光缆绝缘盒
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 667	0. 334	0. 334
	材料	291100180000	电缆终端盒	个	1. 0000	-	-
		283300020000	电缆绝缘节	个	-	1. 0100	-
		291100250000	光缆绝缘盒	个	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 电缆终端盒:电缆芯数对号,测试、芯线焊接、绑扎、安装电缆终端盒等。2. 安装绝缘节、绝缘盒:开剥光(电)缆、安装、测试等。

Ⅲ　布放设备电缆及电线

G. 3. 19　布放设备电缆的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 19 的规定。

表 G. 3. 19 布放设备电缆

项目	编号				G3-3-1	G3-3-2	G3-3-3	G3-3-4	G3-3-5	G3-3-6
	名称				25 对音频电缆	金属(音频)隔离线				同轴软线 SFF 型
						SBHP 型		SBVVP 型		75-2
						2×1.5	2×2.5	2×1.5	2×2.5	
	工程量计量单位					m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.058	0.028	0.029	0.028	0.029	0.029
	材料	282300010300	局用电缆 HJVV 42×0.5	m	1.0200	-	-	-	-	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		284300180000	线缆	m	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	—
		282900030700	同轴软线 SFF-75-2	m	-	-	-	-	-	1.0500
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.0020	-	-	-	-	-
		873113010000	低频电缆测试仪	台班	0.0020	-	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括测试、量裁、布放、编绑、剥头、分线、对线、焊(绕、卡)接、二次对线、整理等。										

G. 3. 20　布放设备导线的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 20 的规定。

表 G. 3. 20 布放设备导线

项目	编号				G3-3-7	G3-3-8	G3-3-9	G3-3-10	G3-3-11
	名称				总配线架跳线		交接箱跳线		信号线
					布放	改接	布放	改接	
	工程量计量单位				条				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.009	0.021	0.007	0.010	0.040
	材料	280300340100	铜芯塑料双绞线 0.5mm²	m	3.1600	1.5800	1.0200	0.5100	-
		280300280300	铜芯聚氯乙稀绝缘软电线 RV-105 0.5	m	-	-	-	-	10.2000
		341300120000	标志牌	个	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放线、卡(焊、绕)线、核对、清理端子、整理、测试等。									

项目	编号				G3-3-12	G3-3-13	G3-3-14
	名称				中间配线架跳线		
					架内	架间	改接
	工程量计量单位				条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.011	0.011	0.033
	材料	280300340100	铜芯塑料双绞线 0.5mm²	m	1.9300	2.2300	2.0400
		341300120000	标志牌	个	2.1000	2.1000	2.1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0003	0.0003	0.0003
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放线、卡(焊、绕)线、核对、清理端子、整理、测试等。							

项目	编号				G3-3-15	G3-3-16	G3-3-17
	名称				终端盒至光纤配线架跳线	光纤配线架内跳线	光纤配线架至设备跳线
	工程量计量单位				条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.147	0.107	0.187
	材料	302723010000	跳线	根	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		341300120000	标志牌	个	2.1000	2.1000	2.1000
		170300020000	增强保护管	个	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	873103010000	手持式光万用表	台班	0.1000	0.1000	0.1000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放线、卡(焊、绕)线、核对、清理端子、整理、测试等。							

Ⅳ　安装机柜、机座、走线架及配线架

G. 3. 21　安装机柜、抗振机座的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 21 的规定。

表 G. 3. 21 安装机柜、抗振机座

项目	编号				G3-4-1	G3-4-2	G3-4-3
	名称				制作、安装抗振机座	端机机架	标准机柜
	工程量计量单位				个	架	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 797	1. 649	2. 002
	材	012100100000	角钢 63 以外	kg	25. 6300	-	-
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 2000	-	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 2000	-	-
		030105012100	六角螺栓带帽 M10×35	套	6. 1200	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 5126	-	0. 1500
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0400	-	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	-	4. 0800	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	8. 1600	12. 2400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	4. 0800	6. 1200
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	-	2. 0600	2. 0600
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	2. 0300	2. 0300
	料	011300110000	镀锌扁钢	kg	-	-	1. 5000
		130100050000	调合漆	kg	-	-	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	994500003900	电锤 520W	台班	0. 0417	-	-
		992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 1972	-	0. 0577
		990700000200	载重汽车 4t	台班	-	0. 1000	0. 1000
	具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 制作、安装抗振机座：清洁地面、制作、钻孔、除锈刷漆、安装固定等。2. 机架、机柜：开箱检验、清洁搬运、组装、划线定位、安装加固等。

G. 3. 22　安装走线架的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 22 的规定。

表 G. 3. 22 安装走线架

项目	编号				G3-4-4	G3-4-5	G3-4-6	G3-4-7
	名称				安装走线架 宽			
					200mm	300mm	400mm	600mm
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 416	0. 567	0. 719	0. 794
	材	572900110000	铝合金走线架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	24. 4800	24. 4800	24. 4800	24. 4800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	48. 9600	48. 9600	48. 9600	48. 9600
	料	030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0008	0. 0019	0. 0027	0. 0032
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括钻孔、安装固定、调整垂直于水平等。

G. 3. 23　安装配线架的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 23 的规定。

表 G. 3. 23 安装配线架

项目	编号				G3-4-8	G3-4-9	G3-4-10	G3-4-11
	名称				安装总配线架			
					500 回线以内	1000 回线以内	2000 回线以内	4000 回线以内
	工程量计量单位				架			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 009	9. 611	12. 735	15. 885
	材	030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	4. 0800	4. 0800	8. 1600	16. 3200
	材	030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	8. 1600	16. 3200
	材	030113040400	镀锌垫圈 10	个	16. 3200	16. 3200	32. 6400	65. 2800
	材	030107000900	膨胀螺栓 M14	套	8. 1600	8. 1600	16. 3200	32. 6400
	材	280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	材	290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
	料	031513130000	冲击钻头	个	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 0417	0. 0417	0. 0417	0. 0417
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、安装固定、安装告警信号装置、调整清理等。								

项目	编号				G3-4-12	G3-4-13	G3-4-14	G3-4-15	G3-4-16	G3-4-17
	名称				光纤配线架		智能光纤配线架	光纤配线子架	数字配线架	数字配线子架
					落地式	壁挂式				
	工程量计量单位				架		个		架	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 548	1. 749	2. 105	0. 334	2. 002	0. 667
	材	143300260000	酒精	kg	0. 0500	0. 0500	-	0. 0300	0. 0300	0. 0300
	材	340500160000	专用清洁纸	张	5. 1000	5. 1000	-	5. 1000	5. 1000	5. 1000
	材	030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	2. 0400	-	-	-	-
	材	031513130000	冲击钻头	个	-	0. 0200	-	-	-	-
	材	030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	-	4. 0800	-	-	-
	材	030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	8. 1600	-	-	-
	材	030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	-	4. 0800	-	-	-
	料	340500020000	标签纸	卷	-	-	0. 1500	-	-	-
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	-	0. 0210	-	-	-	-
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、清洁、组装、划线定位、安装加固等。										

项目	编号	G3-4-18
	名称	网络配线子架
	工程量计量单位	架

施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.177
	材料	143300260000	酒精	kg	5.1000
		340500160000	专用清洁纸	张	5.1000
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括开箱检验、清洁、组装、划线定位、安装加固等。

V　电话系统设备

G. 3. 24　程控电话交换机安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 24 的规定。

表 G. 3. 24 程控电话交换机安装

项目	编号				G3-5-1	G3-5-2	G3-5-3	G3-5-4	G3-5-5	G3-5-6
	名称				程控电话交换机					
					300 线以内	500 线以内	700 线以内	1000 线以内	3000 线以内	5000 线以内
	工程量计量单位				部					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	46. 721	62. 072	80. 427	98. 781	204. 637	283. 929
	材料	280300121300	绝缘导线 BVR- 16mm²	m	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	3. 0600	3. 0600
		290901000200	铜端子 16mm²	个	5. 7500	5. 7500	5. 7500	5. 7500	17. 2500	28. 7500
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	8. 1600	24. 4800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	16. 3200	48. 9600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	8. 1600	24. 4800
		341300120000	标志牌	个	7. 3500	14. 7000	25. 2000	31. 5000	94. 5000	157. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873112020000	PCM 呼叫分析仪	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 7000	2. 0000	2. 5000
		873112040000	PCM 通道测试仪	台班	1. 5000	1. 5000	1. 5000	2. 7000	3. 0000	4. 0000
		873112070000	用户模拟呼叫器	台班	1. 5000	2. 0000	3. 0000	4. 0000	5. 0000	7. 0000
		873112080000	中继线模拟呼叫器	台班	0. 5000	0. 7000	1. 0000	1. 7000	2. 0000	2. 5000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000	1. 0000	1. 5000	2. 0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 4000	0. 5000	1. 0000	1. 5000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、清洁、安装固定、设备调试、连接测试、通话测试、调整等。										

G. 3. 25　软交换系统设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 25 的规定。

表 G. 3. 25 软交换系统设备安装

项目	编号				G3-5-7	G3-5-8	G3-5-9	G3-5-10
	名称				软交换核心控制设备	应用服务器	信令/中继网关	综合接入设备
	工程量计量单位				套	台		套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	115. 690	5. 787	13. 349	5. 698
	材料	341300120000	标志牌	个	-	-	-	2. 1000
		300111010000	光盘	张	-	2. 0000	-	-
		280300120600	绝缘导线 BV-6	m	-	2. 0400	-	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	-	2. 0300	-	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0. 0700	-	-
		031305020000	焊锡膏	kg	-	0. 0700	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	4. 0800	-	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	8. 1600	-	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	4. 0800	-	-
		143500060000	清洁剂	kg	-	-	0. 6320	-
		022700250000	脱脂棉	kg	-	-	0. 0200	-
		351700000100	地线盘 10mm×150mm×400mm	个	1. 0100	-	-	-
		280300350400	铜芯塑料线 BV 500V70mm²	m	10. 3000	-	-	-
		280300330400	铜芯塑料软线 BVR 500V 2. 5mm²	m	206. 0000	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	-	-	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	0. 2500	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	5. 0000	-	-
		873103010000	手持式光万用表	台班	-	-	-	0. 2500
		873116000300	逻辑分析仪 TEK1230C64	台班	3. 0000	-	-	-
		873112000500	PCM 测试仪 2Mb/s	台班	2. 0000	-	-	-
		873107050000	无线电综合测试仪	台班	1. 0000	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检验、安装固定、单体测试等。

G. 3. 26　电话终端设备的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 26 的规定。

表 G. 3. 26 电话终端设备

项目	编号				G3-5-11	G3-5-12	G3-5-13	G3-5-14	G3-5-15	G3-5-16
	名称				调度操作台	值班操作台	录音装置	电话分机	计费系统设备	微机查号系统设备
	工程量计量单位				台		套	个	套	话务台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 358	1. 335	20. 023	1. 001	40. 046	11. 694
	材料	270600070000	接地编织铜线	m	-	-	-	-	0. 5005	0. 5005
		341300120000	标志牌	个	-	-	-	-	2. 1000	2. 1000
		264100110000	计算机专用交流电源插座	个	1. 0000	-	1. 0000	-	-	-
		280300030100	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV1	m	20. 6000	-	20. 6000	-	-	-
		280300350200	铜芯塑料线 BV 500V2. 5mm²	m	20. 6000	-	20. 6000	-	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	8. 1600	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	-	-	-	-	0. 0800	0. 0400
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm²	m	-	10. 3000	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-	2. 0000	2. 0000
	机具	873112020000	PCM 呼叫分析仪	台班	-	-	-	-	1. 0000	0. 5000
		873112040000	PCM 通道测试仪	台班	-	-	-	-	1. 5000	1. 0000
		873112070000	用户模拟呼叫器	台班	-	-	-	-	3. 0000	1. 0000
		873112080000	中继线模拟呼叫器	台班	-	-	-	-	1. 0000	0. 5000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 2000	0. 1000	-	-	-	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 1000	-	-	-	-
		994500003900	电锤 520W	台班	-	-	-	-	0. 0833	0. 0417
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 调度操作台、值班操作台:开箱检验、安装调测单元、接续、装机、试通、调试、记录等。2. 录音装置:开箱检验、安装、固定、布放和连接电线、调整、测试、记录等。3. 电话分机:开箱检验、安装设备、设备测试、连接测试、通话测试、调整。4. 计费系统设备、微机查号系统设备:开箱检验、清洁、安装固定、设备调试、连接测试、调整、记录等。

项目	编号				G3-5-17	G3-5-18	G3-5-19
	名称				电话出线盒	轨旁电话插销盒	扩音对讲终端
	工程量计量单位				个		套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 079	0. 667	2. 670
	材料	301500000200	电话出线口 插座型双联	个	(1. 0200)	—	—
		291100110100	塑料接线盒 86HS	个	1. 0200	-	-
		030317210000	隧道电话插销	个	—	(1. 0000)	—
		172501140400	硬塑料管 32	m	-	1. 5000	-
		012900111400	普通钢板 δ2. 6mm ~ 3. 2mm	kg	-	-	4. 1800
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检验、安装、固定、布放和连接电线、调整、测试、记录等。

G. 3. 27　电缆分线箱与分线盒安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 27 的规定。

表 G. 3. 27 电缆分线箱与分线盒安装

项目	编号				G3-5-20	G3-5-21	G3-5-22	G3-5-23	G3-5-24	G3-5-25
	名称				电缆交接箱(接线排)			电缆交接箱(接线模块)		
					300对以内	600对以内	1200对以内	300对以内	600对以内	1200对以内
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 403	3. 070	3. 604	2. 002	2. 336	2. 670
	材	280100120100	软铜绞线 7×1. 2	kg	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		291700060000	地线夹板	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		272500230000	三沟绝缘子(带铁卡)	只	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031501000300	镀锌穿钉带帽 M12×110	套	-	-	-	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		031501000600	镀锌穿钉带帽 M16×60	套	4. 0400	4. 0400	4. 0400	-	-	-
	料	270600020100	地线棒 φ12×100	根	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括划线定位、安装箱体、组装接线排、固定尾巴电缆、安设底板、封闭箱底、连接地线等。

项目	编号				G3-5-26	G3-5-27	G3-5-28	G3-5-29
	名称				室外电缆分线盒	室内电缆分线盒		
					外墙上	内墙上		
					30对以内		50对以内	100对以内
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 994	1. 001	1. 261	1. 655
	材	291100160000	电缆分线盒	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0600
		572900030000	分线设备背板	块	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		292300010000	U 型抱箍	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		272500230000	三沟绝缘子(带铁卡)	只	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		031501000300	镀锌穿钉带帽 M12×110	套	-	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031501000600	镀锌穿钉带帽 M16×60	套	4. 0800	-	-	-
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装电缆分线盒、电缆芯数对号、测试、芯线焊接、绑扎、连接地线等。

项目	编号				G3-5-30	G3-5-31	G3-5-32	G3-5-33	G3-5-34	G3-5-35
	名称				室内电缆分线盒					
					内墙嵌入式					
					10 对以内	20 对以内	30 对以内	50 对以内	100 对以内	200 对以内
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.467	0.667	0.801	1.001	1.335	2.002
	材料	291100160000	电缆分线盒	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0100	0.0100	0.0200	0.0300	0.0600	0.0600
		572900030000	分线设备背板	块	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
		031501000300	镀锌穿钉带帽 M12×110	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括安装电缆分线盒、电缆芯数对号、测试、芯线焊接、绑扎、连接地线等。										

G.3.28 模块与保安装置的施工生产要素消耗量可参考表 G.3.28 的规定。

表 G.3.28 模块与保安装置

项目	编号				G3-5-36	G3-5-37	G3-5-38
	名称				远端用户模块	卡接保安装置	卡接模块
	工程量计量单位				架	只	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.286	0.133	0.027
	材料	270600020000	卡接保安装置	只	—	(1.0000)	—
		572900080000	卡接模块	个	—	—	(1.0000)
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4.0800	-	-
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	-	-
		341300120000	标志牌	个	2.1000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	-	-
	机具	873112070000	用户模拟呼叫器	台班	0.5000	-	-
		873112060000	通信性能分析仪	台班	0.1000	-	-
		994500003900	电锤 520W	台班	0.0417	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括校线、接头、排线、绑扎、导线标识、安装、编码、本体调试等。							

Ⅵ 无线通信系统设备

G. 3. 29 无线通信天线铁塔架设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 29 的规定。

表 G. 3. 29 无线通信天线铁塔架设

项目	编号				G3-6-1	G3-6-2	G3-6-3	G3-6-4	G3-6-5
	名称				地面天线铁塔(坑深 2. 5m 以内,综合土) 地面塔高				
					30m 以内	40m 以内	50m 以内	60m 以内	80m 以内
	工程量计量单位				座				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	120. 119	170. 331	287. 500	398. 335	509. 704
	材料	291900060000	铁塔	座	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		253600010000	防空障碍灯	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		270500050000	天线铁塔消雷器	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	832. 0000	1662. 0800	3365. 9200	3497. 7600	3873. 2400
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	21. 2100	26. 9600	-	-	-
		012100110000	镀锌角钢	kg	-	-	124. 2600	124. 2600	124. 2600
		011300110000	镀锌扁钢	kg	51. 4400	51. 4400	70. 0800	70. 0800	70. 0800
		012900111600	普通钢板 δ4. 1mm～7mm	kg	37. 4200	47. 6300	-	-	-
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	77. 0400	77. 0400	-	-	-
		012900080400	钢板 Q235-A δ10mm	m^2	-	-	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		350100340000	模板锯材	m^3	0. 8440	1. 1770	2. 6800	2. 9050	3. 0480
		050300100000	方木	m^3	0. 0050	0. 0070	0. 0160	0. 0200	0. 0200
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0. 1300	0. 1700	-	-	-
		352900030000	接地标	根	1. 0100	1. 0100	-	-	-
		040500330002	碎石	kg	-	-	-	-	10230. 0000
		292300020000	镀锌扁钢抱箍	副	4. 4200	5. 6300	-	-	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	2. 8000	3. 6000	7. 2000	7. 6000	8. 6000
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	32. 0000	45. 7600	102. 2400	107. 2000	113. 4000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	4. 1600	8. 3104	16. 8296	17. 4888	19. 3662
		281100031100	电力电缆 VV 1KV 2芯 10mm^2	m	-	60. 6000	70. 7000	80. 8000	101. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1. 6000	3. 1963	6. 4729	6. 7265	7. 4485
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	2. 5000	3. 5000	4. 5000	8. 7500	12. 2500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括基坑开挖、基础灌注、架设铁塔、安装天线铁塔地网、接地极、避雷针、消雷器、防空障碍灯及电源线等。

项目	编号				G3-6-6	G3-6-7
	名称				楼顶天线铁塔 塔高	
					10m 以内	20m 以内
	工程量计量单位				座	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20. 083	35. 808
	材料	291900060000	铁塔	座	(1. 0000)	(1. 0000)
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	11. 3000	11. 3000
		281100031100	电力电缆 VV 1KV 2芯 10mm^2	m	40. 4000	50. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2260	0. 2260
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0869	0. 0869
		990900002600	汽车式起重机 40t	台班	1. 5000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括铁塔基础制作安装、架设铁塔、电源线等。

G. 3. 30　无线通信天线与馈线安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 30 的规定。

表 G. 3. 30 无线通信天线与馈线安装

项目	编号				G3-6-8	G3-6-9	G3-6-10	G3-6-11
	名称				安装通信天线、馈线 塔高			
					10m 以内	20m 以内	30m 以内	40m 以内
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 678	11. 680	16. 352	18. 221
	材料	010700050000	镀锌钢绞线	kg	-	-	5. 9900	5. 9900
		170300010602	镀锌焊接钢管 DN50×3. 5	kg	50. 0400	50. 0400	50. 0400	50. 0400
		030103070100	拉线调整螺丝 大型 300	个	4. 0400	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		050500050000	三眼单槽夹板	套	4. 0400	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		290639030000	单根馈线固定卡子	套	17. 7200	24. 8200	31. 9200	39. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873104020000	通过式功率计	台班	9. 5000	14. 5000	19. 5000	24. 7000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装天线、馈线、调测、调整、记录等。								

项目	编号				G3-6-12	G3-6-13	G3-6-14
	名称				安装通信天线、馈线 塔高		
					50m 以内	60m 以内	80m 以内
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20. 757	23. 360	27. 365
	材料	010700050000	镀锌钢绞线	kg	5. 9900	5. 9900	5. 9900
		170300010602	镀锌焊接钢管 DN50×3. 5	kg	50. 0400	50. 0400	50. 0400
		030103070100	拉线调整螺丝 大型 300	个	4. 4400	4. 0400	4. 0400
		050500050000	三眼单槽夹板	套	4. 4400	4. 0400	4. 0400
		290639030000	单根馈线固定卡子	套	46. 1200	53. 2200	67. 4200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873104020000	通过式功率计	台班	29. 9500	35. 0000	45. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装天线、馈线、调测、调整、记录等。							

G. 3. 31　集群移动通信设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 31 的规定。

表 G. 3. 31 集群移动通信设备安装

项目	编号				G3-6-15	G3-6-16	G3-6-17
	名称				中央控制设备	调度控制台	基站设备
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	47. 362	6. 314	4. 005
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	20. 2500
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	-	18. 5500
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	-	-	3. 8000
		170100000601	焊接钢管 DN50	m	-	-	3. 0900
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	0. 5000
		130100060000	酚醛磁漆	kg	-	-	0. 5000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	0. 8520
		351700000100	地线盘 10mm×150mm×400mm	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		280300350400	铜芯塑料线 BV 500V70mm^2	m	10. 3000	10. 3000	10. 3000
		280300330400	铜芯塑料软线 BVR 500V 2. 5mm^2	m	206. 0000	-	30. 9000
		282300010400	局用电缆 HJVV 48×0. 5	m	-	-	30. 6000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	-	-
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	-	-	0. 3277
		873104020000	通过式功率计	台班	-	-	2. 0000
		873116000300	逻辑分析仪 TEK1230C64	台班	3. 0000	-	-
		873112000500	PCM 测试仪 2Mb/s	台班	2. 0000	-	-
		873107050000	无线电综合测试仪	台班	1. 0000	-	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 中央控制设备:开箱检验、安装、固定、连接、软件安装、通电检查、设备调测等。2. 调度控制台:开箱检验、安装、配线、连接、设备调测等。3. 基站设备:开箱检验、安装固定、连接、软件安装、通电检查、设备调测等。

项目	编号				G3-6-18	G3-6-19	G3-6-20
	名称				光纤射频直放站设备	车载电台	便携电台设备
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8.009	8.343	0.300
	材	012100090000	角钢 63 以内	kg	20.2500	-	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	18.5500	-	-
		012900111300	普通钢板 δ2mm～2.5mm	kg	-	1.4300	-
		012900111400	普通钢板 δ2.6mm～3.2mm	kg	-	0.5100	-
		012900111500	普通钢板 δ3.5mm～4.0mm	kg	3.8000	-	-
		012900060800	镀锌钢板 δ3mm	kg	-	4.0000	-
		170300010402	镀锌焊接钢管 DN32×3.25	kg	-	1.5000	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	0.5000	-	-
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0.5000	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0.8520	0.1188	-
		351700000100	地线盘 10mm×150mm×400mm	个	1.0100	-	-
		280300350400	铜芯塑料线 BV 500V70mm²	m	10.3000	-	-
	料	280300330400	铜芯塑料软线 BVR 500V 2.5mm²	m	30.9000	-	-
		282900030400	同轴电缆 SYV-75-9	m	-	12.2400	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	-
	机	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.3277	0.0457	-
		873104020000	通过式功率计	台班	1.0000	1.0000	-
		873107050000	无线电综合测试仪	台班	-	0.1000	-
	具	873107010000	电台综合测试仪	台班	-	-	0.1500
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括 1. 直放站设备：开箱检验、安装、固定、连接、通电检查、设备调测等。2. 车载电台、便携电台：开箱检验、安装、配线、连接、测试等。

项目	编号				G3-6-21	G3-6-22	G3-6-23	G3-6-24
	名称				固定电台	功分器/耦合器	站内小天线	隧道口定向天线
	工程量计量单位				套	个	处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10.012	0.334	2.002	9.478
	材	010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	-	5.1800	5.1800
		011300010200	扁钢 A3 6mm×40mm	kg	-	-	10.8000	10.8000
		170300010502	镀锌焊接钢管 DN40×3.5	kg	8.1600	-	8.1600	12.1600
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	-	1.0000	-	-
		264100120000	交流电源插座	个	1.0100	-	-	-
		270300020000	保险盒	个	1.0100	-	-	-
	料	280300350400	铜芯塑料线 BV 500V70mm²	m	9.2700	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	-	0.2000	0.2000
		873104020000	通过式功率计	台班	1.0000	-	0.5000	0.5000
		873107050000	无线电综合测试仪	台班	0.1000	-	-	-
	具	991700080000	钢筋切断机 φ40 以内	台班	-	-	-	0.1800
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括 1. 固定电台：开箱检验、安装、配线、连接、测试等。2. 功分器、耦合器、小天线、定向天线：开箱检验、安装、固定、连接、测试等。

G. 3. 32　LTE-M 综合通信设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 32 的规定。

表 G. 3. 32LTE-M 综合通信设备安装

项目	编号				G3-6-25	G3-6-26	G3-6-27	G3-6-28	G3-6-29	G3-6-30
	名称				核心网设备	组播节点设备	中心接口检测设备	基带处理单元 BBU 设备	射频拉远单元 RRU 设备	GPS 天线
	工程量计量单位				套	台	套	站	套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	120. 139	4. 005	20. 023	8. 009	5. 340	1. 669
	材料	030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	-	-	4. 0800
		351700000100	地线盘 10mm×150mm×400mm	个	1. 0100	-	-	-	-	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	-	-	20. 2500	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	-	-	-	18. 5500	-
		012900111500	普通钢板 δ3. 5mm～4. 0mm	kg	-	-	-	-	3. 8000	-
		130500010000	酚醛防锈漆	kg	-	-	-	-	0. 5000	-
		130100060000	酚醛磁漆	kg	-	-	-	-	0. 5000	-
		341300110000	标签框	套	-	-	-	-	1. 0100	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	4. 0800	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	-	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873107000600	网络测试仪 FWKE	台班	15. 0000	-	-	-	-	-
		873107050000	无线电综合测试仪	台班	1. 0000	-	-	-	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	1. 0000	-	-
		873104020000	通过式功率计	台班	-	-	-	-	0. 0500	-
		873109010000	场强仪	台班	-	-	-	1. 0000	0. 7500	-
		873101001000	高频信号发生器 XB30	台班	-	-	-	1. 0000	-	-
		873104000100	大功率计 SD2460	台班	-	-	-	1. 0000	-	-
		873116020000	数据传输分析仪	台班	-	-	-	1. 0000	-	-
		994500200000	电力工程车	台班	-	-	-	0. 3000	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、安装固定、连接、软件安装、通电检查、设备调测等。										

项目	编号			G3-6-31
	名称			车载接入单元 TAU 设备
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 124
	材料	012900111400	普通钢板 δ2. 6mm～3. 2mm	kg	0. 5100
		012900111300	普通钢板 δ2mm～2. 5mm	kg	1. 4300
		012900060800	镀锌钢板 δ3mm	kg	4. 0000
		170300010402	镀锌焊接钢管 DN32×3. 25	kg	1. 5000
		282900030400	同轴电缆 SYV-75-9	m	12. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	873104020000	通过式功率计	台班	1. 0000
		873107050000	无线电综合测试仪	台班	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、定位安装、电源检测和联试安全保护、接口正确性测试、检查、硬件系统验证、硬件调试等。					

Ⅶ　光纤数字传输设备

G. 3. 33　光纤数字传输设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 33 的规定。

表 G. 3. 33 光纤数字传输设备安装

项目	编号			G3-7-1	G3-7-2	G3-7-3	G3-7-4
	名称			安装 SDH/MSTP(终端复用器 TM)			
				2. 5Gb/s	10Gb/s	40Gb/s	100Gb/s
	工程量计量单位			端			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	45. 386	48. 056	58. 735	68. 969
	材料	030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		341300120000	标志牌	个	6. 3000	6. 3000	6. 3000	6. 3000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873111030000	数字存储示波器	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		873103010000	手持式光万用表	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		873112060000	通信性能分析仪	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873117000800	误码率测试仪 2. 5Gb/s	台班	0. 5000	-	-	-
		873117000900	误码率测试仪 10Gb/s	台班	-	0. 5000	-	-
		994500350000	误码率测试仪	台班	-	-	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、安装 SDH/MST 设备、设备调试等。							

项目	编号			G3-7-5	G3-7-6	G3-7-7	G3-7-8
	名称			安装 SDH/MSTP(分插复用器 ADM)			
				2. 5Gb/s	10Gb/s	40Gb/s	100Gb/s
	工程量计量单位			端			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	43. 384	46. 721	60. 070	72. 306
	材料	030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		341300120000	标志牌	个	6. 3000	6. 3000	6. 3000	6. 3000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873112060000	通信性能分析仪	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994500350000	误码率测试仪	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873111030000	数字存储示波器	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873103010000	手持式光万用表	台班	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、安装 SDH/MST 设备、设备调试等。							

项目	编号				G3-7-9	G3-7-10	G3-7-11	G3-7-12	G3-7-13	G3-7-14
	名称				安装 PTN 设备			安装 OTN 设备		
					10Gb/s	40Gb/s	100Gb/s	10Gb/s	40Gb/s	100Gb/s
	工程量计量单位				端					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	36.042	41.381	57.845	48.056	58.735	64.519
	材料	030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		341300120000	标志牌	个	6.3000	6.3000	6.3000	6.3000	6.3000	6.3000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm^2	m	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		290901000200	铜端子 16mm^2	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	873112060000	通信性能分析仪	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		873111030000	数字存储示波器	台班	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500
		873103010000	手持式光万用表	台班	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
		994500350000	误码率测试仪	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检验、安装 PTN、OTN、PCM 设备调试等。										

项目	编号				G3-7-15
	名称				PCM 设备
	工程量计量单位				端
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5.340
	机具	873112030000	PCM 话路特性测试仪	台班	1.0000
		873116020000	数据传输分析仪	台班	1.0000
		994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括开箱检验、安装 PTN、OTN、PCM 设备调试等。					

G. 3. 34　网管系统安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 34 的规定。

表 G. 3. 34 网管系统安装

项目	编号				G3-7-16	G3-7-17	G3-7-18	G3-7-19
	名称				中心网络管理系统	本地维护终端	同步网络系统	光端机
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	60. 070	7. 342	40. 046	1. 942
	材料	264100110000	计算机专用交流电源插座	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		340500160000	专用清洁纸	张	-	-	-	5. 1000
		143300260000	酒精	kg	-	-	-	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873112060000	通信性能分析仪	台班	-	-	-	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、设备及软件的安装和调试、性能测试和功能测试等。								

G. 3. 35　同步数字网络设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 35 的规定。

表 G. 3. 35 同步数字网络设备安装

项目	编号				G3-7-20	G3-7-21
	名称				综合定时供给设备 BITS	北斗接收设备
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 674	1. 869
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、安装加固、插装机盘、本机检查、数字同步设备及本地监控终端安装与调测、北斗接收设备安装等。						

Ⅷ 时钟系统设备

G. 3. 36 母钟设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 36 的规定。

表 G. 3. 36 母钟设备安装

项目	编号				G3-8-1	G3-8-2	G3-8-3	G3-8-4	G3-8-5
	名称				中心母钟设备	二级母钟	接口设备	扩展设备	信号接收单元
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 019	5. 340	0. 334	3. 337	2. 002
	材料	022700120000	棉丝	kg	-	-	0. 0500	-	-
		283300090000	压线针	包	-	-	-	-	0. 0041
		340000110000	其他材料	%	-	-	2. 0000	-	2. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000	0. 1000	-	-	-
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	-	0. 0600	-	-
		873103030000	数字万用表	台班	-	-	-	0. 5000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 中心母钟设备、二级母钟:开箱检验、清洁、安装设备、机件检查与测试等。2. 接口设备、扩展设备:机具准备、开箱检查、固定安装、连接、软件功能检测、调试、设备绝缘测试及接地。3. 信号接收单元:开箱检查、划线定位、安装、接线、测试等。									

G. 3. 37 子钟设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 37 的规定。

表 G. 3. 37 子钟设备安装

项目	编号				G3-8-6	G3-8-7	G3-8-8
	名称				数显式子钟		
					8" ~ 12" 单面	8" ~ 12" 双面	(站台发车钟) 5"、单面
					悬挂式		挂墙式
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 005	4. 672	0. 667
	材料	012100070000	角钢	kg	8. 1600	8. 1600	3. 5000
		030105012100	六角螺栓带帽 M10×35	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105121000	钩头螺栓带帽 M16×350	套	4. 0800	4. 0800	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 0417	0. 0417	0. 0417
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检验、清洁、安装设备、机件检查与调试等。							

项目	编号			G3-8-9	G3-8-10	G3-8-11
	名称			数显式室内子钟	指针式子钟	
				3"、单面	300mm、单面	600mm、双面
				挂墙式	悬挂式	
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.068	1.669	1.829
	材料	012100070000	角钢	kg	1.5000	1.7000	5.1000
		030105012100	六角螺栓带帽 M10×35	套	4.0800	4.0800	4.0800
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800	4.0800
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	0.0400	0.0400
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0.0417	0.0417	0.0417
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括开箱检验、清洁、安装设备、机件检查与调试等。							

项目	编号			G3-8-12
	名称			时钟插销盒
	工程量计量单位			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.070
	材料	030317190000	插销盒	个	1.0200
		280300120400	绝缘导线 BV-2.5	m	0.7630
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注：工作内容包括开箱检验、划线、定位、安装、固定等。					

IX　视频监视系统设备

G. 3. 38　摄像设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 38 的规定。

表 G. 3. 38 摄像设备安装

项目	编号				G3-9-1	G3-9-2	G3-9-3	G3-9-4
	名称				球形摄像机	球形摄像机		固定摄像机
					彩色 CCD 含半球和镜头	彩色 CCD 含球和镜头		彩色 CCD,含自动光圈镜头
						室内型	室外型	
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 382	1. 754	2. 088	0. 502
	材料	143500060000	清洁剂	kg	0. 3160	0. 3160	0. 3160	0. 3160
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	570700000300	彩色监视器 14″	台班	0. 5000	0. 1500	0. 2000	0. 3600
		873103001100	数字万用表 PS-56	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、组装设备、安装、调测等。								

项目	编号				G3-9-5	G3-9-6
	名称				电动/快速云台	
					8kg 以内	25kg 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 004	1. 255
	材料	143500060000	清洁剂	kg	0. 3160	0. 3160
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103001100	数字万用表 PS-56	台班	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、组装设备、安装、调测等。						

项目	编号				G3-9-7	G3-9-8	G3-9-9	G3-9-10	G3-9-11
	名称				摄像机防护罩		摄像机防护罩	摄像机支架	
					普通型	全天候	防酸型/防爆型	壁式	吊挂式
					室内	室外			
	工程量计量单位				台			套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.188	0.376	0.754	0.628	0.942
	材料	143500060000	清洁剂	kg	0.7584	0.7584	0.7584	-	-
		022700250000	脱脂棉	kg	0.0400	0.0400	0.0400	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	2.0400	2.0400
		031513130000	冲击钻头	个	-	-	-	0.0200	0.0200
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	-	-	-	0.0208	0.0208
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括开箱检查、组装设备、安装摄像机防护罩和摄像机支架等。									

G.3.39 彩色监视器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G.3.39 的规定。

表 G.3.39 彩色监视器安装

项目	编号				G3-9-12	G3-9-13	G3-9-14	G3-9-15	G3-9-16	G3-9-17
	名称				彩色监视器				彩色监视屏	监视器防护罩
					台面上		吊装式			
					21" 以内	21" 以外	21" 以内	21" 以外		
	工程量计量单位				台				m^2	台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.416	0.451	1.045	1.079	2.536	4.005
	材料	143500060000	清洁剂	kg	0.9480	0.9480	0.9480	0.9480	3.7920	0.9480
		022700250000	脱脂棉	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.2000	0.0500
		143500630000	洗涤剂	kg	-	-	-	-	0.4000	-
		144300100000	塑料胶粘带	卷	-	-	-	-	0.5000	-
		290901100000	视频接线端子	个	-	-	-	-	6.0000	-
		571500010000	监视器防护外罩	个	—	—	—	—	—	(1.0000)
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	873101000900	电视信号发生器	台班	1.1800	1.4200	1.2000	1.4400	-	-
		873103001100	数字万用表 PS-56	台班	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	-
		570700000300	彩色监视器 14″	台班	-	-	-	-	1.0000	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括 1. 彩色监视器：开箱检查、清洁、组装设备、安装与调测彩色监视器等。2. 彩色监视屏：开箱检查、清洁、组装设备、支架安装、安装与调测彩色监视屏等。3. 监视器防护罩：开箱检查、清洁、安装、固定等。										

G. 3. 40　视频控制设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 40 的规定。

表 G. 3. 40 视频控制设备安装

项目	编号				G3-9-18	G3-9-19	G3-9-20
	名称				多画面分割器	隔离地变压器	拾音器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 754	0. 502	0. 457
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	-	0. 0100
		031301050100	焊片 4	个	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	-	-	2. 0000
	机具	873101000900	电视信号发生器	台班	0. 2500	-	-
		570700000300	彩色监视器 14″	台班	0. 2500	-	-
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	-	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、安装、调测、记录等。							

G. 3. 41　数字传输设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 41 的规定。

表 G. 3. 41 数字传输设备安装

项目	编号				G3-9-21	G3-9-22
	名称				数字视频 编码/解码器	
					1 路	4 路
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 087	4. 345
	材料	282900040100	同轴视频电缆 SYV-75-3	m	5. 1000	20. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、组装设备、安装、调试等。						

G. 3. 42　存储设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 42 的规定。

表 G. 3. 42 存储设备安装

项目	编号				G3-9-23	G3-9-24	G3-9-25
	名称				存储设备		
					8 路以内	16 路以内	PC 机
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 670	4. 005	3. 671
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、组装设备、安装、调试等。							

X　广播系统设备

G. 3. 43　中心广播设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 43 的规定。

表 G. 3. 43 中心广播设备安装

项目	编号				G3-10-1	G3-10-2
	名称				中心行车/防灾广播控制台	中心广播控制机柜
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 012	16. 553
	材料	264100110000	计算机专用交流电源插座	个	1. 0000	1. 0000
		280300140100	控制线 BVVP2×0. 5mm²	m	-	30. 9000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 3000	0. 1000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、清洁、安装固定、功能测试、指标测试、调整、记录等。						

G. 3. 44　车站、车辆基地广播设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 44 的规定。

表 G. 3. 44 车站、车辆基地广播设备安装

项目	编号				G3-10-3	G3-10-4
	名称				广播控制台(含控制台、话筒、键盘等)	广播机柜(含机柜及控制设备等)
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 346	13. 015
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000	0. 1000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、清洁、安装固定、测试检查、调整、记录等。						

项目	编号				G3-10-5	G3-10-6	G3-10-7
	名称				客运/防灾 广播控制盒	扩音转接机	扩音通话柱
	工程量计量单位				台		个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.335	2.670	2.336
	材料	042700140000	扩音通话柱基础	个	-	-	1.0000
		573500010000	扩音通话柱	个	-	-	1.0000
		340000110000	其他材料	%	-	-	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检验、清洁、安装固定、测试检查、记录等。							

项目	编号				G3-10-8	G3-10-9	G3-10-10	G3-10-11
	名称				吸顶扬声器	号筒式扬声器		室外音柱
						隧道内壁挂式	车站壁挂式	壁挂式
	工程量计量单位				个	对	个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.267	1.068	0.334	2.336
	材料	302103020000	扬声器	只	(1.0000)	(2.0000)	(1.0000)	(1.0000)
		304100040000	吸顶扬声器托盘	套	1.0000	-	-	-
		330100670000	室外音柱安装架	个	-	-	-	1.0000
		304100000200	号筒扬声器安装板 5W	对	-	1.0000	-	-
		304100000100	号筒扬声器安装板 15W	块	-	-	1.0000	-
		030105121000	钩头螺栓带帽 M16×350	套	-	-	-	4.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检验、清洁、安装固定、测试检查、记录等。								

项目	编号			G3-10-12	G3-10-13	G3-10-14	G3-10-15	G3-10-16
	名称			IP 扬声器	平板扬声器	噪声监测器	无线移动广播接收机(含天线、自动转控接口)	功率放大器
	工程量计量单位			个			套	台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.400	0.200	1.001	16.019	0.240
	材料	246900160000	噪声监测器	只	—	—	(1.0000)	—	—
		304100040000	吸顶扬声器托盘	套	-	-	1.0000	-	-
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	-	-	5.1800	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	-	-	10.8000	-
		170300010502	镀锌焊接钢管 DN40×3.5	kg	-	-	-	8.1600	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0.0100	-	-	-
		143500580000	松香水	kg	-	0.0100	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	-	2.0000	2.0000	2.0000	-
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	-	0.1250	-	-	-
		873103030000	数字万用表	台班	-	0.1000	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. IP 扬声器、平板扬声器:开箱检查、安装、找相位、接线、测阻抗等。2. 噪声监测器、无线移动广播接收机、功率放大器:开箱检验、清洁搬运、安装固定、测试检查、记录等。

XI 通信电源设备与接地装置

G. 3. 45 蓄电池安装与充放电的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 45 的规定。

表 G. 3. 45 蓄电池安装与充放电

项目	编号				G3-11-1	G3-11-2	G3-11-3
	名称				蓄电池安装与充放电		
					48V		
					200Ah 以内	500Ah 以内	800Ah 以内
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 940	4. 940	4. 940
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、调整、固定连接、电池标志、充电、放电、测试记录、清洁整理等。							

项目	编号				G3-11-4	G3-11-5	G3-11-6
	名称				蓄电池安装与充放电		
					100Ah(UPS)以内	200Ah(UPS)以内	300Ah(UPs)以内
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 187	5. 187	5. 187
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、调整、固定连接、电池标志、充电、放电、测试记录、清洁整理等。							

项目	编号			G3-11-7
	名称			蓄电池机柜
	工程量计量单位			架
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.670
	材料	280300380700	橡皮绝缘线 BX500V6mm²	m	5.1500
		030105013600	六角螺栓带帽 M12×(30～35)	套	4.0800
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000
注:工作内容包括开箱检验、测量、划线、安装、固定、清洁整理等。					

G.3.46　电源系统设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G.3.46 的规定。

表 G.3.46 电源系统设备安装

项目	编号			G3-11-8	G3-11-9	G3-11-10	G3-11-11	G3-11-12
	名称			UPS 不间断电源设备				
				5kV·A 以内	10kV·A 以内	20kV·A 以内	30kV·A 以内	30kV·A 以外
	工程量计量单位			台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.001	3.337	4.004	4.805	5.766
	材料	290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		290901040200	冷压端子 φ8 孔	个	12.0000	16.0000	22.5500	25.0000	30.0000
		172503020100	聚氯乙烯软管 d×0.6	m	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100
		030105210100	螺栓带帽 M12×200	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030107002500	膨胀螺栓 M12×105	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1.5mm²	m	8.4000	10.3000	14.1625	15.4500	20.6000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	1.5300	1.5300	1.5300	1.5300	1.5300
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	37.1000	37.1000	37.1000	37.1000	37.1000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		994500003900	电锤 520W	台班	0.0417	0.0417	0.0417	0.0417	0.0417
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检验、安装固定、安装附件、封闭试验、补充注油、测试调整等。								

项目	编号			G3-11-13	G3-11-14	G3-11-15	G3-11-16
	名称			高频开关电源			双路电源切换屏
				200A 以内	500A 以内	1200A 以内	380V
	工程量计量单位			台			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.273	5.342	8.190	2.536
	材料	030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		031500040000	垫铁	kg	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
		270600070000	接地编织铜线	m	0.5080	0.5080	0.5080	0.5080
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0.8000	2.4000	4.8000	0.2000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.8000	2.4000	4.8000	0.2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2000	0.3000	0.4000	0.2000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.2000	0.3000	0.4000	0.2000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检验、安装固定、安装附件、绝缘测试、性能调测等。								

项目	编号			G3-11-17	G3-11-18
	名称			交、直流配电屏	电源集中监控设备
	工程量计量单位			台	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.670	22.693
	材料	030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	4.0800	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	8.1600	-
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	4.0800	-
		031500040000	垫铁	kg	0.3000	-
		280300121300	绝缘导线 BVR-16mm²	m	2.0600	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2.0300	-
		270600070000	接地编织铜线	m	0.5080	-
		264100110000	计算机专用交流电源插座	个	-	1.0000
		280300350200	铜芯塑料线 BV 500V2.5mm²	m	-	20.6000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0.2000	-
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.2000	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2000	-
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.2000	0.1000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括 1. 交、直流配电屏:开箱检验、安装固定、安装仪表及附件、测试调整等。2. 电源集中监控设备:安装与调测电源集中监控设备等。						

G. 3. 47　接地装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 47 的规定。

表 G. 3. 47 接地装置安装

项目	编号				G3-11-19	G3-11-20	G3-11-21	G3-11-22	G3-11-23
	名称				接地端子板	区间接地		角钢接地极制作、安装	角钢接地极每增加一根角钢
						镀锌扁钢 60 以内	电缆敷设 95mm²		
	工程量计量单位				块	m		组	根
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 001	0. 219	0. 023	0. 801	0. 334
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	0. 0185	-	0. 1500	0. 0500
		270600080000	接地端子板	块	1. 0000	-	-	-	-
		030105160100	镀锌六角螺栓带帽 M8×(40～45)	套	30. 6000	-	-	-	-
		030105160500	镀锌六角螺栓带帽 M10×120	套	2. 0400	-	-	-	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	2. 9400	-	-	-
		270600120100	接地铜缆 95mm²	m	-	-	1. 0200	-	-
		292500120000	地线埋设标	根	-	-	-	1. 0100	-
		011300110000	镀锌扁钢	kg	-	-	-	6. 4300	2. 1433
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	-	-	-	9. 6300	3. 2100
		130100090000	沥青清漆	kg	-	-	-	0. 0300	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	0. 0076	-	0. 0900	0. 0900
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0300	0. 0050	0. 0050	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 接地端子板:设角钢接地体、扁钢连接、加降阻剂、安装地线盘等。2. 区间接地扁钢:划线、定位、焊接、固定、接地电阻测试等。3. 区间接地电缆敷设:敷设接地电缆、测试接地电阻等。4. 角钢接地极:制作安装等。

项目	编号				G3-11-24	G3-11-25	G3-11-26	G3-11-27	G3-11-28
	名称				室内设备接地连接				
					6mm² 以内	16mm² 以内	35mm² 以内	70mm² 以内	95mm² 以内
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 028	0. 032	0. 039	0. 053	0. 061
	材料	280100090000	铜绞线	m	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031301060000	铜焊条 综合	kg	0. 0062	0. 0100	0. 0126	0. 0173	0. 0200
		031307020000	铜焊粉	kg	0. 0062	0. 0010	0. 0126	0. 0173	0. 0020
		031301100000	焊锡	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0041	0. 0044	0. 0055	0. 0076	0. 0088
		142900030000	氧气	m^3	0. 0062	0. 0100	0. 0126	0. 0173	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括用电缆将室内设备与弱电综合接地端子板进行接地连接。

Ⅻ　计算机网络与通用设备

G. 3. 48　服务器、交换机、路由器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 48 的规定。

表 G. 3. 48 服务器、交换机、路由器安装

项目	编号				G3-12-1	G3-12-2	G3-12-3	G3-12-4	G3-12-5
	名称				服务器	交换机			
						固定式		插槽式	
						≤24 口	>24 口	≤4 槽	>4 槽
	工程量计量单位					台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 672	1. 335	2. 002	3. 738	6. 007
	材料	280300120600	绝缘导线 BV-6	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		300111010000	光盘	张	2. 0000	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	5. 0000	0. 5000	0. 8000	1. 5000	2. 0000
		994500003800	手动液压钳 16-300mm²	台班	-	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2500	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机调试等。									

项目	编号				G3-12-6	G3-12-7	G3-12-8	G3-12-9
	名称				路由器			
					固定式		插槽式	
					≤4 口	≤8 口	≤4 槽	>4 槽
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 667	1. 001	2. 002	4. 005
	材料	280300120600	绝缘导线 BV-6	m	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003800	手动液压钳 16-300mm²	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 8000	1. 5000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机测试等。								

G. 3. 49　网络安全设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 49 的规定。

表 G. 3. 49 网络安全设备安装

项目	编号				G3-12-10	G3-12-11	G3-12-12	G3-12-13	G3-12-14	G3-12-15
	名称				堡垒机	审计设备	网关设备	漏洞扫描设备	防火墙	入侵检测设备
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 005	2. 002	2. 072	2. 225	2. 670	2. 140
	材料	280300120600	绝缘导线 BV-6	m	2. 0400	-	-	2. 0400	-	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	-	-	2. 0300	-	2. 0300
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700	-	-	0. 0700	-	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	-	-	0. 0700	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	-	-	4. 0800	-	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	-	-	8. 1600	-	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	-	-	4. 0800	-	-
		300111010000	光盘	张	-	0. 1000	-	-	-	-
		340500040000	打印纸	箱	-	0. 0150	-	-	-	-
		143500060000	清洁剂	kg	-	-	0. 6320	-	-	-
		022700250000	脱脂棉	kg	-	-	0. 0200	-	-	-
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	-	-	-	-	-	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003800	手动液压钳 16-300mm²	台班	0. 1000	-	-	0. 1000	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 5000	0. 2500	-	3. 5000	3. 0000	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	0. 1250	-	-	-	-
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	0. 2500	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括技术准备、机具和仪表准备、开箱检验、清洁、安装固定、测试检查、连接绑扎、调整、记录等。

G. 3. 50　终端设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 50 的规定。

表 G. 3. 50 终端设备安装

项目	编号				G3-12-16	G3-12-17	G3-12-18	G3-12-19	G3-12-20	G3-12-21
	名称				网络管理设备	便携式工作站	工作站	智能 PDU	KVM 设备	网络延长器
	工程量计量单位				台					个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 335	0. 254	1. 055	0. 067	0. 970	0. 334
	材料	264100110000	计算机专用交流电源插座	个	1. 0000	-	-	-	-	-
		300111010000	光盘	张	-	3. 0000	6. 0000	-	-	-
		143500370000	多功能上光清洁剂	盒	-	0. 1000	0. 1000	-	-	-
		022700250000	脱脂棉	kg	-	0. 0200	0. 0200	-	0. 0200	-
		264100010000	插座	个	-	-	-	1. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	0. 2000	0. 2000	-	0. 6000	-
		570700000300	彩色监视器 14″	台班	-	-	-	-	0. 5000	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	-	-	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检验、设备及软件的安装和调试、性能测试和功能测试等。

项目						
	编号				G3-12-22	G3-12-23
	名称				避雷器	光电转换器
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.368	0.734
	材料	030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	1.0200	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.0200	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	1.0200	-
		280100100600	裸铜线 35mm^2	m	1.5000	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	-
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	-	1.0000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检验、设备及软件的安装和调试、性能测试和功能测试等。						

XIII　配管与托板托架安装

G. 3. 51　镀锌钢管敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 51 的规定。

表 G. 3. 51-1 砖墙、混凝土结构内暗敷设

项目	编号				G3-13-1	G3-13-2	G3-13-3	G3-13-4	G3-13-5
	名称				镀锌钢管暗敷设公称直径(mm 以内)				
					20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.061	0.075	0.087	0.099	0.112
	材料	170300000201	镀锌钢管 DN20	m	1.0300	-	-	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	1.0300	-	-	-
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	-	-	1.0300	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-	1.0300	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-	-	1.0300
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	0.1140	0.1140	0.0814	0.0814	0.0814
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0.0072	0.0072	0.0072	0.0072	0.0072
		991900080000	电动煨弯机	台班	0.0006	0.0007	0.0007	0.0014	0.0014
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。									

表 G. 3. 51-2 砖墙、混凝土结构明敷设

项目	编号				G3-13-6	G3-13-7	G3-13-8	G3-13-9	G3-13-10
	名称				镀锌钢管明敷设公称直径(mm 以内)				
					20	25	32	40	50
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.081	0.092	0.099	0.129	0.173
	材料	170300000201	镀锌钢管 DN20	m	1.0300	-	-	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	-	1.0300	-	-	-
		170300000500	镀锌钢管 DN32	m	-	-	1.0300	-	-
		170300000601	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-	1.0300	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-	-	1.0300
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	0.1140	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2.4960	1.7264	1.7264	0.6864	0.6864
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992300002300	管子切断套丝机 159mm	台班	0.0065	0.0072	0.0078	0.0085	0.0091
		991900080000	电动煨弯机	台班	0.0006	0.0007	0.0007	0.0014	0.0014
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。									

表 G. 3. 51-3 埋地敷设

项目	编号				G3-13-11	G3-13-12	G3-13-13
	名称				镀锌钢管埋地敷设公称直径(mm 以内)		
					50	80	100
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 051	0. 070	0. 098
	材料	170300000801	镀锌钢管 DN50	m	1. 0300	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	1. 0300	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	1. 0300
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	0. 0529	-	-
		280300120600	绝缘导线 BV-6	m	-	0. 0636	0. 0636
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900110100	套丝机 φ150	台班	0. 0064	0. 0077	0. 0109
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 0015	0. 0037	0. 0037
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、敷设、堵管口、接地等。							

G. 3. 52　托板托架安装及金属支架制作、安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 3. 52 的规定。

表 G. 3. 52 托板托架安装及金属支架制作、安装

项目	编号				G3-13-14	G3-13-15
	名称				托板、托架(非预埋槽道)	托板、托架(预埋槽道)
					隧道区间	
					4 层	
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 305	0. 145
	材料	330100120100	镀锌托板托架 4 层	套	1. 0100	1. 0100
		030105001000	T 型螺栓 M22	个	-	2. 0400
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	-
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 0208	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测量、划线、定位、打眼、安装与紧固、调整托板、托架等。						

项目	编号				G3-13-16	G3-13-17	G3-13-18	G3-13-19
	名称				托板、托架(非预埋槽道)	托板、托架(预埋槽道)	金属支架制作	金属支架安装
					隧道区间			
					6层			
	工程量计量单位				套		kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.334	0.167	0.049	0.009
	材料	010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	0.2807	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	0.4941	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	-	0.2757	-
		330100120200	镀锌托板托架 6 层	套	1.0100	1.0100	-	-
		030105001000	T 型螺栓 M22	个	-	3.0600	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2.0400	-	-	1.9380
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	-	1.8050	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	-	1.8050	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	-	1.8050	-
		031301010000	电焊条(综合)	kg	-	-	0.0125	0.0113
		031513130000	冲击钻头	个	0.0200	-	0.0722	0.0194
		130500040000	防锈漆	kg	-	-	0.0177	0.0030
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	-	-	0.0044	-
		130100050000	调合漆	kg	-	-	0.0146	0.0020
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0.0208	-	-	0.0222
		991900120600	台钻 φ35	台班	-	-	0.0414	-
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	-	-	0.0011	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	0.0010	0.0009
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 托板、托架安装:测量、划线、定位、打眼、安装与紧固、调整托板、托架等。2. 支架制作、安装:平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油、埋设、补刷油等。

G.4 信号工程

Ⅰ 电缆敷设及防护

G.4.1 电缆敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G.4.1 的规定。

表 G.4.1-1 埋地敷设

项目	编号				G4-1-1	G4-1-2	G4-1-3	G4-1-4
	名称				敷设信号电缆(芯以内)			敷设串行通信电缆
					9	30	48	
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.011	0.015	0.019	0.011
	材料	282700030000	信号电缆	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	—
		282300030100	屏蔽双绞线 8 芯	m	-	-	-	1.0500
		010300060000	钢丝 综合	kg	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.0005	0.0008	0.0008	-
		871104030000	时域反射仪	台班	-	-	-	0.0018
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0007
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0007
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括检查与测试电缆、电缆配盘、清理沟底、敷设电缆、切割、测试、盘余长、标识、记录等。								

表 G.4.1-2 沿托架敷设

项目	编号				G4-1-5	G4-1-6	G4-1-7
	名称				敷设信号电缆(芯以内)		
					9	30	48
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.017	0.021	0.025
	材料	282700030000	信号电缆	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.0010	0.0010	0.0010
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.0005	0.0008	0.0008
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0010	0.0010	0.0010
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	0.0010	0.0010
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括检查与测试电缆、电缆配盘、敷设、绑扎、固定电缆、切割、测试、封头、盘余长、标识、记录等。							

续表 G.4.1-2 沿托架敷设

项目	编号				G4-1-8	G4-1-9
	名称				敷设同轴漏泄电缆	敷设串行通信电缆
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.100	0.019
	材料	372100020000	调相座	个	0.0041	-
		372100010000	调相头	个	0.0040	-
		292700390000	漏缆终端负载	个	0.0010	-
		290701030000	电缆接头	个	0.0020	-
		290701070000	漏缆终端头	个	0.0020	-
		290701080000	漏缆终端座	个	0.0020	-
		181500360000	漏缆固定接头	个	0.0020	-
		282900030000	漏泄同轴电缆	m	(1.0200)	—
		282300030100	屏蔽双绞线 8 芯	m	-	1.0500
		292700170000	吊挂漏泄电缆卡子	套	1.0200	-
		182500300000	漏缆洞内防火吊夹	个	0.1100	-
		330100450000	接头支架	套	0.0021	-
		282900020200	射频电缆 SYV-50-9-4	m	0.0025	-
		282900000200	调相电缆 SDV-75-9-4	m	0.0060	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	-	0.0005
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0.0022	-
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0.0022	-
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0020	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括检查与测试、定位、敷设、固定、切割、做接头、测试、封头、盘余长、标识、记录等。						

表 G.4.1-3 沿桥架、线槽敷设

项目	编号				G4-1-10	G4-1-11	G4-1-12	G4-1-13
	名称				敷设信号电缆(芯以内)			敷设串行通信电缆
					9	30	48	
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.012	0.017	0.021	0.013
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	—
		282300030100	屏蔽双绞线 8 芯	m	-	-	-	1.0500
		340000110000	其他材料	%	-	-	-	2.0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.0005	0.0008	0.0008	0.0005
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括检查与测试电缆、电缆配盘、布放电缆、切割、测试、封头、盘余长、标识、记录等。								

表 G. 4. 1-4 管内敷设

项目	编号			G4-1-14	G4-1-15	G4-1-16	G4-1-17
	名称			敷设信号电缆(芯以内)			敷设串行通信电缆
				9	30	48	
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 013	0. 018	0. 023	0. 010
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	—
		282300030100	屏蔽双绞线 8 芯	m	-	-	-	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	-	-	-	2. 0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 0005	0. 0008	0. 0008	0. 0005
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括检查与测试电缆、电缆配盘、穿放电缆、切割、测试、封头、盘余长、标识、记录等。							

表 G. 4. 1-5 电缆接续

项目	编号				G4-1-18	G4-1-19
	名称				免维护电缆接续	免维护光缆接续
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 709	10. 352
	材料	042900050200	钢筋混凝土接头槽(带盖板) 槽宽 250mm	套	1. 0100	-
		291100340000	免维护地下电缆接头盒	个	1. 0000	-
		143300260000	酒精	kg	-	0. 0300
		340500160000	专用清洁纸	张	-	5. 1000
		283300020100	免维护地下光缆接头盒 24 芯	套	-	1. 0000
		170300020000	增强保护管	个	-	48. 9600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 0400	-
		993900000100	光纤熔接机 AV33119	台班	-	1. 0000
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	-	0. 0250
		871104030000	时域反射仪	台班	-	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 免维护电缆接续:开剥电缆头、清洗、芯线测试编号、焊接接续、烤缩接续材料、防护、整理固定等。2. 免维护光缆接续:检验器材、确定接头位置、纤芯焊接、加强芯接续、盘绕固定余纤、复测衰减、包封外护套、安装接头盒或保护盒、防护、整理固定等。						

G. 4. 2　电缆防护的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 2 的规定。

表 G. 4. 2-1 过桥、道口、涵等防护

项目	编号				G4-1-20	G4-1-21	G4-1-22	G4-1-23
	名称				电缆过桥		电缆过道口、涵洞、水沟	
					钢管防护(mm)	槽钢防护	钢管防护(mm)	
					φ100	120×53×5.5	φ50	φ100
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.294	1.435	0.147	0.150
	材	010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	0.1000	-	-	-
		011300110000	镀锌扁钢	kg	0.3500	-	-	-
		012100110000	镀锌角钢	kg	2.0400	-	-	-
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	-	-	1.0300	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	1.0300	-	-	1.0300
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	0.3090	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	0.2060	-	-	0.3090
		031501090000	镀锌无头穿钉 M19×(800～900)	根	0.2530	-	-	-
		031501000500	镀锌穿钉带帽 M14×70	套	0.5050	-	-	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	0.6800	-	-
		012900110700	普通钢板 δ3mm	m^2	-	0.4040	-	-
		011900000400	槽钢 Q235-A	m	-	2.1500	-	-
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0.0168	0.0259	0.0086	0.0168
		144100620000	冷封胶	kg	0.1000	0.3000	0.0500	0.1000
	料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0.0250	0.0500	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	0.1000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0100	0.0200	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括 1. 过桥钢管防护：制作、安装支架、安装、固定钢管、堵塞桥两端管孔等。2. 过桥槽钢防护：铺设槽钢、安装、连接、固定保护件、堵塞桥两端槽隙、钢槽内加设塑料板垫层等。3. 过道口、涵洞、水沟钢管防护：清理现场、铺设钢管、堵塞两端管孔等。

续表 G. 4. 2-1 过桥、道口、涵等防护

项目	编号				G4-1-24	G4-1-25	G4-1-26	G4-1-27
	名称				电缆防护			
					过隔断门	穿墙	过洞顶	梯架
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.103	0.033	1.375	0.667
	材	012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	8.2100	-
		012900061300	镀锌钢板 δ1.0mm～1.5mm	kg	-	-	8.4000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	-	-	4.0800	4.0800
		170300000801	镀锌钢管 DN50	m	1.0300	-	-	-
		290101110000	电缆梯架	m	-	-	-	1.0000
		172500000600	塑料管 DN63	m	-	1.0500	-	-
		031513130000	冲击钻头	个	-	-	0.0400	0.0400
	料	031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	0.3322	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	-	0.1278	-
		994500003900	电锤 520W	台班	-	-	0.0417	0.0417
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括穿管、过门(洞)、电缆绑扎等。

表 G. 4. 2-2 砂砖防护

项目	编号				G4-1-28	G4-1-29	G4-1-30
	名称				电缆砂砖防护		
					1-5 根	6- 10 根	11-20 根
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 051	0. 066	0. 095
	材料	041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	11. 9000	15. 9000	19. 9000
		040300000502	砂子 细砂	kg	134. 3000	163. 7100	236. 4700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括清理电缆沟、往敷设完光缆、电缆的沟、槽内填砂、沟、槽内铺设砖等。							

表 G. 4. 2-3 电缆槽防护

项目	编号				G4-1-31	G4-1-32	G4-1-33	G4-1-34	G4-1-35
	名称				电缆槽防护(复合阻燃材料)				
					80 型	120 型	180 型	270 型	420 型
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 127	0. 154	0. 186	0. 236	0. 332
	材料	290309020000	复合材料电缆槽	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		040500330002	碎石	kg	20. 1000	24. 7500	29. 4000	38. 7000	52. 5000
		040300000502	砂子 细砂	kg	14. 9600	17. 3400	23. 8000	30. 9400	49. 8100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括电缆槽底部铺碎石,往沟内敷设电缆槽(附盖板),沟、槽内填砂,回填等。									

续表 G. 4. 2-3 电缆槽防护

项目	编号				G4-1-36	G4-1-37	G4-1-38	G4-1-39	G4-1-40
	名称				电缆槽防护(混凝土电缆槽)				
					80 型	120 型	180 型	270 型	420 型
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 141	0. 161	0. 194	0. 242	0. 334
	材料	360100060000	混凝土材料电缆槽	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		040500330002	碎石	kg	20. 1000	24. 7500	29. 4000	38. 7000	52. 5000
		040300000502	砂子 细砂	kg	14. 9600	17. 3400	23. 8000	30. 9400	49. 8100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括电缆槽底部铺碎石,敷设电缆槽(附盖板),沟、槽内填砂,回填等。									

表 G. 4. 2-4 过道钢管防护

项目	编号				G4-1-41	G4-1-42	G4-1-43	G4-1-44	G4-1-45	G4-1-46
	名称				电缆过道钢管防护					
					过一股道 3. 6m			过二股道 8. 5m		
					φ50	φ80	φ100	φ50	φ80	φ100
	工程量计量单位				处					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 201	1. 335	1. 468	2. 737	3. 003	3. 270
	材料	170300000801	镀锌钢管 DN50	m	4. 1200	-	-	9. 2700	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	4. 1200	-	-	9. 2700	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	4. 1200	-	-	9. 2700
		290613010400	镀锌钢管接头 50	个	-	-	-	2. 0600	-	-
		290613010600	镀锌钢管接头 80	个	-	-	-	-	2. 0600	-
		290613010900	镀锌钢管接头 100	个	-	-	-	-	-	2. 0600
		144100620000	冷封胶	kg	0. 0500	0. 0800	0. 1000	0. 0500	0. 0800	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括施工防护、开挖过道管沟、预配钢管、铺钢管、堵塞两端管孔、回填等。										

Ⅱ　信号机及室外箱、盒

G. 4. 3　信号机安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 3 的规定。

表 G. 4. 3 信号机安装

项目	编号				G4-2-1	G4-2-2	G4-2-3	G4-2-4
	名称				高柱 LED 信号机			
					铝合金机构			
					一显示	二显示	三显示	四显示带引导
	工程量计量单位				架			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 966	5. 446	5. 927	7. 482
	材料	580300000400	铝合金 LED 信号机构 XSL-G1 高柱一显示	台	1. 0000	-	-	-
		580300000500	铝合金 LED 信号机构 XSL-G2 高柱二显示	台	-	1. 0000	-	2. 0000
		372100010100	LED 信号机镀锌梯子 8. 5m	架	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		372100000100	色灯信号机引入管 高柱用直	根	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		042900040100	钢筋混凝土信号机柱 φ150×8. 5m	根	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	1. 3800	1. 3800	1. 8000	2. 7900
		340900240000	线号机打字色带	盘	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		030302000100	信号锁 40	把	1. 0100	1. 0100	1. 0100	3. 0300
		802100080200	预拌混凝土 C15	m^3	0. 0530	0. 0530	0. 0530	0. 0530
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	2. 3500	2. 3500	2. 3500	2. 3500
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	6. 7000	6. 7000	6. 7000	6. 7000
		030105012300	六角螺栓带帽 M10×50	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	3. 2100	3. 2100	3. 2100	3. 2100
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm^2	m	29. 8000	59. 6800	88. 8000	185. 4400
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1. 5	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1. 0700	1. 0700	1. 1300	2. 6000
		580300000600	铝合金 LED 信号机构 XSL-G3 高柱三显示	台	-	-	1. 0000	-
		580300000700	铝合金 LED 引导信号机构 XSL-Y	台	-	-	-	1. 0000
		372100010200	LED 信号机镀锌梯子 11m	架	-	-	-	1. 0000
		042900040200	钢筋混凝土信号机柱 φ150×11m	根	-	-	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0600	0. 0900
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0880	0. 0880	0. 0880	0. 0880
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括挖坑、立柱、安装卡盘、回填、安装、固定、缠绕线环、套管打字、配线连接、测试调整、刷漆等。

续表 G. 4. 3 信号机安装

项目	编号		G4-2-5
	名称		无线天线机柱安装
	工程量计量单位		个
施工生产要素	类别	编码 名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000 综合用工二类	工日	3. 691
	材	372100050100 机柱用镀锌梯子 8. 5m	架	1. 0000
		042900040100 钢筋混凝土信号机柱 φ150×8. 5m	根	1. 0100
		802100080200 预拌混凝土 C15	m^3	0. 0530
		010900090000 圆钢 φ10 以内	kg	2. 3500
		010900100000 圆钢 φ10 以外	kg	6. 7000
		030105000700 U 型螺栓带帽 M22	kg	3. 2100
	料	031507020100 通信用镀锌铁线 φ1. 5	kg	0. 0600
		340000110000 其他材料	%	2. 0000
	机	990900001200 汽车式起重机 8t	台班	0. 0500
		990700000500 载重汽车 8t	台班	0. 0400
	具	992500020200 交流电焊机 32kV·A	台班	0. 4000
		994600040000 其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括挖坑、立柱、安装卡盘、回填、安装、固定等。				

续表 G. 4. 3 信号机安装

项目	编号		G4-2-6	G4-2-7	G4-2-8	G4-2-9	G4-2-10
	名称		矮型 LED 信号机铝合金机构			信号机托架	信号机支柱
			一显示	二显示	三显示		
	工程量计量单位		架				
施工生产要素	类别	编码 名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000 综合用工二类	工日	1. 241	1. 362	1. 669	0. 834	2. 571
	材	030105092400 镀锌带母螺栓 M16×(85 ~ 100)	套	-	-	-	-	2. 0200
		170300001400 镀锌钢管 DN100	m	-	-	-	-	1. 0100
		372100090000 信号机托架	个	-	-	-	1. 0000	-
		580300000100 铝合金 LED 信号机构 XSL-A1 矮型一显示	台	1. 0000	-	-	-	-
		580300000200 铝合金 LED 信号机构 XSL-A2 矮型二显示	台	-	1. 0000	-	-	-
		580300000300 铝合金 LED 信号机构 XSL-A3 矮型三显示	台	-	-	1. 0000	-	-
		290607020100 信号配线软套管 d6×1	m	1. 0000	1. 0000	1. 5000	-	-
		340900240000 线号机打字色带	盘	0. 0100	0. 0100	0. 0100	-	-
		030302000100 信号锁 40	把	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-	-
		272100000100 绝缘管及垫(一管二垫) φ14	套	-	-	-	4. 1000	-
		030107002500 膨胀螺栓 M12×105	套	-	-	-	4. 0800	4. 0400
		030105012300 六角螺栓带帽 M10×50	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-	-
	料	280300330300 铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm^2	m	12. 7700	16. 7200	22. 0000	-	6. 0600
		031513130000 冲击钻头	个	-	-	-	0. 0400	-
		340000110000 其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990900001200 汽车式起重机 8t	台班	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-
		990700000500 载重汽车 8t	台班	0. 0440	0. 0440	0. 0440	0. 0440	-
		994500140000 中英文线号机	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0500	-	-
	具	994500003900 电锤 520W	台班	-	-	-	0. 0417	-
		994600040000 其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 信号机安装:安装固定、缠绕线环、套管打字、配线连接、测试调整、刷漆等。2. 信号机托架:安装、固定信号机托架。3. 信号机支柱:安装、固定信号机支柱。							

G.4.4　室外箱、盒安装的施工生产要素消耗量可参考表 G.4.4 的规定。

表 G.4.4 室外箱、盒安装

项目	编号				G4-2-11	G4-2-12	G4-2-13	G4-2-14
	名称				终端电缆盒		分向盒	
					铸铁型			
					HZ-12	HZ-24	HF-4	HF-7
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.521	0.881	1.228	2.129
	材	291100150100	终端电缆盒 HZ-12	个	(1.0000)	—	—	—
		291100160100	终端电缆盒 HZ-24	个	—	(1.0000)	—	—
		291100030300	分向盒 HF-4 铸铁型	个	—	—	(1.0000)	—
		291100030600	分向盒 HF-7 铸铁型	个	—	—	—	(1.0000)
		144100620000	冷封胶	kg	0.3000	0.6000	1.5000	2.5000
		291700230000	配线用电缆芯线托环	个	12.0000	24.0000	48.0000	84.0000
		341300300000	室外箱、盒端子配线名牌	个	8.0000	16.0000	24.0000	42.0000
		341300140000	电缆去向名牌	个	1.0000	1.0000	5.0000	8.0000
	料	280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1.5mm²	m	0.8000	1.9200	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0.2000	0.2000	0.2000	0.3000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括安装箱、盒及保护管，电缆做头，灌注冷封胶，编号配线，调整测试，涂油刷漆，清理等。

续表 G.4.4 室外箱、盒安装

项目	编号				G4-2-15	G4-2-16	G4-2-17	G4-2-18	G4-2-19	G4-2-20
	名称				终端电缆盒		分向盒		终端电缆盒支架	分向盒支架
					复合材料型					
					HZ-12	HZ-24	HF-4	HF-7		
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.416	0.705	0.982	1.703	0.267	0.267
	材	291100150100	终端电缆盒 HZ-12	个	(1.0000)	—	—	—	—	—
		291100160100	终端电缆盒 HZ-24	个	—	(1.0000)	—	—	—	—
		291100030200	分向盒 HF-4 复合材料	个	—	—	(1.0000)	—	—	—
		291100030500	分向盒 HF-7 复合材料	个	—	—	—	(1.0000)	—	—
		144100620000	冷封胶	kg	0.3000	0.6000	1.5000	2.5000	-	-
		341300300000	室外箱、盒端子配线名牌	个	8.0000	16.0000	24.0000	42.0000	-	-
		341300140000	电缆去向名牌	个	1.0000	1.0000	5.0000	8.0000	-	-
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1.5mm²	m	0.8000	1.9200	-	-	-	-
	料	130100080000	酚醛调合漆	kg	0.2000	0.2000	0.2000	0.3000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	-	-
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	-	-	-	-	0.0200	0.0200
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括 1. 终端电缆盒、分向盒：安装箱、盒及保护管、电缆做头、灌注冷封胶、编号配线、调整测试、涂油刷漆、清理等。2. 终端电缆盒支架、分向盒支架：安装、固定等。

续表 G.4.4 室外箱、盒安装

项目	编号				G4-2-21	G4-2-22
	名称				轨旁无线接线箱安装	波导管耦合单元箱安装
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.496	2.403
	材料	330100460000	接线箱安装支架	套	1.0000	-
		330100620000	耦合单元箱安装支架	套	-	1.0000
		144100620000	冷封胶	kg	1.2000	1.2000
		341300300000	室外箱、盒端子配线名牌	个	10.0000	10.0000
		030302000100	信号锁 40	把	1.0100	1.0100
		030107002500	膨胀螺栓 M12×105	套	4.0800	4.0800
		030105012300	六角螺栓带帽 M10×50	套	4.0800	4.0800
		172503020300	聚氯乙烯软管 d20×2.5	m	1.0000	1.0000
		270600130200	接地线 1×16mm^2	m	5.1000	3.0600
		290603030100	防护套管 内径 28	m	3.0000	3.0000
		282900030300	同轴电缆 SYV-75-5	m	10.2000	10.2000
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	0.0400
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0.0100	0.0100
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0.0417	0.0417
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括安装箱、盒及保护管,电缆做头,灌注冷封胶,编号配线,调整测试,涂油刷漆,清理等。

续表 G.4.4 室外箱、盒安装

项目	编号				G4-2-23	G4-2-24	G4-2-25	G4-2-26	G4-2-27
	名称				变压器箱		分线箱	安装光缆终端盒(芯以内)	
					XB1 型	XB2 型		24	48
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.555	1.675	2.890	5.486	7.085
	材料	291100020100	分线箱 X4713	个	-	-	1.0000	-	-
		554900000100	变压器箱 XB-1	个	1.0000	-	-	-	-
		554900000200	变压器箱 XB-2	个	-	1.0000	-	-	-
		291100050300	光缆终端盒(包括其他接续材料) 24 芯	套	-	-	-	1.0000	-
		291100050500	光缆终端盒(包括其他接续材料) 48 芯	套	-	-	-	-	1.0000
		144100620000	冷封胶	kg	1.2000	1.2000	1.5000	-	-
		291700230000	配线用电缆芯线托环	个	14.0000	18.0000	-	-	-
		341300300000	室外箱、盒端子配线名牌	个	10.0000	14.0000	-	-	-
		341300140000	电缆去向名牌	个	4.0000	5.0000	5.0000	-	-
		031501000600	镀锌穿钉带帽 M16×60	套	-	-	-	4.0800	4.0800
		050500011000	胶合板 五层	m^2	0.5000	0.5000	-	-	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1.0000	1.2000	-	-	-
		021900020500	聚氯乙烯单丝 1.0mm	kg	-	-	0.3500	-	-
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1.5mm^2	m	1.9200	2.5600	-	-	-
		030302000100	信号锁 40	把	1.0100	1.0100	1.0100	-	-
		292700090100	电缆支架 附卡子	套	-	-	1.0000	-	-
		272100000100	绝缘管及垫(一管二垫) φ14	套	-	-	4.1000	-	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	-	-	4.0800	-	-
		021300000200	塑料带 19mm	盘	-	-	1.0000	-	-
		172503030300	塑料软管 φ5	m	-	-	15.0000	-	-
		264100050100	电源插座二孔 250V 5A	个	-	-	1.0000	-	-
		292700120100	端子排 25 柱 附螺钉	个	-	-	2.0000	-	-
		031513130000	冲击钻头	个	-	-	0.0400	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	993900000100	光纤熔接机 AV33119	台班	-	-	-	0.8000	1.0000
		871104030000	时域反射仪	台班	-	-	-	0.8000	1.0000
		994500003900	电锤 520W	台班	-	-	0.0417	-	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1.变压器箱:安装箱体、电缆做头、灌注冷封胶、编号配线、调整测试、涂油刷漆、清理等。2.光缆终端盒:安装终端盒、光纤熔接、测试衰减、光纤的盘留固定等。

G.4.5 信号机、箱、盒基础的施工生产要素消耗量可参考表 G.4.5 的规定。

表 G.4.5 信号机、箱、盒基础

项目	编号				G4-2-28
	名称				矮型信号机基础
					一架用
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.601
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0800
		372100070000	色灯信号机引入管	根	1.0000
		022700160000	彩条布	m^2	1.0000
		030105120900	钩头螺栓带帽 M16×300	套	2.0400
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括挖土、模板制作、安装、拆除、灌注、振捣、养护、回填等。

续表 G.4.5 信号机、箱、盒基础

项目	编号				G4-2-29	G4-2-30
	名称				变压器箱基础	分向盒基础
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.709	0.714
	材料	042700060000	变压器箱 预制混凝基础	对	1.0000	-
		042700070000	分向盒 预制混凝土基础	对	-	1.0000
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	-	0.2560
		022700160000	彩条布	m^2	1.0000	-
		030105210100	螺栓带帽 M12×200	套	4.0800	-
		030105120800	钩头螺栓带帽 M16×200	套	-	2.0400
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括挖土、模板制作、安装、拆除、灌注、振捣、养护、回填等。						

续表 G.4.5 信号机、箱、盒基础

项目	编号				G4-2-31	G4-2-32
	名称				终端电缆盒基础	信号机梯子基础
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.355	0.360
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	-	0.0200
		042700080000	终端电缆盒 预制混凝基础	个	1.0000	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	0.9900
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	0.1900	-
		022700160000	彩条布	m^2	1.0000	1.0000
		030105120500	钩头螺栓带帽 M10×200	套	2.0400	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括挖土、模板制作、安装、拆除、灌注、振捣、养护、回填等。						

续表 G.4.5 信号机、箱、盒基础

项目	编号				G4-2-33	G4-2-34	G4-2-35
	名称				固定连接线用混凝土枕	计轴电子接线盒基础	扼流变压器箱基础
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.360	1.021	0.721
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0070	0.0180	0.0230
		022700160000	彩条布	m^2	-	1.0000	1.0000
		030105120800	钩头螺栓带帽 M16×200	套	-	2.0400	4.0800
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括挖土、模板制作、安装、支架制作安装、拆除、灌注、振捣、养护、回填等。							

G.4.6 信号电缆、地线埋设标的施工生产要素消耗量可参考表 G.4.6 的规定。

表 G.4.6 信号电缆、地线埋设标

项目	编号				G4-2-36	G4-2-37
	名称				电缆或地线埋设标	电缆地下接续标
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.360	0.374
	材料	802100080300	预拌混凝土 C20	m^3	0.0070	0.0120
		022700160000	彩条布	m^2	1.0000	1.0000
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1.5	kg	-	0.3500
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0.0500	0.0500
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括挖土,模板制作、安装、拆除,钢筋制作、安放及绑扎,混凝土灌注、振捣、养护,回填等。						

Ⅲ　道岔电动转辙机

G. 4. 7　道岔电动转辙机安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 7 的规定。

表 G. 4. 7 道岔电动转辙机安装

项目	编号				G4-3-1	G4-3-2	G4-3-3	G4-3-4
	名称				单开道岔转辙装置安装	重型单开道岔转辙装置安装	复式交分道岔转辙装置安装	道岔防护罩
					1 个牵引点	2 个牵引点		
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 474	16. 239	36. 215	0. 194
	材料	181500370000	蛇管接头电动转辙机用	组	1. 0000	2. 0000	4. 0000	-
		372300120000	道岔电路用整流盒	个	1. 0000	1. 0000	2. 0000	-
		030302000100	信号锁 40	把	1. 0100	2. 0200	4. 0400	-
		370900100000	道岔防护罩	个	-	-	-	1. 0000
		030105012000	六角螺栓带帽 M10×5	套	2. 0400	4. 0800	8. 1600	-
		030105012100	六角螺栓带帽 M10×35	套	-	-	-	1. 0100
		030105013600	六角螺栓带帽 M12×(30～35)	套	-	-	-	2. 0200
		030105012600	六角螺栓带帽 M16×100	套	-	-	-	1. 0100
		030105120400	钩头螺栓带帽 M10×50	套	-	4. 0800	8. 1600	-
		171900040100	镀锌蛇皮管 d38	m	1. 0000	2. 0000	4. 0000	-
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm²	m	33. 2000	64. 1600	132. 8000	-
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	1. 2000	1. 5600	4. 8000	-
		340900240000	线号机打字色带	盘	0. 0100	0. 0100	0. 0200	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1. 0000	2. 0000	4. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	0. 0400	0. 0500	0. 1600	-
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100	-
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 1100	0. 1100	0. 1100	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括 1. 转辙装置安装：转辙机安装前送检测试、施工防护、打眼、安装固定转辙机及安装装置。2. 道岔防护罩：施工防护、打眼、安装固定道岔防护罩、清扫涂油。								

续表 G. 4. 7 道岔电动转辙机安装

项目	编号				G4-3-5	G4-3-6
	名称				外锁闭装置安装	内锁闭装置安装
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 869	0. 723
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括检查、安装、固定、测试等。						

G. 4. 8　道岔整治的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 8 的规定。

表 G. 4. 8 道岔整治

项目	编号				G4-3-7	G4-3-8
	名称				单牵引点道岔 联锁道岔	每增一个牵引点
	工程量计量单位				组	牵引点
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 002	0. 667
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括道岔转辙装置安装前方正道岔并配合整治等。						

G. 4. 9　道岔融雪装置、道岔缺口监测装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 9 的规定。

表 G. 4. 9 道岔融雪装置、道岔缺口监测装置安装

项目	编号				G4-3-9	G4-3-10	G4-3-11
	名称				车站监控计算机	控制柜	轨温传感器
	工程量计量单位				台	套	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 201	7. 605	0. 467
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	4. 0800	-
		340500040000	打印纸	箱	0. 1900	-	-
		300111010000	光盘	张	2. 0000	-	-
		290901080300	铜端子 10	个	-	2. 0300	-
		280100100300	裸铜线 10mm²	m	-	0. 6000	-
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	-	0. 1500	-
		172503030800	塑料软管 φ10	m	-	0. 1800	-
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	-	0. 2000	-
		022700120000	棉丝	kg	-	0. 1000	0. 0500
		030107040100	塑料膨胀螺栓 M8×75	套	-	-	4. 1200
		030103280000	自攻螺钉	个	-	-	4. 0800
		290607010100	线号套管 φ3. 5	个	-	-	1. 0000
		240900040000	温度计	支	-	-	0. 0300
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1250	0. 3000	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	0. 2000	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	0. 2000	-
		994500003900	电锤 520W	台班	-	0. 1250	-
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	-	0. 0800
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括检查、元器件组装、安装、固定、测试等。							

续表 G. 4. 9 道岔融雪装置、道岔缺口监测装置安装

项目	编号			G4-3-12	G4-3-13	G4-3-14
	名称			环境检测装置	电加热元件	隔离地变压器
	工程量计量单位			套		台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 758	0. 297	0. 502
	材料	030105151600	精制六角带帽螺栓 M12×(20～100)	套	4. 0800	-	-
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	8. 1600	-	-
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	4. 0800	-	-
		341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	-
		280300120800	绝缘导线 BV-16	m	-	1. 0350	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	-	2. 0300	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	-
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 1680	0. 0500	-
		873102000800	精密交/直流稳压电源 SB861	台班	0. 5440	-	-
		871604000900	综合校验仪 D-063	台班	1. 0960	-	-
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0480	-	-
		870603002000	精密标准电阻箱 ZX-54	台班	0. 5440	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括检查、元器件组装、安装、固定、测试等。							

续表 G. 4. 9 道岔融雪装置、道岔缺口监测装置安装

项目	编号			G4-3-15	G4-3-16
	名称			道岔缺口监测主机	道岔缺口监测室外设备
	工程量计量单位			台	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 335	2. 088
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	-
		030103280000	自攻螺钉	个	12. 2400	-
		143500060000	清洁剂	kg	-	0. 3160
		022700250000	脱脂棉	kg	-	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 4000	-
		873111000400	示波器 SR43	台班	1. 0000	-
		994500001500	对讲机 C15	台班	1. 0000	-
		570700000300	彩色监视器 14″	台班	-	0. 2000
		873103001100	数字万用表 PS-56	台班	-	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括检查、安装、固定、测试等。						

Ⅳ　轨道监测装置

G. 4. 10　轨道电路的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 10 的规定。

表 G. 4. 10 轨道电路

项目	编号				G4-4-1	G4-4-2
	名称				50Hz 相敏轨道电路	
					一送一受	一送二受
	工程量计量单位				区段	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 315	1. 989
	材	554303020200	直流电化送电端电源变压器 BGD-A	台	1. 0000	1. 0000
		554303020100	直流电化受电端中继变压器 BZD-A	台	1. 0000	2. 0000
		553100010100	变阻器 (4. 4/440)	台	2. 0000	3. 0000
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm²	m	13. 3900	25. 6264
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	0. 6900	1. 0800
		340900240000	线号机打字色带	盘	0. 0100	0. 0100
		372300130200	护套钢轨引接线 95mm² 1. 6m	根	2. 1000	3. 1500
		372300130300	护套钢轨引接线 95mm² 3. 6m	根	2. 1000	3. 1500
	料	031501200000	塞钉	套	4. 0400	6. 0600
		350200090000	钢丝绳卡具	套	1. 0000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	0. 0200	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 轨道电路:钢轨打眼、安装引接线和卡具、箱盒内部器材安装、缠绕线环、套管打字、配线连接、调整试验等。2. 扼流变压器:钢轨打眼、安装引接线和卡具、扼流变压器安装、调整测试。

续表 G. 4. 10 轨道电路

项目	编号				G4-4-3
	名称				无绝缘轨道电路
	工程量计量单位				区段
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 299
	材	031305010300	焊药 185mm² 专用	筒	4. 0400
		031305010200	焊药 35mm² 专用	筒	4. 0400
		350700050000	焊接模具	套	0. 2000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	4. 3000
		030302000100	信号锁 40	把	2. 0200
		330100180000	调谐单元托架	个	2. 0000
		180700050200	铜套 35mm²	个	4. 0400
		290901060300	冷压接线环 35mm² 专用	个	4. 0400
		283300010100	终端棒 925/0. 5	m	3. 7000
		372700030100	钢轨连接线 276/0. 4 35mm²	m	10. 5000
	料	284300000100	PVC 阻燃双绞屏蔽电缆 2×7/0. 67+7/0. 3 2. 5mm²	m	81. 6000
		290639010000	S 棒固定卡子	个	10. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	0. 0400
		372100060000	轨道电路分路器	台班	0. 1000
		873105050000	移频参数在线测试仪	台班	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括 1. 轨道电路:钢轨打眼、安装引接线和卡具、箱盒内部器材安装、缠绕线环、套管打字、配线连接、调整试验等。2. 扼流变压器:钢轨打眼、安装引接线和卡具、扼流变压器安装、调整测试。

续表 G. 4. 10 轨道电路

项目	编号				G4-4-4
	名称				扼流变压器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 021
	材料	372300130200	护套钢轨引接线 95mm² 1. 6m	根	2. 1000
		372300130300	护套钢轨引接线 95mm² 3. 6m	根	2. 1000
		031501200000	塞钉	套	4. 0400
		350200090000	钢丝绳卡具	套	0. 5000
		030302000100	信号锁 40	把	1. 0100
		144100620000	冷封胶	kg	0. 5000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括 1. 轨道电路:钢轨打眼、安装引接线和卡具、箱盒内部器材安装、缠绕线环、套管打字、配线连接、调整试验等。2. 扼流变压器:钢轨打眼、安装引接线和卡具、扼流变压器安装、调整测试。					

G. 4. 11 传输环路的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 11 的规定。

表 G. 4. 11 传输环路

项目	编号				G4-4-5	G4-4-6	G4-4-7	G4-4-8
	名称				列车识别环路	检修、测试环路	列车自动运行(ATO)环路	环路电缆
	工程量计量单位				个			10m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 624	10. 679	12. 014	1. 368
	材料	372700050100	馈电单元 LFU	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		553100020100	电阻盒 RB	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		291100020000	接线盒	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		292700090000	电缆卡	个	20. 0000	70. 0000	70. 0000	70. 0000
		372700060100	匹配单元 MU	台	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	—
		292500080100	线扣 150mm	个	20. 0000	70. 0000	70. 0000	70. 0000
		031500340000	接线盒托架	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		031500390000	馈电单元托架	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		281100011200	电缆 7/0. 85 4. 0mm²	m	9. 1800	30. 6000	30. 6000	24. 4800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括敷设环路电缆、环线安装固定、电缆做头接线、导线测试等。								

G. 4. 12　计轴设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 12 的规定。

表 G. 4. 12 计轴设备安装

项目	编号				G4-4-9	G4-4-10
	名称				计轴设备室外电子接线盒	计轴传感器
	工程量计量单位				个	对
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 496	2. 570
	材料	030302000100	信号锁 40	把	1. 0100	-
		172503020300	聚氯乙烯软管 d20×2. 5	m	1. 0000	-
		270600130200	接地线 1×16mm²	m	3. 0000	-
		292700070000	电缆固定卡具	个	-	5. 0000
		290603030100	防护套管 内径 28	m	3. 0600	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 计轴电子接线盒:安装固定电子接线盒及接线端子、电缆引入及配线、调整测试、连接接地电缆等。2. 计轴传感器:调整轨针间距、钢轨打眼、安装传感器磁头、电缆穿保护软管并固定、配线、调整测试等。

G. 4. 13　无线天线、波导管安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 13 的规定。

表 G. 4. 13 无线天线、波导管安装

项目	编号				G4-4-11	G4-4-12	G4-4-13	G4-4-14
	名称				无线天线	无线天线支架	裂缝波导管	波导管支架安装
	工程量计量单位				套		10m	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 336	0. 334	3. 337	0. 334
	材料	282900030300	同轴电缆 SYV-75-5	m	10. 2000	-	0. 5100	-
		292700050100	电缆卡钩 40#	个	10. 0000	-	1. 0000	-
		330100730000	无线天线支架	套	-	1. 0000	-	-
		291100130000	波导管接头盒	套	-	-	1. 0000	-
		330100100000	波导管安装支架(含绝缘)	套	-	-	-	1. 0000
		030105212000	拉暴螺栓 M12	个	-	-	-	3. 0600
		292500080100	线扣 150mm	个	5. 0000	-	2. 0000	-
		272100000100	绝缘管及垫(一管二垫) φ14	套	-	4. 1000	-	-
		030107002500	膨胀螺栓 M12×105	套	-	4. 0800	-	-
		031513130000	冲击钻头	个	-	0. 0400	-	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873104020000	通过式功率计	台班	0. 5000	-	0. 5000	-
		873109010000	场强仪	台班	0. 1000	-	-	-
		994500003900	电锤 520W	台班	-	0. 0417	-	0. 0313
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 无线天线:开箱检验、安装固定、测试、调整等。2. 波导管:开箱检验、安装固定、配线、连接、测试、调整等。3. 支架:划线、定位、打眼、固定等。

G. 4. 14　应答器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 14 的规定。

表 G. 4. 14 应答器安装

项目	编号				G4-4-15	G4-4-16	G4-4-17
	名称				无源应答器	有源应答器	LEU 设备
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 667	1. 001	2. 496
	材料	330100170000	点式应答器安装支架	个	1. 0000	1. 0000	-
		330100080000	LEU 设备安装支架	套	-	-	1. 0000
		030107002500	膨胀螺栓 M12×105	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		270600130200	接地线 1×16mm²	m	-	-	5. 1000
		030302000100	信号锁 40	把	-	-	1. 0100
		292700070000	电缆固定卡具	个	-	6. 0000	-
		290603030100	防护套管 内径 28	m	-	9. 0000	3. 0000
		172503020300	聚氯乙烯软管 d20×2. 5	m	-	-	1. 0000
		030105012300	六角螺栓带帽 M10×50	套	-	-	4. 0800
		144100620000	冷封胶	kg	-	-	1. 2000
		341300300000	室外箱、盒端子配线名牌	个	-	-	10. 0000
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 0417	0. 0417	0. 0417
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 应答器安装:制作、安装支架、安装固定应答器、配线连接、测试调整等。2. LEU 设备安装:开箱检验、机柜安装固定、配线焊接、导通测试、接地连接等。

G. 4. 15　轨道绝缘的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 15 的规定。

表 G. 4. 15 轨道绝缘

项目	编号			G4-4-18	G4-4-19	G4-4-20	G4-4-21	G4-4-22	G4-4-23
	名称			轨道绝缘				道岔绝缘	轨距保持杆
				50kg		60kg			绝缘杆 φ36 粘接式
				普通型	加强型	普通型	加强型		
	工程量计量单位			对				组	根
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	0.133
	材	370900220100	接头夹板 50kg	块	4.0000	4.0000	-	-	-	-
		370900220200	接头夹板 60kg	块	-	-	4.0000	4.0000	-	-
		030105211100	接头螺栓带帽 50kg	套	12.2400	12.2400	-	-	-	-
		030105211200	高强度接头螺栓带帽 60kg	套	-	-	12.2400	12.2400	-	-
		030113025100	弹簧垫圈 50kg	套	12.2400	12.2400	-	-	-	-
		030113025200	弹簧垫圈 60kg	套	-	-	12.2400	12.2400	-	-
		370900230300	绝缘轨距杆 φ36	根	-	-	-	-	-	1.0000
		030113160000	平垫圈	个	24.4800	24.4800	24.4800	24.4800	-	-
		272500070200	钢轨绝缘 50kg	组	2.0000	-	-	-	-	-
		272500070300	钢轨绝缘 60kg	组	-	-	2.0000	-	-	-
		272500080200	高强度钢轨绝缘 50kg	组	-	2.0000	-	-	-	-
	料	272500080300	高强度钢轨绝缘 60kg	组	-	-	-	2.0000	-	-
		373300070000	道岔连接杆绝缘	套	-	-	-	-	1.0000	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 钢轨接头绝缘:拆除钢轨接头原有铁件、安装钢轨接头新铁件和绝缘件等。2. 道岔连接杆绝缘:拆下原有连接杆、加装绝缘件,安装原有连接杆等。3. 轨距杆(附绝缘):拆除原有轨距杆、安装带绝缘的新轨距杆等。

G. 4. 16　钢轨接续线及连接线的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 16 的规定。

表 G. 4. 16 钢轨接续线及连接线

项目	编号				G4-4-24	G4-4-25
	名称				钢轨接续线	
					焊接	塞钉式
	工程量计量单位				组	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.249	0.198
	材	031305030000	焊药	袋	(8.4000)	—
		350700050000	焊接模具	套	(0.2100)	—
		031501200000	塞钉	套	-	8.0800
		372300100100	轨端连接线 TXP 95mm² 1.3m	根	2.1000	2.1000
		372300100200	轨端连接线 TXP 95mm² 1.5m	根	2.1000	2.1000
	料	031513050000	合金钢钻头	个	-	0.4000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	990300310000	钢轨钻孔机	台班	-	0.1000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 焊接式钢轨接续线:检查机具、清洁焊接部位、焊接接续线、道岔跳线、回流线、连接线等。2. 塞钉式钢轨接续线:钢轨打眼、倒角、安装固定等。

续表 G. 4. 16 钢轨接续线及连接线

项目	编号				G4-4-26	G4-4-27	G4-4-28	G4-4-29
	名称				焊接式			
					道岔跳线		交叉渡线 辙岔跳线	单轨条牵引 电流回流线
					单开	复式交分		
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 403	3. 738	1. 669	1. 201
	材料	031305030000	焊药	袋	(58. 8000)	(130. 2000)	(40. 0000)	(4. 2000)
		350700050000	焊接模具	套	(1. 4700)	(3. 2600)	(1. 0000)	(0. 1000)
		372300010100	道岔连接线 TXP 95mm² 0. 9m	根	6. 3000	10. 5000	12. 6000	-
		372300010400	道岔连接线 TXP 95mm² 2. 0m	根	-	8. 4000	-	-
		372300010500	道岔连接线 TXP 95mm² 3. 0m	根	2. 1000	4. 2000	-	-
		372300100100	轨端连接线 TXP 95mm² 1. 3m	根	10. 5000	21. 0000	-	-
		372300100200	轨端连接线 TXP 95mm² 1. 5m	根	10. 5000	21. 0000	8. 4000	-
		292700010100	单轨条牵引电流回流线 TXP95mm² 3. 5m	根	-	-	-	2. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括检查机具、清洁焊接部位、焊接接续线、道岔跳线、回流线、连接线等。								

续表 G. 4. 16 钢轨接续线及连接线

项目	编号				G4-4-30	G4-4-31	G4-4-32	G4-4-33
	名称				焊接式			
					轨道电路 极性交叉跳线	牵引电流 轨道横向连接线(m)		
						5	10	15
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 334	1. 869	3. 204	4. 539
	材料	031305030000	焊药	袋	(4. 2000)	(8. 4000)	(8. 4000)	(8. 4000)
		350700050000	焊接模具	套	(0. 1000)	(0. 2100)	(0. 2100)	(0. 2100)
		372300010500	道岔连接线 TXP 95mm² 3. 0m	根	2. 1000	-	-	-
		372300090100	轨道横向连接线 TXP95mm² 5m	根	-	4. 2000	-	-
		372300090200	轨道横向连接线 TXP95mm² 10m	根	-	-	4. 2000	-
		372300090300	轨道横向连接线 TXP95mm² 15m	根	-	-	-	4. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括检查机具、清洁焊接部位、焊接接续线、道岔跳线、回流线、连接线等。								

续表 G. 4. 16 钢轨接续线及连接线

项目	编号				G4-4-34	G4-4-35	G4-4-36	G4-4-37
	名称				塞钉式			
					道岔跳线		交叉渡线 辙岔跳线	单轨条牵引 电流回流线
					单动	复式交分		
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 643	6. 041	1. 888	0. 189
	材	031501200000	塞钉	套	56. 5600	129. 2800	40. 4000	4. 0400
		372300010100	道岔连接线 TXP 95mm² 0. 9m	根	6. 3000	10. 5000	12. 6000	-
		372300010400	道岔连接线 TXP 95mm² 2. 0m	根	-	8. 4000	-	-
		372300010500	道岔连接线 TXP 95mm² 3. 0m	根	2. 1000	4. 2000	-	-
		372300100100	轨端连接线 TXP 95mm² 1. 3m	根	10. 5000	21. 0000	-	-
		372300100200	轨端连接线 TXP 95mm² 1. 5m	根	10. 5000	21. 0000	8. 4000	-
		292700010100	单轨条牵引电流回流线 TXP95mm² 3. 5m	根	-	-	-	2. 1000
	料	031513050000	合金钢钻头	个	2. 8000	6. 4000	2. 0000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990300310000	钢轨钻孔机	台班	0. 7000	1. 6000	0. 5000	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢轨打眼、倒角、安装固定等。

续表 G. 4. 16 钢轨接续线及连接线

项目	编号				G4-4-38	G4-4-39	G4-4-40	G4-4-41
	名称				塞钉式			
					轨道电路 极性交叉跳线	牵引电流 轨道横向连接线(m)		
						5	10	15
	工程量计量单位				组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 189	0. 378	0. 382	0. 387
	材	031501200000	塞钉	套	4. 0400	8. 0800	8. 0800	8. 0800
		372300010500	道岔连接线 TXP 95mm² 3. 0m	根	2. 1000	-	-	-
		372300090100	轨道横向连接线 TXP95mm² 5m	根	-	4. 2000	-	-
		372300090200	轨道横向连接线 TXP95mm² 10m	根	-	-	4. 2000	-
		372300090300	轨道横向连接线 TXP95mm² 15m	根	-	-	-	4. 2000
	料	031513050000	合金钢钻头	个	0. 2000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990300310000	钢轨钻孔机	台班	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括钢轨打眼、倒角、安装固定等。

V　电源设备

G. 4. 17　电源引入防雷设备的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 17 的规定。

表 G. 4. 17 电源引入防雷设备

项目	编号				G4-5-1	G4-5-2
	名称				电源引入防雷箱	
					XL-220	XL-380
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 667	1. 335
	材料	270500020300	电源引入新型防雷箱 XL-220V	台	1. 0000	-
		270500020400	电源引入新型防雷箱 XL-380V	台	-	1. 0000
		270500000100	OBO 防雷单元 V20-C/2	个	2. 0000	-
		270500000200	OBO 防雷单元 V20-C/4	个	-	2. 0000
		172501110100	聚氯乙烯硬管 D50	m	5. 1500	5. 1500
		280100050100	接地电缆 6mm^2	m	2. 0400	2. 0400
		290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2. 0000	2. 0000
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 0417	0. 0417
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检验、安装、固定、配线、导线测试、接地连接等。

G. 4. 18　电源屏安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 18 的规定。

表 G. 4. 18 电源屏安装

项目	编号				G4-5-3	G4-5-4	G4-5-5	G4-5-6	G4-5-7	G4-5-8
	名称				信号电源屏安装			智能电源屏安装		
					10kV. A 以内	30kV. A 以内	30kV. A 以外	10kV. A 以内	30kV. A 以内	30kV. A 以外
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 539	5. 006	5. 673	4. 539	5. 206	5. 873
	材料	290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		290901040200	冷压端子 φ8 孔	个	25. 0000	25. 0000	30. 0000	20. 0000	25. 0000	30. 0000
		271900050000	绝缘橡胶板 δ = 6- 12	kg	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000	7. 0000
		172503020100	聚氯乙烯软管 d×0. 6	m	0. 5100	0. 5100	0. 5100	0. 5100	0. 5100	0. 5100
		030105210100	螺栓带帽 M12×200	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030107002500	膨胀螺栓 M12× 105	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm²	m	15. 4500	18. 5400	23. 6900	10. 3000	15. 4500	20. 6000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	1. 5300	1. 5300	1. 5300	1. 5300	1. 5300	1. 5300
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	1. 8360	1. 8360	1. 8360	1. 8360	1. 8360	1. 8360
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	37. 1000	37. 1000	37. 1000	37. 1000	37. 1000	37. 1000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873103000600	数字多用表 DF- 1	台班	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 0417	0. 0417	0. 0417	0. 0417	0. 0417	0. 0417
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、焊接、安装支架、安装固定屏体、配线、导通测试、接地连接等。										

G. 4. 19　UPS 电源安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 19 的规定。

表 G. 4. 19UPS 电源安装

项目	编号				G4-5-9	G4-5-10	G4-5-11
	名称				UPS 电源安装		
					10kV. A 以内	30kV. A 以内	30kV. A 以外
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 337	8. 009	10. 012
	材料	290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		290901040200	冷压端子 φ8 孔	个	16. 0000	25. 0000	30. 0000
		172503020100	聚氯乙烯软管 d×0. 6	m	0. 5100	0. 5100	0. 5100
		030105210100	螺栓带帽 M12×200	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030107002500	膨胀螺栓 M12×105	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm²	m	10. 3000	15. 4500	20. 6000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	1. 5300	1. 5300	1. 5300
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	1. 8360	1. 8360	1. 8360
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	37. 1000	37. 1000	37. 1000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	0. 7000	0. 7000	0. 7000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 0417	0. 0417	0. 0417
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检验、安装固定、安装附件、封闭试验、补充注油、测试调整等。

Ⅵ　室内设备

G. 4. 20　控制台安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 20 的规定。

表 G. 4. 20 控制台安装

项目	编号				G4-6-1	G4-6-2	G4-6-3	G4-6-4
	名称				计算机控制单元控制台			
					40 块以内	70 块以内	100 块以内	100 块以外
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12. 254	19. 136	22. 353	28. 773
	材料	290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		290901040200	冷压端子 φ8 孔	个	9. 0000	33. 0000	33. 0000	33. 0000
		021900020500	聚氯乙烯单丝 1. 0mm	kg	0. 5000	0. 7000	0. 8000	1. 0000
		030105160500	镀锌六角螺栓带帽 M10× 120	套	3. 0600	7. 1400	9. 1800	11. 2200
		030105210100	螺栓带帽 M12×200	套	4. 0800	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031303010200	焊锡丝 含锡 60%	kg	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 6000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 3000	0. 3000	0. 5000	0. 6000
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm²	m	1. 6800	4. 7300	4. 7300	4. 7300
		280300340100	铜芯塑料双绞线 0. 5mm²	m	41. 2000	51. 5000	61. 8000	82. 4000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	20. 4000	20. 4000	20. 4000	20. 4000
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	1. 8360	1. 8360	1. 8360	1. 8360
		290607020100	信号配线软套管 d6× 1	m	6. 0000	12. 0000	18. 0000	24. 0000
		340900240000	线号机打字色带	盘	0. 0200	0. 0400	0. 0600	0. 0800
		050300070000	板方材	m³	0. 0100	0. 0200	0. 0300	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	0. 0200	0. 0400	0. 0600	0. 1000
		873103000600	数字多用表 DF- 1	台班	0. 6000	0. 7000	0. 9000	1. 3000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 6000	0. 7000	0. 9000	1. 1500
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 2300	0. 2500	0. 2800	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括搬运、开箱检验、安装、固定、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、接地连接等。

续表 G. 4. 20 控制台安装

项目	编号				G4-6-5	G4-6-6	G4-6-7	G4-6-8
	名称				操作台	控制盘	应急台	计算机控制单元表示盘
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 337	2. 002	4. 005	63. 407
	材料	011900090000	槽钢 16 以内	kg	-	-	-	496. 3700
		012100090000	角钢 63 以内	kg	-	-	-	99. 6600
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	-	2. 0000
		021900020500	聚氯乙烯单丝 1. 0mm	kg	-	0. 2000	0. 5000	2. 0000
		030105160200	镀锌六角螺栓带帽 M12×(60～65)	套	-	-	-	24. 4800
		030105210100	螺栓带帽 M12×200	套	-	4. 0800	6. 1200	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	16. 3200
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	2. 0000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0. 3000	0. 7000	1. 2000
		280300440600	阻燃铜芯塑料软线 16mm²	m	-	-	-	61. 8000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	1. 2240	10. 2000	10. 2000	10. 2000
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	1. 2240	1. 8360	1. 8360	10. 2000
		333500570000	显示屏镶框	m	-	-	-	40. 0000
		283100050000	网线-超五类线	m	61. 8000	-	-	-
		264100020100	插座板 30 位	个	1. 0100	-	-	-
		290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	-	1. 5000	6. 0000	48. 0000
		340900240000	线号机打字色带	盘	-	0. 0200	0. 0200	0. 3200
		031513130000	冲击钻头	个	-	-	-	0. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	-	-	0. 1700
		994500140000	中英文线号机	台班	-	0. 0200	0. 0200	0. 1600
		873101000900	电视信号发生器	台班	-	-	-	1. 0000
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	-	-	-	2. 3000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	-	-	-	0. 2000
		994500003900	电锤 520W	台班	-	-	-	0. 1667
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	2. 3000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0200	-	0. 0200	-
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0200	0. 0100	0. 0200	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 操作台、控制盘、应急台:搬运、开箱检验、安装、固定、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、接地连接等。2. 计算机控制单元表示盘:搬运、开箱检验、框架制作、安装、固定、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、接地连接等。

续表 G. 4. 20 控制台安装

项目	编号				G4-6-9	G4-6-10
	名称				显示屏	显示屏 驱动设备
	工程量计量单位				套	台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 349	6. 674
	材料	011900090000	槽钢 16 以内	kg	496. 3700	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	99. 6600	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	2. 0000	-
		030105160200	镀锌六角螺栓带帽 M12×(60～65)	套	24. 4800	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	16. 3200	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 4000	-
		280300440500	阻燃铜芯塑料软线 6mm²	m	41. 2000	-
		280300440600	阻燃铜芯塑料软线 16mm²	m	61. 8000	-
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	10. 2000	-
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	10. 2000	-
		333500570000	显示屏镶框	m	21. 0000	-
		290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2. 0000	-
		290901100000	视频接线端子	个	-	6. 0000
		271700050000	绝缘胶带	卷	-	0. 5000
		031513130000	冲击钻头	个	0. 1600	-
		143500630000	洗涤剂	kg	-	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	5. 0000	-
		994500140000	中英文线号机	台班	0. 1600	-
		873101000900	电视信号发生器	台班	1. 0000	0. 2500
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	2. 3000	-
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 2000	-
		570700000300	彩色监视器 14″	台班	-	1. 0000
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 1667	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	2. 3000	-
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	0. 0100
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 2000	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 显示屏:搬运、开箱检验、屏座制作、安装、固定、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、接地连接等。2. 驱动设备:开箱检验、安装、调试、记录等。

G. 4. 21　敷设室内电缆、电线的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 21 的规定。

表 G. 4. 21 敷设室内电缆、电线

项目	编号				G4-6-11	G4-6-12	G4-6-13	G4-6-14	G4-6-15
	名称				敷设室内软电缆(阻燃型)(芯以内)			室内电缆(mm²)	
					9	30	48	2×1. 5	2×2. 5
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 013	0. 016	0. 019	0. 010	0. 011
	材料	282700030000	信号电缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	—	—
		284300180000	线缆	m	—	—	—	(1. 0200)	(1. 0200)
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测量、布放切割、编号对线、穿套管、导通测试等。

续表 G. 4. 21 敷设室内电缆、电线

项目	编号				G4-6-16	G4-6-17	G4-6-18	G4-6-19	G4-6-20	G4-6-21
	名称				室内电缆(mm^2)					
					2×4	2×6	2×10	2×16	2×25	3×2.5
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.013	0.013	0.014	0.015	0.015	0.012
	材料	284300180000	线缆	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括测量、布放切割、编号对线、导通测试、屏蔽制作、整理等。										

续表 G. 4. 21 敷设室内电缆、电线

项目	编号				G4-6-22	G4-6-23	G4-6-24	G4-6-25	G4-6-26
	名称				室内电缆(mm^2)				
					3×4	3×6	3×10	3×16	3×25
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017
	材料	284300180000	线缆	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括测量、布放切割、编号对线、导通测试、屏蔽制作、整理等。									

续表 G. 4. 21 敷设室内电缆、电线

项目	编号				G4-6-27	G4-6-28	G4-6-29	G4-6-30	G4-6-31
	名称				屏蔽扭绞电缆		室内电源线(mm^2)		网线
					1 对	2 对	0. 4	0. 75	
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 014	0. 015	0. 006	0. 008	0. 017
	材料	284300150000	屏蔽电缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	—	—	—
		284300120000	阻燃线	m	—	—	(1. 0500)	(1. 0500)	—
		283100050000	网线-超五类线	m	-	-	-	-	1. 0500
		031303010200	焊锡丝 含锡 60%	kg	-	-	0. 0001	0. 0002	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	-	0. 0002	0. 0003	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测量、布放切割、编号对线、导通测试、屏蔽制作、整理等。									

G. 4. 22　电缆、光缆引入室内防护的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 22 的规定。

表 G. 4. 22 电缆、光缆引入室内防护

项目	编号				G4-6-32	G4-6-33	G4-6-34
	名称				电缆引入室内封堵入口		室内防鼠堵洞
					600×200	1000×200	
	工程量计量单位				处		站
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 601	1. 268	1. 802
	材料	134100100000	室内堵洞胶	kg	35. 0000	63. 0000	-
		231707020000	防火防鼠堵料	kg	-	-	100. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括防火防鼠堵料封堵电缆引入孔、洞、清理。							

G.4.23　盘、架、柜安装的施工生产要素消耗量可参考表 G.4.23 的规定。

表 G.4.23 盘、架、柜安装

项目	编号				G4-6-35	G4-6-36	G4-6-37	G4-6-38
	名称				分线盘		分线柜	
					六柱端子	十八柱端子	六柱端子	十八柱端子
	工程量计量单位				架			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	25.289	29.427	16.145	22.319
	材料	290900020000	端子 直六柱座	个	95.0000	-	-	-
		292700430000	十八拄端子板	个	-	95.0000	-	-
		550100010000	大站组合架	台	1.0000	1.0000	-	-
		021900020500	聚氯乙烯单丝 1.0mm	kg	0.3000	0.3000	0.2500	0.2500
		030105160400	镀锌六角螺栓带帽 M10×100	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	32.5700	32.5700	32.5700	32.5700
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360
		150701010200	环氧酚醛层压玻璃布板 3240	kg	26.5000	26.5000	-	-
		291700230000	配线用电缆芯线托环	个	513.0000	1368.0000	446.0000	1188.0000
		341300180000	分线盘端子配线名牌	个	540.0000	780.0000	446.0000	1188.0000
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	16.2000	22.4000	20.7900	28.2300
		340900240000	线号机打字色带	盘	0.0600	0.0800	0.0700	0.1000
		050300070000	板方材	m³	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.3000	0.6000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		994500140000	中英文线号机	台班	0.5400	0.2000	0.6900	0.9400
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		994500003900	电锤 520W	台班	0.0417	0.0417	0.0417	0.0417
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1500	0.1000	0.1500
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1500	0.1000	0.1500
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括搬运、焊接、制作底座、盘架和端子安装、固定、电缆引入固定、剥皮做头、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、填写名牌、绑扎清理、接地连接等。

续表 G.4.23 盘、架、柜安装

项目	编号				G4-6-39	G4-6-40
	名称				分线柜	
					笼式弹簧端子	
					6孔	18孔
	工程量计量单位				架	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14.277	19.209
	材料	292700380000	笼式弹簧端子用插接线帽	个	700.0000	1400.0000
		341300180000	分线盘端子配线名牌	个	446.0000	1188.0000
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	11.7000	23.4000
		340900240000	线号机打字色带	盘	0.0400	0.0800
		270600070000	接地编织铜线	m	1.2000	1.2000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	1.0200	1.0200
		030105160400	镀锌六角螺栓带帽 M10×100	套	4.0800	4.0800
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	32.5700	32.5700
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800
		290901040100	冷压端子 φ6孔	个	2.0000	2.0000
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	0.0400
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.0800	0.0800
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	0.7000	0.7000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.2000	0.2000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1500
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1500
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注：工作内容包括搬运、焊接、制作底座、盘架和端子安装、固定、电缆引入固定、剥皮做头、套管打字、配线连接、导通测试、填写名牌、绑扎清理、接地连接等。

续表 G.4.23 盘、架、柜安装

项目	编号				G4-6-41	G4-6-42	G4-6-43	G4-6-44
	名称				组合架	组合柜	综合架	综合柜
	工程量计量单位				架			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17.834	18.955	22.526	23.527
	材料	290301020100	组合架侧面配线槽道 50mm×35mm	m	2.0000	-	2.0000	2.0000
		021900020500	聚氯乙烯单丝 1.0mm	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1.5mm²	m	-	-	41.9200	41.9200
		280300440300	阻燃铜芯塑料软线 500V 1.5mm²	m	72.1000	72.1000	-	-
		280300330500	铜芯塑料软线 BVR 500V 4mm²	m	29.8700	29.8700	-	-
		280300440500	阻燃铜芯塑料软线 6mm²	m	13.3900	13.3900	-	-
		280300340100	铜芯塑料双绞线 0.5mm²	m	1648.0000	1854.0000	1009.4000	1215.4000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	1.2240	1.2240	1.2240	1.2240
		290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	-	-	2.0000	2.0000
		341300270000	室内继电器名牌	个	200.0000	200.0000	70.0000	70.0000
		341300280000	室内组合名牌	个	10.0000	10.0000	7.0000	7.0000
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	23.0000	23.0000	7.0000	7.0000
		340900240000	线号机打字色带	盘	0.0800	0.0800	0.0300	0.0300
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		030105160400	镀锌六角螺栓带帽 M10×100	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	32.5700	32.5700	32.5700	32.5700
		050500011000	胶合板 五层	m²	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0.4000	0.2000	0.8000	0.8000
		031303010200	焊锡丝 含锡 60%	kg	0.7000	0.7000	-	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.8000	0.8000	0.2000	0.2000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		994500140000	中英文线号机	台班	0.7800	0.7800	0.2500	0.2500
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	-	0.7000	0.7000	0.7000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	-	0.2000	0.2000	0.2000
		994500003900	电锤 520W	台班	0.0417	0.0417	0.0417	0.0417
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括搬运、焊接、制作底座、盘架和端子安装、固定、电缆引入固定、剥皮做头、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、填写名牌、绑扎清理、接地连接、架柜内插接变压器、继电器、断路器等。

续表 G.4.23 盘、架、柜安装

项目	编号				G4-6-45	G4-6-46	G4-6-47
	名称				防雷柜	无绝缘轨道柜	码发生器架
	工程量计量单位				架		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	12.348	14.684	10.078
	材料	280100050100	接地电缆 6mm²	m	45.9000	1.0200	1.0200
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	5.1000	1.2240	1.2240
		030105160400	镀锌六角螺栓带帽 M10×100	套	4.0800	4.0800	4.0800
		290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2.0000	2.0000	2.0000
		341300270000	室内继电器名牌	个	20.0000	40.0000	-
		341300280000	室内组合名牌	个	7.0000	7.0000	1.0000
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	18.0000	21.0000	-
		340900240000	线号机打字色带	盘	0.0600	0.0700	0.0600
		280300121200	绝缘导线 BVR-0.75	m	-	30.9000	103.0000
		280300440300	阻燃铜芯塑料软线 500V 1.5mm²	m	15.4500	36.0500	5.1500
		280300330400	铜芯塑料软线 BVR 500V 2.5mm²	m	-	-	30.9000
		280300330500	铜芯塑料软线 BVR 500V 4mm²	m	-	25.7500	-
		280300440500	阻燃铜芯塑料软线 6mm²	m	-	12.3600	-
		280300340100	铜芯塑料双绞线 0.5mm²	m	824.0000	927.0000	-
		280300410100	阻燃对绞屏蔽线 2×23×0.15mm²	m	515.0000	721.0000	-
		280300420100	阻燃扭绞线 2×32/0.2mm²	m	-	30.9000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800	4.0800
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	32.5700	35.0000	35.0000
		050500011000	胶合板 五层	㎡	-	1.0000	-
		031303010200	焊锡丝 含锡 60%	kg	-	0.1000	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0.2000	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1.0000	1.0000	1.0000
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	0.0400	0.0400
		292500080100	线扣 150mm	个	-	100.0000	50.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.5000	0.5000	0.5000
		994500140000	中英文线号机	台班	0.6000	0.3500	0.2000
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	-	0.7000	0.5000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.2000	0.2000	0.2000
		873116020000	数据传输分析仪	台班	-	-	0.5000
		994500003900	电锤 520W	台班	0.0417	0.0417	0.0417
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1000	0.0500
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1000	0.0500
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括搬运、焊接、制作底座、盘架和端子安装、固定、电缆引入固定、剥皮做头、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、填写名牌、绑扎清理、接地连接、架柜内插接变压器、继电器、断路器等。

续表 G.4.23 盘、架、柜安装

项目	编号				G4-6-48	G4-6-49	G4-6-50
	名称				计算机联锁机柜	计算机联锁接口柜	微机监测机柜
	工程量计量单位				套	台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	33.372	14.350	16.019
	材料	290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	6.0000	2.0000	2.0000
		290901040200	冷压端子 φ8 孔	个	-	2.0000	-
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	3.0600	1.0200	2.0400
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	3.0600	1.2240	2.0400
		030105160400	镀锌六角螺栓带帽 M10×100	套	12.2400	4.0800	8.1600
		292500020100	插接件 30 件	副	-	-	9.0000
		280300340100	铜芯塑料双绞线 0.5mm²	m	-	-	2060.0000
		264100110000	计算机专用交流电源插座	个	-	-	1.0000
		280300430100	阻燃屏蔽线 2×0.3mm²	m	-	-	1030.0000
		280300420100	阻燃扭绞线 2×32/0.2mm²	m	-	-	206.0000
		284300210100	阻燃型微机配线电缆 16 对 0.75mm²	m	-	357.0000	153.0000
		284300210200	阻燃型微机配线电缆 24 对 0.75mm²	m	-	428.4000	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	12.2400	4.0800	4.0800
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	152.4400	35.0000	35.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	3.0000	1.0000	3.0000
		031303010200	焊锡丝 含锡 60%	kg	-	-	2.0000
		340900240000	线号机打字色带	盘	0.0600	0.0600	0.0600
		292500080100	线扣 150mm	个	150.0000	50.0000	100.0000
		031513130000	冲击钻头	个	0.1200	0.0400	0.0400
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	1.0000	0.5000	1.0000
		994500140000	中英文线号机	台班	0.5000	0.2000	0.2000
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	1.5000	0.7000	0.7000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	-	0.2000	-
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0.1000	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	2.0000	-	-
		994500003900	电锤 520W	台班	0.1250	0.0417	0.0417
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.2000	0.1000	0.1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.2000	0.1000	0.1000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括搬运、焊接、制作底座、盘架和端子安装、固定、电缆引入固定、剥皮做头、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、填写名牌、绑扎清理、接地连接、架柜内插接变压器、继电器、断路器等。

续表 G.4.23 盘、架、柜安装

项目	编号				G4-6-51	G4-6-52	G4-6-53	G4-6-54
	名称				CTC 总机柜	CTC 分机柜	ATS 总机柜	ATS 分机柜
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	48.389	13.683	53.395	15.017
	材料	290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		280300440300	阻燃铜芯塑料软线 500V 1.5mm²	m	144.2000	-	144.2000	-
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1.5mm²	m	-	515.0000	-	515.0000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	4.8960	1.2240	4.8960	1.2240
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	12.2400	1.2240	12.2400	1.2240
		283100050000	网线-超五类线	m	206.0000	61.8000	206.0000	61.8000
		280300430100	阻燃屏蔽线 2×0.3mm²	m	103.0000	51.5000	103.0000	51.5000
		282700010100	阻燃信号电缆 500V30 芯	m	102.0000	51.0000	102.0000	51.0000
		282700020100	阻燃信号软电缆 250V3 芯	m	81.6000	40.8000	81.6000	40.8000
		264500000300	插头 DB-25	副	20.2000	-	20.2000	-
		264500000200	插头 DB-9	副	20.2000	-	20.2000	-
		264100020100	插座板 30 位	个	-	1.0100	-	1.0100
		030105160400	镀锌六角螺栓带帽 M10×100	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	37.1000	37.1000	37.1000	37.1000
		280300450100	阻燃线 250V 4mm²	m	103.0000	51.5000	103.0000	51.5000
		340900240000	线号机打字色带	盘	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		292500080100	线扣 150mm	个	100.0000	50.0000	100.0000	50.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	1.0000	1.5000	1.0000	1.5000
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		994500140000	中英文线号机	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	0.7000	0.5000	0.7000	0.5000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		994500003900	电锤 520W	台班	0.0417	0.0417	0.0417	0.0417
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括搬运、焊接、制作底座、盘架和端子安装、固定、电缆引入固定、剥皮做头、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、填写名牌、绑扎清理、接地连接、架柜内插接变压器、继电器、断路器等。

续表 G.4.23 盘、架、柜安装

项目	编号				G4-6-55	G4-6-56
	名称				ATP 机柜	ATO 机柜
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	30.035	20.023
	材料	290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2.0000	2.0000
		030105160400	镀锌六角螺栓带帽 M10×100	套	4.0800	4.0800
		280300121200	绝缘导线 BVR-0.75	m	154.5000	-
		280300440300	阻燃铜芯塑料软线 500V 1.5mm²	m	15.4500	-
		280300330400	铜芯塑料软线 BVR 500V 2.5mm²	m	51.5000	-
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1.5mm²	m	-	206.0000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	3.0000	3.0000
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	1.2000	1.2000
		283100050000	网线-超五类线	m	61.8000	103.0000
		280300430100	阻燃屏蔽线 2×0.3mm²	m	-	51.5000
		282700010100	阻燃信号电缆 500V30 芯	m	-	51.0000
		282700020100	阻燃信号软电缆 250V3 芯	m	-	40.8000
		264100020100	插座板 30 位	个	-	1.0100
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	37.1000	37.1000
		280300450100	阻燃线 250V 4mm²	m	-	51.5000
		340900240000	线号机打字色带	盘	0.0600	0.0600
		292500080100	线扣 150mm	个	100.0000	75.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.0000	1.0000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	1.0000
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	0.0400
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.5000	0.5000
		994500140000	中英文线号机	台班	0.2000	0.5000
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	0.5000	0.5000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.2000	-
		873116020000	数据传输分析仪	台班	0.5000	-
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	-	0.1000
		994500003900	电锤 520W	台班	0.0417	0.0417
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000

注：工作内容包括搬运、焊接、制作底座、盘架和端子安装、固定、电缆引入固定、剥皮做头、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、填写名牌、绑扎清理、接地连接、架柜内插接变压器、继电器、断路器等。

续表 G.4.23 盘、架、柜安装

项目	编号				G4-6-57	G4-6-58	G4-6-59
	名称				目标控制器机柜	计轴机柜	通信机柜
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	20.023	15.872	23.360
	材料	290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2.0000	2.0000	2.0000
		030105160400	镀锌六角螺栓带帽 M10×100	套	4.0800	4.0800	4.0800
		340900240000	线号机打字色带	盘	0.0600	0.0700	0.0600
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800	4.0800
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	37.1000	37.1000	37.1000
		280300450100	阻燃线 250V 4mm²	m	-	-	82.4000
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1.5mm²	m	-	503.2000	-
		280300121200	绝缘导线 BVR-0.75	m	-	51.5000	-
		280300440300	阻燃铜芯塑料软线 500V 1.5mm²	m	-	51.5000	206.0000
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	3.0600	2.0400	4.0800
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	3.0600	1.2240	10.2000
		283100050000	网线-超五类线	m	-	-	154.5000
		264500000200	插头 DB-9	副	-	-	25.2500
		264100020100	插座板 30 位	个	-	-	2.0000
		341300280000	室内组合名牌	个	-	1.0000	-
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	-	20.0000	-
		292500080100	线扣 150mm	个	50.0000	50.0000	150.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.0000	1.0000	1.0000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0.7000	1.0000
		031513130000	冲击钻头	个	0.0400	0.0400	0.0400
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0.5000	0.5000	0.5000
		994500140000	中英文线号机	台班	0.3000	0.6800	0.6800
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	1.5000	1.8000	1.8000
		873107000600	网络测试仪 FWKE	台班	-	-	0.8000
		873116020000	数据传输分析仪	台班	-	-	0.8000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0.1000	0.1000	0.1000
		994500003900	电锤 520W	台班	0.0417	0.0417	0.0417
		994500080000	笔记本电脑	台班	2.0000	1.8000	2.0000
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1000	0.1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1000	0.1000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注：工作内容包括搬运、焊接、制作底座、盘架和端子安装、固定、电缆引入固定、剥皮做头、缠绕线环、套管打字、配线连接、导通测试、填写名牌、绑扎清理、接地连接、架柜内插接变压器、继电器、断路器等。

续表 G.4.23 盘、架、柜安装

项目	编号				G4-6-60	G4-6-61	G4-6-62
	名称				电缆柜电缆固定	轨道电路测试盘	
						PG-26	PG-48
	工程量计量单位				根	台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.147	1.535	2.323
	材料	012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	2.6400	-	-
		030105160400	镀锌六角螺栓带帽 M10×100	套	0.4080	-	-
		030105210100	螺栓带帽 M12×200	套	1.2240	-	-
		280300340100	铜芯塑料双绞线 0.5mm²	m	-	927.0000	1545.0000
		341300280000	室内组合名牌	个	-	1.0000	1.0000
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	-	3.0000	5.0000
		340900240000	线号机打字色带	盘	-	0.0100	0.0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0.2000	0.4000
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0.2000	-	-
		050300070000	板方材	m^3	0.0100	-	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	-	0.1000	0.1800
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括 1. 电缆固定：敷设电缆、整理、固定。2. 轨道电路测试盘：开箱检验、安装、固定、插继电器、写名牌、缠绕环线、套管打字、配线焊接、导通测试、接地连接、整理等。							

G.4.24 其他设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G.4.24 的规定。

表 G.4.24 其他设备安装

项目	编号				G4-6-63	G4-6-64	G4-6-65
	名称				计算机联锁接口柜用插接件	电缆绝缘测试装置	
					32 位	端子排式	组合式
	工程量计量单位				10 个	10 块	台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.133	1.702	2.870
	材料	303300120000	计算机联锁接口柜用插接件 32 位	10 个	1.0000	-	-
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	-	10.0000	13.0000
		340900240000	线号机打字色带	盘	-	0.0400	0.0500
		240700000100	兆欧表 500V/1000MΩ	台	-	-	1.0000
		264100020100	插座板 30 位	个	-	10.0000	13.0000
		280300340100	铜芯塑料双绞线 0.5mm²	m	-	463.5000	442.9000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0.6000	0.6000
		030103060600	圆柱头螺钉 M4×20	kg	-	0.1000	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	-	0.3500	0.4500
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000
注：工作内容包括开箱检验、安装固定、套管打字、配线焊接、导通测试等。							

续表 G. 4. 24 其他设备安装

项目	编号				G4-6-66	G4-6-67	G4-6-68	G4-6-69
	名称				组合排架报警器	LED 信号机断丝报警仪	断路器	继电器
	工程量计量单位				个	台	个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 334	2. 002	0. 228	0. 292
	材	300303010000	组合排架报警器	个	1. 0000	-	-	-
		341300280000	室内组合名牌	个	-	1. 0000	-	-
		341300290000	室内组合排架名牌	个	1. 0000	-	-	-
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	-	5. 0000	-	-
		340900240000	线号机打字色带	盘	-	0. 0200	-	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	-	0. 4000	-	-
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm²	m	-	15. 4500	-	-
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	-	-	4. 0800	4. 0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	-	-	8. 1600	8. 1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	-	-	4. 0800	4. 0800
	料	172503030002	塑料软管	kg	-	-	-	0. 0500
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	-	-	-	0. 1000
		270600070000	接地编织铜线	m	-	-	0. 5100	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	-	0. 1800	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装固定、套管打字、配线焊接、导通测试等。								

续表 G. 4. 24 其他设备安装

项目	编号				G4-6-70
	名称				走线槽道
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 001
	材	290301010000	走线槽道	m	(1. 0050)
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	0. 6120
		010900130000	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	4. 6400
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0770
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括开箱检验、搬运、安装固定、接地连接、焊接支撑架、调整垂直与水平等。					

Ⅶ 车载设备安装

车载设备安装的人工消耗量、材料和工程设备消耗量、施工机械台班消耗量,应按表 G. 4. 25 的规定执行。

表 G. 4. 25 车载设备安装

项目	编号				G4-7-1	G4-7-2	G4-7-3	G4-7-4
	名称				车载 ATP/ATO 机柜	司机操作显示单元	速度传感器	车载无线天线
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16. 686	6. 674	10. 012	8. 009
	材料	290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	4. 0000	2. 0000	4. 0000	2. 0000
		341300280000	室内组合名牌	个	40. 0000	5. 0000	4. 0000	2. 0000
		330100700000	速度传感器支架	个	-	-	1. 0000	-
		330100130000	车载天线支架	套	-	-	-	1. 0000
		171900040200	普利卡包塑金属软管 LV4- 17#	m	-	-	50. 0000	15. 0000
		030105013700	六角螺栓带帽 M12×(40～45)	套	6. 1200	-	8. 1600	4. 0800
		030105160100	镀锌六角螺栓带帽 M8×(40～45)	套	-	12. 2400	-	-
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	3. 0600	5. 1000	20. 4000	15. 3000
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm²	m	1. 2240	-	-	-
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	10. 0000	2. 0000	1. 0000	1. 0000
		340900240000	线号机打字色带	盘	1. 0000	0. 5000	0. 1000	0. 1000
		292500080100	线扣 150mm	个	240. 0000	150. 0000	100. 0000	150. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		873103000600	数字多用表 DF- 1	台班	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0. 2000	-	-	-
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	-	-	0. 1000	-
		874604100000	机车信号车载系统检测仪	台班	1. 0000	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 车载机柜、操作显示单元、速度传感器:开箱检验、安装固定、配线导通、测试、调整试验等。2. 车载天线:开箱检验、安装固定、调整方位和俯仰角、配线导通、测试、调整试验等。

续表 G. 4. 25 车载设备安装

项目	编号				G4-7-5	G4-7-6	G4-7-7	G4-7-8
	名称				车载应答器	加速度计	雷达设备	车载贯通列车线、列车屏蔽线
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 677	10. 345	10. 012	60. 070
	材料	330100770000	应答器车载设备支架	个	1. 0000	-	-	-
		330100430000	加速度计支架	套	-	1. 0000	-	-
		330100500000	雷达设备支架	套	-	-	1. 0000	-
		373100010000	ATP/ATO 车载设备配线及连接电缆 含插接件	套	-	-	-	1. 0000
		373100050000	司机操作显示单元设备配线及连接电缆 含插接件	套	-	-	-	1. 0000
		373100020000	车载测速设备配线及连接电缆 含插接件	套	-	-	-	1. 0000
		373100040000	车载天线设备配线及连接电缆 含插接件	套	-	-	-	1. 0000
		373100030000	车载测速校准设备配线及连接电缆 含插接件	套	-	-	-	1. 0000
		290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-
		341300280000	室内组合名牌	个	2. 0000	1. 0000	1. 0000	-
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	5. 0000
		340900240000	线号机打字色带	盘	0. 1000	0. 1000	0. 1000	2. 0000
		171900040200	普利卡包塑金属软管 LV4-17#	m	25. 0000	25. 0000	15. 0000	250. 0000
		030105013700	六角螺栓带帽 M12×(40～45)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	10. 2000	10. 2000	5. 1000	-
		292700070000	电缆固定卡具	个	-	-	-	1440. 0000
		292500080100	线扣 150mm	个	100. 0000	80. 0000	80. 0000	1600. 0000
		341300120000	标志牌	个	-	-	-	50. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	1. 2000
		873103000600	数字多用表 DF-1	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	5. 0000
		870602000600	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	-	-	-	1. 0000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 5000
		874604100000	机车信号车载系统检测仪	台班	-	-	-	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检验、安装固定、配线导通、测试、调整试验等。

Ⅷ　其他工程

G. 4. 26　接地装置的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 26 的规定。

表 G. 4. 26 接地装置

项目	编号				G4-8-1	G4-8-2	G4-8-3	G4-8-4
	名称				室内设备接地连接 95mm²	电缆屏蔽相互连接	接地端子板	室内网格地线
	工程量计量单位				10m	条	块	10m²
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 200	0. 192	1. 001	1. 535
	材料	270600120100	接地铜缆 95mm²	m	10. 2000	-	-	-
		290901040300	冷压端子 φ100 孔	个	2. 0000	-	-	-
		280300330700	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm²	m	-	5. 1500	-	-
		290901040100	冷压端子 φ6 孔	个	-	0. 2000	-	-
		270600080000	接地端子板	块	-	-	1. 0000	-
		280100050100	接地电缆 6mm²	m	-	0. 5100	-	12. 2400
		270600100100	接地裸铜线 50mm²	m	-	-	-	45. 9000
		030105160100	镀锌六角螺栓带帽 M8×(40～45)	套	-	-	30. 6000	-
		030105160500	镀锌六角螺栓带帽 M10×120	套	-	-	2. 0400	-
		031301020200	紫铜电焊条 T107 φ3. 2	kg	-	-	-	1. 0000
		031303010200	焊锡丝 含锡 60%	kg	-	0. 1000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	-	-	0. 2000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0500	0. 0010	0. 0300	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 室内设备接地连接:用电缆将室内设备与弱电综合接地端子板进行接地连接。2. 电缆屏蔽连接:将电缆外皮相互连接后、接至屏蔽地线接地端子。3. 室内网格地线:用扁平接地裸铜线做网格地线。

续表 G. 4. 26 接地装置

项目	编号				G4-8-5	G4-8-6	G4-8-7	G4-8-8
	名称				地线装置		室外设备安全接地	信号机安全连接与接地
					1Ω	4Ω		
	工程量计量单位				处			架
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 816	10. 379	0. 534	0. 234
	材料	011300110000	镀锌扁钢	kg	51. 4400	38. 5800	-	-
		013500010000	紫铜板 综合	kg	30. 0000	-	-	-
		143500460000	降阻剂	kg	350. 0000	350. 0000	-	-
		352900030000	接地标	根	1. 0100	1. 0100	-	-
		351700000100	地线盘 10mm×150mm×400mm	个	1. 0100	1. 0100	-	-
		280100011100	硬铜绞线 95mm	kg	2. 0100	-	-	-
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	77. 0400	57. 7800	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	2. 5696	1. 9272	1. 0000	-
		031507000500	镀锌铁丝 2. 0mm	kg	-	-	0. 5000	-
		133900070000	木材防腐油	kg	-	-	0. 5000	-
		143500570000	石墨润滑剂	kg	-	-	0. 2000	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	-	4. 3000
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1. 5	kg	-	-	0. 4000	-
		031507020200	通信用镀锌铁线 φ4. 0	kg	-	-	2. 9000	0. 4000
		270600130200	接地线 1×16mm²	m	-	-	10. 2000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 5400	0. 3600	0. 1000	-
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0500	0. 0500	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 地线装置：制作接地体、挖埋接地装置。2. 室内设备接地连接：用电缆将室内设备与弱电综合接地端子板进行接地连接。3. 信号机安全连接与接地：将高柱信号机的机构与梯子连接后再接至专用地线、并测试接地电阻。

续表 G. 4. 26 接地装置

项目	编号				G4-8-9	G4-8-10	G4-8-11
	名称				角钢接地极制作、安装	角钢接地极每增加一根角钢接地极	降阻剂
	工程量计量单位				组	根	kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 801	0. 334	0. 010
	材料	292500120000	地线埋设标	根	1. 0100	-	-
		011300110000	镀锌扁钢	kg	6. 4300	2. 1433	-
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	9. 6300	3. 2100	-
		143500460000	降阻剂	kg	-	-	1. 0000
		130100090000	沥青清漆	kg	0. 0300	0. 0100	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1500	0. 0500	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	0. 0900	0. 0900	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 接地极：制作接地体、挖埋接地装置、接地电阻测试。2. 降阻剂：降阻材料施放、整理。

续表 G. 4. 26 接地装置

项目	编号				G4-8-12	G4-8-13	G4-8-14
	名称				区间接地		铺绝缘橡胶垫
					镀锌扁钢 60 以内	电缆敷设 95mm²	
	工程量计量单位				100m		㎡
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 337	2. 336	0. 070
	材料	011300030000	扁钢 60 以内	kg	257. 0000	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	7. 5000	-	-
		270600120100	接地铜缆 95mm²	m	-	102. 0000	-
		272500180000	绝缘橡胶垫	㎡	-	-	1. 0300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	3. 0000	-	-
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0500	0. 0500	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 区间接地扁钢：划线、定位、焊接、固定、接地电阻测试等。2. 区间接地电缆敷设：敷设接地电缆、测试接地电阻等。3. 铺设橡胶绝缘垫：测量、裁减、铺设等。

G. 4. 27　反光标、牌的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 27 的规定。

表 G. 4. 27 反光标、牌

项目	编号				G4-8-15	G4-8-16
	名称				标志牌	
					洞内	洞外
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 334	0. 674
	材料	341300170000	分界标志牌	块	(1. 0000)	(1. 0000)
		010100020001	钢筋 φ10 以内	kg	-	1. 2100
		031509220000	连接铁件	kg	-	0. 0100
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	0. 0100
		802100080600	预拌混凝土 C30	m³	-	0. 0400
		300500010000	标志牌立柱 含基础	个	-	1. 0000
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	0. 1300
		050300070000	板方材	m³	-	0. 0200
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	0. 3000
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 0417	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括 1. 洞内标志牌：标志牌定位、安装、固定等。2. 洞外标志牌：标志牌定位、埋设立柱、标志牌安装、固定、刷漆等。

G. 4. 28　发车计时器、发车表示器、按钮及其他的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 28 的规定。

表 G. 4. 28 发车计时器、发车表示器、按钮及其他

项目	编号				G4-8-17	G4-8-18	G4-8-19	G4-8-20
	名称				站台发车表示器			发车计时器安装
					透镜式铸铁机构	透镜式铝合金机构	LED 铝合金机构	
	工程量计量单位				架			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 734	0. 667	0. 667	1. 922
	材料	371100010000	发车计时器托架	组	-	-	-	1. 0000
		372100050000	发车表示器铸铁机构	台	1. 0000	-	-	-
		372100040000	发车表示器铝合金机构	台	-	1. 0000	-	-
		372100030000	发车表示器 LED 机构	台	-	-	1. 0000	-
		372700220000	点灯监测单元	台	1. 0000	1. 0000	-	-
		253700000100	铁路信号灯泡 TX12-25/25A	个	1. 0300	1. 0300	-	-
		290607020100	信号配线软套管 d6×1	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-
		340900240000	线号机打字色带	盘	0. 0100	0. 0100	0. 0100	-
		030302000100	信号锁 40	把	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		264500010100	接口插头 24 针	个	-	-	-	1. 0100
		030105012300	六角螺栓带帽 M10×50	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	-
		280300330300	铜芯塑料软线 BVR 500V 1. 5mm²	m	8. 2400	8. 2400	8. 2400	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、定位、安装固定、缠绕线环、套管打字、配线连接、测试调整、刷漆等。

续表 G. 4. 28 发车计时器、发车表示器、按钮及其他

项目	编号				G4-8-21	G4-8-22	G4-8-23	G4-8-24
	名称				紧急关闭按钮	站台自动折返按钮	旅客向导显示屏	
							单屏	双屏
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 001	1. 001	1. 335	2. 670
	材料	262100060000	紧急关闭按钮	个	1. 0000	-	-	-
		262100100000	自动折返按钮	个	-	1. 0000	-	-
		292700090100	电缆支架 附卡子	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		272100000100	绝缘管及垫(一管二垫) φ14	套	4. 1000	4. 1000	-	-
		172503020100	聚氯乙烯软管 d×0. 6	m	2. 0400	2. 0400	-	-
		030105012100	六角螺栓带帽 M10×35	套	-	-	4. 0800	4. 0800
		030105121000	钩头螺栓带帽 M16×350	套	-	-	4. 0800	4. 0800
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	-	21. 2000	42. 4000
		170300000802	镀锌钢管 DN50	kg	-	-	15. 4500	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	-	-	31. 8000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	1. 0000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020200	交流电焊机 32kV·A	台班	-	-	0. 5000	0. 8000
		994500140000	中英文线号机	台班	0. 0100	0. 0100	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、定位、安装固定、配线连接、测试调整等。

续表 G.4.28 发车计时器、发车表示器、按钮及其他

项目	编号				G4-8-25	G4-8-26	G4-8-27	G4-8-28
	名称				列车开、关门按钮	站台发车按钮	人员防护开关	按钮箱
	工程量计量单位				个		台/组	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.001	1.001	0.865	1.001
	材料	292700090100	电缆支架 附卡子	套	1.0100	1.0100	-	-
		272100000100	绝缘管及垫(一管二垫) φ14	套	4.1000	4.1000	-	-
		172503020100	聚氯乙烯软管 d×0.6	m	2.0400	2.0400	-	-
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	4.0800
		021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	-	-	-	16.1600
		031513130000	冲击钻头	个	-	-	-	0.2000
		144100000400	密封胶 750ml	支	-	-	-	0.3000
		022700050000	棉纱头	kg	-	-	-	0.0100
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	-	2.0000
	机具	994500140000	中英文线号机	台班	0.0100	0.0100	-	-
		874604080000	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	-	-	0.2700	-
		874604020000	YDQ 充气式试验变压器	台班	-	-	0.2700	-
		870603002400	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	-	-	0.2700	-
		870602000800	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	-	-	0.2700	-
		870603001700	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	-	-	0.2700	-
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	-	-	0.6000
		994500003900	电锤 520W	台班	-	-	-	0.2000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	-	-	-	0.6000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检查、定位、安装固定、配线连接、测试调整等。								

续表 G.4.28 发车计时器、发车表示器、按钮及其他

项目	编号				G4-8-29	G4-8-30
	名称				维修电话总机安装(10门)	打印设备安装
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.003	0.667
	材料	030105013300	六角螺栓带帽 M8×(20~45)	套	6.1200	-
		340500040000	打印纸	箱	-	0.0600
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检查、定位、安装固定、配线连接、测试调整等。						

G. 4. 29　检修测试设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 29 的规定。

表 G. 4. 29 检修测试设备安装

项目	编号				G4-8-31	G4-8-32
	名称				继电器检修测试台安装	转辙机检修测试台安装
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 335	2. 670
	材料	271900050000	绝缘橡胶板 δ = 6- 12	kg	5. 0000	5. 0000
		172501110300	聚氯乙烯硬管轻型 D15×2	m	15. 0000	-
		172501110400	聚氯乙烯硬管轻型 D20×2	m	-	15. 0000
		302101010000	电源板(包括闸刀插座)	套	-	1. 0000
		551301030100	胶壳刀开关 HK1- 10/2	个	1. 0000	-
		280300400100	橡套软线 2 芯 1. 5mm²	m	20. 4000	20. 4000
		280300400200	橡套软线 2 芯 2. 5mm²	m	-	20. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、定位、安装固定、配线连接、测试调整、刷漆等。

G. 4. 30　管线预埋的施工生产要素消耗量可参考表 G. 4. 30 的规定。

表 G. 4. 30 管线预埋

项目	编号				G4-8-33	G4-8-34	G4-8-35	G4-8-36
	名称				转辙机管线预埋		室外设备硬面化	
					单开	复式交分	一件用	每增加一件用
	工程量计量单位				组		处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 337	9. 544	2. 002	1. 201
	材料	172500060200	PVC 管 DN50	m	2. 0000	10. 0000	-	-
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	-	-	185. 4000	82. 4000
		012100090000	角钢 63 以内	kg	24. 0000	-	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	4. 1200	20. 6000	-	-
		800100060600	砌筑砂浆 DM5. 0-MR	m³	-	-	0. 1000	0. 0600
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	-	0. 3000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 转辙机管线预埋:测位、划线、预埋、固定等。2. 室外设备硬面化:施工防护、清理填平、砌筑、水泥砂浆抹平等。

G. 5　供电工程

Ⅰ　变电所

G. 5. 1　设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 1 的规定。

表 G. 5. 1-1 高压设备

项目	编号				G5-1-1	G5-1-2
	名称				10kV 开关柜安装	35kV 开关柜安装
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 869	5. 574
	材料	030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	4. 0800	4. 0800
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	8. 1600	8. 1600
		031513060300	直柄钻头 φ11	根	0. 1360	0. 1360
		140900000100	导电油脂 AJ 型	kg	0. 1700	0. 1700
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	7. 0000	7. 0000
		143300260000	酒精	kg	0. 1360	0. 1360
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	991900120600	台钻 φ35	台班	0. 2330	0. 2530
		991100040000	电气综合试验车	台班	0. 0210	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括准备、开箱检查、就位、安装调整、打孔攻丝、固定、附件安装、气室气压检测及处理 、单体调试、记录。						

表 G. 5. 1-2 再生制动设备

项目	编号				G5-1-3	G5-1-4	G5-1-5	G5-1-6
	名称				隔离开关柜	制动电阻柜	斩波柜	逆变控制柜
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 009	7. 433	4. 205	5. 058
	材料	030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		031513060300	直柄钻头 φ11	根	0. 1360	0. 1360	0. 1360	0. 1360
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900120600	台钻 φ35	台班	0. 1180	0. 1800	0. 1170	0. 1200
		991100040000	电气综合试验车	台班	0. 0300	0. 0410	0. 0290	0. 0320
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括准备、开箱检查、就位、安装调整、打孔攻丝、固定、外壳开箱安装、附件安装、单体调试、记录。								

表 G. 5. 1-3 直流设备

项目	编号				G5-1-7	G5-1-8	G5-1-9	G5-1-10
	名称				直流开关柜	整流器柜	负极柜	钢轨电位限制装置
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 283	4. 147	3. 719	3. 479
	材料	271900000200	绝缘板 1200mm×800mm	块	1. 0200	1. 0200	1. 0200	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	6. 1200	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105211600	绝缘螺栓 M12×45	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		203500020100	绝缘垫片 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		031513060300	直柄钻头 φ11	根	0. 2400	0. 1360	0. 1360	0. 1360
		140900000100	导电油脂 AJ 型	kg	0. 0260	-	-	-
		340700070100	清洁布 250mm×250mm	块	3. 1500	-	-	-
		143300260000	酒精	kg	0. 0308	-	-	-
		030105091600	镀锌带母螺栓 M12×(40～60)	套	-	-	-	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900120600	台钻 φ35	台班	0. 3530	0. 1330	0. 1330	0. 1330
		991100040000	电气综合试验车	台班	0. 0330	0. 0250	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括准备、开箱检查、就位安装、安装绝缘板、调整、开柜、打孔攻丝、设备固定、绝缘测试、附件安装、单体调试。

表 G. 5. 1-4 低压开关柜

项目	编号				G5-1-11
	名称				低压开关柜 400V
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 521
	材料	030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	3. 0600
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800
		031513060300	直柄钻头 φ11	根	0. 1360
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	991900120600	台钻 φ35	台班	0. 1330
		991100040000	电气综合试验车	台班	0. 0240
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括准备、开箱检查、设备就位、调整、打孔攻丝、设备固定、绝缘测试、单体调试、记录。

表 G. 5. 1-5 动力变压器

项目	编号			G5-1-12	G5-1-13	G5-1-14
	名称			动力变压器		
				≤800kVA	≤2000kVA	>2000kVA
	工程量计量单位			台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 394	11. 395	16. 587
	材料	280300250300	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV6	m	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		290901012500	铜接线端子 6mm²	个	4. 2000	4. 2000	4. 2000
		030105210200	外壳固定螺栓 M12×120	套	4. 0800	-	-
		030105210300	外壳固定螺栓 M16×150	套	-	4. 0800	4. 0800
		031513000502	冲击钻头 φ16	根	0. 2450	-	-
		031513000700	冲击钻头 φ20	根	-	0. 2450	0. 2450
		030105210700	变压器固定螺栓 M12×120	套	8. 1600	-	-
		030105210800	变压器固定螺栓 M16×150	套	-	8. 1600	8. 1600
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1700	0. 2100	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0800	0. 1000	0. 1100
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	-	0. 1500	0. 1500
		991100040000	电气综合试验车	台班	0. 0550	0. 0620	0. 0730
		990900100000	电动葫芦	台班	0. 1880	0. 2500	0. 3130
		991900120600	台钻 φ35	台班	0. 1500	-	-
		371100030100	起道器 10t	台班	0. 2500	0. 3500	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括准备、变压器就位、位置调整、设备固定、变压器常规试验检查、外壳开箱检查、外壳安装调整、附件安装、调整及检查、单体调试、记录。

表 G. 5. 1-6 整流变压器

项目	编号			G5-1-15	G5-1-16
	名称			整流变压器	
				≤2750kVA	≤3650kVA
	工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 255	19. 513
	材料	030107002900	膨胀螺栓 M16×150	套	20. 4000	20. 4000
		030107001700	膨胀螺栓 M8×60	套	12. 2400	12. 2400
		031513000700	冲击钻头 φ20	根	0. 4080	0. 4080
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	0. 2450	0. 2450
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 6300	0. 8000
		011900100000	槽钢 60 以内	kg	23. 6000	23. 6000
		012100070000	角钢	kg	8. 3000	8. 3000
		280300250300	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV6	m	6. 1200	6. 1200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994500004100	电锤 1. 1kW	台班	0. 3330	0. 3330
		991900120600	台钻 φ35	台班	0. 1500	0. 1500
		990900100000	电动葫芦	台班	0. 2500	0. 2500
		371100030100	起道器 10t	台班	0. 4500	0. 5500
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0600	0. 0800
		991100040000	电气综合试验车	台班	0. 0825	0. 1090
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括准备、整流器就位、位置调整、设备固定、变压器常规试验检查、柜内打孔、柜内支架制作安装、单体调试、记录。

G. 5. 2　电源设备及交直流系统的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 2 的规定。

表 G. 5. 2- 1 蓄电池安装及充放电

项目	编号				G5-1-17	G5-1-18	G5-1-19	G5-1-20	G5-1-21
	名称				蓄电池安装	蓄电池充放电			
						100Ah 以下	200Ah 以下	400Ah 以下	600Ah 以下
	工程量计量单位					组			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 298	3. 642	3. 642	3. 642	3. 642
	材料	554100030100	蓄电池接线 1×50mm²	m	22. 8480	-	-	-	-
		272500150100	绝缘套 40	套	9. 0000	-	-	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	9. 1800	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	-	-	-
	机具	874604050000	充放电测试仪	台班	-	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 蓄电池安装:准备、开箱、搬运、就位、安装、蓄电池接线、检查调试。2. 蓄电池充放电:直流回路检查、放电设施准备、初充电、放电、再充电、测量、记录技术数据。

表 G. 5. 2-2 不间断电源柜安装

项目	编号				G5-1-22	G5-1-23	G5-1-24	G5-1-25
	名称				不间断电源柜			
					主机柜安装	进线柜安装	馈线柜安装	稳压柜安装
	工程量计量单位				台			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 335	1. 001	1. 001	1. 001
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	1. 2000	1. 2000	1. 2000	1. 2000
		870605010000	恒电位仪	台班	1. 2000	1. 2000	1. 2000	1. 2000
		991100010000	手动液压叉车	台班	1. 0000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括施工准备、机具准备、搬运、开箱检查、定位、安装、互联、自检、调试。

表 G. 5. 2-3 交直流系统屏(柜)安装

项目	编号				G5-1-26	G5-1-27	G5-1-28
	名称				蓄电池屏(柜)	交直流屏	控制信号屏
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 230	3. 758	3. 471
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031107170000	锯条	根	1. 2000	1. 2000	1. 2000
		022700120000	棉丝	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0560	0. 0560	0. 0560
		130100050000	调合漆	kg	0. 0116	0. 0116	0. 0116
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0269	0. 0269	0. 0269
		031513010002	钻头	个	1. 7596	1. 7596	1. 7596
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900120600	台钻 φ35	台班	0. 0802	0. 0802	0. 0802
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0254	0. 0254	0. 0254
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、画线、钻孔、本体安装、装螺栓、接线等。

G. 5. 3　设备运输的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 3 的规定。

表 G. 5. 3 设备运输

项目	编号				G5-1-29	G5-1-30	G5-1-31	G5-1-32	G5-1-33
	名称				屏柜运输	变压器运输			小型设备运输
						≤800kVA	≤2000kVA	≤3650kVA	
	工程量计量单位				台				所
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 756	4. 563	5. 572	6. 581	10. 345
	材料	050300010100	方木 250mm×200mm×3500mm	根	0. 1300	0. 1600	0. 2200	0. 2200	-
		012900060200	镀锌钢板 δ0. 6mm	m^2	0. 1300	0. 1900	0. 2000	0. 2000	-
		011700010001	工字钢 综合	kg	2. 3000	5. 6000	7. 4200	7. 4200	-
		050300020200	木板 1000mm×200mm×50mm	块	0. 1430	0. 4250	0. 5450	0. 5450	0. 6200
		010500010000	钢丝绳	kg	0. 1090	0. 1700	0. 2000	0. 2000	-
		031500060400	吊带 5t	根	0. 0200	-	-	-	0. 3400
		031500060500	吊带 20t	根	-	0. 5100	0. 5100	0. 5100	-
		352500040000	紧线器	个	0. 0290	0. 0510	0. 0510	0. 0510	1. 2800
		031501430000	抓钉	个	2. 9940	2. 9940	3. 0440	3. 0940	8. 9940
		031513000700	冲击钻头 φ20	根	-	0. 0820	0. 0820	0. 0820	-
		030107002800	膨胀螺栓 M16×100	套	-	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		052100030000	木箱	个	-	-	-	-	0. 3000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900002000	汽车式起重机 50t	台班	-	0. 2500	0. 3000	0. 3500	-
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0700	0. 2500	0. 2875	0. 3250	1. 5000
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0700	0. 2500	0. 2875	0. 3250	1. 5000
		994500004000	电锤 830W	台班	-	0. 0420	0. 0420	0. 0420	-
		990900025500	电动卷扬机 双筒	台班	-	0. 2200	0. 2350	0. 2500	-
		371100030100	起道器 10t	台班	-	0. 1250	0. 1875	0. 2500	-
		990700001700	载重汽车 25t	台班	-	0. 2500	0. 3000	0. 3500	-
		990700000700	载重汽车 15t	台班	0. 1500	-	-	-	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 屏柜运输、变压器运输:准备、平台搭建、路径平整、设备运至现场、设备进所、平台拆卸、记录。2. 小型设备运输:准备、搬运、吊装上车、路径平整、铜母排、母线桥等材料及蓄电池、备用小车等小型设备运至现场、进所、记录。

G. 5. 4　设备基础预埋的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 4 的规定。

表 G. 5. 4 设备基础预埋

项目	编号				G5-1-34	G5-1-35	G5-1-36	G5-1-37	G5-1-38	G5-1-39
	名称				基础预埋					
					屏柜宽(mm 以下)			变压器		
					800	1200	2000	≤800kVA	≤2000kVA	≤3650kVA
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 272	1. 603	2. 616	5. 927	8. 129	10. 299
	材料	011900100000	槽钢 60 以内	kg	35. 0000	52. 5000	87. 5000	198. 0000	271. 5000	345. 0000
		030107000400	膨胀螺栓 M12× 100	套	4. 0800	4. 0800	6. 1200	12. 2400	24. 4800	24. 4800
		031513000502	冲击钻头 φ16	根	0. 0820	0. 0820	0. 1230	0. 2450	0. 4850	0. 4850
		370900160000	钢垫块	kg	1. 0260	1. 0260	1. 2010	2. 0020	3. 0030	4. 0040
		130500040000	防锈漆	kg	0. 1030	0. 1030	0. 1030	0. 3080	0. 4615	0. 6150
		130100070400	无机富锌漆	kg	0. 2050	0. 2050	0. 2050	0. 6150	0. 9225	1. 2300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4400	0. 4400	0. 4400	1. 3200	1. 9800	2. 6400
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	2. 3494	2. 3494	2. 3494	10. 3042	10. 3042	10. 3042
		012100090000	角钢 63 以内	kg	2. 3751	2. 3751	2. 3751	7. 1253	7. 1253	7. 1253
		031513060400	直柄钻头 φ12	根	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 3060	0. 6120	0. 6120
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 0830	0. 1245	0. 2075	0. 2500	0. 5000	0. 5000
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0. 0100	0. 0150	0. 0250	0. 0310	0. 0630	0. 0630
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 0830	0. 1245	0. 2075	0. 2500	0. 5000	0. 5000
		991900150000	切割机	台班	0. 0040	0. 0060	0. 0100	0. 0130	0. 0160	0. 0160
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0130	0. 0195	0. 0325	0. 0520	0. 1040	0. 1040
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0190	0. 0285	0. 0475	0. 0780	0. 1560	0. 1560
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、搬运、测量、定位、打孔、螺栓安装、调整、焊接固定、防锈处理、记录。										

G. 5. 5　其他的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 5 的规定。

表 G. 5. 5-1 密集型母线槽

项目	编号				G5-1-40	G5-1-41
	名称				密集型母线槽	
					1500A 以下	1500A 以上
	工程量计量单位				m	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 867	2. 028
	材	290501050000	母线槽	m	(1. 0000)	(1. 0000)
		182700010100	吊架 L25×25	套	0. 6700	0. 6700
		030107002000	膨胀螺栓 M10×45	套	5. 1000	5. 1000
		030105212300	连接螺栓 M12×140	套	8. 1600	8. 1600
		140900000100	导电油脂 AJ 型	kg	0. 1020	0. 1520
		270600130200	接地线 1×16mm²	m	0. 4080	0. 4080
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	0. 1020	0. 1020
	料	031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0820	0. 0920
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机	994500004000	电锤 830W	台班	0. 0830	0. 0830
		991900080000	电动煨弯机	台班	0. 1250	0. 1550
		991900120600	台钻 φ35	台班	0. 1500	0. 1500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0313	0. 0313
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、搬运、测量定位、打孔、膨胀螺栓安装、支架安装、母线槽安装、终端头制安、附件安装、绝缘板安装、调整、固定、接地、绝缘试验。						

表 G. 5. 5-2 铜母排安装

项目	编号				G5-1-42	G5-1-43	G5-1-44	G5-1-45
	名称				铜母排安装			
					250mm²	350mm²	500mm²	750mm²
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 343	0. 363	0. 402	0. 451
	材	292700470000	铜母排	m	(1. 0130)	(1. 0130)	(1. 0130)	(1. 0130)
		203100000100	金属缠绕式石墨垫片 25	片	0. 0385	0. 0400	0. 0650	0. 0900
		022300020000	石墨粉	kg	0. 0930	0. 0957	0. 1001	0. 1177
		140700030000	机油	kg	0. 0156	0. 0178	0. 0200	0. 0223
	料	022700040000	棉纱	kg	0. 0223	0. 0245	0. 0267	0. 0334
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	994500004000	电锤 830W	台班	0. 0120	0. 0443	0. 0501	0. 0743
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0067	0. 0178	0. 0543	0. 0573
		990700001500	载重汽车 12t	台班	0. 0045	0. 0055	0. 0065	0. 0075
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括平直、下料、撅弯、钻孔、接触面搪锡、组合、安装。								

表 G. 5. 5-3 防鼠板制作安装

项目	编号			G5-1-46
	名称			防鼠板制作安装
	工程量计量单位			m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 927
	材料	012900075000	防鼠板 2mm 厚不锈钢材料	m^2	1. 0200
		012100020200	镀锌角钢 Q235-A	kg	6. 2300
		030107002300	膨胀螺栓 M12×80	套	4. 0800
		031513000502	冲击钻头 φ16	根	0. 0820
		031101000300	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 2450
		290901012500	铜接线端子 6mm^2	个	2. 1000
		270600070000	接地编织铜线	m	0. 5250
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	991900120600	台钻 φ35	台班	0. 1250
		994500004000	电锤 830W	台班	0. 0670
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、防鼠板预制、角钢预制、搬运、定位、打孔、螺栓安装、角钢安装、防鼠板安装、调整固定。					

表 G. 5. 5-4 模拟盘安装

项目	编号			G5-1-47
	名称			模拟盘安装
	工程量计量单位			块
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 933
	材料	574500000100	模拟盘 2000mm×1000mm	块	(1. 0000)
		030107001600	膨胀螺栓 M8×50	套	4. 0800
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 0670
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括准备、搬运、测量定位、打孔、挂盘、调整。					

表 G. 5. 5-5 绝缘垫铺设

项目	编号				G5-1-48
	名称				绝缘垫铺设
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 260
	材料	272500130000	绝缘垫	m^2	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括准备、搬运、测量、裁剪、布放、记录。					

表 G. 5. 5-6 屏柜接线

项目	编号				G5-1-49
	名称				屏柜接线
	工程量计量单位				芯
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 081
	材料	182900120100	热缩管 φ15	m	0. 0300
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0255
		372300280000	线号管	颗	1. 0200
		270600130300	接地线 φ6	m	0. 1020
		290901000100	铜端子 $6mm^2$	个	1. 0200
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0031
		142900000700	丁烷气 250mL/罐	mL	1. 2500
		030105212200	连接螺栓 M6×10	套	0. 2040
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	0. 0100
		173100220000	白色螺纹管	m	0. 4080
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994500220000	号码印烫机	台班	0. 0042
		994500001500	对讲机 C15	台班	0. 0104
		994500140000	中英文线号机	台班	0. 0042
		874604190000	校线器	台班	0. 0083
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0083
		874604000300	绝缘测试仪 BM12 600W	台班	0. 0042
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆开剥、绝缘测试、铠装接地、终端头制作、排线、校线、套线号、接线、记录。					

表 G. 5. 5-7 预留孔洞封堵

项目	编号				G5-1-50
	名称				预留孔洞封堵
	工程量计量单位				m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 193
	材料	012900470000	印花钢板 δ5mm～7mm	m^2	1. 4688
		030107001700	膨胀螺栓 M8×60	套	4. 0800
		030105212100	连接螺栓 M4×10	套	4. 0800
		031513060200	直柄钻头 φ10	根	0. 0820
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	0. 0600
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1020
		130100070100	富锌漆银色脂胶磁漆	kg	0. 2040
		130500290000	防锈漆红色脂胶磁漆	kg	0. 2040
		231703010000	防火枕	m^3	0. 0115
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	991900120600	台钻 φ35	台班	0. 0200
		991900150000	切割机	台班	0. 0800
		994500004000	电锤 830W	台班	0. 1500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0010
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括准备、钢板预制、防火泥、防火枕、搬运、测量、打孔、安装调整、接地、记录。					

表 G. 5. 5-8 盘柜封堵

项目	编号				G5-1-51
	名称				盘柜封堵
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 527
	材料	231707060000	有机堵料	kg	13. 0100
		231707040000	无机堵料	kg	10. 5100
		350100330000	模板	套	0. 9000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括准备、搬运、现场加工调制、模板制作、封堵、记录。					

表 G. 5. 5-9 网栅及变压器罩安装

项目	编号			G5-1-52
	名称			网栅制作安装
	工程量计量单位			间隔
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 210
	材料	111700000300	网栅便门 564×1600	间隔	1. 0000
		092900000200	标准网栅 530mm×1600mm	间隔	1. 0000
		092900000100	边网栅片 230mm×1600mm	间隔	1. 0000
		092900010100	立柱 φ6×1700,Ⅰ型	套	2. 0000
		092900010200	立柱 φ6×1700,Ⅱ型	套	1. 0000
		011300010100	扁钢 30mm×3mm×220mm	块	9. 1800
		030309000100	合页 40mm×80mm	套	2. 0000
		030501000100	铰链 φ2. 0	个	10. 0000
		030107002400	膨胀螺栓 M12×85	套	13. 2600
		030301000500	铜制挂锁 50	把	1. 0200
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2550
		130100070100	富锌漆银色脂胶磁漆	kg	0. 2550
		130500290000	防锈漆红色脂胶磁漆	kg	0. 2550
		031513000502	冲击钻头 φ16	根	0. 2650
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1840
		280300120000	铜编织导线	个	0. 1575
		290901080400	铜端子 25	个	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500030200	电焊机 21kVA	台班	0. 5000
		994500004000	电锤 830W	台班	0. 1670
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1250
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括准备、搬运、测量、定位、打孔、立柱安装、网栅安装、焊接、防锈处理、附件安装、调整、记录。					

续表 G. 5. 5-9 网栅及变压器罩安装

项目	编号				G5-1-53	G5-1-54
	名称				配电变压器罩安装	牵引变压器罩安装
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 136	2. 920
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1000	0. 2000
		030107002700	膨胀螺栓 M12×120	套	6. 1200	6. 1200
		031500040000	垫铁	kg	0. 5000	0. 5000
		280100020000	编织铜线	m	0. 5000	0. 5000
		290901080300	铜端子 10	个	2. 0400	2. 0400
		022700050000	棉纱头	kg	0. 1000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500030200	电焊机 21kVA	台班	0. 0500	0. 0500
		990700000100	载重汽车 2t	台班	0. 0100	0. 0100
		992300270000	手砂轮机	台班	0. 0625	0. 0625
		994500004000	电锤 830W	台班	0. 0500	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括						

Ⅱ　杂散电流

G. 5. 6　单向导通装置基础的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 6 的规定。

表 G. 5. 6 单向导通装置基础

项目	编号				G5-2-1
	名称				单向导通装置基础
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 097
	材料	802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	1. 8630
		030107000400	膨胀螺栓 M12×100	套	4. 0800
		031513000502	冲击钻头 φ16	根	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 1360
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	0. 1250
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括准备、混凝土浇筑基础、打孔、螺栓安装、调整、固定、防锈处理、记录。					

G. 5. 7　设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 7 的规定。

表 G. 5. 7 设备安装

项目	编号				G5-2-2	G5-2-3	G5-2-4
	名称				排流柜	单向导通装置	监测装置
	工程量计量单位				台		个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 479	4. 270	0. 344
	材料	030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105211600	绝缘螺栓 M12×45	套	4. 0800	-	4. 0800
		270600060100	接地扁钢 50×5×500	m	2. 0400	2. 0400	-
		030100000100	紧固件 ∣_ 50mm×5mm×	套	1. 0200	1. 0200	-
		370900100200	100mm 钢垫块 50mm×5mm×	块	2. 0400	2. 0400	-
		030113040400	500mm	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105091200	镀锌垫圈 10	套	4. 0800	4. 0800	-
		031301010000	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	kg	2. 0400	1. 0200	-
		031513000302	电焊条 (综合)	根	0. 2000	0. 2000	0. 0500
		030107020200	冲击钻头 φ12	套	4. 0800	-	-
		340000110000	镀锌膨胀螺栓 M12	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
			其他材料				
	机具	990300060200	冲孔机 380V	台班	0. 2500	0. 2500	-
		992500030200	电焊机 21kVA	台班	0. 1560	0. 1880	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0600	0. 0800	-
		990300120400	金刚钻 1. 1kW	台班	-	-	0. 1000
		994500004000	电锤 830W	台班	0. 1670	0. 2080	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 排流柜、单向导通装置:准备、开箱检查、螺栓安装、调整、固定、设备接地、绝缘测试、单体调试、记录。 2. 监测装置:准备、搬运、调整、固定、记录。							

续表 G. 5. 7 设备安装

项目	编号				G5-2-5	G5-2-6	G5-2-7
	名称				参比电极	参比电极接线盒	上位机
	工程量计量单位				个		台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 296	0. 344	0. 145
	材料	031513000302	冲击钻头 φ12	根	-	0. 0500	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	4. 0800	4. 0800
		031513000502	冲击钻头 φ16	根	-	-	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	-	2. 0000	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	-	0. 0200	0. 0200
		994300080000	汽油发电机组	台班	0. 0650	0. 0200	0. 0200
		990300120400	金刚钻 1. 1kW	台班	0. 0650	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 参比电极:准备、搬运、打孔、螺栓安装、调整、固定、记录。
2. 参比电极接线盒:准备、搬运、打孔、螺栓安装、调整、固定、记录。
3. 上位机:准备、搬运、打孔、安装、记录。

续表 G. 5. 7 设备安装

项目	编号				G5-2-8
	名称				测防端子电连接
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 964
	材料	284300190100	直流电缆 1×95mm²	m	(0. 5500)
		030105012100	六角螺栓带帽 M10×35	套	2. 0200
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2. 0200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 0400
		290901013200	铜接线端子 150mm²	个	2. 0400
		182900140002	热缩管	m	0. 1300
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2020
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0260
		130500100000	沥青绝缘漆	kg	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括准备、搬运、裁剪、测防端子电连接制作、端子除锈、电连接安装、防护。

Ⅲ　电力监控及辅助监控系统

G. 5. 8　设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 8 的规定。

表 G. 5. 8- 1 控制信号盘

项目	编号				G5-3-1	G5-3-2
	名称				控制信号盘	电能质量监测屏
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 171	3. 417
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800
		031513060100	直柄钻头 φ7. 5	个	0. 1360	0. 1360
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	0. 0820	-
		031513130000	冲击钻头	个	-	0. 8200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 1170	0. 1130
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括准备、开箱、就位、打孔攻丝、安装、附件安装、接线、检查、单体调试、记录。						

表 G. 5. 8-2 工作站及工作台

项目	编号				G5-3-3	G5-3-4
	名称				工作站	工作台
	工程量计量单位				台	延米
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 700	0. 836
	材料	300111010000	光盘	张	2. 0000	-
		340500040000	打印纸	箱	0. 0500	-
		031513060400	直柄钻头 φ12	根	-	0. 2080
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0200
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	-
		994500004000	电锤 830W	台班	-	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括准备、开箱、电源检测和联试安全保护、接口正确性检测、检查、硬件系统的验证、硬件调试、记录、打孔安装。						

G. 5. 9　通信电缆、光缆敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 9 的规定。

表 G. 5. 9-1 屏蔽双绞线及通信电缆

项目	编号				G5-3-5	G5-3-6	G5-3-7
	名称				屏蔽双绞线	通信电缆	
					8 芯	6 芯	8 芯
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 025	0. 028	0. 028
	材料	282300060100	通信电缆 6 芯	m	—	(1. 0200)	—
		282300060200	通信电缆 8 芯	m	—	—	(1. 0200)
		282300030100	屏蔽双绞线 8 芯	m	1. 0500	-	-
		341300120000	标志牌	个	0. 0120	0. 0102	0. 0102
		031507180000	铁丝	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		021300010100	绑带 4mm×250mm	根	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、裁剪、搬运、敷设、绑扎固定、标识牌悬挂、记录。							

表 G. 5. 9-2 接头制作

项目	编号				G5-3-8	G5-3-9	G5-3-10
	名称				BNC 接头	RJ45、RJ11 接头	VGA 接头
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 154	0. 077	0. 256
	材料	370900310000	接头	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0150	-	0. 0180
		143500580000	松香水	kg	0. 0020	-	0. 0025
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	2. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	-	-	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括接线、标识、测试等。							

表 G. 5. 9-3 光缆

项目	编号				G5-3-11	G5-3-12	G5-3-13
	名称				室内光缆		
					4 芯	6 芯	8 芯
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 018	0. 023	0. 027
	材料	282500010000	光缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		341300120000	标志牌	个	0. 0240	0. 0240	0. 0240
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1. 5	kg	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		871104030000	时域反射仪	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0030
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括准备、测量、裁剪、搬运、敷设、绑扎固定、标识牌制作安装、记录。							

续表 G. 5. 9-3 光缆

项目	编号				G5-3-14	G5-3-15	G5-3-16
	名称				室外光缆		
					4 芯	6 芯	8 芯
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 011	0. 011	0. 012
	材料	282500010000	光缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0234	0. 0234	0. 0234
		172800000200	硅塑管 D33/D40	m	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		292700070100	电缆托板（双线）	块	0. 0485	0. 0485	0. 0485
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		871104030000	时域反射仪	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括准备、测量、裁剪、搬运、敷设、绑扎固定、标识牌制作安装、记录。							

G. 5. 10　光缆接续及成端的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 10 的规定。

表 G. 5. 10 光缆接续及成端

项目	编号				G5-3-17	G5-3-18	G5-3-19	G5-3-20	G5-3-21
	名称				光缆接续			光缆终端盒	光缆接头盒
					4 芯	6 芯	8 芯		
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 076	0. 113	0. 151	0. 100	0. 117
	材料	143500060000	清洁剂	kg	0. 1328	0. 1992	0. 2656	-	-
		282500030000	加强芯	根	6. 0000	9. 0000	12. 0000	-	-
		341300120000	标志牌	个	4. 0000	6. 0000	8. 0000	-	-
		291100090000	光缆终端盒	套	-	-	-	1. 0000	-
		291100080000	光缆接头盒	套	-	-	-	-	1. 0000
		031501000600	镀锌穿钉带帽 M16×60	套	-	-	-	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	993900000100	光纤熔接机 AV33119	台班	0. 1200	0. 1800	0. 2400	-	-
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000	-	-
		871104030000	时域反射仪	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000	-	-
		873103010000	手持式光万用表	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括检验器材、确定接头位置、纤芯熔接、加强芯接续、盘绕固定余纤、复测衰减、包封外护套等。									

续表 G. 5. 10 光缆接续及成端

项目	编号				G5-3-22	G5-3-23	G5-3-24
	名称				光缆成端		
					4 芯	6 芯	8 芯
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 071	0. 107	0. 142
	材料	143500060000	清洁剂	kg	0. 1328	0. 1992	0. 2656
		282500030000	加强芯	根	6. 0000	9. 0000	12. 0000
		341300120000	标志牌	个	4. 0000	6. 0000	8. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	993900000100	光纤熔接机 AV33119	台班	0. 1200	0. 1800	0. 2400
		873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		871104030000	时域反射仪	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		873103010000	手持式光万用表	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括检验器材、尾纤熔接、加强芯加固、测试衰减、固定活接头、固定光缆。							

Ⅱ　柔性接触网

G. 5. 11　立杆的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 11 的规定。

表 G. 5. 11 立杆

项目		编号			G5-4-1	G5-4-2	G5-4-3
		名称			钢柱安装	机械立门型架	吊柱安装
		工程量计量单位			根		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 288	4. 247	2. 603
	材料	330100390000	钢柱	t	(1. 0000)	—	—
		350300180000	门型架	组	—	(1. 0000)	—
		373300110000	吊柱	组	—	—	(1. 0000)
		031509160000	弧形垫块	kg	23. 8500	23. 8500	7. 9500
		140100060000	黄油	kg	0. 4020	0. 4120	0. 1340
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 1170	0. 6250	0. 0830
		990700050000	轨道平车	台班	0. 1170	0. 6250	0. 0830
		993900050000	电气化立杆作业车	台班	0. 1170	0. 3750	0. 0830
		993900020000	电气化安装作业车	台班	-	0. 1500	-
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0700	0. 4170	0. 0300
		990700100100	长材运输车 9t	台班	0. 0700	0. 3000	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括运输、装卸、场地清理、吊装、立杆、整正、固定、回填、夯实等。

G. 5. 12　支柱悬挂安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 12 的规定。

表 G. 5. 12- 1 链型悬挂中间柱

项目	编号				G5-4-4	G5-4-5	G5-4-6	G5-4-7
	名称				链型悬挂中间柱直线		链型悬挂中间柱曲线	
					单支			
					正定位	反定位	曲外	曲内
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 521	0. 547	0. 701	0. 702
	材料	180300340100	管帽 60 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300251600	斜腕臂 X2300 型	套	1. 0100	-	-	1. 0100
		373300251300	斜腕臂 X2220 型	套	-	1. 0100	1. 0100	-
		373300210900	腕臂 P2550 型	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		373300210800	腕臂 P2450 型	套	-	-	1. 0100	-
		370900250200	钳压管 35 型	套	-	-	-	2. 0400
		373300230400	腕臂下底座 300 型	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		373300230100	腕臂上底座 300 型	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		373300230500	腕臂下底座 350 型	套	-	-	1. 0100	1. 0100
		373300230300	腕臂上底座 350 型	套	-	-	1. 0100	-
		373300180200	双腕臂上底座 350 型	套	-	-	-	1. 0100
		373300000100	长定位立柱 48 型	套	-	-	-	1. 0100
		373300070300	定位环 φ60 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	2. 0200
		373300070200	定位环 φ48	套	-	-	-	2. 0200
		373300190200	套管双耳 60 型	套	-	-	1. 0100	1. 0100
		373300190100	套管双耳 48 型	套	1. 0100	3. 0300	3. 0300	6. 0600
		373300020000	长定位环	套	-	1. 0100	-	-
		372500070000	定位管 34- 1570 型	套	1. 0100	-	-	-
		372500110000	定位管 48-2290 型	套	-	1. 0100	-	-
		372500150000	定位管 48-2850 型	套	-	-	-	1. 0100
		373300060500	定位管支撑 900 型	套	-	1. 0100	-	1. 0100
		373300060200	定位管支撑 810 型	套	-	-	1. 0100	-
		373300060100	定位管支撑 780 型	套	-	-	-	1. 0100
		373300290100	支持器 34 型	套	1. 0100	-	-	-
		372500170000	定位器 HL2 型	套	-	1. 0100	-	-
		373300040000	承力索保护条	m	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		372500200000	软定位器 L 型	套	-	-	1. 0100	1. 0100
		272300010000	棒式绝缘子	套	2. 0600	2. 0600	2. 0600	3. 0900
		291700310000	双线支承线夹	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	-
		373300370000	铜悬吊滑轮	套	-	-	-	1. 0100
		291700110000	定位线夹	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		031507030100	不锈钢软态铁丝 φ3. 5	kg	-	-	2. 0600	2. 0600
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	991900150000	切割机	台班	0. 0200	0. 0210	0. 0230	0. 0240
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0260	0. 0270	0. 0280
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 0380	0. 0381	0. 0382	0. 0384
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、标写号码、杆上安装、调整、紧固。

续表 G. 5. 12-1 链型悬挂中间柱

项目	编号				G5-4-8	G5-4-9	G5-4-10	G5-4-11
	名称				链型悬挂中间柱直线		链型悬挂中间柱曲线	
					双支			
					正定位	反定位	曲外	曲内
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.547	0.574	0.734	0.754
	材料	180300340100	管帽 60 型	套	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
		373300251300	斜腕臂 X2220 型	套	-	1.0100	1.0100	-
		373300251000	斜腕臂 X2080 型	套	1.0100	-	-	1.0100
		373300210900	腕臂 P2550 型	套	-	1.0100	-	-
		373300210800	腕臂 P2450 型	套	-	-	1.0100	-
		373300210700	腕臂 P2400 型	套	1.0100	-	-	-
		370900250200	钳压管 35 型	套	-	-	-	2.0400
		373300230400	腕臂下底座 300 型	套	1.0100	1.0100	-	-
		373300230100	腕臂上底座 300 型	套	1.0100	1.0100	-	-
		373300230500	腕臂下底座 350 型	套	-	-	1.0100	1.0100
		373300230300	腕臂上底座 350 型	套	-	-	1.0100	-
		373300180200	双腕臂上底座 350 型	套	-	-	-	1.0100
		373300000100	长定位立柱 48 型	套	-	-	-	1.0100
		373300160000	定位双环	套	1.0100	-	1.0100	1.0100
		373300070300	定位环 φ60 型	套	-	1.0100	-	2.0200
		373300070100	定位环 φ34	套	-	-	2.0200	2.0200
		373300190200	套管双耳 60 型	套	3.0300	4.0400	3.0300	4.0400
		373300190100	套管双耳 48 型	套	-	1.0100	-	1.0100
		372500070000	定位管 34-1570 型	套	1.0100	-	-	-
		372500050000	定位管 34-1530 型	套	1.0100	-	-	-
		372500140000	定位管 48-2400 型	套	-	1.0100	-	-
		372500150000	定位管 48-2850 型	套	-	-	-	1.0100
		373300060500	定位管支撑 900 型	套	-	1.0100	-	1.0100
		373300060200	定位管支撑 810 型	套	-	-	1.0100	-
		373300060100	定位管支撑 780 型	套	1.0100	-	-	1.0100
		373300290100	支持器 34 型	套	2.0200	-	-	-
		372500170000	定位器 HL2 型	套	-	2.0200	-	-
		372500020000	门碰头定位器	个	-	-	2.0200	2.0200
		272300010000	棒式绝缘子	套	2.0600	2.0600	2.0600	3.0900
		291700310000	双线支承线夹	套	1.0200	1.0200	1.0200	-
		373300350000	双线铜悬吊滑轮	套	-	-	-	1.0100
		291700110000	定位线夹	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
		031507030100	不锈钢软态铁丝 φ3.5	kg	-	-	4.2100	4.2100
		373300040000	承力索保护条	m	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
		340000110000	其他材料	%	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	机具	991900150000	切割机	台班	0.0200	0.0210	0.0230	0.0250
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0250	0.0260	0.0265	0.0270
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0.1000	0.1100	0.1200	0.1300
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、标写号码、杆上安装、调整、紧固。

表 G. 5. 12-2 车站吊柱链型悬挂

项目	编号				G5-4-12	G5-4-13	G5-4-14	G5-4-15
	名称				车站吊柱链型悬挂单支		车站吊柱链型悬挂双支	
					正定位	反定位	正定位	反定位
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 615	0. 676	1. 229	1. 352
	材料	180300340100	管帽 60 型	套	1. 0100	1. 0100	2. 0200	2. 0200
		373300210400	腕臂 P1870 型	套	1. 0100	-	2. 0200	-
		373300210600	腕臂 P2380 型	套	-	1. 0100	-	2. 0200
		373300250600	斜腕臂 X1720 型	套	1. 0100	-	2. 0200	-
		373300250700	斜腕臂 X2020 型	套	-	1. 0100	-	2. 0200
		373300120000	吊柱双肩挑腕臂上底座	套	1. 0100	-	2. 0200	-
		373300130000	吊柱双肩挑腕臂下底座	套	1. 0100	-	2. 0200	-
		373300160000	定位双环	套	1. 0100	-	2. 0200	-
		373300030000	长定位双环	套	-	1. 0100	-	2. 0200
		373300070300	定位环 φ60 型	套	-	1. 0100	-	2. 0200
		373300190100	套管双耳 48 型	套	-	1. 0100	-	2. 0200
		373300190200	套管双耳 60 型	套	1. 0100	2. 0200	2. 0200	4. 0400
		372500040000	定位管 34-1470 型	套	1. 0100	-	2. 0200	-
		372500030000	定位管 34-1430 型	套	1. 0100	-	2. 0200	-
		372500130000	定位管 48-2370 型	套	-	1. 0100	-	2. 0200
		372500170000	定位器 HL2 型	套	-	2. 0200	-	4. 0400
		373300060400	定位管支撑 880 型	套	-	1. 0100	-	2. 0200
		373300290100	支持器 34 型	套	1. 0100	-	2. 0200	-
		291700310000	双线支承线夹	套	1. 0200	-	2. 0400	-
		291700110000	定位线夹	套	2. 0400	2. 0400	4. 0800	4. 0800
		290901080800	铜端子 95	个	1. 0200	-	2. 0400	-
		280100120200	软铜绞线 TRJ-120mm²	m	0. 5090	-	1. 0180	-
		272300010000	棒式绝缘子	套	2. 0600	2. 0600	4. 1200	4. 1200
		373300040000	承力索保护条	m	1. 0100	1. 0100	2. 0200	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0280	0. 0500	0. 0530
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 2000	0. 2100	0. 4000	0. 4500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、标写号码、杆上安装、调整、紧固。

表 G. 5. 12-3 非绝缘转换柱

项目	编号			G5-4-16	G5-4-17	G5-4-18
	名称			非绝缘转换柱		
				直线	曲外	曲内
	工程量计量单位			处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 041	1. 208	1. 161
	材料	180300340100	管帽 60 型	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		373300211000	腕臂 P2600 型	套	1. 0100	-	-
		373300210300	腕臂 P1700 型	套	1. 0100	-	-
		373300210500	腕臂 P2350 型	套	-	1. 0100	-
		373300210200	腕臂 P1600 型	套	-	1. 0100	-
		373300210100	腕臂 P1550 型	套	-	-	1. 0100
		373300210800	腕臂 P2450 型	套	-	-	1. 0100
		373300251400	斜腕臂 X2250 型	套	1. 0100	-	-
		373300250400	斜腕臂 X1640 型	套	1. 0100	-	-
		373300251100	斜腕臂 X2120 型	套	-	1. 0100	-
		373300250200	斜腕臂 X1540 型	套	-	1. 0100	-
		373300250900	斜腕臂 X2060 型	套	-	-	1. 0100
		373300250100	斜腕臂 X1520 型	套	-	-	1. 0100
		373300180400	双腕臂下底座 350 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300180200	双腕臂上底座 350 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300160000	定位双环	套	-	1. 0100	-
		373300030000	长定位双环	套	1. 0100	-	1. 0100
		373300070300	定位环 φ60 型	套	1. 0100	-	1. 0100
		373300190100	套管双耳 48 型	套	1. 0100	-	1. 0100
		373300190200	套管双耳 60 型	套	5. 0500	2. 0200	5. 0500
		372500080000	定位管 34- 1600 型	套	-	1. 0100	-
		372500090000	定位管 34- 1650 型	套	-	1. 0100	-
		372500140000	定位管 48-2400 型	套	-	-	1. 0100
		372500170000	定位器 HL2 型	套	2. 0200	-	2. 0200
		373300060600	定位管支撑 920 型	套	-	-	1. 0100
		373300060100	定位管支撑 780 型	套	-	1. 0100	1. 0100
		373300060300	定位管支撑 820 型	套	1. 0100	1. 0100	-
		373300060500	定位管支撑 900 型	套	1. 0100	-	-
		373300290100	支持器 34 型	套	-	2. 0200	-
		291700310000	双线支承线夹	套	2. 0400	2. 0400	-
		373300040000	承力索保护条	m	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		291700110000	定位线夹	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		272300010000	棒式绝缘子	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	991900150000	切割机	台班	0. 0200	0. 0220	0. 0230
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0252	0. 0252
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 0560	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、标写号码、杆上安装、调整、紧固。

表 G. 5. 12-4 绝缘转换柱

项目	编号			G5-4-19	G5-4-20	G5-4-21
	名称			绝缘转换柱		
				直线	曲外	曲内
	工程量计量单位			处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 923	3. 324	3. 484
	材料	180300340100	管帽 60 型	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		373300211000	腕臂 P2600 型	套	1. 0100	-	-
		373300210300	腕臂 P1700 型	套	1. 0100	-	-
		373300210500	腕臂 P2350 型	套	-	1. 0100	-
		373300210100	腕臂 P1550 型	套	-	1. 0100	1. 0100
		373300210700	腕臂 P2400 型	套	-	-	1. 0100
		373300251500	斜腕臂 X2270 型	套	1. 0100	-	-
		373300251400	斜腕臂 X2250 型	套	1. 0100	-	-
		373300250500	斜腕臂 X1670 型	套	1. 0100	-	-
		373300251200	斜腕臂 X2140 型	套	-	1. 0100	-
		373300250200	斜腕臂 X1540 型	套	-	1. 0100	-
		373300251100	斜腕臂 X2120 型	套	-	-	1. 0100
		373300250300	斜腕臂 X1550 型	套	-	-	1. 0100
		373300180400	双腕臂下底座 350 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300180200	双腕臂上底座 350 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		272300010000	棒式绝缘子	套	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		373300030000	长定位双环	套	1. 0100	-	1. 0100
		373300160000	定位双环	套	-	1. 0100	-
		373300190100	套管双耳 48 型	套	1. 0100	-	1. 0100
		373300190200	套管双耳 60 型	套	3. 0300	2. 0200	3. 0300
		373300070300	定位环 φ60 型	套	1. 0100	-	1. 0100
		372500140000	定位管 48-2400 型	套	1. 0100	-	-
		372500060000	定位管 34-1550 型	套	-	1. 0100	-
		372500100000	定位管 34-1950 型	套	-	1. 0100	-
		372500120000	定位管 48-2300 型	套	-	-	1. 0100
		373300060500	定位管支撑 900 型	套	1. 0100	-	1. 0100
		373300290100	支持器 34 型	套	-	2. 0200	-
		372500170000	定位器 HL2 型	套	2. 0200	-	2. 0200
		291700110000	定位线夹	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		291700310000	双线支承线夹	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		373300040000	承力索保护条	m	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	991900150000	切割机	台班	0. 0200	0. 0220	0. 0250
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0252	0. 0255
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 0560	0. 0563	0. 0565
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、标写号码、杆上安装、调整、紧固、承力索绝缘制作。

表 G. 5. 12-5 链型悬挂中心锚结

项目	编号				G5-4-22
	名称				链型悬挂中心锚结
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 840
	材料	020700025200	半圆管衬垫 T2	套	4. 0400
		280100110300	青铜绞线 50mm²	m	32. 5760
		280100110500	青铜绞线 95mm²	m	101. 8000
		291700250000	双承力索锚固线夹	套	4. 0800
		291700200000	锚结绳固定线夹	套	2. 0400
		031500260000	镀锌心形环	个	2. 0200
		291700030100	钢丝线夹 Y-12 型	套	4. 0800
		291700150000	接触线中锚线夹	套	12. 2400
		302103000200	单耳连接器 D 型	套	2. 0200
		272500260000	下锚绝缘子	套	2. 0600
		373300020200	承锚抱箍 B 型	套	2. 0200
		291700350200	中锚线夹 T150 型	套	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	0. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1000
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 2600
		994600040000	其他机具	%	1. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、标写号码、杆上安装、调整、紧固。

表 G. 5. 12-6 道岔柱

项目	编号			G5-4-23	G5-4-24	G5-4-25
	名称			道岔柱		
				链型悬挂	链型悬挂三联支	简单悬挂
	工程量计量单位			处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 514	1. 291	0. 539
	材料	180300340100	管帽 60 型	套	2. 0200	3. 0300	2. 0200
		373300210700	腕臂 P2400 型	套	1. 0100	-	-
		373300210500	腕臂 P2350 型	套	1. 0100	2. 0200	-
		373300210200	腕臂 P1600 型	套	-	1. 0100	-
		373300211200	腕臂 P3350 型	套	-	-	2. 0200
		373300251100	斜腕臂 X2120 型	套	1. 0100	2. 0200	-
		373300250200	斜腕臂 X1540 型	套	1. 0100	1. 0100	-
		373300180400	双腕臂下底座 350 型	套	1. 0100	1. 0100	-
		373300180200	双腕臂上底座 350 型	套	1. 0100	1. 0100	-
		373300180100	双腕臂上底座 300 型	套	-	-	2. 0200
		272300010000	棒式绝缘子	套	4. 1200	6. 1800	2. 0600
		272500260000	下锚绝缘子	套	-	-	2. 0600
		373300190200	套管双耳 60 型	套	4. 0400	6. 0600	2. 0240
		372500080000	定位管 34-1600 型	套	1. 0100	2. 0200	-
		372500090000	定位管 34-1650 型	套	1. 0100	2. 0200	-
		373300060100	定位管支撑 780 型	套	1. 0100	2. 0200	-
		291700110000	定位线夹	套	2. 0400	4. 0800	2. 0400
		291700310000	双线支承线夹	套	2. 0400	3. 0600	-
		373300040000	承力索保护条	m	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		373300290100	支持器 34 型	套	2. 0200	4. 0400	-
		373300170400	双联板 D3 型	套	-	-	2. 0200
		280100110200	青铜绞线 35mm²	m	-	-	20. 3600
		370900250200	钳压管 35 型	套	-	-	8. 1600
		373300020000	长定位环	套	-	-	2. 0200
		031500260000	镀锌心形环	个	-	-	4. 0400
		373300060800	定位管支撑 2900 型	套	-	-	2. 0200
		372500160000	定位器 CL2 型	套	-	-	2. 0200
		291700090000	吊索线夹	套	-	-	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	991900150000	切割机	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0250	0. 0250
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 0380	0. 2710	0. 1460
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、标写号码、杆上安装、调整、紧固。

续表 G. 5. 12-6 道岔柱

项目	编号			G5-4-26	G5-4-27
	名称			道岔柱	
				简单悬挂 三联支道岔柱	简单悬挂与 链形悬挂道岔定位柱
	工程量计量单位			处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 236	1. 261
	材料	180300340100	管帽 60 型	套	3. 0300	2. 0200
		373300210700	腕臂 P2400 型	套	-	1. 0100
		373300210500	腕臂 P2350 型	套	-	1. 0100
		373300211200	腕臂 P3350 型	套	3. 0300	-
		373300251100	斜腕臂 X2120 型	套	-	1. 0100
		373300250200	斜腕臂 X1540 型	套	-	1. 0100
		373300180400	双腕臂下底座 350 型	套	-	1. 0100
		373300180200	双腕臂上底座 350 型	套	-	1. 0100
		373300180300	双腕臂下底座 300 型	套	2. 0200	-
		272300010000	棒式绝缘子	套	3. 0600	4. 1200
		272500260000	下锚绝缘子	套	3. 0600	-
		373300190200	套管双耳 60 型	套	3. 0300	7. 0700
		372500080000	定位管 34-1600 型	套	-	1. 0100
		372500090000	定位管 34-1650 型	套	-	1. 0100
		373300060100	定位管支撑 780 型	套	-	1. 0100
		291700110000	定位线夹	套	3. 0600	2. 0400
		291700310000	双线支承线夹	套	-	1. 0200
		373300040000	承力索保护条	m	2. 0200	2. 0200
		373300290100	支持器 34 型	套	-	2. 0200
		373300170400	双联板 D3 型	套	3. 0300	-
		280100110200	青铜绞线 35mm²	m	18. 3240	12. 2160
		370900250200	钳压管 35 型	套	12. 2400	4. 0800
		373300020000	长定位环	套	3. 0300	-
		031500260000	镀锌心形环	个	6. 0600	2. 0200
		373300060800	定位管支撑 2900 型	套	3. 0300	1. 0100
		372500160000	定位器 CL2 型	套	3. 0300	1. 0100
		291700090000	吊索线夹	套	6. 1200	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000
	机具	991900150000	切割机	台班	0. 0200	0. 0200
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0250
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 2710	0. 1460
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、标写号码、杆上安装、调整、紧固。

表 G. 5. 12-7 简单悬挂中间柱

项目	编号				G5-4-28	G5-4-29	G5-4-30	G5-4-31
	名称				简单悬挂中间柱			
					直线		曲线	
					单支			
					正定位	反定位	曲外	曲内
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 523	0. 523	0. 834	0. 880
	材料	180300340100	管帽 60 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300211100	腕臂 P2950 型	套	1. 0100	-	-	-
		373300211300	腕臂 P3550 型	套	-	1. 0100	-	1. 0100
		373300210900	腕臂 P2550 型	套	-	-	1. 0100	-
		373300230100	腕臂上底座 300 型	套	2. 0200	-	2. 0200	-
		373300230300	腕臂上底座 350 型	套	-	2. 0200	-	2. 0200
		272300010000	棒式绝缘子	套	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		280100110200	青铜绞线 35mm²	m	6. 1080	6. 1080	6. 1080	6. 1080
		370900250200	钳压管 35 型	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031500260000	镀锌心形环	个	4. 0400	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		373300020000	长定位环	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		372500160000	定位器 CL2 型	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		372500020000	门碰头定位器	个	-	-	1. 0100	1. 0100
		373300060800	定位管支撑 2900 型	套	1. 0100	1. 0100	-	1. 0100
		373300060700	定位管支撑 2400 型	套	-	-	1. 0100	-
		373300070100	定位环 φ34	套	-	-	1. 0100	1. 0100
		373300160000	定位双环	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300190200	套管双耳 60 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300000200	长定位立柱 60 型	套	-	-	1. 0100	1. 0100
		291700090000	吊索线夹	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		291700110000	定位线夹	kg	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		031507030100	不锈钢软态铁丝 φ3. 5	%	-	-	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料		0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	991900150000	切割机	台班	0. 0200	0. 0220	0. 0200	0. 0210
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0252	0. 0250	0. 0251
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1460	0. 1462	0. 2080	0. 2081
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、标写号码、杆上安装、调整、紧固。

续表 G. 5. 12-7 简单悬挂中间柱

项目	编号				G5-4-32	G5-4-33	G5-4-34	G5-4-35
	名称				简单悬挂中间柱			
					直线		曲线	
					双支			
					正定位	反定位	曲外	曲内
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 047	1. 047	1. 669	1. 761
	材料	180300340100	管帽 60 型	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		373300170400	双联板 D3 型	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		373300211100	腕臂 P2950 型	套	2. 0200	-	-	-
		373300211300	腕臂 P3550 型	套	-	2. 0200	-	-
		373300210900	腕臂 P2550 型	套	-	-	2. 0200	2. 0200
		373300230100	腕臂上底座 300 型	套	4. 0400	-	4. 0400	4. 0400
		373300230300	腕臂上底座 350 型	套	-	2. 0200	-	-
		373300230200	腕臂上底座 350J 型	套	-	2. 0200	-	-
		272500260000	下锚绝缘子	套	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		272300010000	棒式绝缘子	套	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		280100110200	青铜绞线 35mm²	m	12. 2160	12. 2160	12. 2160	12. 2160
		370900250200	钳压管 35 型	套	12. 2400	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		031500260000	镀锌心形环	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		373300020000	长定位环	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		372500160000	定位器 CL2 型	套	2. 0200	2. 0200	-	2. 0200
		372500020000	门碰头定位器	个	-	-	2. 0200	-
		373300060800	定位管支撑 2900 型	套	2. 0200	2. 0200	-	2. 0200
		373300060700	定位管支撑 2400 型	套	-	-	2. 0200	-
		291700090000	吊索线夹	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		291700110000	定位线夹	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	991900150000	切割机	台班	0. 0200	0. 0220	0. 0200	0. 0220
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0251	0. 0250	0. 0251
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1460	0. 1461	0. 2080	0. 2081
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、标写号码、杆上安装、调整、紧固。

表 G. 5. 12- 8 道岔处线岔

项目	编号				G5-4-36	G5-4-37	G5-4-38
	名称				道岔处线岔		
					单承单导	单承双导	双承双导
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 844	1. 689	1. 689
	材料	373300400000	线岔	套	1. 0100	2. 0200	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 2080	0. 4160	0. 4160
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、杆上安装、调整、紧固。

表 G. 5. 12-9 硬横梁

项目	编号				G5-4-39
	名称				硬横梁
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 217
	材料	373300410000	硬横梁	套	(1. 0000)
		373300420000	硬横梁支柱	套	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990700050000	轨道平车	台班	0. 1540
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 4170
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 0770
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括开箱、零件检验、选配、组装、杆上安装、调整、紧固。					

G. 5. 13　隧道接触网悬挂安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 13 的规定。

表 G. 5. 13-1 悬挂底座

项目	编号				G5-4-40	G5-4-41	G5-4-42	G5-4-43
	名称				悬挂底座		S 型吊架处	
					单支	双支	单支	双支
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 798	0. 818	0. 812	0. 825
	材料	363100050000	弹性支座	套	-	2. 0200	-	1. 0100
		373300050000	单支弹性底座	套	1. 0100	-	1. 0100	-
		291700180000	馈线支架	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300280100	悬挂底座吊柱馈线悬挂支架 S 形	套	-	-	1. 0100	1. 0100
		373300270100	悬挂底座吊柱 S 形	套	-	-	1. 0100	1. 0100
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	-	-	1. 8090	1. 8090
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1880	0. 1882	0. 1910	0. 1930
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括预配、安装、调整。								

续表 G. 5. 13-1 悬挂底座

项目	编号				G5-4-44	G5-4-45
	名称				活动长吊架处	
					单支	双支
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 964	1. 175
	材料	363100050000	弹性支座	套	-	1. 0100
		373300050000	单支弹性底座	套	1. 0100	-
		291700180000	馈线支架	套	1. 0100	1. 0100
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	1. 8090	1. 8090
		373300210000	活动长吊架悬挂底座吊柱	套	1. 0100	1. 0100
		373300220000	活动长吊架悬挂底座馈线悬挂支架	套	1. 0100	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1960	0. 1980
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括预配、安装、调整。						

续表 G. 5. 13-1 悬挂底座

项目	编号				G5-4-46
	名称				悬挂底座
					风管吊架处
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 699
	材料	373300060000	弹性底座	套	1. 0100
		373300300000	馈线悬挂底座	套	1. 0100
		373300190000	风管处馈线悬挂支架	套	1. 0100
		182700110000	风管支架	套	1. 0100
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	1. 8090
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	1. 2500
		994600040000	其他机具	%	1. 0000
注:工作内容包括开箱、零件检验、预配、安装、调整。					

表 G.5.13-2 内中心锚结

项目	编号	G5-4-47
	名称	隧内中心锚结
	工程量计量单位	处

施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.425
	材料	291700290000	双线接触线中心锚结线夹	套	1.0200
		373300300300	中心锚结下锚绳 不锈钢丝绳	m	8.1600
		272300010000	棒式绝缘子	套	2.0600
		373300180000	耳环杆	套	2.0200
		373300170100	双联板 D 型	套	2.0200
		373300110100	汇流排中心锚结下锚底座 GXJL07(A)-99,A 型	套	2.0200
		291700270000	双耳楔型线夹	套	4.0800
		340000110000	其他材料	%	1.0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0.1250
		994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、预配、安装、调整。

G. 5. 14　下锚装配及拉线安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 14 的规定。

表 G. 5. 14-1 补偿下锚

项目	编号				G5-4-48	G5-4-49	G5-4-50	G5-4-51
	名称				全补偿下锚		补偿下锚	补偿下锚
					双承力索	双接触线	单承单导并联	单接触线
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 543	3. 543	3. 543	2. 225
	材料	373300140100	上承锚底座 C 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300240100	下承锚底座 C 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		333500450000	棘轮装置	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		272500260000	下锚绝缘子	套	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		373300200100	铁坠杆 T30 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300310100	坠砣杆 T1 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300320100	坠砣限制架 T1 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300130100	三角调节板 T1 型	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		373300180000	耳环杆	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		010300010100	拉线 LXGJ-100	m	25. 3750	25. 3750	25. 3750	25. 3750
		291700170400	耐张线夹 MUT-3 型	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		291700300100	楔型拉线线夹 LX-3 型	套	2. 0400	-	-	2. 0400
		291700350200	中锚线夹 T150 型	套	2. 0400	-	1. 0200	-
		373300320000	拉线双联板	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300170300	双联板 D2 型	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		373300170200	双联板 D1 型	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		030105480000	调整螺栓	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	-
		370900070100	垫块 角型	套	-	2. 0200	1. 0100	1. 0100
		370900280100	下锚平衡板 CJ 型	套	-	-	1. 0100	-
		291700030000	齿型双耳楔型线夹	套	-	-	1. 0200	2. 0400
		302103000200	单耳连接器 D 型	套	-	-	-	1. 0100
		373300480000	坠砣	块	32. 6400	32. 6400	32. 6400	16. 3200
		340000110000	其他材料	%	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	机具	991900150000	切割机	台班	0. 0400	-	-	-
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 8330	0. 8350	0. 8330	0. 5630
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱、零件检验、预配、安装、下锚装置、限制架安装、临时绑扎、固定。								

续表 G.5.14-1 补偿下锚

项目	编号				G5-4-52	G5-4-53	G5-4-54	G5-4-55
	名称				无补偿下锚			
					单承力索	双接触线	单承单导 并联	单接触线
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.640	3.279	3.282	1.603
	材料	010300010100	拉线 LXGJ-100	m	12.6875	10.1500	10.1500	10.1500
		373300020100	承锚抱箍 A 型	套	1.0100	-	-	-
		291700170900	耐张线夹 NUT-3 型	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		291700300100	楔型拉线线夹 LX-3 型	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		302103000200	单耳连接器 D 型	套	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
		272500260000	下锚绝缘子	套	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
		291700350200	中锚线夹 T150 型	套	1.0200	-	1.0200	-
		291700030000	齿型双耳楔型线夹	套	1.0200	2.0400	2.0400	2.0400
		373300130100	三角调节板 T1 型	套	2.0200	1.0100	-	-
		373300020300	承锚抱箍 T1 型	套	-	1.0100	1.0100	1.0100
		373300320000	拉线双联板	套	-	1.0100	4.0400	1.0100
		373300170200	双联板 D1 型	套	-	1.0100	-	-
		373300310000	拉线双环杆	套	-	-	1.0100	-
		373300130200	三角调节板 T2 型	套	-	-	1.0100	-
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	991900150000	切割机	台班	0.0200	-	-	-
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0.2500	0.6670	0.6678	0.3330
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、预配、安装、下锚装置、限制架安装、临时绑扎、固定、拉线安装、调整。

续表 G.5.14-1 补偿下锚

项目	编号				G5-4-56	G5-4-57	G5-4-58
	名称				无补偿下锚		
					单接触线 V 型	库内单接触线	库内单接触线 V 型
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.603	1.605	1.606
	材料	272500260000	下锚绝缘子	套	1.0300	1.0300	1.0300
		373300170200	双联板 D1 型	套	1.0100	1.0100	1.0100
		291700030000	齿型双耳楔型线夹	套	1.0200	1.0200	1.0200
		373300130100	三角调节板 T1 型	套	1.0100	-	-
		280100110400	青铜绞线 70mm²	m	10.1200	-	-
		373300170000	定位索底座	套	2.0200	1.0100	1.0100
		373300160100	双孔板 D1 型	套	2.0200	-	-
		291700240200	双耳楔型线夹 70 型	套	4.0800	-	-
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	2.6130	1.3270	1.3270
		373300150100	双环杆 300 型	套	-	1.0100	1.0100
		340000110000	其他材料	%	1.0000	1.0000	1.0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0.3330	0.3380	0.3390
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、预配、安装、下锚装置、限制架安装、临时绑扎、固定、拉线安装、调整。

续表 G. 5. 14-1 补偿下锚

项目	编号			G5-4-59	G5-4-60	G5-4-61	G5-4-62
	名称			架空地线终端下锚		架空地线对向下锚	
				支柱上	隧道内	支柱上	隧道内
	工程量计量单位			处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 603	1. 603	3. 279	3. 003
	材料	302103000100	单耳连接器 D1 型	套	1. 0100	-	2. 0200	-
		373300020500	承锚抱箍 T3 型	套	1. 0100	-	-	-
		291700350100	中锚线夹 T120 型	套	1. 0200	1. 0200	2. 0400	2. 0400
		373300160200	双孔板 D2 型	套	1. 0100	1. 0100	2. 0200	2. 0200
		372300140000	地线下锚底座	套	-	1. 0100	-	1. 0100
		373300080100	对向承锚抱箍 T1 型	套	-	-	1. 0100	-
		373300120100	架空地线肩架 350 型	套	-	-	1. 0100	-
		291700090300	电连接线夹 D2 型	套	-	-	2. 0400	-
		291700070000	地线线夹	套	-	-	1. 0200	-
		373300080000	地线对向下锚底座	套	-	-	-	1. 0100
		030105480000	调整螺栓	套	1. 0100	1. 0100	2. 0200	2. 0200
		280100120200	软铜绞线 TRJ-120mm²	m	-	-	2. 5380	-
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 3330	0. 3310	0. 6670	0. 6620
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱、零件检验、预配、安装、下锚装置、限制架安装、临时绑扎、固定、拉线安装、调整。							

续表 G. 5. 14-1 补偿下锚

项目	编号			G5-4-63	G5-4-64
	名称			双馈线终端下锚	
				支柱上	隧道内
	工程量计量单位			处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 279	3. 003
	材料	272500260000	下锚绝缘子	套	1. 0300	2. 0600
		302103000200	单耳连接器 D 型	套	1. 0100	-
		373300020400	承锚抱箍 T2 型	套	1. 0100	-
		291700350200	中锚线夹 T150 型	套	2. 0400	4. 0800
		373300170200	双联板 D1 型	套	1. 0100	2. 0200
		373300130100	三角调节板 T1 型	套	1. 0100	2. 0200
		373300180000	耳环杆	套	-	1. 0100
		373300290000	馈线下锚底座	套	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 6670	0. 6620
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括开箱、零件检验、预配、安装、下锚装置、限制架安装、临时绑扎、固定、拉线安装、调整。						

续表 G. 5. 14-1 补偿下锚

项目	编号				G5-4-65	G5-4-66	G5-4-67
	名称				双馈线对向下锚		四馈线对向下锚
					支柱上	隧道内	
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 836	3. 832	4. 879
	材料	272500260000	下锚绝缘子	套	2. 0600	1. 0300	1. 0300
		302103000200	单耳连接器 D 型	套	2. 0200	-	-
		373300020400	承锚抱箍 T2 型	套	1. 0100	-	-
		291700350200	中锚线夹 T150 型	套	4. 0800	4. 0800	-
		373300170200	双联板 D1 型	套	2. 0200	2. 0200	4. 0400
		373300130100	三角调节板 T1 型	套	2. 0200	2. 0200	4. 0400
		373300180000	耳环杆	套	-	-	4. 0400
		373300290000	馈线下锚底座	套	-	1. 0100	4. 0400
		291700350100	中锚线夹 T120 型	套	-	-	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 7290	0. 7260	0. 9720
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括开箱、零件检验、预配、安装、下锚装置、限制架安装、临时绑扎、固定、拉线安装、调整。							

表 G. 5. 14-2 拉线

项目	编号				G5-4-68	G5-4-69
	名称				拉线	
					12kN	24kN
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 762	1. 548
	材料	010300010100	拉线 LXGJ-100	m	25. 3750	25. 3750
		373300180000	耳环杆	套	2. 0200	2. 0200
		373300320000	拉线双联板	套	1. 0100	1. 0100
		291700170900	耐张线夹 NUT-3 型	套	1. 0200	1. 0200
		291700300100	楔型拉线线夹 LX-3 型	套	2. 0400	2. 0400
		370900070100	垫块 角型	套	2. 0200	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1560	0. 2710
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括测量、预配、安装、调整。						

表 G. 5. 14-3 隧道内接触线补偿下锚

项目	编号				G5-4-70	G5-4-71	G5-4-72	G5-4-73
	名称				补偿下锚		无补偿下锚	
					隧道内			
					单接触线	双接触线	单接触线	双接触线
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 879	5. 797	4. 635	4. 892
	材料	272500260000	下锚绝缘子	套	1. 0300	1. 0300	1. 0300	2. 0600
		333500450000	棘轮装置	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		373300240000	棘轮限制架	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		373300490000	坠砣固定架	套	1. 0100	1. 0100	-	-
		373300180000	耳环杆	套	1. 0100	-	1. 0100	2. 0200
		373300480000	坠砣	块	16. 1600	32. 3200	-	-
		373300230000	棘轮承锚底座	套	1. 0100	-	1. 0100	2. 0200
		373300430000	硬锚底座	套	1. 0100	-	-	-
		291700030000	齿型双耳楔型线夹	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		373300340000	双联板	套	1. 0100	-	2. 0200	2. 0200
		373300500000	三角调节板	套	-	1. 0100	-	-
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 4100
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 8850	0. 9720	0. 6880	0. 8360
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、预配、安装、下锚装置、限制架安装、临时绑扎、固定、拉线安装、调整。

G. 5. 15　软横跨硬横梁节点安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 15 的规定。

表 G. 5. 15- 1 门型支架软横跨节点

项目	编号				G5-4-74	G5-4-75	G5-4-76	G5-4-77
	名称				门型支架软横跨节点			
					2 股道	3 股道	4 股道	5 股道
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 892	2. 649	3. 406	4. 163
	材料	272500260000	下锚绝缘子	套	6. 1800	6. 1800	6. 1800	6. 1800
		373300260100	悬吊滑轮 T 形	套	1. 0100	2. 0200	4. 0400	5. 0500
		280100110600	青铜绞线 150mm²	m	30. 4500	35. 4250	45. 6750	50. 7500
		010300010200	拉线 不锈钢线 φ3. 5	根	4. 0800	6. 1200	10. 2000	12. 2400
		373300150000	定位抱箍	套	4. 0400	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		373300050100	定位抱箍 245 型	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		302103000200	单耳连接器 D 型	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
		372500180000	定位器 L3 型	套	4. 0400	6. 0600	10. 1000	12. 1200
		291700260000	双定位线夹	套	1. 0200	2. 0400	4. 0800	5. 1000
		291700240100	双耳楔型线夹 50 型	套	4. 0800	6. 1200	10. 2000	12. 2400
		291700100000	定位环线夹	套	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		291700110000	定位线夹	套	4. 0800	6. 1200	10. 2000	12. 2400
		373300170300	双联板 D2 型	套	4. 0400	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		020700025200	半圆管衬垫 T2	套	4. 0400	6. 0600	10. 1000	12. 1200
		030105480000	调整螺栓	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		291700250000	双承力索锚固线夹	套	2. 0200	3. 0300	4. 0400	5. 0500
		182100140000	弹簧补偿器	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		373300040000	承力索保护条	m	2. 0200	3. 0300	4. 0400	5. 0500
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 4170	0. 4670	0. 5170	0. 5670
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0450	0. 0650	0. 0850
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括测量、计算、检查、预配、安装、调整。								

表 G. 5. 15-2 库内软横跨节点

项目	编号			G5-4-78	G5-4-79	G5-4-80	G5-4-81
	名称			库内软横跨节点			
				2 股道	3 股道	4 股道	5 股道
	工程量计量单位			处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 892	2. 649	2. 650	3. 406
	材料	272500260000	下锚绝缘子	套	5. 1500	5. 1500	6. 1800	8. 2400
		373300380000	铜悬挂滑轮	套	2. 1860	3. 2160	4. 2460	5. 2940
		370900250300	钳压管 50 型	套	8. 1600	12. 2400	14. 2800	18. 3600
		280100110200	青铜绞线 35mm²	m	16. 2400	20. 3000	30. 4500	35. 5250
		280100110300	青铜绞线 50mm²	m	20. 3000	20. 3000	20. 3000	35. 5250
		302103000200	单耳连接器 D 型	套	2. 0200	3. 0300	4. 0400	5. 0500
		373300170000	定位索底座	套	5. 0500	6. 0600	7. 0700	7. 0700
		031500260000	镀锌心形环	个	2. 0200	6. 0600	8. 0800	8. 0800
		291700240100	双耳楔型线夹 50 型	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	6. 1200
		291700100000	定位环线夹	套	4. 0800	4. 0800	5. 1000	7. 1400
		373300170300	双联板 D2 型	套	4. 0400	5. 0500	6. 0600	7. 0700
		291700090000	吊索线夹	套	4. 0800	6. 1200	8. 1600	10. 2000
		020700025200	半圆管衬垫 T2	套	4. 0400	6. 0600	8. 0800	10. 1000
		030105480000	调整螺栓	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100	3. 0300
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	1. 0490	1. 5740	2. 0980	2. 1710
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 2500	0. 4500	0. 6500	0. 8500
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 3750	0. 4000	0. 4250	0. 4500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测量、计算、检查、预配、安装、调整。							

表 G. 5. 15-3 库内垂直悬挂节点

项目	编号			G5-4-82
	名称			库内垂直悬挂节点
	工程量计量单位			处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 945
	材料	272500260000	下锚绝缘子	套	1. 0300
		373300380000	铜悬挂滑轮	套	1. 0100
		370900250200	钳压管 35 型	套	4. 0800
		280100110200	青铜绞线 35mm²	m	3. 0300
		373300040100	吊索底座 T 型	套	1. 0100
		373300100000	吊索底座	套	1. 0100
		373300010000	抱箍	套	2. 0200
		031500260000	镀锌心形环	个	2. 0200
		291700100000	定位环线夹	套	1. 0200
		373300170300	双联板 D2 型	套	1. 0100
		291700090000	吊索线夹	套	2. 0400
		031507030100	不锈钢软态铁丝 φ3. 5	kg	1. 0900
		340000110000	其他材料	%	1. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1880
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括测量、计算、检查、预配、安装、调整。					

表 G. 5. 15-4 简单悬挂中心锚结

项目	编号				G5-4-83
	名称				简单悬挂中心锚结
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 670
	材料	280100110300	青铜绞线 50mm²	m	20. 3000
		280100110600	青铜绞线 150mm²	m	1. 0100
		291700200000	锚结绳固定线夹	套	4. 0800
		031500260000	镀锌心形环	个	4. 0400
		291700160000	接触线中心线夹	套	24. 2400
		373300100100	钢绳夹 Y-2 型	套	8. 1600
		291700130000	夹环	套	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括测量、计算、检查、预配、安装、调整。					

G. 5. 16 架线的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 16 的规定。

表 G. 5. 16 架线

项目	编号				G5-4-84	G5-4-85	G5-4-86	G5-4-87
	名称				承力索架设	导线架设	馈线架设	地线架设
	工程量计量单位				条·千米			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 632	8. 189	10. 766	10. 768
	材料	280100150100	铜绞线 JT150mm²	m	1050. 0000	-	1050. 0000	-
		280100170100	银铜导线 CTA120	m	-	1050. 0000	-	-
		280100020100	地线 JT120mm²	m	-	-	-	1050. 0000
		010300000200	镀锌低碳钢丝 φ0. 7	kg	7. 5000	14. 9300	25. 1250	25. 1250
		351300010000	放线滑轮	个	5. 5000	5. 5000	5. 5000	5. 5000
		340000110000	其他材料	%	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	机具	993900040000	电气化架线作业车(液力传动)	台班	0. 3300	0. 3280	0. 2250	0. 2280
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0330	0. 0340	0. 0320	0. 0340
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 3300	0. 3280	0. 3310	0. 3320
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0999	0. 0990	0. 1485	0. 1486
		993900060000	电气化线盘车	台班	0. 3300	0. 3280	0. 2250	0. 2280
		994600040000	其他机具	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
注:工作内容包括配线盘、起锚、放线、紧线、接头、终锚、倒鞍子。								

G. 5. 17　悬挂调整的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 17 的规定。

表 G. 5. 17 悬挂调整

项目	编号				G5-4-88	G5-4-89
	名称				接触线及承力索调整	整体吊弦安装、调整
	工程量计量单位				条·千米	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24. 482	16. 019
	材	291700140100	夹环 TJL36-96	套	12. 1200	-
		291700240000	双承力索吊弦线夹	套	-	137. 7000
		291700190000	连接线夹	套	-	275. 4000
		031500260000	镀锌心形环	个	-	275. 4000
		370900250100	钳压管 16 型	套	-	275. 4000
		280100110100	青铜绞线 16mm²	m	-	234. 6000
	料	291700280000	双接触线吊弦线夹	套	-	137. 7000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机	990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 3825	0. 3820
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 8500	0. 8200
	具	994600040000	其他机具	%	0. 2000	0. 2000
注：工作内容包括接触悬挂安装吊弦、吊索、调整锚段关节、补偿装置、调整承力索、调整接触线高度、弛度、拉出值、导线面及消除硬点。						

G. 5. 18　设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 18 的规定。

表 G. 5. 18-1 分段绝缘器

项目	编号				G5-4-90	G5-4-91	G5-4-92	G5-4-93	G5-4-94
	名称				分段绝缘器				
					双承双导	单承双导	单承单导	双接触线	单接触线
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 589	3. 656	3. 928	4. 809	3. 708
	材	291700350200	中锚线夹 T150 型	套	4. 0800	2. 0400	2. 0400	1. 0200	2. 0400
		373300170300	双联板 D2 型	套	2. 0200	2. 0200	2. 0200	1. 0100	2. 0200
		373300130100	三角调节板 T1 型	套	2. 0200	-	-	-	-
		373300160100	双孔板 D1 型	套	-	2. 0200	2. 0200	-	-
	料	373300160200	双孔板 D2 型	套	-	-	-	-	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机	993900020000	电气化安装作业车	台班	1. 2500	1. 2500	1. 2500	1. 2500	1. 1250
	具	994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括开箱、零件检验、调整、预配、安装。									

表 G. 5. 18-2 隔离开关

项目	编号				G5-4-95	G5-4-96	G5-4-97
	名称				电动隔离开关		手动隔离开关
					单极	三极	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 758	9. 848	4. 542
	材料	372300030200	电缆抱箍 φ350 型	套	12. 1200	25. 2500	12. 1200
		291700090100	电连接线夹 A 型	套	24. 4800	48. 9600	24. 4800
		030105051000	螺栓 M22×80	个	12. 2400	24. 4800	2. 0400
		291700150100	接触线电连接线夹 直式	套	12. 2400	24. 4800	2. 0400
		182500330000	双电缆圆管固定卡箍	套	12. 2400	24. 4800	12. 2400
		182500570100	卡箍 U 形	套	5. 1000	10. 2000	5. 1000
		373300230100	腕臂上底座 300 型	套	1. 0100	2. 0200	1. 0100
		373300230300	腕臂上底座 350 型	套	1. 0100	2. 0200	1. 0100
		373300211300	腕臂 P3550 型	套	1. 0100	2. 0200	1. 0100
		373300251600	斜腕臂 X2300 型	套	1. 0100	2. 0200	1. 0100
		280100120200	软铜绞线 TRJ- 120mm²	m	6. 1200	12. 2400	3. 0600
		340000110000	其他材料	%	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 5000	0. 8750	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括开箱、零件检验、调整、预配、安装。

表 G. 5. 18-3 其他

项目	编号				G5-4-98	G5-4-99	G5-4-100	G5-4-101	G5-4-102
	名称				回流箱	均流箱	避雷器	放电间隙	静调电源柜
	工程量计量单位				处				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 725	1. 726	1. 872	1. 175	5. 283
	材料	290901081400	铜端子 400	个	6. 1200	1. 0200	-	-	-
		290901081100	铜端子 185	个	20. 2000	6. 1200	2. 0400	1. 0200	-
		290901081000	铜端子 150	个	-	-	-	1. 0200	-
		272500210000	馈线支柱绝缘子	套	-	-	2. 0600	-	-
		372300080100	钢柱上避雷器底座 φ300	套	-	-	1. 0100	-	-
		372300070000	避雷器安装底座	套	-	-	1. 0100	-	-
		372300210000	均、回流箱底座	套	1. 0100	1. 0100	-	-	-
		372300030100	电缆抱箍 φ300 型	套	-	-	8. 0800	4. 0400	-
		372300090000	避雷器连接板	套	-	-	1. 0100	-	-
		291700150100	接触线电连接线夹 直式	套	-	-	2. 0400	-	-
		291700080000	电连接线夹 D3 型	套	-	-	4. 0400	-	-
		291700090300	电连接线夹 D2 型	套	-	-	-	1. 0200	-
		291700070000	地线线夹	套	-	-	-	2. 0400	-
		013500130000	铜连接板	套	-	-	-	1. 0100	-
		372300270000	跳线肩架	套	-	-	-	4. 0400	-
		372300200000	固定底座	套	-	-	-	1. 0100	-
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	1. 4570	1. 4570	0. 9050	0. 9050	-
		280100120200	软铜绞线 TRJ- 120mm²	m	-	-	10. 2000	10. 2000	-
		042900440000	静调电源柜基础	个	-	-	-	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	1. 0000	0. 2000	0. 2000	0. 5000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 5000	0. 5100	0. 5110	0. 3750	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检验、安装、调整。

续表 G. 5. 18-3 其他

项目	编号				G5-4-103
	名称				地面磁感应器安装调整
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 669
	材料	010300000200	镀锌低碳钢丝 φ0. 7	kg	0. 5800
		030108080200	化学锚栓 M16	套	4. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0350
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 0350
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括检验、安装、调整。					

G. 5. 19　电连接安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 19 的规定。

表 G. 5. 19-1 横向电连接

项目	编号				G5-4-104	G5-4-105
	名称				横向电连接	
					双承双导链型悬挂	单承单导链型悬挂
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 625	3. 524
	材料	291700150100	接触线电连接线夹 直式	套	2. 0400	1. 0200
		280100120200	软铜绞线 TRJ-120mm^2	m	6. 0900	6. 0900
		291700090200	电连接线夹 D1 型	套	2. 0400	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	1. 2500	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括预制、安装、调整。						

表 G. 5. 19-2 关节电连接

项目	编号				G5-4-106	G5-4-107
	名称				关节电连接	
					双承双导链型悬挂	单承单导链型悬挂
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 625	3. 524
	材料	291700150100	接触线电连接线夹 直式	套	4. 0800	2. 0400
		291700090200	电连接线夹 D1 型	套	8. 1600	4. 0800
		280100120200	软铜绞线 TRJ- 120mm²	m	24. 3600	20. 3000
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	1. 2500	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括预制、安装、调整。						

表 G. 5. 19-3 线岔电连接

项目	编号				G5-4-108	G5-4-109
	名称				线岔电连接	
					链型悬挂	
					双承双导 与单承单导	单承单导 与单承单导
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 260	3. 524
	材料	291700150100	接触线电连接线夹 直式	套	4. 0800	4. 0800
		280100120200	软铜绞线 TRJ- 120mm²	m	24. 4800	6. 1200
		291700090200	电连接线夹 D1 型	套	8. 1600	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	1. 1253	0. 8750
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括预制、安装、调整。						

续表 G. 5. 19-3 线岔电连接

项目	编号				G5-4-110	G5-4-111
	名称				线岔电连接	
					单接触线 与单接触线	双接触线 与单接触线
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 524	3. 571
	材料	291700150100	接触线电连接线夹 直式	套	4. 0800	4. 0800
		031500300000	钢扎带	套	-	12. 2400
		372300190000	方钢电缆固定抱箍	套	-	4. 0400
		172500060200	PVC 管 DN50	m	-	5. 1000
		291700090600	电连接线夹 GDC17 型	套	-	3. 0600
		372300260000	隧内双电缆固定夹板	套	-	4. 0400
		182500330100	电连接线固定卡箍 A 型	套	2. 0400	-
		182500330200	电连接线固定卡箍 B 型	套	2. 0400	-
		280100120200	软铜绞线 TRJ- 120mm^2	m	12. 2400	-
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 8750	0. 8752
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注：工作内容包括预制、安装、调整。						

G. 5. 20 接地极及接地跳线安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 20 的规定。

表 G. 5. 20- 1 接地跳线

项目	编号				G5-4-112	G5-4-113
	名称				接地跳线	
					隧道外	隧道内
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 900	0. 900
	材料	291700090300	电连接线夹 D2 型	套	1. 0200	-
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	-	0. 0600
		280100120200	软铜绞线 TRJ- 120mm^2	m	1. 0100	-
		012900290000	地线板钢	m	-	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 2500	0. 2520
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括测量、预制、涂油、安装接地线夹、接地极沟开挖及回填、安装跳线肩架及连线。						

表 G. 5. 20-2 接地极

项目	编号				G5-4-114	G5-4-115
	名称				接地极	
					高架段	地面段
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 423	1. 154
	材料	011300000200	镀锌扁钢 50mm×5mm	m	-	10. 0500
		290901081100	铜端子 185	个	1. 0200	1. 0200
		372300180000	电缆固卡环	套	20. 4000	-
		292500050100	连接板 G 型	套	1. 0100	40. 8000
		270600110100	接地体 垂直	m	-	4. 0400
		270600110200	接地体 水平	m	-	12. 2400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括测量、预制、涂油、安装接地线夹、接地极沟开挖及回填、安装跳线肩架及连线。						

G. 5. 21 馈线安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 21 的规定。

表 G. 5. 21 馈线安装

项目	编号				G5-4-116	G5-4-117
	名称				馈线安装	
					隧道外	隧道内
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 487	0. 488
	材料	373300280000	馈线肩架	套	1. 0100	-
		272500210000	馈线支柱绝缘子	套	1. 0300	-
		291700300000	双线馈线线夹	套	1. 0200	-
		031511080000	保护帽	套	-	1. 0100
		272500200000	馈线树脂绝缘子	套	-	1. 0300
		291700330000	隧道内馈线线夹	套	-	1. 0200
		372300220000	馈线电连接铜托板	套	-	1. 0100
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	0. 0600	0. 1810
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1880	0. 1881
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括预配、吊装、安装、调整。						

G. 5. 22　架空地线安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 22 的规定。

表 G. 5. 22 架空地线安装

项目	编号				G5-4-118	G5-4-119
	名称				架空地线安装	
					隧道外	隧道内
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 484	0. 487
	材料	290901081000	铜端子 150	个	2. 0400	-
		373300090100	杆座鞍子 T 型	套	1. 0100	-
		291700230200	球头挂环 Q-7 型	件	1. 0100	-
		291700090300	电连接线夹 D2 型	套	1. 0200	-
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	0. 1860	-
		372300130000	地线固定板	件	-	1. 0100
		291700320000	隧道内地线线夹	套	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1880	0. 1882
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括预配、小运、安装、调整。						

G. 5. 23　钢轨接续线的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 23 的规定。

表 G. 5. 23 钢轨接续线

项目	编号				G5-4-120
	名称				钢轨接续线
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 360
	材料	031305010300	焊药 185mm² 专用	筒	6. 1200
		350700090000	模具	套	0. 3600
		290901080600	铜端子 50	个	6. 1200
		290603000100	电缆保护管 φ100	米	1. 5000
		182500045200	固定卡子 3×80	套	3. 0300
		182900140002	热缩管	m	0. 6000
		143500220000	耦合剂	kg	2. 1408
		161100050000	斜探头	个	0. 0800
		161100040000	探头线	根	0. 0052
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992900010200	超声波探伤机 CTS-26	台班	0. 4208
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括制作、安装、电缆头制作、热熔焊接、调整、探伤。					

G. 5. 24　回流线的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 24 的规定。

表 G. 5. 24 回流线

项目	编号				G5-4-121	G5-4-122	G5-4-123
	名称				单支		
					肩架	长肩架	终端下锚
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 054	0. 071	0. 116
	材料	272500100000	刚性悬挂用针式绝缘子	个	-	-	1. 0150
		270900010300	高压针式绝缘子 P-20	个	1. 0150	1. 0150	-
		010300000200	镀锌低碳钢丝 φ0. 7	kg	0. 1000	0. 3000	0. 1000
		030109010600	镀锌六角螺母 M16	个	0. 0720	0. 2120	-
		030113080100	不锈钢垫圈 8	个	-	0. 0240	-
		291700210000	耐张线夹	个	-	-	1. 0050
		030105000500	U 型螺栓 2″×M10	个	-	1. 0050	-
		140900090000	导电油脂	kg	0. 0800	0. 0800	0. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括预配、安装、绑扎绝缘子、调整。							

G. 5. 25　吸上线(CPW 线)安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 25 的规定。

表 G. 5. 25 吸上线(CPW 线)安装

项目	编号				G5-4-124
	名称				吸上线(或 CPW 线)安装
					1×á150
	工程量计量单位				m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 146
	材料	140900090000	导电油脂	kg	0. 0300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括预配、安装、绑扎绝缘子、调整。					

G. 5. 26　其他工程的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 26 的规定。

表 G. 5. 26 其他工程

项目	编号				G5-4-125	G5-4-126	G5-4-127	G5-4-128
	名称				号码牌安装	高压危险牌安装	安全作业牌安装	终端警告牌安装
	工程量计量单位				块			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 084	0. 114	0. 420	0. 420
	材	341300220000	号码牌	个	1. 0100	-	-	-
		341300190000	高压危险警示牌	个	-	1. 0100	-	-
		341300100000	安全作业牌	个	-	-	1. 0100	-
		341300330000	终端警告牌	个	-	-	-	1. 0100
		030105000700	U 型螺栓带帽 M22	kg	0. 1860	0. 3220	0. 4020	0. 8240
	料	130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 3030	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括编排支柱号码、轨面红线标记、确定位置、安装、调整。								

续表 G. 5. 26 其他工程

项目	编号				G5-4-129	G5-4-130
	名称				限界门安装	
					独立立柱	建筑结构柱
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 392	11. 392
	材	373300410000	硬横梁	套	2. 0000	-
		330100390000	钢柱	t	2. 0000	-
		030105001400	地脚螺栓 M24×(150 ~ 300)	套	4. 0800	-
		182500570100	卡箍 U 形	套	4. 0800	-
		030105102000	镀锌六角螺栓 M16×(110 ~ 150)	个	8. 1600	-
		373300020100	承锚抱箍 A 型	套	-	2. 0400
		373300020200	承锚抱箍 B 型	套	-	2. 0400
		031507020200	通信用镀锌铁线 φ4. 0	kg	-	10. 2000
		031500480000	套环	个	-	1. 0200
		291700140000	钢线卡子 10 ~ 20	个	-	4. 0800
		042900450000	限界门钢筋混凝土防护桩	根	-	12. 2400
		182500210400	U 型卡子 108	个	-	26. 5200
		341300130000	标志牌(专用)	个	4. 0800	4. 0800
	料	042900090200	钢筋混凝土等径柱 φ300	根	-	2. 0000
		140100060000	黄油	kg	0. 8040	0. 8040
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机	993900050000	电气化立杆作业车	台班	0. 1872	0. 1872
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 3400	0. 3400
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 1872	0. 1872
		990700050000	轨道平车	台班	0. 4336	0. 4336
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 7792	0. 7792
	具	990700100100	长材运输车 9t	台班	0. 1120	0. 1120
		994600040000	其他机具	%	0. 5000	0. 5000
注:工作内容包括 1. 限界门安装(独立立柱):测量、开挖、立柱安装、回填、装配、调整。2. 限界门安装(建筑结构柱):测量、装配、调整。						

续表 G. 5. 26 其他工程

项目	编号				G5-4-131
	名称				限界检测
	工程量计量单位				条·千米
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 674
	机	994500001600	接触网检测车 200km/h	台班	0. 4500
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 4500
	具	994600040000	其他机具	%	0. 5000
注:工作内容包括准备、对轨旁设备的检测及调整、记录。					

续表 G. 5. 26 其他工程

项目	编号				G5-4-132	G5-4-133
	名称				绝缘子测试	短路测试
	工程量计量单位				条公里	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 840	7. 569
	材	280100110500	青铜绞线 95mm²	m	-	20. 3600
		291700090300	电连接线夹 D2 型	套	-	3. 0600
		290901080800	铜端子 95	个	-	1. 0200
	料	340000110000	其他材料	%	-	0. 5000
	机	993900020000	电气化安装作业车	台班	-	1. 0000
		870603001400	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	1. 8750	-
	具	994600040000	其他机具	%	0. 5000	0. 5000
注:工作内容包括准备、试验、记录、分析。						

续表 G. 5. 26 其他工程

项目	编号				G5-4-134
	名称				软电缆
					1 * 150mm²
	工程量计量单位				米
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 148
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)
		292700100300	镀锌电缆卡子 3mm× 100mm	个	0. 2244
		021300010200	绑带 4mm× 300mm	条	1. 0200
		341300120000	标志牌	个	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0031
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0031
		140100060000	黄油	kg	0. 0012
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	0. 4488
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0024
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0003
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0024
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。					

V　刚性接触网

G. 5. 27　刚性悬挂安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 27 的规定。

表 G. 5. 27- 1 锚栓安装

项目	编号				G5-5-1	G5-5-2	G5-5-3
	名称				后扩底锚栓安装	化学锚栓安装	
					φ16	φ20	φ24
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 225	0. 226	0. 228
	材料	030105211300	后扩底锚栓 M16	套	1. 0200	-	-
		030108080300	化学锚栓 M20	套	-	1. 0200	-
		030108080400	化学锚栓 M24	套	-	-	1. 0200
		031513000600	冲击钻头 φ18	根	0. 0300	-	-
		031513000800	冲击钻头 φ24	根	-	0. 0300	-
		031513001100	冲击钻头 φ28	根	-	-	0. 0300
		351100100000	胶枪	把	-	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 0200	0. 0203	0. 0205
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 0200	0. 0203	0. 0205
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括测量、打孔、安装等。							

表 G. 5. 27-2 悬挂安装

项目	编号				G5-5-4	G5-5-5	G5-5-6
	名称				悬挂安装		
					圆形隧道	矩形隧道	马蹄形隧道
						≤4800mm	
	工程量计量单位				处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 914	0. 901	0. 902
	材料	011900020100	单支悬吊槽钢 A 型	套	1. 0100	-	-
		272500100000	刚性悬挂用针式绝缘子	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		291700040100	B 型汇流排定位线夹 GXJL02(B)-99	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		140100060000	黄油	kg	2. 0400	2. 2400	2. 2400
		203300010000	垫片	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		030109090100	螺母 M22	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		011900020200	单支悬吊槽钢 B 型	套	-	1. 0100	1. 0100
		373300030200	垂直悬吊安装底座 GXJL11(A)-99,A 型	套	-	1. 0100	-
		373300030100	垂直悬吊安装底座 C 型	套	-	-	1. 0100
		291700320000	隧道内地线线夹	套	-	1. 0200	1. 0200
		030105051300	螺栓 T 型头	套	-	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1210	0. 1200	0. 1220
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括测量、安装、调整、涂油、封顶、清洗等。							

续表 G. 5. 27-2 悬挂安装

项目	编号			G5-5-7	G5-5-8
	名称			悬挂安装	
				结构风管	高净空隧道 >4800mm
	工程量计量单位			处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 903 / 1. 135
	材料	373300110000	吊柱	组	— / (1. 0000)
		272500100000	刚性悬挂用针式绝缘子	个	1. 0300 / 1. 0300
		291700040100	B 型汇流排定位线夹 GXJL02(B)-99	套	1. 0200 / 1. 0200
		140100060000	黄油	kg	2. 2400 / 2. 2400
		203300010000	垫片	个	0. 2000 / 0. 2000
		030109090100	螺母 M22	个	4. 0800 / 4. 0800
		011900020200	单支悬吊槽钢 B 型	套	1. 0100 / 1. 0100
		373300030200	垂直悬吊安装底座 GXJL11(A)-99,A 型	套	1. 0100 / 1. 0100
		291700320000	隧道内地线线夹	套	1. 0200 / 1. 0200
		030105051300	螺栓 T 型头	套	2. 0400 / 2. 0400
		030105160300	镀锌六角螺栓带帽 M16×(70～75)	套	- / 4. 0800
		340000110000	其他材料	%	1. 0000 / 1. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1230 / 0. 1400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000 / 2. 0000
注:工作内容包括测量、安装、调整、涂油、封顶、清洗等。					

续表 G. 5. 27-2 悬挂安装

项目	编号			G5-5-9	G5-5-10
	名称			悬挂安装	
				水平腕臂	金属风管
	工程量计量单位			处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 934 / 1. 135
	材料	373300110000	吊柱	组	(1. 0000) / —
		203300010000	垫片	个	8. 1600 / 25. 5000
		373300140000	吊柱腕臂底座	套	1. 0100 / -
		272300000100	隧道棒式绝缘子 SA 型	个	1. 0300 / -
		291700120100	汇流排定位线夹 C 型	套	1. 0200 / -
		180300340100	管帽 60 型	套	1. 0100 / -
		291700070000	地线线夹	套	1. 0200 / 1. 0200
		372300020100	地线安装底座 102 型	套	1. 0100 / -
		030109090100	螺母 M22	个	- / 2. 0400
		030109040300	镀锌螺母 M20	个	- / 12. 2400
		373300360000	隧道内刚性悬挂框架	套	- / 1. 0100
		030105051300	螺栓 T 型头	套	- / 2. 0400
		011900020100	单支悬吊槽钢 A 型	套	- / 1. 0100
		272500100000	刚性悬挂用针式绝缘子	个	- / 1. 0300
		373300211100	腕臂 P2950 型	套	1. 0100 / -
		291700040100	B 型汇流排定位线夹 GXJL02(B)-99	套	- / 1. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000 / 0. 5000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1200 / 0. 1400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000 / 2. 0000
注:工作内容包括测量、安装、调整、涂油、封顶、清洗等。					

表 G. 5. 27-3 中心锚结安装

项目	编号				G5-5-11	G5-5-12	G5-5-13	G5-5-14
	名称				中心锚结			
					隧道内	高净空	结构风管	金属风管
	工程量计量单位				处			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 869	2. 049	1. 876	2. 049
	材料	373300110000	吊柱	组	—	(2. 0000)	—	—
		291700130100	汇流排中心锚结线夹 GXJL05-99	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		272300030000	中心锚结绝缘棒	套	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		373300110100	汇流排中心锚结下锚底座 GXJL07(A)-99,A 型	套	2. 0200	-	2. 0200	-
		373300300200	中心锚结吊柱下锚安装底座 GXJL20-99	套	-	2. 0200	-	-
		030103310000	调整螺丝	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		373300360000	隧道内刚性悬挂框架	套	-	-	-	2. 0200
		373300270000	框架用下锚底座	套	-	-	-	2. 0200
		340000110000	其他材料	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1500	0. 1700	0. 1720	0. 1730
		990700050000	轨道平车	台班	0. 1000	0. 1200	0. 1210	0. 1230
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括测量、安装、调整、涂油、封顶、清洗等。								

表 G. 5. 27-4 关节电连接

项目	编号				G5-5-15
	名称				关节电连接
					非绝缘锚段
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 667
	材料	291700110100	汇流排电连接线夹 GXJL04-99	套	10. 2000
		291700010100	0#铜铝过渡电连接线夹 GXJL32(A)-2006	套	20. 4000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 2500
		030105210100	螺栓带帽 M12×200	套	20. 4000
		030105061300	带母螺栓 M12×(65～80)	套	20. 4000
		203300010000	垫片	个	40. 8000
		340000110000	其他材料	%	0. 1000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括预配、安装、调整、涂油。					

表 G. 5. 27-5 刚柔过渡

项目	编号				G5-5-16
	名称				刚柔过渡
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	17. 861
	材料	373300110000	吊柱	组	(1. 0000)
		291700090400	电连接线夹 D3 型	套	5. 1000
		291700150100	接触线电连接线夹 直式	套	5. 1000
		030105061300	带母螺栓 M12×(65～80)	套	10. 2000
		203300010000	垫片	个	38. 7600
		291700020100	钢铝过渡电连接线夹 45#	套	10. 1000
		372300040100	电缆固定架 GXJL11(A)-99,F 型	套	3. 0300
		373300200000	汇流排保护罩	根	1. 0100
		373300140000	吊柱腕臂底座	套	1. 0100
		272300000100	隧道棒式绝缘子 SA 型	个	1. 0300
		291700120100	汇流排定位线夹 C 型	套	1. 0200
		291700110100	汇流排电连接线夹 GXJL04-99	套	10. 2000
		291700010100	0# 铜铝过渡电连接线夹 GXJL32(A)-2006	套	20. 4000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 2500
		180300340100	管帽 60 型	套	1. 0100
		291700070000	地线线夹	套	1. 0200
		372300020100	地线安装底座 102 型	套	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	0. 1000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	1. 0000
		990700050000	轨道平车	台班	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	0. 2000
注:工作内容包括运输、装卸、就位、安装、调整。					

表 G. 5. 27-6 其他

项目	编号				G5-5-17	G5-5-18	G5-5-19	G5-5-20	G5-5-21
	名称				地线终锚		地线对向下锚		地线引下线
					高净空	低净空	高净空	低净空	
	工程量计量单位				处				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 003	2. 897	3. 137	3. 024	2. 002
	材料	373300110000	吊柱	组	(1. 0000)	—	(1. 0000)	—	—
		291700360100	终端线夹 GJL27(T120)-98,T 型	套	1. 0200	1. 0200	2. 0400	2. 0400	-
		291700090300	电连接线夹 D2 型	套	1. 0200	-	2. 0400	-	-
		373300510000	架空地线对向下锚安装底座	套	-	1. 0100	-	1. 0100	-
		373300250000	架空地线吊柱下锚安装底座	套	1. 0100	-	1. 0100	-	-
		291700090500	电连接线夹 D4 型	套	-	-	2. 0400	2. 0400	1. 0200
		290901013300	铜接线端子 240mm²	个	-	-	-	-	1. 0200
		030103310000	调整螺丝	套	1. 0100	1. 0100	2. 0400	2. 0400	-
		203300010000	垫片	个	8. 1600	8. 1600	16. 3200	-	-
		372300240000	塑料套管抱箍	套	-	-	-	-	1. 0200
		173100240000	玻璃钢管	m	-	-	-	-	3. 5000
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 1600	0. 1500	0. 1510	0. 1520	0. 1300
		990700050000	轨道平车	台班	0. 1000	0. 0800	0. 1100	0. 0820	-
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括运输、装卸、就位、安装、调整。									

G. 5. 28　设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 28 的规定。

表 G. 5. 28 设备安装

项目	编号				G5-5-22	G5-5-23	G5-5-24
	名称				电动隔离开关		手动隔离开关
					单极	三极	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 672	13. 015	5. 273
	材料	011900050200	开关底座固定槽钢 GXZP2-03-1-1	套	1. 0100	3. 0300	1. 0100
		011900050100	电动操作机构固定槽钢 GXZP2-03-1-1	套	1. 0100	3. 0300	-
		373300330000	手动操作机构底座	套	-	-	1. 0100
		291700090200	电连接线夹 D1 型	套	1. 0200	1. 0200	-
		291700110100	汇流排电连接线夹 GXJL04-99	套	10. 1000	10. 1000	10. 1000
		291700020100	钢铝过渡电连接线夹 45#	套	20. 2000	20. 2000	20. 2000
		372300160000	电缆固定架	套	20. 1000	20. 1000	20. 1000
		291700050000	导流接线板	kg	-	12. 1200	-
		290901013300	铜接线端子 240mm²	个	20. 2000	20. 2000	20. 2000
		040115010000	膨胀水泥	kg	3. 1360	3. 1400	3. 1400
		341300190000	高压危险警示牌	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		130100670000	油漆	kg	0. 6030	0. 6600	0. 6600
		030105210100	螺栓带帽 M12×200	套	16. 1600	64. 6400	16. 1600
		340000110000	其他材料	%	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 5000	1. 5000	0. 5100
		990700050000	轨道平车	台班	0. 3000	0. 9000	0. 3100
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括预配、安装、涂油、封顶、清洗、记录。							

续表 G. 5. 28 设备安装

项目	编号				G5-5-25	G5-5-26
	名称				分段绝缘器	膨胀元件
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 479	4. 492
	材料	280100040000	接触线	m	-	4. 0720
		340000110000	其他材料	%	-	2. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 5000	0. 5100
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000
注:工作内容包括 1. 预配、安装、涂油、封顶、清洗、记录。						

续表 G. 5. 28 设备安装

项目	编号				G5-5-27	G5-5-28	G5-5-29
	名称				可视化接地装置		
					中央控制主机	监控主机	轨旁接地设备
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 450	3. 414	5. 983
	材料	030105050500	螺栓 M10	套	-	-	4. 0800
		031513000800	冲击钻头 φ24	根	-	-	0. 1000
		143500370000	多功能上光清洁剂	盒	0. 1000	0. 1000	-
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	0. 0200	-
		300111010000	光盘	张	4. 0000	4. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	0. 1440
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	-	0. 1440
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	-	-	0. 2250
		994600040000	其他机具	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000
注:工作内容包括开箱检查、预配、安装、涂油。							

续表 G. 5. 28 设备安装

项目	编号				G5-5-30	G5-5-31	G5-5-32	G5-5-33
	名称				移动式接触网			
					摆臂安装	鸭嘴触头安装	电机安装	汇流排控制柜
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 240	0. 192	2. 403	5. 983
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	-	-	-	0. 1440
		990700000300	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 1440
		993900020000	电气化安装作业车	台班	0. 0900	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
注:工作内容包括开箱检查、预配、安装。								

G. 5. 29　汇流排、接触线、架空地线架设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 29 的规定。

表 G. 5. 29 汇流排、接触线、架空地线架设

项目	编号				G5-5-34	G5-5-35	G5-5-36
	名称				汇流排安装	接触线架设	架空地线架设
	工程量计量单位				条·千米		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24. 028	13. 349	21. 759
	材料	290501000100	汇流排 12m	根	89. 7600	-	-
		290511010000	汇流排终端	套	8. 1600	-	-
		290501070100	预弯汇流排 12m	根	0. 1000	-	-
		292700300000	汇流排连接板	套	88. 7400	-	-
		373300200000	汇流排保护罩	根	20. 4000	-	-
		280100040000	接触线	m	-	1050. 0000	-
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	-	20. 2000	-
		280100011000	硬铜绞线 TJ-120mm²	m	-	-	1080. 0000
		354100020000	放线小车	套	-	0. 0200	-
		351300010000	放线滑轮	个	-	-	5. 5000
		031507020100	通信用镀锌铁线 φ1. 5	kg	-	-	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	机具	990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	4. 0000	1. 0000	1. 2000
		993900050000	电气化立杆作业车	台班	-	2. 0000	1. 0000
		990900020000	起重机 综合	台班	0. 4000	0. 2500	0. 2500
		991900150000	切割机	台班	0. 0100	-	-
		990300060000	钻孔机	台班	0. 0100	-	-
		993900020000	电气化安装作业车	台班	3. 0000	5. 0000	5. 0000
		990700050000	轨道平车	台班	4. 0000	1. 2000	1. 2000
		994600040000	其他机具	%	0. 1000	0. 1000	0. 1000
注:工作内容包括开箱检查、预配、安装、涂油。							

G. 5. 30　悬挂调整的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 30 的规定。

表 G. 5. 30 悬挂调整

项目	编号				G5-5-37
	名称				悬挂调整
	工程量计量单位				条·千米
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	24. 028
	材料	143500060000	清洁剂	kg	7. 0700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	993900020000	电气化安装作业车	台班	3. 0000
		990700050000	轨道平车	台班	3. 0000
		994600040000	其他机具	%	0. 1000
注:工作内容包括预配、测量、涂油。					

G. 5. 31　钢轨接续线的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 31 的规定。

表 G. 5. 31 钢轨接续线

项目	编号				G5-5-38	G5-5-39
	名称				钢轨接续线	
					焊接	栓接
	工程量计量单位				处	组
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 360	1. 715
	材料	031501200000	塞钉	套	-	8. 0800
		031513050000	合金钢钻头	个	-	0. 4000
		143500220000	耦合剂	kg	2. 1408	2. 1408
		161100050000	斜探头	个	0. 0800	0. 0800
		161100040000	探头线	根	0. 0052	0. 0052
		031305010300	焊药 185mm² 专用	筒	(6. 1200)	—
		350700090000	模具	套	0. 3600	-
		290901080600	铜端子 50	个	6. 1200	-
		290603000100	电缆保护管 φ100	米	1. 5000	-
		182500045200	固定卡子 3×80	套	3. 0300	-
		182900140002	热缩管	m	0. 6000	-
		281100030000	电缆	m	(1. 0100)	—
		340000110000	其他材料	%	1. 0000	1. 0000
	机具	994300080000	汽油发电机组	台班	-	0. 1000
		990300310000	钢轨钻孔机	台班	-	0. 1000
		992900010200	超声波探伤机 CTS-26	台班	0. 4208	0. 4208
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括制作、安装、电缆头制作、热熔焊接、调整、探伤。

续表 G. 5. 31 钢轨接续线

项目	编号				G5-5-40	G5-5-41	G5-5-42	G5-5-43	G5-5-44	G5-5-45
	名称				铜排焊接					
					低温钎焊					
					1孔	2孔	3孔	4孔	5孔	6孔
	工程量计量单位				处					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 787	1. 574	2. 361	3. 148	3. 935	4. 721
	材料	031513050000	合金钢钻头	个	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		143500220000	耦合剂	kg	0. 5352	1. 0704	1. 6056	2. 1408	2. 6760	3. 2112
		161100050000	斜探头	个	0. 0400	0. 0800	0. 1200	0. 1600	0. 2000	0. 2400
		350700090000	模具	套	0. 1200	0. 2400	0. 3600	0. 4800	0. 6000	0. 7200
		161100040000	探头线	根	0. 0130	0. 0260	0. 0390	0. 0520	0. 0650	0. 0780
		031305010300	焊药 185mm² 专用	筒	2. 0400	4. 0800	6. 1200	8. 1600	10. 2000	12. 6000
		291300020600	铜排 6 孔	套	-	-	-	-	-	1. 0200
		291300020500	铜排 5 孔	套	-	-	-	-	1. 0200	-
		291300020400	铜排 4 孔	套	-	-	-	1. 0200	-	-
		291300020300	铜排 3 孔	套	-	-	1. 0200	-	-	-
		291300020200	铜排 2 孔	套	-	1. 0200	-	-	-	-
		291300020100	铜排 1 孔	套	1. 0200	-	-	-	-	-
		031501010300	螺纹道钉 M16	个	1. 0200	2. 0400	2. 0400	3. 0600	3. 0600	4. 0800
		180700050200	铜套 35mm²	个	1. 0200	2. 0400	2. 0400	3. 0600	3. 0600	4. 0800
		030109050700	锁紧螺母 M70	个	1. 0200	2. 0400	3. 0600	4. 0800	5. 1000	6. 1200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500240000	环形加热器	台班	0. 0800	0. 1600	0. 2400	0. 3200	0. 4000	0. 4800
		992300250000	电动打磨机	台班	0. 0250	0. 0500	0. 0500	0. 0750	0. 0750	0. 1000
		990300310000	钢轨钻孔机	台班	0. 0250	0. 0500	0. 0500	0. 0750	0. 0750	0. 1000
		992900010200	超声波探伤机 CTS-26	台班	0. 1052	0. 2104	0. 2104	0. 3156	0. 3156	0. 4208
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括制作、安装、电缆头制作、热熔焊接、调整、探伤。

Ⅵ 接触轨

G. 5. 32 绝缘支架安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 32 的规定。

表 G. 5. 32 绝缘支架安装

项目	编号				G5-6-1	G5-6-2	G5-6-3
	名称				绝缘支架安装		
					预留式	打孔式	
						整体道床	木轨枕
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 658	1. 979	0. 962
	材料	291700170000	绝缘支架	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		031513160000	水钻钻头	个	-	0. 1140	-
		031501010300	螺纹道钉 M16	套	3. 0600	-	3. 0600
		030108080200	化学锚栓 M16	套	-	4. 0800	-
		030105050700	螺栓 M16	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031509080000	铁垫板	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		031513010002	钻头	个	-	-	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	872101010000	拉力测试仪	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0080	0. 0080	0. 0080
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994100000100	水钻 1. 1kW	台班	-	0. 0060	-
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	-	0. 0080	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、清孔(打孔)、锚栓安装、抗拉拔力测试、底座安装调整、支架绝缘测试、支架安装调整。

G. 5. 33　接触轨安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 33 的规定。

表 G. 5. 33 接触轨安装

项目	编号				G5-6-4	G5-6-5	G5-6-6	G5-6-7
	名称				接触轨端部弯头	接触轨膨胀接头	接触轨中心锚结	接触轨电连接板
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 258	1. 908	3. 350	1. 001
	材	370100020000	端部弯头接触轨	个	(1. 0000)	—	—	—
		181500340000	膨胀接头	个	—	(1. 0000)	—	—
		373300300100	中心锚结 含附件	套	—	—	(2. 0000)	—
		372300050100	电连接板 含附件	套	—	—	—	(1. 0000)
		283300110000	中间接头	套	(1. 0000)	(2. 0000)	—	—
		031513060500	直柄钻头 φ16	根	0. 0380	-	0. 0190	0. 0190
		031513000700	冲击钻头 φ20	根	0. 2200	-	-	-
		292500170000	中间接头附件	套	4. 0800	-	-	-
		031301170000	特种锯条	根	0. 0131	0. 0260	-	-
		140900090000	导电油脂	kg	0. 0510	-	0. 2040	0. 2040
		031101020000	砂轮片	片	0. 2060	0. 4120	0. 4120	0. 4120
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0030	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		992300170000	锯轨机	台班	0. 0015	0. 0100	-	-
		990700001500	载重汽车 12t	台班	0. 0030	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	0. 4010	-	0. 1670	0. 0835
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0070	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	具	990700000600	载重汽车 10t	台班	0. 0250	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 端部弯头、膨胀接头:准备、吊装、运输布放、温度测量、温度补偿间隙胀开及调整、对接。2. 中心锚结、电连接板:准备、运输布放、测量、底座安装位置钻孔、螺栓安装、底座安装、接触轨钻孔、孔位打磨、中锚安装、调整。

续表 G. 5. 33 接触轨安装

项目	编号				G5-6-8	G5-6-9
	名称				接触轨安装	接触轨调整
	工程量计量单位				条·千米	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	111. 412	36. 709
	材	370100040200	接触轨 15m	km	(1. 0200)	—
		283300110000	中间接头	套	(77. 0000)	—
		031513000700	冲击钻头 φ20	根	-	1. 0100
		292500170000	中间接头附件	套	314. 1600	-
		031301170000	特种锯条	根	1. 0100	1. 0100
		140900090000	导电油脂	kg	3. 8890	1. 0000
		031101020000	砂轮片	片	15. 8620	10. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机	990700100400	自带吊机平板 30t	台班	1. 3890	-
		990700030400	轨道平车 30t	台班	1. 3890	-
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	1. 3890	-
		992300170000	锯轨机	台班	0. 7945	-
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	-	4. 0000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	1. 0000	-
	具	990700100100	长材运输车 9t	台班	0. 4630	-
		994600040000	其他机具	%	0. 2000	0. 2000

注:工作内容包括 1. 接触轨安装:准备、吊装、运输布放、上轨、切割、对接、打磨、对接安装。2. 接触轨调整:准备、高度及侧面限界调整、端部弯头处调整。

G. 5. 34　防护系统安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 34 的规定。

表 G. 5. 34-1 支撑

项目	编号				G5-6-10	G5-6-11
	名称				支撑卡	支架安装
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 011	0. 101
	材料	101300080000	支撑卡	个	1. 0500	-
		182700100000	防护罩支架	套	—	(1. 0200)
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0020	0. 0030
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0020	0. 0030
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0001	0. 0006
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0005	0. 0015
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、运输布放、安装。						

表 G. 5. 34-2 防护罩

项目	编号				G5-6-12	G5-6-13	G5-6-14
	名称				普通防护罩	搭接防护罩	支架处防护罩
	工程量计量单位				m	个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 114	0. 246	0. 277
	材料	224900110000	普通防护罩	m	(1. 0752)	—	—
		224900040000	搭接防护罩	个	—	(1. 0200)	—
		373300450000	支架处防护罩	个	—	—	(1. 0200)
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0010	0. 0050	0. 0050
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0025	0. 0010	0. 0010
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0010	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、吊装、运输布放、切割、安装。							

G. 5. 35　隔离开关柜及避雷器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 35 的规定。

表 G. 5. 35 隔离开关柜及避雷器安装

项目	编号				G5-6-15	G5-6-16	G5-6-17
	名称				电动隔离开关柜	手动隔离开关柜	避雷器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 324	3. 017	0. 557
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	4. 0800	-
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	0. 1000	0. 1000	-
		030108080200	化学锚栓 M16	套	-	-	2. 0400
		372300080000	避雷器底座	套	-	-	1. 0100
		031513000600	冲击钻头 φ18	根	-	-	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 1250	0. 1250	0. 0080
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	-	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	1. 0000	1. 0000	1. 0000

注:工作内容包括 1. 电动隔离开关柜、手动隔离开关柜:准备、开箱检查、就位安装、设备固定、附件安装、记录。2. 避雷器:准备、测量、钻孔、螺栓安装、底座安装调整、避雷器安装、试验。

G. 5. 36　均回流系统安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 36 的规定。

表 G. 5. 36 均回流系统安装

项目	编号				G5-6-18	G5-6-19	G5-6-20	G5-6-21
	名称				PVC 管预埋	均回流母排安装	钢轨处连接端头制作安装	
						热熔焊	焊针焊接	胀钉连接
	工程量计量单位				m	套	个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 063	0. 748	0. 732	0. 734
	材料	290501080000	铜制均回流母线排	套	—	(1. 0200)	—	—
		350700050000	焊接模具	套	-	0. 0100	-	-
		172500060200	PVC 管 DN50	m	1. 0200	-	-	-
		802100090000	预拌混凝土	m^3	0. 0236	-	-	-
		031107170000	锯条	根	0. 0103	-	-	-
		143500003200	冷却液 500mL/瓶	瓶	-	-	-	0. 5100
		031305010400	焊药 200#	袋	-	3. 1500	-	-
		031513071700	空心钻头 φ19	根	-	-	-	0. 2200
		290901080600	铜端子 50	个	-	-	1. 0200	-
		031303080000	焊针	个	-	-	1. 1200	-
		271500020000	瓷环	个	-	-	1. 1200	-
		130500270000	防腐漆	kg	-	-	0. 0070	-
		031501200000	塞钉	套	-	-	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	371100080000	液压钢轨拉伸器	台班	-	-	-	0. 1250
		992500200000	光焊机	台班	-	-	0. 0210	-
		990300310000	钢轨钻孔机	台班	-	-	-	0. 5000
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0075	-	-	0. 0750
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. PVC 管预埋:准备、测量、PVC 管敷设、混凝土浇筑。2. 均回流母排安装、钢轨处连接端头制作安装:准备、定测、钻孔、安装、焊接。

G. 5. 37　设备引线及电连接的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 37 的规定。

表 G. 5. 37 设备引线及电连接

项目	编号				G5-6-22	G5-6-23
	名称				设备引线敷设	电连接安装
	工程量计量单位				m	处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 048	3. 537
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0200)	(30. 3000)
		292700060000	电缆固定卡	套	1. 2750	36. 3600
		030105050500	螺栓 M10	套	1. 2750	72. 7200
		290901081200	铜端子 240	个	-	8. 1600
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	0. 0255	0. 4850
		182900190000	热缩套管	m	-	1. 6000
		142900000700	丁烷气 250mL/罐	mL	-	0. 1210
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0006	0. 0010
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0006	0. 0010
		994500004100	电锤 1. 1kW	台班	0. 0069	0. 0130
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0004	0. 0010
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0008	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、电缆长度测量、预制、敷设、固定、电缆试验。						

G. 5. 38　滑触线系统的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 38 的规定。

表 G. 5. 38 滑触线系统

项目	编号				G5-6-24	G5-6-25	G5-6-26
	名称				支撑梁安装	导轨安装	滑触线电连接安装
	工程量计量单位				根	m	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 124	0. 637	1. 639
	材料	182900190000	热缩套管	m	-	-	0. 2040
		284300100200	软电缆 150mm²	m	-	-	30. 3000
		290901013200	铜接线端子 150mm²	个	-	-	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	-	0. 0830	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 0830	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、开箱检查、就位安装、附件安装、记录。							

续表 G. 5. 38 滑触线系统

项目							
	编号				G5-6-27	G5-6-28	G5-6-29
	名称				受电器安装	滑触线控制柜安装	滑触线系统调整
	工程量计量单位				台	套	系统
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 361	6. 014	10. 586
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	-	0. 1600	-
		990700000600	载重汽车 10t	台班	-	0. 1600	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 受电器安装调整、滑触线控制柜安装:准备、开箱检查、就位安装、附件安装、记录。2. 滑触线系统调整:处理各次冷(热)滑中发现的问题,达到开通送电程度。

Ⅶ　动力照明

G. 5. 39　设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 39 的规定。

表 G. 5. 39-1 低压配电屏、柜安装

项目	编号				G5-7-1	G5-7-2
	名称				低压配电屏、柜安装	屏柜基础预埋
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 840	1. 364
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 2000	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	4. 0800
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	6. 1200	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0600	0. 4400
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200	-
		011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 5000	-
		270600070000	接地编织铜线	m	0. 5000	-
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300	-
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0556	-
		130100050000	调合漆	kg	0. 0116	-
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0269	-
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 2500	-
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2500	-
		370900160000	钢垫块	kg	-	1. 0790
		011900100000	槽钢 60 以内	kg	-	13. 9100
		031513130000	冲击钻头	个	-	0. 0820
		130100300000	环氧富锌漆	kg	-	0. 2050
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 1100	-
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1100	-
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 0254	0. 0830
		991900000800	立式钻床 25mm	台班	-	0. 0100
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 0130
		990700000500	载重汽车 8t	台班	-	0. 0190
		870605002600	电压、电流互感升流器 HJ-12E	台班	1. 1000	-
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	2. 2000	-
		870605002500	电能校验仪 ST9040	台班	1. 1000	-
		873113000100	电缆测试仪 JH5132	台班	1. 1000	-
		994600040000	其他机具	%	4. 0000	2. 0000

注：工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、画线、钻孔、装螺丝、本体安装、校线、接线、母线连接、开关及机构调整、补漆、接地、单体调试等。

表 G. 5. 39-2. 1 配电箱角钢支架制作安装

项目	编号				G5-7-3	G5-7-4
	名称				配电箱角钢支架	
					制作	安装
	工程量计量单位				kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 102	0. 018
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 4941	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 2757	-
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 2807	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	1. 9380
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	1. 8050	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	3. 6100	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 8050	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0125	0. 0113
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0177	0. 0030
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0044	-
		130100050000	调合漆	kg	0. 0146	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0055	0. 0057
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括平直、下料、钻孔、组对、焊接、刷油、埋设等。						

表 G. 5. 39-2. 2 低压配电箱、插座箱落地安装

项目	编号				G5-7-5	G5-7-6	G5-7-7	G5-7-8
	名称				低压配电箱、插座箱落地安装			
					回路(以内)			
					4	8	16	32
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 789	1. 967	2. 449	3. 036
	材料	031500040000	垫铁	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		172503030002	塑料软管	kg	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 2000	1. 2000	1. 2000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	4. 0600	4. 0600	4. 0600	4. 0600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0440	0. 0440	0. 0440	0. 0440
		130100050000	调合漆	kg	0. 0133	0. 0133	0. 0133	0. 0133
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0179	0. 0179	0. 0179	0. 0179
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0692	0. 0692	0. 0692	0. 0692
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 1200	0. 1200	0. 1200	0. 1200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、画线、钻孔、装螺栓、本体安装、盘内调整、接线、接地、补漆等。								

表 G. 5. 39-2. 3 低压配电箱、插座箱钢杆或水泥杆上安装

项目	编号				G5-7-9	G5-7-10	G5-7-11	G5-7-12
	名称				低压配电箱、插座箱钢杆或水泥杆上安装			
					回路(以内)			
					4	8	16	32
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 594	0. 856	0. 975	1. 704
	材料	030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 1900	1. 2600	1. 2600	1. 2600
		172503030002	塑料软管	kg	0. 1300	0. 1500	0. 2100	0. 2700
		270600070000	接地编织铜线	m	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0378	0. 0378	0. 0378	0. 0378
		130100050000	调合漆	kg	0. 0830	0. 0830	0. 0830	0. 0830
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 1790	0. 1790	0. 1790	0. 1790
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、清扫、检查、测位、画线、打眼、埋螺栓、做基础、安装固定、接线、接地、调试等。

G. 5. 40　灯具安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 40 的规定。

表 G. 5. 40- 1. 1 普通灯具

项目	编号				G5-7-13	G5-7-14	G5-7-15	G5-7-16	G5-7-17	G5-7-18
	名称				普通壁灯			软线吊灯	白桃罩壁灯	嵌入式筒灯
					单罩	双罩	三罩	自在器式		
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 174	0. 285	0. 352	0. 097	0. 068	0. 186
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(2. 0600)	(3. 0900)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
		255100170000	座灯灯口	个	-	-	-	-	1. 0200	-
		256100130000	六钉抓子	个	-	-	-	-	1. 0100	-
		065700010000	玻璃桃罩	个	-	-	-	-	1. 0500	-
		250100080000	普通灯泡	个	1. 0300	2. 0600	3. 0900	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4550	0. 4550	0. 4550	1. 3000	0. 4550	2. 8390
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	0. 6100	1. 2220	1. 8300	-	-	-
		030103340000	镀锌木螺钉	个	4. 1600	4. 1600	4. 1600	2. 0800	2. 0800	-
		030103190000	镀锌机螺钉 M(6～12)×(12～120)	个	-	-	-	-	2. 0800	-
		256100170000	塑料台	个	-	-	-	1. 0500	1. 0500	-
		030107090000	塑料胀塞	个	4. 2000	4. 2000	4. 2000	-	-	-
		031301100000	焊锡	kg	-	-	-	0. 0174	-	0. 0348
		031305020000	焊锡膏	kg	-	-	-	0. 0015	-	0. 0030
		144300000600	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	-	-	-	0. 0537	-	0. 1074
		021900360000	塑料碗罩	个	-	-	-	1. 0500	-	-
		255100110000	普通吊线式灯口	个	-	-	-	1. 0200	-	-
		256100080000	灯具胶木抓子	个	-	-	-	1. 0200	-	-
		256100070000	灯具胶吊盒	个	-	-	-	1. 0200	-	-
		280300123200	绝缘导线 RVS 2×1. 0	m	-	-	-	2. 0360	-	-
		172503030500	塑料软管 φ7	m	-	-	-	2. 1000	-	0. 2880
		256100190000	塑料自在器	个	-	-	-	1. 0500	-	-
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2～5)×(4～50)	个	-	-	-	2. 0800	-	-
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	-	-	-	0. 0324	-	0. 0650
		031513010002	钻头	个	-	-	-	0. 0800	-	-
		171900001200	金属软管 φ15	m	-	-	-	-	-	0. 5150
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	-	-	-	-	-	2. 0600
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	-	-	-	-	-	1. 0300
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	-	-	-	-	-	2. 0800
		181500400100	尼龙接头 15	个	-	-	-	-	-	1. 0300
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	-	-	-	-	-	4. 0800
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	-	-	-	-	-	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990300120300	电钻 1kW	台班	-	-	-	0. 0800	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 普通壁灯、软线吊灯、白桃罩壁灯:测位、画线、打眼、埋螺栓、上圆木、开箱检查、组装灯具、上灯罩、接线、焊接包头、试亮等。
2. 嵌入式筒灯:测位、画线、打眼、埋螺栓、开箱检查、灯具组装、接线、焊接包头、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、刷漆、试亮。

表 G. 5. 40- 1. 2 荧光灯

项目	编号				G5-7-19	G5-7-20	G5-7-21	G5-7-22
	名称				吸顶安装(有吊顶处)			
					单管	双管	三管	环形
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 784	0. 859	1. 024	0. 505
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)	(1. 0100)
		250100060100	环型灯管 32W	个	-	-	-	1. 0100
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	3. 5080	3. 5080	3. 5080	3. 1000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	1. 0200
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	-	-	4. 0800	2. 0400
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	-	-	4. 0800	2. 0400
		171900001200	金属软管 φ15	m	0. 5150	0. 5150	0. 5150	1. 2000
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	4. 1200
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		181500400100	尼龙接头 15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 5240	1. 5240	2. 1120	7. 8140
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 8400	0. 8400	0. 8400	1. 9760
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	4. 0800
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	2. 0400
	料	130500040000	防锈漆	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0610	0. 0230
		130100050000	调合漆	kg	0. 0390	0. 0390	0. 0490	0. 0180
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0160	0. 0060
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、上木台、开箱检查、灯具安装、接线、焊接包头、试亮、支架制作安装、金属软管敷设、穿线等。

续表 G. 5. 40- 1. 2 荧光灯

项目	编号				G5-7-23	G5-7-24	G5-7-25	G5-7-26
	名称				吸顶安装(无吊顶处)			
					单管	双管	三管	环形
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 202	0. 276	0. 342	0. 179
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	—
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)	—
		250100060100	环型灯管 32W	个	-	-	-	1. 0100
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 7130	0. 7130	0. 7130	0. 7130
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	2. 0400	-	2. 0400
	料	030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	2. 0400	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、上木台、开箱检查、灯具安装、接线、焊接包头、试灯。

续表 G. 5. 40-1. 2 荧光灯

项目	编号				G5-7-27	G5-7-28	G5-7-29
	名称				吊链安装(有吊顶处)		
					单管	双管	三管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 823	0. 898	0. 991
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	3. 1010	3. 1010	3. 1010
		280300123200	绝缘导线 RVS 2×1. 0	m	1. 5270	1. 5270	1. 5270
		256100170000	塑料台	个	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030103340000	镀锌木螺钉	个	6. 2400	6. 2400	6. 2400
		256100210000	荧光灯吊链	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		171900001200	金属软管 φ15	m	0. 5150	0. 5150	0. 5150
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		181500400100	尼龙接头 15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 5240	1. 5240	1. 5240
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 8400	0. 8400	0. 8400
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	料	130500040000	防锈漆	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		130100050000	调合漆	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、上木台、开箱检查、灯具安装、接线、焊接包头、试亮、支架制作安装、金属软管敷设、穿线等。

续表 G. 5. 40-1. 2 荧光灯

项目	编号				G5-7-30	G5-7-31	G5-7-32
	名称				吊链安装(无吊顶处)		
					单管	双管	三管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 240	0. 316	0. 408
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	0. 3050	0. 3050
		280300123200	绝缘导线 RVS 2×1. 0	m	1. 5270	1. 5270	1. 5270
		256100170000	塑料台	个	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	2. 0400	
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套			2. 0400
		030103340000	镀锌木螺钉	个	6. 2400	6. 2400	6. 2400
	料	256100210000	荧光灯吊链	m	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、上木台、吊管(吊链)加工、开箱检查、灯具安装、接线、焊接包头、试亮、支架制作安装、金属软管敷设、穿线等。

续表 G. 5. 40-1. 2 荧光灯

项目	编号				G5-7-33	G5-7-34	G5-7-35
	名称				吊杆安装(有吊顶处)		
					单管	双管	三管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 826	0. 902	0. 996
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	5. 5500	5. 5500	5. 5500
		256100170000	塑料台	个	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030103340000	镀锌木螺钉	个	6. 2400	6. 2400	6. 2400
		171900001200	金属软管 φ15	m	0. 5150	0. 5150	0. 5150
		182500070100	金属软管卡子 DN15	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290635000100	金属软管接头 φ15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030109065100	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		181500400100	尼龙接头 15	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 5240	1. 5240	1. 5240
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 8400	0. 8400	0. 8400
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	料	130100050000	调合漆	kg	0. 0390	0. 0390	0. 0390
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0130
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测位、画线、打眼、上木台、吊管(吊链)加工、开箱检查、灯具安装、接线、焊接包头、试亮、支架制作安装、金属软管敷设、穿线等。							

续表 G. 5. 40-1. 2 荧光灯

项目	编号				G5-7-36	G5-7-37	G5-7-38
	名称				吊杆安装(无吊顶处)		
					单管	双管	三管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 243	0. 319	0. 412
	材	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	2. 7500	2. 7500	2. 7500
		256100170000	塑料台	个	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	2. 0400	-
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	2. 0400
	料	030103340000	镀锌木螺钉	个	6. 2400	6. 2400	6. 2400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测位、画线、打眼、上木台、吊管(吊链)加工、开箱检查、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。							

续表 G. 5. 40- 1. 2 荧光灯

项目	编号				G5-7-39	G5-7-40	G5-7-41
	名称				开启式		
					双管	四管	八管
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 428	2. 496	3. 254
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(2. 0200)	(4. 0400)	(8. 0800)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	4. 2000	5. 3700	7. 2500
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	2. 0400	4. 0800	6. 1200
		290901030100	接线端子 单路	个	1. 0300	-	-
		290901030200	接线端子 双路	个	-	1. 0300	1. 0300
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	4. 1200	4. 1200	4. 1200
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		181500400200	尼龙接头 20	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 5240	3. 0480	4. 5720
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 8400	1. 6800	2. 5200
		030103330000	镀锌螺钉带垫	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	16. 3200	24. 4800
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	8. 1600	12. 2400
		130100050000	调合漆	kg	0. 0390	0. 0780	0. 1170
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0490	0. 0980	0. 1470
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0130	0. 0260	0. 0390
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0030	0. 0040	0. 0050
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、安装瓷头、焊接包头、支架制安、金属软管敷设、穿线、试亮等。

续表 G. 5. 40- 1. 2 荧光灯

项目	编号				G5-7-42	G5-7-43	G5-7-44	G5-7-45
	名称				嵌入式			
					单管	双管	三管	四管
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 923	0. 974	1. 362	1. 511
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)	(4. 0400)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	5. 8350	5. 8350	7. 0000	7. 0000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 0400	2. 0400	4. 0800	4. 0800
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	4. 1200	4. 1200	2. 9440	2. 9440
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	2. 0600	2. 0600	1. 4720	1. 4720
		030109065200	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	4. 1600	4. 1600	2. 9120	2. 9120
		181500400200	尼龙接头 20	个	2. 0600	2. 0600	1. 4720	1. 4720
		012100090000	角钢 63 以内	kg	1. 5240	1. 5240	3. 0480	3. 0480
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 8400	0. 8400	1. 6800	1. 6800
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	8. 1600	8. 1600	16. 3200	16. 3200
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	8. 1600	8. 1600	16. 3200	16. 3200
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	8. 1600	16. 3200	16. 3200
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	8. 1600	8. 1600
		130100050000	调合漆	kg	0. 0390	0. 0390	0. 0780	0. 0780
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0980	0. 0980
		140500000200	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0250	0. 0250
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0040
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、开箱检查、灯具安装、接线、安装瓷头、焊接包头、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、试亮等。

续表 G. 5. 40- 1. 2 荧光灯

项目	编号				G5-7-46	G5-7-47	G5-7-48
	名称				密闭式		
					双管吸顶式	单管吊式	双管吊式
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 519	0. 378	0. 519
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(2. 0200)	(1. 0100)	(2. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 7130	2. 7430	2. 7430
		030105190200	镀锌地脚螺栓 M6×120	套	6. 1200	3. 0600	6. 1200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、开箱检查、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。

表 G. 5. 40- 1. 3 标志灯安装

项目	编号				G5-7-49	G5-7-50
	名称				嵌入式	明装
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 545	0. 349
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0300)	(1. 0300)
		280300110000	绝缘导线	m	0. 8100	0. 8100
		290901080200	铜端子 4	个	1. 0150	-
		172503030500	塑料软管 φ7	m	0. 5300	0. 5300
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0300	1. 0300
		040111010000	水泥(综合)	kg	2. 0000	-
		040300020002	砂子	kg	3. 2000	-
		050500030000	三合板	m^2	0. 2700	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、留洞、开箱检查、灯具组装、接线、焊接包头、埋螺栓、试亮等。

表 G. 5. 40- 1. 4 吸顶灯安装

项目	编号				G5-7-51	G5-7-52	G5-7-53
	名称				灯罩周长(mm)		
					≤800	≤1100	>1100
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 101	0. 101	0. 101
	材料	256100060000	灯具	套	1. 0100	1. 0100	1. 0100
		030103002100	木螺钉 M6×40	个	4. 1600	4. 1600	4. 1600
		030107080000	塑料胀管	个	4. 4000	4. 4000	4. 4000
		280300250100	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV2. 5	m	0. 4580	1. 0690	1. 0690
		290901010100	铜接线端子 20A	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		270600150100	接线柱 φ8	个	-	-	1. 0300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、划线、打眼、埋塑料膨胀管、灯具安装、接线、接焊包头、接地等。

表 G. 5. 42-2. 1 隧道灯

项目	编号				G5-7-54	G5-7-55
	名称				高压钠灯	
					壁式	支架式
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 266	0. 453
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		250100060000	光源	个	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	3. 7080	3. 7080
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	2. 0400	2. 0400
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 2360	1. 2360
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	4. 1200	4. 1200
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	2. 0600	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	4. 1200	4. 1200
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0520	0. 0520
		130100050000	调合漆	kg	0. 0468	0. 0468
		143500003000	丙稀酸稀料 825	kg	0. 0208	0. 0208
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0203	0. 0203
		031301120000	高熔点焊锡条	kg	0. 0102	0. 0102
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	-	4. 0800
		012100110000	镀锌角钢	kg	-	3. 1500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992300110000	台式砂轮机	台班	-	0. 1000
		994500004000	电锤 830W	台班	0. 0310	0. 0310
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	-	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、灯具开箱检查、高压钠灯本体安装等。

续表 G. 5. 42-2. 1 隧道灯

项目	编号				G5-7-56	G5-7-57	G5-7-58
	名称				防水防尘灯		
					悬挂式	双管吊式	吸顶式
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 127	0. 164	0. 212
	材料	250100060000	光源	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		250700010100	防水防尘荧光灯 1×36W	套	1. 0100	1. 0100	1. 0300
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	2. 0360	6. 1800	0. 8140
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	-	2. 0400
		030103340000	镀锌木螺钉	个	-	4. 0800	-
		182700000100	吊管 φ20	m	-	4. 0000	-
		272500160000	绝缘台	个	-	2. 0200	-
		030109000300	六角螺母 M8	个	-	4. 0800	-
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	4. 0800	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	4. 0800	-
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 2360	1. 2360	-
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	4. 1200	4. 1200	-
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	2. 0600	2. 0600	-
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	4. 1200	4. 1200	-
		010500000600	钢丝绳 φ15	m	0. 0203	0. 0203	-
		031301120000	高熔点焊锡条	kg	0. 0102	0. 0102	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 0310	0. 0310	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、吊管(吊链)加工、开箱检查、灯具组装、接线、焊接包头、试亮等。

续表 G. 5. 42-2. 1 隧道灯

项目	编号				G5-7-59	G5-7-60
	名称				应急灯壁挂式	疏散指示灯嵌入式
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 194	0. 194
	材料	256100060000	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	3. 7080	0. 5090
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	2. 0400	2. 0400
		171900001300	金属软管 φ20	m	1. 2360	1. 2360
		182500070200	金属软管卡子 DN20	个	4. 1200	4. 1200
		290635000200	金属软管接头 φ20	个	2. 0600	2. 0600
		030109060200	镀锌锁紧螺母 M20	个	4. 1200	4. 1200
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0203	0. 0203
		031301120000	高熔点焊锡条	kg	0. 0102	0. 0102
		030107080000	塑料胀管	个	-	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 0310	0. 0310
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测量、画线、打眼、埋螺栓、开箱检查、灯具安装等。

表 G. 5. 42-2. 2 高架灯具

项目	编号			G5-7-61
	名称			高架灯具
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 769
	材料	330500080000	铁杆	根	(1. 0100)
		256100060000	灯具	套	(1. 0100)
		255300010000	灯具挑臂	套	(1. 0100)
		012100110000	镀锌角钢	kg	0. 5100
		030113040700	镀锌垫圈 16	个	8. 1600
		030113001000	镀锌弹簧垫圈 M16	个	4. 0800
		030109080100	防水螺母 M16	个	4. 0800
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	2. 0400
		030105090800	镀锌带母螺栓 M8×(110～120)	套	2. 0400
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400
		280300122100	绝缘导线 FH500-2. 5	m	3. 2576
		172503030400	塑料软管 φ6	m	3. 2576
		290901000100	铜端子 6mm^2	个	4. 0400
		280300121900	绝缘导线 BX-10	m	22. 6118
		130100670000	油漆	kg	0. 1040
		023100070000	黑绑线	盘	0. 8120
		031301120000	高熔点焊锡条	kg	0. 0102
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 0310
		990900070200	平台升降车 16m	台班	0. 2000
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括测量、画线、打眼、埋螺栓、铁杆安装、开箱检查、灯具安装、试亮等。					

G. 5. 41 开关插座安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 41 的规定。

表 G. 5. 41-1. 1 扳把开关明装

项目	编号			G5-7-62
	名称			扳把开关明装
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 055
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)
		256100220000	圆木台	块	1. 0500
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4545
		030103340000	镀锌木螺钉	个	4. 1600
		031507120000	镀锌铁丝 18#～22#	kg	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括测位、画线、打眼、缠埋螺栓、清扫盒子、上木台、缠钢丝弹簧垫、开箱检查、装开关和按钮、接线、调试、装盖等。					

表 G. 5. 41-1. 2 扳式暗开关(单控)

项目	编号				G5-7-63	G5-7-64	G5-7-65	G5-7-66	G5-7-67	G5-7-68
	名称				扳式暗开关(单控)					
					单联	双联	三联	四联	五联	六联
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 068	0. 070	0. 074	0. 085	0. 097
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(0. 1020)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	0. 4580	0. 6110	0. 7640	0. 9162	1. 0068
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、缠埋螺栓、清扫盒子、上木台、缠钢丝弹簧垫、开箱检查、装开关和按钮、接线、调试、装盖等。

表 G. 5. 41-1. 3 扳式暗开关(双控)

项目	编号				G5-7-69	G5-7-70	G5-7-71	G5-7-72	G5-7-73	G5-7-74
	名称				扳式暗开关(双控)					
					单联	双联	三联	四联	五联	六联
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 065	0. 068	0. 070	0. 072	0. 078	0. 089
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 3050	0. 4580	0. 6110	0. 7640	0. 9162	1. 0689
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、缠埋螺栓、清扫盒子、上木台、缠钢丝弹簧垫、开箱检查、装开关和按钮、接线、调试、装盖等。

表 G. 5. 41- 1. 4 特殊开关安装

项目	编号				G5-7-75	G5-7-76	G5-7-77
	名称				防爆开关	防水暗开关	密闭开关
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 102	0. 091	0. 083
	材料	260503010000	开关	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 5150	0. 5150	0. 5150
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		182500280000	管卡 综合 25 以内	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括清扫盒子、开箱检查、接线安装、装盖、试电等。							

表 G. 5. 41- 1. 5 一般按钮安装

项目	编号				G5-7-78	G5-7-79
	名称				一般按钮安装	
					明装	暗装
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 055	0. 055
	材料	262100010000	按钮	个	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4545	0. 4545
		030103230000	木螺钉	个	2. 0400	-
		256100220000	圆木台	块	1. 0500	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括测位、画线、打眼、缠埋螺栓、清扫盒子、上木台、缠钢丝弹簧垫、开箱检查、装开关和按钮、接线、调试、装盖等。						

表 G. 5. 41-2. 1 明插座

项目	编号				G5-7-80	G5-7-81	G5-7-82	G5-7-83
	名称				明插座			
					单相		三相	
					(A 以下)			
					10	30	15	30
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 063	0. 074	0. 082	0. 089
	材料	264100010000	插座	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		256100170000	塑料台	个	1. 0500	1. 0500	1. 0500	1. 0500
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4580	-	0. 6100	-
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	-	0. 4580	-	0. 6100
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括打眼、上圆台、开箱检查、装插座、接线、调试、上面板等。								

表 G. 5. 41-2. 2 暗插座(单相)

项目	编号				G5-7-84	G5-7-85	G5-7-86	G5-7-87
	名称				暗插座(单相)			
					单联	双联	三联	四联
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 063	0. 084	0. 111	0. 135
	材料	264100010000	插座	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4581	0. 4581	0. 4581	0. 4581
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括打眼、上圆台、开箱检查、装插座、接线、调试、上面板等。								

表 G. 5. 41-2. 3 暗插座(三相)

项目	编号				G5-7-88	G5-7-89
	名称				暗插座(三相)	
					15A	30A
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 083	0. 089
	材料	264100010000	插座	个	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 6100	-
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	-	0. 6100
		030103020100	镀锌机螺钉 M4	套	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括打眼、上圆台、开箱检查、装插座、接线、调试、上面板等。

表 G. 5. 41-2. 4 特殊插座

项目	编号				G5-7-90	G5-7-91	G5-7-92
	名称				防爆暗插座		
					单相双孔	单相三孔	三相四孔
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 136	0. 164	0. 180
	材料	264100010000	插座	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 4581	-	-
		280300120500	绝缘导线 BV-4	m	-	0. 4581	-
		280300120600	绝缘导线 BV-6	m	-	-	0. 4581
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	4. 0800	4. 0800	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	0. 6100
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	4. 0800	4. 0800	-
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	-	-	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、清扫盒子、开箱检查、装插座、调试、接线等。

续表 G. 5. 41-2. 4 特殊插座

项目	编号				G5-7-93	G5-7-94	G5-7-95
	名称				密闭防水 单联暗插座	密闭防水 双联暗插座	组合防水 暗插座
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 109	0. 123	0. 139
	材料	264100100000	防水插座单联暗插(按实际规格)	套	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	3. 1049	3. 1049	3. 1049
		030105150500	精制六角带帽螺栓 M8×14	套	2. 0767	2. 0767	2. 0767
		031513000100	冲击钻头 φ8	个	0. 0646	0. 0646	0. 0646
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 0114	0. 0120	0. 0130
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、清扫盒子、开箱检查、装插座、调试、接线等。							

Ⅷ 电缆

G. 5. 42 电缆支架安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 42 的规定。

表 G. 5. 42 电缆支架安装

项目	编号				G5-8-1
	名称				电缆支架安装
	工程量计量单位				kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 077
	材	031500370000	金属支架	kg	1. 0100
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0113
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0030
		130100050000	调合漆	kg	0. 0020
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0. 9760
	料	031513130000	冲击钻头	个	0. 0194
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0044
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括平直、画线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油、埋设、补刷油等。					

G. 5. 43 线槽安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 43 的规定。

表 G. 5. 43- 1 塑料线槽

项目	编号				G5-8-2	G5-8-3	G5-8-4	G5-8-5	G5-8-6
	名称				塑料线槽				
					线槽宽度(mm 以下)				
					25	40	60	80	100
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 099	0. 106	0. 106	0. 140	0. 162
	材	290309030000	塑料线槽	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		030103340000	镀锌木螺钉	个	0. 8008	1. 6104	1. 6104	1. 6104	1. 6104
		030101070000	轻型铆栓	个	0. 8085	1. 6269	1. 6269	1. 6269	1. 6269
	料	172503030400	塑料软管 φ6	m	0. 0154	0. 0165	0. 0165	0. 0231	0. 0231
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测位、划孔、钻孔、埋螺栓、锯槽、固定等。									

表 G. 5. 43-2 地面金属线槽安装

项目	编号				G5-8-7	G5-8-8	G5-8-9	G5-8-10	G5-8-11	G5-8-12
	名称				地面金属线槽					
					线槽(宽+高)(mm 以下)					
					200	500	800	1000	1200	1500
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 147	0. 244	0. 391	0. 530	0. 675	0. 803
	材料	290303010000	地面金属线槽	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		270600070000	接地编织铜线	m	0. 2475	0. 2475	0. 2475	0. 2475	0. 2475	0. 2475
		290901080300	铜端子 10	个	1. 1165	1. 1165	1. 1165	1. 1165	1. 1165	1. 1165
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	2. 2440	2. 2440	2. 2440	2. 2440	2. 2440	2. 2440
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	4. 4880	4. 4880	4. 4880	4. 4880	4. 4880	4. 4880
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2. 2440	2. 2440	2. 2440	2. 2440	2. 2440	2. 2440
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 4880	4. 4880	4. 4880	4. 4880	4. 4880	4. 4880
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0011	0. 0022	0. 0033	0. 0044	0. 0066	0. 0077
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	0. 0042	0. 0072	0. 0114	0. 0140
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 0022	0. 0033	0. 0055
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、划孔、钻孔、埋螺栓、锯槽、固定等。

G. 5. 44　电缆桥架安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 44 的规定。

表 G. 5. 44- 1. 1 槽式桥架

项目	编号				G5-8-13	G5-8-14	G5-8-15	G5-8-16	G5-8-17	G5-8-18	G5-8-19
	名称				钢制槽式桥架(宽+高 mm 以下)						
					150	400	600	800	1000	1200	1500
	工程量计量单位				m						
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量						
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 147	0. 244	0. 391	0. 530	0. 675	0. 803	0. 924
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		270600070000	接地编织铜线	m	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0200
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030105660000	桥架连接螺栓带帽及垫圈	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		031513060400	直柄钻头 φ12	根	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0008	0. 0019	0. 0027	0. 0038	0. 0047	0. 0057	0. 0069
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 0038	0. 0047	0. 0057	0. 0069
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、搬运、螺栓打孔、安装、调整、连接螺栓紧固等。

表 G. 5. 44- 1. 2 梯式桥架

项目	编号				G5-8-20	G5-8-21	G5-8-22	G5-8-23	G5-8-24	G5-8-25
	名称				钢制梯式桥架(宽+高 mm 以下)					
					200	500	800	1000	1200	1500
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 108	0. 244	0. 357	0. 507	0. 573	0. 703
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		270600070000	接地编织铜线	m	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030105600000	压板连接螺栓带帽及垫圈	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030105660000	桥架连接螺栓带帽及垫圈	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0010	0. 0021	0. 0031	0. 0054	0. 0066	0. 0083
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0031	0. 0054	0. 0066	0. 0083
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、搬运、组对、螺栓安装、调整、防锈处理、压板安装、接地线安装。

表 G. 5. 44-2. 1 槽式桥架

项目	编号				G5-8-26	G5-8-27	G5-8-28	G5-8-29	G5-8-30	G5-8-31
	名称				铝合金槽式桥架(宽+高 mm 以下)					
					100	200	350	550	800	1000
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 052	0. 089	0. 137	0. 280	0. 429	0. 513
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		270600070000	接地编织铜线	m	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		030105660000	桥架连接螺栓带帽及垫圈	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		031513060400	直柄钻头 φ12	根	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0008	0. 0009	0. 0011	0. 0014	0. 0025	0. 0035
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	0. 0025	0. 0035
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、搬运、组对、螺栓安装、调整、防锈处理、压板安装、接地线安装。

表 G. 5. 44-2. 2 梯式桥架

项目	编号				G5-8-32	G5-8-33	G5-8-34	G5-8-35
	名称				铝合金梯式桥架(宽+高 mm 以下)			
					320	500	800	1000
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 098	0. 212	0. 318	0. 426
	材料	290101100000	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
		270600070000	接地编织铜线	m	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250
		290901080300	铜端子 10	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		030105600000	压板连接螺栓带帽及垫圈	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		030105660000	桥架连接螺栓带帽及垫圈	套	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0010	0. 0018	0. 0029	0. 0036
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0. 0029	0. 0036
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、搬运、组对、螺栓安装、调整、防锈处理、压板安装、接地线安装。								

G. 5. 45　电力电缆敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 45 的规定。

表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号				G5-8-36	G5-8-37	G5-8-38	G5-8-39	G5-8-40
	名称				电力电缆沿夹层敷设				
					电缆截面(mm^2 以下)				
					6	16	35	70	120
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 022	0. 031	0. 051	0. 067	0. 084
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0022	0. 0027
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0022	0. 0026
		140100060000	黄油	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0011	0. 0010
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	-	-	0. 2244	-	-
		030105211500	精制镀锌带帽螺栓 M8	套	-	-	0. 4488	0. 4488	0. 4488
		292700100500	镀锌电缆卡子 3mm×50mm	套	-	-	-	0. 2244	0. 2244
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		990700030400	轨道平车 30t	台班	-	0. 0010	0. 0015	0. 0017	0. 0018
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	-	0. 0010	0. 0015	0. 0017	0. 0018
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、裁减、布设地滚滑轮、敷设电缆、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。									

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号				G5-8-41	G5-8-42	G5-8-43	G5-8-44
	名称				电力电缆沿夹层敷设			
					电缆截面(mm² 以下)			
					185	240	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 116	0. 171	0. 210	0. 272
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0029	0. 0031	0. 0037	0. 0044
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0028	0. 0031	0. 0037	0. 0044
		140100060000	黄油	kg	0. 0011	0. 0010	0. 0012	0. 0015
		030105211500	精制镀锌带帽螺栓 M8	套	0. 4488	-	-	-
		292700100300	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	0. 2244	0. 2142	0. 2958	0. 2958
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	0. 4488	0. 4488	0. 4488
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0002	0. 0003	0. 0003	0. 0004
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0002	0. 0003	0. 0003	0. 0004
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0036	0. 0043
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0020	0. 0030	0. 0036	0. 0043
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、裁减、布设地滚滑轮、敷设电缆、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号				G5-8-45	G5-8-46	G5-8-47	G5-8-48	G5-8-49
	名称				电力电缆沿轨旁敷设				
					电缆截面(mm² 以下)				
					6	16	35	70	120
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 017	0. 024	0. 039	0. 051	0. 065
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0024	0. 0026
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0024	0. 0026
		140100060000	黄油	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0012	0. 0010
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	-	-	0. 2244	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	0. 4488	0. 4488	0. 4488
		292700100500	镀锌电缆卡子 3mm×50mm	套	-	-	-	0. 2244	0. 2244
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0012	0. 0014	0. 0015	0. 0018	0. 0020
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0012	0. 0014	0. 0015	0. 0018	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号			G5-8-50	G5-8-51	G5-8-52	G5-8-53
	名称			电力电缆沿轨旁敷设			
				电缆截面(mm² 以下)			
				185	240	300	400
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 089	0. 131	0. 162	0. 209
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0031	0. 0031	0. 0041	0. 0049
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0031	0. 0031	0. 0041	0. 0049
		140100060000	黄油	kg	0. 0012	0. 0010	0. 0010	0. 0012
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	0. 4488	0. 4488	0. 4488	0. 4488
		292700100300	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	0. 2244	0. 2244	0. 2244	0. 2244
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0024	0. 0030	0. 0035	0. 0042
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0004
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0004
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0024	0. 0030	0. 0035	0. 0042
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号			G5-8-54	G5-8-55	G5-8-56	G5-8-57	G5-8-58
	名称			电力电缆沿电缆沟敷设				
				电缆截面(mm² 以下)				
				6	16	35	70	120
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 013	0. 019	0. 030	0. 040	0. 050
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0024	0. 0026
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0024	0. 0026
		140100060000	黄油	kg	0. 0010	0. 0012	0. 0015	0. 0018	0. 0021
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	-	-	0. 2244	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	0. 4488	0. 4488	0. 4488
		292700100500	镀锌电缆卡子 3mm×50mm	套	-	-	-	0. 2244	-
		292700100300	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	-	-	-	-	0. 2244
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0012	0. 0014	0. 0015	0. 0018	0. 0020
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0012	0. 0014	0. 0015	0. 0018	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号			G5-8-59	G5-8-60	G5-8-61	G5-8-62
	名称			电力电缆沿电缆沟敷设			
				电缆截面(mm² 以下)			
				185	240	300	400
	工程量计量单位			m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 063	0. 085	0. 104	0. 135
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0031	0. 0031	0. 0040	0. 0041
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0031	0. 0031	0. 0040	0. 0041
		140100060000	黄油	kg	0. 0026	0. 0031	0. 0037	0. 0045
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	0. 4488	0. 4488	0. 4488	0. 4488
		292700100300	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	0. 2244	0. 2244	0. 2244	0. 2244
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0024	0. 0030	0. 0039	0. 0045
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0004	0. 0004
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0004	0. 0004
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0024	0. 0030	0. 0039	0. 0045
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。							

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号			G5-8-63	G5-8-64	G5-8-65	G5-8-66	G5-8-67
	名称			电力电缆沿竖直通道敷设				
				电缆截面(mm² 以下)				
				6	16	35	70	120
	工程量计量单位			m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 132	0. 157	0. 172	0. 224	0. 268
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 2750	1. 2750	1. 2750	1. 2750	1. 2750
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0027	0. 0026
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0027	0. 0026
		140100060000	黄油	kg	0. 0010	0. 0012	0. 0015	0. 0018	0. 0021
		292700100100	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	-	-	0. 2346	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	0. 4488	0. 4488	0. 4488
		292700100500	镀锌电缆卡子 3mm×50mm	套	-	-	-	0. 2244	0. 2244
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0040	0. 0047	0. 0052	0. 0068	0. 0073
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0040	0. 0047	0. 0052	0. 0068	0. 0073
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。								

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号				G5-8-68	G5-8-69	G5-8-70	G5-8-71
	名称				电力电缆沿竖直通道敷设			
					电缆截面(mm² 以下)			
					185	240	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 349	0. 365	0. 439	0. 512
	材	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 2750	1. 2750	1. 2750	1. 2750
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0033	0. 0031	0. 0037	0. 0041
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0033	0. 0031	0. 0037	0. 0041
		140100060000	黄油	kg	0. 0026	0. 0031	0. 0037	0. 0045
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	0. 4488	0. 4488	0. 4488	0. 4488
	料	292700100300	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	0. 2244	0. 2244	0. 2244	0. 2244
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0095	0. 0094	0. 0113	0. 0115
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
	具	990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0095	0. 0094	0. 0113	0. 0115
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。								

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号				G5-8-72	G5-8-73	G5-8-74	G5-8-75	G5-8-76
	名称				电力电缆沿线槽敷设				
					电缆截面(mm² 以下)				
					6	16	35	70	120
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 032	0. 038	0. 044	0. 051	0. 063
	材	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0026	0. 0027
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0026	0. 0027
		140100060000	黄油	kg	0. 0010	0. 0012	0. 0015	0. 0018	0. 0021
	料	021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0015	0. 0018	0. 0019	0. 0025	0. 0034
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
	具	990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0015	0. 0018	0. 0019	0. 0025	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。									

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号				G5-8-77	G5-8-78	G5-8-79	G5-8-80
	名称				电力电缆沿线槽敷设			
					电缆截面(mm² 以下)			
					185	240	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 108	0. 116	0. 176	0. 189
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0034	0. 0031	0. 0037	0. 0041
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0034	0. 0031	0. 0037	0. 0041
		140100060000	黄油	kg	0. 0026	0. 0031	0. 0037	0. 0045
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0044	0. 0038	0. 0045	0. 0058
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0044	0. 0038	0. 0045	0. 0058
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号				G5-8-81	G5-8-82	G5-8-83	G5-8-84	G5-8-85
	名称				电力电缆穿管敷设				
					电缆截面(mm² 以下)				
					6	16	35	70	120
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 013	0. 019	0. 030	0. 040	0. 050
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0027	0. 0026
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0027	0. 0026
		140100060000	黄油	kg	0. 0010	0. 0012	0. 0015	0. 0018	0. 0021
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0015	0. 0018	0. 0019	0. 0025	0. 0034
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002	0. 0003
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0015	0. 0018	0. 0019	0. 0025	0. 0034
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。

续表 G. 5. 45 电力电缆敷设

项目	编号				G5-8-86	G5-8-87	G5-8-88	G5-8-89
	名称				电力电缆穿管敷设			
					电缆截面(mm² 以下)			
					185	240	300	400
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 062	0. 084	0. 104	0. 130
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		341300120000	标志牌	个	0. 0612	0. 0612	0. 0612	0. 0612
		031107170000	锯条	根	0. 0033	0. 0031	0. 0037	0. 0041
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0033	0. 0031	0. 0037	0. 0041
		140100060000	黄油	kg	0. 0026	0. 0031	0. 0037	0. 0045
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0038	0. 0044	0. 0045	0. 0058
		990700000400	载重汽车 6t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0003	0. 0003
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0038	0. 0044	0. 0045	0. 0058
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。								

G. 5. 46 控制电缆敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 46 的规定。

表 G. 5. 46 控制电缆敷设

项目	编号				G5-8-90	G5-8-91	G5-8-92	G5-8-93	G5-8-94	G5-8-95
	名称				控制电缆沿支架敷设					
					总截面(mm² 以下)					总截面(mm² 以上)
					6	14	24	37	48	
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 021	0. 023	0. 026	0. 031	0. 046	0. 051
	材料	281100030000	电缆	m	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
		021300010200	绑带 4mm×300mm	条	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		031107170000	锯条	根	0. 0010	0. 0015	0. 0020	0. 0026	0. 0031	0. 0040
		271700050000	绝缘胶带	卷	0. 0010	0. 0015	0. 0020	0. 0026	0. 0031	0. 0040
		140100060000	黄油	kg	0. 0010	0. 0011	0. 0012	0. 0013	0. 0014	0. 0015
		341300120000	标志牌	个	0. 0606	0. 0606	0. 0606	0. 0606	0. 0606	0. 0606
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000400	载重汽车 6t	台班	-	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0003
		990700030400	轨道平车 30t	台班	-	0. 0015	0. 0019	0. 0023	0. 0028	0. 0030
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	-	0. 0015	0. 0019	0. 0023	0. 0028	0. 0031
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、裁减、布设地滚滑轮、敷设电缆、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。										

续表 G. 5. 46 控制电缆敷设

项目	编号				G5-8-96	G5-8-97	G5-8-98	G5-8-99	G5-8-100	G5-8-101
	名称				控制电缆沿桥架线槽敷设					
					总截面(mm² 以下)					总截面(mm² 以上)
					6	14	24	37	48	
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.015	0.016	0.018	0.026	0.027	0.027
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		021300010100	绑带 4mm×250mm	根	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		031107170000	锯条	根	0.0010	0.0015	0.0020	0.0026	0.0031	0.0040
		271700050000	绝缘胶带	卷	0.0010	0.0015	0.0020	0.0026	0.0031	0.0040
		140100060000	黄油	kg	0.0010	0.0011	0.0012	0.0013	0.0014	0.0015
		341300120000	标志牌	个	0.0606	0.0606	0.0606	0.0606	0.0606	0.0606
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	-	0.0016	0.0020	0.0024	0.0029	0.0030
		990700000400	载重汽车 6t	台班	-	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0003
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	-	0.0016	0.0020	0.0024	0.0029	0.0030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。										

续表 G. 5. 46 控制电缆敷设

项目	编号				G5-8-102	G5-8-103	G5-8-104	G5-8-105	G5-8-106	G5-8-107
	名称				控制电缆沿沟内支架敷设					
					总截面(mm² 以下)					总截面(mm² 以上)
					6	14	24	37	48	
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.012	0.020	0.026	0.034	0.039	0.043
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		021300010100	绑带 4mm×250mm	根	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		031107170000	锯条	根	0.0010	0.0015	0.0020	0.0026	0.0031	0.0040
		271700050000	绝缘胶带	卷	0.0010	0.0015	0.0020	0.0026	0.0031	0.0040
		140100060000	黄油	kg	0.0010	0.0011	0.0012	0.0013	0.0014	0.0015
		341300120000	标志牌	个	0.0606	0.0606	0.0606	0.0606	0.0606	0.0606
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700000400	载重汽车 6t	台班	-	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0003
		990700030400	轨道平车 30t	台班	-	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	-	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。										

续表 G. 5. 46 控制电缆敷设

项目	编号				G5-8-108	G5-8-109	G5-8-110	G5-8-111	G5-8-112	G5-8-113
	名称				控制电缆沿导管敷设					
					总截面(mm² 以下)					总截面(mm² 以上)
					6	14	24	37	48	
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.012	0.015	0.018	0.022	0.033	0.037
	材料	281100030000	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
		021300010100	绑带 4mm×250mm	根	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		031107170000	锯条	根	0.0010	0.0015	0.0020	0.0026	0.0031	0.0040
		271700050000	绝缘胶带	卷	0.0010	0.0015	0.0020	0.0026	0.0031	0.0040
		140100060000	黄油	kg	0.0010	0.0011	0.0012	0.0013	0.0014	0.0015
		341300120000	标志牌	个	0.0606	0.0606	0.0606	0.0606	0.0606	0.0606
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990700030400	轨道平车 30t	台班	-	0.0016	0.0020	0.0024	0.0029	0.0030
		990700000400	载重汽车 6t	台班	-	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0003
		990900001400	汽车式起重机 12t	台班	-	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0003
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	-	0.0016	0.0020	0.0024	0.0029	0.0030
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括准备、测量、电缆测试、运输、架盘、敷设电缆、裁减、电缆固定、绑扎、挂标志牌、记录。

G. 5. 47　电力电缆头制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 47 的规定。

表 G. 5. 47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-114	G5-8-115	G5-8-116	G5-8-117	G5-8-118	G5-8-119
	名称				热(冷)缩电缆终端头					
					1kV 以下 截面(mm^2 以内)					
					6			16		
					1 芯	4 芯	5 芯	1 芯	4 芯	5 芯
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 091	0. 293	0. 366	0. 143	0. 458	0. 573
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290901000100	铜端子 6mm^2	个	2. 0300	5. 0750	6. 0900	-	-	-
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 1000	0. 2000	0. 3000	0. 1000	0. 2000	0. 3000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 0000	1. 2000	0. 5000	1. 0000	1. 2000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 0500	0. 1000	0. 1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0500	0. 1000	0. 0350	0. 0875	0. 1050
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0040	0. 0100	0. 0600	0. 0070	0. 0175	0. 2010
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 6000	0. 7200	0. 2000	0. 6000	0. 7200
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 0360	0. 0900	0. 1080	0. 0630	0. 1575	0. 1890
		143300110000	丙酮	kg	0. 1000	0. 0350	0. 4500	0. 1000	0. 0350	0. 4500
		022700120000	棉丝	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		031107140000	铁砂布	张	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm^2	个	-	-	-	2. 0300	5. 0750	6. 0900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700001500	载重汽车 12t	台班	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0325	0. 0325	0. 0325	0. 0325	0. 0325	0. 0325
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、清洗、测量绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线端子、套缩护管及相色管、焊接地线、安装固定、搭弓子、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

续表 G.5.47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-120	G5-8-121	G5-8-122	G5-8-123	G5-8-124	G5-8-125
	名称				热(冷)缩电缆终端头					
					1kV 以下 截面(mm² 以内)					
					35			70		
					1芯	4芯	5芯	1芯	4芯	5芯
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.206	0.659	0.825	0.330	0.989	1.237
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.1500	0.3000	0.4000	0.1500	0.3000	0.4000
		022700000300	白布带 20m	盘	0.5000	1.0000	1.2000	0.5000	1.0000	1.2000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.0500	0.1000	0.1000	0.0500	0.1000	0.1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0550	0.1450	0.1750	0.0750	0.2250	0.2750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0110	0.0290	0.0350	0.0150	0.0450	0.0550
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.2000	0.5000	0.7000	0.2000	0.5000	0.7000
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0.2000	0.6000	0.8000	0.2000	0.6000	0.8000
		143300110000	丙酮	kg	0.1500	0.5000	0.7000	0.1500	0.5000	0.7000
		022700120000	棉丝	kg	0.3000	0.3000	0.3000	0.5000	0.5000	0.5000
		031107140000	铁砂布	张	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		290901080500	铜端子 35	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0150	0.0300	0.0300	0.0150	0.0300	0.0300
		290901080700	铜端子 70	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、清洗、测量绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线端子、套缩护管及相色管、焊接地线、安装固定、搭弓子、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

续表 G.5.47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-126	G5-8-127	G5-8-128	G5-8-129	G5-8-130	G5-8-131
	名称				热(冷)缩电缆终端头					
					1kV 以下 截面(mm^2 以内)					
					120			185		
					1芯	4芯	5芯	1芯	4芯	5芯
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.412	1.237	1.484	0.495	1.649	2.143
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.2000	0.4000	0.5000	0.2000	0.5000	0.6000
		022700000300	白布带 20m	盘	0.5000	1.0000	1.2000	0.5000	1.2000	1.3000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.2000	0.2000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.1250	0.4250	0.5250	0.1550	0.5450	0.6750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0250	0.0850	0.1050	0.0310	0.1090	0.1350
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.3000	1.2000	1.5000	0.5000	2.1000	2.6000
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0.3000	0.8000	1.0000	0.5000	1.0000	1.2000
		143300110000	丙酮	kg	0.2000	0.8000	1.0000	0.3000	1.0000	1.3000
		022700120000	棉丝	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.8000	0.8000	0.8000
		031107140000	铁砂布	张	1.0000	1.0000	1.0000	1.5000	1.5000	1.5000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0200	0.0500	0.0500	0.0300	0.0800	0.0800
		290901080900	铜端子 120	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081100	铜端子 185	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	-	-	-	7.1400	7.1400	7.1400
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	-	7.1400	7.1400	7.1400
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	-	-	-	14.2800	14.2800	14.2800
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、清洗、测量绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线端子、套缩护管及相色管、焊接地线、安装固定、搭弓子、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

续表 G. 5. 47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-132	G5-8-133	G5-8-134	G5-8-135	G5-8-136	G5-8-137
	名称				热(冷)缩电缆终端头					
					1kV 以下 截面(mm² 以内)					
					240			300		
					1芯	4芯	5芯	1芯	4芯	5芯
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.629	2.011	2.514	0.659	2.308	2.885
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.2000	0.5000	0.6000	0.2000	0.6000	0.7000
		022700000300	白布带 20m	盘	0.5000	1.2000	1.3000	0.5000	1.3000	1.4000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.3000	0.3000	0.1000	0.3000	0.3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.1650	0.5850	0.7250	0.1750	0.6250	0.7750
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0330	0.1170	0.1450	0.0350	0.1250	0.1550
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.6000	3.1000	3.7200	0.6000	3.1000	3.7200
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0.6000	1.3000	1.5600	0.6000	1.3000	1.5600
		143300110000	丙酮	kg	0.4000	1.3000	1.7000	0.5000	1.5000	1.8000
		022700120000	棉丝	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.8000	0.8000	0.8000
		031107140000	铁砂布	张	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0300	0.1000	0.1000	0.0300	0.1000	0.1000
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	11.2200	11.2200	11.2200	4.0800	17.3400	17.3400
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	11.2200	11.2200	11.2200	4.0800	17.3400	17.3400
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	22.4400	22.4400	22.4400	8.1600	34.6800	34.6800
		290901081200	铜端子 240	个	1.0150	4.0600	5.0750	-	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	-	1.0150	4.0600	5.0750
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、清洗、测量绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线端子、套缩护管及相色管、焊接地线、安装固定、搭弓子、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

续表 G. 5. 47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-138	G5-8-139	G5-8-140
	名称				热(冷)缩电缆终端头		
					1kV 以下 截面(mm^2 以内)		
					400		
					1 芯	4 芯	5 芯
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 845	2. 703	3. 379
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 6000	0. 7000
		022700000300	白布带 20m	盘	0. 5000	1. 3000	1. 4000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 3000	0. 3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1850	0. 6650	0. 8250
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0370	0. 1330	0. 1650
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 6000	3. 1000	3. 7200
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 8000	1. 7000	1. 9500
		143300110000	丙酮	kg	0. 5000	1. 5000	1. 8000
		022700120000	棉丝	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031107140000	铁砂布	张	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0300	0. 1000	0. 1000
		030105091400	镀锌带母螺栓 M12×(20～35)	套	4. 0800	17. 3400	17. 3400
		030113000800	镀锌弹簧垫圈 M12	个	4. 0800	17. 3400	17. 3400
		030113040500	镀锌垫圈 12	个	8. 1600	34. 6800	34. 6800
		290901081400	铜端子 400	个	1. 0150	4. 0600	5. 0750
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0325	0. 0325	0. 0325
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、清洗、测量绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线端子、套缩护管及相色管、焊接地线、安装固定、搭弓子、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

续表 G.5.47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-141	G5-8-142	G5-8-143	G5-8-144	G5-8-145
	名称				热(冷)缩电缆终端头				
					10kV 以下 截面(mm^2 以内)				
					70		120		185
					1芯	3芯	1芯	3芯	1芯
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.653	1.306	0.659	1.402	0.907
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		290639090000	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
		290901080400	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
		290901080700	铜端子 70	个	1.0150	3.0450	-	-	-
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
		133500060000	聚四氟乙烯生料带	卷	0.2000	0.2800	0.2000	0.2800	0.3000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.3000	0.4000	0.3000	0.4000	0.4000
		022700000300	白布带 20m	盘	0.5000	1.0000	0.5000	1.0000	0.5000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.1600	0.1000	0.1600	0.1000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.3000	0.3000	0.3500	0.3500	0.4500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0400	0.0500	0.0500	0.0600	0.0700
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0300	0.0400	0.0400	0.0500	0.0800
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.6000	1.2000	0.6000	1.2000	0.8000
		140300060000	汽油 60#~70#	kg	0.3000	0.6000	0.4000	0.8000	0.5000
		143300110000	丙酮	kg	0.3000	0.6000	0.4000	0.8000	0.5000
		022700120000	棉丝	kg	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000
		031107140000	铁砂布	张	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.5000
		290901080900	铜端子 120	个	-	-	1.0150	3.0450	-
		290901081100	铜端子 185	个	-	-	-	-	1.0150
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、清洗、测量绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线端子、套缩护管及相色管、焊接地线、安装固定、搭弓子、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

续表 G. 5. 47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-146	G5-8-147	G5-8-148	G5-8-149
	名称				热(冷)缩电缆终端头			
					10kV 以下 截面(mm^2 以内)			
					185	300		400
					3 芯	1 芯	3 芯	1 芯
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 813	1. 237	2. 597	1. 290
	材料	290701050000	电缆终端头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		290639090000	终端头卡子	个	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
		290901080400	铜端子 25	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	4. 0800	4. 0800	17. 3400	7. 1400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4. 0800	8. 1600	34. 6800	14. 2800
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	8. 1600	4. 0800	17. 3400	7. 1400
		133500060000	聚四氟乙烯生料带	卷	0. 4000	0. 3000	0. 5000	0. 4000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 5000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		022700000300	白布带 20m	盘	1. 0000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340900250000	相色带	卷	0. 2000	0. 1500	3. 0000	0. 1500
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 4500	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0700	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0800	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	2. 1000	1. 4000	3. 1000	1. 5000
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	1. 0000	1. 0000	1. 3000	1. 0000
		143300110000	丙酮	kg	1. 0000	0. 5000	1. 5000	0. 6000
		022700120000	棉丝	kg	0. 8000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031107140000	铁砂布	张	1. 5000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		290901081100	铜端子 185	个	3. 0450	-	-	-
		290901081300	铜端子 300	个	-	1. 0150	3. 0450	-
		290901081400	铜端子 400	个	-	-	-	1. 0150
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、清洗、测量绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线端子、套缩护管及相色管、焊接地线、安装固定、搭弓子、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

续表 G.5.47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-150	G5-8-151	G5-8-152	G5-8-153	G5-8-154	G5-8-155
	名称				热(冷)缩电缆中间头制作安装					
					导线截面(mm² 以内)					
					35			70		
					1芯	4芯	5芯	1芯	4芯	5芯
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.309	1.051	1.237	0.412	1.402	1.632
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000
		171500020300	铜接管 35	个	1.0200	4.0800	5.1000	-	-	-
		330100440000	接头保护盒托架	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.1500	0.3000	0.4000	0.1500	0.3000	0.4000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.0500	0.0500	0.1000	0.0500	0.0500	0.1000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0100	0.0100	0.0200	0.0100	0.0100	0.0200
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0150	0.0300	0.0400	0.0150	0.0300	0.0400
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0.2000	0.5000	0.7000	0.2000	0.5000	0.7000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0.2000	0.5000	0.7000	0.2000	0.5000	0.7000
		340900250000	相色带	卷	0.0600	0.1000	0.1400	0.0600	0.1000	0.1400
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.1500	0.3000	0.5000	0.1500	0.3000	0.5000
		022700120000	棉丝	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.8000	0.8000	0.8000
		031107140000	铁砂布	张	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000
		171500020500	铜接管 70	个	-	-	-	1.0200	4.0800	5.1000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏及半导体层、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线管、套缩护管及相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

续表 G. 5. 47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-156	G5-8-157	G5-8-158	G5-8-159	G5-8-160	G5-8-161
	名称				热(冷)缩电缆中间头制作安装					
					导线截面(mm² 以内)					
					120			185		
					1 芯	4 芯	5 芯	1 芯	4 芯	5 芯
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 495	1. 764	2. 061	0. 659	2. 275	2. 720
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	2. 7000	2. 7000	2. 7000	2. 8000	2. 8000	2. 8000
		330100440000	接头保护盒托架	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 2000	0. 2000	0. 2500
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 0400	0. 0400	0. 0500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0300	0. 0800	0. 0900
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0200	0. 0500	0. 0600	0. 5000	2. 0500	2. 3000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 4000	1. 2000	1. 4000	3. 0000	8. 0000	8. 0000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 3000	0. 7000	0. 9000	0. 2000	0. 4000	0. 5000
		340900250000	相色带	卷	0. 1000	0. 1600	0. 2000	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 2000	0. 5000	0. 7000	0. 4000	0. 9000	1. 1000
		022700120000	棉丝	kg	0. 8000	0. 8000	0. 8000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		171500020700	铜接管 120	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	-	-	-
		171500020900	铜接管 185	个	-	-	-	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0325	0. 0325	0. 0325	0. 0325	0. 0325	0. 0325
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏及半导体层、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线管、套缩护管及相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

续表 G.5.47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-162	G5-8-163	G5-8-164	G5-8-165
	名称				热(冷)缩电缆中间头制作安装			
					导线截面(mm² 以内)			
					240			300
					1芯	4芯	5芯	1芯
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.742	2.728	3.268	0.824
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	2.8000	2.8000	2.8000	3.0000
		330100440000	接头保护盒托架	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0.3000	0.5000	0.6000	0.3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0.2500	0.2500	0.3000	0.2500
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0500	0.0500	0.0600	0.0500
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0.0400	0.1000	0.1100	0.0400
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	1.2000	3.1000	3.3500	1.2000
		341300120000	标志牌	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0.5000	1.0000	1.2000	0.5000
		340900250000	相色带	卷	0.1000	0.3000	0.3400	0.1000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0.4000	1.0000	1.2000	0.4000
		022700120000	棉丝	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.3000
		031107140000	铁砂布	张	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
		171500021000	铜接管 240	个	1.0200	4.0800	5.1000	-
		171500021100	铜接管 300	个	-	-	-	1.0200
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0325	0.0325	0.0325	0.0325
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏及半导体层、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线管、套缩护管及相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

续表 G. 5. 47 电力电缆头制作安装

项目	编号				G5-8-166	G5-8-167	G5-8-168
	名称				热(冷)缩电缆中间头制作安装		
					导线截面(mm² 以内)		
					300		400
					4 芯	5 芯	1 芯
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 182	3. 817	1. 091
	材料	290701040000	电缆中间头	个	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		270600070000	接地编织铜线	m	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		330100440000	接头保护盒托架	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		022700000300	白布带 20m	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		014100000100	铜绑线 2mm	kg	0. 5000	0. 6000	0. 4000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 2500	0. 3000	0. 3000
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0500	0. 0600	0. 0600
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 1000	0. 1100	0. 0400
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	3. 1000	3. 3500	2. 0000
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	1. 0000	1. 2000	0. 6000
		340900250000	相色带	卷	0. 3000	0. 3400	0. 1000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	1. 0000	1. 2000	0. 5000
		022700120000	棉丝	kg	1. 3000	1. 3000	1. 3000
		031107140000	铁砂布	张	1. 5000	1. 5000	1. 5000
		171500021100	铜接管 300	个	4. 0800	5. 1000	-
		171500021200	铜接管 400	个	-	-	1. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0325	0. 0325	0. 0325
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏及半导体层、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线管、套缩护管及相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

G. 5. 48　焊压铜接线端子的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 48 的规定。

表 G. 5. 48 焊压铜接线端子

项目	编号				G5-8-169	G5-8-170	G5-8-171	G5-8-172	G5-8-173	G5-8-174
	名称				焊压铜接线端子					
					导线截面(mm² 以内)					
					16	35	70	120	185	300
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 021	0. 029	0. 039	0. 057	0. 076	0. 102
	材料	290901080300	铜端子 10	个	0. 5075	-	-	-	-	-
		290901000200	铜端子 16mm²	个	0. 5075	-	-	-	-	-
		172503030700	塑料软管 φ9	m	0. 1000	-	-	-	-	-
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0110	0. 0200	0. 0250	0. 0350	0. 0500	0. 0500
		142900050001	乙炔气	m³	0. 2916	0. 3208	0. 3528	0. 3881	0. 4269	0. 4696
		290901080400	铜端子 25	个	-	0. 5075	-	-	-	-
		290901080500	铜端子 35	个	-	0. 5075	-	-	-	-
		172503030900	塑料软管 φ12	m	-	0. 1000	-	-	-	-
		290901080600	铜端子 50	个	-	-	0. 5075	-	-	-
		290901080700	铜端子 70	个	-	-	0. 5075	-	-	-
		172503031100	塑料软管 φ16	m	-	-	0. 1000	-	-	-
		290901080800	铜端子 95	个	-	-	-	0. 5075	-	-
		290901080900	铜端子 120	个	-	-	-	0. 5075	-	-
		172503031300	塑料软管 φ25	m	-	-	-	0. 1000	0. 1000	-
		290901081000	铜端子 150	个	-	-	-	-	0. 5075	-
		290901081100	铜端子 185	个	-	-	-	-	0. 5075	-
		290901081200	铜端子 240	个	-	-	-	-	-	0. 5075
		290901081300	铜端子 300	个	-	-	-	-	-	0. 5075
		172503031400	塑料软管 φ30	m	-	-	-	-	-	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏及半导体层、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线管、套缩护管及相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

G. 5. 49　控制电缆头的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 49 的规定。

表 G. 5. 49 控制电缆头

项目	编号			G5-8-175	G5-8-176	G5-8-177	G5-8-178	G5-8-179
	名称			控制电缆头				
				7 芯以内	14 芯以内	24 芯以内	37 芯以内	48 芯以内
	工程量计量单位			个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 133	0. 175	0. 251	0. 349	0. 454
	材料	270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600	3. 0600
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200	6. 1200
		290639090000	终端头卡子	个	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
		290901000200	铜端子 16mm²	个	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
		341300120000	标志牌	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		341300160000	端子号牌	个	5. 0000	12. 0000	21. 0000	32. 0000	41. 0000
		172503030300	塑料软管 φ5	m	7. 0000	14. 0000	24. 0000	37. 0000	48. 0000
		021300000100	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0600	0. 0700
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	10. 0000	10. 0000	15. 0000	15. 0000	15. 0000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1000	0. 1500	0. 1700	0. 1900	0. 2400
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0300	0. 0400	0. 0500
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 4000	0. 6000	0. 8000	0. 9000
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 1000	0. 1500	0. 1800	0. 2000	0. 2500
		022700120000	棉丝	kg	0. 2000	0. 3000	0. 3500	0. 4000	0. 5000
		031107140000	铁砂布	张	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 5000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 0325	0. 0325	0. 0325	0. 0325	0. 0325
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、清洗、测量绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线端子、套缩护管及相色管、焊接地线、安装固定、搭弓子、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

G. 5. 520　防火封堵的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 520 的规定。

表 G. 5. 50 防火封堵

项目	编号			G5-8-180	G5-8-181
	名称			防火堵洞	防火隔板
	工程量计量单位			处	m^2
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 735	0. 976
	材料	231707060000	有机堵料	kg	10. 2000	-
		231703010000	防火枕	m^3	0. 0210	-
		155900020000	防火隔板	m^2	—	(1. 0200)
		011300110000	镀锌扁钢	kg	-	4. 1200
		031513060200	直柄钻头 φ10	根	-	0. 0820
		030107001700	膨胀螺栓 M8×60	套	-	4. 0800
		031513000302	冲击钻头 φ12	根	-	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0250	0. 0380
		994500004000	电锤 830W	台班	-	0. 0250
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 防火堵洞:准备、搬运、调制、封堵、记录。
2. 防火隔板:准备、隔板预制、搬运、测量、打孔、安装调整、接地、记录。

IX　配管配线

G. 5. 51　硬质聚氯乙烯塑料管敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 51 的规定。

表 G. 5. 51 硬质聚氯乙烯塑料管敷设

项目	编号				G5-9-1	G5-9-2	G5-9-3	G5-9-4
	名称				砖、混凝土结构明配			
					硬质聚氯乙烯管(公称直径 mm 以内)			
					15	20	25	32
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 055	0. 059	0. 059	0. 063
	材料	172501140101	硬塑料管 15	m	1. 0500	-	-	-
		181500640100	直管接头 φ16	个	0. 1751	-	-	-
		290633000100	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	0. 1545	0. 1545	0. 1545	0. 1545
		182100010100	PVC 伸缩头 15	个	0. 0408	-	-	-
		180900260100	PVC 直通弯管 15	个	0. 2040	-	-	-
		181500120100	PVC T 型接头 15	个	0. 0204	-	-	-
		182500520100	塑料管卡子(电气) 15	个	1. 4420	-	-	-
		180900180100	PVC 管帽 15	个	0. 1545	-	-	-
		030103340000	镀锌木螺钉	个	2. 9120	2. 9120	1. 7264	1. 7264
		021900100000	塑料涨管 φ6-8	个	3. 3600	3. 3600	3. 3600	3. 3600
		030101070000	轻型铆栓	个	2. 9400	2. 9400	1. 7430	1. 7430
		031301080000	塑料焊条	kg	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0024
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0080	0. 0080	0. 0090	0. 0090
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		031107170000	锯条	根	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		031513130000	冲击钻头	个	0. 1529	0. 1529	0. 0906	0. 0906
		172501140200	硬塑料管 20	m	-	1. 0500	-	-
		181500640200	直管接头 φ20	个	-	0. 1752	-	-
		182100010200	PVC 伸缩头 20	个	-	0. 0408	-	-
		180900260200	PVC 直通弯管 20	个	-	0. 2040	-	-
		181500120200	PVC T 型接头 20	个	-	0. 0204	-	-
		182500520200	塑料管卡子(电气) 20	个	-	1. 4420	-	-
		180900180200	PVC 管帽 20	个	-	0. 1545	-	-
		172501140300	硬塑料管 25	m	-	-	1. 0500	-
		181500640300	直管接头 φ25	个	-	-	0. 1545	-
		182100010300	PVC 伸缩头 25	个	-	-	0. 0408	-
		180900260300	PVC 直通弯管 25	个	-	-	0. 2040	-
		181500120300	PVC T 型接头 25	个	-	-	0. 0204	-
		182500520300	塑料管卡子(电气) 25	个	-	-	0. 8549	-
		180900180300	PVC 管帽 25	个	-	-	0. 1545	-
		172501140400	硬塑料管 32	m	-	-	-	1. 0500
		181500640400	直管接头 φ32	个	-	-	-	0. 1545
		182100010400	PVC 伸缩头 32	个	-	-	-	0. 0408
		180900260400	PVC 直通弯管 32	个	-	-	-	0. 2040
		181500120400	PVC T 型接头 32	个	-	-	-	0. 0204
		182500520400	塑料管卡子(电气) 32	个	-	-	-	0. 8549
		180900180400	PVC 管帽 32	个	-	-	-	0. 1545
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020400	空压机 3m³/min	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0075	0. 0075
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 0911	0. 0911	0. 0540	0. 0540
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、锯管、揻弯、接管、配管。

续表 G. 5. 51 硬质聚氯乙烯塑料管敷设

项目	编号			G5-9-5	G5-9-6	G5-9-7
	名称			砖、混凝土结构明配		
				硬质聚氯乙烯管(公称直径 mm 以内)		
				40	50	70
	工程量计量单位			m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 067	0. 071	0. 096
	材料	172501140101	硬塑料管 15	m	-	-	1. 0500
		290633000100	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	0. 1545	0. 1545	-
		181500120100	PVC T 型接头 15	个	-	-	0. 0204
		030103340000	镀锌木螺钉	个	1. 3728	1. 3728	1. 3728
		021900100000	塑料涨管 φ6-8	个	3. 3600	3. 3600	-
		030101070000	轻型铆栓	个	1. 3860	1. 3860	1. 3860
		031301080000	塑料焊条	kg	0. 0048	0. 0048	0. 0048
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		031107170000	锯条	根	0. 0200	0. 0200	0. 0150
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0721	0. 0721	0. 0721
		172501140500	硬塑料管 40	m	1. 0500	-	-
		181500640500	直管接头 φ40	个	0. 1545	0. 1545	-
		182100010500	PVC 伸缩头 40	个	0. 0408	-	-
		180900260500	PVC 直通弯管 40	个	0. 2040	-	-
		181500120500	PVC T 型接头 40	个	0. 0204	-	-
		182500520500	塑料管卡子(电气) 40	个	0. 6789	-	-
		180900180500	PVC 管帽 40	个	0. 1545	-	-
		172501140600	硬塑料管 50	m	-	1. 0500	-
		182100010600	PVC 伸缩头 50	个	-	0. 0408	-
		180900260600	PVC 直通弯管 50	个	-	0. 2040	-
		181500120600	PVC T 型接头 50	个	-	0. 0204	-
		182500520600	塑料管卡子(电气) 50	个	-	0. 6789	-
		180900180600	PVC 管帽 50	个	-	0. 1545	-
		290633010700	PVC 直管接头 70	个	-	-	0. 1545
		290633000700	PVC 入盒接头及锁扣 70	套	-	-	0. 1545
		182100010700	PVC 伸缩头 70	个	-	-	0. 0408
		180900260700	PVC 直通弯管 70	个	-	-	0. 2040
		182500390700	镀锌管卡子 70	个	-	-	0. 6789
		180900180700	PVC 管帽 70	个	-	-	0. 1545
		030107000501	膨胀螺栓 M6	套	-	-	1. 3260
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020400	空压机 3m³/min	台班	0. 0075	0. 0075	0. 0075
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 0430	0. 0430	0. 0430
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、锯管、揻弯、接管、配管。

续表 G. 5. 51 硬质聚氯乙烯塑料管敷设

项目	编号				G5-9-8	G5-9-9	G5-9-10	G5-9-11
	名称				砖、混凝土结构暗配			
					硬质聚氯乙烯管(公称直径 mm 以内)			
					15	20	25	32
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 030	0. 032	0. 045	0. 048
	材料	172501140101	硬塑料管 15	m	1. 0500	-	-	-
		181500640100	直管接头 φ16	个	0. 1751	-	-	-
		290633000100	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	0. 1545	0. 1545	0. 1545	0. 1545
		031500130000	PVC 管专用弹簧	根	0. 0102	0. 0102	0. 0102	0. 0102
		031301080000	塑料焊条	kg	0. 0020	0. 0022	0. 0023	0. 0024
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0064	0. 0064	0. 0072	0. 0072
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0013	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		031107170000	锯条	根	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		172501140200	硬塑料管 20	m	-	1. 0500	-	-
		181500640200	直管接头 φ20	个	-	0. 1751	-	-
		172501140300	硬塑料管 25	m	-	-	1. 0500	-
		181500640300	直管接头 φ25	个	-	-	0. 1751	-
		172501140400	硬塑料管 32	m	-	-	-	1. 0500
		181500640400	直管接头 φ32	个	-	-	-	0. 1751
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020400	空压机 3m³/min	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0075	0. 0075
		991900150000	切割机	台班	0. 0359	0. 0382	0. 0538	0. 0572
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、锯管、撬弯、接管、配管。								

续表 G. 5. 51 硬质聚氯乙烯塑料管敷设

项目	编号				G5-9-12	G5-9-13	G5-9-14
	名称				砖、混凝土结构暗配		
					硬质聚氯乙烯管(公称直径 mm 以内)		
					40	50	70
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 059	0. 062	0. 077
	材料	290633000100	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	0. 1545	0. 1545	-
		031500130000	PVC 管专用弹簧	根	0. 0102	0. 0102	0. 0102
		031301080000	塑料焊条	kg	0. 0045	0. 0048	0. 0049
		144100010000	胶粘剂	kg	0. 0080	0. 0080	0. 0088
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	0. 0013	0. 0013	0. 0013
		031107170000	锯条	根	0. 0100	0. 0100	0. 0150
		172501140500	硬塑料管 40	m	1. 0500	-	-
		181500640500	直管接头 φ40	个	0. 1751	0. 1545	-
		172501140600	硬塑料管 50	m	-	1. 0500	-
		172501140800	硬塑料管 70	m	-	-	1. 0500
		290633010700	PVC 直管接头 70	个	-	-	0. 1545
		290633000700	PVC 入盒接头及锁扣 70	套	-	-	0. 1545
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300020400	空压机 3m³/min	台班	0. 0075	0. 0075	0. 0075
		991900150000	切割机	台班	0. 0702	0. 0746	0. 0923
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测位、画线、打眼、埋螺栓、锯管、撬弯、接管、配管。							

G. 5. 52　管内穿线的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 52 的规定。

表 G. 5. 52 管内穿线

项目	编号				G5-9-15	G5-9-16	G5-9-17	G5-9-18	G5-9-19	G5-9-20
	名称				管内穿线					
					多芯软导线(2 芯以内)				多芯软导线(4 芯以内)	
					导线截面(mm² 以内)					
					0. 75	1. 0	1. 5	2. 5	0. 75	1. 0
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 005	0. 005	0. 006	0. 006	0. 006	0. 007
	材料	280300060100	多芯软导线 2 芯	m	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	—	—
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0009
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0017	0. 0022	0. 0022	0. 0022	0. 0019	0. 0024
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 0048	0. 0055	0. 0055	0. 0055	0. 0058	0. 0066
		031301100000	焊锡	kg	0. 0010	0. 0011	0. 0011	0. 0012	0. 0012	0. 0013
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0002	0. 0002
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0. 0075	0. 0090	0. 0100	0. 0105	0. 0009	0. 0009
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0009	-	-
		040900140000	滑石粉	kg	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0038	0. 0045	0. 0050	0. 0055	0. 0004	0. 0005
		280300060200	多芯软导线 4 芯	m	—	—	—	—	(1. 0800)	(1. 0800)
		031107140000	铁砂布	张					0. 0024	0. 0024
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、穿线、编号、接焊包头。										

续表 G. 5. 52 管内穿线

项目	编号				G5-9-21	G5-9-22	G5-9-23	G5-9-24	G5-9-25	G5-9-26
	名称				管内穿线					
					多芯软导线(4 芯以内)		多芯软导线(8 芯以内)			
					导线截面(mm² 以内)					
					1. 5	2. 5	0. 75	1. 0	1. 5	2. 5
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 007	0. 007	0. 008	0. 008	0. 009	0. 009
	材料	010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0009	0. 0009
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0024	0. 0024	0. 0021	0. 0026	0. 0026	0. 0026
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 0066	0. 0073	0. 0064	0. 0073	0. 0073	0. 0073
		031301100000	焊锡	kg	0. 0013	0. 0014	0. 0014	0. 0016	0. 0016	0. 0017
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0002	0. 0004	0. 0003	0. 0004	0. 0004	0. 0005
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0. 0009	0. 0200	0. 0170	0. 0200	0. 0225	0. 0237
		040900140000	滑石粉	kg	0. 0002	0. 0003	0. 0002	0. 0003	0. 0004	0. 0004
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0005	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		280300060200	多芯软导线 4 芯	m	(1. 0800)	(1. 0800)	—	—	—	—
		031107140000	铁砂布	张	0. 0024	0. 0026	0. 0026	0. 0026	0. 0026	0. 0026
		280300060300	多芯软导线 8 芯	m	—	—	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、穿线、编号、接焊包头。										

续表 G. 5. 52 管内穿线

项目	编号				G5-9-27	G5-9-28	G5-9-29
	名称				管内穿线		
					多芯软导线(16 芯以内)		
					导线截面(mm² 以内)		
					0. 75	1. 0	1. 5
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 011	0. 011	0. 011
	材料	010300060000	钢丝 综合	kg	0. 0009	0. 0009	0. 0009
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0023	0. 0029	0. 0029
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 0070	0. 0080	0. 0080
		031301100000	焊锡	kg	0. 0017	0. 0019	0. 0019
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0005	0. 0008	0. 0008
		144300000500	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0. 0255	0. 0300	0. 0338
		040900140000	滑石粉	kg	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		144300001200	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031107140000	铁砂布	张	0. 0026	0. 0026	0. 0026
		280300060400	多芯软导线 16 芯	m	(1. 0800)	(1. 0800)	(1. 0800)
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括穿引线、扫管、涂滑石粉、穿线、编号、接焊包头。

X　接地装置

G. 5. 53　垂直接地体安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 53 的规定。

表 G. 5. 53 垂直接地体安装

项目	编号				G5-10-1	G5-10-2	G5-10-3
	名称				接地体		接地模块
					铜质	钢质	
	工程量计量单位				根		个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 320	2. 171	2. 269
	材料	350700050000	焊接模具	套	0. 0340	0. 0340	-
		171500010100	紫铜管 δ4 φ50	根	1. 0000	-	-
		280100140100	铜包钢 φ25	根	-	1. 0000	-
		270600110000	接地模块	块	-	-	1. 0000
		030105091700	镀锌带母螺栓 M12×(65～80)	套	-	-	2. 0400
		031305010400	焊药 200#	袋	2. 1000	2. 1000	-
		022700050000	棉纱头	kg	0. 7500	0. 2500	-
		031513010002	钻头	个	0. 1050	0. 1050	0. 1050
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994400060100	离心式泥浆泵 ≤47m³/h- 19m	台班	-	-	0. 8050
		990300030100	钻盘式钻孔机 ≤15kN·m	台班	0. 3500	0. 3750	0. 8050
		994400000700	潜水泵 φ100mm	台班	0. 0700	0. 0670	0. 1330
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测量、标记、钻孔、下料、平直、敷设、焊接、回填。							

G. 5. 54　接地母线敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 54 的规定。

表 G. 5. 54- 1 水平接地敷设

项目	编号				G5-10-4	G5-10-5	G5-10-6
	名称				水平接地敷设		放热焊
					铜质	钢质	
	工程量计量单位				m		处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 097	0. 090	0. 707
	材料	350700050000	焊接模具	套	-	-	0. 0500
		290501080100	紫铜排 50mm×5mm	m	1. 0230	-	-
		011300000200	镀锌扁钢 50mm×5mm	m	-	1. 0230	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	-	0. 0500	-
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0100	0. 0100	-
		031305010400	焊药 200#	袋	-	-	1. 5750
		351100020000	钢刷	个	-	-	0. 0020
		351100180000	耐高温毛刷	个	-	-	0. 0100
		022700120000	棉丝	kg	-	-	0. 0100
		031107140000	铁砂布	张	-	-	0. 1000
		340300070000	引药	袋	-	-	1. 0000
		231707030000	防火泥	kg	-	-	0. 1000
		340300020000	点火枪	个	-	-	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500080000	电弧焊机	台班	-	0. 0060	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下料、敷设、焊接。							

表 G. 5. 54-2 软铜编织线接地敷设

项目	编号				G5-10-7	G5-10-8	G5-10-9
	名称				接地母线		
					软铜编织线		
					截面(mm² 以内)		
					25	95	120
	工程量计量单位				m		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 060	0. 101	0. 120
	材料	280100090000	铜绞线	m	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		031301060000	铜焊条 综合	kg	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		031307020000	铜焊粉	kg	0. 0010	0. 0020	0. 0020
		031301100000	焊锡	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 0044	0. 0088	0. 0088
		142900030000	氧气	m^3	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下料、平直、测位、打孔、埋卡子、撚弯、敷设、螺栓连接、刷漆。							

G. 5. 55 接地引出线安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 55 的规定。

表 G. 5. 55 接地引出线安装

项目	编号				G5-10-10	G5-10-11
	名称				接地引出线安装	
					扁钢	扁铜
	工程量计量单位				处	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 467	2. 611
	材料	350700050000	焊接模具	套	-	0. 0350
		272500110100	绝缘固定环 φ100,δ20mm	块	3. 0000	3. 0000
		011300000200	镀锌扁钢 50mm×5mm	m	3. 0450	-
		013700010100	扁铜 50mm×5mm	m	-	3. 0450
		170100090300	非磁性钢管 φ100	m	1. 5300	1. 5300
		142100020000	E44 环氧树脂	kg	14. 4200	14. 4200
		031509150000	固定铁块	kg	0. 2020	0. 2020
		180900410000	止水环	个	1. 0600	1. 0600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 0000	-
		031305010400	焊药 200#	袋	-	1. 5750
		130100070400	无机富锌漆	kg	1. 0000	1. 0000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500080000	电弧焊机	台班	0. 7200	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下料、敷设、止水环安装、焊接、灌注。						

G. 5. 56　降阻剂施放的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 56 的规定。

表 G. 5. 56 降阻剂施放

项目	编号			G5-10-12	
	名称			降阻剂施放	
	工程量计量单位			kg	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 055
	材料	143500460000	降阻剂	kg	1. 0300
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0003
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括降阻材料施放。					

G. 5. 57　接地干线、接地线柱制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 57 的规定。

表 G. 5. 57- 1 接地干线

项目	编号				G5-10-13	G5-10-14	G5-10-15	G5-10-16
	名称				扁铜接地干线	扁钢接地干线	扁铜接地干线	扁钢接地干线
					变电所内		区间	
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 277	0. 256	0. 127	0. 111
	材料	290501080100	紫铜排 50mm×5mm	m	1. 0600	-	-	-
		011300000200	镀锌扁钢 50mm×5mm	m	-	1. 0600	-	1. 0600
		013700000100	镀锡铜带 50mm×5mm	m	-	-	1. 0600	-
		030109110100	嵌入式膨胀螺母 M8×30	个	2. 0400	2. 0400	-	-
		030105012500	六角螺栓带帽 M12×35	个	0. 6732	0. 6732	-	-
		290639020000	S 形卡子	个	1. 0100	1. 0100	-	-
		030105210900	沉头螺栓 M8×15	个	1. 0100	1. 0100	-	-
		030105012100	六角螺栓带帽 M10×35	套	-	-	1. 4280	1. 4280
		031513060400	直柄钻头 φ12	根	-	-	0. 0150	0. 0200
		130100670000	油漆	kg	0. 0060	0. 0060	-	-
		130100070400	无机富锌漆	kg	0. 0060	0. 0060	0. 0060	0. 0060
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	0. 0010	0. 0010	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500004000	电锤 830W	台班	0. 0015	0. 0015	-	-
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	0. 0020	0. 0025	0. 0020	0. 0025
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括下料、平直、测位、打孔、埋卡子、揻弯、敷设、螺栓连接、刷漆。								

表 G. 5. 57-2 接地线柱

项目	编号				G5-10-17
	名称				接地线柱
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 956
	材料	270600050000	钢接地板	块	(1. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2308
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括接地线柱加工、下料、安装。					

G. 5. 58 接地母排制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 58 的规定。

表 G. 5. 58 接地母排制作安装

项目	编号				G5-10-18
	名称				接地母排制作安装
	工程量计量单位				处
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 747
	材料	370900270100	铜母排 TMY100mm×10mm×1020mm	m	(1. 0404)
		030107002100	膨胀螺栓 M10×80	套	2. 0808
		272500280000	支持绝缘子 45×48-M10	支	2. 0808
		030105012200	六角螺栓带帽 M10×45	套	2. 0808
		031513000402	冲击钻头 φ14	根	0. 1020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	991900000700	台式钻床 16mm	台班	0. 2800
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括测量画线、打孔、支持绝缘子安装、接地母排安装。					

G. 5. 59　避雷针制作安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 5. 59 的规定。

表 G. 5. 59- 1 避雷针制作

项目	编号				G5-10-19	G5-10-20	G5-10-21
	名称				钢管避雷针		圆钢避雷针
					针长(m)		
					≤5	≤7	≤2
	工程量计量单位				根		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 593	0. 656	0. 206
	材料	012900020800	热轧中厚钢板 δ4. 5mm～9mm	kg	6. 5000	11. 1000	-
		270500070000	避雷针	根	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301010300	低碳钢焊条 J422 φ4. 0	kg	0. 1955	0. 2465	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0260	0. 0400	-
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 0255	0. 0340	-
		010000010001	型钢 综合	kg	-	-	0. 5000
		010900020100	镀锌圆钢 φ8	kg	-	-	4. 9800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500080000	电弧焊机	台班	0. 3890	0. 4857	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下料、针尖针体加工、挂锡、校正、组焊、刷漆等(不包括底座加工)。							

表 G. 5. 59-2 避雷针安装

项目	编号				G5-10-22	G5-10-23	G5-10-24	G5-10-25	G5-10-26
	名称				装在平屋面上		装在墙上		拉线安装
					针长(m)				3 根拉线
					≤5	≤7	≤5	≤7	
	工程量计量单位				根				组
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 304	0. 404	0. 325	0. 422	0. 591
	材料	031301030000	低碳钢焊条 J422 综合	kg	0. 4760	0. 4760	0. 1020	0. 1020	-
		330100160100	钢板底座 300mm×300mm×6mm	kg	3. 8250	3. 8250	-	-	-
		350900000100	钢肋板 δ6mm	kg	3. 5360	3. 5360	-	-	-
		012100070000	角钢	kg	-	-	20. 2300	20. 2300	-
		031507000300	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	-	-	-	-	2. 0400
		031500400000	拉环	套	-	-	-	-	2. 5500
		031500310000	拉扣	只	-	-	-	-	5. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500080000	电弧焊机	台班	0. 2725	0. 2725	0. 0582	0. 0582	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下料、针尖针体加工、挂锡、校正、组焊、刷漆等(不包括底座加工)。									

G.6　智能工程

Ⅰ　综合监控系统

G.6.1　中央监控中心(OCC)设备安装工程的施工生产要素消耗量可参考表 G.6.1 的规定。

表 G.6.1-1.1 交换机设备安装

项目	编号				G6-1-1	G6-1-2	G6-1-3	G6-1-4
	名称				网络交换机(端口数量)			
					8 口以下	24 口以下	48 口以下	96 口以下
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.990	1.320	1.980	3.300
	机	994500080000	笔记本电脑	台班	1.0000	2.0000	4.5000	6.0000
		873107000800	网络分析仪 8410C	台班	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0.1250	0.1250	0.1250	0.1250
	具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检查、定位安装、电源检测和联试安全保护、接口正确性测试、检查、硬件系统验证、硬件调试等。								

表 G.6.1-1.2 工作站、工作台安装

项目	编号				G6-1-5	G6-1-6
	名称				工作站	工作台
	工程量计量单位				台	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.214	5.053
	材	143500370000	多功能上光清洁剂	盒	0.1500	-
		022700250000	脱脂棉	kg	0.0300	-
		022700050000	棉纱头	kg	-	0.5000
	料	030103015100	自攻螺丝 M4×40	个	-	25.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0.3750	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	1.6667	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	0.1458
		990300120300	电钻 1kW	台班	-	0.2500
		994500250000	吸尘器	台班	-	0.2500
		992300160000	精打磨机	台班	-	0.3750
	具	991900170000	石料切割机	台班	-	0.1250
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括工机具准备、搬运、开箱检查、电源检测、接口正确性测试、检查、硬件系统的验证、硬件调试。						

表 G. 6. 1- 1. 3 存储设备安装

项目	编号				G6-1-7	G6-1-8	G6-1-9	G6-1-10
	名称				磁盘阵列			
					低端		中端	
					4 通道	8 通道	16 通道	32 通道
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 980	3. 300	5. 280	7. 920
	材料	143300260000	酒精	kg	0. 5000	1. 0000	2. 0000	3. 5000
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 2500	0. 5000	1. 0000	1. 7500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	1. 0000	1. 0000	3. 0000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 5000	0. 8000	1. 0000	1. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	1. 5000	2. 0000	3. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、电源检测、搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查和调试、联机调试。

续表 G. 6. 1- 1. 3 存储设备安装

项目	编号				G6-1-11	G6-1-12	G6-1-13
	名称				高端磁盘阵列		每增加 1 块硬盘
					64 通道	128 通道	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	11. 880	19. 800	0. 165
	材料	143300260000	酒精	kg	5. 0000	8. 0000	-
		022700250000	脱脂棉	kg	2. 5000	4. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	-
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	3. 0000	3. 0000	-
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 0000	1. 0000	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	3. 5000	4. 0000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括技术准备、电源检测、搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查和调试、联机调试。

表 G. 6. 1-1. 4 服务器安装

项目	编号				G6-1-14
	名称				服务器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 620
	材料	280300120600	绝缘导线 BV-6	m	2. 0400
		290901000100	铜端子 6mm²	个	2. 0300
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0700
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800
		300111010000	光盘	张	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	5. 0000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括技术、机具、仪器仪表准备、安装、电源检测、接口正确性测试、检查、接地、单机调试等。					

表 G. 6. 1-2. 1 打印机安装

项目	编号				G6-1-15	G6-1-16	G6-1-17	G6-1-18
	名称				网络打印机	激光打印机	喷墨打印机	
							单色	彩色
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 320	1. 320	0. 660	0. 660
	材料	340500040000	打印纸	箱	0. 0250	0. 0150	0. 0100	0. 0150
		340900010200	墨盒 黑色	个	-	-	0. 2000	-
		340900010100	墨盒 彩色	个	-	-	-	0. 2000
		022300000100	墨粉 180g	瓶	0. 2000	0. 1000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 2500
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 1000	0. 5000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括技术准备、开箱检查、定位安装、互联、检测调试、交验。								

表 G. 6. 1-2. 2 显示装置安装

项目	编号				G6-1-19	G6-1-20	G6-1-21	G6-1-22
	名称				液晶显示器			
					摆放		壁挂	
					22″以下	22″以上	22″以下	22″以上
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 495	0. 495	0. 660
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	4. 0800	-
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	-	-	4. 0800
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	-	-	0. 0400	0. 0400
		022700050000	棉纱头	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2500	0. 2500	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括技术准备、电源检测、搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查和调试、联机调试。

续表 G. 6. 1-2. 2 显示装置安装

项目	编号				G6-1-23	G6-1-24
	名称				触摸屏显示器	监控、调度模拟盘
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 320	3. 300
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	-
		030105091000	镀锌带母螺栓 M10×(40～60)	套	-	4. 0800
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4. 0800	-
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	4. 0800
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	8. 1600	-
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	-	8. 1600
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0800	0. 0800
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 5000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括技术准备、电源检测、搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查和调试、联机调试。

续表 G. 6. 1-2. 2 显示装置安装

项目	编号				G6-1-25	G6-1-26
	名称				大屏显示系统设备	
					LED 显示屏	显示墙
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 990	0. 440
	材料	022700250000	脱脂棉	kg	0. 5000	0. 2500
		143300260000	酒精	kg	0. 5000	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000600	数字多用表 DF-1	台班	0. 5000	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、零部件组配、设备安装、加电测试、联机调试。

续表 G. 6. 1-2. 2 显示装置安装

项目	编号				G6-1-27	G6-1-28	G6-1-29	G6-1-30
	名称				数字光处理器(DLP) 投影机			
					摆放		吊装	
					5000lm 以下	5000lm 以上	5000lm 以下	5000lm 以上
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 198	0. 330	0. 528	0. 660
	材料	300105030000	显示器支吊架	套	-	-	1. 0000	1. 0000
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	-	-	0. 2000	0. 2000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	-	-	4. 0800	4. 0800
		143300260000	酒精	kg	0. 2500	0. 2500	0. 5000	0. 5000
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 1250	0. 1250	0. 2500	0. 2500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	-	-	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括技术准备、开箱检查、零部件组配、设备安装、固定、加电测试、清理现场。

续表 G. 6. 1-2. 2 显示装置安装

项目	编号				G6-1-31	G6-1-32	G6-1-33	G6-1-34	G6-1-35
	名称				拼接控制器		拼接卡	显示装置底座安装	
					20 屏以下	20 屏以上		650×700	650×1200
	工程量计量单位				套		个	台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 920	10. 560	0. 660	0. 990	1. 540
	材料	143300260000	酒精	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	-	-
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 2500	0. 2500	0. 2500	-	-
		030107002100	膨胀螺栓 M10×80	套	-	-	-	4. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括技术准备、开箱检查、零部件组配、设备安装、固定、加电测试、清理现场。

表 G. 6. 1-3 信号处理设备安装

项目	编号				G6-1-36	G6-1-37	G6-1-38	G6-1-39	G6-1-40
	名称				VGA 矩阵			VGA 分配放大器	
					4×4	8×4	8×8	1×4	1×8
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 300	4. 950	6. 600	2. 066	3. 716
	材料	303300010000	VGA 插头	个	8. 0000	12. 0000	16. 0000	5. 0000	9. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 3000	0. 3000	0. 4000	-	-
		873101000900	电视信号发生器	台班	3. 0000	4. 5000	6. 0000	-	-
		570700000300	彩色监视器 14″	台班	3. 0000	4. 5000	6. 0000	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括搬运、开箱检查、清点设备、定位、连接视频电缆、编号、标记、扎线、查通、通电检查、清理现场。

续表 G. 6. 1-3 信号处理设备安装

项目	编号				G6-1-41	G6-1-42	G6-1-43
	名称				VGA、RGB 切换器		专业数字视频处理器
					4×1	8×1	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 066	3. 716	0. 528
	材料	303300010000	VGA 插头	个	5. 0000	9. 0000	-
		341300130000	标志牌(专用)	个	-	-	2. 1000
		292700500000	扎线卡	个	-	-	202. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括搬运、开箱检查、清点设备、定位、安装视频电缆、编号、标记、扎线、查通、通电检查、清理现场。

续表 G. 6. 1-3 信号处理设备安装

项目	编号				G6-1-44	G6-1-45	G6-1-46	G6-1-47	G6-1-48
	名称				光接收机	模拟光发射机		FM 光发射机	数字光发射机
						直接调制	外调制		
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 528	0. 990	1. 320	1. 980	1. 980
	材料	022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	-	-	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	-	-	-
	机具	873104000200	光功率计 ML9001A	台班	0. 4000	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 6000
		871104030000	时域反射仪	台班	0. 4000	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 6000
		873110000100	频谱分析仪 0MHz～18GHz	台班	-	0. 3000	0. 4000	0. 4000	0. 6000
		873109000400	场强仪 WAVETEK	台班	0. 4000	-	-	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括搬运、开箱检查、安装固定、熔接光缆光纤、制作射频接头、接线、调测记录、整理调测记录、填写调测报告。

续表 G. 6. 1-3 信号处理设备安装

项目	编号				G6-1-49	G6-1-50	G6-1-51	G6-1-52
	名称				画面(VGA)分割控制器			
					4 画面	9 画面	16 画面	24 画面
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 396	0. 858	1. 386	2. 046
	材料	302100030000	莲花插头	个	5. 1000	10. 2000	17. 3400	25. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检验、零部件配套、通电检查。								

续表 G. 6. 1-3 信号处理设备安装

项目	编号				G6-1-53	G6-1-54
	名称				大屏控制主机	
					控制主机	音视频 矩阵切换器
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 970	0. 528
	材料	292700500000	扎线卡	个	101. 0000	-
		022700050000	棉纱头	kg	-	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	1. 0000	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱清点、安装就位、调试、固定、接线、接地、做标志、清理现场。						

续表 G. 6. 1-3 信号处理设备安装

项目	编号				G6-1-55	G6-1-56
	名称				大屏控制主机	
					中央控制处理器	边缘融合处理器
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 980	0. 528
	材料	300111010000	光盘	张	4. 0000	-
		143500370000	多功能上光清洁剂	盒	0. 1000	-
		292700500000	扎线卡	个	-	202. 0000
		341300130000	标志牌(专用)	个	-	2. 1000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 5000	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	1. 0000	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱清点、安装就位、调试、固定、接线、接地、做标志、清理现场。						

表 G. 6. 1-4 光电转换器安装

项目	编号				G6-1-57	G6-1-58
	名称				光电转换器	
					有源	无源
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 650	1. 320
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱清点、安装就位、调试、固定、接线、接地、做标志、清理现场。						

表 G. 6. 1-5 设备底座安装

项目	编号				G6-1-59	G6-1-60
	名称				底座规格	
					600× 1000mm 以内	1000× 1000mm 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 320	1. 980
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 5000	0. 7000
		031301100000	焊锡	kg	0. 2000	0. 3500
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0400	0. 0700
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0408	0. 0408
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	1. 0000	1. 5000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2500	0. 2500
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 4000	0. 5000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱、检查、定位、安装、接地电阻测试、清理等。						

表 G. 6. 1-6 智能配电柜安装

项目	编号				G6-1-61
	名称				智能配电柜安装
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 960
	材料	030105002900	地脚螺栓 M16× 180	套	4. 0800
		022700050000	棉纱头	kg	0. 3000
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0510
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 1000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2500
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱清点、安装就位、调试、固定、接线、接地、做标志、清理现场。					

表 G. 6. 1-7 智能电源控制器安装

项目	编号				G6-1-62
	名称				智能电源控制器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 528
	材料	341300130000	标志牌(专用)	个	4. 2000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱清点、安装就位、调试、固定、接线、做标志、清理现场。					

表 G. 6. 1-8 防火墙设备安装

项目	编号				G6-1-63
	名称				防火墙设备安装
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 500
	材料	143500060000	清洁剂	kg	3. 1916
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	873110000100	频谱分析仪 0MHz~18GHz	台班	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括技术准备、机具和仪表准备、安装、电源检测和联试安全保护、接口正确性测试、检查、硬件系统的验证、硬件调试、软件调试。					

G. 6. 2　车站、车辆基地综合监控系统设备安装工程的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 2 的规定。

表 G. 6. 2-1 工作站、台安装

项目	编号				G6-1-64	G6-1-65
	名称				工作站	工作台
	工程量计量单位				台	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 214	5. 053
	材料	143500370000	多功能上光清洁剂	盒	0. 1500	-
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0300	-
		022700050000	棉纱头	kg	-	0. 5000
		030103015100	自攻螺丝 M4×40	个	-	25. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 3750	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 6667	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	-	0. 1458
		990300120300	电钻 1kW	台班	-	0. 2500
		991900170000	石料切割机	台班	-	0. 2500
		992300160000	精打磨机	台班	-	0. 3750
		994500250000	吸尘器	台班	-	0. 1300
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括工机具准备、搬运、开箱检查、电源检测、接口正确性测试、检查、硬件系统的验证、硬件调试。						

表 G. 6. 2-2 前置通信处理器安装

项目	编号				G6-1-66	G6-1-67	G6-1-68	G6-1-69
	名称				前置通信处理器(FEP)安装			
					20 个接口以内	50 个接口以内	80 个接口以内	每增加 10 个接口
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 640	3. 960	5. 280	0. 990
	材料	340500000200	标签纸 50 页/本	本	0. 8000	2. 0000	2. 8000	0. 4000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0500	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 8500	2. 0900	2. 8000	0. 4000
		873111000400	示波器 SR43	台班	1. 2500	3. 1300	4. 5000	0. 6000
		994500001500	对讲机 C15	台班	1. 5000	2. 0000	4. 0000	0. 8000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 5000	2. 0000	4. 0000	0. 8000
		991100010000	手动液压叉车	台班	1. 0000	2. 0000	3. 0000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查、设备加电、调试。								

表 G. 6. 2-3 紧急后备盘(IBP)安装

项目	编号				G6-1-70	G6-1-71	G6-1-72	G6-1-73
	名称				紧急后备盘(IBP)安装			
					20 个操作单元以内	50 个操作单元以内	80 个操作单元以内	每增加 10 个操作单元
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 625	11. 165	11. 550	2. 118
	材料	340500000200	标签纸 50 页/本	本	0. 8000	1. 0000	2. 0000	0. 4000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 2000	0. 2300	0. 2500	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	1. 0000
		994500001500	对讲机 C15	台班	5. 0000	5. 0000	5. 0000	0. 8333
		994500080000	笔记本电脑	台班	2. 0000	2. 5000	3. 0000	1. 0000
		991100010000	手动液压叉车	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 1875	0. 1875	0. 1875	-
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括技术准备、机具准备、搬运、开箱检查、定位、安装、互联、接口正确性检查、加电调试。

Ⅱ　环境与设备监控系统(BAS)

G. 6. 3　中央监控系统与系统电源的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 3 的规定。

表 G. 6. 3 中央监控系统与系统电源

项目	编号				G6-2-1	G6-2-2	G6-2-3
	名称				监控中心计算机	车站监控计算机	网卡安装
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 188	1. 188	0. 165
	材料	340500040000	打印纸	箱	0. 2400	0. 1900	-
		300111010000	光盘	张	2. 0000	2. 0000	-
		030103280000	自攻螺钉	个	-	-	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1250	0. 1250	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括设备开箱检查、现场测量、就位安装、连接、记录、对比、调整。							

续表 G. 6. 3 中央监控系统与系统电源

项目	编号				G6-2-4	G6-2-5	G6-2-6	G6-2-7
	名称				计算机稳压电源安装			
					0. 35kV·A 以下	0. 5kV·A 以下	0. 7kV·A 以下	1kV·A 以下
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 198	0. 330	0. 495	0. 660
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 5000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0250	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、就位安装、互联、自检、调试。								

续表 G. 6. 3 中央监控系统与系统电源

项目	编号				G6-2-8	G6-2-9	G6-2-10	G6-2-11
	名称				计算机电源安装			
					6kV·A 以下	10kV·A 以下	30kV·A 以下	50kV·A 以下
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 980	3. 300	4. 620	6. 600
	机具	873104000100	大功率计 SD2460	台班	1. 0000	2. 0000	2. 5000	4. 0000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	2. 0000	4. 0000	5. 0000	5. 0000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1000	0. 1200	0. 1500	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、就位安装、互联、自检、调试。								

G. 6. 4 控制网络通信设备的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 4 的规定。

表 G. 6. 4 控制网络通信设备

项目	编号				G6-2-12	G6-2-13	G6-2-14
	名称				通信接口机	干线连接器	控制网分支器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 330	0. 066
	材料	022700120000	棉丝	kg	0. 0500	-	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0600	0. 5000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、固定安装、连接、软件功能检测、调试、设备绝缘测试及外壳接地。							

续表 G. 6. 4 控制网络通信设备

项目	编号				G6-2-15	G6-2-16
	名称				控制网适配器	调制解调器接口卡
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 066
	材料	022700120000	棉丝	kg	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	0. 0600
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、固定安装、连接、软件功能检测、调试、设备绝缘测试及外壳接地。						

G. 6. 5 控制器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 5 的规定。

表 G. 6. 5 控制器安装

项目	编号				G6-2-17	G6-2-18	G6-2-19
	名称				可编程逻辑控制器安装及接线		
					24 点以内	40 点以内	60 点以内
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 792	0. 990	1. 320
	材料	030103280000	自攻螺钉	个	6. 1200	8. 1600	12. 2400
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	-	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1500	0. 2000	0. 4000
		873111000400	示波器 SR43	台班	0. 4000	0. 6000	1. 0000
		994500001500	对讲机 C15	台班	1. 0000	1. 4000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、固定安装、连接、通电测试。							

续表 G. 6. 5 控制器安装

项目	编号				G6-2-20	G6-2-21
	名称				工作站模块	
					12 点以内	24 点以内
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 584	2. 376
	机	994500001500	对讲机 C15	台班	1. 0000	1. 0000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	1. 0000
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、固定安装、连接、通电测试。

续表 G. 6. 5 控制器安装

项目	编号				G6-2-22	G6-2-23	G6-2-24	G6-2-25	G6-2-26
	名称				控制器				
					压力压差	温度	变风量	风机盘管	独立
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 528	0. 231	1. 584	0. 231	0. 660
	材	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	6. 1200	4. 0800	4. 0800	4. 0800	6. 1200
		030105150500	精制六角带帽螺栓 M8×14	套	4. 0800	-	-	-	4. 0800
		022700120000	棉丝	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		240900040000	温度计	支	-	0. 1000	-	0. 1000	-
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 2000	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 2500
		873111000400	示波器 SR43	台班	0. 2400	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2800
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、固定安装、连接、通电测试。

续表 G. 6. 5 控制器安装

项目	编号				G6-2-27	G6-2-28
	名称				模块式插座安装	
					单口	双口
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 040	0. 059
	材料	264100010000	插座	个	(1. 0200)	(1. 0200)
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2 ~ 5) × (4 ~ 50)	个	2. 0400	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括固定线缆、校对线序、卡线、做屏蔽、安装固定面板及插座、做标记。						

G. 6. 6 监控台安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 6 的规定。

表 G. 6. 6 监控台安装

项目	编号				G6-2-29	G6-2-30	G6-2-31	G6-2-32
	名称				指挥控制台		微机控制双人监控台	
					带电器	不带电器	带电器	不带电器
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 900	6. 244	7. 920	5. 584
	材料	030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030105150500	精制六角带帽螺栓 M8×14	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		280300140100	控制线 BVVP2×0. 5mm²	m	5. 1000	-	8. 1600	-
		022700120000	棉丝	kg	0. 2000	0. 2000	0. 3500	0. 3500
		143300370000	工业酒精	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991100010000	手动液压叉车	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	3. 0000	-	3. 0000	-
		873117000500	误码率测试仪 2Mb/s	台班	1. 5000	-	1. 5000	-
		873116000300	逻辑分析仪 TEK1230C64	台班	1. 5000	-	1. 5000	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	5. 0000	-	4. 0000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、就位安装、互联、自检、接口正确性检查、通电测试。								

G. 6. 7　箱柜安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 7 的规定。

表 G. 6. 7 箱柜安装

项目	编号				G6-2-33	G6-2-34	G6-2-35	G6-2-36	G6-2-37	G6-2-38
	名称				手操器	抗振底座	模块箱安装		PLC 机柜	配电箱
							落地	墙挂	落地	墙挂
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 079	1. 650	0. 951	1. 782	7. 520	0. 957
	材料	350300090000	底座	个	—	(1. 0000)	—	—	—	—
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	-	-	-	-	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		290901080300	铜端子 10	个	-	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
		280100100300	裸铜线 10mm²	m	-	2. 0400	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	-	-	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		172503030800	塑料软管 φ10	m	-	-	0. 1800	0. 1800	0. 1800	0. 1800
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	-	0. 2000	0. 2000	0. 2500	0. 2000	0. 2500
		022700120000	棉丝	kg	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0300	-	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 1000
		990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0300	-	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 1000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 2000
		994500003900	电锤 520W	台班	-	0. 1250	0. 1250	0. 1250	0. 1250	0. 1250
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、清洁搬运、安装固定、附件安装、接地。

G. 6. 8　传感器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 8 的规定。

表 G. 6. 8 传感器安装

项目	编号				G6-2-39	G6-2-40	G6-2-41	G6-2-42	G6-2-43
	名称				传感器				
					温湿度壁挂式		水道压力	水道压差	液体流量开关
					室内	室外			
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 132	0. 462	0. 330	0. 462	0. 297
	材料	030107040100	塑料膨胀螺栓 M8×75	套	4. 1200	4. 1200	-	-	-
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	4. 0800	-	-	2. 0400
		290607010100	线号套管 φ3. 5	个	-	1. 0000	-	-	-
		022700120000	棉丝	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	-	1. 0100	2. 0200	1. 0100
		142900050001	乙炔气	m³	-	-	0. 1100	0. 1100	0. 1100
		142900030000	氧气	m³	-	-	0. 3400	0. 3400	0. 3400
		240900040000	温度计	支	0. 0300	0. 0300	-	-	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3000	0. 4000	0. 0600	0. 0900	0. 0600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0800	0. 0800	-	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0150	0. 0150	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、固定安装、接线、调制、测试。

续表 G. 6. 8 传感器安装

项目	编号				G6-2-44	G6-2-45	G6-2-46	G6-2-47	G6-2-48
	名称				传感器				
					空气压差开关	风速	液位开关	光照	气体
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 099	0. 165	1. 980	0. 198
	材	030107100100	塑料胀塞 M8	个	-	6. 1800	6. 1800	-	4. 1200
		030103280000	自攻螺钉	个	2. 0400	6. 1200	6. 1200	8. 1600	4. 0800
		022700120000	棉丝	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 0400	0. 4000	0. 4000	-	-
		240900040000	温度计	支	-	-	-	0. 5000	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1100	0. 0100	0. 0100	-	-
	料	142900030000	氧气	m^3	0. 3400	0. 0300	0. 0300	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	-	-	0. 0200	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0200	0. 0100	0. 0100	-	-
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、固定安装、接线、测试。									

G. 6. 9　变送器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 9 的规定。

表 G. 6. 9 变送器安装

项目	编号				G6-2-49	G6-2-50	G6-2-51
	名称				电量变送器		
					有功、无功、频率	相位角、有功电度、无功电度	电流、电压
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 594	0. 528	0. 660
	材	290607010100	线号套管 φ3. 5	个	10. 5000	10. 5000	10. 5000
		030103280000	自攻螺钉	个	12. 2400	12. 2400	12. 2400
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		022700120000	棉丝	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、固定安装、接线、通电调试。							

续表 G. 6. 9 变送器安装

项目	编号				G6-2-52	G6-2-53
	名称				静压液位变送器	
					普通型	本安型、隔爆型
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 495	0. 528
	材料	022700120000	棉丝	kg	0. 0500	0. 0500
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	8. 1600	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0200	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、固定安装、接线、通电调试。						

G. 6. 10 液位计、流量计安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 10 的规定。

表 G. 6. 10 液位计、流量计安装

项目	编号				G6-2-54	G6-2-55	G6-2-56	G6-2-57
	名称				超声波液位计	流量计		
						电磁	涡街	超声波、弯管、转子
	工程量计量单位				个	台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 528	1. 188	1. 221	1. 320
	材料	133500060000	聚四氟乙烯生料带	卷	8. 1600	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	8. 1600	-	-	-
		022700120000	棉丝	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0200	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括机具准备、搬运、开箱检查、固定安装、接线、调试。								

G. 6. 11　阀门及电动执行机构安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 11 的规定。

表 G. 6. 11 阀门及电动执行机构安装

项目	编号				G6-2-58	G6-2-59	G6-2-60
	名称				电动二通调节阀及执行机构(公称直径)		
					DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 957	2. 409	3. 201
	材料	200100140002	碳钢法兰	副	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 7000	1. 2000	1. 5000
		030105070700	双头带母螺栓 M16×275	套	8. 1600	12. 2400	12. 2400
		022700120000	棉丝	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 1000	2. 1000	3. 0000
		994500001500	对讲机 C15	台班	1. 0000	2. 0000	3. 0000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、搬运、法兰焊接、制垫、固定安装、接线、水压试验、测试。							

续表 G. 6. 11 阀门及电动执行机构安装

项目	编号				G6-2-61	G6-2-62	G6-2-63
	名称				电动三通调节阀及执行机构(公称直径)		
					DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 089	2. 607	3. 465
	材料	200100140002	碳钢法兰	副	(3. 0000)	(3. 0000)	(3. 0000)
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1. 0500	1. 8000	2. 2500
		030105070700	双头带母螺栓 M16×275	套	12. 2400	18. 3600	18. 3600
		022700120000	棉丝	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 1400	2. 1000	3. 1000
		994500001500	对讲机 C15	台班	1. 2000	2. 2000	3. 2000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 3000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、搬运、法兰焊接、制垫、固定安装、接线、水压试验、测试。							

续表 G. 6. 11 阀门及电动执行机构安装

项目	编号				G6-2-64	G6-2-65	G6-2-66
	名称				电动蝶阀及执行机构(公称直径)		
					DN100 以内	DN250 以内	DN400 以内
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 310	4. 158	5. 280
	材料	200100140002	碳钢法兰	副	(2. 0000)	(2. 0000)	(2. 0000)
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 4500	0. 6000	0. 7500
		030105070700	双头带母螺栓 M16×275	套	8. 1600	16. 3200	16. 3200
		022700120000	棉丝	kg	0. 0300	0. 0600	0. 0900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1400	0. 1400	0. 1400
		994500001500	对讲机 C15	台班	2. 0000	4. 0000	6. 0000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、搬运、法兰焊接、制垫、固定安装、接线、水压试验、测试。

续表 G. 6. 11 阀门及电动执行机构安装

项目	编号				G6-2-67	G6-2-68	G6-2-69
	名称				电动风阀执行机构	两通电动阀(公称直径)	
						DN20	DN25
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 990	0. 165	0. 198
	材料	030105070700	双头带母螺栓 M16×275	套	16. 3200	-	-
		181500210200	镀锌活接头 20	个	-	1. 0000	-
		181500210300	镀锌活接头 25	个	-	-	1. 0000
		133500060000	聚四氟乙烯生料带	卷	-	0. 1000	0. 2000
		022700120000	棉丝	kg	0. 0100	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1400	0. 1000	0. 1000
		994500001500	对讲机 C15	台班	1. 0000	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、搬运、法兰焊接、制垫、固定安装、接线、水压试验、测试。

G. 6. 12　接点接线的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 12 的规定。

表 G. 6. 12 接点接线

项目	编号				G6-2-70	G6-2-71	G6-2-72	G6-2-73	G6-2-74
	名称				水泵、风机启动柜接点接线				变压器温度接线
					5 点以内	10 点以内	20 点以内	35 点以内	
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 660	1. 320	1. 980	0. 066
	材料	030103280000	自攻螺钉	个	-	-	-	-	4. 0800
		022700120000	棉丝	kg	0. 0100	0. 0200	0. 0300	0. 0400	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 0500
		994500001500	对讲机 C15	台班	0. 3000	0. 8000	1. 0000	1. 5000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括固定安装、连接、接地、接线、测试。									

Ⅲ　火灾报警系统(FAS)

G.6.13　点型探测器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G.6.13 的规定。

表 G.6.13 点型探测器安装

项目	编号				G6-3-1	G6-3-2	G6-3-3	G6-3-4	G6-3-5	G6-3-6
	名称				多线制点型探测器					
					烟感	温感	红外光束	火焰	可燃气体	多功能
	工程量计量单位				只					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.226	0.226	2.251	0.752	0.226	0.110
	材料	142900010000	丙烷	kg	-	-	-	-	1.0000	-
		170100090100	镀铬钢管 φ10	m	-	-	0.4000	0.8240	-	-
		012900050100	镀铬钢板 δ2.5mm	㎡	-	-	0.0200	0.0100	-	-
		030105630000	半圆头螺栓	个	-	-	0.1000	-	-	2.0600
		022700010001	白布	m	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	-
		030107080000	塑料胀管	个	0.4000	0.4000	3.0000	0.4000	0.4000	2.0600
		031301100000	焊锡	kg	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	-
		030103001900	木螺钉 M5×30	个	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.2060
		031513130000	冲击钻头	个	0.0200	0.0200	0.1000	0.0200	0.0200	-
		050500010100	胶合板 δ3mm	㎡	0.0200	0.0200	-	0.0200	0.0200	-
		130500050000	防火涂料	kg	0.0500	0.0500	-	0.0500	0.0500	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0.0100	0.0100	-	-	0.0100	-
		012900060700	镀锌钢板 δ1.5mm	㎡	0.0100	0.0100	-	0.0100	0.0100	0.0500
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	233300040100	火灾探测实验器 BHTS-1	台班	0.0300	-	0.0700	0.0900	-	0.0300
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括校线、挂锡、安装底座、探头、编码、清洁、调测。

续表 G. 6. 13 点型探测器安装

项目	编号				G6-3-7	G6-3-8	G6-3-9	G6-3-10	G6-3-11
	名称				总线制点型探测器				
					烟感	温感	红外光束	火焰	可燃气体
	工程量计量单位				只				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 290	0. 290	1. 940	0. 589	0. 290
	材料	142900010000	丙烷	kg	-	-	-	-	0. 3000
		170100090100	镀铬钢管 φ10	m	-	-	0. 4000	0. 8240	-
		012900050100	镀铬钢板 δ2. 5mm	㎡	-	-	0. 0200	0. 0100	-
		030105630000	半圆头螺栓	个	-	-	0. 1000	-	-
		022700010001	白布	m	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0200	0. 0200
		030107080000	塑料胀管	个	0. 4000	0. 4000	3. 0000	0. 4000	0. 4000
		031301100000	焊锡	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0300	0. 0200	0. 0200
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		030103001900	木螺钉 M5×30	个	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0200	0. 0200	0. 1000	0. 0200	0. 0200
		050500010100	胶合板 δ3mm	㎡	0. 0200	0. 0200	-	0. 0200	0. 0200
		130500050000	防火涂料	kg	0. 0500	0. 0500	-	0. 0500	0. 0500
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 0100	0. 0100	-	-	0. 0100
		012900060700	镀锌钢板 δ1. 5mm	㎡	0. 0100	0. 0100	-	0. 0100	0. 0100
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 0500	0. 0500	0. 0800	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	233300040100	火灾探测实验器 BHTS-1	台班	0. 0300	-	0. 0700	0. 0900	-
		874604120000	加温器	台班	-	0. 0300	-	-	-
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括校线、挂锡、安装底座、探头、编码、清洁、调测。									

续表 G. 6. 13 点型探测器安装

项目	编号				G6-3-12	G6-3-13	G6-3-14
	名称				风道式烟感探测器	风道式气体探测器	防爆型探测器
	工程量计量单位				只		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 337	0. 330	1. 320
	材料	030101060000	铝铆钉	个	8. 3200	8. 3200	-
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	4. 0800	-
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	0. 0500	-
		031303010200	焊锡丝 含锡 60%	kg	-	-	0. 0100
		031301050100	焊片 4	个	-	-	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0100	0. 0100	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括校线、挂锡、安装底座、探头、编码、清洁、调测。							

G. 6. 14　线型探测器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 14 的规定。

表 G. 6. 14 线型探测器安装

项目	编号				G6-3-15	G6-3-16
	名称				线型探测器	报警终端电阻
	工程量计量单位				m	个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 119	0. 008
	材料	233301010000	线型探测器	m	(1. 3200)	—
		553100030000	报警终端电阻	个	—	(1. 0000)
		341300120000	标志牌	个	0. 0600	-
		021900000300	尼龙扎带 1m	根	1. 8380	-
		292700480000	塑料线卡 15 以下	个	1. 5750	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	0. 0120	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括校线、挂锡、安装底座、探头编码、清洁、调试。						

G. 6. 15　报警控制器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 15 的规定。

表 G. 6. 15 报警控制器安装

项目	编号				G6-3-17	G6-3-18	G6-3-19	G6-3-20
	名称				多线制(壁挂式)		多线制(落地式)	
					32 点以下	32 点以上	32 点以下	32 点以上
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 362	9. 260	8. 455	9. 385
	材料	022700010001	白布	m	0. 4000	0. 6600	0. 4000	0. 6600
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301100000	焊锡	kg	0. 4000	0. 7300	0. 4000	0. 7300
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 1000	0. 1900	0. 1000	0. 1900
		031513130000	冲击钻头	个	0. 1300	0. 1300	-	-
		292700480000	塑料线卡 15 以下	个	8. 0000	12. 0000	8. 0000	12. 0000
		030107030100	镀锌滚花膨胀螺栓 M10×105	套	4. 0000	4. 0000	-	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	-	-	4. 0000	4. 0000
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85~100)	套	4. 1000	4. 1000	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2000	0. 2000	-	-
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	1. 0000	1. 8300	1. 0000	1. 8300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 6000	1. 2000	0. 6000	1. 2000
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	0. 3000	0. 6000	0. 3000	0. 6000
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	0. 3000	0. 6000	0. 3000	0. 6000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。								

续表 G. 6. 15 报警控制器安装

项目	编号			G6-3-21	G6-3-22	G6-3-23	G6-3-24
	名称			总线制(壁挂式)			
				200 点以下	500 点以下	1000 点以下	1000 点以上
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 659	19. 100	24. 143	29. 159
	材料	022700010001	白布	m	0. 2000	0. 3400	0. 6300	1. 1700
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301100000	焊锡	kg	0. 2200	0. 3800	0. 7000	1. 3000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0600	0. 1000	0. 1800	0. 3300
		031513130000	冲击钻头	个	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 2700
		292700480000	塑料线卡 15 以下	个	14. 0000	22. 0000	40. 0000	80. 0000
		030107030100	镀锌滚花膨胀螺栓 M10×105	套	4. 0000	4. 0000	4. 0000	8. 0000
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85～100)	套	4. 1000	4. 1000	4. 1000	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	-	-	-	8. 2000
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 8000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 5500	0. 9500	1. 7500	1. 7500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	2. 5000	4. 5200	8. 1400	14. 6600
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	1. 2500	2. 2600	4. 0700	7. 3300
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	1. 2500	2. 2600	4. 0700	7. 3300
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。							

续表 G. 6. 15 报警控制器安装

项目	编号			G6-3-25	G6-3-26	G6-3-27	G6-3-28
	名称			总线制(落地式)			
				200 点以下	500 点以下	1000 点以下	1000 点以上
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 804	19. 213	24. 308	29. 304
	材料	022700010001	白布	m	0. 2000	0. 3400	0. 6300	1. 1700
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301100000	焊锡	kg	0. 2200	0. 3800	0. 7000	1. 3000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0600	0. 1000	0. 1800	0. 3300
		292700480000	塑料线卡 15 以下	个	14. 0000	22. 0000	40. 0000	80. 0000
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85～100)	套	4. 1000	4. 1000	4. 1000	8. 2000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	2. 5500	2. 9500	3. 7500	4. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	2. 5000	4. 5200	8. 1400	14. 6600
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	1. 2500	2. 2600	4. 0700	7. 3300
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	1. 2500	2. 2600	4. 0700	7. 3300
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。							

G. 6. 16　联动控制器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 16 的规定。

表 G. 6. 16 联动控制器安装

项目	编号				G6-3-29	G6-3-30	G6-3-31	G6-3-32
	名称				多线制(壁挂式)		多线制(落地式)	
					100 点以下	100 点以上	100 点以下	100 点以上
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 629	20. 612	13. 629	20. 612
	材料	031513130000	冲击钻头	个	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		022700010001	白布	m	1. 6400	-	1. 6400	3. 2800
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301100000	焊锡	kg	1. 8200	3. 6400	1. 8200	3. 6400
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 4600	0. 9100	0. 4600	0. 9100
		292700480000	塑料线卡 15 以下	个	35. 0000	82. 0000	35. 0000	82. 0000
		030107030100	镀锌滚花膨胀螺栓 M10×105	套	4. 0800	4. 0800	-	-
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85～100)	套	4. 0800	-	4. 0800	4. 0800
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	-	4. 0800	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 5000	0. 8000	-	-
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	4. 5500	9. 1000	4. 5500	9. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 8000	2. 7000	1. 8000	2. 7000
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	0. 9000	1. 3500	0. 9000	1. 3500
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	0. 9000	1. 3500	0. 9000	1. 3500
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	-	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。								

续表 G. 6. 16 联动控制器安装

项目	编号				G6-3-33	G6-3-34	G6-3-35	G6-3-36
	名称				总线制(壁挂式)			
					100 点以下	200 点以下	500 点以下	500 点以上
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 853	20. 975	22. 341	23. 661
	材料	031513130000	冲击钻头	个	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		022700010001	白布	m	0. 1100	0. 1800	0. 3300	0. 6100
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301100000	焊锡	kg	0. 1200	0. 2000	0. 3600	0. 6800
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0300	0. 0500	0. 0900	0. 1700
		292700480000	塑料线卡 15 以下	个	10. 0000	16. 0000	24. 0000	46. 0000
		030107030100	镀锌滚花膨胀螺栓 M10×105	套	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	4. 1000	4. 1000	4. 1000	4. 1000
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2000	0. 3000	0. 3000	0. 4000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 3000	0. 5000	0. 9000	1. 7000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 8000	2. 4400	2. 7600	4. 5200
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	0. 9000	1. 2200	1. 3800	2. 2600
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	0. 9000	1. 2200	1. 3800	2. 2600
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。								

续表 G. 6. 16 联动控制器安装

项目	编号			G6-3-37	G6-3-38	G6-3-39	G6-3-40
	名称			总线制(落地式)			
				100 点以下	200 点以下	500 点以下	500 点以上
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 926	21. 041	22. 407	23. 727
	材料	022700010001	白布	m	0. 1100	0. 1800	0. 3300	0. 6100
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301100000	焊锡	kg	0. 1200	0. 2000	0. 3600	0. 6800
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0300	0. 0500	0. 0900	0. 1700
		292700480000	塑料线卡 15 以下	个	15. 0000	16. 0000	24. 0000	46. 0000
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85～100)	套	4. 1000	4. 1000	4. 1000	4. 1000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 3000	0. 5000	0. 9000	1. 7000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 8000	2. 4400	2. 7600	4. 5200
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	0. 9000	1. 2200	1. 3800	2. 2600
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	0. 9000	1. 2200	1. 3800	2. 2600
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。							

G. 6. 17　报警联动一体机安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 17 的规定。

表 G. 6. 17 报警联动一体机安装

项目	编号			G6-3-41	G6-3-42	G6-3-43	G6-3-44
	名称			壁挂式			
				500 点以下	1000 点以下	2000 点以下	2000 点以上
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	30. 974	40. 781	47. 144	64. 924
	材料	022700010001	白布	m	0. 2300	0. 4500	0. 7200	1. 4400
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301100000	焊锡	kg	0. 2500	0. 5000	0. 8000	1. 6000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 1300	0. 2000	0. 4000
		292700480000	塑料线卡 15 以下	个	15. 0000	46. 0000	86. 0000	120. 0000
		030107030100	镀锌滚花膨胀螺栓 M10×105	套	4. 0000	4. 0000	4. 0000	8. 0000
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85～100)	套	4. 1000	4. 1000	4. 1000	8. 2000
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2000	0. 3000	0. 5000	0. 8000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 6300	1. 2500	2. 0000	4. 0000
		031513130000	冲击钻头	个	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 2700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	2. 8000	5. 0600	9. 1200	16. 4000
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	1. 4000	2. 5300	4. 5600	8. 2000
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	1. 4000	2. 5300	4. 5600	8. 2000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。							

续表 G. 6. 17 报警联动一体机安装

项目	编号				G6-3-45	G6-3-46	G6-3-47	G6-3-48
	名称				落地式			
					500 点以下	1000 点以下	2000 点以下	2000 点以上
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28. 525	37. 336	43. 573	59. 420
	材料	022700010001	白布	m	0. 2300	0. 4500	0. 7200	1. 4400
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031301100000	焊锡	kg	0. 2500	0. 5000	0. 8000	1. 6000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0700	0. 1300	0. 2000	0. 4000
		292700480000	塑料线卡 15 以下	个	15. 0000	46. 0000	82. 0000	120. 0000
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85 ~ 100)	套	4. 1000	4. 1000	4. 1000	-
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	-	-	-	8. 2000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 6300	1. 2500	2. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	2. 8000	5. 0600	9. 1200	16. 4000
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	1. 4000	2. 5300	4. 5600	8. 2000
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	1. 4000	2. 5300	4. 5600	8. 2000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0700	0. 0700	0. 0700	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。								

G. 6. 18 重复显示装置、远程控制装置的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 18 的规定。

表 G. 6. 18 重复显示装置、远程控制装置

项目	编号				G6-3-49	G6-3-50	G6-3-51	G6-3-52
	名称				重复显示装置		远程控制装置	
					多线制	总线制	3 路以下	5 路以下
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 438	11. 695	5. 801	6. 956
	材料	030103001900	木螺钉 M5×30	个	-	-	4. 0000	4. 0000
		030107080000	塑料胀管	个	-	-	4. 0000	4. 0000
		022700010001	白布	m	0. 3200	0. 0700	0. 1200	0. 1700
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	-	-
		031301100000	焊锡	kg	0. 3600	0. 0800	0. 1300	0. 1900
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0900	0. 0200	0. 0400	0. 0500
		292700480000	塑料线卡 15 以下	个	21. 0000	7. 0000	-	-
		030107030100	镀锌滚花膨胀螺栓 M10×105	套	4. 0000	4. 0000	-	-
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85 ~ 100)	套	4. 1000	4. 1000	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 3000	0. 2000	-	-
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 9000	0. 2000	0. 3300	0. 4800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 1300	0. 1300	0. 1300	0. 1300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 6000	0. 6000	0. 1900	0. 2100
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	0. 3000	0. 3000	-	-
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	0. 3000	0. 3000	-	-
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 0700	0. 0700	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。								

G. 6. 19　报警装置、按钮的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 19 的规定。

表 G. 6. 19 报警装置、按钮

项目	编号				G6-3-53	G6-3-54	G6-3-55	G6-3-56
	名称				声光报警器	消防警铃	火灾报警按钮	消火栓报警按钮
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 475	0. 416	0. 396	0. 317
	材料	030103280000	自攻螺钉	个	1. 0000	1. 2000	-	-
		031513130000	冲击钻头	个	0. 1000	0. 0700	-	-
		030103001900	木螺钉 M5×30	个	3. 0000	2. 1000	-	-
		130500050000	防火涂料	kg	0. 0300	0. 0300	-	-
		050500010100	胶合板 δ3mm	m^2	0. 0100	0. 0100	-	-
		030107080000	塑料胀管	个	3. 0000	2. 1000	-	-
		022700010001	白布	m	0. 0200	0. 0200	-	-
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	-	-
		031301100000	焊锡	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0500	0. 0500
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 0500	0. 0500	-	-
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2～5)×(4～50)	个	-	-	2. 0400	2. 0400
		292500040000	铜接线卡 1. 0～2. 5	个	-	-	3. 0900	7. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0400	0. 0300	0. 0100	0. 0100
		873114000200	精密声级计 ND2	台班	-	0. 0200	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。

G. 6. 20　气体灭火装置的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 20 的规定。

表 G. 6. 20- 1 气体喷头

项目	编号				G6-3-57	G6-3-58	G6-3-59	G6-3-60	G6-3-61	G6-3-62
	名称				公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
	工程量计量单位				个					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 112	0. 116	0. 135	0. 158	0. 227	0. 250
	材料	232100040000	喷洒头	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		234500050000	喷头装饰盘	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
		180300010000	钢制管件	个	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
		180300161400	钢制丝堵 DN15	个	0. 2000	-	-	-	-	-
		180300161500	钢制丝堵 DN20	个	-	0. 2000	-	-	-	-
		180300161600	钢制丝堵 DN25	个	-	-	0. 2000	-	-	-
		180300161700	钢制丝堵 DN32	个	-	-	-	0. 2000	-	-
		180300161800	钢制丝堵 DN40	个	-	-	-	-	0. 2000	-
		180300161900	钢制丝堵 DN50	个	-	-	-	-	-	0. 2000
		144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 0600	0. 0600	0. 0720	0. 0750	0. 0800	0. 0850
		133500060000	聚四氟乙烯生料带	卷	0. 1380	0. 1700	0. 2140	0. 2350	0. 2500	0. 2600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括搬运、外观检查、管口套丝、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、装饰盘安装、喷头外观清洁。

表 G. 6. 20-2 储存装置

项目	编号				G6-3-63	G6-3-64	G6-3-65	G6-3-66	G6-3-67
	名称				储存容器(容积 L 以内)				
					40	70	90	155	270
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 647	3. 808	4. 387	6. 765	10. 817
	材料	144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 2400	0. 2400	0. 2400	0. 4000	0. 8000
		142900000100	高纯氮气 40L	瓶	1. 0000	1. 5000	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		192700030000	减压阀 100	个	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		241100000102	压力表(带弯、带阀) 25MPa	套	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		030107030400	镀锌滚花膨胀螺栓 M12×110	套	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		030105160300	镀锌六角螺栓带帽 M16×(70～75)	套	0. 2060	0. 2060	0. 2060	0. 2060	0. 2060
		341300030000	铝牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994300110000	空压机 综合	台班	0. 8000	1. 0000	1. 2000	1. 5000	1. 8000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括搬运、外观检查、称重、支框架、系统组件安装、阀驱动装置、高压软管安装、氮气增压、试压等。

表 G. 6. 20-3 称重检漏装置

项目	编号				G6-3-68
	名称				二氧化碳称重装置
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 974
	材料	030105105501	镀锌六角螺栓 M10×30	套	4. 1200
		030105061200	带母螺栓 M12×(40～60)	套	4. 1200
		341300030000	铝牌	个	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括搬运、开箱检查、组合装配、安装、固定、试动调整。

续表 G. 6. 20-3 称重检漏装置

项目	编号				G6-3-69
	名称				二氧化碳称重检漏装置安装
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 845
	材料	022700050000	棉纱头	kg	0. 1000
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	4. 1200
		341300030000	铝牌	个	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	870604020000	自动电子试压记录仪	台班	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、组合装配、安装、固定、试动调整。					

表 G. 6. 20-4 无管网气体灭火装置

项目	编号				G6-3-70	G6-3-71	G6-3-72	G6-3-73	G6-3-74
	名称				储存容器(容积 L 以内)				
					40	70	90	155	270
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 647	3. 564	5. 386	5. 940	9. 900
	材料	144100000200	厌氧胶 325# 200g	瓶	0. 1600	0. 1800	0. 2400	0. 3000	0. 4000
		030107030400	镀锌滚花膨胀螺栓 M12×110	套	0. 4120	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		030105160300	镀锌六角螺栓带帽 M16×(70～75)	套	0. 2060	0. 2060	0. 2060	0. 2060	0. 2060
		341300030000	铝牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、外观检查、气体瓶柜安装、系统组件安装、阀驱动装置安装。									

G. 6. 21　消防广播系统安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 21 的规定。

表 G. 6. 21 消防广播系统安装

项目	编号				G6-3-75	G6-3-76	G6-3-77	G6-3-78
	名称				125W 功放	250W 功放	录音机	广播强切按钮
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 396	0. 495	0. 416	0. 330
	材料	011300030000	扁钢 60 以内	kg	1. 2600	1. 4100	1. 3200	-
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m^2	0. 0600	0. 0600	0. 0500	0. 0100
		030103002300	半圆头螺钉 M6×10	个	410. 0000	410. 0000	410. 0000	410. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。								

续表 G. 6. 21 消防广播系统安装

项目	编号				G6-3-79	G6-3-80	G6-3-81
	名称				吸顶式扬声器	壁挂式音箱	广播分配器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 257	0. 198	3. 056
	材料	022700010001	白布	m	0. 0200	0. 0200	0. 3300
		031301100000	焊锡	kg	0. 0200	0. 0200	0. 3600
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0900
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 0500	0. 0500	0. 9000
		030103002300	半圆头螺钉 M6×10	个	-	-	4. 1000
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m^2	-	-	0. 0500
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	-	-	1. 2200
		031513130000	冲击钻头	个	-	0. 0700	-
		030107080000	塑料胀管	个	-	2. 0000	-
		050500010100	胶合板 δ3mm	m^2	0. 0400	-	-
		130500050000	防火涂料	kg	0. 0500	-	-
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 0100	-	-
		030103001900	木螺钉 M5×30	个	0. 4000	2. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0300	0. 0300	0. 0500
		873114000200	精密声级计 ND2	台班	0. 0200	0. 0200	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、防潮和防尘处理、压线、标志、绑扎。							

G. 6. 22　消防通信设备、报警备用电源安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 22 的规定。

表 G. 6. 22 消防通信设备、报警备用电源安装

项目	编号				G6-3-82	G6-3-83	G6-3-84
	名称				电话交换机		
					20 门	40 门	60 门
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 019	14. 962	17. 959
	材料	030107030100	镀锌滚花膨胀螺栓 M10×105	套	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		022700010001	白布	m	0. 3800	0. 7400	1. 1000
		031301100000	焊锡	kg	0. 4300	0. 8300	1. 3000
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 1100	0. 2100	0. 3100
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	1. 0500	2. 0500	3. 0500
		012100010500	角钢 A3 40mm×40mm×4mm	kg	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括设备开箱检验、现场就位、固定安装、测试。							

续表 G. 6. 22 消防通信设备、报警备用电源安装

项目	编号				G6-3-85	G6-3-86	G6-3-87
	名称				通讯分机	通讯插孔	消防报警备用电源及机柜
	工程量计量单位				部	个	台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 145	0. 079	3. 564
	材料	022700010001	白布	m	-	0. 0200	-
		031301100000	焊锡	kg	-	0. 0200	-
		031305020000	焊锡膏	kg	-	0. 0100	-
		011300110000	镀锌扁钢	kg	-	-	0. 3100
		130500050000	防火涂料	kg	-	0. 0500	-
		050500010100	胶合板 δ3mm	m^2	-	0. 0100	0. 0200
		030107080000	塑料胀管	个	2. 0000	1. 7000	-
		290901080300	铜端子 10	个	2. 0000	-	4. 0600
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0700	0. 0600	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	-	-	0. 1500
		030103001900	木螺钉 M5×30	个	2. 0000	2. 0000	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103001000	数字万用表 F-87	台班	-	-	2. 4000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	-	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括设备开箱检验、现场就位、固定安装、测试。							

G. 6. 23　模块(接口)的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 23 的规定。

表 G. 6. 23 模块(接口)

项目	编号				G6-3-88	G6-3-89	G6-3-90
	名称				控制模块(接口)		报警接口
					单输入、出	多输入、出	
	工程量计量单位				个		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 155	1. 531	1. 069
	材料	031301100000	焊锡	kg	0. 0600	0. 1200	0. 0400
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0100
		030103170000	镀锌机螺钉 M(2 ~ 5) × (4 ~ 50)	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		341300120000	标志牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括安装、固定、校线、挂锡、功能检测、编码、防潮和防尘处理。							

G. 6. 24　模块箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 24 的规定。

表 G. 6. 24 模块箱安装

项目	编号				G6-3-91	G6-3-92	G6-3-93	G6-3-94
	名称				模块箱明装(半周长 mm 以内)			
					500	700	1000	1500
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 383	0. 449	0. 634	0. 950
	材料	030107000501	膨胀螺栓 M6	套	4. 0800	4. 0800	-	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	-	-	4. 0800	4. 0800
		011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 2600	1. 2600	1. 2600	1. 2600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0378	0. 0378	0. 0378	0. 0378
		130100050000	调合漆	kg	0. 0060	0. 0070	0. 0083	0. 0100
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0150	0. 0150	0. 0179	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0400	0. 0500	0. 0577	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括测位、打眼、箱体开孔、刷漆、固定。								

G. 6. 25　手报箱安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 25 的规定。

表 G. 6. 25 手报箱安装

项目	编号				G6-3-95	G6-3-96	G6-3-97
	名称				手报箱		消防广播控制箱
					悬挂式	镶嵌式	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 634	1. 188	14. 685
	材料	030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1500	0. 1500	0. 6000
		130100050000	调合漆	kg	0. 0200	0. 0200	-
		130100030000	醇酸磁漆	kg	0. 0100	0. 0100	-
		280100100300	裸铜线 10mm²	m	0. 3000	0. 3000	-
		290901000400	铜线端子 50A	个	2. 0200	2. 0200	-
		010900130000	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	0. 2000	0. 2000	-
		022700010001	白布	m	-	-	0. 2700
		022700050000	棉纱头	kg	-	-	1. 4000
		341300120000	标志牌	个	-	-	1. 0000
		031500040000	垫铁	kg	-	-	2. 0000
		031301100000	焊锡	kg	-	-	0. 5700
		031305020000	焊锡膏	kg	-	-	0. 1400
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85 ~ 100)	套	-	-	4. 1000
		172503030300	塑料软管 φ5	m	-	-	0. 1500
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	-	-	1. 4300
		271900050000	绝缘橡胶板 δ = 6- 12	kg	-	-	0. 0500
		270600130100	接地线 1×4mm²	m	-	-	3. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 4000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	-	2. 5000
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	-	-	1. 2500
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	-	-	1. 2500
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	-	-	0. 0700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测位、打眼、箱体开孔、刷漆、固定。

G. 6. 26　大空间高空灭火装置的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 26 的规定。

表 G. 6. 26 大空间高空灭火装置

项目	编号			G6-3-98	G6-3-99
	名称			消防备用电源	大空间高空灭火装置
	工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 660	6. 310
	材料	031301030300	电焊条 结 507 φ3. 2	kg	-	1. 1600
		142900050001	乙炔气	m^3	-	0. 1400
		142900030000	氧气	m^3	-	0. 4200
		022700050000	棉纱头	kg	-	0. 5000
		140100020000	清油	kg	-	0. 0400
		020100160000	石棉橡胶板	kg	-	0. 3400
		140500070000	铅油	kg	-	0. 2000
		202100030000	低压盲板	kg	-	0. 3600
		020700130000	钢板垫板	kg	-	14. 1600
		022700010001	白布	m	0. 0200	-
		031301100000	焊锡	kg	0. 0200	-
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0100	-
		020700000100	橡胶垫 δ2mm	m^2	0. 0200	-
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 3100	-
		030105630000	半圆头螺栓	个	4. 1000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500001700	电焊条烘干箱 60×50×75cm^3	台班	-	0. 0600
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	0. 3700
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	-	0. 5600
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0400	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括设备开箱检验、整体吊装、找平、找正、安装固定、切管、焊法兰、通电测试。						

G. 6. 27　其他装置的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 27 的规定。

表 G. 6. 27 其他装置

项目	编号			G6-3-100	G6-3-101	G6-3-102
	名称			放气指示灯	气体灭火控制器	温感电缆探测器
	工程量计量单位			只	台	m
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 198	0. 330	0. 010
	材料	030107090000	塑料胀塞	个	5. 0000	-	-
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	-	-
		031303010200	焊锡丝 含锡 60%	kg	-	-	0. 0001
		031301050100	焊片 4	个	-	-	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	-	0. 0020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、划线定位、设备组装、固定。						

续表 G. 6. 27 其他装置

项目	编号				G6-3-103	G6-3-104	G6-3-105	G6-3-106
	名称				灭火器安装			防毒面具安装
					墙挂式	放置式	悬挂式	
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 670	0. 838	1. 340	0. 066
	材料	230100010000	灭火器	个	(10. 0000)	(10. 0000)	(10. 0000)	—
		340700050000	防毒罩	个	—	—	—	(10. 0000)
		030103190000	镀锌机螺钉 M(6～12)×(12～120)	个	30. 6000	-	-	-
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	-	-	30. 6000	-
		031500240000	吊钩	个	-	-	10. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	2. 0000	-
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、划线定位、设备组装、固定。								

续表 G. 6. 27 其他装置

项目	编号				G6-3-107	G6-3-108	G6-3-109	G6-3-110
	名称				灭火器放置箱安装			
					墙挂式(箱半周长)		放置式(箱半周长)	
					1m 以下	1m 以上	1m 以下	1m 以上
	工程量计量单位				10 个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 363	3. 201	1. 181	1. 604
	材料	020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	-	-	0. 5400	0. 6300
		030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	40. 8000	40. 8000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、划线定位、设备组装、固定。								

Ⅳ　乘客信息系统(PIS)

G.6.28　中心设备的施工生产要素消耗量可参考表 G.6.28 的规定。

表 G.6.28-1 服务器安装

项目	编号				G6-4-1	G6-4-2	G6-4-3	G6-4-4	G6-4-5	G6-4-6
	名称				服务器					
					中心数据	中心网管	中心操作员	直播	多媒体素材	数字视频
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.647	1.987	1.650	1.980	2.640	2.653
	材料	300111010000	光盘	张	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000
		143500370000	多功能上光清洁剂	盒	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		022700250000	脱脂棉	kg	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括技术、机具、机械准备、电源检测和联试安全保护、接口正确性测试、检查、硬件系统验证、硬件调试等。										

表 G.6.28-2 工作站安装

项目	编号				G6-4-7	G6-4-8	G6-4-9	G6-4-10
	名称				工作站			
					播出控制	多媒体素材	操作员	维护
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.300	1.340	1.320	1.307
	材料	300111010000	光盘	张	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		143500370000	多功能上光清洁剂	盒	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
		022700250000	脱脂棉	kg	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括技术准备、机具准备、搬运、开箱检查、定位、安装、互联、接口正确性检查、加电调试。								

表 G. 6. 28-3 系统软件安装

项目	编号				G6-4-11	G6-4-12	G6-4-13	G6-4-14	G6-4-15	G6-4-16
	名称				服务器系统软件					
					中心数据	中心网管	中心网管、操作员	直播	多媒体素材	数字视频
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 310	1. 313	0. 990	1. 320	1. 327	2. 310
	材料	300111010000	光盘	张	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	4. 0000
		143500370000	多功能上光清洁剂	盒	0. 1500	0. 1500	0. 1000	0. 1500	0. 1500	0. 1500
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 3000	0. 7000	0. 3000	0. 7000	0. 7000	1. 3000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括装调技术准备、搬运、开箱、检查、接口正确性检查确认、系统加电、调试。

表 G. 6. 28-4 视频录、编设备安装

项目	编号				G6-4-17	G6-4-18	G6-4-19	G6-4-20	G6-4-21
	名称				DVD/VCD播放机	数字硬盘录像机			视频打印机
						4 路输入	8 路输入	16 路输入	
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 990	1. 320	2. 640	3. 960	0. 660
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	-	-	-	-
		873101000900	电视信号发生器	台班	-	1. 0000	2. 0000	3. 0000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括技术、机具、机械准备、电源检测和联试安全保护、接口正确性测试、检查、硬件系统验证、硬件调试等。

续表 G. 6. 28-4 视频录、编设备安装

项目	编号				G6-4-22	G6-4-23	G6-4-24	G6-4-25	G6-4-26
	名称				中心监视器			中心控制器	中心交换机
					37" 以内	56" 以内	56" 以上		
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 924	1. 188	1. 320	1. 320	1. 254
	材料	143300260000	酒精	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	-
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	-
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143500370000	多功能上光清洁剂	盒	-	-	-	-	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 2800	0. 4400	0. 5300	-	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	-	0. 6200	0. 7000
		873107000600	网络测试仪 FWKE	台班	-	-	-	-	0. 6000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括技术、机具、机械准备、电源检测和联试安全保护、接口正确性测试、检查、硬件系统验证、硬件调试等。

表 G. 6. 28-5 机柜安装

项目	编号				G6-4-27	G6-4-28
	名称				标准机柜	
					600×600×2200mm 以内	600×1100×2200mm 以内
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 320	1. 980
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800
		022700120000	棉丝	kg	0. 1000	0. 1000
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	0. 2000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 1000	0. 1000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、搬运、开箱、检查、定位、安装、接地、清理。

表 G. 6. 28-6 视频信号处理设备安装

项目	编号			G6-4-29	G6-4-30	G6-4-31	G6-4-32
	名称			硬盘	视频、音频分配器	视频、音频切换器	
						4 * 1	8 * 1
	工程量计量单位			台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 013	0. 528	0. 825	1. 485
	材料	292700420000	尼龙线卡	只	_	25. 5000	_	_
		341300120000	标志牌	个	_	9. 4500	_	_
		302100030000	莲花插头	个	_	_	10. 0000	18. 0000
		340000110000	其他材料	%	_	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2500	_	_	_
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、搬运、开箱、检查、定位、安装、清理。								

表 G. 6. 28-7 防火墙设备安装

项目	编号			G6-4-33
	名称			防火墙安装
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 300
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	3. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括技术准备、机具和仪表准备、搬运、开箱检查、定位、安装、电源检测和联试安全保护、接口正确性测试、检查、硬件系统的验证、硬件调试、清理。					

G. 6. 29　车站设备的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 29 的规定。

表 G. 6. 29- 1 服务器、工作站安装

项目	编号				G6-4-34	G6-4-35
	名称				车站服务器	车站工作站
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 980	1. 320
	材料	300111010000	光盘	张	4. 0000	6. 0000
		143500370000	多功能上光清洁剂	盒	0. 1000	0. 1000
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 5000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括技术、机具、机械准备、接口正确性测试、开箱检查、安装、设备加电、硬件调试等。						

表 G. 6. 29-2 控制器安装

项目	编号				G6-4-36	G6-4-37	G6-4-38
	名称				控制器		
					车站液晶电视播出	屏幕播出	LED 屏播出
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 333	1. 320	1. 353
	材料	341300120000	标志牌	个	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试。							

表 G. 6. 29-2

项目	编号				G6-4-39	G6-4-40
	名称				控制器	
					全彩色 LED 屏	网络管理
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 346	1. 320
	材料	341300120000	标志牌	个	2. 1000	2. 1000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	0. 5000
		873116000300	逻辑分析仪 TEK1230C64	台班	-	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试。						

表 G. 6. 29-3 转换器与电源控制盒安装

项目	编号				G6-4-41	G6-4-42	G6-4-43
	名称				车站电视分配转换器	车站 LED 分配转换器	车站电源控制盒
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 528	0. 541	0. 528
	材料	292700420000	尼龙线卡	只	252. 5000	252. 5000	-
		341300120000	标志牌	个	9. 4500	9. 4500	4. 2000
		022700050000	棉纱头	kg	-	-	0. 0500
		030103280000	自攻螺钉	个	-	-	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试。							

表 G. 6. 29-4 显示设备安装

项目	编号				G6-4-44	G6-4-45	G6-4-46
	名称				屏幕墙		车站液晶显示器
					12 台监视器以下	24 台监视器以下	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 280	11. 880	0. 330
	材料	030105001200	地脚螺栓 M14×(150～300)	套	6. 1200	12. 2400	-
		030105000200	地脚螺栓 M10×100	套	1. 0200	1. 0200	-
		022700050000	棉纱头	kg	0. 1000	0. 1000	-
		143300260000	酒精	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	-	-	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试。							

续表 G. 6. 29-4 显示设备安装

项目	编号				G6-4-47	G6-4-48	G6-4-49
	名称				LED 显示器(壁装、吊装)		
					单基色	双基色	三基色
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 528	0. 660
	材料	300105030000	显示器支吊架	套	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873113000100	电缆测试仪 JH5132	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试。							

续表 G. 6. 29-4 显示设备安装

项目	编号				G6-4-50	G6-4-51	G6-4-52	G6-4-53	G6-4-54	G6-4-55
	名称				等离子显示屏 50″以下		等离子显示屏 65″以下		等离子显示屏 65″以上	
					摆放	壁装、吊装	摆放	壁装、吊装	摆放	壁装、吊装
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 660	0. 858	0. 990	1. 188	1. 320	1. 518
	材料	300105030000	显示器支吊架	套	-	1. 0000	-	1. 0000	-	1. 0000
		031513000200	冲击钻头 φ10	个	-	0. 2000	-	0. 2000	-	0. 2000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	-	4. 0800	-	4. 0800	-	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	-	2. 0000	-	2. 0000	-	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	-	0. 1000	-	0. 1000	-	0. 1000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试。										

表 G. 6. 29-5 播、控设备及软件安装

项目	编号				G6-4-56	G6-4-57
	名称				车站多电脑切换器(KVM)	车站管理软件包
	工程量计量单位				台	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	7. 260
	材料	300111010000	光盘	张	-	2. 0000
		340500040000	打印纸	箱	-	0. 0100
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994500090000	打印机	台班	-	2. 0000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 6000	-
		570700000300	彩色监视器 14″	台班	0. 5000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试、试运行。						

续表 G. 6. 29-5 播、控设备及软件安装

项目	编号				G6-4-58	G6-4-59	G6-4-60
	名称				通讯协议转换接口	显示屏接口	
						网络连接器	通信软件
	工程量计量单位				个	台	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 198	0. 132	0. 330
	材料	340500040000	打印纸	箱	-	-	0. 0100
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	-	-
		022700250000	脱脂棉	kg	-	0. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试、试运行。							

续表 G. 6. 29-5 播、控设备及软件安装

项目	编号				G6-4-61	G6-4-62	G6-4-63
	名称				列车发车显示屏控制软件	上/下行控制计算机	视音频数模转换器
	工程量计量单位				套	台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 528	0. 396	0. 330
	材料	300111010000	光盘	张	1. 0000	2. 0000	-
		143500370000	多功能上光清洁剂	盒	-	0. 1000	-
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	0. 0200	-
		290901050100	冷压接线端头 RJ45	个	-	-	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	0. 5000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试、试运行。							

续表 G. 6. 29-5 播、控设备及软件安装

项目	编号				G6-4-64	G6-4-65
	名称				异步通讯控制器	全彩色屏 智能电源控制器
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 792	0. 528
	材料	022700050000	棉纱头	kg	-	0. 0500
		030103280000	自攻螺钉	个	6. 1200	-
		341300120000	标志牌	个	-	4. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1500	-
		873111000700	数字存储打印示波器 HP-54512B	台班	0. 4000	-
		994500001500	对讲机 C15	台班	1. 0000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试、试运行。						

续表 G. 6. 29-5 播、控设备及软件安装

项目	编号				G6-4-66	G6-4-67	G6-4-68
	名称				LED 屏 智能电源控制器	全彩色 LED 屏控制软件	播放软件
	工程量计量单位				台	套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 528	0. 528	0. 528
	材料	341300120000	标志牌	个	4. 2000	-	-
		300111010000	光盘	张	-	1. 0000	1. 0000
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0500	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试、试运行。							

表 G. 6. 29-6 视频传输设备安装

项目	编号				G6-4-69	G6-4-70	G6-4-71
	名称				视频传输设备		
					多路遥控发射设备	接收设备	解码驱动器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 640	1. 980	0. 396
	材料	030105550001	螺栓	套	4. 0800	4. 0800	5. 1000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 5000	0. 5000	0. 3000
		873111000700	数字存储打印示波器 HP-54512B	台班	-	-	0. 6000
		873104000100	大功率计 SD2460	台班	2. 0000	-	-
		873102000700	晶体管稳压电源 WYS-5040	台班	2. 0000	2. 5000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括搬运、开箱检查、安装、接线、设备加电、调试。							

表 G. 6. 29-7 车站机柜及配电柜安装

项目	编号				G6-4-72	G6-4-73	G6-4-74
	名称				车站机柜		全彩色屏智能配电柜
					落地式	墙挂式	
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 716	2. 706	1. 584
	材料	030105001200	地脚螺栓 M14×(150～300)	套	4. 0800	-	-
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	-	4. 0800	4. 0800
		022700050000	棉纱头	kg	0. 1000	0. 1000	0. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括搬运、开箱检查、安装、接地。							

G. 6. 30　车载设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 30 的规定。

表 G. 6. 30 车载设备安装

项目	编号				G6-4-75	G6-4-76	G6-4-77
	名称				车载服务器	车载电视分配转换器	便携式工作站
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 650	0. 528	1. 320
	材料	300111010000	光盘	张	2. 0000	-	3. 0000
		143500370000	多功能上光清洁剂	盒	0. 1000	-	0. 1000
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	-	0. 0200
		292700420000	尼龙线卡	只	-	252. 5000	-
		341300120000	标志牌	个	-	9. 4500	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 5000	-	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、检验、定位、安装、接线、设备加电、调试。							

续表 G. 6. 30 车载设备安装

项目	编号				G6-4-78	G6-4-79	G6-4-80	G6-4-81
	名称				车载站机柜(司机室车载机柜)		车厢机箱	
					落地式	墙挂式	固定式标准机箱	翻转式标准机箱
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 716	2. 706	0. 660	0. 990
	材料	030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	-	-
		022700050000	棉纱头	kg	0. 1000	0. 1000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	-	-
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	-	-	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、定位、设备安装、接线、接地、附件安装、设备加电、调试。								

续表 G. 6. 30 车载设备安装

项目	编号				G6-4-82	G6-4-83	G6-4-84
	名称				车载液晶电视	司机室监控屏	车厢显示屏
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 495	3. 300	0. 495
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	-	4. 0800
		022700250000	脱脂棉	kg	-	0. 0200	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	-	1. 5000	-
		994500001500	对讲机 C15	台班	0. 2500	1. 5000	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、定位、设备安装、接线、附件安装、设备加电、调试。							

续表 G. 6. 30 车载设备安装

项目	编号				G6-4-85	G6-4-86	G6-4-87
	名称				车载接收器	车载管理软件包	车载交换机
	工程量计量单位				台	套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	3. 379	2. 750
	材料	030105090500	镀锌带母螺栓 M8×(30～60)	套	4. 0800	-	-
		300111010000	光盘	张	-	2. 0000	-
		143500060000	清洁剂	kg	-	-	0. 5050
		340500040000	打印纸	箱	-	0. 0100	-
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873110000200	频谱分析仪 HP8563E	台班	-	-	1. 5000
		994500090000	打印机	台班	-	2. 0000	-
		994500001500	对讲机 C15	台班	0. 2500	-	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、定位、设备安装、接线、附件安装、设备加电、调试。							

G. 6. 31　外部接口安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 31 的规定。

表 G. 6. 31 外部接口安装

项目	编号				G6-4-88	G6-4-89	G6-4-90	G6-4-91
	名称				车辆接口	开车自动运行系统(ATS)	综合信息管理系统(IMS)	网络接口
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 132	0. 429	0. 429	0. 442
	材料	022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 0200	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、定位、设备安装、互联、接线、附件安装、设备加电、调试。								

G. 6. 32　触摸屏安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 32 的规定。

表 G. 6. 32 触摸屏安装

项目	编号				G6-4-92	G6-4-93	G6-4-94	G6-4-95	G6-4-96
	名称				触摸屏				
					3. 8″	5. 7″		5. 7″以上	
					嵌入式	无线单向	无线双向	桌面摆放式	嵌入式
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 495	0. 660	0. 792	0. 990
	材料	022700050000	棉纱头	kg	0. 0300	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
		143300260000	酒精	kg	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2500	0. 5000	0. 5000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、定位、设备安装、电缆头制作安装、接线、附件安装、设备加电、调试。									

续表 G. 6. 32 触摸屏安装

项目	编号				G6-4-97	G6-4-98	G6-4-99
	名称				PDA 触摸屏 无线手持	智能型触摸屏	无线接收器
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 660	0. 990	0. 330
	材料	022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0200
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0100
		143300260000	酒精	kg	0. 1000	0. 1000	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 6000	1. 0000	0. 2500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、定位、设备安装、电缆头制作安装、接线、附件安装、设备加电、调试。							

续表 G. 6. 32 触摸屏安装

项目	编号				G6-4-100	G6-4-101
	名称				按键面板	
					2-6 键	8- 12 键
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 462	0. 528
	材料	022700050000	棉纱头	kg	0. 0200	0. 0500
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0100	0. 0100
		143300260000	酒精	kg	0. 0500	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括搬运、开箱检查、定位、设备安装、电缆头制作安装、接线、附件安装、设备加电、调试。						

续表 G. 6. 32 触摸屏安装

项目	编号				G6-4-102	G6-4-103
	名称				标准型主控机	
					8 串口、1 网络口、机架安装、1U	8 串口、8 红外、8I/O、8 继电器、1 网络口、机架安装、1U
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 660	1. 320
	材料	290901040200	冷压端子 φ8 孔	个	42. 0000	42. 0000
		264500000200	插头 DB-9	副	8. 0000	8. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 3000	0. 3000
		873113010000	低频电缆测试仪	台班	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括搬运、开箱检查、定位、设备安装、电缆头制作安装、接线、附件安装、设备加电、调试。

续表 G. 6. 32 触摸屏安装

项目	编号				G6-4-104	G6-4-105	G6-4-106
	名称				小型主控机		
					1 网络口	2 网络口	无线网卡型
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 858	1. 056	0. 858
	材料	290901040200	冷压端子 φ8 孔	个	4. 0000	6. 0000	4. 0000
		264500000200	插头 DB-9	副	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		873113010000	低频电缆测试仪	台班	0. 1000	0. 1000	-
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 7500	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括搬运、开箱检查、定位、设备安装、电缆头制作安装、接线、附件安装、设备加电、调试。

续表 G. 6. 32 触摸屏安装

项目	编号				G6-4-107	G6-4-108
	名称				接口机	
					4 红外、4I/O、4 继电器、机柜安装、1U	8 红外、8I/O、8 继电器、机柜安装、1U
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 990	1. 320
	材料	290901040200	冷压端子 φ8 孔	个	21. 0000	41. 0000
		264500000200	插头 DB-9	副	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 1000
		994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括搬运、开箱检查、定位、设备安装、电缆头制作安装、接线、附件安装、设备加电、调试。						

G. 6. 33　调制解调器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 33 的规定。

表 G. 6. 33 调制解调器安装

项目	编号				G6-4-109	G6-4-110
	名称				调制解调器	
					有线	无线
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 330	0. 660
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括技术、机具、机械准备、电源检测和联试安全保护、接口正确性测试、检查、硬件系统验证、硬件调试等。						

G. 6. 34　存储设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 34 的规定。

表 G. 6. 34 存储设备安装

项目	编号				G6-4-111	G6-4-112	G6-4-113	G6-4-114
	名称				光盘驱动器	移动硬盘	光盘机	
							CD-R/RW	DVD-R/RW
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 165	0. 132	0. 099	0. 132
	材料	300111010000	光盘	张	1. 0000	-	-	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	-	2. 0000
	机具	994500080000	笔记本电脑	台班	0. 5000	0. 2500	0. 2000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、电源检测和施工安全防护、搬运、开箱、检查、定位、安装、互联、设备清理和清洗、接通电源、单机自检、接口正确性检查和调试、联机调试。								

G. 6. 35　设备底座安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 35 的规定。

表 G. 6. 35 设备底座安装

项目	编号				G6-4-115	G6-4-116
	名称				底座规格	
					600×600mm	600×1100mm
	工程量计量单位				个	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 200	3. 300
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 5000	0. 7000
		031301100000	焊锡	kg	0. 2000	0. 3500
		031305020000	焊锡膏	kg	0. 0400	0. 0700
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0408	0. 0408
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 1000	0. 1000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	1. 0000	1. 5000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2500	0. 2500
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 4000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括装调技术准备、装调机具准备、搬运、开箱、检查、定位、安装、清理。						

G. 6. 36　工作台安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 36 的规定。

表 G. 6. 36 工作台安装

项目	编号				G6-4-117	G6-4-118	G6-4-119	G6-4-120	G6-4-121
	名称				工作台		底部工作台	操作辅台	打印机台
					含电器设备	无电器设备			
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	9. 900	6. 244	6. 600	5. 280	1. 980
	材料	030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		030105150500	精制六角带帽螺栓 M8×14	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	-
		280300140100	控制线 BVVP2×0. 5mm²	m	5. 0000	-	8. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	-
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	3. 0000	-	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		873116000300	逻辑分析仪 TEK1230C64	台班	1. 5000	-	1. 5000	1. 0000	1. 5000
		994500080000	笔记本电脑	台班	5. 0000	-	4. 0000	4. 0000	5. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括技术准备、机具准备、搬运、开箱检查、定位、安装、互联、接口正确性检查、加电调试。

V　安全防范系统

G. 6. 37　入侵报警设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 37 的规定。

表 G. 6. 37- 1 入侵探测器(室内外、周界)

项目	编号				G6-5-1	G6-5-2	G6-5-3	G6-5-4	G6-5-5	G6-5-6
	名称				门磁开关		紧急脚踏开关		紧急手动开关	
					有线	无线	有线	无线	有线	无线
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 198	0. 396	0. 099	0. 198	0. 106	0. 264
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301050100	焊片 4	个	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 4000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定。										

续表 G. 6. 37- 1 入侵探测器(室内外、周界)

项目	编号				G6-5-7	G6-5-8	G6-5-9	G6-5-10	G6-5-11
	名称				窗磁开关	探测器			
						红外主动	有线被动红外	无线被动红外	幕帘红外
	工程量计量单位				套	对	套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 198	0. 099	0. 660	0. 990	1. 188
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301050100	焊片 4	个	3. 0000	8. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定。									

续表 G. 6. 37-1 入侵探测器(室内外、周界)

项目	编号				G6-5-12	G6-5-13	G6-5-14	G6-5-15	G6-5-16
	名称				探测器				
					微波	微波墙式	多技术复合		
							吸顶	壁装	长距离
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 003	0. 990	0. 997	1. 188	1. 320
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301050100	焊片 4	个	5. 0000	8. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定。

续表 G. 6. 37-1 入侵探测器(室内外、周界)

项目	编号				G6-5-17	G6-5-18	G6-5-19	G6-5-20	G6-5-21
	名称				探测器				
					超声波	激光	玻璃破碎	振动	驻波
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 983	0. 990	1. 320	1. 010	0. 990
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301050100	焊片 4	个	5. 0000	8. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 4000	0. 8000	0. 4000	0. 4000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定。

续表 G. 6. 37-1 入侵探测器(室内外、周界)

项目	编号				G6-5-22	G6-5-23	G6-5-24
	名称				探测器		
					泄漏电缆	感应式	无线报警
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 003	0. 977	0. 924
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		031301050100	焊片 4	个	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定。

续表 G. 6. 37-1 入侵探测器(室内外、周界)

项目	编号				G6-5-25	G6-5-26
	名称				报警声音复核装置(拾音器)	无线传输报警按钮
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 660	0. 264
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0100	-
		031301050100	焊片 4	个	2. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定。

表 G. 6. 37-2 报警控制器

项目	编号				G6-5-27	G6-5-28	G6-5-29	G6-5-30	G6-5-31	G6-5-32
	名称				多线制报警控制器				总线制报警控制器	
					8 路	16 路	32 路	64 路	8 路	16 路
	工程量计量单位				套					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 280	7. 260	9. 240	11. 220	3. 960	5. 940
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0200	0. 0400	0. 0800	0. 1600	0. 0200	0. 0400
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0400	0. 0800	0. 1600	0. 0200	0. 0200
		031301050100	焊片 4	个	16. 0000	32. 0000	64. 0000	128. 0000	16. 0000	32. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 5000	0. 6000	1. 0000	1. 2000	0. 5000	0. 6000
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 5000	0. 6000	0. 8000	1. 0000	0. 5000	0. 6000
		873111000400	示波器 SR43	台班	1. 5000	2. 0000	3. 0000	5. 0000	1. 5000	2. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定、配线。

续表 G. 6. 37-2 报警控制器

项目	编号				G6-5-33	G6-5-34	G6-5-35	G6-5-36
	名称				总线制报警控制器			
					32 路	64 路	128 路	每增加 1 路
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 260	9. 240	11. 220	0. 066
	材料	030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0800	0. 1600	0. 3000	-
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0200	-
		031301050100	焊片 4	个	64. 0000	128. 0000	256. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 6000	1. 0000	1. 2000	-
		873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 8000	1. 6000	3. 2000	0. 0250
		873111000400	示波器 SR43	台班	3. 0000	6. 0000	12. 0000	0. 0900
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定、配线。

续表 G. 6. 37-2 报警控制器

项目	编号				G6-5-37	G6-5-38	G6-5-39
	名称				有线对讲机		用户机
					8 路	16 路	
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 960	5. 940	0. 330
	材料	022700050000	棉纱头	kg	0. 0200	0. 0500	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	-
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	2. 0000	3. 0000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定、配线。							

表 G. 6. 37-3 报警显示设备

项目	编号				G6-5-40	G6-5-41	G6-5-42
	名称				报警灯	警铃	报警警号
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 409	0. 396	0. 198
	材料	031513130000	冲击钻头	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 3000	0. 3000	0. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定、配线。							

表 G. 6. 37-4 报警信号传输设备

项目	编号				G6-5-43	G6-5-44	G6-5-45	G6-5-46
	名称				有线报警信号前端传输发送器			网络传输接口
					电话线传输	电源线传输	专线传输	
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 980	2. 970	3. 960	0. 330
	材料	022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 0000	1. 5000	2. 0000	0. 5000
		873111000400	示波器 SR43	台班	1. 0000	1. 5000	2. 0000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、设备组装、画线定位、安装、固定、配线。

续表 G. 6. 37-4 报警信号传输设备

项目	编号				G6-5-47	G6-5-48	G6-5-49	G6-5-50	G6-5-51
	名称				报警信号接收机				
					专线传输	电话线	电源线	无线门磁开关	公用天线信号
	工程量计量单位				系统				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 310	2. 310	2. 970	2. 640	2. 310
	材料	022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		873111000400	示波器 SR43	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、设备组装、画线定位、安装、固定、配线。

续表 G. 6. 37-4 报警信号传输设备

项目	编号				G6-5-52	G6-5-53	G6-5-54
	名称				无线报警发送、接收设备		
					发送设备 2W 以下	发送设备 5W 以下	无线报警接收设备
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 320	2. 970	2. 640
	材料	022700050000	棉纱头	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873111000400	示波器 SR43	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		873104000100	大功率计 SD2460	台班	1. 0000	1. 5000	1. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、设备组装、画线定位、安装、固定、配线。							

G. 6. 38　出入口控制设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 38 的规定。

表 G. 6. 38- 1 目标识别设备

项目	编号				G6-5-55	G6-5-56	G6-5-57	G6-5-58	G6-5-59	G6-5-60
	名称				读卡器		指纹门禁系统		面部识别系统	
					不带键盘	带键盘	采集器	识别器	信息采集器	识别器
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 320	1. 452	0. 330	1. 386	0. 660	1. 307
	材料	030107001400	膨胀螺栓 M5	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 1000	0. 2000	0. 1000	0. 2000
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 2000	0. 2000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、设备组装、画线定位、安装、固定、配线。										

续表 G. 6. 38- 1 目标识别设备

项目		编号		G6-5-61
		名称		密码键盘
		工程量计量单位		套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 660
	材料	030107001400	膨胀螺栓 M5	套	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 1000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、画线定位、安装、固定、配线。					

表 G. 6. 38-2 控制设备

项目	编号				G6-5-62	G6-5-63	G6-5-64	G6-5-65	G6-5-66
	名称				门禁控制器				
					单门	双门	四门	八门	十六门
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 660	1. 320	2. 310	3. 960	6. 600
	材料	030107001400	膨胀螺栓 M5	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		022700250000	脱脂棉	kg	0. 0200	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0700
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 2000	0. 4000	0. 6000	1. 0000	2. 0000
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 5000	1. 0000	1. 5000	2. 0000	3. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检查、设备组装、画线定位、安装、固定、配线。									

表 G. 6. 38-3 执行机构设备

项目	编号			G6-5-67	G6-5-68	G6-5-69	G6-5-70	G6-5-71	G6-5-72
	名称			电控锁	电磁吸力锁	电子密码锁	可视对讲门铃	户口机	自动闭门器
	工程量计量单位			台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 320	1. 650	0. 198	2. 970	0. 660	0. 990
	材料	030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 4000	0. 4000	0. 1000	0. 4000	0. 4000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、设备组装、画线定位、安装、固定、配线。										

续表 G. 6. 38-3 执行机构设备

项目	编号			G6-5-73	G6-5-74
	名称			电子巡更系统	
				信息钮	通信座
	工程量计量单位			套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 132	0. 660
	材料	030103280000	自攻螺钉	个	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 1000	0. 4000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、设备组装、画线定位、安装、固定、配线。						

Ⅵ　不间断电源(UPS)

G.6.39　电源主机设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G.6.39 的规定。

表 G.6.39 电源主机设备安装

项目	编号				G6-6-1	G6-6-2	G6-6-3	G6-6-4
	名称				不间断电源柜			远程监控软件安装
					主机柜安装	进线柜安装	馈线柜安装	
	工程量计量单位				台			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1.320	0.990	0.990	7.920
	材料	300111010000	光盘	张	-	-	-	4.0000
		340500040000	打印纸	箱	-	-	-	0.0150
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	4.0800	4.0800	4.0800	-
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.3000	0.2000	1.2000	-
		994500090000	打印机	台班	-	-	-	2.5000
		870605010000	恒电位仪	台班	0.3000	0.2000	1.2000	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	1.0000	0.5000	0.5000	-
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括技术准备、机具准备、搬运、开箱检查、定位、安装、互联、自检、调试等。								

G.6.40　不间断电源安装的施工生产要素消耗量可参考表 G.6.40 的规定。

表 G.6.40 不间断电源安装

项目	编号				G6-6-5	G6-6-6	G6-6-7	G6-6-8	G6-6-9	G6-6-10
	名称				不间断电源(UPS)安装					
					1kV·A 以内	10kV·A 以内	20kV·A 以内	30kV·A 以内	50kV·A 以内	100kV·A 以内
	工程量计量单位				台					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.990	3.300	4.004	4.805	5.766	6.343
	机具	873103000600	数字多用表 DF-1	台班	1.0000	4.0000	4.0000	5.0000	5.0000	10.0000
		873105020000	电源干扰测试仪	台班	0.5000	1.5000	2.0000	2.5000	4.0000	7.0000
		873104000100	大功率计 SD2460	台班	-	2.0000	2.0000	2.5000	4.0000	7.0000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0.1250	0.1250	0.1250	0.1250	0.5000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括技术准备、机具准备、开箱检查、定位、安装、互联、自检、调试等。										

续表 G. 6. 40 不间断电源安装

项目	编号				G6-6-11	G6-6-12	G6-6-13
	名称				不间断电源(UPS)安装		
					120kV·A 以内	160kV·A 以内	200kV·A 以内
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 977	7. 675	8. 442
	机具	873103000600	数字多用表 DF-1	台班	12. 0000	15. 0000	17. 0000
		873105020000	电源干扰测试仪	台班	9. 0000	13. 0000	15. 0000
		873104000100	大功率计 SD2460	台班	9. 0000	13. 0000	15. 0000
		991100010000	手动液压叉车	台班	2. 0000	3. 0000	4. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括技术准备、机具准备、开箱检查、定位、安装、互联、自检、调试等。							

G. 6. 41 蓄电池安装及充放电的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 41 的规定。

表 G. 6. 41 蓄电池安装及充放电

项目	编号				G6-6-14	G6-6-15	G6-6-16
	名称				蓄电池安装及充放电		
					48V		
					200Ah 以内	500Ah 以内	800Ah 以内
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 940	4. 940	4. 940
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、调整、固定连接、电池标志、充电、放电、测试记录、清洁整理等。							

续表 G. 6. 41 蓄电池安装及充放电

项目	编号				G6-6-17	G6-6-18	G6-6-19
	名称				蓄电池安装及充放电		
					100Ah(UPS)以内	200Ah(UPS)以内	300Ah(UPS)以内
	工程量计量单位				组		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 187	5. 187	5. 187
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱检验、安装、调整、固定连接、电池标志、充电、放电、测试记录、清洁整理等。							

G. 6. 42　电池架安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 42 的规定。

表 G. 6. 42 电池架安装

项目	编号				G6-6-20
	名称				电池架安装
	工程量计量单位				(架/10 块电池)
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 640
	材料	280300380700	橡皮绝缘线 BX500V6mm^2	m	5. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括技术准备、机具准备、搬运、开箱检查、定位、安装。					

Ⅶ　自动售检票系统(AFC)

G.6.43　中央自动售检票设备的施工生产要素消耗量可参考表 G.6.43 的规定。

表 G.6.43-1 服务器

项目		编号			G6-7-1	G6-7-2
		名称			中心服务器	车站服务器
		工程量计量单位			套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3.300	2.640
	材料	300111010000	光盘	张	8.1200	8.1200
		143500060000	清洁剂	kg	0.6320	0.6320
		022700250000	脱脂棉	kg	0.0200	0.0200
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1.2000	0.8000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0.6000	0.5000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查、设备加电、技术准备、系统软件功能检测、调试。						

表 G.6.43-2 工作站

项目		编号			G6-7-3	G6-7-4
		名称			中央计算机工作站	车站票务工作站
		工程量计量单位			套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2.125	2.119
	材料	300111010000	光盘	张	14.1200	12.1200
		143500060000	清洁剂	kg	1.8960	1.8960
		022700250000	脱脂棉	kg	0.0600	0.0600
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0.2000	0.2000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0.4000	0.4000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000
注:工作内容包括开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查、设备加电、技术准备、软件导入。						

G. 6. 44　售检票设备的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 44 的规定。

表 G. 6. 44- 1 中心自动售检票设备

项目	编号				G6-7-5	G6-7-6	G6-7-7
	名称				结算与清分系统	车票分类、编码机	中央计算机系统
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	10. 956	4. 290	2. 970
	材料	021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	42. 0000	28. 0000	76. 0000
		143300260000	酒精	kg	0. 2000	0. 2000	-
		172503030800	塑料软管 φ10	m	15. 0000	15. 0000	6. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 5000	1. 5000	4. 0000
		874604000200	测试仪 FLUK4000	台班	0. 5000	0. 5000	1. 0000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	1. 0000	1. 0000	-
		874604000100	测试仪 FLUK2000	台班	-	-	2. 0000
		991100010000	手动液压叉车	台班	4. 5000	2. 2000	6. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检验、清洁搬运、定位、安装设备、试验开通、记录。							

表 G. 6. 44-2 车站自动售检票设备

项目	编号				G6-7-8	G6-7-9	G6-7-10	G6-7-11
	名称				售票机		检票闸机	
					半自动	自动	标准	宽通道
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	14. 190	12. 672	11. 088	14. 256
	材料	030107001001	膨胀螺栓 M16	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 4000	0. 4000	0. 5000	0. 5000
		021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	21. 0000	21. 0000	21. 0000	21. 0000
		290901050100	冷压接线端头 RJ45	个	10. 0000	10. 0000	10. 0000	10. 0000
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 2000	0. 8000	1. 3000	1. 3000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 3000	0. 2500	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括定位、打眼、安装、间距调试、水平调试、线缆引入、配线。								

续表 G. 6. 44-2 车站自动售检票设备

项目	编号				G6-7-12	G6-7-13	G6-7-14
	名称				闸机端头箱	自动查询机	自动充值机、验票机
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 640	3. 960	14. 520
	材料	030107001001	膨胀螺栓 M16	套	4. 0800	6. 1200	4. 0800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 5000	0. 3000	0. 5000
		021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	15. 7500	8. 4000	20. 0000
		290901050100	冷压接线端头 RJ45	个	10. 0000	-	10. 0000
		144100000400	密封胶 750ml	支	1. 3000	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	873103000900	数字万用表 34401A	台班	1. 0000	0. 0200	1. 0000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 7000	0. 2000	0. 7000
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2000	0. 1500	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括定位、打眼、安装、间距调试、水平调试、线缆引入、配线。

续表 G. 6. 44-2 车站自动售检票设备

项目	编号				G6-7-15	G6-7-16
	名称				自动售票机底座预埋	闸机底座预埋
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 168	4. 290
	材料	030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	-
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	4. 0800	8. 1600
		031513130000	冲击钻头	个	0. 5000	0. 5000
		021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 2000	0. 2000
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 2000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括定位、打眼、安装。

续表 G. 6. 44-2 车站自动售检票设备

项目	编号				G6-7-17	G6-7-18	G6-7-19	G6-7-20
	名称				紧急按钮箱	操作台	车票清点包装设备	车票清洁消毒设备
	工程量计量单位				个	台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 990	0. 792	1. 320	1. 320
	材	030107000601	膨胀螺栓 M8	套	4. 0800	8. 1600	4. 0800	4. 0800
		021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	16. 1600	-	-	-
		031513130000	冲击钻头	个	0. 2000	0. 1500	0. 2000	0. 2000
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 3000	0. 3000	0. 5000	0. 5000
	料	022700050000	棉纱头	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 6000	-	-	-
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 2000	0. 3500	0. 2000	0. 2000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 6000	-	-	-
		874604000200	测试仪 FLUK4000	台班	-	-	0. 2000	-
	具	991100010000	手动液压叉车	台班	-	0. 1000	0. 2000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 紧急按钮箱:定位、打眼、安装、间距调试、水平调试、线缆引入、配线。2. 操作台、车票清点包装设备、车票清洁消毒设备:定位、打眼、安装等。

续表 G. 6. 44-2 车站自动售检票设备

项目	编号				G6-7-21	G6-7-22	G6-7-23	G6-7-24	G6-7-25
	名称				智能化终端	电子票价牌		导向标识	导向标识支架
						吊装	壁装		
	工程量计量单位				台	块		通道	套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	8. 250	7. 040	7. 040	2. 827	1. 815
	材	021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	8. 4000	4. 0000	4. 0000	-	-
		031513130000	冲击钻头	个	0. 3000	0. 4000	0. 4000	-	-
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	6. 1200	5. 0000	4. 0400	4. 0400	4. 0400
		144100000400	密封胶 750ml	支	0. 4000	-	-	-	-
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	873103000900	数字万用表 34401A	台班	0. 0200	-	-	-	-
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 2000	-	-	-	-
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 2000	0. 8800	0. 6000	-	-
		991100010000	手动液压叉车	台班	0. 1500	-	-	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	-	0. 8800	0. 6000	-	-
	具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括定位、打眼、支架安装、间距调试、水平调试、线缆引入、配线。

Ⅷ　综合布线与接地装置

G. 6. 45　线缆敷设的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 45 的规定。

表 G. 6. 45- 1 同轴电缆敷设

项目	编号				G6-8-1	G6-8-2	G6-8-3	G6-8-4
	名称				管内穿同轴电缆		沿桥架、支架敷设	
					φ9mm 以下	φ9mm 以上	φ9mm 以下	φ9mm 以上
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 009	0. 011	0. 010	0. 013
	材料	284300180000	线缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		031507110000	镀锌铁丝 13#～17#	kg	0. 0940	0. 0940	0. 0940	0. 0940
		290637030000	塑料护口 15～25	个	0. 4000	0. 4000	-	-
		292700420000	尼龙线卡	只	-	-	0. 6000	0. 6000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括穿线(放线)、断线、临时封头、固定。								

表 G. 6. 45-2 双绞线敷设

项目	编号				G6-8-5	G6-8-6	G6-8-7	G6-8-8	G6-8-9
	名称				沿桥架、支架敷设				
					4 对以内	25 对以内	50 对以内	100 对以内	200 对以内
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 010	0. 012	0. 016	0. 022	0. 032
	材料	284300180000	线缆	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		292700420000	尼龙线卡	只	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000
		031507120000	镀锌铁丝 18#～22#	kg	0. 0900	0. 0900	0. 0900	0. 0900	0. 0900
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括线缆检查、编号、安装(布放、穿线)、断线、固定、临时封头等。									

续表 G. 6. 45-2 双绞线敷设

项目	编号				G6-8-10	G6-8-11	G6-8-12	G6-8-13	G6-8-14
	名称				管道中敷设				
					4 对以内	25 对以内	50 对以内	100 对以内	200 对以内
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 010	0. 013	0. 017	0. 025	0. 036
	材料	284300180000	线缆	m	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
		031507120000	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0024
		290637050100	塑料护口(钢管) 15	个	0. 0400	-	-	-	-
		290637050400	塑料护口(钢管) 32	个	-	0. 0400	-	-	-
		290637050600	塑料护口(钢管) 50	个	-	-	0. 0400	-	-
		290637050700	塑料护口(钢管) 70	个	-	-	-	0. 0400	-
		290637050900	塑料护口(钢管) 100	个	-	-	-	-	0. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括线缆检查、编号、安装(布放、穿线)、断线、固定、临时封头等。									

表 G. 6. 45-3 光缆敷设

项目	编号				G6-8-15	G6-8-16	G6-8-17	G6-8-18	G6-8-19	G6-8-20
	名称				沿桥架、支架敷设(芯以下)			管道中敷设(芯以下)		
					4	6	12	4	6	12
	工程量计量单位				m					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 011	0. 011	0. 013	0. 010	0. 011	0. 013
	材料	282500010000	光缆	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
		021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	0. 6000	0. 6000	0. 6000	-	-	-
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	-	-	-	0. 0500	0. 0500	0. 0500
		031507110000	镀锌铁丝 13#~17#	kg	-	-	-	0. 0024	0. 0024	0. 0024
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008
		990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
		871104020000	光时域反射计	台班	0. 0006	0. 0007	0. 0008	0. 0006	0. 0007	0. 0008
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括线缆检查、编号、安装(布放、穿线)、断线、固定、临时封头、测试等。										

G. 6. 46　配线架安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 46 的规定。

表 G. 6. 46 配线架安装

项目	编号				G6-8-21	G6-8-22	G6-8-23	G6-8-24	G6-8-25
	名称				光纤配线架				数字配线架
					12 口	24 口	48 口	96 口	
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 792	1. 584	3. 036	5. 940	5. 338
	材料	021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	10. 1000	15. 1500	20. 2000	30. 3000	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	-	4. 0800
		280300230200	塑料线 RVS2×1. 0mm²	m	-	-	-	-	12. 0000
		280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	-	-	-	-	12. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括配线架安装、卡接调整双绞线缆、编扎固定双绞线、卡线、做屏蔽、核对线序、做标记等。									

G. 6. 47　跳线架安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 47 的规定。

表 G. 6. 47 跳线架安装

项目	编号				G6-8-26	G6-8-27	G6-8-28
	名称				跳线架安装		
					100 对	200 对	400 对
	工程量计量单位				架		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 188	2. 376	4. 752
	材料	021900000200	尼龙卡带 4mm×50mm	个	10. 1000	20. 2000	40. 4000
		340500020000	标签纸	卷	0. 1600	0. 3200	0. 6400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括安装跳线架、绑扎固定双绞线缆、卡线、核对、做标记等。							

G. 6. 48　制作电缆跳线和卡接双绞线缆的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 48 的规定。

表 G. 6. 48 制作电缆跳线和卡接双绞线缆

项目	编号				G6-8-29	G6-8-30	G6-8-31	G6-8-32
	名称				电缆跳线		配线架侧	
					制作	安装	卡接 4 对双绞线缆	卡接大对数双绞线缆
	工程量计量单位				条			对
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 079	0. 013	0. 051	0. 010
	材	284300180000	线缆	m	(1. 0200)	—	—	—
	材	302723010000	跳线	根	—	(1. 0000)	—	—
	材	290901040200	冷压端子 φ8 孔	个	2. 2000	-	-	-
	材	290606030000	塑护套	个	2. 0400	-	-	-
	料	340500020000	标签纸	卷	-	0. 0210	0. 0210	0. 0210
	料	292700420000	尼龙线卡	只	-	5. 1000	4. 0800	10. 2000
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	874604000600	五类测试仪 DSP-100	台班	0. 0500	-	0. 0500	0. 0130
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 制作安装跳线:量裁线缆、制作跳线连接器、检查测试等。2. 卡接双绞线缆:编扎固定线缆、卡线、做屏蔽、核对线序、安装固定接线模块(跳线盘)做标记等。

G. 6. 49　光纤跳线及连接的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 49 的规定。

表 G. 6. 49- 1 光纤跳线

项目	编号				G6-8-33	G6-8-34	G6-8-35
	名称				终端盒至光纤配线架	光纤配线架至设备	光纤配线架内跳线
	工程量计量单位				条		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 132	0. 165	0. 099
	材	302723010000	跳线	根	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	材	340500020000	标签纸	卷	0. 0200	0. 0200	0. 0200
	材	292700420000	尼龙线卡	只	5. 1000	5. 1000	5. 1000
	料	340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	871104020000	光时域反射计	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括安装、盘留、固定、作标识等。

表 G. 6. 49-2 光纤连接

项目	编号				G6-8-36	G6-8-37	G6-8-38	G6-8-39	G6-8-40	G6-8-41
	名称				机械法		熔接法		磨制法(端口)	
					单模	多模	单模	多模	单模	多模
	工程量计量单位				芯					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 277	0. 218	0. 317	0. 257	0. 317	0. 284
	材料	170300020000	增强保护管	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
		292500130000	光纤接头	个	1. 0200	1. 0200	-	-	1. 0200	1. 0200
		302727050000	尾纤(带接头)	个	-	-	1. 0200	1. 0200	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括端面处理、纤芯连接、测试、包封护套、盘绕、固定光纤等。										

表 G. 6. 49-3 光纤接续及安装终端盒、光缆中间盒

项目	编号				G6-8-42	G6-8-43	G6-8-44	G6-8-45
	名称				光缆终端盒		光缆中间盒	
					4 芯	12 芯	4 芯	12 芯
	工程量计量单位				个			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 396	0. 528	0. 462	0. 667
	材料	291100090000	光缆终端盒	套	(1. 0100)	(1. 0100)	—	—
		291100080000	光缆接头盒	套	—	—	(1. 0100)	(1. 0100)
		200100220000	光纤法兰	个	4. 0800	12. 2400	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	4. 0800	4. 0800	-	-
		302727050000	尾纤(带接头)	个	4. 0800	12. 2400	-	-
		170300020000	增强保护管	个	4. 0800	12. 2400	4. 0800	12. 2400
		340500020000	标签纸	卷	0. 4000	1. 2000	0. 4000	1. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	993900080000	光缆熔接机	台班	0. 0630	0. 1900	0. 0630	0. 1900
		871104020000	光时域反射计	台班	0. 0630	0. 1900	0. 0630	0. 1900
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括检验仪器、定位、量裁、剥缆、纤芯清洁处理、纤芯盘留固定、端面处理、熔接、测试衰减、封盒固定、标示、记录等。								

G. 6. 50　接地装置的施工生产要素消耗量可参考表 G. 6. 50 的规定。

表 G. 6. 50- 1 接地端子箱安装

项目	编号				G6-8-46	G6-8-47
	名称				半周长	
					1500mm 以下	1500mm 以上
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 505	2. 422
	材料	011300110000	镀锌扁钢	kg	1. 5000	1. 5000
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85 ~ 100)	套	6. 1200	6. 1200
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	12. 2400	12. 2400
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6. 1200	6. 1200
		280100100300	裸铜线 10mm²	m	1. 0000	1. 2000
		290901080300	铜端子 10	个	4. 0600	4. 0600
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1500	0. 1500
		130100050000	调合漆	kg	0. 0500	0. 0500
		020700130000	钢板垫板	kg	0. 3000	0. 3000
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0200	0. 0200
		172503030002	塑料软管	kg	0. 3000	0. 3000
		031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 1500	0. 1500
		140900000200	电力复合酯 一级	kg	0. 0500	0. 0500
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 2000	0. 2000
		040111010000	水泥(综合)	kg	3. 7000	4. 2000
		040300020002	砂子	kg	20. 8000	24. 0000
		041300020100	页岩砖 240mm×115mm×53mm	块	15. 0000	19. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001100	汽车式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000
		990700000200	载重汽车 4t	台班	0. 0600	0. 0600
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 3000	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检查、清扫、测位、划线、打眼、埋螺栓、做基础、安装固定、接线等。

表 G. 6. 50-2 接地跨接线安装

项目	编号				G6-8-48	G6-8-49	G6-8-50
	名称				接地跨接线安装		
					接地跨接线	钢铝窗接地	构架接地
	工程量计量单位				10 处		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 733	1. 538	15. 246
	材料	270600140001	铜接地板	块	—	—	(11. 3000)
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	-	0. 4900	-
		140500070000	铅油	kg	0. 0200	0. 0400	-
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0400	0. 0800	-
		031107170000	锯条	根	1. 0000	1. 0000	10. 0000
		011300110000	镀锌扁钢	kg	4. 5900	-	72. 8000
		140100020000	清油	kg	0. 0100	0. 0200	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 4000	1. 5000	1. 3000
		030105102000	镀锌六角螺栓 M16×(110～150)	个	10. 2000	-	102. 0000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	10. 4800	-	104. 8000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	10. 4800	-	104. 8000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 0800	0. 7000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括下料、钻孔、煨弯、挖填土、固定、刷漆。							

表 G. 6. 50-3 等电位地网安装

项目	编号				G6-8-51	G6-8-52	G6-8-53	G6-8-54
	名称				铜带		铜网	
					25mm	50mm	25mm	50mm
	工程量计量单位				m			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 079	0. 119	0. 106	0. 139
	材料	013700020000	镀锡铜带	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
		031301100000	焊锡	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0150	0. 0150	0. 0150	0. 0150
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括接地线平直、下料、测位、打孔、煨弯、敷设、焊接、刷漆。								

G.7　机电工程

Ⅰ　通风空调工程

G.7.1　组合风阀安装的施工生产要素消耗量可参考表 G.7.1 的规定。

表 G.7.1 组合风阀安装

项目	编号				G7-1-1	G7-1-2	G7-1-3	G7-1-4	G7-1-5	G7-1-6
	名称				组合风阀安装					
					周长(m 以内)					
					卧式					
					10	14	16	18	21	24
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.514	6.636	7.584	8.532	9.954	11.447
	材料	012100070000	角钢	kg	11.5728	14.4660	17.3592	20.2524	26.0388	33.3297
		012900310001	镀锌钢板	kg	6.7824	11.3040	13.5648	15.8256	18.0864	20.3472
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.2315	0.2893	0.3472	0.4050	0.5208	0.6666
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	16.3200	20.4000	24.4800	28.5600	36.7200	47.0016
		031513130000	冲击钻头	个	0.1600	0.2000	0.2400	0.2800	0.3600	0.4608
		030105560000	螺栓(带帽)(综合)	kg	2.1000	2.6880	3.5280	4.0320	4.2000	4.4100
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0890	0.1113	0.1335	0.1558	0.2003	0.2564
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0750	0.0795	0.0870	0.0915	0.1005	0.1106
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0500	0.0530	0.0580	0.0610	0.0670	0.0737
		994500003900	电锤 520W	台班	0.1667	0.2084	0.2500	0.2917	0.3750	0.4800
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.1300	0.1640	0.2010	0.2260	0.2640	0.3062
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括测量、划线、边框安装、风阀安装、调试、检查等。										

续表 G.7.1 组合风阀安装

项目	编号				G7-1-7	G7-1-8	G7-1-9	G7-1-10	G7-1-11	G7-1-12
	名称				组合风阀安装					
					周长(m 以内)					
					立式					
					10	14	16	18	21	24
	工程量计量单位				组					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4.650	6.835	7.811	8.788	10.253	11.792
	材料	012100070000	角钢	kg	8.6796	11.5728	14.4660	17.3592	20.2524	23.4928
		012900310001	镀锌钢板	kg	50.2400	50.2400	50.2400	50.2400	50.2400	50.2400
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.1736	0.2315	0.2893	0.3472	0.4050	0.4698
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	22.2400	30.3200	36.4000	42.4800	49.5600	57.4896
		031513130000	冲击钻头	个	0.2200	0.3000	0.3600	0.4200	0.4900	0.5684
		030105560000	螺栓(带帽)(综合)	kg	2.2050	2.8224	3.7044	4.2336	4.4100	4.5864
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0668	0.0890	0.1113	0.1335	0.1558	0.1807
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0.0750	0.0795	0.0870	0.0915	0.1005	0.1106
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0.0500	0.0530	0.0580	0.0610	0.0670	0.0737
		994500003900	电锤 520W	台班	0.2292	0.3125	0.3750	0.4375	0.5105	0.5922
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0.1300	0.1640	0.2010	0.2260	0.2640	0.3062
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括测量、划线、边框及底座制作安装、风阀安装、调试、检查等。										

G. 7. 2　消声器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 2 的规定。

表 G. 7. 2-1 结构风道片式消声器安装

项目	编号				G7-1-13	G7-1-14	G7-1-15	G7-1-16	G7-1-17
	名称				片式消声器				
					周长(m 以内)				
					10	14	16	18	21
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	6. 024	7. 052	8. 682	10. 313	11. 694
	材料	030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	24. 4800	28. 5600	32. 6400	40. 8000	46. 9200
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	24. 0168	32. 0224	40. 0280	56. 0392	72. 0504
		030105560000	螺栓(带帽)(综合)	kg	4. 3200	6. 4800	8. 6400	12. 9600	19. 4400
		292500140000	连接板	个	112. 0000	168. 0000	224. 0000	334. 0000	498. 0000
		030507010000	万向轮	套	4. 2000	6. 3000	8. 4000	8. 4000	8. 4000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1600	0. 2130	0. 2670	0. 3740	0. 4800
		031513130000	冲击钻头	个	0. 2400	0. 2800	0. 3200	0. 4000	0. 4600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0500	0. 0530	0. 0580	0. 0610	0. 0670
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0455	0. 0482	0. 0527	0. 0555	0. 0609
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 2500	0. 2917	0. 3334	0. 4167	0. 4792
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0620	0. 0820	0. 1030	0. 1440	0. 1850
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测量、划线、制作安装槽钢加固件、找正、找平、封堵、固定、检查等。

表 G. 7. 2-2 管式消声器安装

项目	编号				G7-1-18	G7-1-19	G7-1-20	G7-1-21	G7-1-22
	名称				管式消声器				
					周长(mm 以内)				周长(mm 以外)
					1280	2400	3200	4000	
	工程量计量单位				套				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 524	0. 759	0. 967	1. 195	1. 434
	材料	010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	2. 5000	3. 8700	5. 1600	5. 1600	6. 1920
		012100090000	角钢 63 以内	kg	3. 4600	7. 1400	7. 5500	9. 3200	11. 1840
		020100020000	橡胶板 δ1mm～3mm	kg	0. 3100	0. 7200	0. 9100	1. 1900	1. 4280
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4. 0800				
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套		4. 0800	4. 0800	4. 0800	6. 1200
		030105560000	螺栓(带帽)(综合)	kg	0. 4990	0. 6660	0. 9150	1. 1650	1. 3980
		031513130000	冲击钻头	个	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0400	0. 0600
		130500030000	防锈漆	kg	0. 1210	0. 2230	0. 2580	0. 2940	0. 3530
		130100080000	酚醛调合漆	kg	0. 0860	0. 1590	0. 1830	0. 2090	0. 2510
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 0350	0. 0710	0. 0760	0. 0930	0. 1120
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0130	0. 0270	0. 0290	0. 0360	0. 0430
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0400	0. 0450	0. 0500	0. 0550	0. 0600
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0360	0. 0410	0. 0450	0. 0500	0. 0550
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 0417	0. 0417	0. 0417	0. 0417	0. 0625
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 0300	0. 0400	0. 0500	0. 0600	0. 0700
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	0. 1300	0. 1500	0. 1600	0. 1900	0. 2200
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测量、划线、吊托架制作安装、找正、找平、固定、刷漆、检查等。

G. 7. 3　通风机安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 3 的规定。

表 G. 7. 3-1 可逆转轴流式通风机

项目	编号				G7-1-23	G7-1-24	G7-1-25
	名称				可逆转轴流式通风机		
					18#	20#	22#
	工程量计量单位				台		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	41. 613	56. 176	70. 223
	材	011700010001	工字钢 综合	kg	228. 6300	228. 6300	228. 6300
		012100090000	角钢 63 以内	kg	25. 7220	34. 7200	43. 4100
		012900061300	镀锌钢板 δ1. 0mm～1. 5mm	kg	1. 4130	2. 5120	3. 9250
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	0. 6320	0. 8500	1. 0700
		050300070000	板方材	m^3	0. 1570	0. 1570	0. 1570
		030105101700	镀锌六角螺栓 M16×(35～60)	个	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5427	0. 7446	0. 9467
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990700012100	平板拖车 10t	台班	0. 3000	0. 3000	0. 3000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 4000	0. 4020	0. 4020
	具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2087	0. 2864	0. 3641
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、就位、安装、找正、找平、垫垫、设备吊托架制作安装、调试、检查等。							

表 G. 7. 3-2 射流式通风机

项目	编号				G7-1-26	G7-1-27	G7-1-28	G7-1-29
	名称				射流式通风机			
					5#	7#	10#	12#
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 258	2. 213	4. 927	7. 471
	材	030105211300	后扩底锚栓 M16	套	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
		030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	6. 8200	8. 9700	15. 4100	19. 2700
		012100070000	角钢	kg	25. 1040	33. 1270	44. 7800	55. 9750
		012900061300	镀锌钢板 δ1. 0mm～1. 5mm	kg	5. 6025	5. 6025	5. 6025	5. 6025
	料	031513130000	冲击钻头	个	0. 1224	0. 1224	0. 1224	0. 1224
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 0800	0. 0900	0. 1000	0. 1500
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0533	0. 0600	0. 0667	0. 1000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 4000	0. 4020	0. 4020	0. 4020
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1500
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1500
	具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 0850	0. 0850	0. 0850	0. 0850
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、就位、安装、支吊架制作安装、找正、找平、垫垫、调试、检查等。								

G. 7. 4　表冷器、过滤器安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 4 的规定。

表 G. 7. 4 表冷器、过滤器安装

项目	编号				G7-1-30	G7-1-31	G7-1-32	G7-1-33
	名称				表冷器		过滤器	
					可电动开启式	固定式	可电动开启式	固定式
	工程量计量单位				台			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	75. 073	68. 693	16. 511	14. 938
	材料	010900130000	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	6. 1730	6. 1730	-	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	317. 2340	317. 2340	-	-
		012900120200	热轧薄钢板 δ1. 0mm～1. 5mm	kg	851. 6380	851. 6380	33. 9120	33. 9120
		012900310001	镀锌钢板	kg	217. 7760	217. 7760	-	-
		030107000701	膨胀螺栓 M10	套	37. 4400	37. 4400	24. 9600	24. 9600
		030105106000	镀锌六角螺栓 M10×70	套	145. 6000	145. 6000	60. 2400	60. 2400
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	145. 6000	145. 6000	60. 2400	60. 2400
		150701000400	玻璃棉板 δ50mm	m^2	217. 7760	217. 7760	-	-
		170300000301	镀锌钢管 DN25	m	23. 6250	-	-	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	5. 5710	5. 5710	0. 1360	0. 1360
		031513130000	冲击钻头	个	0. 3744	0. 3744	0. 2496	0. 2496
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 3500	0. 3500	0. 1130	0. 1130
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 3500	0. 3500	0. 1130	0. 1130
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	4. 2400	4. 2400	1. 0270	1. 0270
		992500010000	电焊机(综合)	台班	2. 1430	2. 1430	0. 0520	0. 0520
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 3900	0. 3900	0. 2600	0. 2600
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括现场调查、测量、表冷器本体安装、过滤器安装、挡水板安装、封堵、调试、检查等。

G. 7. 5　钢板矩形风管制作(含支吊架)的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 5 的规定。

表 G. 7. 5 钢板矩形风管制作(含支吊架)

项目	编号				G7-1-34	G7-1-35	G7-1-36	G7-1-37	G7-1-38	G7-1-39
	名称				钢板矩形风管制作(含支吊架)					
					大边长(mm 以内)					
					320	630	1000	1250	2000	4000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 321	0. 231	0. 230	0. 233	0. 255	0. 268
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(1. 1300)	(1. 1300)	(1. 1300)	(1. 1300)	(1. 1300)	(1. 1300)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	4. 0420	3. 5660	3. 5040	4. 3770	4. 5140	4. 6500
		012100100000	角钢 63 以外	kg	-	-	0. 4700	0. 3000	0. 2600	0. 2100
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0. 2150	0. 1330	0. 1120	0. 1040	0. 1020	0. 0990
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1350	0. 1930	0. 1490	-	-	-
		010900100000	圆钢 φ10 以外	kg	-	-	-	0. 2317	0. 2517	0. 2807
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 2240	0. 1060	0. 0490	0. 0350	0. 0340	0. 0320
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0. 0430	0. 0240	0. 0220	0. 0210	0. 0220	0. 0230
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0. 0480	0. 0380	0. 0307	0. 0307	0. 0307	0. 0307
		030105213000	支撑柱螺杆 M12	kg	-	-	-	-	0. 0888	0. 1368
		203300020100	支撑柱垫片 φ12	个	-	-	-	-	2. 0000	2. 4140
		030109040100	镀锌螺母 M12	个	-	-	-	-	2. 0000	2. 4640
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0948	0. 0449	0. 0207	0. 0149	0. 0144	0. 0135
		992300000100	剪板机 6. 3×2000mm	台班	0. 0044	0. 0044	0. 0037	0. 0033	0. 0022	0. 0022
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0. 0044	0. 0044	0. 0037	0. 0033	0. 0022	0. 0022
		992300000800	咬口机 板厚0. 5-1. 6mm	台班	0. 0044	0. 0044	0. 0037	0. 0033	0. 0022	0. 0022
		991900060000	冲剪机	台班	0. 0755	0. 0464	0. 0319	0. 0246	0. 0161	0. 0073
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括放样、下料、卷圆、咬口、制作直管、管件、法兰、加固框及吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。

G.7.6　钢板矩形风管制作(不含支吊架)的施工生产要素消耗量可参考表 G.7.6 的规定。

表 G.7.6 钢板矩形风管制作(不含支吊架)

项目	编号				G7-1-40	G7-1-41	G7-1-42	G7-1-43	G7-1-44	G7-1-45
	名称				钢板矩形风管制作(不含支吊架)					
					大边长(mm 以内)					
					320	630	1000	1250	2000	4000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.225	0.138	0.147	0.117	0.175	0.187
	材料	012900310003	镀锌钢板	m^2	(1.1300)	(1.1300)	(1.1300)	(1.1300)	(1.1300)	(1.1300)
		012100090000	角钢 63 以内	kg	2.1500	1.7320	2.3390	2.3930	3.1910	3.2500
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	0.2150	0.1330	0.1120	0.1040	0.1020	0.0990
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0.2016	0.0954	0.0441	0.0315	0.0306	0.0288
		030101040000	镀锌铆钉	kg	0.0430	0.0240	0.0220	0.0210	0.0220	0.0230
		133500050200	密封胶 KS 型	kg	0.0480	0.0380	0.0307	0.0307	0.0307	0.0307
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0853	0.0404	0.0186	0.0134	0.0130	0.0122
		992300000100	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.0044	0.0044	0.0037	0.0033	0.0022	0.0022
		992300000600	折方机 4×2000mm	台班	0.0044	0.0044	0.0037	0.0033	0.0022	0.0022
		992300000800	咬口机 板厚0.5-1.6mm	台班	0.0044	0.0044	0.0037	0.0033	0.0022	0.0022
		991900060000	冲剪机	台班	0.0755	0.0464	0.0319	0.0246	0.0161	0.0073
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括放样、下料、卷圆、咬口、制作直管、管件、法兰、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。										

G.7.7　钢板矩形风管安装(含支吊架)的施工生产要素消耗量可参考表 G.7.7 的规定。

表 G.7.7 钢板矩形风管安装(含支吊架)

项目	编号				G7-1-46	G7-1-47	G7-1-48	G7-1-49	G7-1-50	G7-1-51
	名称				钢板矩形风管安装(含支吊架)					
					大边长(mm 以内)					
					320	630	1000	1250	2000	4000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.214	0.134	0.089	0.098	0.108	0.108
	材料	012100090000	角钢 63 以内	kg	0.2100	0.1410	0.0710	0.0800	-	-
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	-	-	-	-	0.1978	0.1978
		030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16~25)	套	16.9000	-	-	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	-	9.0500	4.3000	3.3000	3.3500	-
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	-	-	-	-	-	3.4000
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.8700	0.5700	-	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	0.2900	-	-	-
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	0.2100	0.1700	0.1250
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	1.7800	1.1600	-	-	-	-
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	0.6000	-	-	-
		030109010400	镀锌六角螺母 M12	个	-	-	-	0.4240	0.3434	0.2525
		142900050001	乙炔气	m^3	0.0200	0.0180	0.0180	0.0200	0.0220	0.0220
		142900030000	氧气	m^3	0.0500	0.0450	0.0450	0.0510	0.0560	0.0560
		020300090000	8501 密封胶条	m	1.9340	1.4364	1.0363	1.0004	1.0004	1.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括找标高、打膨胀螺栓、安装吊装支架、组装、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固等。										

G.7.8　钢板矩形风管安装(不含支吊架)的施工生产要素消耗量可参考表 G.7.8 的规定。

表 G.7.8 钢板矩形风管安装(不含支吊架)

项目	编号				G7-1-52	G7-1-53	G7-1-54	G7-1-55	G7-1-56	G7-1-57
	名称				钢板矩形风管安装(不含支吊架)					
					大边长(mm 以内)					
					320	630	1000	1250	2000	4000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.167	0.127	0.085	0.094	0.098	0.098
	材料	030105090200	镀锌带母螺栓 M6×(16～25)	套	16.9000	-	-	-	-	-
		030105090400	镀锌带母螺栓 M8×(16～25)	套	-	9.0500	4.3000	3.3000	3.3500	-
		030105090900	镀锌带母螺栓 M10×(20～35)	套	-	-	-	-	-	3.4000
		020300090000	8501 密封胶条	m	1.9340	1.4364	1.0363	1.0004	1.0004	1.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括找标高、组装、风管就位、找正、找平、垫垫、上螺栓、紧固等。										

G.7.9　双面彩钢复合型风管安装(含支吊架)的施工生产要素消耗量可参考表 G.7.9 的规定。

表 G.7.9 双面彩钢复合型风管安装(含支吊架)

项目	编号				G7-1-58	G7-1-59	G7-1-60	G7-1-61	G7-1-62	G7-1-63
	名称				双面彩钢复合型风管安装(含支吊架)					
					大边长(mm 以内)					
					320	630	1000	1250	2000	4000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0.069	0.063	0.061	0.054	0.055	0.048
	材料	224500080000	复合型风管	m^2	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)
		144300030100	热敏铝箔胶带 64mm	m	2.2290	2.1230	1.8040	1.8040	1.8520	1.8520
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0.8390	1.1870	0.4730	0.4730	0.4400	0.4400
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	0.5420	0.6120	0.4300	0.4300	0.8000	0.8000
		012900061300	镀锌钢板 δ1.0mm～1.5mm	kg	0.2130	0.2130	0.3780	0.3780	0.3780	0.3780
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2.6700	1.7400	-	-	-	-
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	2.6700	1.7400	-	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	1.3200	1.3200	0.6300	0.6300
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	1.3200	1.3200	0.6200	0.6200
		030103280000	自攻螺钉	个	4.1600	4.1600	4.1600	4.1600	5.2000	5.2000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0.0156	0.0156	0.0156	0.0156	0.0156	0.0156
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	991900110000	封口机	台班	0.0173	0.0150	0.0138	0.0131	-	0.0120
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
注:工作内容包括找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、对口、粘胶带、校正、固定。										

G. 7. 10　双面彩钢复合型风管安装(不含支吊架)的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 10 的规定。

表 G. 7. 10 双面彩钢复合型风管安装(不含支吊架)

项目	编号				G7-1-64	G7-1-65	G7-1-66	G7-1-67	G7-1-68	G7-1-69
	名称				双面彩钢复合型风管安装(不含支吊架)					
					大边长(mm 以内)					
					320	630	1000	1250	2000	4000
	工程量计量单位				m^2					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 069	0. 063	0. 060	0. 054	0. 054	0. 048
	材料	224500080000	复合型风管	m^2	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
		144300030100	热敏铝箔胶带 64mm	m	2. 2290	2. 1230	1. 8040	1. 8040	1. 8520	1. 8520
		012900061300	镀锌钢板 δ1.0mm~1.5mm	kg	0. 2130	0. 2130	0. 3780	0. 3780	0. 3780	0. 3780
		030107000101	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2. 6700	1. 7400	-	-	-	-
		030109010200	镀锌六角螺母 M8	个	2. 6700	1. 7400	-	-	-	-
		030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	1. 3200	1. 3200	0. 6300	0. 6300
		030109010300	镀锌六角螺母 M10	个	-	-	1. 3200	1. 3200	0. 6200	0. 6200
		030103280000	自攻螺钉	个	4. 1600	4. 1600	4. 1600	4. 1600	5. 2000	5. 2000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 0156	0. 0156	0. 0156	0. 0156	0. 0156	0. 0156
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	991900110000	封口机	台班	0. 0173	0. 0150	0. 0138	0. 0138	0. 0127	0. 0127
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括找标高、对口、粘胶带、校正、固定。										

G. 7. 11　蒸发冷凝式直膨机组安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 11 的规定。

表 G. 7. 11 蒸发冷凝式直膨机组安装

项目	编号				G7-1-70	G7-1-71	G7-1-72	G7-1-73	G7-1-74
	名称				蒸发冷凝式直膨机组安装				
					制冷量(kW 以内)				
					240	500	900	1200	1500
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	13. 993	20. 258	30. 204	35. 493	37. 614
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	11. 7900	14. 1480	30. 1480	37. 8960	45. 6440
		031509040000	平垫铁 综合	kg	7. 6200	9. 1440	28. 7160	35. 4240	42. 1320
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5000	0. 5750	0. 6500	0. 6500	0. 6500
		031301150000	气焊条	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0120	0. 0240	0. 0290	0. 0320	0. 0350
		370500080000	道木	m^3	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0620	0. 0830
		140900110000	钙基酯	kg	0. 6060	0. 9850	1. 2120	1. 2120	1. 2120
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2170	0. 2170	0. 2170	0. 4540	0. 6910
		142900030000	氧气	m^3	0. 5200	0. 5200	0. 8200	1. 0710	1. 3220
		020900030002	塑料布	kg	2. 6500	3. 5300	6. 1700	5. 0000	3. 8300
		040111010000	水泥(综合)	kg	33. 0000	33. 0000	55. 0000	87. 0000	96. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 9200	0. 9200	0. 9200	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5750	0. 5750	0. 5750	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2212	0. 2543	0. 2875	0. 2875	0. 2875
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2300	0. 2300	0. 3105	0. 4715	0. 6900
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 9200	0. 9200
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0. 5750	0. 5750
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱、检查、就位、找正、找平、焊接、固定、地脚螺栓安装、灌浆、清理、调试。

G. 7. 12　蒸发冷凝式冷水机组安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 12 的规定。

表 G. 7. 12 蒸发冷凝式冷水机组安装

项目	编号				G7-1-75	G7-1-76	G7-1-77	G7-1-78	G7-1-79
	名称				蒸发冷凝式冷水机组安装				
					制冷量(kW 以内)				
					240	500	900	1200	1500
	工程量计量单位				台				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 635	22. 635	30. 204	35. 493	42. 027
	材料	031509020000	斜垫铁 综合	kg	11. 7900	14. 1480	30. 1480	37. 8960	45. 6440
		031509040000	平垫铁 综合	kg	7. 6200	9. 1440	28. 7160	35. 4240	42. 1320
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 5000	0. 5750	0. 6500	0. 6500	0. 6500
		031301150000	气焊条	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		050300070000	板方材	m^3	0. 0120	0. 0240	0. 0290	0. 0320	0. 0350
		370500080000	道木	m^3	0. 0410	0. 0410	0. 0410	0. 0620	0. 0830
		140900110000	钙基酯	kg	0. 6060	0. 9850	1. 2120	1. 2120	1. 2120
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 2170	0. 2170	0. 2170	0. 4540	0. 6910
		142900030000	氧气	m^3	0. 5200	0. 5200	0. 5200	1. 0710	1. 3220
		020900030002	塑料布	kg	2. 6500	3. 5300	3. 8300	5. 0000	6. 1700
		040111010000	水泥(综合)	kg	33. 0000	33. 0000	55. 0000	87. 0000	96. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 9200	0. 9200	0. 9200	-	-
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 5750	0. 5750	0. 5750	-	-
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 2212	0. 2543	0. 2875	0. 2875	0. 2875
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 2300	0. 2300	0. 3105	0. 4715	0. 6900
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0. 9200	0. 9200
		990700000700	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0. 5750	0. 5750
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、就位、找正、找平、焊接、固定、地脚螺栓安装、灌浆、清理、调试。									

G. 7. 13　装配式支吊架安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 13 的规定。

表 G. 7. 13 装配式支吊架安装

项目	编号			G7-1-80
	名称			装配式支吊架安装
	工程量计量单位			kg
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 024
	材料	011900110000	镀锌槽钢	kg	1. 0100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994500004100	电锤 1. 1kW	台班	0. 0069
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括定位、打眼、组装、固定等。					

Ⅱ　给排水工程

G. 7. 14　球墨铸铁管安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 14 的规定。

表 G. 7. 14 球墨铸铁管安装

项目	编号				G7-2-1	G7-2-2	G7-2-3	G7-2-4	G7-2-5
	名称				球墨铸铁管安装				
					胶圈接口公称直径(mm 以内)				
					75	100	150	200	250
	工程量计量单位				m				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 099	0. 110	0. 145	0. 169	0. 196
	材料	171100090100	球墨铸铁管 75	m	1. 0000	-	-	-	-
		171100090200	球墨铸铁管 100	m	-	1. 0000	-	-	-
		171100090400	球墨铸铁管 150	m	-	-	1. 0000	-	-
		171100090600	球墨铸铁管 200	m	-	-	-	1. 0000	-
		171100090700	球墨铸铁管 250	m	-	-	-	-	1. 0000
		020500060400	球墨管碰口胶圈 DN75	个	0. 1700	-	-	-	-
		020500060500	球墨管碰口胶圈 DN100	个	-	0. 1700	-	-	-
		020500000400	橡胶圈 DN150	个	-	-	0. 1700	-	-
		020500060200	球墨管胶圈 DN200	个	-	-	-	0. 1700	-
		020500000600	橡胶圈 DN250	个	-	-	-	-	0. 1700
		241100110000	压力表(带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0040	0. 0050
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0030	0. 0030	0. 0040	0. 0040	0. 0050
		994400160000	试压泵 (综合)	台班	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0012	0. 0012	0. 0012
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0012	0. 0012	0. 0012
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括检查及清扫管材、切管、排管、上胶圈、接口、管道安装、水压试验、水冲洗等。									

G. 7. 15　球墨铸铁管件安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 15 的规定。

表 G. 7. 15 球墨铸铁管件安装

项目	编号				G7-2-6	G7-2-7	G7-2-8	G7-2-9	G7-2-10
	名称				球墨铸铁管件安装				
					胶圈接口公称直径(mm 以内)				
					75	100	150	200	250
	工程量计量单位				个				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 364	0. 375	0. 385	0. 397	0. 408
	材料	180100210000	球墨管件	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
		020500060400	球墨管碰口胶圈 DN75	个	2. 6100	-	-	-	-
		020500060500	球墨管碰口胶圈 DN100	个	-	2. 6100	-	-	-
		020500000400	橡胶圈 DN150	个	-	-	2. 6100	-	-
		020500000500	橡胶圈 DN200	个	-	-	-	2. 6100	-
		020500000600	橡胶圈 DN250	个	-	-	-	-	2. 6100
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		990700000500	载重汽车 8t	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0100	0. 0100	0. 0100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括检查及清扫管材、切管、上胶圈、管件安装等。									

Ⅲ　电梯与自动扶梯

G. 7. 16　曳引电梯的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 16 的规定。

表 G. 7. 16 曳引电梯

项目	编号				G7-3-1	G7-3-2	G7-3-3
	名称				曳引电梯安装		
					2 层/2 站	3 层/3 站	4 层/4 站
	工程量计量单位				部		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	154. 245	156. 240	158. 760
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	7. 8000	9. 4000	11. 0000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	3. 2900	3. 9000	4. 5100
		012100090000	角钢 63 以内	kg	9. 6900	9. 6900	9. 6900
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	5. 7800	5. 7800	5. 7800
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 5000	38. 5000	38. 5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		030105060500	带母螺栓 M8×(30～60)	套	20. 4000	20. 4000	20. 4000
		030105060900	带母螺栓 M10×(65～80)	套	20. 4000	20. 4000	20. 4000
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	40. 8000	40. 8000	40. 8000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	40. 8000	40. 8000	40. 8000
		030103370000	木螺丝	个	5100. 0000	5100. 0000	5100. 0000
		031501010000	铁钉	kg	3. 5000	3. 5000	3. 5000
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	20. 4000	20. 4000	20. 4000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	20. 4000	20. 4000	20. 4000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	6. 4100	6. 7600	7. 1100
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	20. 4000	30. 6000	40. 8000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	12. 7160	17. 4320	22. 1480
		013500100000	黄铜皮 δ0. 08mm～0. 3mm	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280
		140300010000	煤油	kg	7. 3500	8. 4000	9. 4500
		140700030000	机油	kg	3. 2200	3. 3510	3. 4820
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000

项目	编号				G7-3-1	G7-3-2	G7-3-3
	名称				曳引电梯安装		
					2层/2站	3层/3站	4层/4站
施工生产要素	材料	140100060000	黄油	kg	2.9290	3.0300	3.1310
		142900030000	氧气	m^3	16.3200	16.3200	16.3200
		142900050001	乙炔气	m^3	5.4400	5.4400	5.4400
		142100110000	漆片胶	kg	0.5000	0.5000	0.5000
		130100390000	醇酸调合漆	kg	9.0000	10.0000	11.0000
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	3.8000	3.8000	3.8000
		021900080000	尼龙绳 φ0.5～1.0	kg	0.1000	0.1000	0.1000
		040111010000	水泥(综合)	kg	180.7800	191.5400	202.3000
		040300020002	砂子	kg	523.2000	539.2000	555.2000
		040500330002	碎石	kg	0.2840	0.2840	0.2840
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2.0000	2.0000	2.0000
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30～50)	套	4.0800	4.0800	4.0800
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8.1600	8.1600	8.1600
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4.0800	4.0800	4.0800
		280100100300	裸铜线 $10mm^2$	m	1.6000	1.6000	1.6000
		290901080300	铜端子 10	个	14.2100	14.2100	14.2100
		290901000200	铜端子 $16mm^2$	个	15.2300	15.2300	15.2300
		031301100000	焊锡	kg	1.4300	1.5000	1.5700
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.1500	0.1500	0.1500
		172503030500	塑料软管 φ7	m	3.0000	3.0000	3.0000
		172503030800	塑料软管 φ10	m	21.0000	21.0000	21.0000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	9.0600	10.3300	11.6000
		130100570000	沥青漆	kg	3.1800	3.7900	4.4000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	39.0000	39.0000	39.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.0000	2.0000
		992500080000	电弧焊机	台班	19.9700	23.8900	27.8100
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	4.5600	4.8000	5.0400
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括 1. 电气:开箱,检查,清点,电气设备安装,管线敷设,挂电缆,挂线,接地,遥测绝缘等。2. 机械:准备工作,搬运放样板,放线,清理,清理预埋件及道架、道轨、缓冲器,组装轿厢,对重及厅门等安装,稳工字钢,曳引机,抗绳轮,复绕线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调试等。

G. 7. 17　液压电梯的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 17 的规定。

表 G. 7. 17 液压电梯

项目	编号				G7-3-4	G7-3-5	G7-3-6	G7-3-7
	名称				液压电梯安装			
					2 层/2 站	3 层/3 站	4 层/4 站	5 层/5 站
	工程量计量单位				部			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	201. 600	211. 680	221. 760	231. 840
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	9. 4000	11. 0000	12. 6000	14. 2000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	3. 9000	4. 5100	5. 3800	6. 0400
		012100090000	角钢 63 以内	kg	9. 6900	9. 6900	9. 6900	11. 4000
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	5. 7800	5. 7800	6. 5200	6. 5200
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000
		010300060000	钢丝 综合	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	1. 0000
		030105060500	带母螺栓 M8×(30～60)	套	20. 4000	20. 4000	20. 4000	20. 4000
		030105060900	带母螺栓 M10×(65～80)	套	20. 4000	20. 4000	20. 4000	20. 4000
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	40. 8000	40. 8000	40. 8000	40. 8000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	40. 8000	40. 8000	40. 8000	40. 8000
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	20. 4000	20. 4000	20. 4000	20. 4000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	20. 4000	20. 4000	20. 4000	20. 4000
		030103370000	木螺丝	个	5100. 0000	5100. 0000	5100. 0000	5100. 0000
		031501010000	铁钉	kg	3. 5000	3. 5000	3. 5000	3. 5000
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	5. 0000	5. 0000	5. 0000	6. 0000
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	30. 6000	40. 8000	51. 0000	61. 2000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	17. 4320	22. 1480	26. 8540	31. 6410
		013500100000	黄铜皮 δ0. 08mm～0. 3mm	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
		140300010000	煤油	kg	8. 4000	9. 4500	10. 5000	11. 5500
		140700030000	机油	kg	3. 3510	3. 4820	3. 6130	3. 7540
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	3. 0300	3. 1310	3. 2320	3. 3330

项目	编号				G7-3-4	G7-3-5	G7-3-6	G7-3-7
	名称				液压电梯安装			
					2层/2站	3层/3站	4层/4站	5层/5站
施工生产要素	材料	142900030000	氧气	m^3	16.3200	16.3200	19.3800	19.3800
		142900050001	乙炔气	m^3	5.4400	5.4400	6.4600	6.4600
		142100110000	漆片胶	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		130100390000	醇酸调合漆	kg	10.0000	11.0000	12.0000	13.0000
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	3.8000	3.8000	4.8000	4.8000
		021900080000	尼龙绳 φ0.5~1.0	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1700
		040111010000	水泥(综合)	kg	189.1500	200.0000	210.8500	222.1000
		040300020002	砂子	kg	531.0000	553.0000	576.0000	598.0000
		040500330002	碎石	kg	0.2840	0.2840	0.2840	0.2840
		022700050000	棉纱头	kg	8.5600	8.8600	9.1500	10.1850
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		010300070000	镀锌低碳钢丝 8#-12#	kg	1.4200	1.7600	2.1100	2.4900
		030105090300	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	4.0800	4.0800	4.0800	-
		030113040300	镀锌垫圈 6	个	8.1600	8.1600	8.1600	-
		030113000600	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4.0800	4.0800	4.0800	-
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
		290901080300	铜端子 10	个	14.2100	14.2100	14.2100	14.2100
		290901000200	铜端子 16mm^2	个	15.2300	15.2300	15.2300	15.2300
		031301100000	焊锡	kg	1.5000	1.5700	1.6500	1.7300
		031305000100	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.1500	0.1500	0.1600	0.1700
		172503030500	塑料软管 φ7	m	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
		172503030800	塑料软管 φ10	m	21.0000	21.0000	21.0000	21.0000
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	10.3300	11.6000	12.8800	15.4800
		130100570000	沥青漆	kg	3.7900	4.4000	5.0100	5.8000
		041300090100	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	39.0000	39.0000	39.0000	39.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.5000
		992500080000	电弧焊机	台班	23.8900	27.8100	32.7300	37.2000
		991900000700	台式钻床 16mm	台班	4.8000	5.0400	5.2800	5.6400
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括准备工作,搬运放样板,放线,清理预埋件及道架、道轨、缓冲器,组装轿厢,门厅,液压缸,液压泵,稳工字钢,抗绳轮,复绕
线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调试等。

G. 7. 18　自动扶梯的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 18 的规定。

表 G. 7. 18-1 自动扶梯机械安装

项目	编号			G7-3-8	G7-3-9	G7-3-10	G7-3-11
	名称			自动扶梯机械安装			
				提升高度 H≤4m		提升高度 4<H≤6m	
				整体安装	分 2 段安装		分 3 段安装
	工程量计量单位			部			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	44. 100	55. 125	60. 638	66. 150
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	17. 4000	17. 4000	17. 4000	17. 4000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1. 6300	1. 6300	1. 6626	1. 6626
		012100090000	角钢 63 以内	kg	11. 4000	11. 4000	11. 6280	11. 6280
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	12. 5200	12. 5200	12. 7704	12. 7704
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	38. 5000	38. 5000	39. 2700	39. 2700
		010300060000	钢丝 综合	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030105060500	带母螺栓 M8×(30～60)	套	25. 5000	25. 5000	25. 5000	25. 5000
		030105060900	带母螺栓 M10×(65～80)	套	30. 6000	30. 6000	30. 6000	30. 6000
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	51. 0000	51. 0000	51. 0000	51. 0000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	61. 2000	61. 2000	61. 2000	61. 2000
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	25. 5000	25. 5000	25. 5000	25. 5000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	30. 6000	30. 6000	30. 6000	30. 6000
		030103370000	木螺丝	个	5100. 0000	5100. 0000	5100. 0000	5100. 0000
		031501010000	铁钉	kg	3. 5000	3. 5000	3. 5700	3. 5700
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	6. 0000	6. 0000	6. 1200	6. 1200
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	81. 6000	81. 6000	81. 6000	81. 6000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	34. 7240	34. 7240	36. 4602	36. 4602
		013500100000	黄铜皮 δ0. 08mm～0. 3mm	kg	1. 1000	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
		140300010000	煤油	kg	13. 6500	13. 6500	13. 9230	13. 9230
		140700030000	机油	kg	3. 6360	3. 6360	3. 7087	3. 7087
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	3. 5350	3. 5350	3. 5350	3. 5350
		142900030000	氧气	m^3	22. 4400	22. 4400	22. 8888	22. 8888
		142900050001	乙炔气	m^3	7. 4800	7. 4800	7. 6296	7. 6296
		142100110000	漆片胶	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		130100390000	醇酸调合漆	kg	15. 0000	15. 0000	15. 3000	15. 3000
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	5. 8000	5. 8000	5. 9160	5. 9160
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 1700	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	145. 0000	145. 0000	145. 0000	145. 0000
		040300020002	砂子	kg	411. 0000	411. 0000	411. 0000	411. 0000
		040500330002	碎石	kg	0. 2840	0. 2840	0. 2840	0. 2840
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2. 5000	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		992500080000	电弧焊机	台班	29. 0500	29. 0500	30. 5025	32. 0276
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注：工作内容包括准备工作，测量，放样及金属骨架、驱动装置、曳引链条、拉紧装置、梯级、踏脚板、扶手系统安装，清洁，加油，调试等。

续表 G. 7. 18- 1 自动扶梯机械安装

项目	编号			G7-3-12	G7-3-13	G7-3-14
	名称			自动扶梯机械安装		
				提升高度 6<H≤10m		
				分 3 段安装	分 4 段安装	分 5 段安装
	工程量计量单位			部		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	82. 688	93. 713	99. 225
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	18. 2700	18. 2700	18. 2700
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1. 6959	1. 6959	1. 6959
		012100090000	角钢 63 以内	kg	11. 8606	11. 8606	11. 8606
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	13. 0258	13. 0258	13. 0258
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	40. 0554	40. 0554	40. 0554
		010300060000	钢丝 综合	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		030105060500	带母螺栓 M8×(30～60)	套	25. 5000	25. 5000	25. 5000
		030105060900	带母螺栓 M10×(65～80)	套	30. 6000	30. 6000	30. 6000
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	51. 0000	51. 0000	51. 0000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	61. 2000	61. 2000	61. 2000
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	25. 5000	25. 5000	25. 5000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	30. 6000	30. 6000	30. 6000
		030103370000	木螺丝	个	5100. 0000	5100. 0000	5100. 0000
		031501010000	铁钉	kg	3. 6414	3. 6414	3. 6414
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	6. 2424	6. 2424	6. 2424
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	81. 6000	81. 6000	81. 6000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	38. 2832	38. 2832	38. 2832
		013500100000	黄铜皮 δ0. 08mm～0. 3mm	kg	1. 1000	1. 1000	1. 1000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280	0. 0280
		140300010000	煤油	kg	14. 2015	14. 2015	14. 2015
		140700030000	机油	kg	3. 7829	3. 7829	3. 7829
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	3. 5350	3. 5350	3. 5350
		142900030000	氧气	m^3	23. 3466	23. 3466	23. 3466
		142900050001	乙炔气	m^3	7. 7822	7. 7822	7. 7822
		142100110000	漆片胶	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		130100390000	醇酸调合漆	kg	15. 6060	15. 6060	15. 6060
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	6. 0343	6. 0343	6. 0343
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 1700	0. 1700	0. 1700
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	145. 0000	145. 0000	145. 0000
		040300020002	砂子	kg	411. 0000	411. 0000	411. 0000
		040500330002	碎石	kg	0. 2840	0. 2840	0. 2840
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2. 5000	2. 5000	2. 5000
		992500080000	电弧焊机	台班	33. 6290	35. 3105	37. 0760
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备工作,测量,放样及金属骨架、驱动装置、曳引链条、拉紧装置、梯级、踏脚板、扶手系统安装,清洁,加油,调试等。

续表 G.7.18-1 自动扶梯机械安装

项目	编号			G7-3-15	G7-3-16	G7-3-17	G7-3-18
	名称			自动扶梯机械安装			
				提升高度 10<H≤15m		提升高度 H>15m	
				分4段安装	分5段安装	分4段安装	分5段安装
	工程量计量单位			部			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	126.788	132.300	135.056	140.569
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	19.1835	19.1835	20.1427	20.1427
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1.7298	1.7298	1.7644	1.7644
		012100090000	角钢 63 以内	kg	12.0978	12.0978	12.3397	12.3397
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	13.2863	13.2863	13.5521	13.5521
		012900111700	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	40.8565	40.8565	41.6736	41.6736
		010300060000	钢丝 综合	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
		030105060500	带母螺栓 M8×(30~60)	套	25.5000	25.5000	25.5000	25.5000
		030105060900	带母螺栓 M10×(65~80)	套	30.6000	30.6000	30.6000	30.6000
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	51.0000	51.0000	51.0000	51.0000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	61.2000	61.2000	61.2000	61.2000
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	25.5000	25.5000	25.5000	25.5000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	30.6000	30.6000	30.6000	30.6000
		030103370000	木螺丝	个	5100.0000	5100.0000	5100.0000	5100.0000
		031501010000	铁钉	kg	3.7142	3.7142	3.7885	3.7885
		031507100000	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.3672	6.3672	6.4946	6.4946
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	81.6000	81.6000	81.6000	81.6000
		031301010000	电焊条(综合)	kg	40.1974	40.1974	41.0013	41.0013
		013500100000	黄铜皮 δ0.08mm~0.3mm	kg	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000
		050300070000	板方材	m^3	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
		370500080000	道木	m^3	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
		140300010000	煤油	kg	14.4855	14.4855	14.7752	14.7752
		140700030000	机油	kg	3.8586	3.8586	3.9357	3.9357
		140700060000	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140700070000	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
		140100060000	黄油	kg	3.5350	3.5350	3.5350	3.5350
		142900030000	氧气	m^3	23.8135	23.8135	24.2898	24.2898
		142900050001	乙炔气	m^3	7.9378	7.9378	8.0966	8.0966
		142100110000	漆片胶	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
		130100390000	醇酸调合漆	kg	15.9181	15.9181	16.2365	16.2365
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	6.1550	6.1550	6.2781	6.2781
		021900080000	尼龙绳 φ0.5~1.0	kg	0.1700	0.1700	0.1700	0.1700
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	145.0000	145.0000	145.0000	145.0000
		040300020002	砂子	kg	411.0000	411.0000	411.0000	411.0000
		040500330002	碎石	kg	0.2840	0.2840	0.2840	0.2840
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
		340000110000	其他材料	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000
		992500080000	电弧焊机	台班	38.9298	40.8763	42.9201	45.0661
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	0.7500	0.7500	1.0000	1.0000
		994600040000	其他机具	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

注:工作内容包括准备工作,测量,放样及金属骨架、驱动装置、曳引链条、拉紧装置、梯级、踏脚板、扶手系统安装,清洁,加油,调试等。

表 G.7.18-2 自动扶梯电气安装

项目	编号				G7-3-19
	名称				自动扶梯电气安装
	工程量计量单位				部
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	16.538
	材料	030105540000	带帽螺栓	套	2.0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	1.5600
		031301100000	焊锡	kg	1.6200
		031305020000	焊锡膏	kg	0.1600
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	9.0000
		140700030000	机油	kg	0.0600
		280100100300	裸铜线 10mm²	m	1.0000
		290901080300	铜端子 10	个	6.0300
		172503030500	塑料软管 φ7	m	3.0000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1.1800
		021900000700	尼龙绳 φ1.5	m	20.0000
		130100150300	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.8900
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	992500080000	电弧焊机	台班	1.1100
		870605050000	电压电流表(各种量程)	台班	2.0000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	4.0000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	2.0000
		994600040000	其他机具	%	2.0000

注：工作内容包括开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、接线、接地、遥测绝缘；开关，控制屏，电机及一、二次回路的调试等。

G. 7. 19　自动人行道的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 19 的规定。

表 G. 7. 19 自动人行道

项目	编号				G7-3-20	G7-3-21
	名称				自动人行道安装	
					长度≤30m	长度≤50m
	工程量计量单位				部	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	102. 900	118. 650
	材料	020700130000	钢板垫板	kg	14. 4840	15. 2082
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1. 3974	1. 4673
		012100090000	角钢 63 以内	kg	11. 6280	12. 2094
		011300030000	扁钢 60 以内	kg	5. 5896	5. 8691
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	5. 5896	5. 8691
		010300060000	钢丝 综合	kg	1. 0000	1. 0000
		030105060500	带母螺栓 M8×(30～60)	套	20. 4000	25. 5000
		030105060900	带母螺栓 M10×(65～80)	套	20. 4000	30. 6000
		030113000300	镀锌垫圈 M8	个	40. 8000	51. 0000
		030113040400	镀锌垫圈 10	个	40. 8000	61. 2000
		030113000400	镀锌弹簧垫圈 M8	个	20. 4000	25. 5000
		030113000700	镀锌弹簧垫圈 M10	个	20. 4000	30. 6000
		030103370000	木螺丝	个	5100. 0000	5100. 0000
		031501010000	铁钉	kg	3. 5700	3. 7485
		031507100000	镀锌铁丝 8#～12#	kg	6. 1200	6. 4260
		030105190500	镀锌铆固螺栓 M12	套	61. 2000	81. 6000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	26. 9994	28. 3494
		013500100000	黄铜皮 δ0. 08mm～0. 3mm	kg	0. 5000	1. 1000
		050300070000	板方材	m^3	0. 6250	0. 6250
		370500080000	道木	m^3	0. 0280	0. 0280
		140300010000	煤油	kg	11. 7810	12. 3701
		140700030000	机油	kg	3. 5027	3. 6778
		140700060000	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000
		140700070000	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000
		140100060000	黄油	kg	3. 3330	3. 5350
		142900030000	氧气	m^3	19. 7676	20. 7560
		142900050001	乙炔气	m^3	6. 5892	6. 9187
		142100110000	漆片胶	kg	0. 5000	0. 5000
		130100390000	醇酸调合漆	kg	13. 2600	13. 9230
		130500250000	醇酸防锈漆	kg	4. 8960	5. 1408
		021900080000	尼龙绳 φ0. 5～1. 0	kg	0. 1700	0. 1700
		040103000100	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	145. 0000	145. 0000
		040300020002	砂子	kg	411. 0000	411. 0000
		040500330002	碎石	kg	426. 0000	426. 0000
		554900210000	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2. 5000	2. 8000
		990900001700	汽车式起重机 25t	台班	1. 0000	1. 3000
		992500080000	电弧焊机	台班	36. 8500	40. 5350
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备工作,测量,放样及金属骨架、驱动装置、曳引链条、拉紧装置、梯级、踏脚板、扶手系统等安装,清洁,加油,调试等。

续表 G.7.19 自动人行道

项目	编号				G7-3-22
	名称				自动人行道电气安装
	工程量计量单位				部
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	18.375
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	1.5600
		140700030000	机油	kg	0.0600
		030105540000	带帽螺栓	套	2.0000
		031301100000	焊锡	kg	1.6200
		031305020000	焊锡膏	kg	0.1600
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	9.0000
		280100100300	裸铜线 10mm^2	m	1.0000
		290901080300	铜端子 10	个	6.0300
		172503030500	塑料软管 φ7	m	3.0000
		010900090000	圆钢 φ10 以内	kg	1.1800
		021900000700	尼龙绳 φ1.5	m	20.0000
		130100150300	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.8900
		340000110000	其他材料	%	2.0000
	机具	992500080000	电弧焊机	台班	0.6000
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	4.0000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	2.0000
		994600040000	其他机具	%	2.0000

注:工作内容包括开箱、检查 、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、接线、接地、遥测绝缘、调试、记录等。

Ⅳ　站台门

G. 7. 20　铜桩安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 20 的规定。

续 G. 7. 20 铜桩安装

项目	编号				G7-4-1
	名称				铜桩安装
	工程量计量单位				门单元
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 231
	材料	292500160000	铜桩	个	0. 5300
		030105091900	镀锌带母螺栓 M12×(110 ~ 120)	套	0. 5300
		144100300000	结构胶	kg	0. 5000
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 4200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	871102040000	全站仪	台班	0. 2500
		871102000400	水平仪 八线一点	台班	0. 0600
		994500003900	电锤 520W	台班	0. 0400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括定位测量、划线、打眼、铜桩固定等。					

G. 7. 21　门体安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 21 的规定。

续 G. 7. 21 门体安装

项目	编号				G7-4-2	G7-4-3
	名称				门柱及门槛	
					全高站台门	半高安全门
	工程量计量单位				门单元	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 914	2. 835
	材料	350700080000	门柱灌胶模具	套	(1. 0000)	(1. 0000)
		350700070000	门槛灌胶模具	套	(2. 0000)	(2. 0000)
		031513050000	合金钢钻头	个	3. 0600	2. 7100
		030101030000	抽芯铆钉	个	14. 7000	10. 5000
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	16. 8000	16. 8000
		142100090000	绝缘环氧树脂	kg	13. 8000	13. 8000
		144100300000	结构胶	kg	0. 6200	0. 6200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994500003900	电锤 520W	台班	0. 3800	0. 3600
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括外观检查、测量、定位、钻孔、底座安装、门柱安装、绝缘密封、钻孔、门柱装饰板安装等。						

续表 G. 7. 21 门体安装

项目	编号				G7-4-4
	名称				上部结构
	工程量计量单位				门单元
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 853
	材料	030105092800	镀锌带母螺栓 M16×(400～450)	套	10. 5000
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 8300
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	1. 0300
		990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0146
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0292
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0073
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括外观检查、测位、定位、划线、上部钢结构安装、上部结构清理、支架安装、横梁吊装、横梁调整等。					

续表 G. 7. 21 门体安装

项目	编号				G7-4-5
	名称				门楣及盖板
	工程量计量单位				门单元
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	4. 043
	材料	030101030000	抽芯铆钉	个	157. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0438
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0875
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0219
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括外观检查、门机梁吊装、调装、门楣安装、盖板支架安装及调整、盖板安装及调整等。					

续表 G. 7. 21 门体安装

项目	编号				G7-4-6
	名称				门状态指示灯
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 278
	材料	280300120400	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 8100
		172503030500	塑料软管 φ7	m	0. 5300
		030105150700	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	2. 0400
		290901030200	接线端子 双路	个	1. 0500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括测位、划线、安装、接线、试亮等。					

续表 G. 7. 21 门体安装

项目	编号				G7-4-7	G7-4-8	G7-4-9	G7-4-10
	名称				门体安装			
					固定门	滑动门	应急门	端门单元
	工程量计量单位				道			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 945	1. 496	1. 607	2. 357
	材料	144100000800	透明中性硅胶 300ml/支	支	4. 3000	-	0. 8000	16. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	2. 0000	2. 0000
	机具	990700020200	轨道车 ≤210kW	台班	0. 0365	0. 0365	0. 0365	0. 0182
		990700030400	轨道平车 30t	台班	0. 0729	0. 0729	0. 0729	0. 0122
		990900001200	汽车式起重机 8t	台班	0. 0182	0. 0182	0. 0182	0. 0091
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱、外观检查、定位、安装、调整、绝缘密封等。								

续表 G. 7. 21 门体安装

项目	编号				G7-4-11	G7-4-12
	名称				门体安装 绝缘漆	门体安装 贴膜
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 034	0. 021
	材料	065900010000	玻璃贴膜	m^2	-	1. 1000
		130500260000	醇酸烘干绝缘漆	kg	1. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括 1. 绝缘漆:基层清理、喷刷绝缘漆等。2. 绝缘膜:基层清理、裁剪、贴膜等。						

G. 7. 22 控制装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 22 的规定。

表 G. 7. 22 控制装置安装

项目	编号				G7-4-13	G7-4-14	G7-4-15
	名称				控制装置安装		
					中央控制盘	门控单元	门机系统
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	37. 225	0. 221	0. 504
	材料	030105210100	螺栓带帽 M12×200	套	4. 0800	-	-
		280100050100	接地电缆 6mm^2	m	6. 0000	-	-
		270600170100	室内接地用网状扁平铜线 10mm^2	m	1. 8000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-	-
	机具	873103001100	数字万用表 PS-56	台班	26. 5900	0. 1300	0. 2900
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括开箱、检查、安装、固定、调试等。							

续表 G. 7. 22 控制装置安装

项目	编号				G7-4-16	G7-4-17	G7-4-18
	名称				控制装置安装		
					就地控制盘	远程监视器	就地控制盒
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 938	3. 581	0. 462
	材料	030105082200	不锈钢带母螺栓 M8×(10～50)	套	-	4. 2000	4. 2000
		340000110000	其他材料	%	-	2. 0000	2. 0000
	机具	873103001100	数字万用表 PS-56	台班	2. 2500	2. 0500	0. 2600
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱、检查、安装、固定、调试等。							

G. 7. 23　防踏空齿梳的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 23 的规定。

表 G. 7. 23 防踏空齿梳

项目	编号				G7-4-19
	名称				防踏空齿梳
	工程量计量单位				门单元
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 375
	材料	333500290000	防踏空齿梳	组	(1. 0000)
		030107020200	镀锌膨胀螺栓 M12	套	9. 1800
		031513050000	合金钢钻头	个	0. 0410
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	994100010000	水钻	台班	0. 0625
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括测位、划线、打眼、安装、调整、固定等。					

G. 7. 24　站台门间隙探测装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 24 的规定。

表 G. 7. 24-1 间隙探测装置安装

项目	编号				G7-4-20	G7-4-21
	名称				间隙探测装置主机安装	间隙探测装置控制器安装
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 945	0. 525
	材料	030107020100	镀锌膨胀螺栓 M6	套	4. 0800	4. 0800
		283300090000	压线针	包	0. 0265	0. 0143
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 4000	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱、检查、接线、安装、固定、调试等。						

表 G. 7. 24-2 间隙探测器安装

项目	编号				G7-4-22	G7-4-23
	名称				红外间隙探测器	激光间隙探测器
	工程量计量单位				对	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 313	1. 313
	材料	031303010000	焊锡丝 综合	kg	0. 0850	0. 0850
		143500580000	松香水	kg	0. 0210	0. 0210
		030103020500	镀锌机螺钉 M6	套	8. 1600	2. 0400
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	873103030000	数字万用表	台班	0. 8000	0. 8000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括开箱检查、设备组装、检查基础、画线定位、安装、固定。						

V　人防门

G. 7. 25　人防门的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 25 的规定。

表 G. 7. 25- 1 单扇平板手动立转门安装

项目	编号				G7-5-1	G7-5-2	G7-5-3	G7-5-4
	名称				单扇平板手动立转门安装			
					≤5t	≤10t	≤15t	>15t
	工程量计量单位				樘			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	72. 094	89. 369	105. 344	139. 577
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	48. 7800	58. 5800	67. 0400	69. 9700
		142900030000	氧气	m^3	22. 3300	25. 4700	28. 0800	30. 0600
		142900050001	乙炔气	m^3	9. 2821	10. 8803	12. 0000	13. 1453
		010000010001	型钢 综合	kg	909. 8570	1051. 6220	1427. 1985	1522. 2935
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	22. 1200	24. 3600	26. 5600	28. 0000
		030107010001	膨胀螺栓（综合）	套	43. 8700	46. 9600	50. 3400	56. 0000
		030109040000	自制兰花螺母	套	7. 7000	7. 9600	8. 1200	8. 4000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	201. 7340	209. 6770	217. 6785	227. 5000
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	722. 4945	926. 6725	1155. 8170	1370. 6615
		020700130000	钢板垫板	kg	33. 2800	36. 2000	39. 1700	45. 5000
		020100170000	耐酸石棉橡胶板	kg	5. 2100	5. 7900	6. 3200	7. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	15. 0100	15. 6900	20. 1300	24. 5000
		992300240000	割炬	台班	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
		990900100000	电动葫芦	台班	27. 4000	35. 0000	34. 6300	35. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括门扇、门框安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

表 G. 7. 25-2 单扇拱形手动立转门安装

项目	编号				G7-5-5	G7-5-6	G7-5-7	G7-5-8
	名称				单扇拱形手动立转门安装			
					≤5t	≤10t	≤15t	>15t
	工程量计量单位				樘			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	72. 666	90. 080	107. 659	140. 734
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	47. 0000	56. 0000	72. 0000	76. 0000
		142900030000	氧气	m^3	31. 0000	40. 0000	44. 0000	52. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	11. 1111	12. 8205	14. 5299	17. 5214
		010000010001	型钢 综合	kg	717. 7950	837. 8175	957. 5020	1149. 0050
		011700010001	工字钢 综合	kg	441. 3500	536. 2500	841. 1000	889. 8500
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	62. 4000	78. 0000	78. 0000	93. 6000
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	208. 0000	260. 0000	260. 0000	312. 0000
		020700130000	钢板垫板	kg	12. 0000	12. 0000	15. 0000	15. 0000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	20. 0000	20. 0000	20. 0000	25. 0000
		022700040000	棉纱	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	14. 0000	18. 0000	20. 0000	23. 0000
		992300240000	割炬	台班	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		990900100000	电动葫芦	台班	20. 0000	26. 0000	29. 0000	33. 0000
		992300250000	电动打磨机	台班	5. 0000	6. 0000	6. 0000	7. 0000
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	3. 0000	4. 0000	4. 5000	5. 0000
		994300210000	液压千斤顶	台班	3. 0000	4. 0000	5. 0000	5. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括门扇、门框安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

表 G. 7. 25-3 双扇平板手动立转门安装

项目	编号			G7-5-9	G7-5-10	G7-5-11	G7-5-12
	名称			双扇平板手动立转门安装			
				≤5t	≤10t	≤15t	>15t
	工程量计量单位			樘			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	74. 617	87. 153	94. 429	112. 290
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	11. 5000	13. 0000	24. 5000	41. 0000
		142900030000	氧气	m^3	10. 0000	12. 0000	20. 0000	30. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 2735	5. 1282	6. 8376	11. 9658
		010000010001	型钢 综合	kg	285. 6685	478. 7510	813. 8780	1077. 1930
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	83. 2000	83. 2000	124. 8000	199. 6800
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	125. 2550	125. 2550	216. 4500	303. 0300
		020700130000	钢板垫板	kg	10. 0000	13. 0000	40. 0000	70. 0000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	12. 0000	15. 0000	20. 0000	35. 0000
		022700040000	棉纱	kg	2. 0000	2. 0000	4. 0000	4. 0000
		144100340000	401 胶	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	3. 5000	3. 5000	4. 0000	7. 0000
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	3. 0000	3. 0000	3. 0000	5. 0000
		990900100000	电动葫芦	台班	3. 0000	7. 0000	7. 0000	12. 0000
		992300250000	电动打磨机	台班	3. 0000	5. 0000	6. 0000	9. 0000
		990300280000	冲击钻机	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 5000
		992300240000	割炬	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		994300210000	液压千斤顶	台班	4. 0000	4. 5000	5. 0000	8. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括门扇、门框安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

表 G. 7. 25-4 双扇拱形手动立转门安装

项目	编号			G7-5-13	G7-5-14	G7-5-15	G7-5-16
	名称			双扇拱形手动立转门安装			
				≤5t	≤10t	≤15t	>15t
	工程量计量单位			樘			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	75. 246	87. 980	95. 091	113. 282
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	47. 0000	62. 0000	64. 0000	81. 0000
		142900030000	氧气	m^3	31. 0000	37. 0000	37. 0000	43. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	11. 1111	12. 8205	12. 8205	16. 2393
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	66. 0000	81. 0000	81. 0000	81. 0000
		011700010001	工字钢 综合	kg	441. 3500	519. 5450	519. 5450	731. 9000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	62. 4000	78. 0000	78. 0000	93. 6000
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	208. 0000	260. 0000	260. 0000	312. 0000
		020700130000	钢板垫板	kg	12. 0000	15. 0000	15. 0000	19. 0000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	20. 0000	20. 0000	20. 0000	25. 0000
		022700040000	棉纱	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	10. 0000	12. 0000	12. 0000	12. 0000
		992300240000	割炬	台班	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
		990900100000	电动葫芦	台班	19. 0000	23. 0000	26. 0000	27. 0000
		992300250000	电动打磨机	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		992300001500	砂轮切割机 φ500	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
		994300210000	液压千斤顶	台班	3. 0000	3. 0000	4. 0000	5. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括门扇、门框安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

表 G. 7. 25-5 防淹门

项目	编号				G7-5-17	G7-5-18
	名称				闸门制作安装	门框制作安装
	工程量计量单位				t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 803	24. 623
	材料	012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	432. 0000	-
		010000010001	型钢 综合	kg	648. 0000	1080. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	10. 0000	22. 4000
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	5. 0000	30. 0000
		130500040000	防锈漆	kg	4. 0000	5. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900001300	汽车式起重机 10t	台班	0. 2700	0. 1600
		990900001500	汽车式起重机 16t	台班	0. 8800	3. 6000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 1000	4. 5000
		990900025300	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 5000	4. 5000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括测量、闸门及门框制作、安装、调整、刷防锈漆等。

表 G. 7. 25-6 滑轨式垂直防护密闭门

项目	编号				G7-5-19	G7-5-20	G7-5-21	G7-5-22
	名称				滑轨式垂直防护密闭门安装			
					≤5t	≤10t	≤15t	>15t
	工程量计量单位				樘			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	64. 884	80. 432	94. 809	125. 619
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	14. 4000	23. 5000	29. 7000	40. 0000
		142900030000	氧气	m^3	15. 0000	17. 0000	19. 0000	26. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	5. 3500	6. 0000	7. 1000	10. 6000
		010000010001	型钢 综合	kg	244. 6795	408. 6160	694. 6472	903. 0414
		012900080900	钢板 δ10mm～16mm	kg	61. 1780	102. 1670	173. 6839	225. 7891
		010109010000	冷轧带肋钢筋	kg	81. 8155	136. 6300	232. 2710	301. 9523
		020700130000	钢板垫板	kg	10. 0000	13. 0000	15. 0000	20. 0000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	13. 0000	22. 0000	23. 0000	34. 0000
		340900160000	钢丝刷	把	6. 6800	8. 0200	8. 5200	10. 5200
		031107100000	砂纸	张	42. 0000	60. 0000	67. 0000	92. 0000
		140300010000	煤油	kg	20. 0000	30. 0000	33. 0000	42. 0000
		140100060000	黄油	kg	8. 0000	8. 0000	10. 5000	19. 5000
		022700040000	棉纱	kg	2. 2000	3. 2000	3. 7000	5. 8000
		144100010200	胶粘剂 CY-401	kg	0. 5000	0. 6500	0. 8500	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	4. 3500	6. 1000	8. 3000	12. 2000
		991900070000	电动切割机	台班	1. 8000	2. 0000	2. 7000	3. 3000
		990900100000	电动葫芦	台班	7. 6000	8. 5000	9. 6000	17. 0000
		992300250000	电动打磨机	台班	5. 8000	7. 5000	8. 5000	12. 7000
		992300240000	割炬	台班	2. 1300	2. 4000	2. 9000	4. 6000
		994300210000	液压千斤顶	台班	5. 5000	5. 5000	6. 0000	11. 5000
		990900080200	剪叉式液压升降机 1. 5kW	台班	4. 7000	4. 9000	6. 7000	11. 4000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括门扇、门框、轨道等安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

表 G. 7. 25-7 滑轨式水平防护密闭门

项目	编号			G7-5-23	G7-5-24	G7-5-25	G7-5-26
	名称			滑轨式水平防护密闭门安装			
				≤5t	≤10t	≤15t	>15t
	工程量计量单位			樘			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	60. 342	74. 802	88. 173	116. 826
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	12. 5000	16. 5000	29. 2000	38. 9000
		142900030000	氧气	m^3	13. 0000	15. 0000	18. 1000	25. 4000
		142900050001	乙炔气	m^3	4. 3333	5. 0000	6. 0333	8. 4667
		010000010001	型钢 综合	kg	233. 8115	390. 4680	663. 7930	862. 9335
		012900080900	钢板 δ10mm～16mm	kg	202. 4425	338. 0845	574. 7430	747. 1659
		010109010000	冷轧带肋钢筋	kg	64. 6750	72. 6440	123. 5000	160. 5500
		020700130000	钢板垫板	kg	8. 0000	11. 0000	15. 0000	38. 0000
		031101000200	尼龙砂轮片 φ100	片	12. 0000	14. 0000	16. 0000	20. 8000
		340900160000	钢丝刷	把	6. 0000	7. 0000	7. 8500	11. 0000
		031107100000	砂纸	张	42. 0000	51. 0000	55. 0000	85. 0000
		140300010000	煤油	kg	19. 8900	26. 3800	32. 5000	41. 3500
		140100060000	黄油	kg	6. 0000	8. 0300	10. 5000	17. 8500
		022700040000	棉纱	kg	2. 8000	3. 5000	4. 6000	6. 1000
		144100010200	胶粘剂 CY-401	kg	0. 4500	0. 6000	0. 8000	0. 9500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	3. 6300	5. 1100	7. 0000	10. 2200
		991900070000	电动切割机	台班	0. 7800	1. 1000	1. 5000	2. 1900
		990900100000	电动葫芦	台班	4. 8200	6. 7900	9. 3000	13. 5800
		992300250000	电动打磨机	台班	3. 6800	5. 1800	7. 1000	10. 1700
		992300240000	割炬	台班	1. 5000	2. 1200	2. 9000	4. 2340
		994300210000	液压千斤顶	台班	3. 1100	4. 3800	6. 0000	8. 7600
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括门扇、门框、轨道等安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

表 G. 7. 25-8 门框拼装

项目	编号			G7-5-27
	名称			门框拼装
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	41. 840
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	32. 3100
		142900030000	氧气	m^3	13. 2800
		142900050001	乙炔气	m^3	5. 5299
		010000010001	型钢 综合	kg	602. 0625
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	13. 2100
		030107001200	膨胀螺栓 M22	套	22. 8500
		030109040000	自制兰花螺母	套	3. 4500
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	124. 3840
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	466. 9600
		020700130000	钢板垫板	kg	18. 1000
		020100170000	耐酸石棉橡胶板	kg	1. 4350
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	5. 0600
		992300240000	割炬	台班	1. 5200
		990900100000	电动葫芦	台班	15. 6100
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括安装前作业空间清理、门框包装拆除、左右门框安装、支护、上门框安装、门框形位调试、固定等。

表 G. 7. 25-9 门扇拼装

项目	编号				G7-5-28
	名称				门扇拼装
	工程量计量单位				扇
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	22. 491
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	11. 2000
		142900030000	氧气	m^3	4. 3100
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 8376
		010000010001	型钢 综合	kg	203. 8660
		031509180000	精调用斜垫铁	个	4. 2100
		030107001200	膨胀螺栓 M22	套	7. 8500
		030109040000	自制兰花螺母	套	1. 3200
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	44. 4665
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	123. 6430
		020700130000	钢板垫板	kg	6. 5000
		020100170000	耐酸石棉橡胶板	kg	2. 4500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 2500
		992300240000	割炬	台班	1. 0600
		990900100000	电动葫芦	台班	12. 2700
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括安装前作业空间清理、门扇包装拆除、制作简易拼装支架平台、上下门扇拼装等。					

G. 7. 26 人防设备运输的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 26 的规定。

表 G. 7. 26- 1 人防设备垂直运输

项目	编号				G7-5-29
	名称				人防设备垂直运输
	工程量计量单位				t
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 103
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	1. 5000
		142900030000	氧气	m^3	1. 8800
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 6410
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0300
		992300240000	割炬	台班	0. 0300
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 0300
		990900100000	电动葫芦	台班	0. 0300
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括地下障碍拆除、设备垂直运输(包括门框、门扇、其他专用件的运输等)。					

表 G. 7. 26-2 人防设备洞内水平运输

项目	编号			G7-5-30	G7-5-31
	名称			人防设备洞内水平运输	
				运距 60m 以内	每增 50m
	工程量计量单位			t	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 103	0. 588
	材料	010000010001	型钢 综合	kg	8. 7600	-
		010500000400	钢丝绳 φ8. 4	m	8. 0000	-
		020700260000	橡胶垫	块	5. 0000	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	-
	机具	990900100000	电动葫芦	台班	0. 6000	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括设备水平运输(包括门框、门扇、其他专用件的运输等)。						

G. 7. 27 人防信号的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 27 的规定。

表 G. 7. 27 人防信号

项目	编号			G7-5-32
	名称			原地信号箱安装
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 769
	材料	030107000201	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4. 0800
		011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 1260
		172503030002	塑料软管	kg	0. 2100
		270600070000	接地编织铜线	m	0. 5000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	2. 0300
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1500
		130500040000	防锈漆	kg	0. 0378
		130100050000	调合漆	kg	0. 0083
		130100060000	酚醛磁漆	kg	0. 0179
		144300110000	自粘性橡胶带	卷	0. 1500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	873103001100	数字万用表 PS-56	台班	2. 0000
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 0090
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、补漆、编码、调试等。					

续表 G. 7. 27 人防信号

项目	编号			G7-5-33
	名称			人防集中信号显示台安装
	工程量计量单位			台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	15. 194
	材料	341300120000	标志牌	个	1. 0000
		030105091200	镀锌带母螺栓 M10×(85～100)	套	4. 0800
		172500010100	塑料异形管 φ5	m	0. 6300
		011300110000	镀锌扁钢	kg	0. 2000
		270600070000	接地编织铜线	m	1. 0000
		290901000200	铜端子 16mm²	个	4. 0600
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1510
		143300370000	工业酒精	kg	0. 3900
		554100000100	干电池 1#	节	40. 0000
		340500010100	打印纸 132～1	箱	0. 1200
		144300000400	塑料胶布带 20mm×50m	卷	7. 2000
		280300120200	绝缘导线 BV-1. 0	m	15. 3200
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990700000300	载重汽车 5t	台班	0. 1000
		870603002300	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 5700
		873103001000	数字万用表 F-87	台班	10. 0000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0580
		873102000600	交流稳压电源 JH1741/05	台班	5. 0000
		873102001000	直流稳压电源 WYK-6005	台班	5. 0000
		870603001900	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 5000
		874600000400	自耦调压器 TDJC-S-1	台班	0. 3000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括校线、绝缘电阻测试、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地,系统测试、系统实验、记录、整理等。

G. 7. 28 人防门其他工程的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 28 的规定。

表 G. 7. 28-1 人防段穿墙线管防护密闭封堵

项目	编号				G7-5-34	G7-5-35	G7-5-36	G7-5-37	G7-5-38
	名称				人防段穿墙线管防护密闭封堵				
					孔径(mm 以内)				
					50	80	100	150	200
	工程量计量单位				孔				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 200	0. 284	0. 305	0. 357	0. 410
	材料	231707080000	FZD-II 非硬化堵料	kg	1. 8990	4. 8620	7. 5960	17. 0920	30. 3850
		231707090000	WS-II 速固堵料	kg	0. 5930	1. 5190	2. 3740	5. 3410	9. 4950
		142100010000	环氧树脂	kg	0. 2270	0. 5820	0. 9100	2. 0470	3. 6400
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 2000	0. 2500	0. 3000	0. 3500	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括管内壁清除油污、防锈处理、配置及填塞堵料等。

续表 G. 7. 28- 1 人防段穿墙线管防护密闭封堵

项目	编号				G7-5-39	G7-5-40	G7-5-41	G7-5-42	G7-5-43	G7-5-44
	名称				人防段穿墙水管套管防护密闭封堵					
					水管公称直径(mm 以内)					
					80	100	150	200	250	300
	工程量计量单位				孔					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 334	0. 376	0. 410	0. 437	0. 455	0. 473
	材料	231707080000	FZD-II 非硬化堵料	kg	8. 7590	11. 8690	16. 6170	21. 3650	26. 1120	30. 8600
		231707090000	WS-II 速固堵料	kg	2. 7370	3. 7090	5. 1930	6. 6760	8. 1600	9. 6440
		142100010000	环氧树脂	kg	1. 0490	1. 4220	1. 9910	2. 5590	3. 1280	3. 6970
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 2000	0. 2500	0. 3000	0. 3500	0. 4000	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括管内壁清除油污、防锈处理、配置及填塞堵料等。										

表 G. 7. 28-2 人防段防护密闭穿墙套管预埋

项目	编号				G7-5-45	G7-5-46	G7-5-47	G7-5-48	G7-5-49
	名称				人防段防护密闭穿墙线缆套管预埋				
					公称直径(mm 以内)				
					50	80	100	150	200
	工程量计量单位				根				
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量				
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 243	0. 308	0. 351	0. 487	0. 622
	材料	170300000801	镀锌钢管 DN50	m	0. 9270	-	-	-	-
		170300001200	镀锌钢管 DN80	m	-	0. 9270	-	-	-
		170300001400	镀锌钢管 DN100	m	-	-	0. 9270	-	-
		170300001700	镀锌钢管 DN150	m	-	-	-	0. 9270	-
		170300001800	镀锌钢管 DN200	m	-	-	-	-	0. 9270
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85～100)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	0. 8490	1. 1316	1. 3289	1. 8532	2. 4219
		031301010000	电焊条(综合)	kg	0. 1990	0. 2410	0. 2690	0. 3390	0. 4090
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 0900	0. 1110	0. 1250	0. 1580	0. 1910
		031107170000	锯条	根	0. 2000	0. 2300	0. 2500	0. 3000	0. 3500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 0470	0. 0660	0. 0790	0. 1110	0. 1430
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括下料、密闭肋、测位、配管、焊接固定等。									

续表 G. 7. 28-2 人防段防护密闭穿墙套管预埋

项目	编号				G7-5-50	G7-5-51	G7-5-52	G7-5-53	G7-5-54	G7-5-55
	名称				人防段防护密闭穿墙水管套管预埋					
					公称直径(mm 以内)					
					80	100	150	200	250	300
	工程量计量单位				根					
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量					
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 487	0. 531	0. 668	0. 884	1. 026	1. 164
	材料	170100001101	焊接钢管 DN125	m	0. 9270	-	-	-	-	-
		170100001201	焊接钢管 DN150	m	-	0. 9270	-	-	-	-
		170100001301	焊接钢管 DN200	m	-	-	0. 9270	-	-	-
		170700014200	无缝钢管 D273×6	m	-	-	-	0. 9270	-	-
		170700014600	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	-	0. 9270	-
		170700014800	无缝钢管 D377×8	m	-	-	-	-	-	0. 9270
		030105090700	镀锌带母螺栓 M8×(85～100)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
		012900080700	钢板 δ4. 5mm～12mm	kg	1. 8751	2. 0562	2. 6508	3. 6719	4. 4085	5. 1708
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3390	0. 3750	0. 4890	0. 6660	0. 7830	0. 8970
		140300060000	汽油 60#～70#	kg	0. 1580	0. 1749	0. 2277	0. 3103	0. 3649	0. 4179
		130500040000	防锈漆	kg	0. 3490	0. 3864	0. 5031	0. 6854	0. 8059	0. 9230
		031107170000	锯条	根	0. 3000	0. 3500	0. 4000	0. 4500	0. 5000	0. 5500
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1110	0. 1230	0. 1600	0. 2180	0. 2560	0. 2940
		992300200000	管子切断机	台班	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050	0. 0050
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括下料、密闭肋、测位、配管、焊接固定等。

表 G. 7. 28-3 排水沟阀板安装

项目	编号			G7-5-56
	名称			排水沟阀板安装
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	5. 623
	材料	031301010000	电焊条 (综合)	kg	10. 0000
		030103380000	膨胀螺钉	个	20. 0000
		010000010001	型钢 综合	kg	70. 0000
		020700130000	钢板垫板	kg	8. 0000
		011900090000	槽钢 16 以内	kg	61. 0000
		012900111700	普通钢板 δ8mm～15mm	kg	28. 0000
		031509180000	精调用斜垫铁	个	20. 0000
		030109040000	自制兰花螺母	套	4. 0000
		020100170000	耐酸石棉橡胶板	kg	8. 0000
		142900030000	氧气	m^3	4. 0000
		142900050001	乙炔气	m^3	1. 7094
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	1. 0000
		992300240000	割炬	台班	1. 0000
		990900060200	电动葫芦 单速 3t	台班	1. 0000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括现场清理、就位、支护、固定、打筑前防锈处理、隐检、检验、配合浇筑等。

表 G. 7. 28-4 伪装门安装及装饰

项目	编号				G7-5-57	G7-5-58
	名称				伪装门安装	氟碳喷涂
	工程量计量单位				m^2	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 870	0. 119
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1120	-
		030103380000	膨胀螺钉	个	1. 6830	-
		012100090000	角钢 63 以内	kg	0. 8320	-
		203100090000	铜垫片	kg	0. 0700	-
		020911010000	塑料薄膜	m^2	2. 3140	-
		144300001100	塑料胶带 20m	盘	0. 8770	-
		130100290000	环氧富锌底漆	kg	0. 9520	-
		130100480000	白色环氧磁漆	kg	0. 8590	-
		143500430000	活性稀释剂	kg	0. 0770	-
		143500340000	催干剂	kg	0. 0350	-
		140500010000	油漆溶剂油	kg	0. 3250	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 3328	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1422	-
		130500040000	防锈漆	kg	0. 2380	-
		040300040000	石英砂 综合	m^3	-	0. 0252
		130100050100	氟碳底漆	kg	-	0. 2560
		130100050300	氟碳面漆	kg	-	0. 3840
		143500180000	固化剂	kg	-	0. 0660
		143500230000	稀释剂	kg	-	0. 1320
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 1230	-
		990300120300	电钻 1kW	台班	0. 0350	-
		994500000800	通风机 30kW	台班	-	0. 0257
		994500002100	除锈喷砂机 3m³/min 5. 5kW	台班	-	0. 0231
		994500070000	喷涂机	台班	-	0. 0110
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括 1. 伪装门安装:下导槽预埋、伪装边柱安装、上导轨安装、伪装扇体安装、自由扇尺寸量测、调整、刷漆、调试等。2. 氟碳喷涂:清除灰土、除污迹、打磨除锈、补腻子、刷涂料(或油漆)。

Ⅵ　其他工程

G. 7. 29　车站室外一体化污水处理装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 29 的规定。

表 G. 7. 29 车站室外一体化污水处理装置安装

项目	编号				G7-6-1
	名称				车站室外一体化污水处理装置
	工程量计量单位				座
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	28. 182
	材料	016300040000	镀锌型钢	kg	100. 2000
		012900400001	普通钢板	kg	46. 9660
		130500270000	防腐漆	kg	299. 3800
		031301010000	电焊条（综合）	kg	19. 9800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990700080200	叉式装载机 5t	台班	1. 0900
		990900001800	汽车式起重机 30t	台班	1. 9800
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	6. 8900
		994300110000	空压机 综合	台班	6. 8500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括吊装、定位、校正、安装地脚螺栓及垫铁、焊接、配件安装、现场防腐处理等。					

G. 7. 30　车辆基地污水处理装置安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 30 的规定。

表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号				G7-6-2	G7-6-3
	名称				核桃壳过滤器	PAC 加药装置
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 094	1. 282
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 0000	-
		031509020000	斜垫铁 综合	kg	1. 0000	-
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 5230	-
		022700050000	棉纱头	kg	0. 1900	-
		050300020200	木板 1000mm×200mm×50mm	块	0. 0900	-
		031301080000	塑料焊条	kg	-	0. 5000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 1000	-
		990900001600	汽车式起重机 20t	台班	0. 2000	-
		990900100000	电动葫芦	台班	0. 1000	-
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 1700	-
		992500100000	电熔焊机	台班	-	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括定位、校正、固定、设备安装等。						

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号			G7-6-4
	名称			生化池
	工程量计量单位			套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	52. 052
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	11. 6600
		012100120000	不锈钢角钢 63 以内	kg	479. 5200
		010900010100	不锈钢圆钢 φ6	kg	25. 8088
		016300020000	不锈钢型材	kg	56. 0300
		130100160000	白油漆	kg	1. 3500
		022900020000	麻丝	kg	0. 0200
		330100780000	支架综合	个	3. 0000
		012900400001	普通钢板	kg	5. 3200
		130500040000	防锈漆	kg	1. 8090
		130100080000	酚醛调合漆	kg	1. 2240
		130100420000	酚醛清漆	kg	0. 2580
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	11. 5700
		991900150000	切割机	台班	3. 2000
		992300130000	打磨机	台班	3. 1000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括定位、校正、固定、生化池及池内附属装置安装、试运转等。					

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号			G7-6-5	G7-6-6
	名称			外置式 MBR 超滤装置	气浮装置
				组	套
	工程量计量单位			见表	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 321	7. 177
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	-	12. 0000
		031301010000	电焊条（综合）	kg	4. 8800	2. 1600
		022700050000	棉纱头	kg	-	0. 2700
		050300020200	木板 1000mm×200mm×50mm	块	-	0. 0800
		031301080000	塑料焊条	kg	2. 5900	-
		012900400001	普通钢板	kg	-	0. 9000
		130500040000	防锈漆	kg	1. 0020	0. 4220
		130100420000	酚醛清漆	kg	-	0. 0960
		016300040000	镀锌型钢	kg	128. 6940	21. 3500
		031507110000	镀锌铁丝 13# ~ 17#	kg	-	1. 2000
		133500010100	油浸石棉盘根 编制 φ6-10 250℃	kg	-	0. 6000
		140100060000	黄油	kg	-	0. 7500
		020100160000	石棉橡胶板	kg	-	5. 4000
		140500070000	铅油	kg	-	0. 7500
		031509180000	精调用斜垫铁	个	-	12. 0000
		142300030000	银粉	kg	-	0. 0260
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	2. 3300	1. 3500
		992500100000	电熔焊机	台班	2. 1500	-
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括定位、校正、固定、装置及支架安装、试运转等。						

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号				G7-6-7	G7-6-8
	名称				机械粗格栅(生活)	细格栅(生活)
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 484	2. 648
	材料	016300040000	镀锌型钢	kg	1. 5000	1. 8000
		140100060000	黄油	kg	0. 5000	0. 5200
		020100000000	橡胶板 δ10mm	㎡	2. 5200	1. 0500
		030105080200	不锈钢螺栓 M12×120	套	46. 9200	24. 4800
		012900310001	镀锌钢板	kg	1. 5000	1. 8000
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	1. 1000	1. 2000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990900100000	电动葫芦	台班	0. 5000	0. 5000
		992500010000	电焊机(综合)	台班	0. 5200	0. 8300
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括定位、校正、固定、装置及配件安装等。						

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号				G7-6-9
	名称				精密过滤器
	工程量计量单位				台
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 748
	材料	030108080200	化学锚栓 M16	套	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900100000	电动葫芦	台班	0. 3800
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括定位、校正、固定、装置及配件安装等。					

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号			G7-6-10
	名称			储气罐
	工程量计量单位			个
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	0. 862
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 3000
		012900400001	普通钢板	kg	2. 0250
		130500040000	防锈漆	kg	0. 1240
		010000010001	型钢 综合	kg	2. 4360
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	990900100000	电动葫芦	台班	0. 1500
		992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 1400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注：工作内容包括定位、校正、固定、装置及配件安装等。					

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号			G7-6-11	G7-6-12
	名称			污泥浓缩罐	板框压滤机
	工程量计量单位			台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 649	3. 093
	材料	012900400001	普通钢板	kg	0. 5000	2. 7300
		130100080000	酚醛调合漆	kg	-	1. 6080
		140100060000	黄油	kg	-	1. 3000
		012900310001	镀锌钢板	kg	-	2. 4400
		010000010001	型钢 综合	kg	21. 0000	-
		130500030000	防锈漆 帆	kg	-	2. 2580
		022900130000	布	m^2	-	0. 7000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 3000	1. 0000
		990900100000	电动葫芦	台班	0. 6150	0. 6020
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括定位、校正、固定、装置及配件安装等。						

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号				G7-6-13	G7-6-14
	名称				溶氧仪	浊度仪
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 727	2. 201
	材料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000
		245900030000	取源部件	套	-	1. 0000
		030105032100	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×100	套	-	8. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	871604000500	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	0. 2100	0. 3850
		873103030000	数字万用表	台班	0. 3600	0. 6600
		873112001400	对讲机 C15	台班	0. 3000	0. 5500
		873103000200	交直流数字电压表 JDS-1	台班	0. 3000	0. 5500
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括运输、取样、开箱检查、固定安装、接线、调整、功能测试、系统试验等。						

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号				G7-6-15	G7-6-16
	名称				余氯监测仪	矿物油在线检测仪
	工程量计量单位				套	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 182	3. 921
	材料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	871604000500	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	0. 2100	0. 3080
		873103030000	数字万用表	台班	0. 3600	0. 5280
		873112001400	对讲机 C15	台班	0. 3000	0. 4400
		873103000200	交直流数字电压表 JDS-1	台班	0. 3000	0. 4400
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000
注：工作内容包括运输、取样、开箱检查、固定安装、接线、调整、功能测试、系统试验等。						

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号				G7-6-17	G7-6-18	G7-6-19	G7-6-20
	名称				在线氨氮自动监测仪	在线 COD 监测仪	污泥浓度在线检测仪	PH 值在线监测仪
	工程量计量单位				套			只
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	3. 922	3. 027	2. 589	2. 955
	材料	341300050000	位号牌	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
		245900010000	仪表接头	套	-	1. 0000	-	-
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	871604000500	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	0. 3360	0. 5010	0. 3270	0. 4620
		873103030000	数字万用表	台班	0. 5760	0. 8580	0. 5610	0. 7920
		873112001400	对讲机 C15	台班	0. 4800	0. 7150	0. 4400	0. 6600
		873103000200	交直流数字电压表 JDS- 1	台班	0. 4800	0. 7150	0. 4680	0. 6600
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
注:工作内容包括运输、取样、开箱检查、固定安装、接线、调整、功能测试、系统试验等。								

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号				G7-6-21
	名称				检修用电动葫芦
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 288
	材料	031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1000
		030105400000	镀锌六角螺栓带螺母 2 平垫 1 弹垫 M20× 100 以内	十套	0. 4080
		030105211300	后扩底锚栓 M16	套	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	0. 2000
		994600040000	其他机具	%	2. 0000
注:工作内容包括搭架、定位、校正、固定、装置及配件安装等。					

续表 G. 7. 30 车辆基地污水处理装置安装

项目	编号				G7-6-22	G7-6-23
	名称				隔膜计量泵	机械搅拌机
	工程量计量单位				台	
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量	
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 682	1. 363
	材料	031509040000	平垫铁 综合	kg	3. 0000	-
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 3900	-
		022700050000	棉纱头	kg	0. 1500	-
		050300020200	木板 1000mm×200mm×50mm	块	0. 0700	0. 0100
		012900400001	普通钢板	kg	0. 4000	0. 4000
		133500010100	油浸石棉盘根 编制 φ6-10 250℃	kg	0. 3500	-
		020100160000	石棉橡胶板	kg	-	0. 2400
		011900110000	镀锌槽钢	kg	10. 0000	-
		012100110000	镀锌角钢	kg	10. 0000	-
		142900030000	氧气	m^3	0. 5610	-
		142900050001	乙炔气	m^3	0. 1870	-
		140900010100	锂基润滑脂 3#	kg	0. 0260	-
		140700030000	机油	kg	0. 0530	0. 3100
		140300010000	煤油	kg	0. 2680	-
		022700070000	破布	kg	0. 1500	0. 3640
		022700010001	白布	m	-	0. 4000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000
	机具	992500020100	交流电焊机 21kV·A	台班	1. 2000	0. 0900
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括开箱检点、基础划线、场内运输、吊装定位、校正、精平、固定、检查、无负荷试运转等。

G. 7. 31　车辆基地洗车房成套设备安装的施工生产要素消耗量可参考表 G. 7. 31 的规定。

表 G. 7. 31 车辆基地洗车房成套设备安装

项目	编号				G7-6-24	G7-6-25	G7-6-26
	名称				预冷预热机构	预湿涂抹机构	侧面刷洗机构
	工程量计量单位				套		
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量		
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	2. 779	8. 636	8. 648
	材料	030107000801	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	-	-
		172501030900	PVC-U 上水塑料管 75	m	2. 1000	4. 2000	4. 2000
		172501031200	PVC-U 上水塑料管 100	m	2. 1000	4. 2000	4. 2000
		180900290600	UPVC 弯头 80	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		180900290700	UPVC 弯头 100	个	2. 0800	3. 1200	3. 1200
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 2060	0. 6590	0. 6590
		016300020000	不锈钢型材	kg	6. 9200	11. 7800	11. 7800
		130500270000	防腐漆	kg	0. 3100	0. 6590	0. 6590
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	0. 5400	0. 8200	0. 8200
		031513130000	冲击钻头	个	0. 4700	0. 5200	0. 5200
		140100060000	黄油	kg	0. 6700	1. 0900	1. 0900
		031301010000	电焊条 (综合)	kg	0. 1800	0. 2700	0. 2700
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	-	4. 0800	4. 0800
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	871102040000	全站仪	台班	0. 0400	0. 0900	0. 0900
		990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 1390	0. 2500	0. 2500
		994500480000	电动扳手	台班	2. 1000	2. 0800	2. 1200
		992300250000	电动打磨机	台班	0. 1700	0. 1900	0. 1900
		991900150000	切割机	台班	0. 2200	0. 1560	0. 1560
		994500004000	电锤 830W	台班	0. 3200	0. 4350	0. 4350
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	1. 0100	2. 0900	2. 0900
		990900000500	履带式起重机 25t	台班	-	0. 2500	0. 2500
		990900100000	电动葫芦	台班	-	1. 9500	1. 9600
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、预埋件安装、浇筑混凝土、卸车及搬运、定位、螺栓安装、校正、固定、焊接、配件安装、现场防腐处理、单体调试等。

续表 G. 7. 31 车辆基地洗车房成套设备安装

项目	编号				G7-6-27
	名称				端面刷洗机构
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	21. 448
	材料	172501030900	PVC-U 上水塑料管 75	m	5. 2500
		172501031200	PVC-U 上水塑料管 100	m	5. 2500
		180900290600	UPVC 弯头 80	个	2. 0800
		180900290700	UPVC 弯头 100	个	2. 0800
		016300020000	不锈钢型材	kg	3. 9200
		130500270000	防腐漆	kg	1. 6700
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	1. 0400
		031513130000	冲击钻头	个	1. 5200
		140100060000	黄油	kg	1. 8300
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 3500
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	20. 4000
		182500570100	卡箍 U 形	套	15. 0000
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	871102040000	全站仪	台班	0. 1000
		990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 2500
		994500480000	电动扳手	台班	2. 4000
		992300250000	电动打磨机	台班	0. 9600
		991900150000	切割机	台班	1. 2140
		994500004000	电锤 830W	台班	1. 2060
		990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 6300
		990900100000	电动葫芦	台班	2. 9300
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注：工作内容包括准备、卸车及搬运、定位、螺栓安装、校正、固定、焊接、配件安装、现场防腐处理、单体调试等。

续表 G. 7. 31 车辆基地洗车房成套设备安装

项目	编号				G7-6-28	G7-6-29	G7-6-30	G7-6-31
	名称				侧顶弧面刷洗机构	顶刷机构	初终冲洗机构	风幕吹扫机构
	工程量计量单位				套			
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量			
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	7. 007	13. 943	2. 993	4. 630
	材料	030107000801	膨胀螺栓 M12	套	-	-	4. 0800	-
		172501030900	PVC-U 上水塑料管 75	m	4. 2000	8. 4000	2. 1000	4. 2000
		172501031200	PVC-U 上水塑料管 100	m	4. 2000	8. 4000	2. 1000	4. 2000
		180900290600	UPVC 弯头 80	个	2. 0800	2. 0800	2. 0800	2. 0800
		180900290700	UPVC 弯头 100	个	3. 1200	3. 1200	2. 0800	2. 0800
		802100080600	预拌混凝土 C30	m^3	0. 6590	1. 3180	0. 1310	0. 6730
		016300020000	不锈钢型材	kg	11. 7800	23. 8400	6. 9200	13. 8500
		130500270000	防腐漆	kg	0. 6590	1. 3180	0. 3100	1. 5700
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	0. 8200	1. 6100	0. 5400	0. 9400
		031513130000	冲击钻头	个	0. 5200	1. 0200	0. 4700	1. 5200
		140100060000	黄油	kg	1. 0900	1. 8900	0. 6700	1. 8300
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 2700	0. 5300	0. 1800	0. 3500
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	4. 0800	8. 1600	-	4. 0800
		182500570100	卡箍 U 形	套	-	-	-	15. 0000
		010100030000	钢筋 φ10 以外	kg	-	-	-	4. 8360
		340000110000	其他材料	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	机具	871102040000	全站仪	台班	0. 0900	0. 1700	0. 0400	0. 1000
		990700080200	叉式装载机 5t	台班	0. 2500	0. 4900	0. 1390	0. 2400
		994500480000	电动扳手	台班	2. 0800	4. 1200	2. 1800	2. 4000
		992300250000	电动打磨机	台班	0. 1900	0. 3800	0. 1700	0. 2600
		991900150000	切割机	台班	0. 1560	0. 3120	0. 2200	0. 2140
		994500004000	电锤 830W	台班	0. 4350	0. 8700	0. 3200	0. 4360
		990500030000	混凝土振捣器(插入式)	台班	2. 0900	4. 0100	1. 0100	2. 1000
		990900000500	履带式起重机 25t	台班	0. 2500	0. 4900	-	0. 2600
		990900100000	电动葫芦	台班	1. 9500	3. 8100	-	2. 9300
		994600040000	其他机具	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

注:工作内容包括准备、预埋件安装、浇筑混凝土、卸车及搬运、定位、螺栓安装、校正、固定、焊接、配件安装、现场防腐处理、单体调试等。

续表 G. 7. 31 车辆基地洗车房成套设备安装

项目	编号				G7-6-32
	名称				洗车信号机
	工程量计量单位				套
施工生产要素	类别	编码	名称及规格	单位	消耗量
	人工	000105030000	综合用工二类	工日	1. 224
	材料	130500270000	防腐漆	kg	0. 1090
		031301110000	不锈钢电焊条	kg	0. 2200
		031513130000	冲击钻头	个	0. 5200
		031301010000	电焊条（综合）	kg	0. 1700
		030107001001	膨胀螺栓 M16	套	8. 1600
		340000110000	其他材料	%	2. 0000
	机具	871102040000	全站仪	台班	0. 0200
		994500480000	电动扳手	台班	0. 7120
		992300250000	电动打磨机	台班	0. 1900
		994500004000	电锤 830W	台班	0. 1350
		994600040000	其他机具	%	2. 0000

注:工作内容包括准备、搬运、定位、焊接、固定、接线、组装、防腐处理、单体调试等。

本标准用词说明

1 为便于在执行本标准条文时区别对待，对要求严格程度不同的用词说明如下：

1）表示很严格，非这样做不可的：

正面词采用“必须”，反面词采用“严禁”；

2）表示严格，在正常情况下均应这样做的：

正面词采用“应”，反面词采用“不应”或“不得”；

3）表示允许稍有选择，在条件许可时首先这样做的：

正面词采用“宜”，反面词采用“不宜”；

4）表示有选择，在一定条件下可以这样做的，可采用“可”。

2 条文中指明应按其他有关标准执行的写法为：“应符合……的规定”或“应按……执行”。

引用标准名录

1	《建筑地基基础设计规范》	GB 50007
2	《岩土工程勘察规范》	GB 50021
3	《工程岩体分级标准》	GB/T 50218
4	《给水排水管道工程施工及验收规范》	GB 50268
5	《建筑边坡工程技术规范》	GB 50330
6	《建设工程人工材料设备机械数据标准》	GB/T 50851
7	《房屋建筑与装饰工程工程量计算标准》	GB/T 50854
8	《园林绿化工程施工及验收规范》	DB11/T 212
9	《绿化种植分项工程施工工艺规程》	DB11/T 1013
10	《供热与燃气管道工程施工安全技术规程》	DB11/T 1884

北京市地方标准

建设工程施工消耗量标准

Consumption standard for construction works

DB11/T 2382-2024

条文说明

2024 北京

目　次

1 总则.....4392
3 基本规定.....4393
3.1　一般规定.....4393
3.2　人工消耗量测定.....4395
3.3　材料消耗量测定.....4395
3.4　机具消耗量测定.....4395
3.5　施工生产要素数量的计算.....4396
4 房屋建筑与装饰工程.....4397
4.2　土石方工程.....4397
4.3　地基处理与边坡支护工程.....4397
4.4　桩基工程.....4398
4.5　砌筑工程.....4398
4.6　混凝土及钢筋混凝土工程.....4398
4.7　金属结构工程.....4398
4.8　木结构工程.....4398
4.10　屋面及防水工程.....4398
4.15　金属面油漆、抹灰面油漆、喷刷涂料、裱糊工程.....4399
4.16　其他装饰工程.....4399
4.17　措施项目.....4399
5 仿古建筑工程.....4400
5.1　一般规定.....4400
5.2　砌筑工程.....4400
5.4　混凝土及钢筋混凝土工程.....4400
5.5　木作工程.....4400
5.6　屋面工程.....4400
5.7　地面工程.....4400
5.9　油饰彩画工程.....4400
5.10　措施项目.....4401
6 通用安装工程.....4402
6.1　机械设备安装工程.....4402
6.2　热力设备安装工程.....4403
6.3　静置设备与工艺金属结构制作安装工程.....4406
6.4　电气设备安装工程.....4407
6.5　建筑智能化工程.....4412

6.6 自动化控制仪表安装工程 4413
6.7 通风空调安装工程 4419
6.8 工业管道工程 4419
6.9 消防工程 4420
6.10 给排水、采暖、燃气工程 4421
6.11 信息通信设备与线缆安装工程 4421
6.12 刷油、防腐蚀、绝热工程 4422
7 市政工程 4423
7.1 通用项目 4423
7.2 道路工程 4423
7.4 管网工程 4423
7.5 水处理工程 4424
8 园林绿化工程 4425
8.1 土方工程 4425
8.2 绿化工程 4425
8.3 园路、园桥工程 4425
8.4 园林景观工程 4426
9 构筑物工程 4427
9.1 一般规定 4427
9.2 混凝土构筑物 4427
9.4 预制品构筑物 4427
10 城市轨道交通工程 4428
10.1 土建工程 4428
10.2 轨道工程 4430
10.3 通信工程 4431
10.4 信号工程 4431
10.5 供电工程 4432
10.6 智能工程 4432
10.7 机电工程 4433

1 总 则

1.0.1 本条阐述了制定本标准的目的。为满足建设工程施工消耗量高质量测定的需要，本标准通过统一建设工程施工消耗量的测定流程、测定方法和数据分析处理方法，规范施工消耗量的项目设置、数据口径、测算依据等全过程的质量控制技术要求，确保施工消耗量的测算结果科学合理，促进建设工程施工消耗量测定的规范化、科学化、标准化、信息化；同时，协同制定统一的施工生产要素数量计算规则，确保工程项目施工生产要素数量的计算口径统一，结果准确，从源头规范建设工程施工生产要素数量指标数据，为建设工程造价数据库的建设奠定坚实的基础，充分发挥通过合理造价保障工程质量安全的支撑作用。

1.0.2 本条规定了本标准的适用范围。本标准适用于北京市行政区域内新建、扩建建设工程的“施工消耗量的测定及其生产要素数量的计算”，包括房屋建筑与装饰工程、仿古建筑工程、通用安装工程、市政工程、园林绿化工程、构筑物工程、城市轨道交通工程，以及市政改建以及行道新辟栽植和旧园林栽植改造等工程，不包括房屋修缮工程（含整体更新改造工程）、轨道交通运营改造工程、临时性工程、山区工程、平原造林工程、道路及园林养护工程等。

1.0.3 本条明确了施工消耗量测定的基本原则及施工生产要素数量计算规则的编制要求。施工消耗量的测定须符合北京市建筑业安全、绿色、环保等高质量发展的基本要求，并鼓励市场主体在统一的施工消耗量测定规则下，充分发挥成本数据资源的优势，自主测算满足不同工程特性、工艺质量标准、计价要求的个性化企业施工消耗量，群策群力，扩展和丰富工程造价数据库的数据来源，促进造价数据质量的提升。

1.0.4 本条规定了本标准工程量计算规则的具体应用。为便于工程项目造价数据口径的统一，施工生产要素数量的计算和数据归集、指标分析等，宜按照本标准的相应计算规则执行。

1.0.5 本条聚焦建筑业高质量发展，倡议了新时代施工消耗量数据建设的新路径。施工消耗量除可采用计时观察法和比较类推法等进行测定外，亦可依据工程施工工法、常规施工方案和工程造价数据基础资料，借助大数据、建筑信息模型（BIM）、人工智能（AI）等智能化、信息化手段，采用统计分析法进行综合测定。

1.0.6 本标准的条款是建设工程施工消耗量测定的专业性条款，相关技术活动除应遵守本标准外，还应遵守国家及北京市现行有关标准的规定。

3 基本规定

3.1 一般规定

3.1.1 本条明确了施工消耗量的测定水平应为社会平均水平。本条强调用以测定施工消耗量的原始数据必须来自于当期的施工现场实际，规避传统的预算定额消耗量以单一劳动定额数据为基础编制的方法，确保测定数据客观科学。

3.1.2 本条阐述了测定施工消耗量的基本流程，统一规范了施工消耗量测定的技术路径。本条的工作流程借鉴综合了相关国家标准和国家定额编制管理文件的要求和方法，以及北京市有关定额编制的成熟经验做法而确定，涵盖了施工消耗量测定所需完成的主要工作。

3.1.3 本条规定了施工消耗量中单位工程、分部工程、分项工程的项目划分设置原则。本标准中的分部分项工程项目包括实体项目和可精确计量的措施项目等，如分部分项工程项目包括现浇混凝土模板及支架工程、施工排水降水工程等可精确计量的措施项目，不包括脚手架工程、垂直运输工程、系统调试工程等不可精确计量的措施项目。不可精确计量的措施项目的施工消耗量，宜依据对应的措施方案以“项”为单位，采取成本估算法自主测定。

3.1.4 本条阐述了施工消耗量的项目划分中，应结合影响消耗量的规律性变化因素，采取设置相应的增减项目方式，进行测算并调整常用项目的消耗量，便于应用。

3.1.6 本条规定了施工消耗量的分项工程项目的计量单位确定原则。

3.1.7 本条规定了选择开展现场数据测定的工程项目须满足的基本条件。为保证施工消耗量水平测定结果的合理而规定了测定施工消耗量时所选取的样本工程应满足的具体条件，即应能综合反映市场平均水准或各方主体相应的施工管理水平的定性要求，如施工组织、质量体系保证、技术方案的先进合理性、人工和机械设备的技术成熟稳定要求等。具体包括符合稳定、连续的作业条件是保证采集的消耗量数据合理性的至关重要条件；正常的施工条件包括正常的水文、环境、气候条件，以及按照技术先进、经济合理的施工组织设计，合理安排组织施工生产，合理配备人工、材料和机械等资源，产品的质量、安全、环保等均符合国家和北京市现行相关标准的要求。材料消耗量 (包括构配件、零件、半成品、成品等)均应是符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品；合理的施工组织包括对工程施工所需的所有生产要素进行合理的安排，使其形成一个协调的系统，从而达到作业时间合适、物资资源消耗节约、产品和服务质量合规的目标。本标准附录是结合国家有关施工消耗量标准以及本条规定进行测定，综合反映本地区当前建筑市场中规范合理的设计、成熟先进的施工工艺和平均技术装备等正常施工条件下，合理施工组织以及本市施工企业的平均技术装备状况和施工管理水平等大多数企业可达到的社会平均水平。

3.1.8 本条区分人工、材料和机械不同组成内容施工消耗量的特点，分别明确了适宜的测定目标对象。具体 明确了支撑施工消耗量测算结果科学的技术理论之一，即依据现行的建筑工程质量验收评定的规定，需将选定的工程项目按单位工程、分部工程、分项工程逐级分解至工序及工序作业，而工序作业划分的原理为工作结构分析法（WBS）。通常，工序作

业划分的合理性、有效性决定了施工消耗量测定的可操作性。

3.1.9 本条明确了测定施工消耗量的方法。现有的施工消耗量测定理论体系将测定方法分为现场观察法（也称现场技术测定法）和统计分析法（也称为数据统计法）以及理论计算法、经验估计法和比较类推法等，其中现场技术测定法分别适用不同的项目和条件的需要，应甄别选用。现场观察法可用于施工消耗量的测定以强化施工工效管理，可用于不同工艺、工法的生产效率分析并提升生产工效，可以采用现场人工观测，也可采用摄像、无人机、激光扫描等技术手段进行观测。统计分析法可用于施工消耗量的测定以优化施工组织、成本管理；条件具备的，应通过工程物联网的智能设备和大数据技术实时采集、分析、积累施工现场的数据，并宜通过现场观察法进行典型数据的验证与分析。本标准结合现行预算消耗量标准编制中存在的实际问题和困难，以及当前数据应用的新技术发展情况，选取了两种高效的施工消耗量测定方法，主要是现场观察法和统计分析法，其中统计分析法主要是考虑未来大数据技术的应用，并且是未来的主要方法。具体采用方式包括应用成熟的平均、综合分析方式和信息化的大数据分析方式等，如以多个项目或典型项目为支撑进行综合分析，形成统一的施工消耗量数据库；或通过工程物联网的智能设备进行工程项目的数据采集。本标准第 3.1.10～3.1.13 条分别阐述了选择确定施工消耗量的测定方法的一般要求。

3.1.14 本条和第 3.1.15 条规定了数据采集与分析的基本要求。为保证施工消耗量测定过程中原始数据的准确性、整理过程的严密性以及分析处理过程的规范性和精确性，明确了相关要求。

3.1.16 本条规定了施工消耗量的分项工程项目的工作内容范围。本标准附录中分部分项工程项目的工作内容包括各章节注明的主要工序，以及施工准备、配合质量检验、工种间交叉配合等次要工序。

3.1.17 本条规定了施工消耗量的项目特征中设定了区间范围时，明确了相应项目适用的界限范围。

3.1.18 本条明确了施工生产要素的编码、命名等具体要求。

3.1.19 本条阐述了施工消耗量的项目名称与图纸不同时的应用要求。本标准是按照合理的施工组织和正常的施工条件编制的，所采用的施工方法和工程质量标准是根据国家和北京市现行的施工验收规范、质量评定标准和安全操作规程测算，原则上不得因具体工程的施工组织和操作方法等因素导致的不同，对消耗量标准进行调整。本标准附录中所采用材料、半成品、成品的品种、规格型号与设计不符时，允许调整、换算的，可按本标准各章的规定和按设计图纸要求进行等量代换；除允许调整、换算外，一般不得因具体工程的人工、材料、施工机械消耗与本标准的不同而改变消耗量数量。如混凝土、砂浆依据北京市的相关规定均按预拌混凝土、干混预拌砂浆编制，预拌混凝土、干混预拌砂浆的种类、强度等级等可按本标准各章的规定调整；施工机械的类别、名称、规格型号等均为综合选定，除另有说明外，实际采用施工机械与本标准不同且本标准配置的机械，能够满足相应项目的工作内容时，不允许换算。

3.1.21 本条规定了生产要素数量的计算依据。除按本标准的规定计算外，工程量的计算原

则应主要以设计图纸尺寸为准。

3.2 人工消耗量测定

3.2.1 本条规定了测定和计算人工消耗量时，每个分项工程项目所涵盖的具体内容。综合用工一类、综合用工二类、综合用工三类是综合考虑不同分部分项工程的普工、技工、高级技工的占比，不同工种的工种市场价格及工程实物量价格、典型工程测算情况而确定的。

3.2.3 本条明确了人工消耗量数据测定中需采集的具体信息内容，并根据调查的详细内容相应的确定现场采集与测定数据的合适时间。

3.2.4 本条明确了人工消耗量现场数据测定完成后，应及时完成数据的初步整理、完善，便于下步的数量分析计算。

3.2.5 本条明确了人工消耗量测算中需对原始数据按照测定项目、测定方法和工程项目等三个层次进行分类整理的方法。针对同一测定项目进行人工消耗量测定时，可能采用不同的测定方法、在不同的工程项目上、进行多次测定而确定。将同一测定项目的所有测得数据进行汇总，是为了便于同一测定项目数据能整体分析；将同一测定项目汇总的数据按测定方法进行分类，是为了便于得到各方法的人工消耗量，将同一测定方法的数据按测得数据的工程项目进行分类，是为了便于数据整理。

3.2.6 本条明确了人工消耗量测算中需对原始数据进行检查分析的具体要求。检查分析以测定项目为基础单位，说明数据信息的核实和分析过程，将本标准前述的方法与本条数据的处理联系在一起，使数据处理流程更加清晰。

3.2.7 本条针对写实分析法和测时法，分五个步骤对原始数据进行汇总分析处理。

3.2.8 本条明确了人工消耗量最终测定结果的计算确定方法。

3.3 材料消耗量测定

3.3.1 本条规定了测定和计算材料消耗量时，每个分项工程项目所涵盖的具体内容，以及可采用的测算方法等。除本标准各章节另有说明外，材料消耗量不包括施工水电消耗量。材料消耗量测算方法除条文中说明外，亦可依据工程施工工法、结合工程造价数据库等数据资料，利用大数据、建筑信息模型（BIM）、人工智能（AI）等现代化、信息化的手段进行综合测定。

3.3.3 本条阐述了材料消耗量的数据采集与记录的主要内容。

3.3.5 本条规定了材料消耗量的测定原始数据的处理程序和方法。

3.4 机具消耗量测定

3.4.1 本条规定了测定和计算机具消耗量时，每个分项工程项目所涵盖的具体内容。

3.4.4 本条规定了机具消耗量的测定原始数据的处理程序和方法。

3.4.5 本条规定了机具消耗量的计算确定方法。

3.4.6 本条规定了小型机械和仪器仪表的消耗量的计算程序和方法。

3.5 施工生产要素数量的计算

3.5.1 本条规定了施工生产要素数量的工程量计算规则的确定原则。

3.5.2 本条规定了工程量计算时的数据精度要求。本标准其他章节另有具体规定的，以其规定为准。

3.5.3 本条阐述了施工生产要素数量计算中，项目划分口径与图纸不同时，可根据相应的增减项目进行组合计算。

3.5.4 本条阐述了工程量计算中的单位换算要求。换算时，国家标准未做规定的，可按出厂合格证明或产品说明书中技术参数为准。

3.5.5 本条结合当前的政策规定和市场化改革的发展要求，明确了本标准附录的作用。计算国有投资项目最高投标限价中施工生产要素数量时，依法必须用或自主选用的，应依据本标准附录和相应的计算规则确定；企业编制内部施工消耗量时应按本标准的规定并参考本标准附录的消耗量数据测定。本标准附录 A～附录 G 中不适用的或缺项的项目，应按本标准的规定进行补充测定。

4　房屋建筑与装饰工程

4.2　土石方工程

4.2.1　《岩土工程勘察规范》关于土的分类见下表。

土分类	土名称	开挖方法
一、二类土	粉土、砂土（粉砂、细砂、中砂、粗砂、砾砂）、粉质黏土、弱中盐渍土、软土（淤泥质土、泥炭、泥炭质土）、软塑红黏土、冲填土	用锹、少许用镐、条锄开挖。机械能全部直接铲挖满载者。
三类土	黏土、碎石土（圆砾、角砾）混合土、可塑红黏土、硬塑红黏土、强盐渍土、素填土、压实填土	主要用镐、条锄，少许用锹开挖。机械需部分刨松方能铲挖满载者，或可直接铲挖但不能满载者。
四类土	碎石土（卵石、碎石、漂石、块石）、坚硬红黏土、超盐渍土、杂填土	全部用镐、条锄挖掘，少许用撬棍挖掘。机械须普遍刨松方能铲挖满载者。

4.2.3　底面积大于 150㎡的基坑内，用于土方运输的汽车坡道开挖、回填的施工消耗量包括在土石方开挖、回填相应项目中。

4.2.9　土方装车适用于非密实状态土方（如现场存土）需装车后运输的情况，但工程量依然按开挖前的天然密实体积计算。

4.2.10　土方回填施工消耗量中不含购土的相关内容。

4.2.12　平整场地指室外设计地坪与自然地坪平均高差小于等于正负 300mm 的就地挖、填、找平。

4.2.14　机挖独立土方指室外设计地坪与自然地坪平均高差大于正负 300mm 的竖向土方。

4.2.15　放坡时交接处的重复工程量指坑与坑或坑槽之间上口处的局部重复工程量。坑槽下口部位的工程量不得重复计算。

4.2.19　现行国标《建筑地基基础设计规范》GB 50007 规定，天然含水率大于液限、天然孔隙比大于或等于 1.5 的粘性土为淤泥。

4.3　地基处理与边坡支护工程

4.3.11　《工程岩体分级标准》关于岩石的分类见下表。

岩石分类		代表性岩石	开挖方法	单轴饱和抗压强度（Mpa）
软岩石	极软岩	1.全风化的各种岩石 2.各种半成岩	部分用手凿工具、 部分用爆破法开挖	<5
	软岩	1.强风化的坚硬岩或较硬岩 2.中等风化～强风化的较软岩 3.未风化～微风化的页岩、泥岩、泥质砂岩	用风镐和爆破法开挖	5~15
	较软岩	1.中等风化～强风化的坚硬岩或较硬岩 2.未风化～微风化的凝灰岩、千枚岩、泥灰岩、砂质泥岩等	用爆破法开挖	15~30

硬岩石	较硬岩	1.微风化的坚硬岩 2.未风化～微风化的大理岩、板岩、石灰岩、白云岩、钙质砂岩等	用爆破法开挖	30~60
	坚硬岩	未风化～微风化的花岗岩、闪长岩、辉绿岩、玄武岩、安山岩、片麻岩、石英岩、石英砂岩、硅质砾岩、硅质石灰岩等		>60

4.3.18 2中“桩顶标高”指有效桩长的桩顶标高。

4.4 桩基工程

4.4.1 本章工程岩体的分级标准与4.3地基处理与边坡支护工程一致。

4.5 砌筑工程

4.5.16 灰土垫层施工消耗量不含购土的相关内容。

4.6 混凝土及钢筋混凝土工程

4.6.1 现浇混凝土构件中异形柱指截面为圆形、正多边形、四角为弧形等形状的柱；异型梁指截面为梯形、圆形、正多边形、四角为弧形等形状的梁。

4.6.5 桩基钢筋笼损耗和支撑等用量综合按2.50%测定。

4.6.6~4.6.7 混凝土构件中的小型构件指未列出的项目中单件体积小于等于0.10㎥的构件；其他构件指未列出的项目中单件体积大于0.10㎥的构件。

4.6.9 钢筋设计图示尺寸长度指钢筋外皮长度。

4.7 金属结构工程

4.7.6 钢柱、钢梁施工消耗量不含钢结构深化设计图中较施工图增加的肋板、隔板、连接板、衬板等的消耗量。

4.7.10 零星钢构件指单件质量小于等于50kg，不属于除“零星钢构件”外附录A中列出的其他项目且不与其他项目一体化成型的钢构件。

4.8 木结构工程

4.8.1 木屋架按装配式成品构件测定，包括全木屋架、钢木屋架、气楼屋架、半屋架等多种形式的屋顶木结构；屋架跨度应为屋架最长两端且固定在主体结构上的支点之间的长度。

4.10 屋面及防水工程

4.10.6 设计图纸屋面混凝土中的钢筋规格及布置采用建筑构件通用图集19BJ1-1《工程做法》的，可直接使用附录A中的数据。

4.10.9 卷材防水设计材质不同时，执行相应施工工艺项目并替换材料。

4.10.19 型材屋面采用建筑构件通用图集19BJ1-1《工程做法》的，可直接使用附录A中的数据。

4.10.23 虹吸式雨水斗材料中包括导流罩、整流器、防水压板、雨水斗法兰、斗体等配件的消耗量。风帽为出屋面安装在通风道顶部的成品风帽。

4.15 金属面油漆、抹灰面油漆、喷刷涂料、裱糊工程

4.15.8 抹灰面油漆中满刮腻子项目仅适用于涂料、裱糊面层。

4.16 其他装饰工程

4.16.1 柜类、货架尺寸标注格式为高×长×宽，其中高度包括支架高度，以毫米为计量单位。

4.16.2 装饰线适用于内外墙面、柱面、柜橱、天棚及设计有装饰线条的部位，其中板条、平线、槽线、角线、角花、欧式装饰线具体含义如下：

1 板条指板的正面与背面均为平面而无造型者；

2 平线指其背面为平面，正面为各种造型的线条；

3 槽线指用于嵌缝的U型线条；

4 角线指线条背面为三角形，正面有造型的阴、阳角装饰线条；

5 角花指呈直角三角形的工艺造型装饰件；

6 欧式装饰线指具有欧式风格的各种装饰线。

4.17 措施项目

4.17.3 排水、降水方式分为明沟排水、管井降水、轻型井点降水。基坑明沟排水适用于地下潜水和非承压水的施工排水工程。

5 仿古建筑工程

5.1 一般规定

5.1.5~5.1.6 仿古建筑因具有特殊的建筑构件，其建筑面积计算方法有别于现行《建筑工程建筑面积计算规范》GB/T 50353。

5.2 砌筑工程

5.2.3 成品砖料的原始规格，影响砖料的消耗量。

5.2.6 常规做法未包括虎皮石墙。

5.2.25 附录 B 中琉璃花墙的施工消耗量综合了转角处工料因素。

5.4 混凝土及钢筋混凝土工程

5.4.6 钢筋采用机械连接的，计算接头费用，不再计算搭接用量。

5.5 木作工程

5.5.14 井口天花不适用于只做支条的情形。

5.5.15 瓦口项目仅适用于排山瓦口和混凝土板安装瓦口。

5.6 屋面工程

5.6.3 除清水脊中的蝎子尾外，其余布瓦脊中的砖件按现场砍制测定其施工消耗量。

5.6.4 宝顶中砌筑使用的砖件，按现场砍制测定其消耗量。

5.6.5 削割瓦与琉璃瓦的规格型号相同，区别在于表面是否带釉。

5.7 地面工程

5.7.1 成品砖料的原始规格，影响砖料的消耗量。

5.9 油饰彩画工程

5.9.7 常规形状不包括斗形匾。

5.9.16 上架大木指自檐枋下皮以上（包括柱在内）所有的梁、枋、板、檩、瓜柱、柁墩、角背、雷公柱、角梁、宝瓶、由戗、燕尾枋、博脊板、拱枋板、镶嵌象眼山花板、柁档板、承重、楞木、木楼板底面及梁枋檩等露明的榫头部分；下架大木指自檐枋下皮以下的各种柱、抱框、榻板、风槛、门簪、门枕、门头板、走马板、筒子板（包括什锦门、窗套）、大门、屏门、木（栈）板墙、木地板、木楼梯等；白活指苏式彩画在包袱、枋心、池子、聚锦等部位的白地上，泛画山水、人物、翎毛、花卉等图案的做法；五大线指箍头线、枋心线、盒子线、皮条线、岔口线。

5.10 措施项目

5.10.1 复合模板指竹胶、木胶等品种的复合板。

6 通用安装工程

6.1 机械设备安装工程

Ⅰ 一般规定

6.1.2 本条文中安装高度指安装物距楼地面距离。

Ⅱ 起重设备安装

6.1.3 本条文中起重设备指工业用起重量为0.50～400t的起重设备。

Ⅴ 电梯安装

6.1.19 电梯设备宜包括设备紧固件及电控系统电线管及线槽、金属软管、管子配件、电缆、电线、接线箱(盒)、轿厢照明灯具及其他附件、备件等，曳引式电梯的施工消耗量宜按速度小于等于 2m/s、载重量小于等于 3000kg 编制；载货电梯、液压电梯的施工消耗量宜按载重量小于等于 5000kg 编制；杂物电梯的施工消耗量宜按载重量小于等于 300kg 编制。

6.1.20 电梯安装的施工消耗量宜综合考虑高层施工引起的人工工效降低以及由于人工工效降低引起的机具降效、通信联络设备的使用及摊销，并按本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 电梯本体外的电源线路、双路配电箱柜及控制开关安装；

2 基础型钢和各种支架的制作；

3 电梯喷漆；

4 接地极与接地干线敷设；

5 轿厢内的空调(随电梯设备自带除外)、冷热风机、闭路电视、步话机、音响设备；

6 电梯集中监视系统；

7 电梯模拟装置(随电梯设备自带除外)；

8 电动发电机组的安装；

9 门封堵，防水台制作，缓冲器基础制作。

6.1.22 某些建筑采用较大层间距，平均楼层提升高度超过 4m，例如：某部 16 层/16 站-16 门电梯，共计 15 个层间距，如果总提升高度大于 60m，超出 60m 部分的工程量宜按增加提升高度项目以米计算。

Ⅵ 风机安装

6.1.34 风机安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 支架、底座及防护罩、减振器的制作；

2 联轴器及键和键槽的加工制作；

3 电动机的抽芯检查、干燥、配线、调试；

4 风机冷却系统安装。

Ⅶ 泵安装

6.1.41 泵安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 支架、底座、联轴器、键和键槽的加工、制作；

2 深井泵扬水管与平面的垂直度测量；

3 电动机的检查、干燥、配线、调试；

4 试运转时所需排水的附加工程，如修筑水沟、接排水管等。

Ⅷ 压缩机安装

6.1.49 压缩机安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 与主机本体联体的各级出入口第一个法兰外的各种管道、空气干燥设备及净化设备、油水分离设备、废油回收设备、自控系统及仪表系统安装以及支架、沟槽、防护罩等制作、加工；

2 介质的充灌；

3 电动机拆装检查及配线、接线等电气工程；

4 负荷试车及联动试车等。

6.2 热力设备安装工程

Ⅱ 燃油（气）锅炉安装工程

6.2.4 本条文中燃油（气）锅炉安装指生产热水或蒸汽的各种生活锅炉，不包括燃用特殊或特种油质（气质）的锅炉安装。

6.2.6 本条文中整装燃油（气）锅炉安装指蒸发量在 0.70～20t/h 的各类整装燃油（气）锅炉安装，其施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 炉墙砌筑、保温和刷漆；

2 非锅炉生产厂家随炉供货的平台、扶梯、栏杆、护板等金属构件安装；

3 炉本体一次门以外的油管道、气管道、水管道、管件、阀门安装以及保温、刷漆、炉的上水系统(给水泵和管路、注水器及管路)安装等。

6.2.7 本条文中散装燃油（气）锅炉安装指蒸发量在 6～100t/h 的各类散装燃油（气）锅炉(分部件供应)的本体安装，其施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 炉墙砌筑、保温和刷漆；

2 锅炉的泵类、油箱、水箱类的安装；

3 非锅炉生产厂家随炉供货的平台、扶梯、栏杆、护板等金属构件安装；

4 炉本体一次门以外的油管道、气管道、水管道、管件、阀门安装以及保温、刷漆、炉的上水系统（给水泵和管路、注水器及管路）安装。

Ⅲ　生物质锅炉安装工程

6.2.11　本条文中生物质锅炉指设计压力小于 9.80MPa 的锅炉。

6.2.13　锅炉本体设备钢结构安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1　节能器支撑梁的通风管安装；

2　支撑梁耐火塑料浇灌；

3　炉墙砌筑用的小型铁件（炉墙支撑件、拉钩、耐火塑料挂钩）安装；

4　金属结构制作；

5　除锈、刷油漆。

6.2.19　本条文中本体管路系统安装是指由制造厂定型设计并随锅炉供货的节能器至汽包的给水管、事故放水管、再循环管、定期排污、连续排污、汽水取样、加药、联箱疏水、放水及冲洗管、放空气管、加温水管、启动加热管、安全门、水位计、汽水阀门及传动装置、法兰孔板、过滤器、取样冷却器、压力表等及其管路支吊架的安装。

本体管路系统安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1　点火管路与阀门及油枪的安装；

2　安全门排汽管与点火排汽管及消音器的安装；

3　给水操作平台阀门及管件安装。

6.2.21　本条文中炉排指生物质锅炉链条炉炉排。

6.2.23　除渣设备安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1　电动机的检查、接线及空载试转；

2　支吊架、平台、扶梯、栏杆、基础框架及地脚螺栓、电动机吸风筒等金属结构配制、组合、安装与刷漆；

3　设备保温及刷漆、衬里、基础灌浆。

Ⅳ　锅炉附属、辅助设备安装工程

6.2.24　锅炉附属、辅助设备安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1　电动机的检查、接线及空载试转；

2　整套设备的电气联锁试验；

3　支吊架、平台、扶梯、栏杆、防雨罩、基础框架及地脚螺栓、电动机吸风筒等金属结构配制、组合、安装与刷漆；

4　设备保温及刷漆、基础灌浆；

5　风门、人孔门配制等内容。

6.2.29　本条文中金属结构安装指锅炉附属、辅助设备安装所用的支撑框架与梁柱、支架、吊架、护板、密封 板、罩壳、设备露天布置的防雨罩及排雨水系统、平台、栏杆、扶梯等构件组合、安装，不包括上述构件的配制、除锈与刷油漆。

6.2.30 烟、风管道安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 烟、风管道与附件及支架的配制；

2 管道保温、刷漆、内部防腐、防磨衬里。

Ⅴ 燃料供应设备安装工程

6.2.31 燃料供应设备安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 电动机的检查、接线及空载试转；

2 油箱、支架、平台、扶梯、栏杆、基础框架及地脚螺栓等金属结构配制、安装与刷漆；

3 设备轨道安装；

4 设备保温及刷漆、衬里、基础灌浆等。

6.2.38 油罐安装施工消耗量不包括油罐本体现场配制、油箱支吊架制作及刷漆、自动液位信号装置安装等内容，此部分内容的施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.2.39 油过滤器、油水分离装置安装施工消耗量未包括设备制作和保温工作，此部分内容的施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅵ 脱硝设备安装

6.2.40 脱硝设备安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 设备间管道及支吊架的配制、安装；

2 随设备供货的平台、梯子、栏杆安装；

3 设备、管道的保温和刷漆；

4 设备基础灌浆。

Ⅶ 炉墙保温与砌筑、耐磨衬砌工程

6.2.50 本条文中炉墙砌筑指蒸发量小于等于 100t/h 的锅炉配套轻型炉墙砌筑工程。炉墙砌筑、局部耐火材料砌筑施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 炉墙金属密封件安装；

2 炉墙金属护板(波型板)支承连接件安装。

6.2.56 本条文中耐磨衬砌指供热设备、管道内或外衬砌耐磨材料工程。

Ⅷ 水处理专用设备安装工程

6.2.57 水处理专用设备安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 电动机的检查、接线及空载试转；

2 支吊架、平台、扶梯、栏杆等金属结构配制、组装、安装与刷漆；

3 设备保温及刷漆、基础灌浆；

4 设备接口法兰以外管道安装及管道支吊架配制与安装；

5 各种填料的化学稳定性试验、箱罐填料材料消耗量等。

6.2.58 钢筋混凝土池内设备安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 混凝土预制构件安装；

2 池与池或池体外部平台、梯子、栏杆的安装；

3 池体范围各部件及池壁的防腐和刷漆等。

6.2.59 水处理设备安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 设备及管道的保温、刷漆；

2 设备基础灌浆、地脚螺栓配制；

3 设备进出口第一片法兰以外的管道安装。

6.3 静置设备与工艺金属结构制作安装工程

Ⅲ 静置设备安装

6.3.10 本条文中静置设备安装指材质为碳钢、合金钢、不锈钢的静置设备安装，包括容器、塔器类等设备安装，其中容器类指各种形状的空体、内带夹套立式、卧式容器、内有冷却、加热及其他装置的容器、带搅拌装置的容器以及独立搅拌装置设备，塔器类指各种结构、类型的板式塔、填料塔及其他结构与塔体组合整体吊装设备。

6.3.11 本条文中分片、分段设备安装不包括散装供货螺栓组对的设备安装。

6.3.12 本条文中“基础标高”是指以设计±0.00为基准，至设备底座安装标高的吊装高度范围。

6.3.18 本条文中热交换器设备指各种结构热交换器，包括换热器、冷凝器、蒸发器、加热器和冷却器等。

6.3.20 本条文中反应器指各种形状的进行聚合、分离、蒸发、结晶等内有复杂装置起化学反应的设备。

Ⅳ 金属油罐制作安装

6.3.23 本条文中金属油罐制作安装指地上储罐制作安装，不包括地下、半地下或洞内油罐施工。金属油罐制作安装施工消耗量不应包括型钢圈煨制和擗八字、油罐的平台、梯子、栏杆、扶手制作安装、油罐胎具制作、安装与拆除、防雷接地、油罐的除锈、刷油、防腐、保温及衬里工程、基础工程、储罐壁板的化学成分、力学性能及焊接工艺评定等复验、钢板卷材的开卷平直、阴极保护工程、储罐标定费用、罐本体以外各类系统的安装、现场组装平台铺设与拆除、卷材场外成品运输等辅助项目、预热、后热及热处理等内容，此部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅴ 球形罐组对安装

6.3.30 本条文中球形罐组对安装指设计压力大于等于0.10MPa小于等于4MPa的球罐组对安装工程。球形罐组对安装施工消耗量不应包括球壳板制作和预组装、支柱制作、防火设

施、锻件、机加工件、外购件的制作或加工、压力容器监检费、梯子、平台、栏杆的制作安装、预热和后热等内容，此部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅵ 工艺金属结构制作安装

6.3.37 本条文中工艺金属结构制作安装指与安装工程有关的工艺金属结构制作安装工程，不包括建筑工程。工艺金属结构制作安装施工消耗量不应包括胎具和加固件的制作、安装与拆除、预制双层不锈钢烟囱缆风绳、缆风绳安装及其地锚的埋设、锻件、机加工件的外购、高强螺栓副扭矩系数试验、连接件的摩擦系数试验、预热与后热等内容，此部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.3.45 本条文中联合平台是指两台以上设备的平台互相连接组成的，便于检修、操作使用的平台。

Ⅶ 撬块安装

6.3.52 撬块是把工艺所需的所有管道、阀门和其他设备一起安装到一个统一底座上做为一个整体模块，撬块界限划分应以撬块的第一片法兰及强弱电接口(控制箱)为界。撬块施工消耗量不应包括撬块内散装到货的设备、部件、配管等安装就位、撬块上的房屋搭设、防腐、保温、电伴热安装等内容，此部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.4 电气设备安装工程

Ⅰ 一般规定

6.4.1 电气设备安装工程适用于工业与民用建筑项目中的 10kV 以下电气设备安装工程。

6.4.4 排管敷设未包括土方、砌筑、混凝土、模板、钢筋、检查井等项目。

Ⅱ 变压器安装

6.4.7 变压器安装设备中需注入或补充注入的绝缘油应按设备的一部分整体考虑。施工消耗量未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 设备支架的制作安装；

2 端子箱、控制箱的制作、安装；

3 二次喷漆；

4 变压器干燥和油过滤；

5 变压器铁梯及母线铁构件的制作安装；

6 各种电气设备的烘干处理，电缆故障的查找，由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改；

7 变压器现场吊芯试验；

8 变压器减振、抗震措施。

6.4.8 一次部分“接线”是指对直接生产、输送和分配电能的设备如变压器、高压断路器、隔离开关、电抗器、并联补偿电力电容器、电力电缆、送电线路以及母线等进行的接线。“接线”不包括低压侧的铜质软连接安装，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅲ 配电装置安装

6.4.12 配电装置安装施工消耗量未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 设备支架、基础型钢制作及安装；

2 配电柜的二次油漆或喷漆，设备的干燥，设备试验；

3 各种电气设备的烘干处理，电缆故障的查找，由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改；

4 组合型成套箱式变电站、开闭器接地网敷设有关内容。

6.4.13 “接线”不包括焊压铜、铝接线端子，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.4.15 高压成套配电柜包括柜间母线，不包括两列配电柜间的联络母线安装。

6.4.19 组合型成套箱式变电站总容量超过 2000kVA 时，应按解体安装考虑。

Ⅳ 母线安装

6.4.21 铜母线安装中不包括支架的制作安装工作内容，支架的制作安装的施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.4.22 共箱母线和低压封闭式插接母线槽应包括支架安装工作内容，如采用非成品金属支架时，支架制作的施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.4.24 伸缩接头(软连接)安装宜按成品考虑。

Ⅴ 控制设备及低压电器安装

6.4.25 低压开关柜(屏)安装适用于变配电室、配电小间及机房成排安装的低压配电柜，成排配电柜是指一次电源为母线连通供电的低压配电柜。屏边安装适用于配电屏的封闭，不适用于封闭式的配电柜。

6.4.26 配电箱安装宜按成品考虑，包括配电箱箱体安装工作内容。确定配电箱回路时，备用回路计算回路数，但进线开关及箱内安装的浪涌保护器不计算回路数。

6.4.29 盘柜配线应仅适用于组装柜及成套配电箱、盘、屏、柜内新增元器件的一、二次配线，凡引入、引出成套配电箱、盘、屏、柜的控制线、电源线不适用于盘柜配线相应项目。

6.4.31 水位电气信号装置安装不适用于阀类接线相应项目。

6.4.33 木套箱制作、安装应仅适用于嵌入式配电箱预留洞。嵌入式配电箱通常也叫暗装配电箱，嵌入式配电箱在现浇混凝土结构安装时，根据施工工艺需要，还应计算木套箱的工程量。木套箱规格的选用应等同于配电箱的规格尺寸。

6.4.34 一般情况下 BV10㎜^{2}及以上的导线均为多股导线，多股导线与设备连接时，应采用接线端子。配电箱及末端电器设备安装的施工消耗量应包括 10㎜^{2}以内导线与设备的连接工作内容。

6.4.35 控制设备及低压电器安装不包括金属支架制作安装。感应器面板安装宜按随卫生洁具自带编制。

Ⅵ 交直流电源安装

6.4.38 蓄电池安装适用于高频开关电源和不间断电源的蓄电池及蓄电池组安装，不包括蓄电池支架的制作安装、蓄电池抽头连接用电缆及电缆保护管安装等工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。蓄电池电极连接条、紧固螺栓和绝缘垫宜按设备自带编制。

6.4.41、6.4.42 太阳能电池板及支架的安装不包括基础底座、预埋件及防雷接地等工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅶ 电机检查接线及调试

6.4.45 电动机适用于施工现场做电机外部接线和调试的三相交流异步电动机，工作内容综合了金属软管、软管接头的内容。“接地”既包括了电机金属外壳的接地，也包括了金属软管的接地跨接线。调试对象除另有规定外，应均为安装就绪并符合现行国家施工及验收规范要求的电气装置。电机检查接线及调试施工消耗量未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 焊压铜接线端子；

2 电动机抽芯检查以及由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改；

3 试验仪表及试验装置的转移。

Ⅷ 滑触线装置安装

6.4.48 滑触线支架安装宜按成品编制，不包括基础及螺栓孔浇筑，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.4.49 安全节能型滑触线安装不包括滑触线的导轨、支架、集电器及附件等装置性材料，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.4.50 软电缆敷设不包括钢轮制作及轨道安装，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅸ 电缆

6.4.54 电缆敷设宜按平原地带和厂内电缆工程施工条件编制，不适用于在积水区、水底、井下等特殊条件下的电缆敷设。电缆敷设不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 隔热层、保护层的制作、安装；

2 电缆敷设项目中的支架制作、安装；

3 用于防火堵洞的防火泥、防火枕。

6.4.55 电缆敷设不包括含因弛度增加长度、电缆绕梁（柱）增加长度以及电缆与设备连接、电缆接头等必要的预留长度及附加长度。电缆敷设弛度、波形弯度、交叉的预留长度计算：电缆敷设弛度等的计算是以电缆全长（包括预留长度及附加长度）为计算基数，本条适用于除穿管敷设以外的敷设方式。电缆进入沟内或吊架时引上（下）预留 1.50m，指的是电缆由夹层进出柜体时的预留，本条与第五条电力电缆终端头预留 1.50m、第七条进入箱、柜、盘、板预留高+宽这三者之间不存在重复。

6.4.58 柔性矿物绝缘电缆与刚性矿物绝缘电缆中的“柔”与“刚”指的电缆中导体的硬度，柔性矿物绝缘电缆的导体由多芯铜线绞合而成，而刚性矿物绝缘电缆的导体由一根铜棒构成。但在实际施工中，刚性矿物绝缘电缆易折弯，弯曲半径更小，而柔性矿物绝缘电缆每芯都会被矿物绝缘材料进行单独包裹，其电缆整体硬度更高，弯曲困难，弯曲半径更大，施工难度更大，所以同等规格的柔性矿物绝缘电缆敷设相较于刚性矿物绝缘电缆敷设而言人工消耗数量会更高。

6.4.59 竖直通道是指强电井等需垂直敷设电缆的场所。

6.4.62 10kV 电缆中间头安装不包括中间头托架及中间保护盒安装工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.4.64 电缆保护管敷设材质为玻璃钢、CPVC 保护管时，应按电缆保护管敷设项目执行，并更换相应项目中管材为玻璃钢、CPVC 管材，施工消耗量不宜调整。

6.4.71 电缆沟挖填土适用于直埋电缆或直埋钢管的挖、填土，两根以内的电缆沟，宜按上口宽度 600mm，下口宽度 400mm，深度 900mm 计算的常规土方量。如每增加一根电缆，其宽度应增加 250mm。土方量应按埋深从自然地坪起算，如设计埋深超过 900mm 时，多挖的土方量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

X 防雷及接地装置

6.4.72 防雷及接地装置适用于建筑物、构筑物的防雷接地，变配电系统接地和车间接地，设备接地以及接闪针的接地装置防雷及接地装置，并宜综合考虑高层施工引起的人工工效降低以及由于人工工效降低引起的机具降效增加、通信联络设备的使用及摊销。其中，接地测试箱安装和接地测试井安装适用于成品测试箱、井的安装。

6.4.81 接地装置安装不包括接地电阻率高的土质换土及由此需要的接地电阻测试、铺设沥青绝缘层等，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.4.84 设备金属底座、外壳须单独接地的情况，如由制造厂成套、集成的泵组，自带控制箱柜的动力设备金属底座、外壳须单独接地等。

XI 10kV 以下架空配电线路

6.4.88 10kV以下架空配电线路宜按平原地带条件下施工编制，并综合考虑工地材料的运输、设备调试等，不适用于在丘陵、山地、泥沼地带施工的情况。平原地带是指地形比较平坦、地面比较干燥的地带；丘陵地带是指地形起伏的矮岗、土丘，在1公里以内地形起伏相对高差在30～50m范围以内的地带；一般山地是指一般山岭、沟谷，在250m以内地形起伏相对高差在30～50m范围以内的地带；泥沼地带是指有水的庄稼田或有泥水淤积的地带。

6.4.90 电杆组立的施工消耗量不包括土方外弃和换土。电杆拉线中拉线坑的土质及方量应综合考虑各种土质，除遇有流砂、岩石土质，一般不宜调整。在同一电杆基坑内出现两种及以上不同土质时，应按其主要土质确定；如基坑大部分为普通土，少量为坚土，该基坑应全部按普通土计算；出现流砂层时，不论土质占多少，全坑均应按流砂坑计算。其中，挖土（石）方土质分类如下：

1 普通土是指种植土、黄土和盐碱土等，主要用铁锹挖掘的土质；

2 坚土是指坚实的粘性土和黄土等，须用镐刨后，再用铁锹挖掘的土质；

3 卵石是指含有大量碎石或卵石，且坚硬密实，须用镐或撬棍挖掘的土质；

4 泥水坑是指地下水位高，坑内有渗水，但只需少量排水，即可施工的土质；

5 流砂是指坑内砂层在挖掘时有坍塌现象，必须加挡土板的土质；

6 岩石是指必须打眼爆破施工的土质。

6.4.92 材料型号与实际不一致时，应按实际材料型号更换材料。

6.4.93 变压器台架安装项目宜同时列出绝缘导线和电缆的材料消耗数量，并依据设计图示从绝缘导线或电缆材料中选择其一。

Ⅻ 配管、配线

6.4.103 配管工程不包括接线箱、盒、支架制作安装、钢索架设及拉紧装置制作安装、管路保护、凿槽、刨沟等工作内容，紧定(扣压)式薄壁钢管敷设不包括跨接地线(PE线)的工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。车间带形母线安装宜综合考虑高层施工引起的人工工效降低以及由于人工工效降低引起的机具降效增加、通信联络设备的使用及摊销。

6.4.104 焊接钢管敷设施工消耗量不包括刷防火漆、防火涂料，刷防火漆、防火涂料工作内容，钢管埋设管施工消耗量不包括外防腐保护工作内容，应按本标准刷油、防腐、绝热工程相应项目执行。

6.4.109 接线盒适用于146×86㎜以下规格的接线盒、灯头盒。

6.4.116 人防预留过墙管和人防过墙密闭套管的划分：不穿导线为预留过墙管，穿导线为过墙密闭套管。

XIII 照明灯具安装

6.4.117 投光灯、混光灯、地道涵洞灯的施工消耗量应按10m以下编制。灯具试亮是指单个灯具的检验试亮，不是“全楼试亮”工作。照明灯具安装施工消耗量除注明外，均不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 灯具的防火、隔热装置；

2 玻璃罩的保护网；

3 个别装饰灯具的金属支架制作安装；

4 组立铁杆的防雷及接地装置；

5 由软件程序控制的景观灯具的软件编程；

6 灯杆基础制作安装。

6.4.118 灯具安装所需配线，即灯头接线盒至灯体接线端子间的配线。

6.4.120 只有需要单独安装触发器、镇流器、电容器时才可以使用灯具触发器、镇流器、电容器安装项目。多数灯具都是成套供应的，即触发器、镇流器、电容器等电器已经在灯具厂家制造过程中安装于灯体内部了。但仍有部分灯具，其触发器、镇流器于灯体外单独安置，并不是与灯体组装在一起。

6.4.121 “停机坪边界位置标志灯”“直升机停机坪中心标志灯”“直升机停机坪着陆区投光灯”适用于城市建筑航标灯具，不适用于机场专用建筑物、构筑物所安装的灯具。

6.4.122 庭院灯安装宜按成套灯具安装编制。大型庭院灯是指灯体高度在1500mm以上的庭院灯具，小型庭院柱灯是指灯体高度在1500mm以下的庭院柱状灯具，例如草坪灯、庭院低矮型路灯。

6.4.123 标志、诱导灯适用于电光源标志、标识、诱导灯具。

6.4.125 LED灯带安装不包括支架制作与安装，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.4.126 中杆灯是指安装在高度在19m以下的灯杆上的照明灯具，高杆灯是指安装在高度19m以上的灯杆上的照明灯具。

6.4.127 光导照明系统装置安装适用于在钢结构建筑、钢筋混凝土结构建筑上安装，施工消耗量不包括采光井混凝土、洞口部位加固、防水等工作内容，导光管安装施工消耗量不包括相应防火工作内容，屋面防雨装置安装施工消耗量不包括相应部位土建预留孔洞，光线调节器控制开关安装不包括电动控制器至控制开关的管线，相应项目的施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

XIV 附属工程

6.4.134 凿槽、打洞（孔）宜按混凝土结构、砌筑结构编制。混凝土结构水钻打洞（孔）宜按墙体厚度 150mm 以内编制，如大于 150mm 且小于 200mm，施工消耗量宜乘系数 1.40。砌筑结构打洞（孔）宜按墙体厚度 240mm 以内编制，如大于 240mm 且小于 370mm，施工消耗量宜乘系数 1.40。

6.4.135 设备基础型钢可按类型设置槽钢、角钢或扁钢相应项目。

6.4.136 排管宜根据排管的材质按维纶水泥管、镀锌钢管、热浸塑钢管、CPVC 管、格栅管敷设设置相应项目，玻璃钢管、波纹管安装可按 CPVC 塑料管敷设相应项目执行。

6.5 建筑智能化工程

Ⅰ 一般规定

6.5.1 建筑智能化工程适用于新建和扩建项目中的智能化系统设备的安装调试工程。

6.5.2 建筑智能化工程不包括下列工作内容，相应项目的施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 计算机应用、网络系统联调、试运行；

2 网络系统、综合布线系统调试、试运行；

3 建筑设备监控系统调试、试运行；

4 有线电视卫星接收系统调试、试运行；

5 音频、视频系统相关调试、试运行；

6 安全防范系统系统调试、试运行；

7 智能家居系统的调试、试运行。

Ⅱ 计算机应用、网络系统工程

6.5.8 计算机应用、网络系统工程不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 设备本身的功能性故障排除；

2 缺件、配件的制作；

3 在特殊环境条件下的设备加固、防护和电缆屏蔽；

4 操作系统的开发，病毒的清除、版本升级与外系统的校验或统调；

5 场外线路的架设和挖沟直埋铺设工程；

6 信息安全等级保护评测的相关工作内容。

Ⅳ 建筑设备监控系统工程

6.5.17 建筑设备监控系统工程不包括设备的支架、基座制作安装，电动调节阀执行机构安装不包括阀体安装，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅴ 有线电视、卫星接收系统工程

6.5.20 有线电视、卫星接收系统工程适用于有线广播电视、卫星接收系统设备的安装调试工程。

Ⅵ 音频、视频系统工程

6.5.24 音频、视频系统工程不包括设备固定架、支架的制作安装，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅶ 安全防范系统工程

6.5.31 自动售检票设备适用于停车场、景区、博物馆等场所安装的设备，不适用于车站安装的设备。

Ⅷ 智能家居系统工程

6.5.40 智能家居系统工程不包括设备的支架、基座的制作安装，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.6 自动化控制仪表安装工程

Ⅰ 一般规定

6.6.1 自动化控制仪表安装工程适用于工业自动化仪表安装与试验、环境监测、水处理，不适用智能建筑自动化和民用建筑。自动化控制仪表安装施工消耗量不包括采用焊接的仪表管路、阀门部件等的无损检测，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅱ 过程检测仪表

6.6.7 过程检测仪表宜按带报警或远传并具有智能功能编制，并符合下列规定：

1 温度仪表：

1）压力式温度计包括安装、温包安装、毛细管敷设固定、信号整定值和报警试验，变送器安装试验；

2）安全栅温度变送器宜在机柜中安装并带信号转换功能或冷端补偿功能；温差/温度变送器应按立柱上安装编制；

3）油罐平均温度计安装方式宜采用横插浮动式，应包括安装容器内部浮动附件和远传变送器模块盒；

4）热点探测预警系统的陶瓷插件、夹具(固定卡)、压板等附件安装宜随机自带感温电缆、补偿导线安装敷设固定；

5）带电接点温度计和温度开关整定值和报警试验；

6）光纤温度计宜输出 4～20mm 信号和包括报警试验。

2 压力仪表：

1）压力变送器宜按在支架上、管道或设备上安装编制；

2）纸浆浓度变送器宜依据静刀式法兰在线连接编制；

3）无线压力变送宜为在一体的智能化压力检测仪表基础上加入无线远传模块，可与智能无线接收端组成压力采集系统。

3 流量仪表：

1）流量计安装分为在线安装流量计和直插法安装流量计，在线安装流量计宜由仪表专业配合管道专业安装，直插法安装流量计宜由仪表专业安装，预留孔和法兰焊接宜由管道专业完成；流量计安装包括成套流量计转换、放大、远传、变送部分安装试验及附件安装工作内容；

2）涡街流量计整套宜包括漩涡发生体、漩涡检出器、转换器及流量计本体配合安装与试验工作内容；旋进式漩涡流量计施工消耗量宜按整套编制并包括传感器和转换器安装试验工作内容；

3）节流装置宜包括检查椭圆度、同心度、流体流向、正负室位置确定、环室孔板清洗、配合一次安装、配合管道吹扫及吹扫后环室清洗和孔板安装工作内容；

4）孔板阀宜按整套安装，包括上下两个阀体和中间一个滑板阀并配合管道安装工作内容；

5）光电流速式流量计宜包括光传感器、光电旋浆式测杆、配套的流速仪整套安装工作内容；

6）质量流量计宜包括检测元件和转换器安装工作内容；

7）明渠流量计宜按由其他专业配合共同安装、试验编制；

8）差压变送器宜按在支架或管道设备上安装编制；

9）微型流量计是指 DN15 以下并采用螺纹连接的流量计，适用于精细工程，包括安装和试验工作内容。

4 物位仪表：

1）浮标液位计宜包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装工作内容；

2）贮罐液体称重仪宜包括称重模块(包括称重传感器、负荷传递装置和安装连接件)、钟罩安装、称重显示仪安装、导压管安装试压工作内容；

3）重锤探测料位计宜包括执行器、传感器、磁力起动器、滑轮及滑轮支架安装、重锤、钢丝绳支持件安装工作内容；

4）可编程雷达液位计宜分为带导波管和不带导波管两种形式，按整套考虑并包括导波管、天线、罐底压力传感器、温度传感器安装及温压补偿系统安装、检查、接线工作内容；

5）钢带液位计宜包括变送器安装、平衡锤、保护罩、浮子、钢带、导向管、保护套管安装、调整、试漏工作内容；

6）磁浮子翻板液位计宜包括导轨、通管组件、浮子、翻板指示装置(或标尺架及标尺安装)、变送或传感器安装工作内容；

7）光导液位计宜包括浮标、信号码带、连接钢带、导向滑轮、平衡锤和光导转换器、罐顶直接安装工作内容；

8）多功能磁致伸缩液位计宜按采用直插入安装方式编制，应包括密封的磁致伸缩传感器、电子转换器、磁浮子、保护管整套安装工作内容；

9）伺服式物位计宜按整套由浮子、钢丝、伺服电机、传动机构、编码器/编程器等组成，既能够测量液位也能够测量界面、密度和罐底等参数多功效仪表编制，包括微伺服电动机、浮子、细钢丝、磁鼓、磁铁、电磁传感器等安装工作内容；

10）单、双法兰液位变送器宜包括毛细管敷设固定工作内容。

6.6.8 过程检测仪表不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 仪表设备支架、支座制作安装；

2 设备开孔、工业管道切断、开孔、法兰焊接、短管制作与安装及焊接；

3 取源部件安装、节流装置一次安装和一次垫子制作；

4 流量计校验装置的准备、流量需要装置的配置、设施及水源准备及随机自带校验仪器仪表的机具消耗数量；

5 明渠流量计的堰、槽开挖，为测量所用的挡板、静水井、安装用支架，保护(接线)箱、盒等安装；

6 无信号输出的温度仪表及热电阻(偶)的升温和热电性能试验；

7 流量计的流量产生、输送校准及标定；

8 连续热电偶/寻热热电偶随机成套的接线箱、温度变送器；

9 放射性仪表安装中放射源保管搬运的特殊措施、安全监督鉴定、放射剂量的仪器使用、防护用品的采购和使用、施工人员体检和保健。

6.6.16 多功能储罐液位计是指采用最新高度集成化的微处理器，包括与多点或平均温度计直接连接，能够实现高精度液位测量，并允许用户根据不同的应用要求集成或小或大的罐区规模，最多可集成 40 台罐组成多功能罐区测量管理系统。

Ⅲ 过程控制仪表

6.6.18 过程控制仪表不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 仪表支架、支座、台座制作安装；

2 工业管道或设备上仪表用法兰焊接、插座焊接及开孔等；

3 调节阀、在线电磁阀安装及短管装拆、调节阀研磨；

4 调节阀运输、安装和本体试验；

5 液动执行机构设备解体、清洗、油泵检查、电机干燥、油泵用油量；

6 执行机构所配置的风门、挡板或阀的安装；

7 仪表回路系统模拟试验相关内容。

6.6.19 微型调节阀是指公称直径 15mm 以下采用螺纹连接的调节阀，适用于精细工程。

Ⅳ 机械量控制装置

6.6.24 机械量监控装置宜符合下列规定：

1 称重仪表应按传感器的数量和显示装置或控制装置配套一起试验编制；

2 微型传感器的适用于精细工程，包括传感器本体安装试验工作内容；

3 称重装置应包括显示、累计、报警、控制、通信、打印、拷贝等功能。

6.6.25 机具量控制装置不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 仪表支架、支座、台座制作安装；

2 标定用砝码、链码的租用、运输、挂码和实物标定的物源准备、堆场工作；

3 机械量仪表安全防护用材料、机具。

Ⅴ 过程分析及环境监测装置

6.6.26 过程分析及环境监测装置宜符合下列规定：

1 分析仪表为在线分析装置，应分为化学分析或物理分析和物性分析，不适用于试验室或分析间的定性或定量分析仪器；

2 具有智能功能的过程分析、水质检测及环境检测等装置数据可传送至上位计算机，接口试验可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定；

3 水质分析项目中缩写字母 ORP 表示氧化还原电位值，TOD 表示总需氧量，COD 表示化学需氧量，BOD 表示生物化学需氧量。

6.6.27 过程分析及环境监测装置不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 仪表支架、支座、台座制作安装；

2 在管道上开孔焊接取源取样部件或法兰；

3 校验用标准样品的配制；

4 分析系统需配置的冷却器、水封及其他辅助容器的制作和安装；

5 分析小屋及分析柜通风、空调、管路、电缆、阀安装及底座、轨道安装、小屋或柜密封、试压、开孔；

6 水质、环保监测系统不涉及土木建筑工作；

7 气象环保监测的立杆、拉线、检修平台安装。

6.6.28 检测装置及仪表宜按成套装置编制，包括取样、预处理装置、探头、传感器、检出器、转换器、显示或控制装置等。

6.6.29 分析小屋尺寸宜为长×宽×高= 3m×3m×3m= 27m^3，在 27m^{3}以下按分析小屋相应项目计算，超过 27m^{3}按比例计算安装工程量。

Ⅵ 安全、视频及控制系统

6.6.31 安全、视频及控制系统不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规

定并结合相关规范的要求测定：

1 计算机控制的机柜、台柜、外部设备安装；

2 支架、支座制作安装；

3 为信号报警装置、顺控装置、数据采集、巡回报警装置提供输入输出信号的现场仪表安装调试；

4 漏油检测装置排空管、溢流管、沟槽开挖、水泥盖板制作安装、流入管埋设。

6.6.35 摄像机宜按与显示器及配置辅助设备组成一套编制。

6.6.38 在顺序控制中，继电联锁保护系统宜按由接线连接编制。

6.6.39 可编程逻辑监控装置和插件式逻辑监控装置宜按智能型带微芯片，并采用软连接方式编制。

Ⅶ 综合自动化系统安装与试验

6.6.41 综合控制系统硬件标准机柜尺寸宜按(600～900)×800×(2000～2200)㎜(宽×深×高)以内，其他按非标准编制；操作显示台柜应为大尺寸专用台柜，包括台上计算机及附件。工控计算机台柜应为普通操作台，安装包括台上 PC 计算机。

6.6.42 综合自动化系统安装与试验不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 支架、支座、基础安装与制作；

2 控制室空调、照明和防静电地板安装、场地消磁；

3 软件生成或系统组态；

4 设备因质量问题的修、配、改；

5 设计或开发商的现场服务。

Ⅷ 仪表管路敷设、伴热及脱脂

6.6.46 仪表管路敷设、伴热及脱脂应符合下列规定：

1 导压管线强度、严密性和泄漏量试验应与工业管道一起进行；仪表气源和信号管路应仅做严密性试验、通气试验，不做强度试验；

2 脱脂废液应按环保部门规定处理；

3 导压管敷设范围应从取源一次阀门后，不包括取源部件及一次阀门。

6.6.47 仪表管路敷设、伴热及脱脂不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 支架制作和安装；

2 脱脂槽的准备及脱脂液分析工作；

3 管路中截止阀、疏水器、过滤器等安装；

4 电伴热供电设备安装、接线盒安装、保温层和保温材料；

5 被伴热的管路或仪表设备的外部保温层、防护防水层安装及防腐。

6.6.49 管路中的截止阀、疏水器、过滤器等的施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.6.50 电伴热的供电设备、接线盒、终端头制作的施工消耗量可根据本标准规定并结合相

关规范的要求测定。

Ⅸ 自动化线路、通信

6.6.51 自动化电缆敷设适用控制电缆、仪表电源电缆、屏蔽或非屏蔽电缆(线)、补偿导线(缆)等仪表所用电缆(线)。

6.6.52 自动化线路、通信不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 支架、机架、框架、托架、塔架、跳线架等制作和安装；

2 挖填土工程、开挖路面工程；

3 不间断电源及蓄电池安装和配套的发电机组；

4 保护管和接地系统安装和调试。

6.6.57 通信设备中扩音对讲系统安装试验是指：

1 扩音对讲话站安装系统连接采用总线式连接和集中供电形式，每个系统具有广播和对讲功能、独立电源和功放功能，都有呼叫按钮；扩音对讲话站分为无主机的形式和有主机形式，无主机形式具有多通道系统，系统内话站广播和通话不需要主机控制，有主机形式增加数字程控调度机；扩音对讲话站安装分为室内和室外，安装形式有普通型、防爆型、防水型、壁挂式、落地式、台面安装式；

2 数字程控调度机安装具有数字程控调度系统的所有功能，具备内外线群呼、组呼、一键呼、提机热呼、强插强拆、分机多机一号连选等多种功能，并为防爆扩音对讲系统分机提供信号源，为扩音电话站提供功放电源，是整个扩音对讲系统的中心和系统电缆的配线汇接机柜。

6.6.58 数字程控指令电话系统适用于指挥调度、应急广播通信、指令电话通信(与交换机、调度机相连)、指令电话扩音等，包括系统电源等模块，主机容量“路”是“个呼+齐呼+组呼”的呼叫通路数量。

6.6.59 自动指令呼叫设备安装调试宜按 40 门以内组成为一套编制。

6.6.61 GPS 收发机主要由天线单元、主机单元、电源三部分组成，安装于运动的物体上，天线置于收发机内，测试内容是对收发机接收信号进行跟踪、处理和量测。

6.6.62 无线电台天线宜按 4 扇为一组编制。

Ⅹ 仪表盘、箱、柜及附件安装

6.6.64 成套仪表盘校线宜设置盘柜接线检查项目，盘柜接线检查不适用于接线箱、组(插)件箱、计算机机、柜检查接线。

6.6.65 仪表盘、箱、柜及附件安装不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 支架制作和安装；

2 盘、箱、柜底座制作和安装；

3 盘箱柜制作及喷漆；

4 空调装置；

5 控制室照明。

6.6.71 接线箱宜按一个端子有一对接线编制。

Ⅺ 仪表附件安装制作

6.6.74 取压根部阀是指由工艺预留的根部阀，宜包括配合工艺专业安装指定安装位置并负责连接仪表管路。

6.6.80 双杆吊架、冲孔板/槽、电缆穿墙密封架宜按成品件编制。

6.7 通风空调安装工程

Ⅱ 通风空调设备及部件制作安装

6.7.16 本条文中通风机安装指专供民用工程的各种连接形式的风机安装。风机型号的设置可参见图集《11BS6 通风与空调工程》。

6.7.19 本条文中厕所排气扇指厕所安装的与风管直接相连的排气扇。

Ⅴ 复合型通风管道

6.7.40 本条文中复合型通风管道安装指铝箔玻璃纤维复合风管、夹心彩钢板风管、酚醛复合风管等复合风管安装。

Ⅶ 阀门

6.7.44 本条文中阀门安装指各类阀门的安装，包括保温、防爆等阀门。

Ⅷ 风口

6.7.51 本条文中散流器规格为其所接风管的直径或周长。

Ⅸ 风帽

6.7.53 本条文中风帽指成品风帽。

Ⅺ 消声装置

6.7.59 消声器类型可参见图集《11BS6 通风与空调工程》。

6.8 工业管道工程

Ⅰ 一般规定

6.8.1 本条文中工业管道安装指厂区范围内的车间、装置、站、罐区及其相互之间各种生产用介质输送管道安装工程、厂区第一个连接点以内的生产用(包括生产与生活共用)给水、排水、蒸汽、燃气输送管道安装工程、为民用或公用建筑服务的各种站房、泵房、锅炉房、空调冷冻机房、中水机房等的配管及软化水系统的管道安装工程，站房、泵房、锅炉房、空调冷冻机房、中水机房等管道以外墙皮为界。

工业管道安装施工消耗量应根据本条中所述工作内容进行测定，未包括的下列工作内容，可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 管件连接、阀门安装、法兰安装；

2 无损检测、泄露性试验、真空试验、管道吹扫与清洗；

3 管道支架制作与安装；

4 焊口热处理、焊接管道焊口充氩保护；

5 管件制作、煨弯、管道脱脂。

6.8.12 本条文中安装高度指安装物距楼地面距离。

Ⅴ 低压管件连接

6.8.24 本条文中管件安装指弯头、三通、四通、异径管、管接头、管帽、方形补偿器弯头、管道上仪表一次部件安装以及仪表温度计扩大管制作安装。

Ⅺ 低压法兰安装

6.8.66 本条文中法兰安装指管道、管件、法兰阀门上的各种法兰安装。

6.9 消防工程

Ⅰ 一般规定

6.9.1 消防工程适用于工业与民用建筑项目中的消防工程。

Ⅱ 水灭火系统

6.9.12 水灭火系统适用于工业和民用建(构)筑物设置的消火栓系统和自动喷水灭火系统的管道、各种组件、消火栓、消防水炮等的安装。

6.9.14 管道及管件施工消耗量不包括二次镀锌工作内容，若设计或规范要求二次镀锌时，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.9.15 管道及管件施工消耗量不包括二次镀锌工作内容，若设计或规范要求二次镀锌时，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.9.16 管道及管件施工消耗量不包括二次镀锌工作内容，若设计或规范要求二次镀锌时，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。沟槽管件（开孔连接）安装宜综合考虑机械三通和机械四通，不再单独计算。

6.9.21 电控式消防水炮及模拟末端装置施工消耗量不包括型钢底座制作安装和混凝土基础砌筑。

Ⅲ 气体灭火系统

6.9.25 气体灭火系统适用于工业和民用建筑中设置的七氟丙烷、IG541、二氧化碳灭火系统和独立悬挂超细干粉灭火装置中的管道、管件、系统装置及组件等的安装。

6.9.26 管道及管件施工消耗量不包括二次镀锌工作内容，若设计或规范要求二次镀锌时，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅳ 泡沫灭火系统

6.9.38 泡沫灭火系统适用于高、中、低倍数固定式或半固定式泡沫灭火系统的发生器及泡沫比例混合器安装。泡沫灭火系统不包括泡沫灭火系统的调试，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.9.39 泡沫发生器及泡沫比例混合器安装施工消耗量不包括支架的制作、安装和二次灌浆、泡沫液充装等，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。地脚螺栓宜按本体自带编制。

Ⅴ 火灾自动报警系统

6.9.43 火灾自动报警系统不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 设备支架、底座、基础的制作安装；

2 构件加工、制作；

3 消防系统应用软件开发；

4 火警119直拨外线电话。

Ⅵ 智能应急照明及疏散指示系统

6.9.51 智能应急照明及疏散指示系统不包括下列工作内容，相应项目施工消耗量可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定：

1 设备支架、底座、基础的制作安装；

2 构件加工、制作；

3 消防系统应用软件开发。

6.10 给排水、采暖、燃气工程

Ⅱ 室外管道

6.10.23 没有管件的管道，例如HDPE双壁波纹管，管道安装施工消耗量中不应考虑管件材料用量。

Ⅳ 燃气管道

6.10.33 本条文中燃气管道安装是指工作压力小于等于0.4MPa的室内、外管道安装。

Ⅴ 支架、套管及其他

6.10.39 本条文中管道支架制作安装指室内管道支架和室外管沟内管道支架的制作安装。

Ⅵ 阀门及管道附件

6.10.57 本条文中热量表安装指一体化热量表和远传式热量表安装，水表安装指冷、热水表安装。

Ⅻ 医用气体设备及附件

6.10.104 医用气体设备及附件设备安装施工消耗量不应包括本体配备范围外的管道、附件安装、试压、脱脂等工作内容，该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

6.11 信息通信设备与线缆安装工程

Ⅰ 一般规定

6.11.1 信息通信设备与线缆安装工程适用于平原地带的新建和扩建的有线接入用户通信安装工程，不适用于丘陵、山区、水田等施工条件。

Ⅱ 通信管道

6.11.8 塑料管道安装施工消耗量宜按管道外径110mm、单根管6m编制，主材中宜包含连接件。

6.11.9 地下定向钻孔敷管施工消耗量宜按钻孔长度300m以内综合测定编制。

6.11.10 施工测量项目仅适用于室外通信线路工程。

Ⅲ 通信杆路

6.11.14 架设吊线宜按吊线担固定施工方式编制。

6.11.15 本条文中普通土、硬土、砂砾土、软石、坚石定义如下:

1 普通土是指主要用铁锹挖掘，并能自行脱锹的一般土壤；

2 硬土是指部分用铁锹挖掘，部分用镐挖掘，如坚土、粘土、市区瓦砾土及淤泥深度小于0.5m的水稻田和土壤(包括虽可用锹挖，但不能自行脱锹的土壤)等；

3 砂砾土是指以镐、锹为主，有时也需用撬棍挖掘，如风化石、僵石、卵石及淤泥深度为0.5m以上的水稻田等；

4 软石是指部分用镐挖，部分用爆破挖掘的石质，松砂石、粘性胶结特别密实的卵石、软片石、碎裂的石灰岩、硬粘土质的片岩、页岩和硬石膏等；

5 坚石是指全部用爆破或人工用大锤打的方法挖掘的石质，如硬岩、玄武岩、花岗岩和石灰质砾岩等。

Ⅵ 安装分光、分线、配线设备

6.11.35 光分路器与光纤线路插接施工消耗量宜按光分路器的上、下行端口与已有活动链接器的光纤线路插接施工方式编制。配线箱、接线箱的安装不包括基础及支撑物的安装，该部分内容可根据本标准规定并结合相关规范的要求测定。

Ⅶ 光(电)缆接续与测试

6.11.38 光缆接续与成端宜分为熔接法和机械法两种施工工艺。光缆的掏接宜按掏纤和接续两步施工编制。

Ⅷ 通信设备安装

6.11.41 通信设备安装宜区分通用和专业两部分：通用部分是指适用各专业设备的配套设施，包括综合机架、配线架、电源分配柜以及设备缆线等，专业部分是指驻地网的用户语音交换设备、局域网设备、接入网设备的安装及调测等。通信设备所需配件和材料应按随设备配套供货考虑，如配件和材料非配套配置供货的，其数量及规格应依据设计要求确定。

6.11.42 总配线架的施工消耗量宜按成套供应编制。

6.11.44 高、中、低端设备可参照主流设备的综合性能指标及所处网络位置，依据设计文件进行划分；用户端设备指集线器、以太网交换机、路由器、服务器、终端机等设备。

6.11.47 光线路终端(OLT)设备接口盘宜按8个端口设置，光网络单元(ONU)宜按2个上联光接口设置，光网络终端(ONT)宜按1个上联光接口设置。

6.12 刷油、防腐蚀、绝热工程

Ⅱ 除锈工程

6.12.9 本条文中金属结构指吊架、支架、托架、梯子、栏杆、平台等。

7 市政工程

7.1 通用项目

Ⅰ 土石方工程

7.1.15 其他部位回填是指除道路路基外所有部位的回填，包括基础回填、管沟回填、基底换填等。

Ⅲ 基坑与边坡支护工程

7.1.29 钢板桩消耗量按摊销考虑，若租赁使用的另行换算。

Ⅶ 降水、模板工程

7.1.56 降水使用一天按 24h 计算。

7.2 道路工程

Ⅰ 道路基层

7.2.1 按设计要求进行地基处理的路床，不再执行路床整形碾压项目。

7.2.2 基层混合料按厂拌考虑，适用于压实厚度 20cm 以内，压实厚度在 20cm 以上，应按两层铺筑，以此类推。

Ⅲ 人行道及其他

7.2.17 树池盖安装不包括填料。

7.4 管网工程

Ⅳ 给水管道附属构筑物工程

7.4.25 给水管道标准定型井按现行国家建筑标准设计图集 07MS101《市政给水管道工程及附属设施》、12SS508《混凝土模块式室外给水管道附属构筑物》编制。

Ⅴ 排水管道铺设

7.4.30 矩形混凝土模块砌体雨水管道按现行国家建筑标准设计图集 09SMS202-1《埋地矩形雨水管道及其附属构筑物（混凝土模块砌体）》编制。

Ⅵ 排水管道附属构筑物工程

7.4.32 排水管道标准定型井按现行国家建筑标准设计图集 20S515《钢筋混凝土及砖砌排水检查井》、12S522《混凝土模块式排水检查井》、16S518《雨水口》编制。

Ⅷ 燃气管道附属构筑物

7.4.43 燃气管道标准混凝土模块阀室及管沟按现行国家建筑标准设计图集 12R422《混凝土模块砌体燃气阀室及管沟》编制。

Ⅸ 热力管道铺设及安装

7.4.48 热力管道混凝土模块砌体地沟按现行国家建筑标准设计图集 08R419《混凝土模块砌体热力管道地沟》编制。

Ⅺ 非开挖施工

7.4.59 修复前预处理包括对原有管道的调查检测、封堵、临时排水、疏通清理、废弃物外运、局部修整等工作。

7.5 水处理工程

Ⅲ 模板工程

7.5.47 小型构件为单个体积在 0.05㎥以内的构件。

8 园林绿化工程

8.1 土方工程

8.1.11 现行国标《建筑地基基础设计规范》GB 50007 规定，天然含水率大于液限、天然孔隙比大于或等于 1.5 的粘性土为淤泥。

8.1.12 土方回填项目施工消耗量不含外购土。

8.1.17 园林废弃物是指施工及养护期砍灌木、割挖草皮、修剪花草树木等以及伐树、挖树根产生的可降解的有机物，施工期至少计取一次园林废弃物装运，养护期至少每年计取一次园林废弃物装运。绿化面积是指园林绿化工程建设用地中的绿化用地面积，不包括园路、活动场地、建（构）筑物所占面积。

8.2 绿化工程

8.2.1 现行地标《绿化种植分项工程施工工艺规程》DB11/T 1013 规定，整理绿化用地是绿化工程种植乔、灌、草、花卉、地被前的地坪整理，包括对自然地坪与设计地坪相差在 30cm 以内的就地平整、搂平耙细，不含清表、清理垃圾及地上附着物。

8.2.9~8.2.11 屋顶花园基底处理各项目不包括从地面到屋顶垂直运输所产生的施工消耗量。

8.2.13 现行地标《园林绿化工程施工及验收规范》DB11/T 212 规定，北京地区树木种植以春季（三月中旬至四月下旬）为主，雨季（七月上旬至八月上旬）可种植常绿树，耐寒的落叶乔木可于秋季（十月下旬至十一月下旬）落叶后种植。

8.2.16 普坚土指砂、砂质粘土、黄土、种植土、软块碱、中等到密实的粘土、工程垃圾堆积土、压实的填筑土和含 15%以内的碎卵石的杂质黄土等，用锹、少许用镐、条锄开挖，机械能全部直接铲挖满有载者；砂砾坚土指经压实或坚实的粘土、板状黄土、密实硬化的碱土，含碎卵石在 30%以内其粒径在 30cm 以内的杂质粘土、天然级配砂石等，主要用镐、条锄，少许用锹开挖，机械需部分刨松方能铲挖满载者，或可直接铲挖但不能满载者。

8.2.18 绿篱是指灌木或小乔木在种植槽内按单行或双行密植的种植形式；色带是指一种或多种小灌木按设计图案成片密植、定期修剪以保持图案及造型的种植形式。

8.2.32 季节性花卉布置是指存续期不超过一年，用于突出特定活动、节日主题或用于烘托环境、渲染氛围的各种花卉和观赏植物，以花坛、花境、花丛、容器等形式布置。

8.2.34 管道安装需用铁件时，另计算铁件消耗量，人工、机具台班消耗量不增加。

8.2.46 自动智能喷灌系统安装施工消耗量不含中央控制系统和控制软件。

8.3 园路、园桥工程

8.3.1 园路是指各类公园内和建筑室外道路，包括车行道、人行道、停车场、广场、运动场、庭院内步道、甬路、台阶、蹬道、小广场、健身活动场等。

8.3.11 树池有机覆盖料填充施工消耗量按散铺做法确定。

8.3.16 园桥是指各类公园内和建筑室外供行人通行兼观赏的桥梁，包括石（平、拱）桥、钢筋混凝土（平、拱）桥、木桥、木栈道、木平台等。

8.3.21 石桥金刚墙是指拱券下的承重墙，根据不同的部位分为雁翅金刚墙、分水金刚墙、两边金刚墙。

8.3.28 型钢铁锔、铸铁银锭是指连接相邻石料的专用件。

8.3.29 桥面石质栏板按明清样式分寻杖栏板（有望柱）、罗汉栏板（无望柱），形状为直形、斜形两种，均按青白石考虑。

8.3.30 桥面石质望柱分直形、斜形两种。

8.3.32 河底海墁材料按 130mm 厚花岗石考虑。

8.3.34 木桥面、木平台面按 40mm 厚方板、半径 80mm 半圆木两种规格类型考虑。

8.3.41 镶贴卵石护岸施工消耗量按满铺做法确定。

8.4 园林景观工程

8.4.10 卵石立砌是指天然生成的卵石经人工筛选洗净后立砌于水池立面起装饰效果。

8.4.11 预制混凝土花饰摆砌施工消耗量按标准图集花饰做法确定。

8.4.12 布瓦花饰摆砌施工消耗量按不磨瓦、轱辘钱花型做法确定，瓦件规格按北京常用 2 号、3 号、10 号瓦考虑。

8.4.13 假山是指园林中以造景或登高揽胜为目的，用土、天然石料等材料人工堆砌或安置模仿自然山景的构筑物。

8.4.14 叠山是指利用天然石料人工叠砌而成的石假山，其中湖石叠山按高度分 2m 以内、4m 以内考虑，黄（杂）石叠山按重量分 50t 以内、50t 以外考虑；人造独立峰是指利用天然石料人工叠砌而成的仿孤块峰石，分湖石、黄（杂）石按高度 4m 以内考虑。

8.4.15 石笋是指选用特定独石或自然石堆砌形态如笋状的独立体石峰。

8.4.16 安布峰石是指天然独块竖向景石安布，安布景石是指天然独块非竖向景石安布。

8.4.24 塑假山是指用人工材料塑造而成的假山。

8.4.29 预制混凝土花架构件及小品安装项目适用于梁檩断面在 220cm^2 以内，高度在 6m 以下的轻型花架。

8.4.37 立体花坛分绿雕、自然山水式花坛两类。绿雕是以钢结构为骨架，采用包土插花、插草或卡盆等多种造景工艺现场制作或工厂制作的立体花坛；自然山水式花坛是以钢管、板材等为骨架，采用盆栽花卉、绿植组合等造景工艺现场制作而成的立体花坛。

8.4.39 成品桌椅的圆桌圆凳安装项目按石质桌凳坐浆法考虑。

8.4.47 管道煨弯管制作项目按不锈钢管考虑，管材不同时可按设计要求调整。

8.4.53、8.4.54 金属绿地栏杆、绿地围网安装项目工作内容包括基础挖土、填土、混凝土浇筑。

9 构筑物工程

9.1 一般规定

9.1.4 构筑物工程专用项目的施工消耗量依据国家建筑标准设计图集和华北地区建筑设备施工安装通用图集测定，其中：

1 矩形钢筋混凝土蓄水池依据国家建筑标准设计图集《05S804矩形钢筋混凝土蓄水池》测定；

2 标准井、隔油池、化粪池依据华北地区建筑设备施工安装通用图集《11BS3给水工程》、《11BS4排水工程》以及国家建筑标准设计图集《07SD101-8电力电缆井设计与安装—人孔、电缆井、电缆沟积水井》、《05X101-2地下通信线缆敷设—人孔》测定；

3 模块化粪池依据国家建筑标准设计图集《08SS704 混凝土模块式化粪池》测定；

4 玻璃钢化粪池依据国家建筑标准设计图集《14SS706玻璃钢化粪池选用与埋设》测定。

9.2 混凝土构筑物

9.2.7 非标准构筑物中的小型构件指单件体积 0.1m^3以内且未列项目的小型构件。

9.4 预制品构筑物

9.4.2 模块式化粪池、玻璃钢化粪池工厂制作包括罐体（池、井筒、进口、出口等）、运输及装卸、预制品包装和防护等；现场安装包括开挖土方、垫层、预制品吊装、土方夯填，清掏和调试等；塑料井工厂制作包括塑料井座、井筒、接头、配件、运输及装卸、预制品包装和防护等；现场安装包括混凝土垫层、拼装、清掏和调试等；塑料井筒材质按PVC-U测定。

10　城市轨道交通工程

10.1　土建工程

Ⅰ　土石方工程

10.1.1　土分类可按表 10.1.1 土分类表执行，岩石分类可按表 10.1.2 岩石分类表执行。

表10.1.1　土分类表

土分类	土名称	开挖方法
一、二类土	粉土、砂土(粉砂、细砂、中砂、粗砂、砾砂)、粉质黏土、弱中盐渍土、软土(淤泥质土、泥炭、泥炭质土)、软塑红黏土、冲填土	用锹,少许用镐、条锄开挖。机械能全部直接铲挖满载者。
三类土	黏土、碎石土(圆砾、角砾)混合土、可塑红黏土、硬塑红黏土、强盐渍土、素填土、压实填土	主要用镐、条锄,少许用锹开挖。机械需部分刨松方能铲挖满载者,或可直接铲挖但不能满载者。
四类土	碎石土(卵石、碎石、漂石、块石)、坚硬红黏土、超盐渍土、杂填土	全部用镐、条锄挖掘,少许用撬棍挖掘。机械须普遍刨松方能铲挖满载者。

表10.1.2　岩石分类表

岩石分类		代表性岩石	开挖方法	单轴饱和抗压强度(Mpa)
软岩石	极软岩	1.全风化的各种岩石 2.各种半成岩	部分用手凿工具、部分用爆破法开挖	<5
	软　岩	1.强风化的坚硬岩或较硬岩 2.中等风化~强风化的较软岩 3.未风化~微风化的页岩、泥岩、泥质砂岩等	用风镐和爆破法开挖	5-15

10.1.6　竖井挖土石方按倒挂井壁法施工编制。

10.1.11　土方、石方、泥浆及盾构渣土运输的装车和运输应分别列项；对于挖土石方同步装车外运的工程项目，明挖土石方和明挖大型支撑挖土石方的工作内容中已包含装车工作内容，不再执行装车项目。

Ⅱ　桩与支护工程

10.1.13　钻孔桩成孔按综合土质编制，岩石或其他地质情况应按实际方案计算。

10.1.15　冲击钻钻孔桩应按充盈系数 1.20 编制，旋挖钻机钻孔桩和隧道内机械钻孔桩应按充盈系数 1.15 编制，设计图纸要求不同可调整材料消耗量。

10.1.17　地下连续墙清底置换的消耗量按每段按 6m 编制。

10.1.18　地下连续墙应按充盈系数 1.15 编制，设计图纸要求不同可调整材料消耗量。

10.1.29 锁脚锚管注浆可执行小导管与大管棚注浆相应项目规定。

10.1.31 施工钢支撑制作主材型钢、钢管摊销次数应根据工程情况确定。

10.1.33 小导管、袖阀管、大管棚和锚杆应按综合土质编制；小导管、大管棚主材规格和壁厚与设计图纸要求不同可调整；大管棚不含管内取土和灌浆；设计注浆浆液配合比与本条不同可调整。

10.1.34 深孔注浆已综合了成孔和注浆的工作内容，水泥砂浆水玻璃浆液配比按照体积比1：1编制，设计图纸要求不同可调整。

10.1.36 自进式锚杆项目中连接套按“3m/节”编制，设计图纸要求不同可调整。

10.1.37 钢筋笼安装深度指设计桩顶标高与桩底标高之差；钢筋安装采用直螺纹套筒连接应符合10.1.58的规定；冠梁和腰梁钢筋应符合10.1.55的规定；钢筋网片搭接应按实际数量计算。

10.1.40 声测管按焊接钢管进行编制，设计材质不同可调整。

Ⅲ 地基加固工程

10.1.45 换填地基不包括挖除原土。

10.1.48 设计图示高压旋喷水泥桩水泥掺量与附录G表G.1.17-2不同的，应按设计图示掺量调整水泥数量。

10.1.50 凿水泥桩桩头适用于水泥粉煤灰碎石桩、高压旋喷水泥桩和水泥搅拌桩。

Ⅳ 主体结构混凝土与钢筋工程

10.1.51 预制构件安装项目不含构件场外运输，其费用应包含在预制构件价格中。

10.1.59 植筋锚固深度按15d编制，d表示钢筋直径。

10.1.60 疏散平台钢面板按1m×1m×0.04m规格编制。

Ⅴ 砌筑工程

10.1.62 片石、料石砌筑均不含勾缝的工作内容。

Ⅵ 钢结构工程

10.1.66 钢箱梁安装按单跨重量200t以内编制。

10.1.69 钢套筒和钢管柱分高度编制，其高度是指设计钢管柱顶标高与钢管柱底标高之差；钢套筒主材按3次摊销编制。

Ⅶ 盾构工程

10.1.72 车架安拆项目应按单台车的重量划分。

10.1.73 盾构掘进项目包含预制混凝土盾构管片，采用钢管片的应调整材料并删除材料中的管片连接螺栓；预制混凝土管片及钢管片按成品市场价格计入；其中预制混凝土管片价格应包含管片混凝土、钢筋、管片螺栓、预埋钢垫板及管片运至施工现场的运输费用；钢管片价格应包含管片安装螺栓和管片运至施工现场的运输费用。

10.1.84 盾构基座用于盾构机组装、始发和接收阶段，按钢结构编制。

10.1.87 盾构过站按长度260m编制，盾构过工作井按长度20m编制，盾构平移按长度50m编制，设计长度不同时可按比例调整；盾构过站、盾构过工作井、盾构平移和盾构调头等子目中轻轨、型钢和钢板等材料消耗量按一次性投入编制。

Ⅸ 模板工程

10.1.94 高架上部结构模板中现浇梁、现浇板的模板应另执行桥梁支架项目，其余项目均已包含支架消耗量；盖梁等结构若采用支架法安装混凝土模板，可参照桥梁支架项目执行。

10.1.101 暗挖模板台车按隧道二衬结构内宽 7m 以内编制，超过 7m 的应按实际方案计算。

Ⅹ 降水工程

10.1.103 管井成孔项目中已包含管井回填，回填材料为级配砂石。

10.1.104 辐射井中钻机法施工中不含井字梁。

10.2 轨道工程

Ⅰ 铺轨工程

10.2.1 铺轨工程应注意下列几点：

1 组装轨节、铺轨按 25m 钢轨编制；无缝线路按 25m 钢轨现场焊接成全线无缝线路编制；

2 机械铺轨、人工铺轨中接头按无孔夹板过渡联接编制，若用于有缝线路时应执行相应增加钢轨接头配件项目；

3 铺轨项目不包含钢轨接头焊接工作内容；

4 机械铺轨应与轨节拼装、轨料运输配套使用；

5 人工铺轨不含从上、下料点至作业面堆放点的人工倒运轨料工作内容；

6 铺轨项目中已包含钢轨支撑架和无孔夹板消耗量；

7 混凝土轨枕中已包含尼龙套管，木枕线路道钉按 5 钉编制；

8 粒料道床混凝土枕按硫磺锚固编制；

Ⅱ 铺道岔工程

10.2.9 铺设道岔项目应注意下列几点：

1 铺设道岔项目中包含道岔钢轨件、扣件、岔枕、橡胶垫板等材料；

2 浮置板道床道岔铺设项目按道岔支撑架法编制。

Ⅲ 铺道床工程

10.2.17 粒料道床项目道砟按 I 级道砟编制，适用于石质、级配碎石、级配砾石基床和桥梁、桥隧过渡段、桥地过渡段、隧道地段，若直接用于土质基床时，其人工、材料、机具消耗量可乘以系数 1.05。

Ⅴ 线路有关工程

10.2.24 线路有关工程应注意下列几点：

1 线路标志按普通标志、洞内角钢支架标志、站台地面立柱式标志三种类型划分，不区分安装部位；

2 线路标志项目用于粒料道床应与混凝土安装基础项目配套使用，混凝土底座尺寸按 0.5m×0.5m×0.5m 编制；

3 粒料道床线路与信号标志项目按反光标志编制，反光材料按二级反光膜编制，底板

按铝板编制。

Ⅵ 拆除工程

10.2.34 拆除线路项目适用于非运营线路局部道床线路拆除，整体道床包括凿除道床混凝土及钢筋；粒料道床包括拆除防爬器、防爬支撑、道口、车挡、护轮轨等设备，不包括拆除车挡基础。

Ⅶ 其他项目

10.2.38 轨料运输项目适用于采用轨道车装运的钢轨、轨枕、轨节、道岔、岔枕及扣配件等材料。

10.3 通信工程

Ⅱ 挖、填电缆沟及敷设通信管道

10.3.8 敷设栅格通信管道按 9 孔编制，截面尺寸按 10mm×107mm（宽×高）以内编。

10.3.9 敷设塑料子管孔宽（2 孔宽、3 孔宽、4 孔宽、6 孔宽、8 孔宽）是指管道每一孔内布放塑料子管的数量。

10.3.10 混凝土管道基础及顶部包封厚度按 80mm 编制，混凝土管道两侧包封厚度按 50mm 编制。

Ⅳ 布放设备电缆及导线

10.3.22 中间配线架架间跳线按 2 架编制，每增加 1 架应增加跳线 0.6m。

10.3.23 布放总配线架跳线按 1 架编制，每增加 1 架应增加跳线 0.7m。

Ⅴ 安装机柜、机座、走线架及配线架

10.3.27 走线架按单层装配式编制，包括：主梁、走线架、梯铁及连接固定等内容，走线架为双层时项目消耗量应乘以系数 1.65。

Ⅵ 电话系统设备

10.3.35 卡接模块安装按 10×10 回线模块编制。

Ⅶ 无线通信系统设备

10.3.36 安装天线的高度指天线底部距塔（杆）座的高度。

10.3.38 安装基站设备按每套为 2 个载频的单基站编制，多基站应按单基站项目乘以基站数计算。

Ⅻ 通信电源设备与接地装置

10.3.60 角钢接地极制作、安装按每组 3 根编制。

10.3.61 室内设备接地包括接地连接线，不包括接地装置。

10.4 信号工程

Ⅴ 轨道监测装置

10.4.21 计轴设备室外接线盒不包括电子接线盒与传感器间的连接电缆。

10.4.24 应答器及 LEU 设备安装均已包含了设备的支架制作与安装。

10.4.25 轨道绝缘“对”，是指一条线路两侧单轨同一点的两个接缝。

Ⅵ 电源设备

10.4.29 电源引入防雷箱包括防雷单元。

10.4.30 电源屏、UPS 电源安装均包含固定支架安装，电源设备安装包含接地电缆安装。

Ⅶ 室内设备

10.4.31 室内柜、室内架等安装，包括本架电线及架与架之间电线，不包括架间电源环线。

10.4.35 盘、柜、架工程量应按设计图示数量计算。

Ⅸ 其他工程

10.4.43 室内设备接地包含接地连接线，不包含接地装置。

10.4.47 室外设备接地的“处”，是指一定范围内各项设施的安全接地，如进站信号机附近的继电器箱、变压器箱、电缆盒等箱、盒体相互连接后再接至专用地线。

10.5 供电工程

Ⅱ 变电所

10.5.2 变电所网栅制作安装项目根据《供电设备安装通用图整流变压器室网栅》编制，其间隔为 3m×2.5m，设计图示尺寸不同的，可按相应面积折算。

10.5.4 设备场内运输标准适用于变压器、屏柜等大型设备从地面仓库或堆料点至地面、地下或高架安装地点的运输。

10.5.10 盘柜封堵按一台柜子为一处编制。

Ⅲ 杂散电流

10.5.13 单向导通装置基础按照 1m×1.2m×1.5m 编制。

Ⅴ 柔性接触网

10.5.25 避雷器、放电间隙、接地极、钢轨接续线项目中不包含电缆。

Ⅵ 刚性接触网

10.5.28 移动接触网相关项目中不包含汇流排。

10.5.30 钢轨接续线项目中不包含电缆。

Ⅶ 接触轨

10.5.33 搭接防护罩包含支架防护罩、电连接防护罩、端部弯头防护罩、膨胀元件防护罩。

10.5.34 电动隔离开关柜、手动隔离开关柜安装不包括设备运输。

Ⅸ 电缆

10.5.43 10kV 电缆中间头安装项目不包括中间头托架及中间保护盒内容。

10.6 智能工程

Ⅱ 综合监控系统

10.6.2 本条适用于中央级综合监控系统、控制中心综合监控系统、车站级综合监控系统、车辆基地综合监控系统、网络管理系统、培训管理系统、设备维护管理系统的设备安装。

10.7 机电工程

Ⅳ 电梯与自动扶梯工程

10.7.7、10.7.8 电梯及自动扶梯安装包括机械安装和电气安装，但不包含下列工作内容：自动扶梯外侧装饰板部分，接地极以及接地干线敷设，电梯轿厢内的空调、冷热风机、闭路电视、电话、音箱、集中监视系统等设备，结构预埋型钢和各种支架的制作。

Ⅴ 站台门工程

10.7.10 “门单元”是指对应车辆门体的一组固定门和滑动门。

Ⅶ 其他工程

10.7.29 车站室外一体化污水处理装置安装按日处理污水峰值 40（m^3/天）编制。